

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Петера № 12

57/6
Заказ № 1740 Инв. № 9329/6 Тираж 110
Сдано в печать 27 II 199 7 Цена 8.36

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(3)К-500А0

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000(1500)М³/МИН. ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

АЛЬБОМ 6

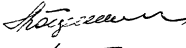

СОСТАВ ПРОЕКТА :

АЛЬБОМ 1	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	АЛЬБОМ 9	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ.
АЛЬБОМ 2	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	АЛЬБОМ 10	СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССО- РОВ
АЛЬБОМ 3	АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЧЕРТЕЖИ	АЛЬБОМ 11	СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССО- РОВ
АЛЬБОМ 4	АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ	АЛЬБОМ 12	СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ
АЛЬБОМ 5	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ	АЛЬБОМ 13	СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ
АЛЬБОМ 6	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ		
АЛЬБОМ 7	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ		
АЛЬБОМ 8	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ		

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ : ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-49 АЛЬБОМ 3 «ШУМОГЛУШИТЕЛИ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ» / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-350/84, АЛЬБОМ 1 «ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ
6-10 КВ НА ОДИН И ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2×630 КВА» / РАСПРОСТРАНЯЕТ СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ :
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ — АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,8,9,10,11 ;
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ — АЛЬБОМЫ 5,6,7,8,9,12,13.

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ РЕШЕНИЕМ ОТ 28.08.1986г. № 13/86
С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ ОТ 15.08.1986 г. ПРИКАЗ № 152-И

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  В.Р.НИКИТЕНКО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2,3
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4-6
АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	7
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	8
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (НАЧАЛО)	9
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (ОКОНЧАНИЕ)	10
5	Планы на отм. 0.000 и 3.000	11
6	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1.2.	12
7	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3	13
8	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 5-5.	14
9	ФАСАДЫ	15
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ШИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ.	16
11	Сечения 1-1, 2-2. Узлы I-IX	17
12	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов. План кровли.	18
13	Узлы IV - VIII. СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТ.	19
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	20
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	21
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	22
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	23
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	24
6	Узлы V - XIV	25
7	Узлы XV - XXII	26
8	Фундаменты Фм 1 - Фм 3	27
9	Фундаменты Фм 4 - Фм 6	28
10	Фундаменты Фм 7 - Фм 9	29
11	Фундаменты Фм 10 - Фм 13	30
12	Фундаменты Фм 14; Фм 15; Фм 19; Фм 20	31
13	Фундаменты Фм 16 - Фм 18, Фм 28	32
14	Фундаменты Фм 21; Фм 22; Фм 27	33
15	Фундаменты Фм 23 - Фм 24	34
16	Фундаменты Фм 25 - Фм 26	35
17	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2.	36
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (НАЧАЛО)	37
19	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	38

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
20	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	39
21	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ОКОНЧАНИЕ)	40
22	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум1 - Ум3	41
23	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум4 - Ум6	42
24	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум9 - Ум14	43
25	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКУ МОНОЛИТНОМУ Ум15. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.	44
26	ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.	45
27	Участок монолитный Ум1.	46
28	Участки монолитные Ум2, Ум3.	47
29	Участки монолитные Ум4, Ум6.	48
30	Участки монолитные Ум8, Ум9.	49
31	Участки монолитные Ум10 - Ум12	50
32	Участки монолитные Ум13, Ум14, Ум7	51
33	Участок монолитный Ум15.	52
34	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК, ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЭЛЕМЕНТОВ К ФУНДАМЕНТУ ФФ1 (НАЧАЛО)	53
35	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК, ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЭЛЕМЕНТОВ К ФУНДАМЕНТУ ФФ1 (ОКОНЧАНИЕ)	54
36	ПЛИТА ПФм1	55
37	ПЛИТА ПФм2. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	56
38	ПЛИТА ПФм2. ОБЩИЙ ВИД (НАЧАЛО)	57
39	ПЛИТА ПФм2. ОБЩИЙ ВИД (ОКОНЧАНИЕ)	58
40	ПЛИТА ПФм2. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО)	59
41	ПЛИТА ПФм2. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	60
42	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ЛЕСТНИЦЫ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ.	61
43	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА.	62
44	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И ЛЕСТНИЦЫ.	63
45	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.	64
46	Узлы I - VIII.	65
47	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ (НАЧАЛО)	66
48	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	67
49	Плиты Пм1 - Пм8 (НАЧАЛО)	68
50	Плиты Пм1 - Пм8 (ОКОНЧАНИЕ)	69
51	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	70
52	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	71
53	ФРАГМЕНТЫ 1-12	72
54	ФРАГМЕНТЫ 13-27	73
55	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2, 7-9 (НАЧАЛО)	74
56	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2, 7-9 (ОКОНЧАНИЕ).	75

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
57	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ Е-Ж	76
58	Узлы 1-11	77
59	Фундаменты под оборудование ФФм2 - ФФм26 (НАЧАЛО)	78
60	Фундаменты под оборудование ФФм2 - ФФм26 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	79
61	Фундаменты под оборудование ФФм2 - ФФм26 (ОКОНЧАНИЕ).	80
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	81
2	ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	82
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО)	83
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ).	84
5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ.	85
6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОКОННЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ, РЕЛЬСЫ И УЛОБЫ.	86
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И НАСТИЛА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.000 (НАЧАЛО)	87
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И НАСТИЛА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	88
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И НАСТИЛА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.000 (ОКОНЧАНИЕ)	89
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 3,170; 7,370; 4,650; 5,550.	90
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ	91
12	ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТРИБОПРОВОДОВ.	92
13	СХЕМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ.	93
14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ, КРОШТЕЙНОВ.	94
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И РЕШЕТОК НА ОТМ. 1.150; 2.250. РЕШЕТКИ Р1-Р3.	95
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 3.000 И ЛЕСТНИЦ	96

ПРИВЯЗАН			

9329/6²
8690/7

ИНВ № 56-84
904-1-6785-AP

АРХИТЕКТУРА	АНАЛИЗ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
АРХ. ГР	ВЕДОМОСТИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ
ТАП	ВЕДОМОСТИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ
НАЧ. ОБЛ.	СААКЪЯНЦ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ
Г. П.	ИСТАШЕВСКИЙ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ	СХЕМЫ	СПЕЦИФИКАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА
НАЧАЛО

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	2	2
РОСТОВСКИЙ ЦСР		
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-1 - АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ КОМПРЕССОРНОЙ 4(3)К - 500А0 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000(1500) м³/мин осушенного воздуха разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1986 год на основании:

1.1.1. ЗАДАНИЯ НА РАЗРАБОТКУ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ 6(4)К-250А0; 4(3)К-500А0 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500(1000); 2000(1500) м³/мин осушенного воздуха.

1.1.2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ ПРОЕКТА, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ "ГИПРОСТРОЙДОРМАШ".

1.2. УСЛОВИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА.

ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЧТЕНЫ ТРЕБОВАНИЯ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА 1.01.86 ГОДА ПРИМЕНИТЕЛЬНО К ПЛОЩАДКЕ СТРОИТЕЛЬСТВА СО СЛЕДУЮЩЕЙ ХАРАКТЕРИСТИКОЙ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ:

- РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОТОПЛЕНИЯ -20°С; -30°С; -40°С.
- ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - для II района - 0,7 кПа (70 кгс/м²)
для III района - 1,0 кПа (100 кгс/м²)
для IV района - 1,5 кПа (150 кгс/м²)
- СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА ПО СНиП II-6-74 ДЛЯ III ГЕОГРАФИЧЕСКОГО РАЙОНА (ТИП МЕСТНОСТИ Б)
- РАСЧЕТНАЯ ГЛУБИНА ПРОМЕРЗАНИЯ ГРУНТА - 1,5 м
- ГРУНТОВЫЕ ВОДЫ НА ПЛОЩАДКЕ ОТСУТСТВУЮТ, ГРУНТЫ НЕПУЧИНИСТЫЕ, НЕПРОСАДОЧНЫЕ СО СЛЕДУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ: $\varphi^H = 28^\circ$; $c^H = 2 \text{ кПа}$ (0,02 кгс/см²); $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см²); $\rho = 1,87 \text{ т/м}^3$; КОЭФФИЦИЕНТ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ГРУНТУ $K_f = 1$.

ЗДАНИЕ НЕ РАССЧИТАНО НА СТРОИТЕЛЬСТВО В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ, НА ТЕРРИТОРИЯХ С ПОДРАБОТКОЙ ГОРНЫМИ ВЫРАБОТКАМИ И В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.

1.3. ОБЩИЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ СССР НА ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ И ПАРАМЕТРЫ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ (ГОСТ 23837-79; ГОСТ 23838-79) С УЧЕТОМ "ПРАВИЛ УСТРОЙСТВА И БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАЦИОНАРНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК, ВОЗДУХОВОДОВ И ГАЗОПРОВОДОВ", УТВЕРЖДЕННЫХ ГОСГОРТЕХНАД-

ЗОРОМ СССР И ДЕЙСТВУЮЩИХ СНиП.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ИМЕЕТ ПРОСТУЮ КОМПАКТНУЮ КОНФИГУРАЦИЮ В ПЛАНЕ С ПРИСТРОЙКОЙ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ КАМЕР ВОЗДУХОЗАБОРА И СТРАВЛИВАНИЯ.

УСЛОВНО ЗА ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА ПОМЕЩЕНИЯ МАШИНОГО ЗАЛА.

ПЛАНИРОВОЧНАЯ ОТМЕТКА ЗЕМЛИ ВОКРУГ ЗДАНИЯ ПРИНЯТА - 0.150

СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ - II

КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗДАНИЯ - II.

КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ - 0.95.

2. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.

2.1. ОСНОВНЫЕ НЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИНЯТЫ ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ КАТАЛОГАМ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ - МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАННОГО ТИПА. ПОД НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ЗДАНИЯ ПРЕДУСМОТРЕНЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ - МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ.

- КОЛОННЫ, ФЕРМЫ, ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ - СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

- КАНАЛЫ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ И МОНОЛИТНЫЕ.

ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ:

- СТЕНЫ - ОДНОСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА МАРКИ 35 ПЛОТНОСТЬЮ $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$. ТОЛЩИНА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТА 200 мм ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР.

- КИРПИЧНЫЕ УЧАСТКИ НАРУЖНЫХ СТЕН В МЕСТАХ УСТРОЙСТВА ВОРОТ ПРИНЯТЫ ТОЛЩИНОЙ 380 мм ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР ИЗ КИРПИЧА (ГОСТ 530-80) МАРКИ 75 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 25 С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ШТУКАТУРКОЙ С ОБЕИХ СТОРОН.

- ПОКРЫТИЕ ЗДАНИЯ - КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ГИДРОФОБИЗИРОВАННЫХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 22950-78) ТОЛЩИНУ УТЕПЛИТЕЛЯ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА.

ТАБЛИЦА 1.

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, мм.
-20°	40
-30°	50
-40°	60

РКК
- КРОВЛЯ - РУЛОННАЯ ИЗ РУБЕРОИДА МАРКИ РЭМ-350Д
СКАТНАЯ - НАД ОСНОВНЫМ ЗДАНИЕМ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ С ВНУТРЕННИМ ОТВОДОМ ВОДЫ И ПЛОСКАЯ - НАД ПРИСТРОЙКОЙ С НАРУЖНЫМ НЕОРГАНИЗОВАННЫМ ВОДООТВОДОМ
- ОСВЕЩЕНИЕ ЗДАНИЯ ЕСТЕСТВЕННОЕ ЧЕРЕЗ ОКНА. ОКОННЫЕ ПЕРЕПЕЛЕТЫ - ДЕРЕВЯННЫЕ ДВОЙНЫЕ ПО ГОСТ 12506-87 В ОСНОВНОМ ЗДАНИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ И СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕПЕЛЕТЫ С ЖАЛЮЗИЙНЫМИ РЕШЕТКАМИ - В ПРИСТРОЙКЕ.
- ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО СЕРИИ 1-431-15. 1.030.9-2

2.2. ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТАЮЩИХ

2.2.1. БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРЕДУСМОТРЕНО ДЛЯ СЛЕДУЮЩЕГО СОСТАВА РАБОТАЮЩИХ ДАННОГО ПРОИЗВОДСТВА:
СПИСОЧНОЕ КОЛИЧЕСТВО РАБОТАЮЩИХ - 10
РАБОТАЮЩИХ В МАКСИМАЛЬНУЮ СМЕНУ - 3
СПИСОЧНОЕ КОЛИЧЕСТВО РЕМОНТНОГО ПЕРСОНАЛА - 5
2.2.2. ПО САНИТАРНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА В КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ОТНОСИТСЯ К ГРУППЕ I^Б.

2.2.3. БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ РАЗДЕЛЬНЫМИ, ДЛЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО И РЕМОНТНОГО ПЕРСОНАЛА. В ГАРДЕРОБНЫХ ПРИНЯТО ОБЩЕЕ ХРАНЕНИЕ ВСЕХ ВИДОВ ОДЕЖДЫ.

2.3. ОБЩИЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ.

2.3.1. ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПО ОГНЕСТОЙКОСТИ ОТНОСИТСЯ КО II СТЕПЕНИ.

2.3.2. КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ, ВЗРЫВОПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ - "Д" И "В"

2.3.3. ПРЕДЕЛЫ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПРИНЯТЫХ В ПРОЕКТЕ ОСНОВНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ТАБЛИЦЫ 1 СНиП II-2-80 "ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ".

2.3.4. ВСТРОЕННЫЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ОТДЕЛЕНЫ ОТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОМЕЩЕНИЯ НЕГОРЯЕ-МЫМИ ПЕРЕГОРОДКАМИ.

ИСПОЛН	ГОРСКАЯ	ПЛЕШ
РЧК. ГР	БЕСКОРОВАЙНИЙ	СЕР
П. СПЕВ	ЯСИНОВСКИЙ	СЕР
НАЧ. ВК	ВЕРЧЕНКО	СЕР
П. СПЕВ	РЫБКИН	СЕР
НАЧ. ОТВ	КОМОВ	СЕР
САП	ПЕТРОВСКИЙ	СЕР
НАЧ. ОТВ	САКВЯНИ	СЕР
П. АРХ.	КНЯШКО	СЕР
П. СПЕВ	БОЯРЧЕНКО	СЕР
И. КОНТРОЛ	МУЦЕНКО	СЕР
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	СЕР

ТП 904-1-66.86 ПЗ
67.86

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ
ЗАПИСКА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	3
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

9329/6
8690/7

4

2.4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО БОРЬБЕ С ШУМОМ.

В ЦЕЛЯХ СНИЖЕНИЯ ОБЩЕГО УРОВНЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ШУМА ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМОТРЕНЫ РЯД МЕРОПРИЯТИЙ ПО ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ.

В ВЫГОРОЖЕННОМ ОТ МАШЗАЛА ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРИМЕНЕНЫ ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ СО ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 30-55ДБ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ДОПУСТИМЫЙ УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ В ПОМЕЩЕНИИ:

а) СТЕНЫ - ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, СО СТОРОНЫ МАШИННОГО ЗАЛА ОШТУКАТУРЕННЫХ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩЕЙ ШТУКАТУРКОЙ

б) ДВЕРЬ - ИЗ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

в) ОКНО - ДЕРЕВЯННОЕ С ДВОЙНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ СТЕКЛОМ ТОЛЩИНОЙ 4 мм.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБРАЩЕНО НА ТЩАТЕЛЬНОСТЬ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ОКНА, ВВОДОВ В ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА, А ТАКЖЕ НА ТЩАТЕЛЬНОСТЬ ЗАДЕЛКИ АКУСТИЧЕСКИМИ МАТЕРИАЛАМИ МЕСТ СТЫКОВ В ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЯХ ЭТОГО ПОМЕЩЕНИЯ.

3. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.

3.1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ.

В НАСТОЯЩЕМ РАЗДЕЛЕ РАССМАТРИВАЮТСЯ УСТРОЙСТВА СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ.

В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИНЯТА ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ТЕМПЕРАТУРОЙ (50 - 70°С., ПОДАВАЕМАЯ ОТ ТЕПЛОСЕТИ ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ.

3.2. ОТОПЛЕНИЕ

ОТОПЛЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЙ.

ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ МАШЗАЛА ТЕМПЕРАТУРЫ +20°С В РАБОЧЕЕ И +5°С В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ: НА ОТМЕТКЕ 3.800 - АВТОМАТИЧЕСКИМ ВКЛЮЧЕНИЕМ ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ ОТ УСТАНОВЛЕННЫХ В ПОМЕЩЕНИИ ДАТЧИКОВ ТЕМПЕРАТУРЫ, НА ОТМЕТКЕ 0.000 - ВКЛЮЧЕНИЕМ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ - КОНВЕКТОРОВ ТИПА „АККОРД“, УСТАНОВЛЕННЫХ ПОД ОКОННЫМИ ПРОЕМАМИ.

ОТОПЛЕНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ:

- БЫТОВЫХ - КОНВЕКТОРАМИ ТИПА „АККОРД“;

- МАСЛОХОЗЯЙСТВА - РЕГИСТРАМИ ИЗ ГЛАДКИХ ТРУБ С УСТА-НОВКОЙ ОГРАЖДАЮЩИХ ЭКРАНОВ,

- ОПЕРАТОРСКОГО ПУНКТА И КТП - РЕГИСТРАМИ ИЗ ГЛАДКИХ ТРУБ. ПОДВОДКА К РЕГИСТРАМ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА СВАРКЕ, А РЕГУЛИРУЮЩАЯ И СПУСКНАЯ АРМАТУРА ВЫНЕСЕНЫ ЗА ПРЕДЕЛЫ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ. В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОТОПЛЕНИЕ КТП ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЙ ОТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.

ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ МОНТИРУЮТСЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75*.

ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДЫ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КРАСКОЙ БТ-577 ЗА ДВА РАЗА ПО 1 СЛОЮ ГРУНТОВКИ ГФ-021.

ТРУБОПРОВОДЫ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ ОКРАШИВАЮТСЯ ГРУНТОМ ПФ-020 ЗА 1 РАЗ, ПОСЛЕ ЧЕГО ИЗОЛИРУЮТСЯ ПУХШУРОМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ТОЛЩИНОЙ 35мм В ОПЛЕТКЕ ИЗ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ТКАНИ И ПОКРЫВАЮТСЯ ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬЮ ПО РУБЕРИДУ.

ОПОНАТОВАТЕЛЬНАЯ ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14202-69.

3.3. ВЕНТИЛЯЦИЯ.

ОСНОВНОЙ ВРЕДНОСТЬЮ В ПОМЕЩЕНИЯХ КОМПРЕССОРНОЙ ЯВЛЯЮТСЯ ТЕПЛОИЗБЫТКИ, СЛАГАЮЩИЕСЯ ИЗ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЙ И ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЙ ОТ СОЛНЕЧНОЙ РАДИАЦИИ.

В МАШИННОМ ЗАЛЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАННАЯ НА РАЗБАВЛЕНИЕ ТЕПЛОИЗБЫТКОВ В ЛЕТНИЙ ПЕРИОД.

ВЫТЯЖКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ КРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ОБОРУДОВАННЫМИ САМОЗАКРЫВАЮЩИМИСЯ КЛАПАНАМИ.

ПРИТОК НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ СТОРКИ ОКОН.

В ХОЛОДНЫЙ И ПЕРЕХОДНЫЙ ПЕРИОДЫ ВЕНТИЛЯЦИЯ МАШИННОГО ЗАЛА ОГРАНИЧИВАЕТСЯ ПРОВЕТРИВАНИЕМ ПОМЕЩЕНИЯ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ И ОТКРЫВАНИЕМ ОКОН 2^{ГО} ЯРУСА.

В ПОМЕЩЕНИИ МАСЛОХОЗЯЙСТВА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ВЫТЯЖКА, РАСЧИТАННАЯ НА ПЯТИКРАТНЫЙ ВОЗДУХООБМЕН. 2/3 ОБЪЕМА ВОЗДУХА УДАЛЯЕТСЯ ИЗ НИЖНЕЙ ЗОНЫ ПОМЕЩЕНИЯ, А 1/3 - ИЗ ВЕРХНЕЙ.

ПРИТОК ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ВЫТЯЖКИ ПОСТУПАЕТ ИЗ МАШИННОГО ЗАЛА ЧЕРЕЗ ПРОЕМ, ОБОРУДОВАННЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИМ КЛАПАНОМ.

В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ВЫТЯЖКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШАХТУ С ДЕФЛЕКТОРОМ. ПРИТОК - ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЕМЫЕ СТОРКИ ОКОН.

ПРИ РАССЧЕТНОЙ НАРУЖНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ +28°С И ВЫШЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА АВТОНОМНОГО БЫТОВОГО КОНДИЦИОНЕРА БК-2500, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕГО ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ ВЫШЕ +25°С.

В КТП ЗАПРОЕКТИРОВАНА ЕСТЕСТВЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАННАЯ НА УДАЛЕНИЕ ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЙ ОТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ. ПРИТОК ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ МАЛЮЗИЙНЫЕ РЕШЕТКИ В ВОРОТАХ, СНАБЖЕННЫЕ УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ.

БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ИМЕЮТ ЕСТЕСТВЕННУЮ ВЕНТИЛЯ-

ЦИЮ ЧЕРЕЗ ШАХТУ С ДЕФЛЕКТОРОМ

МОНТАЖ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП III-28-75.

УЗЛЫ ПРОХОДА СИСТЕМ ВЕ 1; ВЕ 3 ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ ВЫПОЛНЯЮТСЯ С КЛАПАНАМИ ПО СЕРИИ Б.904-10.

ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМ ВЕ 2; ВЕ 1; ВЕ 3 ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,7мм, А ВОЗДУХОВОДЫ, ПРОЛОЖЕННЫЕ ВЫШЕ КРОВЛИ - ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,4мм.

ВОЗДУХОВОД СИСТЕМЫ ВЕ 2, ПРОХОДЯЩИЙ ЧЕРЕЗ ПОМЕЩЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА, ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,4мм НА СВАРКЕ И ОШТУКАТУРИВАЕТСЯ ПЕРЛИТОВОЙ ШТУКАТУРКОЙ ТОЛЩИНОЙ 25мм ПО МЕТАМИЧЕСКОЙ СЕТКЕ.

ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМЫ ВЕ 2; ВЕ 4 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ.

ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ЧЕРНОЙ СТАЛИ ПОКРЫВАЮТСЯ КРАСКОЙ ПФ-115 ПО ГРУНТУ ПФ-020 ВНУТРИ И СНАРУЖИ ЗА 1 РАЗ. ВТОРАЯ ОКРАСКА НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ВОЗДУХОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПОСЛЕ ИХ МОНТАЖА.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕНАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ, ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ И ДАННЫЕ РАСЧЕТОВ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦАХ 1-3.

4. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.

4.1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТРОЙСТВО В ЗДАНИИ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА, ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ, БЫТОВОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ, А ТАКЖЕ ВНУТРЕННИХ ВОДОСТОКОВ.

РЕШЕНИЕ СИСТЕМЫ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ОТВОДА ВОДЫ ОТ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА ПРЕДУСМОТРЕНО В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

ДАННЫЙ РАЗДЕЛ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩЕЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ:

- СНиП II-30-76 „ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ“;

- СНиП II-34-76 „ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ“;

- СН 478-80 „ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И МОНТАЖУ СЕТЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ“.

9329/6 5
8690/7

				ТП 904 - 1 - 56-86 / 67-86 ПЗ		ЛИСТ
						2

4.2. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РАЦИОНАЛЬНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНЫХ РЕСУРСОВ И ОХРАНЕ ВОДОЕМОВ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ,

В ЦЕЛЯХ СОКРАЩЕНИЯ РАСХОДА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ ПОСЛЕДНЯЯ ПОДАЕТСЯ ТОЛЬКО НА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВЫЕ НУЖДЫ. НА ОХЛАЖДЕНИЕ КОМПРЕССОРНЫХ АГРЕГАТОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ПОДАЧА ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА.

4.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.

РАСЧЕТНЫЕ РАСХОДЫ ВОДЫ И СТОКОВ СОСТАВЛЯЮТ:

- ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ - $146 \text{ м}^3/\text{сут}; 0,48 \text{ м}^3/\text{ч}; 2,42\%$
- ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ - $0,65 \text{ м}^3/\text{сут}; 0,55 \text{ м}^3/\text{ч}; 0,42\%$
- КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ - $11 \text{ м}^3/\text{сут}; 1,04 \text{ м}^3/\text{ч}; 2,2\%$
- КАНАЛИЗАЦИЯ ДОНДЕВАЯ - " - 32%
- КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - $24,6 \text{ м}^3/\text{сут}; 1,1 \text{ м}^3/\text{ч}; 0,3\%$

ПОТРЕБНЫЕ НАПОРЫ НА ВВОДЕ ДЛЯ СЕТЕЙ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ СОСТАВЛЯЮТ 12М

В ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ ОТВОДЯТСЯ ЧИСТЫЕ СТОКИ ОТ ДРЕВНЯ И ПРОДУВКИ ОБОРУДОВАНИЯ, ДРЕНАЖНЫЕ ВОДЫ ИЗ КАМЕР СТРАВЛИВАНИЯ И КАНАЛОВ. НА ВЫПУСКЕ ИЗ КАНАЛОВ В ПРЯМКЕ, УСТАНОВЛЕНА ЗАДВИЖКА, КОТОРАЯ НОРМАЛЬНО НАХОДИТСЯ В ЗАКРЫТОМ СОСТОЯНИИ.

В СВЯЗИ С МАЛЫМ ОБЪЕМОМ ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОХОЗЯЙСТВА И НА ОСНОВАНИИ П.З.НД И ТАБЛИЦЫ 5^а СНиП 11-30-76 ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД В ЗДАНИИ НЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ.

РАСХОД ВОДЫ НА НАРУЖНОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ СОСТАВЛЯЕТ 15 л/с .

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ НЕОБХОДИМО:

В ОБЩИХ УКАЗАНИЯХ НА ЛИСТЕ 2 УКАЗАТЬ МАРКИ БИТУМНЫХ МАСТИК ДЛЯ УСТРОЙСТВА КРОВЕЛЬ СОГЛАСНО ТАБЛИЦЕ 3 СНиП II-26-76 „КРОВЛИ“.

В ВЕДОМОСТИ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ УКАЗАТЬ ЦВЕТА ОТДЕЛОЧНЫХ ОКРАСОК.

В КОМПЛЕКТЕ ЧЕРТЕЖЕЙ ТП 904-Г - ВК ОПРЕДЕЛИТЬ И ПРОСТАВИТЬ ГЛУБИНУ ЗАЛОЖЕНИЯ, ДЛИНУ И УГЛОМ ВВОДОВ И ВЫПУСКОВ. В СЛУЧАЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ К НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ СЕТИ, ВЫДЕЛЯЮЩЕЙ ВРЕДНЫЕ ПАРЫ И ЗАПАХИ, НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМОТРЕТЬ МЕРОПРИЯТИЯ, ИСКЛЮЧАЮЩИЕ ПОПАДАНИЕ ЗАПАХОВ И ГАЗОВ.

9329/с. 6
8690/с. 7

56-24
ТП 904-Г
6786 ПЗ

ЛИСТ
3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786 - АР Альбом В

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП904-1- -ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	
-ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	
-ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
-ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	
-СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	
-А	АВТОМАТИЗАЦИЯ	
-АЗЩ	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ	
-АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
-КЖС	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
-КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
-ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
-ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 948-84	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ.	
ГОСТ 6629-74*	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВНУТРЕННИЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ.	
ГОСТ 12506-81	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ.	
ГОСТ 24698-81	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ НАРУЖНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.	
1.435.9-17 вып. 0 ; 1.	ВОРОТА РАСПАШНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ВОРОТА ИЗ ТРУБЧАТОГО ПРОФИЛЯ.	
5.904-4	ДВЕРИ И ЛЮКИ ДЛЯ ВЕНТКИМЕР.	
1.050.1-2 выпуск 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
1.400-15 вып.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
1.431-6	КИРПИЧНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.	
1.431-10 вып. 2, вып.3	ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ. УЗЛЫ. ДВЕРНЫЕ СТОЙКИ, СТОЙКИ, РИГЕЛИ, ЩИТЫ	
2.435-6 вып.5	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ И ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ (ПРОПИТАННЫЕ АНТИПИРЕНАМИ МАРКИ "ПД" И "ПДИ")	
ТП407-3-186/75 Альбом III	ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 КВ НА ОДИН ИЛИ ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2х630 КВА ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ	
3.006-2 вып. II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)	
2.430-3 вып.3	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН С КОНСТРУКЦИЯМИ ЗДАНИЙ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.436-14 вып. 1	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОКОН С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПО ГОСТ 12506-81	
2.436-11 вып.1.	УЗЛЫ ОКОН СО СТАЛЬНОИМИ ПЕРЕКЛЕТКАМИ ПО СЕРИИ 1.436.2-15. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ОКОН И СОПРЯЖЕНИЯ СО СТЕНАМИ.	
2.460-5 вып.1	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПАРАПЕТОВ, КАРНИЗОВ И ЕНДОВ.	
2.460-14 вып.1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
2.460-15 вып.1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
5.900-2	САЛЬНИКИ НАВИВНЫЕ ДУ 50.....1400	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ТП904-1-КЖИ.АЛЬБОМ I	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- -АР

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (НАЧАЛО).	
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (ОКОНЧАНИЕ).	
5	ПЛАНЫ НА ОТМ 0.000 И 3.800.	
6	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1 И 2.	
7	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3.	
8	РАЗРЕЗЫ 1-1-6-6.	
9	ФАСАДЫ.	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ.	
11	СЕЧЕНИЯ 1-1-2-2.	
12	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ.	
13	УЗЛЫ IV-XIII.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ, ДВЕРЕЙ И ПЕРЕМЫЧЕК	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 3	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ	
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000	

9329/6 7

ПРИВЯЗАН		9329/6	
ИМБ. №			
ТП904-1-6786-АР			
АРХ. ИЩЕНКО	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0	С О СУШКОЙ ВОЗДУХА	
В.И.И. ГОССЕВА			
Г.У.П. БЕККОВОЙ			
Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОСР-1 САНЖЕВ	РП	1	13
П.С.П. КИЯШКО			
Н.КОНТ. ГОЛОЧЕНКО			
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ			
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК.	

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ, ВАРЬИВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СООБРУДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ Г.Д. БЕСКОРОВАЙНИЙ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

1.1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4(3)К-500АО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500(1000) м³/мин ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЙ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОМУ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ ПРОЕКТА, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ "ГИПРОСТРОЙДОРМАШ" г. РОСТОВА-НА-ДОНУ В 1986 г.

1.2. ЗА УСЛОВНУЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА МАШИННОГО ЗАЛА, СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ОТМЕТКЕ ПО ТОПОГРАФИЧЕСКОЙ СЪЕМКЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ПЛАНА.

1.3. СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ ЗДАНИЯ - II.

1.4. СТЕПЕНЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗДАНИЯ - II.

1.5. НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ - ОДНОСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 200 мм ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА МАРКИ Б35 С ПЛОТНОСТЬЮ Р = 700 кг/м³.

1.6. ОТДЕЛЬНЫЕ УЧАСТКИ НАРУЖНЫХ СТЕН ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ КИРПИЧА (ГОСТ 530-80) МАРКИ 75 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 25.

1.7. ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ.

1.8. ОТДЕЛЬНЫЕ УЧАСТКИ ВНУТРЕННИХ СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ КИРПИЧА МАРКИ 75 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 25.

1.9. ПРИ КЛАДКЕ КИРПИЧНЫХ УЧАСТКОВ ПЕРЕГОРОДОК В ОТКОСЫ ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ ЗАЛОЖИТЬ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 250x120x65 ЧЕРЕЗ 10 РЯДОВ КЛАДКИ ПО ВЫСОТЕ, НО НЕ МЕНЕЕ ДВУХ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ ПРОЕМА. ПРИ КЛАДКЕ КИРПИЧНОГО УЧАСТКА НАРУЖНОЙ СТЕНЫ ПО ОСИ "Д" ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОРОТ ТРАНСФОРМАТОРНОЙ ПОДСТАЦИИ.

1.10. ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ СТЕН НА ОТМЕТКЕ - 0.030 ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:2 ТОЛЩИНОЙ 30 мм.

1.11. ДО НАЧАЛА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УСТРОЙСТВУ КРОВЛИ НЕОБХОДИМО РАЗРАБОТАТЬ МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ЗАЩИТЕ И ПО КОНТРОЛЮ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕМ ПРАВИЛ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРАВИЛ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ.

1.12. ОТВОД ВОДЫ С КРОВЛИ ТИП I - ВНУТРЕННИЙ, С КРОВЛИ ТИП II - НАРУЖНЫЙ НЕОРГАНИЗОВАННЫЙ.

1.13. ПОКРЫТИЕ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ГИДРОФОБИЗИРОВАННЫХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ ТОЛЩИНОЙ 40; 50; 60 мм (ГОСТ 22950-78) ПЛОТНОСТЬЮ Р = 200 кг/м³, ПРОИЗВОДИМЫХ ИЗ ГИДРОМАССЫ И ЗАЩИТНОГО ВОДОИЗОЛЯЦИОННОГО КОВРА ИЗ ОДНОГО СЛОЯ РУБЕРОИДА МАРКИ РПП-350 (ТУ 21-30-72) НАКЛЕЕННОГО В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ.

1.14. КОНСТРУКЦИЯ КРОВЛИ ПО КОМПЛЕКСНЫМ ПЛИТАМ СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ:

а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-82) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г. Битумную мастикку для кровли тип 2 антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона (ТУ 6-48-67) или симазина (ГОСТ 15123-78) в количестве 0,3-0,5% или амминой,

натриевой соли 2,4Д (ТУ 6-01-893-73) в количестве 1-1,5% веса битума.

б) водоизоляционного ковра из 2-х слоев (для кровли тип 1) и 3-х слоев (для кровли тип 2) рубероида с эластичным покрытием слоем марки РПП-350 (ТУ 21-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г. Битумную мастикку антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 87-94) или фтористого (ГОСТ 2871-75) натрия в количестве 4-5% от веса, битума; в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест.

1.15. В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЙ КРОВЛИ К ПАРАПЕТУ ВЫПОЛНИТЬ УСИЛЕНИЕ ИЗ 3-х слоев рубероида: 1-й слой (верхний) из рубероида с эластичным покрытием слоем и крупнозернистой посылкой марки РПП-350 (ТУ 21-30-72), 2-й слой (нижний) из рубероида марки РПП-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г.

1.16. ПРОДОЛЬНЫЕ И ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ КОМПЛЕКСНЫМИ ПЛИТАМИ И МЕСТА ПРИМЫКАНИЯ ИХ К ПАРАПЕТУ ЗАПОЛНИТЬ ВКЛАДЫШАМИ ИЗ ГИДРОФОБИЗИРОВАННЫХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ (ГОСТ 22950-78) И ПРЕДУСМОТРЕТЬ НАД СТЫКАМИ УКЛАДКУ ПОЛОС ШИРИНОЙ 250 мм ИЗ ПОДКЛАДОЧНОГО РУБЕРОИДА МАРКИ РПП-350Б (ГОСТ 10923-82) И ТОЧЕЧНУЮ ПРИКЛЕЙКУ ИХ С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА.

1.17. ВСЕ ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ АНТИСЕПТИРОВАННЫМИ, А СОПРИКАСАЮЩИЕСЯ С БЕТОНОМ ИЛИ КИРПИЧНОЙ КЛАДКОЙ ОБЕРНУТЫ ТОЛЕМ.

1.18. СТАЛЬНЫЕ ШИТЫ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ, ЖАЛЮЗНЫЕ РЕШЕТКИ И ВСЕ ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ ДВУМЯ СЛОЯМИ ЭМАЛИ ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) ПО ОДНОМУ СЛОЮ ГРУНТОВКИ ГФ-021 (ГОСТ 18186-79). СТАЛЬНЫЕ ШИТЫ СЕТЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК, ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРОЧИЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ АЛЮМИНИЕВОЙ КРАСКОЙ БТ-117 (ГОСТ 5631-79).

1.19. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ С ФАСАДНОЙ СТОРОНЫ ДОЛЖНЫ ОТДЕЛЫВАТЬСЯ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ ЛИЦЕВЫМ СЛОЕМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЦВЕТНЫХ СМЕСЕЙ.

1.20. КИРПИЧНЫЕ УЧАСТКИ НАРУЖНЫХ СТЕН ОШТУКАТУРИТЬ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ "50" ТОЛЩИНОЙ 20 мм И РАСШИТЬ ПОД ШВЫ ПАНЕЛЕЙ. ОТКОСЫ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ ТОЖЕ ОШТУКАТУРИТЬ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ.

1.20.1. ПОСЛЕ МОНТАЖА НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШВЫ РАСШИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 100 СОГЛАСНО УЗЛАМ СЕРИИ 2.432-1в.1.

1.20.2. В ЦЕЛЯХ СНИЖЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ШУМА ПРЕДУСМОТРЕТЬ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩУЮ ШТУКАТУРКУ ВНУТРЕННЕЙ ПЕРЕГОРОДКИ ПО ОСИ "Г" С ОТМ. 3.800 СО СТОРОНЫ МАШИННОГО ЗАЛА. ДЛЯ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩЕЙ ШТУКАТУРКИ ДОЛЖНЫ ПРИМЕНЯТЬСЯ В КАЧЕСТВЕ ВЯЖУЩЕГО ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ИЛИ ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ. В КАЧЕСТВЕ ЗАПОЛНИТЕЛЯ - ОДНОФРАКЦИОННЫЕ ПЕСКИ КРУПНОСТЬЮ ОТ 3 мм ДО 5 мм ИЗ ЛЕГКИХ ПОРИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ: ПЕМЗЫ, ПЕРЛИТА, ШЛАКОВ, КЕРАМЗИТА И ДР. КОЛИЧЕСТВО ВЯЖУЩЕГО И ЗЕРНОВОЙ СОСТАВ ЗАПОЛНИТЕЛЯ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИВАТЬ ОТКРЫТУЮ НЕЗАМКНУТУЮ ПОВЕРХНОСТЬ. ПРИГОТОВЛЕННЫЙ РАСТВОР ДЛЯ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩЕЙ ШТУКАТУРКИ СЛОЕМ 25 мм

УКЛАДЫВАЮТ НА СВЕЖЕНАНЕСЕННЫЙ ГРУНТ, ВЫПОЛНЕННЫЙ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ 10 мм

1.20.3. РАБОТЫ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ПРОЕКТОМ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ. ВОЗВЕДЕНИЕ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ П.П. 7.1-7.22 СНиП III-17-78. СПОСОБ ВОЗВЕДЕНИЯ КЛАДКИ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ ВЫБИРАЕТСЯ В ПРОЕКТЕ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ.

1.20.4. ВНУТРЕННИЕ ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ ПОСТОЯННО ДЕЙСТВУЮЩИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ В ПОМЕЩЕНИЯХ.

1.20. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КАРКАС ЗДАНИЯ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ХАРАКТЕРИСТИКИ ГРУНТОВЫХ УСЛОВИЙ ПРИВЕДЕНЫ В ОСНОВНОМ КОМПЛЕКТЕ ЧЕРТЕЖЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТП 904-1-КЖ.

1.20. УПЛОТНЕНИЕ ОСНОВАНИЯ ПОД ПОЛЫ, КАНАЛЫ, ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДИТЬ СЛОЯМИ НЕПУЧИНИСТЫХ ГРУНТОВ ТОЛЩИНОЙ 200 мм С ДОВЕДЕНИЕМ ПЛОТНОСТИ СКЕЛЕТА ГРУНТА ДО 1,6 т/м³.

1.20. ПОДГОТОВКУ ПОД СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ ПЕСКА ТОЛЩИНОЙ 100 мм, ПОД МОНОЛИТНЫЕ - ИЗ ЩЕБНЯ ТОЛЩИНОЙ 40-60 мм, ВТРАМБОВАННОГО В ГРУНТ.

1.20. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕНОК КАНАЛОВ И ПРЯМОКОВ, НАХОДЯЩИЕСЯ В ГРУНТЕ, ОБСМАЗАТЬ ЗА 2 РАЗА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ МАРКИ БН 70/30 ГОСТ 6617-76 ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.

1.20. ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ ФУНДАМЕНТОВ И ПАЗУХ У СТЕНОК КАНАЛОВ ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ НЕПУЧИНИСТЫМ ГРУНТОМ С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ ЧЕРЕЗ 200-300 мм С ОБЕИХ СТОРОН

1.2. ПОКРЫТИЕ ПОЛОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПОСЛЕ УСТРОЙСТВА ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ, КАНАЛОВ, САНТЕХНИЧЕСКИХ, ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РАЗВОДОК, А ТАКЖЕ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

1.2. УКЛОН ПОЛА В КАМЕРАХ СТРАВЛИВАНИЯ ВЫПОЛНИТЬ ЗА СЧЕТ ПЛАНИРОВКИ ГРУНТА.

1.2. ПРОКЛАДКУ ТРУБ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПОД НАБЛЮДЕНИЕМ ЭЛЕКТРИКОВ.

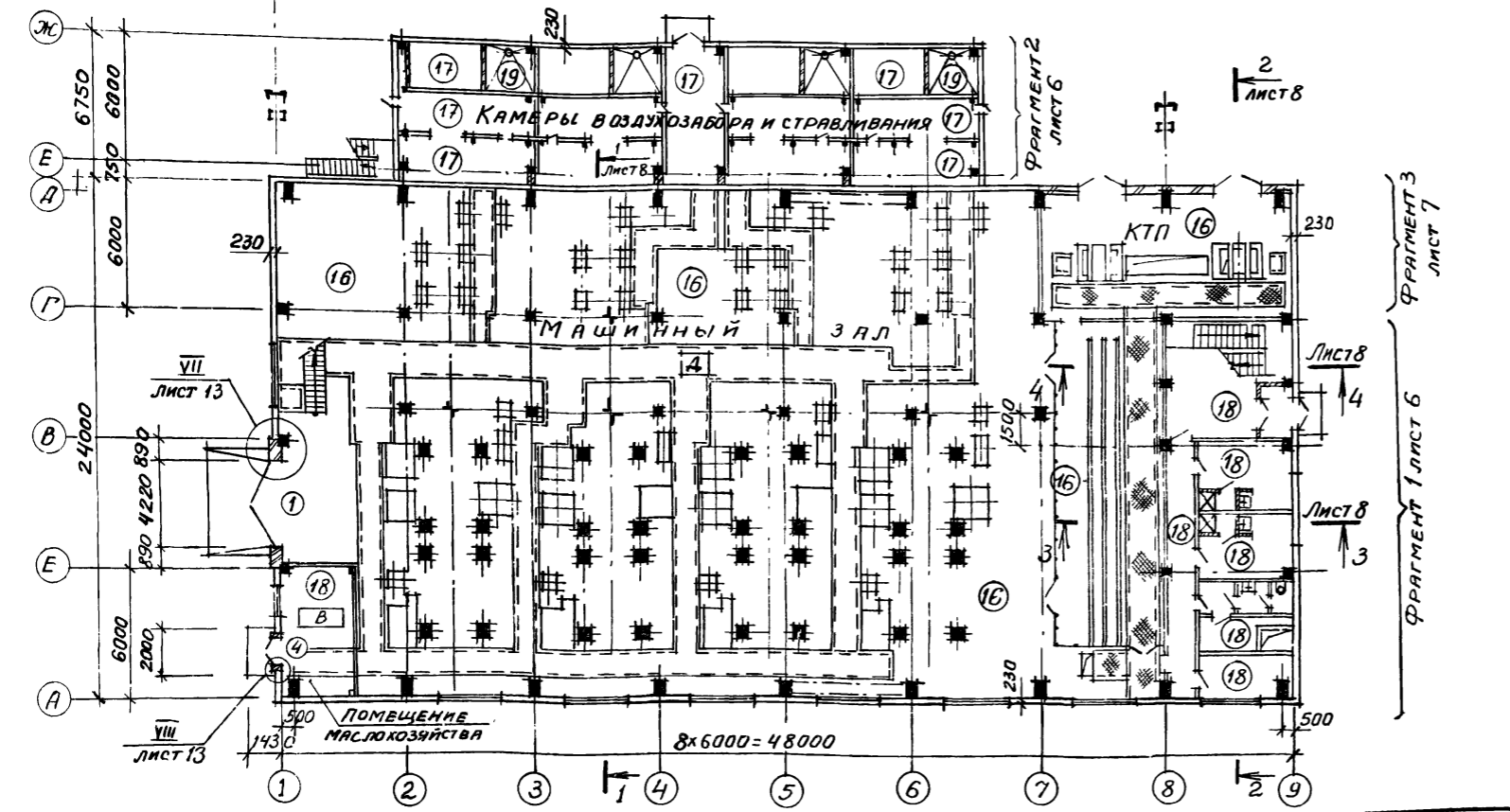
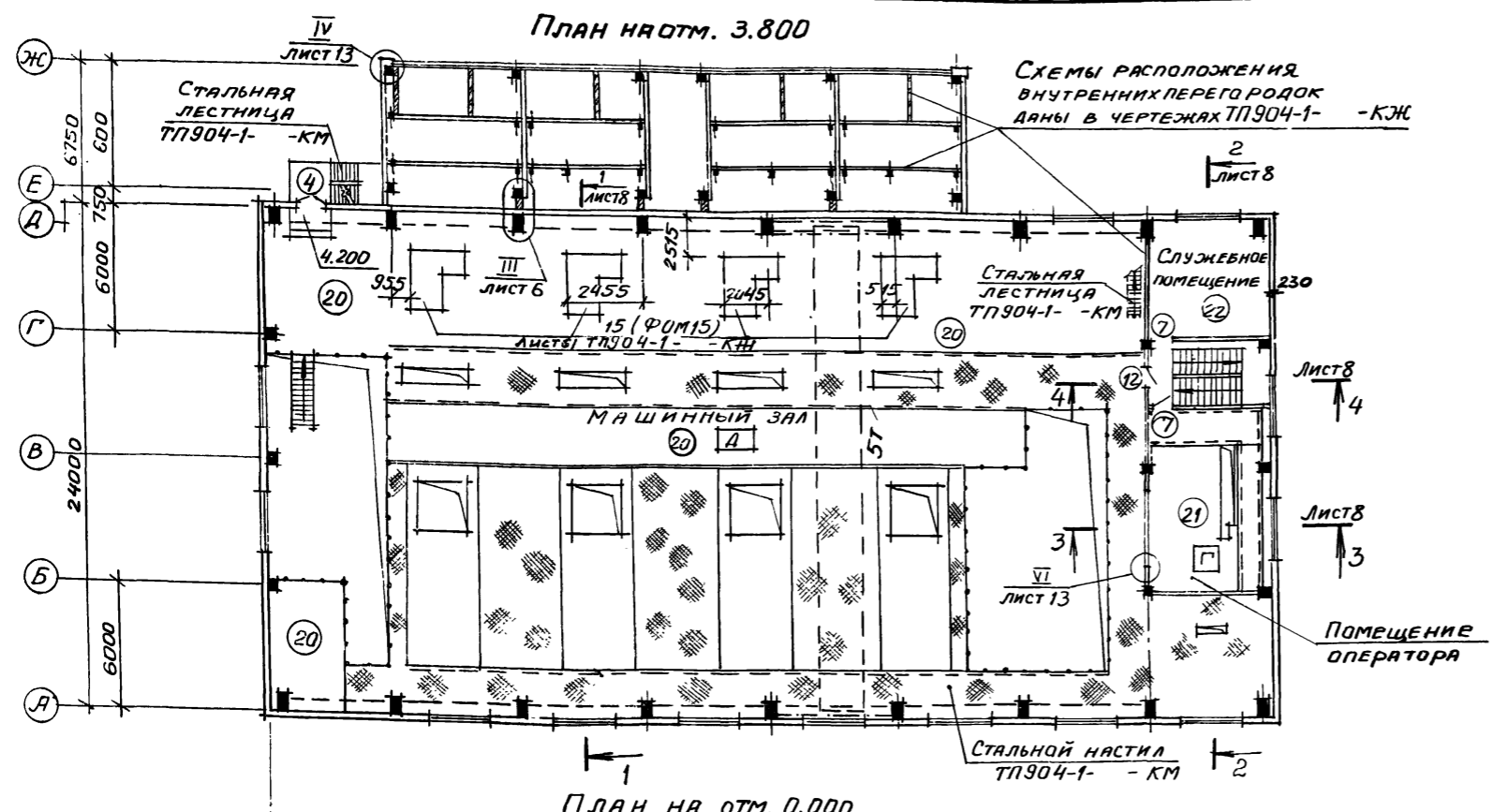
1.2. ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНЫХ СТЕН ЗДАНИЯ ВЫПОЛНИТЬ АСФАЛЬТОБЕТОННУЮ ОТМОСТКУ ШИРИНОЙ 1000 мм ПО ЩЕБЕНОЧНОМУ ОСНОВАНИЮ ТОЛЩИНОЙ 100 мм.

ПРИВЯЗАН
ИМБ. № 67.86

9329/6 8
8696/7

ТП 904-1-56.86-AP		
СТ. ТЕХН.	СУМАН	С. С. С. С.
СТ. ИНЖ.	ГОРСКАЯ	В. П. П. П.
Р. У. К. Г. Р.	ВЕНДРОВИЧ	И. С. С. С.
Г. А. П.	ПЕТРОВИЧ	В. П. П. П.
И. И. О. Т. А.	САВЬЯНИЧ	В. П. П. П.
И. С. П. Е. Т. О. В.	КУЛЯШКО	В. П. П. П.
И. К. О. Н. Т. Р.	ЛУЦЕНКО	В. П. П. П.
Г. И. П.	СТАШЕВСКИЙ	В. П. П. П.
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
ТАБЛИЦА	ЛИСТ	ИСТОК
РП	2	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СОГЛАСОВАНО
Рук. группы: Каннин
Инв. № подл. Подпись и дата: 23.04.86



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ		ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК	
МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ	МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
1	4220 x 4200	ПП1	
2	2200 x 2360		
5	1510 x 2370		
8 ; 9	810 x 2070	ПБ1	
10 ; 11	810 x 2070		
		ПБ2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ И ПЕРЕМЫЧЕК

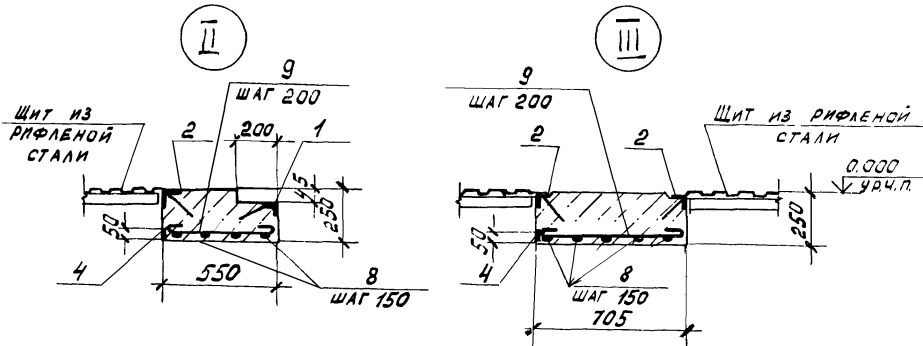
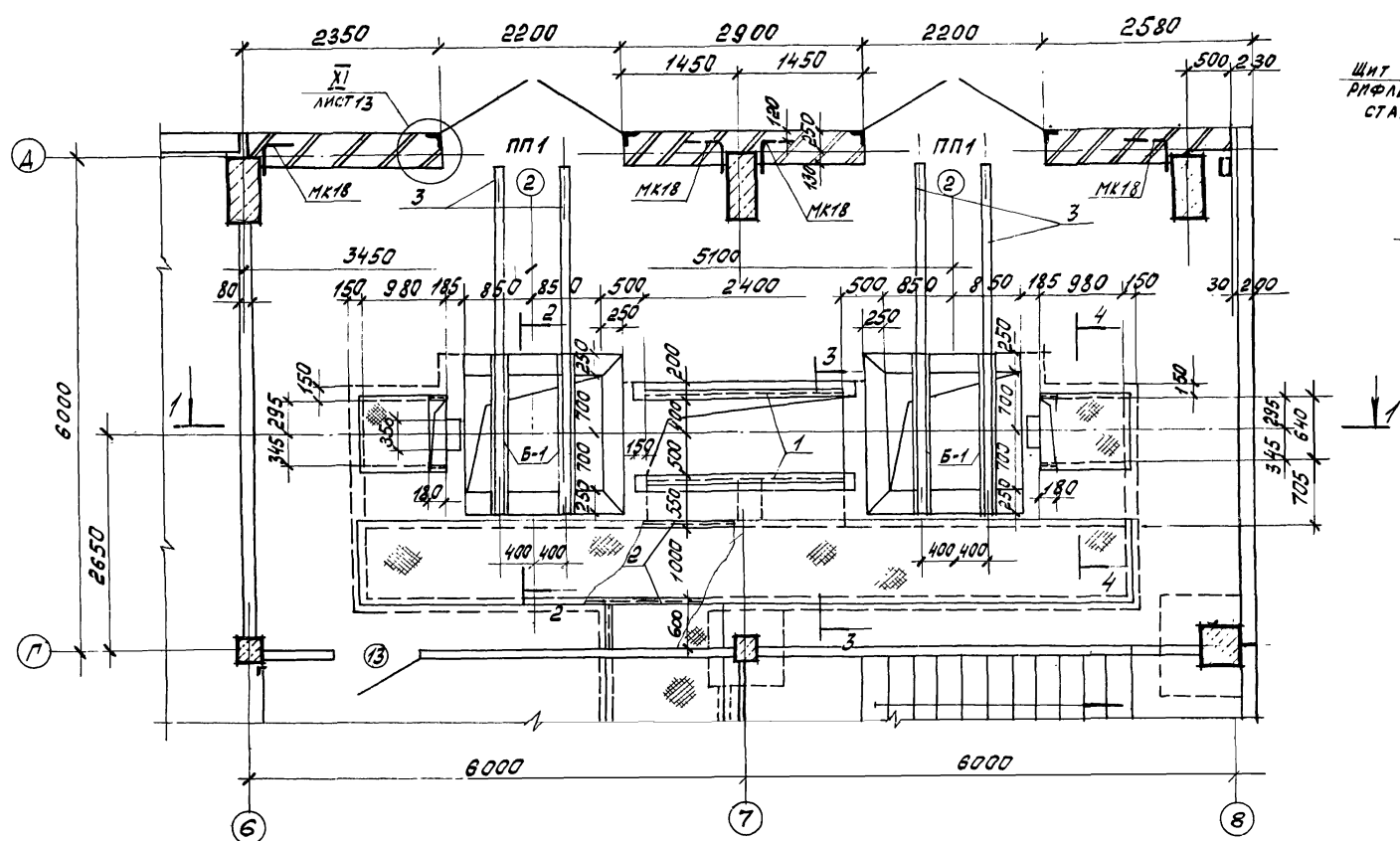
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ.					
1	Шифр 1.435.9-17	Ворота ВР42x42-Т	1		
2	ТП 407-3-186/75 Альбом III	Ворота В-ЗЖ	2		
3		ДВЕРНОЙ БЛОК ДН24-15АЩ	1		
4	ГОСТ 24698-81	То же ДН24-15ВЩ	3		
5		" ДН24-15ВЩ	1		
6		" ДГ21-10ЛП	1		
7		" ДГ21-10П	5		
8		" ДГ21-8П	4		
9	ГОСТ 6629-74	" ДГ21-8ЛП	1		
10		" ДГ21-8ЛПВ	1		
11		" ДГ21-8ЛПВ	1		
12		" ДГ24-12П	1		
13	2.435-6, вып.5	" ПА-5	1		
14	5.904-4	" АУс 1.25x0,5	2		
15		" Дс 1.25x0,5	6		
ПЕРЕМЫЧКИ					
ПП1		2ПП 25-8	2	327	
ПБ1	ГОСТ 948-84	2ПБ 19-3	1	81	
ПБ2		1ПБ 10-1	4	20	
КР24-10	ИИ-03-0,2, Альбом 18-64	Карнизная плита КР24Ю	5	478	

ПРИВЯЗАН		
11		
3329/5		
ИНВ. №		

<p>ТП904-1-67.86 -АР</p> <p>Компрессорная станция 4К-500 АД с осушкой воздуха</p>			<p>СТАДИЯ</p> <p>Лист 5</p> <p>Листов</p>
<p>ПРОВЕР. Горская</p> <p>АРХ. Анипала</p> <p>ВЕД. ГИП Горская</p> <p>РУК. ГР. Бескровитский</p> <p>Г.А.П. Петровский</p> <p>Инт. ОСА-1 Саякьянц</p> <p>П.С.С. Княшко</p> <p>Н.КОНТР. Луценко</p> <p>ГИП Остаевский</p>	<p>Планы на отм. 0.000 и 3.800.</p>	<p>госстрой сеср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ</p>	

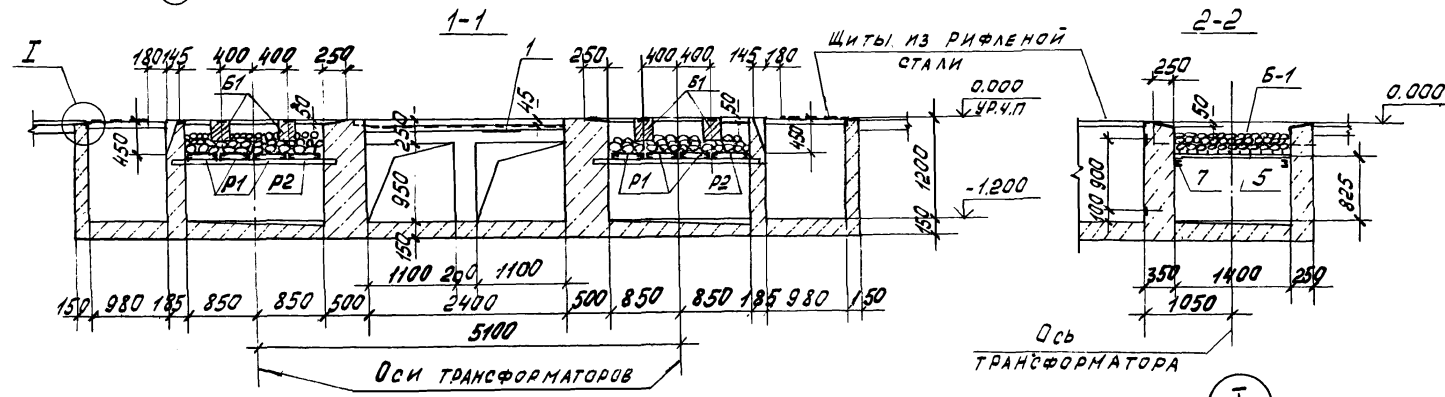
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - АР 1500006

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3

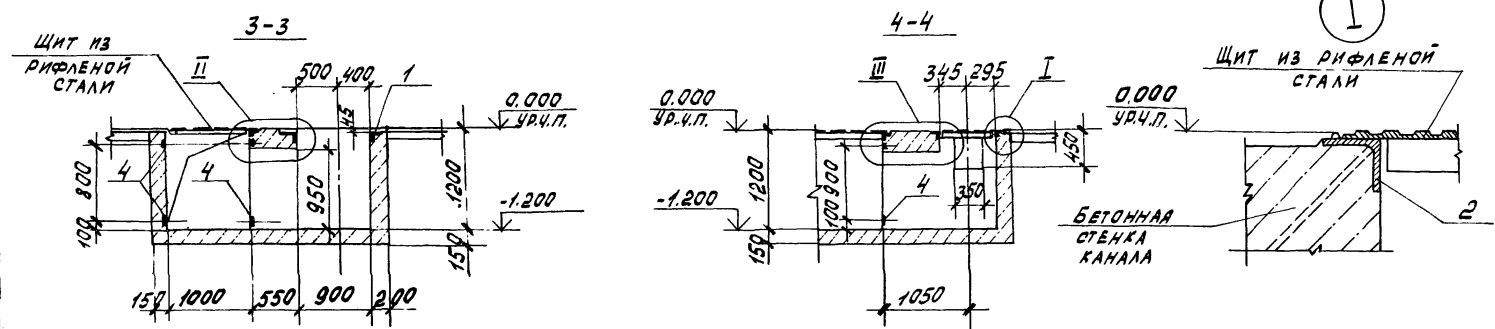


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 3

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КР.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ТП904-1-КЖИ-Б1	ЖС-Б. БАЛКА Б-1	4	250	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.400-15.81. 550-04	МН 553	48	4.1	М
2	550-06	МН 555	28,0	5.3	М
3	140-05	МН127-6	36	6.0	М
4	110-11	МН104-6	37	3.5	М
		СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ			
5	ТП904-1-КЖИ-Р1, Р2	Р1	6	23.4	
6	-Р1, Р2	Р2	2	25.5	
7		С10 ГОСТ 8240-72, L=2000	4	17.2	
8		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82	23,0	0.6	М
9		Ф6 А1 ГОСТ 5781-82	16,4	0.2	М
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН МАРКИ 150	16,2	-	М ³



1. Канал и прямки выполнить из бетона марки 150.
 2. При бетонировании стенок прямков и каналов предусмотреть установку закладных элементов.
 3. Стальные решетки в маслобоях засыпать слоем гравия толщиной 250мм, крупностью 30-50мм.
 4. Канал перекрыть щитами из рифленой стали.
- Схему раскладки щитов см. на листе ТП904-1-КМ.
5. МК 18 учтены в спецификации на листе 13.
 6. Перемычки ПП1 учтены в спецификации на листе 5.

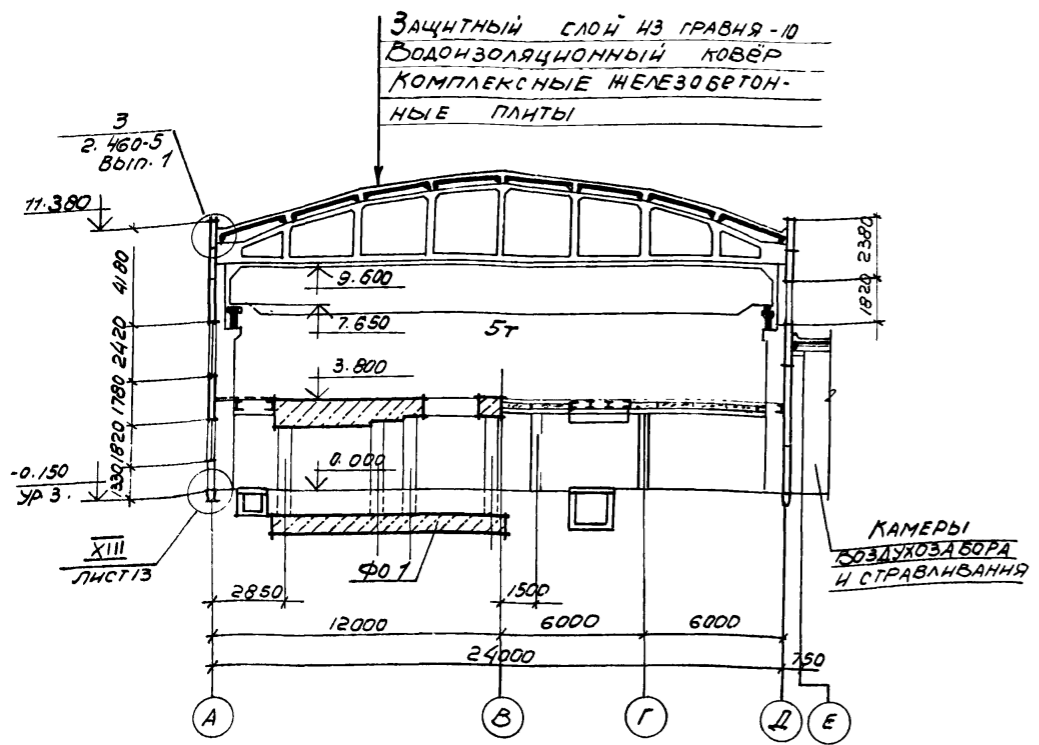


ПРИВЯЗАН
13
9329/6
ИНВ. №

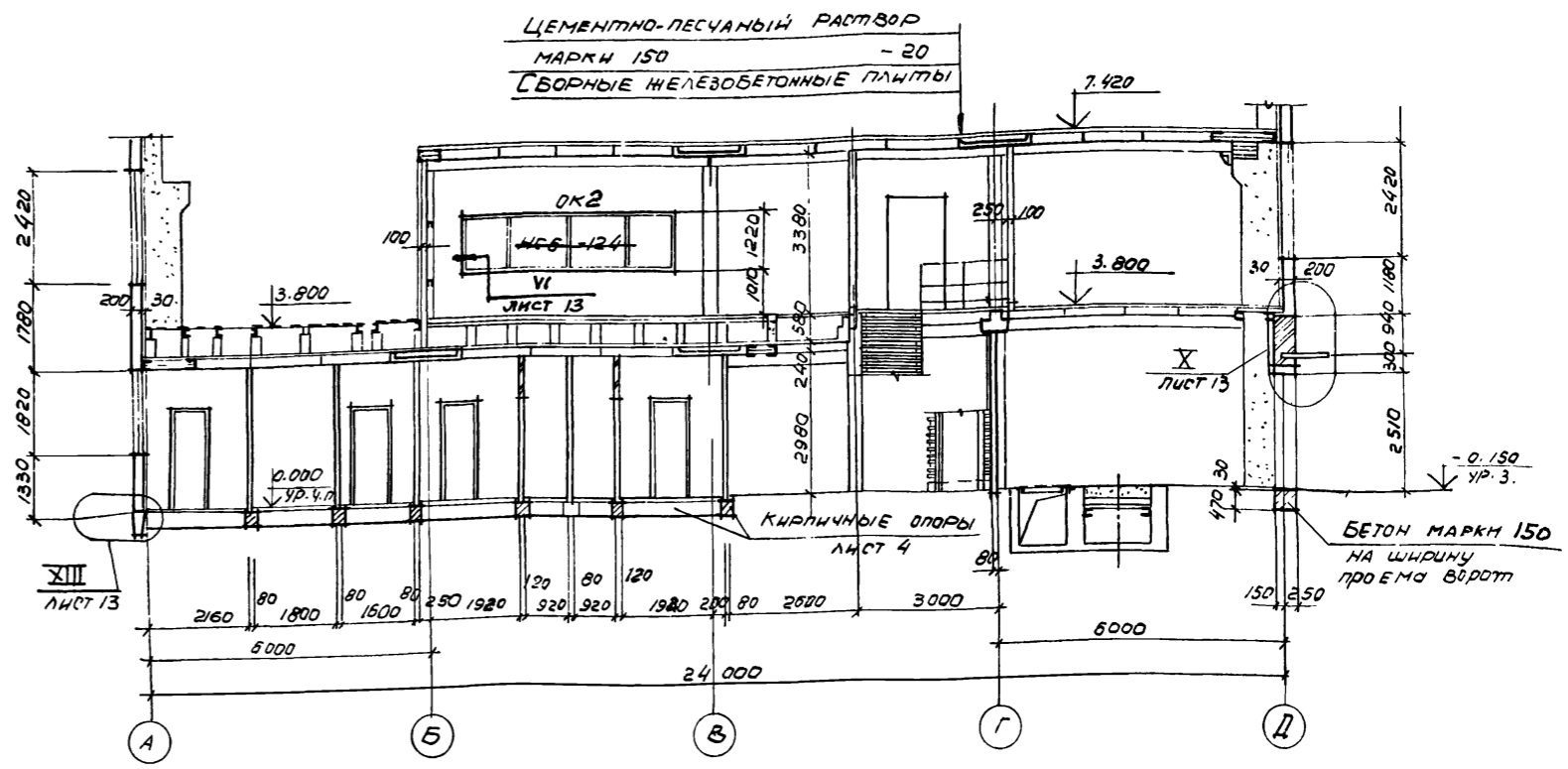
ТП 904-1-67.86 - АР			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
АРХ.	ИЩЕНКО		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАЙНИИ		РП	7	
НАЧ. ОСП.	САКОВЯНИ		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ		
П. СПЕЦ.	КИЯШКО		ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3		
КОНТР.	ТОЛОЧЕНКО				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/67.86 АР Альбом 6

РАЗРЕЗ 1-1

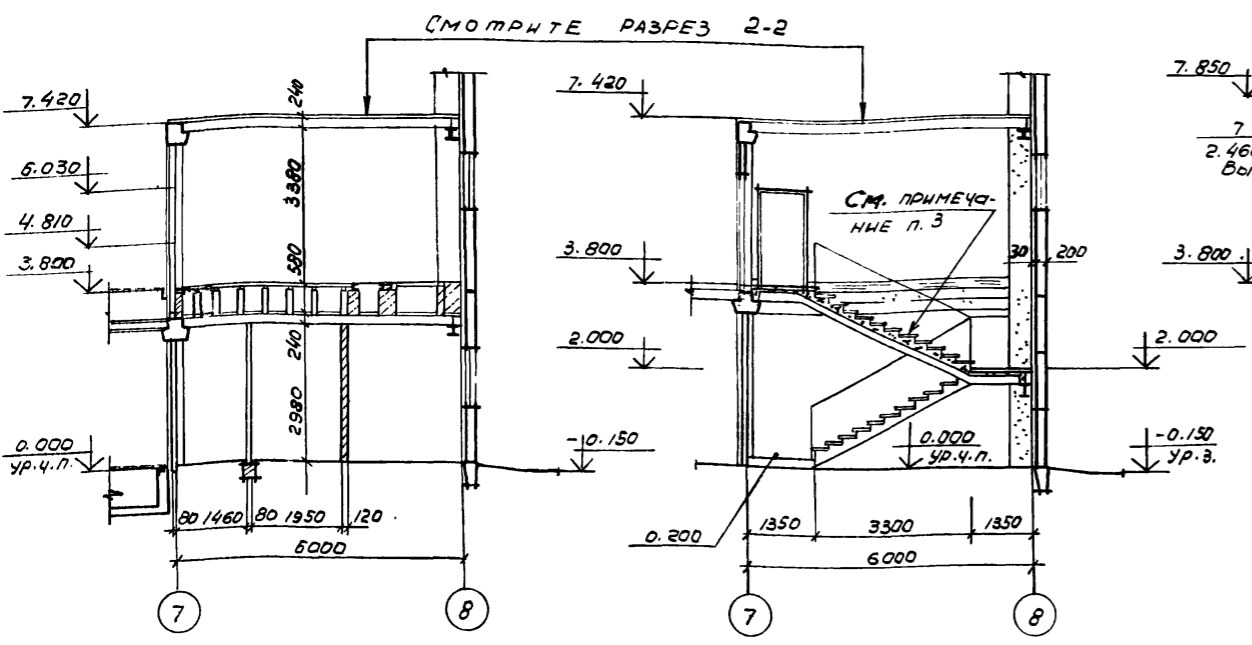


РАЗРЕЗ 2-2



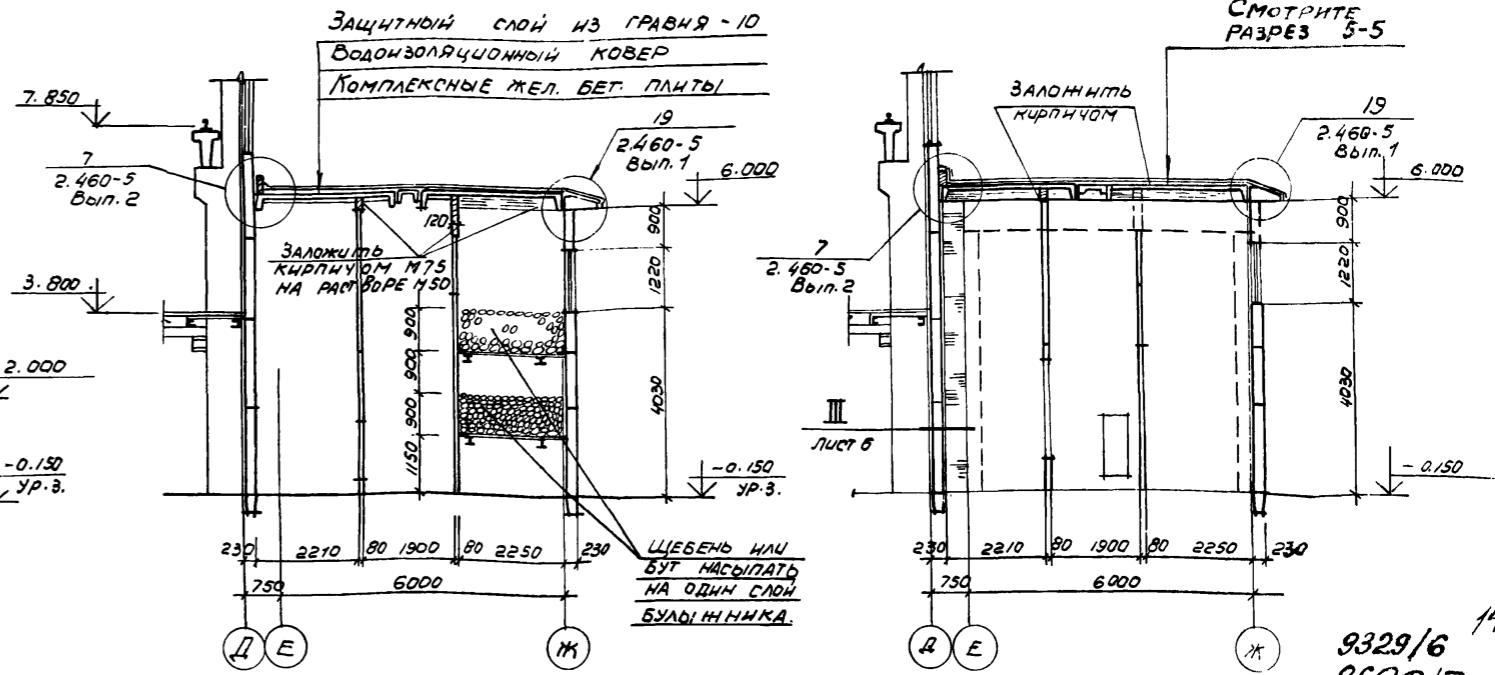
РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 4-4



РАЗРЕЗ 5-5

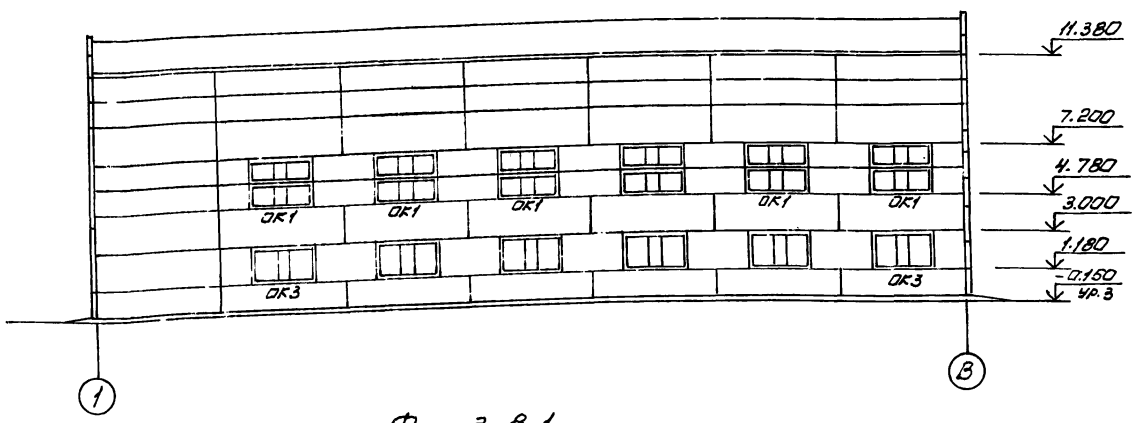
РАЗРЕЗ 6-6



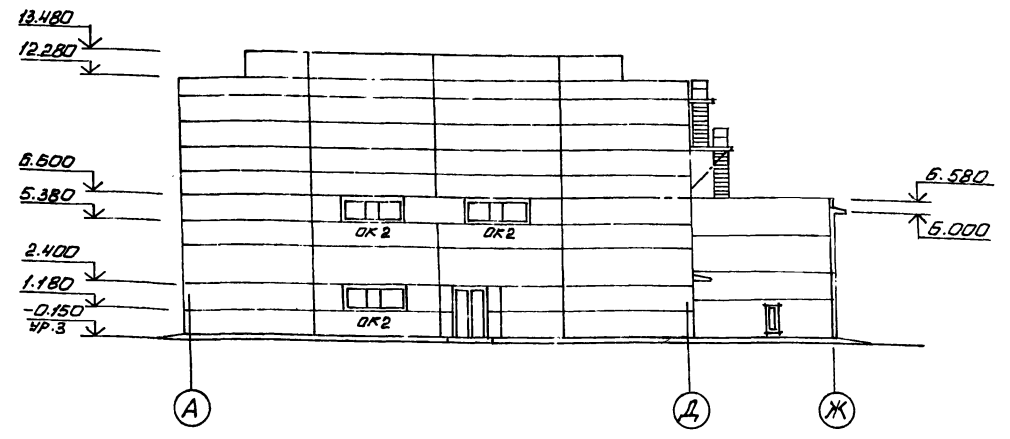
1. Состав кровли, указанный в выносной надписи на разрезах 1-1 и 6-6, приведен в общих указаниях на листе 2.
2. Оконный блок ОК-124 (ОК-6) устроен в спецификации на листе 9.
3. Схему расположения элементов лестницы см. в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций ТП904-1-кж; схема расположения накладных проступей дана на листе 10.

Привязки		9329/6 8690/7	
Провер.	Горская	67.86 ТП 904-1-56.86 АР	
Ст. техн.	Суман	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500.40 с осушкой воздуха.	
Ст. инж.	Горская	Станция	Листов
Рук. пр.	Петровский	РП	8
Инж. доп.	Садкович	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 6-6	
Инж. спец.	Князев	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЕ ПРОМСТРОИТЕЛИ	
Инж. контр.	Пученко	Копирована 3 шт.	
Инж.	Остафьевский		

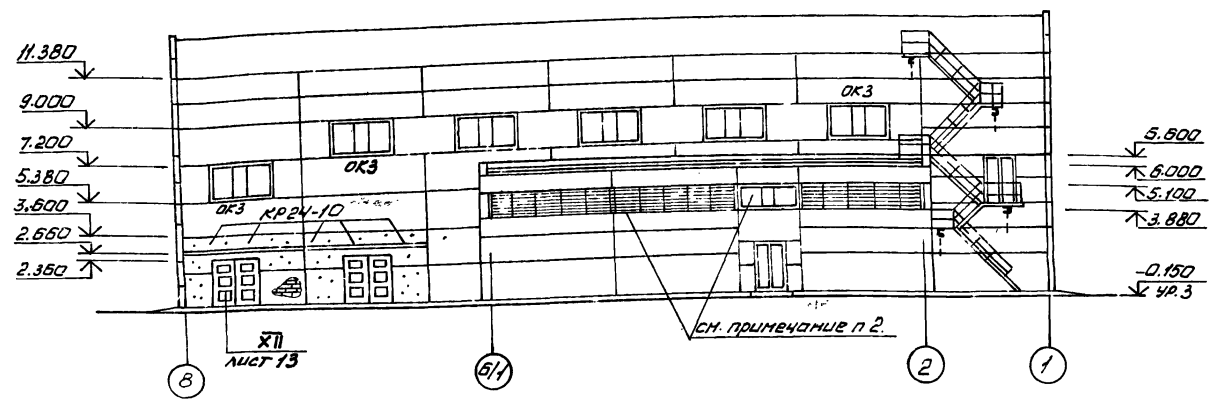
Фасад 1-В



Фасад А-Ж



Фасад В-1



Фасад Ж-А

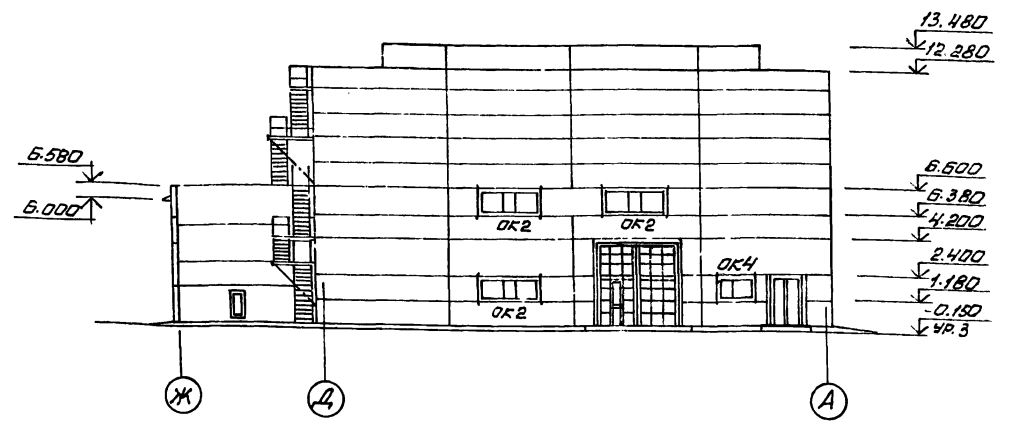
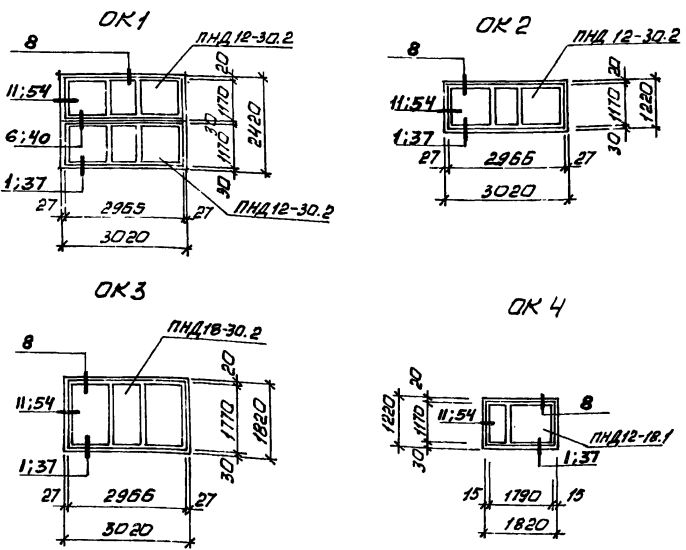


Схема заполнения оконных проемов



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ОК1		Оконный блок ПНД 12-30.2	12		
ОК2		то же ПНД 12-30.2	6		
ОК3	ГОСТ 12506-81	" ПНД 18-30.2	12		
ОК4		" ПНД 12-18.1	1		

4. Карнизные плиты КР24-10, замаркированные на данном листе, учтены в спецификации на листе 5.

1. Узлы, замаркированные на схемах заполнения оконных проемов, приняты по серии 2.435-14
2. Стальные оконные панели и жалюзийные решетки выполняются по чертежам металлических конструкций ТП 904-1-КМ.
3. Указания по отделке фасадов даны в общих указаниях на листе 2.

Привязан

15

9329/6

ЛНВ. №

ТП 904-1-67.86-АР

Компрессорная станция ЗК-500АД с осушкой воздуха

Фасады

ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Исполнители: Лицензия, Руч. гр. Бессарабинский, ГИП Петропавловский, Инженер Степанович, Л.спец. Куликов, И.спец. Лицензия, ТИП Устиновский

РП 9

Формат А2

Альбом 6
 Типовой проект 904-1-67.86-АР
 ИМВ. № подл. (Точность и дата) (Вариант) №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА
СХЕМА 1

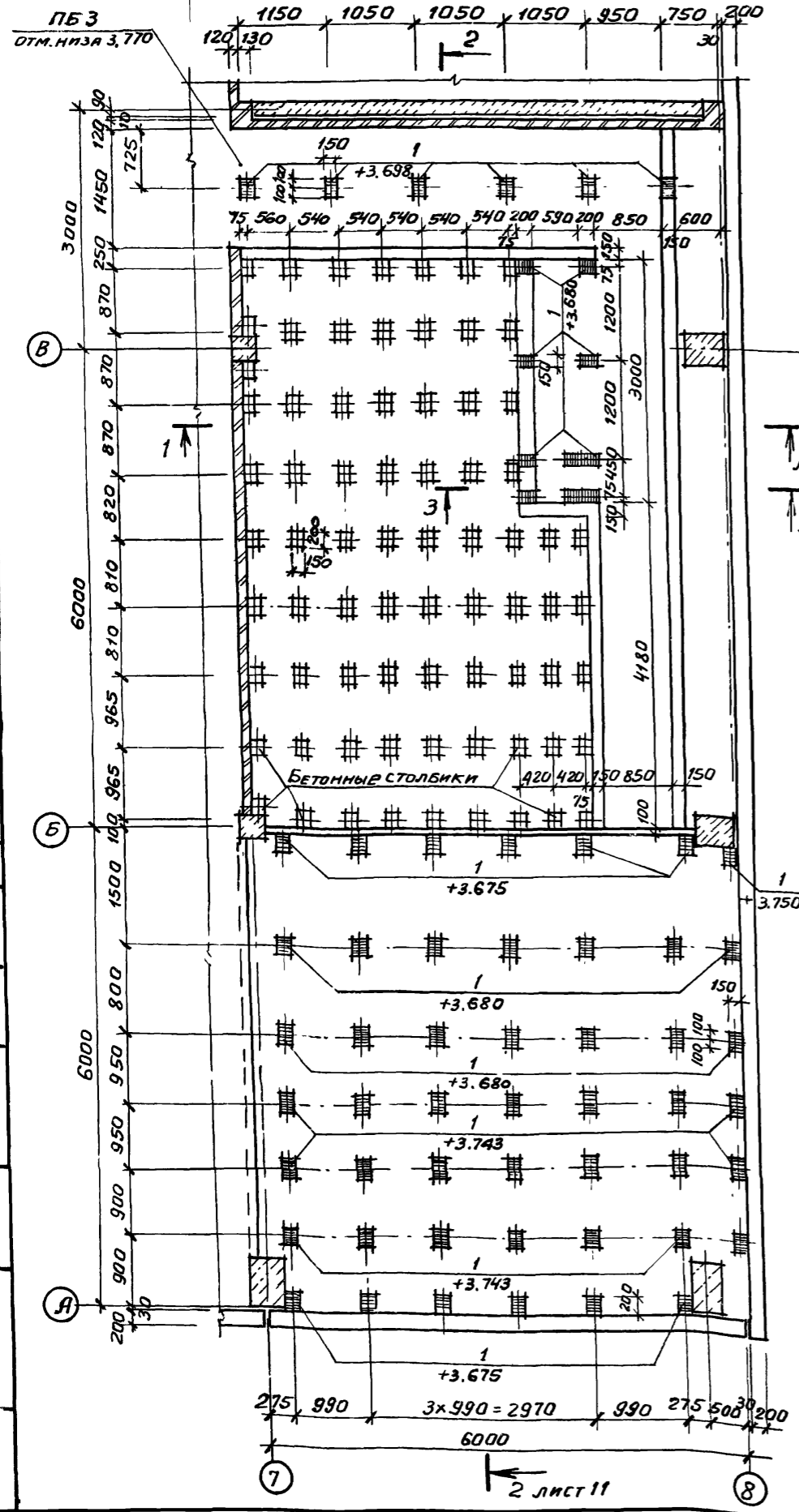


СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ

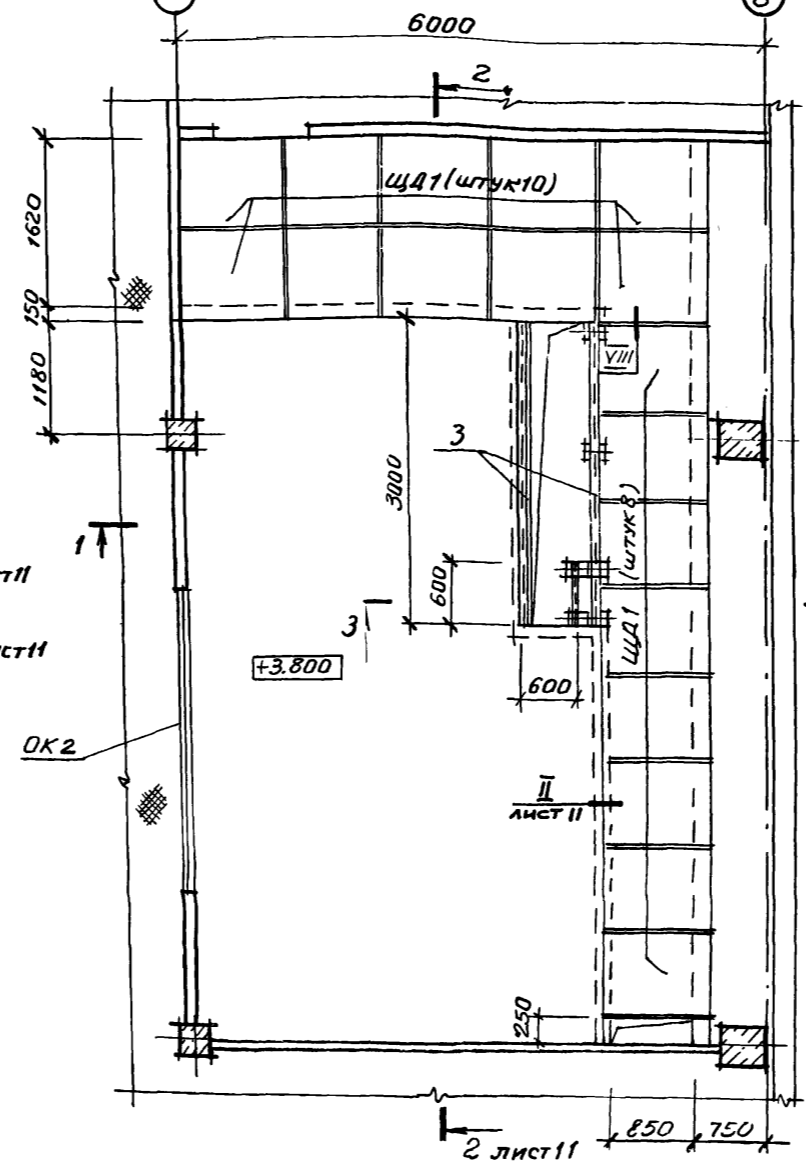
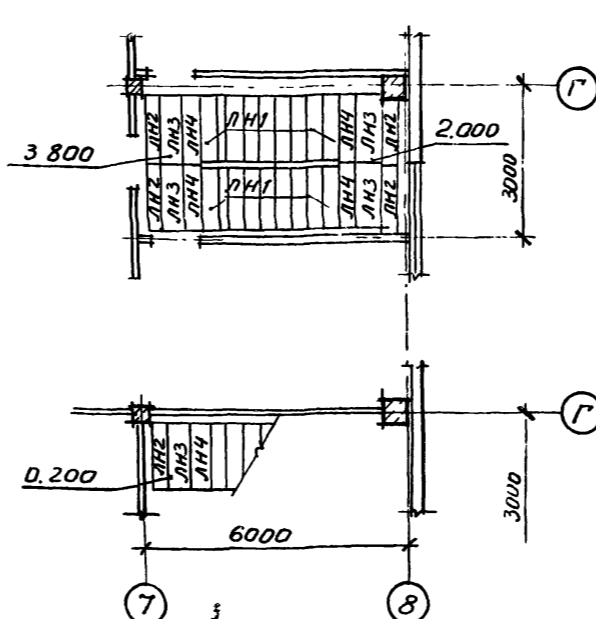


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ

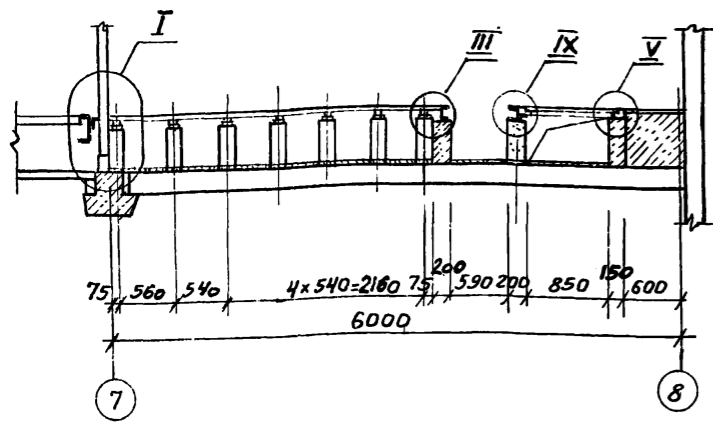
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.400-15. В1. 120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	64	1,7	
2		150x5 ГОСТ 8509-72*	4,2	3,8	М
3		С12 ГОСТ 8240-72	6,6	10,4	М
4		С10 ГОСТ 8240-72	5,4	8,6	М
5		УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078 (30x2) ГОСТ 13737-80	21	0,3	М
ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ					
ЩД1		ЩД1	18		шт.
НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ					
ЛН1	1.050.1-2 вып. 1	1ЛН 13.3	20	50	шт
ЛН2		2ЛН 14.3	5	50	шт
ЛН3		2ЛН 14.5	5	70	шт
ЛН4		2ЛН 14.3В	5	50	шт.
ПЕРЕМЫЧКИ					
ПБ3	ГОСТ 948-84	2ПБ 17-2	1	71	

- Опоры двойного пола (столбики с размерами в плане 200x150) и стенки канала выполнить из бетона марки 150.
- При бетонировании опор и стенок канала предусмотреть установку закладных элементов позиция 1.
- Покрытие пола в помещении оператора в местах примыкания к каналу обрамить уголком поз. 5 (смотрите узлы II, III, VI на листе 11)
- Узел VIII смотрите на листе 11
- ОК2 учтено в спецификации на листе 9.

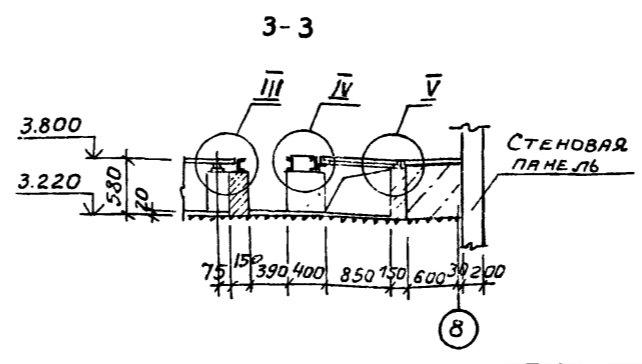
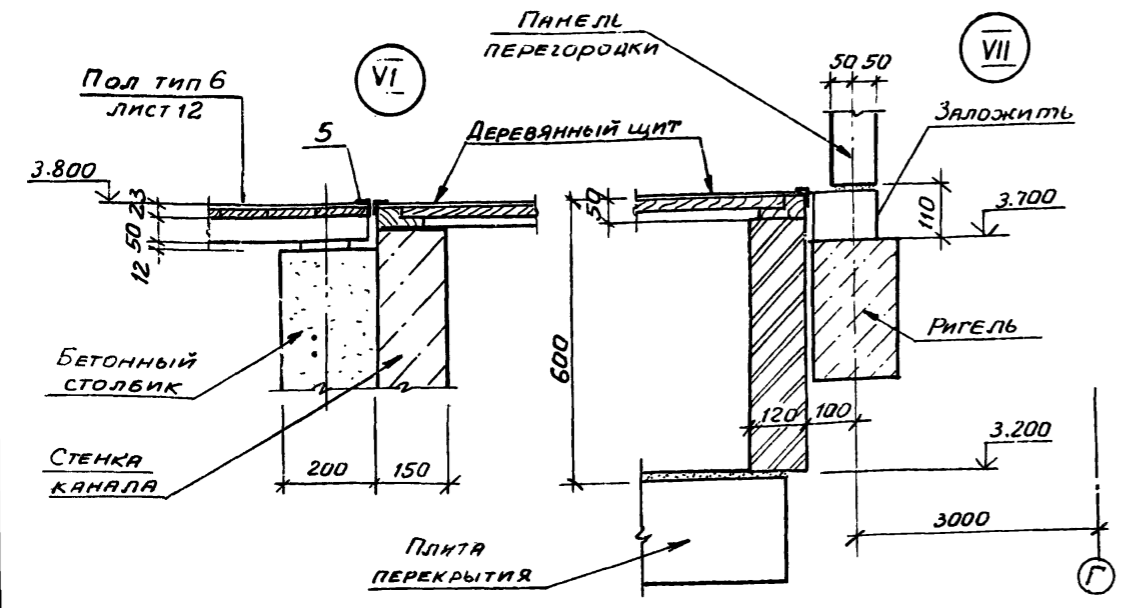
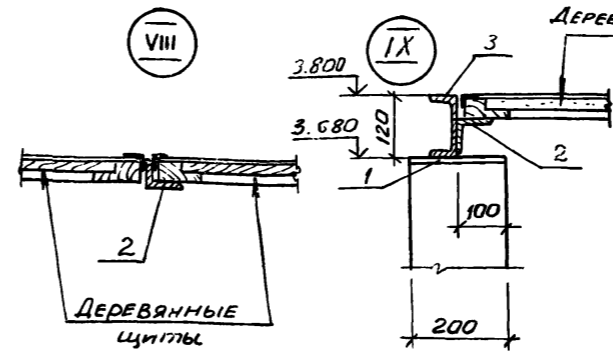
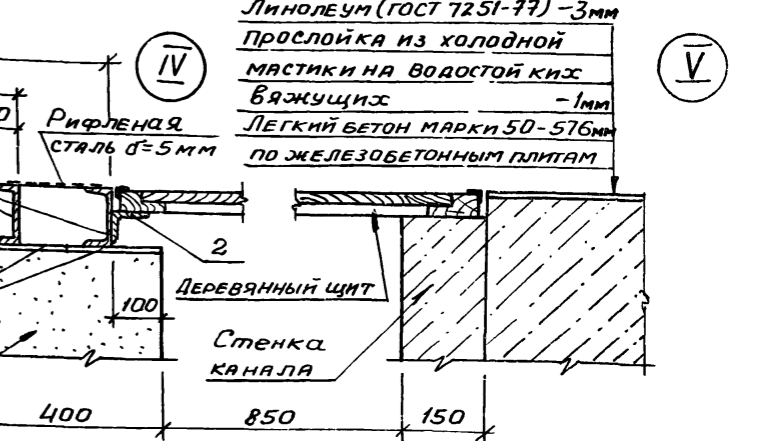
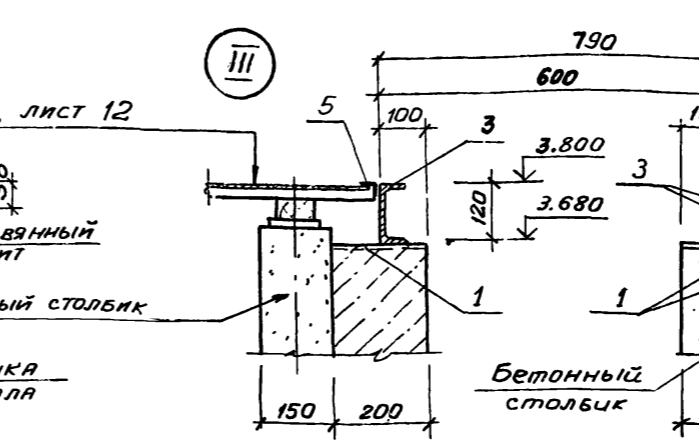
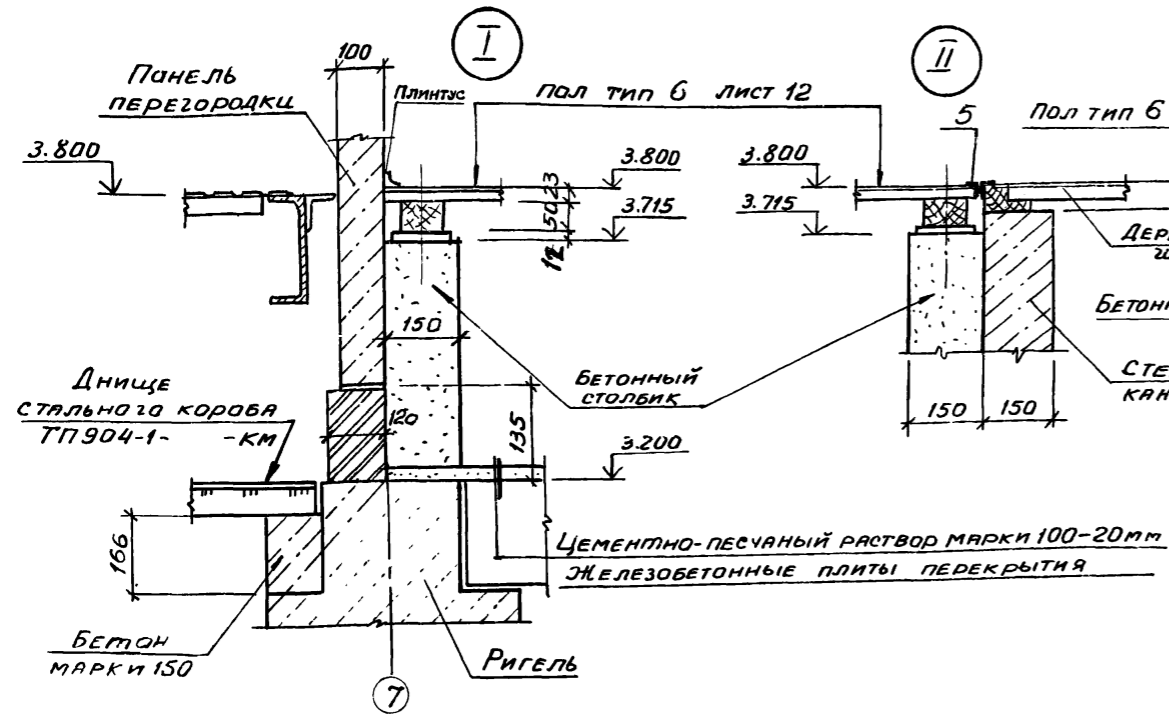
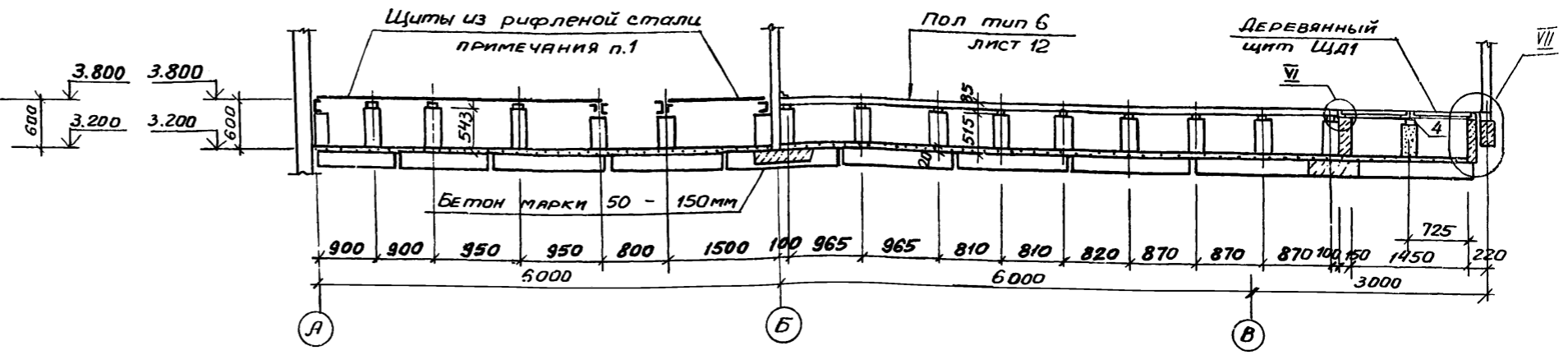
ПРИВЯЗАН		
16		
9329/6		
ИМВ. №		

ТП 904-1-67.86-АР			
Компрессорная станция ЗК-500АД с осушкой воздуха			
ЛН.Х.	ИЩЕНКО	Лист	Листов
АР.Х.	ЯЗЕНКО	РП	10
Рук. гр.	БЕЛКОВИЧ		
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ		
Нач. шта.	СНАКЪНУ		
ГИП	ОСТИШЕВСКИЙ		
Схемы расположения опор двойного пола, деревянных щитов и проступей			ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

1-1



2-2



Линолеум (ГОСТ 7251-77) - 3мм
 Прослойка из холодной
 мастики на водостойкой
 вяжущей - 1мм
 ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ 50-576мм
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ПЛИТАМ

1. Схему раскладки щитов из рифленой стали смотрите в основном комплекте чертежей металлических конструкций ТП 904-1-КМ.
 2. Узел VIII замаркирован на листе 10.

ПРИВЯЗАН		
17		
9329/6 инв. №		
ТП 904-1-67.86-АР		
Компрессорная станция ЭК-500А с осушкой воздуха		
АРХ. ИЩЕНКО	СТАДИЯ	Лист
АРХ. ЯЗЫДЖАН	РП	11
РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИКОВ	ГОССТРОЙ СССР	
НАУЧ. ГЛАВ. ПЕТРОВСКИЙ	РОСТОВСКИЙ	
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

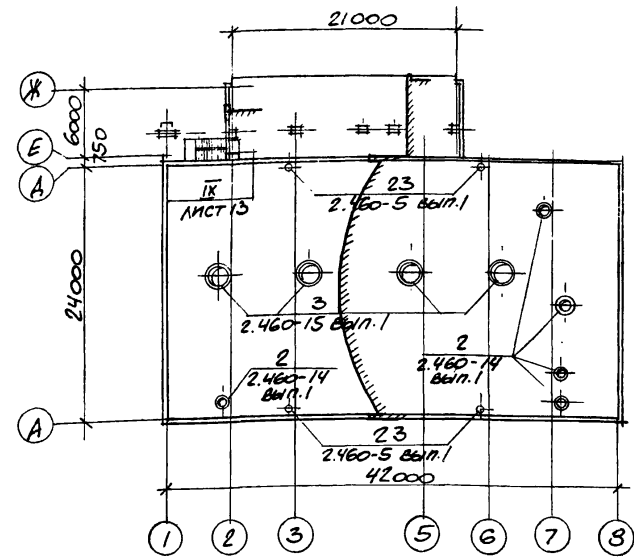
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		НИЗ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ)			КОЛОННЫ		БАЛКИ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ		ПОВЕРХНОСТИ ФУНДАМЕНТА ПОД КОМПРЕССОР		ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА мм	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ			
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0.000 И З. 800. КТП. ПОМЕЩЕНИЕ ТЕПЛОПУНКТА ПОМЕЩЕНИЕ НАСЛОХОЗЯЙСТВА		ЗАТИРКА ПОЛИМЕР-ЦЕМЕНТНАЯ ОКРАСКА		АКУСТИЧЕСКАЯ ШТУКАТУРКА, ЗАТИРКА ПОЛИМЕР-ЦЕМЕНТНАЯ ОКРАСКА.										АКУСТИЧЕСКАЯ ШТУКАТУРКА ТОЛЬКО ПО РЯДУ Б И ОСИ 7 С ОТМ. 3.800 СО СТОРОНЫ МАШИННОГО ЗАЛА
ДУШЕВЫЕ		ЗАТИРКА. СМЛКАТНАЯ ОКРАСКА		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА										
ГАРДЕРОБНЫЕ		ЗАТИРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКР.		ЗАТИРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКР.		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА	1500				ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА			ПАНЕЛЬ ТОЛЬКО В МЕСТЕ УСТАНОВКИ РАКОВИНЫ.
САМУЭЛ, ШЛЮЗ.		ЗАТИРКА СМЛКАТНАЯ ОКРАСКА		ЗАТИРКА ШТУКАТУРКА СМЛКАТНАЯ ОКРАСКА		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА	2100				СМЛКАТНАЯ ОКРАСКА			ШТУКАТУРКА ТОЛЬКО КЛАПЧУНЫХ УЧАСТКОВ С ОТМ. 2.100.
КОРИДОР ТАМБУР, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ И СЛУЖЕБНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ		ЗАТИРКА МЕЛОВАЯ ОКРАСКА		ШТУКАТУРКА ЗАТИРКА, ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА						ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА		ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА		ШТУКАТУРКА ТОЛЬКО КИРПИЧНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ ТАМБУРА
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА		ЗАТИРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА		ЗАТИРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА						ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА		ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА		
ЛЕСТНИЧНАЯ КЛЕТКА		ЗАТИРКА МЕЛОВАЯ ОКРАСКА		ЗАТИРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА						ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА				
КАМЕРЫ ВОЗДУХОЗАБОРА И СТРАВЛИВАНИЯ		ЗАТИРКА		ЗАТИРКА										

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР ЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА	НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР ЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0.000 КТП	16		ПОКРЫТИЕ-БЕТОН М300 - 25мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М100 - 190мм ГРУНТ ОСНОВАНИЯ.	505	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	21		ПОКРЫТИЕ-ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-77 ПРОСЛОЙКА-ХОЛОДНАЯ МАСТИКА НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ ДСП ПО ГОСТ 10632-77 - 19мм ЛАГИ ДЕРЕВЯННЫЕ ШАГ 500-50 ПРОКЛАДКА ДЕРЕВЯННАЯ АНТИ-СЕПТИРОВАННАЯ 100x100 - 12мм. БЕТОННЫЙ СТОЛБИК СБОРНЫЕ Ж.Б. ПЛИТЫ.	50
КАМЕРЫ ВОЗДУХОЗАБОРА	17		ПОКРЫТИЕ-ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М200 - 20мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М100 - 80мм ГРУНТ ОСНОВАНИЯ.	122					
ПОМЕЩЕНИЕ НАСЛОХОЗЯЙСТВА И ПОМЕЩЕНИЯ В ОСЯХ 7-В; А-Г	18		ПОКРЫТИЕ-ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСКАЯ ПО ГОСТ 6787-80 - 13мм ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ-ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 150 - 15мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН МАРКИ 100 - 100мм. ГРУНТ ОСНОВАНИЯ.	111					
КАМЕРЫ СТРАВЛИВАНИЯ	19		ПОКРЫТИЕ-БЕТОН МАРКИ 100 ПО УКЛОНУ ОТ 100 ДО 150. ГРУНТ ОСНОВАНИЯ.	15					
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	20		ПОКРЫТИЕ-ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 300-300 СБОРНЫЕ Ж.Б. ПЛИТЫ.	279	СЛУЖЕБНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ	22		ПОКРЫТИЕ-ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-77 ПРОСЛОЙКА-ХОЛОДНАЯ МАСТИКА НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ. СТЯЖКА-ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 150 - 25мм СБОРНЫЕ Ж.Б. ПЛИТЫ.	34

ПЛАН КРОВЛИ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ КРОВЛИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КР5	2.460-15, вып.1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР5	4	6,5	
ФЭ12		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ12	4	26,2	
ПП5		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП5	4	2,5	
КС6		СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КС6	3	0,5	
КС9		КС9	1	0,9	
КС13		КС13	1	7,7	
КЛ1		СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	3	5,7	
КЛ4		КЛ4	1	10,9	
КЛ8		КЛ8	1	10,7	
ПЛ1		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПЛ1	3	1,1	
ПП2	2.460-14 вып.1	ПП2	1	1,7	
ПП3		ПП3	1	1,3	
КФ1		КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	3	1,4	
КФ2		КФ2	1	4,4	
КФ7		КФ7	1	6,2	
ФЭ3		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ3	3	6,3	
ФЭ4		ФЭ4	1	9,5	
ФЭ10		ФЭ10	1	15,2	

ПРИВЯЗАН

9329/6¹⁸
8690/7

ИНВ. №

ТП 904-1-5686 АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АС
с осушкой воздуха.

ИНЖЕНЕР ОРЕЛОВА М.Ю. АРХ. Г.Р. ВЕЛЮКОВИЧ ГАП ВЕТРОВСКИЙ НАЧ. СМТ САВЬЯНИЦ Л. СПЕЦ. ТАКШАКОВ И. КОНТ. ЛУЩЕНКО ГИП ВЕЛИКОСКОЕ	СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ РП 12
---	-----------------------------

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ, ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ, ПЛАН КРОВЛИ.

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
МН506	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОМН506	26	3,9	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
МС10	1.431-6	МС10	18	0,3	ПО УЗЛУ III НА ЛИСТЕ 6
МС12		МС12	21	1,1	
МК18	2.430-3, вып.3	МК18	12	0,5	
		Ф8А1 ГОСТ 5781-75; f=350	6	0,1	
		Ф12А1 ГОСТ 5781-82	18	0,9	УЗЕЛ III ЛИСТ 6
УК1	ТП904-1- КЖИ-УК1	УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	4		

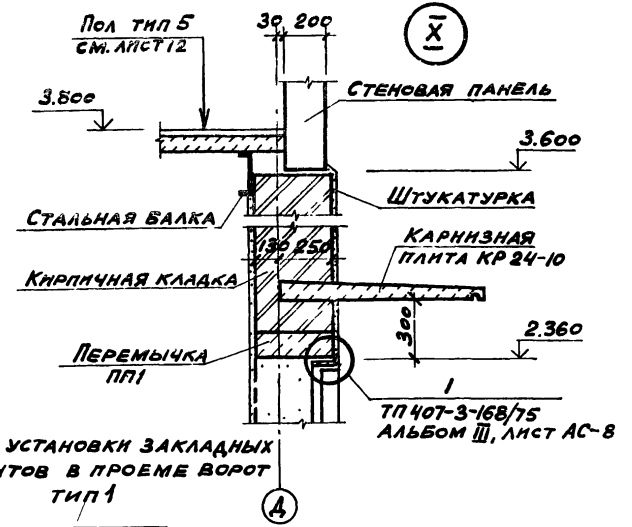
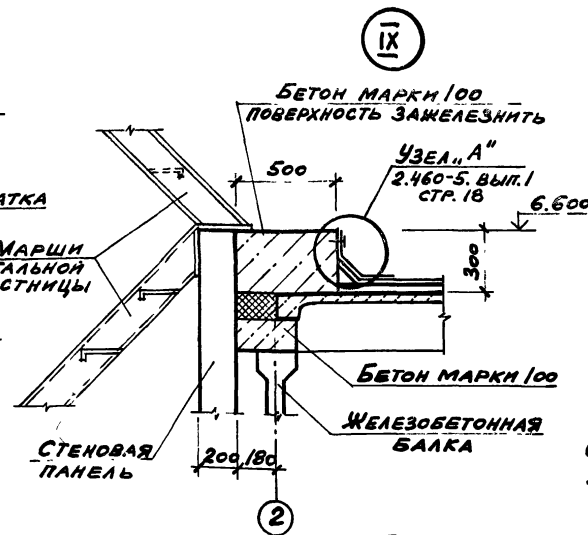
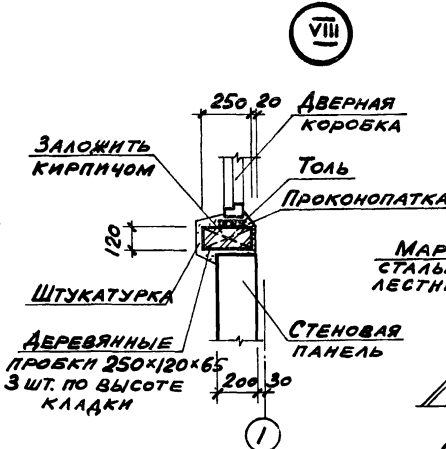
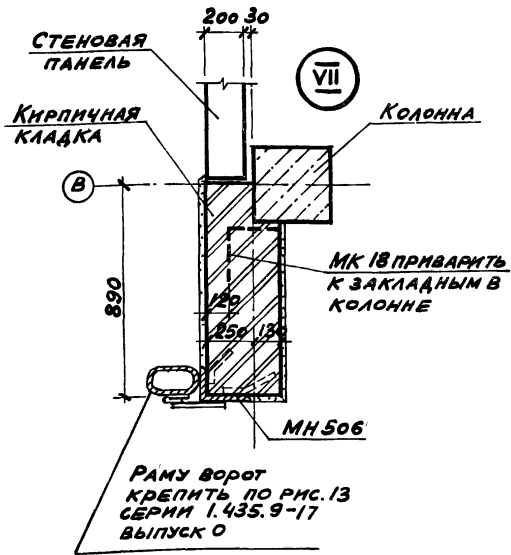
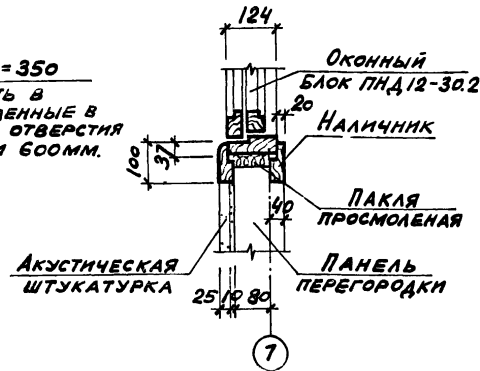
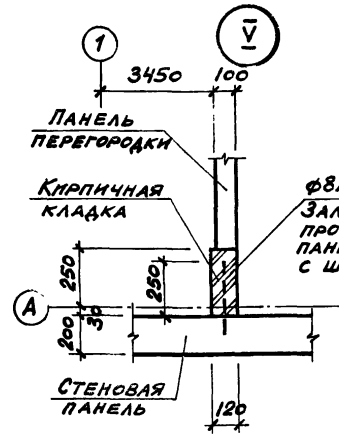
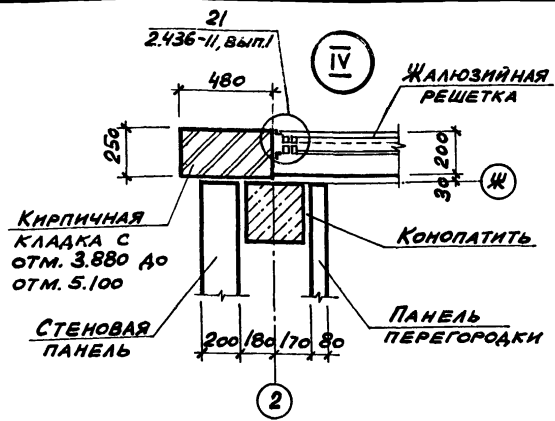
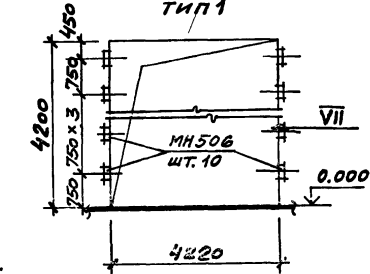
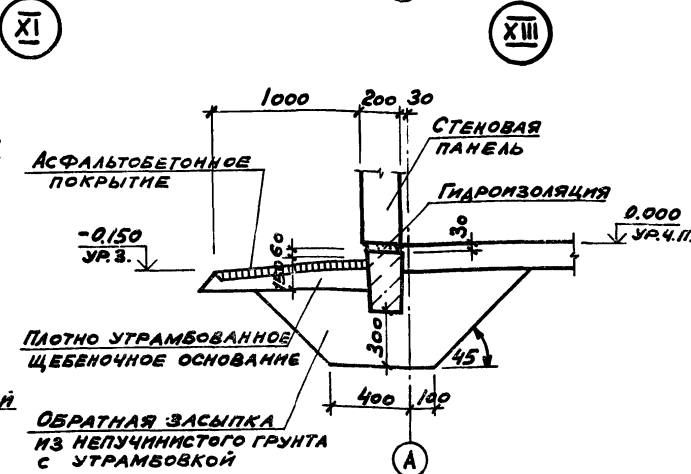
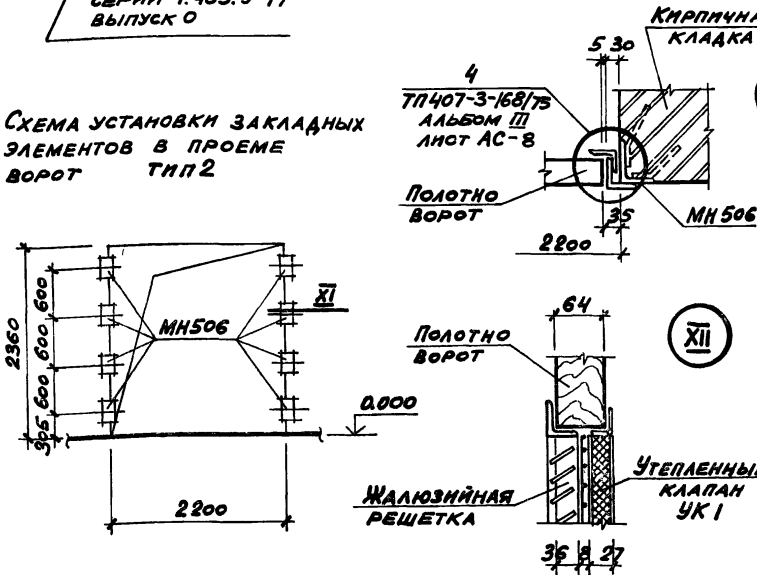


Схема установки закладных элементов в проеме ворот тип 1



ПРИВЯЗАН		
19		
9329/6		ИНВ. №

Схема установки закладных элементов в проеме ворот тип 2



ТП 904 - 1 - 67.86 - AP		
Компрессорная станция ЗК-500А0 с осушкой воздуха		
АРХ. ИЩЕНКО	СТРОИТЕЛЬ	ЛАНСТ
СТРОИТЕЛЬ	ЛАНСТ	ЛАНСТ
РП	13	
Узлы IV - XIII		
ГОССТРОЙОССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК		

Типовой проект 904-1-67.86 -КЖ Альбом 6

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 904-1- -КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение).	
3	Общие данные (окончание)	
4	Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов.	
5	Схема расположения элементов фундаментов.	
6	Узлы V-XIV.	
7	Узлы XV-XXIII	
8	Фундаменты ФМ1-ФМ3.	
9	Фундаменты ФМ4-ФМ6.	
10	Фундаменты ФМ7-ФМ9.	
11	Фундаменты ФМ10-ФМ13	
12	Фундаменты ФМ14, ФМ15, ФМ19, ФМ20	
13	Фундаменты ФМ16-ФМ18.	
14	Фундаменты ФМ21, ФМ22, ФМ27.	
15	Фундаменты ФМ23, ФМ24.	
16	Фундаменты ФМ25, ФМ26.	
17	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2.	
18	Схемы расположения плит перекрытия и элементов канала КН1 (начало).	
19	Схема расположения плит перекрытия и элементов канала КН1 (продолжение)	
20	Схема расположения плит перекрытия и элементов канала КН1 (продолжение).	
21	Схема расположения плит перекрытия и элементов канала КН1 (окончание)	
22	Спецификация к участкам монолитным УМ1-УМ3.	
23	Спецификация к участкам монолитным УМ4-УМ8.	
24	Спецификация к участкам монолитным УМ9-УМ14.	
25	Спецификация к участкам монолитным УМ15, УМ16. Ведомость расхоба сталл.	
26	Ведомость деталей	
27	Участок монолитный УМ1	
28	Участки монолитные УМ2, УМ3.	
29	Участки монолитные УМ4-УМ6.	
30	Участки монолитные УМ7-УМ9.	
31	Участки монолитные УМ10-УМ12.	
32	Участки монолитные УМ13, УМ14, УМ16.	
33	Участок монолитный УМ15.	
34	Схемы расположения подливок, изделий соединительных и элементов к фундаменту ФО1 (начало).	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения) мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производства.
 Главный инженер проекта
 Главный специалист
 Дата

Лист	Наименование	Примечание
35	Схемы расположения подливок, изделий соединительных и элементов к фундаменту ФО1 (Окончание)	
36	Плита ПФМ1.	
37	Плита ПФМ2 Спецификация	
38	Плита ПФМ2 Общий вид (начало)	
39	Плита ПФМ2 Общий вид (окончание).	
40	Плита ПФМ2 Схема армирования (начало).	
41	Плита ПФМ2 Схема армирования (окончание)	
42	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса, лестницы, плит покрытия и фундаментов под оборудование	
43	Узлы I-IV.	
44	Схемы расположения элементов каркаса и лестницы.	
45	Схемы расположения ферм, балок покрытия, подкрановых балок	
46	Схема расположения плит покрытия	
47	Схема расположения плит перекрытия (начало)	
48	Схема расположения плит перекрытия (окончание)	
49	Плиты ПМ1-ПМ7 (начало).	
50	Плиты ПМ1-ПМ7 (окончание)	
51	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.	
52	Схемы расположения стеновых панелей.	
53	Фрагменты 1-12	
54	Фрагменты 13-27.	
55	Схемы расположения перегородок в осях 1-2; 7-9 (начало)	
56	Схемы расположения перегородок в осях 1-2; 7-9 (окончание)	
57	Схема расположения перегородок в осях Е-Ж	
58	Узлы V-IV	
59	Фундаменты под оборудование ФОМ2-ФОМ27 (начало)	
60	Фундаменты под оборудование ФОМ2-ФОМ27 (продолжение).	
61	Фундаменты под оборудование ФОМ2-ФОМ27 (окончание)	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
17	Спецификация к схемам расположения элементов колодцев К1, К2.	
18	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и элементов каналов КН1, КН2.	
34	Спецификация к схеме расположения подливок, изделий соединительных и элементов к фундаментам ФО1.	

Ведомость спецификаций (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
42	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса, лестницы, плит покрытия и фундаментов под оборудование	
47	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия.	
51	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
55	Спецификация к схемам расположения перегородок	
57	Спецификация к схеме расположения перегородок	

1. Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
 2. При разработке рабочих чертежей приняты следующие временные нормативные нагрузки:
 2.1 Вес снегового покрова на 1м² горизонтальной поверхности земли для II района по снеговому покрову - 0,7кПа (70кгс/м²); для III района - 1,0кПа (100кгс/м²); для IV района - 1,5кПа (150кгс/м²)
 2.2 Скоростной напор ветра на высоте 10м над поверхностью земли для III района (по скоростным напорам ветра) - 450Па (45кгс/м²). Тип местности Б.
 2.3 Кран мостовой электрический общего назначения грузоподъемностью Q=5т, пролетом L=22,5м
 3 Степень агрессивного воздействия среды на неотанализуемые стальные закладные и соединительные изделия железобетонных конструкций - неагрессивная. Для защиты от коррозии этих изделий применяются следующие мероприятия:
 3.1 Цинковое покрытие, получаемое горячим цинкованием, толщиной 50-60мкм в колоннах, стропильных фермах, плитах покрытия и стеновых панелях.
 3.2 Лакокрасочное покрытие, согласно общих указаний на листе ТП 904-1- -АР-2, в остальных железобетонных конструкциях.
 4 Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, не оговоренных в чертежах, принимать 6мм. Контроль качества сварных швов должен производиться в соответствии с ГОСТ 3242-79 "Соединения сварные. Методы контроля качества".
 5. В рабочих чертежах применены типовые железобетонные конструкции по действующим сериям общесоюзного каталога

20
932916

ПРИВЯЗАН			
Лист №			
ТП 904-1-67.86-КЖ			
Компрессорная станция с осушкой воздуха		ЗК-500А0	
Ведущий	Макарова	Лист	Листов
Рис. гр	Норгунов	РП	1 6
Начальн	Савельев		
Инженер	Воробьев		
Инженер	Луценко		
Инженер	Деталинский		
Общие данные (начало)		ГОСТРОЙ ССРР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Типовой проект 904-1-67.86-КЖ Алюбом 6

Инв. № табл. Модели и дата (год, инв. №)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 948-84	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия.	
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодезев.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов. Технические условия.	
ГОСТ 22701.0-77*	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий. Технические условия.	
ГОСТ 22701.1-77*	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование.	
ГОСТ 22701.2-77*	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование.	
ГОСТ 22701.5-77*	То же. Арматурные изделия и закладные детали.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Общие технические условия. Конструкция и размеры	
1.020-1/83	Конструкции каркаса нежелезобетонного применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
вып. 0-0	Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий серии. Рабочие чертежи.	
вып. 0-1	Указания по применению изделий для зданий с перекрытиями из многопустотных плит. Рабочие чертежи.	
вып. 2-1	Колонны сечением 300х300мм. Рабочие чертежи.	
вып. 2-2	Колонны сечением 300х300мм. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.	
вып. 2-15	Колонны сечением 300х300 и 400х400мм. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.	
вып. 3-1	Ригели высотой 450мм пролетом 3,0; 6,0 и 7,2м для опирания многопустотных плит перекрытия. Рабочие чертежи.	
вып. 3-2	Ригели высотой 450мм пролетом 3; 6 и 7,2м для опирания многопустотных плит перекрытия. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.	
вып. 3-3	Ригели высотой 450мм пролетом 3; 6 и 7,2м для опирания многопустотных плит перекрытия. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.	
вып. 6-1	Монтажные узлы. Рабочие чертежи.	
вып. 7-1	Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
вып. 0-0	Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий. Рабочие чертежи.	
вып. 0-3	Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.	
вып. 1-1	Панели из легких и ячеистых бетонов. Рабочие чертежи.	
вып. 1-2	Панели из легких и ячеистых бетонов. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.	
вып. 1-3	Панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.	
вып. 2-1	Карнизные панели. Рабочие чертежи.	
вып. 3-3	Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.	
вып. 4-1	Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи.	
вып. 4-2	Стальные изделия элементов факверка. Рабочие чертежи.	
1.041.1-2	Сборные железобетонные многопустотные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
вып. 1	Плиты длиной 5650мм с предварительно напряженной арматурой из стали классов А-IVС и А-IV, из тяжелого и легкого бетонов. Рабочие чертежи.	
вып. 4	Плиты длиной 5650, 6650 и 8650мм с предварительно напряженной арматурой из стали классов А-IVС и А-IV, из тяжелого и легкого бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.	
вып. 6	Сантехнические плиты длиной 5650, 6650 и 8650 мм с предварительно напряженной арматурой из стали классов А-IV и А-IV и длиной 2650мм с арматурой из стали класса А-IV, из тяжелого и легкого бетонов.	
1.050.1-2	Сборные железобетонные марши, площадки и проступы для многоэтажных общественных и производственных зданий промышленных предприятий.	
вып. 1	Лестничные марши, площадки и проступы. Рабочие чертежи.	

Обозначение	Наименование	Примечание
вып. 2	Ограждения лестниц. Рабочие чертежи.	
1.112-5	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
вып. 2	Рабочие чертежи плит группы 2.	
1.138-10	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Перекрытия брусковые.	
вып. 1		
1.400-6/75	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
вып. 1	Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-9	Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий.	
вып. 1	Строповочные петли железобетонных конструкций.	
1.400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
вып. 1	Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
1.410-3	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
вып. 1	Сетки с рабочей арматурой диаметром от 10 до 32мм. Рабочие чертежи.	
1.412-1/77	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонныпрямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
вып. 3	Арматурные изделия.	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытий производственных зданий.	

Привязан
21
9329/6
Инв. №

ТП 904-1-67.86-КЖ

Компрессорная станция ЗК-500 А0 с осушкой воздуха

Вед. инж. Макарова М.М.	М.П.	Сл. инж. Лист	М.П.
Инж. гр. Маргулов М.М.	М.П.	РП	2
М.П.	М.П.	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Общие данные (продолжение)

копировал Ненашева 1987.04.12

Альбом 6
Типовой проект 904-1-67.86-

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.415-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6 м.	
1.423-3 вып. 0-1 вып. 1 вып. 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных промышленных зданий без мостовых кранов высотой 30,9,6 м. Материалы для проектирования Рабочие чертежи колонн Арматурные и закладные изделия	
1.424.1-5 вып. 0 вып. 1 вып. 3 вып. 5 вып. 6	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий высотой 8,4-14,4 м, оборудованных мостовыми опорными кранами грузоподъемностью до 32 тонн. Материалы для проектирования Колонны для зданий высотой 8,4, 9,6 и 10,8 м. Рабочие чертежи. Арматурные изделия колонн для зданий высотой 8,4, 9,6 и 10,8 м. Рабочие чертежи. Закладные изделия. Рабочие чертежи Стальные связи по колоннам. Рабочие чертежи.	
1.428.1-4 вып. 1	Балки подкрановые железобетонные пролетами 6 и 12 м под мостовые опорные краны общего назначения грузоподъемностью до 32 т Балки из бетона марок 400 и 500 Рабочие чертежи	
1.427.1-3 вып. 0 вып. 1 вып. 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продолжного и торцового факелера одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м. Материалы для проектирования. Колонны Рабочие чертежи. Арматурные и закладные изделия, стальные элементы колонн	
1.030.9-2 вып. 1 вып. 4 вып. 6 вып. 7	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий. Панели железобетонные. Рабочие чертежи. Колонны факелера стальные Рабочие чертежи. Балки Рабочие чертежи Изделия стальные. Рабочие чертежи.	
1.434-24 вып. 1	Стаканы для крепления кровельных вентиляторов, дефлекторов и зонтов Рабочие чертежи.	
2.480-1 вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий Рабочие чертежи типовых монтажных деталей	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.462.1-10/80 вып. 1 вып. 2	Балки стропильные железобетонные для покрытий зданий с пролетами 6 и 9 м Материалы для проектирования и рабочие чертежи балок. Арматурные и закладные изделия.	
1.463-3 вып. 1 вып. 19	Железобетонные предварительнонапряженные безраскосные фермы пролетом 18,24 м для покрытий зданий со скатной кровлей. Материалы для проектирования Рабочие чертежи ферм пролетом 24 м	
1.465.1-10/82 вып. 1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий Комплексные плиты с несущей арматурой из железобетонных ребристых плит длиной 6 м	
2.460-2 вып. 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов.	
2.460-15 вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки кровельных вентиляторов. Указания по применению типовых узлов	
3.006.1-2/82 вып. 0 вып. 1-1 вып. 1-2 вып. 1-3 вып. 1-4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Материалы для проектирования. Лотки. Рабочие чертежи Плиты. Опорные подушки. Рабочие чертежи. Лотки. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи Плиты. Опорные подушки. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи	
3.900-3 вып. 7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации Изделия для круглых колодцев	
5.900-2	Составные подвижные 4x50-1400 мм для пропуска труб через стены Прилагаемые документы	
ТП904-1-КЖИ Альбом	Строительные конструкции и изделия	

Сокращения слов

- см - смотрите
- шт. - штук
- п.я. - по аналогии
- риф. ст - рифленая сталь
- отн. - отметка
- тр. - труба

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта

Наименование группы элементов конструкции	Куб	Кол. №	Примечание
1 Блоки фундаментов	581100	2,6	
2 Плиты фундаментов	581300	3,6	
3 Колонны	582100	104,2	
4 Балки стропильные	582200	2,3	
5 Балки подкрановые	582300	14,8	
6 Фундаментные балки	582400	18,0	
7 Ригели	582500	18,0	
8 Фермы	582500	29,6	
9 Перемачки	582800	1,0	
10 Панели стеновые наружные	583100	258,8	
11 Перегородки	583300	57,5	
12 Плиты покрытия	584100	71,1	
13 Плиты перекрытия	584200	53,0	
14 Детали слоповых колодцев	585500	2,9	
15 Детали каналов	585800	38,5	
16 Элементы лотниц	589100	2,8	
17 Элементы входов	589500	1,0	
18 Итого		687,9	
Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются			

22

9329/6

Привязан			
Лист	3	Итого	
Лист		Лист	

ТП 904-1-67.86-КЖ

Компрессорная станция с осушкой воздуха ЗК-500 А0

Инж. А.И. Сидорова	Инж. А.И. Сидорова	Инж. А.И. Сидорова	Инж. А.И. Сидорова
Инж. А.И. Сидорова	Инж. А.И. Сидорова	Инж. А.И. Сидорова	Инж. А.И. Сидорова
Инж. А.И. Сидорова	Инж. А.И. Сидорова	Инж. А.И. Сидорова	Инж. А.И. Сидорова
Инж. А.И. Сидорова	Инж. А.И. Сидорова	Инж. А.И. Сидорова	Инж. А.И. Сидорова

Общие данные (окончание)

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.

2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, приведена в пояснительной записке к типовому проекту.

3. Фундаменты под колонны - монолитные, железобетонные.

4. Подготовку основания под монолитные железобетонные и бетонные фундаменты выполнять путём втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.

5. Ленточные фундаменты выполняются из бетонных блоков, укладываемых на цементно-песчаном растворе марки 100.

Подготовка - песчаная, толщиной 100 мм.

6. Фундаментные балки устанавливаются на цементно-песчаном растворе марки 100. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки 100.

7. Гидроизоляция под стены выполняется на отметке -0.030 из слоя цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

8. Отметка подошвы фундаментов -1.650, кроме оговоренных на чертеже.

9 Узлы I - IV смотрите на листе 5 узлы V - XIV смотрите на листе 6 узлы XV - XXIII смотрите на листе 7.

10. На схемах нагрузок фундаментов приведены нормативные нагрузки по верхнему обрезу фундаментов без учета веса фундаментов, грунта на егоступах и нагрузок на пол (последняя учитывалась в расчете в размере 10КПа).

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Балки фундаментные			
1	ТП904-1 -КЖИФБ1	ФБ2	3	1100	
2	1.415-1 вып.1	ФБ6-2	3	1300	
3	1.415-1 вып.1	ФБ6-3	13	1200	
4	1.415-1 вып.1	ФБ6-5	4	1100	
5	ТП904-1- -КЖИФБ1	ФБ1	3	500	
		Блоки бетонные			
7	ГОСТ 13579-78	ФБС 9, 5, 6-Т	3	590	
8	ГОСТ 13579-78	ФБС 12, 5, 6-Т	3	790	
9	ГОСТ 13579-78	ФБС 12, 4, 6-Т	1	640	
		Фундаментные плиты			
10	1.112-5 вып.2	ФЛ8 12-2	6	690	
		Фундаменты			
12		Фм 1	1		
13	ТП904-1 - КЖ лист 8	Фм 2	1		
14		Фм 3	2		
15		Фм 4	1		
16	лист 9	Фм 5	2		
17		Фм 6	1		
18		Фм 7	1		
19	лист 10	Фм 8	1		
20		Фм 9	1		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Фундаменты			
21		Фм 10	2		
22	ТП904-1 -КЖ лист 11	Фм 11	1		
23		Фм 12	1		
24		Фм 13	3		
25	лист 12	Фм 14	1		
26		Фм 15	1		
27		Фм 16	5		
28	лист 13	Фм 17	1		
29		Фм 18	10		
30		Фм 19	2		
31	лист 12	Фм 20	2		
32		Фм 21	2		
33	лист 14	Фм 22	2		
34	лист 15	Фм 23	1		
35		Фм 24	1		
36		Фм 25	1		
37	лист 16	Фм 26	1		
38	лист 14	Фм 27	13		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН марки 100	2,0		м ³

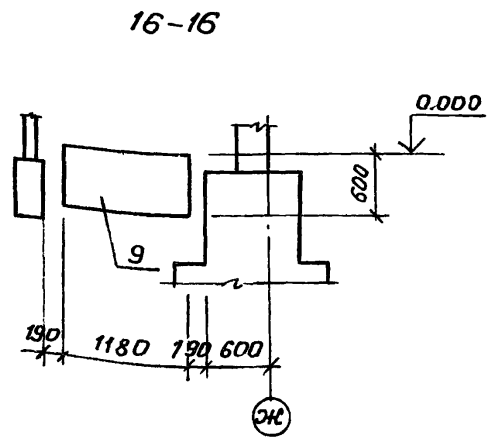
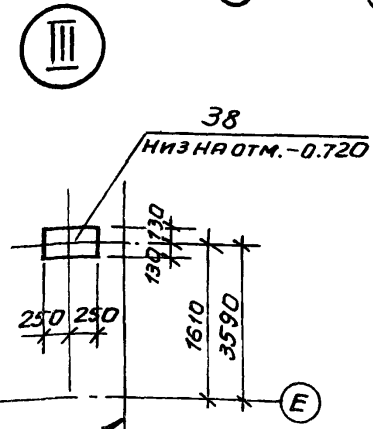
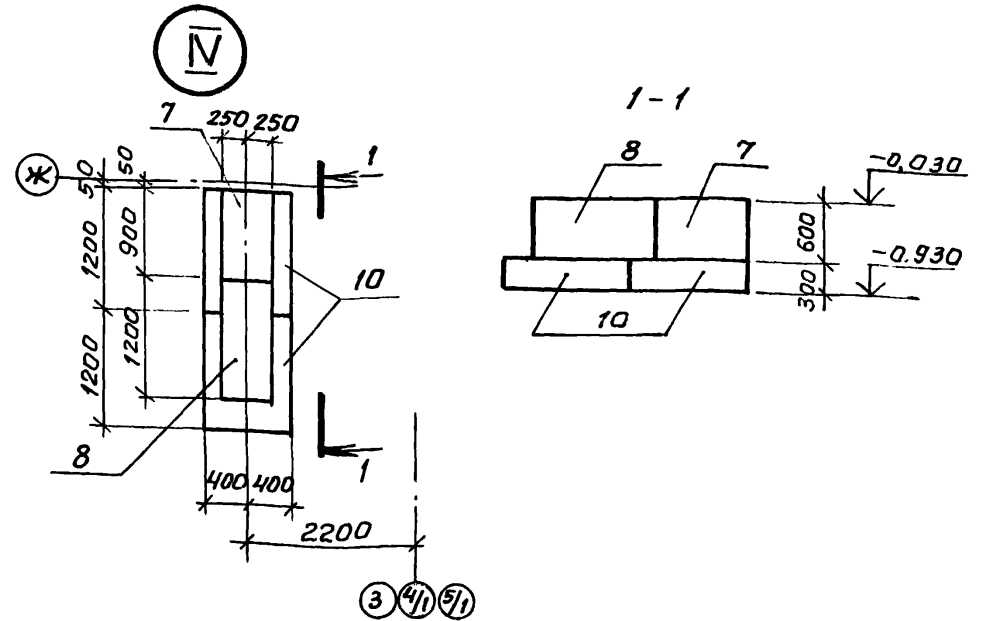
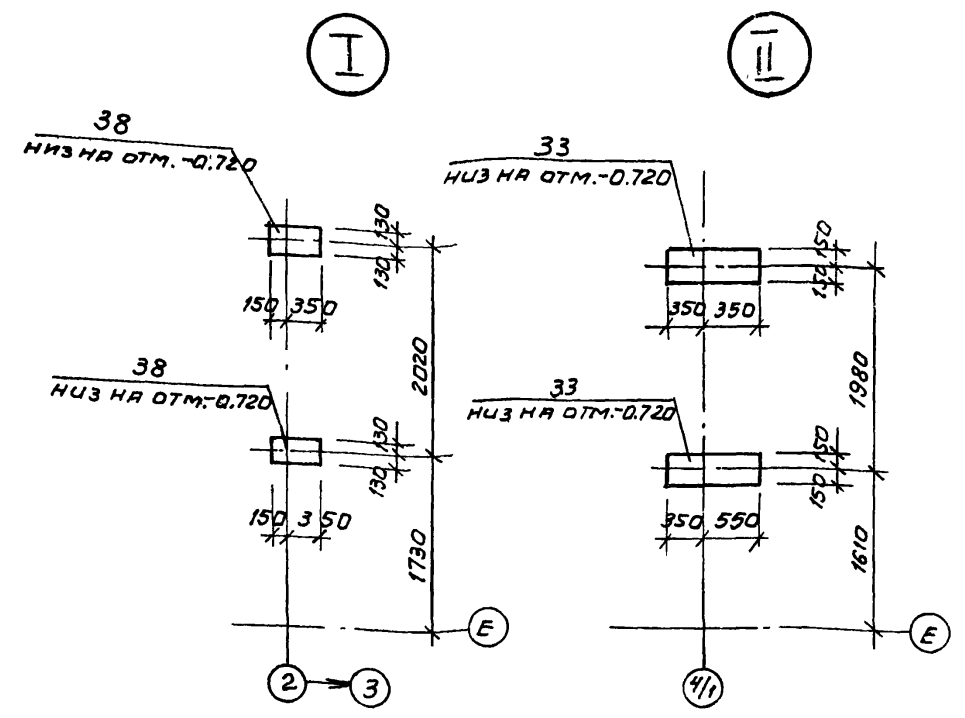
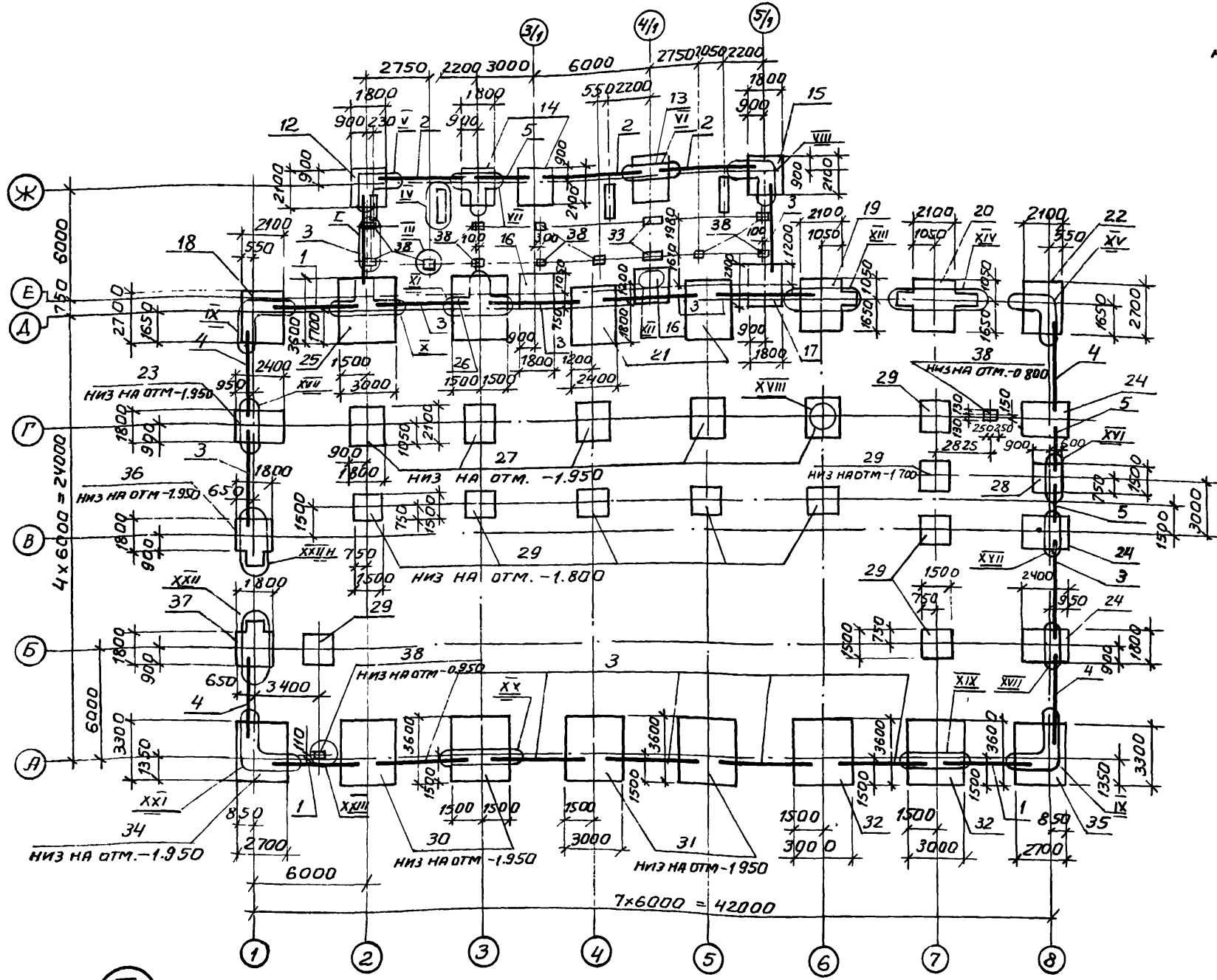
23

9329/6

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:	

ТП904-1-67.86 -КЖ	
Компрессорная станция ЗК-500А0 с осушкой воздуха	
Ведущий: Макарова	Лист 4
Руч. зод. Моргунов	Листов
Инж. осн. Саякьянц	
Инж. спенто. Боярченко	
Инж. контр. Луценко	
Инж. Потапов	
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

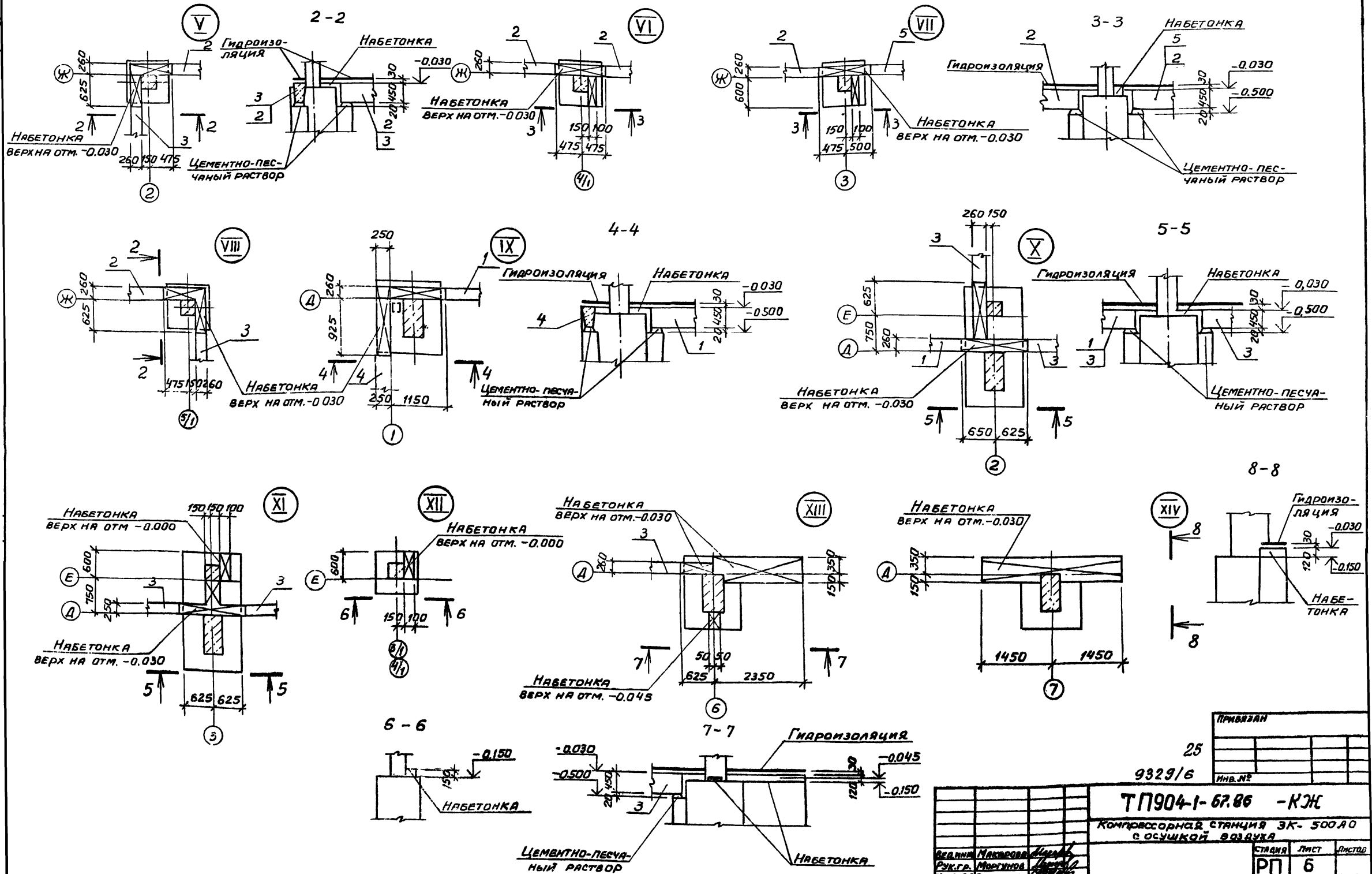
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



Цифровые оси

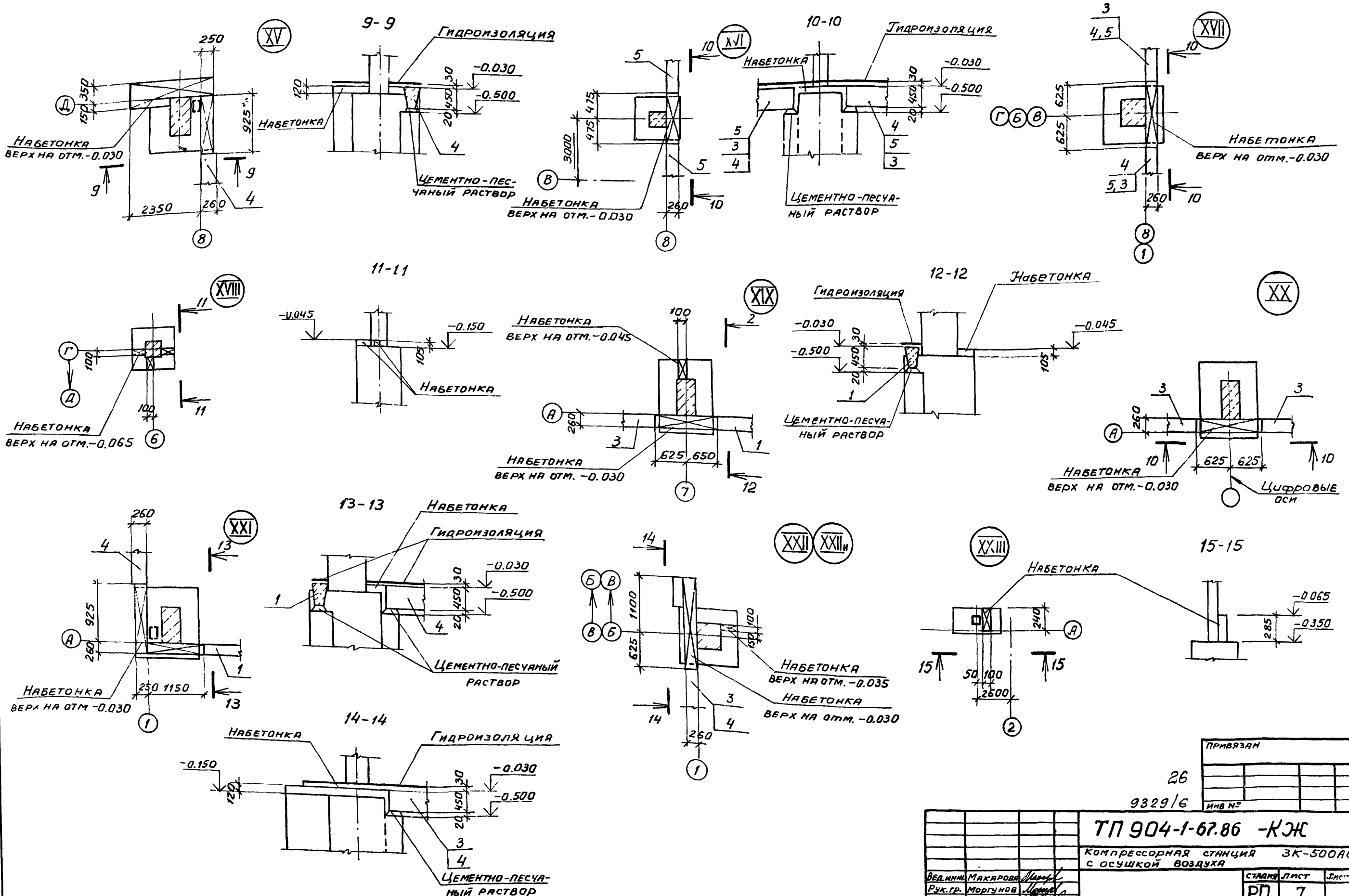
ПРИВЯЗАН		
24		
9329/6		
		ИМБ. N°

ТП 904-1-67.86 -КЖ		
Компрессорная станция ЗК-500 А0 с осушкой воздуха		
Вед. инж. МАКАРОВА	Стр. 5	Лист 5
Рук. гр. МОДГУНОВ	РП	
Инж. САРКАЛЯНИ	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ	
Инж. БОЯРЧЕНКО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
Инж. ЛУЦЕНКО		
ГИП РОСТОВСКИЙ		



ПРИВЯЗАН		
25		
9329/6		
ИМВ. №		

ТП904-1-67.86 -КЖ		
Компрессорная станция ЭК-500 А0 с осушкой воздуха		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	6	
Узлы V-XIV		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ПРИВЯЗАН		
26		
9329/6		
		ИНВ. №

ТП 904-1-67.86 - КЖ		
Компрессорная станция ЗК-500А0 с осушкой воздуха		
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР. МОРГУНОВ	РП	7
НАЧ. УСТ. СНАКЪЯНЦ		
П. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО		
Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО		
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ		
Узлы XV - XXIII		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

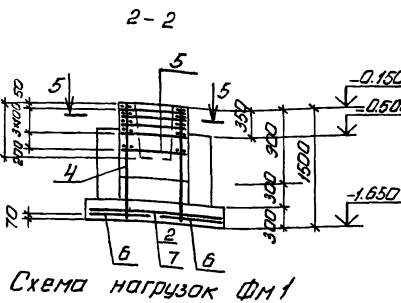
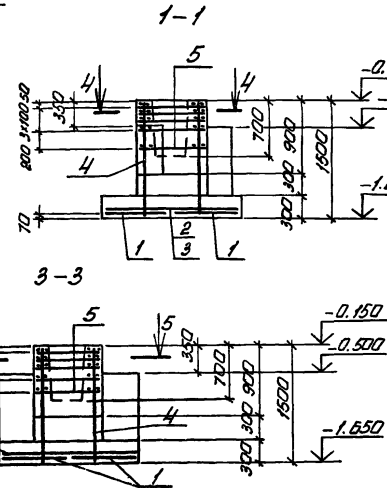
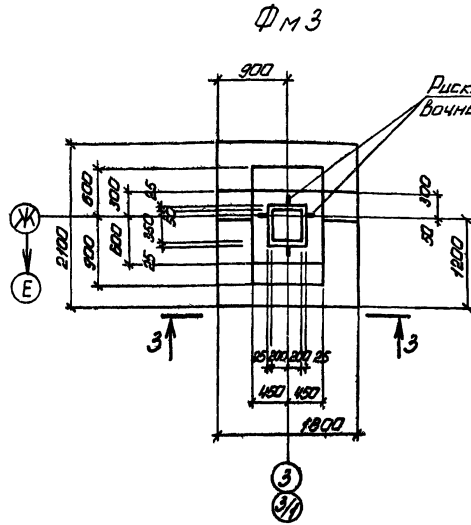
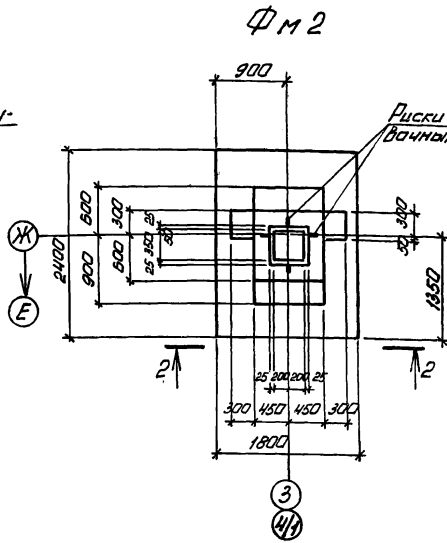
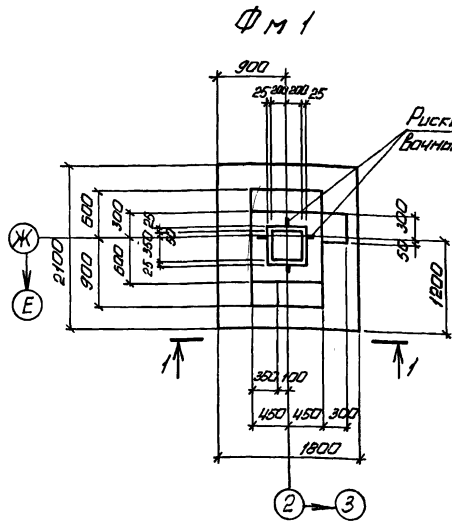


Схема нагрузок ΦМ1

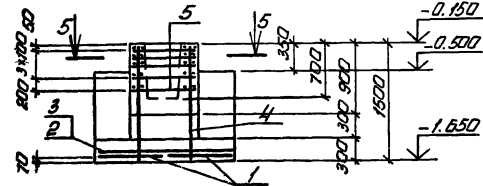
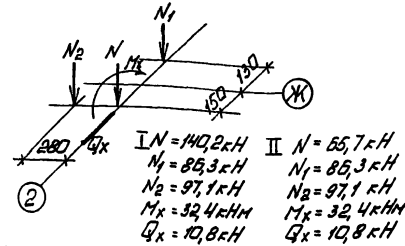


Схема нагрузок ΦМ2, ΦМ3

Схема нагрузок ΦМ2, ΦМ3

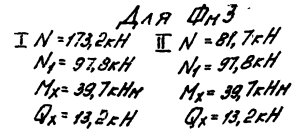
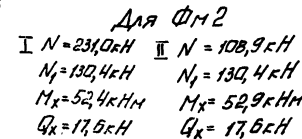


Схема раскладки сеток подшвы для ΦМ1 и ΦМ3

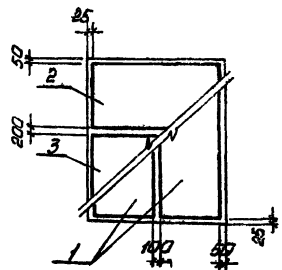
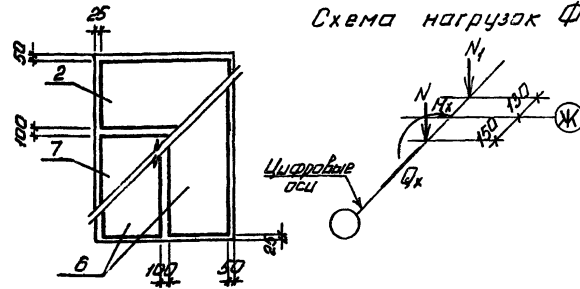


Схема раскладки сеток подшвы для ΦМ2



Спецификация к фундаментам ΦМ1-ΦМ3

Поряд. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол на исполн			Примечание
					ΦМ1	ΦМ2	ΦМ3	
Старонные единицы								
Сетка арматурная								
1			1.410-3 вып. 1	1С 10А III 85x205	2	2		
2				1С 10А III 85x175	1	1	1	
3				1С 10А III 105x175	1		1	
4				1С 10А III 85x145	4	2	2	
5			1.412-1/77 вып. 3	СА-8А I	5	5	5	
6			1.410-3 вып. 1	1С 10А III 85x235		2		
7				1С 10А III 145x175		1		
Материалы								
Бетон марки 200					2,3	2,5	2,4	м³

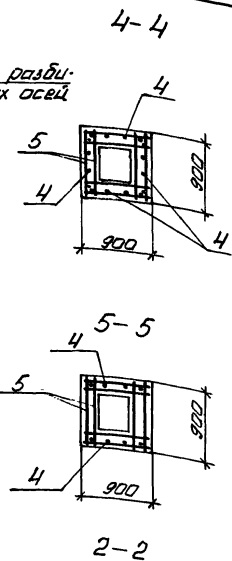
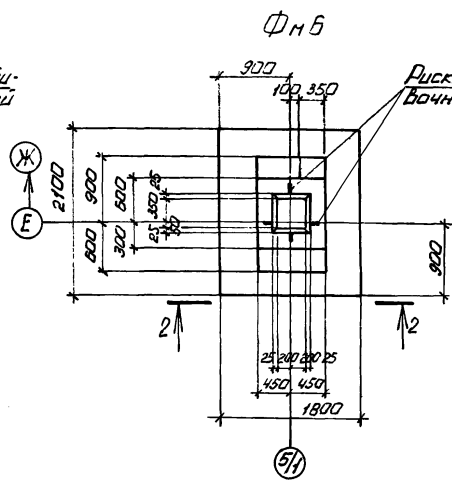
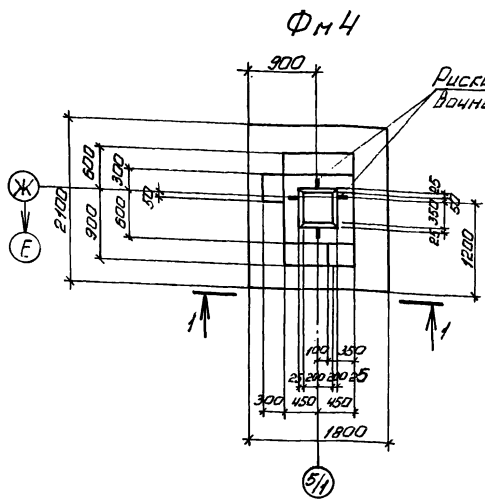
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цельная арматурная					Общий расход			
	Арматура класса								
	А-I		А-III						
	ГОСТ 5781-82								
	φ8	Углов	φ8	φ10	φ12	Углов			
ΦМ1	13,5		13,5	5,3	24,5	25,5	55,4	68,9	68,9
ΦМ2	13,5		13,5	4,4	28,6	12,8	45,8	59,3	59,3
ΦМ3	13,5		13,5	4,1	24,5	12,8	41,4	54,9	54,9

При установке в опалубку вертикальных сеток подколонтников верхние поперечные стержни сеток срезать.

Привязан	
27	
9.3.29/6	
ШНБ №	

ТП 904-1-6786-КЖ		Стр. 8	
Компрессорная станция ЗК-500А0 с осушкой воздуха			
Инженер Макарова М.И.	Лист	Листов	
Инженер Моргунов М.И.	РП	8	
Инженер Макарова М.И.	Фундаменты		ГОСТРОИ СССР
Инженер Вязьминский В.И.	ΦМ1-ΦМ3		РОСТОВСКИЙ
Инженер Луценко М.И.			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
Инженер Шендерович В.И.			



Спецификация к фундаментам ФМ4-ФМ5

Порядковый номер	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. или услан.			Применение
				ФМ4	ФМ5	ФМ6	
			Старочные единицы				
			Сетка арматурная				
1		1.410-3 вып.1	1С 10А III Б.А. III 85x205	2	2		
2			1С 10А III Б.А. III 85x175	4	1		
3			1С 10А III Б.А. III 105x175	1	1		
4			1С 10А III Б.А. III 85x145	4	2	4	
5		1.412-1/77 вып.3	С.А.-В.А. I	5	5	5	
Материалы							
Бетон марки 200				2,3	1,9	2,2	м ³

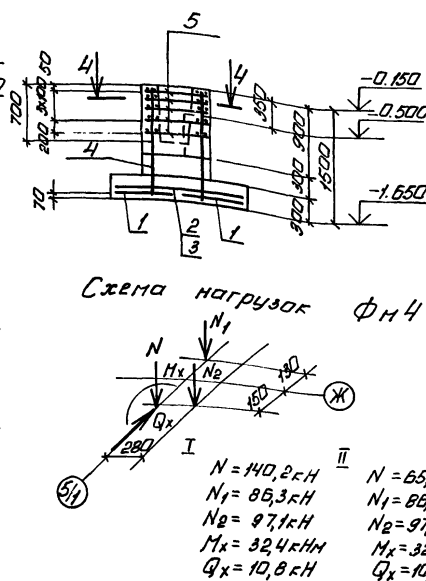
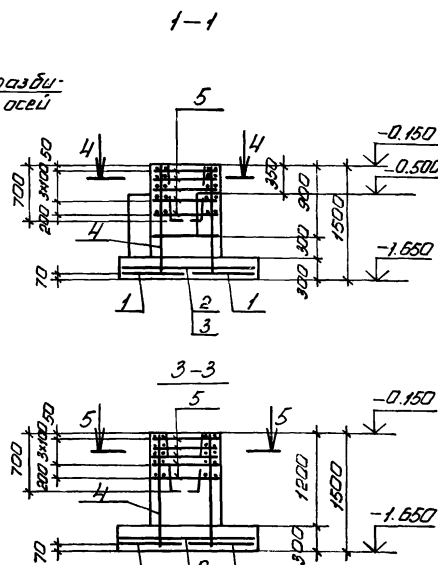
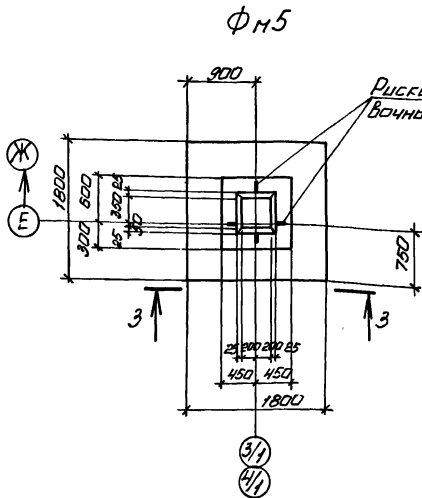


Схема нагрузок ФМ4

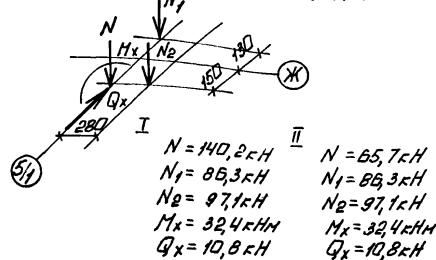


Схема раскладки сеток подошвы для ФМ4 и ФМ6

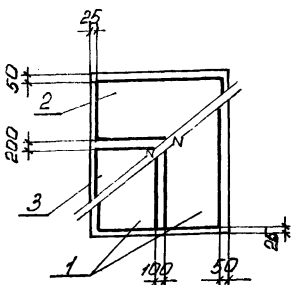


Схема раскладки сеток подошвы для ФМ5, ФМ6

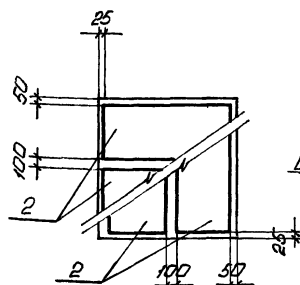
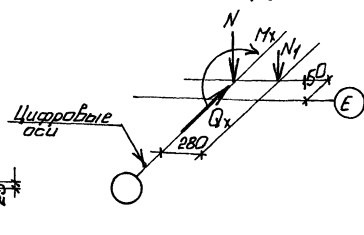


Схема нагрузок ФМ5 ФМ6 для ФМ5



$I N = 174,5 \text{ кН}$ $II N = 51,0 \text{ кН}$
 $N_1 = 0$ $N_1 = 0$
 $M_x = 44,1 \text{ кНм}$ $M_x = 44,1 \text{ кНм}$
 $Q_x = 12,7 \text{ кН}$ $Q_x = 12,7 \text{ кН}$
 для ФМ6
 $I N = 120,6 \text{ кН}$ $II N = 30,4 \text{ кН}$
 $N_1 = 104,9 \text{ кН}$ $N_1 = 104,9 \text{ кН}$
 $M_x = 25,5 \text{ кНм}$ $M_x = 25,5 \text{ кНм}$
 $Q_x = 7,8 \text{ кН}$ $Q_x = 7,8 \text{ кН}$

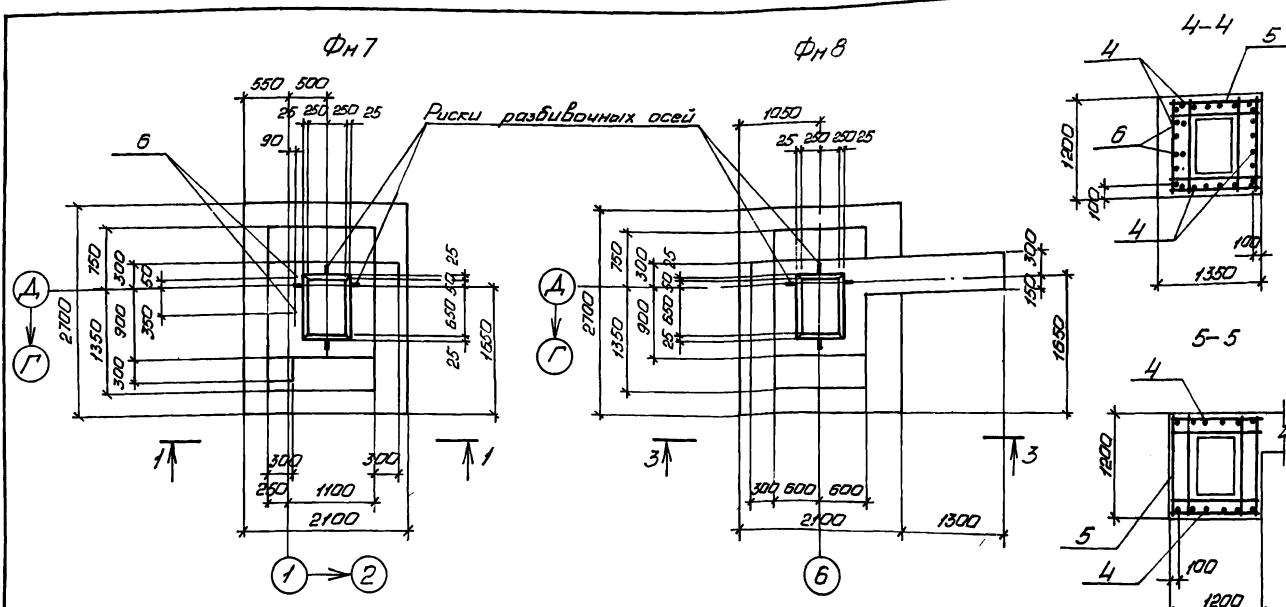
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цельная арматурная						Общий расход	
	Арматура класса							
	A-I			A-III				
	ГОСТ 5781-82							
	φ8	Углов	φ5	φ10	φ12	Углов		
ФМ4	13,5	13,5	6,3	24,5	25,6	55,4	68,9	68,9
ФМ5	13,5	13,5	3,6	21,6	18,8	38,0	51,5	51,5
ФМ6	13,5	13,5	5,3	24,5	25,6	55,4	68,9	68,9

При установке в опалубку вертикальных сеток подкормников верхние поперечные стержни сеток срезать.

Привыкан			
28			
9329/6			
Унб. №			

ТП 904-1-6786-КЖ			Страница	Лист	Листов
Компрессорная станция 3К-500А0 с осушкой воздуха			РП	9	
Фундаменты ФМ4-ФМ6			ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

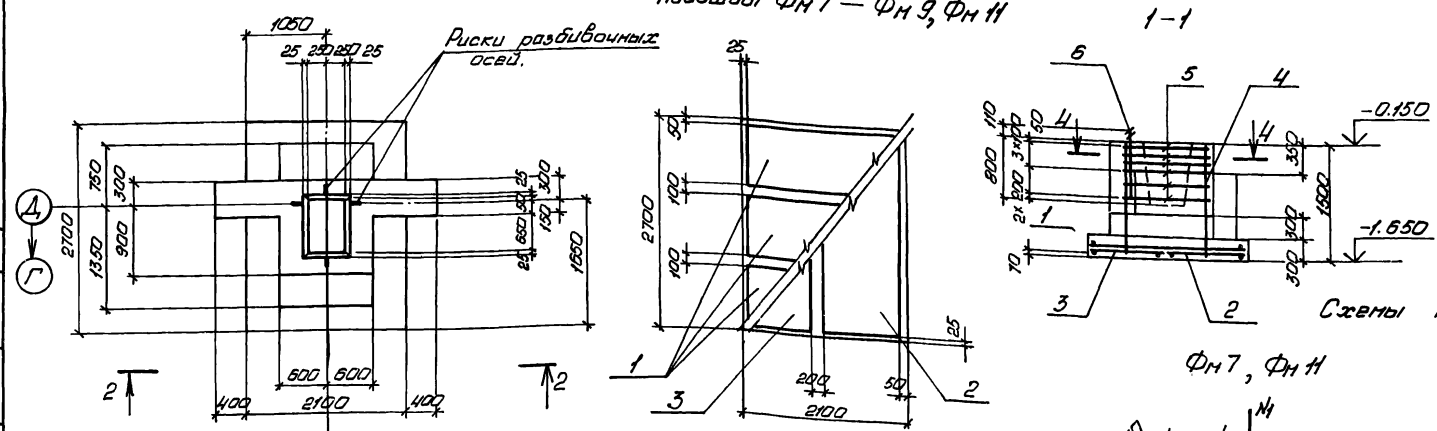


Спецификация к фундаменту ФН7 ФН9

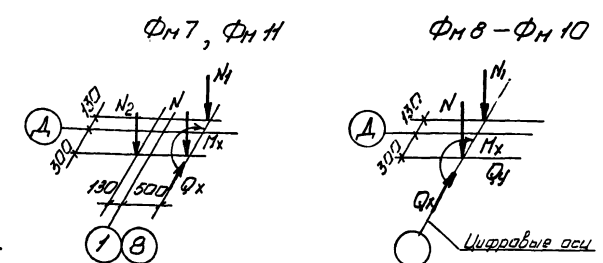
Порядк. зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн			Примечание
				ФН7	ФН8	ФН9	
Сборочные единицы							
Сетка арматурная							
1		1.410.3 вып.1	1С 10А II 85x205	3	3	3	
2			1С 12А II 105x265	1	1	1	
3			1С 12А II 85x265	1	1	1	
4			1С 12А II 105x145	4	2	2	
5		1.412-1/77 вып.3	СБ-8А I	5	6	6	
Изделия стандартные							
6			Болт 11М24x800 ВСт3 кп2 ГОСТ 24379 1-80*	2			3,4 кг
Материалы							
			Бетон марки 200	3,8	4,6	4,5	м ³

При установке в опалубку вертикальных сеток подколонников верхние поперечные стержни сеток срезать.
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Схема раскладки сеток подошвы ФН7 - ФН9, ФН11



Схемы нагрузок



Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса А-I					
	ГОСТ 5781-82					
	φ8	Итого φ8	φ10	φ12	Итого	
ФН7	21,6	21,6	7,3	18,9	56,7	82,9 104,5 104,5
ФН8, ФН9	21,6	21,6	5,9	18,9	41,3	56,1 87,7 87,7

Нормативные нагрузки на фундаменты

Усилия	Марка фундамента				
	ФН10	ФН7, ФН11	ФН8, ФН9	ФН8, ФН9	ФН8, ФН9
N, кН	350	350	410	298	684 493
N1, кН	108	108	65	65	108 108
N2, кН	-	-	75	75	- -
Mx, кН.м	-22	94	-72	56	-120 94
Qx, кН	-5	9	-9	5	-15 9
Qy, кН	88	-	-	-	- -

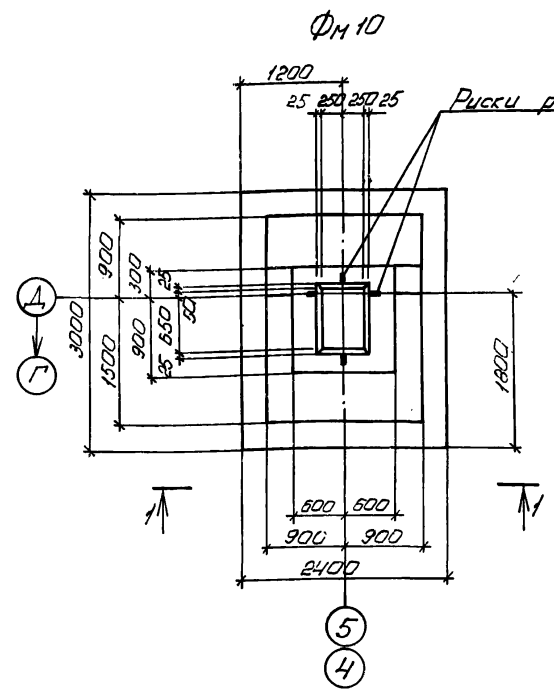
Привязан
29
93 23/6
Ил.в.н.э.

ТП 904-1-67.86 - КЖ
Компрессорная станция ЗК-500Ао с осушкой воздуха

Фундаменты ФН7 - ФН9

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОКТ

Тиловой проект 904-1-67.86-КЖ Альбом 6



Φ12; Φ13

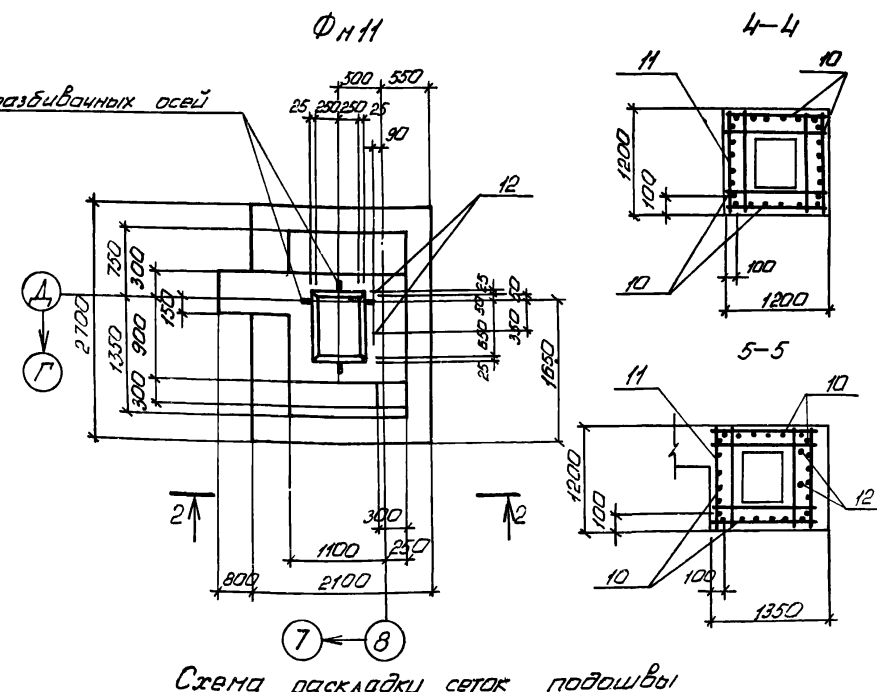
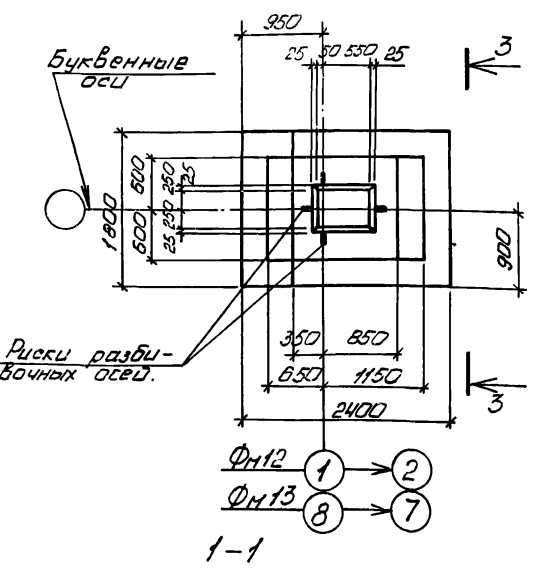
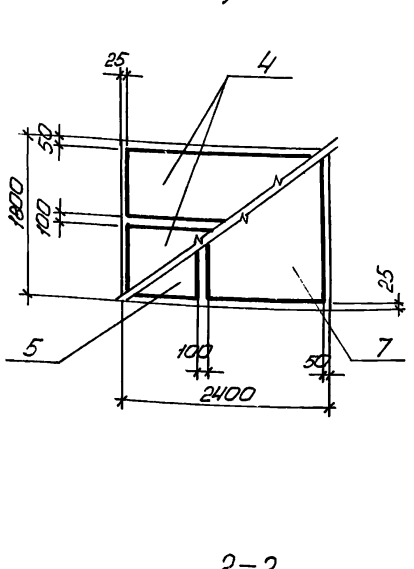


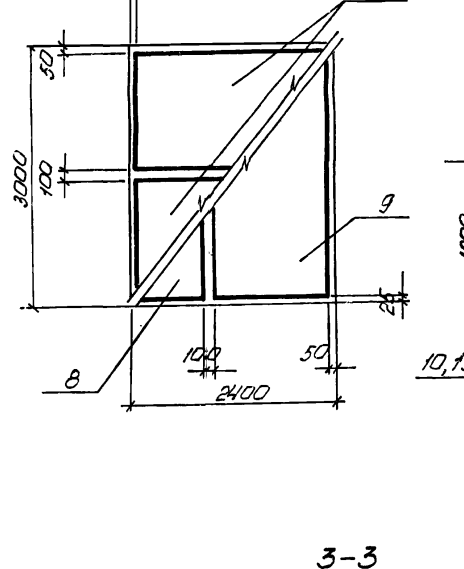
Схема раскладки сеток подшвыи
Φ12, Φ13



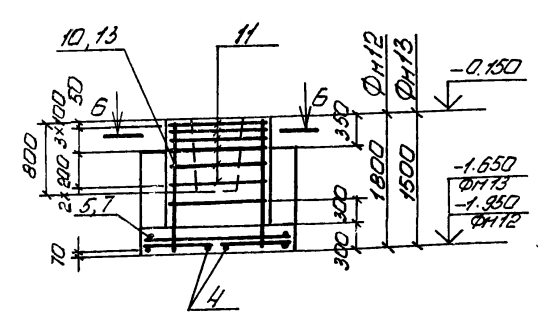
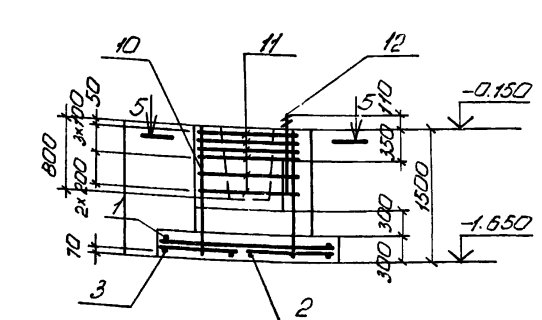
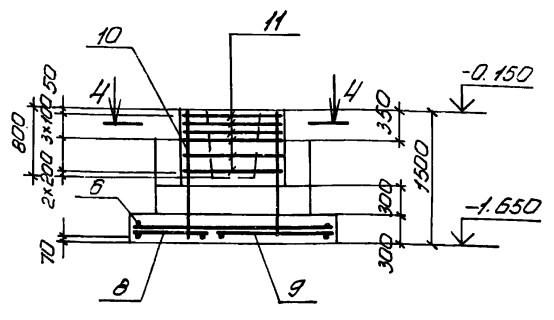
1-1



2-2



3-3



Спецификация к фундаментам Φ10 - Φ13.

Порядк. №	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол. на испол.				Примечание
					Φ10	Φ11	Φ12	Φ13	
Сборочные единицы									
Сетка арматурная									
1			1С 10А II 85x205	3					
2			1С 12А III 105x265	1					
3			1С 10А II 85x265	1					
4			1С 10А III 85x235		2	2			
5			1С 10А II 85x175		1	1			
6			1С 12А III 145x235	2					
7			1С 10А III 145x175			1	1		
8			1С 12А III 85x295	1					
9			1С 12А III 145x295	1					
10			1С 12А III 105x145	4	4		2		
11			1.412-1/77 вып.3 СБ-8А I	6	6	8	8		
13			1.410-3 вып.1 1С 12А III 105x175		2				
Изделия стандартные									
12			Болт 1.1М24x8008С-3кп2 ГОСТ 24379.1-80*		2				3,4кг
Материалы									
			Бетон марки 200	4,5	4,5	3,6	3,1		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-82						
	φ8	Итого φ8	φ10	φ12	Итого	Всего	
Φ10	21,6	21,6	7,9	98,3	106,2	127,8	
Φ11	21,6	21,6	7,3	16,9	56,7	82,9	
Φ12	21,6	21,6	4,6	28,6	18,6	51,8	
Φ13	21,6	21,6	4,6	28,6	18,4	48,6	

1. Схемы раскладки сеток подшвыи и нагрузок для Φ11 даны на листе 10. Схема нагрузок для Φ12 и Φ13 даны на листе 16, для Φ10 - на листе 10.
2. При установке в опалубку вертикальных сеток подкранников верхние поперечные стержни сеток связать.

Приблизит. 30

9329/Е

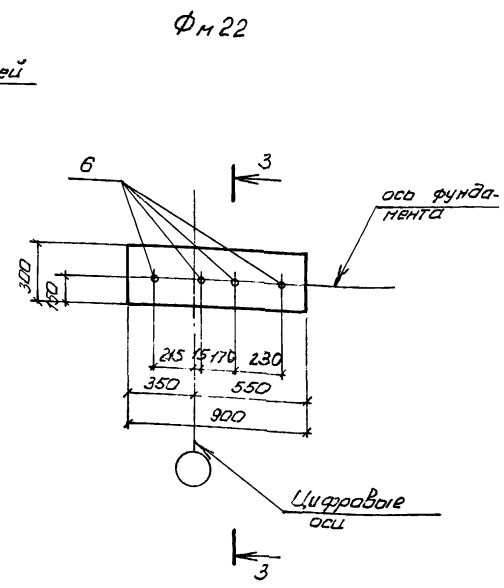
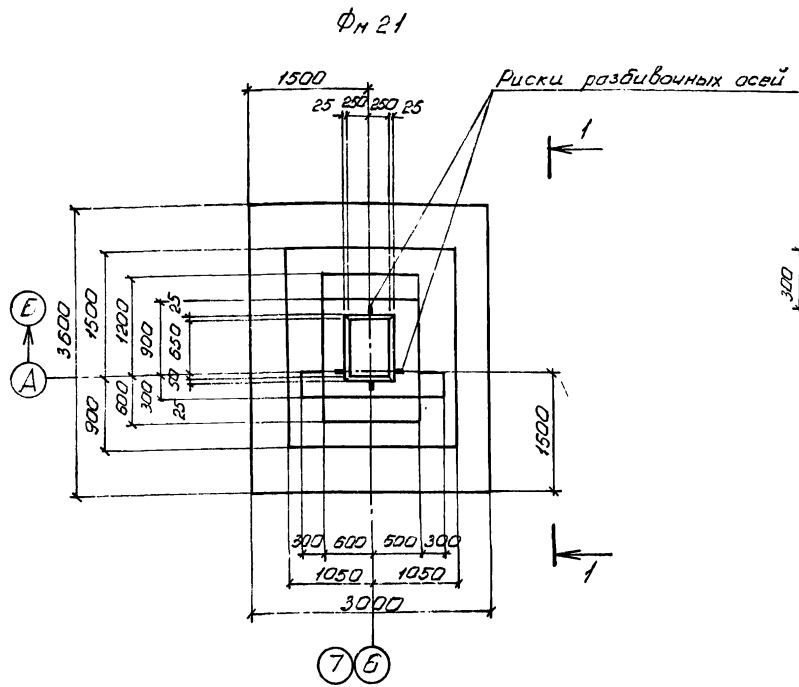
ТП904-1-67.86-КЖ

Компрессорная станция ЗК-500 Ао с осушкой воздуха

Фундаменты Φ10 - Φ13

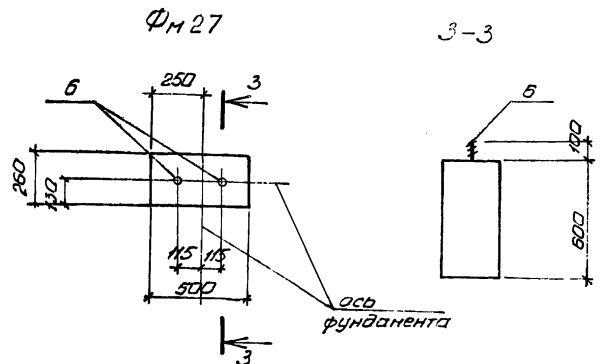
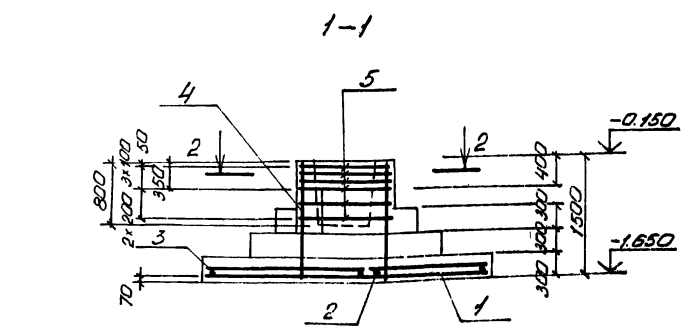
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИ ИРЕЛТ

Студия Лист Лисков РП 11



Спецификация к фундаментам ФМ 21, ФМ 22, ФМ 27

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол. на испол.			Примечание
			ФМ 21	ФМ 22	ФМ 27	
		<u>Сборочные единицы</u>				
		<u>Сетка арматурная</u>				
1	1.410-3 вып. 1	IC 12А III 145x355	2			
2		IC 10А III 145x295	1			
3		IC 10А III 205x295	1			
4	1.412-1/77 вып. 3	IC 12А III 105x145	2			
5		СБ-ВА I	6			
		<u>Цапелья стандартные</u>				
6	Болт 1.1М16x500Вx3кп2		4	2		0,97кг
		ГОСТ 24373.1-80*				
		<u>Материалы</u>				
	Бетон марки 200		61			м³
	Бетон марки 150		0,15	0,08		м³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цапелья арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	A-I			A-III				
	ГОСТ 5781-82							
	φ8		Итого φ8	φ8	φ10	φ12	Итого	
ФМ 21	21,6		21,6	6,8	4,1	44,6	55,8	112,9
								132,9

Схема раскладки сеток подошвы

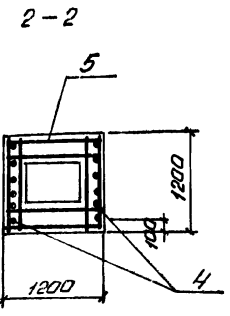
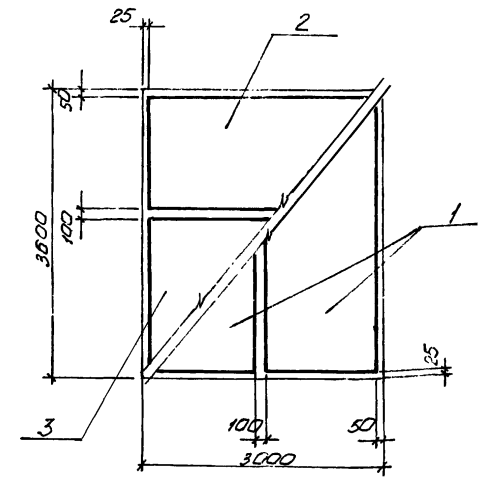
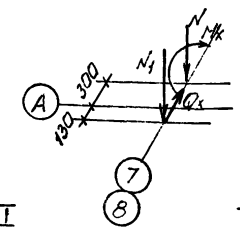


Схема нагрузок ФМ 21



I	II
$N = 504,1 \text{ кН}$	$N = 388,3 \text{ кН}$
$N_1 = 105,9 \text{ кН}$	$N_1 = 105,9 \text{ кН}$
$M_x = -230,4 \text{ кН·м}$	$M_x = -234,4 \text{ кН·м}$
$Q_x = -78,4 \text{ кН}$	$Q_x = -79,4 \text{ кН}$

1. Отметку низа фундаментов ФМ 22, ФМ 27 смотрите на схеме расположения элементов фундаментов
2. При установке в опалубку вертикальных сеток подколонника верхние поперечные стержни сеток срезать.

33

9329/6

Привязан

УИВ №

ТП 904-1-67.86-КЖ

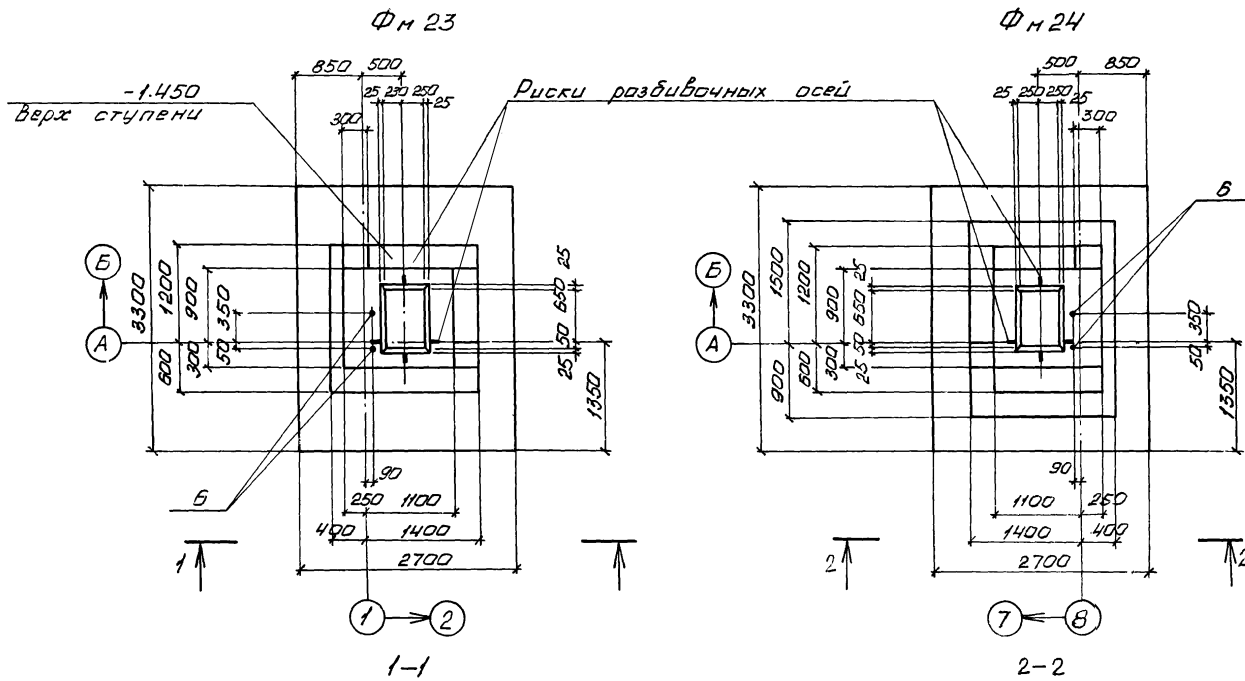
Компрессорная станция ЗК-500А0 с осушкой воздуха

Стадия Лист Листов

РП 14

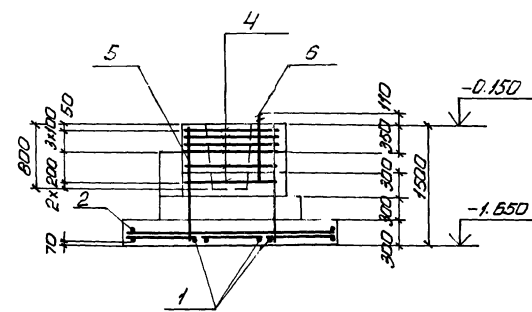
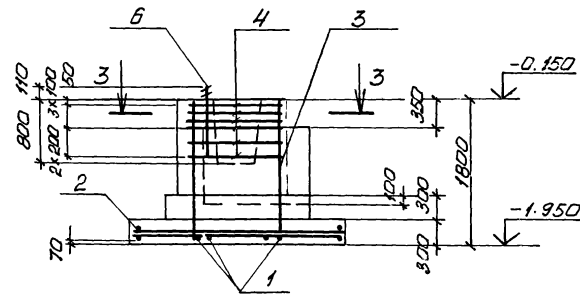
Фундаменты ФМ 21, ФМ 22, ФМ 27.

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Спецификация к фундаментам Фн 23, Фн 24

Кол. на испол.	Обозначение	Наименование	Фн 23		Фн 24		Примечание
			Фн 23	Фн 24	Фн 23	Фн 24	
Сборочные единицы							
Сетка арматурная							
1	1.410-3 вып.1	1С 12А III 85x325	3	3			
2	1.410-3 вып.1	1С 10А III 105x265	3	3			
3	1.412-1/77 вып.3	1С 14А III 105x175	4				
4	1.412-1/77 вып.3	СБ-8А I	6	6			
5	1.410-3 вып.1	1С 12А III 105x145	4				
Изделия стандартные							
6		Болт 1.1 М24x800 ВСт3кп2 ГОСТ 24379.1-80	2	2			3,4 кг
Материалы							
		Бетон марки 200	5,4	5,4			м ³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход	
	Арматура класса							
	А-I			А-III				
	ГОСТ 5781-82							
	φ8	Итого φ8	φ10	φ12	φ14	Итого		
Фн 23	21,6	21,6	9,7	29,4	43,2	50,8	133,1	154,7
Фн 24	21,6	21,6	9,7	29,4	74,0		113,1	134,7

Схема раскладки сеток подошвы

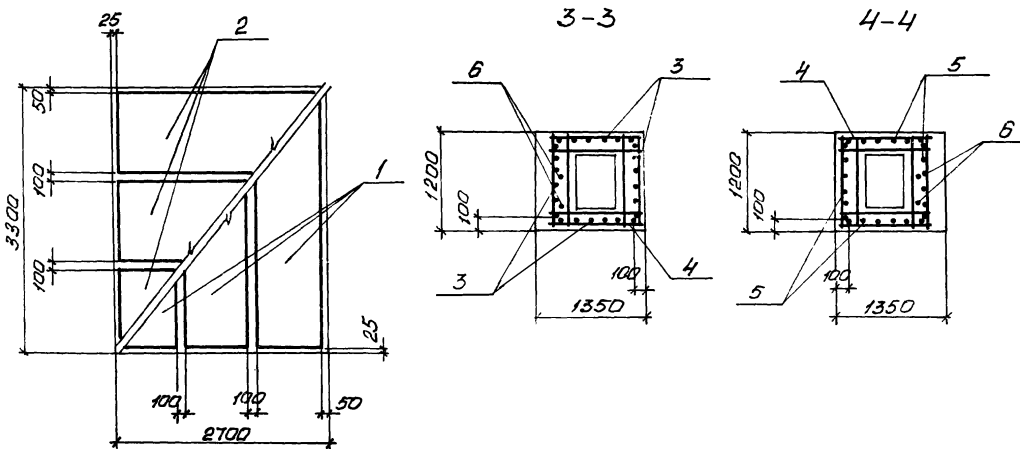
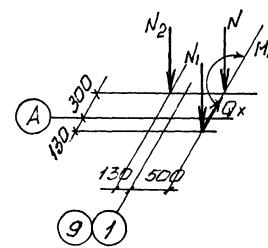


Схема нагрузок



$N = 380,0 \text{ кН}$
 $N_1 = 65,0 \text{ кН}$
 $N_2 = 75,0 \text{ кН}$
 $M_x = -141,0 \text{ кН}\cdot\text{м}$
 $Q_x = -48,0 \text{ кН}$

$N = 268,0 \text{ кН}$
 $N_1 = 65,0 \text{ кН}$
 $N_2 = 75,0 \text{ кН}$
 $M_x = -143,0 \text{ кН}\cdot\text{м}$
 $Q_x = -49,0 \text{ кН}$

Приблизит	
34	
9329/6	Лист №

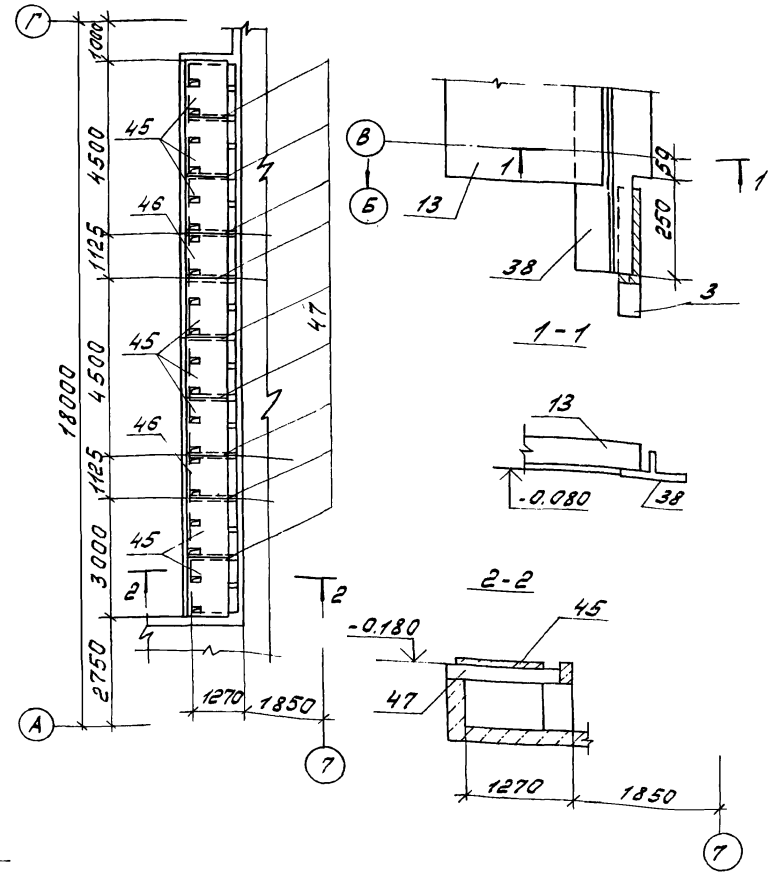
ТП 904-1-6786-КЖ			
Компрессорная станция ЗК-500 А0 с осушкой воздуха			
Ст. иж. Таланова	Инж. Мухомов	Станция	Лист 15
Инж. г. Маргулов	Инж. Мухомов	РП	
Инж. В. Саакьянц	Инж. Мухомов	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Инж. В. Вороненко	Инж. Мухомов	Фундаменты Фн 23, Фн 24	
Инж. В. Усташевский	Инж. Мухомов	копировал Ненашева	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К. СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КН1, КН2.

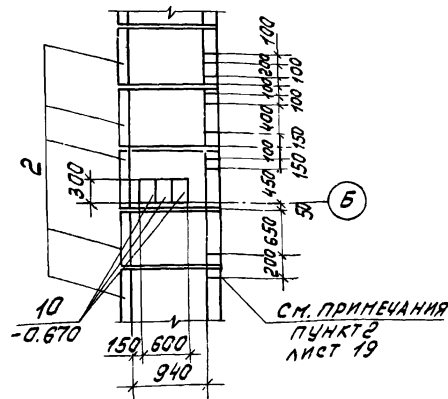
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>КАНАЛ КН1</u>					
		ЛОТКИ			
1	3.006.1-2/82 вып. 1-1	Л59-8	16	280	
2		Л89-5	49	500	
4		Л99-5	21	650	
5		Л159-3	10	800	
6		Л189-3	17	1180	
7		Л249-3	1	1030	
8		Л309-3	1	1630	
3		ТП904-1-КЖИ-Л89-5-1	Л89-5-1	1	500
<u>Опорные подушки</u>					
9	3.006.1-2/82 вып. 1-1	ОП1	40	10	
10		ОП2	33	13	
11		ОП3	15	15	
<u>Плиты</u>					
12	ТП904-1-КЖИ-ИВ	П759-88-1	18	100	
13		П79-58-1	70	150	
14		П149-38-1	33	310	
16		П239-38-1	1	820	
<u>Участки монолитные</u>					
17	ТП904-1-КЖИ-ЛСТ27	УМ1	1		
18	ЛСТ28	УМ2	1		
19		УМ3	1		
20	ЛСТ30	УМ15	1		
21		УМ5	1		
22	ЛСТ29	УМ6	3		
23		УМ7	1		
24	ЛСТ32	УМ8	1		
25		УМ9	1		
26	ЛСТ30	УМ10	1		
27		УМ11	1		
28	ЛСТ31	УМ12	1		
29		УМ13	1		
30	ЛСТ32	УМ14	1		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БА., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u>					
33		Л110x70x8 ГОСТ 8510-72*P-3000	7	9.8	
34		Л110x70x8 ГОСТ 8510-72*P-1900	3	20.7	
35	ТП904-1-КЖИ-МС15	МС15	2	25.7	
38	-МС16	МС16	1	32.1	
39		Л110x70x8 ГОСТ 8510-72*P-1200	2	13.1	
42	ТП904-1-КЖИ-МС17	МС17	2	8.1	
43		И12 ГОСТ 8239-72*P-800	2	9.2	
44		Л63x6 ГОСТ 8509-72*P-600	1	3.4	
48		Ф10xШ ГОСТ 5781-82 P-1000	2	0.7	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		БЕТОН МАРКИ 100	2.8		м ³
		БЕТОН МАРКИ 50	3.2		м ³
<u>КАНАЛ КН2</u>					
45	ТП904-1-КЖИ-П1	ПЛИТА П1	8	350	
46	-П2	" П2	2	275	
47	ГОСТ 948-84	ПЕРЕМЫЧКА ЗПБ13-37	9	85	

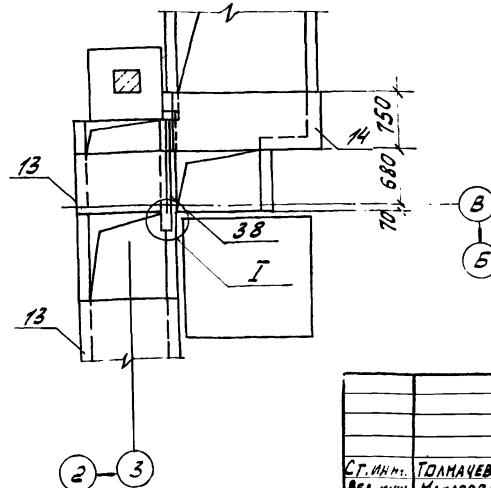
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН2



ФРАГМЕНТ 1



ФРАГМЕНТ 2

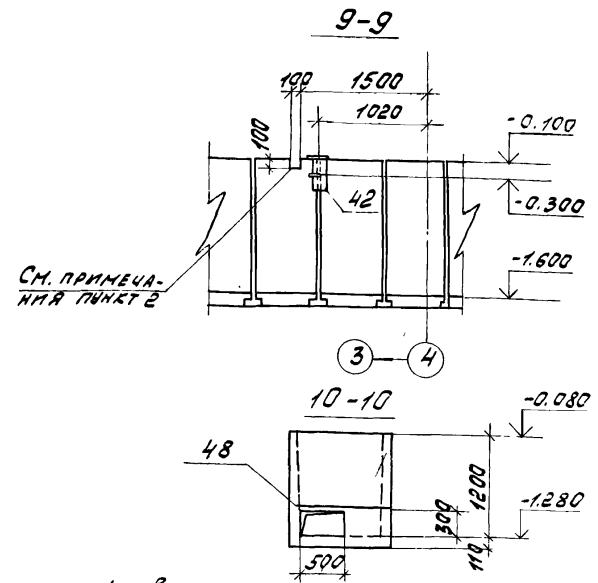
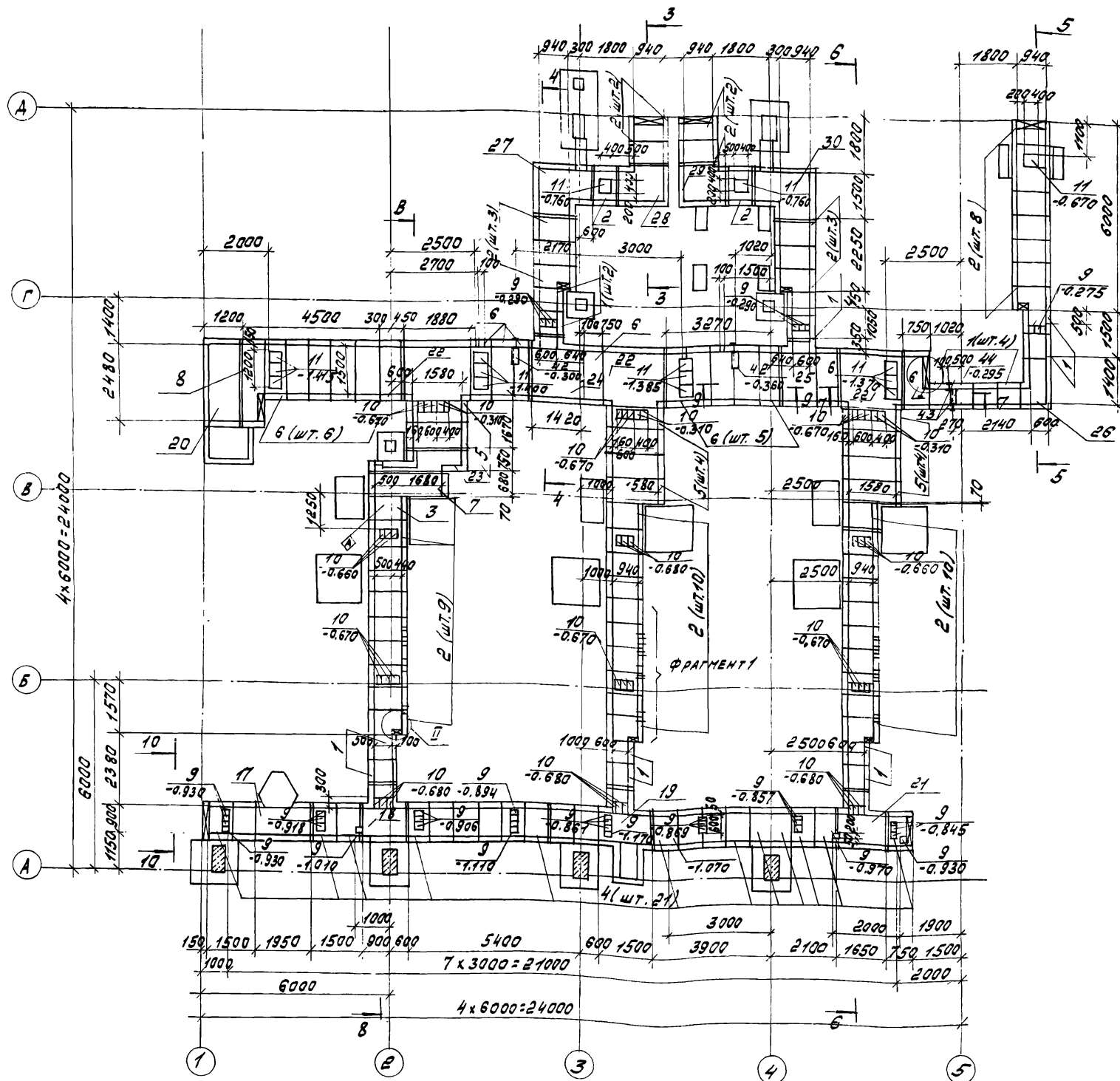


Привязан		
37		
9329/6		
Ив. №		
ТП904-1-67.86-КЖ		
Компрессорная станция ЗК-500АД с осушкой воздуха.		
СТАВКА	Лист	Листов
РП	18	
Схемы расположения плит перекрытия и элементов каналов КН1 КН2 (Начало)		
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙУНИПРОЕКТ		

Типовой проект 904.1-67.86-КЖ Альбом 6

Исполнитель: Проектная группа

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1



СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ПУНКТ 2

1. ВРЕМЕННАЯ РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛЫ И ПЛИТЫ КАНАЛОВ - $P^H = 0,01 \text{ МПа}$.
2. ОТВЕРСТИЯ В СТЕНАХ КАНАЛА. ВЫПОЛНИТЬ РАССВЕРЛОВКОЙ ОТВЕРСТИЯ ПО ПЕРИМЕТРУ. ПОСЛЕ УКЛАДКИ ТРУБ ОТВЕРСТИЯ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ ПО ДЕТАЛЯМ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 901-9-8 Вып. I для сухих грунтов.
3. ИНДЕКС Δ ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.
4. НА СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ УКАЗАНА ОТМЕТКА ВЕРХА ОПОРНЫХ ПОДУШЕК.
5. ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ ПОД СБОРНУЮ ЧАСТЬ КАНАЛА КН1 ВЫПОЛНИТЬ ПЕСЧАНУЮ ТОЛЩИНОЙ 100ММ, А ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ПУТЕМ ВТРАМБОВАНИЯ В ГРУНТ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВИЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60ММ.

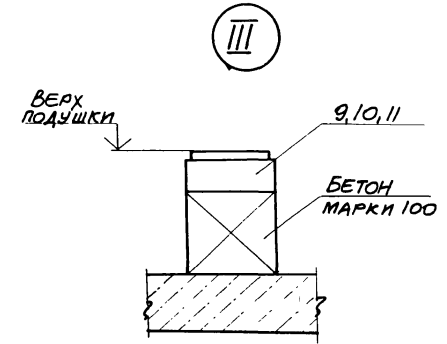
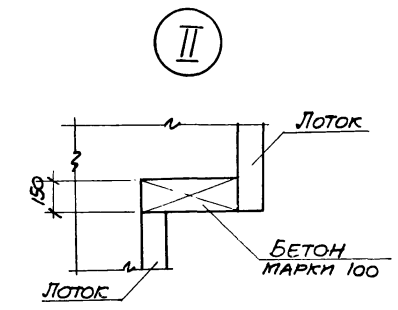
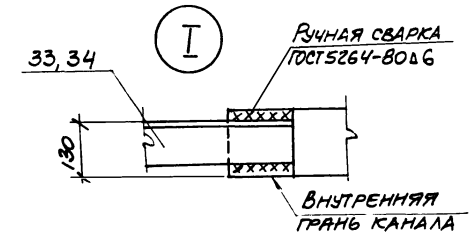
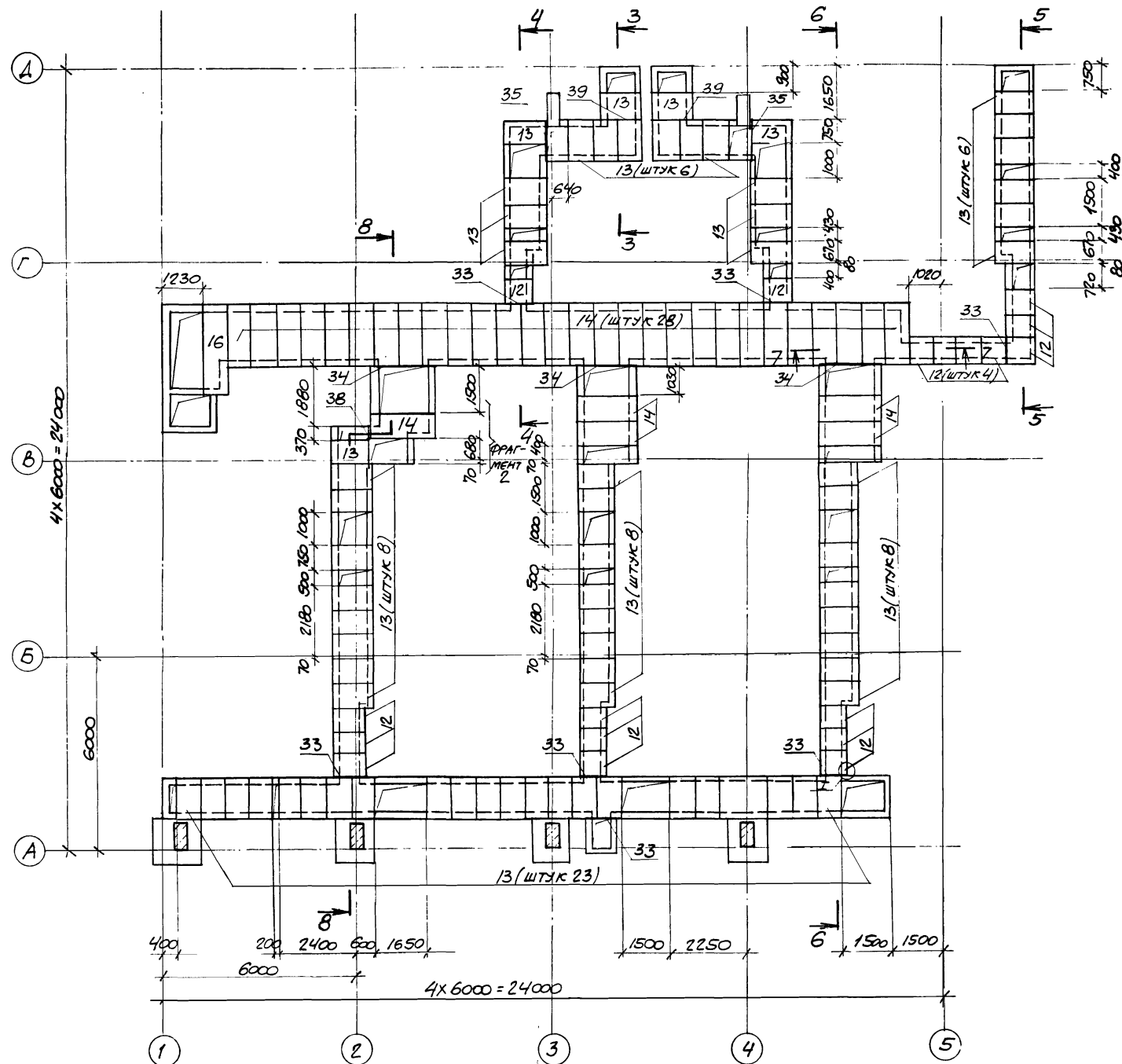
38

9329/6

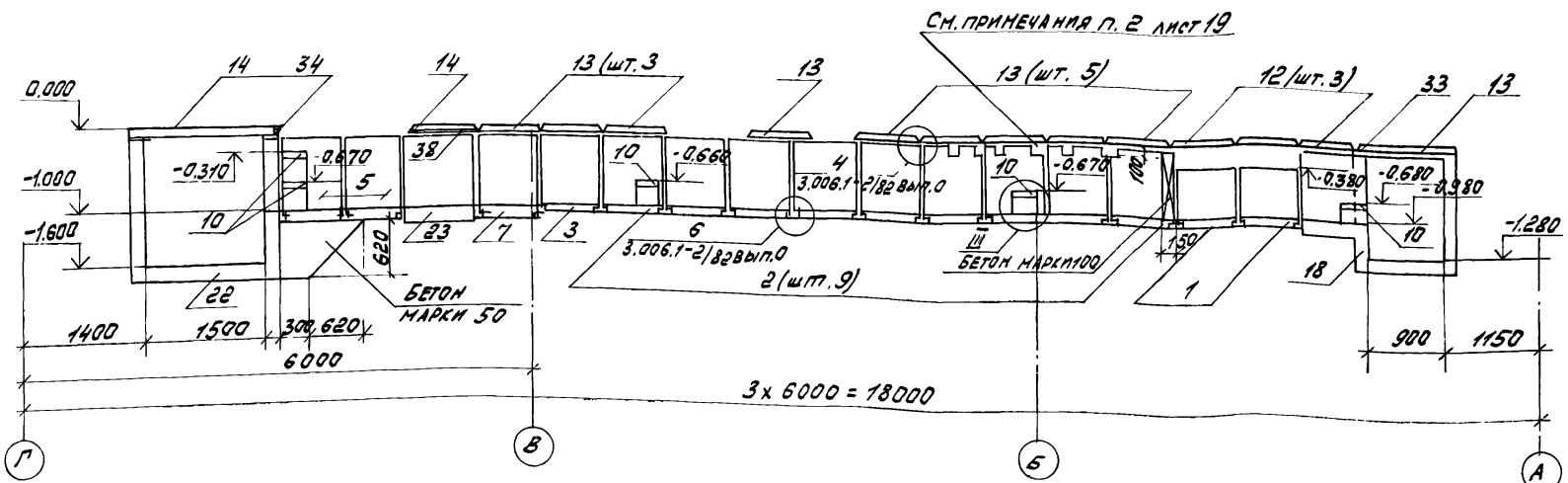
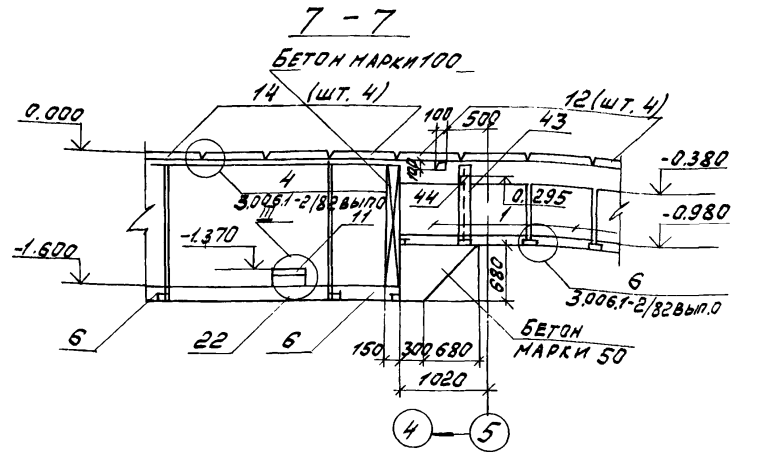
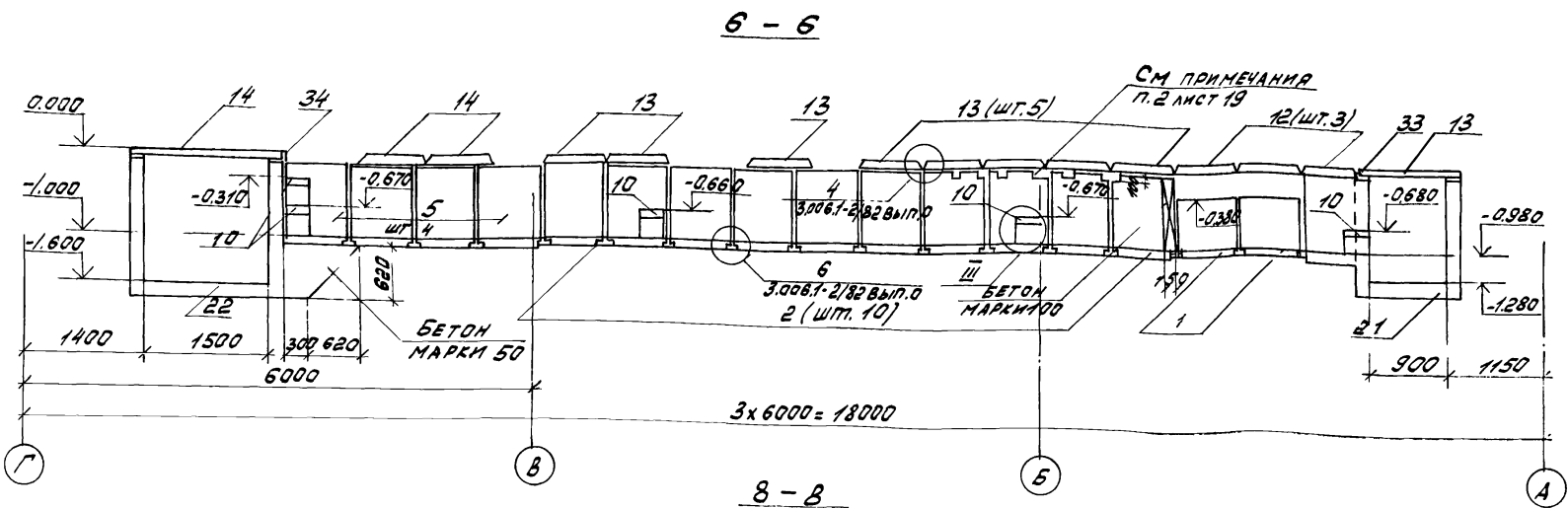
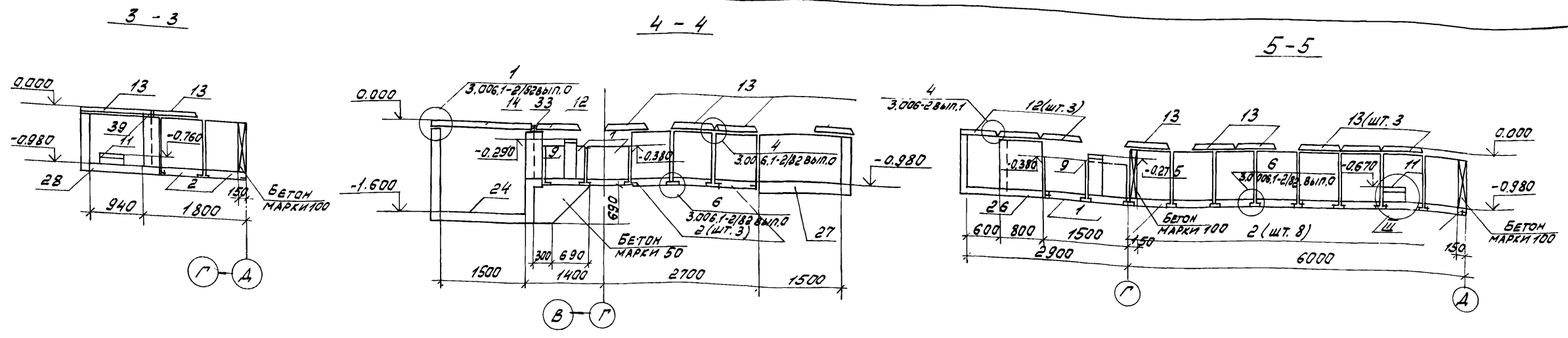
ТП 904-1-67.86 - КЖ

ПРОВЕРКА		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0	
ВЕД. ИНЖ. НАСАРОВА		С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
Р.К. ГР. НОРГУМОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОП. САДКОВИЧ	РП	19	
УЛ. ОБЪЕДИН. РАБОТ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕ КРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Н. КОМИР. ЛУЦЕНКО			
ГИПТ. ОСТАШЕВСКАЯ			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1



ПРОВЕРИЛ		ТОМАЧЕВА		ИЮЛ	
С.И.И.К.		ЧЕРНЯВСКАЯ		ЮЛ	
НАЧ.ОБЛ.		САВЬЯНИЦ		ЮЛ	
ИСПЕЦИ.		БОРЧЕНКО		ЮЛ	
И.КОНТР.		ЛУЩЕНКО		ЮЛ	
Г.П.		ВАСИЛЬЕВСКИЙ		ЮЛ	
9329/6		39		ПРИВЯЗАН	
8890/7		ИНВ.№2			
ТП 904-1-5686-КЖ					
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.					
		СТАНЦИЯ		ЛМСТ	
		РП		20	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).				ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



ПРИВЯЗ		
40		
ИНВ. №		
9329/6		
ТИП 904-1-67.86 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОВЕРИЛ	ТОЛПАЧЕВА	Лист
ВЕС. ИМЯ	МАКАРОВА	Лист
РУК. ГР.	МОДУНОВ	Лист
НАЧ. ОФ.	САКВЯНЦ	Лист
УПРАВЛЕНИЕ	БОРЩЕНКО	Лист
У. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Лист
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	Лист
СТАДИЯ	Лист	Листов
РП	21	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН 1 (ОКОНЧАНИЕ)		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРНИИ ПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА		ФОРМАТ А2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>УМ 1</u>							<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>							<u>Ф 8А-I ГОСТ 5781-82</u>		
				ℓ=2370	7	0,9кп	Б.Ч.		3*		ℓ=1400	13	0,6кп
				ℓ=1400	13	0,6кп	Б.Ч.		5*		ℓ=1340	4	0,5кп
				ℓ=1070	7	0,4кп	Б.Ч.		7*		ℓ=3850	5	1,5кп
				ℓ=3850	3	1,5кп	Б.Ч.		8*		ℓ=1250	8	0,5кп
				ℓ=1250	4	0,5кп	Б.Ч.		9*		ℓ=2950	3	1,2кп
				ℓ=1300	2	0,5кп	Б.Ч.		10*		ℓ=2950	4	1,2кп
				ℓ=3650	1	1,4кп	Б.Ч.		11*		ℓ=1100	10	0,4кп
							Б.Ч.		12*		ℓ=950	5	0,4кп
											<u>Ф 6А-I ГОСТ 5781-82</u>		
				ℓ=180	28	0,04кп	Б.Ч.		23*		ℓ=930	5	0,2кп
				ℓ=700	12	0,2кп	Б.Ч.		24*		ℓ=1030	10	0,2кп
				ℓ=500	2	0,1кп	Б.Ч.		27*		ℓ=180	47	0,04кп
				ℓ=2000	26	0,4кп	Б.Ч.		30*		ℓ=1550	32	0,3кп
				ℓ=1800	2	0,4кп	Б.Ч.		32*		ℓ=1280	5	0,3кп
							Б.Ч.		33*		ℓ=550	5	0,1кп
							Б.Ч.		34*		ℓ=1380	5	0,3кп
							Б.Ч.		35*		ℓ=650	5	0,1кп
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,8	м ³					БЕТОН МАРКИ 200	1,6	м ³
				<u>УМ 2</u>							<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							<u>БЕТОН МАРКИ 200</u>	0,8	м ³
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>									
				МН III-3	2								

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Ф 8А-I ГОСТ 5781-82</u>		
				ℓ=1100	10	0,4кп
				ℓ=950	11	0,4кп
				ℓ=3550	6	1,4кп
				ℓ=1450	5	0,6кп
				<u>Ф 6А-I ГОСТ 5781-82</u>		
				ℓ=1600	4	0,4кп
				ℓ=450	7	0,1кп
				ℓ=1450	3	0,3кп
				ℓ=930	10	0,2кп
				ℓ=1030	10	0,2кп
				ℓ=180	73	0,04кп
				ℓ=1550	18	0,3кп
				ℓ=1280	5	0,3кп
				ℓ=550	5	0,1кп
				ℓ=1380	5	0,3кп
				ℓ=650	5	0,1кп
				ℓ=1750	3	0,4кп
				ℓ=1900	4	0,4кп
				ℓ=1300	6	0,3кп
				ℓ=2200	10	0,5кп
				ℓ=1400	10	0,3кп
				ℓ=750	7	0,2кп

*) Поз. 2-50, 103, 119, 130-132 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 25.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>УМ 3</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
				МН III-3	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Ф 8А-I ГОСТ 5781-82</u>		
				ℓ=1400	3	0,6кп
				ℓ=1340	4	0,5кп
				ℓ=1800	3	0,7кп
				ℓ=3850	4	1,5кп
				ℓ=1250	5	0,5кп
				ℓ=2950	1	1,2кп
				ℓ=2950	4	1,2кп

Привязан
41
ИНВ.№
9329/6

Т П 904-1-67.86-К ЖС
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД
С ОСУШКОМ ВОЗДУХА
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЧАСТ-
КАМ МОНОЛИТНЫМ
УМ1-УМ3
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОСТРОЙНИКПРОДСТ

ВЕД.И.И.Н. МАКАРОВА
Р.И.С.П. НОРИНОВ
КАМ.О.С.И.САВАЙКИ
И.КОНТ.Р. ЛУЧЕНКО
Г.И.П. ОБЛАЩЕНКО

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РП 22

56.85
 Альбом Б
 Типовой проект 904-1/86 КЖ

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>УМ 4</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ФБАГГОСТ5781-82		
Б.4.	2*		ℓ=2470	7	1,0кг
Б.4.	3*		ℓ=1400	7	0,6кг
Б.4.	4*		ℓ=1070	7	0,4кг
			ФБАГГОСТ5781-82		
Б.4.	27*		ℓ=180	22	0,04кг
Б.4.	51*		ℓ=1250	25	0,3кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,4	м ³
			<u>УМ 5</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
			МНIII-3	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ФБАГГОСТ5781-82		
Б.4.	3*		ℓ=1400	16	0,6кг
Б.4.	5*		ℓ=1340	4	0,5кг
Б.4.	7*		ℓ=3850	6	1,5кг
Б.4.	8*		ℓ=1250	9	0,5кг
Б.4.	9*		ℓ=2950	3	1,2кг
Б.4.	10*		ℓ=2950	4	1,2кг
Б.4.	11*		ℓ=1100	10	0,4кг
Б.4.	12*		ℓ=950	5	0,4кг
			ФБАГГОСТ5781-82		
Б.4.	23*		ℓ=930	5	0,2кг
Б.4.	24*		ℓ=1030	10	0,2кг
Б.4.	27*		ℓ=180	61	0,04кг
Б.4.	33*		ℓ=550	5	0,1кг
Б.4.	34*		ℓ=1380	5	0,3кг
Б.4.	52*		ℓ=1700	29	0,4кг
Б.4.	53*		ℓ=1530	5	0,3кг
Б.4.	54*		ℓ=800	5	0,2кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	1,0	м ³

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>УМ 6</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1		1.400-15 вып.1	МНIII-3	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ф10АГГОСТ5781-82		
Б.4.	56*		ℓ=5100	4	3,1кг
Б.4.	57*		ℓ=3900	7	2,4кг
			ФБАГГОСТ5781-82		
Б.4.	58*		ℓ=1850	10	0,7кг
Б.4.	59*		ℓ=500	7	0,2кг
Б.4.	55*		ℓ=1700	14	0,7кг
			ФБАГГОСТ5781-82		
Б.4.	67*		ℓ=180	42	0,04кг
Б.4.	60*		ℓ=1930	39	0,4кг
Б.4.	61*		ℓ=550	14	0,1кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	1,1	м ³
			<u>УМ 7</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1		1.400-15 вып.1	МНIII-3	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ФБАГГОСТ5781-82		
Б.4.	11*		ℓ=1100	14	0,4кг
Б.4.	97*		ℓ=3930	3	1,6кг
Б.4.	98*		ℓ=1930	2	0,8кг
Б.4.	99*		ℓ=5030	3	2,0кг
Б.4.	100*		ℓ=3030	3	1,2кг
Б.4.	106*		ℓ=1400	4	0,6кг
			ФБАГГОСТ5781-82		
Б.4.	27*		ℓ=180	35	0,04кг
Б.4.	101*		ℓ=400	21	0,1кг
Б.4.	102*		ℓ=800	20	0,2кг
Б.4.	103*		ℓ=500	10	0,1кг
Б.4.	104*		ℓ=1400	5	0,3кг
Б.4.	105*		ℓ=1000	5	0,2кг
Б.4.	121*		ℓ=900	5	0,2кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,6	м ³

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>УМ 8</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1		1.400-15 вып.1	МНIII-3	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ФБАГГОСТ5781-82		
Б.4.	10*		ℓ=2950	3	1,2кг
Б.4.	11*		ℓ=1100	8	0,4кг
Б.4.	12*		ℓ=950	4	0,4кг
Б.4.	55*		ℓ=1700	14	0,7кг
Б.4.	62*		ℓ=1420	4	0,6кг
Б.4.	58*		ℓ=1850	9	0,7кг
			Ф10АГГОСТ5781-82		
Б.4.	63*		ℓ=4220	3	2,6кг
Б.4.	56*		ℓ=5100	6	3,1кг
			ФБАГГОСТ5781-82		
Б.4.	27*		ℓ=180	71	0,04кг
Б.4.	30*		ℓ=1550	41	0,3кг
Б.4.	54*		ℓ=800	10	0,2кг
Б.4.	64*		ℓ=700	5	0,2кг
Б.4.	65*		ℓ=1470	5	0,3кг
Б.4.	68*		ℓ=970	5	0,2кг
Б.4.	69*		ℓ=910	5	0,2кг
Б.4.	70*		ℓ=400	5	0,1кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	1,2	м ³

* ПОЗ. 2-12, 23, 24, 27, 30, 33, 34, 52-70, 97-106 см. ведомость ДЕТАЛЕЙ НА ЛСТЕ 26.

ПРИВЯЗАН
 42
 9329/6
 8690/7
 ИМ. № 67.86

ТП 904-1-56.86 КЖ
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0 с ослшкой воздуха.
 СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ 4- УМ 8.
 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПРОЕКТ ЧЕРНЯВСКАЯ СТ. ИЖ. ФЕДОТОВА (Ф.И.О.) СТ. ИЖ. ЧЕРНЯВСКАЯ (Ф.И.О.) Р.К. Г.Р. ХАННН (Ф.И.О.) НАЧ. СЕК. САМЫНЦ (Ф.И.О.) И. СПЕЦИ. БОЯРЧЕНКО (Ф.И.О.) И. КОНТР. ВУЦЕНКО (Ф.И.О.) Г.И.П. ДЕТАШЕВ (Ф.И.О.)

ЛСТЯ ИМСТ ИМСТОВ
 РП 23

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				УМ 9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	1.400-15 Вып. 1	МН III - 3	2	
				ДЕТАЛИ		
				ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	10*			R=2950	3	1.2 кг
Б.У.	11*			R=1100	8	0.4 кг
Б.У.	12*			R=950	4	0.4 кг
Б.У.	55*			R=1700	11	0.7 кг
Б.У.	62*			R=1420	4	0.6 кг
Б.У.	58*			R=1850	7	0.7 кг
				Ф 10 А I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	53*			R=4220	3	2.6 кг
Б.У.	56*			R=5100	4	3.1 кг
				ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	27*			R=180	61	0.04 кг
Б.У.	54*			R=800	15	0.2 кг
Б.У.	67*			R=700	5	0.2 кг
Б.У.	66*			R=1000	5	0.2 кг
Б.У.	67*			R=500	5	0.1 кг
Б.У.	71*			R=1170	41	0.3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	1.0	м ³
				УМ 10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	1.400-15 Вып. 1	МН III - 3	2	
				ДЕТАЛИ		
				ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	10*			R=2850	5	1.2 кг
Б.У.	11*			R=1100	20	0.4 кг
Б.У.	12*			R=950	10	0.4 кг
Б.У.	72*			R=1950	5	0.8 кг
Б.У.	74*			R=2600	5	1.0 кг
				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	27			R=180	55	0.04 кг
Б.У.	73			R=1500	4	0.3 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	75			R=2450	5	0.5 кг
Б.У.	76			R=1800	5	0.4 кг
Б.У.	77			R=1150	5	0.3 кг
Б.У.	78			R=850	10	0.2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.8	м ³
				УМ 11, УМ 14		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	1.400-15 Вып. 1	МН III - 3	2	
				ДЕТАЛИ		
				ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	8*			R=1250	7	0.5 кг
Б.У.	11*			R=1100	27	0.4 кг
Б.У.	55*			R=1700	6	0.7 кг
Б.У.	80*			R=3250	6	1.3 кг
Б.У.	81*			R=2700	6	1.1 кг
Б.У.	82*			R=3050	7	1.2 кг
Б.У.	83*			R=3150	2	1.2 кг
Б.У.	84*			R=2050	6	0.8 кг
				Ф 5 А I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	26*			R=2150	5	0.5 кг
Б.У.	27*			R=180	90	0.04 кг
Б.У.	85*			R=3650	5	0.8 кг
Б.У.	86*			R=1900	5	0.4 кг
Б.У.	87*			R=1550	5	0.3 кг
Б.У.	88*			R=850	5	0.2 кг
Б.У.	89*			R=1200	5	0.3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	1.1	м ³
				УМ 12, УМ 13		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	1.400-15 Вып. 1	МН III - 3	2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	3*			R=1400	5	0.6 кг
Б.У.	8*			R=1250	5	0.5 кг
Б.У.	11*			R=1100	20	0.4 кг
Б.У.	80*			R=3250	5	1.3 кг
Б.У.	80*			R=2400	6	1.0 кг
Б.У.	91*			R=2600	7	1.0 кг
Б.У.	92*			R=1600	6	0.6 кг
				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	27*			R=180	75	0.04 кг
Б.У.	35*			R=650	5	0.1 кг
Б.У.	76*			R=1800	5	0.4 кг
Б.У.	93*			R=2900	5	0.6 кг
Б.У.	94*			R=1600	5	0.4 кг
Б.У.	95*			R=800	5	0.2 кг
Б.У.	96*			R=450	5	0.1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.7	м ³

*) Поз. 3, 8, 10-12, 27, 55-96 см. ведомость деталей на листе 26

ИМВ-Н-1001. Логический анализ

ПРЧВРЗОН
ИМВ. N° 58-86

9329/6 43
8696/7

ТП904-167.8КН

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0 С БУШКОЙ Ø032 УЧС.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧЕТНЫМ ПОМОДНЫМ УМ 9 - УМ 14

ГОСТРОМ СССР ВОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Р 24

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКУ МОНОЛИТНОМУ УМ 15

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				УМ 15						Ф 8А-I ГОСТ 5781-82							Ф 6А-I ГОСТ 5781-82			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						Л=1700	16	0.7кп					Л=3000	6	0.7кп	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>						Л=3050	6	1.2кп					Л=2700	7	0.6кп	
107			1.400-15 вып.1	МН 555	3.6	М	Б.4	55*		Л=1930	20	0.8кп		Б.4		124*	Л=3850	1	0.9кп	
108			5.900-2	САЛЬНИК ДУ 50 Р-200	1		Б.4	70*		Л=1350	9	0.5кп		Б.4		125*	Л=3350	8	0.8кп	
109			1.400-15 вып.1	МН 801	5		Б.4	98*		Л=1650	8	0.7кп		Б.4		126*	Л=2030	8	0.4кп	
110			1.400-15 вып.1	МН107-3	5		Б.4	112*		Л=1780	4	0.7кп		Б.4		127*	Л=580	6	0.1кп	
							Б.4	117*		Л=1300	13	0.5кп				128*				
							Б.4	118*								129*				
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
				Ф 10А-I ГОСТ 5781-82														<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
Б.4				Л=2400	6	1.5кп												БЕТОН МАРКИ 200	3.0	М ³
Б.4				Л=5400	6	3.3кп														
Б.4				Л=3250	3	2.1кп														
Б.4				Л=3500	2	2.2кп				Ф 6А-I ГОСТ 5781-82										
Б.4				Л=2900	21	1.8кп				Л=180	150	0.04кп								
							Б.4	27*		Л=1300	10	0.3кп								
							Б.4	47*		Л=1870	8	0.4кп								
							Б.4	120*		Л=1450	24	0.3кп								
							Б.4	121*		Л=4360	8	1.0кп								
							Б.4	122*		Л=4000	8	0.9кп								
							Б.4	123*												

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ									
	А-I				A-I			A-III			ВСТ 3КП2									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 2500-71		ГОСТ 3262-75*				ГОСТ 8509-72*	
Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф6	Ф16	Итого	Ф8	Итого	Ф5	Ф10	Итого	Ф7	Итого	ТРУБА ГОСТ 10689-80	Итого	Л53х5	Итого			
УМ1	14.9	25.8		40.7															40.7	
УМ2	18.5	35.7		54.2			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	57.0
УМ3	33.5	40.2		73.7			1.3	1.3	4.4	4.4									5.7	79.4
УМ4	8.4	14.0		22.4																22.4
УМ5	21.4	39.5		60.9			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	63.7
УМ6	18.7	18.2	29.2	66.1			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	68.9
УМ7	12.0	24.0		36.0			0.3	0.3	1.1	1.1									1.4	37.4
УМ8	22.0	26.9	26.4	75.3			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	78.1
УМ9	20.6	23.4	20.2	64.2			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	67.0
УМ10	11.4	27.2		38.6			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	41.4
УМ11	16.1	48.5		64.6			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	67.4
УМ12	12.0	36.6		48.6			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	51.4
УМ13	12.0	36.6		48.6			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	51.4
УМ14	16.1	48.5		64.6			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	67.4
УМ15	54.1	53.8	77.3	185.2	0.7	3.7	4.4	2.6	2.6	4.5	1.3	5.8	0.3	0.3	2.4	2.4	17.3	17.3	32.8	218.0

ПРИВЯЗАН		
44		
9329/6		
ИНВ.№		

ТП 904-1-67.86-КЭС		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АО с осушкой ВОЗДУХА		
В.Д.МИН.МАКАРОВА	С.В.П.МОРИЦЫНОВ	С.А.С.САКОВИЧ
Н.П.О.П.САКОВИЧ	Г.А.О.П.О.П.БОВРЕНКО	Н.П.О.П.О.П.О.П.О.П.
Г.П.О.П.О.П.О.П.О.П.	Г.П.О.П.О.П.О.П.О.П.	Г.П.О.П.О.П.О.П.О.П.
СТАДИЯ	Лист	Листов
РП	25	
СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКУ МОНОЛИТНОМУ УМ15. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА		ФОРМАТ А2

Ведомость деталей

№№	ЭСКУЗ
2	1800, 970
3	1300
4	970
5	840, 400
6	1300, 400
7	1300, 1150, 1300
8	1150
9	1300, 1150, 400
10	1000, 850, 1000
11	1000
12	850
13	3400
14	1050, 830
15	950, 100
15	2150
17	2050
18	250, 1250
19	250, 100
20	250, 1100
23	830
24	830, 100
26	100, 1950
27	700
29	100, 970, 470
30	1450
31	240
32	350, 830
33	550, 100

№№	ЭСКУЗ
34	830, 450
35	100, 450
36	1300, 1300
37	1300, 850, 1300
39	500, 850
40	3250
41	1850, 830
42	830, 750
43	1850, 100
44	750, 100
45	1100, 540, 1250
46	540, 1100, 100
47	1100, 100
48	1250, 850, 1250
49	1300
50	100, 540
51	1150
52	1500
53	830, 600
54	100, 600
55	1500
56	1600, 1750, 1600
57	400, 1750, 1600
58	1750
59	400
60	1830
61	100, 170, 180, 100
62	720, 600

№№	ЭСКУЗ
63	1800, 1750, 720
64	600
65	680, 600
66	600, 300
67	100, 300
68	100, 680
69	100, 130, 600
70	1250, 1850
71	1070
72	1000, 850
73	1500
74	1000, 1500
75	850, 1500
76	200, 1500
77	850, 200
78	750
80	1000, 1150, 1000
81	1000, 1500
82	1000, 1350
83	1000, 1150, 900
84	1250
85	1500, 1950
86	1500, 200
87	550, 900
88	200, 550
89	200, 900
90	1000, 1300
91	1000, 1500

№№	ЭСКУЗ
92	1500
93	1300, 1500
94	200, 1300
95	250, 440
96	100, 250
97	1000, 1830, 1000
98	1830
99	1000, 2930, 1000
100	2930
101	300
102	700
103	400
104	500, 700
105	200, 700
106	300, 1000
111	100, 1850
112	1250
113	1550
114	1850, 1550, 1850
115	1250, 1850
116	150, 1550, 1550
117	1580
118	1150, 1600
119	1200
120	620, 1150
121	200, 1150
122	200, 3850, 200
123	3880
124	150, 2730
125	2580

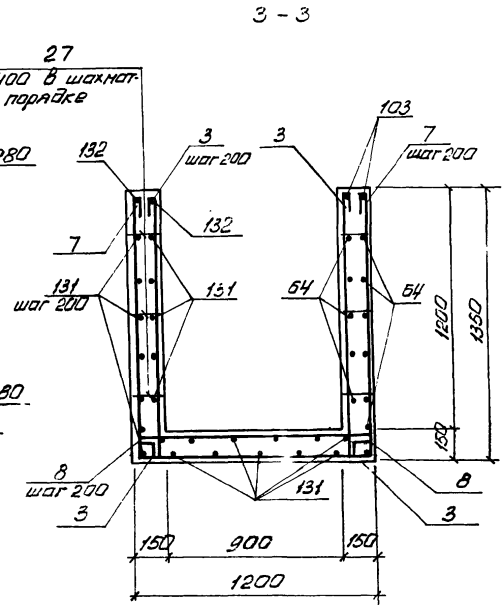
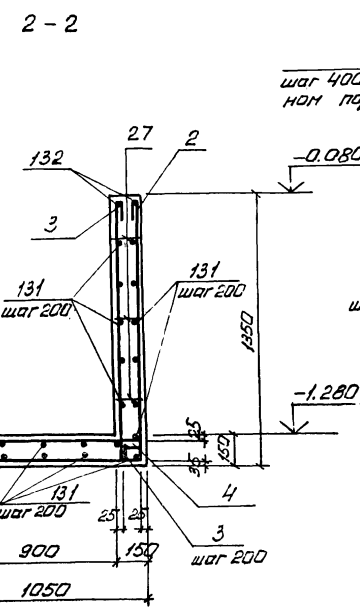
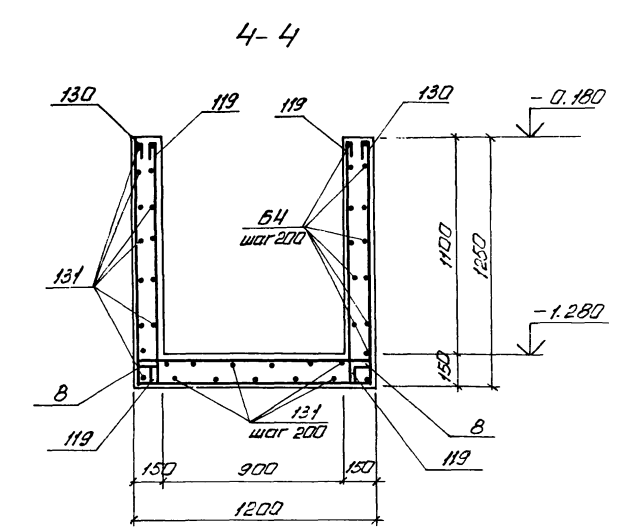
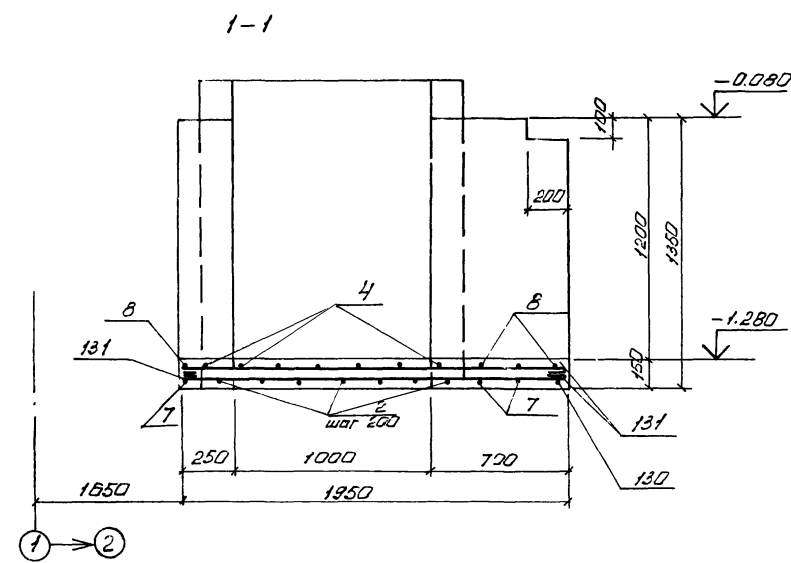
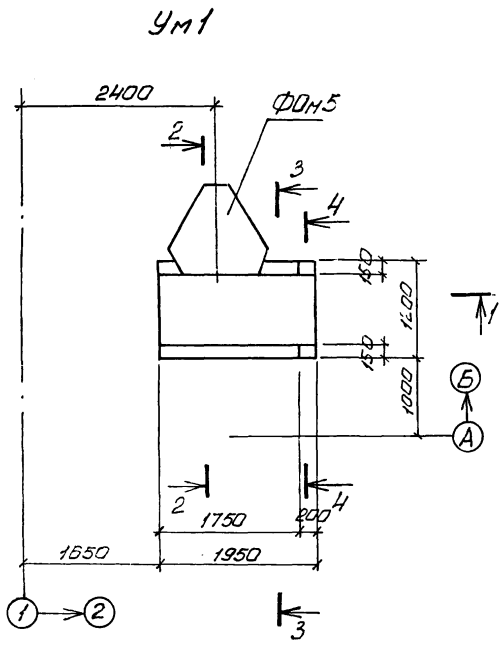
№№	ЭСКУЗ
126	1100, 1550, 1100
127	600, 1550, 1100
128	200, 1530, 200
129	100, 180, 180
130	1200, 1150, 1200
131	1900
132	1700

№№	ЭСКУЗ

45

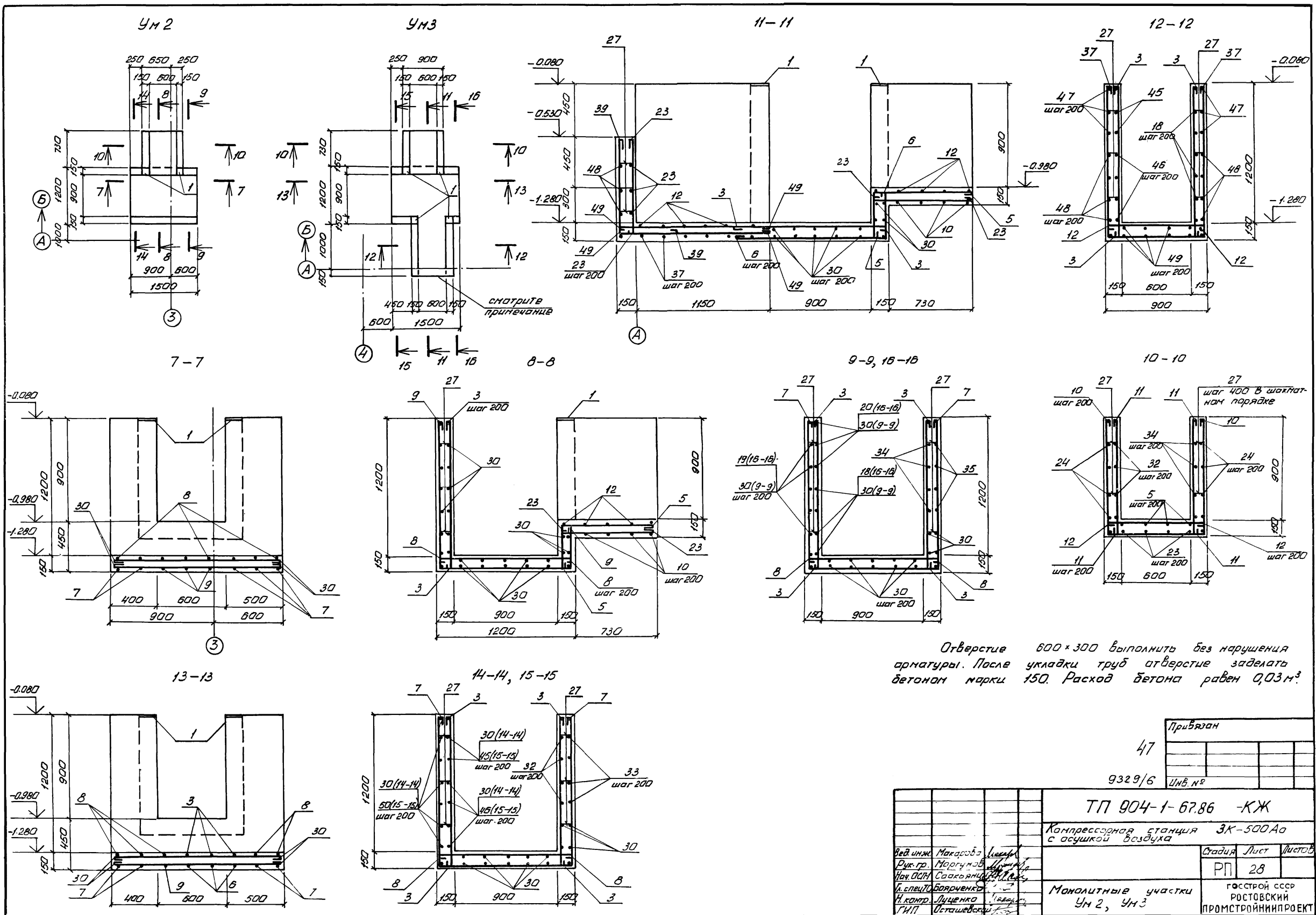
9329/6

Привязки			
Лист №			
ТП 904-1-67.86-КЖ			
Компрессорная станция ЗК-500АС с осушкой воздуха			
Вед. инж. Макарова	И.п. с/з	Столба	Лист
Рук. гр. Моргунов	И.п. с/з	РП	26
Маш. ДП. Сапьян	И.п. с/з	Листов	
И.спец. Боярченко	И.п. с/з		
И.контр. Луценко	И.п. с/з		
ГИП	И.п. с/з		
Ведомость деталей			
ГОСТРОЙ СССР		РОСТОВСКИЙ	
ПРОМСТРОИПРОЕКТ			



Привязан			
46			
932.9/6			
ЛНВ №			

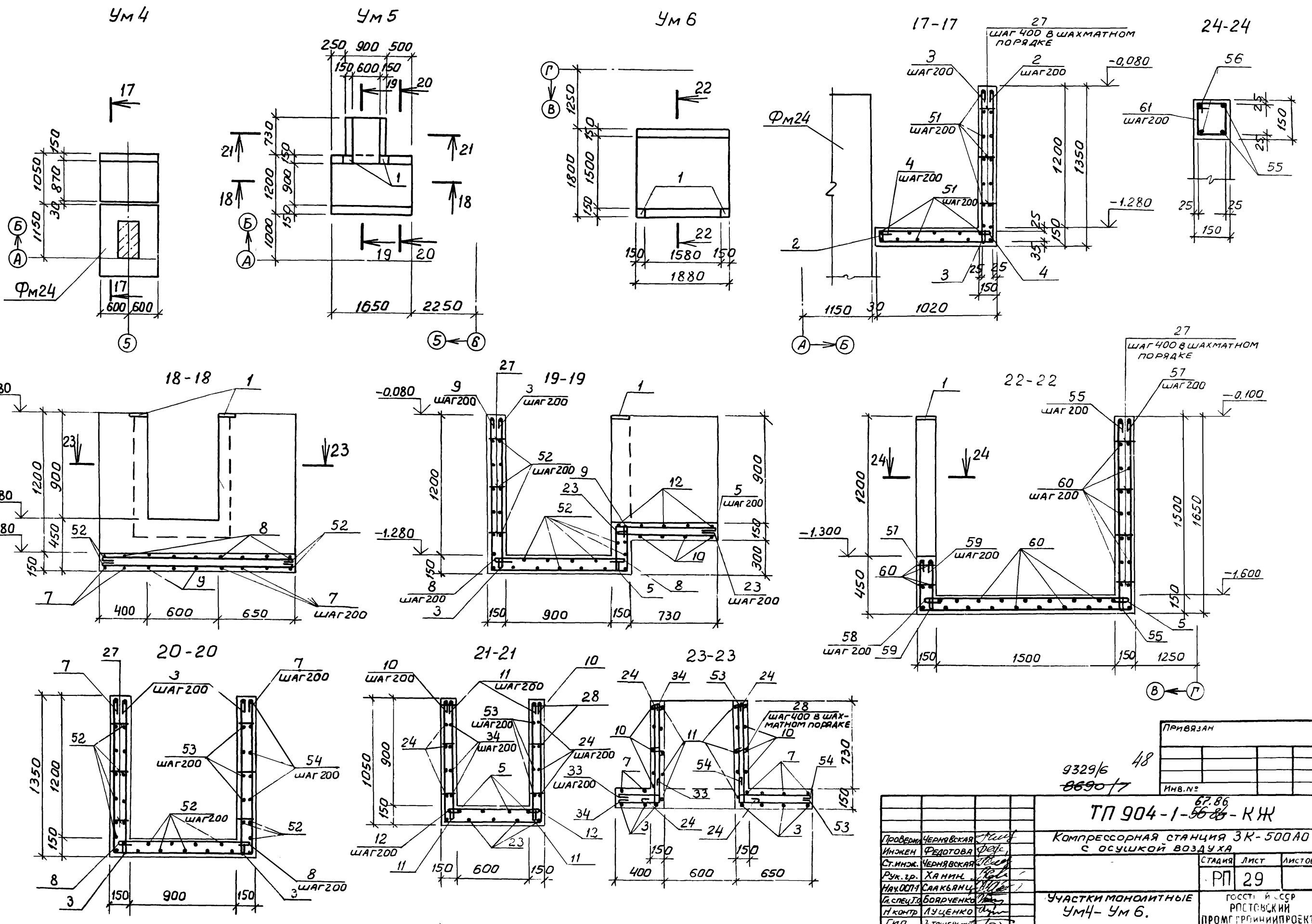
ТП 904-1-67.86-КЖ			
Компрессорная станция ЗК-500 А0 с осушкой воздуха			
Ст. техник	Расторгов	Л.И.Рудин	
Вед. инж.	Макарова	Л.И.Сидорова	
Инж. г.р.	Магилана	Л.И.Сидорова	
Инж.О.С.П.	Салакьяни	Л.И.Сидорова	
Инж.спец.т.	Бороченко	Л.И.Сидорова	
Инж.контр.	Луценко	Л.И.Сидорова	
ГИП	Усташева	Л.И.Сидорова	
Участок монолитный УМ1			Стация
			Лист
			Листов
			РП 27
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



Отверстие 600x300 выполнить без нарушения арматуры. После укладки труб отверстие заделать бетоном марки 150. Расход бетона равен 0,03 м³.

Привязан	
47	
9329/6	Лист №

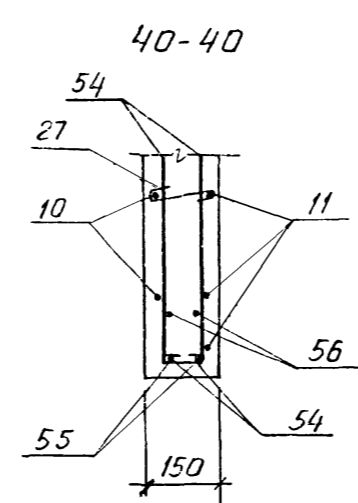
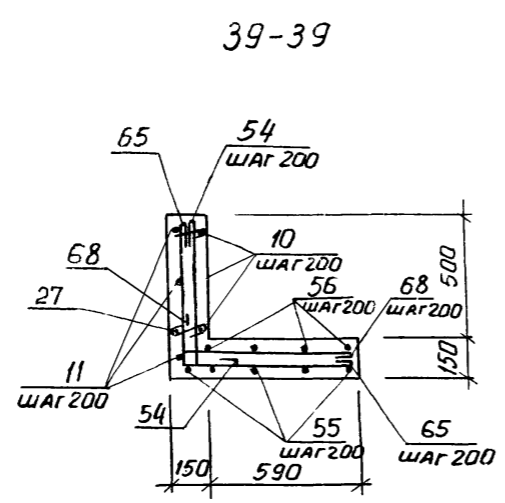
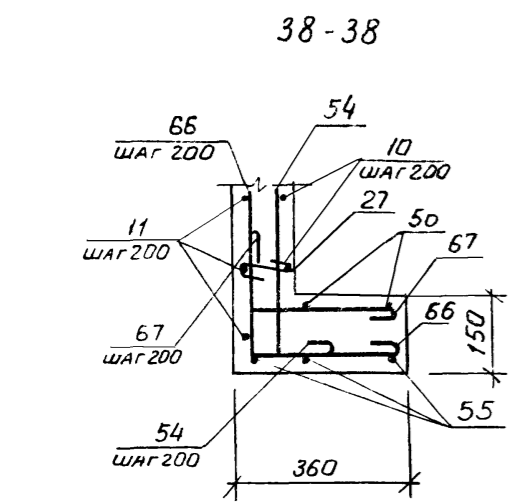
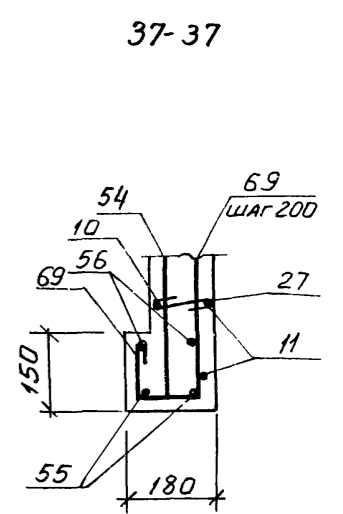
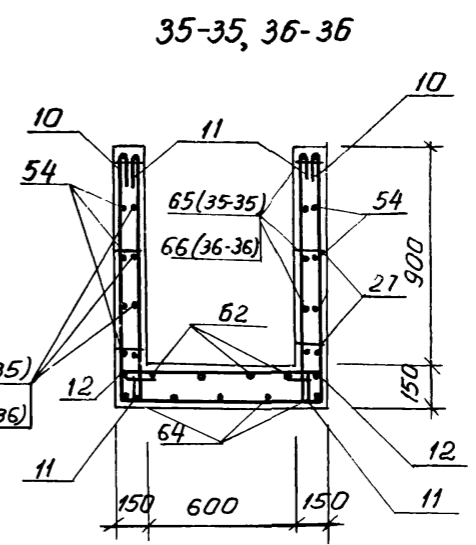
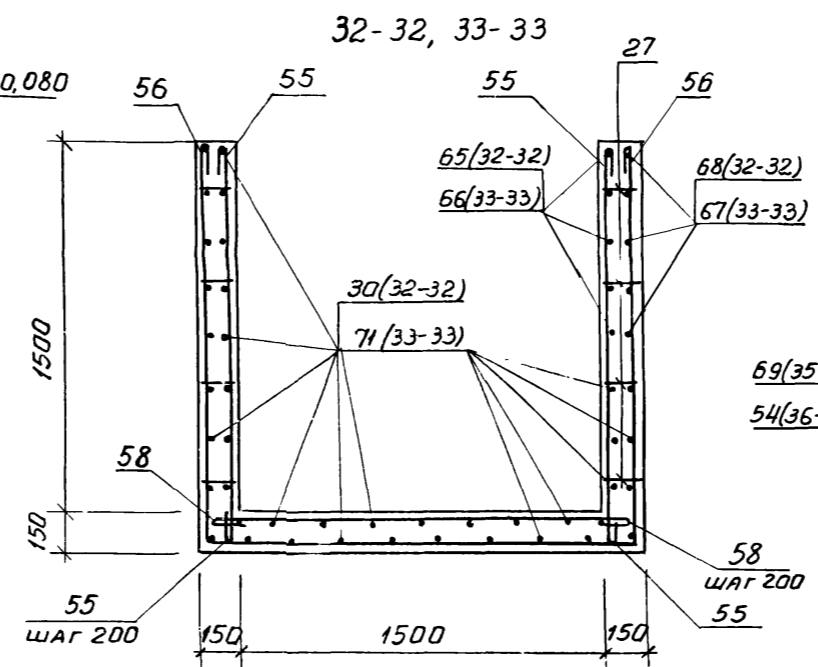
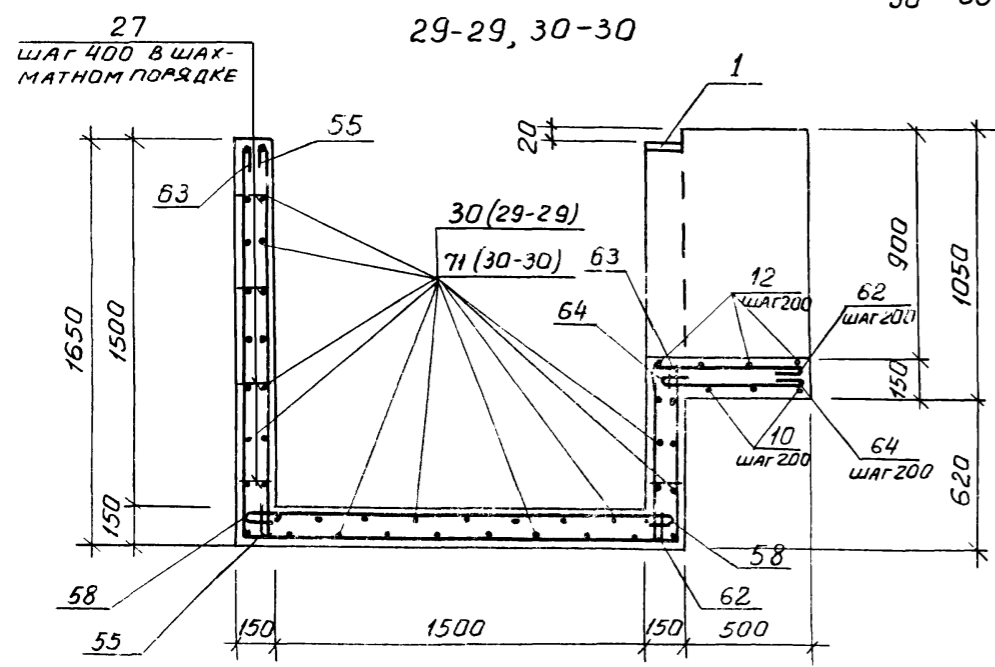
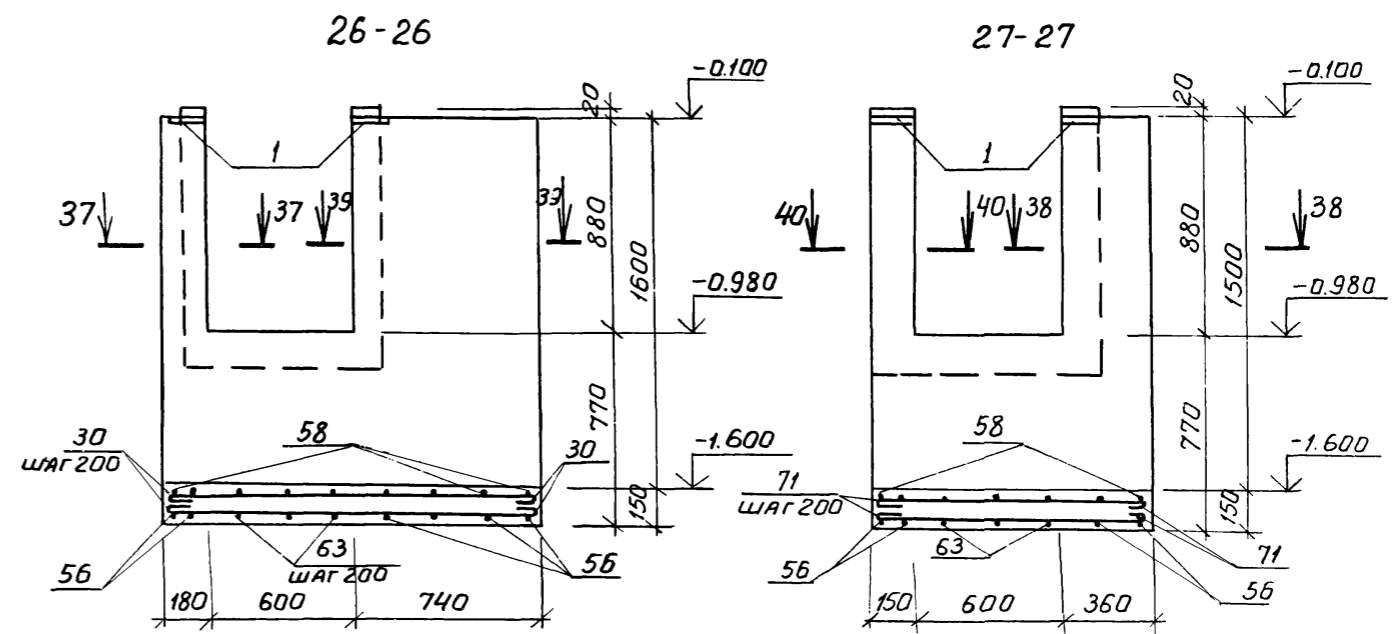
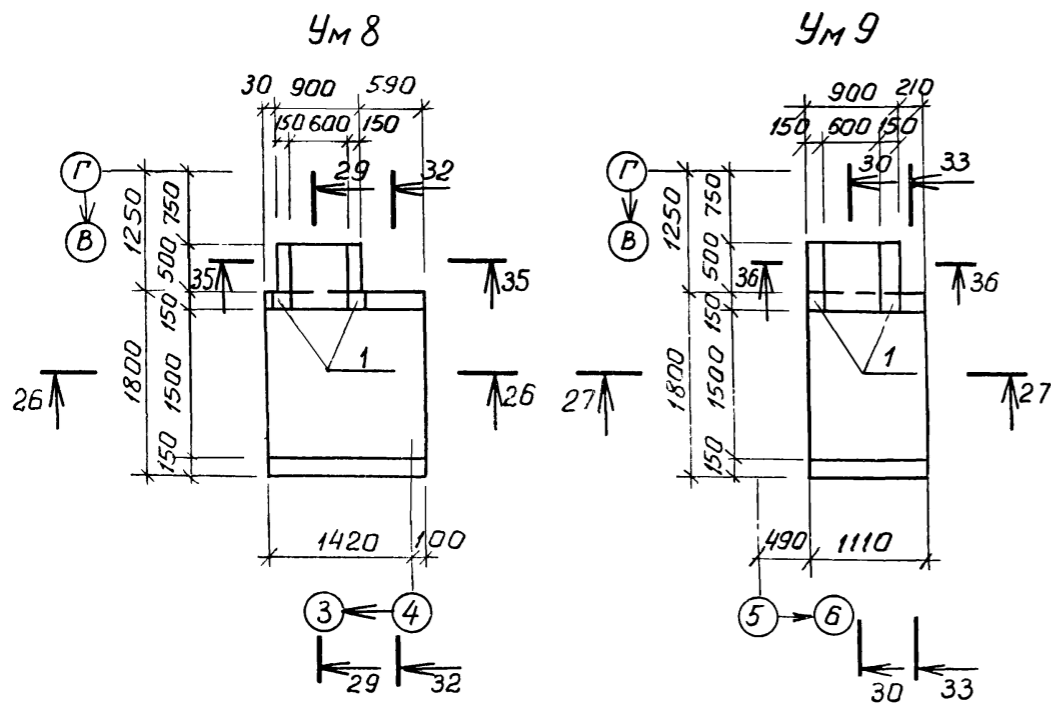
ТП 904-1-67.86 -КЖ		
Компрессорная станция ЗК-500 Ао с осушкой воздуха		
Вед. инж. Макаров В.И.	Студия	Лист
Рис. гр. Маргулов И.И.	РП	28
Нач. отд. Сакоянц Р.В.	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ	
Инспектор Боярченко	Уч. 2, Уч. 3	
Н. комп. Луценко	ГОСТРОЙ СССР	
ГИП Остафьевский	РОСТОВСКИЙ	
	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



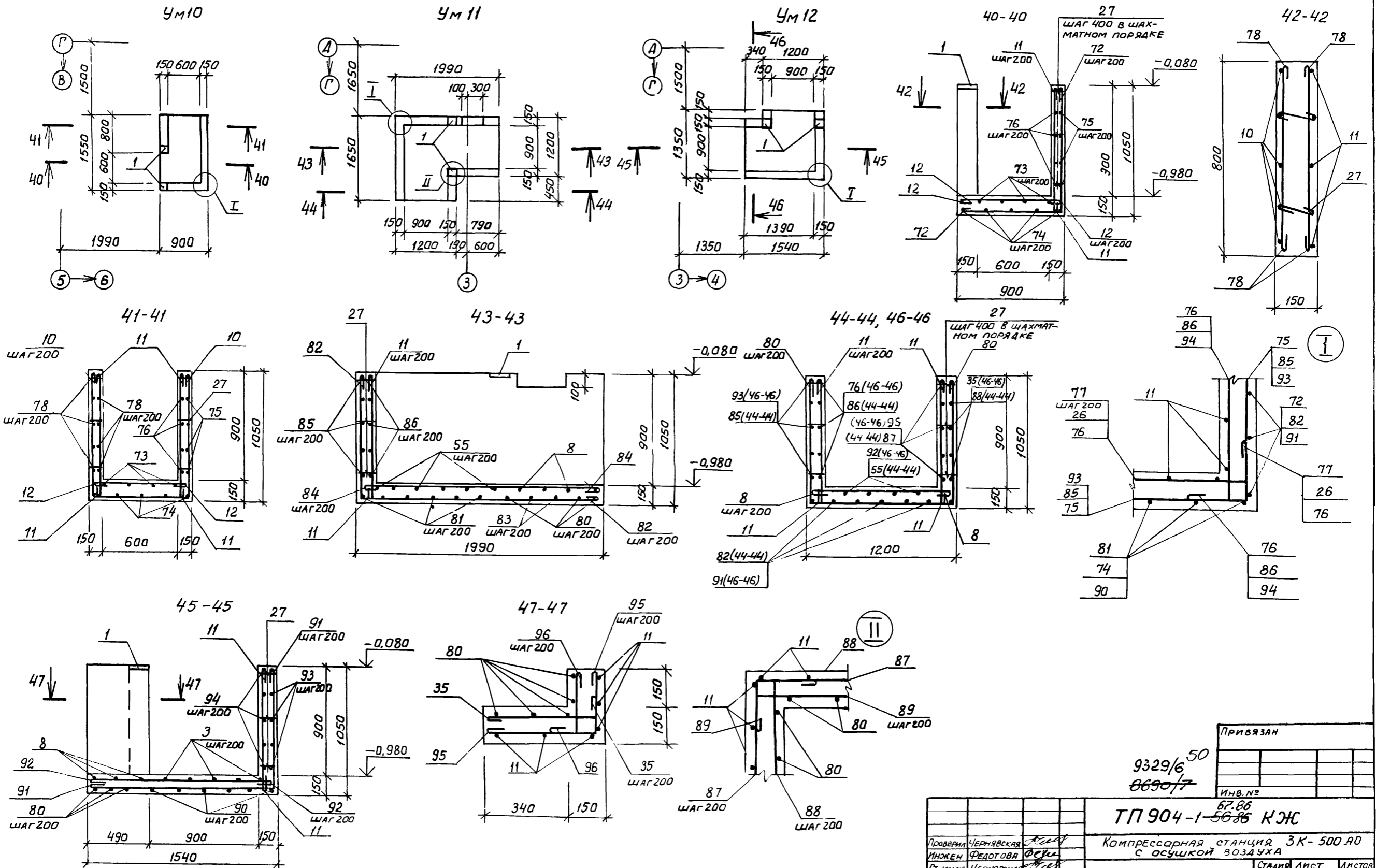
ПРИВЯЗАН
 ИНВ.№

9329/6 48
 8690/7

ТП 904-1-568-КЖ		Компрессорная станция 3К-500АД с осушкой воздуха	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РП	29		
Участки монолитные УМ4-УМ6.		ГОСТИ ИССР РОСТОВСКИЙ ПРОМГРОИНИПРОЕКТ	



Привязан		9329/6 49		ИНВ. №	
8630/7		67.86		ТП 904-1-568 КЖ	
Проверил Чернявская		Инженер Федотова		Ст. инж. Чернявская	
Рук. гр. Ханин		Нач. ОП-1 Саквянц		И. спец. Д. Боярченко	
Н. контр. Луценко		ГИП Огташевский		Компрессорная станция ЗК-500А0 с осушкой воздуха	
Участки монолитные Ум 8, Ум 9		РП 30		Госстрой сср Ростовский Промстройини.проект	



9329/6⁵⁰
8690/7

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

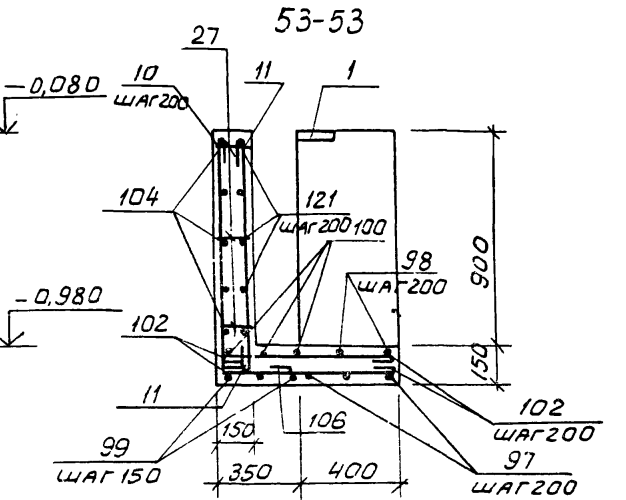
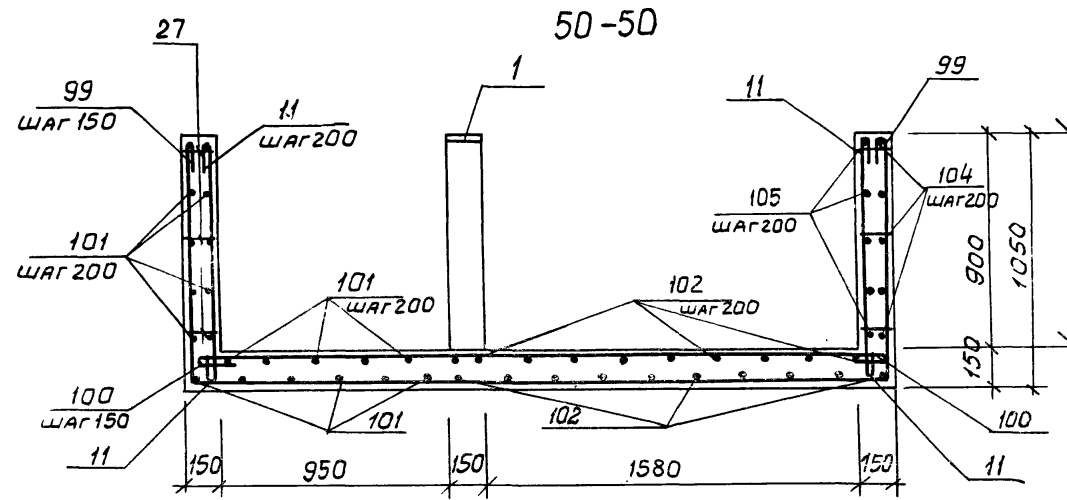
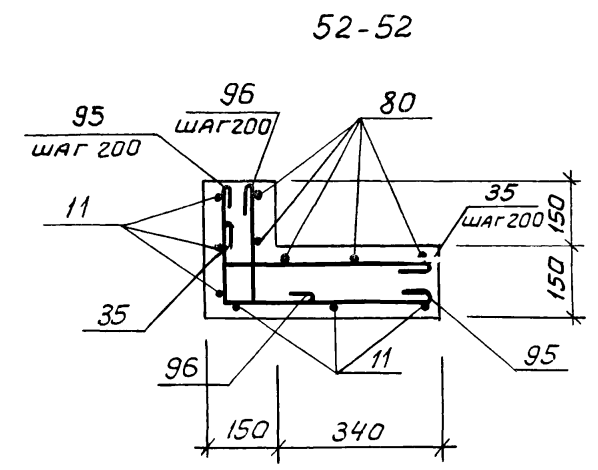
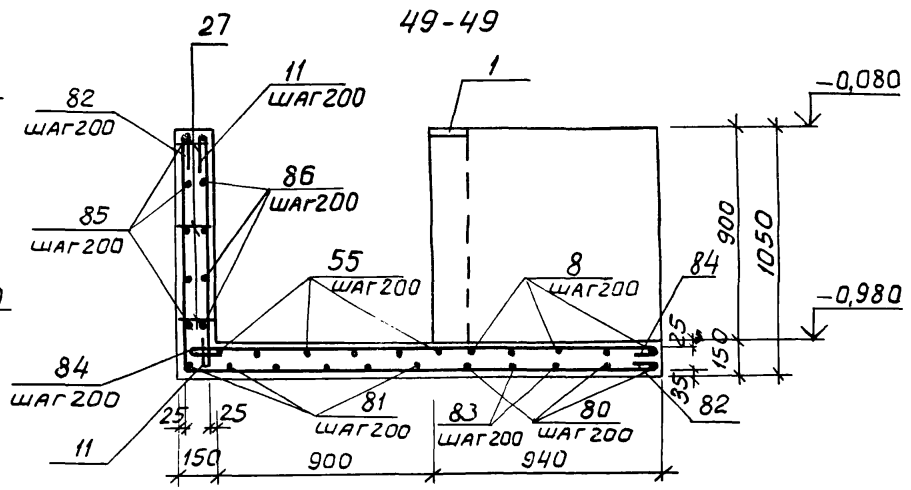
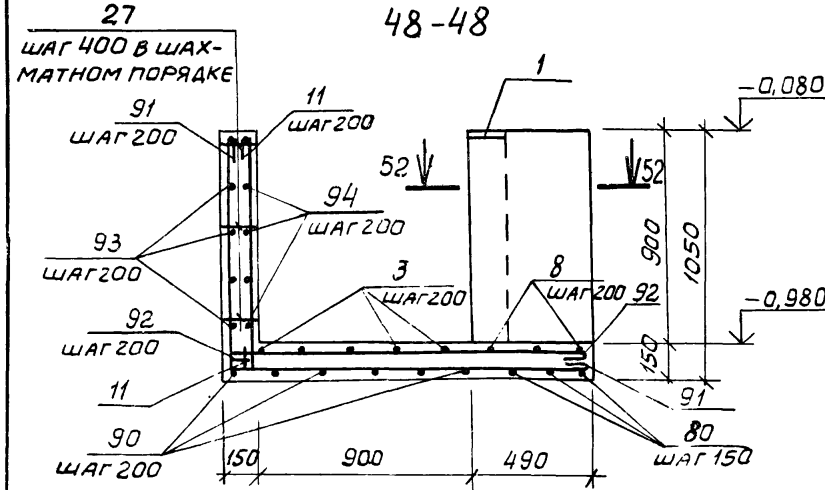
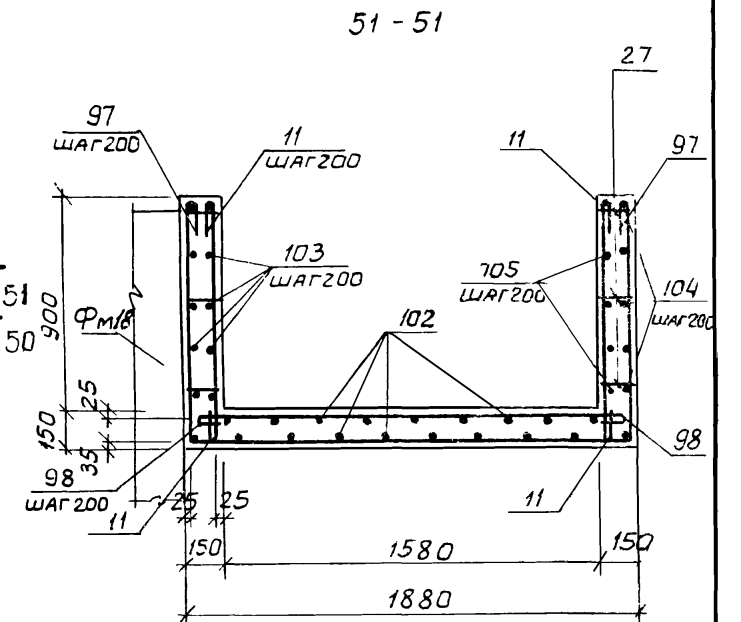
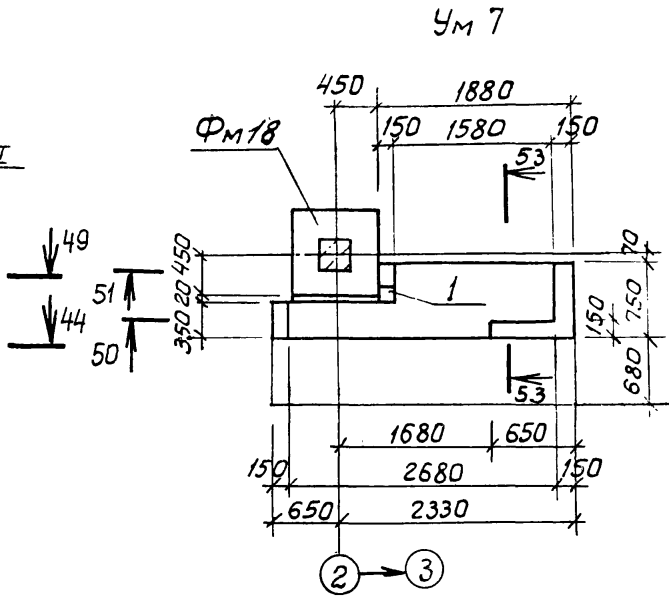
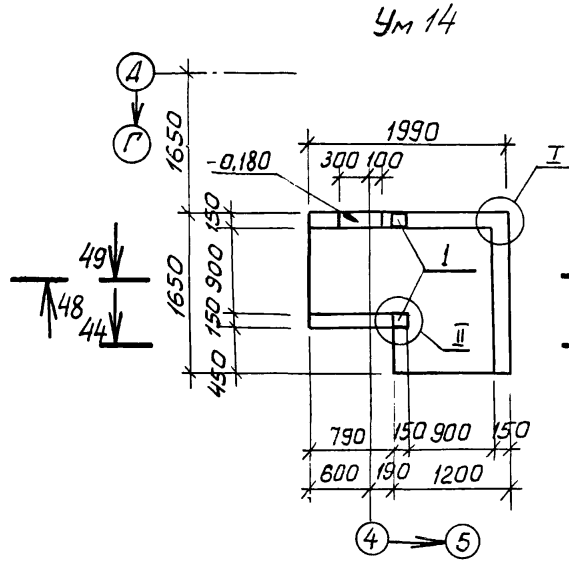
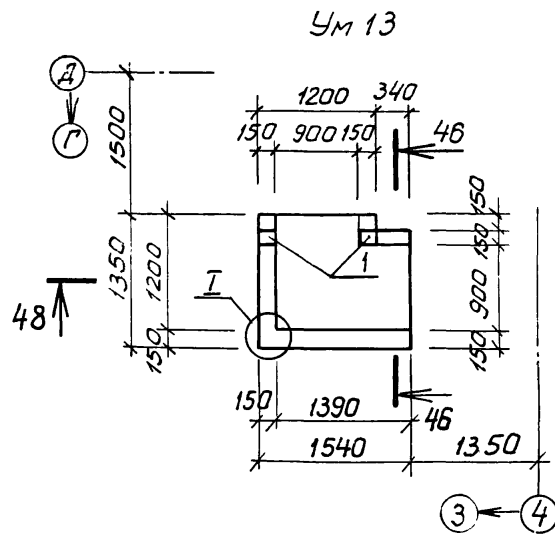
67.86
ТП 904-1-5686 КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АД
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

ПРОВЕРИЛ	ЧЕРНЯВСКАЯ	<i>Ред</i>
ИНЖЕН	ФЕДОТОВА	<i>Фед</i>
СТ. ИНЖ	ЧЕРНЯВСКАЯ	<i>Ред</i>
РУК. ГР	ХАНИН	<i>Хан</i>
НАЧ. ОСП-1	САКЬЯНЦ	<i>Сак</i>
СПЕЦИОЛ	БОЯРЧЕНКО	<i>Боя</i>
П. КОНТР	ЛУЦЕНКО	<i>Лук</i>
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>Ост</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	31	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Участки монолитные
Ум 10 - Ум 12.

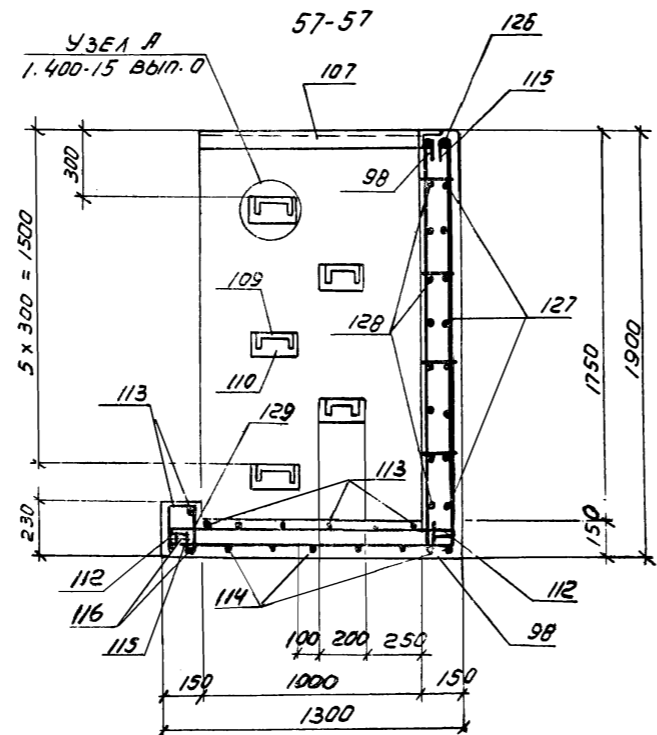
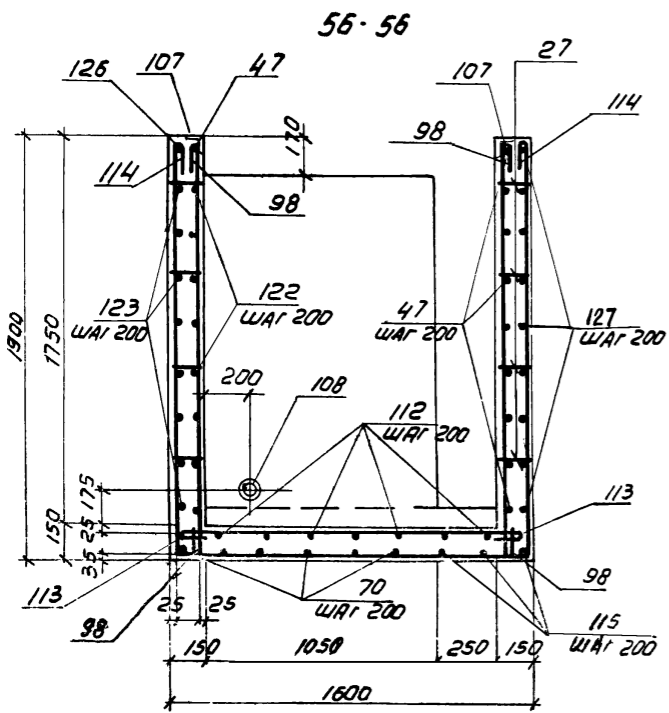
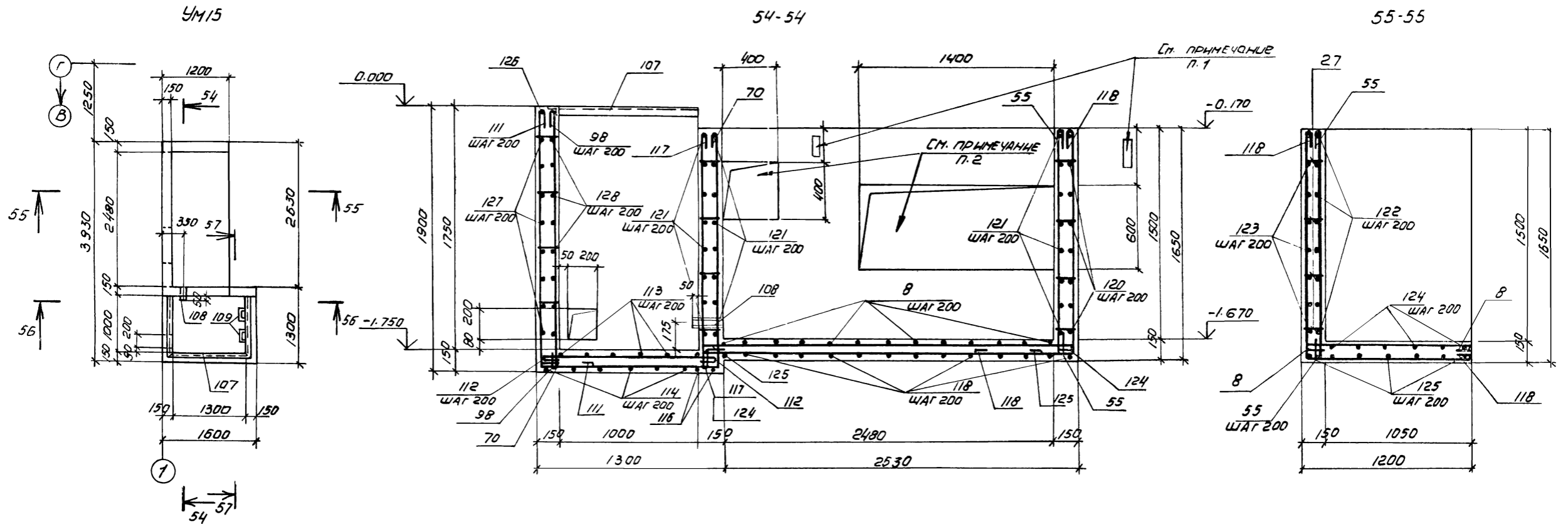


Привязан:

ИНВ. №

9329/6 51
8690/7

<p>67.86/ ТП 904-1-5688 КЖ</p>		<p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА</p>	
<p>Провер. Чернышская Инжен. Федотова Ст. Инж. Чернышская Рук. гр. Ханин Нач. деп. Саакьянц Спец. тов. Боряченко Н. контр. Луценко Г. П. Исташевский</p>	<p>СТАДИЯ</p>	<p>Лист</p>	<p>Листов</p>
<p>УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум 13, Ум 14, Ум 7</p>		<p>РП 32</p>	<p>ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</p>

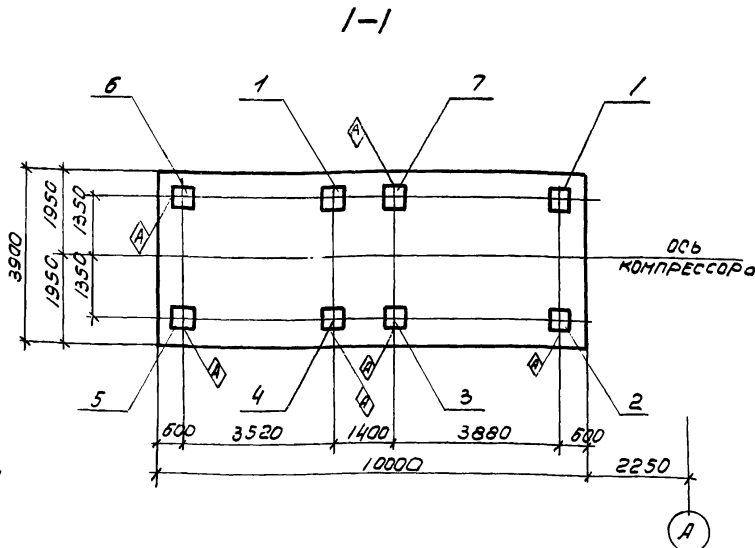
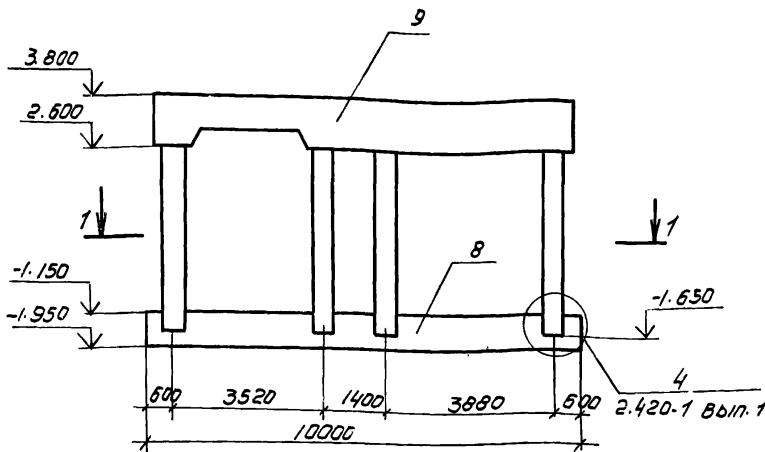


1. Привязка отверстия для пропуск трубы зависит от района строительства и определяется при привязке типового проекта.

2. Отверстия в монолитном участке выполнять без нарушения арматуры. После прокладки труб отверстия заделывать бетоном марки 150, расход бетона равен 0.15 м^3 .

Привязан		9329/6 52	
		8690/7	
		67.86	
		Т 7904-1-56-86 К И	
Провер.	Чернышкова	Компрессорная станция 3К-500АД	
Инженер	Редотлова	с осушкой воздуха	
Ст. Инж.	Чернышкова	Страна	Лист
Рук. пр.	Самин	РП	33
Испол.	Сидоркина	Участок монолитный УМ 15	
Ин. Конст.	Боярченко	ГОСТРОМ СССР	
Г.И.П.	Лущенко	ВНСТРОМ	
		СРОМСТРОИПРОЕК	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА Ф01
СХЕМА 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК, ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЭЛЕМЕНТОВ К ФУНДАМЕНТУ Ф01.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
СХЕМА 1					
КОЛОННЫ					
1	ТЛ904-1- -КНН-К6	К6	2	2750	
2	-К6	К6-1	7	2750	
3	-К6	К6-2	1	2750	
4	-К6	К6-3	1	2750	
5	-К6	К6-4	1	2750	
6	-К6	К6-5	1	2750	
7	-К6	К6-6	1	2750	
СХЕМА 2					
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
10		Рифленая сталь $\delta=5$			
11	ТЛ904-1- -КНН-МС9	ГОСТ 8568-77 МС9	5,3	42,3	М ²
12	-МС10	МС10	1	4,1	
13		L50x5 ГОСТ 8509-72 $\delta=1000$	1	3,8	
МАТЕРИАЛЫ					
		Бетон марки 200	1,1		М ³
		Подливка цементная марки 150	0,1		М ³

1. Рабочие чертежи фундамента Ф01 под компрессор К-500-61-5 разработаны на основании здания, выданного институтом „Гипростройдорнаш“.

2. Характеристики турбокомпрессора К-500-61-5:

- а) общая масса агрегата 28,9т;
- б) масса вращающихся частей 3,84т;
- в) число оборотов электродвигателя 3150 об/т.

Данные о величинах и местах приложения нагрузок от агрегата приведены на чертежах технологической части проекта.

3. В соответствии с пунктом 2.21 СНиП II-19-79 расчет фундамента на колебания не производился.

4. Нормативное давление на основание под подошвой фундамента составляет 120 кПа. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям расчетное давление на грунт основания „R“ не должно превышать:

- а) для легких и пылеватых водонасыщенных песков и глинистых грунтов текучей консистенции 66 кПа;
- б) для всех остальных видов состоящих грунтов 94 кПа;

При необходимости изменения размеров нижней фундаментной плиты эксцентриситет между общим центром тяжести фундамента, агрегата и засыпки грунта над фундаментной плитой и центром тяжести площадки подошвы нижней фундаментной плиты не должен превышать 3% размера стороны фундаментной плиты, в направлении которой происходит смещение.

5. Возведение фундамента Ф01 следует производить только после проверки соответствия чертежей (ТЛ904-1- -КН листы 38, 39) рабочим чертежам полученного технологического оборудования.

6. К устройству монолитной фундаментной плиты ПФМ2 можно приступать после достижения бетоном заданной прочности зазора между стенками стакана и колонной - 70% проектной прочности.

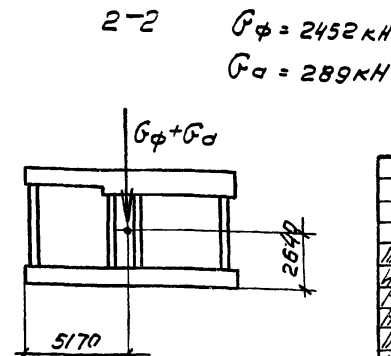
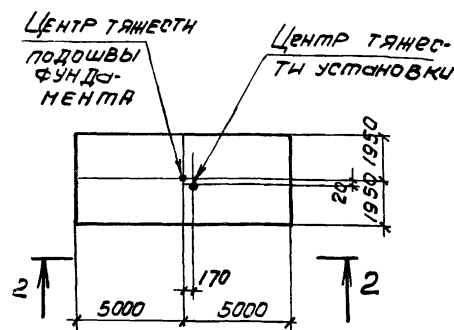
7. Указания по устройству полов и отделке стен фундамента даны на чертежах ТЛ904-1- -АР.

8. Индекс \diamond дан для ориентации при монтаже.

9. Привязка фундамента к цифровым осям дана на чертеже ТЛ904-1- -АР лист 3.

10. Подготовку основания под нижнюю фундаментную плиту выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.

СХЕМА НАГРУЗОК



9329/5 53
8690/7

ПРИВЯЗКИ

УИВ. №

ТЛ904-1-56-86-КН
87.86

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД
с осушкой воздуха

Проверил: [подпись]
Инженер: [подпись]
Рук. пр. [подпись]
Нач. отд. [подпись]
Исполн. [подпись]
Н. контр. [подпись]
Г.И.П. [подпись]

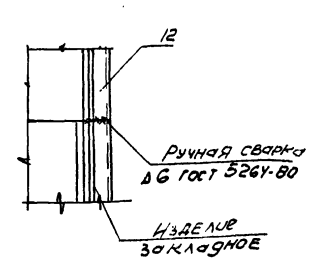
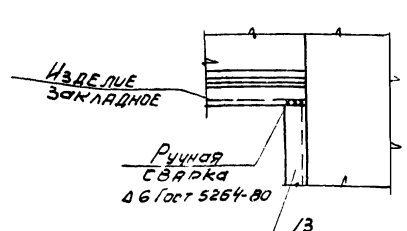
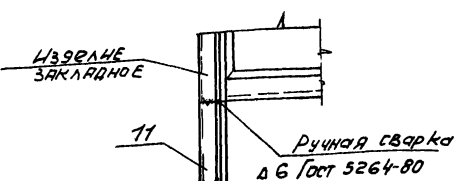
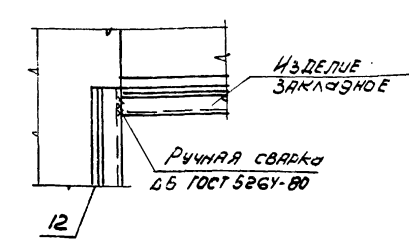
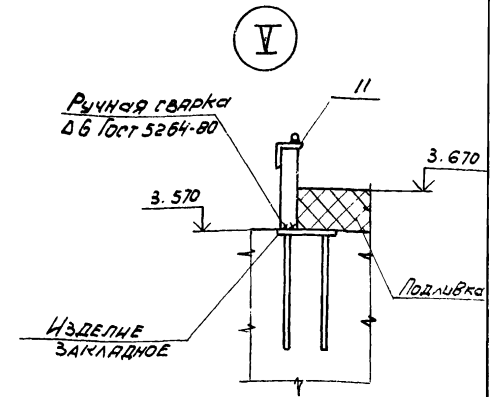
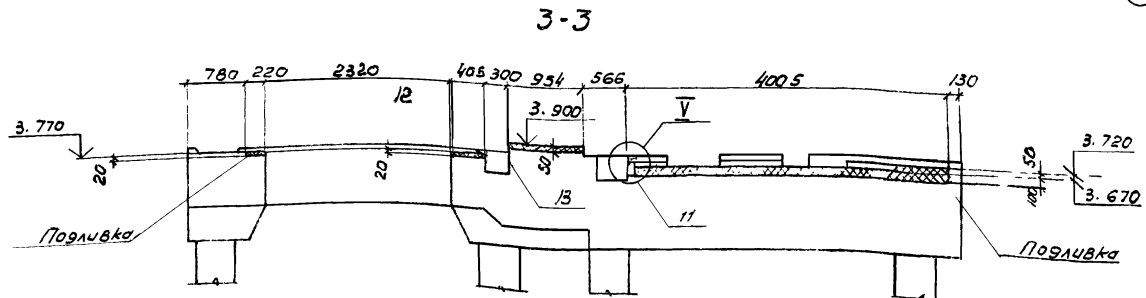
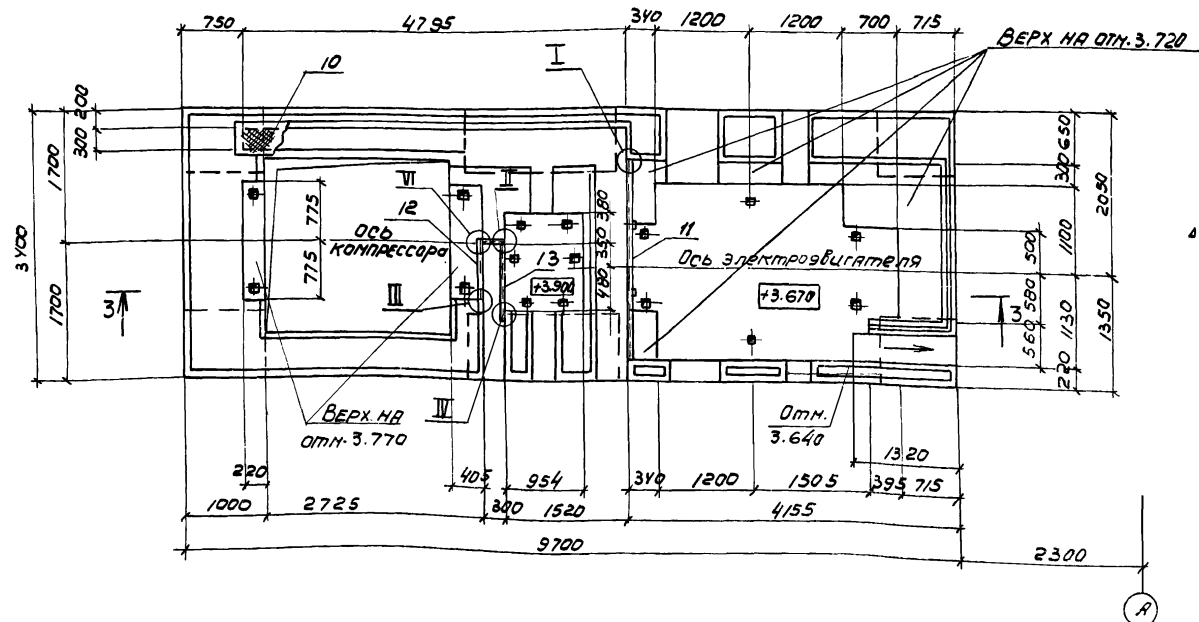
Схемы расположения подливок, изделий соединительных и элементов к фундаменту Ф01 (по узлам).

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ

Лист 34

формат А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ПОДЛИВОК ФУНДАМЕНТА Ф01
СХЕМА 2

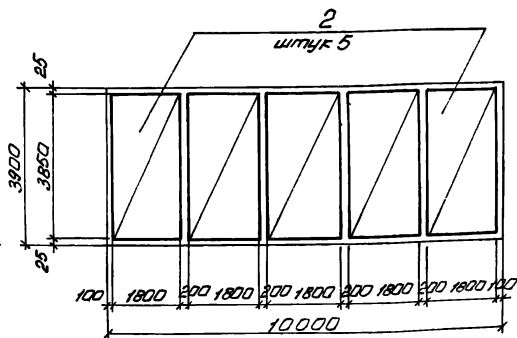
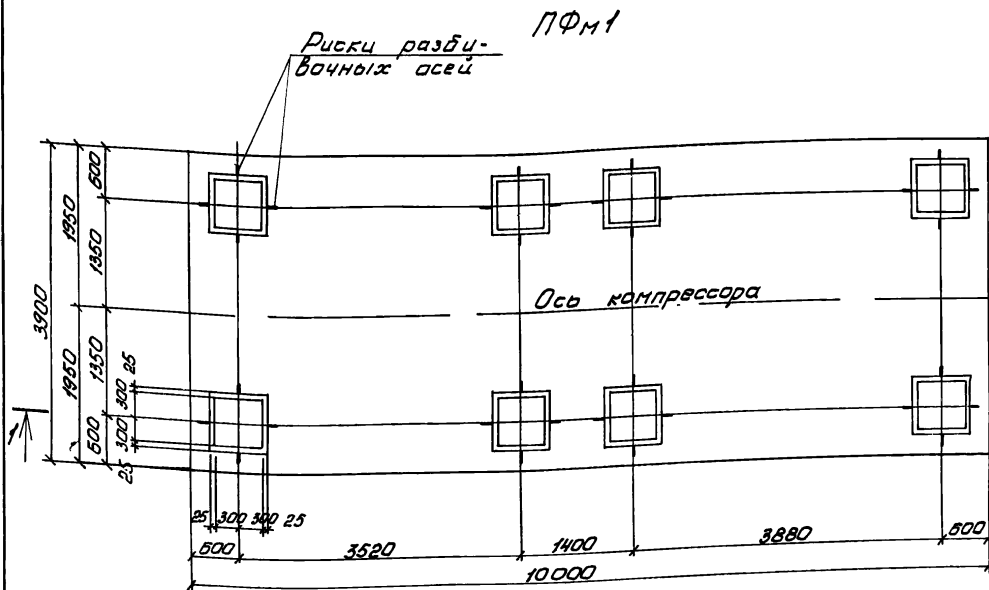


1. Все каналы в пределах фундамента Ф01 на отм. 3.800 перекрыть рифленой сталью
2. После окончательной установки агрегата на фундаменте Ф01 в пределах электродвигателя выполнить подливку бетоном марки 200, остальная подливка из цементного раствора марки 150

Привязки		
9329/6	54	
8690/7		
ИМБ.№		
Т1904-1-66-86-КН		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0 с осушкой воздуха		
Проверил	Жанкин	В.С.
Инженер	Толмачева	М.В.
Рис. гр.	Жанкин	В.С.
Нач. отд.	Саркьянц	В.В.
И. спец.	Борщанко	В.В.
И. контр.	Личенко	В.В.
Г.И.П.	Орловский	В.В.
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА Ф01 (ОКОНЧАНИЕ)		Лист 35
ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТА		формат А2

Схема сеток и каркасов на отм. -1.950

Нижние сетки



Верхние сетки и каркасы

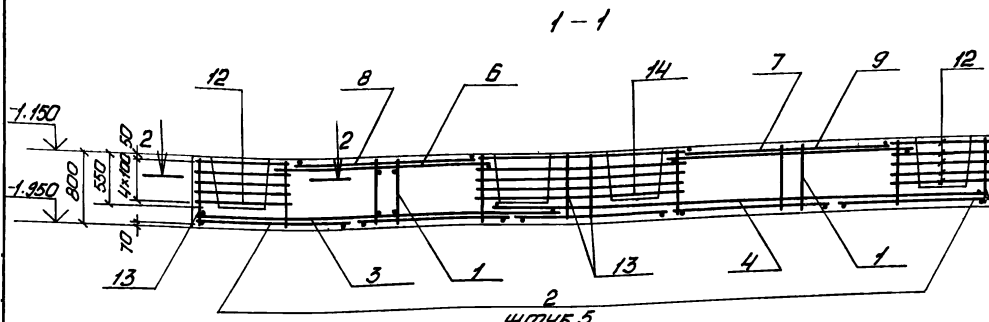
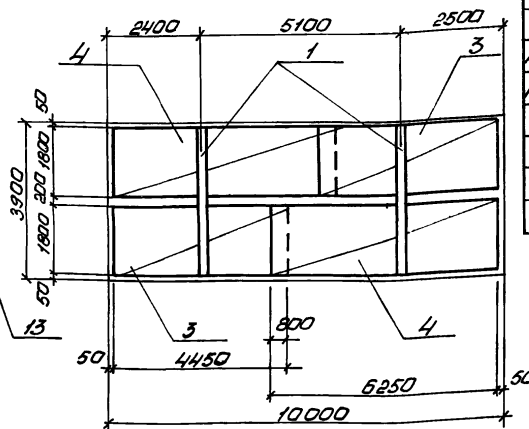
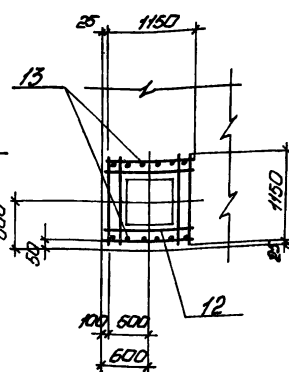
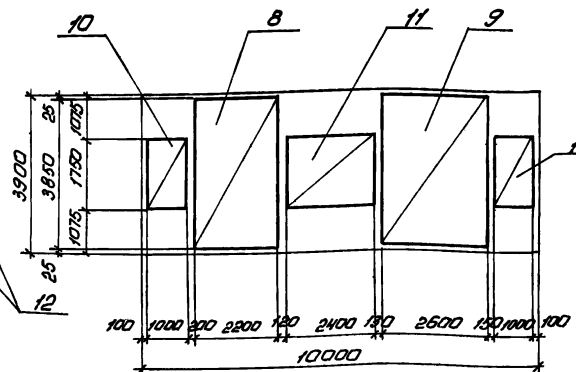
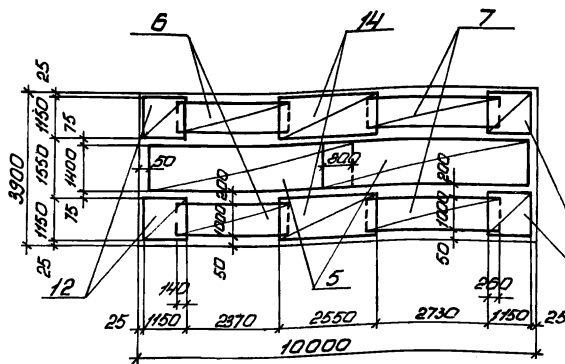


Схема сеток на отм. -1.150

Нижние сетки

Верхние сетки

2-2



Спецификация к плите ПФМ1

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркас пространственный		
А3	1	ТП904-1-	-КЖИ-КП17	КП18	2	
				Сетки арматурные		
	2			1С 20АТ 185x385	5	
	3			1С 20АТ 185x445	2	
	4			1С 20АТ 185x625	2	
	5			1С 20АТ 145x535	2	
	6			1С 20АТ 105x265	2	
	7	1.410-3	вып.1	1С 20АТ 105x325	2	
	8			1С 20АТ 225x385	1	
	9			1С 20АТ 265x385	1	
	10			1С 20АТ 105x175	2	
	11			1С 20АТ 245x175	1	
	12	1.412-1/77	вып.3	СБ-8АТ	20	
А4	13	ТП904-1-	-КЖИ-С48	С48	16	
А4	14		-С49	С49	10	
				Материалы		
				Бетон, марки 200	29,5	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		А-II		
	ГОСТ 5781-82				
	φ8	φ10	Итого φ12	φ20	Итого
ПФМ1	225,8	103,1	335,9	67,2	1742,4
					1809,6
					2145,5

Привязан

55

9329/с

ТП904-1-6786-КЖ

Компрессорная станция ЗК-500АД с осушкой воздуха

Ст. инж. Таммачева
Инж. Илья Макарова
Инж. Г. Маргинав
Инж. Ю. Савельев
Инж. И. Савельев
Инж. И. Савельев
Инж. И. Савельев
Инж. И. Савельев
Инж. И. Савельев

Страница Лист

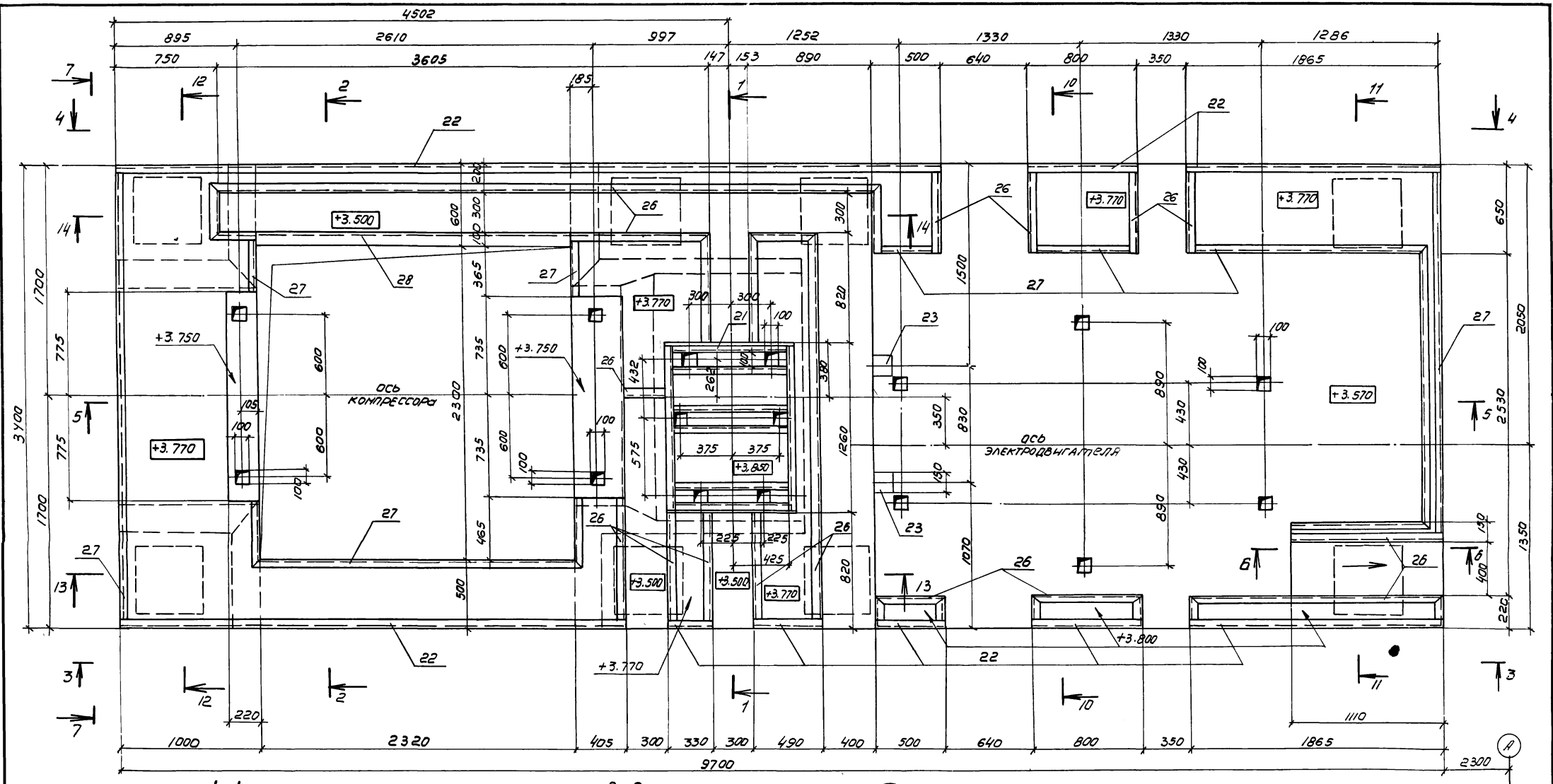
РП 36

Плита ПФМ1

госстрой ссср
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

копировал Ненашева

Формат А2



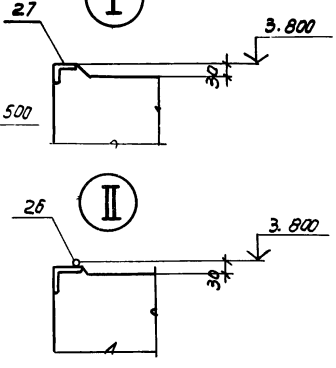
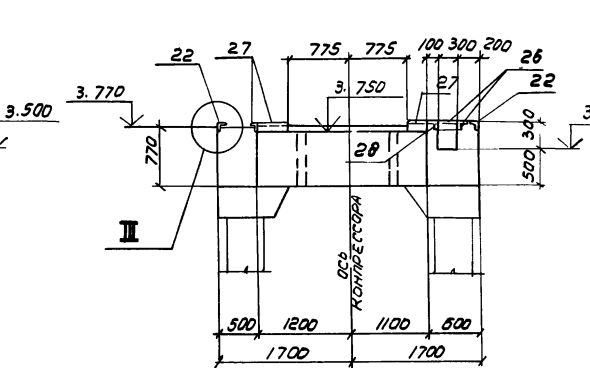
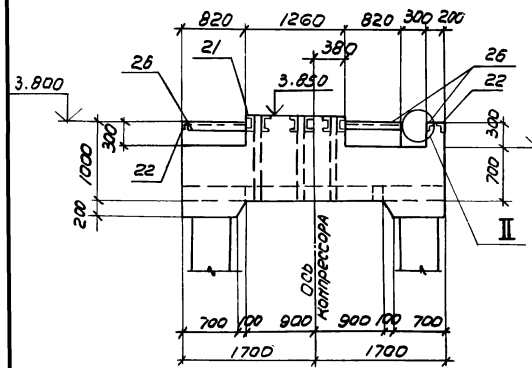
1-1

2-2

I

II

РАЗРЕЗЫ 10-10 - 14-14 ДАНЫ НА ЭКЗЕМПЛЕ АРХИТЕКТУРНОЙ ПЛАНЕТА СЛИСТЫ 40, 41.

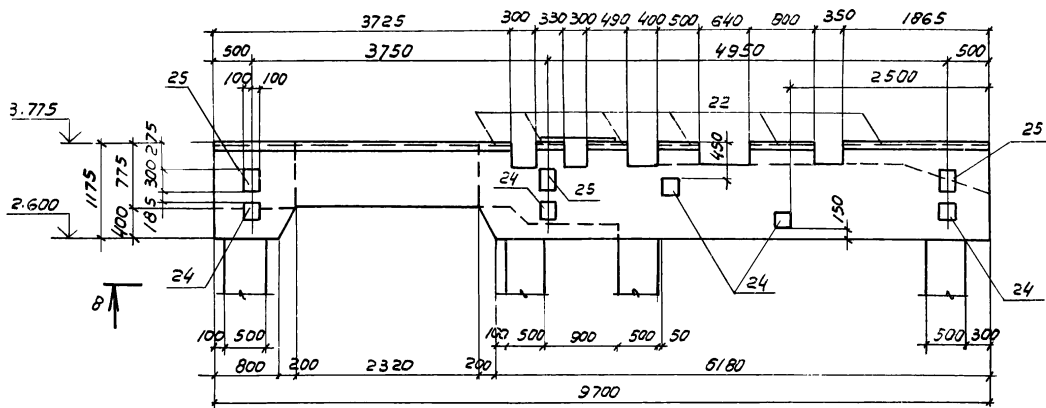


9329/6 57
8690/7

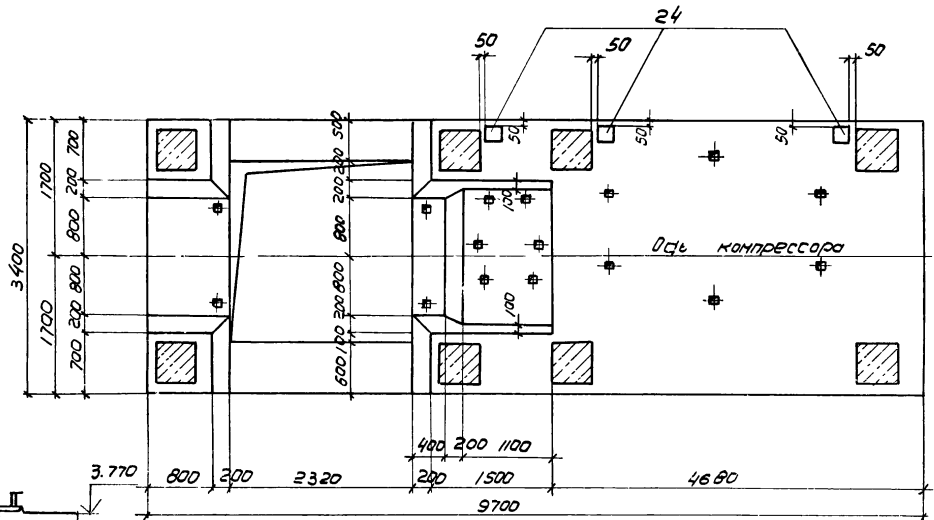
ПРИВЯЗКИ		
ИНВ. №		

Т0904-1-56,86 КИИ 57.86		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0 с осушкой воздуха.		
Провер. <i>ЖАНИН</i>	Исполн. <i>ТОНЧЕНКО</i>	Лист
Инженер <i>ЖАНИН</i>	Лист	Листов
Маш. Дир. <i>СЕНКОВИЧ</i>	РП	38
Инженер <i>БОРДУКОВА</i>	ГОСТРОЙ СССР	
М. Конст. <i>ЛУЧЕНКО</i>	ВОСТОКСКИЙ	
Г. Инж. <i>ОТЩЕВАСКИН</i>	ПРОМСТРОИВНИПРОЕКТ	
Плита ПФМ 2. ОБЩИЙ ВЪЕЗД. (На Уголу).		

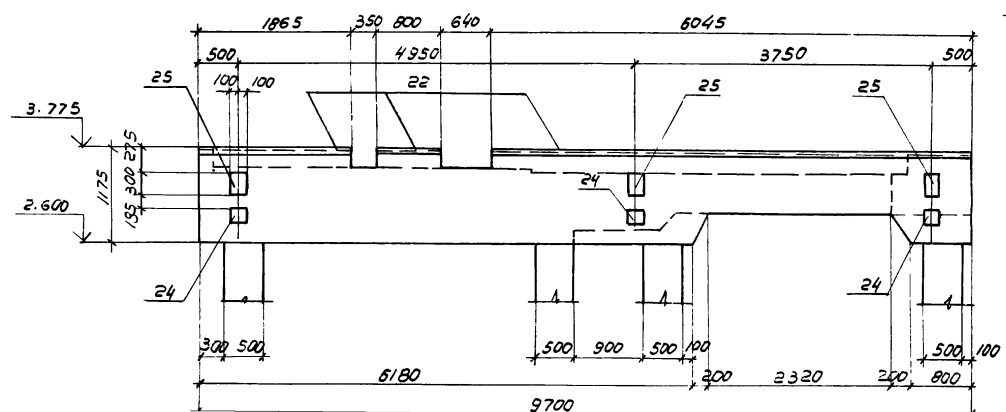
3-3



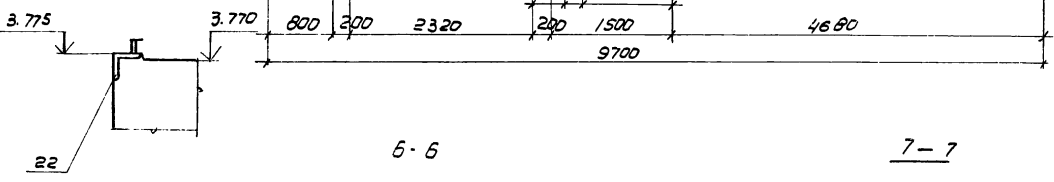
8-8



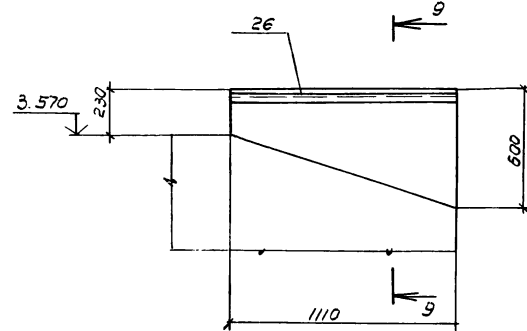
4-4



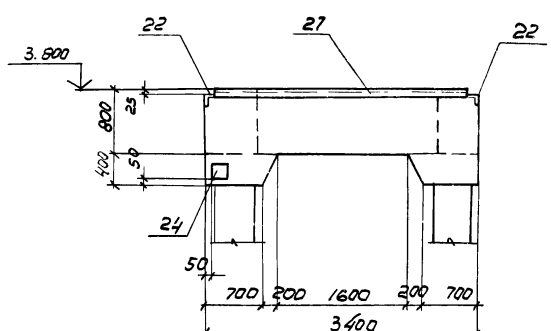
III



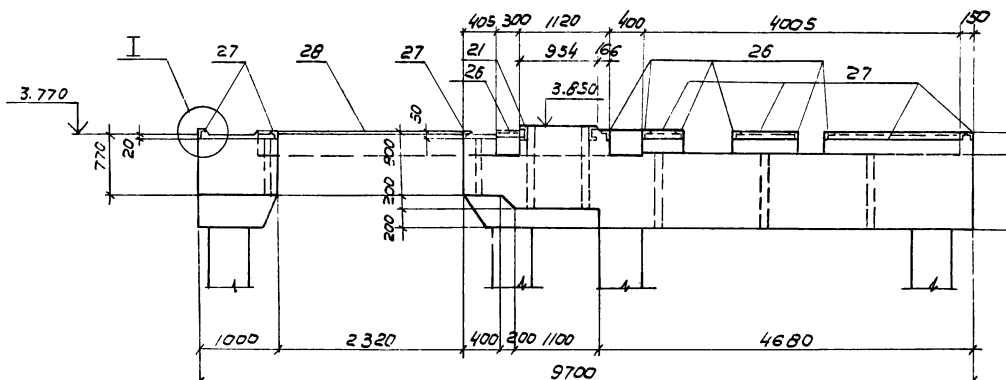
6-6



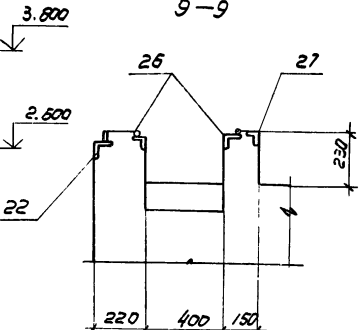
7-7



5-5



9-9



ПРИВЯЗИ		
9329/6 58		
8690/7		
УИВ. №		

ТЛ 904-1-56-86 КИ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОЕКТ	ЖЕЛНИН	
УМОНЕН	ПОЛОНЧЕВ	
ГЕН. Р. П.	ЖЕЛНИН	
ИЗМ. ВПР.	РЕЗЬКОВ	
И. СПЕЦИ.	БОДРЕНКО	
П. КОМП.	ЛУЦЕНКО	
Г. ИЛ	ПОПОВ	
СТАТУА	ЛУЦ	ЛЮСТОВ
РП	39	
ПЛИТА ЛФН 2. ОБЩИЙ ВИД. (ОКОНЧАНИЕ).		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА СЕТОК И ПАКЕТОВ НА ОТМЕТКАХ

ОТМ. 2, 600; 2, 800; 3, 000

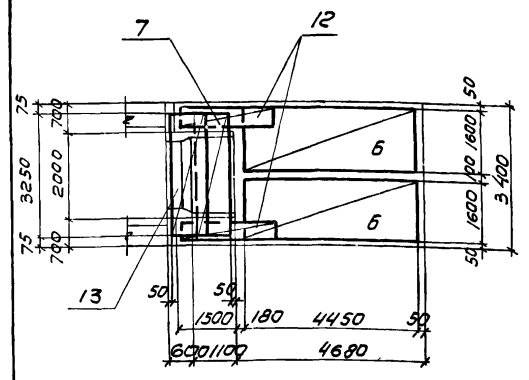
ОТМ. 3, 570; 3, 770; 3, 850

Нижние сетки

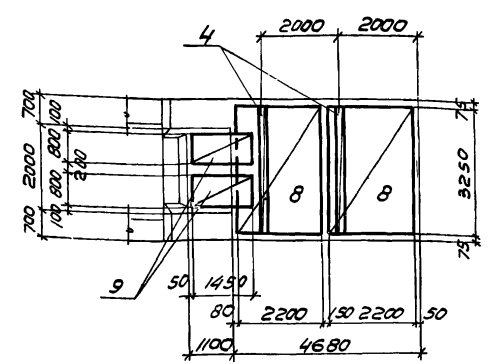
Верхние сетки и каркасы

Нижние сетки и каркасы

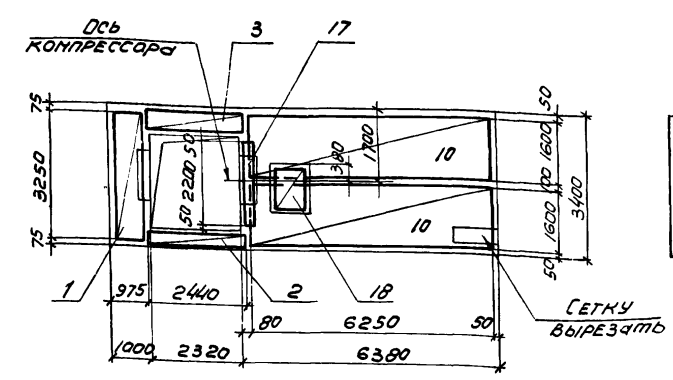
Верхние сетки



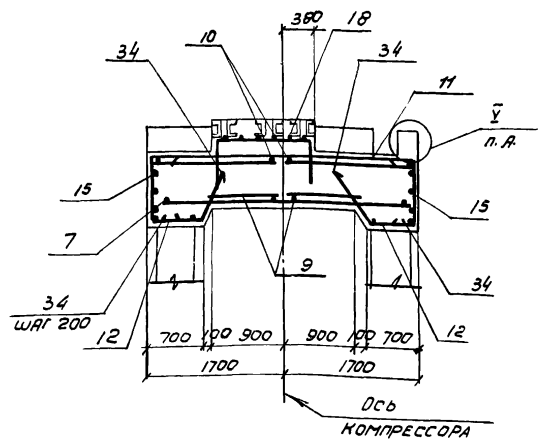
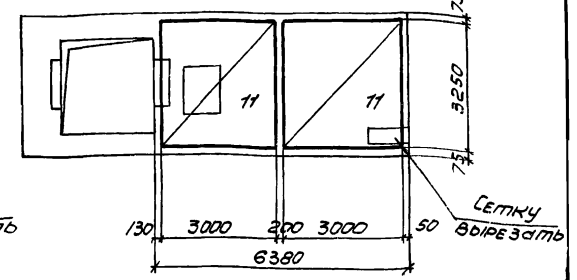
1-1



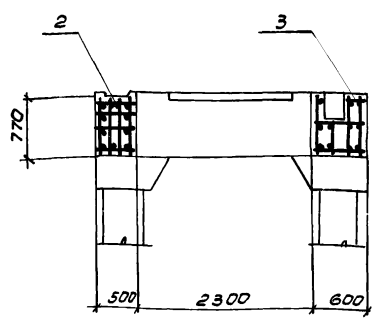
2-2



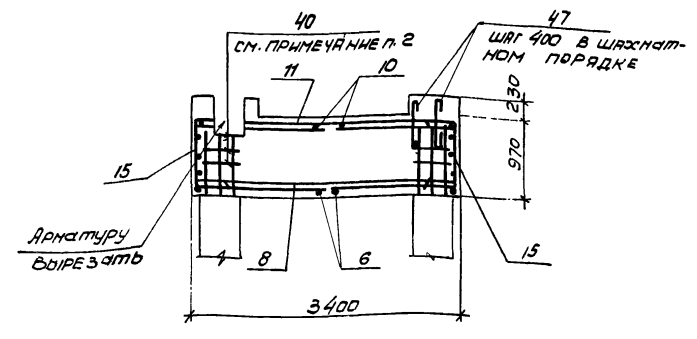
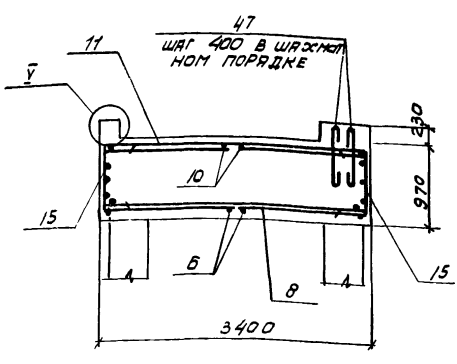
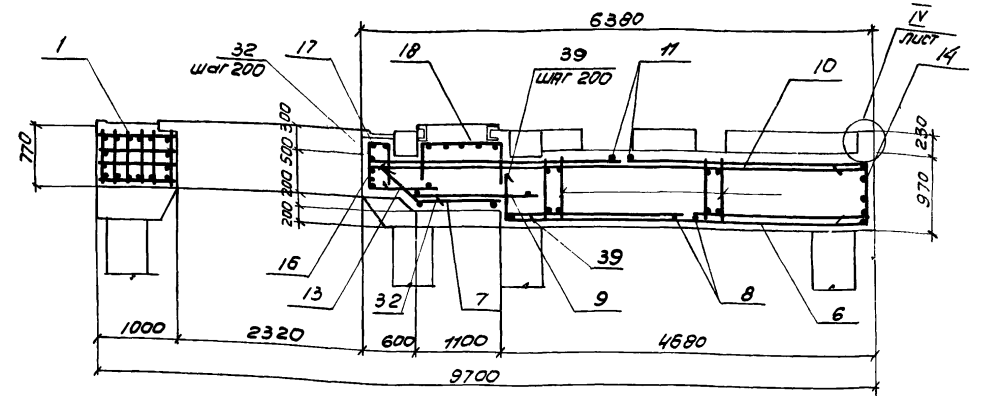
3-3



10-10



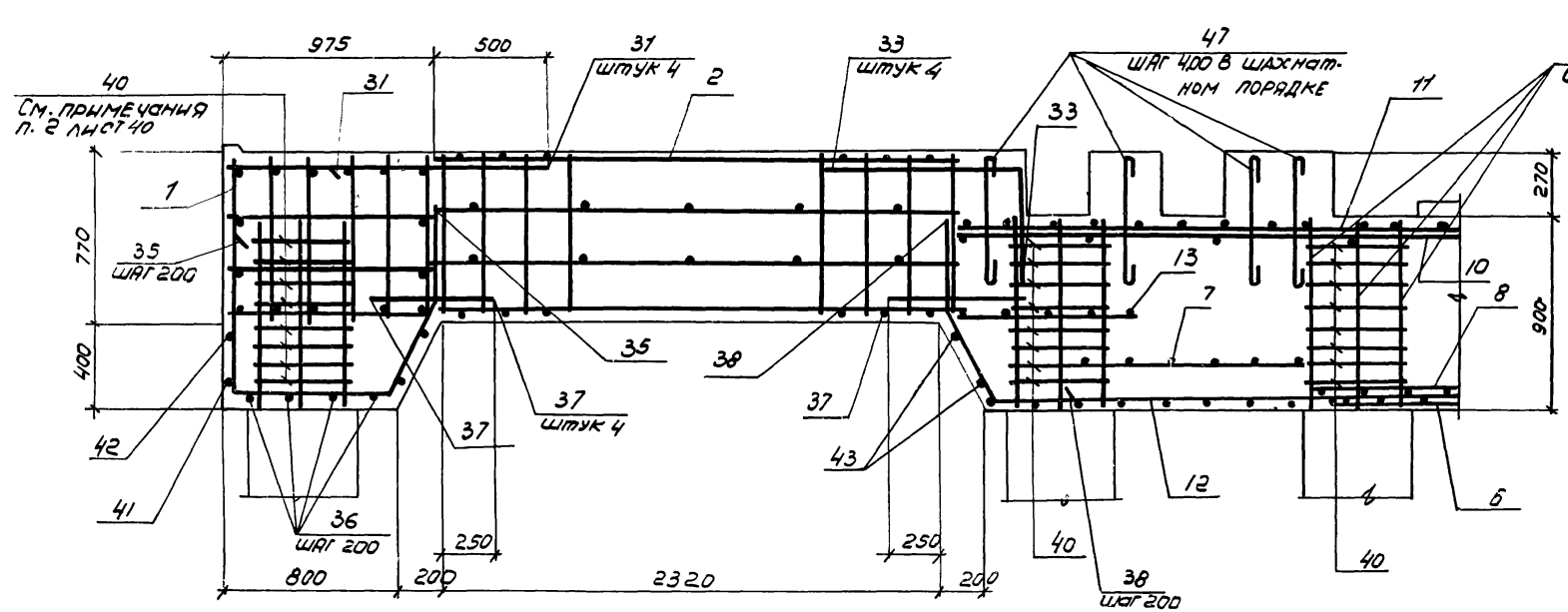
11-11



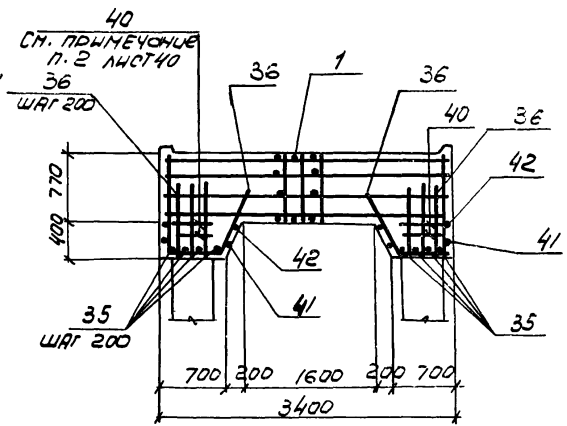
1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры равен 25 мм.
2. Жалы № 40 ставить в пределах выпусков из сварных колонн с шагом 100 мм.

ПРИВЯЗКА		9329/6 59 8690/7	УКВ №:
УКВ №:			
П7904 1-56,8/КН 67,86			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АД С ОБУШКОЙ ВОЗДУХА			
Проверил	С.С.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Утвердил	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Рук. пр.	С.С.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Нак. отв.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И. спец.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И. комп.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Г.И.П.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
ПЛИТА ПФМ 2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (Начало)			СТАДИЯ
ГОССТРОЙ СООБ РОСТОВСКАЯ			Лист
И.И.И.И.И.			Листов

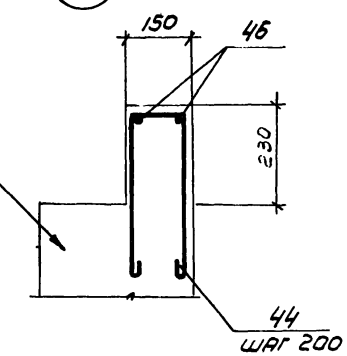
13-13



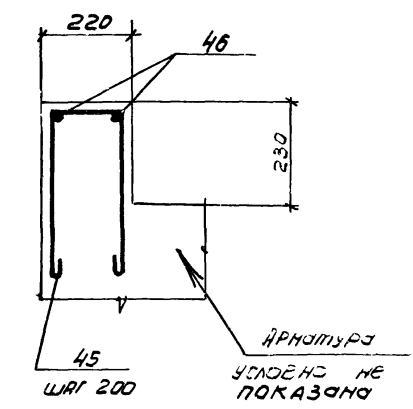
12-12



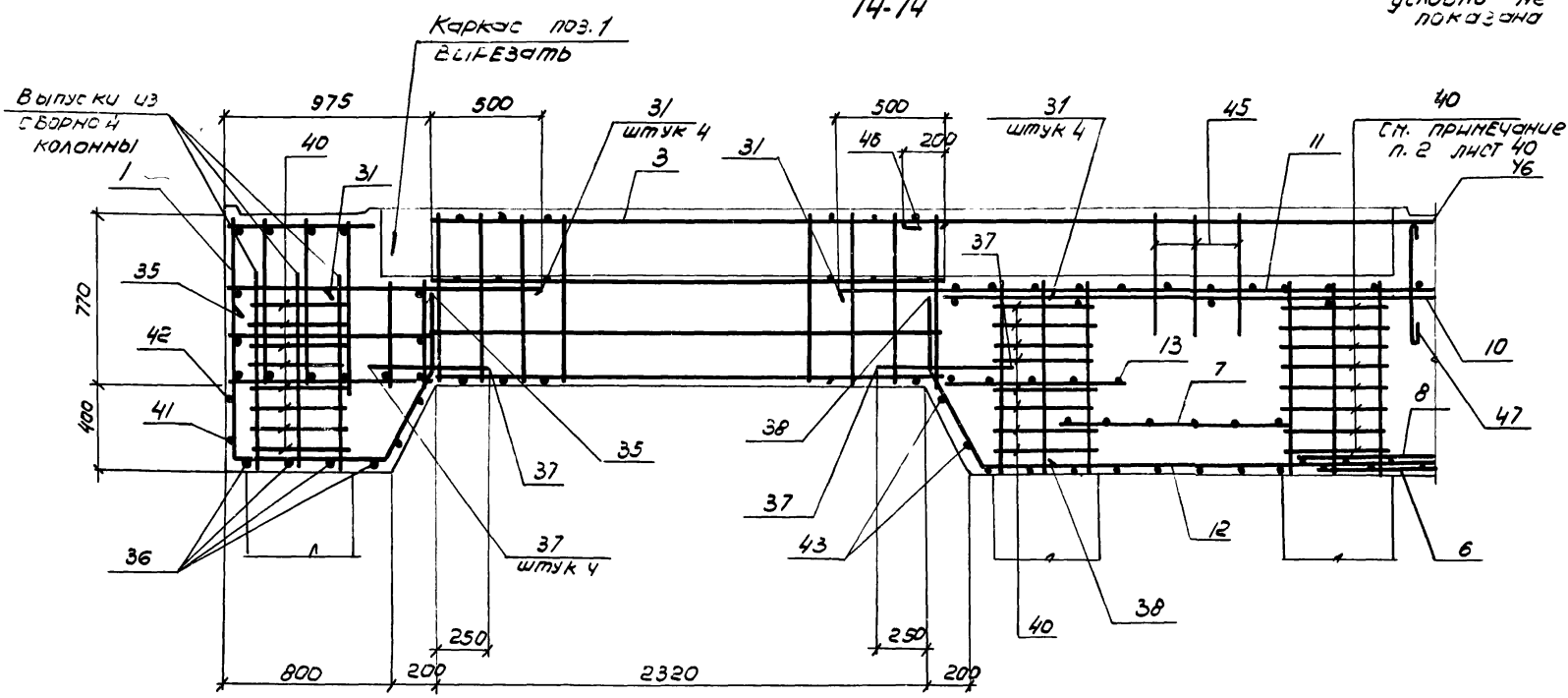
IV



V



14-14



Арматура условно не показана

Арматура условно не показана

9329/6 60
8690/7

ПРОВЕРЕН			
ЛИСТ №			

9329/6 60 8690/7			
ТП904-1-56.84КН			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500АД с осушкой воздуха			
ПРОВЕР	САНИИ	Вас	
УМОНЕР	ТОЛЧЕНОВА	Люд	
Рук. ГР	САНИИ	Вас	
МАН. ШИП	САНИИ	Вас	
Л. СЧЕТ	БОРДУНОВ	Вас	
П. КОНТ.	ЛУЧЕНКО	Вас	
Г. П.	ДОТЦЕВСКИЙ	Вас	
ПЛИТА ЛФМ 2. [СХЕМА АРМИРОВАННЯ (ОКОНЧАНИЕ)].			КОССТРОЙ. БСЗР ЕДИТОВСКИЙ ПРОМСТЕОИНИНДЕРЕКТ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Колонны			
1	ТП904-1-КНИ-1К96-5-1	1К96-5-1	2	6000	
2	-1К96-5-2	1К96-5-2	1	6000	
3	-1К96-5-3	1К96-5-3	2	6000	
4	-1К96-5-4	1К96-5-4	2	6000	
5	-1К96-5-5	1К96-5-5	1	6000	
6	-1К96-5-6	1К96-5-6	1	6000	
7	-1К96-5-7	1К96-5-7	1	6000	
8	-1К96-5-8	1К96-5-8	1	6000	
9	-1К96-5-9	1К96-5-9	3	6000	
10	-1К96-5-10	1К96-5-10	2	6000	
11	-К1	К1	1	1875	
12	-К2	К2	1	1850	
13	-К3	К3	1	1850	
14	1.020-1/83 вып.2-1	1КД 3.36	5	1035	
15		1К 3 33	5	934	
16	ТП904-1-КНИ-1К03.36-1	1К03.36-1	1	1018	
17		1К03.36-2	1	1018	
18		1К03.36-3	1	1018	
19	-8КФ121-1-1	8КФ121-1-1	1	5600	
20	-8КФ127-1-1	8КФ127-1-1	1	5700	
21		8КФ127-2-1	1	5700	
22		8КФ127-2-2	1	5700	
23		8КФ127-2-3	1	5700	
24		8КФ127-2-4	1	5700	
25	1.423-3 вып.1	К54-5	3	1400	
26	ТП904-1-КНИ-К54-5-1	К54-5-1	3	1400	
27	-К54-5-2	К54-5-2	1	1400	
28	-К54-5-3	К54-5-3	1	1400	
29	-К54-5-4	К54-5-4	2	1400	
		Ригели			
30	ТП904-1-КНИ-202	Р3	1	1750	
31		РДП4.57-60АТ \bar{V}	1	2600	
32	1.020-1/83 вып.3-1	РД114.27-60	2	1180	
33		Р3.56	1	750	
34		РОП4.57-20	2	2070	
35	ТП904-1-КНИ-200	Р1	7	2500	
36	-203	РОП4.27-40-1	1	1180	
37		Р2	3	2750	
38	-201	Р2-1	2	2750	
39	-200	Р1-1	1	2500	
		БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ			
40	1.426.1-4 вып.1	БК6-1А \bar{V} С	8	3500	
41		БК6-1А \bar{V} К	2	3500	
42	ТП904-1-КНИ-210	БК6-1А \bar{V} К-1	2	3500	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФЕРМЫ			
		ДЛЯ \bar{V} СНЕГОВЫХ РАЙОНОВ			
43	ТП904-1-КНИ-208	ФБ24 I-2В-1	8	9200	
		ДЛЯ \bar{V} СНЕГОВОГО РАЙОНА			
43	ТП904-1-КНИ-208	ФБ24 I-3В-1	8	9200	
		БАЛКИ ПОКРЫТИЯ			
		ДЛЯ \bar{V} СНЕГОВОГО РАЙОНА			
46	ТП904-1-КНИ-209	1БСТ6-4АТ \bar{V} Т-1	1	1150	
47		1БСТ6-2АТ \bar{V} Т-1	4	1150	
		ДЛЯ \bar{V} СНЕГОВОГО РАЙОНА			
46	ТП904-1-КНИ-209	1БСТ6-5АТ \bar{V} Т-1	1	1150	
47		1БСТ6-4АТ \bar{V} Т-1	4	1150	
		ДЛЯ \bar{V} СНЕГОВОГО РАЙОНА			
46	ТП904-1-КНИ-209	1БСТ6-7АТ \bar{V} Т-1	1	1150	
47		1БСТ6-5АТ \bar{V} Т-1	4	1150	
		ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ			
		ДЛЯ \bar{V} СНЕГОВОГО РАЙОНА			
50	1.465-10/82 вып.1	1ПГ-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	26	2980	
51		1ПГ-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-1	13	2980	
52	ТП904-1-КНИ-113	1ПГ-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-2	8	2980	
53		1ПГ-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-3	3	2980	
54		1ПВ14-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	3	3610	
55	1.465-10/82 вып.1	1ПВ7-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	1	3470	
56		1ПВ10-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	1	3810	
57	ТП904-1-КНИ-114	1ПВ4-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	2	3570	
58		1ПВ4-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-2	1	3570	
59	-115	1ПВ14-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	1	3610	
60	1.465-10/82 вып.1	1ПГ-3АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	1	2980	
62	ТП904-1-КНИ-117	1ПГ-3АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-4	3	2980	
63	ПК-01-88	ПЖ1-2	7	178	
		ДЛЯ \bar{V} СНЕГОВОГО РАЙОНА			
50	1.465-10/82 вып.1	1ПГ-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	26	2980	
51		1ПГ-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-1	10	2980	
52	ТП904-1-КНИ-113	1ПГ-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-2	8	2980	
53		1ПГ-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-3	3	2980	
54		1ПВ14-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	3	3610	
55	1.465-10/82 вып.1	1ПВ7-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	1	3470	
56		1ПВ10-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	1	3810	
57	ТП904-1-КНИ-114	1ПВ4-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	2	3570	
58		1ПВ4-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-2	1	3570	
59	-115	1ПВ14-2АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	1	3610	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
60	1.465-10/82 вып.1	1ПГ-4АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	1	2980	
61	ТП904-1-КНИ-116	1ПГ-4АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-1	3	2980	
62	-117	1ПГ-4АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-2	3	2980	
63	ПК-01-88	ПЖ1-2	7	178	
		ДЛЯ \bar{V} СНЕГОВОГО РАЙОНА			
50	1.465-10/82 вып.1	1ПГ-3АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	26	2980	
51		1ПГ-3АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-1	10	2980	
52	ТП904-1-КНИ-113	1ПГ-3АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-2	8	2980	
53		1ПГ-3АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-3	3	2980	
54	1.465-10/82 вып.1	1ПВ14-3АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	3	3610	
55		1ПВ7-3АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	1	3470	
56		1ПВ10-3АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	1	3810	
57	ТП904-1-КНИ-114	1ПВ4-3АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	2	3570	
58		1ПВ4-3АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-2	1	3570	
59	-115	1ПВ14-3АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	1	3610	
60	1.465-10/82 вып.1	1ПГ-5АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П	1	2980	
61	ТП904-1-КНИ-116	1ПГ-4АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-1	3	2980	
62	-117	1ПГ-5АТ \bar{V} Т-МПЖ-200П-1	3	2980	
63	ПК-01-88	ПЖ1-3	7	178	
		СТАКАНЫ			
68		СБ46-1	3	160	
69	1.494-24 вып.1	СБ76-1	1	320	
70		СБ106-1	1	280	
71		СБ146-2	4	460	
		ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА			
73	1.050.1-2 вып.1	ЛПП14.12В	1	520	
		ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ			
74	1.050.1-2 вып.1	ЛМП57118-5	2	2400	

ПРИВЯЗКА

61

9329/6

ИНВ №

ТП 904-1-67.86 - КЖ

Ст. инж. Толмачева
 Вед. инж. Макарова
 Рук. гр. Моргунов
 Инж. Осипов
 Инж. Савкьянц
 Инж. Боярченко
 Инж. Луценко
 Инж. Остапчук

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500.А0
 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

СТАДИЯ Лист Листов
 РП 42

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАКБАС, ЛЕСТНИЦЫ, ЛИТ. ПОКРЫТИЯ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

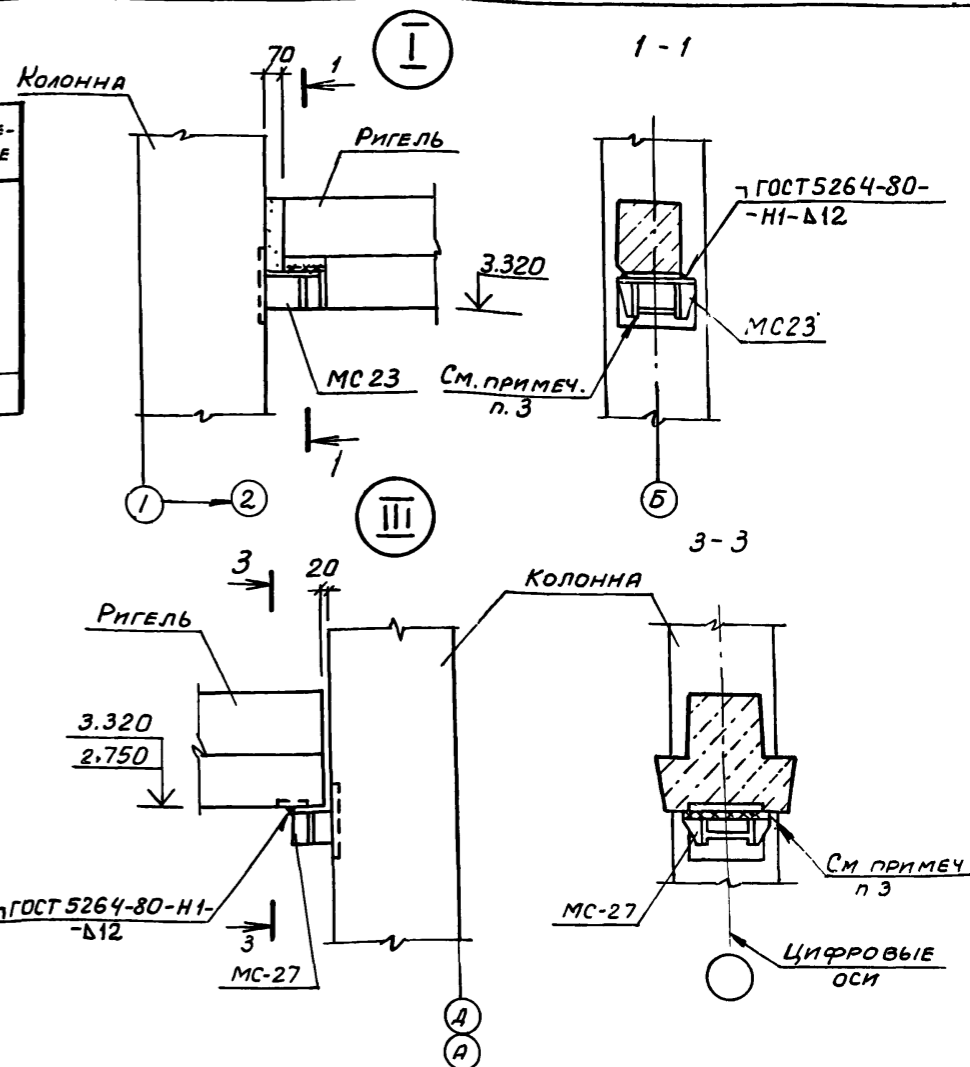
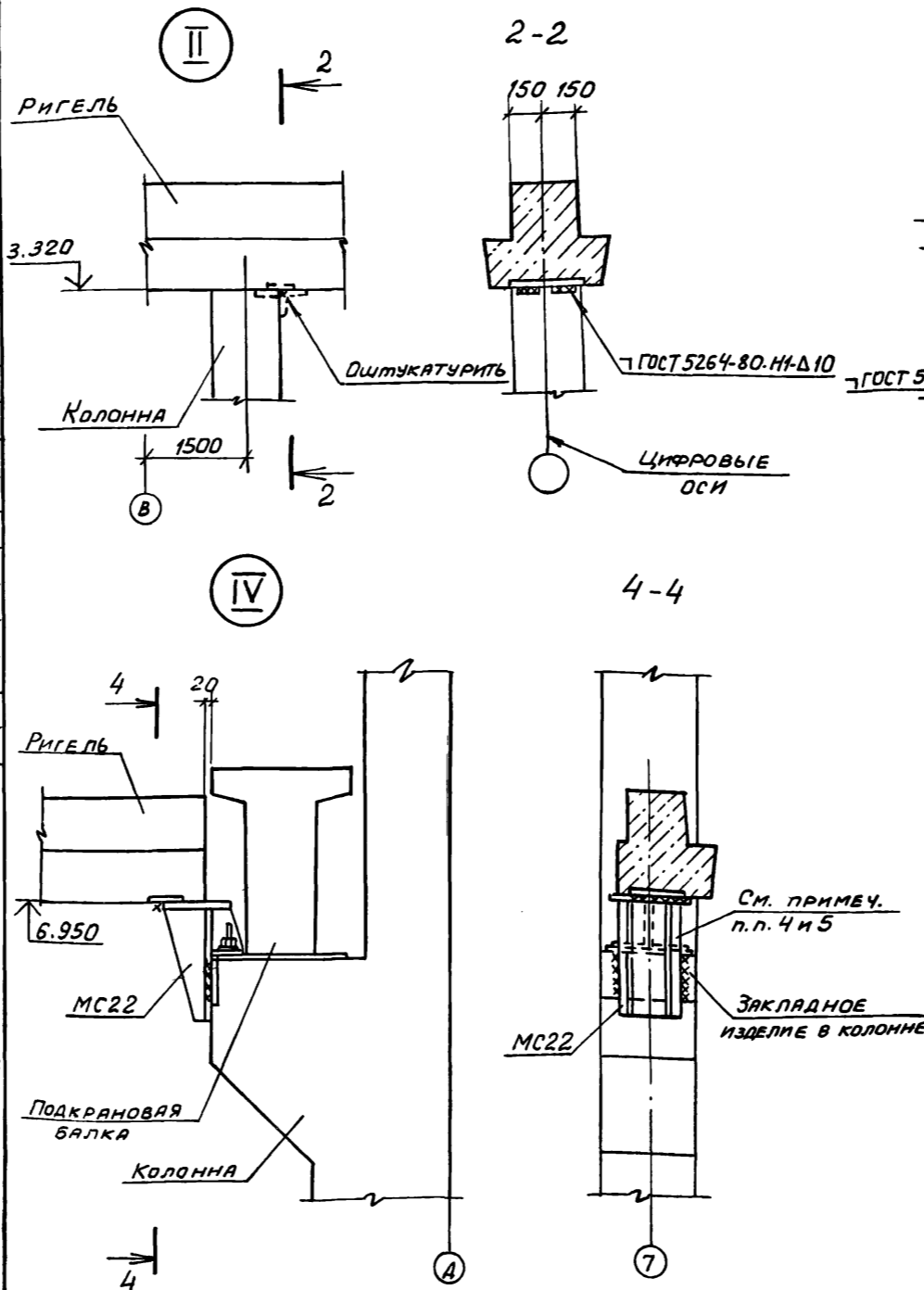
ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ШШ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ЛЕСТНИЦЫ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Фундаменты под оборудование			
77	ТП 904-1- -КЖ лист 61	Ф0М22	1		
78		Ф0М23	1		
79		Ф0М24	1		
80		Ф0М25	1		
81		Ф0М26	1		
		Связи вертикальные			
83	14241-5 вып. 6	СВ5	2	752	
84	10301-1 вып. 4-2	Стойка фахверка СФ13	4	535,4	
		Ограждение			
88	1.050.1-2 вып. 2	ОМ18-1	4	43,9	
89		ОМВ18-1	1	15,4	
90		ОМН18-1	1	14,2	
91		ОМД-1	4	2,6	
92		ОП12-1	1	18,3	
		Насадки фахверка			
93	ТП904-1- -КЖИ-МС5	МС5	4	50,8	
94	1.030.1-1 вып. 4-1	НУ3	2	43,0	
95		НУ4	2	43,0	
96		НФ5	1	46,3	
97		НФ6	1	23,3	
98		Консоль опорная РК4	11	10,0	
99	ТО ЖЕ ТК4	4	12,2		
85	ТП904-1- -КЖИ-МС6	"	МС6	3	21,7
86	-МС7	"	МС7	1	29,5
87	-МС8	"	МС8	1	29,5
		Изделия соединительные			
*	1.400-7	ММ-1	24	2,5	*) по узлам серий 2.420-1, 2.460-15, 1.030.1-1 вып. 3-3, 1.427.1-3 вып. 0; 1.020-1/83 вып. 6-1; 2.460-2 вып. 2
		ММ-7	1	1,9	
		ММ-11	1	7,3	
		ММ-19	6	6,3	
		ММ-48	14	1,1	
	2.460-15 вып. 0	МС1	36	0,03	
	1.030.1-1 вып. 4-1	Т24	16	1,7	
	1.020-1/83 вып. 7-1	МС-27	12	11,3	
	1.020-1/83 вып. 6-1	МС-29	1	3,9	
		МС-32	1	0,9	
		МС-33	7	0,2	
		МС-34	24	0,5	
	ТП 904-1- -КЖИ-МС11	МС11	10	19,0	
	-МС18	МС18	2	22,0	
	-МС20	МС20	3	15,2	
		МС21	1	41,1	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
	ТП901-1- -КЖИ-МС22	МС22	1	30,7	
	-МС23	МС23	1	15,6	
	ТП904-1- -КЖ лист 46	-150x8 ГОСТ 19903-74 P-300	5	3,0	



1. Сварочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями ГОСТ 5264-80
2. Замоноличивание зазора между торцом ригеля и колонной выполнять цементным раствором марки 200.
3. Соединительные изделия МС-27 и МС23 приварить к колоннам в соответствии с узлом 27-3 по серии 1.020-1/83 вып. 6-1.
4. Соединительное изделие МС22 установить при монтаже подкрановой балки и распорки.
5. Подкрановая балка и распорка условно не показаны.

ПРИВЯЗАН

9329/6

62

ИНВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500.А0 с осушкой воздуха		
ЭТ. ИЖ. ТОЛМАЧЕВА	Лист	Листов
ВЕД. ИЖ. МАКАРОВА	РП 43	
РУК. ГР. МОРГУНОВ		
НАЧ. ОСП. САЯКЬЯНИ		
И СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО		
И. КОМП. ЛИЦЕНКО		
ГИП ОСТРОВСКИЙ		

Узлы I - IV.

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 11/11/1

ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ОТМ. 3.800

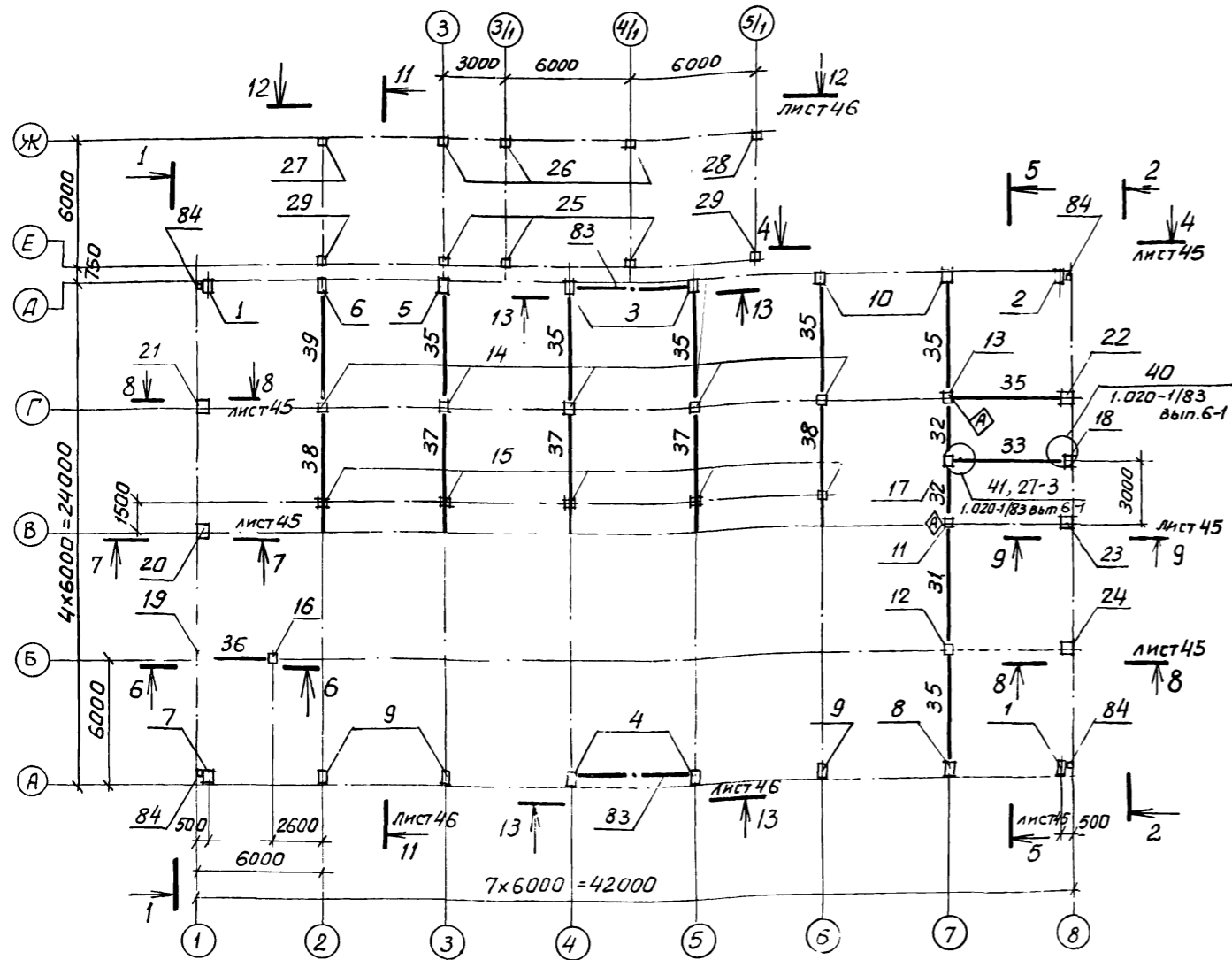


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ОТМ. 7.420

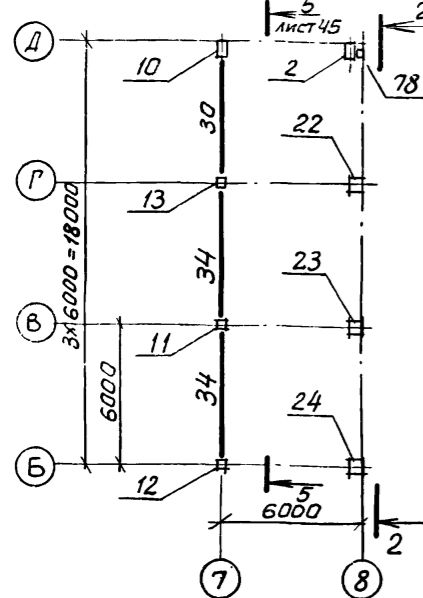
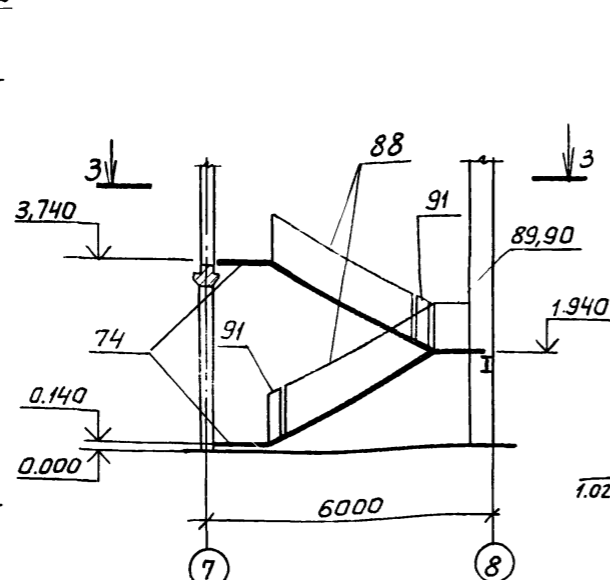
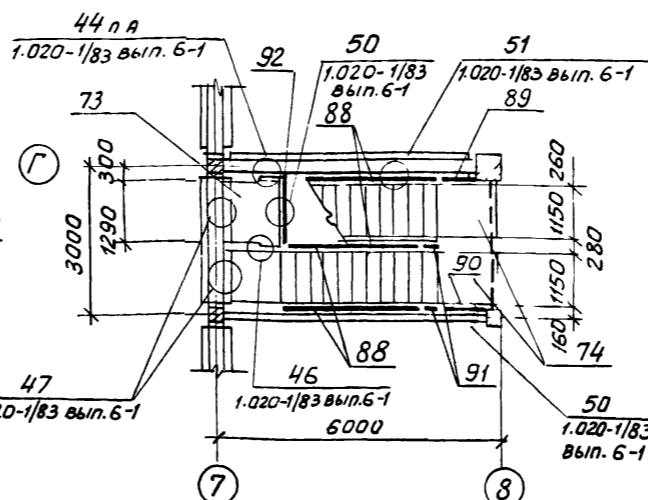


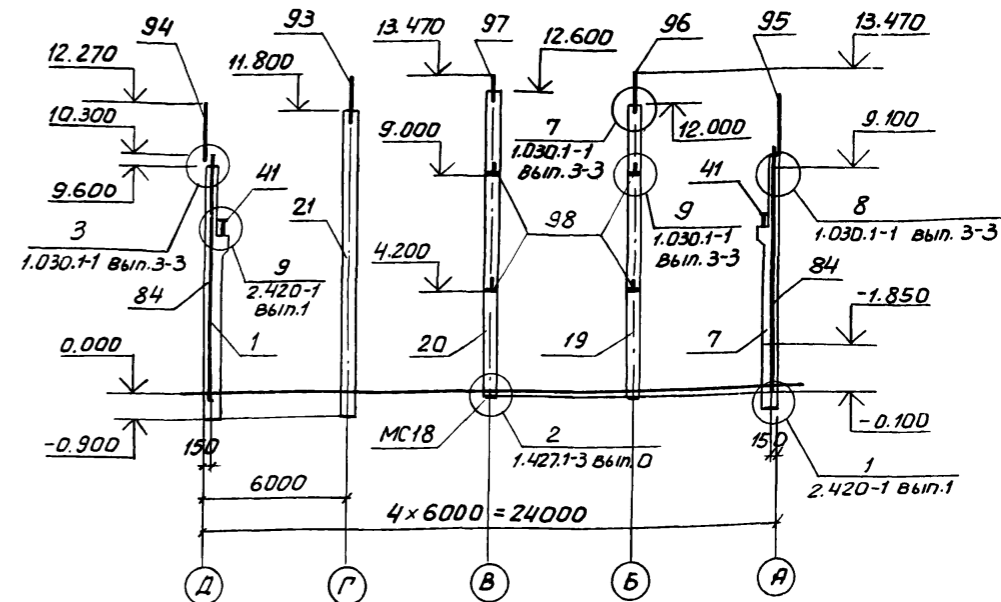
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ



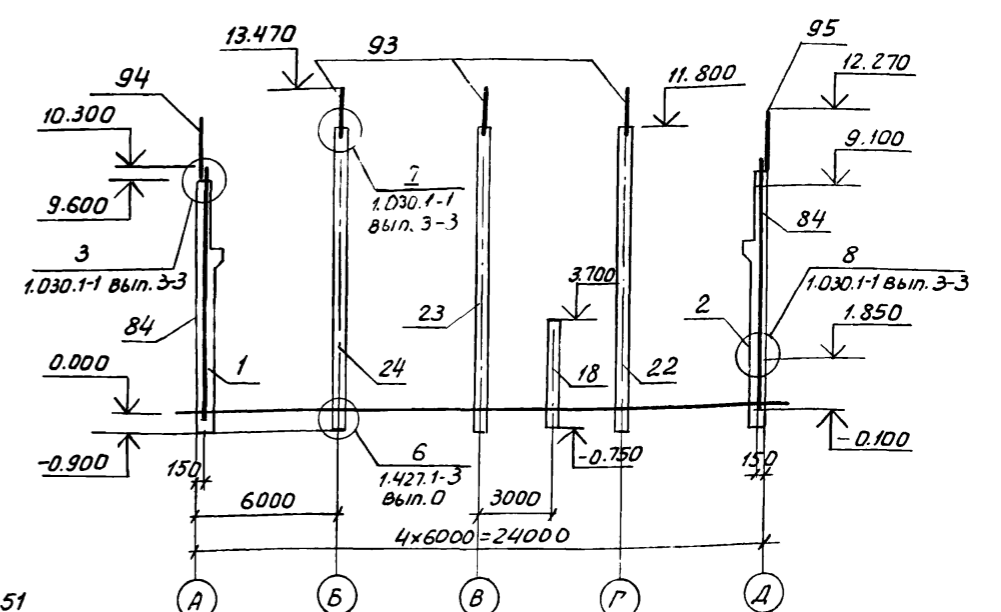
3-3



1-1



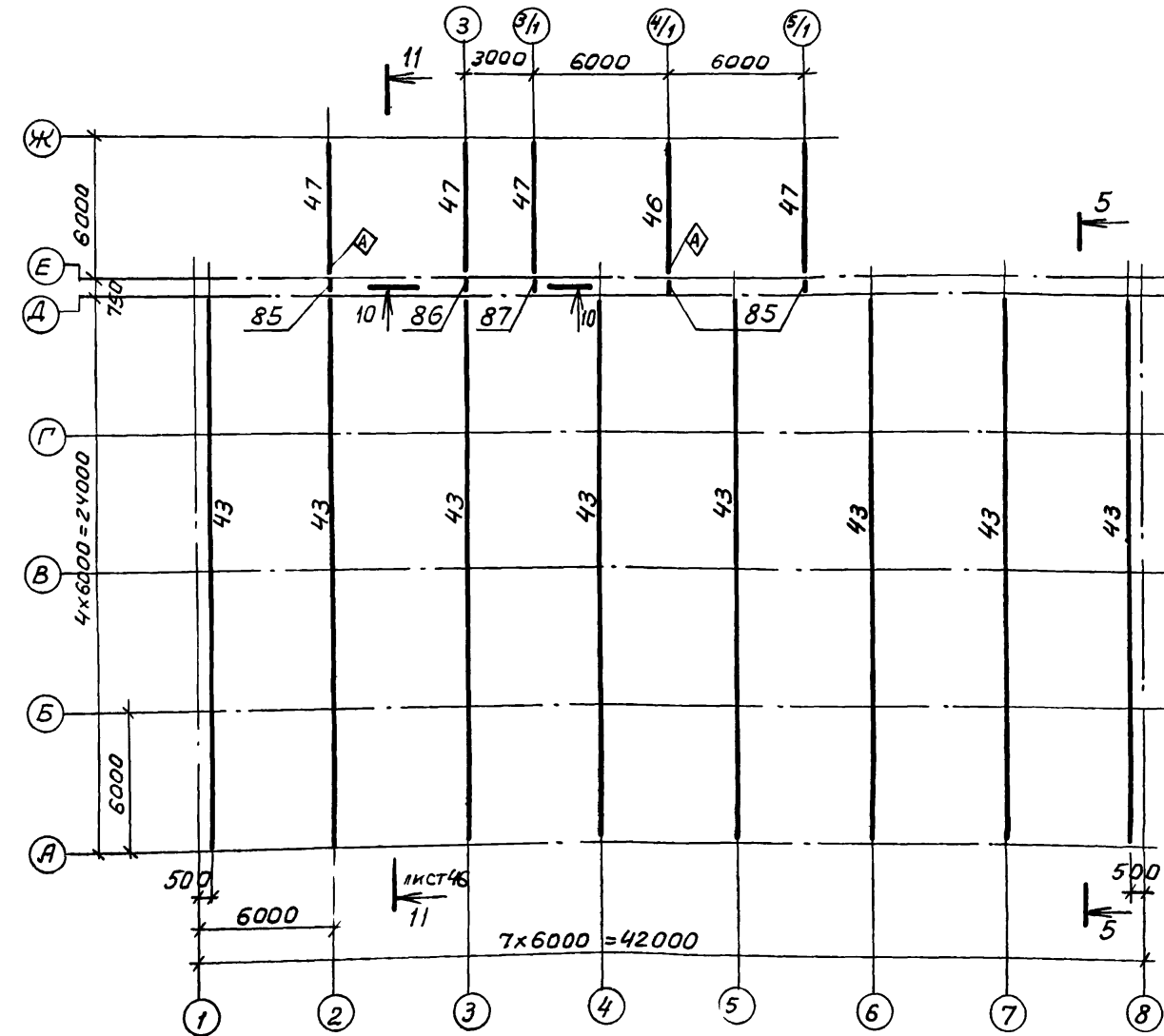
2-2



УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 46

ПРИВЯЗАН		ИНВ. №	
9329/6		63	
ТП904-1-67.86 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-500.00 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
Ст. инж. ТОЛМАЧЕВА	Инж. БЕД. ИИИ. МАКАРОВА	Инж. Р.У. Г.Р. МОРГУНОВ	Инж. МАУ. О.С.Р. САВАСТЬЯНЦ
Инж. Л.С. П.С. БОЯРЧЕНКО	Инж. И.К. КОНТ. ЛУЦЕНКО	Инж. Г.И. П. ОСТАШЕВСКИЙ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РП	44		
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И ЛЕСТНИЦЫ			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФЕРМ И БАЛОК ПОКРЫТИЯ.



4-4

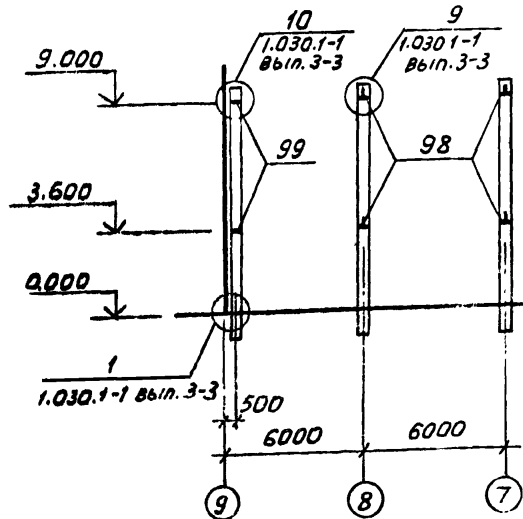
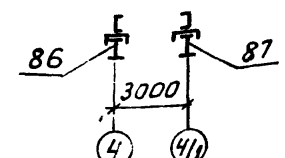
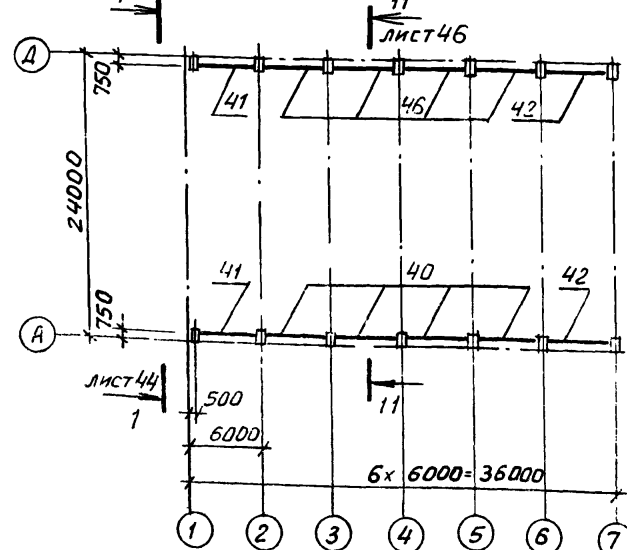
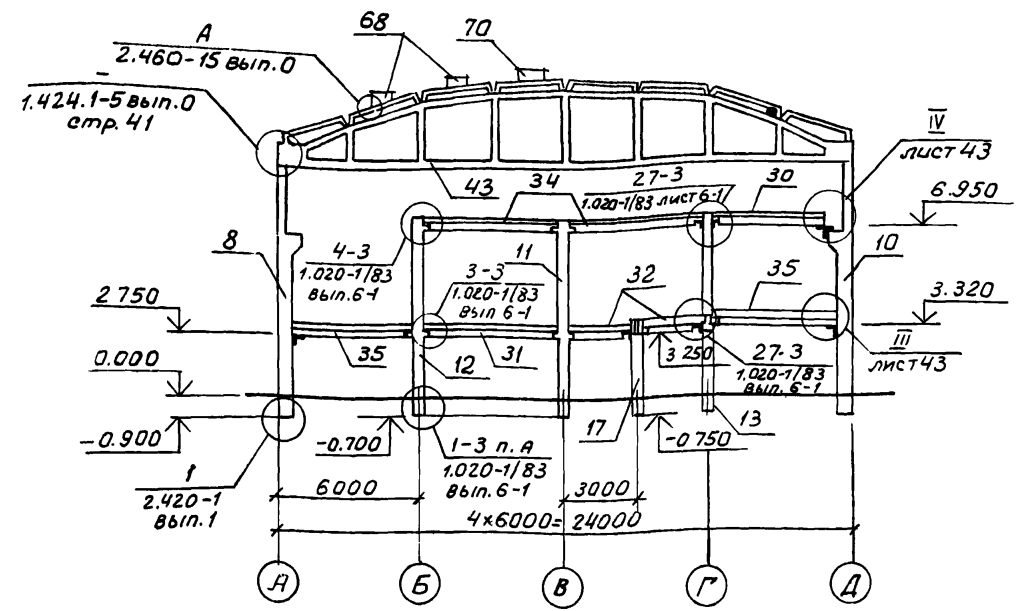


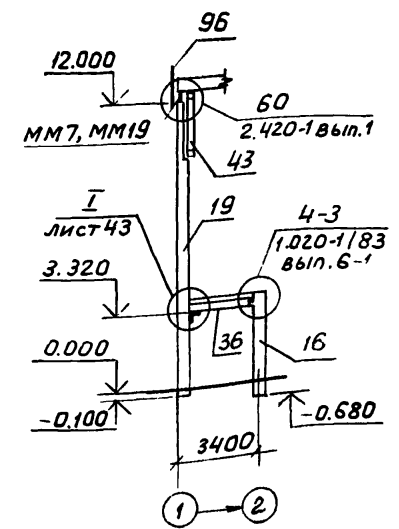
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК



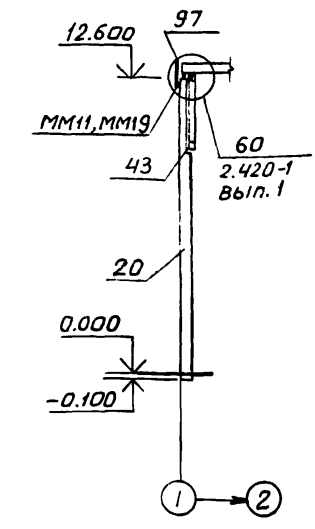
5-5



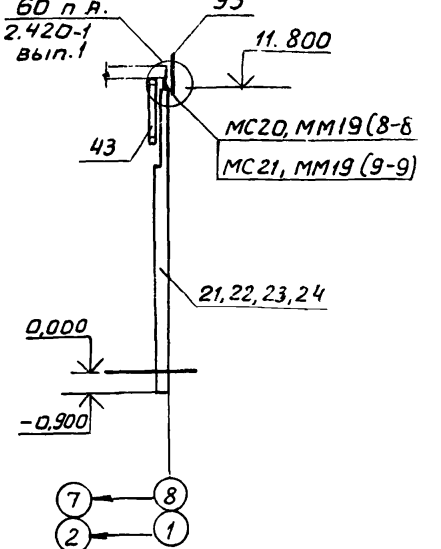
6-6



7-7



8-8, 9-9

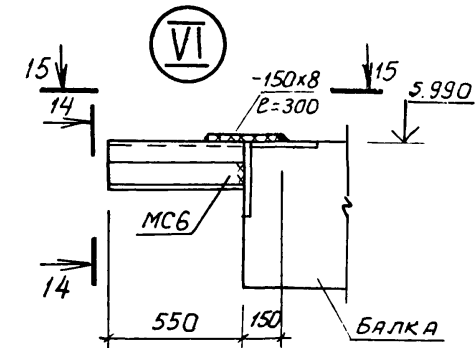
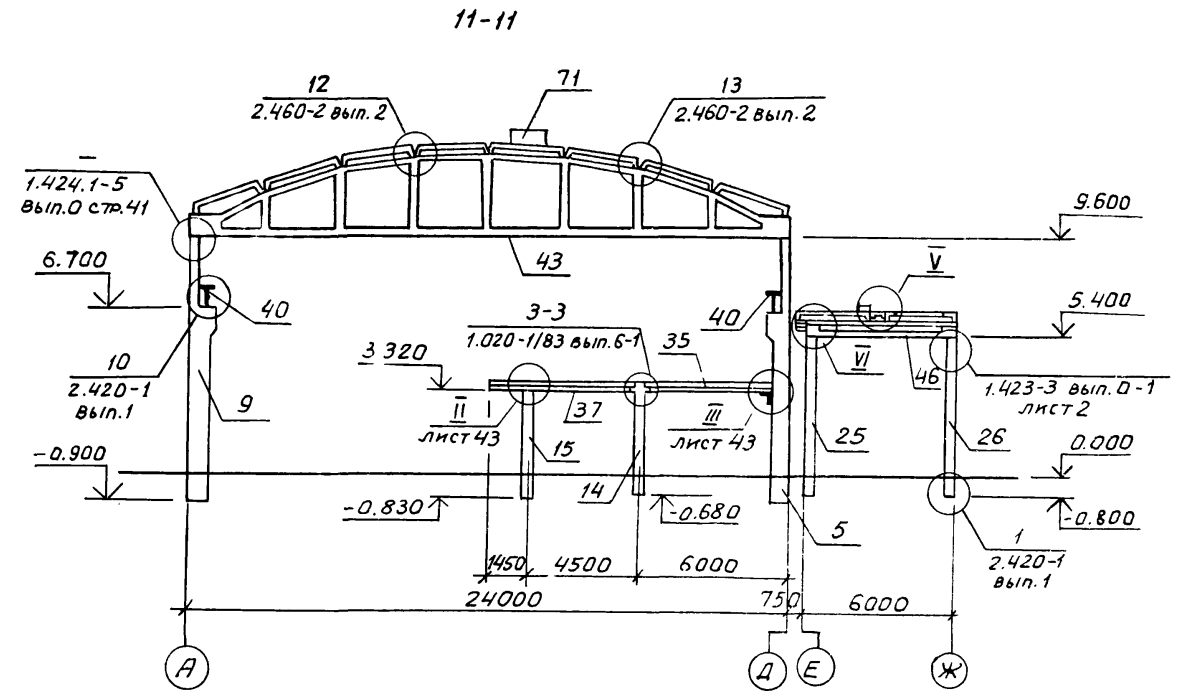
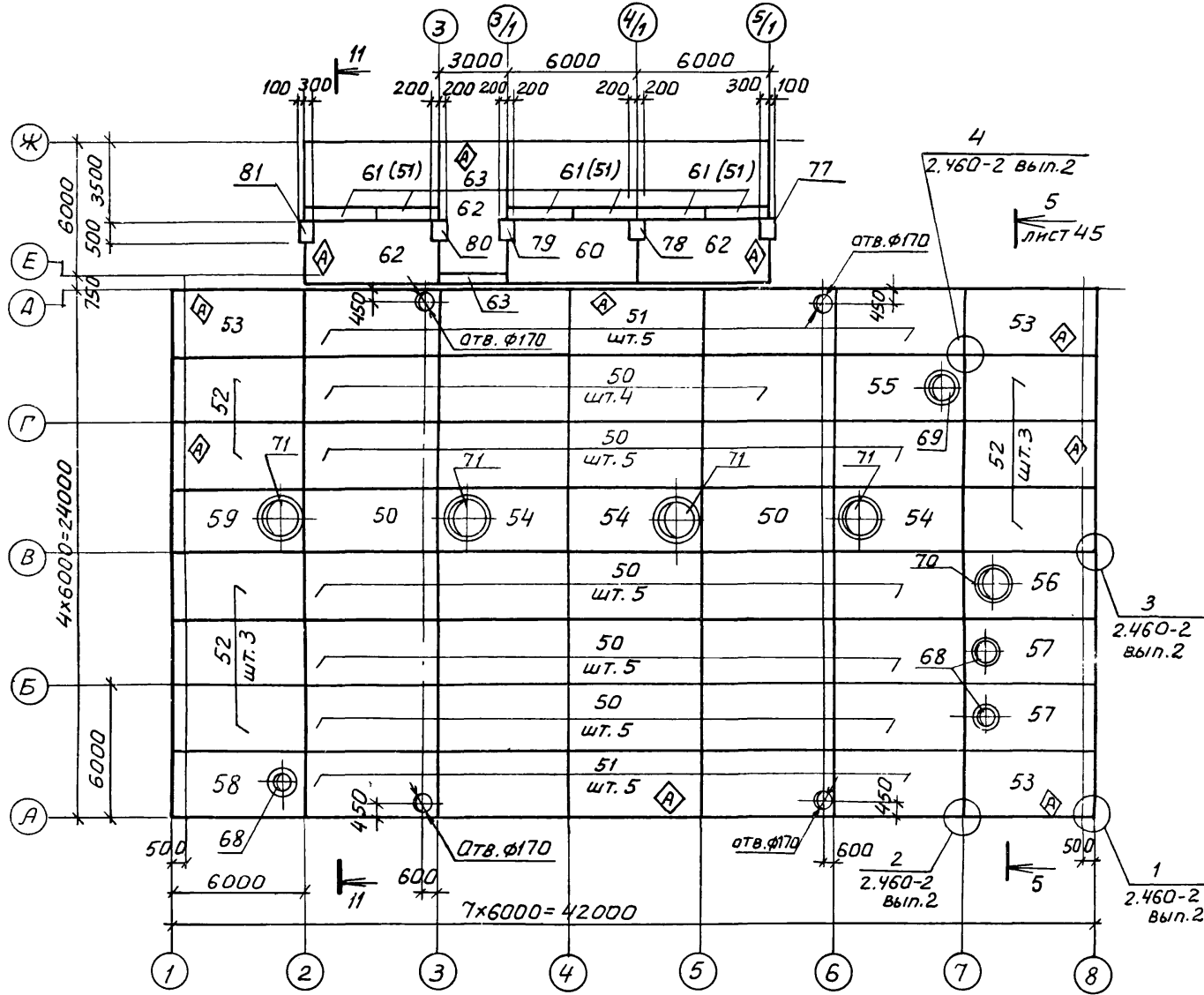


Крепление поз. 86, 87 выполнить по узлу VIII лист 46

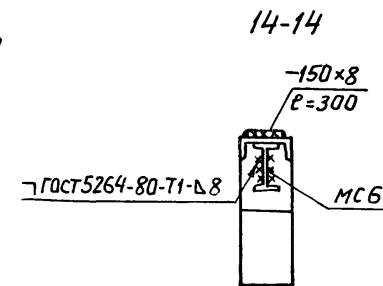
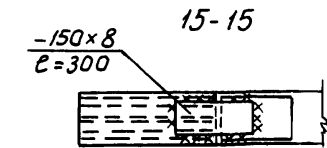
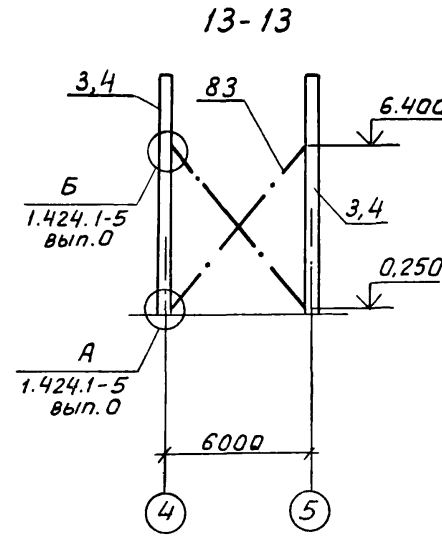
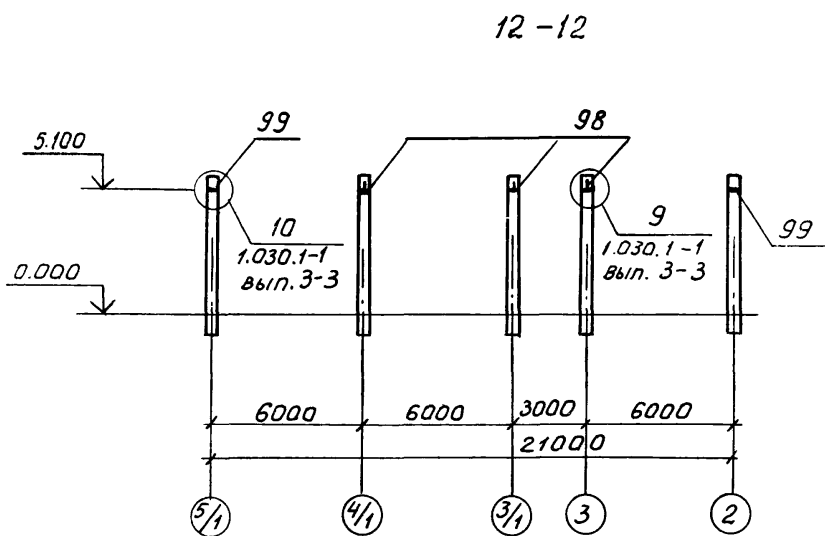
ПРИВЯЗАН		
64		
932916		
ИНВ. №		

ТП904-1-67.86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500.А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
Ст. инж. ТОЛМАЧЕВ	Инж. ВЕД. инж. МАКАРОВА	Инж. Р.У. Г.А. МОРГУНОВ
Инж. О.С.П. СЯКЬЯНЦ	Инж. Г.Л. СЛЕЦ БОЯРЧЕНКО	Инж. Н.С. КОНТР. ЛУЦЕНКО
ГИП		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЮСТОВ
РП	45	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФЕРМ И БАЛОК ПОКРЫТИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.

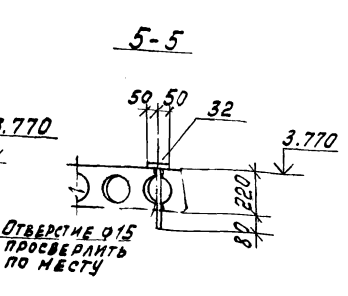
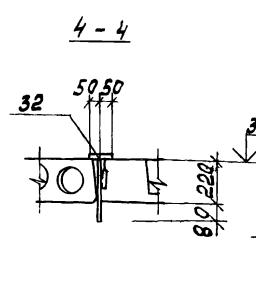
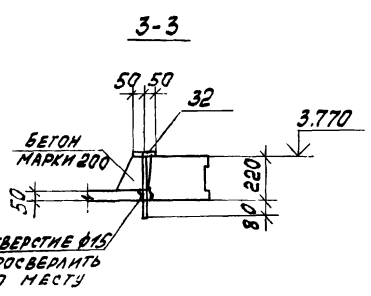
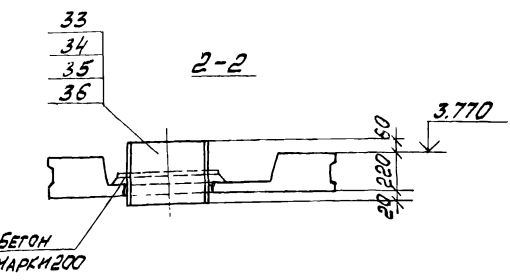
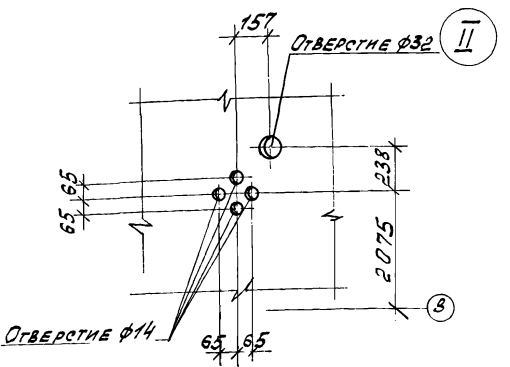
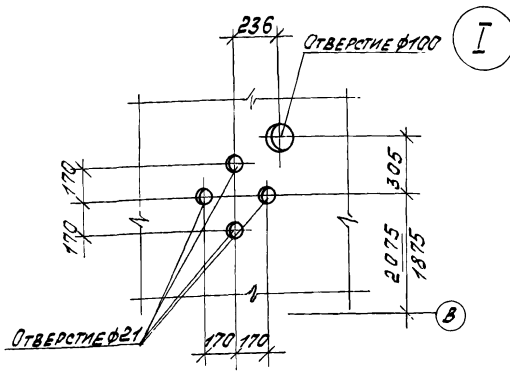


1. Отверстия $\phi 170$ в плитах покрытия выполнить рассверловкой отверстий по периметру с последующей вырезкой арматуры.
2. Плиты поз. 51 у оси „Ж“, указанные в скобках, даны только для II снегового района.
3. Индекс Δ дан для ориентации при монтаже



ПРИВЯЗАН		
65		
9329/6		
ИНВ. №		
ТП904-1-67.86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500.А0 с осушкой воздуха		
Ст. инж. ТОЛМАЧЕВА	Лист	Листов
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	РП	46
Рук. гр. МОРГУНОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.	
МАКСИМ СЯКЬЯНЦ	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	
И. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО	Госстрой СССР Ростовский Промстройини проект	
Ч. КОНТР. ЛУЦЕНКО	Копировал 11111	
ГИП ОСТАШЕ СКИ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	ПРИМЕНЕНИЕ
		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ			
1	1.041.1 2 вып.1	ПК 56.12-5А ИТ	17	2000	
2		ПК 56.15-4А ИТ	6	2600	
3	ТП 904-1 -кжи-102	ПРС 56.15-10А ИТ-1	4	2890	
4		ПК 56.12-16А ИТ	4	2000	
5	1.041.1-2 вып.1	ПК 56.12-10А ИТ	1	2000	
6		ПК 56.15-10А ИТ	6	2000	
7	ТП 904-1 -кжи-102	ПРС 56.15-10А ИТ-2	1	2890	
8	-104	ПРС 56.15-10А ИТ-7	1	2890	
9	1.041.1-2 вып.6	ПРС 56.15-16А ИТ	1	2890	
10	ТП 904-1 -кжи-107	ПРС 56.15-16А ИТ-2	1	2890	
11	-108	ПРС 56.15-16А ИТ-3	1	2890	
12		ПРС 56.15-10А ИТ-5	2	2890	
13	-103	ПРС 56.15-10А ИТ-6	1	2890	
14		ПРС 56.15-10А ИТ-4	1	2890	
15	-119	ПРС 56.15-16А ИТ-7	1	2890	
16	-110	ПРС 56.15-16А ИТ-5	1	2890	
		-111	ПРС 56.15-16А ИТ-6	1	2890
		ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ			
22	3.9.6.1-2/82 вып.2	ОПЗ	3	40	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	ПРИМЕНЕНИЕ
		ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ			
25	ТП 904-1 -кжи-104	ПМ1	1		
26		ПМ2	5		
27		ПМ3	1		
28		ПМ4	1		
29		ПМ5	1		
30		ПМ6	1		
31		ПМ7	1		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
32	ТП 904-1 -кжи-МС1	МС1	15	10	
37	-МС19	МС19	2	100	
*	1.020-1/83 вып. 6-1	МС-13	6	0.73	*/ПО УЗЛАМ СЕРИИ 1.020-1/83 ВЫП.6-1
		МС-18	4	0.41	
		САЛЬНИКИ			
33		Дч 300 R=300	3	42.5	
34		Дч 200 R=300	2	20.6	
35		Дч 50 R=300	2	7.0	
36		Дч 125 R=300	6	17.9	

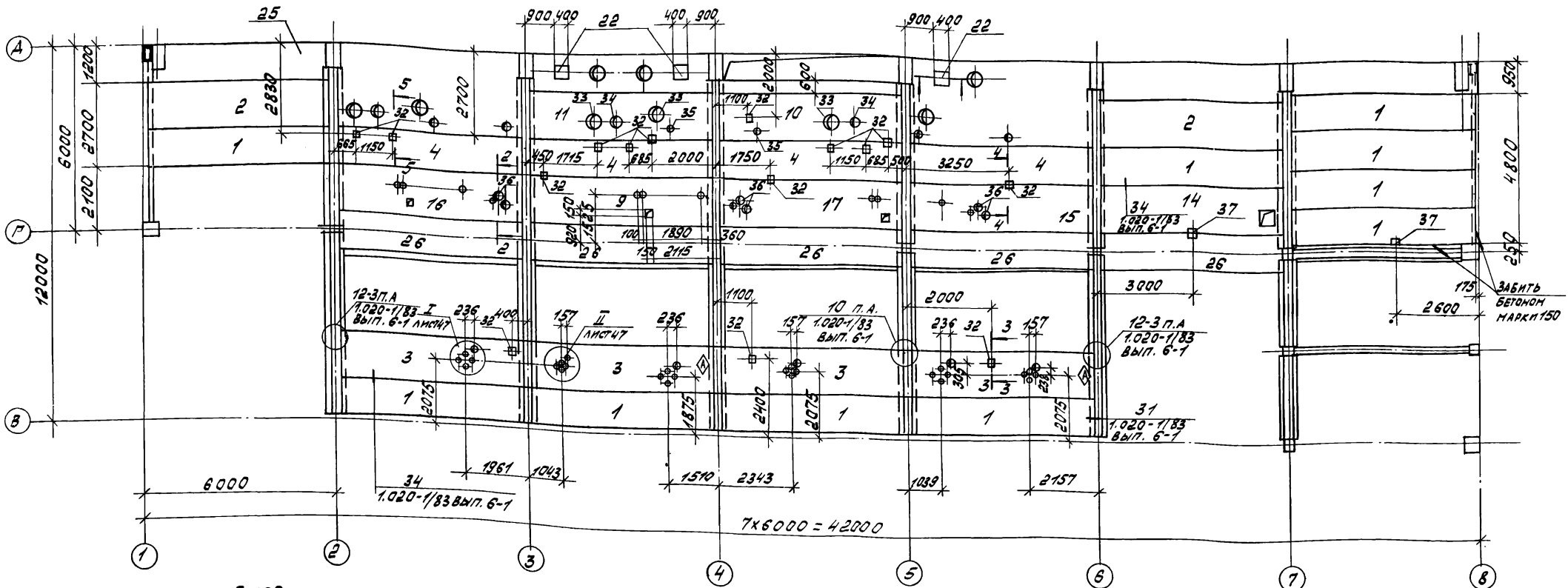
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

66
9329/6

ТП 904-1-67.86-КЭС
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД
с осушкой воздуха

ВЕД. ИНИЦ. МАКАРОВА	ПРОЕК. МОРОЗОВ	САМ. РАБОТЫ САЛКВАНЦ	ГЛАВ. СПЕЦ. БОБРУЧЕНКО	М. КОНТР. ЛУЩЕНКО	Г. ПИТ. ОСТАШЕВ
СТАМ. ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОССТРОЙ СССР		РОСТОВСКИЙ	
РП	47	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ		ПРОМСТРОЙПРОС	
		ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ		(НАЧАЛО)	

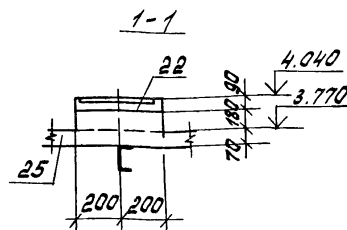
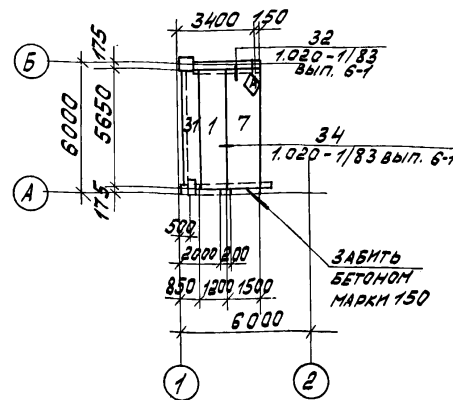
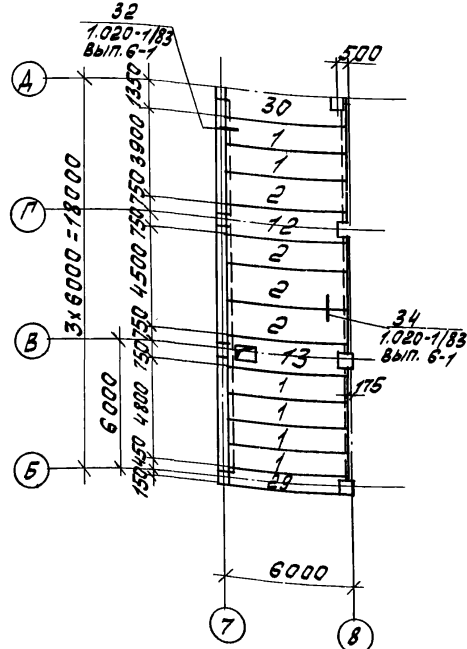
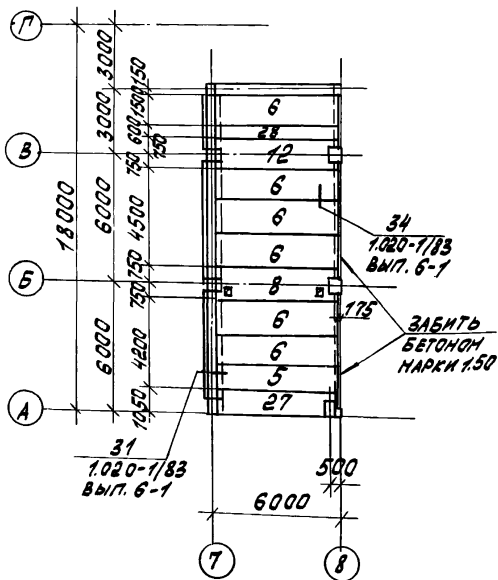
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ
НА ОТМ. 3.800



НА ОТМ. 3.200

НА ОТМ. 7.420

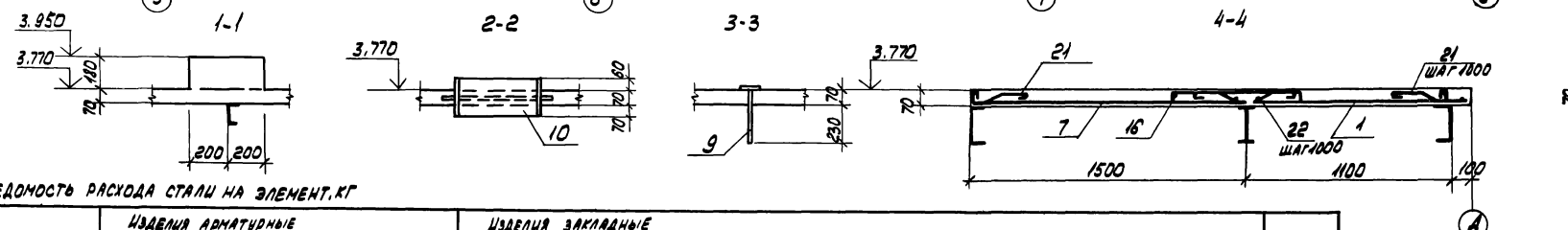
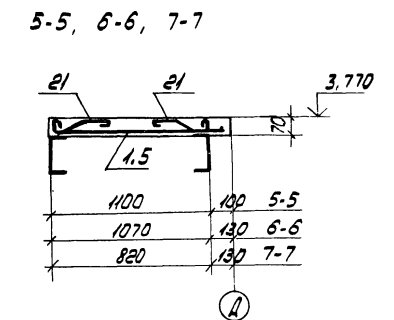
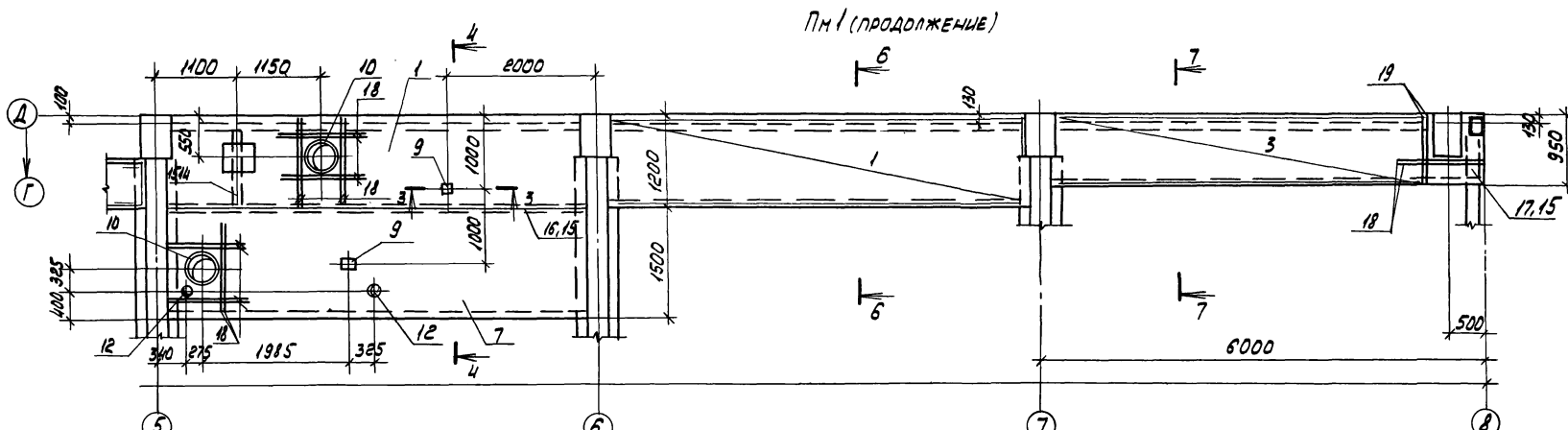
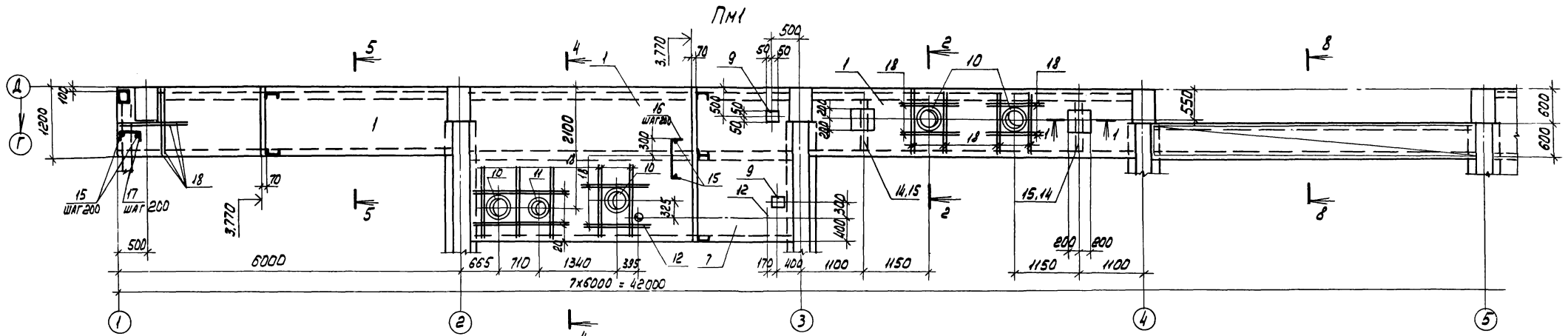
НА ОТМ. 3.800



1. Индекс \square дан для ориентации при монтаже.
2. Расход бетона по схемам расположения плит перекрытия на замоноличивание равен: бетон марки 150-1.0 м³, бетон марки 200-0,6 м³.
3. Отверстия (150x150 и меньше) выполнить по месту путем расверловки по их периметру дыр ϕ 20-25мм с последующей выбивкой бетона и вырезкой арматуры.
4. На свободных от оборудования местах нагрузки на перекрытия 3кПа (300 кгс/м²).
5. Сварочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями СН 393-78. Для сварки применяются электроды типа Э42А и Э46Т.

ПРИВЯЗКА			
67			
9329/6			
ИНВ. №			

ТТ 904-1-67.86-КЖС			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.			
ВЕД. ИМЯ МАКАРОВА	МОНТАЖ	СТАЛИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР. МОСКИНОВ	ПРОЕКТА	РП	48
ИМ. ОСПА СЛАВЯНИЦА	ПРОЕКТА	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ПЛЕПЕЛЮ БОРЧЕНКО	ПРОЕКТА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	
Н. СОНТЯ ЛУЧЕНКО	ПРОЕКТА	КОПИРОВАЛА КУЗНЕЦОВА	
ГИП ОСТАШЕВСКИЙ	ПРОЕКТА	ФОРМАТ А2	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ													
	А-I		Вр-I			ВСЕГО	А-I		В Ст 3 кл 2												
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71			ГОСТ 1903-74			ГОСТ 3262-75			ГОСТ 10704-74			
φ6	φ10	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	φ7	φ10	φ15	Итого	δ=10	Итого	Тр. 100хх.5	Итого	Тр. 27хх.6	Тр. 46хх.6	Итого				
ПМ1	45,6	148,9	94,5	88,1	88,1	1826	0,8	0,8	1,2	1,4	30,6	33,2	35,7	35,7	9,6	9,6	7,9	74,4	82,3	1616	344,2
ПМ2	1,4		1,4	9,9	9,9																9,9
ПМ3	0,9	3,0	3,9	8,6	8,6	12,5															12,5
ПМ4				5,5	5,5	5,5															5,5
ПМ5				5,5	5,5	5,5															5,5
ПМ6	2,0	5,2	7,2	11,3	11,3	18,5															18,5
ПМ7	1,4		1,4	6,7	6,7	8,1															8,1

ПРИВЯЗАН

68

9323/6

ИМ. №

ТП 904-1-67.86 -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД
с осушкой воздуха

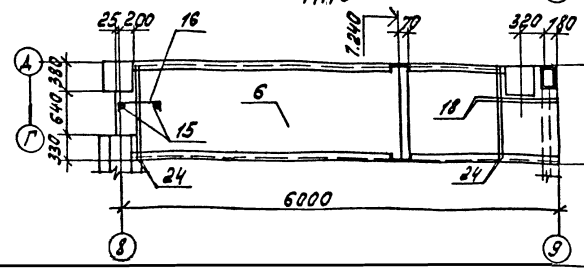
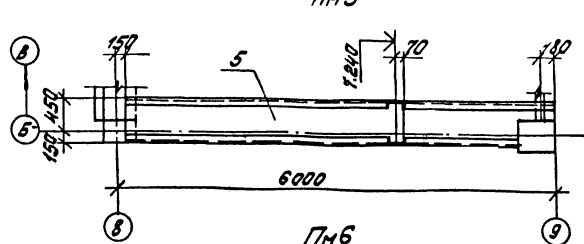
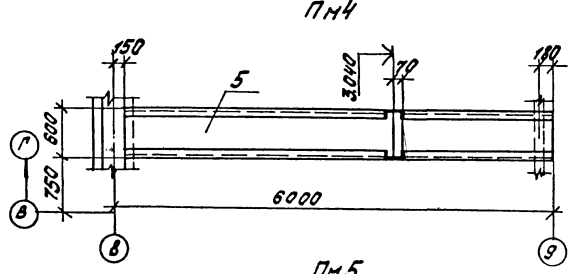
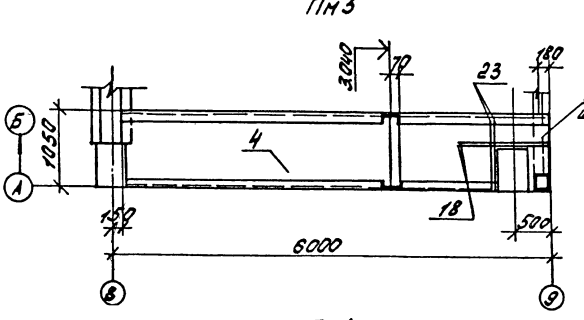
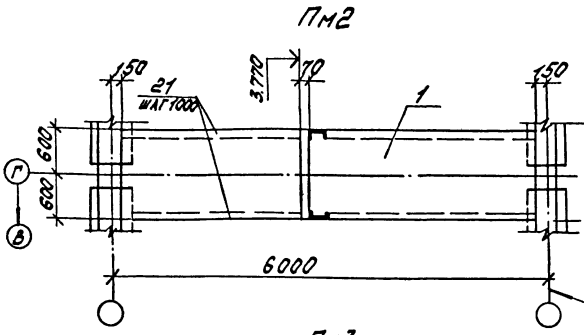
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 49

Госстрой СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

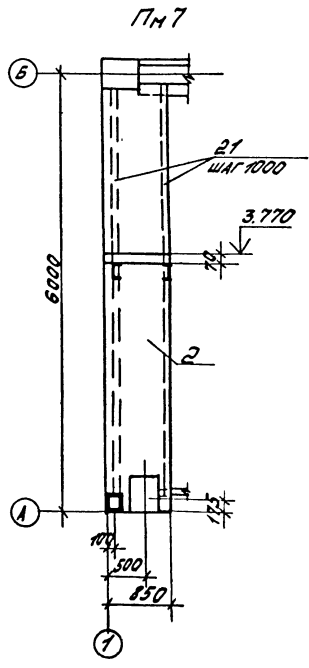
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. НОДГИНОВ
НАЧ. ОП. С. А. КАРЯКИН
ГЛАВ. СПЕЦ. БОРЩЕНКО
Н. КОНТР. ПИЩЕНКО
Г. П. КОСТИШЕВСКАЯ

Плиты ПМ1-ПМ7
(начало)



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	ЭСКИЗ
14	60 600 60
15	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
16	60 700 60
17	60 280 60
18	1180
19	930
20	1680
21	60 150 150 60
22	130 120 150 50 100 80
23	1030
24	1330



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ПЛИТАМ ПМ1-ПМ7

КОЛИЧЕСТВО	УЧЕТ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧАНИЕ
					ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	ПМ7	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ												
13	1		ТЛ 904-1	-КЖИ-С1	6	1						
13	2			С2							1	
13	3			С3	1							
13	4			С4		1						
13	5			С5	1		1	1				
13	6			С6							1	
14	7			С52	2							
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												
14	9		ТЛ 904-1	-КЖИ-МС1	МС1	5						
	10			САЛЬНИК ДУ 300 С=200	7							
	11		5.900-2	" ДУ 200 С=200	1							
	12			" ДУ 50 С=200	4							
ДЕТАЛИ												
Б.К.	14*			Ф 6А-1 ГОСТ 5781-82 С=720	24							0.16кр
Б.К.	15*			Ф 6А-1 ГОСТ 5781-82	850	2.0		6.0				н 0.22кр
Б.К.	16*			Ф 6А-1 ГОСТ 5781-82 С=820	58					4		0.18кр
Б.К.	17*			Ф 6А-1 ГОСТ 5781-82 С=400	11		5					0.10кр
Б.К.	18*			Ф 10А-1 ГОСТ 5781-82 С=1300	58		2		2			0.80кр
Б.К.	19*			Ф 10А-1 ГОСТ 5781-82 С=1050	2							0.65кр
Б.К.	20*			Ф 10А-1 ГОСТ 5781-82 С=1800	4							1.1кр
Б.К.	21*			Ф 6А-1 ГОСТ 5781-82 С=480	110	14				14		0.10кр
Б.К.	22*			Ф 6А-1 ГОСТ 5781-82 С=700	14							0.16кр
Б.К.	23*			Ф 10А-1 ГОСТ 5781-82 С=1150			2					0.71кр
Б.К.	24*			Ф 10А-1 ГОСТ 5781-82 С=1450						4		0.90кр
МАТЕРИАЛЫ												
				БЕТОН МАРКИ 200	4.7	0.5	0.4	0.25	0.23	0.55	0.33	н-3

- *) ПОЗ. 14-24 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ
- В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
 - ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 10ММ
 - ПОЗ. 21, 22 ПРИВАРИТЬ К БАЛКАМ.

ПРИВЯЗАН		

9329/6
ТЛ 904-1-67.86 -К ЖС

ВЕД. ИМ.	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИМ. МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	Р17	50	
ВЕД. ИМ. МОРОЗОВ	<i>Морозов</i>			
ВЕД. ИМ. САВВАЯНЦ	<i>Савваец</i>			
ВЕД. ИМ. БОРДЕНКО	<i>Борденко</i>			
ВЕД. ИМ. ЛУЧЕНКО	<i>Лученко</i>			
ВЕД. ИМ. СЫТЯЕВ	<i>Сытяев</i>			

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

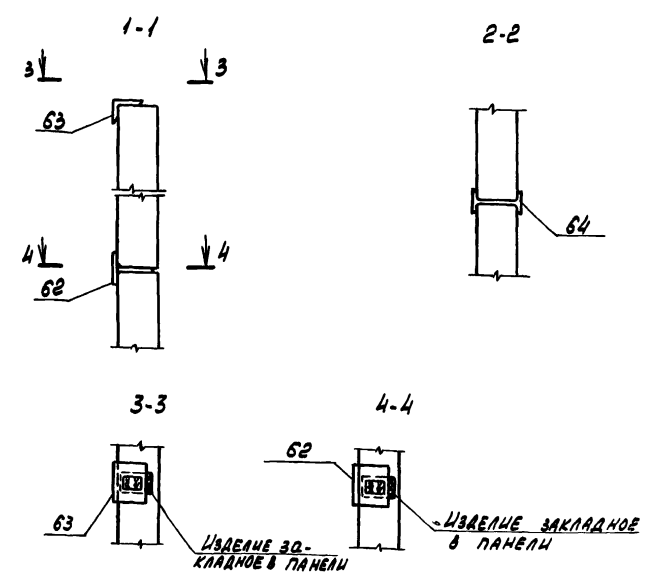
ПЛАТЫ ПМ1-ПМ7 (ОСНОВАНИЕ)

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА, ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ			
1	1.030.1-1 вып. 1.1, 0-3	ПС60.12.2.0-2.Я-31	25	1280	
2		ПС60.18.2.0-3.Я-31	10	1900	
3		ПС60.18.2.0-3.Я-32	2	1900	
4		ПС60.12.2.0-2.Я-34	13	1280	
5		ПС62.5.12.2.0-2.Я-2.31	16	1330	
6		ПС62.5.12.2.0-2.Я-1.31	12	1330	
7		ПС62.5.18.2.0-3.Я-2.31	2	2020	
8		ПС62.5.18.2.0-3.Я-1.31	1	2020	
9		ПС60.9.2.0-2.Я-31	4	970	
10		ПС30.12.2.0-6.Я-57	12	640	
11		ПС30.18.2.0-6.Я-57	9	960	
12		ПС30.12.2.0-6.Я-57	2	640	
13		2 ПС6.12.2.0-Я-60	6	130	
14	ТП904.1- -КЖУ-302	ПС60.18.2.0-3.Я-31-2	1	1900	
15	-300	ПС30.12.2.0-6.Я-57-2	5	640	
16	1.030.1-1 вып. 1.1, 0-3	ПС60.18.2.0-4.Я-50	7	1910	
17		ПС60.12.2.0-4.Я-47	10	1300	
18	ТП904.1- -КЖУ-303	2 ПС15.12.2.0-Я-58-2	14	320	
19		2 ПС15.18.2.0-Я-58-2	6	470	
20	-306	ПС60.18.2.0-3.Я-31-8	1	1900	
21	-307	ПС60.18.2.0-3.Я-31-8	1	1900	
22	-308	ПС60.18.2.0-3.Я-31-2	1	1900	
23	-309	ПС60.18.2.0-3.Я-31-9	1	1900	
24	-301	ПС30.12.2.0-6.Я-57-8	1	640	
25	1.030.1-1 вып. 1.1, 0-3	2 ПС15.12.2.0-Я-58	2	320	
26		ПС60.18.2.0-3.Я-47-8	1	1900	
27	ТП904.1- -КЖУ-304	ПС60.18.2.0-3.Я-47-8	1	1900	
28	1.030.1-1 вып. 1.1, 0-3	ПС62.5.9.2.0-2.Я-1.47	2	1000	
29		ПС60.12.2.0-4.Я-48-2	1	1300	
30	ТП904.1- -КЖУ-302	ПС60.12.2.0-4.Я-47-2	1	1300	
31		ПС62.5.9.2.0-2.Я-2.47	2	1000	
32	ТП904.1- -КЖУ-300	ПС30.12.2.0-6.Я-57-8	1	640	
33		ПС60.12.2.0-2.Я-31-8	1	1280	
34	-303	ПС60.12.2.0-2.Я-31-2	1	1280	
35		ПС60.12.2.0-2.Я-34-2	1	1280	
36	-303	ПС60.18.2.0-3.Я-37-2	1	1900	
37		ПС62.5.18.2.0-3.Я-1.37-2	1	2020	
38	1.030.1-1 вып. 1.1, 0-3	ПС60.12.2.0-4.Я-48-8	1	1300	
39		ПС62.5.12.2.0-2.Я-1.33	2	1330	
40	ТП904.1- -КЖУ-310	ПС1	1	5500	
41		ПС2	1	5500	
42	-311	ПС3	1	2750	
43		ПС4	1	2750	
44	-312	ПС5	1	5750	
45		ПС6	2	5750	

МАРКА, ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
		СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ				
46	ТП904.1- -КЖУ-312	ПС7	2	3750		
47		ПС8	2	3750		
48		-311	ПС9	1	2750	
49		-313	ПС10	4	350	
50		-314	ПС11	1	5750	
51			ПС12	1	5750	
52		-315	ПС13	1	1250	
53		-316	ПС14	1	2250	
54		-317	ПС15	1	2750	
55		-318	ПС16	1	2750	
56			ПС17	1	2750	
57		-314	ПС18	1	5750	
58		-319	ПС19	1	3500	
59			ПС20	1	5250	
65		1.030.1-1 вып. 1.1, 0-3	ПС60.18.2.0-3.Я-48	9	1900	
66			ПС60.18.2.0-3.Я-47	3	1900	
67			ПС60.12.2.0-4.Я-48	8	1300	
68			ПС60.12.2.0-4.Я-50	2	1300	
69			ПС60.12.2.0-2.Я-32	3	1280	
		КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ				
	1.030.1-1 вып. 2.1	ПК 60.6.5-1	3	1200		
	ТП904.1- -КЖУ-325	ПК1	1	600		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				
62	ТП904.1- -КЖУ-ПС13	МС13	6	5,1		
63		-МС14	2	4,9		
64	1.030.1-1 вып. 4.1	ИЗГ ГОСТ 8239-72 l=250	25	60		
*		Т3	325	0,4	*) по узлам севши 1.030.1-1 вып. 3-3, 0-3	
		Т5	21	0,4		
		Т8	34	0,5		
		Т10	8	1,3		
		Т17	10	0,3		
		Т19	28	0,5		
		1.030.1-1 вып. 3-3	пос. 19	114		0,7
			пос. 22	20		0,3
		1.030.1-1 вып. 0-3	А1	8		0,7
	А2		8	1,2		
	А3		10	0,4		



1. Стеновые панели по осям "Ж", "Г" и "Б" изготавливаются из тяжелого бетона марки 200. Все остальные стеновые панели изготавливаются из ячеистого бетона марки 35 с плотностью в сухом состоянии $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$.
2. Фрагменты к схемам расположения стеновых панелей смотрите на листах 53, 54.
3. Номера узлов даны по серии 1.030.1-1 вып. 3-3.
4. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполнять по узлам "А" и "Б", приведенным в серии 1.030.1-1 вып. 0-3.
5. Указания по заделке швов между панелями смотрите раздел VI пояснительной записки серии 1.030.1-1 вып. 0-3.
6. Отверстия размером 100x100 пробить по месту.

70

9329/6

ИЗВ.Н

Т П 904.1-67,86-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АД		
СОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ИЗГ. ИМ.	МАКОВОДОВА	ИЗГ.
Рук. пр.	МОДГУЧОВ	ИЗГ.
ИЗГ. ОПР.	СМАХОВИЧ	ИЗГ.
П. ОПЕК.	БОЮЧЕНКО	ИЗГ.
Н. КОНТ.	ЛУЦЕНКО	ИЗГ.
ТИП	ОСТАВШИСЬ	ИЗГ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	51	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

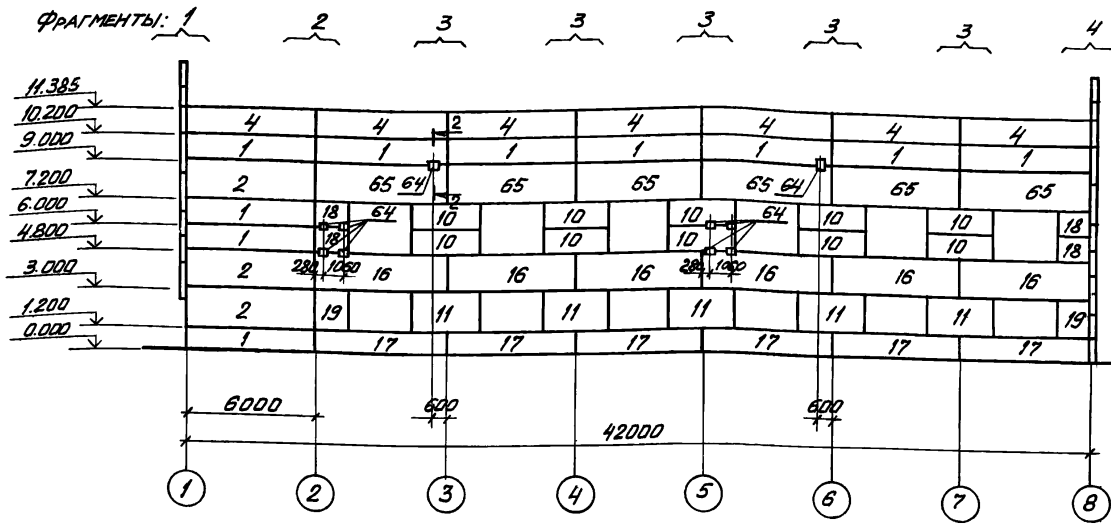


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1

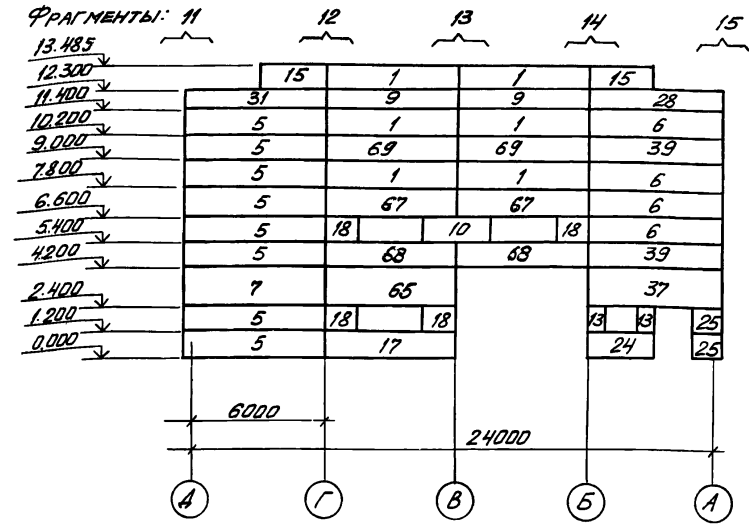


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Д

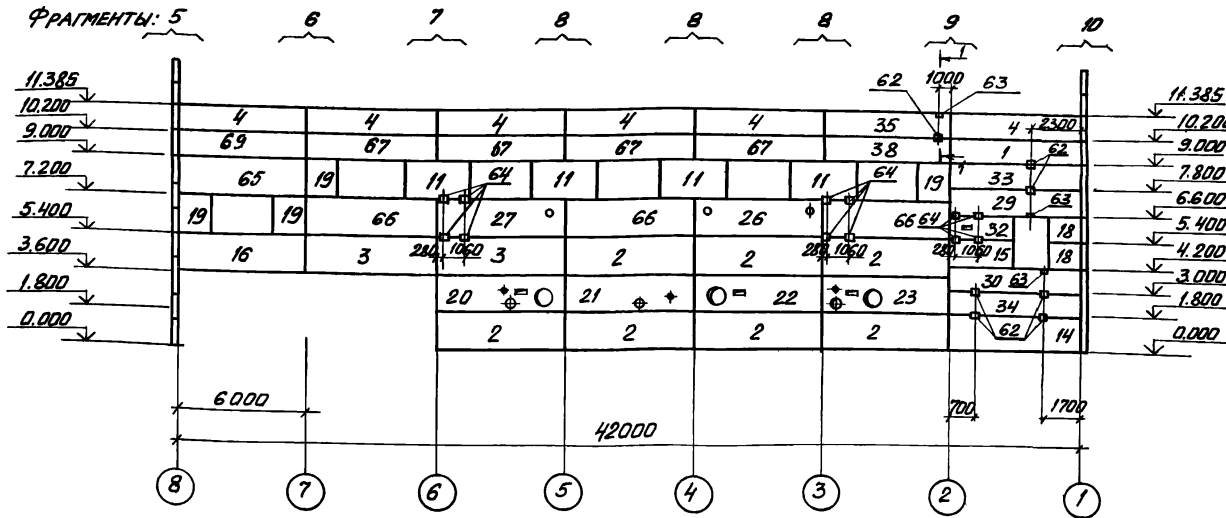


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ В

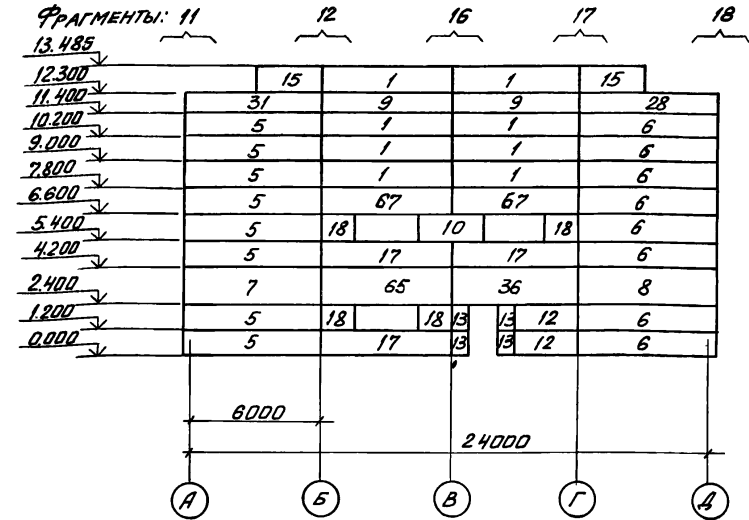
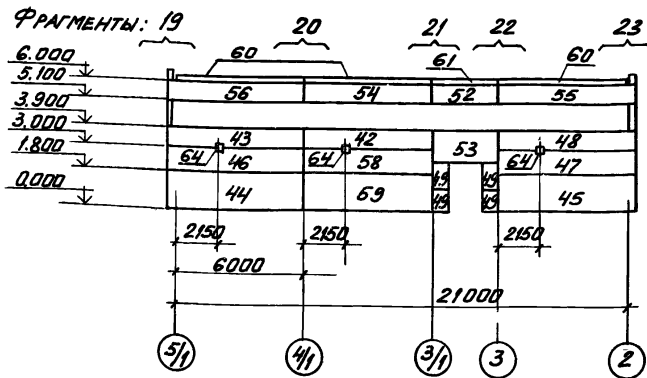
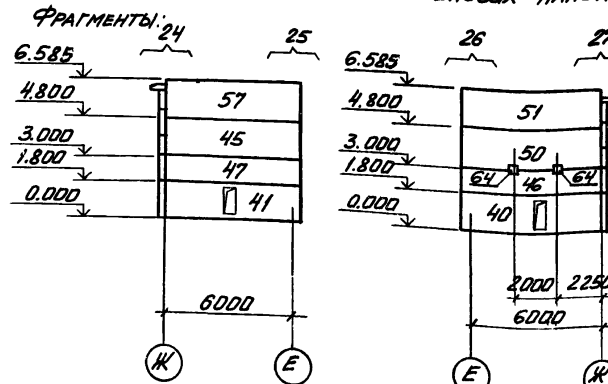


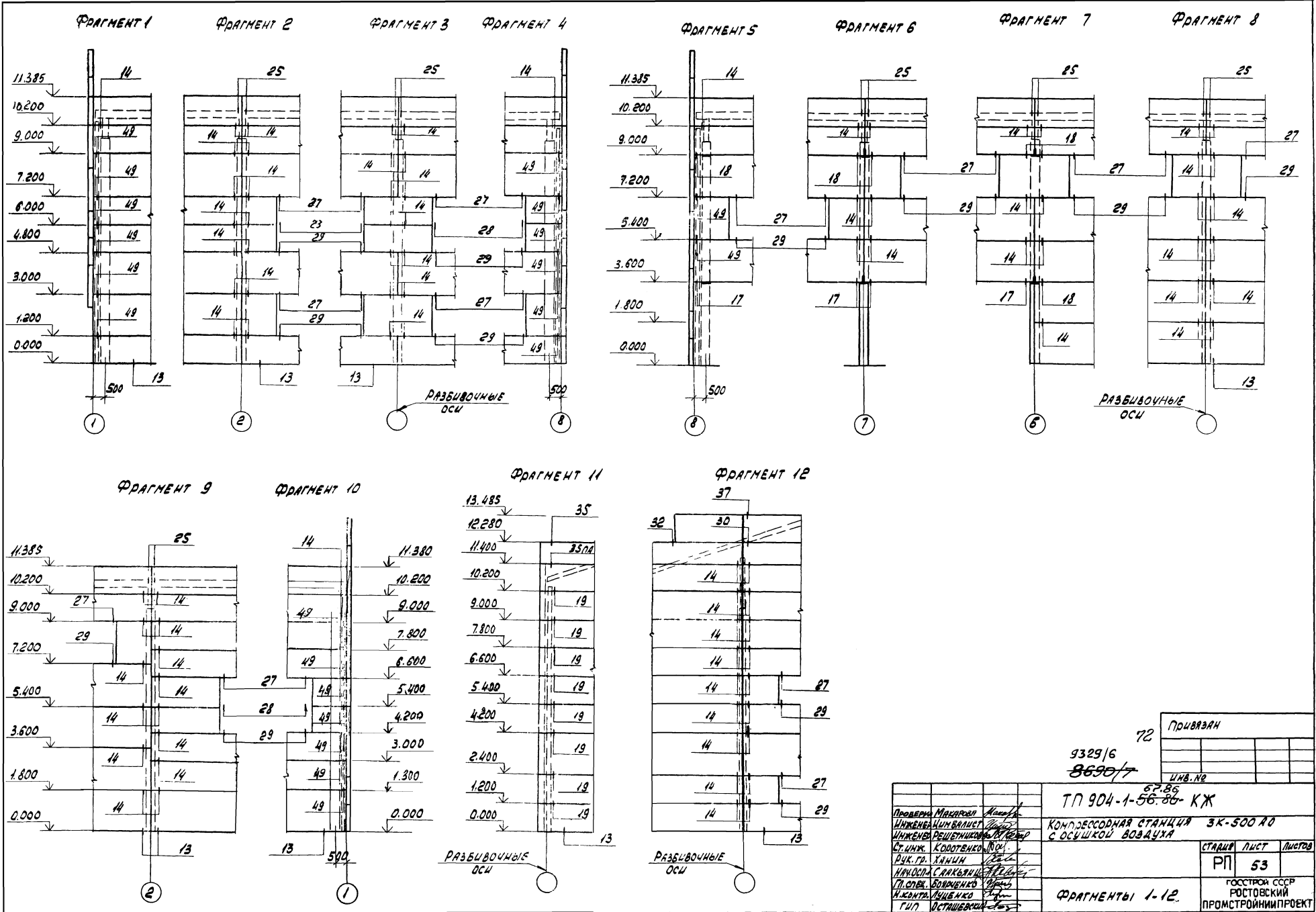
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Ж



СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

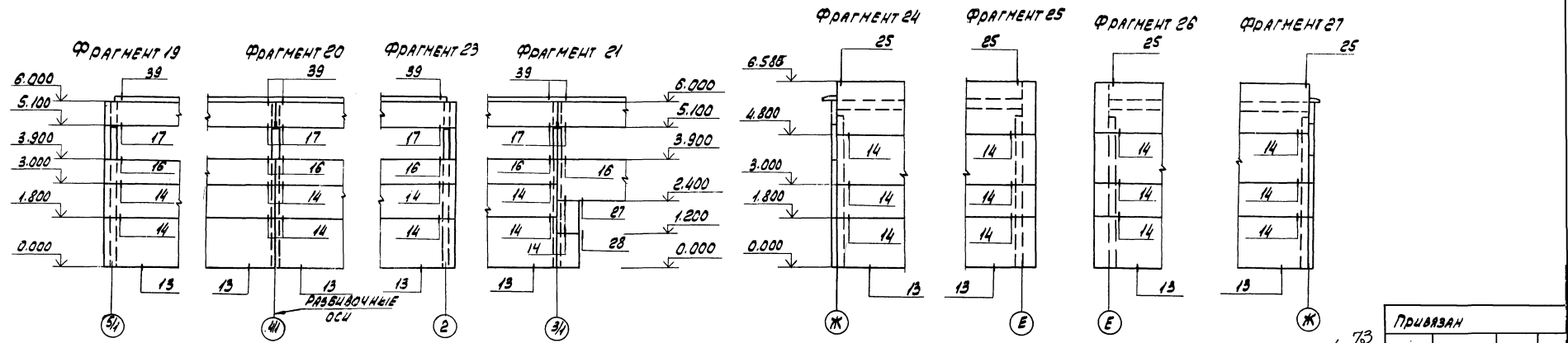
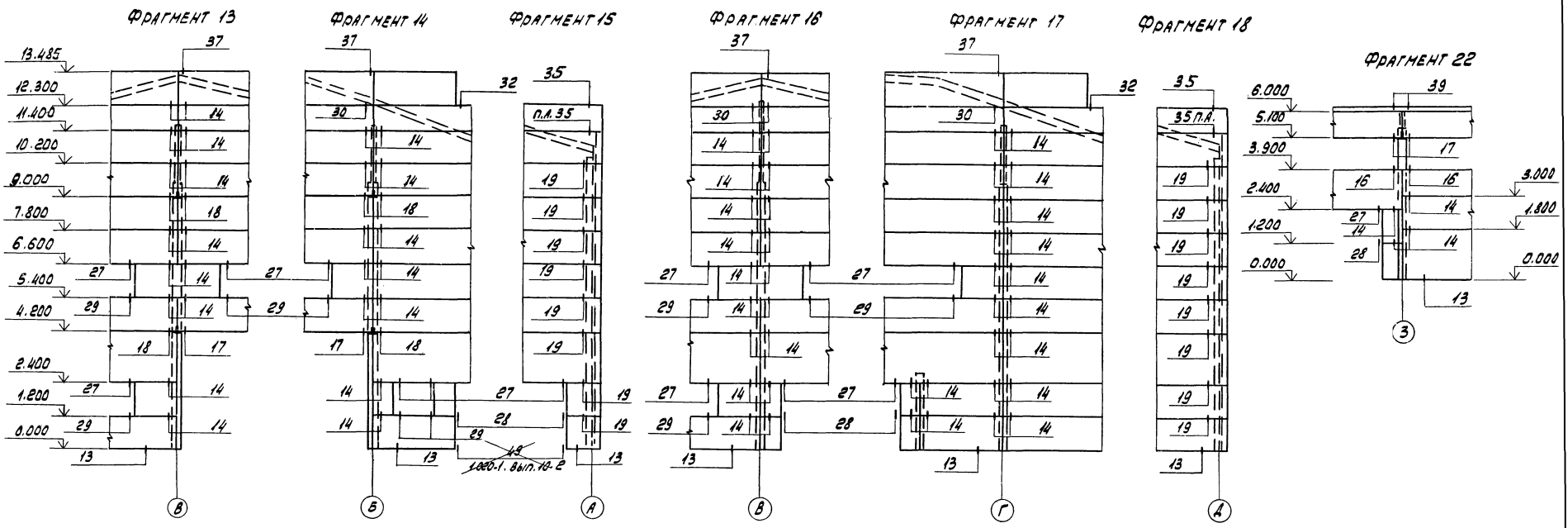


ИНЖЕНЕР ШИМБАЛСТ		ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ		ИНЖЕНЕР	
СТ. ИНЖ. КОРДЕНКО		СТ. ИНЖ. ХАНИН	
НАЧ. ОТС. СКАКЪЯНИЦ		НАЧ. ОТС. БОРЯЧЕНКО	
КОНТРОЛЬ ЛУЦЕНКО		ДИРЕКТОР ДЕТЯКОВСКИЙ	
9329/6 71		8696/7	
ТП904-1-56.86 КЖ		67.86	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		СТАЛЬ А3	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		ЛСТОВ	
КОМПРОБАЛ		ФОРМАТ А2	



72
 9329/6
 8690/7
 ИМБ.№

ПРОВЕРКА МАКРОСЕРИИ ИНЖЕНЕР УМБРАНС ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ СТУДИЯ КОЛОДЕНКО ДИК. ГР. ХАИМИ НАИДСТА СЛАВЯН ПЛОТОВ. ВОЛКОВ И. КОНТА. ЛУЦЕНКО ТУП. ОСТАШЕВСКИЙ	КОМПЛЕССОДНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА ФРАГМЕНТЫ 1-12.	СТАЦИОНАРНЫЙ ЛИСТ РП 53 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ФОРМАТАБЕ
---	---	--



ПРИВЯЗАН		
ИМ.№.№		

9329/6
8690/7

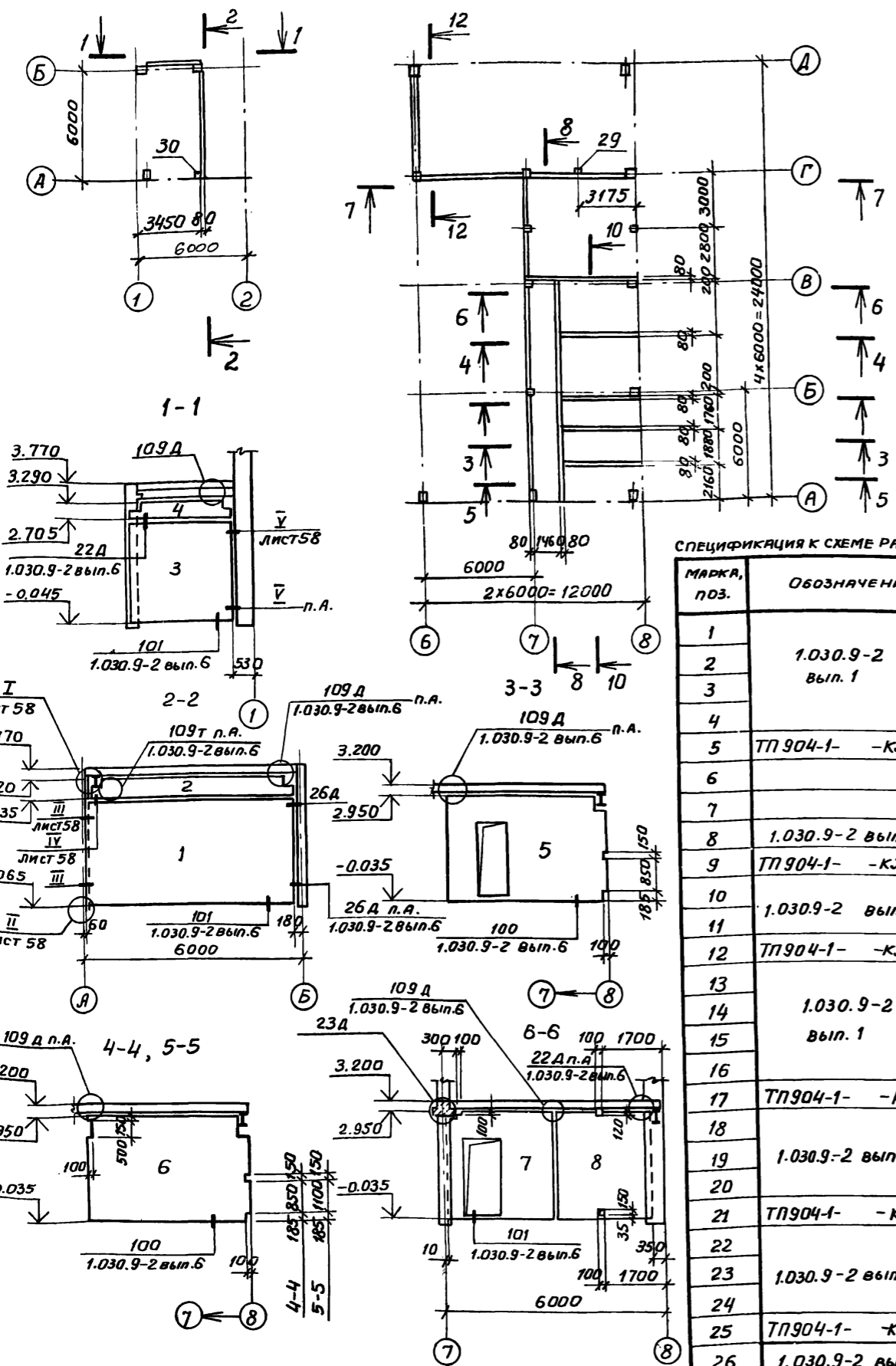
7П 904-1-56.36 КЖ			СТРАНА	ЛИСТ	Л.№
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК. 500 А0 С ОСИШКОЙ ВОЗДУХА			РП	54	
ФРАГМЕНТЫ 13-27.			ГОССТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯРУ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

НА ОТМ. 0.000

НА ОТМ. 3.800



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
27	1.030.9-2 вып.1	ПАНЕЛЬ ПГ50.27-2-Т	1	2640		
28	1.030.9-2 вып. 4	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ3	2	48		
29		ТО ЖЕ СФ5	1	54		
30		" СФ9	1	59		
31	" СФ12	1	63			
	1.030.9-2 вып.1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП2	3	27		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				
	1.030.9-2 вып. 7 ЧАСТЬ 2	МС1	102	0,4		
		МС3	6	1,7		
		МС4	5	0,3		
		МС5	5	0,3		
		МС6	17	0,2		
		МС7	54	0,5		
		МС9, МС9а	4	0,5		
		МС33	12	1,1		
		МС11	2	0,04		
		МС12	1	2,9		
		ТП904-1-КЖИ-МС3	МС13	1	2,0	
		-МС14	МС14	2	2,0	
		МС14	18	0,2		
		МС15, МС15а	4	0,5		
		МС16	1	1,6		
		МС26	2	0,7		
		МС30	2	1,2		
		МС31, МС31а	1	0,4		
		МС52	2	1,2		
		МС53	2	0,6		
		МС66	56	1,2		
		МС67	25	1,4		
		МС68	8	0,5		
		МС105	2	2,1		
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	360	0,04		
		БОЛТ М10x30.58				
		ГОСТ 7798-70 С ШАЙБОЙ 10,01 ГОСТ 11371-78	360	0,03		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.030.9-2 вып. 1	ПАНЕЛЬ ПГ60.30-2-Т	1	3430	
2		" ПГ55.6-2-Т-89	1	600	
3		" ПГ30.27-2-Т	1	1560	
4		" ПГ30.6-2-Т-В2	1	290	
5	ТП904-1-КЖИ-514	" ПГ3	1	1992	
6	-513	" ПГ2	3	2496	
7	-512	" ПГ1	1	1296	
8	1.030.9-2 вып.1	" ПГ26.30-2-Т	5	1510	
9	ТП904-1-КЖИ-320	" ПГ56.6-2-Т-а	1	650	
10	1.030.9-2 вып.1	" ПГ56.30-2-Т-Д1	1	2760	
11		" ПГ60.6-2-Т-В2	2	620	
12	ТП904-1-КЖИ-516	" ПГ6	2	2736	
13	1.030.9-2 вып. 1	" ПГ26.6-2-Т	3	290	
14		" ПГ26.27-2-Т	5	1390	
15		" ПГ26.27-2-Т-Д1	1	960	
16		" ПГ56.9-2-Т	1	960	
17	ТП904-1-КЖИ-515	" ПГ4	2	288	
18		" ПГ56.15-2-Т	1	1610	
19	1.030.9-2 вып.1	" ПГ56.27-2-Т	1	2950	
20		" ПГ30.30-2-Т-Д1	2	1250	
21	ТП904-1-КЖИ-517	" ПГ7	1	1176	
22		" ПГ26.30-2-Т-Д1	1	1030	
23	1.030.9-2 вып.1	" ПГ30.9-2-Т	1	500	
24		" ПГ26.9-2-Т	2	460	
25	ТП904-1-КЖИ-509	" ПГ5	1	2660	
26	1.030.9-2 вып.1	" ПГ50.6-2-Т-89	1	530	

ПРИВЯЗАН

74

9329/6

ИНВЕНТ

ТП904-1-67.86 -КЖ

Компрессорная станция ЗК-500 А.О. с осушкой воздуха

ИНЖЕНЕР ШИМБАЛИТ *Шимбалит*

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*

РУК. ГР. МОРГУНОВ *Моргунов*

НАЧ. ОПР. СЯКЪ ЯНЦ *Сякъянц*

Гл. СПЕЦ. БОРЧЕНКО *Борченко*

Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО *Луценко*

ТИП ОСТАЦЕВСКИЙ *Остатцевский*

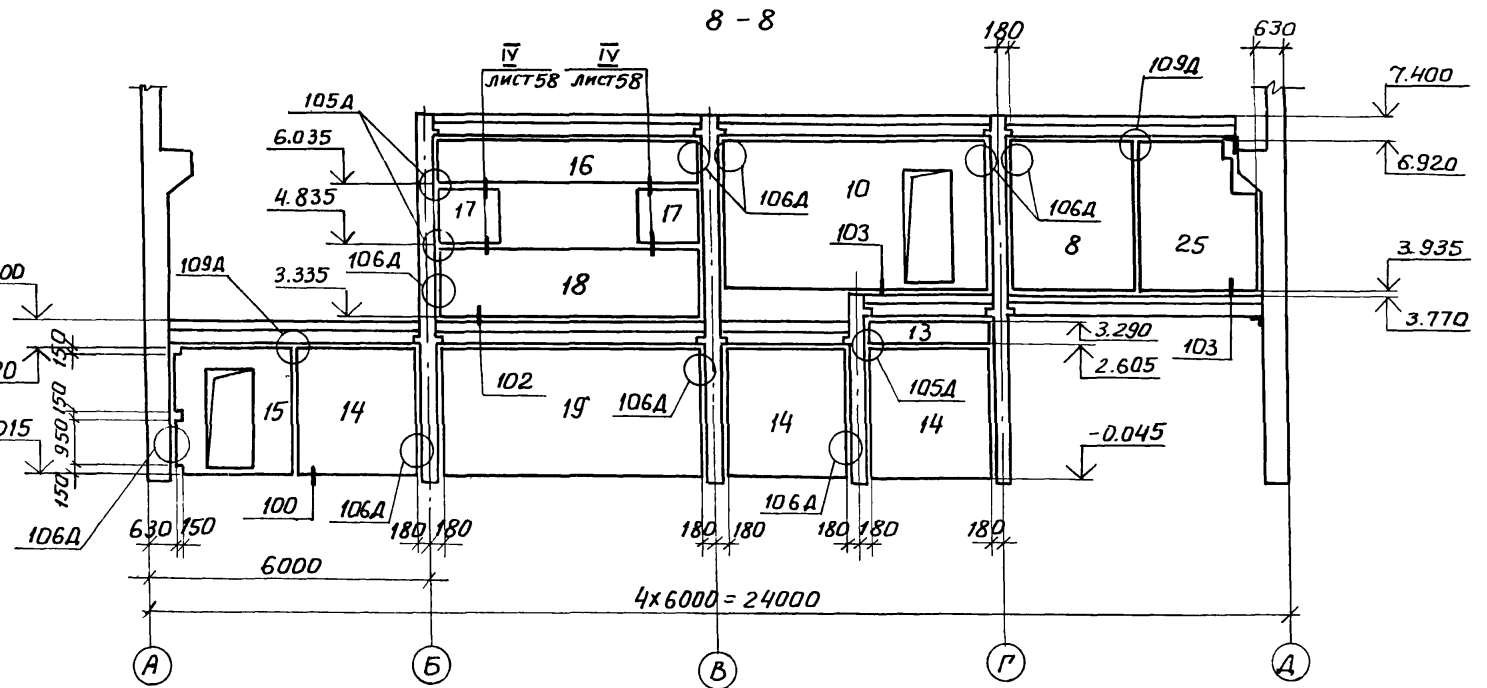
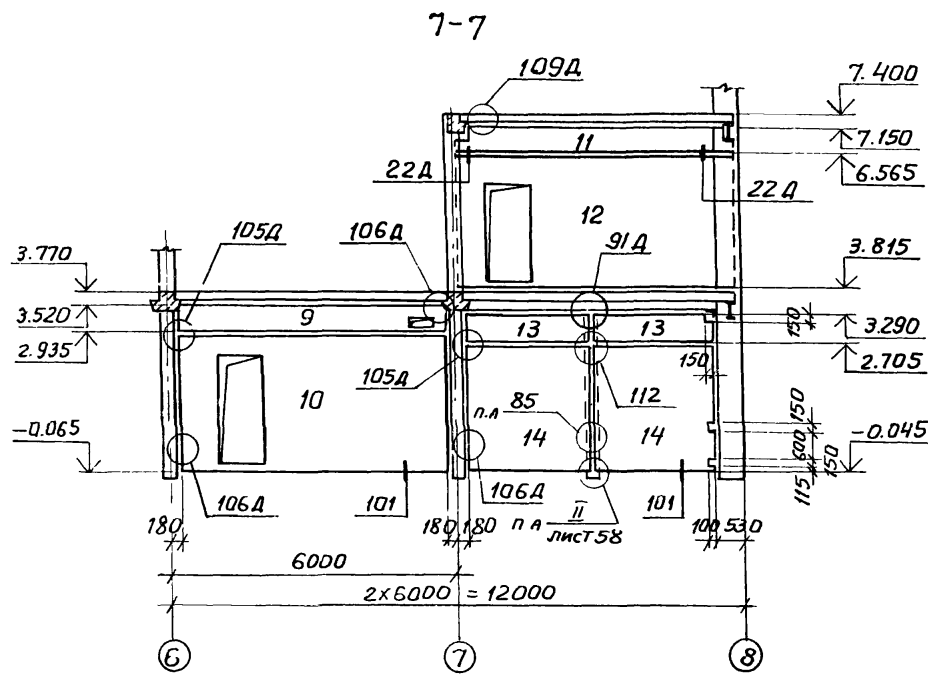
СТАДИЯ Лист Листов

РП 55

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2, 6-8 (НАЧАЛО)

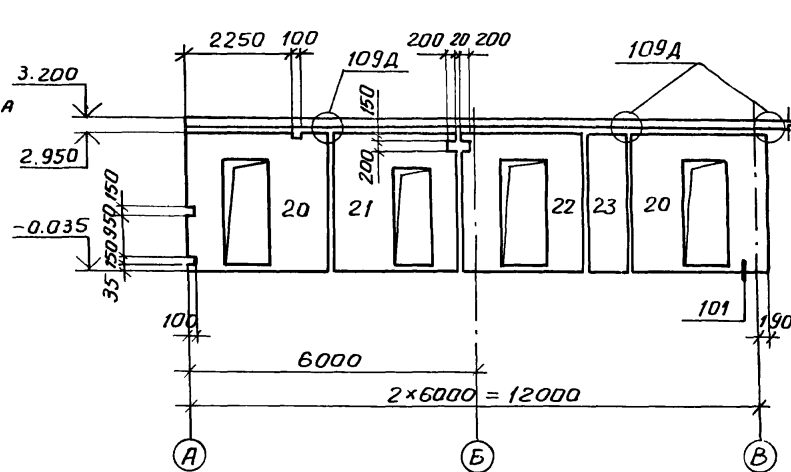
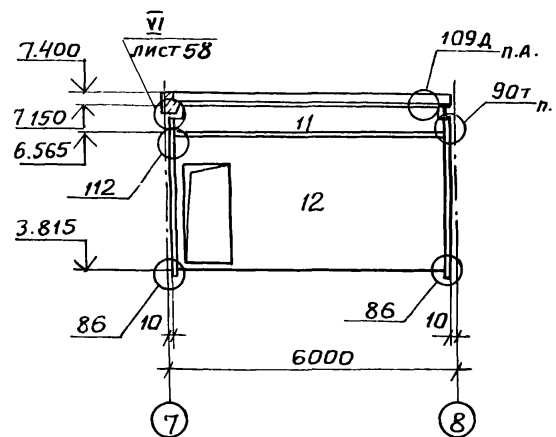
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ А...



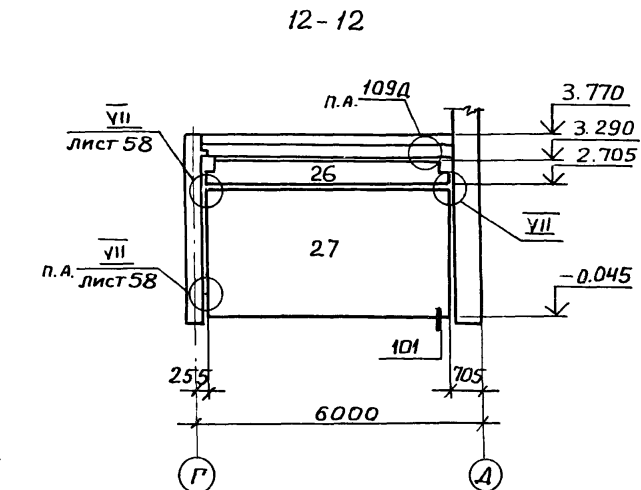
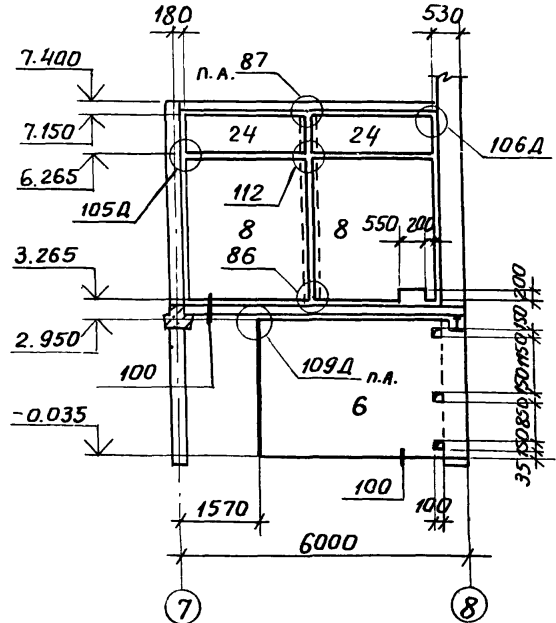
9-9

10-10



11-11

12-12

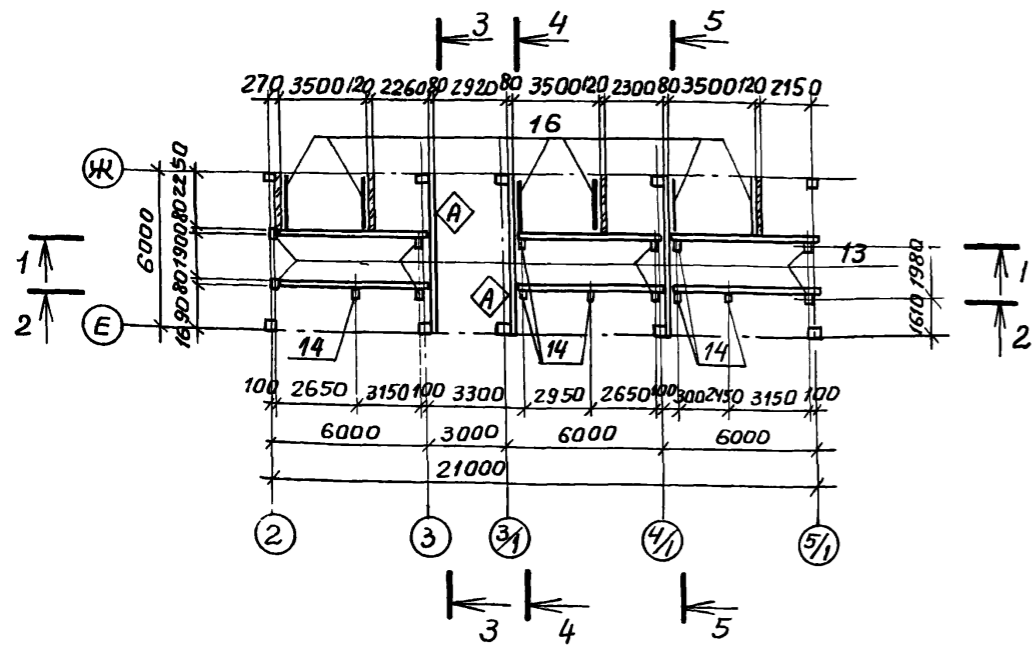


1. Узлы, замаркированные на разрезах без ссылок на листы, приняты по серии 1.030.9-2 вып.6.
2. Отверстия в перегородках с размерами до 200 мм пробить по месту.
3. Монтаж перегородок вести в соответствии с указаниями серии 1.030.9-2 вып.0.

ПРИВЯЗАН		
75		
9329/6		
		ИНВ.№

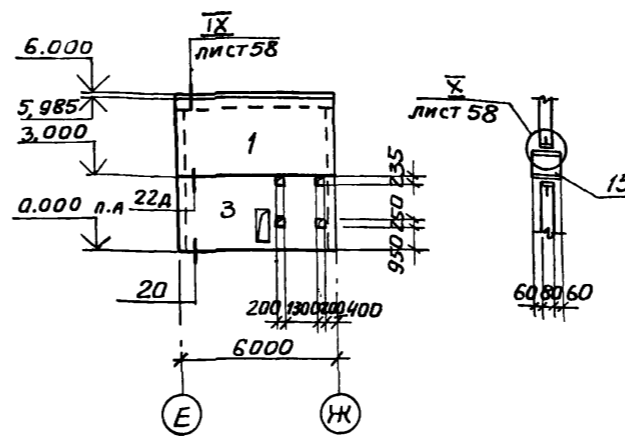
ТП-904-1-67.86 -КЖ				
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А.О. С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА				
ИНЖЕНЕР ЦИМБАЛИСТ <i>Минд</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА <i>Маслов</i>		РП	56	
РУК.ГР. МОРГУНОВ <i>Моргунов</i>		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ.ОСП. СЛАВЬЯНИЦА <i>Славяница</i>				
СПЕЦ. БОЯРЦЕНКО <i>Боярченко</i>				
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО <i>Луценко</i>		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2, 6-8. (ОКОНЧАНИЕ).		
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i>				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК.

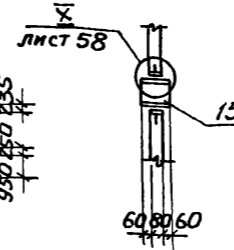


1-1

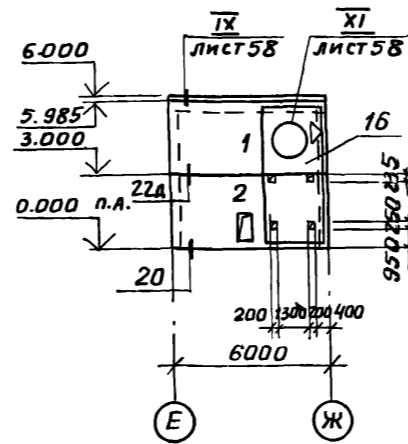
3-3



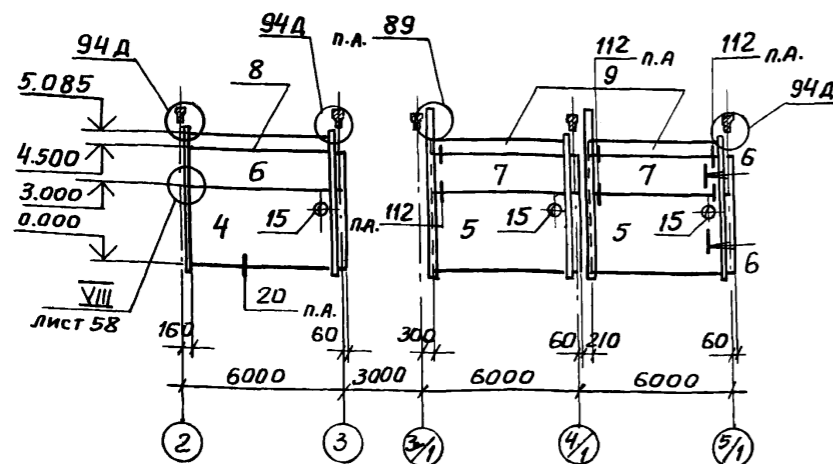
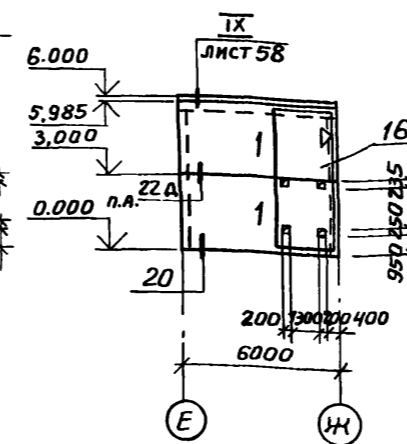
6-6



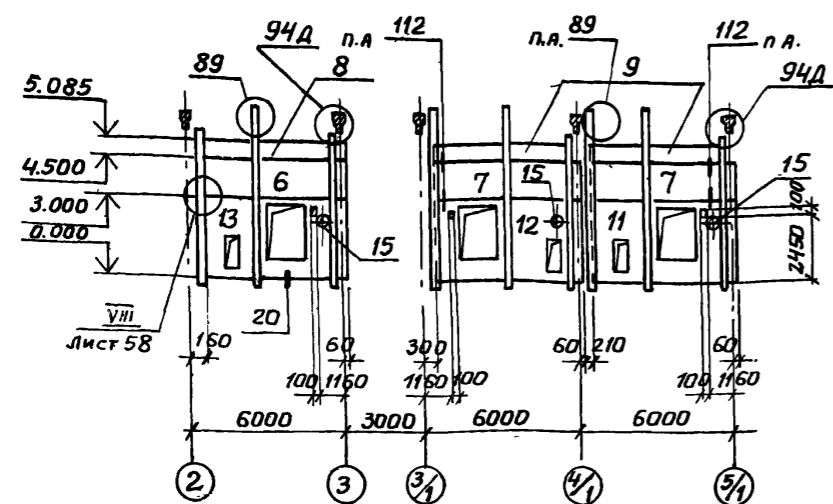
4-4



5-5



2-2



1. МОНТАЖ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.030.9-2 вып.0, ПРИ ЭТОМ ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК УСТАНАВЛИВАТЬ ДО УКЛАДКИ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.
2. Знак \triangleleft СЛУЖИТ ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ ПРИ МОНТАЖЕ.
3. Знак \triangleright СЛУЖИТ ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА МС3 ПРИ ЗАКРЕПЛЕНИИ ЕГО К ПАНЕЛИ.
4. ЗАМАРКИРОВАННЫЕ УЗЛЫ БЕЗ ССЫЛКИ НА ЛИСТ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 вып.6.
5. НА РАЗРЕЗАХ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
6. ОТВЕРСТИЯ В ПЕРЕГОРОДКАХ С РАЗМЕРАМИ ДО 200 мм ПРОБИТЬ ПО МЕСТУ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
1	1.030.9-2 вып.1	Панель ПГ60.30-2-Т	4	3430		
2	1.030.9-2 вып.1	" ПГ60.30-2-Т-а	1	3400		
3		ТП904-1- - КЖИ-321	" ПГ60.30-2-Т-б	1	3400	
4		-322	" ПГ60.30-2-Т-в	1	3400	
5			" ПГ58.30-2-Т-а	2	3300	
6		" ПГ60.15-2-Т	2	1700		
7		" ПГ58.15-2-Т	4	1630		
8		" ПГ60.6-2-Т	2	670		
9		" ПГ56.6-2-Т	4	650		
10		ТП904-1- -КЖИ-331	" ПГ8	1	2670	
11		-332	" ПГ9	11	2540	
12		-333	" ПГ10	1	2540	
13		1.030.9-2 вып.4	Стойка фахверка СФ21*	8	74	
14	То же СФ27		9	85		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ						
15	ТП904-1- -КЖИ-МС2	МС2	6	8,5		
16	1.030.9-2 вып.7	-МС3	6	594,8		
		МС2	4	0,7		
		МС3	7	1,7		
		МС4	6	0,3		
		МС7	4	0,5		
		МС9, МС9а	6	0,5		
		МС10	7	2,6		
		МС14	52	0,2		
		МС15, МС15а	27	0,5		
		МС35	6	0,6		
		МС68	12	0,5		
		МС110	8	2,6		
	1.030.9-2 7-2-000.2-52	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	8	0,9		
		А-1-6 ГОСТ 5781-82	13,2	0,2 м		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	11761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	56	0,04		
		Болт М10х30,58 ГОСТ 7798-70* с шайбой 10.01ГОСТ 11371-78	56	0,03		

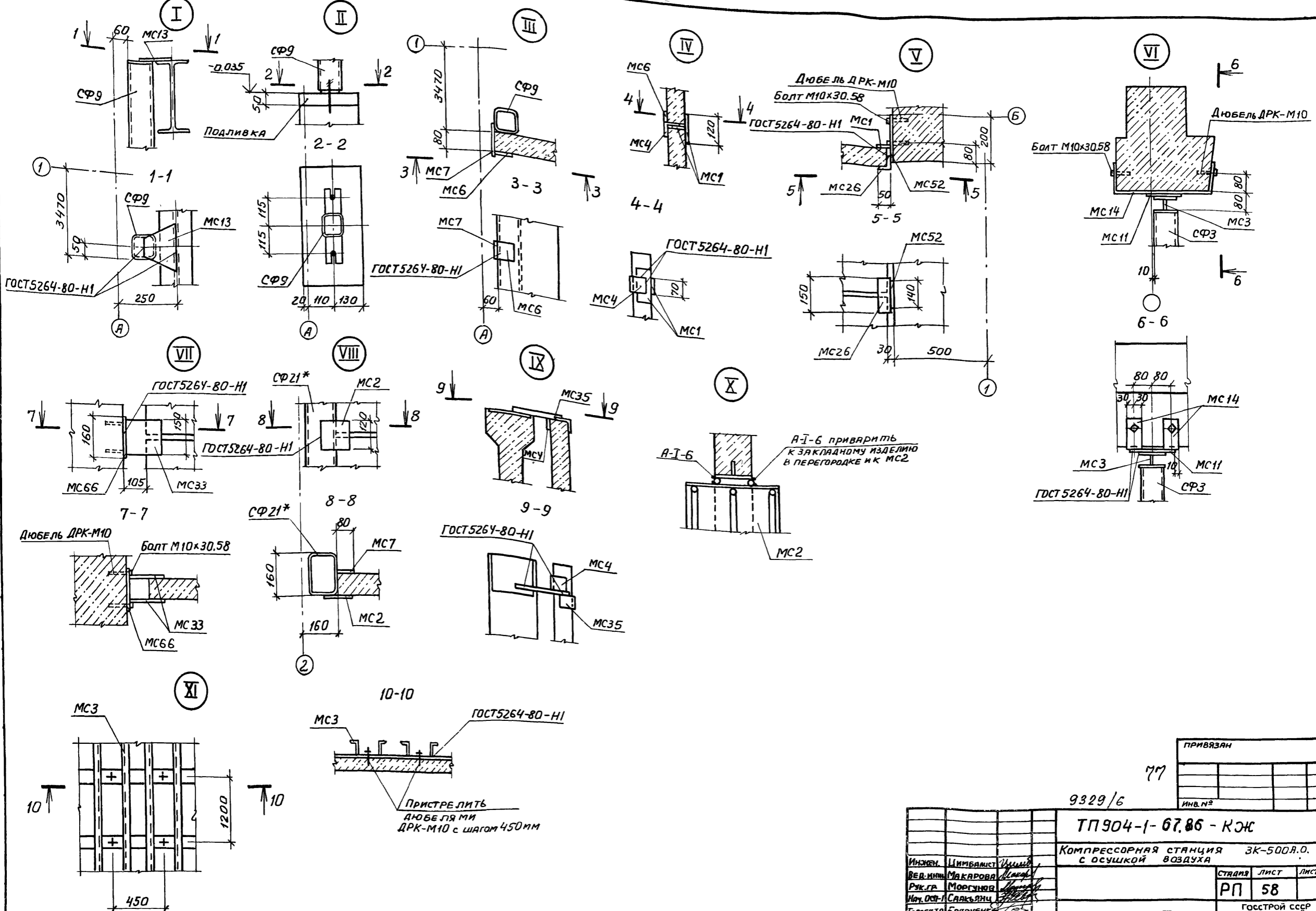
ПРИВЯЗАН

76

9329/6

ИНВ №

ТП904-1-67.86-КЖ		Компрессорная станция ЗК-500 А.О с осушкой воздуха	
Инженер Цимбалист	Вед.инж. Макарова	Рук.гр. Моргунов	Нач.ОСР-1 Сякьянц
Гл.спец. Боярченко	Н.контр. Луценко	ГИП Октябрьский	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ Е Ж		Стадия	Лист
		РП	57
		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



ПРИВЯЗАН		

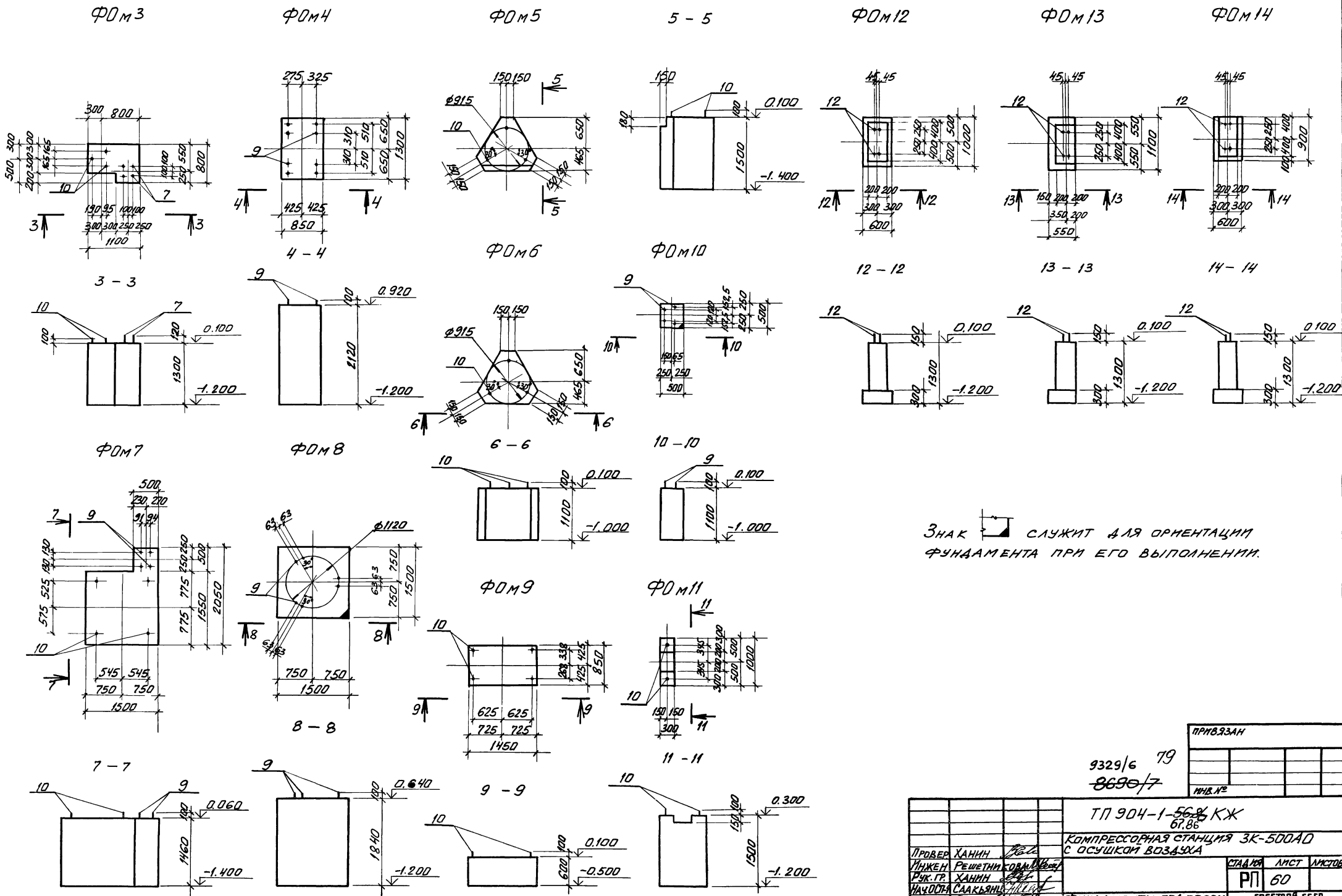
77


9329/6

				ТП904-1-67.86-КЭЖ		
				Компрессорная станция ЗК-500А.О. с осушкой воздуха		
Инжен.	Цимбалюк					
Вед. инж.	Макарова					
Рук. гр.	Моргун					
Нач. деп.	Савьян					
Инспектор	Боярченко					
Гл. инж.	Лущенко					
Гл. инж.	Остафьев					
					Стр. 58	Листов
				Узлы I ÷ XI		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ








ФОРМАТ А2



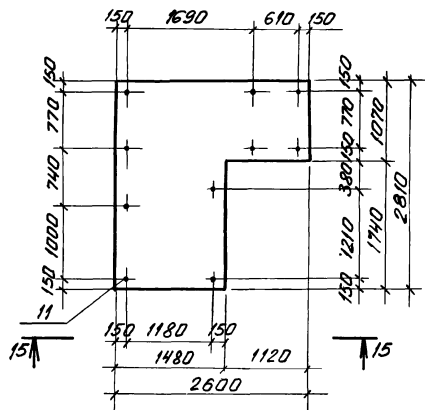
ЗНАК  СЛУЖИТ ДЛЯ ОРЕНТАЦИИ ФУНДАМЕНТА ПРИ ЕГО ВЫПОЛНЕНИИ.

9329/6 79
8690/7

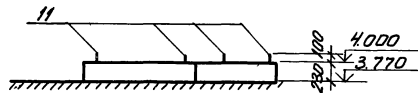
ПРИВЗРАШ		
ИИ.№		

			ТЛ 904-1-56.8 КЖ		
			67.86		
			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД		
			С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОВЕР	ХАНИН		СТАД.№	ЛИСТ	ЛИСТОВ
УМЕР.	РЕШЕТНИКОВА		РП	60	
Р.К.Г.	ХАНИН				
И.И.	СААКЬЯНИ				
И.С.	БОЯРЧЕНКО				
И.К.	ЛУЩЕНКО		ФУНДАМЕНТЫ ПДА ОБОРУ-		
И.П.	ОСТАШЕВСКИЙ		ДОВАНИЕ Ф0М2-Ф0М26		
			(ПРИБЛЖЕНИЕ)		
КОПИРОВАИ			ГОССТРОЙ СЕР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТРОЙНИКПРОЕКТ		
			ФОРМАТ А7		

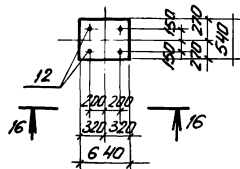
Ф0М15



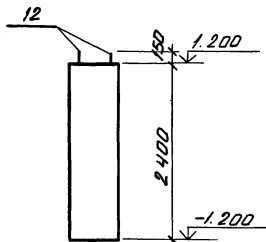
15 - 15



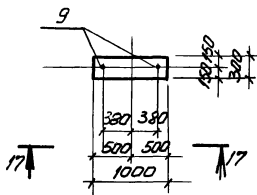
Ф0М16



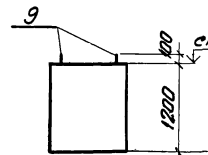
16 - 16



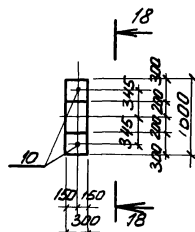
Ф0М17



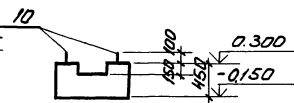
17 - 17



Ф0М18

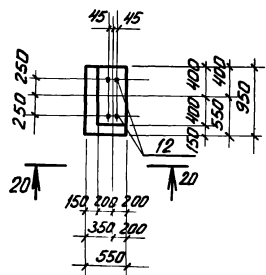


18 - 18

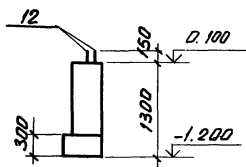


Ф0М22-Ф0М26

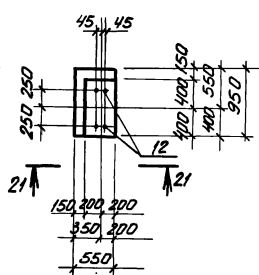
Ф0М20



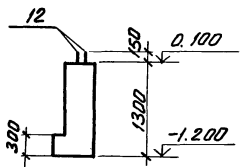
20 - 20



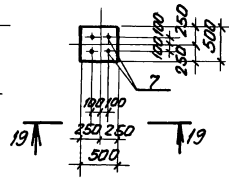
Ф0М21



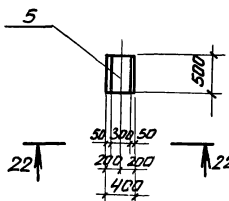
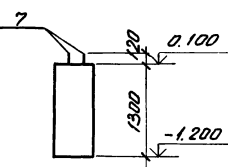
21 - 21



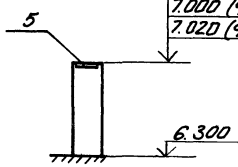
Ф0М19



19 - 19



22 - 22



6.950 (Ф0М26)
6.970 (Ф0М25)
6.980 (Ф0М24)
7.000 (Ф0М23)
7.020 (Ф0М22)

1. Местоположение фундаментов Ф0М3-Ф0М21 СМОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ ТП904-1- -АР, ФУНДАМЕНТОВ Ф0М22 - Ф0М26 НА ЧЕРТЕЖАХ ТП904-1- -КЖ ЛИСТЫ 42, 45.

2. Перед укладкой бетона в опалубку фундамента Ф0М15 поверхность перекрытия в месте устройства фундамента тщательно очистить от пыли и грязи и промыть водой.

3. Подготовку основания под монолитные фундаменты, находящиеся в грунте, выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.

4. Фундаментные болты типа 5 установить в готовые фундаменты в просверленные скважины, закрепив болты с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции по креплению технологического оборудования фундаментными болтами СН471-75. Фундаментные болты типа 1 устанавливаются в опалубку до бетонирования фундамента.

ПРИВЯЗАН		9329/6 80 8690/7		ИМБ №	
ТП 904-1-56-24КЖ 67.86					
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500AD С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА					
ИМЯ И ФАМИЛИЯ РАБ. ГР. УЧАЩИЙ НАЧ. ОБС. СВАР. РАБ. ИСП. ПОД. БОЯРУМЕН. И. КОНТР. ЛУЦЕНКО ГР. ПИЛ. ОСТАШЕВСКИЙ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛМСТО		РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
		РП 61		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М2-Ф0М26 (ОКОНЧАНИЕ)	

Ведомость чертежей основного комплекта ТП904-1- КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
3	Техническая спецификация металла на объект (начало).	
4	Техническая спецификация металла на объект (окончание).	
5	Техническая спецификация металла на лестницы, площадки, ограждения	
6	Техническая спецификация металла на оконные переплеты, рельсы и упоры	
7	Схема расположения балок и настила перекрытия на отметке 3.800 (начало)	
8	Схема расположения балок и настила перекрытия на отметке 3.800 (продолжение)	
9	Схема расположения балок и настила перекрытия на отметке 3.800 (окончание)	
10	Схема расположения балок на отметках 3.170, 3.370, 4.660, 5.650.	
11	Схема расположения каравов электрокабелей	
12	Шахта для электрокабелей. Схема расположения стоек трубопроводов.	
13	Схемы перекрытия каналов	
14	Схема расположения оконных переплетов, кронштейнов.	
15	Схема расположения балок и решеток на отметках 1.150, 2.950. Решетки Р1-Р3.	
16	Схема расположения ограждений на отн. 3.800 и лестниц	
17	Схема расположения опоры под трубопровод.	
18	Схема расположения рельсов и площадки на отметке в. 400.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.425.2-3 выпуск 2	Ссылочные документы Стальные подкрановые балки. Пути подвешного транспорта пролетом 3,4и6м.	
1.450.3-3 выпуск 1 часть 1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения. Конструкции из холодногнутых профилей. Чертежи КМД	
1.450.3-3 выпуск 0	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения. Материалы для проектирования.	
2.440-1 выпуск 1	Узлы стальных конструкций производственных зданий Рамные и шарнирные узлы балочных клеток и примыкания ригелей к колоннам. Чертежи КМ.	
2.440-1 выпуск 6	Узлы стальных конструкций производственных зданий Узлы площадок под оборудование. Чертежи КМ.	
ТУ 35-2044-77	Настил сварной решетчатый	
1.435.2-15 выпуск 2	Окна с переплетами из спаренных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания	
1.425.1-4 выпуск 3	Балки подкрановые железобетонные пролетами 6 и 12м под мостовые опорные краны общего назначения грузоподъемностью до 32т. Узлы крепления балок и крановых рельсов.	

1. Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.

2. Указания по производству сварки и марки электродов приведены на соответствующих листах проекта.

3. В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкции. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализированных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в ведомостях элементов.

4. Все металлоконструкции после монтажа должны быть окрашены краской БТ-577 за два раза.

Нагрузки

1. Крановая нагрузка кран мостовой электрический грузоподъемностью 5.0т, пролетом $L=22.5$ м.

2. Временная нормативная нагрузка на перекрытие между компрессорами в осях В, Г и оси, $q^k=3.0$ кПа (200 кгс/м²) на остальные участки перекрытия $q^k=5.0$ кПа (500 кгс/м²) временная нормативная нагрузка в кабельных каналах $q^k=2.0$ кПа (200 кгс/м²), на перекрытия каналов КН1, КН2 $q^k=10.0$ кПа (1000 кгс/м²)

Сокращения слов

п.А. - по аналогии

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность, взрывопожарную и пожарную безопасность при строительстве, в период эксплуатации и ликвидации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.
Главный инженер проекта /И.О. Дашевский/
Литер

Привязан		
ЛНВ №		
ТП904-1-67.86 - КМ		
Компрессорная станция ЭК-500А		
Стадия	Лист	Листов
РП	1	18
Общие данные		госстрой сср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

81

9329/6

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта №01-22	позиции по прейскуранту №01-22	№ п.п.	код конструкции	масса конструкций т										количество шт	серия типовой конструкции	
				по видам профилей стали												
				широкополосные	двутавры	балки и швеллер	круглая сортовая сталь	средняя сортовая сталь	мелкая сортовая сталь	толстая листовая сталь	тонкая листовая сталь	гнутые и рулонные стальные	трубы			прочие
Типовые конструкции																
Лестницы, площадки, ограждения																
МАХРБ 45 - 12.8	102-156	1	5252420146				0,02		0,01			0,03			0,07	1
МАХРБ 45 - 24.8	102-174	2	5252420152				0,09	0,01	0,09			0,18			0,37	3
МАХРБ 45 - 30.8	102-177	3	5252420163				0,04		0,04			0,07			0,15	1
МАХФ 45 - 3В.8	102-201	4	5252420207				0,01			0,1		0,09			0,20	1
МАХФ 60 - 1В.8	102-258	5	5252420283				0,01			0,03		0,04			0,08	1
СХ - 70	312-1	6	5252440106							0,02		0,09			0,11	1
ПМХРБ - 12.8	102-357	7	5252430147				0,05	0,04	0,07			0,09			0,26	5
ПМХРБ - 15.8	102-360	8	5252430150				0,01	0,01	0,02			0,02			0,05	1
ПМХРБ - 21.8	102-368	9	5252430155				0,03	0,03	0,05			0,06			0,17	2
ОГ МАХ 45 - 10.12	102-261	10	5252440101									0,01			0,01	1
ОГ МАХ 45 - 10.12	102-266	11	5252440102									0,01			0,01	1
ОГ МАХ 45 - 10.24	102-291	12	5252440103									0,01			0,05	3
ОГ МАХ 45 - 10.24	102-292	13	5252440103									0,01			0,05	3
ОГ МАХ 45 - 10.30	102-293	14	5252440107									0,02			0,02	1
ОГ МАХ 45 - 10.30	102-294	15	5252440108									0,02			0,02	1
ОГ МАХ 45 - 10.35	102-295	16	5252440109									0,02			0,02	1
ОГ МАХ 45 - 10.35	102-296	17	5252440110									0,02			0,02	1
ОГ МАХ 60 - 10.18	102-301	18	5252440127									0,01			0,01	1
ОГ МАХ 60 - 10.18	102-302	19	5252440128									0,01			0,01	1
ОГ МАХ 60 - 10.24	102-303	20	5252440129									0,01			0,01	1
ОГ МАХ 60 - 10.24	102-304	21	5252440130									0,01			0,01	1
ОГПМХЭБ - 10.9	102-419	22	5252440201						0,01			0,09			0,10	9
ОГПМХЭБ - 10.12	102-420	23	5252440202						0,01			0,06			0,07	5
ОГПМХЭБ - 10.15	102-421	24	5252440203						0,01			0,03			0,04	2
ОГПМХЭБ - 10.21	102-423	25	5252440205						0,01			0,07			0,08	4
ОГПМХЭБ - 10.24	102-424	26	5252440206						0,01			0,02			0,03	1
ОГПМХЭБ - 10.30	102-425	27	5252440207						0,01			0,08			0,09	3
ОГПМХЭБ - 10.36	102-426	28	5252440208						0,01			0,09			0,10	3
ОГПМХЭБ - 10.42	102-427	29	5252440209						0,01			0,07			0,08	2
ОГПМХЭБ - 10.54	102-428	30	5252440211						0,01			0,09			0,10	2
ОГПМХЭБ - 10.60	102-429	31	5252440212						0,04			0,30			0,34	5
ОГС - 48.4	-	32	5252420307							0,04					0,04	1
настил типа "БАТАЙСК"																
РН14	102-512	33	-							0,50		0,07	0,53		60	7335-2044-77
РН16	102-513	34	-							0,71		0,05	0,78		60	

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта №01-09	позиции по прейскуранту №01-09	№ п.п.	код конструкции	масса конструкций т										количество шт	серия типовой конструкции		
				по видам профилей стали													
				широкополосные	двутавры	балки и швеллер	круглая сортовая сталь	средняя сортовая сталь	мелкая сортовая сталь	толстая листовая сталь	тонкая листовая сталь	гнутые и рулонные стальные	трубы			прочие	всего
Оконные переплеты																	
ОСН 30.12	-	35	-											0,03	0,03	1	
ОЖН 60.12	-	36	-									0,32		0,35	0,04	0,72	3
Нетиповые конструкции																	
Рельсы и упоры	102-26	37	5252347001									0,29			0,51	3,81	4,76
Рабочие площадки и лестницы	102-26	38	5252307001	5,25	10,10	2,87				1,24	12,50	1,24	0,07			33,70	
Короба, шахта	323	39	-									0,57	0,59		6,80	8,14	
Опоры трубопроводов	115-14	40	52523957001									0,54	0,59		0,55	1,80	
Итого:		41		5,25	11,70	4,32	0,09	1,69	20,73	2,77	1,86	0,38	3,98		53,29		

1.450.3 - 3
вып. 1
часть 1, 2

Привязки

ЛНВ №

9329/6

ТТ904-1-67.86 - КМ

Компрессорная станция ЗК-500А0 с осушкой воздуха

Стация Лист Листов

РП 2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Проект Р?

Проектировщик: Коротенко М.И., Шименко Н.И., К.С.И.М. Коротенко М.И., Рук.пр. Моргунов М.И., Нач.отд. Саакянц В.И., И.спец.то. Вороченко В.С., И.контр. Лученко М.С., ГИИТ. Остаевова И.С.

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку рубли	код			толщина (мм)	длина (мм)	наименование по элементам конструкции				общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняется изготовителем), (?)				Заполняется в/у
				марка металла	вида профиля	размера профиля			Равно- угольные и Л-образ- ные	Л-образ- ные швел- леры	Площи- стые трубы и швел- леры	Другие элементы		I	II	III	IV	
Сталь горячекатанная двутавры и тавры с параллельными граними полок Сортмент. Технические условия ГОСТ 2602С-83	ВСт3псБ-1 ТУ14-1-3023-80	I 20Б1	1	2431				3,0										
		I 30Б1	2	2434				0,8										
		I 40Б1	3	2435				1,3										
	Итого:		4	12300				5,10										
	всего профиля:			5				5,10										
Сталь горячекатанная балки двутавровые Сортмент ГОСТ 8239-72*	ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	I 16	6	2404				1,7		0,02								
		Итого:		7	14460				1,7		0,02							
	всего профиля			8				1,7		0,02								
Сталь горячекатанная Швеллеры. Сортмент. ГОСТ 8240-72	ВСт3сп5 ГОСТ 380-71*	С 10	9	2614														
		С 12	10	2615														
		С 22	11	2625					0,9	0,05								
		С 24	12	2627					4,5		0,3							
		С 30	13	2631					1,0									
	Итого:		14	14460				1,7		0,06								
	ВСт3псБ-1 ТУ14-1-3023-80	С 16	15	2618					0,1	0,65	0,35							
		С 18	16	2621					0,7		0,06							
		С 20	17	2623					0,2									
	Итого:		18	12300				0,8										
всего профиля			19				1,7		0,06									
Сталь прокатная угловая равнополочная Сортмент. ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2 ТУ14-2-3023-80	С 50x5	20	11240				9,8	0,65	0,42								
		С 63x5	21	11240				1,8	0,07									
		С 75x5	22	11240				0,7	0,5									
	ВСт3псБ-1 ТУ14-1-3023-80	С 100x7	23	2300				0,05										
		С 100x8	24	12300				0,03										
		С 125x9	25	12300				0,02										
Итого:		26	2120				0,10											
всего профиля:			27				2,70	0,57										
Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортмент. ГОСТ 8510-72*	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	С 100x53x8	28					2,70	0,57									
		Итого:		29	11240	2242		0,08										
всего профиля:			30				0,08											
Швеллеры стальные ленточные равнопо- лочные. Сортмент ГОСТ 8278-75*	ВСт3кп2-1 ГОСТ 380-71*	С 180x80x5	31	7430				0,08										
		Итого:		32	11240				0,07									
всего профиля:			33				0,07											
Профили стальные ленточные замкнутого сечения прямоуголь- ные и квадратные ТУ14-2-361-79	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Профиль КТ	34					0,07										
		Итого:		35	11240				0,2									
всего профиля:			36					0,2										

9329/6

Привезан			
Инв. №			

ТТ 904-1-67.86-КТМ

Проверил: Каротенко М.И. Инженер: Анатольев В.И. От лица: Каротенко М.И. Рук. цд: Моргунов М.И. Нач. цд: Сапожников В.И. Нач. цд: Бояриченко В.С. И.контр: Лученко М.И. ТИТ: Истигаевы Т.С.	Компрессорная станция ЗК-500.АД с осушкой воздуха	Стадия: Лист: Листов: РП 3	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
--	--	-------------------------------	--

Техническая спецификация
металла на объект
(начало)

Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Кол-во по проекту	КОД			количество (шт)	Длина (мм)	по элементам конструкт. Т				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняется изготовителем), (т)				заполняется вы
				марка металла	вида профиля	размера профиля			Рабочие площади и элементов	Короба, швелла	Полки трубопровод вагонов	I		II	III	IV		
																	КОД элемента конструкт	
			525233				525395											
Сталь листовая горячекатаная Сортанент ГОСТ 19903-74*	ВСт3кп2-1 7414-1-3023-80	δ=4	37					0,01	6,5			6,51						
		δ=5	38					1,1				1,1						
		δ=6	39					0,83	0,1			0,93						
		δ=8	40					0,1		0,3		0,4						
		δ=10	41					0,21		0,03		0,24						
		δ=12	42							0,2		0,2						
		δ=30	43					0,1				0,1						
Итого			44	11240	7110		2,35	6,6	0,53		9,48							
Всего профиля			45				2,35	6,6	0,53		9,48							
Сталь горячекатаная круглая Сортанент ГОСТ 2590-71*	ВСт3 кп2-1 7414-1-3023-80	φ 5	46					0,30			0,30							
		φ 8	47					0,02			0,02							
		φ 16	48					0,92			0,92							
		Итого		49	11240	1111		1,24				1,24						
Всего профиля			50				1,24			1,24								
Сталь листовая холоднокатаная Сортанент ГОСТ 19904-74*	ВСт3кп2-1 7414-1-3023-80	δ=2	51					1,2			1,2							
		Итого		52	11240	7220		1,2			1,2							
Всего профиля:			53				1,2			1,2								
Листы стальные с рифленым и чешуйчатым рифле- нием. Технические условия ГОСТ 8558-77*	ВСт3кп2-1 7414-1-3023-80	δ=4	54					0,03			0,03							
		δ=5	55					10,1			10,1							
Всего профиля			56	11240	7162		10,13			10,13								
Итого			57				34,37	7,82	1,17		43,36							
Итого масса металла оконные переплеты лист Б			58								0,73							
Лестницы, огражде- ния, площадки лист Б			59								2,76							
Рельсы и упоры лист Б			61								4,47							
Всего масса металла			62								49,82							
В том числе по маркам	ВСт3 псб-1		63								7,42							
	ВСт3 спб		64								9,11							
	ВСт3 спб-1		65								1,72							
	ВСт3 кп 2		66								3,12							
	ВСт3 кп 2-1		68								26,35							
КБ2		57								3,50								
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I																	
	II																	
	III																	
	IV																	

84

Привязан	
Инв. №	9329/6

ТП 904-1-67.86 -КМ

Проверил: <i>А.Боротенко</i>	Компрессорная станция ЗК-500Ао с осушкой воздуха	Стация	Лист	Листов
Инженер: <i>Андреева Э.И.</i>		РП	4	
Дис. гр. <i>Моргунов</i>		РОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ин. контр. <i>Личенко</i>		Техническая специфика- ция металла на объект (окончание)		

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	номер по порядку	код			количество (шт)	длина (мм)	Масса металла по элементной конструкц, т			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талом (заполняется изготовителем), (т)				заполняется в/и
				Марка металла	вида профиля	размера профиля			Лестничные	Полочные	Прочие		I	II	III	IV	
						525242 525243 525244											
Сталь прокатная угловая равнополочная Сортмент ГОСТ 8509-72*	Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80	L 25x3	1								0,17						
		L 75x6	2						0,04	0,08		0,12					
	Итого		3	11240	2120				0,04	0,08	0,17	0,29					
		Всего профиля		4					0,04	0,08	0,17	0,29					
Сталь листовая горячекатаная Сортмент ГОСТ 19903-74*	Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80	δ=4	5						0,03	0,02	0,04	0,09					
		δ=5	6						0,01			0,01					
	Итого		7	11240	7110				0,04	0,02	0,04	0,10					
Всего профиля			8					0,04	0,02	0,04	0,10						
Сталь листовая холоднокатаная Сортмент ГОСТ 19904-74*	Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80	δ=1,95	9						0,03	0,03		0,06					
		δ=2,5	10						0,21	0,17		0,38					
	Итого		11	11240	7220				0,24	0,20		0,44					
Всего профиля			12					0,24	0,20		0,44						
Листы стальные с ромбическим и чевиричным рифлением. Тех- нические условия ГОСТ 8568-77*	Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80	δ=4	13						0,13			0,13					
		Итого		14	11240	7152							0,13				
Проволока из углеродистой конструкционной стали, технические условия ГОСТ 77305-71	Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80	φ 5	15							0,05		0,05					
		Итого		16	11240	-					0,05		0,05				
Сталь горячекатаная круглая Сортмент ГОСТ 8590-71*	Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80	φ 18	17						0,02			0,02					
		Итого		18	11240	1111				0,02			0,02				
Уголки стальные гнутые равнополочные Сортмент ГОСТ 19771-74	Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80	L 80x5	19									0,09					
		Итого		20	11240	7550							0,09				
Профиль гнутый Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80	L 180x50x4	21		7428					0,18		0,18					
		L 180x50x4	22		7430					0,39		0,39					
	Итого		23	11240					0,39	0,18		0,57					
Всего профиля			24					0,39	0,18		0,57						
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8811-80	Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80	L 50x100x6x25	25									0,56					
		Итого		26	11240	7319							0,56				
Профиль гнутый ЧМТУ2-130-70	Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80	C 90x30x25x3	27									0,41					
		Итого		28	11240	-							0,41				
Масса металла Всего			29						0,95	0,53	1,28	2,76					
Масса металла в том числе по маркам	Вст3 кп2-1		30						0,95	0,53	1,28	2,76					
Масса поставки элементов по кварталом, т (заполняется заказчиком)		I	31									2,76					
		II															
		III															
	IV																

Прибылан

ЦНБ №

9329/6

ТП 904-1-67.86 - КМ

Компрессорная станция ЭК-500А0 с осушкой воздуха

Проектировщик	Коротенко	Маслов	Станция	Лист	Листов
Инженер	Индрава	Сидор	РП	5	
Ст. инж.	Коротенко	Маслов			
Узл. гр.	Занин	Маслов			
Нач. отд.	Савельев	Маслов			
Исполн.	Борисенко	Маслов			
Инсп.	Лыченко	Маслов			
ТМ	Иванов	Маслов			

Техническая спецификация металла на лестницы, площадки, ограждения

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-67.86 - Альбом 6

Техническая спецификация металла на оконные переплеты

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	номер по порядку	код			количество (шт)	длина (мм)	масса металла по элементам констр. Т			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				заполняется в/у	
				марка металла	вида профиля	размера профиля			Оконные переплеты	код элемента констр.			I	II	III	IV		
										526221								
Трубы стальные электросварные с вогнутой полкой ТУ 14-3-194-73	Вст3 кп 2-1	труба 28 × 25 × 1,8	1					0,37				0,37						
Итого			2	11240	9855			0,37				0,37						
Сталь листовая горячекатаная Сортамент ГОСТ 19903-74*	Вст3 кп 2-1	δ=1,8	3					0,32				0,32						
Итого			4	11240	7210			0,32				0,32						
Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения ГОСТ 3882-74*	Вст3 кп 2-1	φ 3	5					0,01				0,01						
Итого			6	11240	-			0,01				0,01						
Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия. ГОСТ 5336-80	Вст3 кп 2-1	Р20-1,5	7					0,03				0,03						
Итого			8	11240	-			0,03				0,03						
Итого масса металла всего								0,73				0,73						
Итого масса металла в том числе по маркам	Вст3 кп 2-1							0,73				0,73						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I																
		II																
		III																
		IV																

Техническая спецификация металла на рельсы и упоры

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	номер по порядку	код			количество (шт)	длина (мм)	масса металла по элементам констр. Т		Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				заполняется в/у	
				марка металла	вида профиля	размера профиля			Рельсы	Упоры		код элемента констр.					
												526234	-				
Рельсы краповые Технические условия. ГОСТ 4121-76*	К63	КР70	1					3,60			3,60						
Итого			2	15210	3243			3,60			3,60						
Сталь горячекатаная. Балки двутавровые. Сортамент. ГОСТ 8239-72*	Вст3 пс 5-1	I 45	3						0,23		0,23						
Итого			4	12300					0,23		0,23						
Сталь горячекатаная. Швеллеры. Сортамент. ГОСТ 8240-72	Вст3 пс 5-1	Г 30	5		2631				0,05		0,05						
Итого			6	12300					0,05		0,05						
Сталь листовая горячекатаная. Сортамент. ГОСТ 19903-74*	Вст3 пс 5-1	δ=12	7	12300					0,13		0,13						
Итого	Вст3 кп 2-1	δ=20	8	11240				0,46			0,46						
Итого			9		7110			0,46	0,13		0,59						
Итого масса металла			10					4,06	0,13		4,19						
Итого	К63		12	15210				3,50			3,50						
Итого	Вст3 пс 5-1		13	12300													
Итого	Вст3 кп 2-1		14	11240													
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I															
		II															
		III															
		IV															

Привязан
ИВ. №

9329/6

ТП 904-1-67.86 - КМ

Компрессорная станция ЗК-500 АД с осушкой воздуха

Станция Лист Листов

РП 6

Техническая спецификация металла на оконные переплеты, рельсы и упоры.

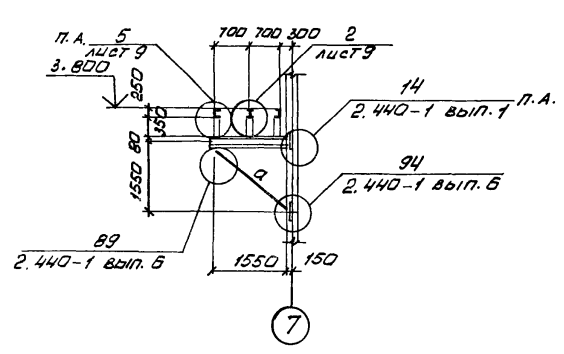
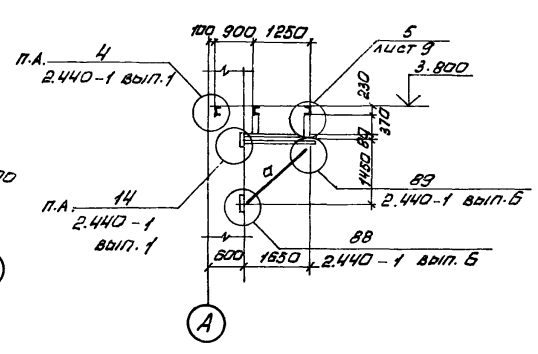
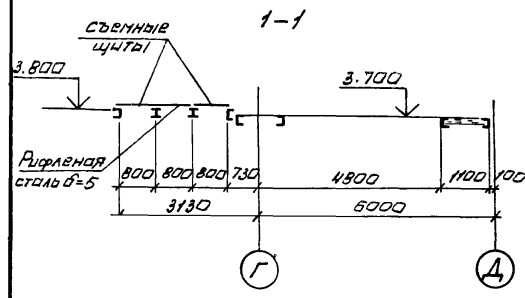
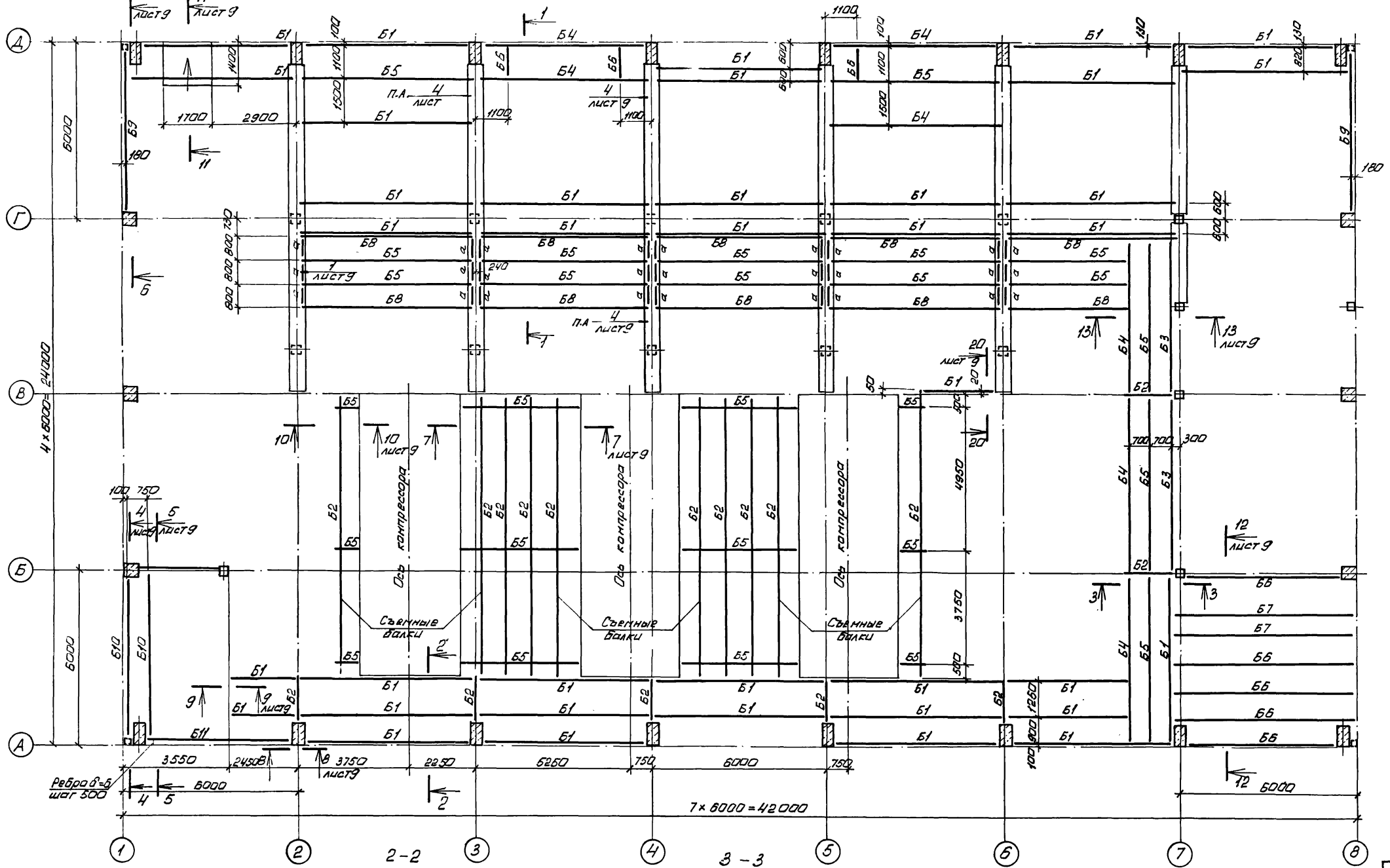
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

капировал Ненашева

подпись Р.Р.

ИВ. №

Схема расположения балок и настила перекрытия на отметке 3.800

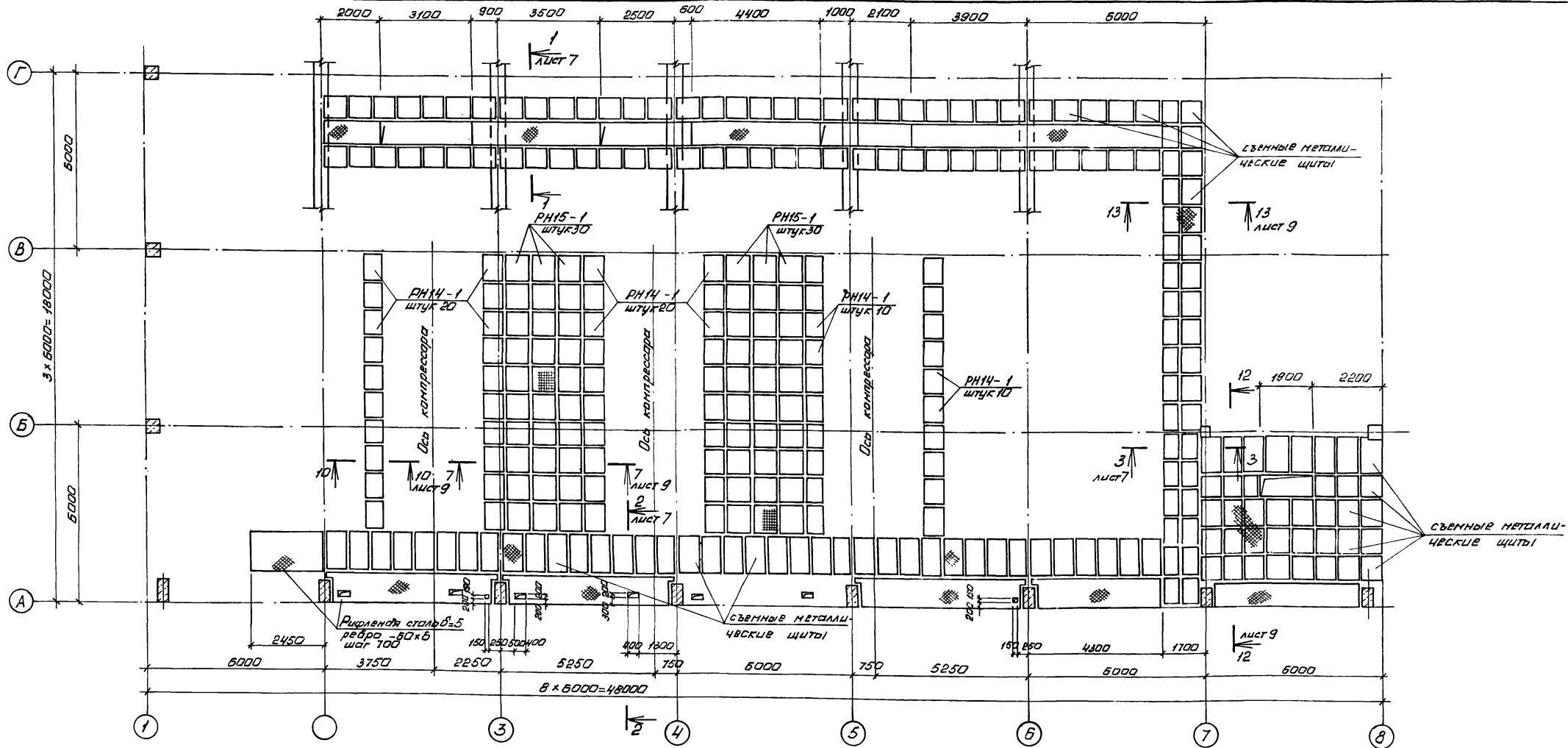


807

Привязан		
Лит. №		

9329/6

ТП904-1-67.86.-КМ		
Компрессорная станция ЗК-500АД с осушкой воздуха		
Инженер Андреева Р.И.	Стадия	Лист
Зав. инж. Макарова М.М.	РП	7
Рис. пр. Маргулов И.И.	ГОСТРОЙ СССР	
Нач. деп. Сидорова Н.И.	РОСТОВСКИЙ	
Инсп. Вороненко Л.С.	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Инсп. Руцвенко М.В.	Схема расположения балок и настила перекрытия на отметке 3.800 (Налла)	
ГМП Овощевский Г.С.	Лит. № 9329/6	



Ведомость элементов

марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	эскиз	раз	состав	N, ТС, М	N, ТС	Q, ТС		
Б1	C		C22	-	-	2.1	IV	
Б2	I		I16	-	-	3.3	IV	ВЛЗ-3м2-1
Б3	1/2	1	C22	-	-	2.1	IV	ВЛЗ-3м2-1
		2	L50x5	-	-	-	IV	
Б5	I		I20Б1	-	-	1.7	IV	ВЛЗ-3м2-1
Б6	C		C12	-	-	-	IV	конструкт.
Б7	1/2	1	C12	-	-	-	IV	конструкт.
		2	L50x5	-	-	-	IV	конструкт.
Б8	C		C30	-	-	5.1	IV	конструкт.
Б9	I		I40Б1	-	-	9.9	IV	ВЛЗ-3м2-1
Б10	C		C18	-	-	0.8	IV	ВЛЗ-3м2-1
Б11	I		I30Б1	-	-	5.35	IV	ВЛЗ-3м2-1

Ведомость элементов

марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечания	
	эскиз	раз	состав	N, ТС, М	N, ТС	Q, ТС			
Б4	C		C24	-	-	2.8	IV		
а	L		L63x5	-	-	-	IV	по гибкости	
RH14-1	Настил типа "Батайск" по ТУ36-2044-77							IV	
RH15-1	Настил типа "Батайск" по ТУ36-2044-77							IV	

1. Сварка ручная угловая $h_w = 5 \text{ мм}$.
2. Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Схема ограждений дана на листе 16.
4. Каналы перекрыть съемными щитами из рифленой стали $\delta = 5 \text{ мм}$. Вес щита не должен превышать 50 кг.
5. Каждый щит должен иметь две западающие скобы для его подъема. Деталь устройства западающей скобы дана на листе 13.

Привязан

9329/6

ТП904-1-6286-КМ

Компрессорная станция ЗК-500 Ао с всушкой воздуха

Исполнитель	Андереева	С.И.	С.И.	С.И.
Вед. инж.	Макарова	Л.И.	Л.И.	Л.И.
Инж. гр.	Наргушев	А.И.	А.И.	А.И.
Инж. ОБТ	Саакянц	В.В.	В.В.	В.В.
Инж. ПТО	Бороченко	С.С.	С.С.	С.С.
Инж. кантр.	Луценко	А.С.	А.С.	А.С.
Инж. ПИ	Устаева	В.С.	В.С.	В.С.

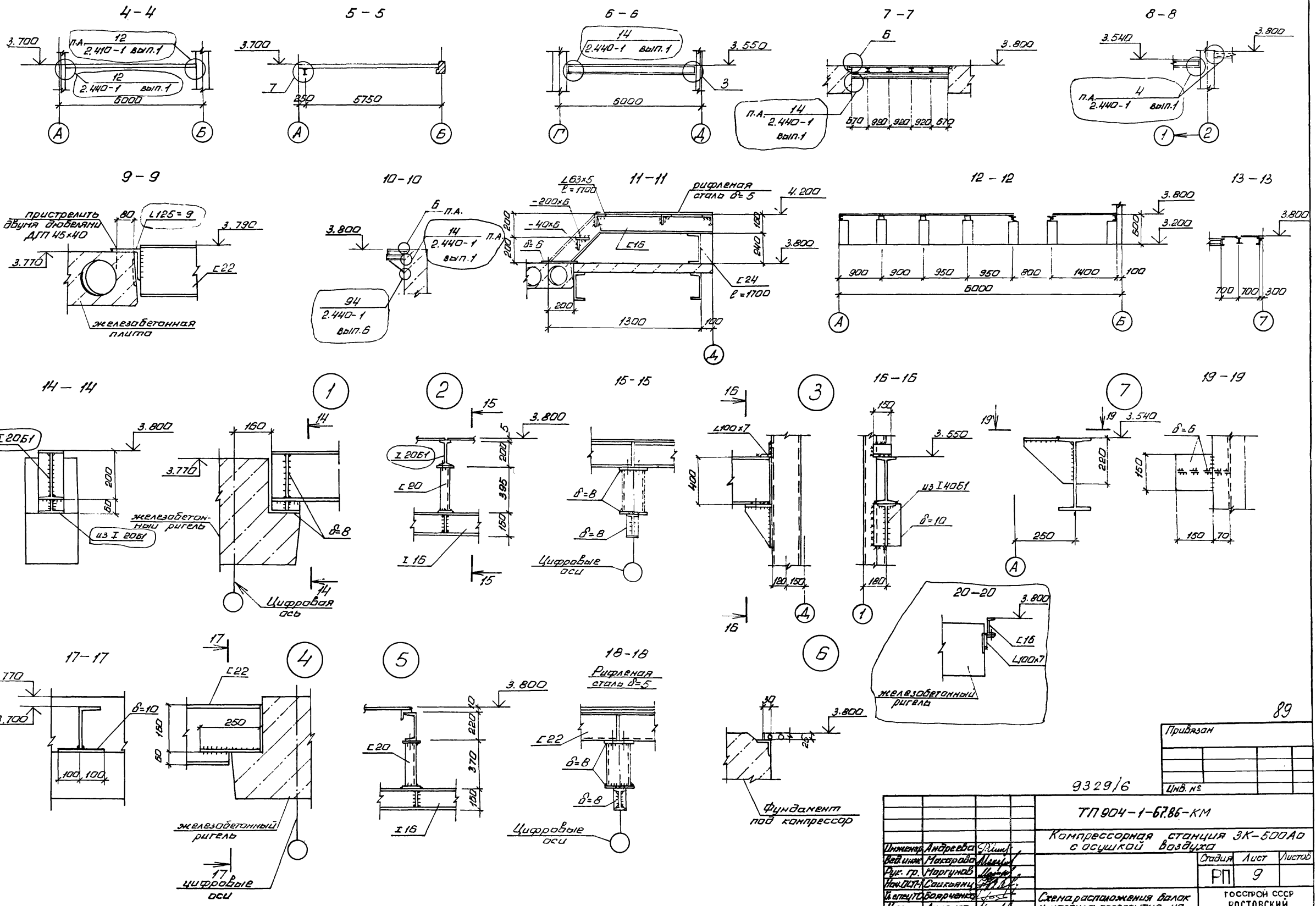
Стадия	Лист	Листов
РП	8	

Схема расположения балок и настила перекрытия на отметке 3.800. Продолжение.

ГОСТРОЙ СС.Ф РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

копировал Ненашева

Формат А3



89

Привязан		
Инв. №		

9329/6		
ТП 904-1-67.86-КМ		
Компрессорная станция ЭК-500АД с осушкой воздуха		
Исполн. Андреева Р.И.	Студия	Лист
Выполнил Макарова М.И.	РП	9
Рис. гр. Маргунов И.И.	ГОСТРОЙ СССР	
Маш. ДСТ. Соколов И.И.	РОСТОВСКИЙ	
Исполн. Вороненко И.И.	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
И. комп. Луценко И.И.	Схема расположения балок и настила перекрытия на отметке 3.800 (Оканчанье).	
ГМП. Устинов И.И.	КОПИРОВАЛ НЕНАШЕВА	

Формат А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
НА ОТМЕТКЕ 3.170

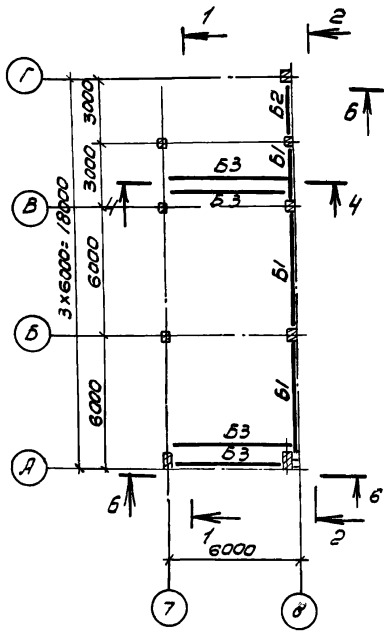
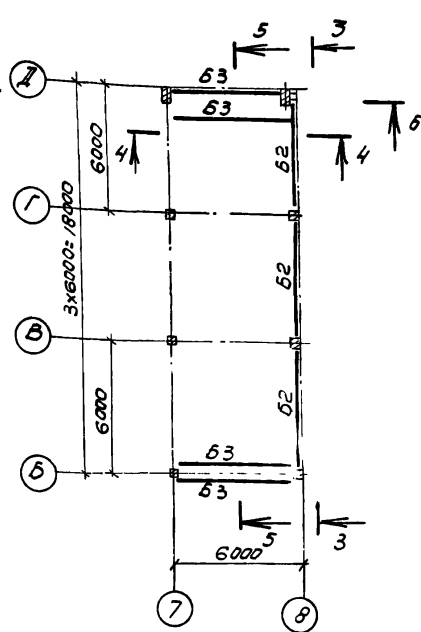
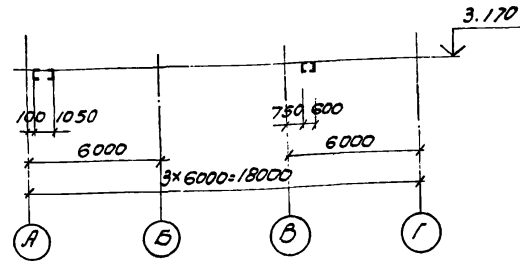


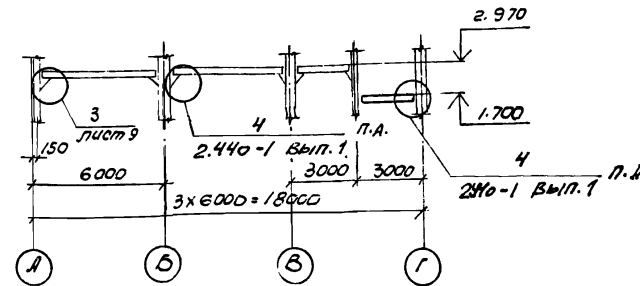
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
НА ОТМЕТКЕ 7.370



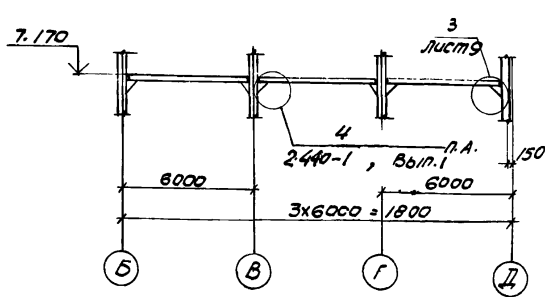
1-1



2-2



3-3



4-4

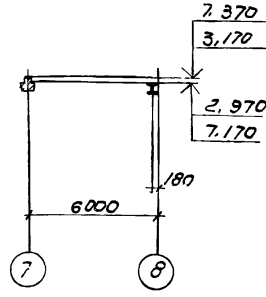
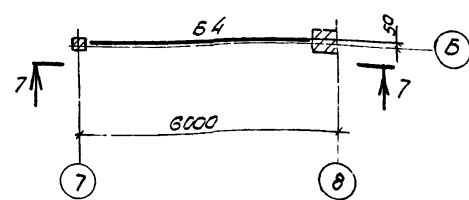
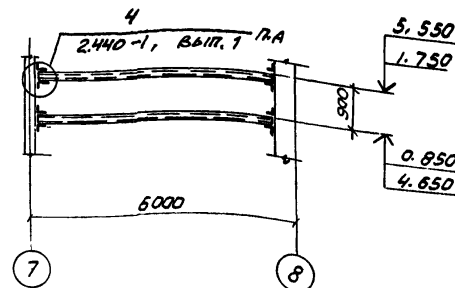


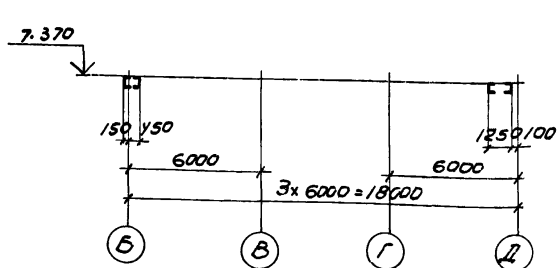
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
НА ОТМЕТКАХ 4.650 И 5.550,
0.850 И 1.750



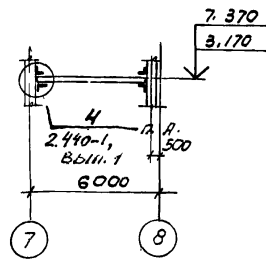
7-7



5-5



6-6



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

	Сечение		Опорные условия			Свойства бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	П, ТС, М	П, ТС	В, ТС			
Б1	I	I 40Б1			9,9	IV	ВСт3пс61	
Б2	I	I 30Б1			6,35	IV	ВСт3пс61	
Б3	C	C 20			2,1	IV	ВСт3пс21	
Б4	C	C 16			1,1	IV	ВСт3пс21	

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая тш=6мм.

ПРИВЯЗКИ		

9329/6 90
8690/7

ТП 904-1-5628 КМ
67.86

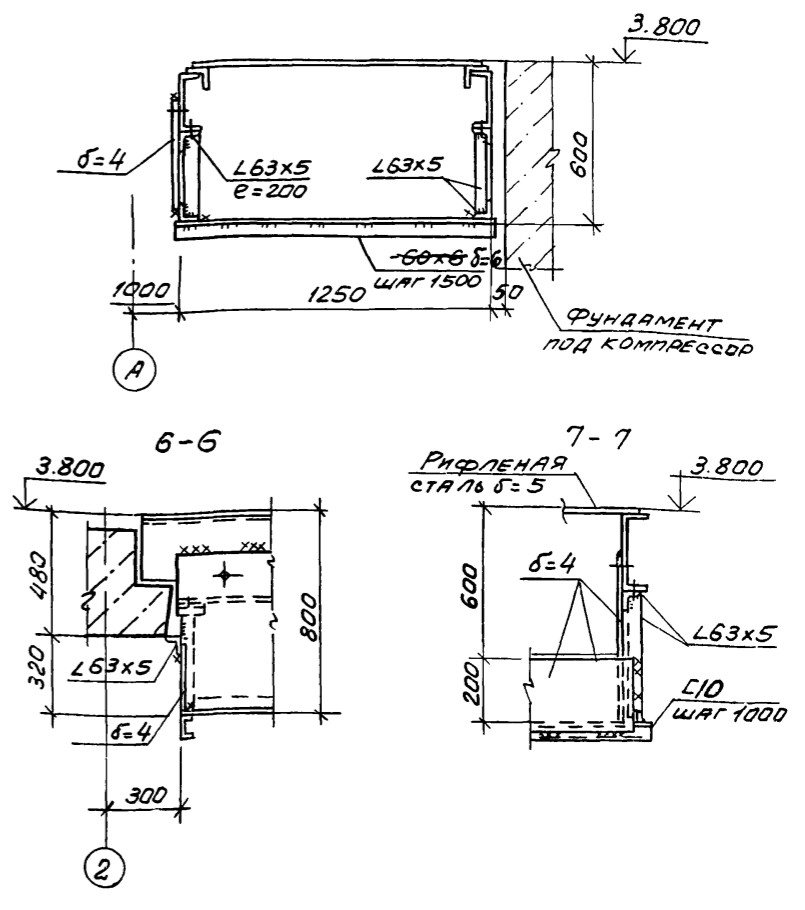
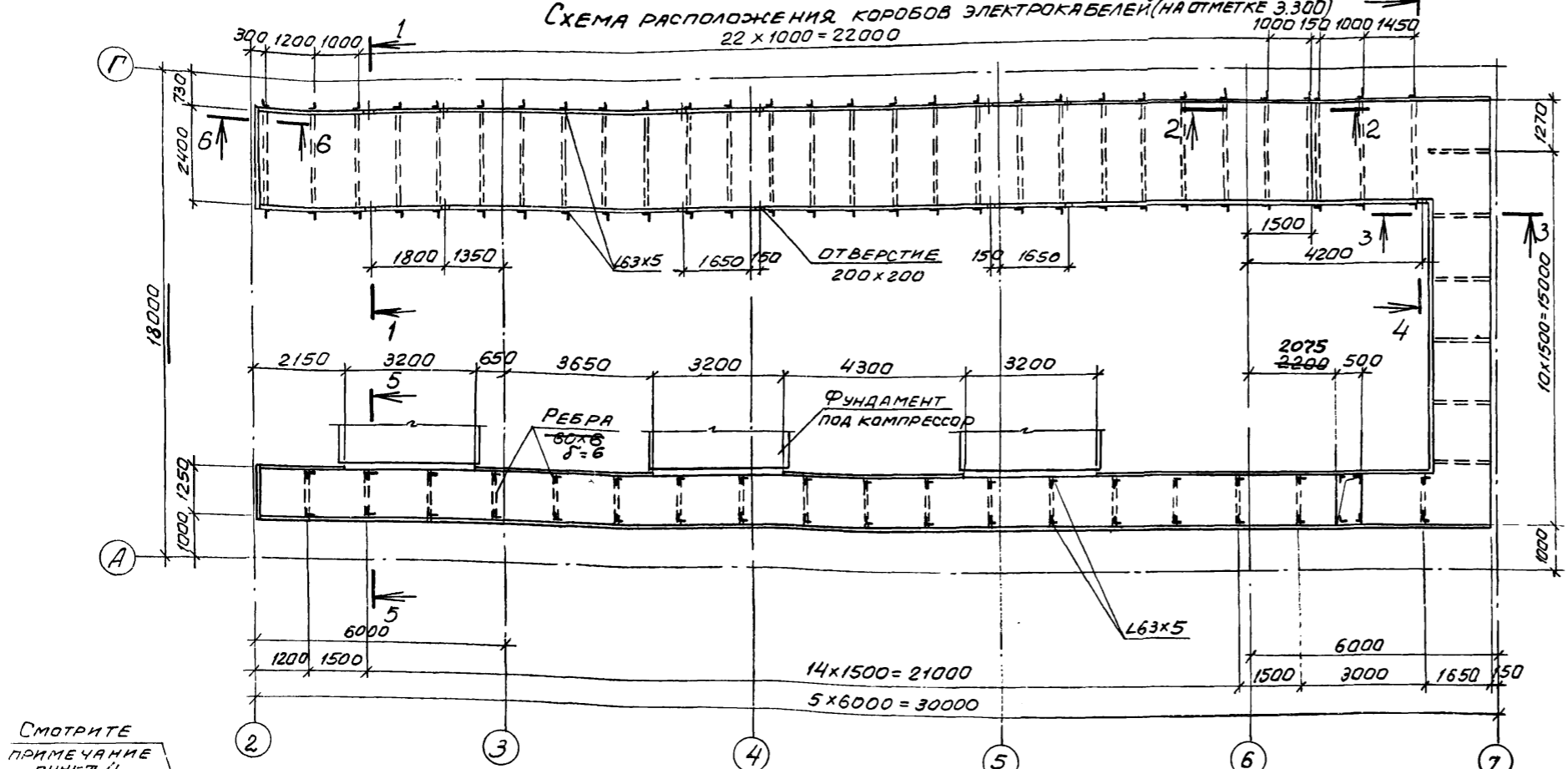
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			СТАДИЯ	Лист	Инженер
Проверил: Чернышкова Инженер: Андреева Старший: Коротенко Рук. пр.: Жданов Нач. отд.: Саякьянц Исполнитель: Борзенко Исполнитель: Луценко ГИТ: Игнатьев			РП	10	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 3.170, 7.370, 4.650, 5.550			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ		

67.86
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5628 КМ. Альбом 6

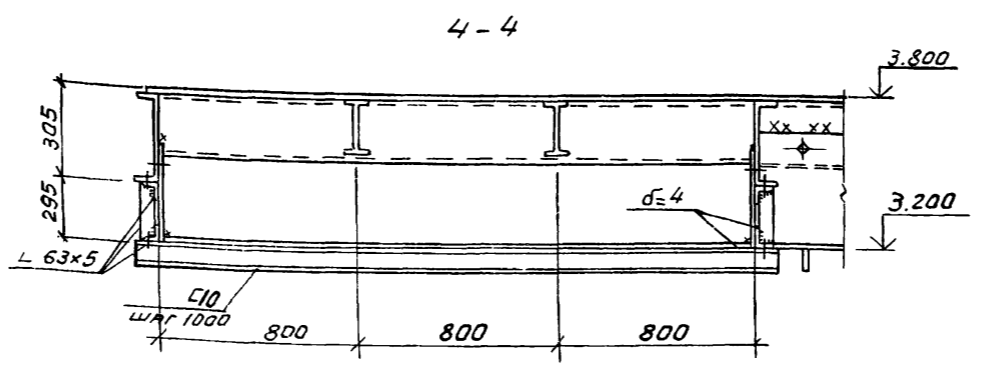
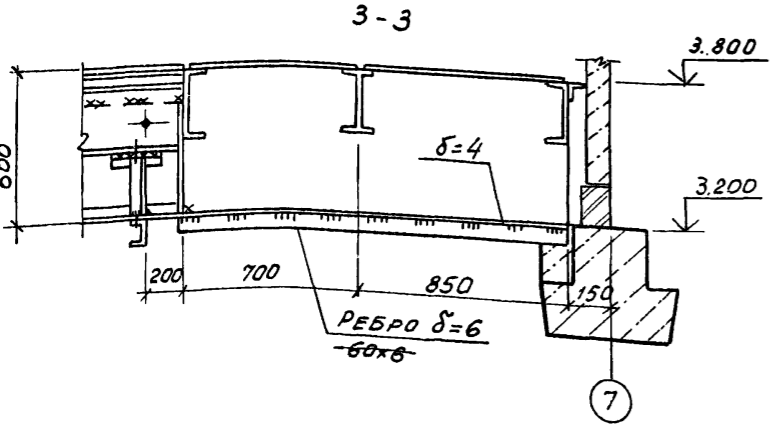
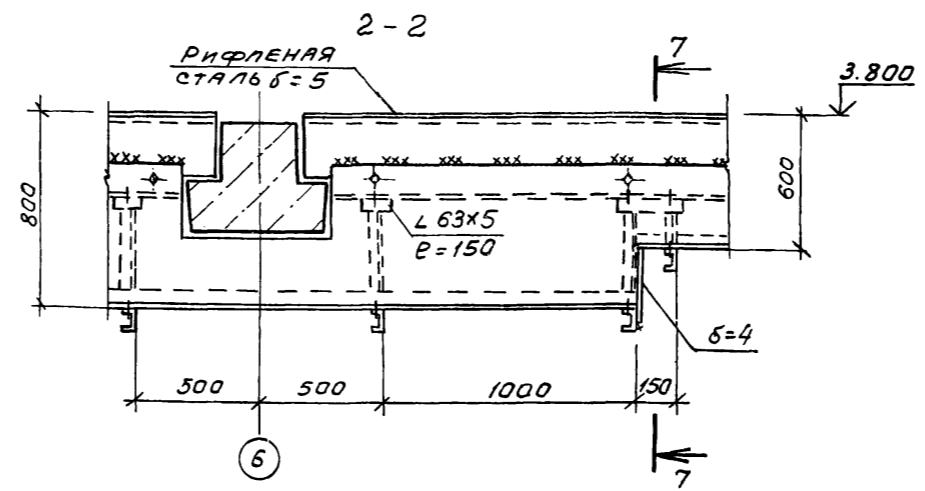
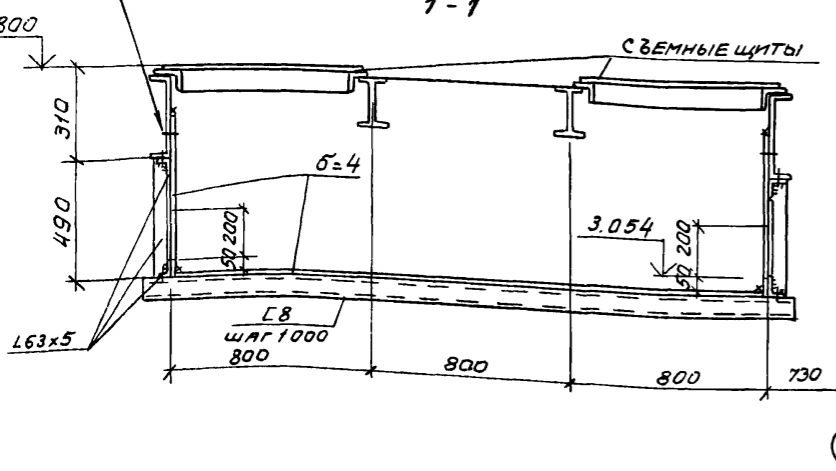
СОДЕРЖАНИЕ:
 Лист 10 из 10. Плановое размещение балок.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ (НА ОТМЕТКЕ 3.300)
22 x 1000 = 22000

5-5

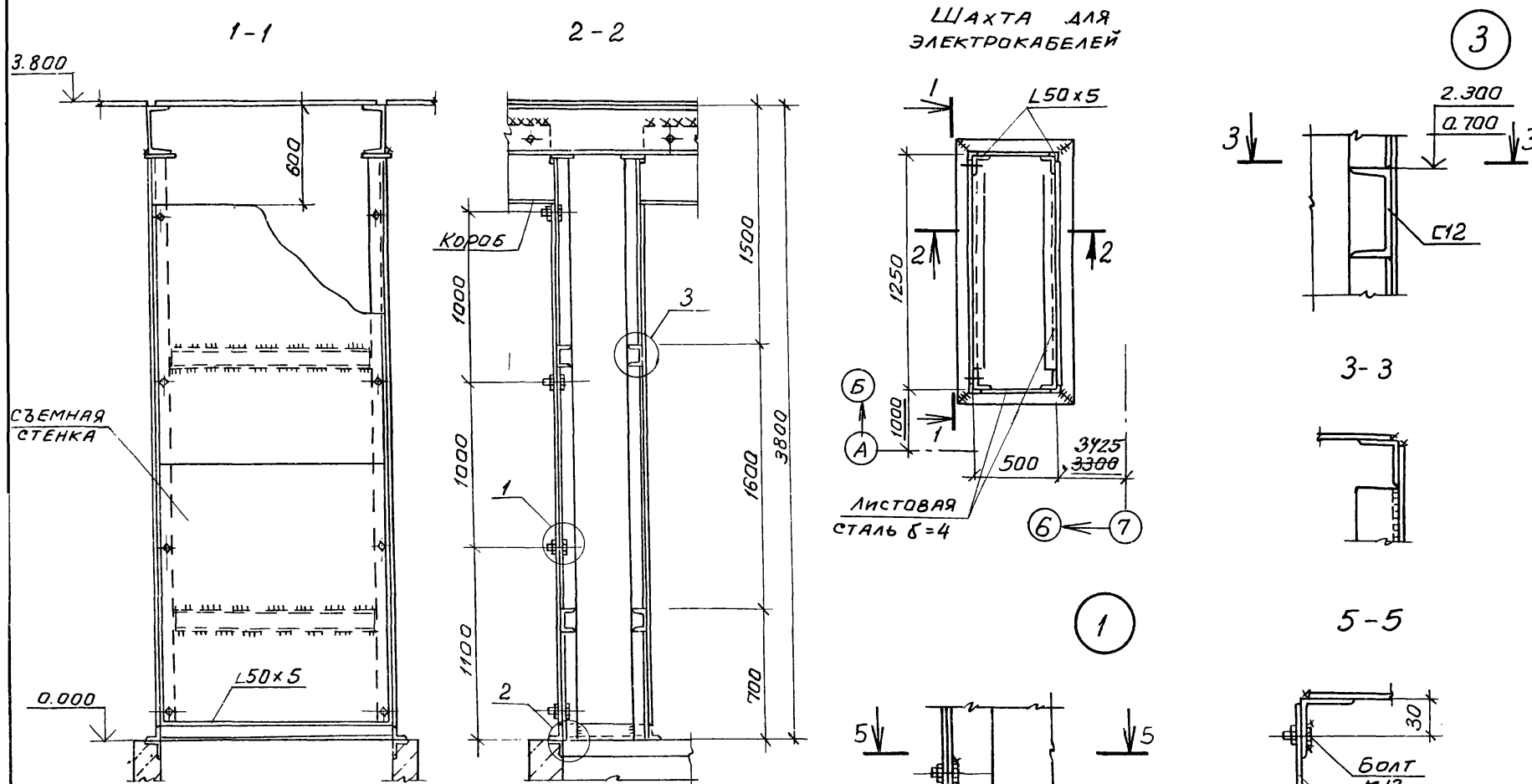


СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ ПУНКТ 4



1. ШАХТУ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 12
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. СВАРКУ КОРБОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ 6-60/200
4. МОНТАЖНЫЕ БОЛТЫ ПРЕДУСМОТРЕТЬ ДО УСТАНОВКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.

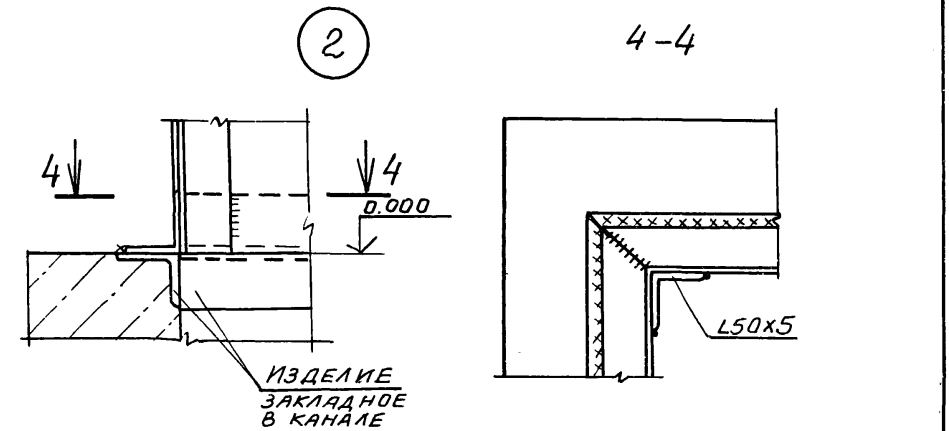
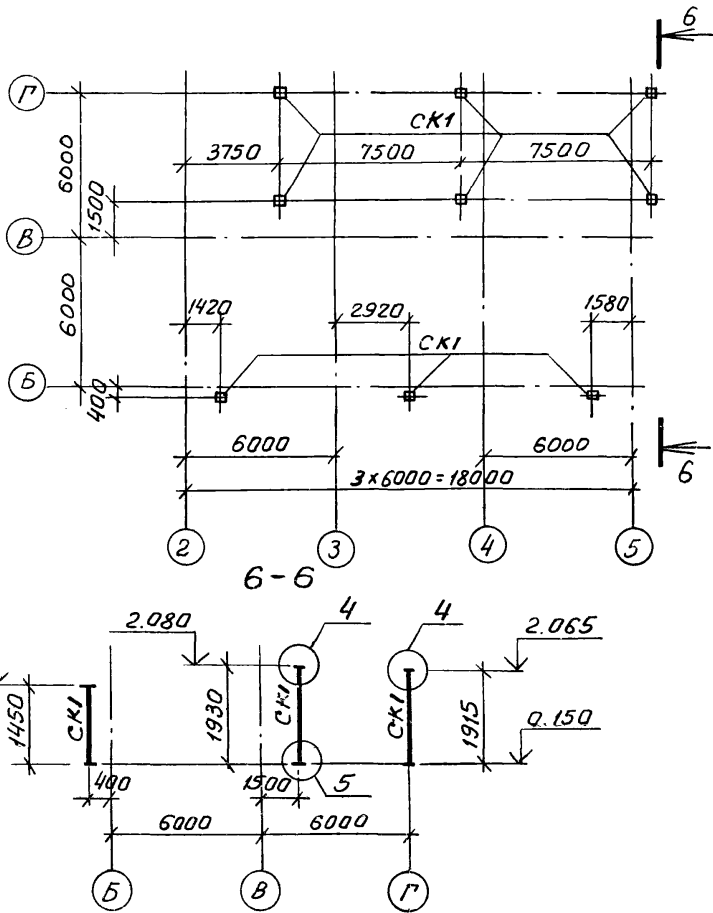
ПРОВЕРИЛ ЧЕРНАВСКАЯ		9329/6		ПРИВЯЗАН	
ИНЖЕН. ЯНДРЕЕВА		8690/7			
СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО					
РУК. ГР. ХАМИН					
НАЧ. ОСП-1 СЯКБЯНЦ					
УЛ. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО					
Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО					
ГР. П. ДАШЕВНИКОВ					
ТП 904-1-56.86 КМ				67.86	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500.А0				СТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ	
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА				РП 11	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ				ГОССТРОЙ СССР	
ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ.				РОСТОВСКИЙ	
				ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



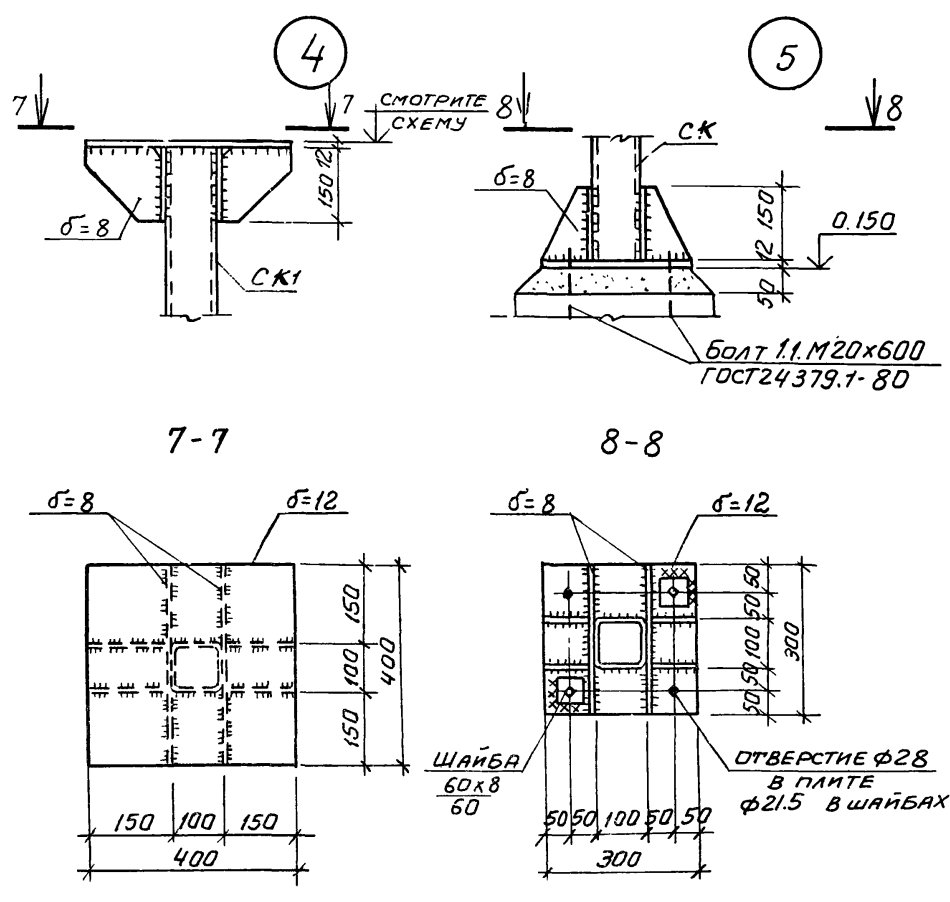
ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			Опорные усилия			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	Состав	М, ТС.М	Н, ТС	Q, ТС			
СК1	□		профиль №1 100x100x4	-	1.2	-	IV	Встэкл2-1	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТРУБОПРОВОДОВ



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварку шахты выполнять сплошным швом высотой $h_{ш} = 4$ мм.
3. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности и сварке, согласно узлам. Болты плотно затянуть, нарезку расчеканить.



ПРИВЯЗАН

9329/6 92
8690/7

ИНВ. № 67.86

ТП 904-1-56.8 КМ

Компрессорная станция ЗК-500АФ с осушкой воздуха

Проверил ЧЕРНЯВСКАЯ	Инжен. АНДРЕЕВА	Ст. инж. КОРОТЕНКО	Рук. гр. ХАНИН	Науч. ДП-САКАВЯНЦ	Исслед. БОЯРЧЕНКО	Л. контр. ЛУЦЕНКО	ГИП ОСТАШЕВСКАЯ
---------------------	-----------------	--------------------	----------------	-------------------	-------------------	-------------------	-----------------

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РП 12

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

Копировал: Шипова Формат А2

Схема расположения оконных переплетов

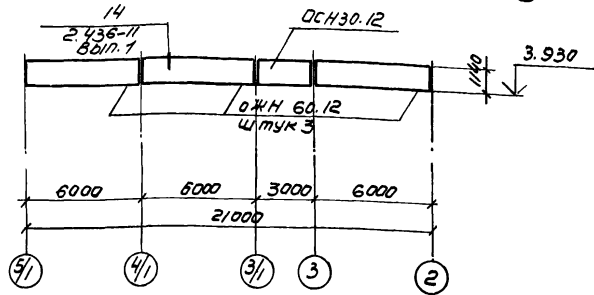
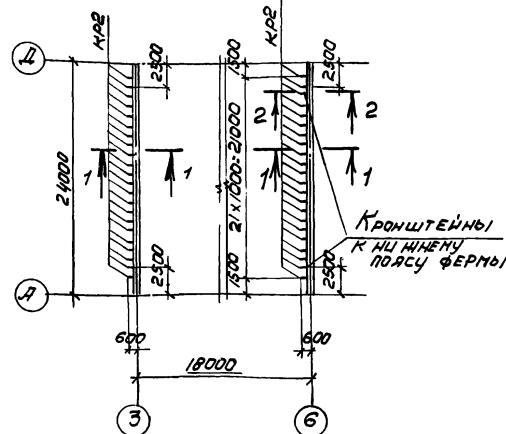


Схема расположения кронштейнов по осям 3 и 6



Марка	Сечение		Опорные углы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, ТСМ	Н, ТС		
КР1		1	С12	-	-	-	IV
		2	Л63x5	-	-	-	
КР2		1	Л50x5	-	0.02	-	IV
		2	Ф 8АІ	-	-	-	IV
ОЖН 60.12						IV	ВСТ-3 кл 2-1
ОСН 30.12						IV	
1.436.2-15 Вып. 2							

56,88* 904-1-87,86 КМ. Альбом Б

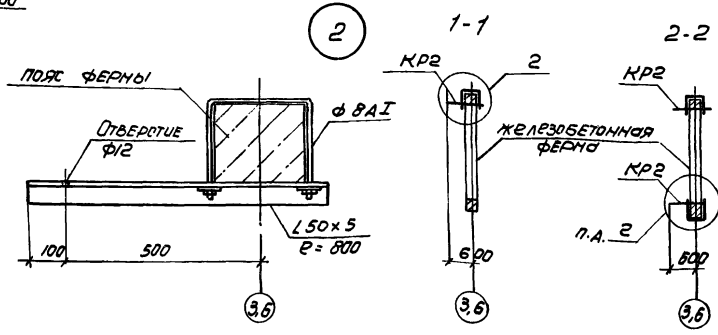
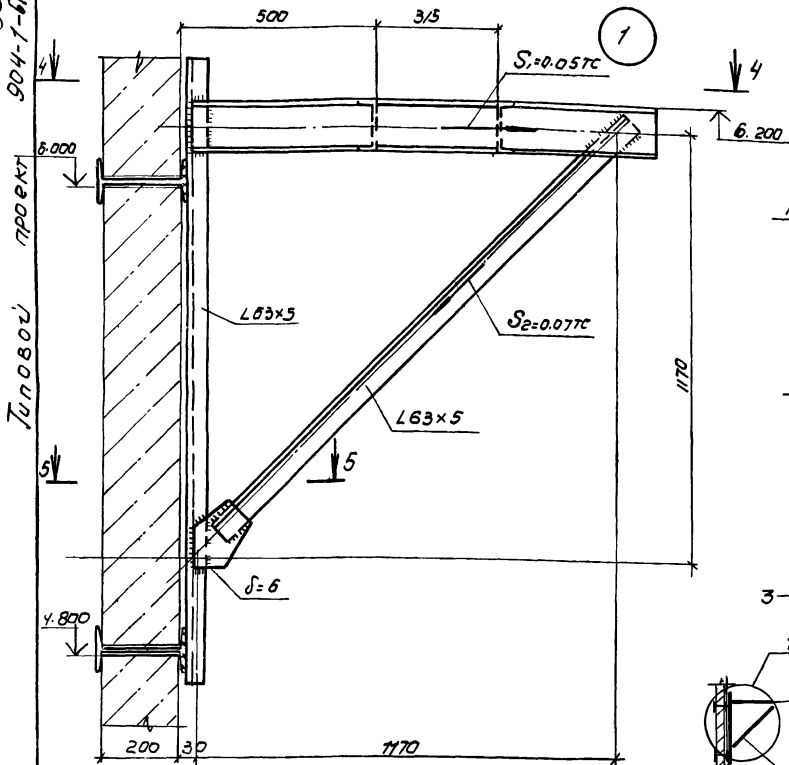
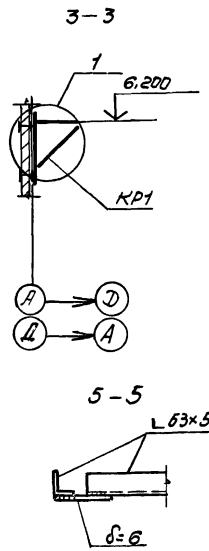
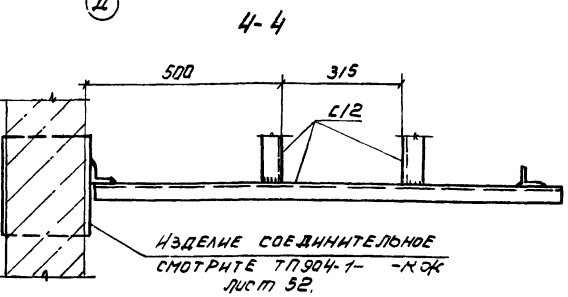
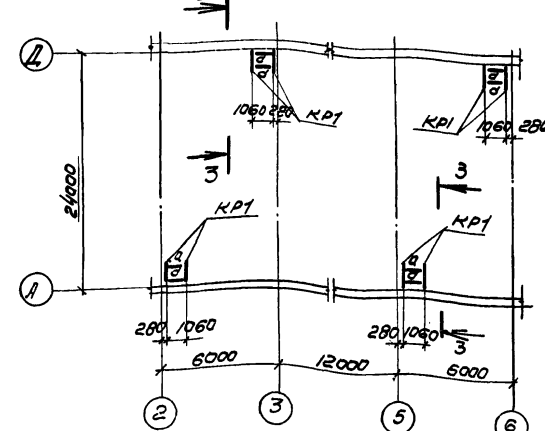


Схема расположения кронштейнов на отметке 6.200



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая hш=6мм.

9329/6 94
8690/7

ТН 904-1-87,86 КМ

Компрессорная станция ЗК-500 АД с осушкой

СТАДИЯ Лист 14

РОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ

Исполнитель: Чернышкова Е.И., Умрихин А.И., Ступин К.И., Рук.пр. С.И., Н.И.Контр. Лыченко, ГИП. Проверил: Чернышкова Е.И., Умрихин А.И., Ступин К.И., Рук.пр. С.И., Н.И.Контр. Лыченко, ГИП.

Схема расположения балок на отметках 1.150 и 2.950

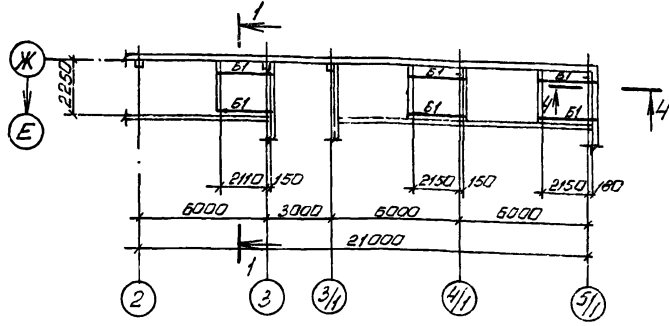
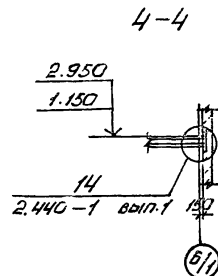
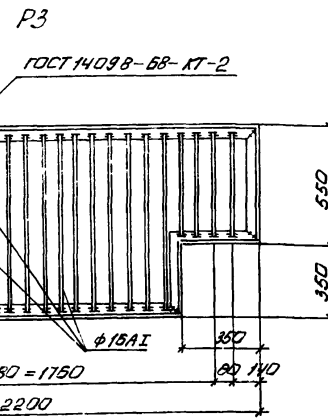
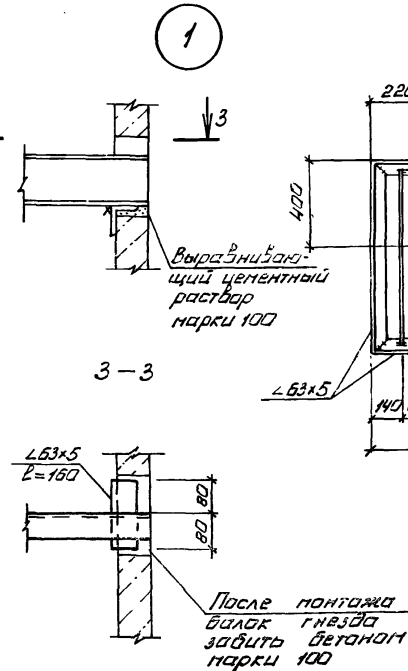
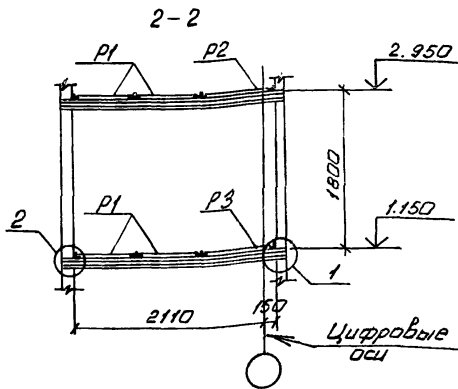
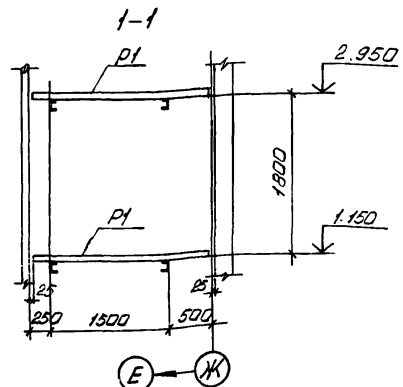
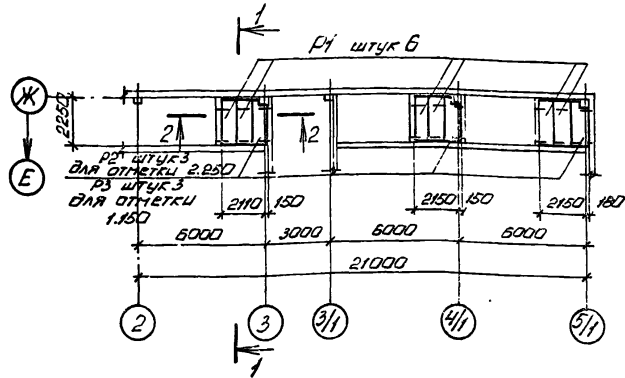
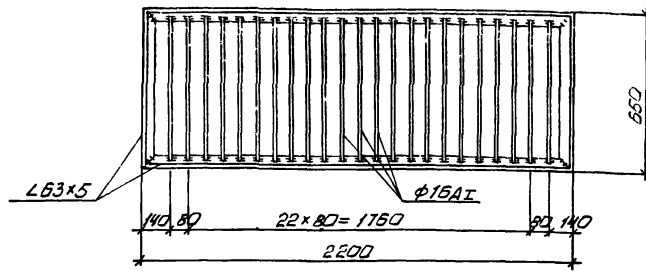


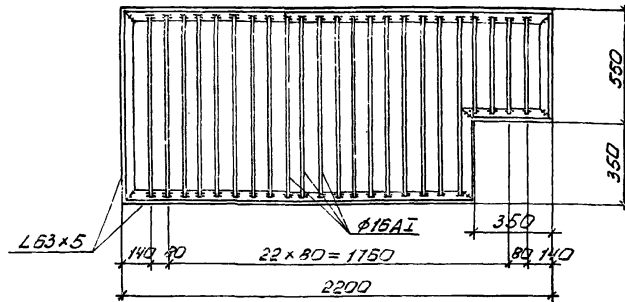
Схема расположения решеток на отметках 1.150 и 2.950



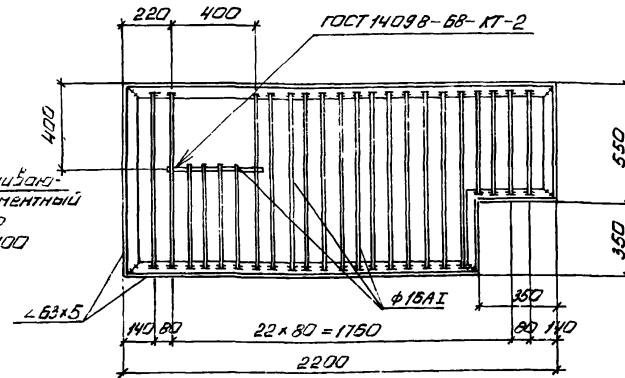
P1



P2



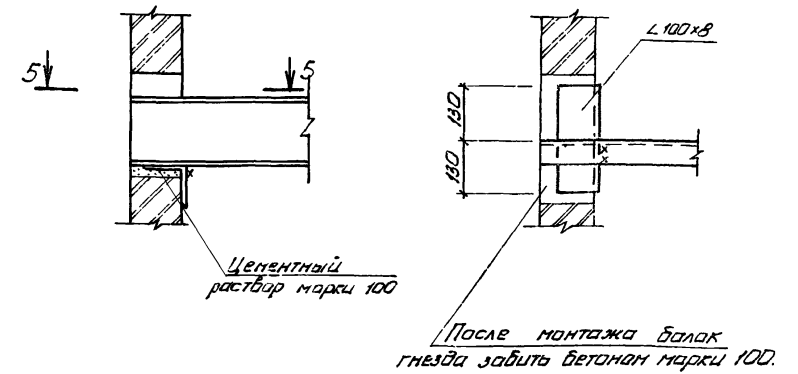
P3



Ведомость элементов

марка	сечение			опорные усилия			группа констр.	марка металла	Примечание
	эскиз	раз	состав	M, Tc, H	N, Tc	Q, Tc			
B1	[L 15	-	-	2.9	IV	BCT-3 кл 2-1	
P1							IV		
P2			ЛИСТ 15				IV		
P3							IV		

2



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.

Привязан			

95
9329/6

ТП 904-1-67.86-КМ			
Компрессорная станция ЗК-500Ао с осушкой воздуха			
Инженер Андреева	Проект	Лист	Листов
Вед. инж. Макарова	Лист	РП	15
Инж. гр. Норгунин	Лист	госстрой есср. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Мачушта Саакянц	Лист	фирма АЗ	
Исполт. Барченко	Лист	капирвал Ненашева	
И.контр. Луценко	Лист		
ГИП Ушаевский	Лист		

Схема расположения балок и решеток на отметках 1.150 и 2.950. Решетки P1 - P3.

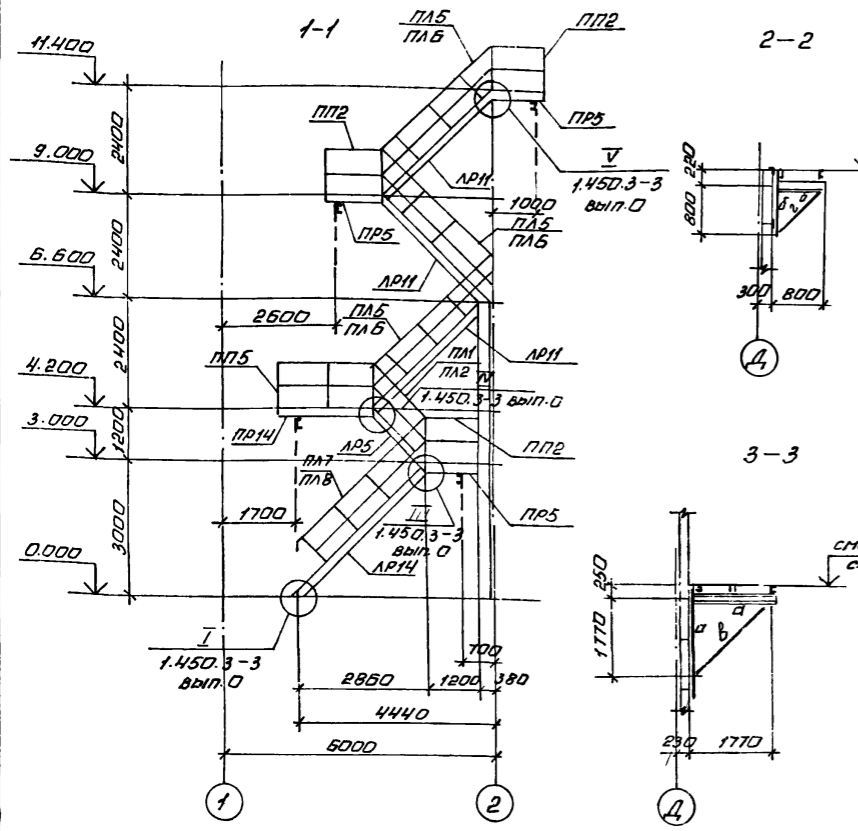


Схема расположения лестницы на отметке 4.200

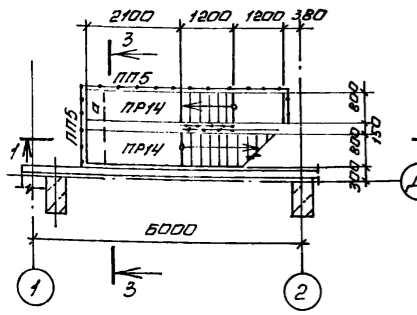


Схема расположения лестницы на отметке 3.000

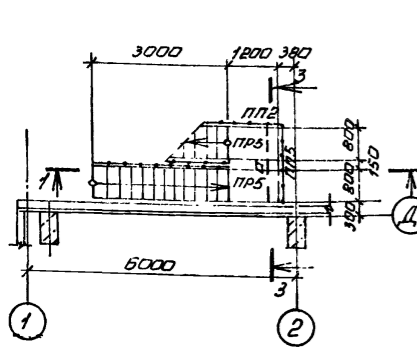


Схема расположения лестницы на отметке 11.400

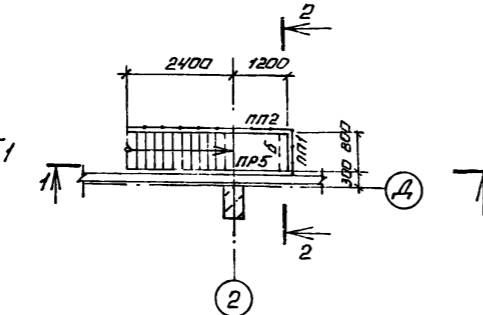


Схема расположения лестницы на отметке 9.000

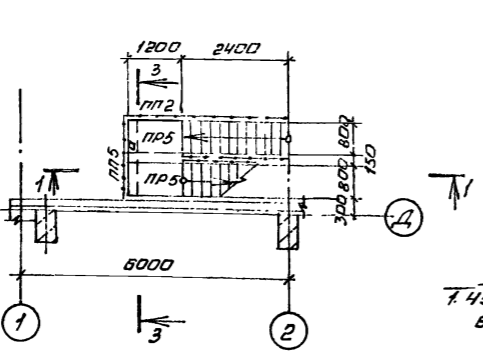


Схема расположения ограждений на отм. 3.800

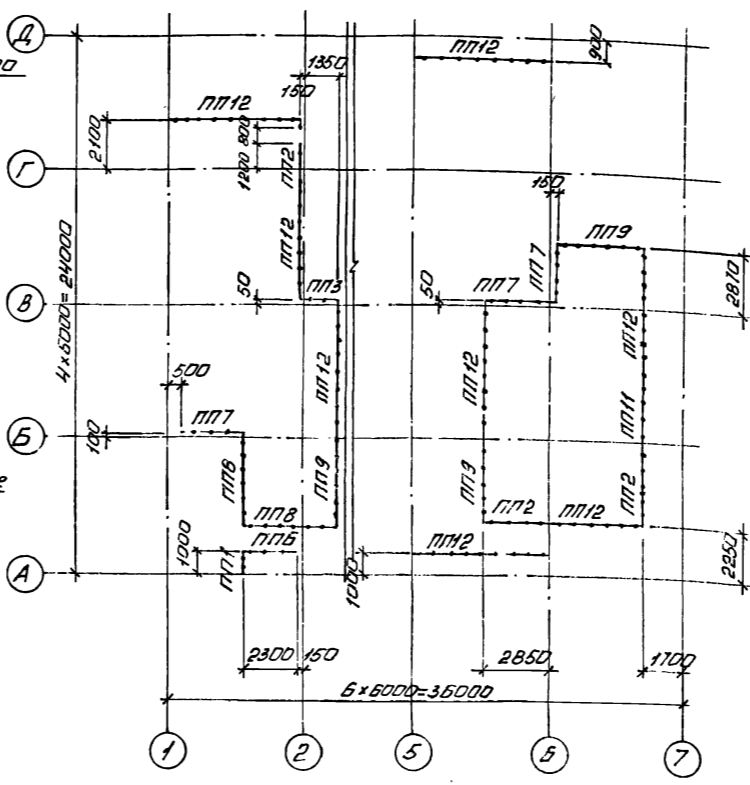
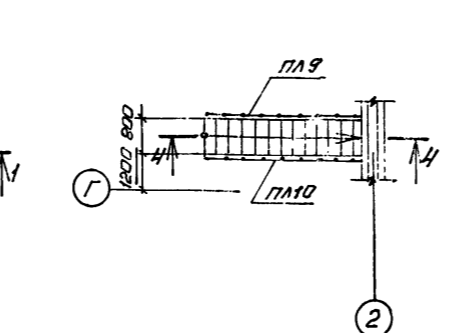
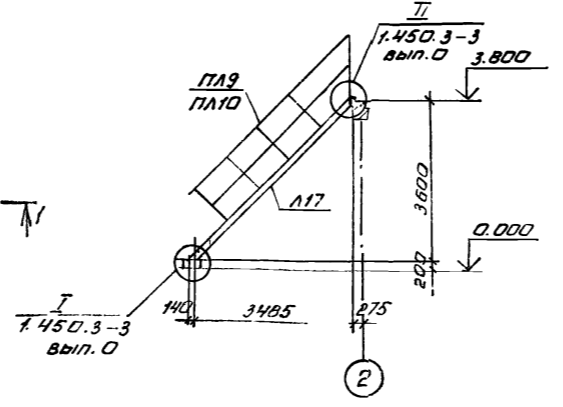


Схема расположения лестницы на отметке 3.800



4-4



Ведомость элементов									
Марка	сечение			опорные усилия			группа	марка металла	Примечание
	эскиз	пол	состав	Н, тс.н	Н, тс	Q, тс			
ЛР5*							IV		
ЛР11*							IV		
ЛР14*							IV	Вот.3,ст2-1	
ПР5*							IV		
ПР14*							IV		
Л17*	1.450.3-3 вып.1 часть 1,2						IV		
ПЛ1*							IV		
ПЛ2*							IV		
ПЛ5*							IV		
ПЛ10*							IV		
ПЛ11*							IV		
ПЛ12*							IV		
ПЛ13*							IV		
ПЛ15*							IV		
ПЛ19*							IV		
ПЛ21*							IV		
ПЛ22*							IV		
а	С		С18	-	-	-	IV		конструирует
б	С		С12	-	-	-	IV		"
в	L		L 125x9	-	-	-	IV		"
2	L		L 63x5	-	-	-	IV		"

*) Марки условные, смотрите таблицу

Условная марка	Марка элемента по серии 1.450.3-3 вып.1
ЛР5	МАХР545-12.8
ЛР11	МАХР545-24.8
ЛР14	МАХР545-30.8
ПР5	ПМХР5-12.8
ПР14	ПМХР5-21.8
Л17	МАХФ45-35.8
ПЛ1	ОГМАХ45-10.12
ПЛ2	ОГМАХ45-10.12
ПЛ5	ОГМАХ45-10.24
ПЛ6	ОГМАХ45-10.24
ПЛ7	ОГМАХ45-10.30
ПЛ8	ОГМАХ45-10.30
ПЛ9	ОГМАХ45-10.36

Условная марка	Марка элемента по серии 1.450.3-3 вып.1
ПЛ10	ОГМАХ45-10.36
ПЛ11	ОГПМХЭБ-10.9
ПЛ12	ОГПМХЭБ-10.12
ПЛ13	ОГПМХЭБ-10.15
ПЛ15	ОГПМХЭБ-10.21
ПЛ16	ОГПМХЭБ-10.24
ПЛ17	ОГПМХЭБ-10.30
ПЛ18	ОГПМХЭБ-10.36
ПЛ19	ОГПМХЭБ-10.42
ПЛ21	ОГПМХЭБ-10.54
ПЛ22	ОГПМХЭБ-10.60

- Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Сварка ручная, дуговая, $t_{ш} = 5\text{мм}$.
- Крепление ограждений. Выполнить по узлам серии 1.450.3-3 вып.0.

96

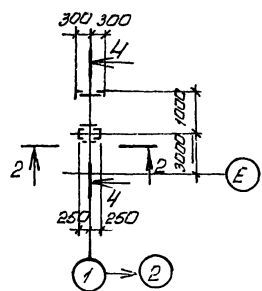
9329/6

Привязан			
Лин. №			

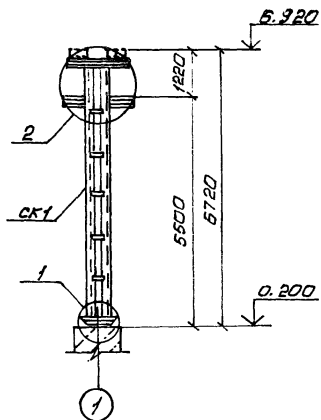
Проверил	Нерия Вексл	Мельник
Инженер	Цинбашица	
Инженер	Андреева	Руднев
Ст. инж.	Корженко	Мельник
Рис. гр.	Маргулис	Мельник
Нач. ЦСН	Саакьяни	Мельник
Н. спец.	Вороченко	Мельник
Н. контр.	Луценко	Мельник
Г. инж.	Ветшевский	Мельник

ТП 904-1-67.86 - КМ		
Компрессорная станция ЗК-500 А0 с осушкой воздуха		
Стр.	Лист	Листов
РП	16	
Схема расположения ограждений на отм. 3.800 и лестницы.		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		

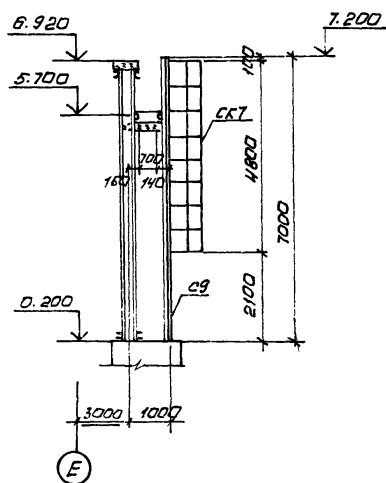
Схема расположения опоры под трубопровод



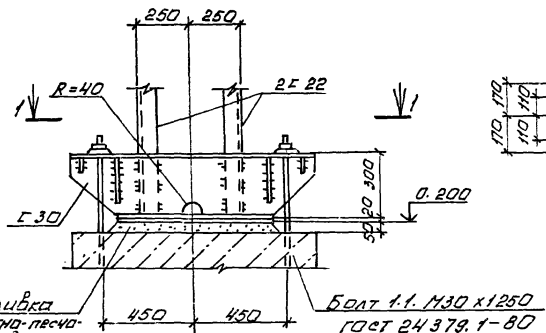
2-2



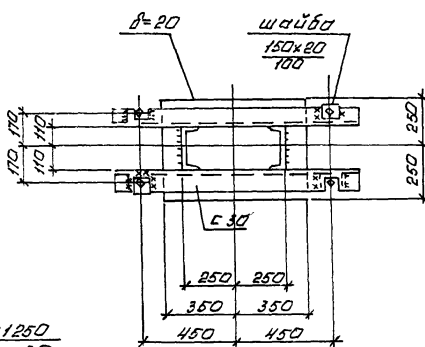
4-4



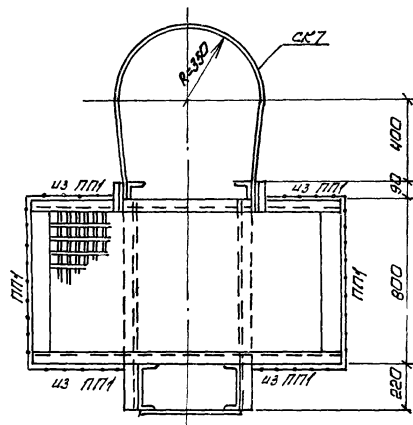
1



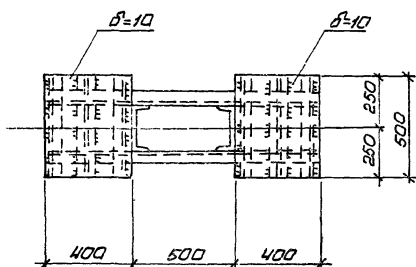
1-1



3-3



5-5



Ведомость элементов

Марка	сварные			опорные усилия			группа констр.	марка металла	примечание
	эскиз	поз	состав	N, тс.Н	N, тс	Q, тс			
СК1	2 1	1 2	[22 -450x8	-	5.0	-	IV	Вет3кп24	
СК7*	1.450.3-3 выпуск 1 часть 2						IV	"	
ПП1*							IV	"	
С9*							IV	"	
ПР8*							IV	"	

*) Марки условные, смотрите таблицу

Условная марка	Марка элемента по серии 1.450.3-3 вып. 1
ПП1	ОГПМК ЭВ - 10.9
ПР8	ПМК РБ - 15.8
С9	СК - 70
СК7	ОГС - 48.4

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая $t_{ш} = 6\text{мм}$.
3. Крепление ограждений выполнить по узлам серии 1.450.3-3 выпуск 0

Привязки		

9329/6

97

ТТ904-1-67.86-КМ		
Компрессорная станция 3К-500 А0 с осушкой воздуха		
Проверил Чернышова М.И.	Инженер Ананьева Р.В.	Ст. инж. Коротенко М.И.
Инж. гр. Моргунов М.И.	Инж. гр. Сапожников П.В.	Инж. гр. Луценко М.И.
Инж. гр. Котловский В.В.		
Схема расположения опоры под трубопровод		РП 17
ГОСТРОЙ ОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		Формат А2

Схема расположения рельсов

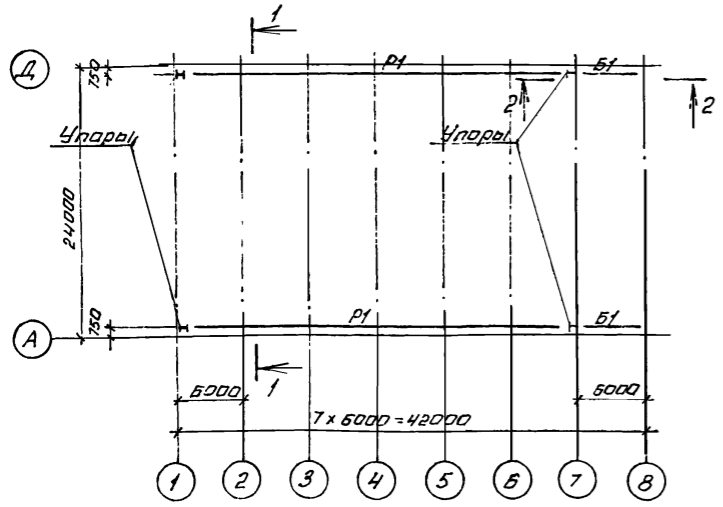
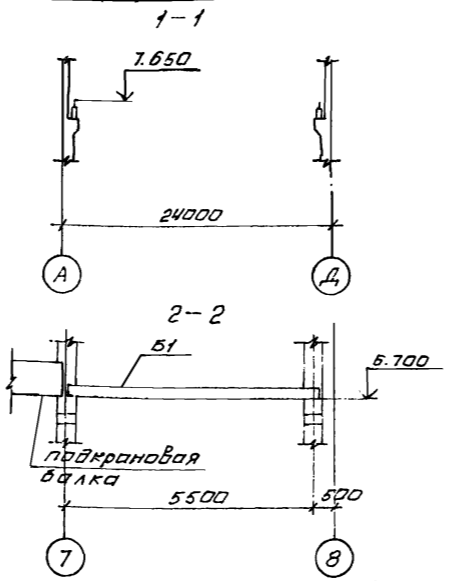
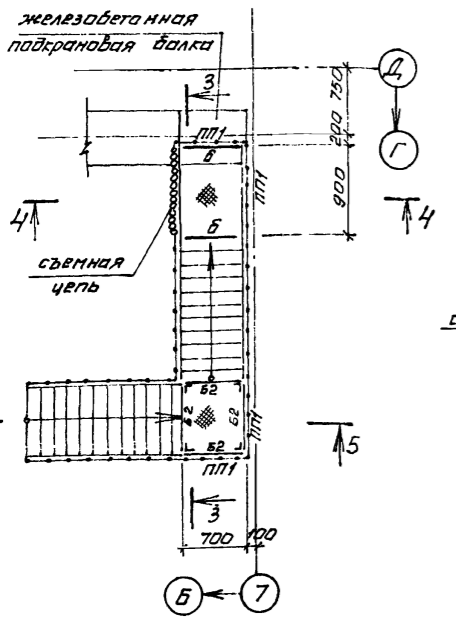


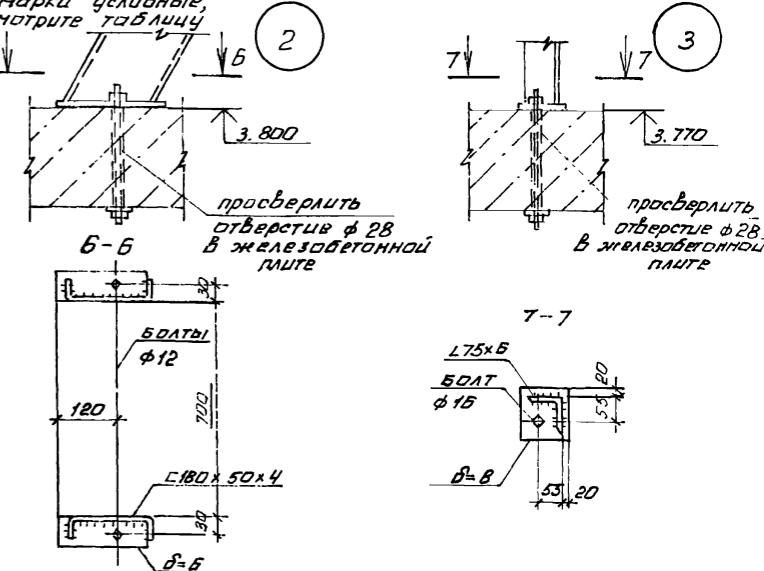
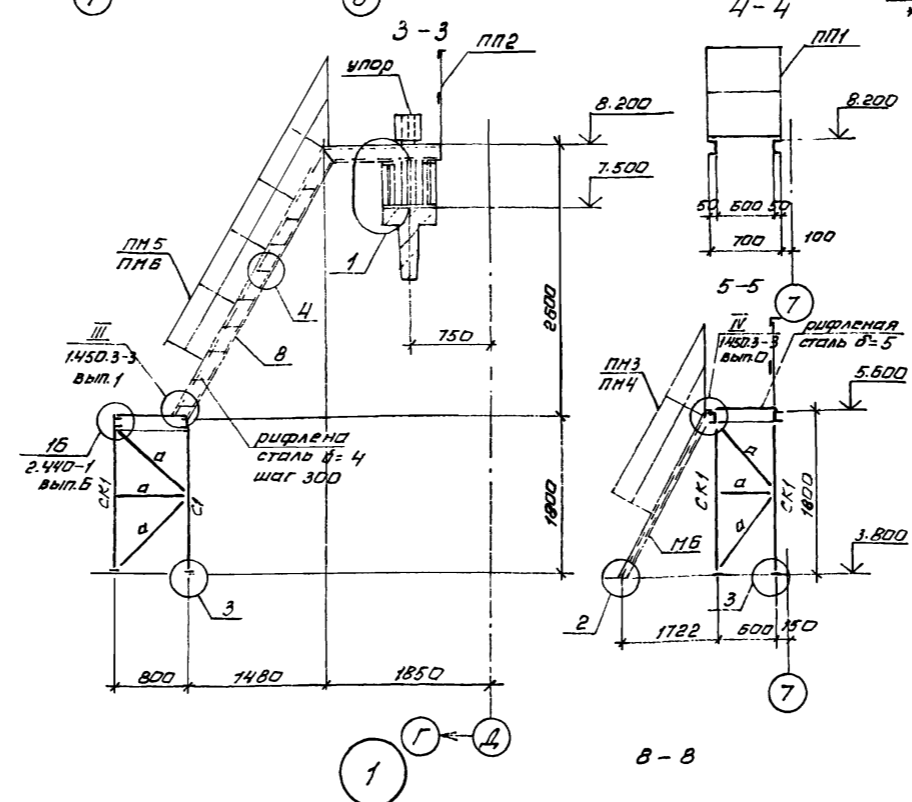
Схема расположения площадки на отм. в. 400



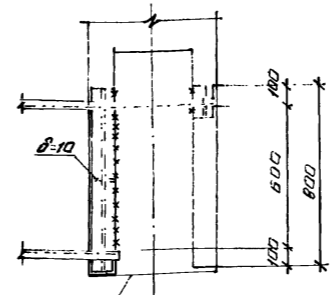
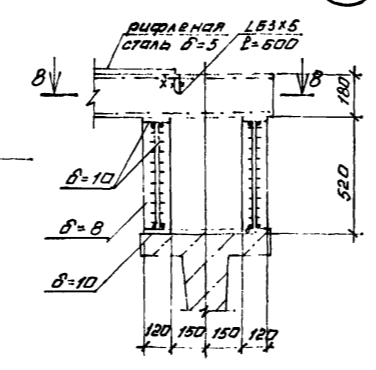
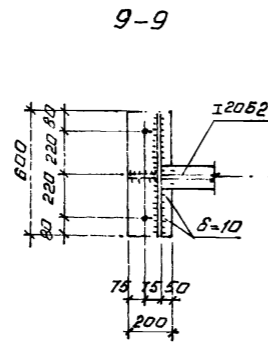
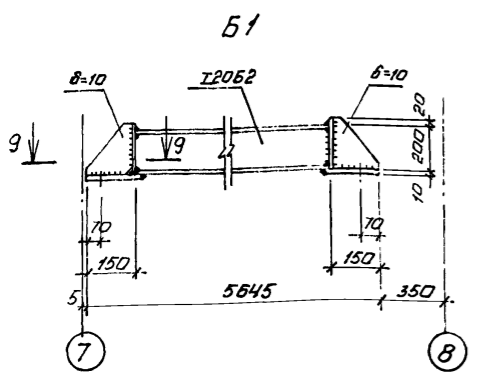
Условная марка	Марка элемента по серии 1.450.3-3 вып. 1
МБ	МАХФ60-18.8
ПМ3	ОГМАХ60-10.18
ПМ4	ОГМАХ60-10.18
ПМ5	ОГМАХ60-10.24
ПМ6	ОГМАХ60-10.24
ПП1	ОГПМХЭБ-10.9
ПП2	ОГПМХЭБ-10.12

Метка	сечение			опорные усилия			группа констр.	Марка металла	Примечание
	эскиз	пол	состав	Н, тс.м	N, тс	Q, тс			
Р1	Э		КР70	-	-	-	II	КБЗ	
Б1			лист 19	-	23.8	-	IV		конструкт
Б2	Г		Г12	-	-	-	IV		"
СК1	Л		Л75x6	-	-	-	IV		по глубине
а	Л		Л50x5	-	-	-	IV		
МБ							IV		версия 2-1
ПМ3*							IV		
-ПМ6*							IV		
ПП1*							IV		
ПП2*							IV		
Б	Г		С180x80x5	-	-	-	IV		
Б	Л		Л63x5	-	-	-	IV		

*) марки условные, смотрите таблицу



1. На схеме расположения рельсов колонны условно не показаны.
2. Конструкцию упора смотрите в серии 1.426.1-4 вып. 3
3. Деталь крепления рельса к железобетонной подкрановой балке дана в серии 1.426.1-4 выпуск 3
4. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. Сварка ручная дуговая $t_{ш} = 5$ мм.



Привязан	
Лист №	98

ТП 904-1-67.86 - КМ

Компрессорная станция ЗК-500 АД с осушкой воздуха

Проверил: Чернышев, Уткин, Андрейва, Ст. инж. Коротенко, Фук. гр. Халин, Нач. ПДП-1 Соколов, А. спец. Боярченко, И. контр. Лыченко, Г.П. Усташевский

Стандия Лист Листов

РП 18

Схема расположения рельсов и площадки на отметке в. 400

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 904-1 - ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы	
3	План кровли. Схемы	

Общие указания

1. Данный комплект рабочих чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной в пояснительной записке к проекту.
2. Условной отметке 0.000 соответствует отметка по генплану.
3. Системы водопровода и канализации запроектированы в соответствии со СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий", СНиП II-34-76 "Горячее водоснабжение" и СН 478-80 "Инструкция по проектированию и монтажу сетей водоснабжения и канализации из пластмассовых труб".
4. Стальные трубопроводы окрашиваются эмалью ПФ-115 в два слоя по одному слою грунтавски ПФ-020. Чугунные канализационные трубы окрашиваются каменноугольным лаком в два слоя.
5. Трубопроводы систем водопровода прокладываются с уклоном 0.002-0.005 в сторону водосборных точек.
6. Пластмассовые канализационные трубы соединяются при помощи раструбов с резиновыми уплотнительными кольцами.
7. Крепление трубопроводов $\phi 15 \div 25$ к конструкциям здания принимается по серии 4.904-59.
8. Углы балки в гардеробной приняты третьей величины, в санузле - первой.
9. Отметки на схемах напорных сетей относятся к осям труб, на схемах самотечных сетей - к лоткам труб.
10. В спецификации ввод водопровода учтен до наружной грани стены здания, выпуски бытавой и производственной канализации - на 5 м от оси здания.
11. Сетки на воронках системы КЗ, в камерах глушения, устанавливаются до устройства пола.
12. Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле покрываются весьма усиленной антикоррозийной изоляцией.

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе м вод. ст.	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателей кВт	Примечание
		м ³ /сут	л/ч	л/с		
Водопровод хозяйственно-питьевой	12	1,35	0,37	0,33		в т.ч. на полив территории м ³ /сут
Горячее водоснабжение	12	0,5	0,43	0,33		
Канализация бытавая		0,85	0,6	2,06		
Канализация дождевая		—	—	25,0		q ₂₀ =100 л/с/м ²
Канализация производственная		30,56	1,24	0,34		Незагрязненная

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
4.904-59	Средства крепления санитарно-технических устройств	
4.900-8	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Выпуск IV	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП 904-1-ВК-00	Спецификация оборудования	
ТП 904-1-ВК-01	Ведомость потребности в материалах	
ПВ-15	Опорные конструкции и средства крепления пластмассовых трубопроводов внутренних санитарно-технических устройств	ГПИ Сантех-проект
	Выпуск I. Стр. 7 ÷ 11.	

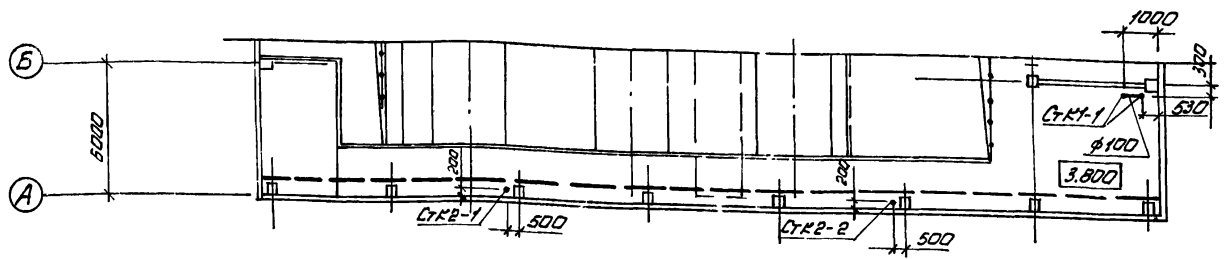
Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования.
 Главный инженер проекта *Осташевский Г. В.*
 Главный специалист *Ясиновский А. А.*
 Дата

99

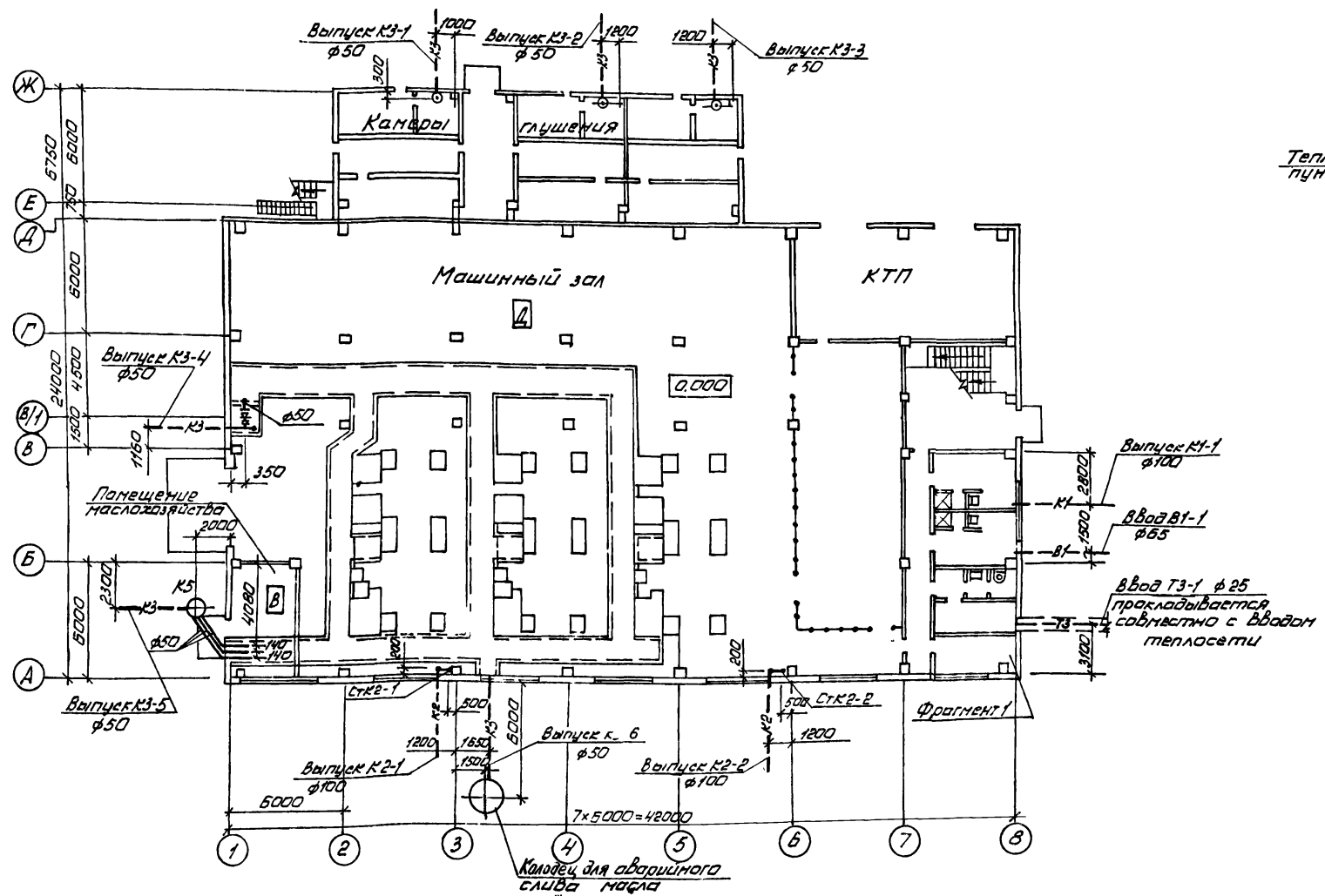
9329/6

Привязан					
Инв. №					
ТП 904-1-67.06-ВК					
Компрессорная станция ЗК-500 А0 с осушкой воздуха					
Ст. инж. Новик И. И.	Инж. гр. Волчков И. И.	Инж. спец. Ясиновский А. А.	Статус	Лист	Листов
Инж. стар. Вервико В. В.	Инж. контрол. Пиндикова В. В.	Инж. Пиндикова В. В.	РП	1	3
Общие данные			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
копировал Ненашева			Формат А2		

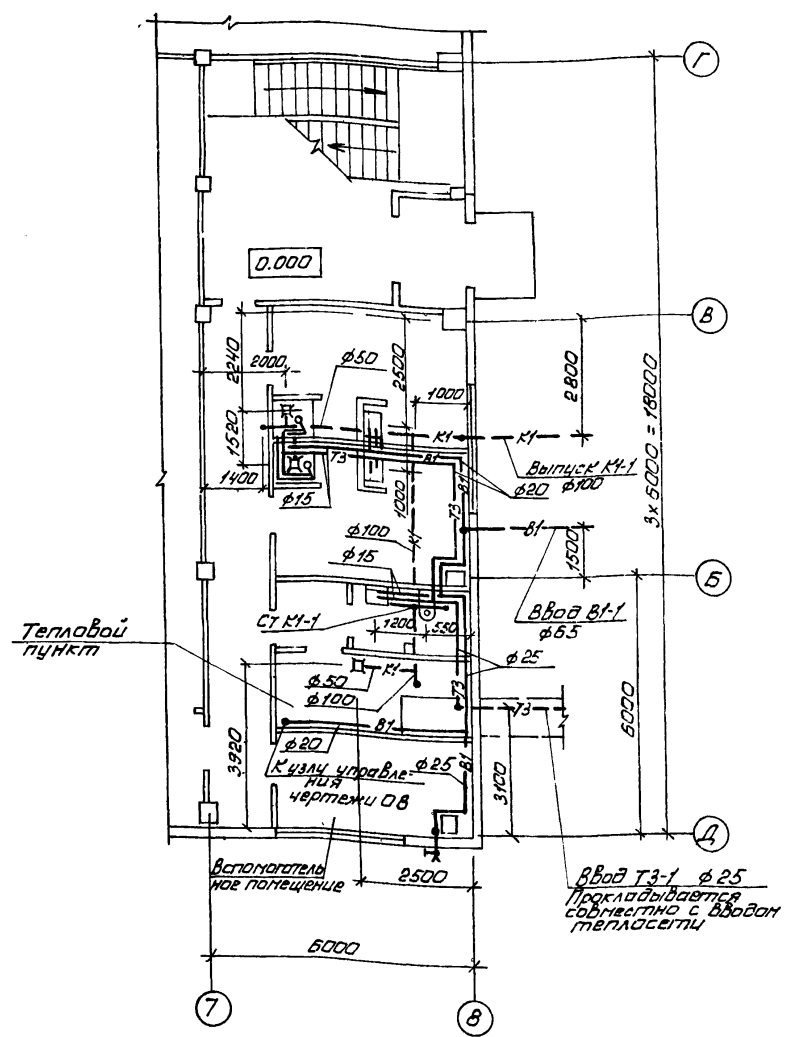
План на отм. 3.800



План на отм. 0.000

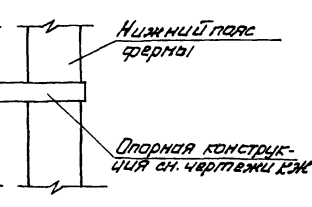
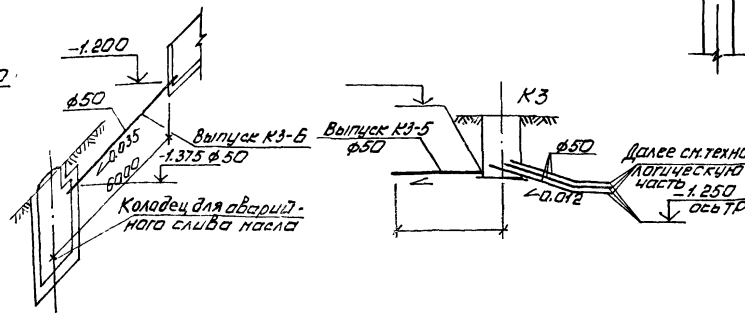
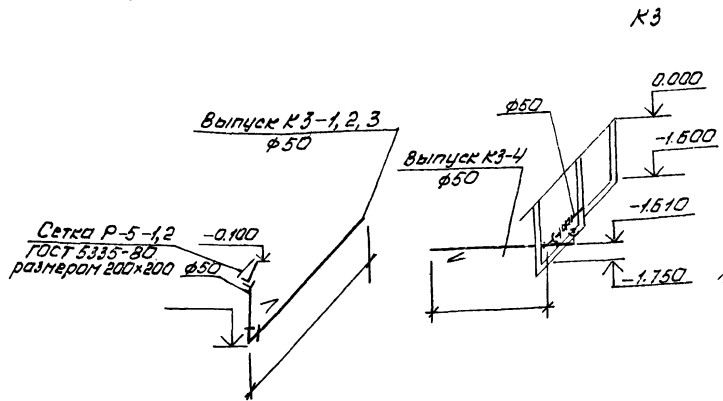
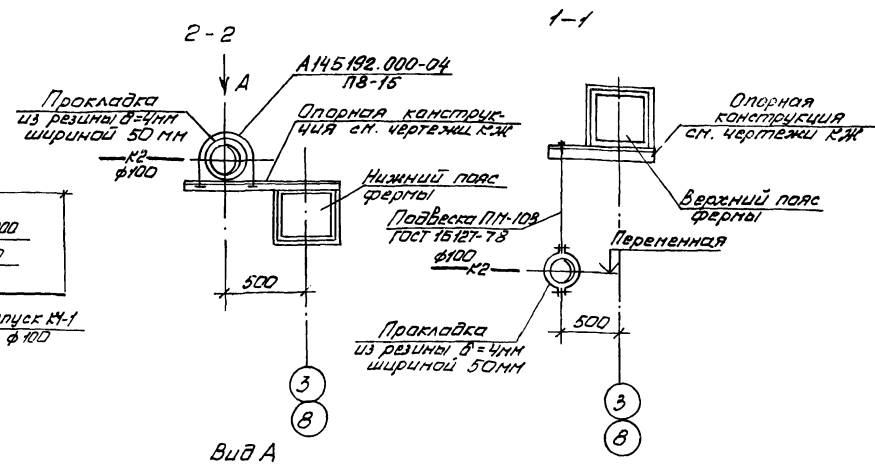
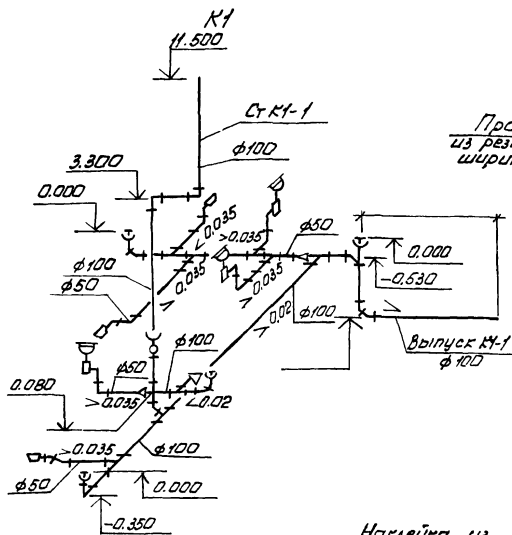
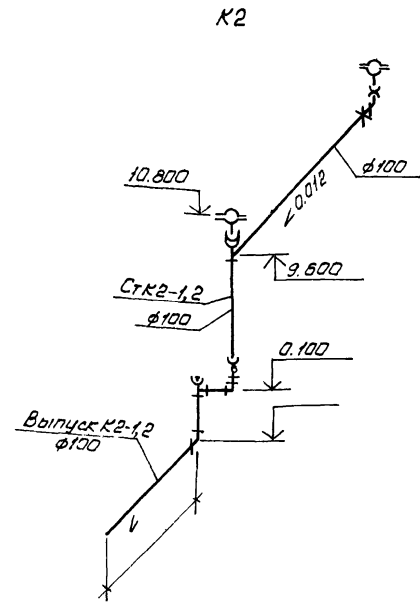
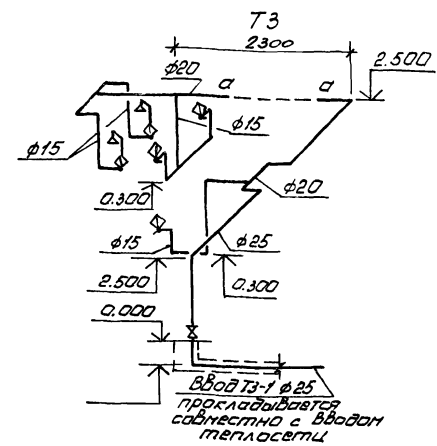
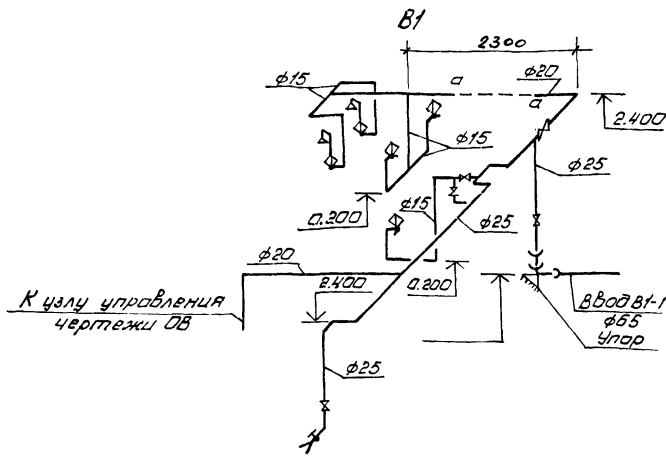
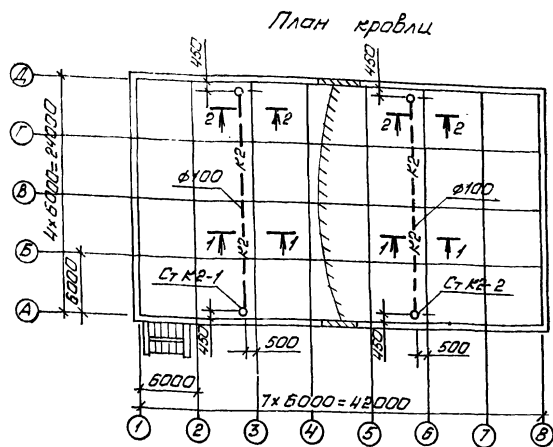


Фрагмент 1



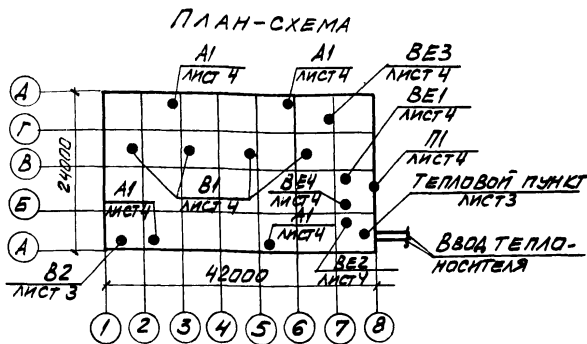
Привязан	
100	
9329/6	
ИМВ №	

ТП 904-1-01.86-ВК			Стадия	Лист	Листов
Компрессорная станция ЗК-500 А0 с осушкой воздуха			РП	2	
Ст.инж. Навык	Л.И.И.		ГОСТРОЙ СССР		
Рук.гр. Волчков	Л.И.И.		РОСТОВСКИЙ		
Л.спец. Яковлев	Л.И.И.		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Нач.отд. Верченко	Л.И.И.				
Н.контр. Пундинов	Л.И.И.				



101	Привязан
9329/6	Лист №

ТП 904-1-Б/ББ-ВК		Компрессорная станция ЗК-500 АД с осушкой воздуха	
Ст. инж. Навик	Инж. В. В. К.	Стадия	Лист
Рис. гр. Волков	Инж. А. В. К.	РП	3
Ин. сп. Яценко	Инж. С. С. К.	Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Ин. сп. Воронко	Инж. Р. В. К.	План кровли. Схемы.	
Ин. сп. Шибанов	Инж. А. В. К.		



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Данный комплект чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной на заглавном листе чертежей архитектурно-строительных решений.

Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

	I	II	III
Зимний период	-20°	-30°	-40°
Летний период	28°	22°	21°

2. Теплоноситель для системы отопления-перегревая вода с температурой 150-70°С.

3. Теплоснабжение предусматривается от тепло-сети промпредприятия.

ОТОПЛЕНИЕ

1. Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений. В нерабочее время отопительные агрегаты, установленные на втором этаже и нагревательные приборы - конвекторы типа "АККОРД" - на первом этаже, обеспечивают температуру в помещениях машзала не ниже 5°С.

2. Отопление помещений оператора и КТП-сварными регистрами, с установкой запорной арматуры за пределами этих помещений.

3. В помещении маслохозяйства у нагревательных приборов устанавливаются ограждающие экраны по серии 5.904-3.

4. Вентиль 15кх892п3, устанавливаемый для агрегатов системы А1 подключается по чертежам проекта автоматизации.

5. Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных облегченных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и регистры из гладких труб окрашиваются краской

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*

БТ-577 в два слоя по грунту ПФ-020 в один слой.
6. Трубопроводы узла управления окрашиваются грунтом ПФ-020, изолируются пухшуром из минеральной ваты в оплетке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35мм и покрываются лакошпелотканью по ребромачу.

7. Кронштейны для крепления узла управления и воздушно-отопительных агрегатов смотрите чертежи КМ.

Вентиляция

1. Монтаж систем вентиляции производится в соответствии со СНиП II-28-75. Круглые и прямоугольные воздуховоды выполняются по номенклатуре Минмонтажспецстроя СССР ВСН 353-75.

2. На воздуховодах системы В2 перед вентилятором и после него устанавливаются гибкие вставки по серии 5.904-5.

3. Установка крышных вентиляторов выполняется по серии 1.469-7.2.

4. Воздуховоды систем В2, ВЕ1, ВЕ3, проложенные внутри помещений изготавливаются из кровельной черной стали, а воздуховоды, обслуживающие бытовые помещения - из оцинкованной стали.

5. Воздуховоды из черной стали после изготовления покрываются внутри и снаружи эмалью ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после монтажа.

6. Участок воздуховода системы В2, проложенный из помещения маслохозяйства через помещение машинного зала оштукатуривается асбестоцементным раствором толщиной 25мм по металлической сетке.

7. На схемах воздуховодов указаны отметки осей круглых воздуховодов и отметки низа прямоугольных воздуховодов.

8. Узлы прохода через кровлю систем ВЕ1, ВЕ3 выполняются с клапанами по серии 5.904-10.

Указание по привязке проекта.

При привязке проекта к конкретным условиям промплощадки уточнить:

а) данные характеристики вентиляционного оборудования, расчеты воздушно-тепловых балансов и основные показатели по проекту.

б) отметку ввода теплосети в корпус.

в) необходимость установки шайбы на вводе с учетом потерь напора в системе отопления и теплоснабжения ~ 30 кПа (3м. в.ст.)

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем, м ³	Период года при t _н , °С	Расход тепла, Вт			Расход тепла, Вт	Установленная мощность электродвигателя, кВт
			* на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Компрессорная станция ЗК-500АД	11100	-20	11800	—	см. черт. ВК	11800	—
		-30	98500	—	—	—	19,20
		-40	15700	—	—	15700	—
			135000	—	—	—	17,60
			19200	—	—	19200	—
			174000	—	—	—	19,12

* В числителе приведен расход тепла на отопление компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта Т.П. 904-1-6786-08

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	П л а н на отм. 0,000	
4	П л а н на отм. 3,800	
5	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ	
6	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1	
7	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3. СХЕМЫ СИСТЕМ В2, ВЕ1, ВЕ2, ВЕ3, ВЕ4	

102

9329/6

ПРОВЕРКА		СТАДИИ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ИНЖ.	КОНТРОЛЬ	П	1	7			
Т.П. 904-1-6786-08				КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)				ГОСТРОЙ С.С.С.Р. РОСТОВСКО-ПРОМСТРОЙНИИ			

Альбом 6
Типовой проект 904-1-6786-08

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				Примечание					
				Тип, модель, по взрывозащите	№	Св. ма. ис-полн.	По-ло-же-ние	L, м³/ч	P, Па	η, %	η, об/мин	Тип, исполнение по взрывозащите	N, кВт	η, %	Тип		№	Кол.	T-ра нагр. реба, °C от до	Расход тепла, Вт	ΔP, Па
B1	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ	Крышн. центр. бежн.	КЦЧ-84-В	12	6	—	36375	—	1430	4А100Л4	4,0	1430	—	—	—	—	—	—	—	
P2	1	помещение оператора	Автоматич.	АВТОНОМНЫЙ КОНДИЦИОНЕР БК-2500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
B2	1	помещение маслохранилища	В-ЦЧ-70	В-ЦЧ-70	2,5	1	10°	450	220	1400	4АА56 А4	0,12	1400	—	—	—	—	—	—	—	
A1	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3,800	Крышн. центр. бежн.	A02-4-0143	B-06-300	5	1	—	3200	—	1370	4АА63 В4	0,37	1370	КВБ	7-П	1	5	191	15500	—
	4			A02-4-0143	B-06-300	5	1	—	3200	—	1370	4АА63 В4	0,37	1370	КВБ	7-П	1	5	252	21500	—
	4			A02-6,3-0143	B-06-300	4	1	—	5100	—	2810	4АХ71А2	0,75	2810	КВБ	9-П	1	5	213	27500	—

η Производительность систем B1, B2 дана при tн = 28°C
 1 ккал/ч ≈ 1,16 Вт
 1 кгс/м² ≈ 10 Па

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

Наименование помещения	Объем помещения м³	Период	Расчетная температура воздуха tв, °C	Температура в помещении tп, °C	Теплопотери помещения Вт	ТЕПЛОВЫДЕЛЕНИЯ, Вт			Теплоотдача оборудования Вт	Тепло для отопления помещений в нерабочее время Вт	ВЫТЯЖКА		ПРИТОК	
						от оборудования	от радиации	ВСЕГО			количество воздуха м³/ч	чем закрывается	количество воздуха м³/ч	чем обеспечивается
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0,000	3060	ЗИМА	-20	20	26800	55000	—	55000	+28200	16800	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ			
			-30	20	33700	55000	—	55000	+16300	23200				
			-40	20	40750	55000	—	55000	+14250	30200				
		ЛЕТО	28	33	—	55000	5800	60800	+60800	—	43500	В1	43000	ЧЕРЕЗ ФРАМУЖИ ОКОН
			22	27	—	55000	4700	59700	+59700	—	41750	ЧЕРЕЗ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ	41250	
			21	26	—	55000	3500	58500	+58500	—	41000		40500	
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3,800	6250	ЗИМА	-20	20	99000	195000	—	195000	+96000	82000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ			
			-30	20	123000	195000	—	195000	+72000	86000				
			-40	20	148000	195000	—	195000	+47000	110000				
		ЛЕТО	28	33	—	195000	37000	232000	-232000	—	102000	B1	99000	ЧЕРЕЗ ФРАМУЖИ ОКОН
			22	27	—	195000	35000	230000	-230000	—	98500		96500	
			21	26	—	195000	34000	229000	+229000	—	96500		95000	
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА НА ОТМ. 3,800	195	ЗИМА	-20	20	2600	3000	—	3000	+400	2600	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
			-30	20	3200	3000	—	3000	-200	3200				
			-40	20	3850	3000	—	3000	-850	3850				
		ЛЕТО	28	25	—	3000	230	3230	+3230	—	450	BЕ1	450	П2
			22	24	—	3000	175	3175	+3175	—	3500		3450	ЧЕРЕЗ ФРАМУЖИ ОКОН
			21	23	—	3000	175	3175	+3175	—	3500		3450	
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХРАНИЛИЩА НА ОТМ. 0,000	90	ЗИМА	-20	20	3500	—	—	—	-3500	3500	450	B2	450	ИЗ МАШИНА ЧЕРЕЗ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛИМН В СТЕНЕ
			-30	20	4300	—	—	—	-4300	4300	450		450	
			-40	20	5100	—	—	—	-5100	5100	450		450	
		ЛЕТО	28	28	—	—	—	—	—	—	450		450	ЧЕРЕЗ ФРАМУЖИ ОКОН
			22	22	—	—	—	—	—	—	450		450	
			21	21	—	—	—	—	—	—	450		450	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
4.904-69	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ	КОМПЛЕКТ
5.904-10	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	КОМПЛЕКТ
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	КОМПЛЕКТ
5.904-1	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУХОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ЩЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИПА Р	КОМПЛЕКТ
5.904-20	КЛАПАНЫ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЕ	КОМПЛЕКТ
1.494-30	УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ ЦЧ-70	КОМПЛЕКТ
5.903-2	ВОЗДУХОСЕРВИСКИ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСИЛАЖЕНИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК	КОМПЛЕКТ
5.904-3	ОТРАЖАЮЩИЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ КАТЕГОРИЙ А, Б, В НЕ	КОМПЛЕКТ
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
Т904-1-08.С0	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	Альбом 9

1. ВОЗДУХООБМЕН В ПОМЕЩЕНИЯХ ОПРЕДЕЛЕН В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ПО РАСЧЕТУ ВОЗДУХООБМЕНА В ПОМЕЩЕНИЯХ ПО ТЕПЛОИЗБЫТКАМ, СЕРИЯ АЗ-776.
2. ТЕПЛОВЫДЕЛЕНИЯ В МАШИНОМ ЗАЛЕ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ЗАДАНИЯМИ.
3. ТЕМПЕРАТУРА, ВЛАЖНОСТЬ И ПОДВИЖНОСТЬ ВОЗДУХА В МАШИНОМ ЗАЛЕ ПРИНЯТЫ ПО ДОПУСТИМЫМ ПАРАМЕТРАМ ГОСТ 12.1.005-76 ДЛЯ КАТЕГОРИИ РАБОТ - ЛЕГКАЯ-1.
4. В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРИ РАСЧЕТНОЙ tн = 28°C, ДЛЯ ПОДДЕРЖАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ВОЗДУХА НЕ ВЫШЕ 25°C, ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА АВТОНОМНОГО КОНДИЦИОНЕРА БК-2500.

103

9329/6

ТП 904-1-6786-08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0 С СУШКОЙ ВОЗДУХА

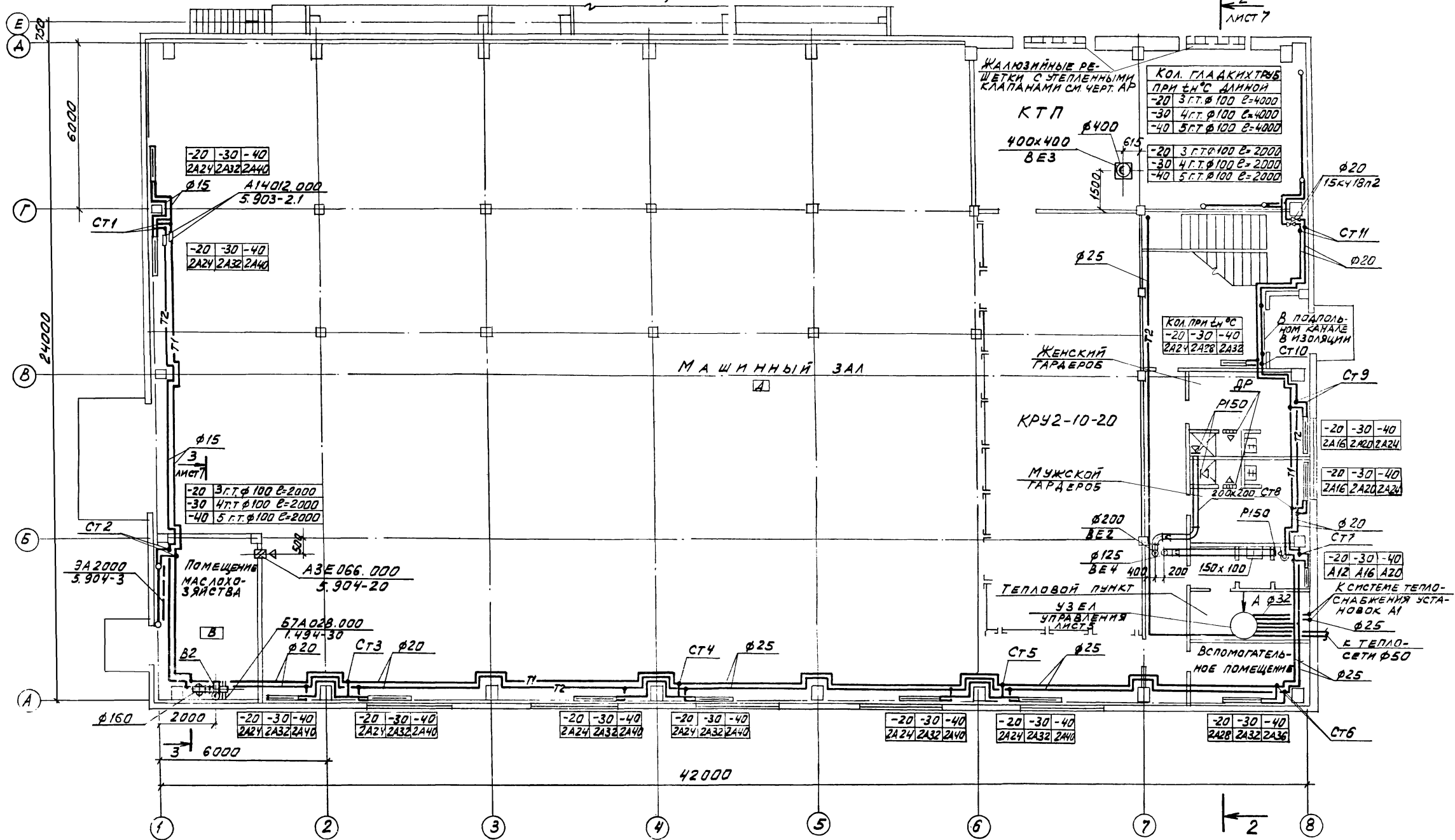
Провер. Томкович А.М.	Стр. 11	Штук. 1	Лист	Листов
Рук. Гр. Червонова Л.И.	Стр. 12	Штук. 1	Лист	Листов
Д.Специ. Рыжков С.В.	Стр. 13	Штук. 1	Лист	Листов
Нач. ОДВ. Комов В.И.	Стр. 14	Штук. 1	Лист	Листов
И.Контр. Юсуповича К.С.	Стр. 15	Штук. 1	Лист	Листов
Г.ИП. Остафьевича С.С.	Стр. 16	Штук. 1	Лист	Листов

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ М. ФОРМАТ А2

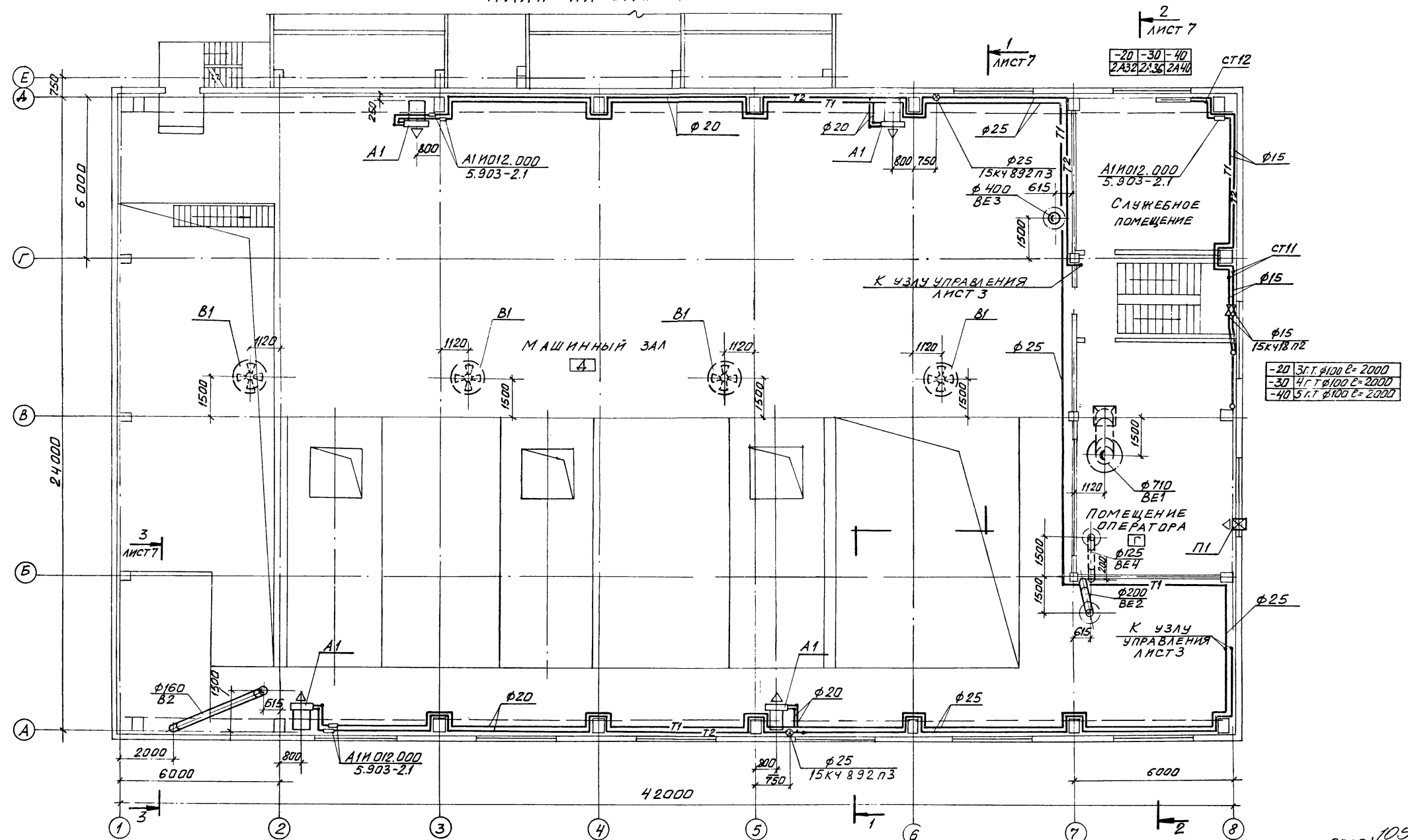
ПЛАН НА ОТМ. 0,000



СОГЛАСОВАНО	
ВСЕОБЩАЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ	
ОСП-1	
ОБК	

9329/6				ТЛ 904-1-67.88-08			
ПРОВЕРКА ТОМКОВИЧ				КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД			
СТУЖИХ ШЕТКОВСКИ				С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
РУК. ГР. ЧЕРВОННАЯ				СТАЛИЯ ЛМСТ ЛМСТОВ			
Л. СПЕЦ. РЫВКИС				Р 3			
НАЧ. ОП. КОМОВ				ГОССТРОЙ СЕР			
Н. КОНТР. КОСОНОЖИКИНА				РОСТОВСКИЙ			
ГИП ОСТАШЕВСКИЙ				ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
ПЛАН НА ОТМ. 0,000							
ИНВ. №				КОПИРОВАЛ ЛЛ			
				ФОРМАТ А2			

ПЛАН НА ОТМ. 3.800



-20	3 г.т. φ100 L=2000
-30	4 г.т. φ100 L=2000
-40	5 г.т. φ100 L=2000

Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Рук. тр.: [Signature]
 Нач. отд.: [Signature]
 И. контр.: [Signature]

ТП 904-1-56, ДВ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРИВЯЗАН ИМВ. №		РП 4
ПЛАН НА ОТМ. 3.800		ГОРОДСКОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

9329/6¹⁰⁵
 8690/7

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ

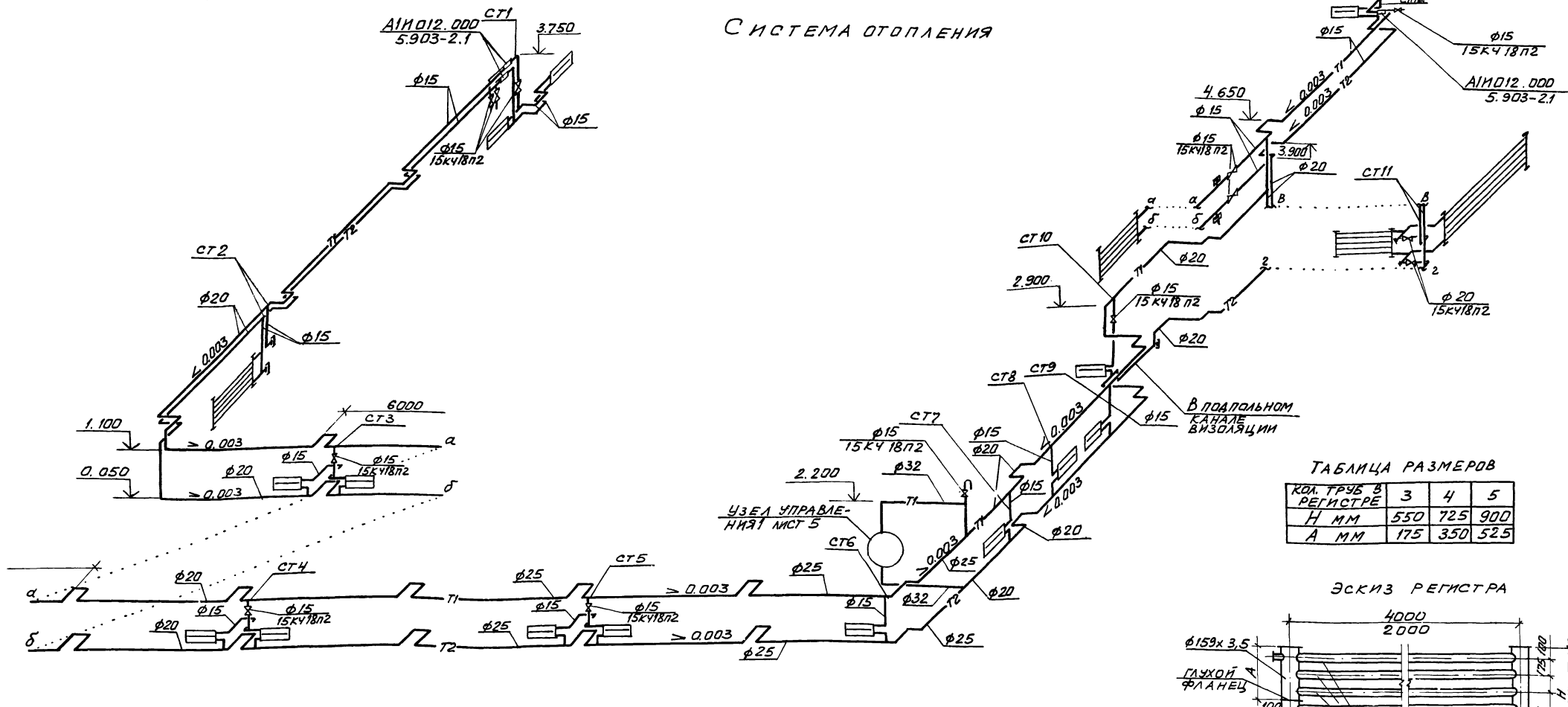
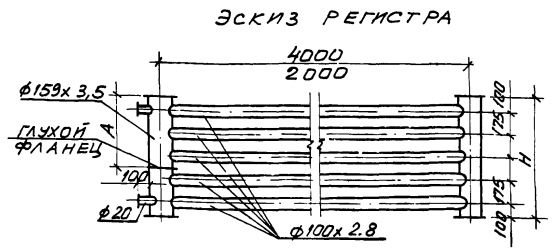
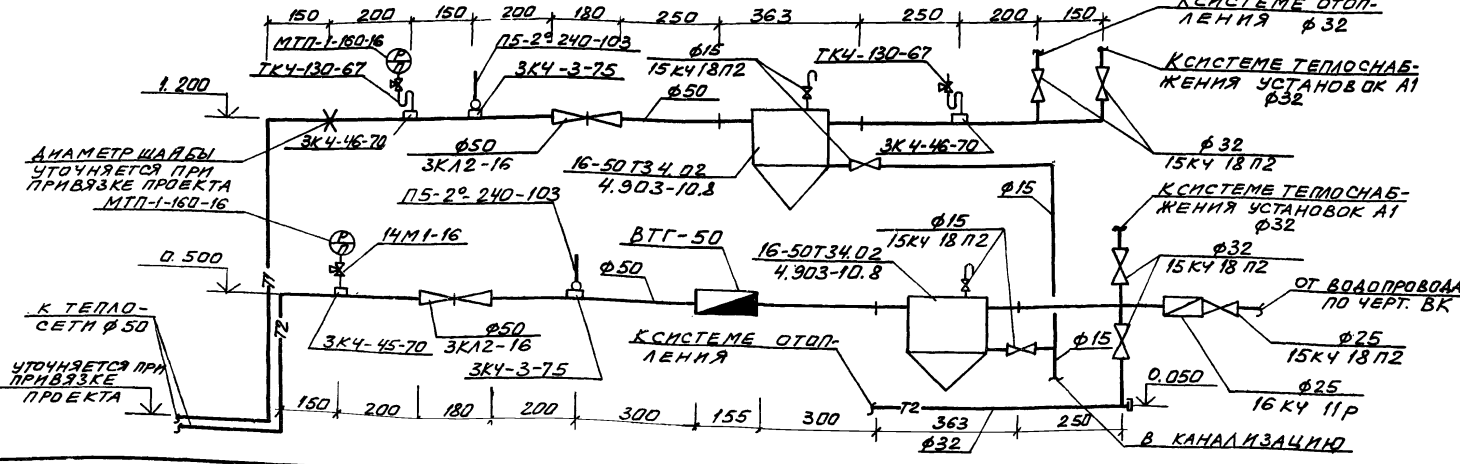


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

КОЛ. ТРУБ В РЕГИСТРЕ	3	4	5
Н ММ	550	725	900
А ММ	175	350	525



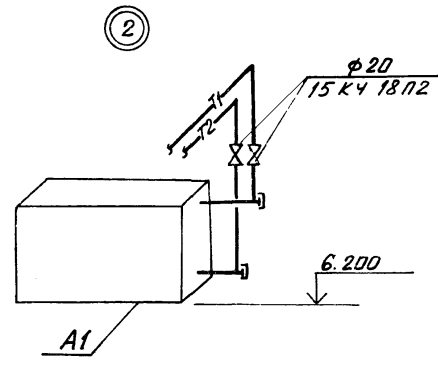
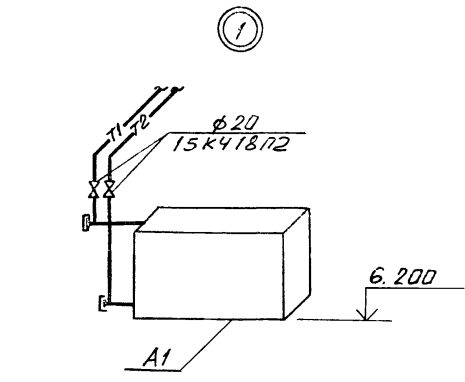
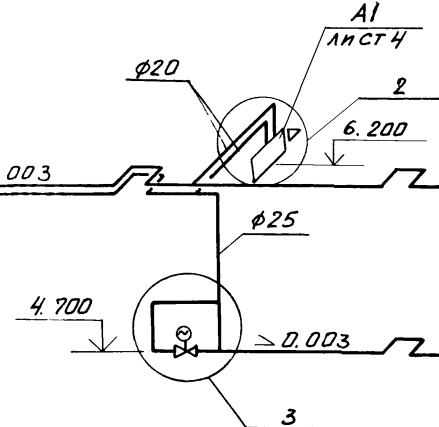
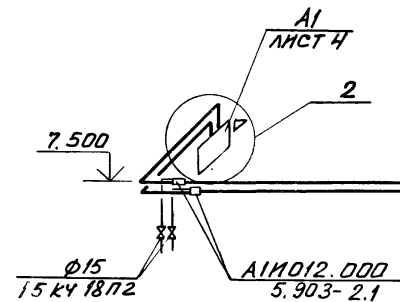
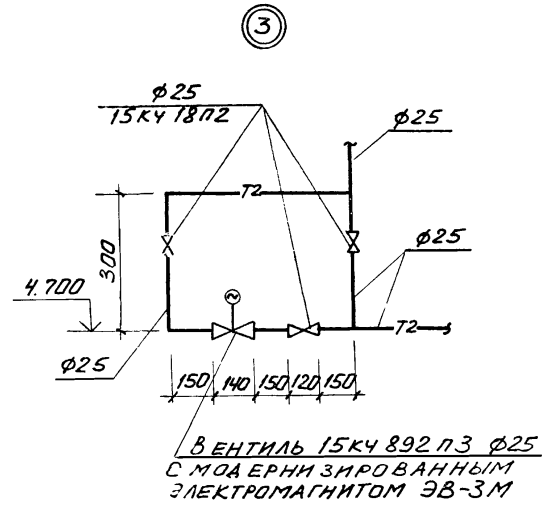
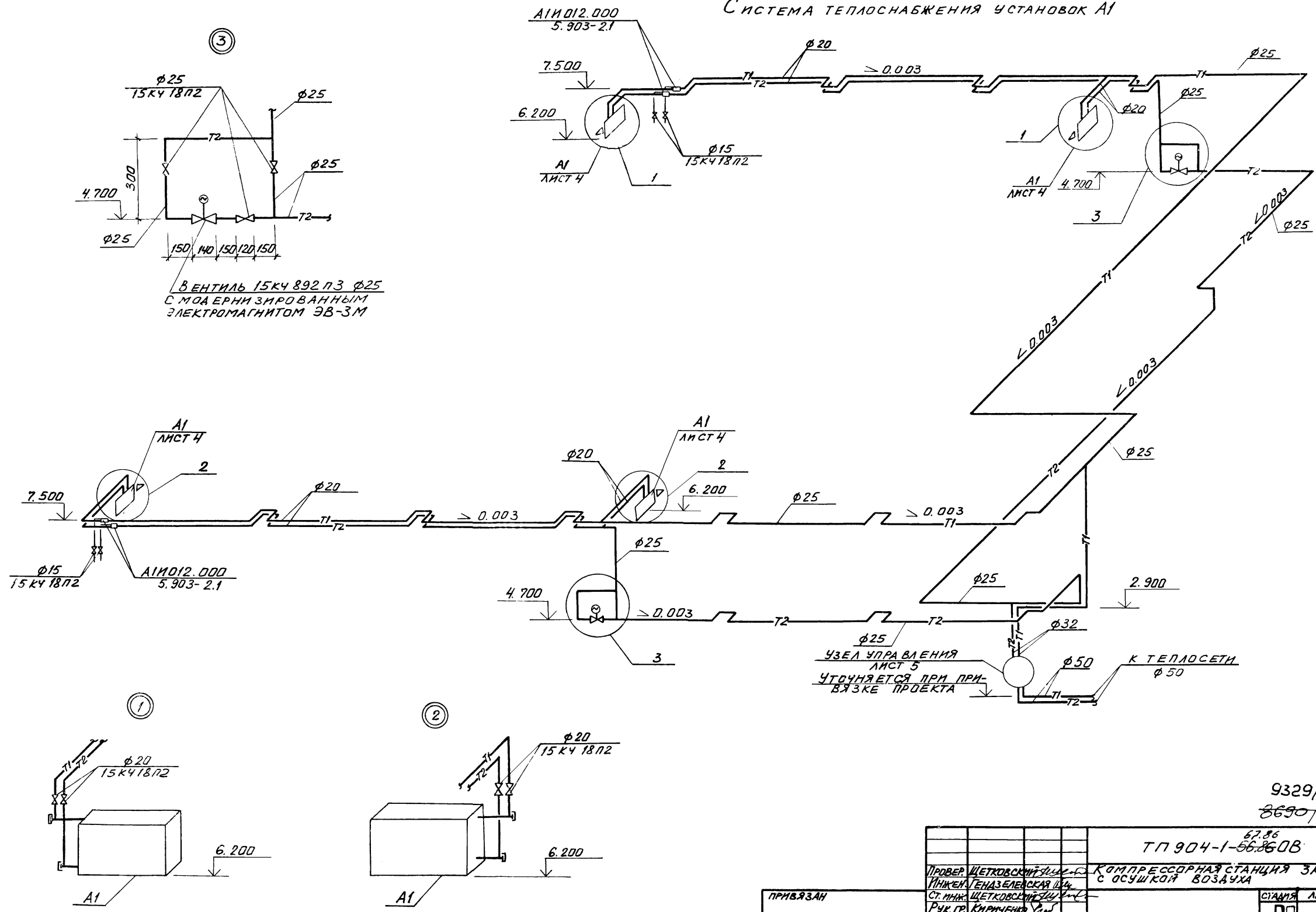
УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ (В МА ПО СТРЕЛКЕ А)



ПРИВЯЗАН		
9329/6		
8690/7		
56-85		
ТП 904-1-086-08		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	5	
ГОСТЕОБЪЕКТ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРОВЕРИЛ: ШЕТКОВСКИЙ В.И.
 ИНЖЕН. ТЕХНАЗЕЛЕНСКИЙ В.В.
 СР. ИНЖ. ШЕТКОВСКИЙ В.И.
 РУК. ГР. КИРИЧЕНКО В.И.
 Л.ОБЪЕКТ РЫВКИНС В.И.
 И.ОБЪЕКТ КОМОВ В.И.
 И.КОНТ. ТОМКОВ В.И.
 Г.И.П. ОСТАШЕВСКИЙ В.В.

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



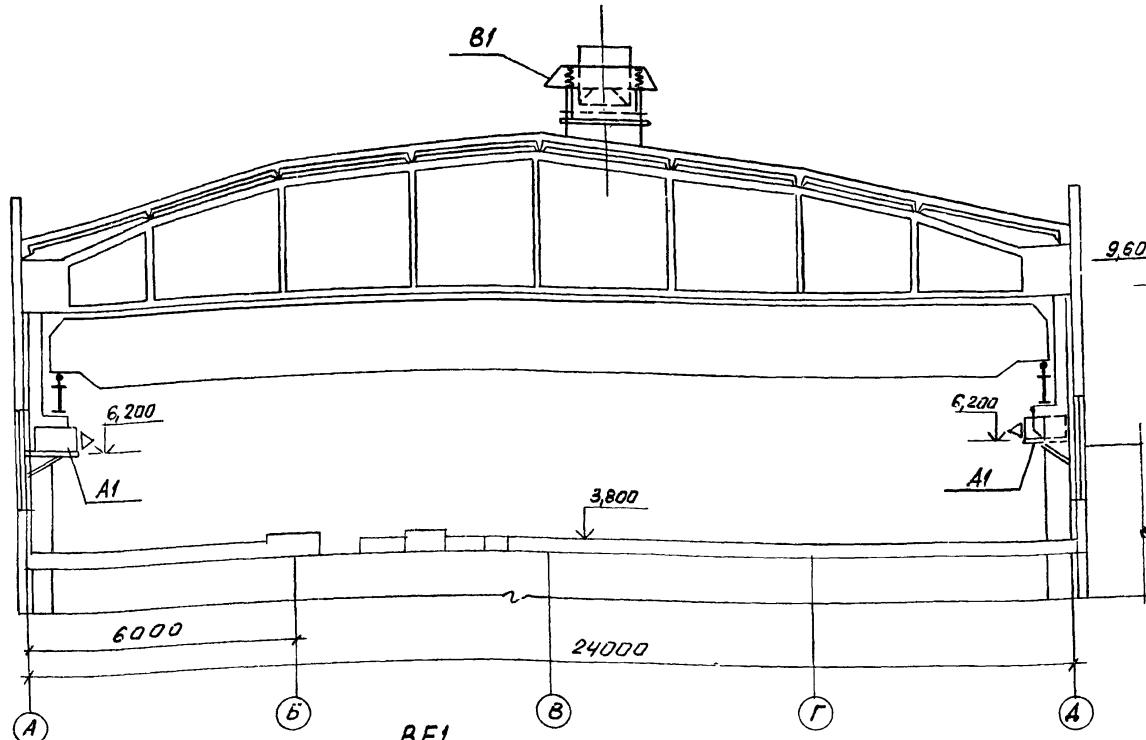
УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ
ЛИСТ 5
УТОЧНЯЕТСЯ ПРИ ПРИ-
ВЯЗКЕ ПРОЕКТА

К ТЕПЛОСЕТИ
Ø 50

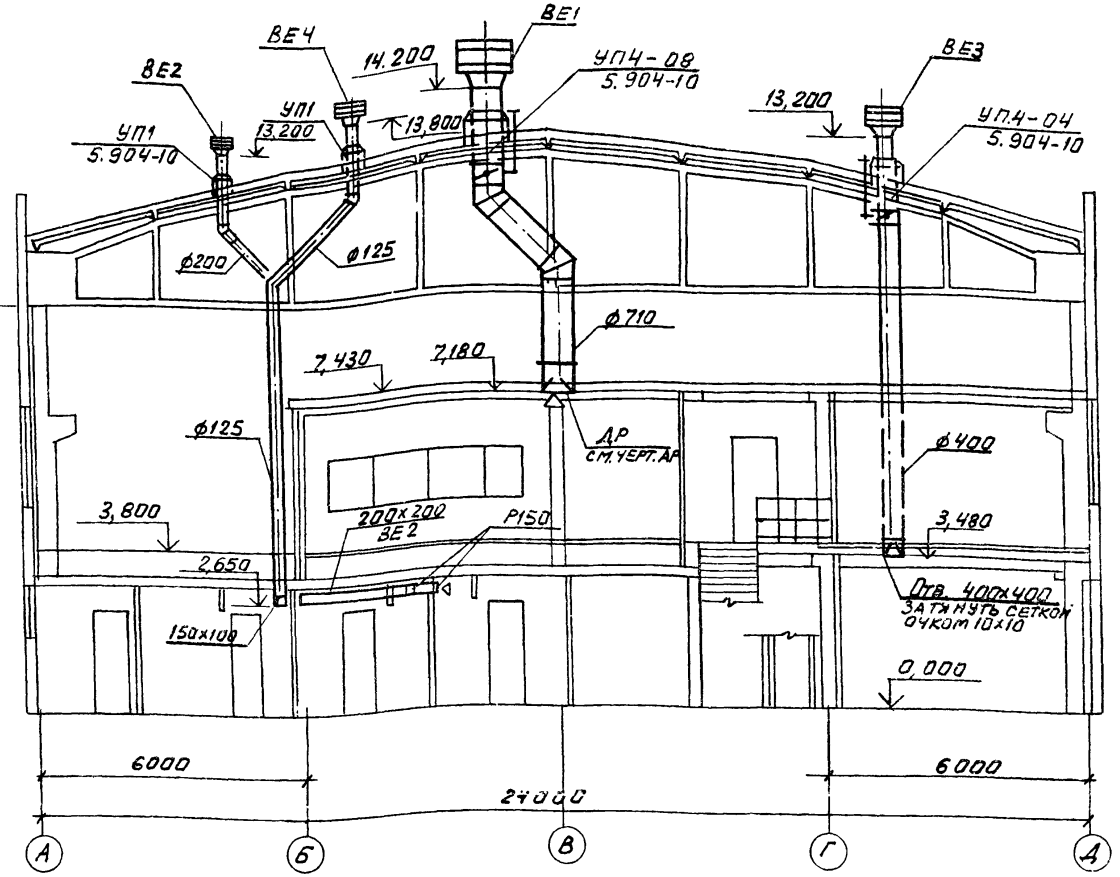
9329/6 107
8690/7

				67.86 ТП 904-1-86.860В	
ПРОВЕР. ШЕТКОВСКИЙ И.А. ИНЖЕН. ТЕНАЗЕЛЕСКАЯ И.А. СТ. ИНЖ. ШЕТКОВСКИЙ И.А.				КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
РУК. ГР. КИРИЧЕНКО И.А. Д. СПЕЦ. РЫЖИНС И.А. НАЧ. ОЛД. КОМОВ И.А. И. КОНТ. ТОЛКОВИЧ И.А. Г. И. П. ДАТАШЕВСКИЙ И.А.				СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ РП 6	
СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1				ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

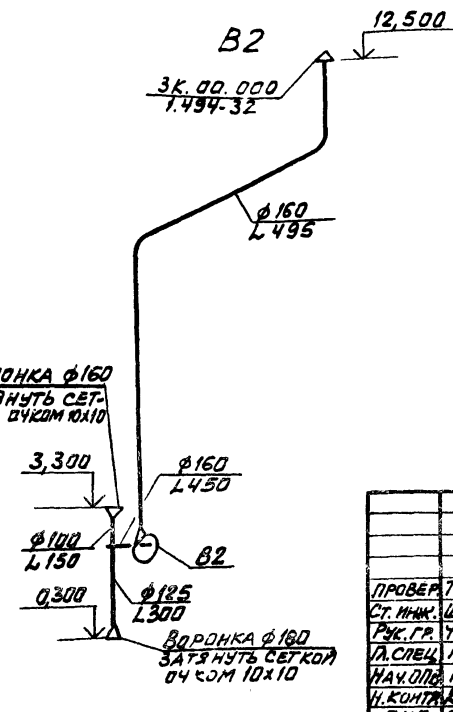
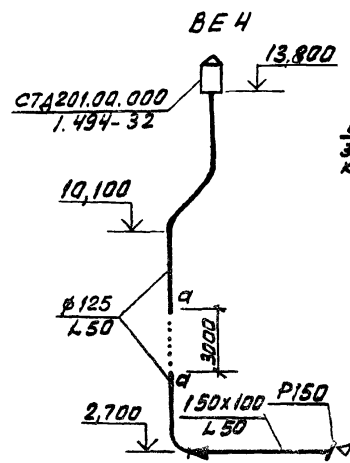
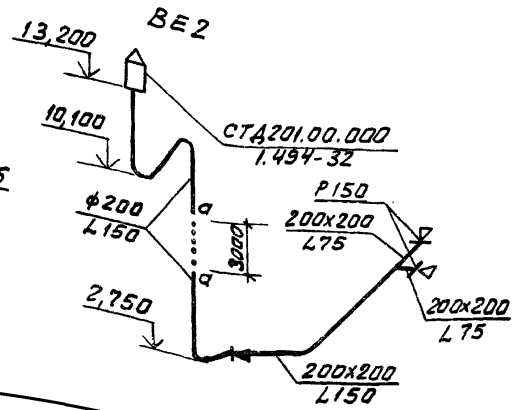
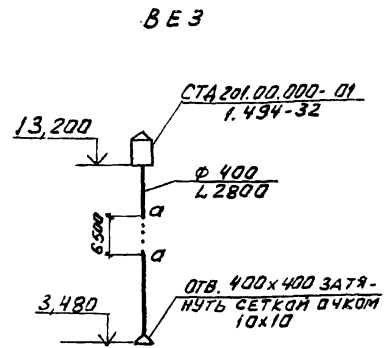
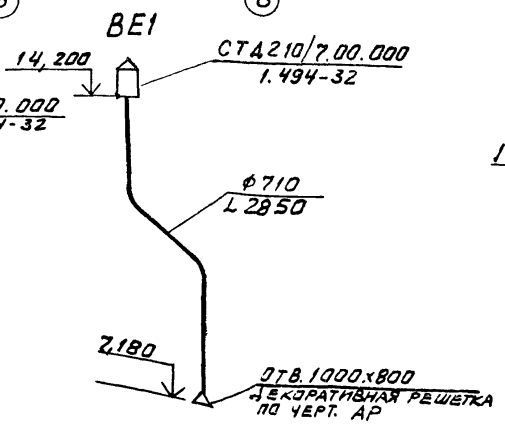
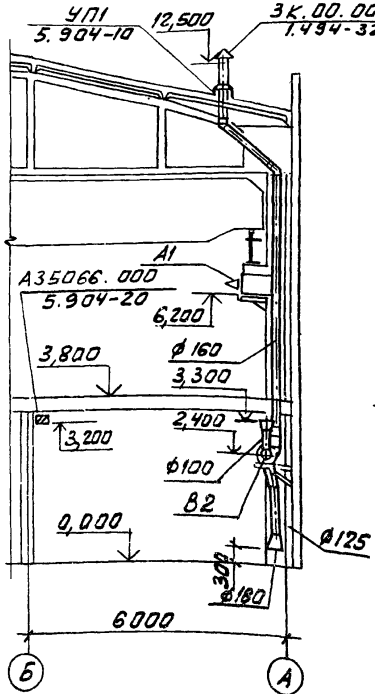
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



108

9329/6

ПРИВЯЗКА		

ТП904-1-67.86-08		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД с осушкой воздуха
ПРОВЕР. ТОМКОВСКИЙ СТ. ИНЖ. ШЕТКОВСКИЙ РУК. ГР. ЧЕРВОННАЯ Д. СПЕЦ. РЫЖИНС НАЧ. ОЛД. КОМОВ Ч. КОНТ. КОСМОЖИРНА Г. П. ПОСТАШЕВСКИЙ	СТАДИЯ МСТ МСТ/В П 7 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	ПРИВЯЗКА МНВ. №

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2