

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-3-34.84

УСТАНОВКИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕ-
НИЯ С НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЕМКОСТЯ-
МИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50, 100 м³/СУТКИ

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
выдано в печать 13^{го} 111 1934г.
Занос 1-2197 Тираж 412

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-3-34.84

УСТАНОВКИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ С НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЕМКОСТЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50, 100 м³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|------------|---|
| Альбом I | Пояснительная записка |
| Альбом II | Технологическая, строительная части, нестандартизированное оборудование |
| Альбом III | Строительные изделия |
| Альбом IV | Спецификация оборудования |
| Альбом V | Ведомости потребности в материалах |
| Альбом VI | Сметы |

Альбом III

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 324 ОТ 26 ОКТЯБРЯ 1983 ГОДА
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 34 ОТ 27 МАРТА 1984 Г

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



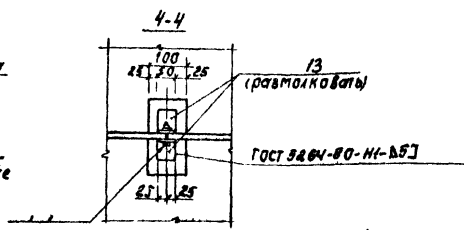
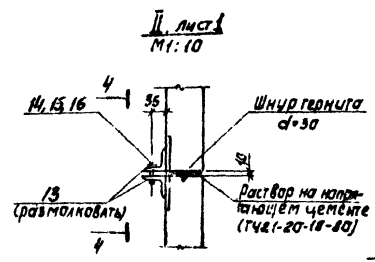
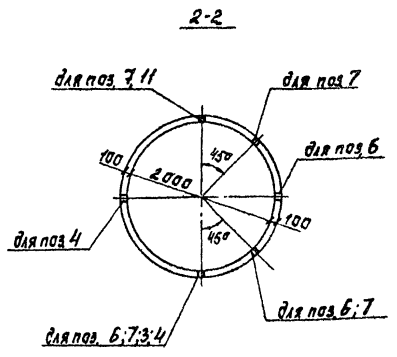
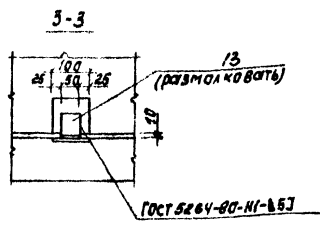
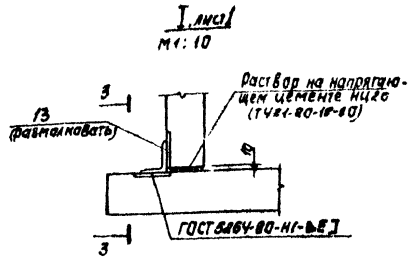
А. КЕТАОВ
А. БУДАЕВА

ПРИВЯЗАН

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр	Примеч.
ТП	КМН К1 колодец (К1÷К6)	3	
	К1 колодец (К1÷К6)	4	
	К14 колодец (К14; К7; К8)	5	
	К14СВ Колодец (К14; К7; К8)	6	
	К9 колодец (К9÷К13)	7	
	К9СВ колодец (К9÷К13)	8	
	КС1 кольца стеновое (КС1; КС4; КС18)	9	
	КС2 кольца стеновое (КС2; КС5; КС8; КС3; КС10; КС12)	10	
	КС24 кольца стеновое (КС24; КС7КС2)	11	
	КС9 кольца стеновое (КС9; КС17)	12	
	КС11 кольца стеновое КС20	13	
	КС13 кольца стеновое КС13	14	
	КС16 кольца стеновое (КС16; КС8)	15	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
ТП	КМН КС19 Кольца стеновое (КС19; КС15)	16	
	КС22 Кольца стеновое (КС22; КС14; КС23)	17	
	ТБ1 тумба бетонная (ТБ1÷ТБ4)	18	
	Щ1 щит (Щ1, Щ2)	19	
	Щ3 щит (Щ3, Щ4)	20	
	Щ5 щит струеуправляющий (Щ5; Щ6; Щ7)	21	
	ПД1 плита днища ПД1	22	
	ПД2 плита днища ПД2	22	
	ПД3 плита днища ПД3	23	
	МН5 изделие закладное МН5		
	МН1 Патрубок (МН1; МН2; МН5; МН3)	24	
	МН3 изделие закладное МН3		
	МН4 изделие закладное МН4	25	
	КС26 Кольца стеновое КС26	26	



1. Для заделки стыков применять раствор на напрягающем цементе НЦ-20 (ТУ 21-20-18-80) состава 1:1,5(НЦ: песок) по массе при $v/ч=0,45$.
2. Для обеспечения твердения и расширения НЦ открытые поверхности стыка должны периодически увлажняться пшиком воды или иным способом в течение 5-10 суток.

Привязан		ТП 902-3-34.84		КНИ К1	
ПОБ	СТОРЖИН	Колодец (К1:К6)	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ	КУРГАНОВА		Р	2	
И.П.	ДОУЦКЕР		ЦНИИЭП		
А.КОНСТ.	ЩАЦКО		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВИЯ		
И.КОНТРОЛ.	ДОУЦКЕР		Г. МОСКВА		
И.Н.У.А.	КРАСОВЫН				

Копировал: Корецкая

19701-03 5

Формат: А3

Альбом ш

Типовой проект 902-3-34.84

Лист № подл. Подпись и дата, ВЗЛП ИИВ №

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
				-	01	02	
			Документация				
		ТП	КЖИ, КИЧБ				Сборочный чертеж
			Сборочные единицы				
12	1	КС16-01	Кольцо стеновое КС16	1	-	-	
12	2	ПА2	Плита днища ПА2	1	-	-	
12	3	КС20	Кольцо стеновое КС20	-	1	-	
12	4	КС19-01	Кольцо стеновое КС19	-	1	-	
12	5	ПА3	Плита днища ПА3	-	1	1	
12	6	КС22	Кольцо стеновое КС22	-	-	1	
12	7	КС22-01	Кольцо стеновое КС14	-	-	1	-
12	8	КС16	Кольцо стеновое КС16	1	-	-	
			Детали				
Б4	9	ТП	КЖИ, КИЧ. 1	12	12	12	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5}{\text{ГОСТ 8009-78}}$ - С=50
			Стандартные изделия				
	10		Болт М6х25,5Р ГОСТ 7796-70*	4	4	4	
	11		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	
	12		Шайба 2,6х2,0 ГОСТ 1137Р-79	4	4	4	
			Материалы				
Б4	13		Шнур герметич. ф30	3,3	3,4	1,6	П.М.

Привязан		ПОСР	ДОУЩЕР	ТП 902-3-34.84	КЖИ, КИЧ
		С.И.ИМ.	КУРГАНОВА	КОЛОДЕЦ (К14, К7, К8)	СТАДИА/МАССА/МАСШТАБ
		Г.И.П.	ДОУЩЕР		Р
		С.А.КОНСТ.	ШАПИРО		Лист 1 Листов 2
		И.КОНТР.	ДОУЩЕР		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЩЕСТВА Г.МОСКВА
ИИВ №		НАЧ.ОТД.	КОСАВИН		

Копировал: Корецкая

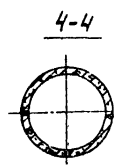
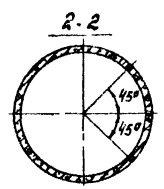
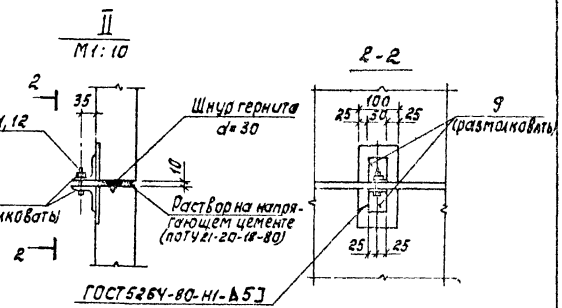
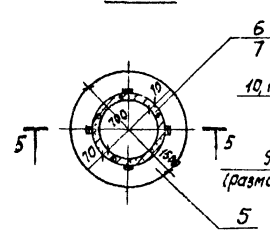
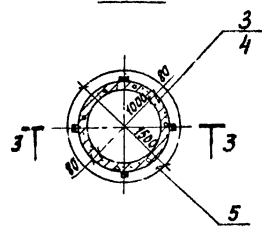
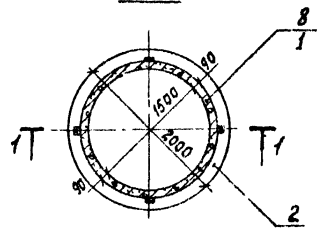
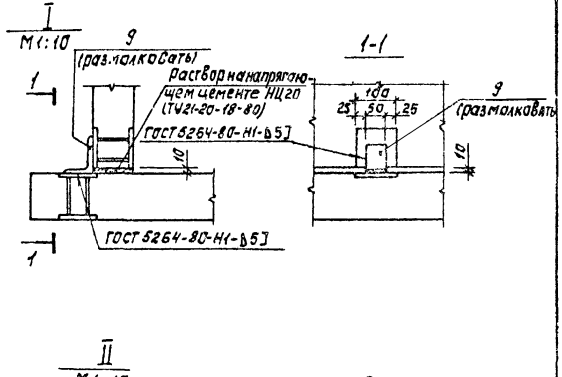
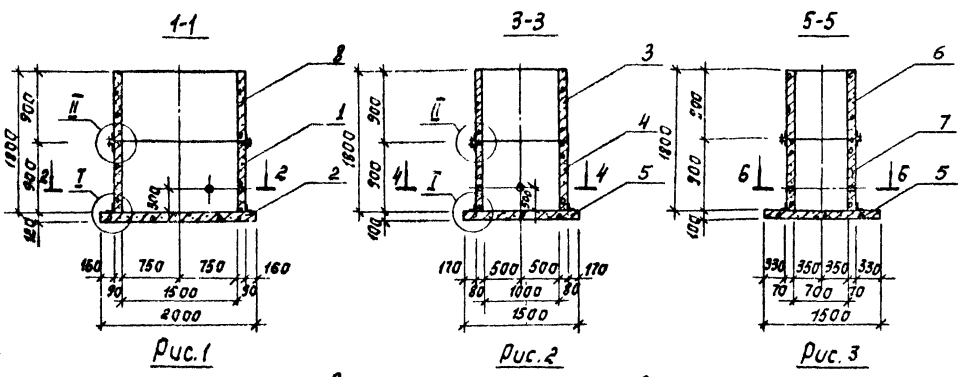
19701 03 6

Формат А3

Альбом №

Типовой проект 902-3-34.84

Шифр по ГОСТ 14.001-83
Шифр по ГОСТ 14.002-83
Шифр по ГОСТ 14.003-83
Шифр по ГОСТ 14.004-83
Шифр по ГОСТ 14.005-83
Шифр по ГОСТ 14.006-83
Шифр по ГОСТ 14.007-83
Шифр по ГОСТ 14.008-83
Шифр по ГОСТ 14.009-83
Шифр по ГОСТ 14.010-83
Шифр по ГОСТ 14.011-83
Шифр по ГОСТ 14.012-83
Шифр по ГОСТ 14.013-83
Шифр по ГОСТ 14.014-83
Шифр по ГОСТ 14.015-83
Шифр по ГОСТ 14.016-83
Шифр по ГОСТ 14.017-83
Шифр по ГОСТ 14.018-83
Шифр по ГОСТ 14.019-83
Шифр по ГОСТ 14.020-83
Шифр по ГОСТ 14.021-83
Шифр по ГОСТ 14.022-83
Шифр по ГОСТ 14.023-83
Шифр по ГОСТ 14.024-83
Шифр по ГОСТ 14.025-83
Шифр по ГОСТ 14.026-83
Шифр по ГОСТ 14.027-83
Шифр по ГОСТ 14.028-83
Шифр по ГОСТ 14.029-83
Шифр по ГОСТ 14.030-83
Шифр по ГОСТ 14.031-83
Шифр по ГОСТ 14.032-83
Шифр по ГОСТ 14.033-83
Шифр по ГОСТ 14.034-83
Шифр по ГОСТ 14.035-83
Шифр по ГОСТ 14.036-83
Шифр по ГОСТ 14.037-83
Шифр по ГОСТ 14.038-83
Шифр по ГОСТ 14.039-83
Шифр по ГОСТ 14.040-83
Шифр по ГОСТ 14.041-83
Шифр по ГОСТ 14.042-83
Шифр по ГОСТ 14.043-83
Шифр по ГОСТ 14.044-83
Шифр по ГОСТ 14.045-83
Шифр по ГОСТ 14.046-83
Шифр по ГОСТ 14.047-83
Шифр по ГОСТ 14.048-83
Шифр по ГОСТ 14.049-83
Шифр по ГОСТ 14.050-83
Шифр по ГОСТ 14.051-83
Шифр по ГОСТ 14.052-83
Шифр по ГОСТ 14.053-83
Шифр по ГОСТ 14.054-83
Шифр по ГОСТ 14.055-83
Шифр по ГОСТ 14.056-83
Шифр по ГОСТ 14.057-83
Шифр по ГОСТ 14.058-83
Шифр по ГОСТ 14.059-83
Шифр по ГОСТ 14.060-83
Шифр по ГОСТ 14.061-83
Шифр по ГОСТ 14.062-83
Шифр по ГОСТ 14.063-83
Шифр по ГОСТ 14.064-83
Шифр по ГОСТ 14.065-83
Шифр по ГОСТ 14.066-83
Шифр по ГОСТ 14.067-83
Шифр по ГОСТ 14.068-83
Шифр по ГОСТ 14.069-83
Шифр по ГОСТ 14.070-83
Шифр по ГОСТ 14.071-83
Шифр по ГОСТ 14.072-83
Шифр по ГОСТ 14.073-83
Шифр по ГОСТ 14.074-83
Шифр по ГОСТ 14.075-83
Шифр по ГОСТ 14.076-83
Шифр по ГОСТ 14.077-83
Шифр по ГОСТ 14.078-83
Шифр по ГОСТ 14.079-83
Шифр по ГОСТ 14.080-83
Шифр по ГОСТ 14.081-83
Шифр по ГОСТ 14.082-83
Шифр по ГОСТ 14.083-83
Шифр по ГОСТ 14.084-83
Шифр по ГОСТ 14.085-83
Шифр по ГОСТ 14.086-83
Шифр по ГОСТ 14.087-83
Шифр по ГОСТ 14.088-83
Шифр по ГОСТ 14.089-83
Шифр по ГОСТ 14.090-83
Шифр по ГОСТ 14.091-83
Шифр по ГОСТ 14.092-83
Шифр по ГОСТ 14.093-83
Шифр по ГОСТ 14.094-83
Шифр по ГОСТ 14.095-83
Шифр по ГОСТ 14.096-83
Шифр по ГОСТ 14.097-83
Шифр по ГОСТ 14.098-83
Шифр по ГОСТ 14.099-83
Шифр по ГОСТ 14.100-83



1. Для заделки стыков применять раствор на напрягающем цементе МЦ-20 (ТУ21-20-18-80) состава 1:1,5 (МЦ: песок) по массе при В/Ц=0,45
 2. Для обеспечения твердения и расширения МЦ открытые поверхности стыка должны периодически увлажняться поливкой водой или иным способом в течение 5-10 суток.

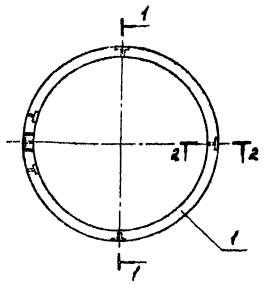
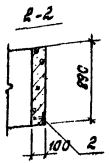
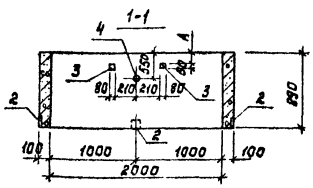
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
ТП КФЧ	К14	1	2940
01	К7	2	1640
02	К8	3	1200

Прибыло	Проект	Строитель	ТП 902-3-34.84	КНИ К14-С6	
	Ст. инж.	Курганова	Колодец, (К14; К7; К8)	Станция	
	С. инж.	Лодыжер			Лист
	С.л. конст.	Шадрин			2
	Н. конст.	Лодыжер			Листов
Изм. №	Нач. от.	Красавин	ИННЭП Инженерного обслуживания г. Москва	Формат А3	

№	Колонка	Долг	Получ.	Обозначение	Наименование	количество					Примечание
						-	01	02	03	04	
					<u>Документация</u>						
				ТП	- КЖИ. К9 СБ	Сборочный чертеж					
						<u>Сборочные единицы</u>					
12	1		ТП	- КЖИ. КС22	Кольца стеновые КС22					1	
12	2			КС7	Кольца стеновые КС7	1	1				
12	3			ПД1	Плита днища ПД1	1	1				
12	4			КС9	Кольца стеновые КС9			1			
12	5			ПД2	Плита днища ПД2			1			
12	6			ТБ3	Тумба бетонная ТБ3				1		
12	7			ПД3	Плита днища ПД3				1	1	
12	8			КС13	Кольца стеновые КС13					1	
12	9			КС1	Кольца стеновые КС1	1	1				
12	10			КС2-04	Кольца стеновые КС10	1					
12	11			КС2-05	Кольца стеновые КС12		1				
12	12			ТБ1	Тумба бетонная ТБ1	1	1				
12	13			КС16	Кольца стеновые КС16			1			
12	14			КС9-01	Кольца стеновые КС17			1			
12	15			ТБ1-03	Тумба бетонная ТБ4					1	
12	16			ТБ1-01	Тумба бетонная ТБ2			1			
12	17			КС19	Кольца стеновые КС19				1		
12	18			КС11-01	Кольца стеновые КС20				1		
12	19			КС22-02	Кольца стеновые КС23				1	1	
									1		
					<u>Детали</u>						
Б4	20	ТП	КЖИ. К9.1		Уголок $\text{L} 30 \times 30 \times 3$ ГОСТ 809-72 $\text{L} = 50$ Стандартные изделия	28	28	28	28	28	
	21				Болт $\text{M} 6 \times 25$ ГОСТ 1196-70	12	12	12	12	12	
	22				Гайка $\text{M} 6$ ГОСТ 5915-70	12	12	12	12	12	
	23				Шайба 26×2.01 ГОСТ 1137-78	12	12	12	12	12	
					<u>Материалы</u>						
Б4	24				Шнур герметичный $\Phi 30$	18.9	18.9	15.9	10.2	7.5	п.м

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕРЕНА	СТРОИТЕЛЬ	СТ. ИЖ.	КУРГАНОВА	ГИП	ЛОУЧКЕР	ГЛАВ. КОНСТР.	ШАПИРО	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН
ИНВ. №										

ТП 902-3-34.84			- КЖИ. К9		
СТАВЛЯ	МАССА	МАССТАБ	СТАВЛЯ	МАССА	МАССТАБ
Р					
КОЛОДЕЦ (К9 ÷ К13)		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура кл.		Прокат марки		ГОСТ 109-76	ГОСТ 109-76	
	А-III	А-I	ВСтЗ кл2	ГОСТ 109-76			
	φ 8	φ 12	φ 6	φ 16x6			
КС1	0,32	—	2,0	—	—	2,36	
КС4	0,2	—	0,6	—	—	0,8	
КС18	0,2	0,43	0,6	—	2,01	3,3	

Привязан
Инь. №

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Чание
				Документация		
			3900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
	1		3900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КС-20-9	1	
И	2	ТП	КФМ. МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
Переменные данные для исполнений						
				ТП КФМ.КС1-01		
				Сборочные единицы		
И	3	ТП	КФМ. МНЧ	Изделие закладное МНЧ	2	
				ТП КФМ.КС1-02		
				Сборочные единицы		
И	3	ТП	КФМ. МНЧ	Изделие закладное МНЧ	2	
И	4	ТП	КФМ. МНЧ	Патрубок МНЗ	1	

1. Кольца стеновые КС1, КС4, КС18 отличаются от серийных наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру колец, передаваемую патрубкам, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для сквад по серии 3900-3 Вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка	А, мм
ТП КФМ.КС1	КС1	—
—01	КС18	158
—02	КС4	655

ТП 902-3-34.84 — КИИ КС4

Кольцо стеновое (КС1; КС4; КС18)

СТАДИЯ			МАССА	МАСШТАБ
Р	1,47Т	1:	25	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП инженерного оборудования г.москв				

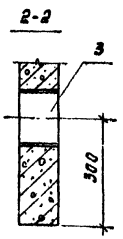
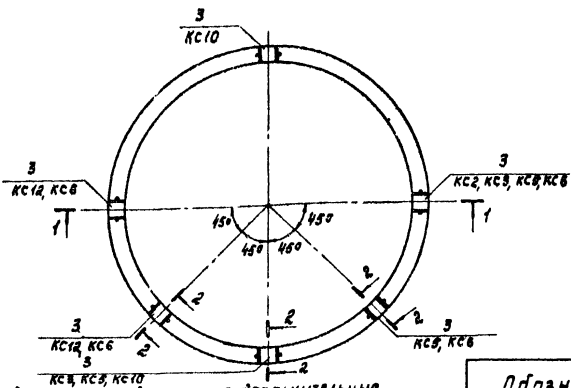
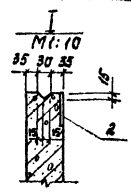
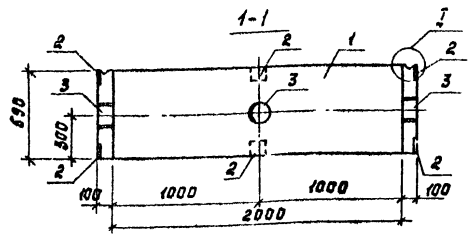
ПРОВ. СТРОИТИН
СТ. ИНЖ. КУРТАНОВА
ГИП ЛУЦКЕР
ТА КОНСТ. ШАПИРО
И КОНСТ. ЛУЦКЕР
НАЧ. ОТД. КОСАВИН

Копировал: Корещая

Альбом №

Типовой проект 902-3-34.84

ВЗВЕШЕННЫЕ
И ДАТА



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Арматура кл.		Прокат марки		ГОСТ 108-76	ГОСТ 108-76	ГОСТ 108-76	ГОСТ 108-76	всего
	А1	А2	ВСт3 Кп2	ВСт3 Кп2					
КС2	0,64	0,45	4,0	1,63	1,63	1,63	1,63	4,64	
КС3	0,64	0,9	4,0	3,26	3,26	3,26	3,26	6,55	
КС5	0,64	0,9	4,0	3,26	3,26	3,26	3,26	6,90	
КС6	0,64	1,8	4,0	6,52	6,52	6,52	6,52	12,96	
КС10	0,64	0,45	4,0	1,63	1,63	1,63	1,63	6,72	
КС12	0,64	0,45	4,0	1,63	1,63	1,63	1,63	6,72	

Обозначение	Марка
ТП	--КНИ, КС2
	-01 КС5
	-02 КС6
	-03 КС3
	-04 КС10
	-05 КС12

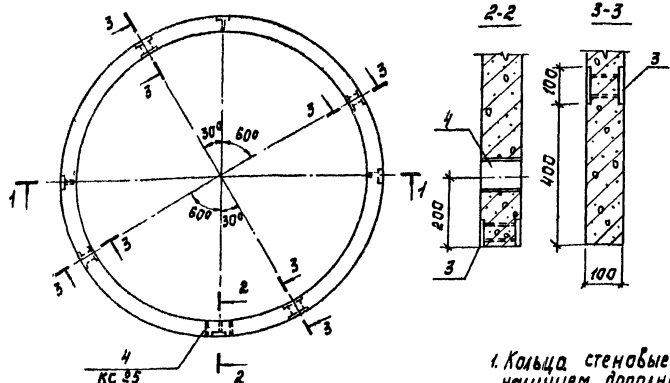
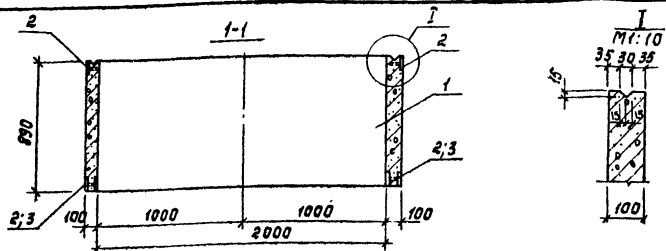
Привязан
И.И.И.И.

Фрагмент	Элемент	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
12	1		3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-20-5	1	
11	2	ТП	-КФМ, МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
11	3	ТП	-КФМ, МН1	Патрубок МН1	1	
			Переменные данные для исполнений:			
			ТП	-КФМ КС2-01		
				Сборочные единицы		
11	3	ТП	-КФМ, МН1	Патрубок МН1	2	
			ТП	-КФМ КС2-02		
				Сборочные единицы		
11	3	ТП	КФМ, МН1	Изделие закладное МН1	3	
			ТП	-КФМ КС2-03		
				Сборочные единицы		
11	3	ТП	КФМ, МН1	Патрубок МН1	1	
			Различие исполнений ТП			
			ТП	КФМ КС2-04 и ТП		
			см. на чертеже			

- Кольца стеновые КС2, КС5, КС6, КС3, КС10, КС12 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и устройством шпанки.
- Аматюру колец, перевезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
- Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

ТП 902-3-34.84		-КНИ КС2	
Кольцо стеновое (КС2, КС5, КС6, КС3, КС10, КС12)		СТАЛЬ	МАССА
		Р	980
		МАШТАБ	1:25
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЛИНИИ ОП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г МОСКВА	

Проб	Строчин
С.Т.И.И.	КУРТАНОВА
Т.И.П.	ЛОУЦКЕР
Г.А.КОНЕ	ШАПЧЕР
Н.КОНД	ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД.	КРАВАВИН



Формат	Узна	Лос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 вып.7	Изделия для круглых колодез		
			-	Сборочные единицы		
12	1		3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-20-9	1	
			Переменные	Оаные для исполнени		
				ТП - КЖИ.КС24		
11	2	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
11	3	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
				ТП - КЖИ.КС24-01		
11	2	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
				ТП - КЖИ.КС7-02		
				Сборочные единицы		
11	2	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
11	3	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
11	4	ТП	-КЖИ.МНЗ	Патрубок МНЗ	1	

1. Кольца стеновые КС7, КС24 отливаются от серийных
наличием дополнительных закладных деталей и
устройством шпонки.
2. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не
предусматривать.

Обозначение	Марка
ТП - КЖИ.КС24	КС24
-01	КС7
-02	КС25

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Всего
	Арматура	Прокат	
	№ А1	ГОСТ кл2	
КС7	1,76	8,0	9,76
КС24	1,44	6,0	7,44
КС25	1,44	6,0	7,44
			1,63
			9,52

Привязан

И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

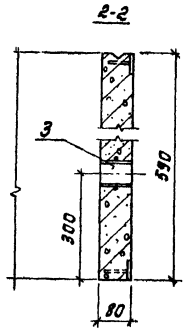
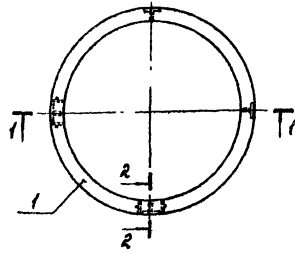
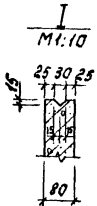
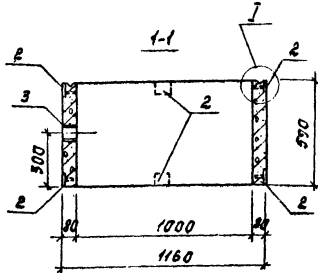
ТП 902-3-34.84		-КЖИ.КС24	
Кольцо стеновое (КС24; КС7; КС25)		СТАЯ	МАССА
р	1470	1:25	Масштаб
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва			

Альбом ш

проект 902-3-34.84

Типовой

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОСЛЕД. ЧИСТА. ЛЕВАЯ ЛИСТЫ



Формы	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
№	1		3900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-10-6	1	
И	2	ТП	-К#И.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
И	3	ТП	-К#И.МН1	Патрубок МНТ	2	

1. Кольцо стеновое КС20 отличается от серийного наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру кольца перерезаемую патрубками отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для сквад по серии 3900-3 вып.7 не предусматривать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура кл.		Прокат марки		
	А-III	А-I	ВСтЗ Кр2		
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
	φ 8	φ 12	φ 6	φ 6	
КС20	0,64	0,9	4,00	2,62	8,16

Прибызан

Проб	Кудганова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Строгун	<i>[Signature]</i>
Гл. инж.	Алчкис	<i>[Signature]</i>
Т. конст.	Иващенко	<i>[Signature]</i>
Н. конст.	Алчкис	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>

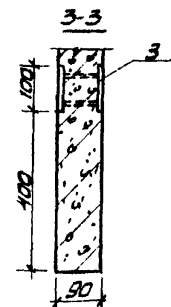
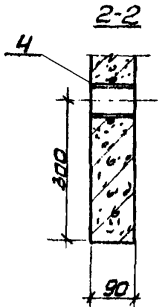
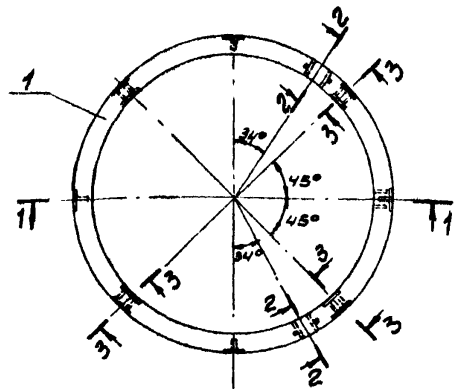
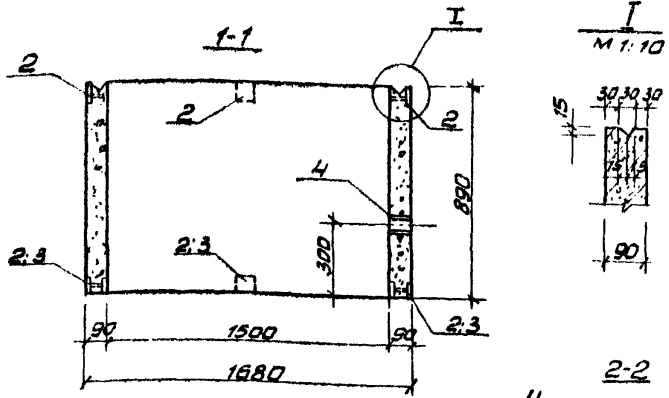
ИЗВ. №

ТП 902-3-34.84		-К#И. КС20	
Кольцо стеновое КС 20	СТАВА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	400	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Копировал: Корецкая

19701-03 14

Формат А3



Армат.	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 вып.7	изделия для крышки колодцев		
				Сборочные единицы		
II	1		3.900-3 вып.7	кольца стеновые КС-15-9	1	
Переменные данные для исполнений						
				ТП - КЖИ. КС16		
				Сборочные единицы		
II	2	ТП	-КЖИ МН3	Изделие закладное МН3	8	
				ТП - КЖИ. КС16-01		
				Сборочные единицы		
II	2	ТП	-КЖИ МН3	Изделие закладное МН3	4	
II	3	ТП	-КЖИ МН5	Изделие закладное МН5	8	
II	4	ТП	-КЖИ МН1	Патрубак МН6	3	

1. Кольца стеновые КС16; КСВ отличаются от серийного наличием закладных деталей и использованием шпонки.
2. Арматуру колец, перерезаемых патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматриваются.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					всего
	Арматура кл.		Прокат марки			
	А-III	АI	ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 1524-43		
	φ8	φ12	+6	-	φ152x4.3	
КС 16	0.64	-	4.0	-	-	4.64
КС 8	2.60	1.35	6.0	-	4.41	14.36

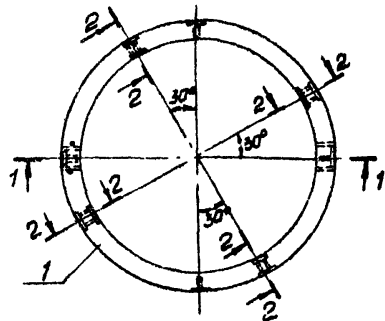
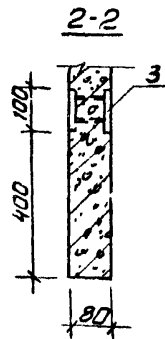
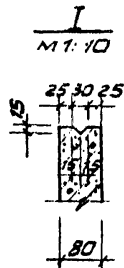
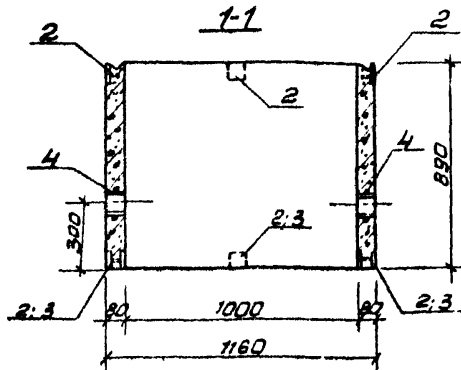
Привязан	
МНВ №	

Обозначение			Марка
ТП	-КЖИ. КС16		КС16
		-01	КС 8

ТП 902-3-34.84		-КЖИ КС16	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	1.0т	1:25	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА	СТ. ИЖ.	СТРОНГИН
ГНП	ЛОУЦКЕР	ГЛ. КОМП.	ШАПИРО
М. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН

Кольцо стеновое (КС16; КСВ)	
19701-93	46



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура кл.		Прокат марки		
	A-III	A-I	ВСТЗ кл2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ8	φ12	+6	ГОСТ 10104-76 Тр. 200 φ152x4.5	
КС 19	0.64		4.0		4.64
КС 15	2.56	0.9	0.0		2.62 12.08

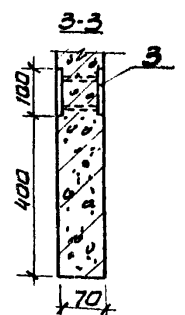
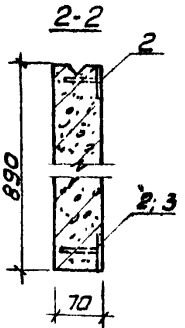
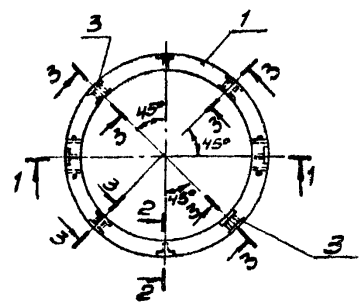
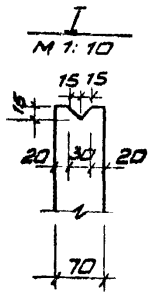
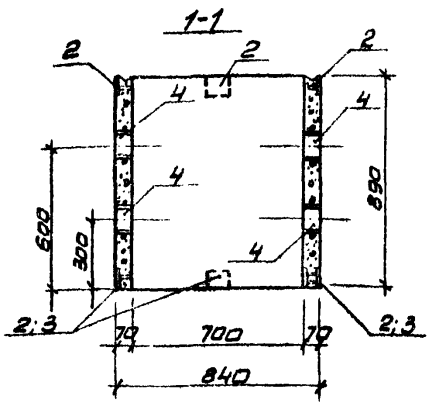
Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для крыглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КС-10-9	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				ТП - КЖН КС19		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	- КЖН. МН3	Изделие закладное МН3	8	
				ТП - КЖН. КС19-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	- КЖН МН3	Изделие закладное МН3	4	
11	3	ТП	- КЖН МН5	Изделие закладное МН5	8	
11	4	ТП	- КЖН МН1	Патрубок МН7	2	

1. Кольца стеновые КС19; КС15 отличаются от серийного наличием закладных деталей и устройством шланки.
2. Арматуру колец, перерезаемую патрубокми, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка
ТП - КЖН. КС19	КС19
-01	КС15

Привязан		Проверил	
		Курганова	Стр. инж.
		Строггин	Гип
		Ломцкер	Гл. конст.
		Шяпиро	Ин. контр.
		Ломцкер	Инж. отд.
		Красавин	

ТП 902-3-34.84			- КЖН. КС19		
Кольцо стеновое (КС19; КС15)			Стадия	Масштаб	Масштаб
			Р	600	1:20
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРНО-ОБОРУДОВАНИЕ		
			г. Москва		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура м		Прокат марки			
	А-III	А-I	В СтЗ кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 1090-76			
φ8	φ12	φ6	—	φ15х4,5	—	
КС 22	0.64	—	4.0	—	—	4.64
КС 14	2.56	0.9	6.0	—	2.28	11.74
КС 23	0.64	0.9	4.0	—	2.28	7.82

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-15-9	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				ТП -КЖИ. КС 22		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	-КЖИ МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
				ТП -КЖИ. КС 22-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	-КЖИ МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
11	3	ТП	-КЖИ МН5	Изделие закладное МН5	8	
11	4	ТП	-КЖИ МН1	Патрубок МН8	2	
				ТП -КЖИ. КС 22-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	-КЖИ МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
11	4	ТП	-КЖИ МН1	Патрубок МН8	2	

1. Кольца стеновые КС 22, КС-14, КС 23 отличаются от серийных наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру колец, пересекаемую патрубками отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

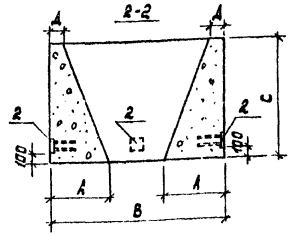
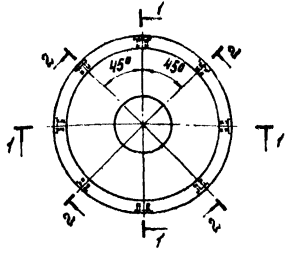
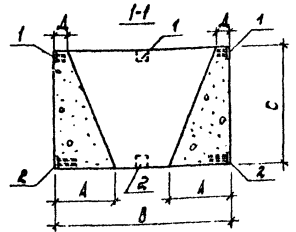
Обозначение	Марка
ТП -КЖИ КС 22	КС 22
-01	КС 14
-02	КС 23

ПРИБЯЗАН	ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА
	СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН
	ГИП	ЛОУЦКЕР
	ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО
	Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР
	ИМВ. ОТД.	КРАСАВИН

ТП 902-3-34.84	-КЖИ	КС 22	
КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ (КС 22; КС 14; КС 23)	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	380	1:20
	ЛИСТ	Листов 1	
	ЦНИИЭП		
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
	г. Москва		

Альбом №

Типовой проект 902-3-34-84



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		A	B	C	Д	
ТП -кжн. тб1	тб1	900	2200	1150	100	6912
-01	тб2	640	1880	650	90	2325
-02	тб3	380	1160	360	80	600
-03	тб4	320	840	300	70	275

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Арматура кл.	Прокат марки		
	A-III	ВСтЗ кл 2		
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 103-76		
	φ 8	φ 5	φ 8	
тб1	0,42	6,0	3,2	9,62
тб2	0,42	6,0	3,2	9,62
тб3	0,42	6,0	3,2	9,62
тб4	0,42	6,0	3,2	9,62

Привязан

Изна №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП -кжн. тб1		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15,81,120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон м200, Мрз150, В4	288	м3
				ТП -кжн. тб1-01		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15,81,120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон м200, Мрз150, В4	093	м3
				ТП -кжн. тб1-02		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15,81,120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон м200, Мрз150, В4	024	м3
				ТП -кжн. тб1-03		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15,81,120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон м200, Мрз150, В4	011	м3

ТП 902-3-34-84

-кжн. тб1

Тумба бетонная (тб1-тб4)

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП Министерство оборудования г. Москва		

Проект: Курганова
Ст. инж. Стронгин
Ген. авт. Черкнер
Гл. конст. Шапиро
И. контр. Лозыкин
Науч. д-р. Красавин

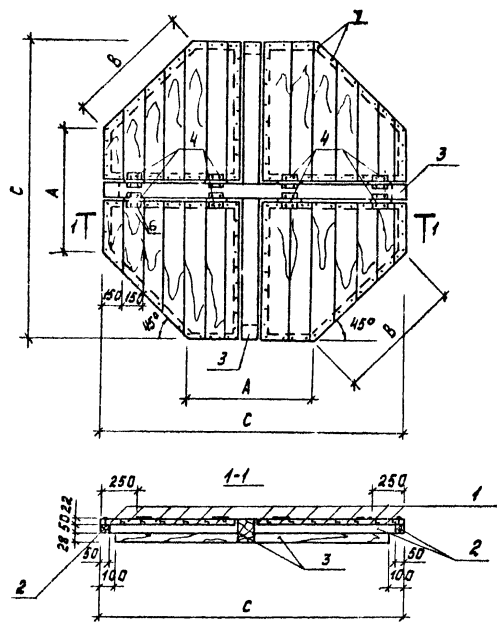
Изна № подл. и дата

Взам. инв. №

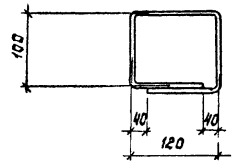
Альбом №

Типовой проект 902-3-34.84

ИМЯ № ПРОВА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ПОДПИСАНИЯ



Пос. 5



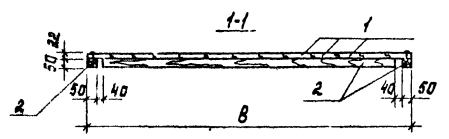
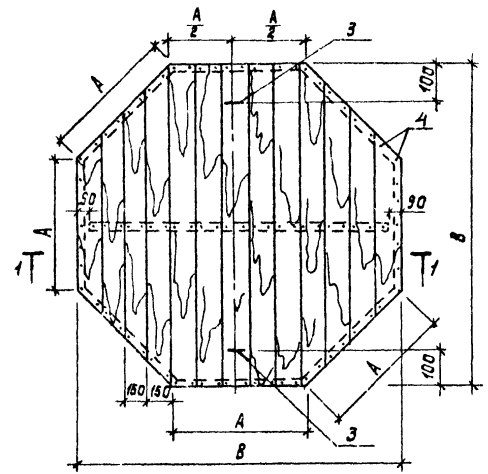
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП — КНИ.Щ1		
Детали						
Б4	1	ТП	КЖИ.Щ1-1	Доска $\delta=22$ ГОСТ 8386-66 Ср=1350	15	2,6 кг
Б4	2		2	Брусок 50×50 ГОСТ 8386-66 Ср=850	16	1,4 кг
Б4	3		3	Брус 100×100 $E=2260$	2	13,2 кг
—	4		4	Петля ПН-Мол ГОСТ 5088-78	4	
Б4	5		5	Фидат ГОСТ 5781-82 $E=480$	2	0,3 кг
Стандартные изделия						
—	6		6	Шруты А4х30 ГОСТ 1145-80	32	
—	7		7	Гвозди $к2,5 \times 60$ ГОСТ 4028-63	120	
ТП — КЖИ.Щ1-01						
Детали						
Б4	1	ТП	КЖИ.Щ1-01	Доска $\delta=22$ Ср=580 ГОСТ 8386-66	11	1,1 кг
Б4	2		2	Брусок 50×50 Ср=850 ГОСТ 8386-66	12	1,2 кг
Б4	3		3	Брус 100×100 $E=1680$	1	10,0 кг
—	4		4	Петля ПН-Мол ГОСТ 5088-78	4	
Б4	5		5	Фидат ГОСТ 5781-82 $E=480$	2	0,3 кг
Стандартные изделия						
—	6		6	Шруты А4х30 ГОСТ 1145-80	32	
—	7		7	Гвозди $к2,5 \times 60$ ГОСТ 4028-63	120	

Сорт пиломатериалов - 4.
Деревянные детали - антисептировать.

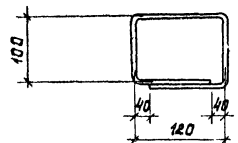
Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг	
		А	В	С		
ТП	-КЖИ.Щ1	Щ1	900	900	2260	69
	-01	Щ2	680	680	1740	36,5

Привязки	
Пров.	Курсанова
Ст. инж.	Стонгин
Тип.	Дубцкер
Гл. конст.	Шапиро
Н. контр.	Дубцкер
Нач. ота.	Красакин

ТП 902-3-34.84		— КНИ. Щ1	
Щит (Щ1, Щ2)	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ 1 из 506-1	
ЦНИИЭП			
инженерного оборудования			
С. МОСКВА			



Поз. 3



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		А	В	
ЩЗ	-КЖИ.ЩЗ	470	1220	21,3
Щ4	-О1	340	900	12

Привязан			
И.Н.В. №			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП - КЖИ.ЩЗ		
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ.ЩЗ.1	Доска б=22 ГОСТ 8486-66 Рр=810	8	1,6 кг
Б4	2		2	Брусок 50x50 ГОСТ 8486-66 Рр=360	10	0,85 кг
Б4	3		3	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 В=430	2	0,3 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
-	4			Гвозди К25x60 ГОСТ 4022-63	80	
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ.ЩЗ-О1.1	Доска б=22 ГОСТ 8486-66 Рр=590	6	1,1 кг
Б4	2		2	Брусок 50x50 ГОСТ 8486-66 Рр=360	10	0,54 кг
Б4	3		3	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 В=480	2	0,3 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
-	4			Гвозди К25x60 ГОСТ 4022-63	60	

Сорт пиломатериалов - 4.
Деревянные детали - антисептировать.

Щит (ЩЗ, Щ4)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТП 902-3-34.84 - КЖИ.ЩЗ		Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЛИНИИ ЭП ИМЕНИ СРЕДНЕГО ОБРАЗОВАНИЯ С. МОСКВА		

Пров.	Строчин	Курганова	Лощинкер	Шацко	Лощинкер	Красавин
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Г.А.Конст.	Н.Конст.	Н.Конст.	Н.Конст.	Н.Конст.	Н.Конст.	Н.Конст.
И.Н.В. №						

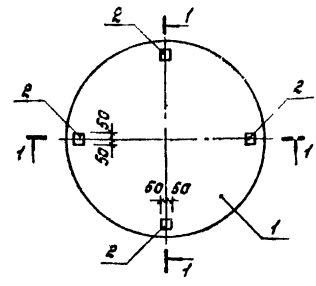
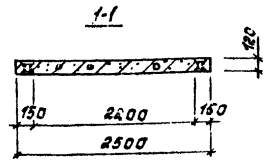
Альбом Ц

Типовой проект 902-3-34.84

ФЭМЛНВЕРВЕ

ПОДП. И ДАТА

ИВ № ПОД. ПОДП. И ДАТА



Формат	Виды	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
-	1		3.900-3 Вып.7	Плита днища КД.150	1	
И	2	ТП	-кжи.мн5	Изделие закладное мн5	4	

Плита днища ПА1 отличается от серийной наличием закладных деталей.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего	Привязан
	Арматура кл.	Прокат марки			
ПА1	А-III	ВСтЗ кп2		5,2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
	φ 8	± 6			
					ИВ №

ТП — КЖИ. ПА1

Плита днища ПА1

СТАЦИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1,47Т 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

Пров. Курганова
Ст. инж. Строганов
Г.И.П. Дуцкий
Г.А. Конст. Шадрин
И.К. Конст. Дуцкий
Нач. от. Красавин

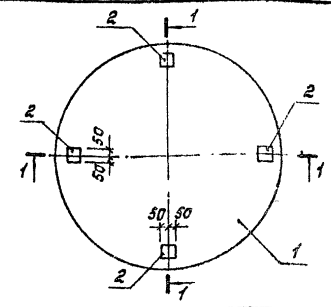
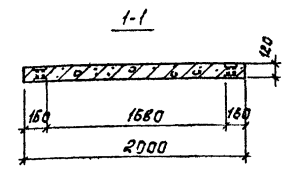
Альбом Ц

Типовой проект

ФЭМЛНВЕРВЕ

ПОДП. И ДАТА

ИВ № ПОД. ПОДП. И ДАТА



Формат	Виды	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
-	1		3.900-3 Вып.7	Плита днища КД.15	1	
И	2	ТП	-кжи.мн5	Изделие закладное мн5	4	

Плита днища ПА2 отличается от серийной наличием закладных деталей.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего	Привязан
	Арматура кл.	Прокат марки			
ПА2	А-III	ВСтЗ кп2		5,2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
	φ 8	± 6			
					ИВ №

ТП 902-3-34.84 — КЖИ. ПА2

Плита днища ПА2

СТАЦИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0,94Т 1:25

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

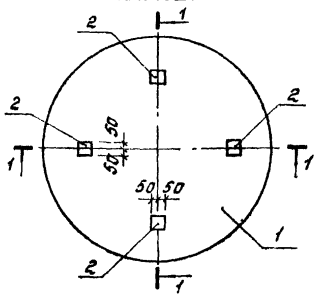
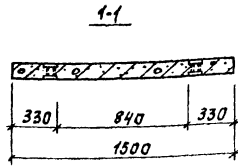
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

Пров. Курганова
Ст. инж. Строганов
Г.И.П. Дуцкий
Г.А. Конст. Шадрин
И.К. Конст. Дуцкий
Нач. от. Красавин

Альбом ш

Типовой проект 902-3-34.64

ИНВ. № ПОД. ПОДЛ. М. ДАТ. ВЗЯТ. ЦЕНА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
1	1		3900-3 Вып.7	Плита днища КЦД 15	1	
11	2	1П	-КФИ МН5	Изделие закладное МН5	4	

Плита днища ПДЗ отличается от серийной наличием закладных деталей.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

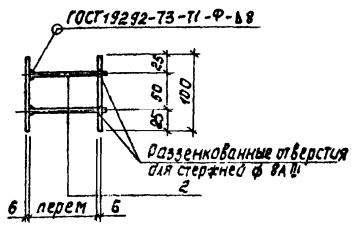
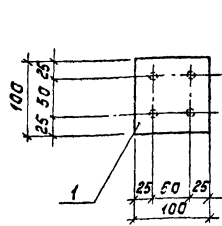
Марка элемента	Изделия закладные			Всего	Привязан
	Арматура кл.	Прокат марки	Всего		
	Аш	ВСтЗ кп2			
ПДЗ	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	4,0	5,2	
	Ф8	Ф6			

ПРОВОД		КУРГАНОВА	Плита днища ПДЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИМН.	СТРОНГИН			Р	0,94т	1:25
ТИП	ЛОУЦКЕР			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГА.КОНСТ.	ШАПИРО			ЦНИИЭП		
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР			инженерного оборудования г. Москва,		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН					

Альбом ш

Типовой проект

ИНВ. № ПОД. ПОДЛ. М. ДАТ. ВЗЯТ. ЦЕНА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
1	1		Полоса ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79	6x26x100 ГОСТ 103-76	2	0,5 кг
11	2		φ 8Аш ГОСТ 5781-82	Р-120	4	0,07 кг

Штыри поз.2 приварить к поз.1 после установки закладной детали. Расстояние между пластинами поз.1 определяется по месту.

ПРОВОД		СТРОНГИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИМН.	КУРГАНОВА			Р	0,78т	1:50
ТИП	ЛОУЦКЕР			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГА.КОНСТ.	ШАПИРО			ЦНИИЭП		
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР			инженерного оборудования г. Москва,		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН					

Копировал: Корецкая

19701-03

24

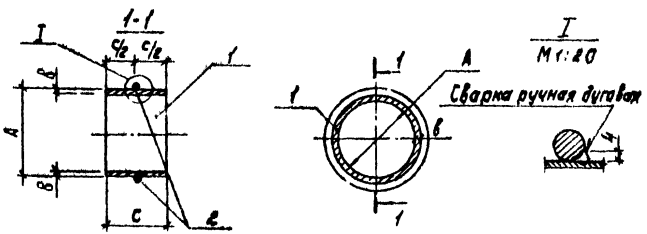
Формат А4

Алюминий

Типовой проект 902-3-34.84

В.С. КОЗЛОВ

И.С. КОЗЛОВ



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг	
		А	В	С		
ТП -КЖИ.МН1	МН1	152	4,5	100	2,08	
	-01	МН2	188	5	100	2,50
	-02	МН6	152	4,5	70	1,92
	-03	МН7	152	4,5	80	1,88
	-04	МН8	152	4,5	70	1,59

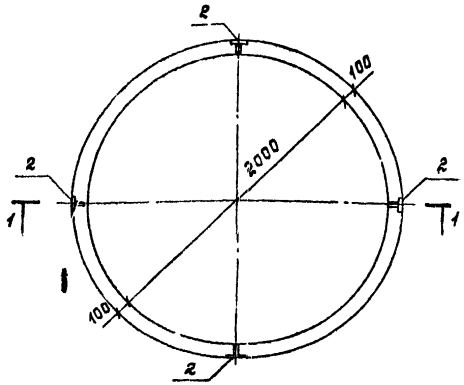
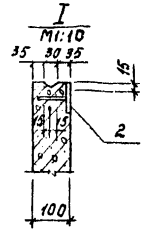
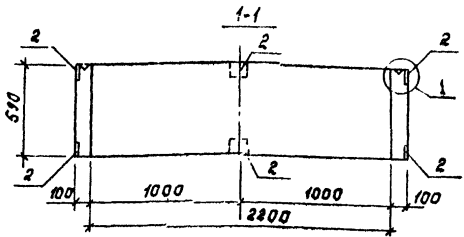
Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ТП КЖИ.МН1		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=100	1	1,63 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=505	1	0,45 кг
				ТП -КЖИ.МН1-01		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-01-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=100	1	2,01 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=560	1	0,49 кг
				ТП -КЖИ.МН1-02		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-02-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=90	1	1,47 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=505	1	0,45 кг
				ТП -КЖИ.МН1-03		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-03-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=80	1	1,31 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=505	1	0,45 кг
				ТП -КЖИ.МН1-04		
				Детали		
ВУ	1	ТП	КЖИ.МН1-04-1	Труба 152x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ335-79 В=70	1	1,14 кг
ВУ	2		2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82 В=505	1	0,45 кг

Привязан	ПРОБ	КУРГАНОВА
	СТ.ИНИ	СТРОИГИН
	ГИИ	АРЧИКЕР
	Г.А. КОНСТ.	ШАПИРО
	Н.КОНТР.	ЛОЩИКЕР
И.И.В. №	НАЧ.ОТД.	КОЗЛОВ И.С.

ТП 902-3-34.84		-КЖИ.МН1	
Патрубок (МН1, МН2, МН6 ÷ МН8)		СТАЛЬ	МАССА
		Р	ТАБ.
		МАССА	ТАБ.
		МАССА	ТАБ.
ЦНИИЭП			
ИММЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г.МОСКВА			

Альбом

Типовой проект 902-3-34.84



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		3900-3 вып.7	Кольцо стеновое кц-20-б	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				Сборочные единицы		
11	2	ТП	-кжн, мнз	Изделие закладное мнз	8	

1. Кольцо стеновое КС26 отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей устройством шпанки.
2. Отверстия для скоб по серии 3900-3 вып.7 не предусматривать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные		всего
	Арматура кл.	Прокат марки	
	АШ	Вст 3 кл 2	
КС 26	0,64	4,0	4,64

Привязан	Проект	Строитель	Спр. /	ТП 902-3-34.84	КНИ КС26
	С.И.Име.	Кудрявца	Лопуцкий	Кольцо стеновое КС 26	Сталь
	С.К.Ист.	Шадур	И.Контр.		Масса
И.И.В. №	Н.А.З.О.А.	К.П.А.С.А.В.И.Н.	С.С.С.С.		Масштаб
					Р 980 1:25
					Лист 1
					ЦНИИЭП
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					МОСКВА

Копировал: Корецкая

19701-03

(27)

Формат А3

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИРМА "ВЗАИМШЕ" №