

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902 - 2 - 384.85

ФЛОТАТОР ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
5 КУБ. М В ЧАС

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

20396-04  
ЦЕНА 0-51

				ПРИВЯЗАН	
ИВБН					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VIII 1957г.  
Заказ № 8255 Тираж 410 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
802-2-384.85

ФЛОТАТОР ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
5 КУБ. М В ЧАС

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Пояснительная записка Ведомость объемов  
строительных и монтажных работ Показатели  
результатов применения научно-технических  
достижений в строительных решениях.
- Альбом II Технологическая и электротехническая часть  
Отопление и вентиляция.
- Альбом III Архитектурно-строительные решения Конст-  
рукции железобетонные и металлические  
Внутренний водопровод и канализация.
- Альбом IV Строительные изделия
- Альбом V Задание заводу изготовителю на электро-  
технические щиты.
- Альбом VI Ведомости потребности в материалах
- Альбом VII Спецификации оборудования
- Альбом VIII Сметы.

Альбом IV

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
*М. Сидоров* МИХАЙЛОВ А.Н.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
*М. Сидоров* ГИТ Ф.М.

УТВЕРЖДЕН  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛОМ ОТ 25 XII. 1984 Г. N40  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
С 01.06. 1985 Г.  
ПРИКАЗ ОТ 22.05 1985 г.  
N 134.

ПРИВЯЗАН

УИВ. N 9

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
902-2-384.85-АРМ РВ1	Рама венткамеры РВ1	3	
РВ2	То же РВ2	4	
РВ3	" РВ3	5	
РВ4	" РВ4	6	
РВ5	" РВ5	7	
БПВ-1Н	Перемышка БПВ-1Н	8	
302-2-384.85 кэжн. мщк1	Щит МЩК1	9	
мщк2	То же мщк2	10	
мщк3	" мщк3	11	
ПТ1	Патрубок ПТ1	12	
ПВ4.7-4АЦТН	Плита ПВ4.7-4АЦТН	13	
ПВ4.7-4АЦТН	Плита ПВ4.7-4АЦТН Опалубочный чертёж	14	
ПВ4.7-4АЦТН-св	Плита ПВ4.7-4АЦТН Сборочный чертёж	15	
КП1	Каркас пространственный КП1	16	
КРН1	Каркас КРН1	17	
КП2	Каркас пространственный КП2	18	
КРН2	Каркас КРН2	19	
Пав1	Подвеска Пав1	20	
КР1	Каркас КР1	21	
МН1	Узделие закладное МН1	22	
ЩД1	Щит деревянный ЩД1	23	
ЩД1-св	Щит деревянный ЩД1 Сборочный чертёж	24	
КЕ1	Крышка КЕ1 для емкости РЕ1	25	

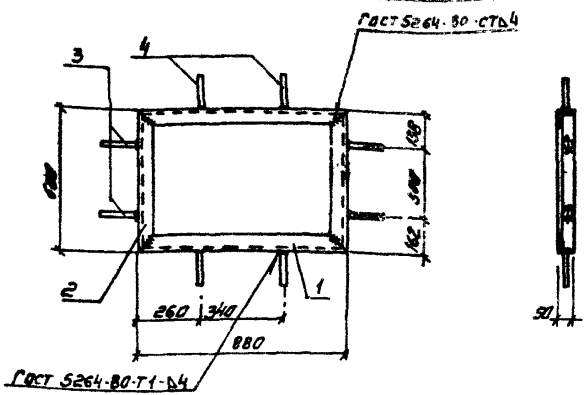
Тп. 902-2-384.85

Д.контр.	Лебедева	<i>Л. Лебедева</i>
Разраб.	Зондарева	<i>З. Зондарева</i>
Провср.	Лебедева	<i>Л. Лебедева</i>
Рук.бр.	Лебедева	<i>Л. Лебедева</i>
Науч.отд.	Филоатов	<i>В. Филоатов</i>

Содержание альбома

Страниц	Лист	Листов
Рп		1
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		





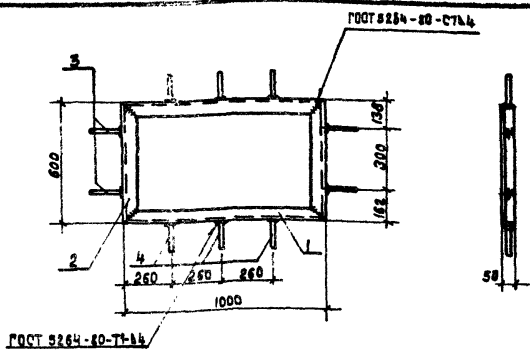
Формат	Листы	Позиция	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		902-2-384.85-АРИ.РВ2.1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-78 <sup>п</sup> р-880 СТЗ ГОСТ 335-79	2	3.3 кг
Б4	2		РВ2.2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-78 <sup>п</sup> р-600 СТЗ ГОСТ 335-79	2	2.3 кг
Б4	3		РВ2.3	Ф В А-III Гост 5781-82 е-250	4	0.1 кг
Б4	4		РВ2.4	Ф В А-III Гост 5781-82 е-150	4	0.06 кг

1. Сварку производить электродами Э42 по Гост 9467-75  
 2. Поверхность изделия окрасить 3-2 раза масляной краской Гост 8292-75\* по грунтовке ГФ-020

Привязки			
ИМБ.№			

			ТН 902-2-384.85-АРИ.РВ 2		
			Рама венткомера РВ 2		
			Стадия	Масштаб	Листов
			РП	И.В	1:20
			Лист 1 из 1		
			Госстрой СССР		
			СООБРАЗОВАНИЕ ПРОЕКТА		
			г. Москва		

Исполнитель	Гортузов	И.И.
Проверил	Лебедева	И.И.
Рис. Б.В.	Лебедева	И.И.
МОН ОТВ.	Ф.И.И.	И.И.



Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Детали</u>		
Б4	1		902-2-384.85-СРН.РВ3.1	Узелок 50×50×5 ГОСТ 8509-79 СТ-3 ГОСТ 535-79 P=1000	2	3,77 кг
Б4	2		РВ3.2	Узелок 50×50×5 ГОСТ 8509-79 СТ-3 ГОСТ 535-79 P=600	2	2,3 кг
Б4	3		РВ3.3	Ф 8 А-III ГОСТ 5781-82 P=250	4	0,1 кг
Б4	4		РВ3.4	Ф 8 А-III ГОСТ 5781-82 P=150	6	0,06 кг

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75  
 2. Поверхность изделия окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75\* по грунтовке ГФ-020.

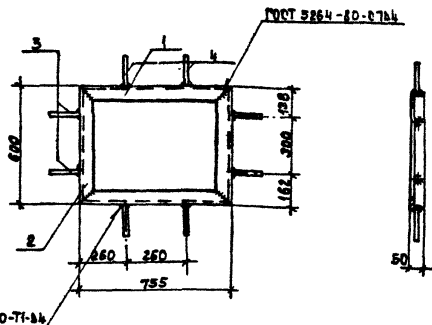
Привязан		
Изм. №		

### ТП 902-2-38485-АРК.РВ3

Рама Венткамеры РВ3

Стадия	Масса	Масштаб:
РП	12,9	1:20
Лист	Листов 1	
Росстрой СССР СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2. Москва		

Норм. контр.	Лебедева	<i>Л.С.</i>
Исполнит.	Гаттузов	<i>Г.С.</i>
Проверил	Лебедева	<i>Л.С.</i>
Рук. брига.	Лебедева	<i>Л.С.</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>Ф.С.</i>



Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
				<u>Детали</u>		
Б4	1		902-2-384.85-АРН.РВ4.1	Угелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* СТ.3 ГОСТ 525-79 C=755	2	2.8 кг
Б4	2		РВ4.2	Угелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* СТ.3 ГОСТ 525-79 C=600	2	2.3 кг
Б4	3		РВ4.3	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 C=250	4	0.1 кг
Б4	4		РВ4.4	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 C=150	4	0.06 кг

- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75
- Поверхность изделия окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75\* по грунтовке ГФ-020.

Прибавок

УИБ. №

ТП 902-2-384.85-АРН. РВ4

Рама венткамеры  
РВ4

Стадия | Масса | Масштаб

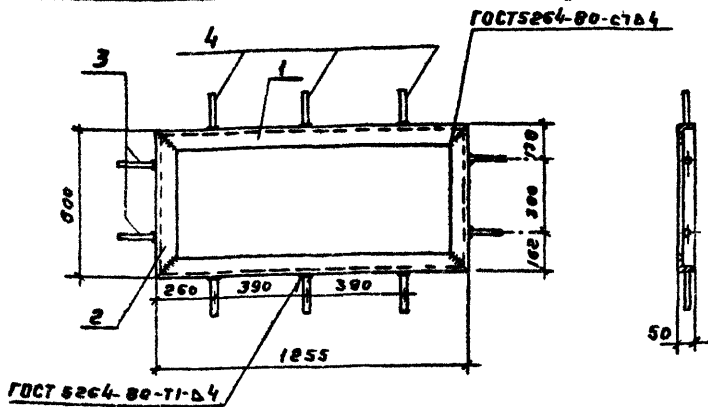
РП | 10.8 | 1:20

Лист | Листов 1

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

МОН. КАРТ.	Геведево	<i>Геведево</i>
ПРОС. ИМ. П.	Ротмизов	<i>Ротмизов</i>
ПРОБЕЖ.	Геведево	<i>Геведево</i>
ФУК. БОЖ.	Геведево	<i>Геведево</i>
КОЧ. ОТО.	Филиппов	<i>Филиппов</i>





Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Принесл.
				<b>Детали</b>		
Б4		1	902-2-384.85- АРМ. РВ5.1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8309-72* С73 ГОСТ 535-79 L=125.5	2	4.7 кг
Б4		2	РВ5.2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8309-72 С73 ГОСТ 535-79 L=600	2	2.3 кг
Б4		3	РВ5.3	φ 8 А-Ш ГОСТ 5781-82 L=250	4	0.1 кг
Б4		4	РВ5.4	φ 8 А-Ш ГОСТ 5781-82 L=150	6	0.06 кг

1. Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75
2. Поверхность изделия окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75\* по грунтовке ГФ-020

Привязан			

Инд. №:

ТЛ 902-2-384.85 - АРМ. РВ5

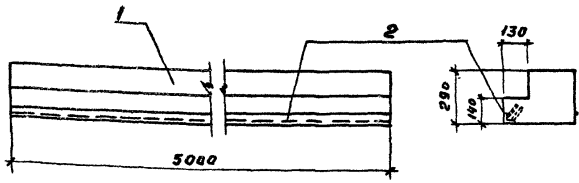
Рама венткамеры РВ5

Стандия	Масса	Нас. таб
РП	14.8	1:20

Лист Листов 1

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
Г. Москва

И.контр.	Лебедева	<i>Лебедева</i>
Исполн.	Гаттузов	<i>Гаттузов</i>
Провер.	Лебедева	<i>Лебедева</i>
Рук. бр.	Лебедева	<i>Лебедева</i>
Ивч.отд.	Филатов	<i>Филатов</i>



Формат Зонца	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-ч. на исполн.		Примеч.
				-	01	
			<u>Документация</u>			
		Сер. К9-01-58 В.2	Пояснительная записка			
			Сборочные единицы			
	1	Сер. К9-01-58 В.1	Перенычка			
	2	Сер. 1.400 - 15 В.1	Изделие закладное МН552	5	5	п.п

Марка	Лист
БПВ-1	
БПТ-1	

**Привязан**

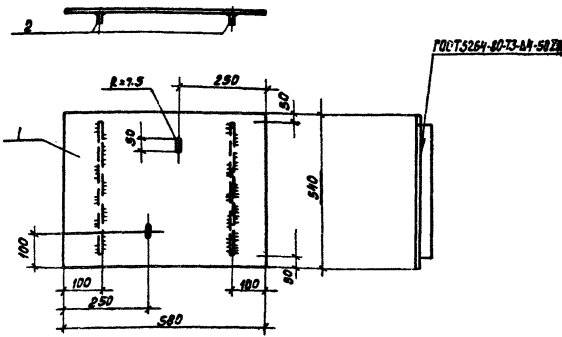

Изм. №:

**ТП 902-2-384.85-АРМ.6ПВ-1И**

			Студен	Масса	Масштаб
И.контр.	Лебедева	<i>Л.Л.А.</i>	рп		1:20
Разреш.	Бондарева	<i>Б.С.С.</i>			
Провер.	Лебедева	<i>Л.Л.А.</i>	Лист	Листов 1	
Руч.вр.	Лебедева	<i>Л.Л.А.</i>	Госстрой СССР СОВСВОДКОНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Исч.орг	Филатов	<i>Ф.И.Ф.</i>			

**Перенычка БПВ-1И**

1 ШИПОВИ ПРИКЛИПНИ ЗНАК-2-384.85



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		902-2-384.85-КЖИ.МЩК1.1	Лист рамб.к-пу.ч.0.540x540 бет.сл. ГОСТ 5264-80	1	10.0 кг
Б4	2		МЩК1.2	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Р=440 СТ 3 ГОСТ 535-79	2	0.5 кг

1. Поверхность изделия окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75\* по грунтовке РФ-020.
2. Сборку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Привязан		
ИМВ. №		

ТП 902-2-38485-КЖИ. МЩК1

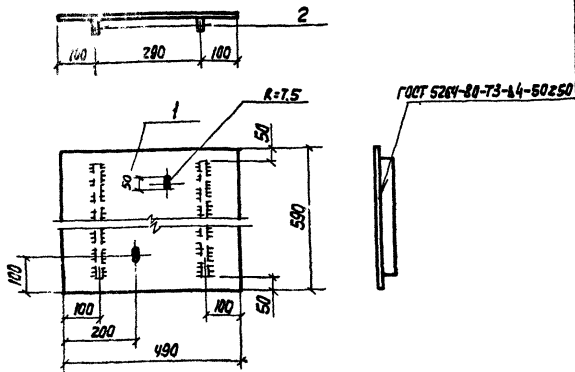
Норм. контр.	Б.Б.Бедява	И.И.И.
Разработ.	Б.Б.Бедява	Б.Б.Б.
Проверка	Б.Б.Бедява	И.И.И.
Рук. бр.	Б.Б.Бедява	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.

Щит МЩК1

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.	И	1:10
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗДОК АНАЛОГОВ г. Москва		

Копирован: Дюченко: А.И.

20396-01



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		902-2-384.85- КНИ. МЩК2,1	Лист рамб 1-р.ч. в.к.590x490 в.ст.з.ел.ст.в.с.в.в.	1	9,8кг
Б4	2		МЩК2,2	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ535-79 С=490	2	0,6кг

1. Поверхность изделия окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75\* по грунтовке ГФ-020

2. Сварку производить электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75.

Привязан

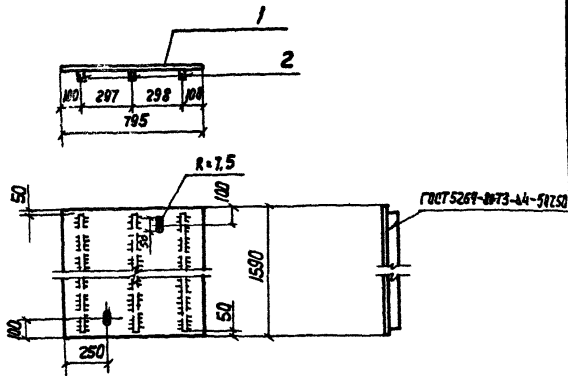
Имя. И

ТП 902-2-384.85-КНИ. МЩК2

			Стация	Масла	Масштаб
И. Контр.	Лебедева	И.И.И.	РП	11.2	1:10
Разр.з.	Бандарова	И.И.И.	Лист 1 из 1		
Провер.	Лебедева	И.И.И.	Госетрой СССР		
Руч. др.	Лебедева	И.И.И.	СОВСКОПРОКАВАПРОЕКТ		
Исч. отв.	Фрилатов	И.И.И.	г. Москва		

Вальдем И

Туповой проект 902-2-384.85



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4		1	902-2-384.85-КНИ.МЦКЗ.1	Лист рамы-Н-пу-Ч.0 к1590*795 БСТЗСПКГЗСАБТ	1,26	42 кг
Б4		2	МЦКЗ.2	Полоса 4*40 ГОСТ 103-76 СГЗ ГРСТ 535-79 В=1490	3	1,9 кг

1. Поверхность изделия окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75\* по грунтовке ГФ-020.
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75

Привязки:

ИМВ.Н

ТТ 902-2-384.85-КНИ-МЦКЗ

И.Контр.	Лебедева	<i>Л.Леб.</i>
Раврб.	Бондарева	<i>Б.Бонд.</i>
Провер.	Лебедева	<i>Л.Леб.</i>
Рук. Бр.	Лебедева	<i>Л.Леб.</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>Ф.Фил.</i>

Щит МЦКЗ

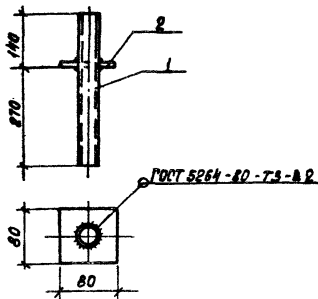
Стадия Масса Мехштаб

РП 47.8 1:20

Лист Листов

Госстрой СССР

СОВЕТСКОЕ КОСМОС



Конт. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б4	1	902-2-38485-КЖИ.ПТ1.1	Труба 20x2.8 ГОСТ 3262-75, Р-ИИ	1	0.7 кг
Б4	2	ПТ1.2	Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 СТЗ ГОСТ 535-79 Р=80	1	0.3 кг

- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9487-75.
- Изделие окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75\* по грунтовке ГФ-020

Привязан

Имб. №

ТП 902-2-38485-КЖИ. ПТ1

ИЗМ. КОМ. ПРИБЕДЕВО	М.И.С.
РАЗРАБ. БЕЖИНСЕВА	В.И.С.
ПРОБ. ПРИБЕДЕВО	М.И.С.
ВУК. БУК. ПРИБЕДЕВО	М.И.С.
ИЗМ. С.С. ФУКАТОВ	М.И.С.

Потрубок ПТ1

Стадия Масса Масштаб

РП

1.0

1:10

Лист

Листов 1

Госстрой СССР  
СОСВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Льбов Г

Типовой проект 902-2-384.85

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		ГОСТ 22701.0-77 ÷ ГОСТ 22701.5-77	Технические условия		
А4		902-2-384.85-КНИ. П84,7-4А1УТИ	Опалубочный чертёж		
А4		П84,7-4А1УТИ СБ	<u>Сборочный чертёж</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
		ГОСТ 22701.5-77 стр.5,8	Каркас плоский КР1	2	2,1кг
	1	стр.5,9	То же КР4	2	4,7кг
	2		" КР8	5	8,0кг
		стр.3,8	Сетка арматурная С2Г	1	13,3кг
			То же С5	4	2,1кг
		стр.4,8	" С6	4	1,0кг
			" С7	4	0,4кг
			" С8	4	0,16кг
		стр.12,15	Изделие закладное МЗ <sup>Т</sup>	2	2,46кг
			То же МЗ <sup>Н</sup>	2	2,46кг
	3		" МЗ	12	1,3кг
А4	4	902-2-384.85-КНИ. КП1	Каркас пространств. КП1	1	41,6кг
А4	5	КП2	То же КП2	1	25,8кг
			<u>Детали</u>		
Б4	6	- КНИ. П84,7-4А1УТИ СБ	Ф 20А-IV ГОСТ 5781-82 E=6000	2	ГОСТ 5781-82 E=6000 14,8кг
	7	ГОСТ 22701.5-77 стр. 12,15	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 E=470(мм)	4	0,1кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М300	1,63	М <sup>3</sup>

Номер позиции №2 по  
ГОСТ 22701.5-77.

Привязан

Лит. №:

ТЛ 902-2-384.85 КНИ. П84,7-4А1УТИ

Листа П84,7-4А1УТИ

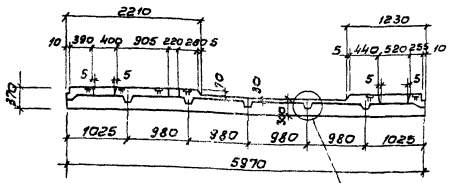
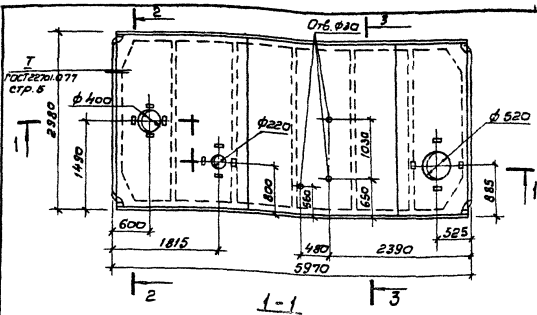
Страниц Лист Листов

РП 1 1

Госстрой СССР  
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ  
г. Москва

Лит. № подл. и дата изд. ин. л.

Н. Кантр. Лебедева  
Разраб. Бандарева  
Провер. Лебедева  
рук. др. Лебедева  
Нак. отд. Филатов



1. Сечения 2-2, 3-3 по ГОСТ 22701.0-77 стр. 2

ГОСТ 22701.0-77 стр. 6

ПРИБЫТОН		
УИВН		

ТП 902-2-384.85 КЖИ. ПВ4.7-ЧАУТИ

Плита ПВ4.7-ЧАУТИ  
Опалубочный чертёж

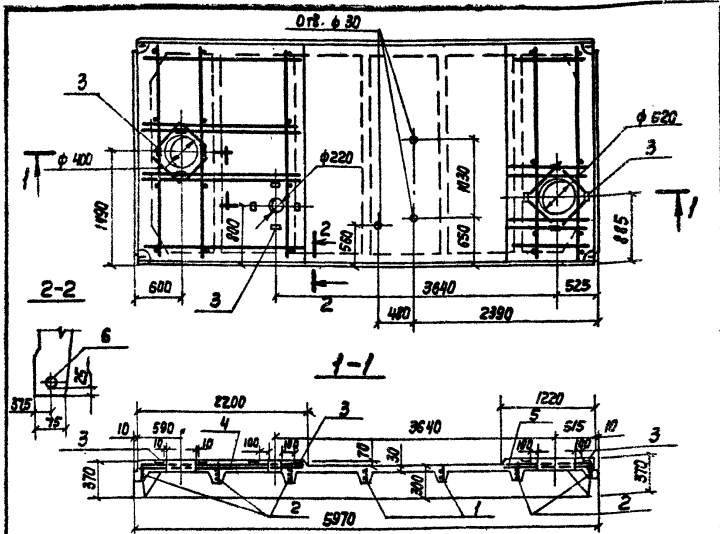
Студия	Москва	масшт.
РН		1:50
Лист	Листов /	
РОССТРОУ СССР		
СОУЗВИАДКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Исполнитель	Лебедево	Курь
Проверено	Смоляков	Иванов
Утверждено	Лебедево	Курь
Масштаб	Филатов	Смирнов



Людям IV

Типовой проект 902-2-384.85



Ведомость расхода стали по элемент, КР

Марка элемента	УДЕЛЯ АРМАТУРНЫЕ						УДЕЛЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						
	A-II		B-I		A-III		B-I		A-III		B-I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
ПВ7-ЧЯИТ	φ20	φ3	φ4	φ5	φ12	φ14	Уг200	Вст3 кл2	A-I	A-III	Уг200	204.6	
	29.6	3.9	24.0	11.0	67.5	42.6	178.6	3.4	10.6	3.2	0.4		6.2

Установку марок КР, сгг, с5+с8,  
МЭТ, МЭМ и позиции 102 см. армирование  
плиты ПВ7-ЧЯИТ по ГОСТ 22701.1-77 и  
22701.2-77.

Привязан

Унв.Н.2

ТП 902-2-384.85-КЖИ. ПВ7-ЧЯИТ-СБ

Плита ПВ7-ЧЯИТ  
сборочный чертёж

Сталь Масса Металлод

РП — :50

Лист Листов 1

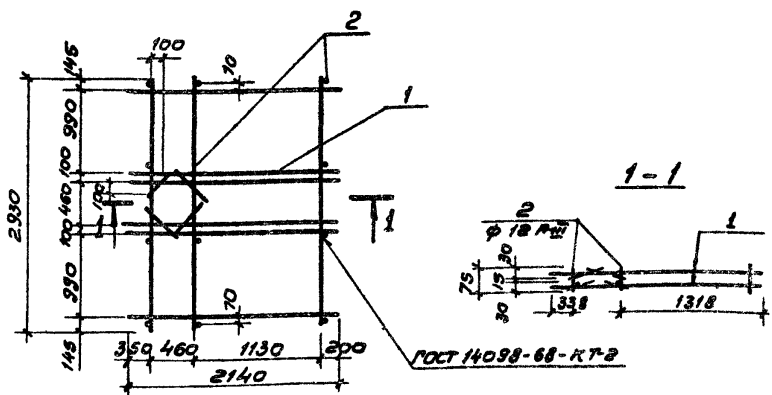
Генератор СССР  
КОЛОБОДКОВИЙ ПЕДЕКТ  
г. Москва

В.М.И.И.И.

Проп. и 2070

И.И.И.И.И.

И.И.И.И.	Ледвева	И.И.И.
Разработ.	Евдокимова	И.И.И.
Провер.	Ледвева	И.И.И.
Руч.И.И.	Ледвева	И.И.И.
И.И.И.И.	Солнатов	И.И.И.



Ранг	Занял	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Сборочные единицы</u>		
АУ		1	902-2-384.85-КЖИ. КРН1	Каркас КРН1	2	204кг
				<u>Детали</u>		
БУ		2	КП1.2	φ12 А-Б ГОСТ 6781-82 В.75	12	207кг

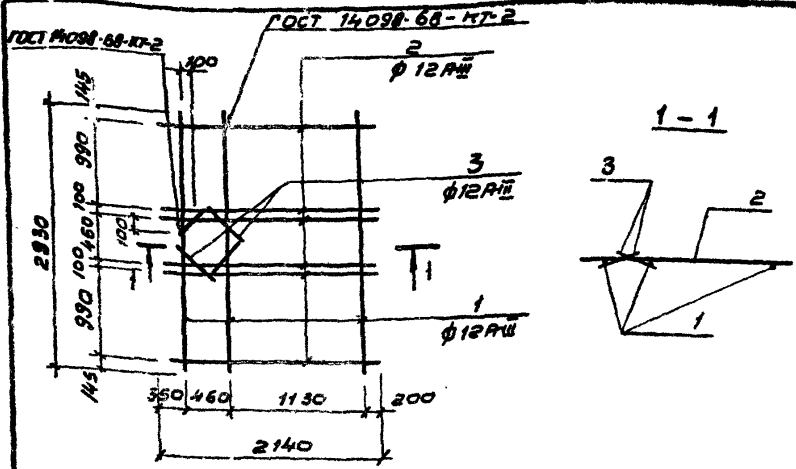
Привязан	
Имб. №	

ТП 902-2-384.85 КЖИ. КП1

Каркас пространственный КП1

Стелля	Масса	Мат.	Об
рп	41.6		100
Лист	Листов		
Гострой ссср			
СНОВОВОДОМАНПРОСТ			
г.Москва			

Нар.ком Гебедево М.И.И.  
 Разроб. Б.С.Дарева С.И.И.  
 Лрив. Гебедево М.И.И.  
 Рук.б. Гебедево М.И.И.  
 Ноч.огр. Филиатов С.И.И.



№ детали	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	примеч.
<u>Детали</u>						
БУ		1	902-2-384,85-КЖИ.КРИ.1	φ12А-Ш ГОСТ 5781-82 L-2930	3	2,6 кг
БУ		2	КРИ.2	φ12А-Ш ГОСТ 5781-82 L-2140	6	1,9 кг
БУ		3	КРИ.3	φ12А-Ш ГОСТ 5781-82 L-320	4	0,3 кг

Привязан

И.М.В.Н

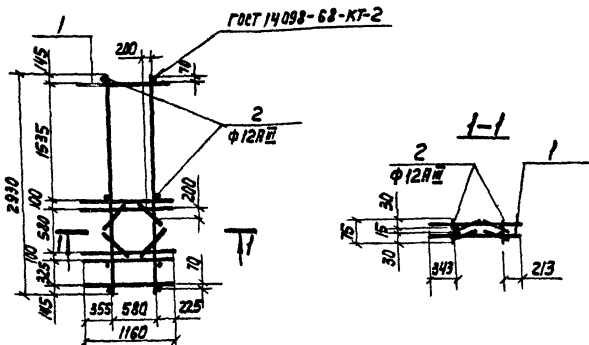
ТП-902-2-384.85 КЖИ. КРИ

Ларкас КРИ

Студия	Масса	Масштаб
РН	20,4	
Лист	Листов /	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Исп. кон.	Лебедева	Иван
Разроб.	Бондарева	Григор
Проф.	Лебедева	Иван
Рук. бр.	Лебедева	Иван
Исп. ст.	Филатов	Сергей

Титульный проект 902-2-384.85 Альбом IV



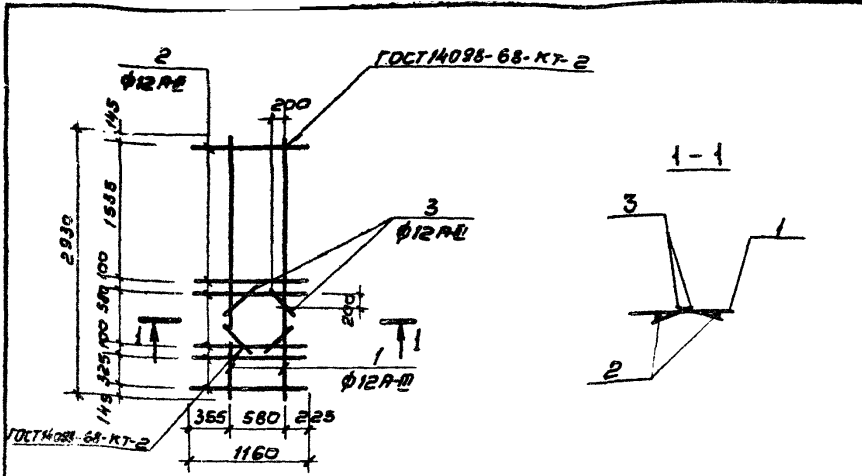
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>вдочерные единицы</u>		
А4	1		902-2-384.85-КНИ. КРП2	Каркас КРП2		
				<u>детали</u>		
Б4	2		КРП.2	$\phi 12A_{II}$ -III ГОСТ 5781-82 $\rho=75$	8	0,07кг

Имя и фамилия  
Полное и дата  
Вопр. инж. и

ПРИВЯЗКА		
Имя.И		

ТИ 902-2-384.85-КНИ. КРП

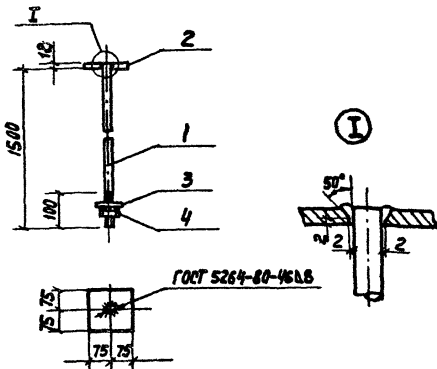
И. Кантр.	Леденева	Л.Л.	Контроль	РП	25.8	1:50
Провер.	Леденева	Л.Л.	КРП	Госстрой СССР		
Рук. отд.	Леденева	Л.Л.		СНХЗаводЖанголерект		
Нач. отд.	Спилятов	Л.Л.	г. Москва			



№ детали	Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
БУ	1		902-2-384.85-КЖИ.КРУЗ.1	φ12A-II ГОСТ 5781-82 R=2930	2	2,6кг
БУ	6		КРУЗ.2	φ12A-II ГОСТ 5781-82 R=1160	6	1,04кг
БУ	4		КРУЗ.3	φ12A-III ГОСТ 5781-82 R=320	4	0,3кг

ПРО. 5930Н			
УЧБ. Н			

ТП 902-2-384.85-КЖИ. КРУЗ  Корпус КРУЗ 2			СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
			РН	12.6	
			Лист	Листов 1	
			СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТ МСХ БУ		
Исполн.	Лебедева И.И.				
Разраб.	Лебедева И.И.				
Проб.	Лебедева И.И.				
Сух. Б.	Лебедева И.И.				
Сух. Б.	Лебедева И.И.				



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		902-2-384.85-КЖИ. пов.1	Крыз 16 ГОСТ 2390-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 $e=1508$	1	2,4кг
Б4	2		пов.2	Полоса 12x150 ГОСТ 105-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 $e=150$	1	2,1кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	3			Шайба 16 ГОСТ 11371-78	1	0,011кг
Б4	4			Гайка М16 ГОСТ 9915-70	2	0,033кг

1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Узелю окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 8292-75\* по грунтовке ГФ-020.

Привязан

Лист №

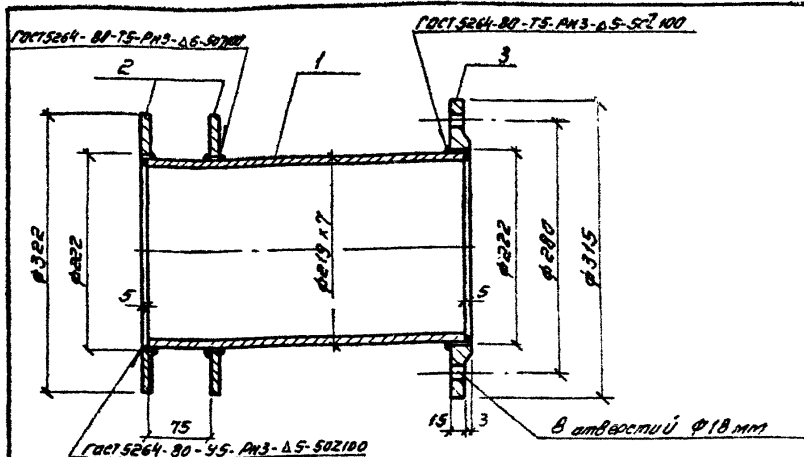
ТН 902-2-384.85-КЖИ. пов.1

Подвеска  
пов.1

Сталь	Масса	Масштаб
рп	3,9	$\delta/100$
лист	лист	1
Госстанд СССР		
СНОВАРИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		
г. Москва		

И. Контр.	Лебедева	Медведь
Разраб.	Бандарова	Бессен
Провер.	Лебедева	Медведь
Руч. др.	Лебедева	Медведь
Нач. отд.	Филатов	Медведь





Фланец	30мм	703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
64	1		902-2-384.85 - КЖИ. ММ1.1	Труба Внутренний диаметр 10705-80	1	8.7кг
64	2		ММ1.2	Полоса $\varnothing 322$ ГОСТ 19037-89	2	3.3кг
64	3		ММ1.3	Полоса $\varnothing 315$ ГОСТ 19037-89	1	4.7кг

1. Поверхность изделия окрасить  
302 раза масляной краской  
ГСТ 8282-75\* по эрнтовой ГР-020

Привязан:

ЛНВ №:

ТН 902-2-384.85 КЖИ. ММ1

Изделие закладное  
ММ1

Статус	масса	размер
РН	200	15

Иванов Иван  
Петров Петр  
Сидоров Сидор  
Кузнецов Кузнецов  
Лебедев Лебедев  
Смирнов Смирнов

Иванов Иван  
Петров Петр  
Сидоров Сидор  
Кузнецов Кузнецов  
Лебедев Лебедев  
Смирнов Смирнов



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во изданий		Примеч.
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			902-2-384.85-КЖИ.ЩД1-СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
Б4	1		902-2-384.85-КЖИ.ЩД1.1	Лист 60.35x70 ГОСТ 19007-74 СТК-1 ГОСТ 1715-72	1	1	
Б4	2		ЩД1.2	Узелок 42x32x4 ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 535-79 С-135	2	2	2.2 кг
Б4	3		ЩД1.3	Узелок 32x32x4 ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 635-79 С-1005	2	2	1.9 кг
Б4	4*		ЩД1.4	Узелок 32x32x4 ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 635-79 С-1700	2	2	3.4 кг
				<u>Стандартные изделия</u>			
		5		Шуруп 1-6x60 ГОСТ 144-80	60	60	0.11 кг
		6		Гвозди 14,0x60 ГОСТ 8028-83	45	45	0.01 кг
				<u>Материалы</u>			
		7		Бруски 40x40 ГОСТ 8486-66	0.005	0.005	м <sup>3</sup>
		8		Доски 8x40 ГОСТ 8486-66	0.08	0.08	м <sup>3</sup>
		9		Минераловатная плита 8x80	2.0	2.0	м <sup>2</sup> = 200 м <sup>2</sup>

\* Поз. 4 см. ведомость деталей  
ведомость деталей.

Поз	Эскиз
4	

Прибыль

ИМБ. №

ТП 902-2-384.85-КЖИ.ЩД1

Щит деревянный  
ЩД1

Стандия Масса Макс. год:

РП

Лист Листов:

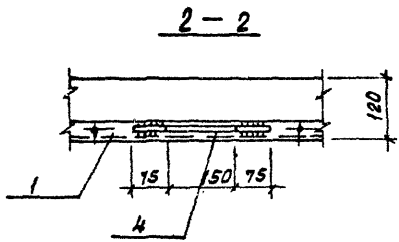
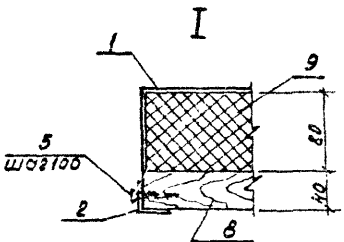
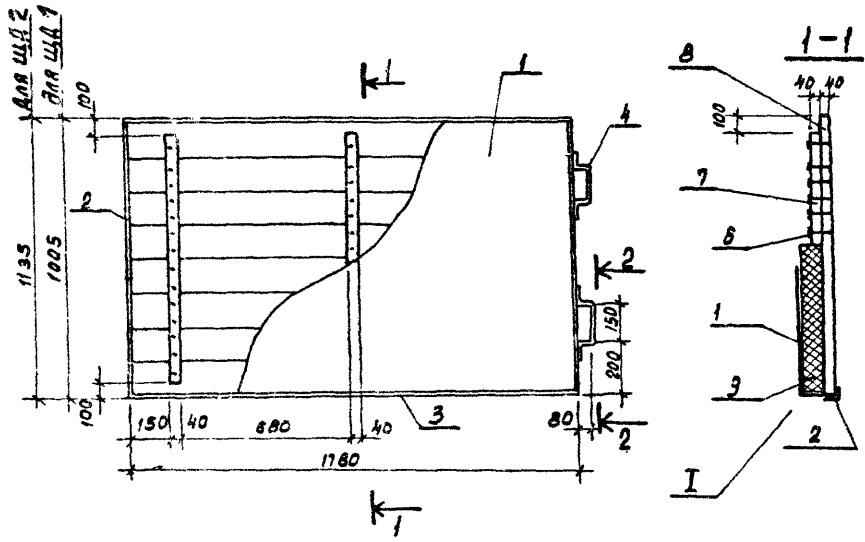
Госстрой СССР  
СОВСВОДКАНАПРОЕКТ

Норм. конт.	Лебедева	<i>Л. Лебедева</i>
Разраб.	Лебедева	<i>Л. Лебедева</i>
Пробер.	Лебедева	<i>Л. Лебедева</i>
Рук. брн.	Лебедева	<i>Л. Лебедева</i>
Илч. отд.	Филиппов	<i>Ф. Филиппов</i>

Копирован: Б. Яценко. А. Я.

20396-04

24



1. Деревянные элементы пропитать фенолформальдегидной смолой ГОСТ 20907-75.

2. Металлические детали окрасить за 2 раза масляной краской ГОСТ 2292-75\* по ерш-табке ПФ - 0 20

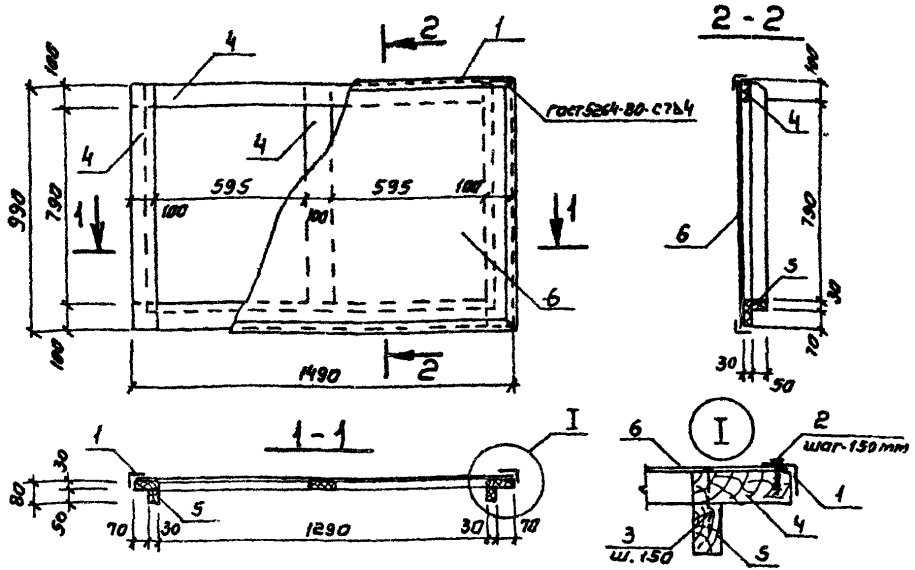
Прибязан			
Изм. №			

ТП 902-2-384.85КЖИ.ЩД1-СБ

Масло	Лебедев	
Варенье	Бандорев	
Пиво	Лебедев	
Вино	Лебедев	
Сыр	Филатов	

Шит деревянный  
ЩД1  
оборочный четверть

Орг. А. Масса	Масштаб
Р	1:20



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		<u>Детали</u>		
Б4	1	УГОЛОК <sup>ЗАКРЕПКИ ГОСТ 802-2-80 С7Б4</sup> С73 ГОСТ 335-79 С-5000	1	9,55 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
	2	ШРУП 4x30 ГОСТ 1144-80	35	0,03 кг
	3	Гвозди П 3,0х60 ГОСТ 4028-63	23	0,01 кг
		<u>Материалы</u>		
	4	Бруска 30х100 ГОСТ 8486-66	0,017	м <sup>3</sup>
	5	Бруска 30х50 ГОСТ 8486-66	0,005	м <sup>3</sup>
	6	Пленка ПВХ толщ 3мм ТУ 6-05-133-75	1,5	м <sup>2</sup>

1. Деревянные элементы пропитать фенолформальдегидной смолой ГОСТ 20907-75
2. Металлические детали окрасить за грунтовкой масляной краской ГОСТ 8292-75\* по грунтовке ГФ-20

Привязан		
ИМВ. №		

ТП 902-2-384.85-КЖИ.КЕ 1

Крышка КЕ1  
для емкости РЕ1

Студия	Масса	Масштаб
РН		1:20
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Объем и форма подбить и обить

Норманта Лебедева  
Исполнит Гартузов  
Проектировщик  
Инж. Бит  
Инж. Бит  
Инж. Бит