

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СОО

Серия КЭ-01-56

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕННЫЕ

ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ З,  
С ПОДВЕСНЫМ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ ОБЕМ

В Ы П У С К Ш

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия КЭ-01-56

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВЫЕ КОЛОННЫ  
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С ПОДВЕСНЫМ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ

ВЫПУСК III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН

РАЗРАБОТАНЫ

Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений /ЦНИПРОМЗДАНИЙ/ при участии Научно-исследовательского института бетона и железобетона /НИИЖБ/

АННУЛИРОВАНО

1964 серия 1423-5 60, 12, 3  
11-12/77

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным комитетом по делам строительства СССР  
31 января 1964 г.

С. Михайлов  
листы № 31, 32, 33, 34

ИДПО  
Арх.  
№ 1423-5

Михайлов  
Басинев  
Рук. лаборатории  
Трусов  
С. Михайлов  
Полов  
Розенблюм  
исполнитель

Содержание

Лист	Пояснительная записка	Стр.	Лист	Стр.
1.	Колонны КДБ 1 и КДБ 2	3	38.	Колонны КДБ 84, КДБ 85, КДБ 86 и КДБ 87
2.	Колонны КДБ 3 и КДБ 4	4	39.	Колонны КДБ 88 и КДБ 89
3.	Колонны КДБ 5, КДБ 6 и КДБ 7	5	40.	Колонны КДБ 90, КДБ 91, КДБ 94 и КДБ 95
4.	Колонны КДБ 8, КДБ 9, КДБ 10 и КДБ 11	6	41.	Колонны КДБ 92 и КДБ 93
5.	Колонна КДБ 12	7		
		8		
6.	Колонны КДБ 13 и КДБ 14	9	42.	Колонны КДБ 96, КДБ 97, КДБ 98 и КДБ 99
7.	Колонна КДБ 15	10	43.	Колонны КДБ 100, КДБ 101 и КДБ 102
8.	Колонна КДБ 16	11	44.	Колонны КДБ 103 и КДБ 104
9.	Колонны КДБ 17, КДБ 18, КДБ 19 и КДБ 20	12	45.	Колонны КДБ 105, КДБ 106, КДБ 107 и КДБ 108
10.	Колонны КДБ 21, КДБ 22 и КДБ 23	13		
11.	Колонны КДБ 24 и КДБ 25	14	46.	Колонны КДБ 109, КДБ 110, КДБ 111 и КДБ 112
12.	Колонны КДБ 26, КДБ 27 и КДБ 28	15	47.	Детали установки закладных элементов
13.	Колонны КДБ 29 и КДБ 30	16	48.	Детали армирования колонн
14.	Колонны КДБ 31, КДБ 32, КДБ 33 и КДБ 34	17	49.	Детали армирования колонн
15.	Колонны КДБ 35 и КДБ 36	18	50.	Арматурные каркасы КР 1-КР 9
16.	Колонны КДБ 37 и КДБ 38	19	51.	Арматурные каркасы КР 10-КР 19
17.	Колонны КДБ 39, КДБ 40, КДБ 41 и КДБ 42	20	52.	Арматурные каркасы КР 20-КР 28
18.	Колонны КДБ 43 и КДБ 44	21	53.	Арматурные каркасы КР 29-КР 36
19.	Колонны КДБ 45 и КДБ 46	22	54.	Арматурные каркасы КР 37-КР 44
20.	Колонны КДБ 47, КДБ 48 и КДБ 49	23	55.	Арматурные каркасы КР 45-КР 52
21.	Колонны КДБ 50 и КДБ 51	24	56.	Арматурные каркасы КР 53-КР 60
22.	Колонны КДБ 52 и КДБ 53	25	57.	Арматурные каркасы КР 61-КР 70
23.	Колонны КДБ 54 и КДБ 55	26	58.	Арматурные каркасы КР 71-КР 75
24.	Колонна КДБ 56	27	59.	Арматурные каркасы КР 76-КР 81
25.	Колонны КДБ 57 и КДБ 58	28	60.	Арматурные каркасы КР 82-КР 87
26.	Колонны КДБ 59 и КДБ 60	29	61.	Арматурные каркасы КР 88-КР 93
27.	Колонны КДБ 61 и КДБ 62	30	62.	Арматурные каркасы КР 94-КР 100
28.	Колонны КДБ 63, КДБ 64 и КДБ 65	31	63.	Арматурные каркасы КР 101-КР 105
29.	Колонна КДБ 66	32	64.	Арматурные каркасы КР 106-КР 112
30.	Колонна КДБ 67	33	65.	Арматурные каркасы КР 113-КР 116
31.	Колонны КДБ 68 и КДБ 69	34	66.	Арматурные каркасы КР 117-КР 135
32.	Колонны КДБ 70 и КДБ 71	35	67.	Арматурные каркасы КР 136-КР 144
33.	Колонны КДБ 72, КДБ 73 и КДБ 74	36		Сетки С1-С4. Угловые стержни.
34.	Колонны КДБ 75 и КДБ 76	37	68.	Закладные элементы М1-М4
35.	Колонны КДБ 77, КДБ 78, КДБ 80 и КДБ 81	38	69.	Закладные элементы М5-М8
36.	Колонна КДБ 79	39	70.	Закладные элементы М9-М29
37.	Колонны КДБ 82 и КДБ 83	40	71.	Схемы складирования, транспортировки и строповки колонн

27 07 / 3 КЭ-01-56 Выпуск 1

Пояснительная записка

1. В настоящем выпуске III серии КЭ-01-56 даны рабочие чертежи сборных железобетонных двухветвевых колонн предназначенных для применения в одноэтажных бескрановых промышленных зданиях с пролетами 18, 24, 30 и 36 м, имеющих подвесное подвешно-транспортное оборудование.

2. Материал для подбора колонн по несущей способности (схемы нагрузок и ключи), нагрузки на фундаменты, указания по применению колонн приведены в выпуске I данной серии.

Рабочие чертежи вертикальных связей по колоннам приведены в выпуске II данной серии.

3. При маркировке колонн приняты следующие обозначения: буквы КДБ определяют тип колонны (колонны двухветвевые бескрановые), цифра указывает на номер колонны. Марки колонн среднего ряда, к которым крепится торцовая стена, имеют индекс "а". Марки колонн, устанавливаемые в местах расположения вертикальных связей, имеют индекс "б".

Колонны с индексами "а" и "б" отличаются от рядовых колонн только дополнительными закладными элементами.

4. Рабочая арматура колонн принята из стали класса А-III по ГОСТ 5781-61, поперечные стержни из стали класса А-I по ГОСТ 5781-61, закладные элементы - из прокатной стали В Ст. 3 по ГОСТ 380-60.

Колонны армированы сварными пространственными и плоскими каркасами (с применением точечной сварки). Пространственные каркасы состоят из двух плоских каркасов, соединенных между собой отдельными стержнями при помощи точечной сварки.

Дополнительные стержни ф 12 А-III, установленные в прямоугольных частях колонн, крепятся к пространственному каркасу при помощи сварки либо при помощи вязальной проволоки.

В колоннах предусмотрены закладные элементы для крепления стропильных конструкций, распорок и связей, а также трубы для удобства извлечения из опалубки и монтажа.

5. Для выверки колонн и применяющихся к ним конструкций на поверхности всех колонн наносятся риски разбивочных осей в виде треугольных канавок глубиной 5 мм. При ширине колонн 600 мм риски наносятся краской.

6. На нижнем конце колонн по двум боковым поверхностям ветвей предусматриваются горизонтальные шпонки глубиной 25 мм.

7. При изготовлении колонн необходимо выполнять требования следующих нормативных инструктивных документов:

- а) главы СНиП -
  - В-8.1-62 "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Общие правила производства и приемки работ"
  - Г-8.3-62 "Заполнители для бетонов и растворов"
  - Г-8.2-62 "Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов"
  - Г-8.3-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях"
  - Г-8.4-62 "Арматура для железобетонных конструкций"
- б) "Технические условия на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий" (СН 1-61).
- в) "Технические условия на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ 73-56) (МСПМХЛ).
- г) Указания по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57) (МСПМЛ-МСЭС).

д) Указания по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве" (НЭ-61. НИИМТЛ).  
Стальные детали изготавливаются в соответствии с главой СНиП III-В.5-62 "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки".

8. Колонны могут изготавливаться как в заводских условиях, так и на полигонах, оборудованных необходимыми кранами и пропарочными камерами. Изготовление колонн должно производиться в металлических формах.

В отдельных случаях, при соответствующем обосновании, изготовление колонн может быть разрешено на монтажной площадке и в дерево-металлических формах. Во всех случаях колонны должны изготавливаться в положении "плашмя".

9. При формировании изделий в кладывши, образующие в колоннах отверстия, а также бороснастка могут быть удалены после начала схватывания цемента (через 1,0-1,5 часа после окончания бетонирования). Для облегчения выемки в кладывшей из бетона стенки в кладывшей должны иметь со всех 4-х сторон технологический уклон, равный 3-4%, при этом наименьшие размеры сечений ветвей и ригелей должны сохраняться проектными.

10. Снятие колонн с поддонов после пропаривания, а также их транспортирование и монтаж может осуществляться при достижении бетоном прочности на сжатие не менее 70% от проектной. Изготовитель должен гарантировать проектные марки бетона в сроки, предусмотренные техническими условиями и согласованные с потребителем, но не более, чем в месячный срок с момента изготовления колонн, при твердении их в нормальных условиях.

11. Подъем колонны после распалубки производится траверсой ГИИ Промстальконструкция, схема которой показана на листе 31. Захват колонн производится стропами за стальные стержни, прокладываемые в специально предусмотренные для строповки отверстия, находящиеся в теле колонны.

Для обеспечения горизонтального положения колонны при ее отрыве от поддона необходимо траверсу и как крана располагать по центру тяжести колонны. Расстояние (Z) от нижнего конца колонн до центра тяжести даны в таблице на листе 31.

12. Для транспортирования колонн (крупногабаритных грузов) по железной дороге должны разрабатываться схемы перевозок. Возможные схемы транспортирования колонн по железной дороге приведены на листе 31.

Условные обозначения  
(к расчетным схемам)

- $N_{max}$  - максимальная расчетная нормальная сила от веса покрытия и снега, включая нагрузку от подвесного транспорта, в т.
- $N_{min}$  - минимальная расчетная нормальная сила от веса покрытия, в т.
- $W_1^*$  - расчетное ветровое усилие, соответствующее условиям, при которых подсчитано  $N_{max}$ , в т.
- $W_2^*$  - расчетное ветровое усилие, соответствующее условиям, при которых подсчитано  $N_{min}$ , в т.
- $W_t$  - усилие от температурных воздействий, в т.
- $H_t$  - расчетное усилие от торможения подвесного транспорта, в т.
- $Q_z$  - расчетная распределенная нагрузка от ветрового напора, в т на 1 пог. м высоты колонны.
- $q_{ст}^{max}$  - расчетная максимальная распределенная нагрузка от веса стены, в т на 1 пог. м высоты стены.
- $q_{ст}^{min}$  - минимальная нагрузка от веса стены.
- $G$  - расчетная нагрузка от собственного веса колонны, в т.

Составил: [Имя] 1963 г.  
Проверил: [Имя]  
Рис. выполнил: [Имя]

**Спецификация марок арматурных изделий  
и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт	№ листа
КДБ1	КП1	2	50	КДБ2	КП2	2	50
	КДБ1	1	57		КП62	1	57
	КРН8	2	66		КРН8	2	66
	КР127	8			КР127	8	
	КР136	4	67		КР136	4	67
	С1	2			С1	2	
	151	60			151	60	
	154	24	68		154	24	
	М1	1			М1	1	
	М18	2	70		М18	2	
М20	1	М20		1			

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего			
	периодического профиля		гладкая						
	класс А-III		класс А-I						
	φ, мм		φ, мм		Профиль				
	200 III	42 II	200 I	80 I	60 I	5-10 двутавр №10			
КДБ1	294,4	46,4	0,8	29,0	18,1	17,2	0,1	3,0	353,8
КДБ2	294,4	46,4	0,8	29,0	18,1	17,2	0,1	3,0	414,8

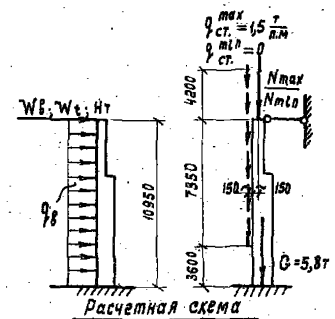
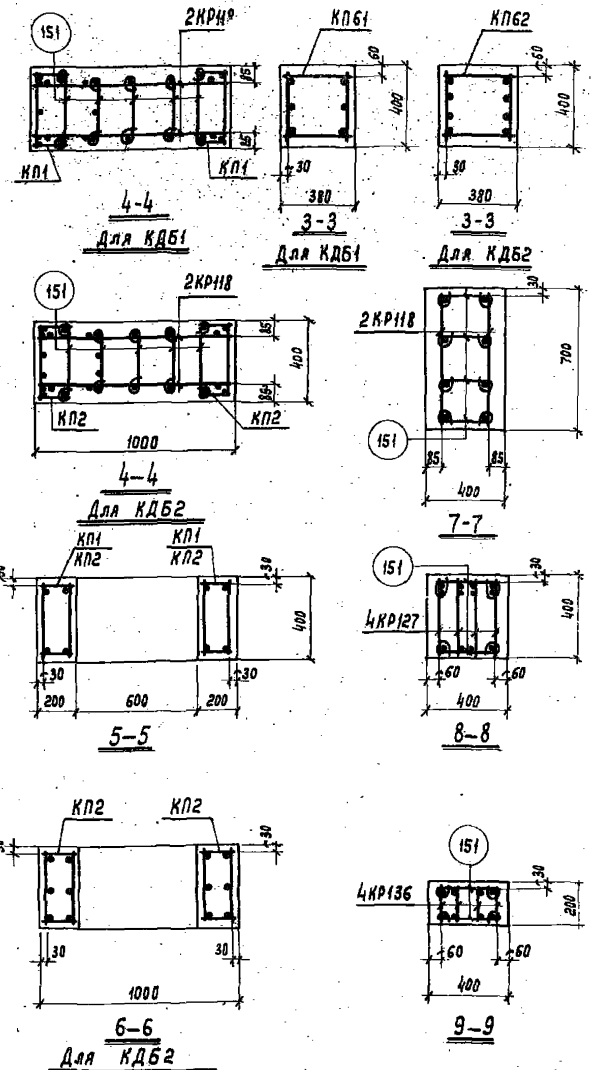
**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ1	5,7	300	2,27	353,8	156
КДБ2	5,7	300	2,27	414,8	182

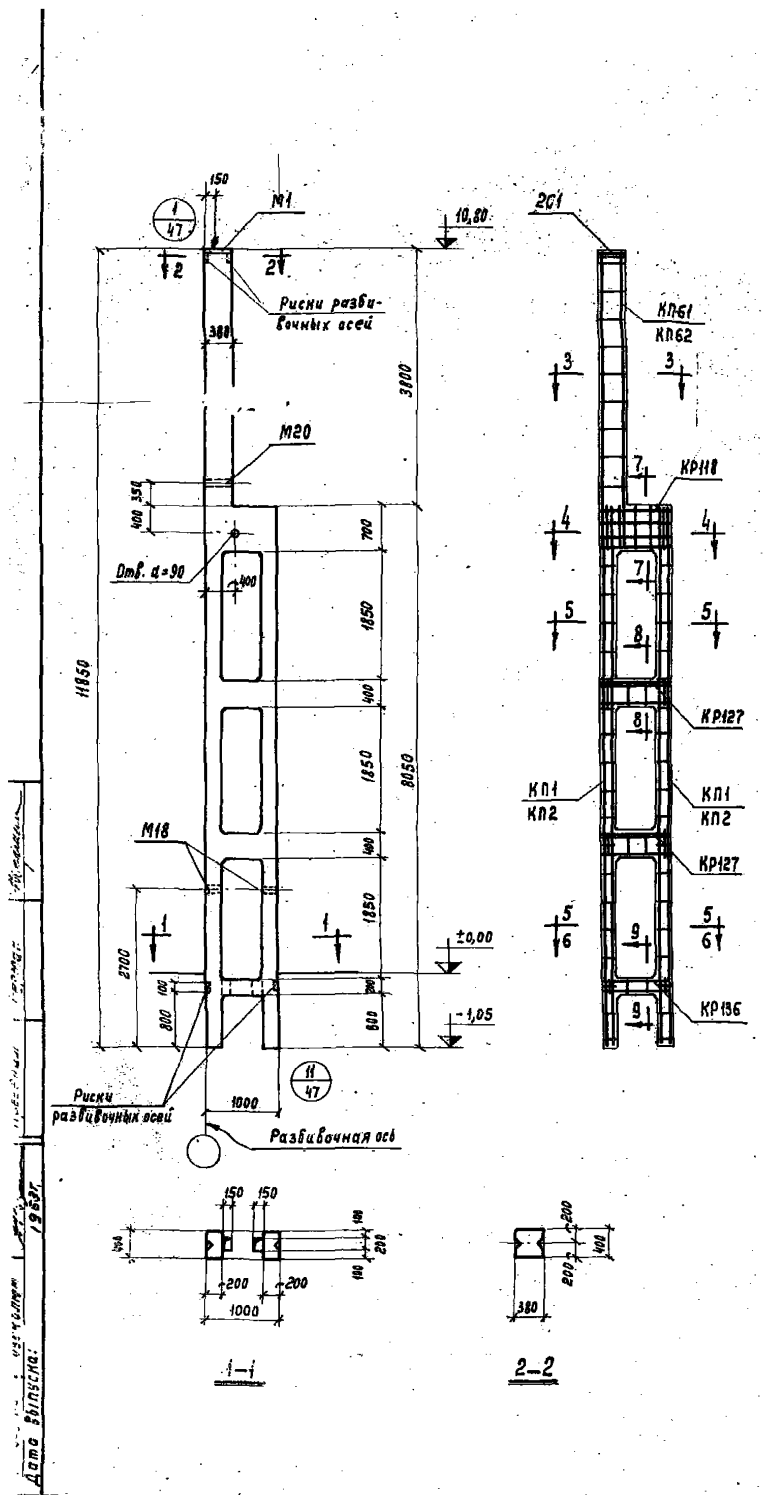
**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рабочими перемычками установить с каждой стороны по три двутавровые шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только в местах вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1962	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск II
	Колонны КДБ1 и КДБ2	Лист 1



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax, т	Wсг, т	Wс, т	Hт, т	Qс, т/м
КДБ1	76,5	0,37	—	0,11	0,15
КДБ2	76,5	0,42	1,17	0,11	0,15



Дата выписки: 1962

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ3	КП3	2	50	КДБ4	КП4	2	50
	КПБ3	1	57		КПБ4	1	57
	КР117	3			КР118	3	
	КР128	8	66		КР128	8	66
	КР137	4			КР137	4	
	С1	2	67		С1	2	67
	151	60			151	60	
	154	24			154	24	
	М1	1	68		М1	1	68
	М18	2	70		М18	2	70
М20	1		М20	1			

Выборка стали на одну колонну, кг

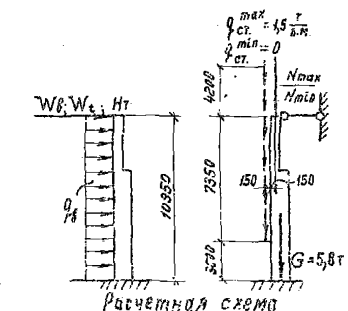
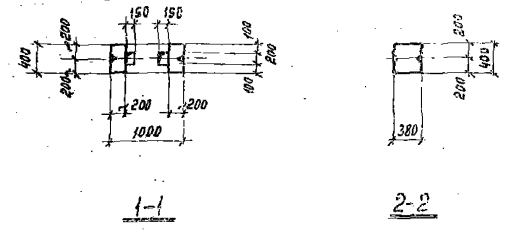
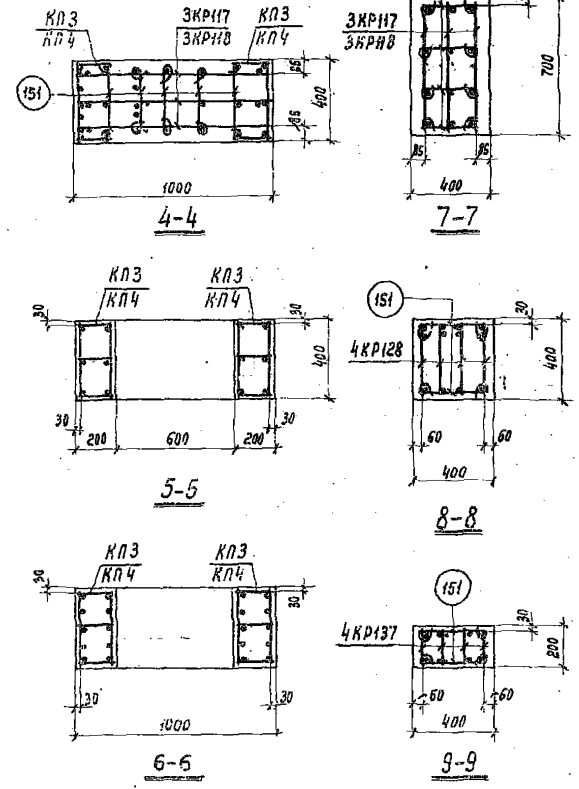
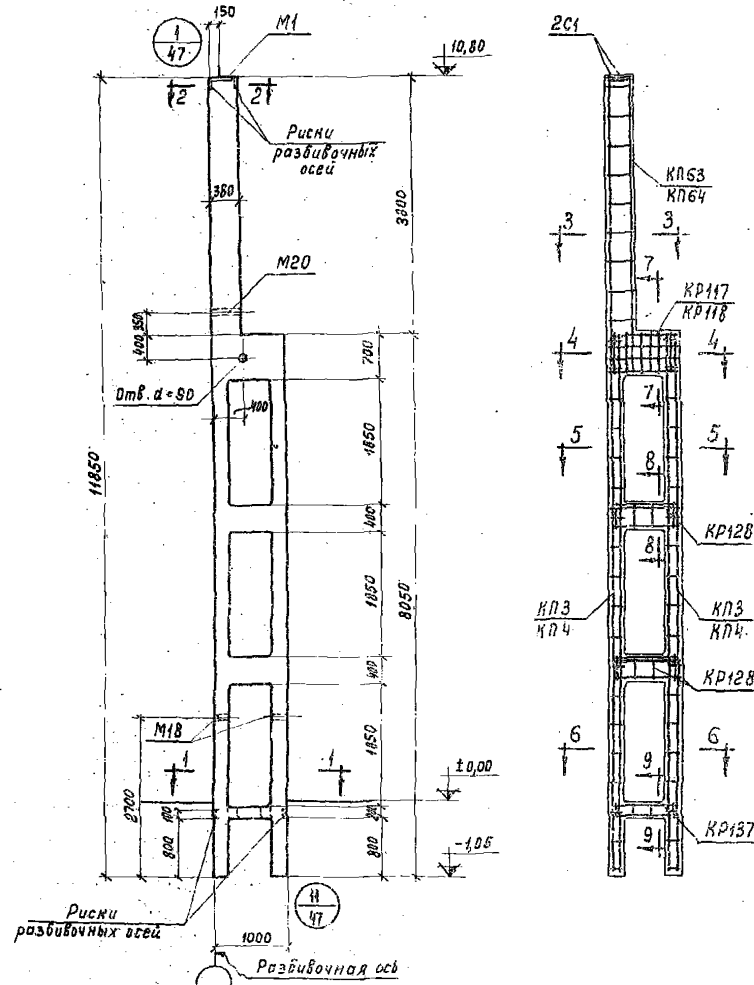
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего			
	периодического профиля		закладная		по ГОСТ 380-60						
	класс А-III		класс А-I		Профиль						
	φ, мм		φ, мм		φ, мм						
	20A II	18A II	14A II	12A II	20A I	18A I	16A I	5-10	16A I	12A I	
КДБ3	—	36,2	50,0	11,0	0,8	—	46,5	17,2	0,1	3,8	490,6
КДБ4	445,9	—	500	14,0	0,8	45,6	18,1	17,2	0,1	3,8	592,5

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ3	5,7	300	2,27	490,6	216
КДБ4	5,7	300	2,27	592,5	261

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
3. Пересечения ветвей с рядовыми перемычками устанавливать с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48.
4. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	W_max, т	W_min, т	M_max, т.м	M_min, т.м	Q_max, т.м
КДБ3	76,3	0,39	1,45	0,11	0,29
	8,7	0,13	1,42	0,11	0,26
КДБ4	76,5	0,64	1,46	0,11	0,31
	14,4	0,64	1,46	0,11	0,31

Рек. группа Розенблюм Н.А. 1963 г. Проект Герман. Автор проекта.

**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну.**

Марка колонны	Марка изделия или № пр.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № пр.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ5	КП5	2	50	КДБ6 КДБ7	КП5	2	50
	КП74	1	58		КП75	1	58
	КР122	3	66		КР122	4	66
	КР129	6			КР129	6	
	КР138	4	67		КР138	4	
	С3	4			С3	4	
	152	69			152	64	
	155	24			155	24	
	М8	1	69		М8	1	69
	М19	2	70		М19	2	
М22	1	М22		1	70		

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего
	периодического профиля		владкая		класс А-I		
	класс А-III	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I	класс А-I	
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	
	220ш	200ш	160ш	120ш	80ш	60ш	
КДБ5	23,4	—	190,9	61,2	60	473	236,0
КДБ6	31,2	275,6	—	72,9	40,5	24,0	236,0
КДБ7	—	—	—	—	—	—	—

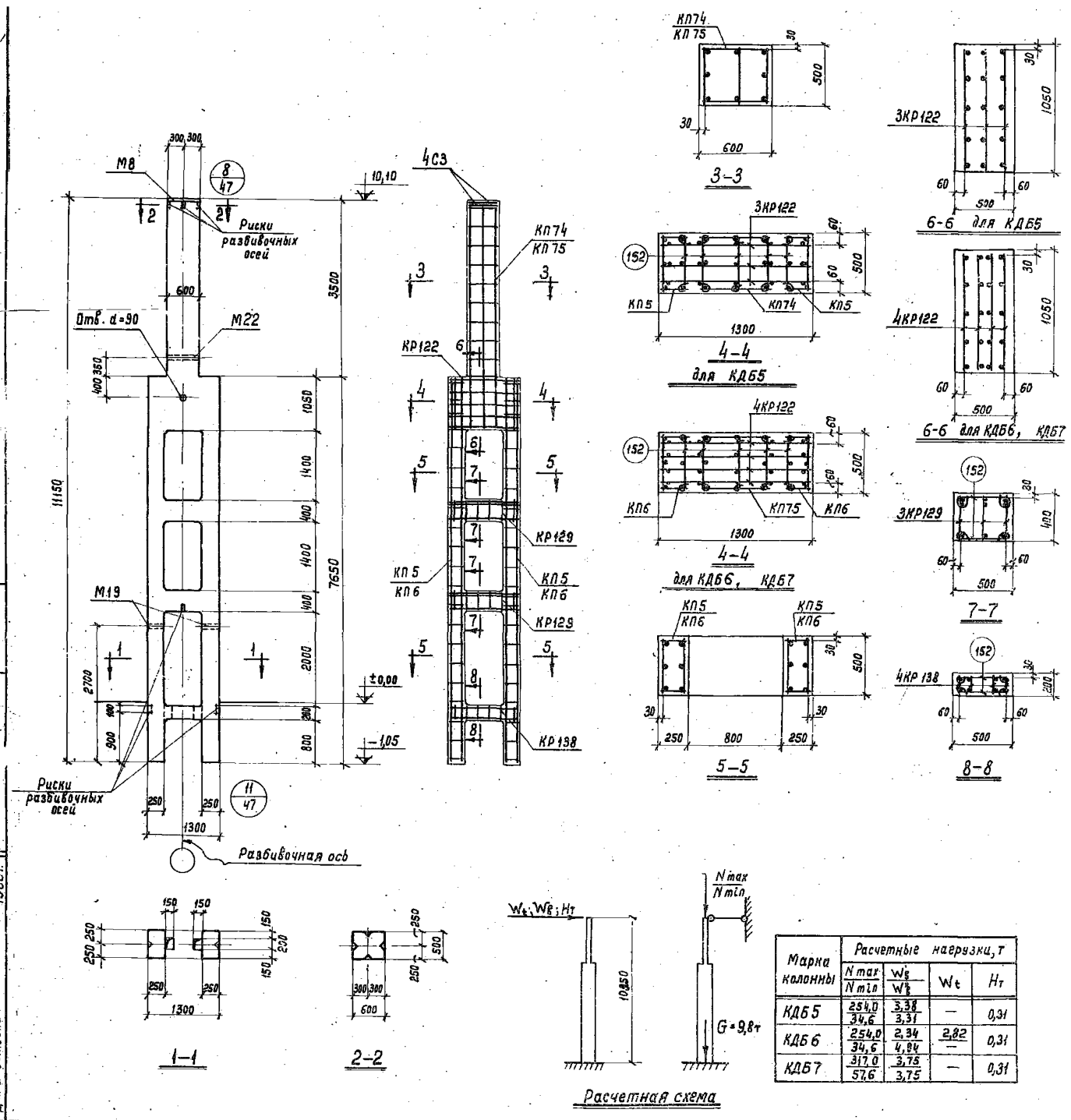
**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м <sup>3</sup> бетона
КДБ5	3,5	300	3,78	357,8	100
КДБ6	3,5	300	3,78	473,2	125
КДБ7	3,5	400	3,78	473,2	125

**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами, перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

1:50	Для железобетонных колонн одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ5, КДБ6 и КДБ7	Лист 3

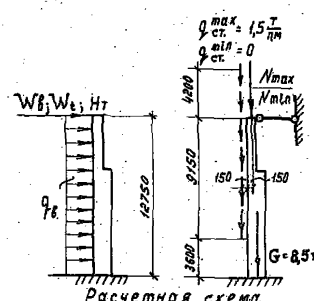
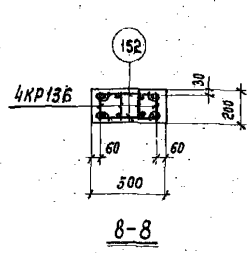
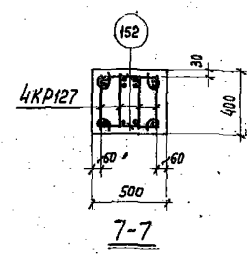
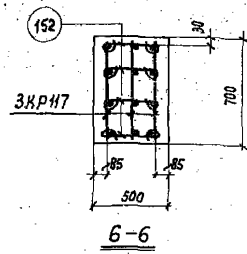
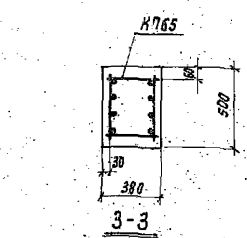
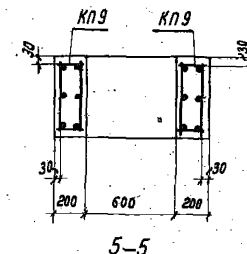
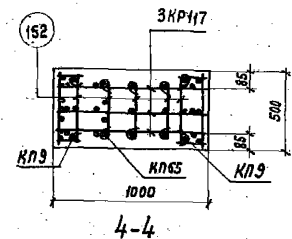
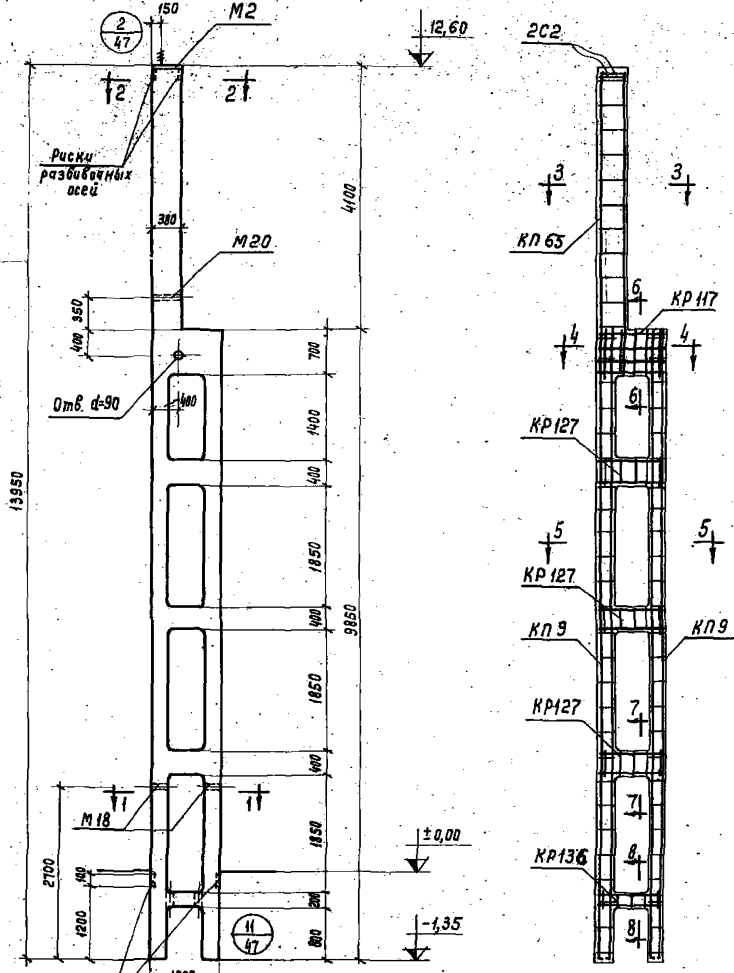


Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N <sub>max</sub> N <sub>min</sub>	W <sub>ε</sub> W <sub>ε</sub>	W <sub>ε</sub>	H <sub>т</sub>
КДБ5	254,0 34,6	3,38 3,31	—	0,31
КДБ6	254,0 34,6	2,34 4,84	2,82	0,31
КДБ7	317,0 57,6	3,75 3,75	—	0,31





2607  
8  
КЗ-01-56  
Выпуск 8



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$N_{max}$ , т	$W_{8,7}$ , т	$W_{4,7}$ , т	$H_7$ , т	$Q_8$ , т/м
КДБ12	76,5	0,53	-	0,11	0,15
	11,5	0,76			

**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ12	КЛ9	2	50
	КЛ65	1	57
	КЛ117	3	66
	КЛ127	12	
	КЛ136	4	67
	С2	2	
	152	81	70
	154	36	
	M2	1	68
	M18	2	
M20	1		

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		
	периодического профиля класс А-III	гладкая класс А-I			
	φ, мм	φ, мм	Профиль		
КДБ12	18AII	12AII	20AII	6AII	5-10
	324,4	63,0	0,8	40,3	19,6
				0,1	3,8

**Показатели на одну колонну**

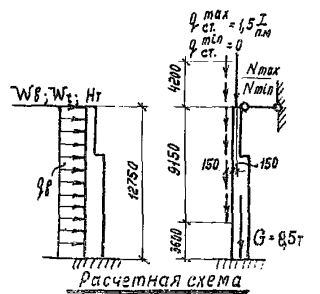
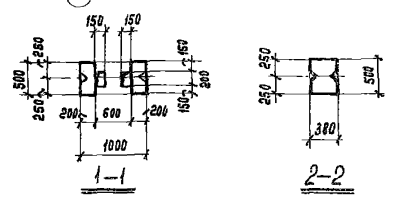
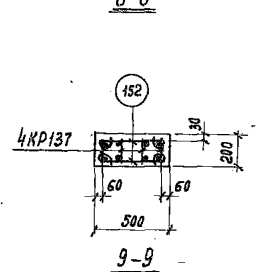
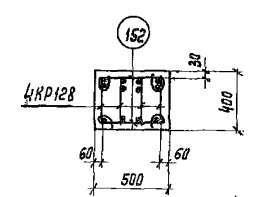
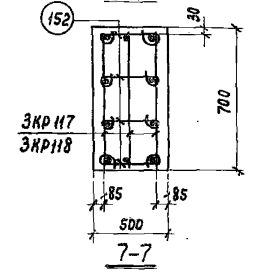
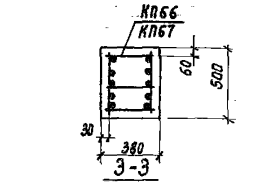
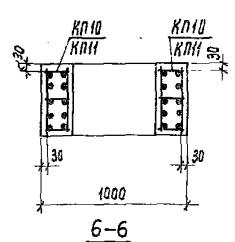
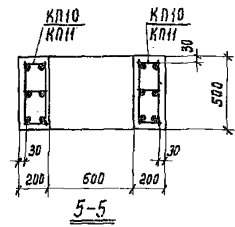
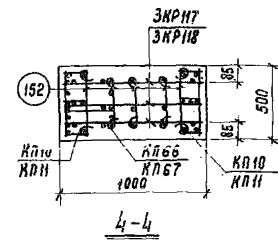
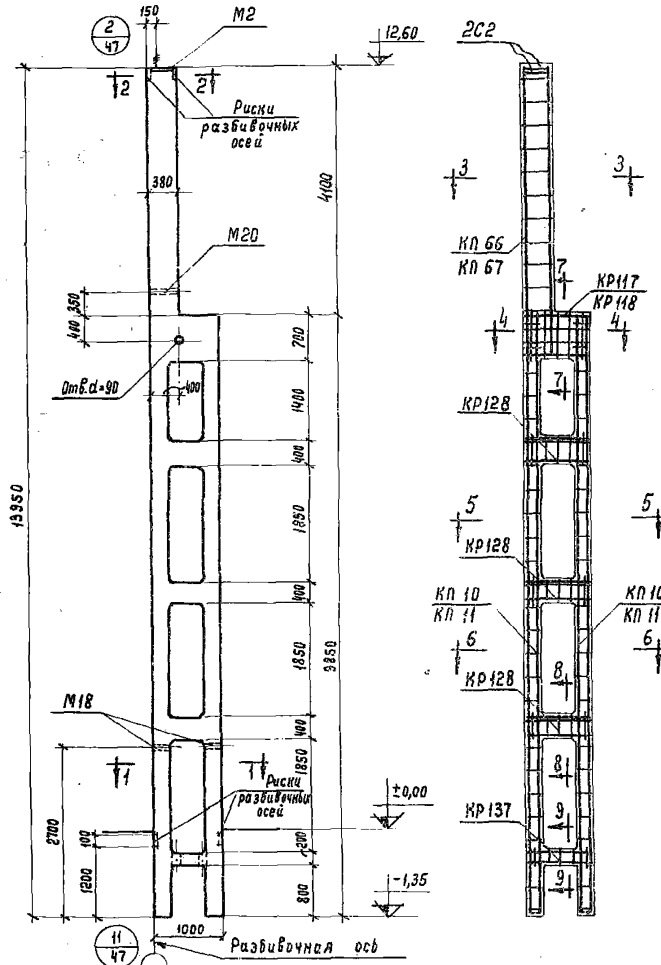
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³
КДБ12	8,5	300	3,38	465,0	137

**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезают в местах пересечения с каркасами перемычек. Вперевязках ветвей с рядами перемычками устраивают с.м. стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 4. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки носятся только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

17  
9  
56  
17

с.м. 02/01/1963  
Д.А.А.А.А.  
1963г.  
Проект  
1963г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$N_{max}^T$ $N_{min}^T$	$W_8^T$ $W_t^T$	$W_8$ $W_t$	$H_t$ $H$	$Q_8$ $Q_t$
КДБ 13	76,5 11,5	0,17 0,32	1,26 1,28	0,11	0,20 0,15
КДБ 14	76,5 11,5	1,14 1,59	0,20 1,28	0,11	0,20 0,26

9  
Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ13	КР10	2	51	КДБ14	КР11	2	51
	КР66	1	57		КР67	1	57
	КР117	3	66		КР118	3	66
	КР128	12			КР128	12	
	КР137	4	67		КР137	4	
	С?	2			С?	2	
	152	80	152		80		
	154	36	154		36		
	М2	1	68		М2	1	68
	М18	2	70		М18	2	
М20	1	М20		1	70		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего						
	периодического профиля		гладкая		по ГОСТ 380-60								
	класс А-III	класс А-I											
	φ, мм		φ, мм		Профиль								
	22АIII	20АIII	18АIII	14АIII	20АI	16АI	12АI						
КДБ 13	—	122,0	344,0	69,2	11,4	0,8	8,8	47,5	19,6	0,1	3,8	627,2	
КДБ 14	—	147,6	423,5	—	63,2	11,4	0,8	63,3	24,4	19,6	0,1	3,8	763,7

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 13	8,5	300	3,38	627,2	186
КДБ 14	8,5	300	3,38	763,7	230

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ГД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ13 и КДБ14	Лист 6

**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ15	КП12	2	51
	КП68	1	57
	КР118	3	66
	КР128	12	
	КР137	4	67
	С2	2	
	152	82	
	154	36	68
	М2	1	
	М18	2	
М20	1	70	

**Выборка стали на одну колонну, кг**

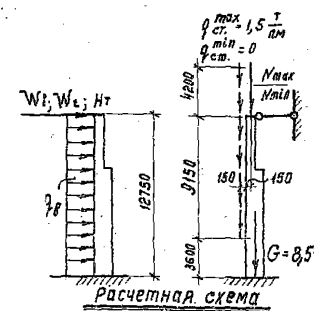
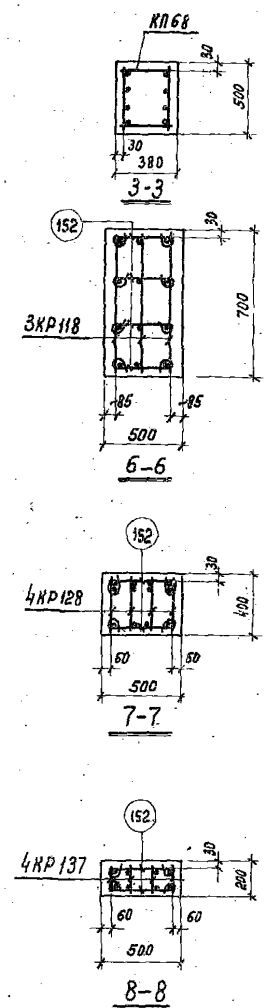
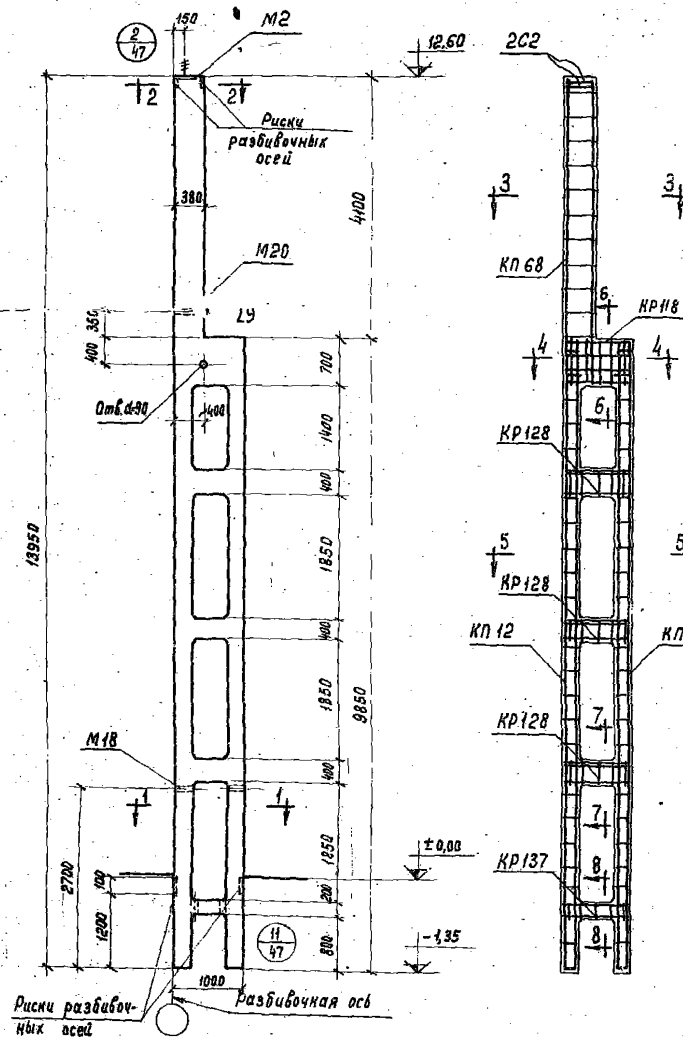
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего				
	периодического профиля		гладкая		класс А-I							
	класс А-II		класс А-I		Профиль							
	φ, мм		φ, мм		φ=10							
КДБ15	25АII	20АII	14АII	12АII	20СI	8АI	6АI	5-10	19,6	0,1	3,8	959,7

**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м <sup>3</sup> бетона
КДБ15	8,5	400	3,38	959,7	284

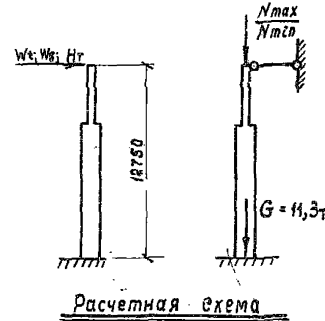
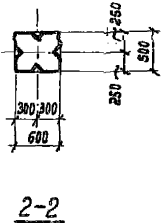
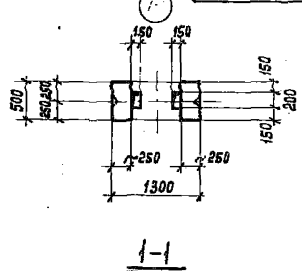
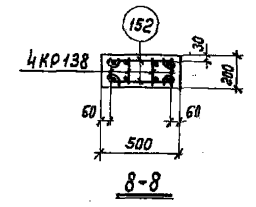
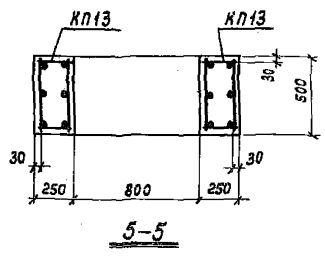
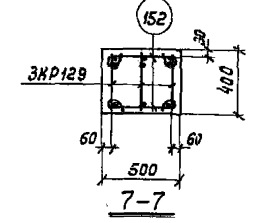
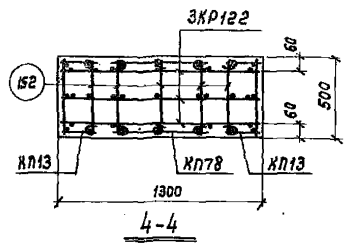
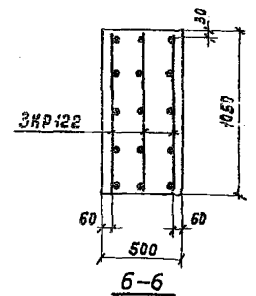
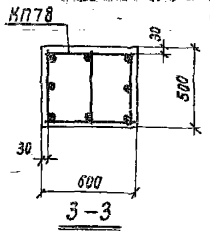
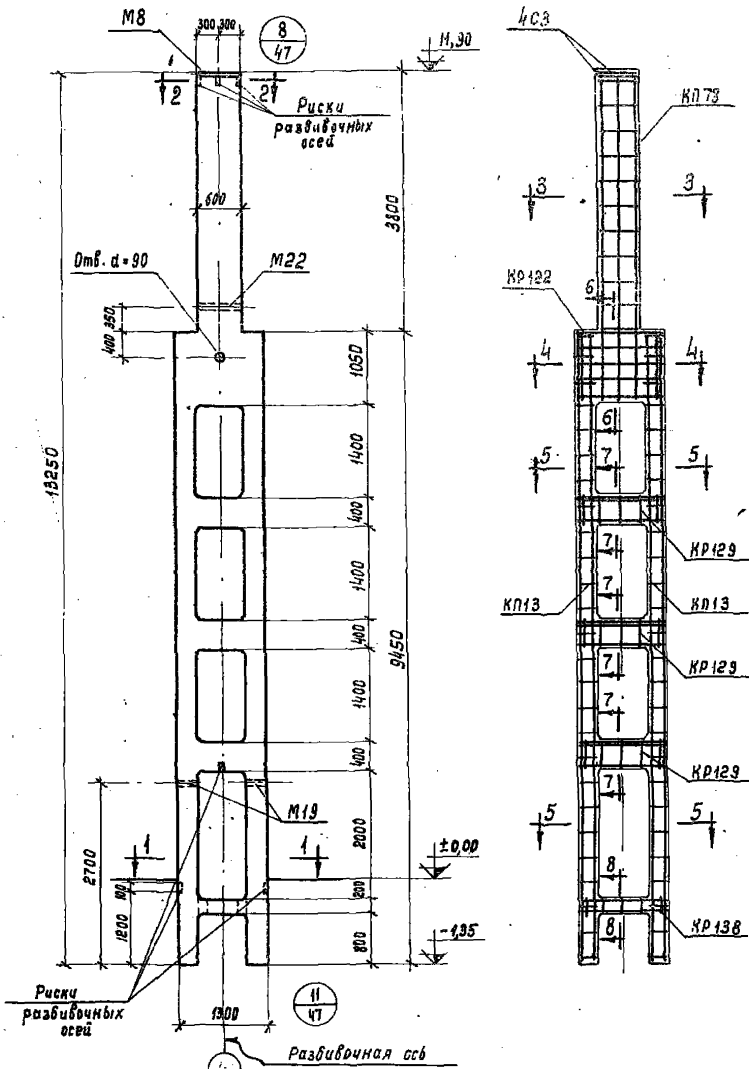
**Примечания**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни карнасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядами перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней карнасов ветвей.



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N макс	W <sub>с.т.</sub>	W <sub>с.т.</sub>	H <sub>1</sub>	ρ <sub>в.</sub>
КДБ15	76,5	0,91	1,33	0,11	0,31
	14,4	0,91			

руч. эскизы: инженером И.С.С. 1988 г. Ш.С.С. 1988 г. Ш.С.С. 1988 г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N <sub>max</sub>	W <sub>t</sub>	W <sub>t</sub>	H <sub>t</sub>
КДБ16	254,0	2,89	-	0,31
	34,6	2,78	-	

**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 16	KP113	2	51
	KP78	1	59
	KP122	3	66
	KP129	9	
	KP138	4	67
	C3	4	
	152	91	
	155	36	70
	M8	1	
	M19	2	
M22	1		

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст. 3		Всего		
	периодического профиля		владкая				
	класс А-III		класс А-I				
КДБ16	φ, мм	φ, мм	Профиль		44,3		
	22AII 16AII 12AII	8AII 6AII	Б-10	Б-10			
	23,4	227,0	74,9	6,0		56,0	23,6

**Показатели на одну колонну**

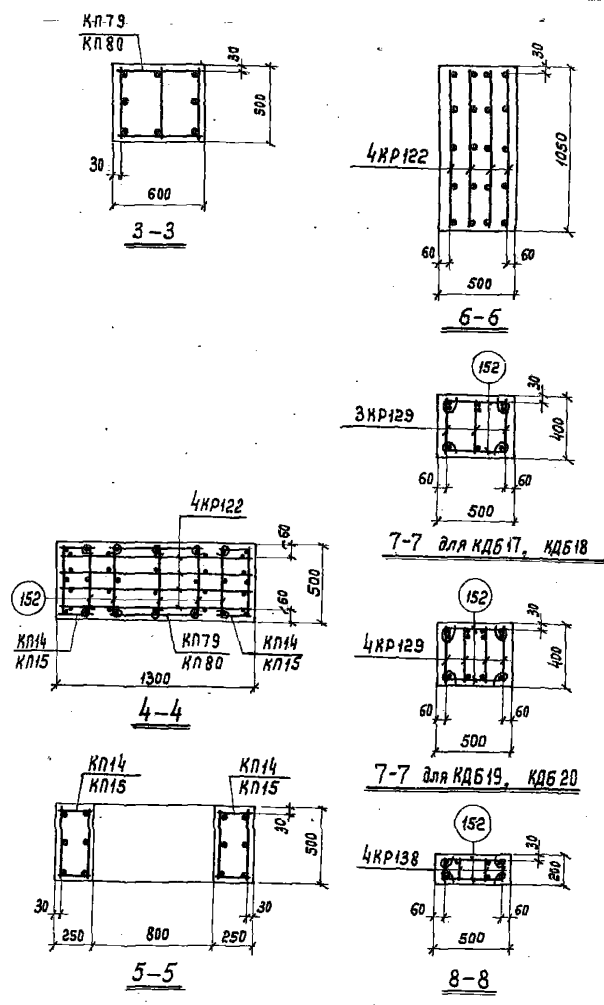
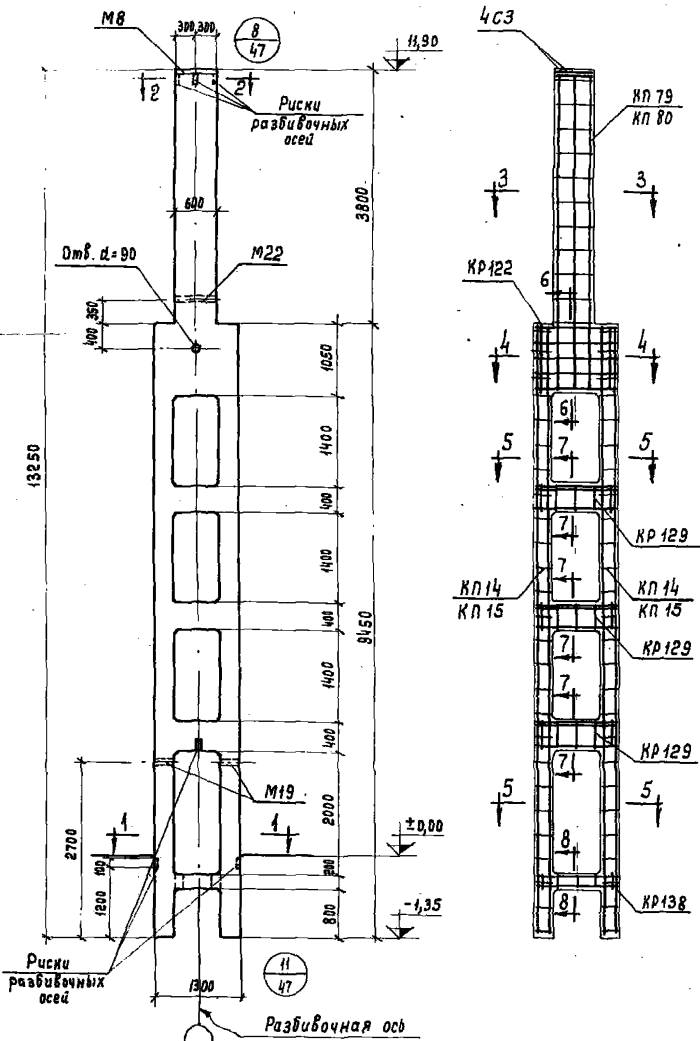
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ16	11,2	400	4,47	416,3	93

**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

С. Сергеев  
Нач. Отд. С. Павлов  
Инженер Л. С. Давыдов  
Рис. В. С. Давыдов  
Дата выпуска: 1963 г.

2607  
12  
КЭ-01-56  
Выпуск II



**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	ли		
КДБ17	КР14	2	51	КДБ19	КР15	2	6		
	КР79	1	59		КР80	1			
	КР122	4	66		КР122	4			
	КР129	9			КР129	12			
	КР138	4	67		КР138	4			
	СЗ	4			СЗ	4			
	КДБ18	152	96		70	152		96	71
		155	36			155		36	
		М8	1			М8		1	
		М19	2			М19		2	
	М22	1		М22	1				

**Выборка стали на одну колонну, кг**

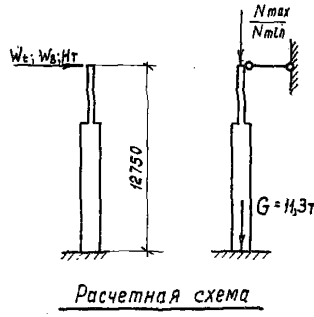
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61			Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		
	периодического профиля			гладная		
	класс А-III			класс А-I		
	Ф, мм			Профиль		
	22AIII	20AIII	12AIII	8AII	6AII	6-10 (вместо 10) мм
КДБ17	34,2	33,7	87,2	46,5	30,3	23,6 0,1 5,3
КДБ18						
КДБ19	46,8		91,5	46,9	32,4	23,6 0,1 5,3
КДБ20						

**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, т	
				всего	на м²
КДБ17	11,2	300	4,47	555,9	125
КДБ18	11,2	400	4,47	555,9	125
КДБ19	11,2	300	4,47	661,6	148
КДБ20	11,2	400	4,47	661,6	148

**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов бетонных вставок вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях вставок с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении вставок с верхней и нижней перемычками шпильки устанавливать только вставок вырезанных стержней каркасов вставок.



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax	w <sub>б</sub>	w <sub>т</sub>	H <sub>т</sub>
КДБ17	254,0	2,55	1,50	0,31
	34,6	1,88	1,88	
КДБ18	317,0	2,47	—	0,31
	57,6	2,47	—	
КДБ19	254,0	4,23	1,50	0,31
	34,6	3,23	2,25	
КДБ20	317,0	3,90	—	0,31
	57,6	3,90	—	

И.И. Савельев  
Нач. отдела  
Инженер  
Р.К. Звонков  
Д.В. Вилкин

С.М. Стрелков  
С.В. Гаврилов  
В.В. Гаврилов  
В.В. Гаврилов  
В.В. Гаврилов

М.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

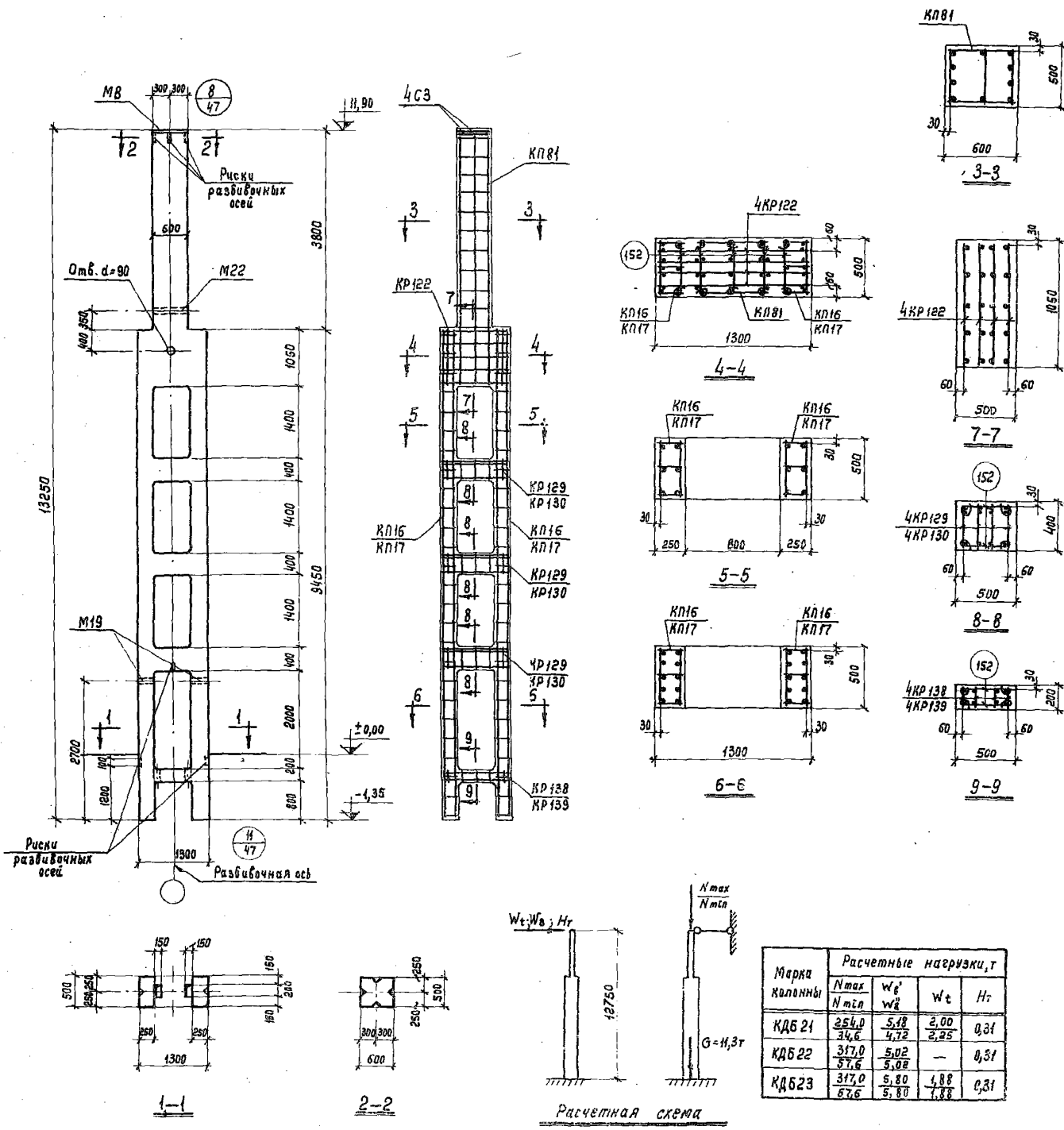
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев

Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев  
Л.И. Савельев



07  
13  
56  
х/л



13

**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № пас.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № пас.	Колич. шт.	№ листа
КДБ21 КДБ22	КП16	2	51	КДБ23	КП17	2	51
	КП81	1	59		КП81	1	59
	КР122	4	66		КР122	4	66
	КР129	12			КР130	12	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	СЗ	4			СЗ	4	
	152	96			152	96	
	155	36			155	36	
	М8	1	69		М8	1	69
	М19	2	70		М19	1	70
М22	1	М22		1			

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего		
	периодического профиля		гладкая		по ГОСТ 380-60					
	класс А-III		класс А-I		Профиль					
	φ, мм		φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм				
	22A II	20A II	14A II	12A II	8A I	6A I	5A I			
КДБ 21	150,2	400,0	-	31,5	50,9	32,4	23,6	0,1	5,3	754,0
КДБ 22	634,2	-	85,2	27,9	67,7	32,4	23,6	0,1	5,3	876,4

**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м <sup>3</sup> бетона
КДБ 21	11,2	300	4,47	754,0	169
КДБ 22	11,2	400	4,47	754,0	169
КДБ 23	11,2	400	4,47	876,4	196

**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детал на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N <sub>max</sub>	W <sub>с'</sub>	W <sub>с</sub>	H <sub>г</sub>
КДБ 21	254,0	5,18	2,00	0,31
КДБ 22	317,0	5,02	-	0,31
КДБ 23	317,0	5,20	4,88	0,31
	87,6	5,80	1,88	

Рук. проект: А. В. ...  
 Дата выпуска: 1968 г.  
 Проверил: Герман

**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ24	КП18	2	51	КДБ25	КП19	2	51
	КП69	1	57		КП66	1	57
	КР118	2	66		КР118	3	66
	КР127	16			КР128	16	
	КР136	4	67		КР137	4	67
	С2	2			С2	2	
	152	100			152	98	
	154	48	70		154	48	70
	М2	1			М2	1	
	М18	2			М18	2	
М20	1		М20	1			

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				Всего		
	периодического профиля		гладкая		класс А-I						
	класс А-III		класс А-I		Профиль						
	φ, мм		φ, мм								
КДБ24	—	453,4	—	75,6	0,8	42,6	29,7	19,6	0,1	3,8	625,6
КДБ25	514,0	136,7	88,4	11,4	0,8	41,1	29,5	19,6	0,1	3,8	871,4

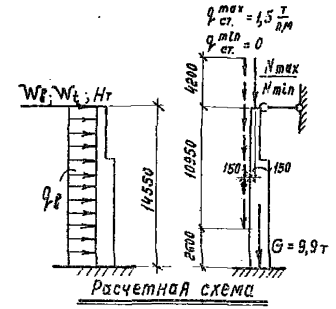
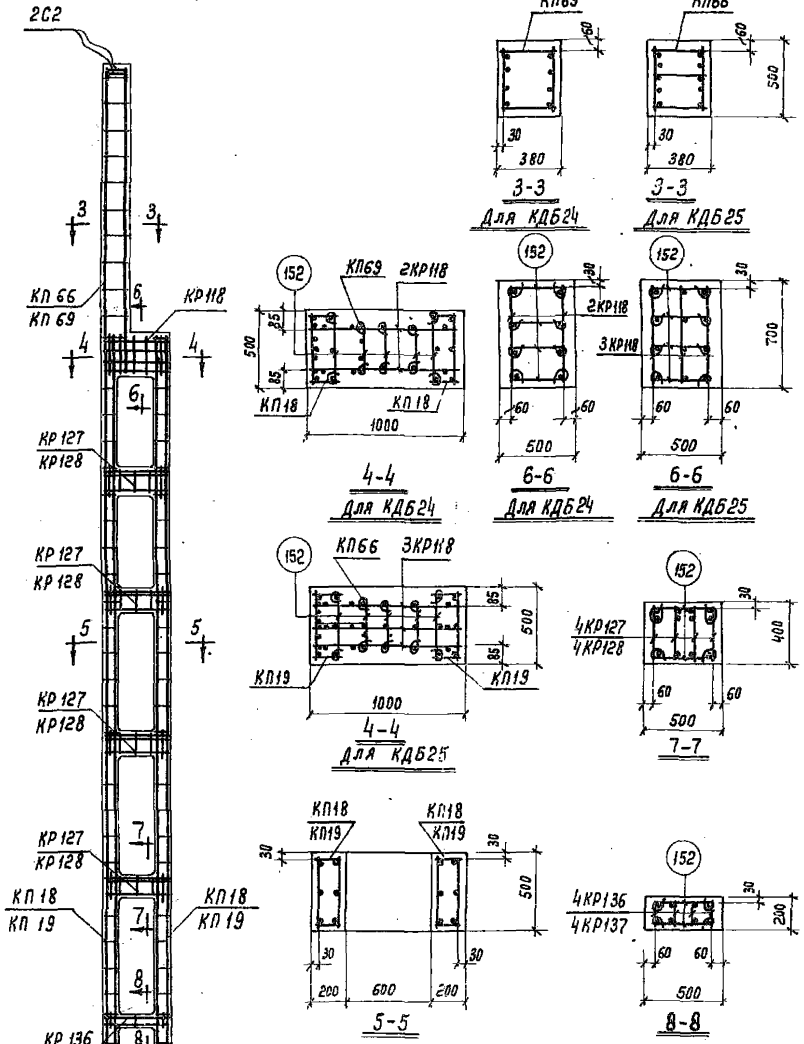
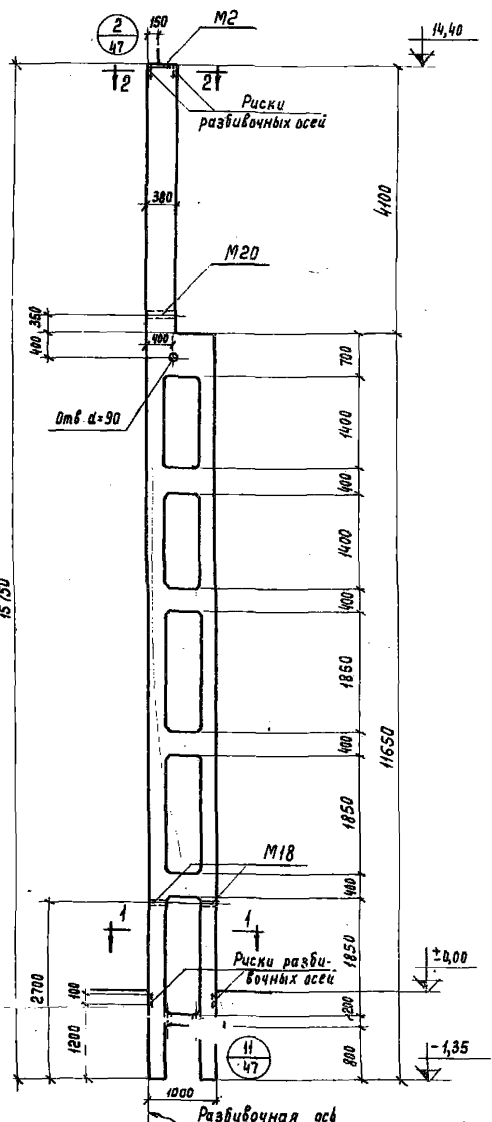
**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ24	9,7	300	3,86	625,6	162
КДБ25	9,7	300	3,86	871,4	225

**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей в верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

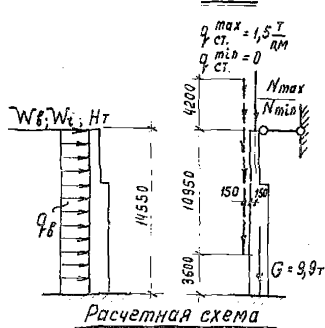
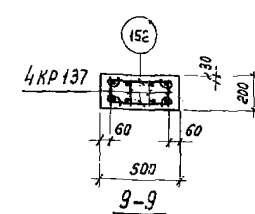
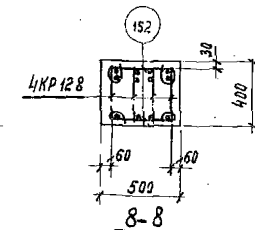
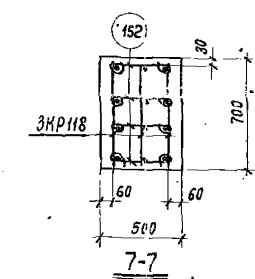
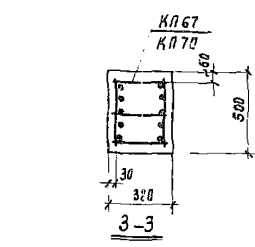
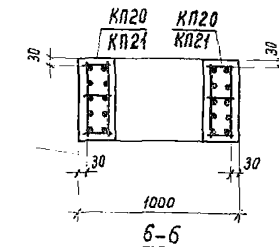
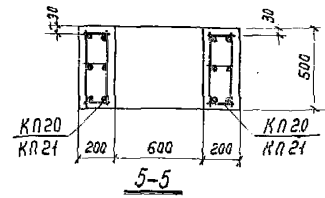
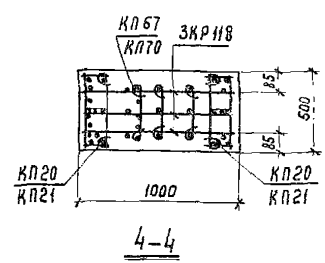
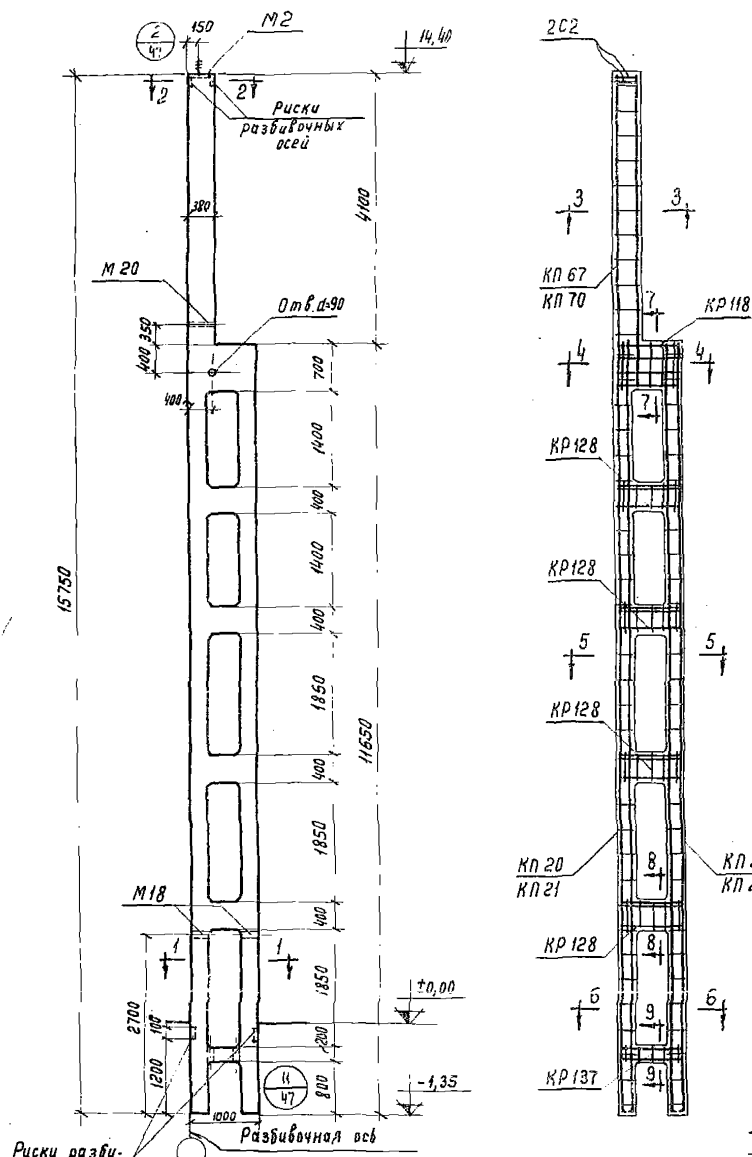
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
Колонны КДБ24 и КДБ25	Лист 11



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	N <sub>max</sub> , т	W <sub>г</sub> , т	W <sub>т</sub> , т	H <sub>т</sub> , т	φ <sub>в</sub> , т/м.м
КДБ24	16,5	1,2	0,9	0,5	0,19
КДБ28	11,5	1,5	1,2	0,5	0,20

Дата выпуска: 1963г.

007/15  
Выпуск III



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_{g,t}}{W_{g,t}}$	$W_{k,t}$	$H_t$	$\frac{Q_{max}}{Q_{min}}$
КДБ 26	$\frac{76,5}{11,5}$	$\frac{1,9}{1,5}$	0,5	0,19	0,26
КДБ 27	$\frac{64,1}{11,5}$	$\frac{1,9}{1,9}$	—	0,19	0,31
КДБ 28	$\frac{76,5}{14,4}$	$\frac{2,4}{2,4}$	0,5	0,19	0,31

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ 26	КП 20	2	52	КДБ 27 КДБ 28	КР 21	2	52
	КП 67	1	57		КР 70	1	57
	КР 118	3	66		КР 118	3	66
	КР 128	16			КР 128	16	
	КР 137	4	67		КР 137	4	67
	С 2	2			С 2	2	
	152	100			152	100	
	154	48	70		154	48	70
	М 2	1			М 2	1	
	М 18	2			М 18	2	
М 20	1		М 20	1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего						
	периодического профиля		гладкая		класс А-III									
	класс А-III	класс А-I	класс А-I											
КДБ 26	—	707,6	147	88,4	11,4	52,5	0,8	51,3	297	51,8	19,6	0,1	3,8	927,4
КДБ 27	654,0	—	179,9	88,4	11,4	52,5	0,8	51,3	297	51,8	19,6	0,1	3,8	1039,0
КДБ 28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 26	9,7	300	3,5	927,4	240
КДБ 27	9,7	300	3,36	1039,0	268
КДБ 28	9,7	400	3,36	1039,0	268

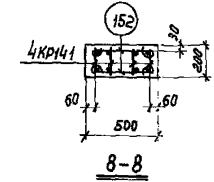
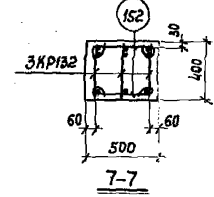
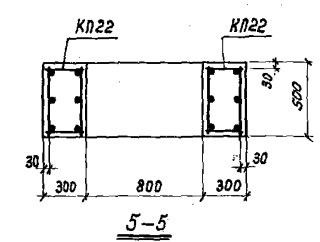
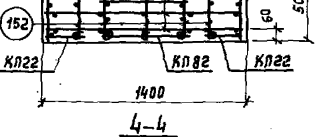
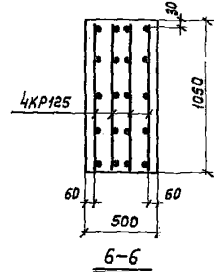
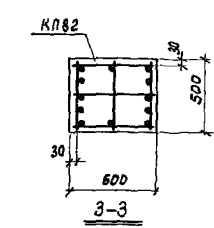
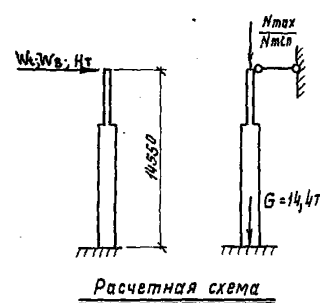
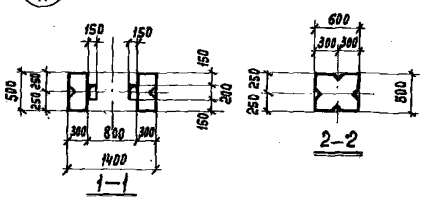
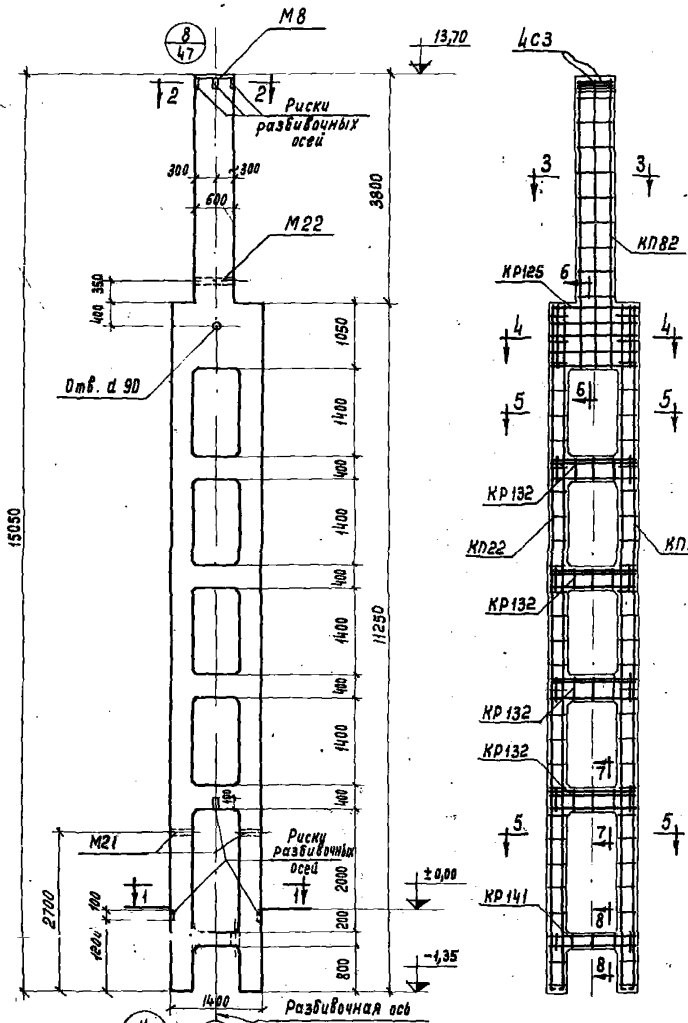
Примечания

1. Детали колонны см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить толды взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТЛ 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 26, КДБ 27 и КДБ 28	Лист 12

Исполнитель: М.В. Шабалин, В.А. Герман, С.А. Прохоров, А.В. Шабалин, В.А. Герман, С.А. Прохоров, 1963 г.





Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа	
КДБ 29 КДБ 30	КП22	2	52	
	КП82	1	60	
	КР125	4	66	
	КР132	12		
	КР141	4		
	СЗ	4	67	
	152	118		
	156	48		
		М8	1	69
		М21	2	70
	М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего				
	периодического профиля		гладкая						
	класс А-III	класс А-I	по ГОСТ 380-60						
	Ф, мм	Ф, мм	Профиль						
	22II	20II	12II	8AT	6AT	5=10	М16	12=2	
КДБ 29	139,2	123,0	95,9	62,2	36,9	23,6	0,1	5,9	787,2

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 29	14,2	300	5,76	787,2	137
КДБ 30	14,2	400	5,76	787,2	137

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
3. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48.
4. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только в заземах вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax	Wf	Wf	Hr
КДБ 29	254,0	3,7	-	0,31
КДБ 30	46,0	3,7	-	0,31
КДБ 30	317,0	5,6	-	0,31
КДБ 30	57,6	5,6	-	0,31

Инженер Сергей Павлов  
Лист 16  
Архитектор  
Ст. инженер Терещенко  
Директор  
1963г.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 31 КДБ 32	КП 23	2	52	КДБ 33 КДБ 34	КП 24	2	52
	КП 83	1	60		КП 83	1	60
	КР 125	4	66		КР 125	4	66
	КР 132	16			КР 133	16	
	КР 141	4	67		КР 142	4	67
	СЗ	4			СЗ	4	
	152	116			152	118	
	156	48			156	48	
	М 8	1	69		М 8	1	69
	М 21	2	70		М 21	2	70
М 22	1	М 22		1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего			
	периодического профиля				гладкая							
	класс А-III				класс А-I							
	φ, мм				φ, мм							
	25 АIII	22 АIII	14 АIII	12 АIII	8 АI	6 АI	5-10	5-10	24-37	16	φ 2"	
КДБ 31 КДБ 32	529,0	182,4	—	114,3	56,2	38,9	—	—	23,6	0,1	5,9	946,8
КДБ 33 КДБ 34	—	158,4	116,4	29,5	69,0	40,1	—	—	23,6	0,1	5,9	1143,0

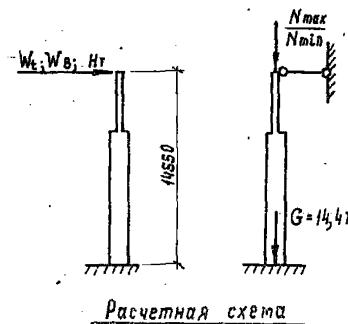
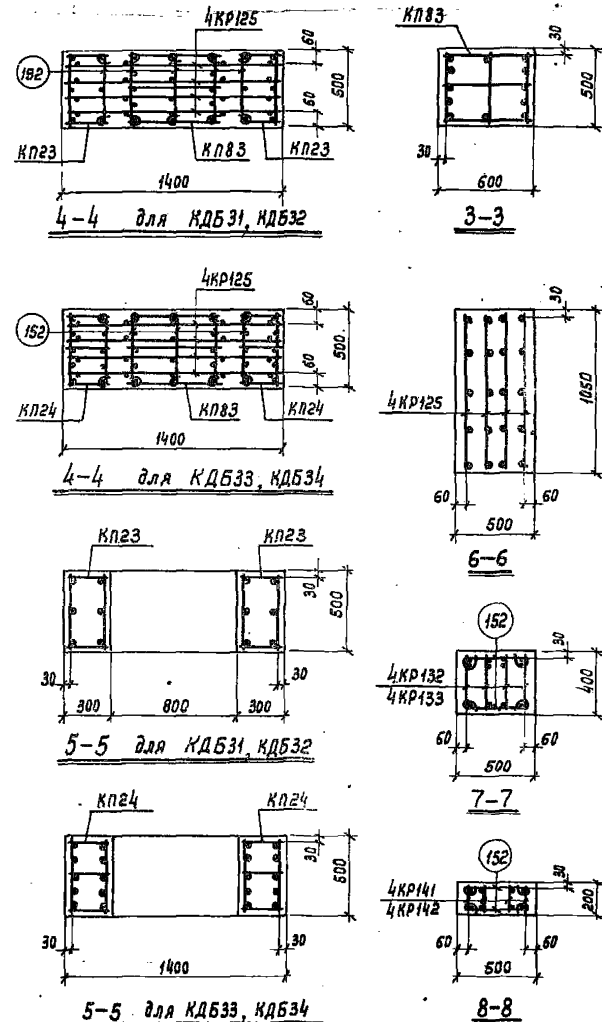
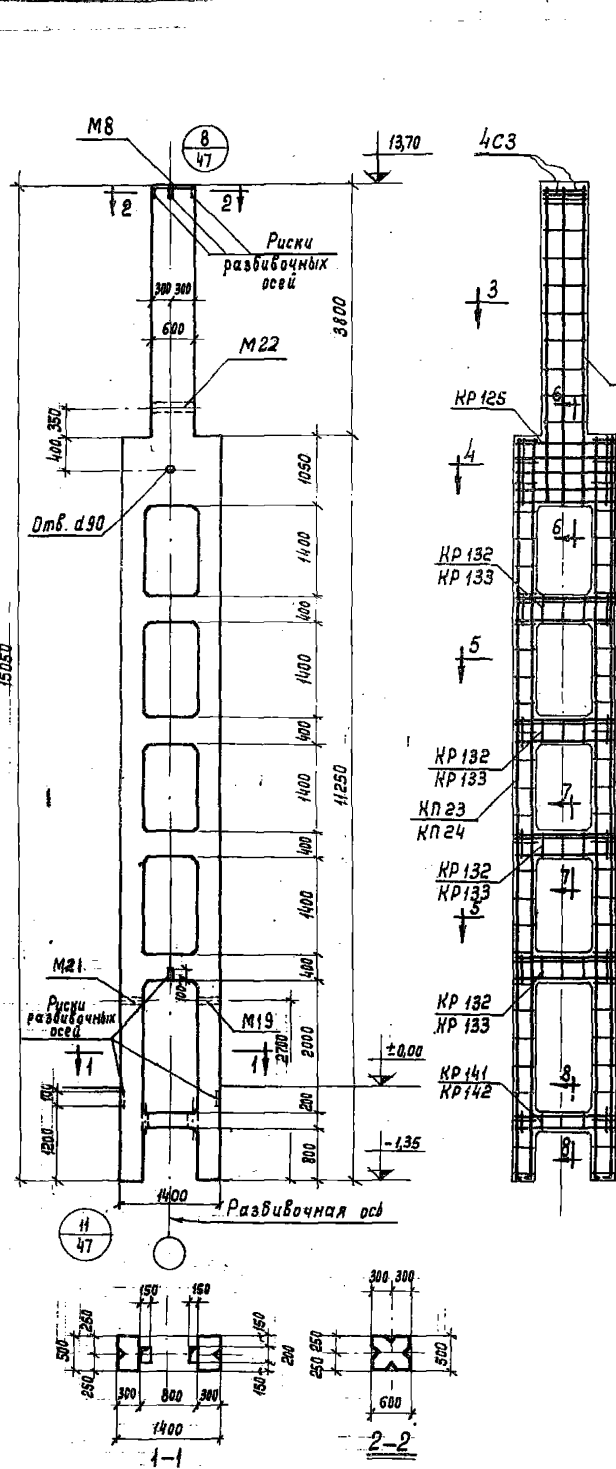
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м² бетона
КДБ 31	14,2	300	5,76	946,8	164
КДБ 32	14,2	400	5,76	946,8	164
КДБ 33	14,2	300	5,76	1143,0	198
КДБ 34	14,2	400	5,76	1143,0	198

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезаны в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечении ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 31, КДБ 32, КДБ 33 и КДБ 34	Лист 14



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т				
	Nmax	Wc	Wb	Wt	Ht
КДБ 31	254,0	6,2	—	0,31	—
КДБ 32	317,0	7,2	—	0,31	—
КДБ 33	254,0	7,6	—	0,31	—
КДБ 34	46,0	7,6	—	0,31	—
	317,0	8,8	—	0,31	—
	57,6	8,8	—	0,31	—

7/17  
1963  
С.И. Сидоренко  
Дата выпуска: 1963

**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
КДБ 35	КП25	2	52	КДБ 36	КП26	2	52
	КП71	1	58		КП71	1	58
	КРН9	3	65		КРН9	3	66
	КР129	20			КР130	20	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	СЗ	2			СЗ	2	
	152	136			152	136	
	155	60			155	60	
	М3	1	70		М3	1	70
	М22	1			М22	1	
М19	2	М19		2			

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60		Всего					
	периодического профиля класс А-III	гладкая класс А-I	Профиль							
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм						
КДБ 35	394,0	—	1220	576	0,8	757	23,5	0,1	5,3	621,4
КДБ 36	488,0	132,4	23,2		0,8	79,1	23,5	0,1	5,3	752,4

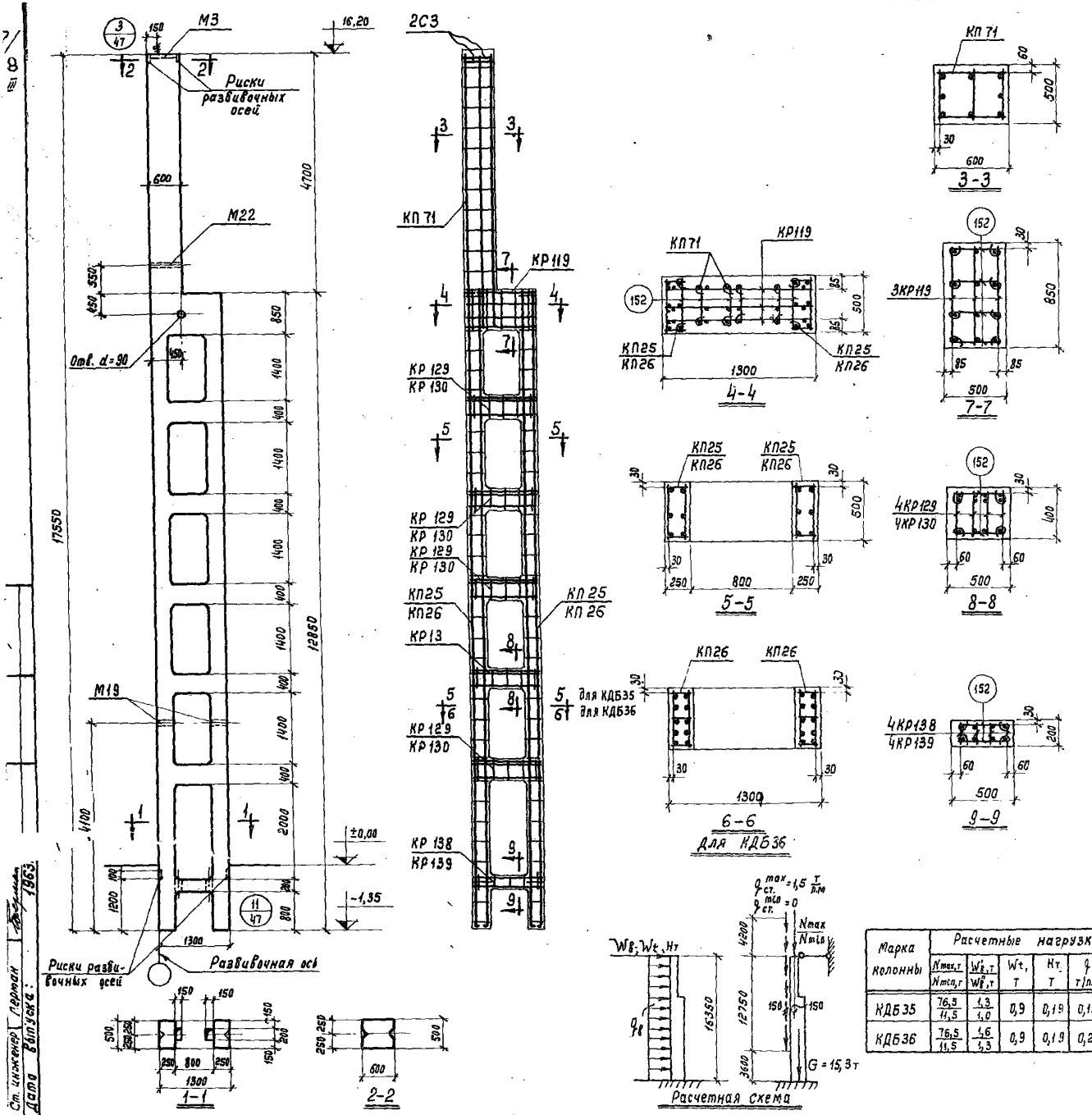
**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 35	14,8	300	5,92	621,4	105
КДБ 36	14,8	300	5,92	752,4	127

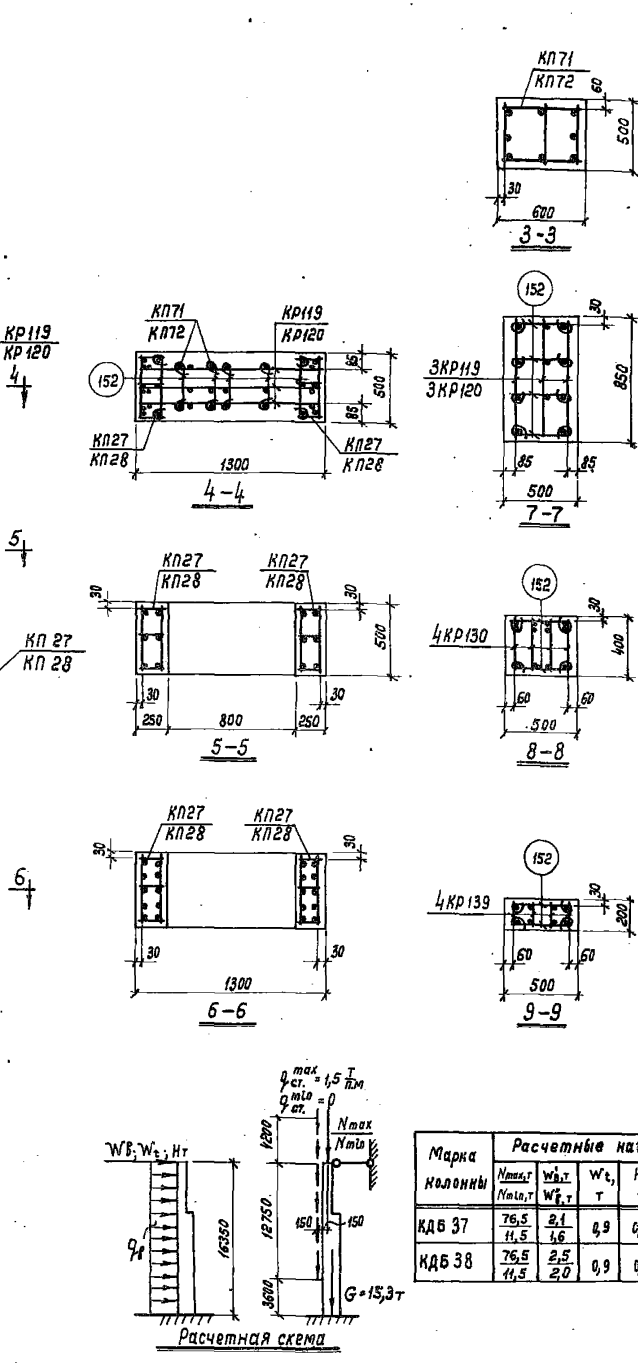
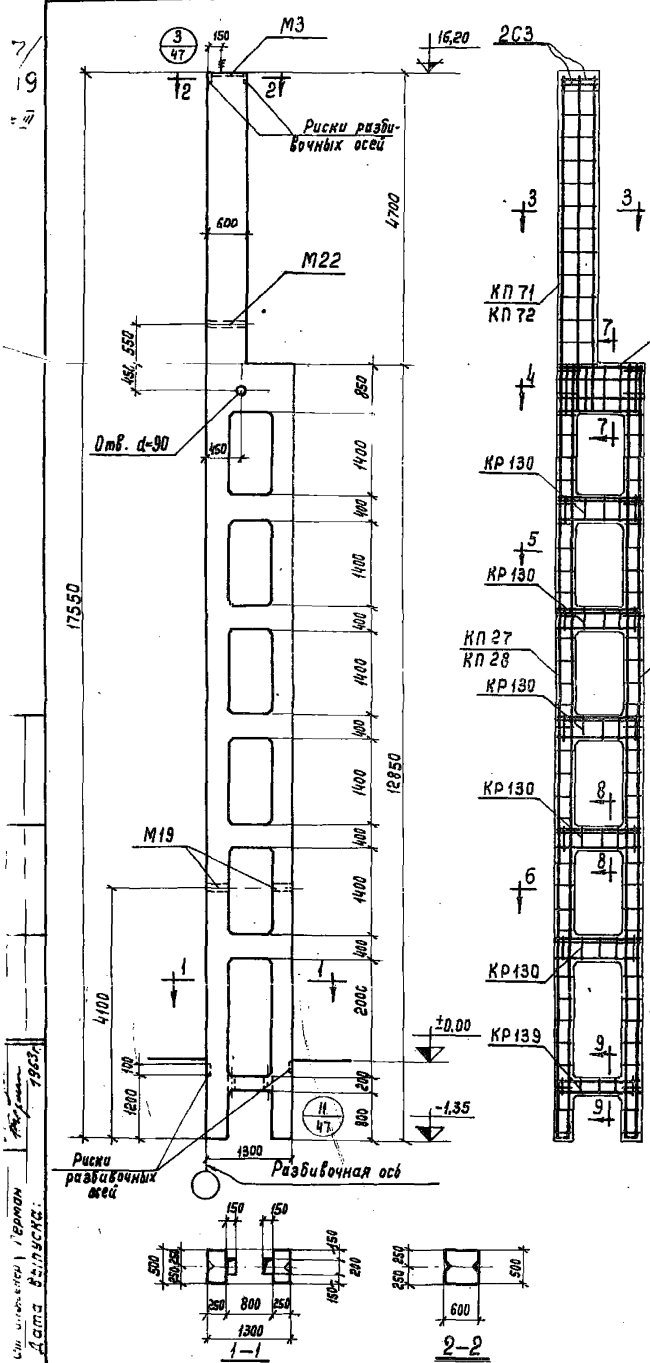
**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48, 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Двухветвевые колонны односторонних бескрановых промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III
Колонны КДБ 35 и КДБ 36	Лист 15



Ст. инженер Г.И.С. 1963.  
Дата: 20.05.63.



18  
**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ 37	КП27	2	52	КДБ 38	КП28	2	52
	КП71	1	58		КП72	1	58
	КР119	3	66		КР120	3	66
	КР130	20			КР130	20	
	КР139	4	67		КР139	4	67
	СЗ	2			СЗ	2	
	152	138			152	138	
	155	60			155	60	
	М3	1	68		М3	1	68
	М22	1	70		М22	1	70
М19	2	М19		2			

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ5781				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего				
	периодического профиля		гладкая		марки Ст.3 по ГОСТ 380-60						
	класс А-III		класс А-I		марки Ст.3 по ГОСТ 380-60						
	φ, мм				Профиль						
	22A	20A	18A	14A	12A	20A	16A				
КДБ 37	382,4	178,4	132,4	23,2	0,8	40,2	53,9	23,5	0,1	5,3	840,2
КДБ 38	604,0	103,6	132,4	23,2	0,8	59,6	42,4	23,5	0,1	5,3	994,9

**Показатели на одну колонну**

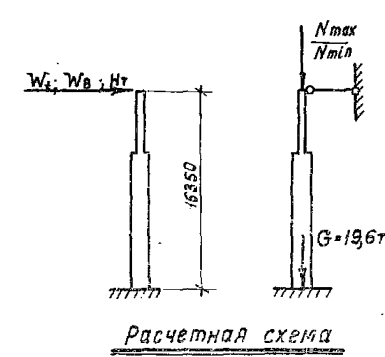
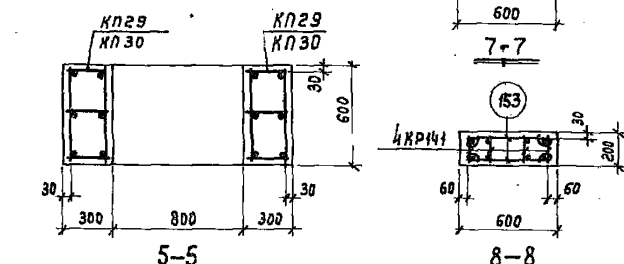
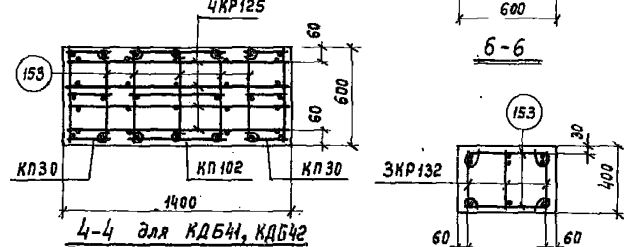
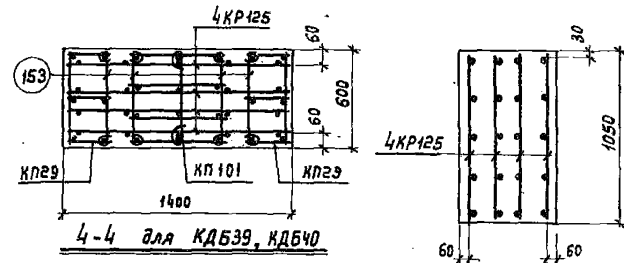
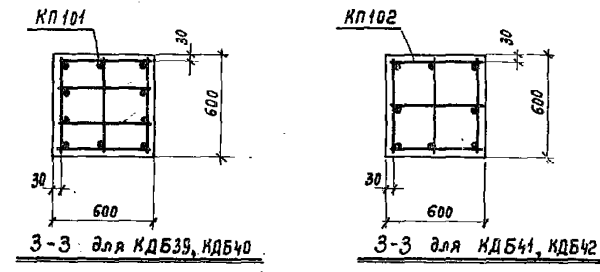
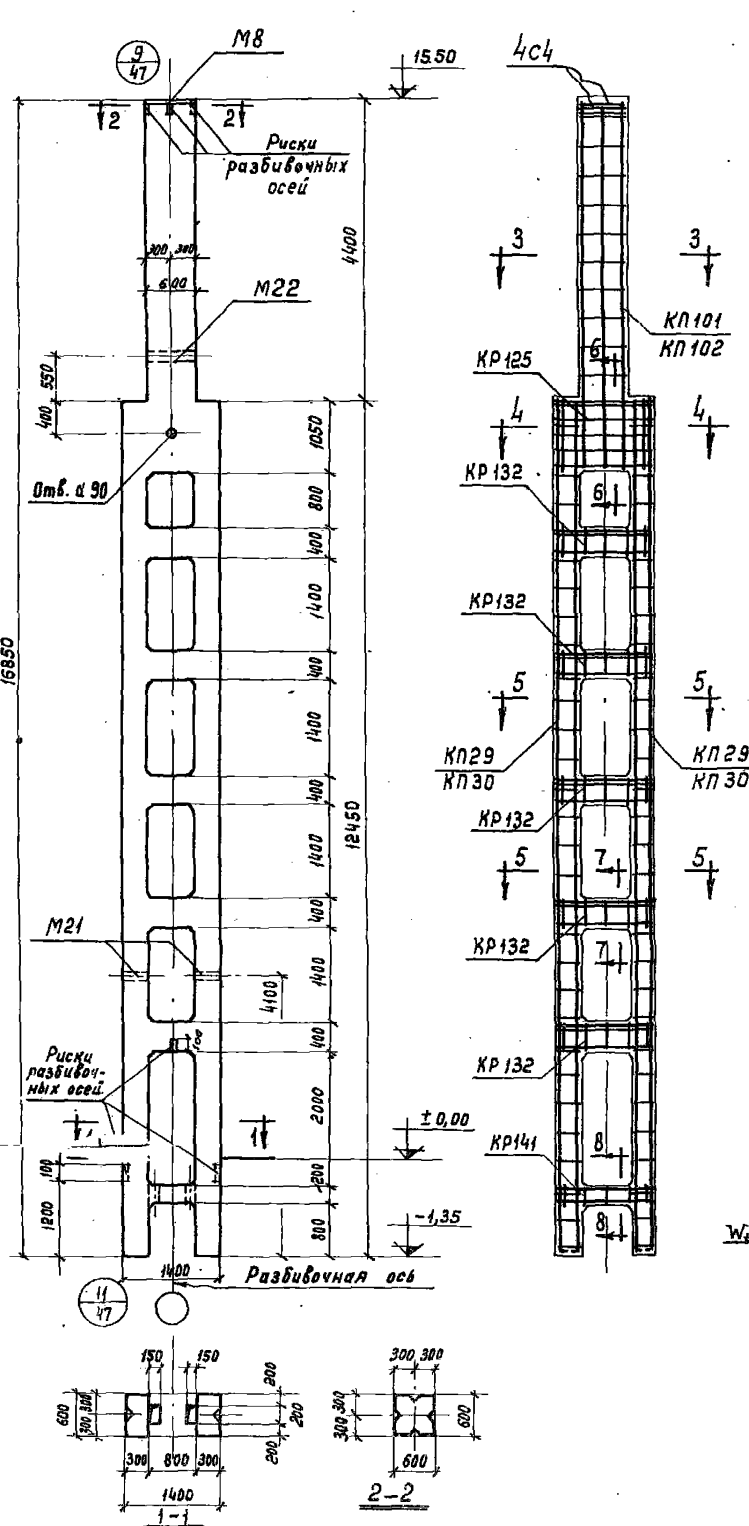
Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 37	14,8	300	5,92	940,2	142
КДБ 38	14,8	300	5,92	994,9	167

**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов бетей вырезат в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях бетей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. Детал на листе 48. В пересечениях бетей с верхней и нижней перемычками шпильку установить только взамен вырезанных стержней каркасов бетей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки					
	Nmax, т	Nmin, т	Wt, т	Ht, т	Qt, т/м	
КДБ 37	76,5	11,5	2,1	0,9	6,19	0,26
КДБ 38	76,5	11,5	2,5	0,9	6,19	0,31

Шт. 1/10  
 Дата 8.12.58



Марка колонны	Расчетные нагрузки, Т			
	$N_{max}$	$N_{min}$	$W_c$	$H_t$
КДБ 39	254,0	3,5	—	0,21
КДБ 40	46,0	3,5	—	0,21
КДБ 41	317,0	4,0	—	0,21
КДБ 42	57,6	4,0	—	0,21
КДБ 41	254,0	4,5	—	0,21
КДБ 42	46,0	4,5	—	0,21
КДБ 42	317,0	5,1	—	0,21
КДБ 42	57,6	5,1	—	0,21

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ 39 КДБ 40	КП29	2	53	КДБ 41 КДБ 42	КП30	2	53
	КП101	1	63		КП102	1	63
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	15	66		КР132	15	66
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	4			С4	4	
	153	145	70		153	142	70
	156	60			156	60	
	М8	1	69		М8	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
М22	1	70	М22	1	70		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Периодический профиль		Гладкая		Прокат марки Ст-3 по ГОСТ 380-60	Всего		
	класс А-III		класс А-I		φ, мм					
	φ, мм	Профиль	φ, мм	Профиль	φ, мм	Профиль				
КДБ 39	33,6	388,6	11,2	53,4	11,6	105,1	23,6	0,1	5,9	680,7
КДБ 40	582,0	—	11,2	—	81,4	598	—	—	—	864,0

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ 39	19,1	300	7,63	680,7	89
КДБ 40	19,1	400	7,63	680,7	89
КДБ 41	19,1	300	7,63	864,0	114
КДБ 42	19,1	400	7,63	864,0	114

Примечания:

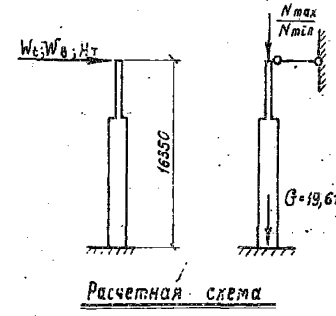
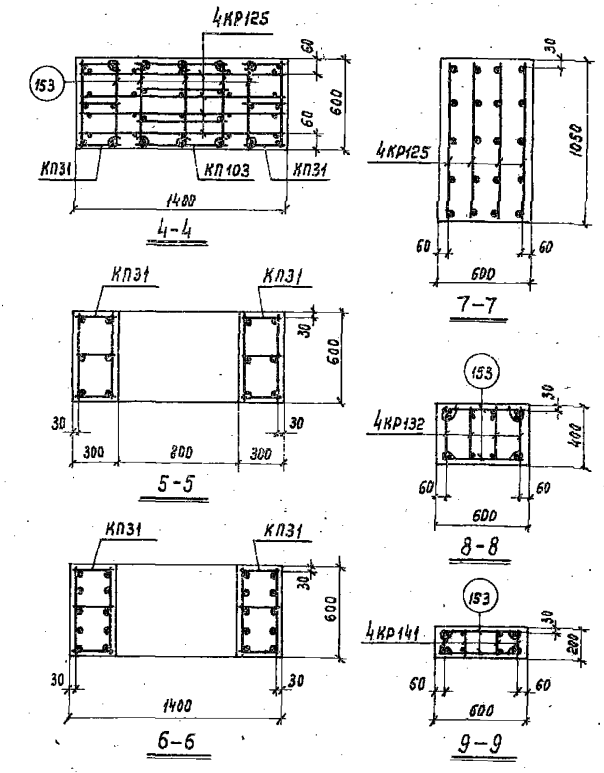
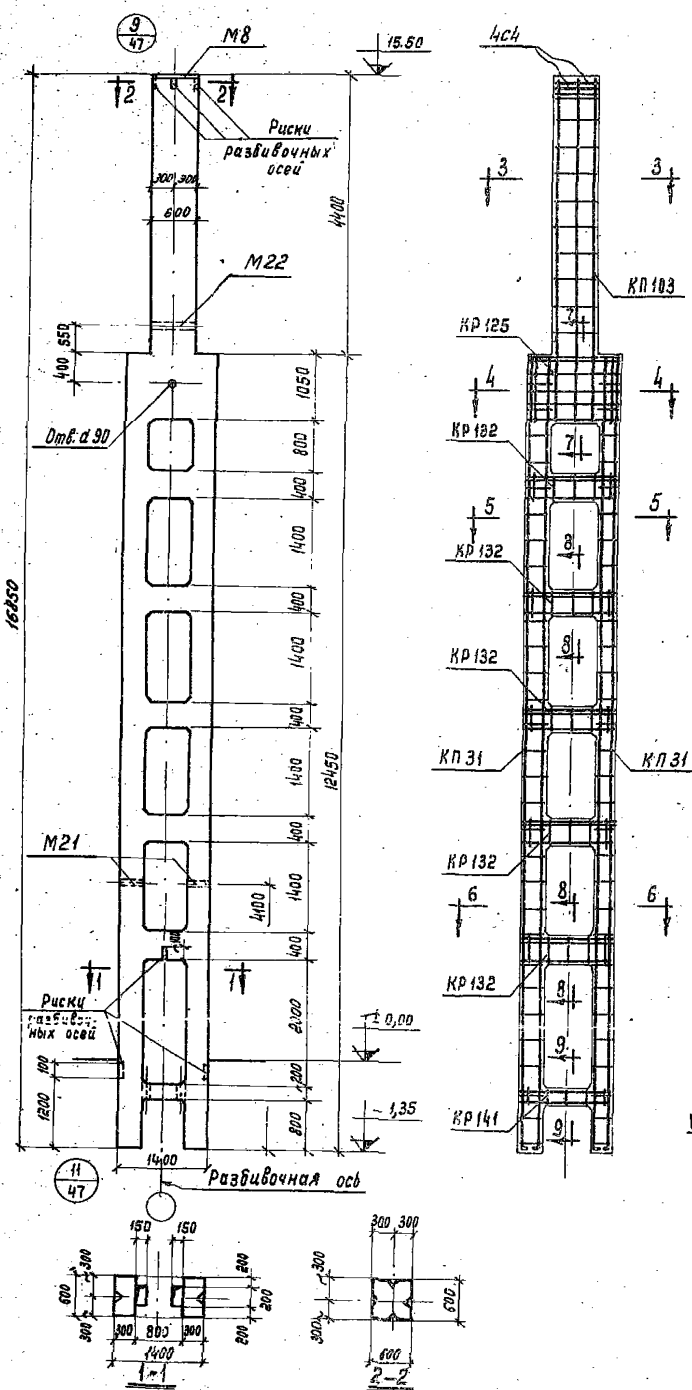
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

1953	Двухветвевые колонны одноэтажных бесстропильных промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск II
	Колонны КДБ 39, КДБ 40, КДБ 41 и КДБ 42	Лист 17

С. И. Шендеров  
Нач. Отс.  
Рык. Звонимы  
С. И. Шендеров  
А. С. Шендеров  
1953 г.

С. И. Шендеров  
Нач. Отс.  
Рык. Звонимы  
С. И. Шендеров  
А. С. Шендеров  
1953 г.

07/2  
ИСК III



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$N_{max}$ $N_{min}$	$W_1$ $W_2$	$W_t$	$H_t$
КДБ 43	254,0 46,0	5,4	—	0,21
КДБ 44	317,0 57,6	6,1	—	0,21

**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ43 КДБ44	КР131	2	53
	КР103	1	63
	КР125	4	66
	КР132	20	
	КР141	4	67
	с4	4	
	153	142	
	156	60	
	М8	1	69
	М21	2	70
М22	1		

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61			Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего
	периодического профиля			гладкая			
	класс А-III			класс А-I			
	φ, мм			φ, мм			
	22ш	20ш	12ш	8ш	6ш	5*10	
КДБ 43	166,8	488,0	134,2	73,9	84,7	64,0	23,6
КДБ 44							0,1
							5,9
							964,3

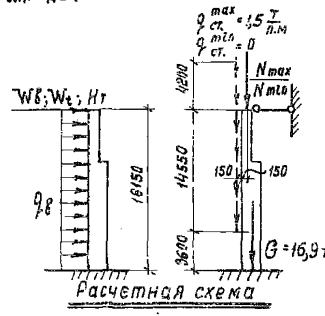
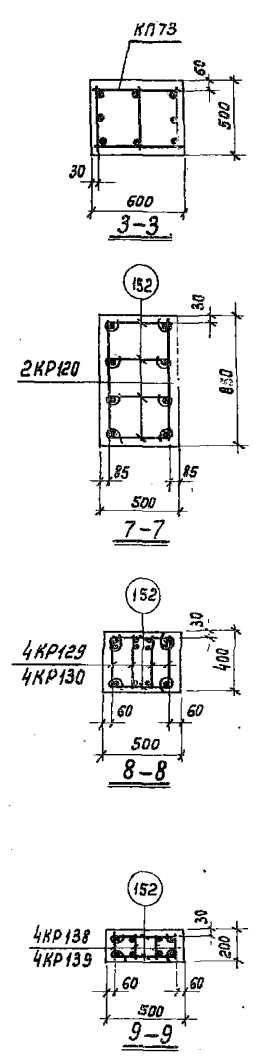
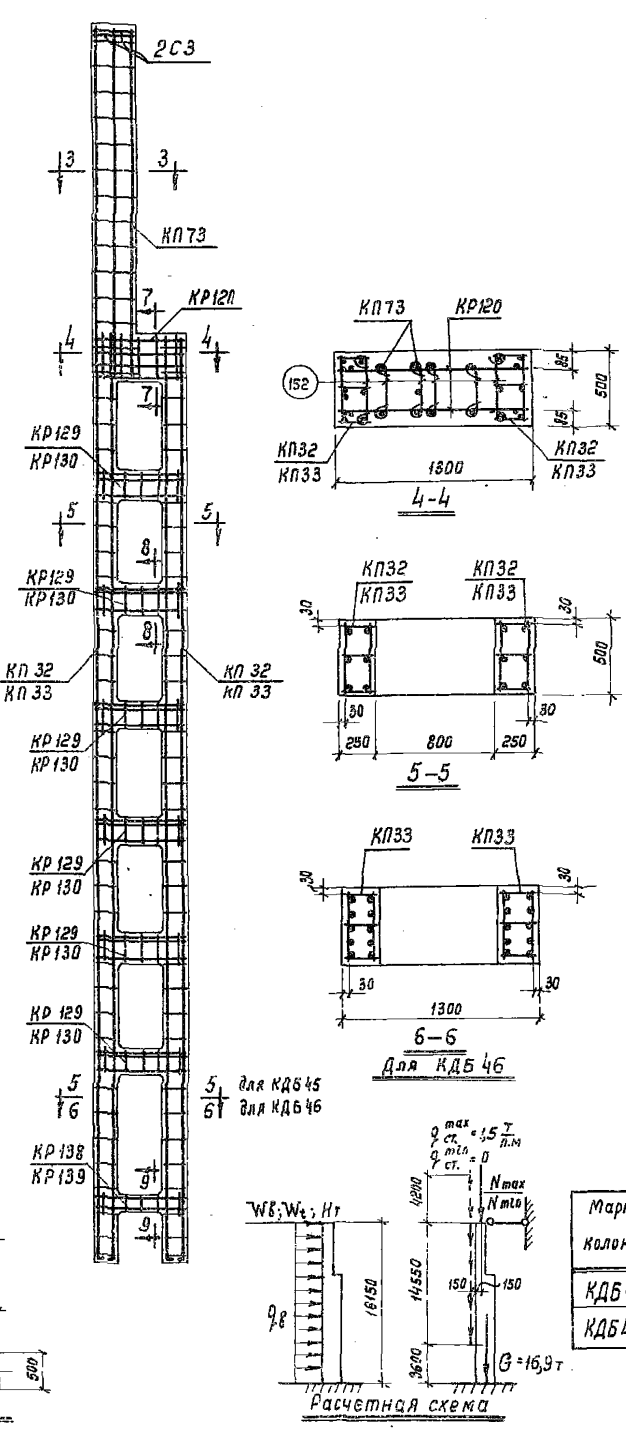
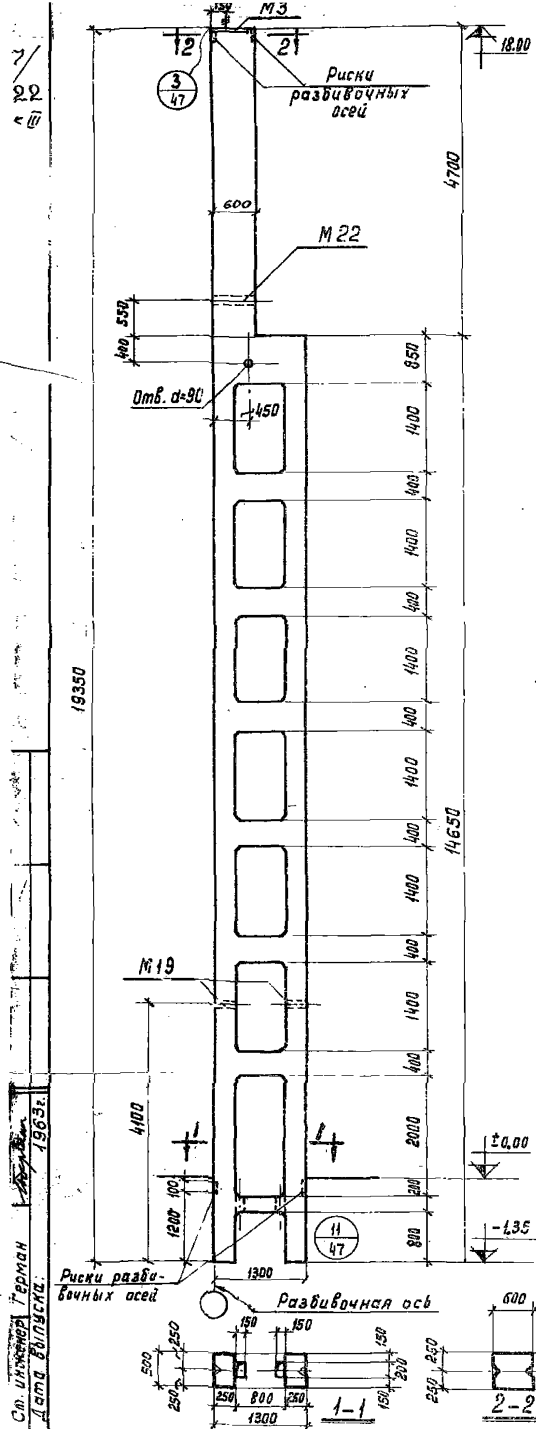
**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 43	19,1	300	7,63	964,3	125
КДБ 44	19,1	400	7,63	964,3	126

**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перегородок. В пересечениях ветвей с рядовыми перегородками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перегородками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

МКК, Э.С. Зордан, А.С. Резниченко, С.С. Герман, В.В. Волынец  
Ст. инженер Герман  
Дата выпуска: 1963г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_{\tau}}{W_{\tau 0}}$	$\frac{W_{\tau}}{T}$	$\frac{H_{\tau}}{T}$	$\frac{Q_{\tau}}{T \cdot l \cdot m}$
КДБ 45	11,5	1,3	0,7	0,19	0,15
КДБ 46	11,5	1,3	0,7	0,19	0,20

**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 45	КР32	2	53	КДБ 46	КР33	2	53
	КР73	1	58		КР73	1	58
	КР120	2	66		КР120	2	66
	КР129	24			КР130	24	
	КР138	4	67		КР139	4	67
	СЗ	2			СЗ	2	
	152	158			152	158	
	155	72	70		155	72	70
	МЗ	1			МЗ	1	
	М19	2			М19	2	
М22	1		М22	1			

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				Всего			
	периодического профиля		гладкая		класс А-I		класс А-II					
	класс А-III		класс А-I		класс А-I		класс А-II					
Ф, мм		Ф, мм		Профиль								
208Ш	14АШ	12АШ		20АШ	8АШ	6АШ	5-10	5-10	5-10			
КДБ 45	305,1	—	147,4	—	0,8	57,3	48,3	1/6	23,5	0,1	5,3	788,0
КДБ 46	620,1	156,0	31,0	—	0,8	63,5	48,3	1/6	23,5	0,1	5,3	948,6

**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны Т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м <sup>3</sup> бетона
КДБ 45	16,3	300	6,53	788,0	120
КДБ 46	16,3	300	6,53	948,6	145

**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
3. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48.
4. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
Колонны КДБ 45 и КДБ 46	Лист 19

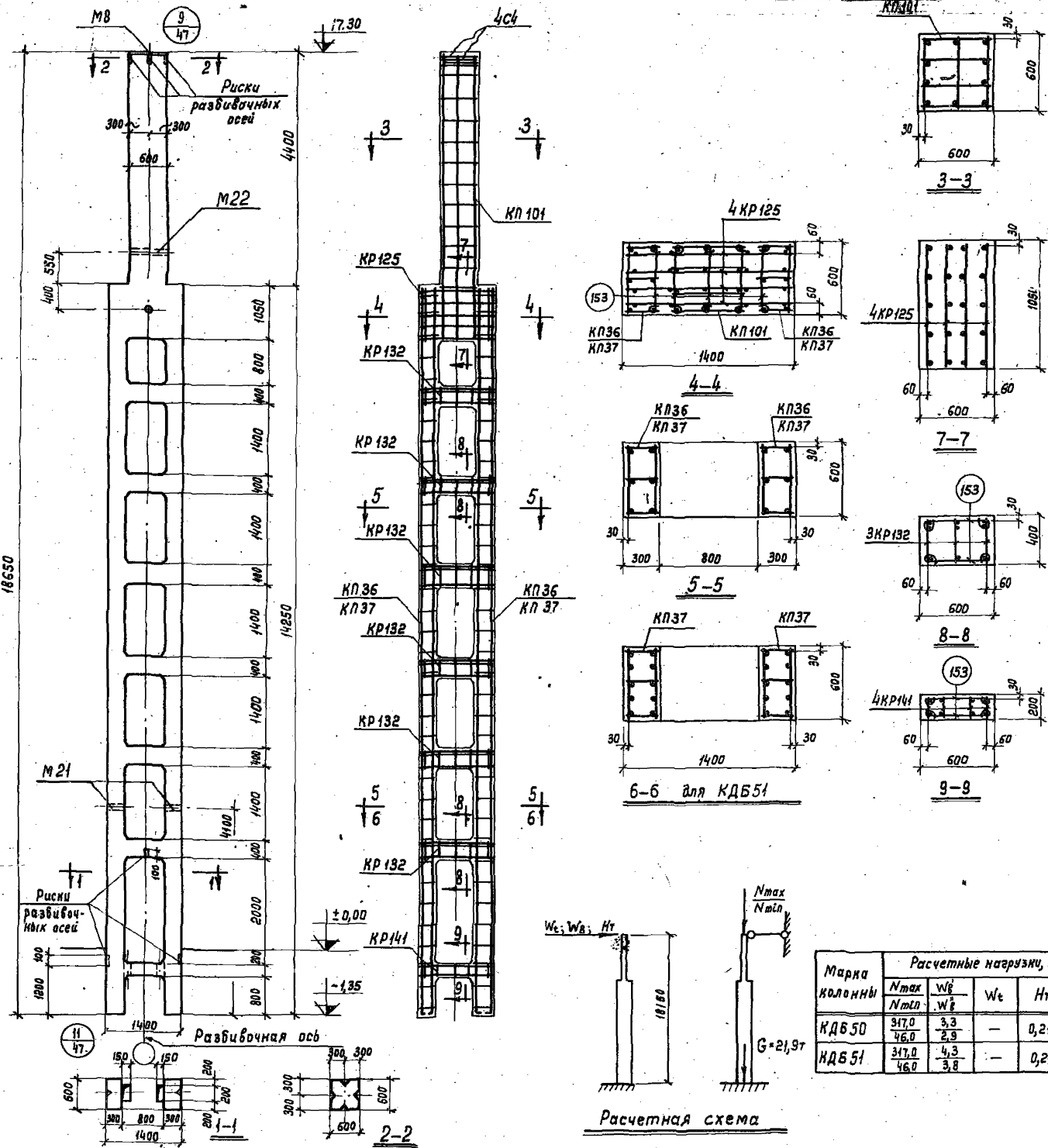
Ст. инженер Герман  
Дата выпуска 1963.





2607/24  
Выпуск III

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну



Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ 50	КП36	2	53	КДБ 51	КП37	2	54
	КП101	1	63		КП101	1	63
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	18			КР132	18	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	4			С4	4	
	153	169			153	169	
	156	72			156	72	
	М8	1	69		М8	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
М22	1	М22		1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61			Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего
	периодического профиля		гладкая	марки Ст.3		Профиль	
	класс А-III			класс А-I			
	Ф, мм		Ф, мм				
КДБ 50	22AIII	18AIII	12AIII	8AII	6AII	5-10	751,4
	33,6	433,6	125,0	11,6	118,0	12,0	
КДБ 51	33,6	528,0	125,0	11,6	118,0	23,6	845,8
						0,1 5,9	

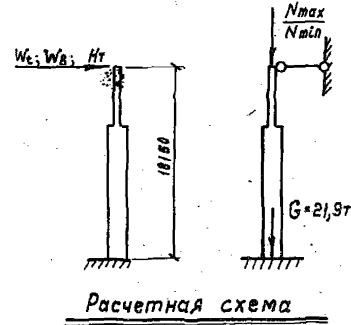
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 50	24,2	400	8,47	751,4	89
КДБ 51	24,2	400	8,47	845,8	100

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только в местах вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax Nmin	W6 W2	Wt	Ht
КДБ 50	317,0 46,0	3,3 2,9	-	0,21
КДБ 51	317,0 46,0	4,3 3,8	-	0,21



Гл. инженер Сергеев  
Нач. ОПИС Попов  
Рук. группы Розенберг  
Ст. инженер Герман  
Дата выпуска: 1963 г.

27/25

24

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ 52 КДБ 53	КП38	2	54
	КП104	1	63
	КР125	4	66
	КР132	18	
	КР141	4	
	С4	4	67
	153	166	
	156	72	
	М8	1	69
	М21	2	70
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

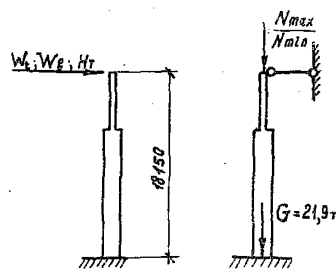
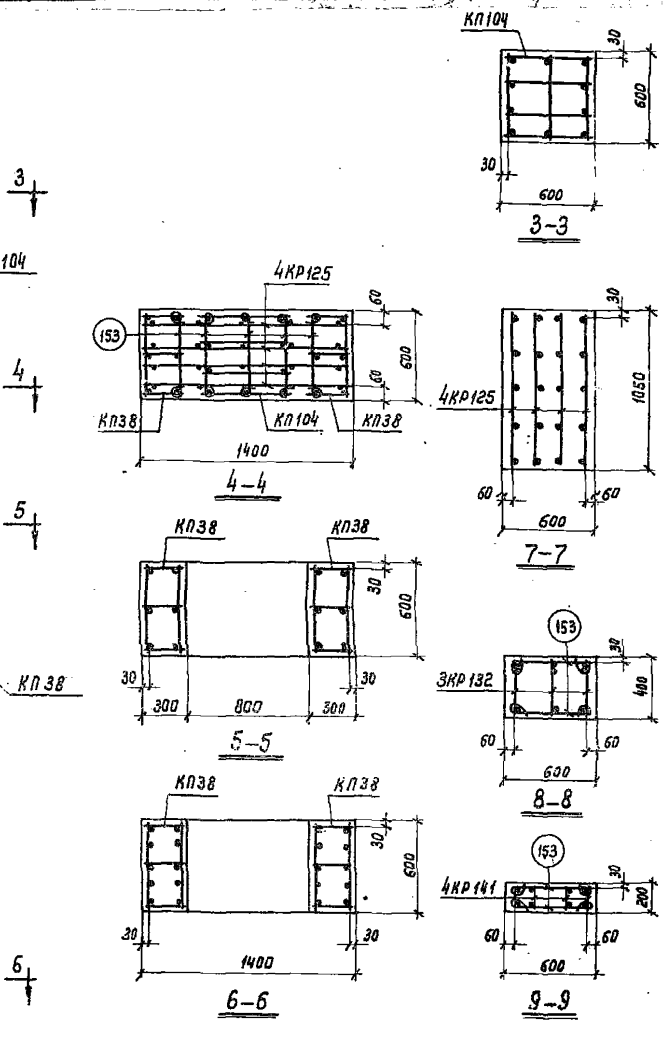
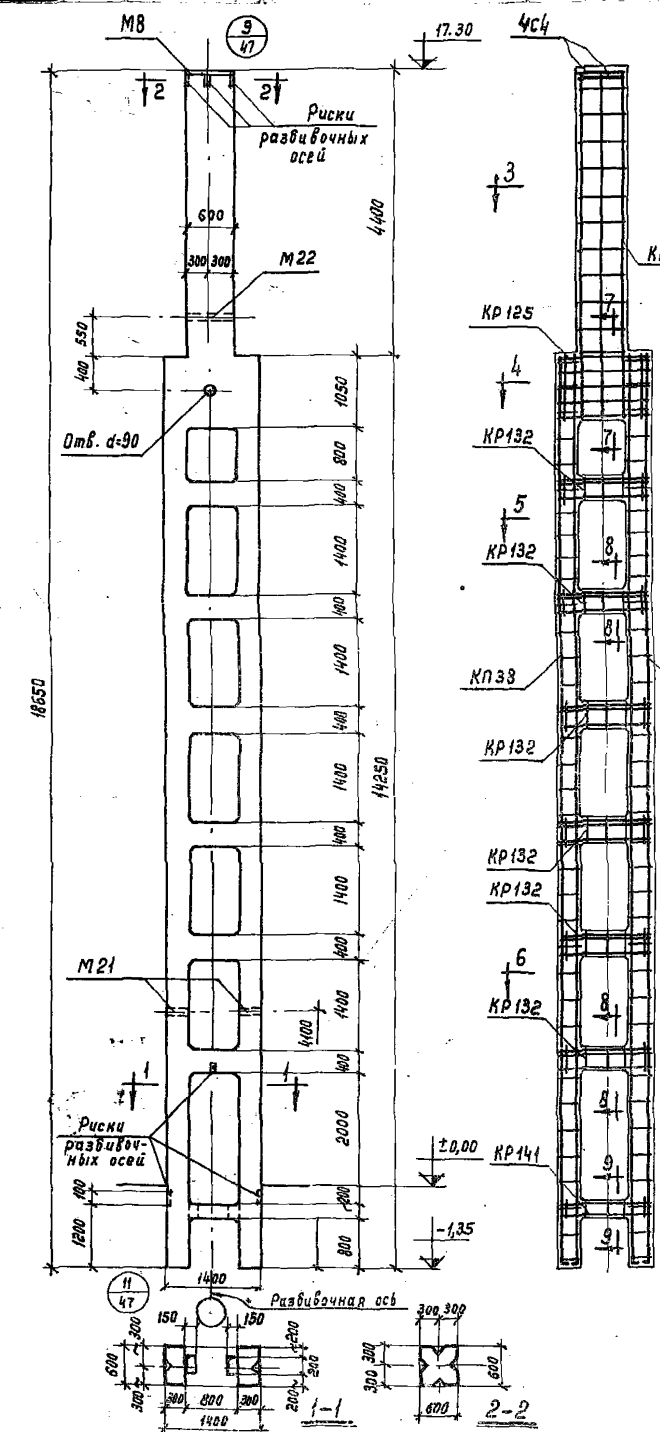
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего
	периодического профиля		гладкая		по ГОСТ 380-60			
	класс А-III		класс А-I					
	φ, мм		φ, мм		Профиль			
КДБ 52	22АIII	20АIII	12АIII	8АI	6АI	5-10	М16	999,0
КДБ 53	33,6	65,0	125,0	92,7	68,1	23,6	0,1	5,9

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м <sup>3</sup> бетона
КДБ 52	21,2	300	8,47	999,0	118
КДБ 53	21,2	400	8,47	999,0	118

Примечания:

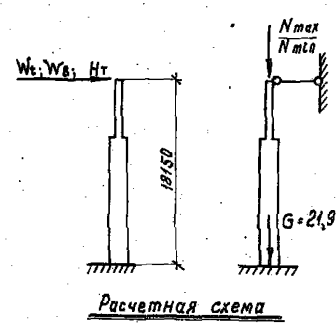
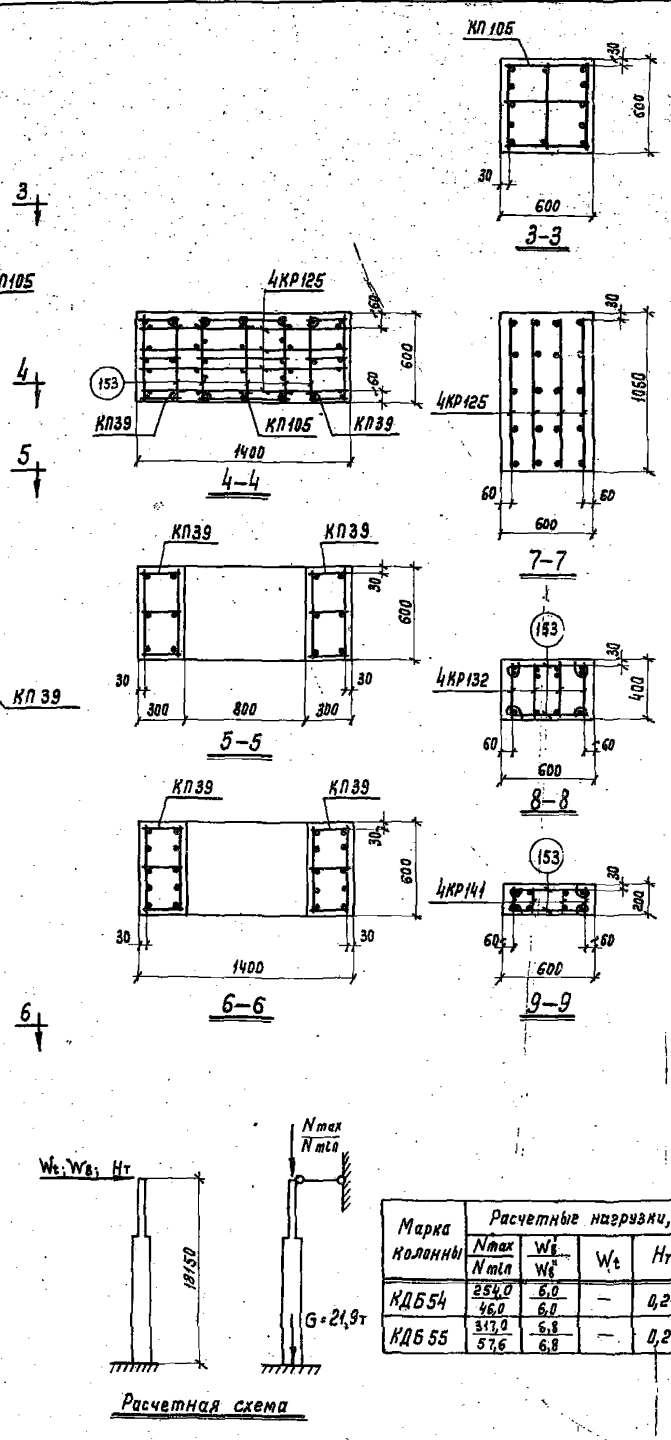
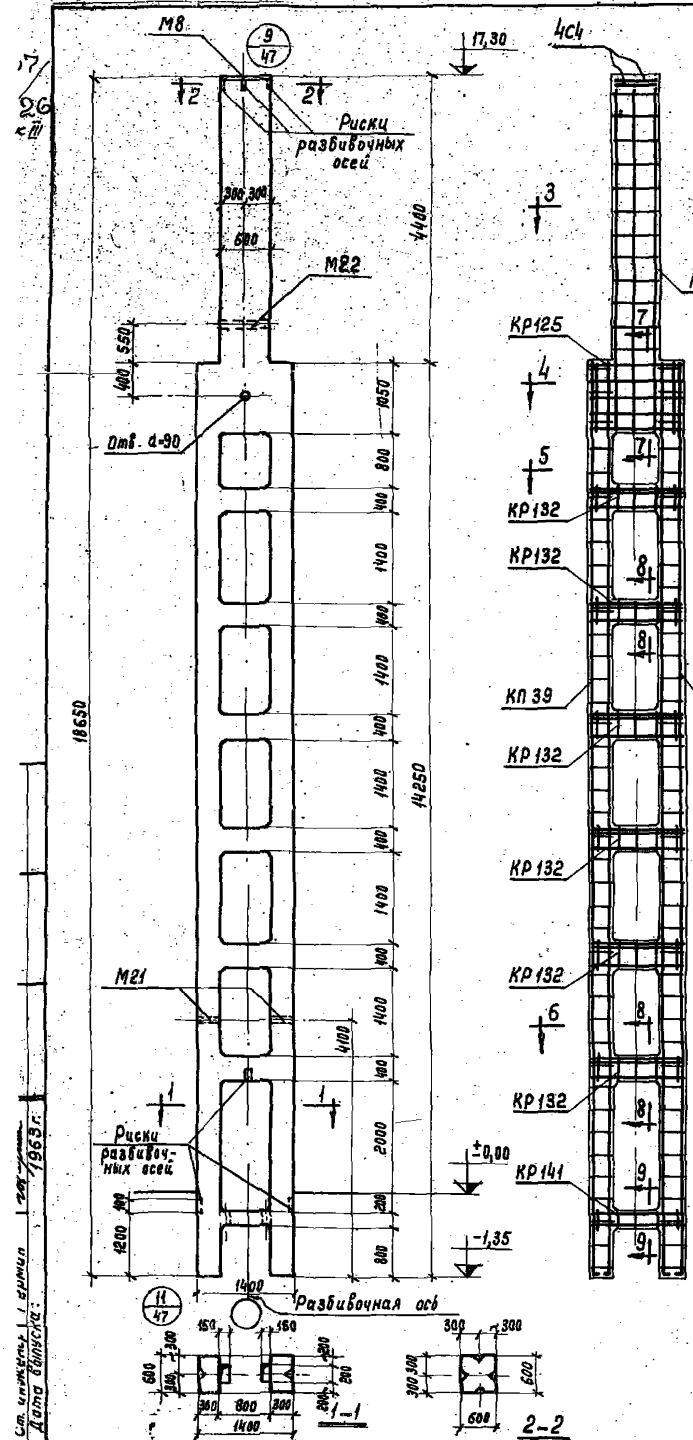
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов бетей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях бетей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении бетей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов бетей.



Расчетная схема

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax	Wt	Wc	Ht
КДБ 52	254,0	4,9	—	0,21
	46,0	4,9	—	0,21
КДБ 53	317,0	5,5	—	0,21
	57,6	5,5	—	0,21

Эт. Мухомович и другие  
Дата выпуска: 1963 г.



Марка колонны	Расчетные изгиб. м		
	$N_{max}$	$N_{min}$	$N_t$
КДБ54	254,0	6,0	0,21
КДБ55	317,0	6,8	0,21

**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделий или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	
КДБ54 КДБ55	КЛ39	2	54	
	КЛ105	1	53	
	КР125	4	66	
	КР132	24		
	КР141	4		
	С4	4		
		153	166	67
		156	72	
	М8	1	69	
		М21	2	70
	М22	1		

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60		Всего
	периодического профиля		гладкая				
	класс А-I		класс А-II				
	φ, мм		φ, мм		Профиль		
	22A	20A	12A	8A	6A	5-10	М16
КДБ54	546,8	254,4	152,6	894	729	236	0,1
КДБ55						5,9	1145,7

**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ54	24,2	300	8,47	1145,7	135
КДБ55	24,2	400	8,47	1145,7	135

**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных штычка. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками штычки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

2607/27  
Выпуск III

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ56	КП40	2	51
	КП84	1	60
	КР122	3	66
	КР130	12	67
	КР139	4	
	СЗ	2	68
	152	70	
	155	24	
	М4	1	70
	М19	2	
	М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего
	периодического профиля класс А-III		гладкая класс А-I		Профиль			
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	
КДБ56	22А	14А	12А	20А	8А	6А	8-10	581,1
	365,1	85,2	35,6	0,8	38,7	26,8	23,5	

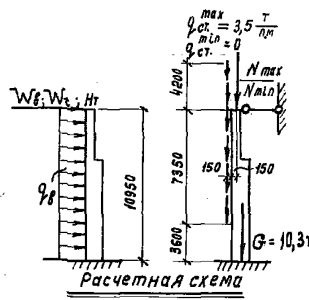
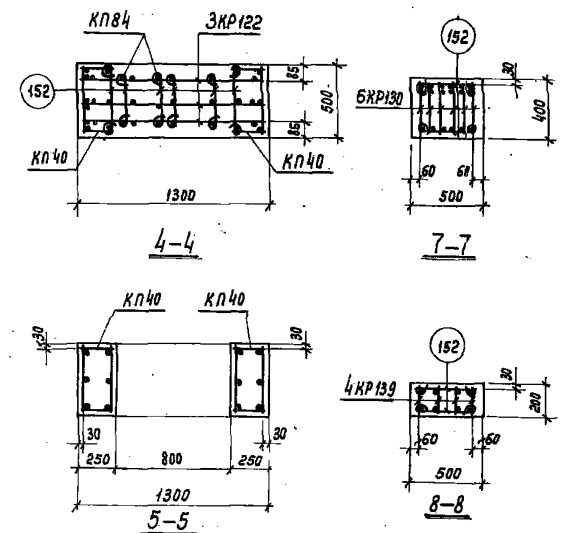
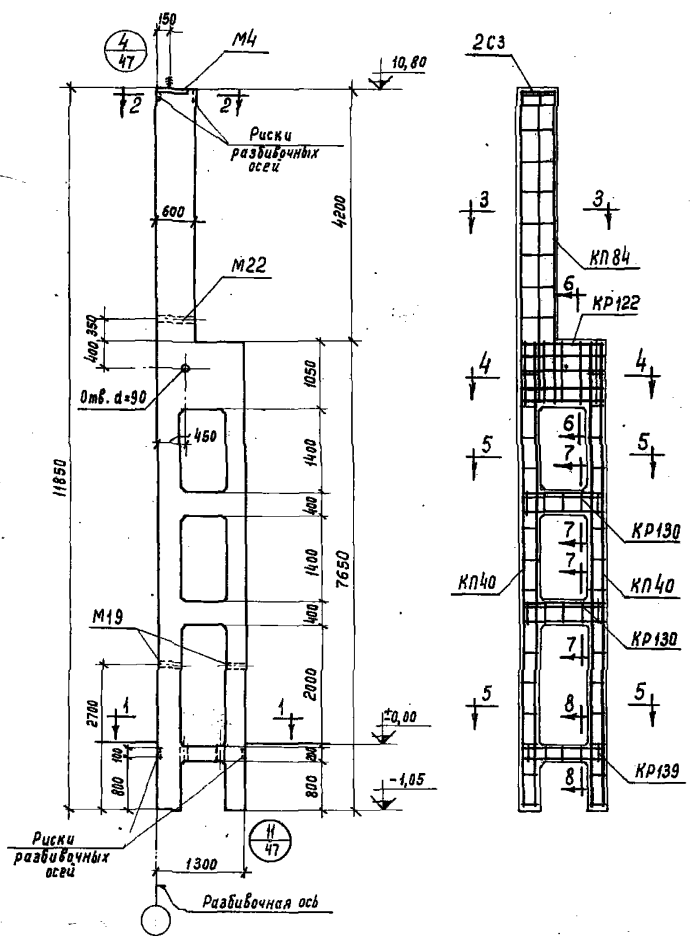
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ56	10,0	300	3,99	581,1	145

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

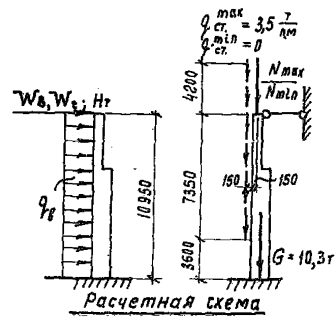
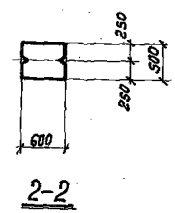
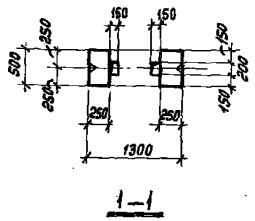
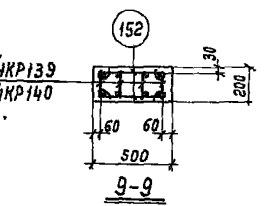
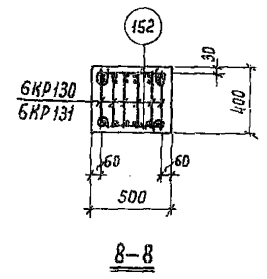
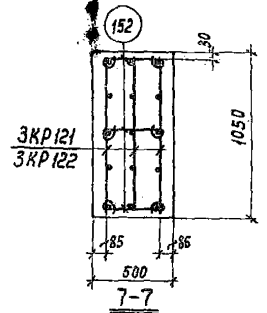
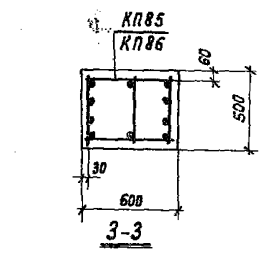
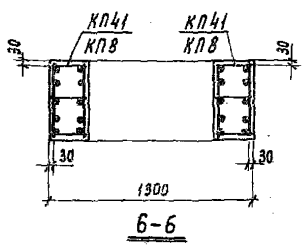
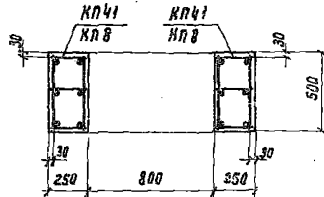
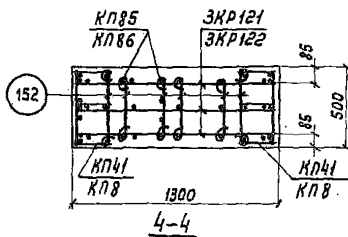
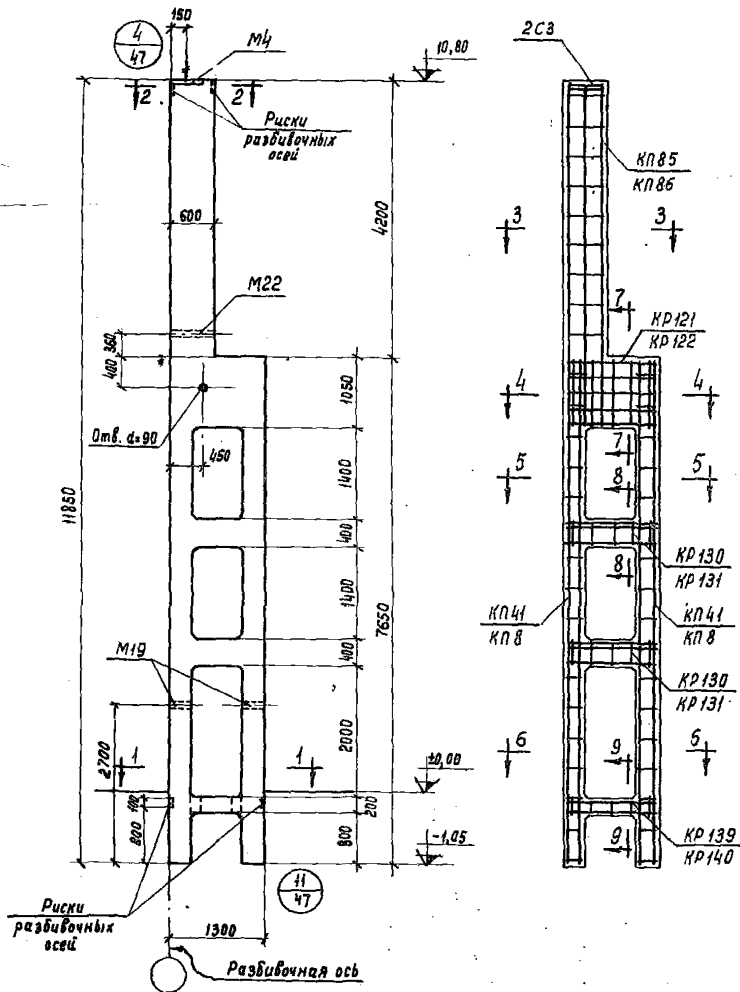
ГД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III Лист 24
	Колонна КДБ56	



Марка колонны	Расчетные нагрузки				φ, мм	φ, мм
	N макс	N мин	W, т	H, т		
КДБ56	133,0	1,19	-	0,25	0,31	0,40
	24,6	0,30	-	0,25	0,31	0,40

Исполн. А.И. Сидоров  
Проверил. Г.И. Герман  
См. листы 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

307  
А 8  
К 1



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax, T	W <sub>b</sub> , T	W <sub>c</sub> , T	H <sub>1</sub> , T	q <sub>в</sub> , T/м
КДБ 57	153,0	1,53	-	0,25	0,40
	24,5	1,43	-	0,25	0,62
КДБ 58	153,0	1,97	-	0,25	0,52
	24,5	1,14	2,65	0,25	0,52

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа		
КДБ57	КП41	2	54	КДБ58	КП8	2	50		
	КП85	1	60		КП86	1	60		
	КР121	3	66		КР122	3	66		
	КР130	12			КР131	12			
	КР139	4	67		КР140	4	67		
	СЗ	2			СЗ	2			
	152	70			152	70			
		155	24			155	24		
		М4	1		68		М4	1	68
		М19	2		70		М19	2	70
		М22	1				М22	1	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего		
	периодического профиля		гладкая		класс А-I					
	класс А-III		класс А-I		Профиль					
	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм			
КДБ 57	43,3	35,2	26,0	0,8	4,9	26,8	23,5	0,1	5,3	640,9
КДБ 58	52,4	44,2	26,0	0,8	5,27	26,8	23,5	0,1	5,3	768,8

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, Т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Раскад стали, кг	
				Всего	на 1 м <sup>3</sup> бетона
КДБ 57	10,0	300	3,99	640,9	160
КДБ 58	10,0	300	3,99	768,8	192

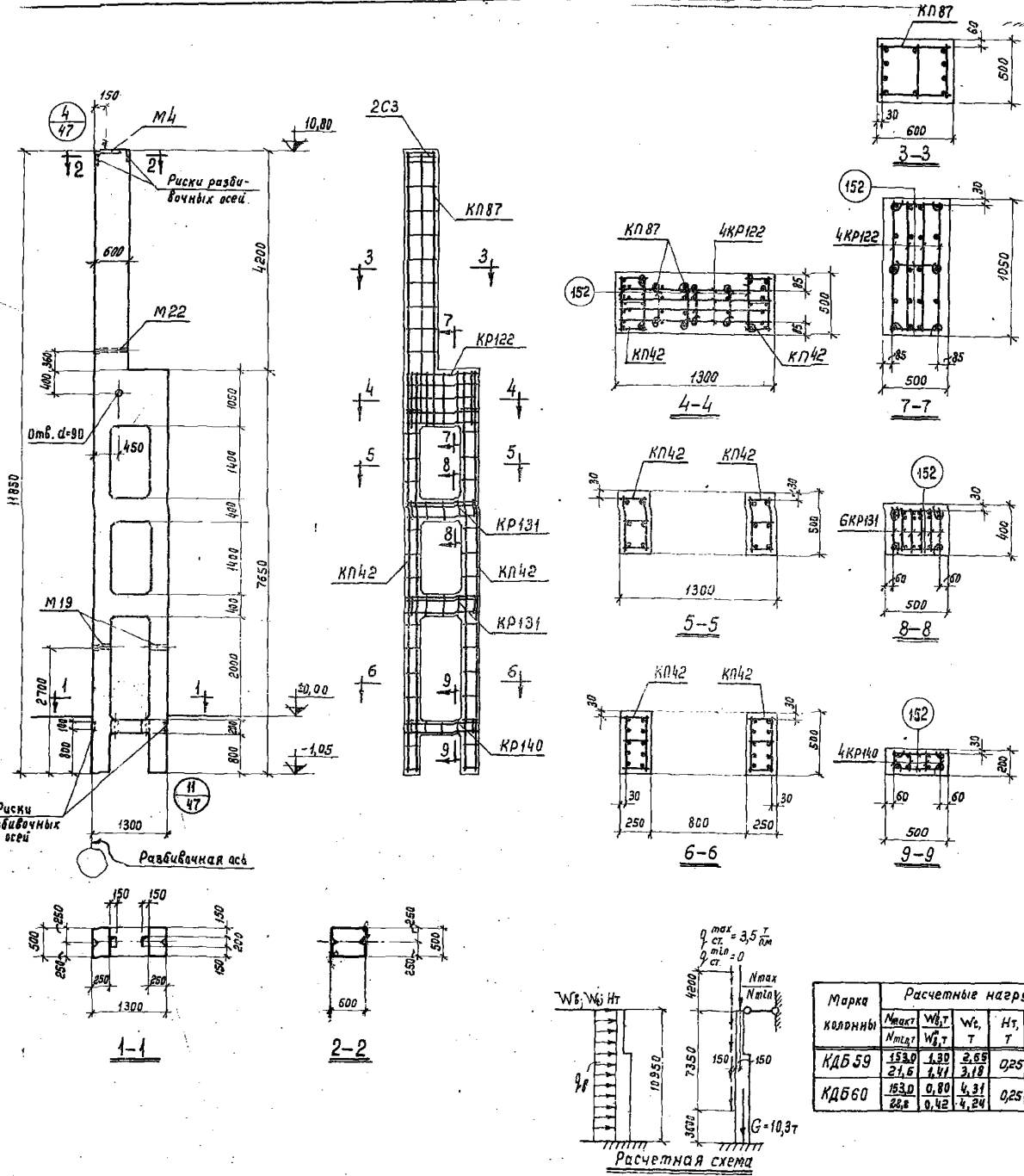
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить толки взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Инженер Сергей Лавров  
Нач. отдела Соловьев  
Тех. отдел Розенберг  
Руч. проект Розенберг  
Дата выпуска: 1965 г.

17/29  
:В

Она в целом Разработчик Герман Провертил Дата выпуска: 1965



**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия шп. № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ59 КДБ60	КН42	2	54
	КН87	1	60
	КР122	4	66
	КР131	42	
	КР140	4	
	СЗ	2	
	152	70	67
	155	24	
	М4	1	68
	М19	2	70
М22	1		

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего			
	периодического профиля		гладкая								
	класс А-III		класс А-I								
	φ, мм		φ, мм		Профиль						
КДБ59	25A	22A	16A	12A	20A	8A	16A	23,5	0,1	5,3	902,3
КДБ60	56,2	95,7	11,2	29,0	0,8	4,7	26,8				

**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м² бетона
КДБ59	10,0	300	3,99	902,3	230
КДБ60	10,0	400	3,99	902,3	230

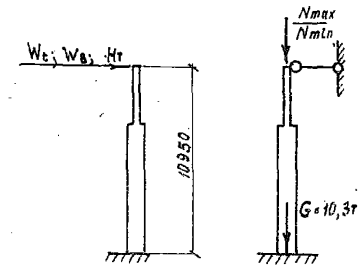
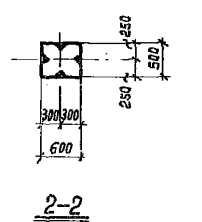
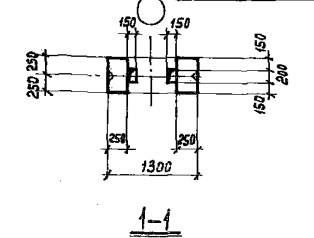
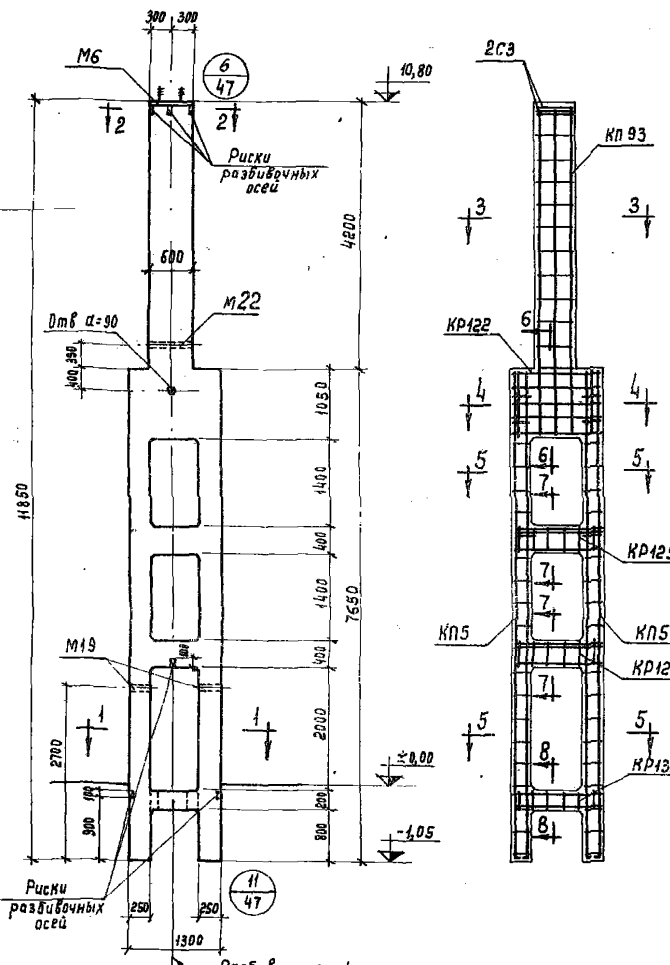
**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

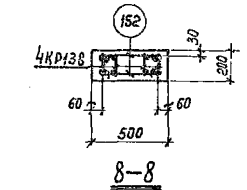
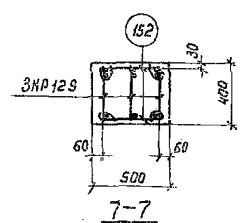
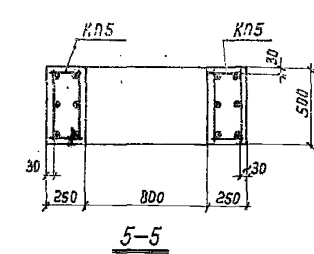
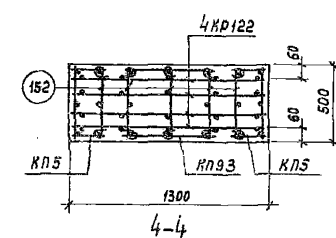
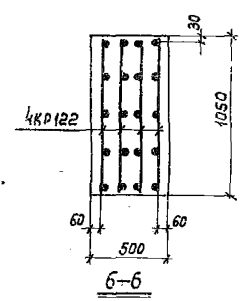
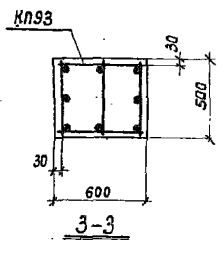
Марка колонны	Расчетные нагрузки					
	М <sub>max</sub> М <sub>плат</sub>	W <sub>г</sub> , т	W <sub>в</sub> , т	W <sub>п</sub> , т	W <sub>н</sub> , т	Q <sub>в</sub> , т/м
КДБ59	153,0	1,30	2,69	0,25	0,52	0,62
КДБ60	153,0	0,80	4,31	0,25	0,62	

30

Трассы ст. и кр. м. в. Передача 1963г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	$N_{max}$	$W_t$	$W_t$	$H_t$
КДБ61	244,8	2,97	-	0,31
КДБ62	396,0	2,23	-	0,31
	72,0	2,23		



**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	
КДБ61 КДБ62	КН5	2	50	
	КЛ93	1	61	
	КР122	4	66	
	КР129	6		
	КР138	4	67	
	С3	2		
	152	69		
	155	24		
		М6	1	69
		М19	2	70
	М22	1		

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего	
	периодического профиля			гладкая			класс А-I				
	класс А-III			класс А-I			класс А-I				
	φ, мм			φ, мм			Профиль				
	22АВ	16АШ	12АШ		20АГ	8АГ	6АГ	6-10	116	116	
КДБ61	31,2	19,76	67,0		1,6	8,0	48,3	34,6	0,1	5,3	393,7
КДБ62											

**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ61	10,0	300	3,99	393,7	99
КДБ62	10,0	400	3,99	393,7	99

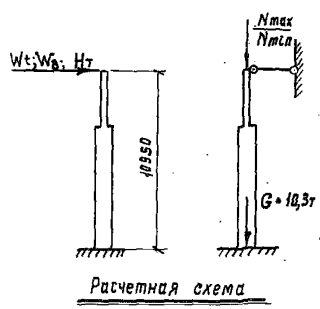
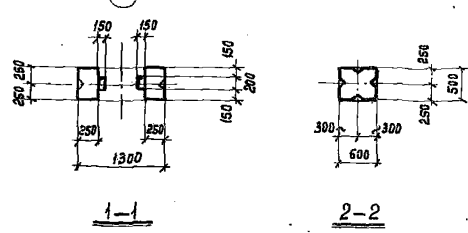
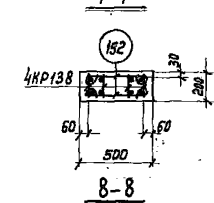
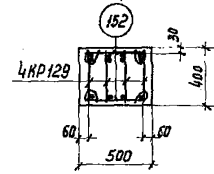
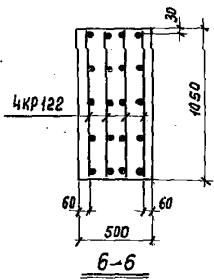
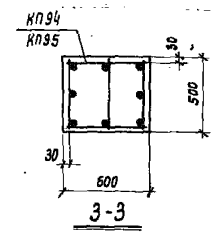
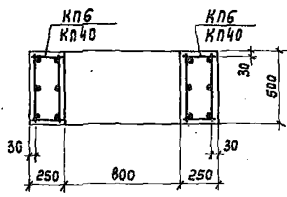
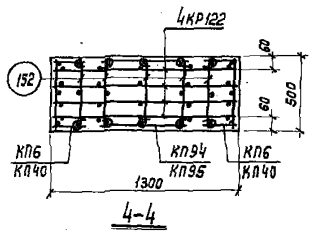
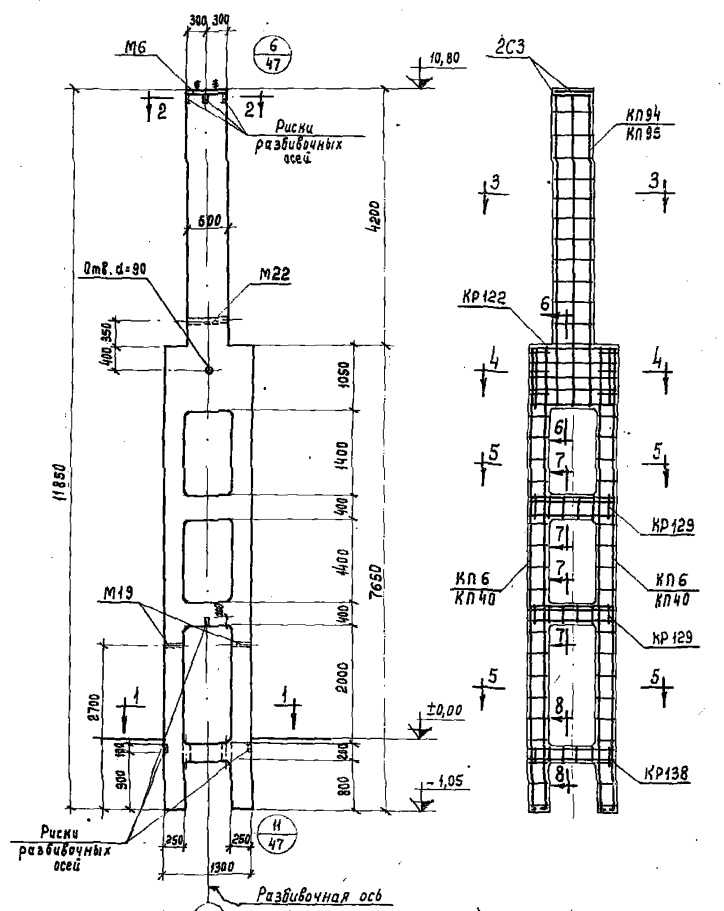
**Примечания:**

1. Детали колонны см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Исч. ОПИС. Логов. М. С. Шенкель-Солов. Рук. проект. Равенский. Дата выпуска: 1963 г.

Исч. ОПИС. Логов. М. С. Шенкель-Солов. Рук. проект. Равенский. Дата выпуска: 1963 г.

Исч. ОПИС. Логов. М. С. Шенкель-Солов. Рук. проект. Равенский. Дата выпуска: 1963 г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax	W <sub>с</sub>	W <sub>т</sub>	H <sub>т</sub>
КДБ63	244,8	2,44	2,82	0,25
	57,6	2,44		
КДБ64	306,0	4,04	-	0,25
	72,0	4,04		
КДБ65	244,8	3,86	2,12	0,25
	57,6	3,86		

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ63 КДБ64	КР6	2	50	КДБ65	КР40	2	54
	КР94	1	62		КР95	1	62
	КР122	4	66		КР122	4	66
	КР129	8			КР129	8	
	КР138	4	67		КР138	4	67
	СЗ	2			СЗ	2	
	152	64			152	64	
	155	24			155	24	
	М6	1			69	М6	
	М19	2	70		М19	2	70
М22	1	М22		1			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Пронат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего
	периодического профиля		гладкая					
	класс А-III		класс А-I		Профиль			
	φ, мм		φ, мм					
	220	200	120	200	80	60	50	
КДБ63	34,2	282,4	85,4	4,6	43,8	25,3	34,6	0,1
КДБ64	34,2	282,4	85,4	4,6	43,8	25,3	34,6	0,1
КДБ65	40,52	-	75,8	4,6	43,8	25,3	34,6	0,1

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м <sup>3</sup> бетона
КДБ63	10,0	300	3,99	515,7	129
КДБ64	10,0	400	3,99	515,7	129
КДБ65	10,0	300	3,99	597,7	150

Примечания:

1. Детали колонны см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
3. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48.
4. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.



**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	
КДБ 66	КП43	2	54	
	КП96	1	62	
	КР122	4	66	
	КР130	8		
	КР139	4		
	СЗ	2		
	152	64	67	
	155	24		
	М6	1		69
	М19	2		70
М22	1			

**Выборка стали на одну колонну, кг**

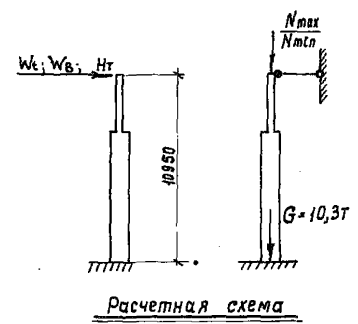
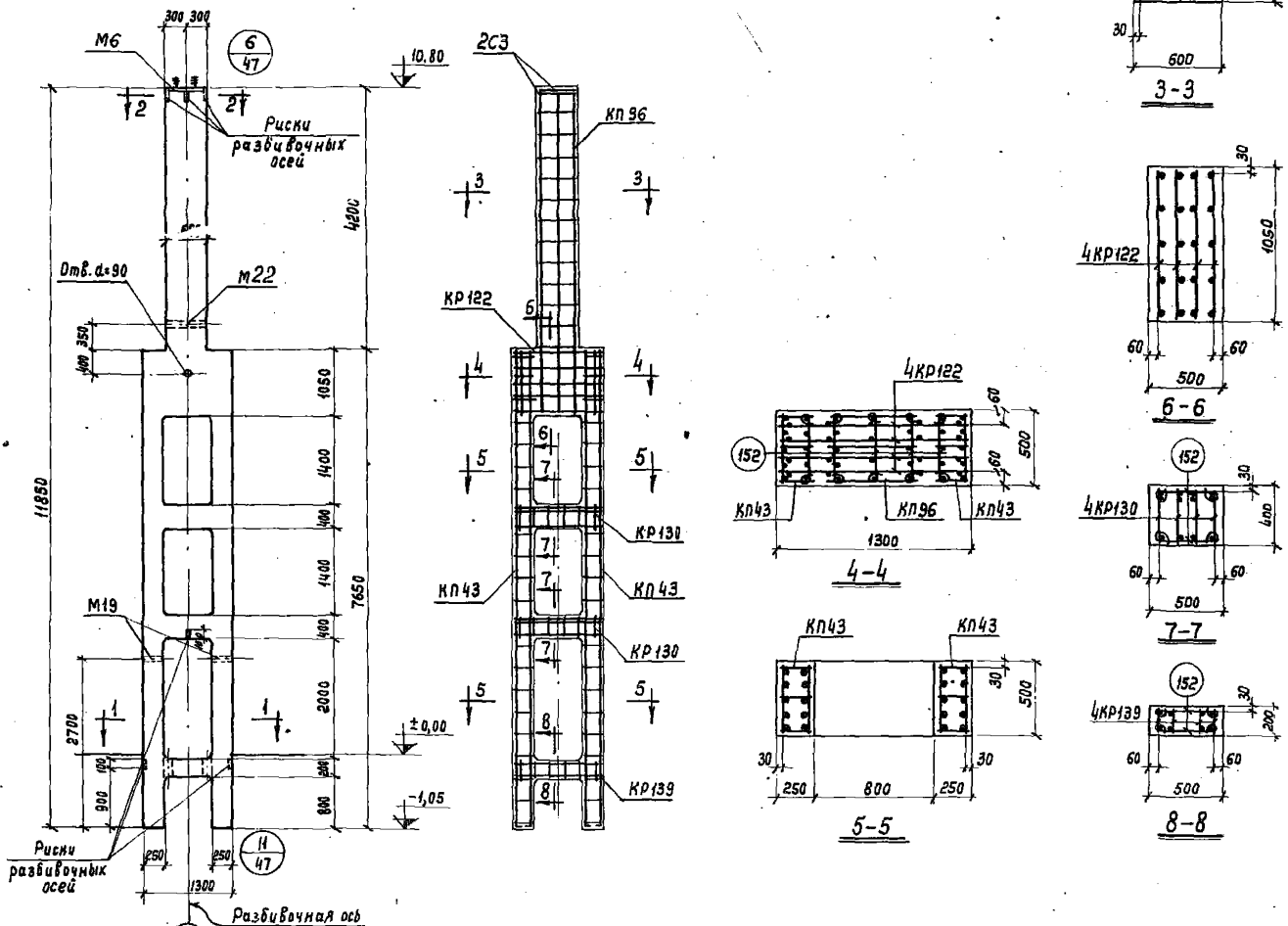
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего				
	периодического профиля		гладкая		класс А-I							
	класс А-III		класс А-I		Профиль							
	φ, мм		φ, мм		φ=10							
	22A	20A	14A	12A	20A	8A	6A	5A	М6	М6	д-ш	
КДБ 66	31,2	51,4	61,6	23,8	16	49,1	25,3	34,6	0,1	5,3	753,0	

**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1м³ бетона
КДБ 66	10,0	300	3,99	753,0	188

**Примечания:**

1. Деталь колонн см. листы 47, 48 и 49
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезают в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками устанавливают с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки устанавливают только впамен врезанных стержней каркасов ветвей.



Марка колонны	Расчетные нарезки:				
	N_max / N_min	W_c / W_b	W_c	W_b	N_r
КДБ 66	306,0	3,77	2,65		
	43,2	2,97	3,18		0,25

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз	Колич. шт.	№ листа
КДБ67	КП15	2	51
	КП88	4	61
	КР122	3	66
	КР130	18	
	КР139	4	67
	СЗ	2	
	152	92	
	155	36	68
М4	1		
М19	2		
	М22	4	70

Выборка стали на одну колонну, кг

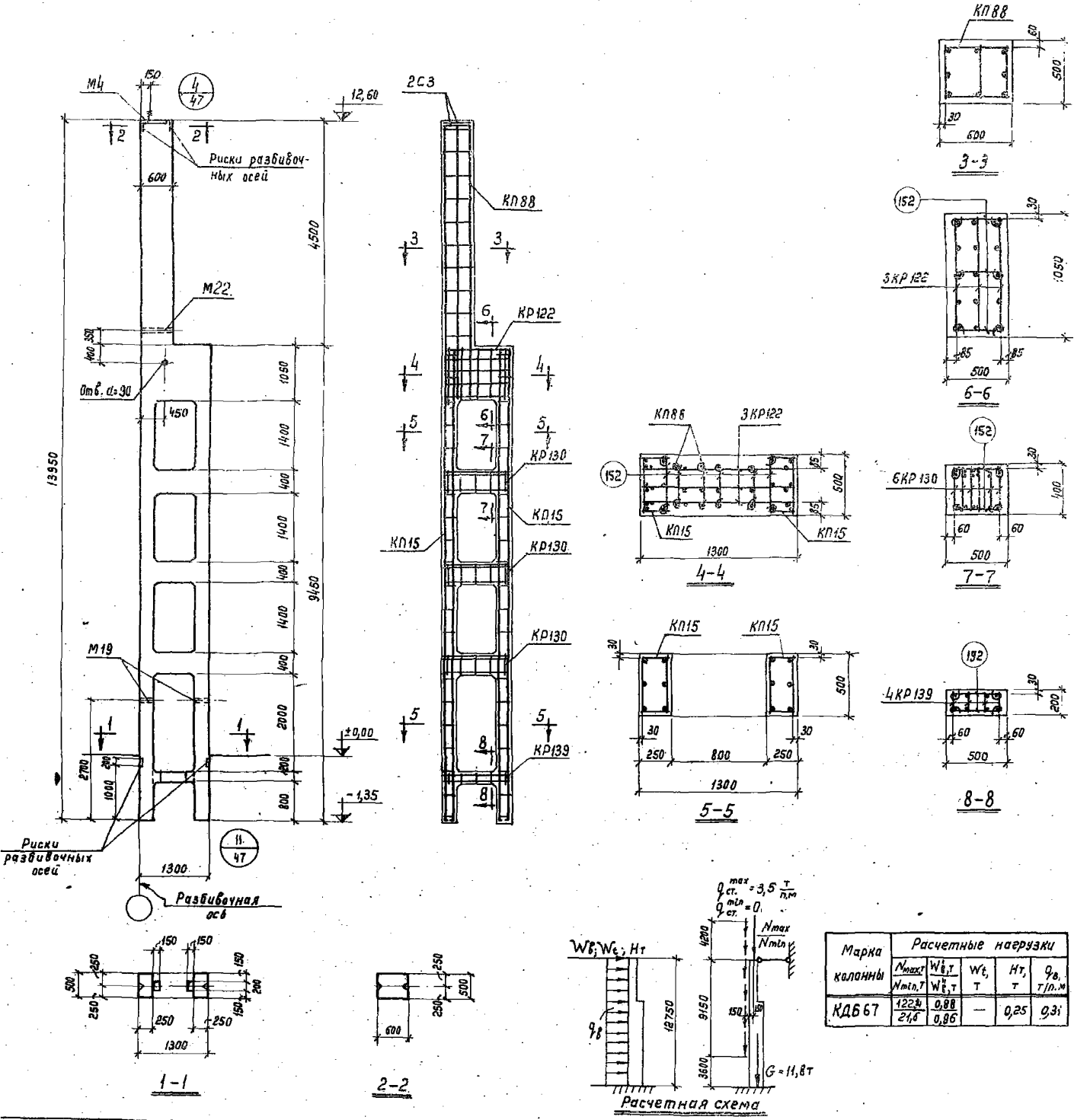
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего	
	периодического профиля		гладкая		по ГОСТ 380-60				
	класс А-III		класс А-I		Профиль				
	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм		
КДБ67	22	14	12	20	8	6	5	698,3	
	433,0	120,6	36,7	0,8	44,1	34,2	23,5	0,1	5,3

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ67	11,7	300	4,69	698,3	149

Примечания:

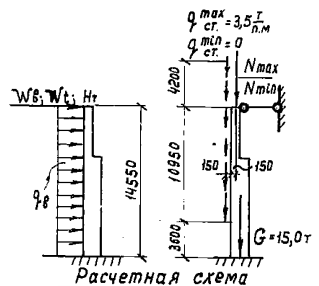
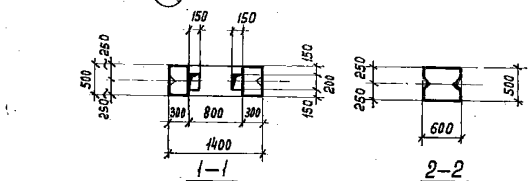
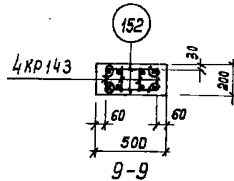
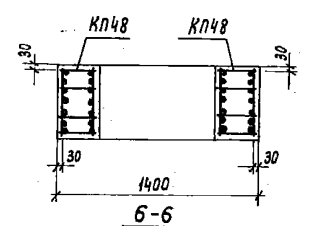
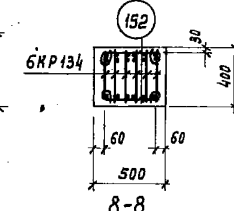
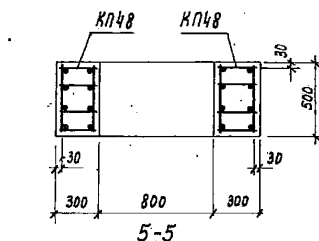
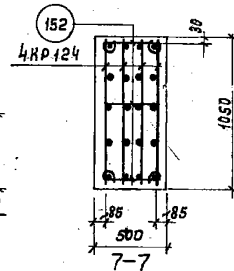
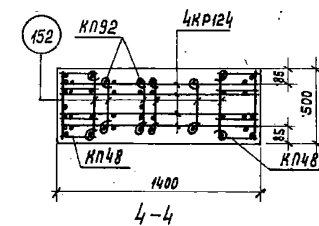
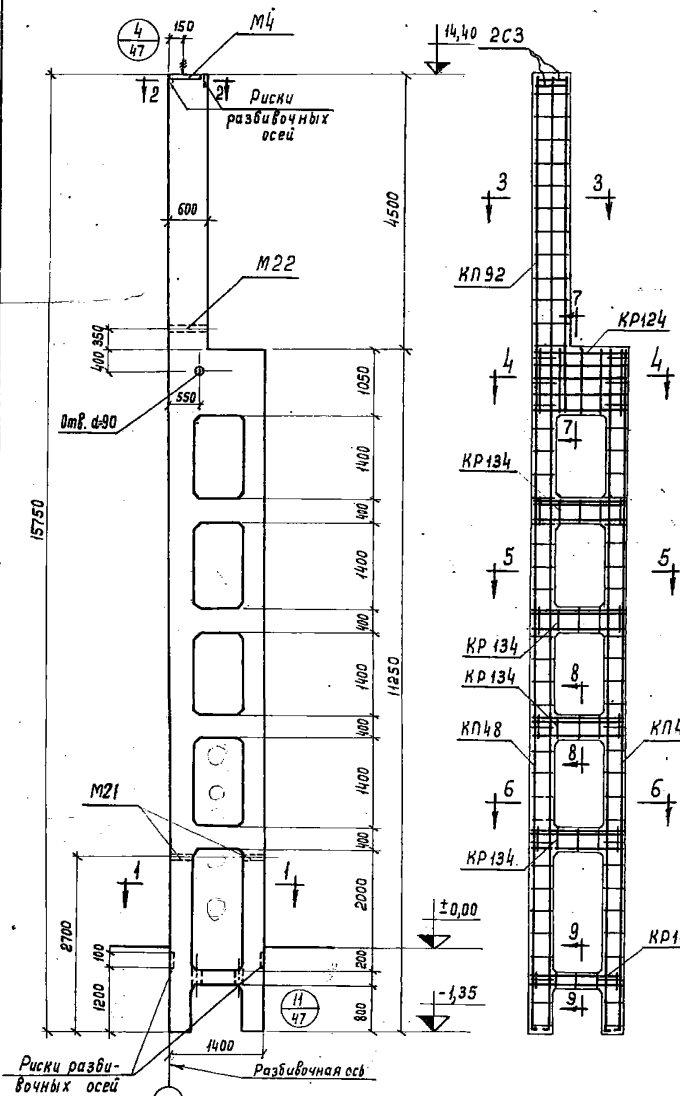
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки устанавливать только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$N_{max}$	$W_{с,т}$	$W_t$	$H_t$	$q_{с,т}$
КДБ67	122,4	0,88	-	0,25	0,31
	21,6	0,86			







Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$N_{max}$ $N_{min}$	$W_B$ $W_T$	$W_T$ $W_T$	$H_T$ $T$	$Q_B$ $T/m$
КДБ 82	122,4 29,8	3,7 3,7	-	3,19	0,62
КДБ 83	163,0 36,0	4,8 4,8	1,5	0,19	0,62

Марка колонны	Марка изделия или поз.	Колич. шт.	№ листа	
КДБ 82 КДБ 83	КР48	2	55	
	КР92	1	61	
	КР124	4	66	
	КР134	24		
	КР143	4		
	СЗ	2	67	
	152	124		
	156	48		
		М4	1	68
		М21	2	70
	М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего									
	периодического профиля класс А-III	гладкая класс А-I	Профиль											
	φ, мм	φ, мм	5-10	Резьба М16										
КДБ 82	3420	630,0	17,6	2172	31,5	456,3	0,8	32,6	26,0	46,1	23,5	0,1	5,9	1680,3
КДБ 83														

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 82	14,7	300	5,87	1630,3	280
КДБ 83	14,7	400	5,87	1680,3	280

Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с кармашами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Инженер Сергеев  
Нач. ОПС Попов  
Рис. Зинин  
Ст. инженер / Сергеев  
Дата выпуска: 1963г.

Инженер Иванова  
Проверил Гаманов  
Инженер Мухоморов

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или №-поз.	Кол-во шт.	№ листа
КДБ 84 КДБ 85	КП 49	2	55	КДБ 86 КДБ 87	КП 23	2	52
	КП 100	1	62		КП 100	1	62
	КР 126	3	66		КР 126	3	66
	КР 132	12	66		КР 132	16	66
	КР 141	4	67		КР 141	4	67
	С 3	2	67		С 3	2	67
	152	121	67		152	119	67
	156	48	67		156	48	67
	М 6	1	69		М 6	1	69
	М 21	2	70		М 21	2	70
М 22	1	70	М 22	1	70		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61			Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего
	периодического профиля			гладкая			
	Клас А-III			Клас А-I			
	φ, мм			φ, мм			Профиль
	25AII	18AII	12AII	20AT	8AT	6AT	5-10
							116
							α=2°
КДБ 84	464,4	498,8	950	758,2	4,6	27,5	641
КДБ 85				758,2	4,6	27,5	641
КДБ 86	688,4	456	1134	847,4	4,6	56,7	401
КДБ 87				847,4	4,6	56,7	401
							346
							0,1
							5,9
							986,4

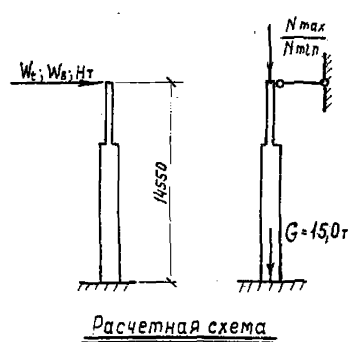
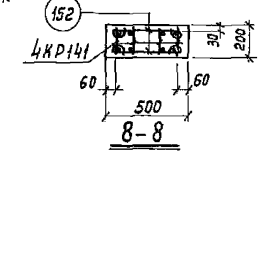
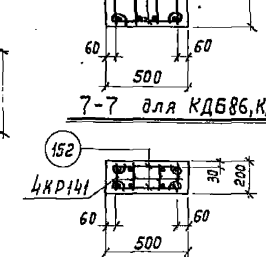
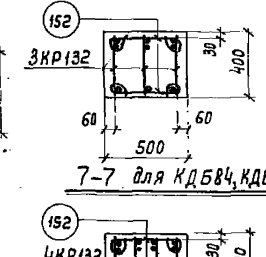
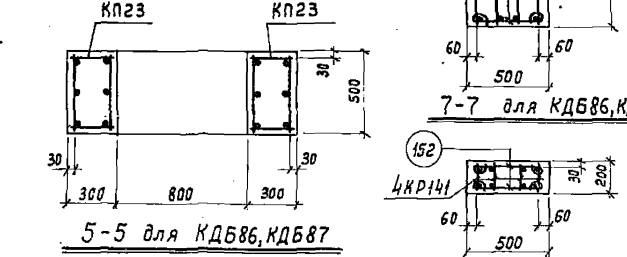
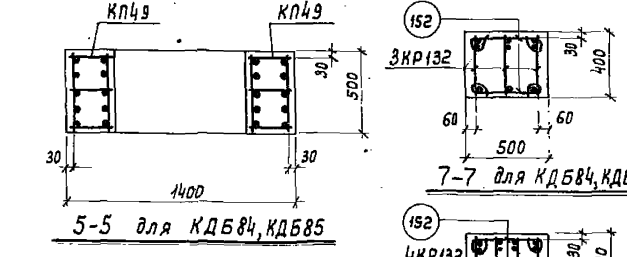
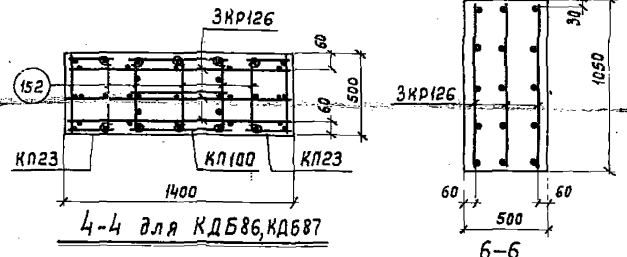
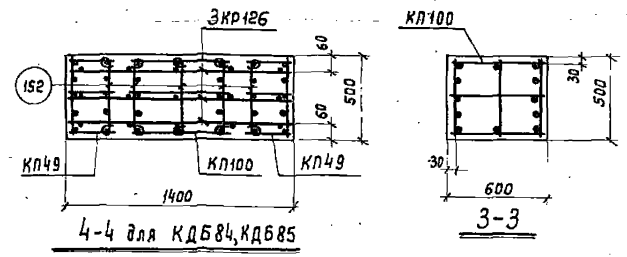
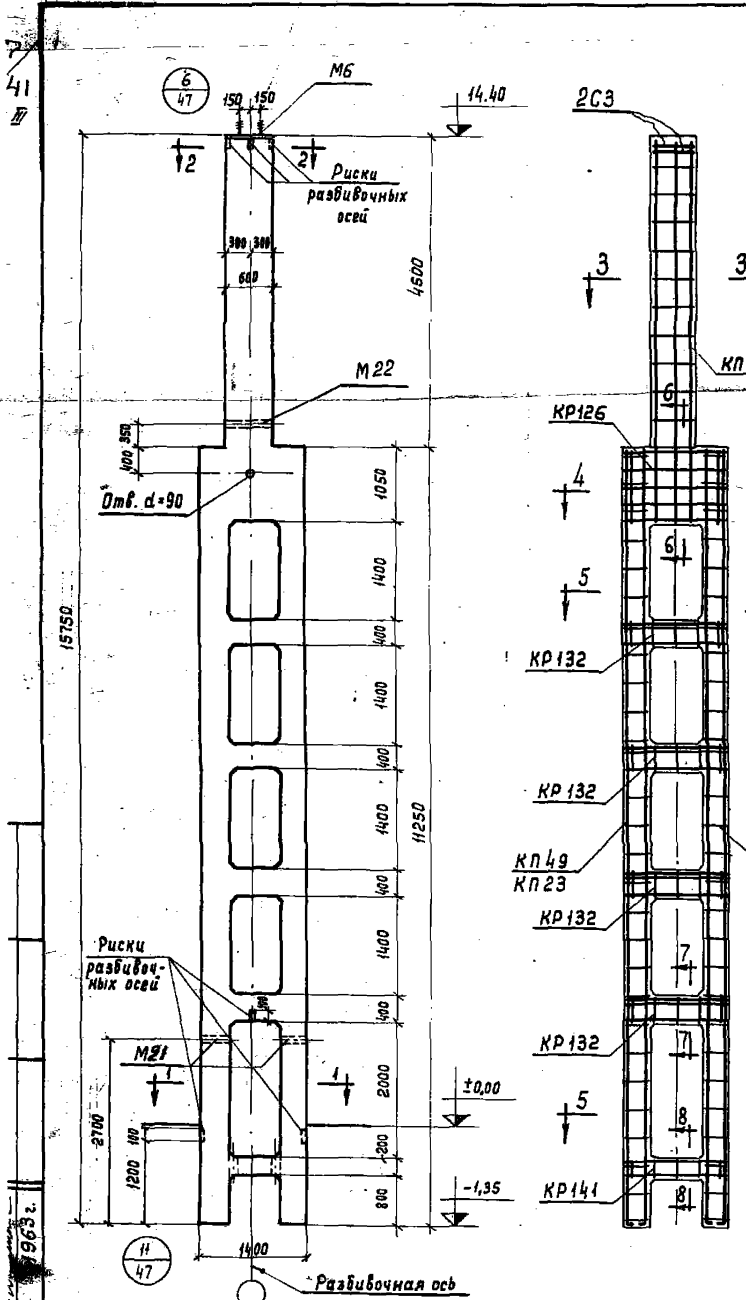
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1м³ бетона
КДБ 84	14,7	300	5,87	892,0	152
КДБ 85	14,7	400	5,87	892,0	152
КДБ 86	14,7	300	5,87	986,4	168
КДБ 87	14,7	400	5,87	986,4	168

Примечания:

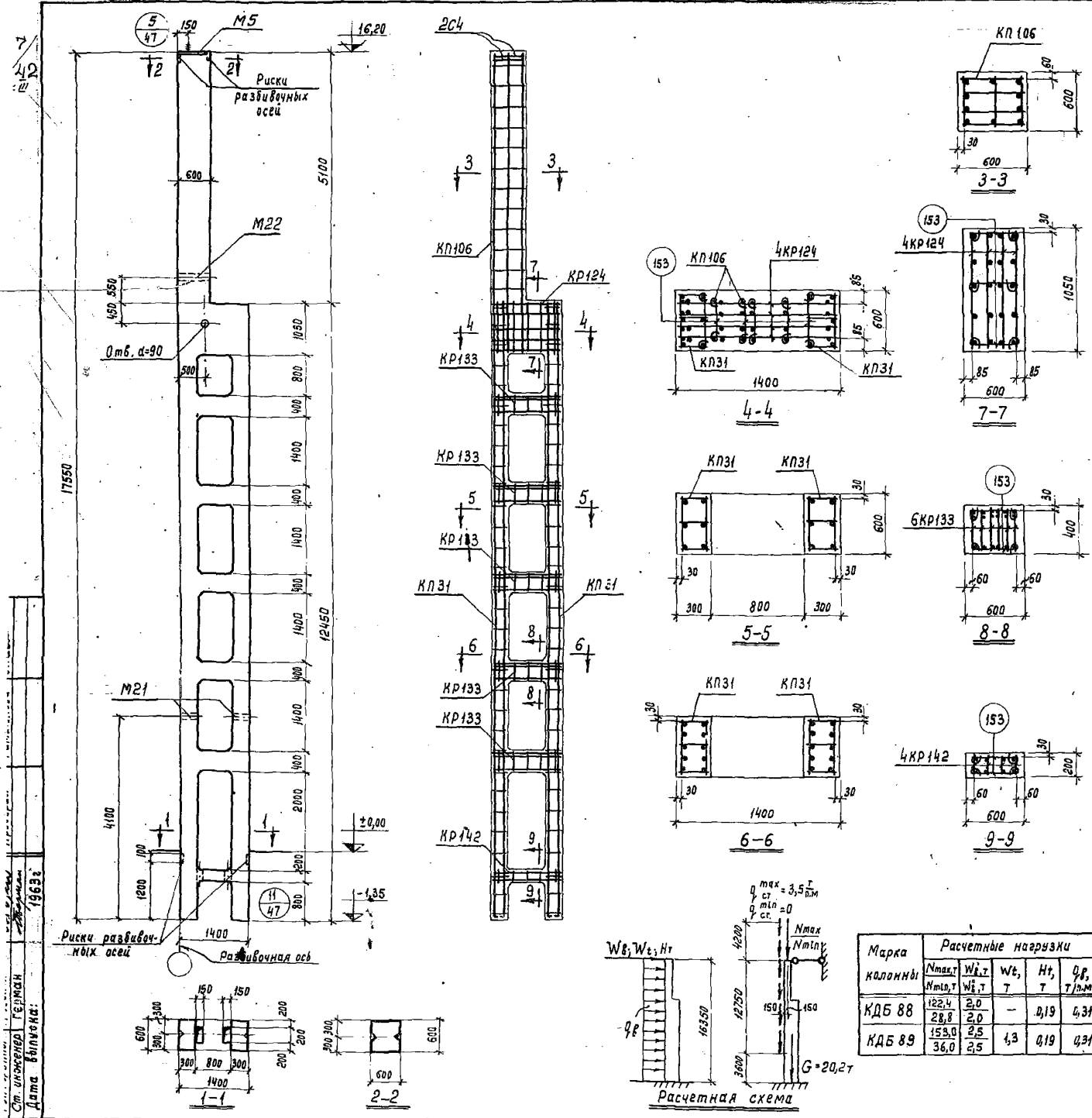
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий		КЭ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 84, КДБ 85, КДБ 86 и КДБ 87		



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т				
	Nmax Nmin	W6 W6n	Wt	Ht	
КДБ 84	244,8 57,6	5,0 5,0	—	0,25	
КДБ 85	306,0 72,0	5,7 5,7	—	0,25	
КДБ 86	244,8 57,6	6,1 6,1	—	0,25	
КДБ 87	306,0 72,0	7,0 7,0	—	0,25	

Дата выпуска: 1963 г.



**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Молч. шт.	№ листа
КДБ 88 КДБ 89	КП31	2	53
	КП106	1	64
	КР124	4	66
	КР133	30	
	КР142	4	67
	С4	2	
	153	148	
	156	60	69
	М5	1	
	М21	2	
М22	1	70	

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61			Проват марки Ст.3 по ГОСТ 380-60			Всего					
	периодического профиля		гладкая	класс А-III		класс А-I						
	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Профиль	Ф, мм							
	20AII	14AII	12AII		20AII	8AII	6AII	5-10	116	42		
КДБ 88	438,6	206,6	33,0	84,0	0,8	85,0	70,8	156,6	26,6	0,1	5,9	132,8
КДБ 89												1066,4

**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны Т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 88	19,7	300	7,88	1066,4	136
КДБ 89	19,7	400	7,88	1066,4	136

**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезаны в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax, т	Wt, т	Wt, т	Ht, т	Qp, т/м
КДБ 88	122,4	2,0	-	0,19	4,31
КДБ 89	153,0	2,5	4,3	0,19	4,31

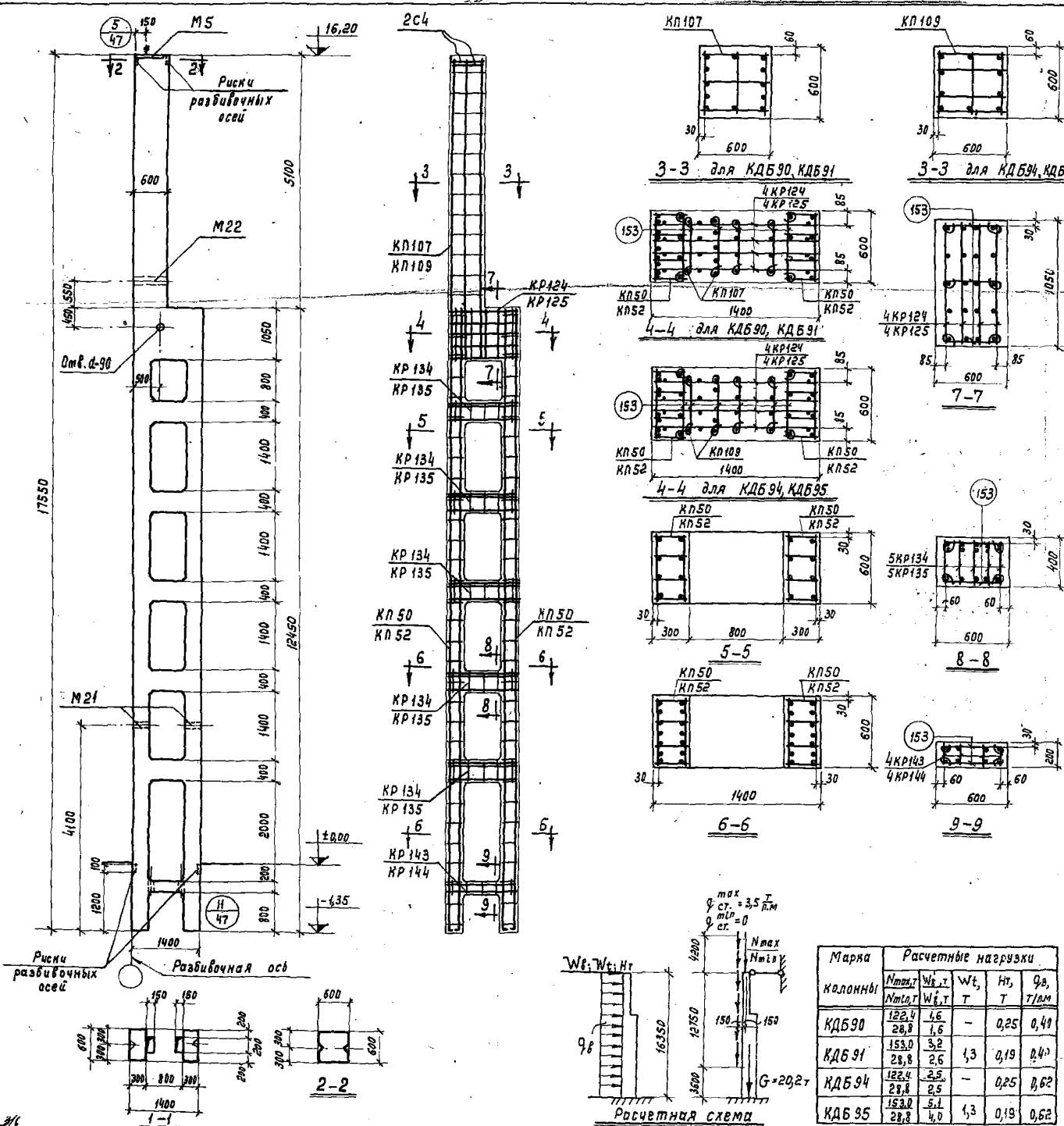
ТД 1963 Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий Колонны КДБ 88 и КДБ 89 КЗ-01-56 Выпуск III Лист 39

Ст. инженер ГЕРМАН  
Дата выдачи: 1963г.

2607/43  
Выпуск III

С. инженер Сергей Лосев  
Нач. в.м.с. Лосев  
Рук. проектом Розинин  
С. инженер Герман  
Дата выпуска: 1983г.

С. техник Жеремьяна  
Проектировщик  
Томарова  
Жукова



**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 90 КДБ 91	КП 50	2	55	КДБ 94 КДБ 95	КП 52	2	55
	КП 107	1	64		КП 109	1	64
	КР 124	4	66		КР 125	4	66
	КР 134	25	66		КР 135	25	66
	КР 143	4	67		КР 144	4	67
	С 4	2	67		С 4	2	67
	153	148	67		153	148	67
	156	60	69		156	60	69
	М 5	1	69		М 5	1	69
	М 21	2	70		М 21	2	70
М 22	1	70	М 22	1	70		

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего								
	периодического профиля класс А-III	гладкая класс А-I											
	φ, мм	φ, мм (φ <sub>н</sub> )	Профиль										
	28AII	22AII	20AII	18AII	16AII	12AII	20AII	10AII	8AII	6AII	5-III	Резьбовые шпильки	
КДБ 90			100,0	225,4	3,0	0,8	8,8	66,8	26,6	0,1	5,9		1298,5
КДБ 91													
КДБ 94	12M4	24M8		285,6		3,0	15,4	11,6	85,8	26,6	0,1	5,9	2045,0
КДБ 95													

**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 90	19,7	300	7,88	1298,5	165
КДБ 91	19,7	400	7,88	1298,5	165
КДБ 94	19,7	300	7,88	2045,0	260
КДБ 95	19,7	400	7,88	2045,0	260

**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48, 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки					
	N <sub>max</sub> , т	W <sub>с</sub> , т	W <sub>г</sub> , т	H <sub>г</sub> , т	Q <sub>в</sub> , т/м	T/м
КДБ 90	122,4	1,6	-	0,25	0,41	
КДБ 91	153,0	1,6	-	0,19	0,41	
КДБ 94	122,4	2,5	-	0,25	0,62	
КДБ 95	153,0	2,5	-	0,19	0,62	

ГЛ  
1963  
Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий  
КД - 01-56  
Выпуск III  
Лист 40  
Колонны КДБ 90, КДБ 91, КДБ 94, и КДБ 95



Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия или № по э.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ 92 КДБ 93	КП51	2	55
	КП108	1	64
	КР125	4	66
	КР134	30	
	КР143	4	67
	С4	2	
	153	148	
	156	60	70
	М5	1	
	М21	2	
М22	1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего						
	периодического профиля	гладкая	по ГОСТ 380-60								
	класс А-III	класс А-I	Профиль								
	ф, мм	ф, мм									
КДБ 92 КДБ 93	25AII	22AII	16AII	12AII	20AII	8AII	6AII	5-10	106	4-2	1601,2
	370,4	708,8	266,4	330	0,8	118,8	70,8	26,6	0,1	5,9	

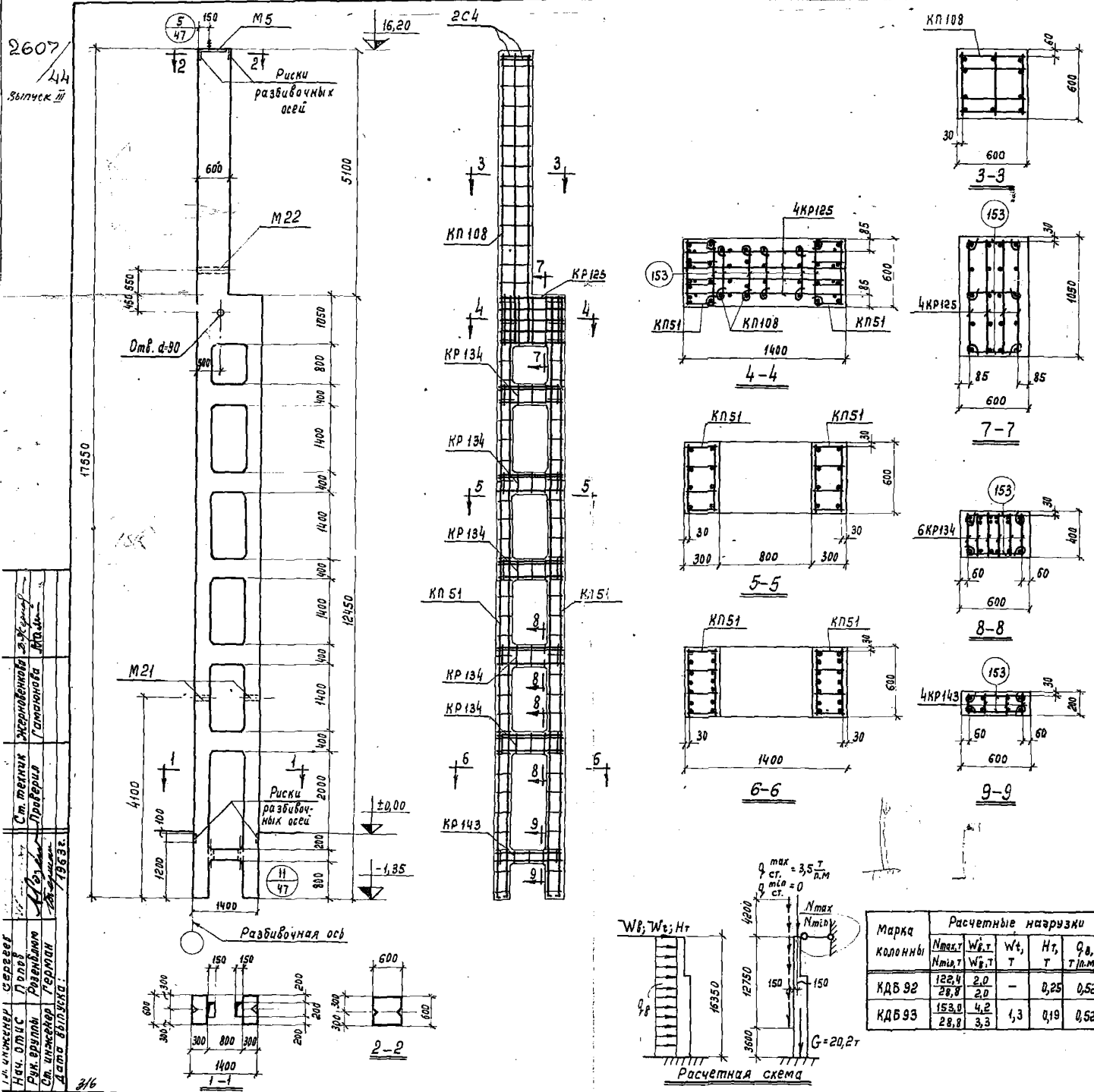
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 92	19,7	300	7,88	1601,2	203
КДБ 93	19,7	400	7,88	1601,2	203

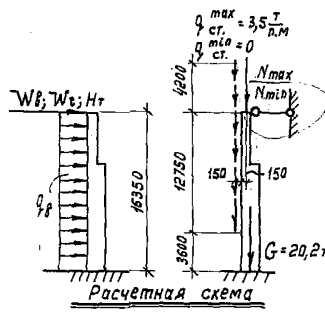
Примечания:

1. Детали колонн см. листы 47, 48, 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

ТА 1963	Двухветвевые колонны, одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КДБ 92 КДБ 93	КЗ-01-56
	Выпуск №		Лист 41



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	Nmax, Nmin, т	W <sub>г</sub> , т	W <sub>д</sub> , т	H, т	Q <sub>в</sub> , т.м
КДБ 92	122,4 28,8	2,0	-	0,25	0,52
КДБ 93	153,0 28,8	4,2	4,3	0,19	0,52



И.И. Мокшенин, Сергеев  
Нач. Отд. С.П. Давыдов  
Рис. В.И. Давыдов  
Ст. инженер, Геоман  
Дата выпуска: 1963г.

Ст. техник  
Эксплуатация  
С.П. Давыдов  
Прораб  
С.П. Давыдов  
1963г.

2607  
44  
Выпуск №

17550

3/6

**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ96 КДБ97	КП29	2	53	КДБ98 КДБ99	КП53	2	56
	КП113	1	65		КП113	1	65
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	15	67		КР132	15	67
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	2	67		С4	2	67
	153	145	67		153	145	67
	156	60	67		156	60	67
	М7	1	69		М7	1	69
	М21	2	70		М21	2	70
М22	1	70	М22	1	70		

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61			Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего					
	периодического профиля			гладкая								
	класс А-III			класс А-I								
	Ф, мм			Ф, мм			Профиль					
	22mm	18mm	12mm	20mm	8mm	6mm	Б-10	Б-12	22mm	24mm	М16	
КДБ 96	33,6	375,6	113,6	522,8	1,6	14,6	105,9	28,2	13,2	5,9	0,1	689,3
КДБ 97	33,6	475,6	113,6		1,6	14,6	110,7	28,2	13,2	5,9	0,1	794,1

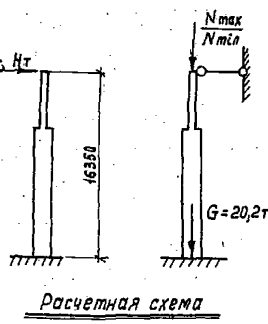
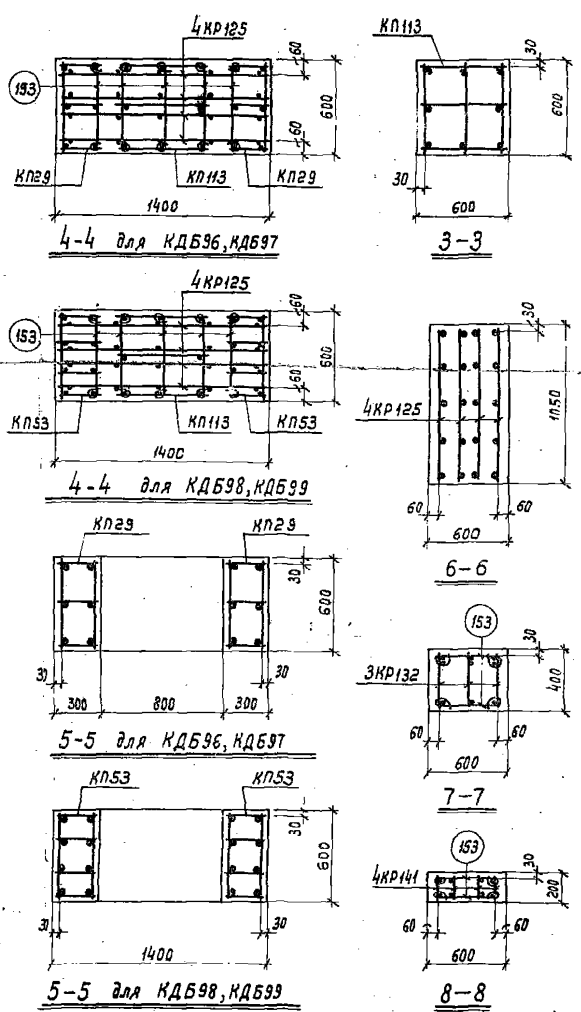
**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 96	19,7	300	7,88	689,3	87
КДБ 97	19,7	400	7,88	689,3	87
КДБ 98	19,7	300	7,88	794,1	101
КДБ 99	19,7	400	7,88	794,1	101

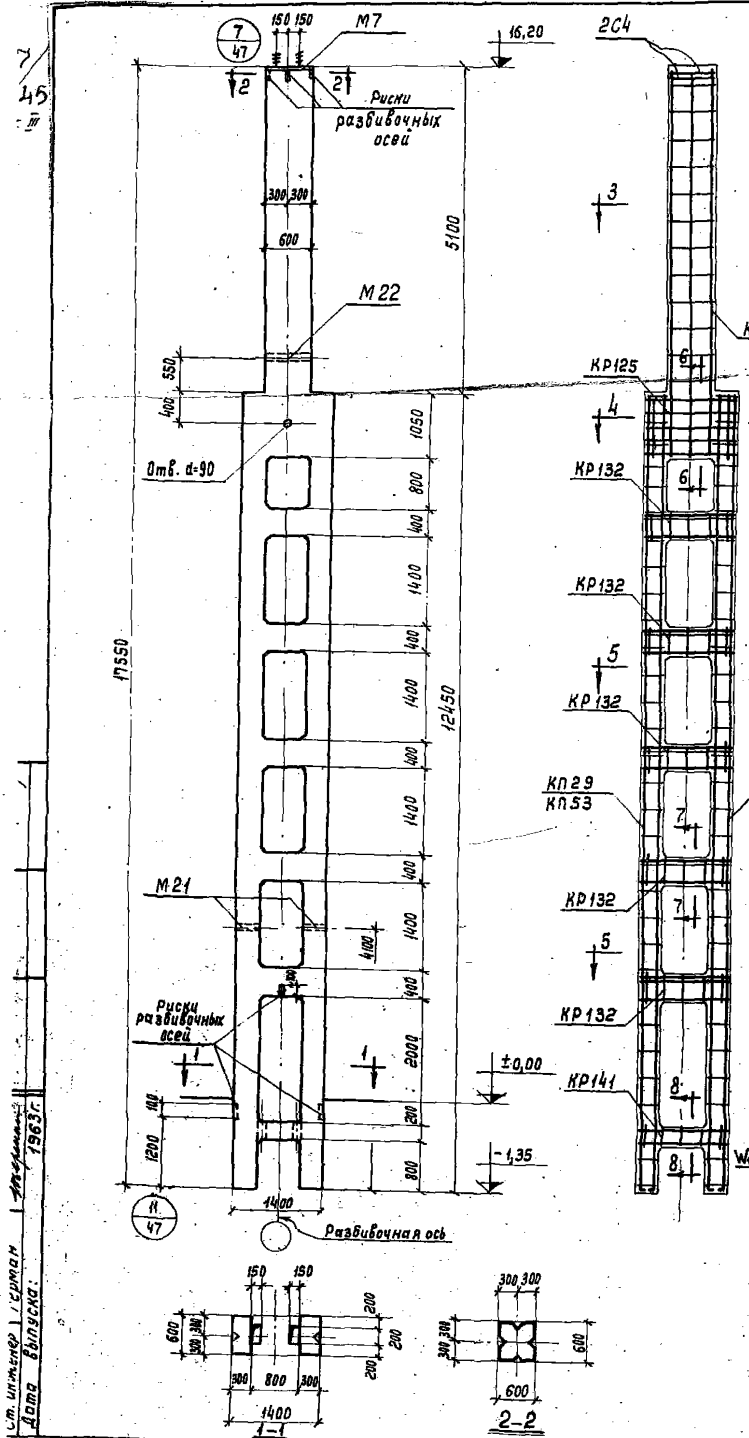
**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезаются в местах пересечения с каркасами перемычек.
3. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. деталь на листе 48.
4. В пересечениях ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только в местах вырезания стержней каркасов ветвей.

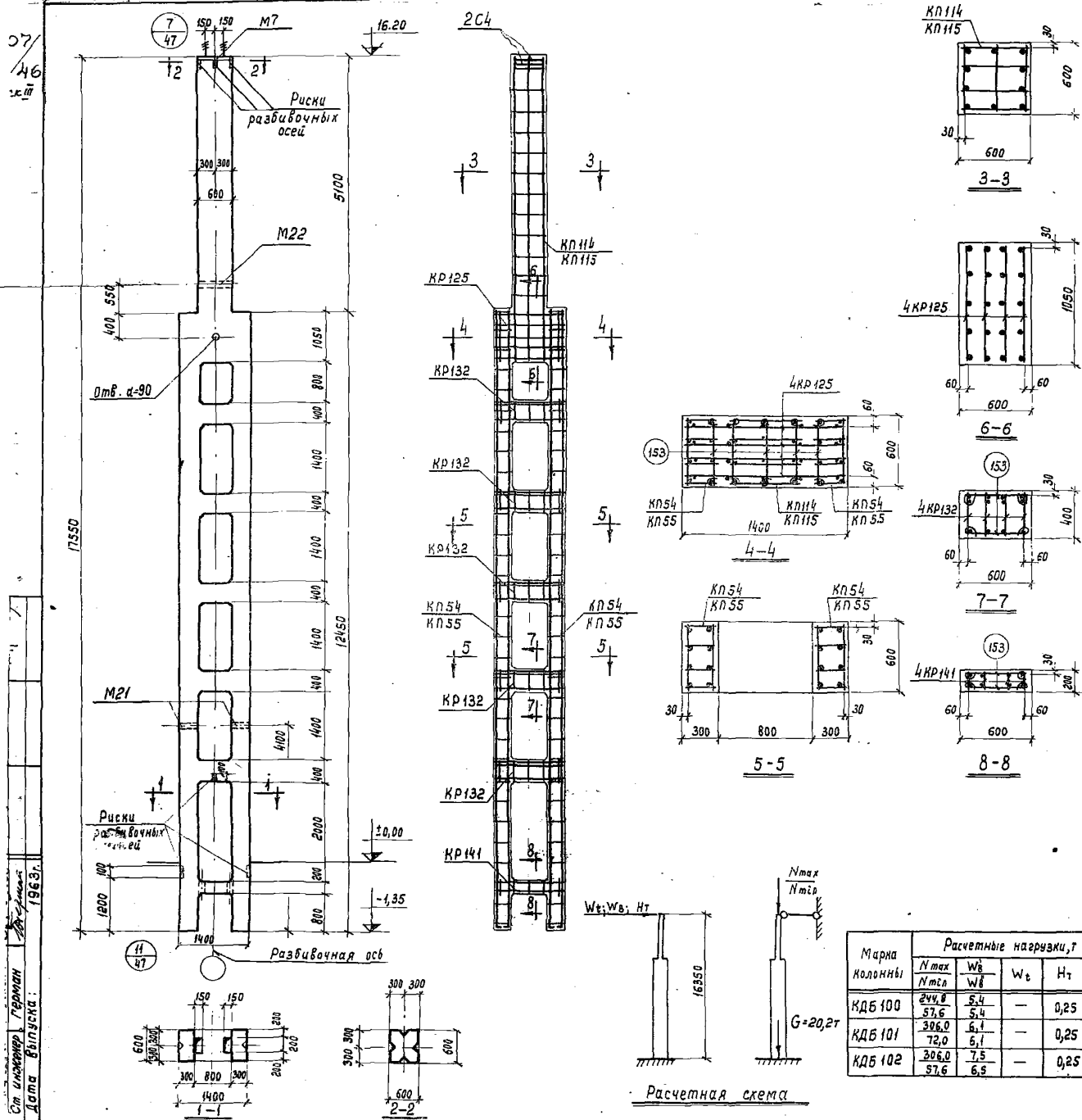
ТД 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III Лист 42
	Колонны КДБ 96, КДБ 97, КДБ 98 и КДБ 99	



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax	Wf	Wt	Ht
КДБ 96	244,8	3,2	—	0,25
КДБ 97	306,0	3,2	—	0,25
КДБ 98	244,8	4,2	—	0,25
КДБ 99	306,0	4,8	—	0,25



Ст. инженер Г.С.С.М.М. 1963г.  
Д.А.М. Вильяма



**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа		
КДБ 100 КДБ 101	КП54	2	56	КДБ 102	КП55	2	56		
	КП114	1	65		КП115	1	65		
	КР125	4	66		КР125	4	66		
	КР132	20			КР132	20			
	КР141	4	67		КР141	4	67		
	С4	2			С4	2			
	153	142			153	142			
	156	60			156	60			
		М7	1		69		М7	1	69
		М21	2		70		М21	2	70
	М22	1		М22		1			

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60				всего				
	периодического профиля		гладкая		марки Ст.3 по ГОСТ 380-60								
	класс А-III		класс А-I		Профиль								
	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм					
	25АIII	22АIII	20АIII	12АIII	20АI	18АI	16АI	5-10	5-12	5-14	5-16	5-18	5-20
КДБ 100	-	332,1	370,8	136,6	1,6	95,2	63,8	28,2	13,2	5,9	0,1	1047,4	
КДБ 101	-	332,1	370,8	136,6	1,6	90,4	63,8	28,2	13,2	5,9	0,1	1250,8	

**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м <sup>3</sup> бетона
КДБ 100	19,7	300	7,88	1047,4	133
КДБ 101	19,7	400	7,88	1047,4	133
КДБ 102	19,7	300	7,88	1250,8	158

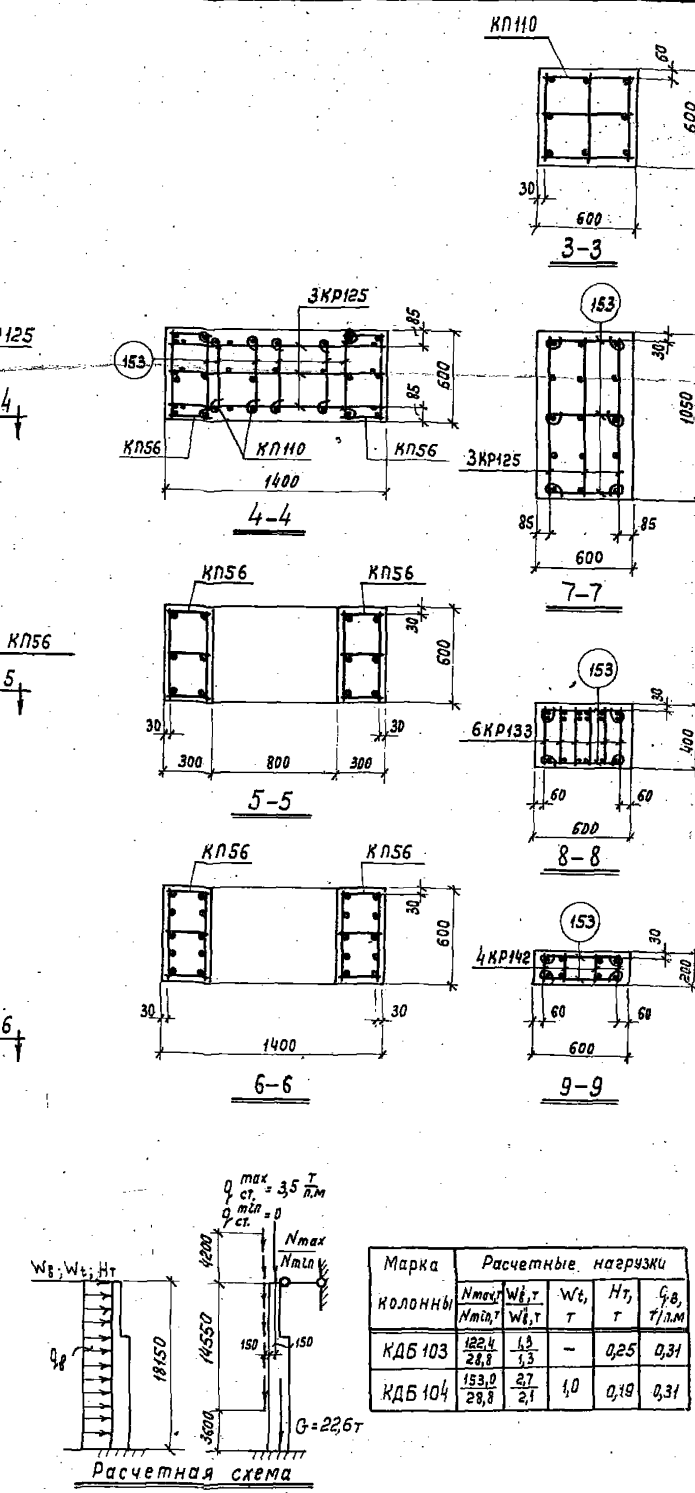
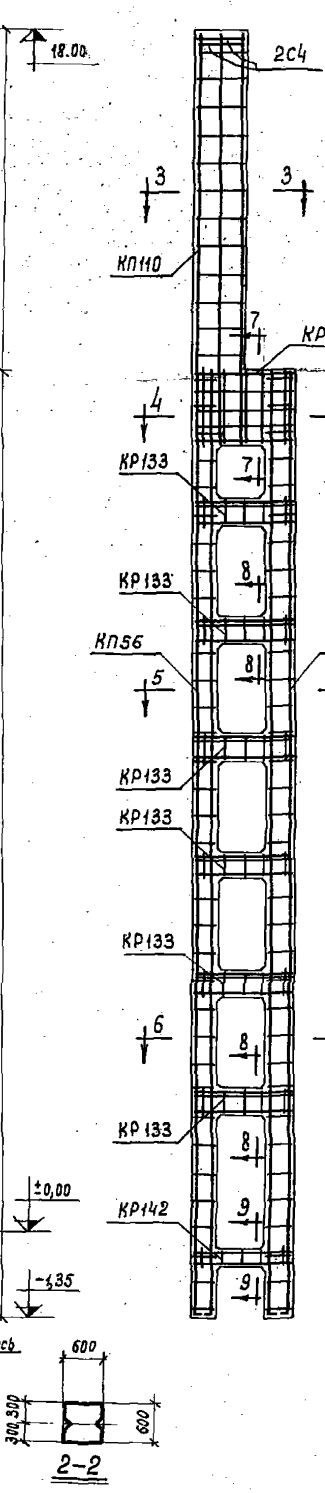
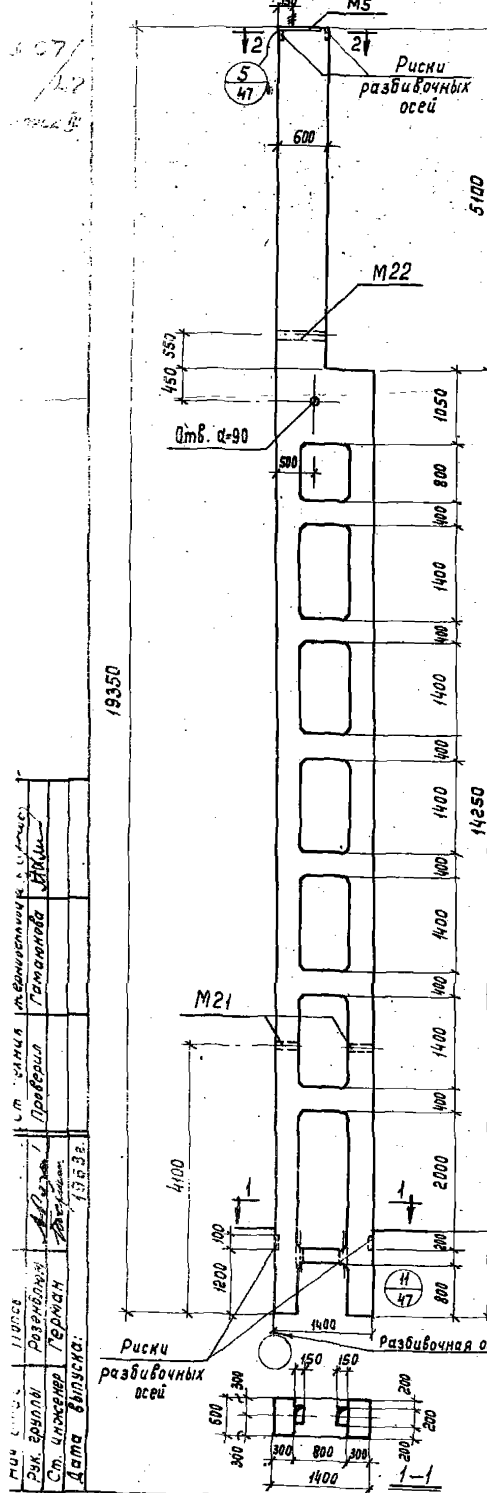
**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов бетей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.
3. В пересечениях бетей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. детали на листе 48.
4. В пересечениях бетей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов бетей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	N <sub>max</sub> N <sub>min</sub>	W <sub>в</sub>	W <sub>г</sub>	H <sub>г</sub>
КДБ 100	244,9 53,6	5,4	-	0,25
КДБ 101	306,0 72,0	5,4	-	0,25
КДБ 102	306,0 57,6	5,1	-	0,25

ТМ 1963	Двухбетонные колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЗ-01-56 Выпуск III
	Колонны КДБ 100, КДБ 101 и КДБ 102	Лист 43

Ст. инженер Герман  
Дата выпуска: 1963г.



**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	
КДБ 103 КДБ 104	КР156	2	56	
	КР110	1	64	
	КР125	3	66	
	КР133	36		
	КР142	4	67	
	С4	2		
	153	172		
		156	72	
		М5	1	69
		М21	2	
	М22	1	70	

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-81				Прокат марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Всего	
	периодического профиля		гладкая		марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60				
	класс А-III		класс А-I		Профиль				
	φ, мм		φ, мм						
	22AIII	14AIII	12AIII		20AII	8AII	6AII	Б-10	
								145	
КДБ 103	790,0	242,4	29,3		0,8	16,8	11,5	26,6	0,1
КДБ 104								5,9	32,5
									1263,4

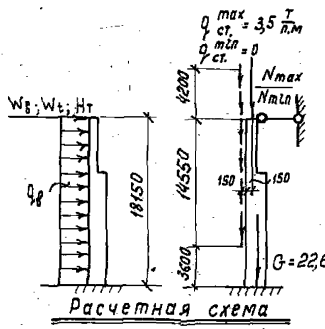
**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м³ бетона
КДБ 103	2,8	300	8,72	1263,4	145
КДБ 104	2,8	400	8,72	1263,4	145

**Примечания:**

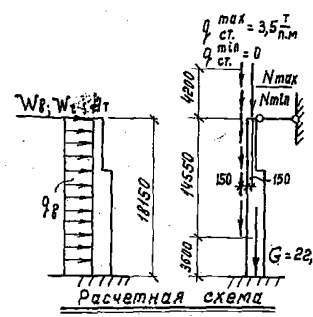
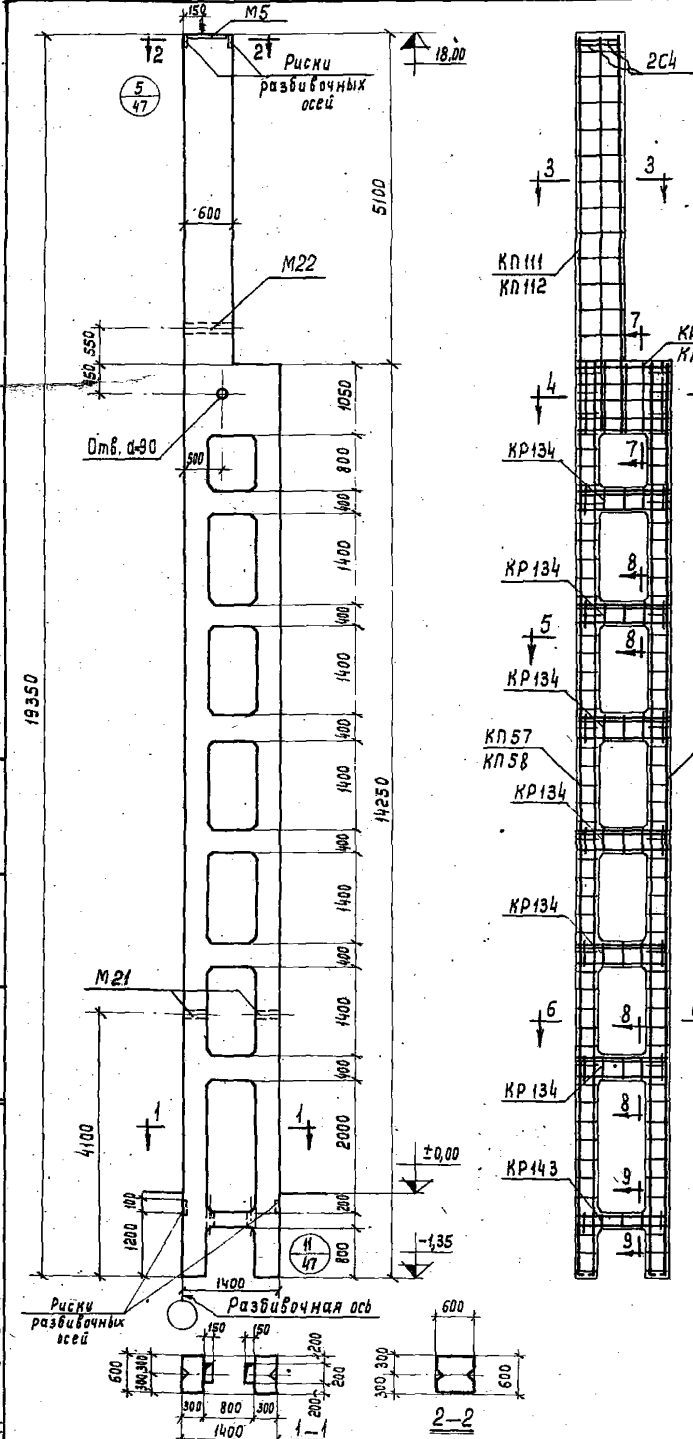
1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительные шпильки. См. детали на листе 48. В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$N_{max}$ , т	$W_{\beta}$ , т	$W_t$ , т	$H_t$ , т	$G_{\beta}$ , т/м
КДБ 103	122,4	1,3	-	0,25	0,31
КДБ 104	153,0	2,1	1,0	0,19	0,31



И.С. 110000  
 Рук. проект: Раздобинский  
 Ст. инженер: Герман  
 Дата выпуска: 13.6.63.

2607  
48  
Выпуск III



Марка колонны	Расчетные нагрузки				
	$\frac{N_{max}}{N_{min}}$	$\frac{W_{1,7}}{W_{1,7}}$	$\frac{W_{1,7}}{W_{1,7}}$	$\frac{H_{1,7}}{H_{1,7}}$	$\frac{Q_{1,7}}{Q_{1,7}}$
КДБ 105	$\frac{122,4}{28,8}$	1,7	—	0,25	0,40
КДБ 106	$\frac{159,0}{28,8}$	2,1	4,0	0,19	0,40
КДБ 107	$\frac{122,4}{28,8}$	2,2	—	0,25	0,52
КДБ 108	$\frac{153,0}{28,8}$	4,5	4,0	0,19	0,52

**Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну**

Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
КДБ 105 КДБ 106	КП57	2	56	КДБ 107 КДБ 108	КП58	2	56
	КП111	1	64		КП112	1	64
	КР125	3	66		КР126	3	66
	КР134	30			КР134	36	
	КР143	4	67		КР143	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	172			153	172	
	156	72	70		156	72	70
	М5	1			М5	1	
	М21	2			М21	2	
М22	1	М22		1			

**Выборка стали на одну колонну, кг**

Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61						Прокат марки Ст.3 по ГОСТ 380-60		Всего
	периодического профиля			звездчатая			по ГОСТ 380-60		
	класс А-III			класс А-I			Профиль		
	25AII	22AII	16AII	12AII	20AII	8AII	6AII	5-10	Всего
КДБ 105	—	107,2	266,4	243	—	0,8	124,9	76,7	266
КДБ 106	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КДБ 107	134,1	—	315,6	243	—	0,8	101,6	81,5	266
КДБ 108	—	—	—	—	—	—	—	—	—

**Показатели на одну колонну**

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Расход стали, кг	
				Всего	на 1 м <sup>3</sup> бетона
КДБ 105	21,8	300	8,72	1601,9	183
КДБ 106	21,8	400	8,72	1601,9	183
КДБ 107	21,8	300	8,72	1943,2	223
КДБ 108	21,8	400	8,72	1943,2	223

**Примечания:**

1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.
2. Поперечные стержни каркасов бетей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек. В пересечениях бетей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три долорнителльные шпильки. См. детал на листе 48. В пересечениях бетей с верхней и нижней перемычками шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов бетей.

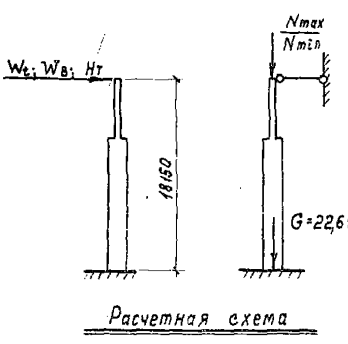
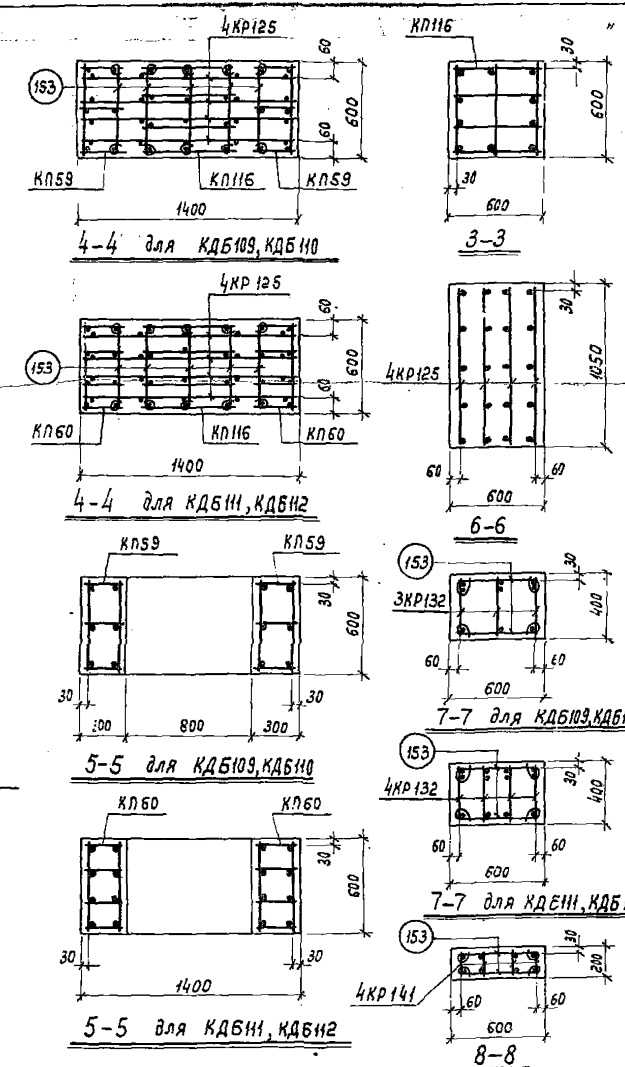
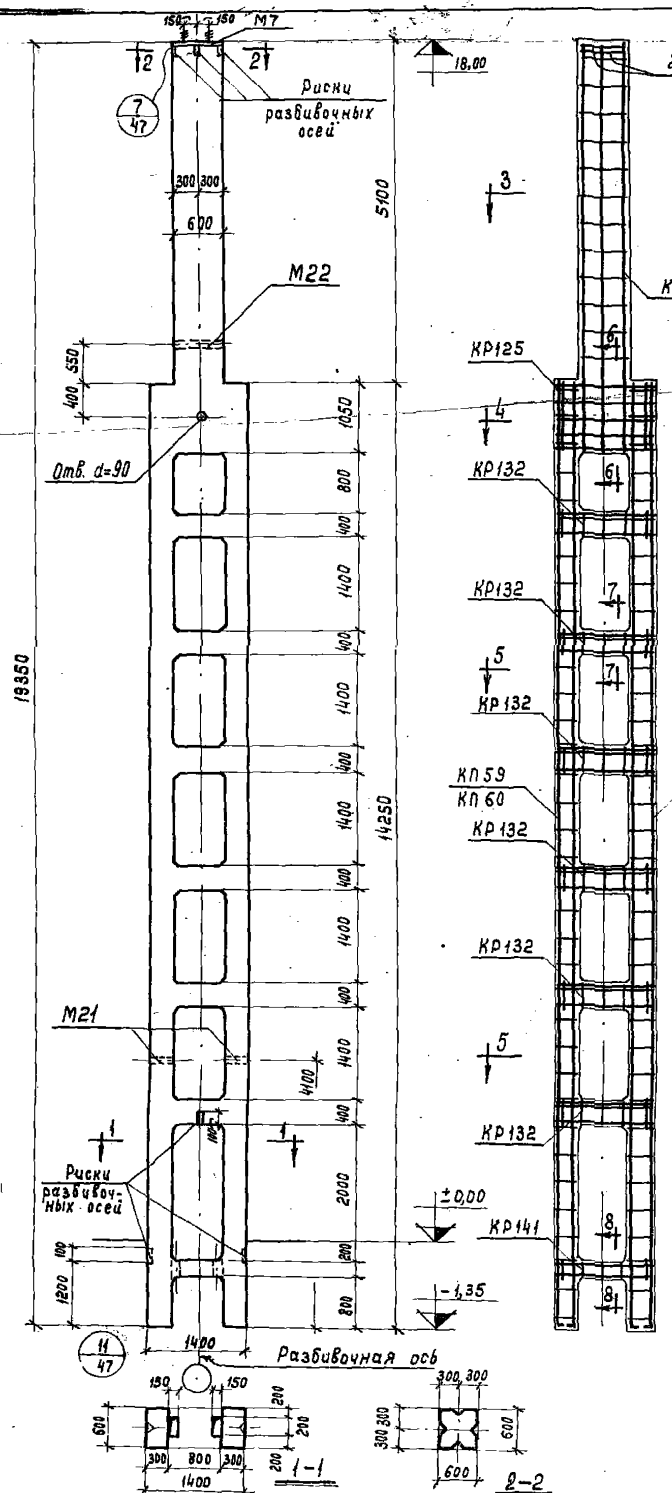
Двухбетонные колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
Колонны КДБ 105, КДБ 106, КДБ 107 и КДБ 108	Лист 45

Инженер Сергеев  
Нач. Отд. Лыдов  
Рек. Валуев  
Ст. инженер Герман  
Дата выпуска: 1983г.

Экспертная  
Проверка  
Гоманюк  
Гоманюк

7/49

Дата: 1963г.



Марка колонны	Расчетные нагрузки, т			
	Nmax Nmin	Wк Wт	Wк	Hт
КДБ 109	244,8 57,6	4,5 4,5	—	0,25
КДБ 110	306,0 72,0	5,1 5,1	—	0,25
КДБ 111	244,8 57,6	5,8 5,8	—	0,25
КДБ 112	306,0 72,0	6,6 6,6	—	0,25

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия для № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия для № поз.	Кол-ч шт.	№ листа
КДБ 109 КДБ 110	КР159	2	56	КДБ 111 КДБ 112	КР160	2	56
	КР116	1	65		КР116	1	65
	КР125	4	66		КР125	4	66
	КР132	18			КР132	24	
	КР141	4	67		КР141	4	67
	С4	2			С4	2	
	153	166	70		153	166	70
	156	72			156	72	
	М7	1	70		М7	1	70
	М21	2			М21	2	
М22	1		М22	1			

Выборка стали на одну колонну, кг

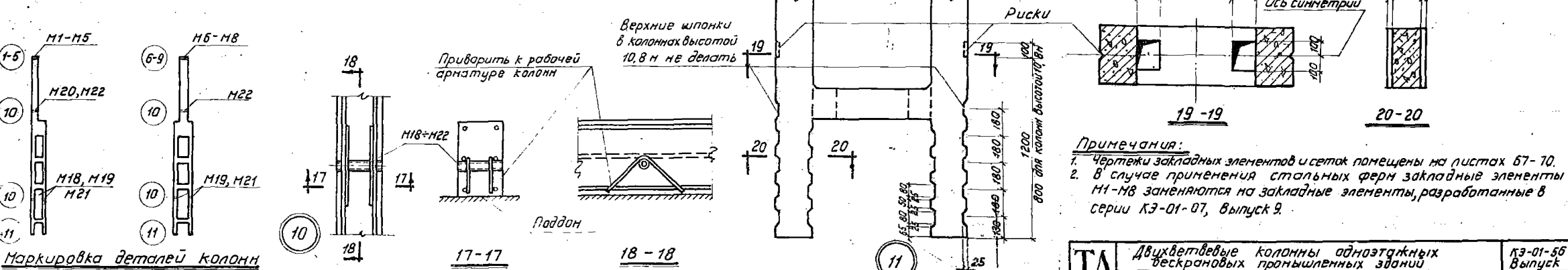
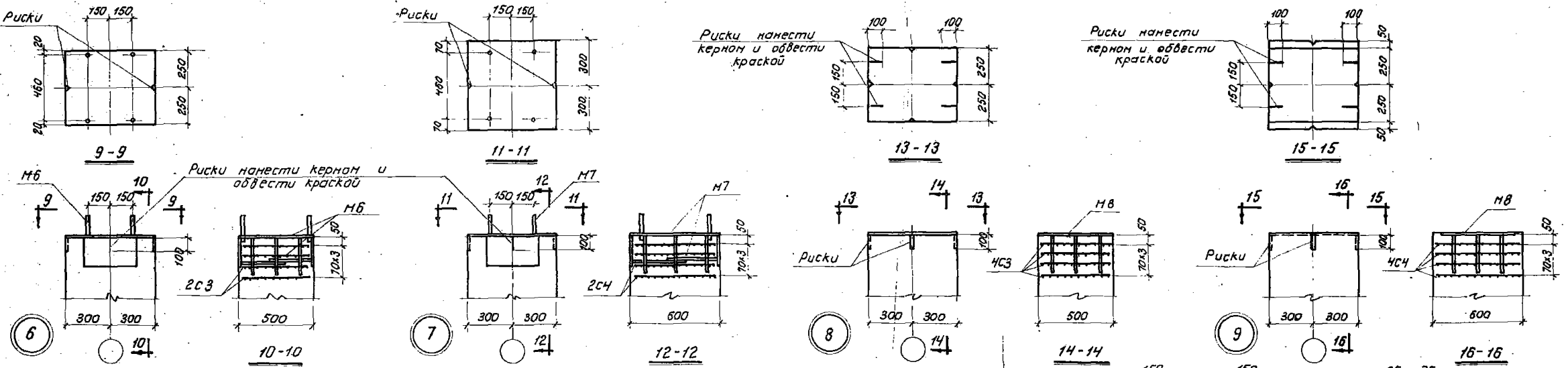
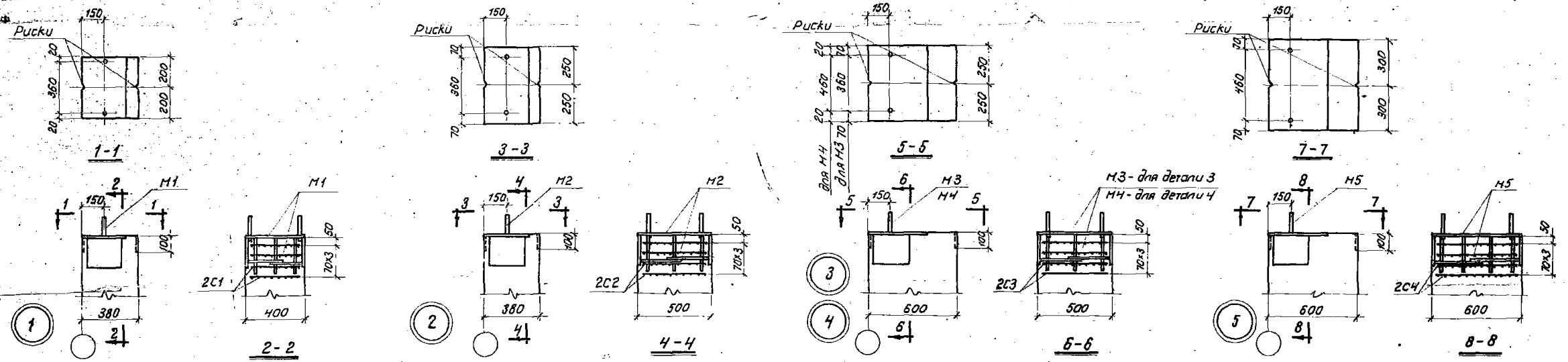
Марка колонны	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61		Прокат марки Ст. 3		Всего							
	периодического профиля	гладкая	по ГОСТ 380-60									
	класс А-III	класс А-I	Ф, мм	Профиль								
	20AII	12AII	20AII	18AII	16AII	12AII	8AII	6AII	5AII	4AII	3AII	2AII
КДБ 109	1956	1274	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КДБ 110	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КДБ 111	1956	1274	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КДБ 112	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	
				всего	на 1 м³ бетона
КДБ 109	2,8	300	8,72	1035,9	119
КДБ 110	2,8	400	8,72	1035,9	119
КДБ 111	2,8	300	8,72	1248,7	143
КДБ 112	2,8	400	8,72	1248,7	143

Примечания:  
 1. Детали колонн см. листы 47, 48 и 49.  
 2. Поперечные стержни каркасов ветвей вырезать в местах пересечения с каркасами перемычек.  
 В пересечениях ветвей с рядовыми перемычками установить с каждой стороны по три дополнительных шпильки. См. деталь на листе 48.  
 В пересечении ветвей с верхней и нижней перемычками, шпильки установить только взамен вырезанных стержней каркасов ветвей.

Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск III
Колонны КДБ109, КДБ110, КДБ111 и КДБ112	Лист 46



Маркировка деталей колонн

Верхние шпанки в колоннах высотой 10,8 м не делать

Приварить к рабочей арматуре колонн

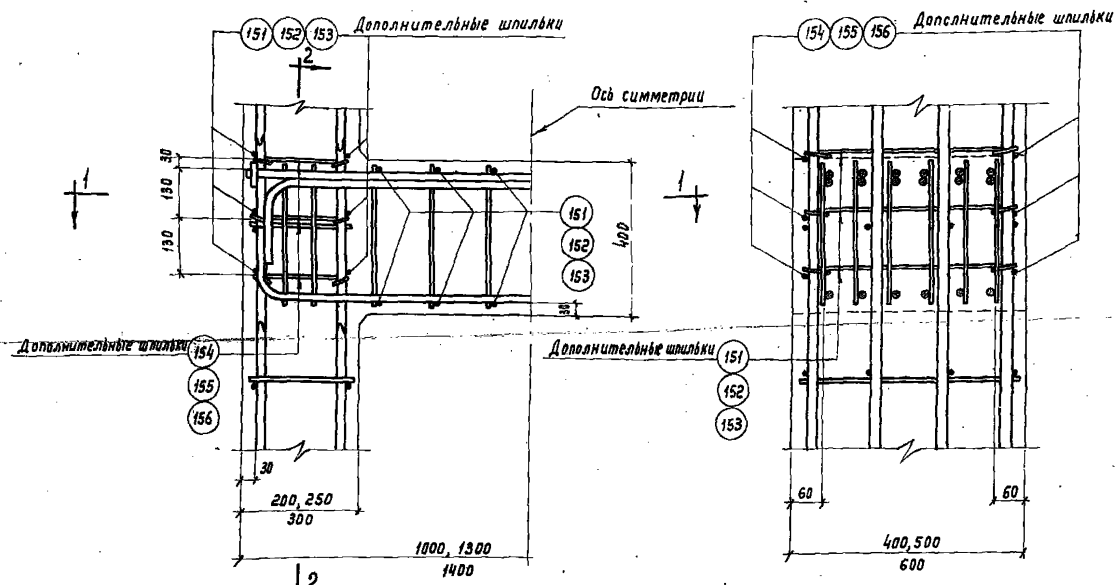
Раздан

Примечания:

1. Чертежи закладных элементов и сеток помещены на листах 67-70.
2. В случае применения стальных ферм закладные элементы М1-М8 заменяются на закладные элементы, разработанные в серии КЭ-01-07, выпуск 9.

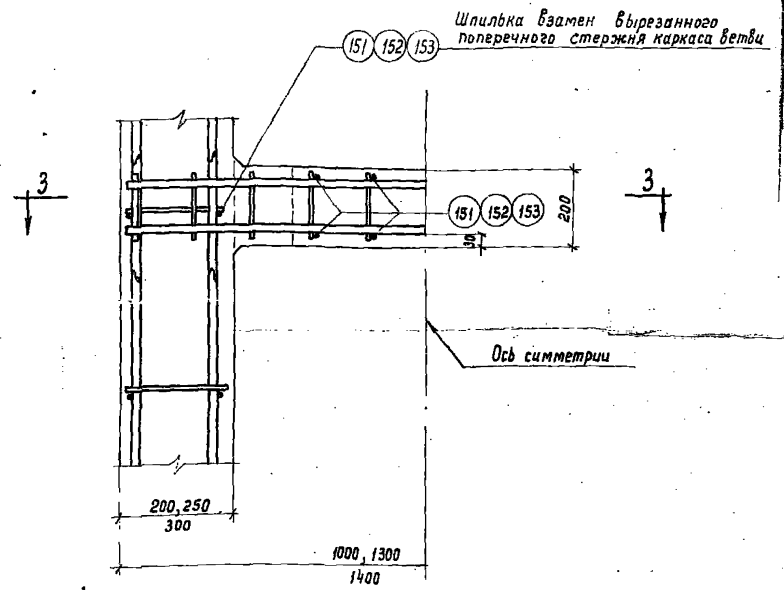
ТА 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-66 Выпуск III
	Детали установки закладных элементов	Лист 47

2607/  
51  
Выпуск III

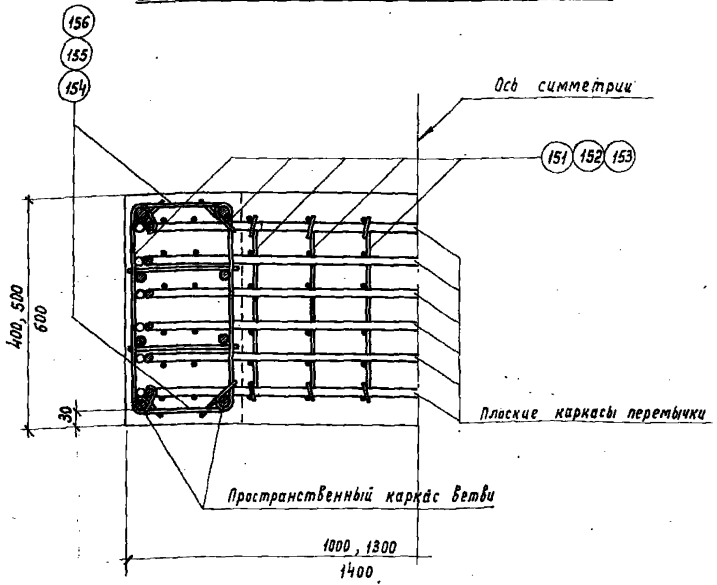


Армирование узла примыкания рядовой перемычки к ветви

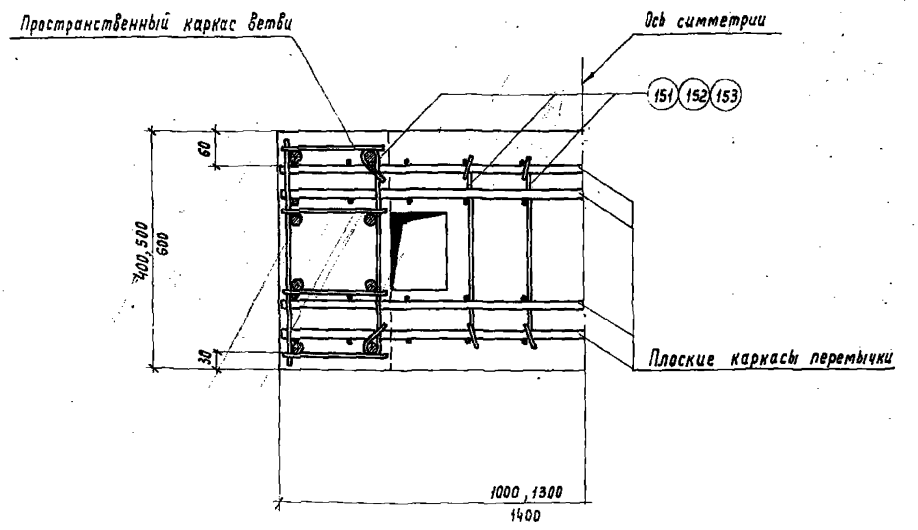
2-2



Армирование узла примыкания нижней перемычки к ветви



1-1

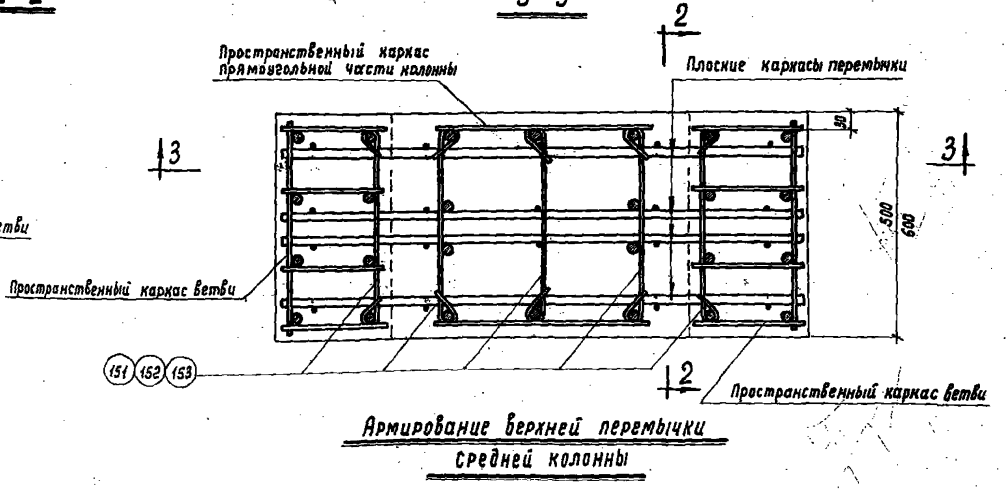
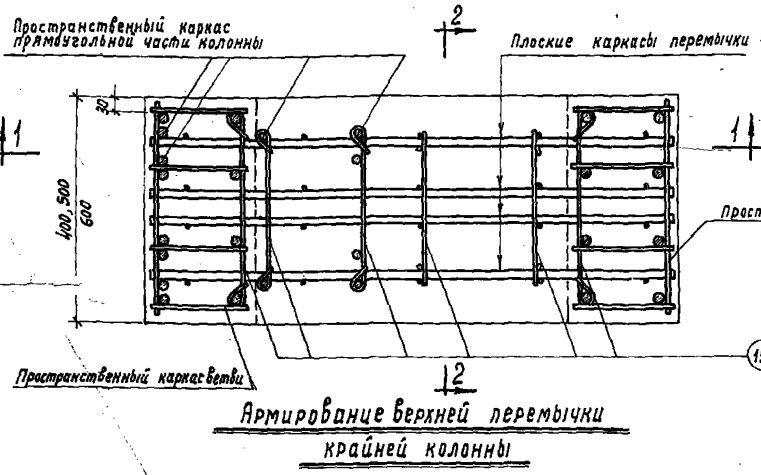
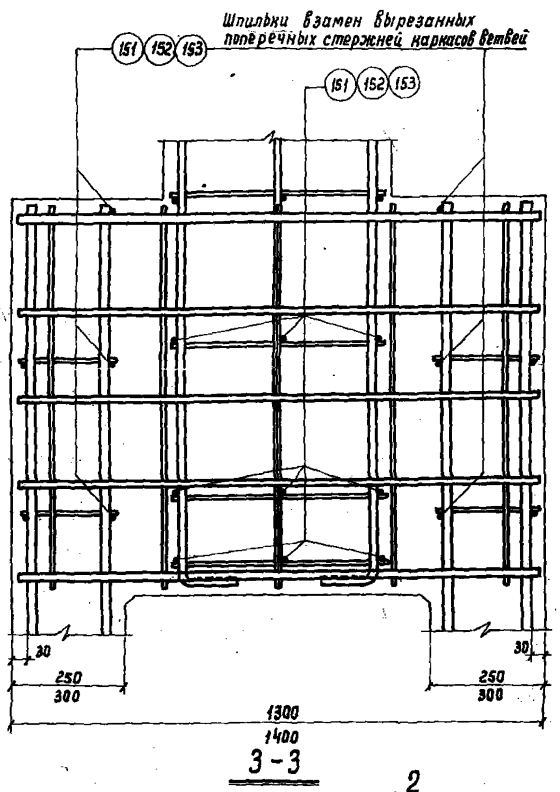
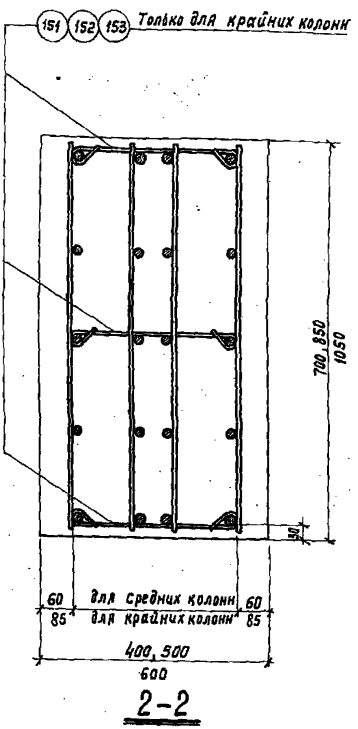
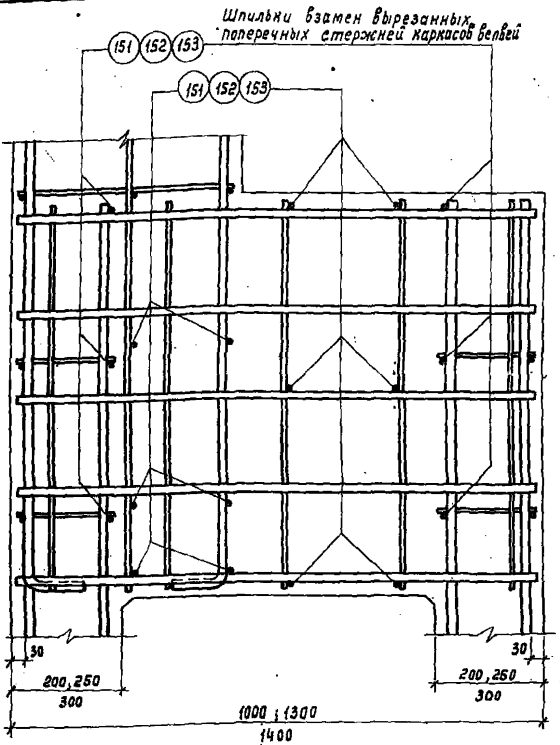


3-3

Гл. инженер	Сергеев	Техник	Ушачев	Инженер	Кочетков
Нач. цеха	Лопат	Прораб	Трофимов	Инженер	Кочетков
Дир. завода	Робертсон	Инженер	Давыдов	Инженер	Кочетков
Ст. инженер	Герман	Инженер	Давыдов	Инженер	Кочетков
Дата выпуска:	1963				



2607/52  
Выпуск II



Инженер  
Труфанов  
Проверил  
Транцалов  
Директор  
Кузнецов  
Нач. отдела  
Лавров  
Рек. отдел  
Росенко  
Ст. инженер  
Герман  
Дата выпуска:  
1963

ГД 1963	Двухветвевые колонны однопэтажных бескрановых промышленных зданий	КЭ-01-56 Выпуск II
	Детали армирования колонн	Лист 49

**Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас**

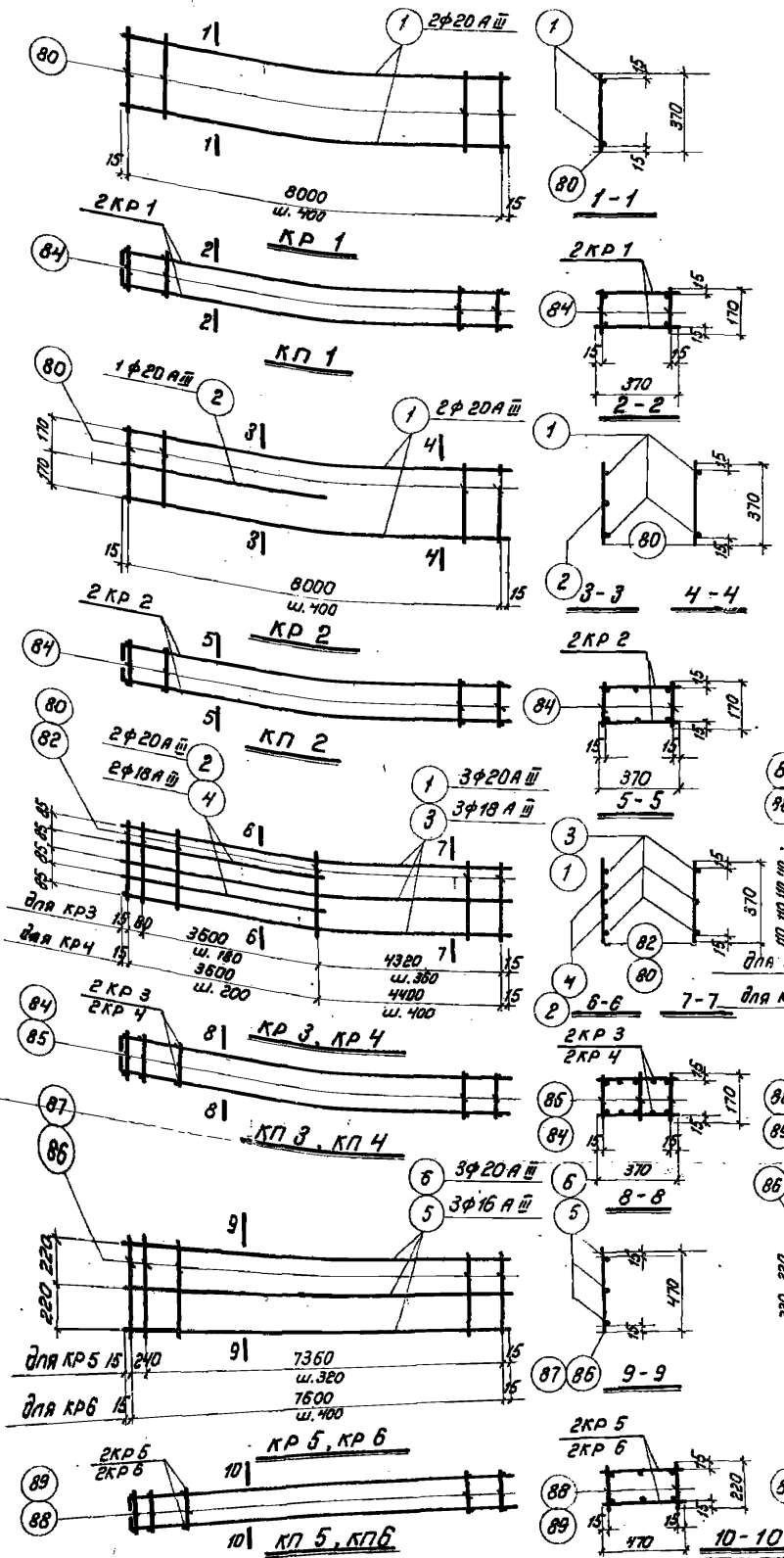
**Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие**

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП1	КР1	2	20АШ	32,4	80,0	КП5	КР5	2	16АШ	46,2	78,2
	84	42	8АШ	24,0	9,5		88	50	8АШ	33,6	7,5
			Итого						Итого		
			89,5						80,7		
КП2	КР2	2	20АШ	40,2	99,2	КП6	КР6	2	20АШ	46,2	144,6
	84	42	8АШ	24,0	9,5		89	40	8АШ	26,8	10,9
			Итого						Итого		
			108,7						125,2		
КП3	КР3	2	18АШ	64,2	128,2	КП7	КР7	2	18АШ	62,0	124,0
	85	102	6АШ	45,6	10,1		88	69	6АШ	35,4	7,8
			Итого						Итого		
			138,3						131,8		
КП4	КР4	2	20АШ	64,2	158,4	КП8	КР8	2	22АШ	62,0	185,0
	84	90	8АШ	40,2	16,0		89	87	8АШ	44,6	17,6
			Итого						Итого		
			174,4						202,6		
КП9	КР9	2	18АШ	59,4	118,8	КП9	КР9	2	18АШ	59,4	118,8
	85	58	6АШ	38,8	8,6		85	58	6АШ	38,8	8,6
			Итого						Итого		
			127,4						127,4		

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР1	1	70 8030	20АШ	8100	2	16,20	20АШ	16,2	40,0
	80		8АШ	370	21	7,80	8АШ	7,8	3,1
							Итого		
							43,1		
КР2	1	70 8030	20АШ	8100	2	16,2	20АШ	20,1	49,6
	2	70 3830	20АШ	3900	1	3,9	8АШ	7,8	3,1
80			8АШ	370	21	7,8	Итого		52,7
								52,7	
КР3	3	70 8030	18АШ	8100	3	24,3	18АШ	32,1	64,1
	4	70 3830	18АШ	3900	2	7,8	6АШ	12,6	2,8
82			6АШ	370	34	12,6	Итого		66,9
								66,9	
КР4	1	70 8030	20АШ	8100	3	24,3	20АШ	32,1	79,2
	2	70 3830	20АШ	3900	2	7,8	8АШ	11,1	4,4
80			8АШ	370	30	11,1	Итого		83,6
								83,6	
КР5	5	70 7630	16АШ	7700	3	23,1	16АШ	23,1	36,8
	86		6АШ	470	25	11,8	6АШ	11,8	2,6
							Итого		
							39,2		
КР6	6	70 7630	20АШ	7700	3	23,1	20АШ	23,1	57,3
	87		8АШ	470	20	9,4	8АШ	9,4	3,7
							Итого		
							61,0		
КР7	7	70 7630	18АШ	7700	3	23,1	18АШ	31,0	62,0
	4	70 3830	18АШ	3900	2	7,8	6АШ	10,8	2,4
86			6АШ	470	23	10,8	Итого		64,4
								64,4	
КР8	8	70 7630	22АШ	7700	3	23,1	22АШ	31,0	92,5
	9	70 3830	22АШ	3900	2	7,8	8АШ	13,6	5,4
87			8АШ	470	29	13,6	Итого		97,9
								97,9	
КР9	10	70 9830	18АШ	9900	3	29,7	18АШ	29,7	69,4
	86		6АШ	470	29	13,6	6АШ	13,6	3,0
							Итого		
							62,4		
Отдельные стержни.	84		8АШ	170	1	0,2	8АШ	0,2	0,08
	85		6АШ	170	1	0,2	6АШ	0,2	0,04
	88		6АШ	220	1	0,2	6АШ	0,2	0,04
	89		8АШ	220	1	0,2	8АШ	0,2	0,08

Примечание см. на листе 67.

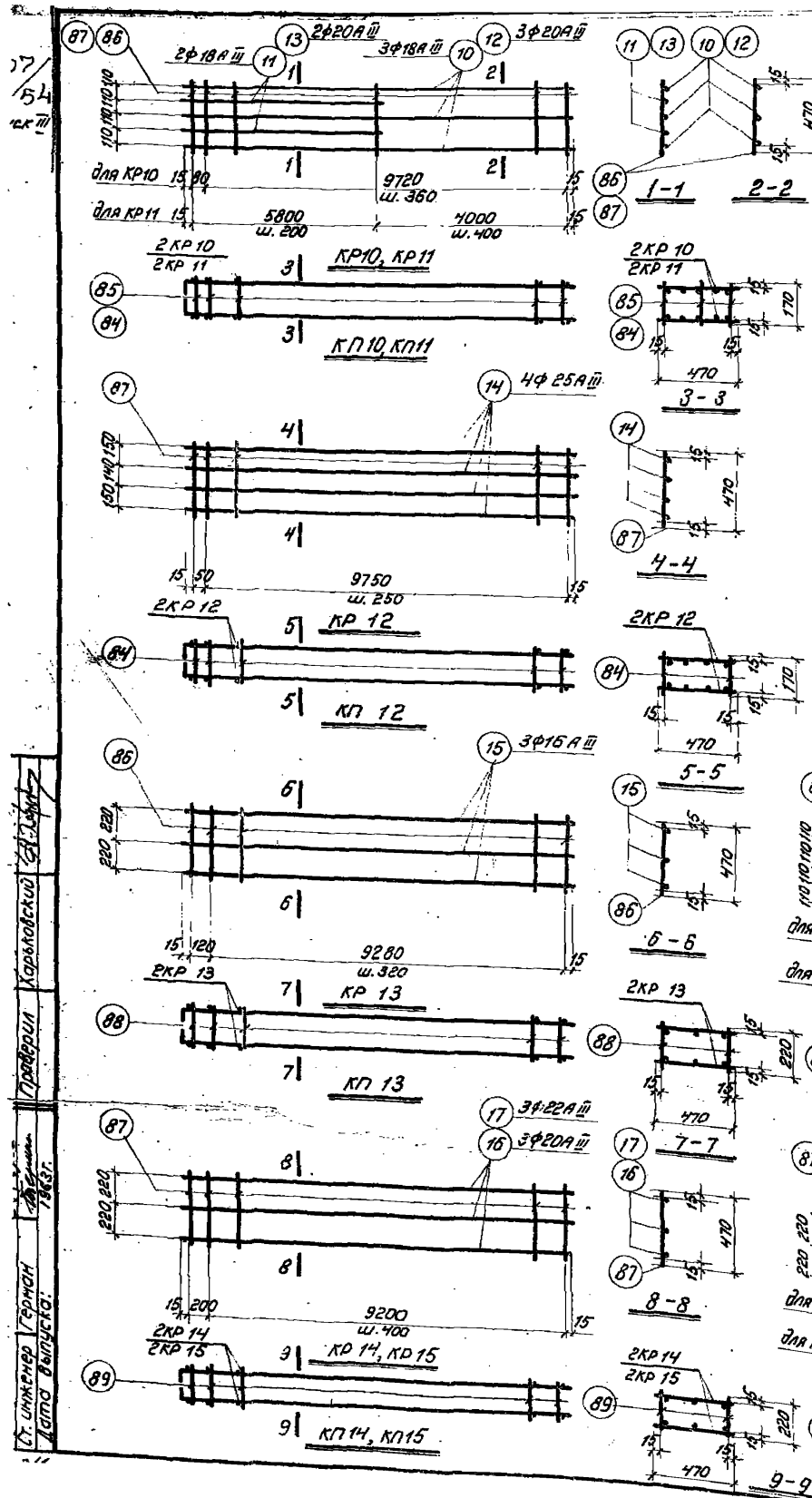
ТА 1963 Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий Арматурные каркасы КП1-КП9 ЛК-01-56 Выпуск 2 Лист 50



Р. 2  
Исполн. [Signature]  
Проверил [Signature]  
Дата выпуска: 1963г.

Спецификация марок арматурных изделий  
и выборка стали на один пространственный каркас

Спецификация и выборка стали  
на одно арматурное изделие



Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР10	КР10	2	18A II	83,0	166,0	КР15	КР15	2	22A II	57,0	114,0
		85	8A I	44,6	9,9			89	50	Утого	184,1
КР11	КР11	2	20A II	83,0	166,0	КР16	КР16	2	20A II	80,6	161,2
		84	8A I	61,6	24,4			89	75	Утого	215,3
КР12	КР12	2	25A II	79,2	158,4	КР17	КР17	2	22A II	80,6	161,2
		84	8A I	55,0	21,7			89	117	Утого	265,7
КР13	КР13	2	16A II	57,0	114,0	КР18	КР18	2	20A II	70,2	140,4
		88	8A I	41,6	9,2			84	60	Утого	189,1
КР14	КР14	2	20A II	57,0	114,0	КР19	КР19	2	25A II	70,2	140,4
		89	8A I	33,6	13,3			84	50	Утого	283,3

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР10	10	70	18A II	9900	3	29,7	18A II	41,6	83,0
КР10	85	---	8A I	470	29	13,6	Утого	86,0	---
КР11	13	70	20A II	5900	2	11,8	8A I	18,8	7,4
КР11	84	---	8A I	470	40	18,8	Утого	109,6	---
КР12	87	---	8A I	470	41	19,3	8A I	19,3	7,6
КР13	15	70	16A II	9500	3	28,5	16A II	28,5	46,0
КР13	88	---	8A I	470	31	14,6	Утого	48,2	---
КР14	87	---	8A I	470	25	11,8	8A I	11,8	4,7
КР15	17	70	22A II	9500	3	28,5	22A II	28,5	85,4
КР15	89	---	8A I	470	25	11,8	Утого	90,1	---
КР16	13	70	20A II	5900	2	11,8	8A I	11,8	4,7
КР17	17	70	22A II	9500	3	28,5	22A II	40,3	121,0
КР17	87	---	8A I	470	39	18,3	Утого	128,2	---
КР18	87	---	8A I	470	30	14,1	8A I	14,1	5,6
КР19	20	70	25A II	11700	3	35,1	25A II	35,1	135,0
КР19	89	---	8A I	470	25	11,8	Утого	139,7	---
Дополнительные стержни	85	---	8A I	170	1	0,2	8A I	0,2	0,04
Дополнительные стержни	89	---	8A I	220	1	0,2	8A I	0,2	0,08

Примечание см. на листе 57.

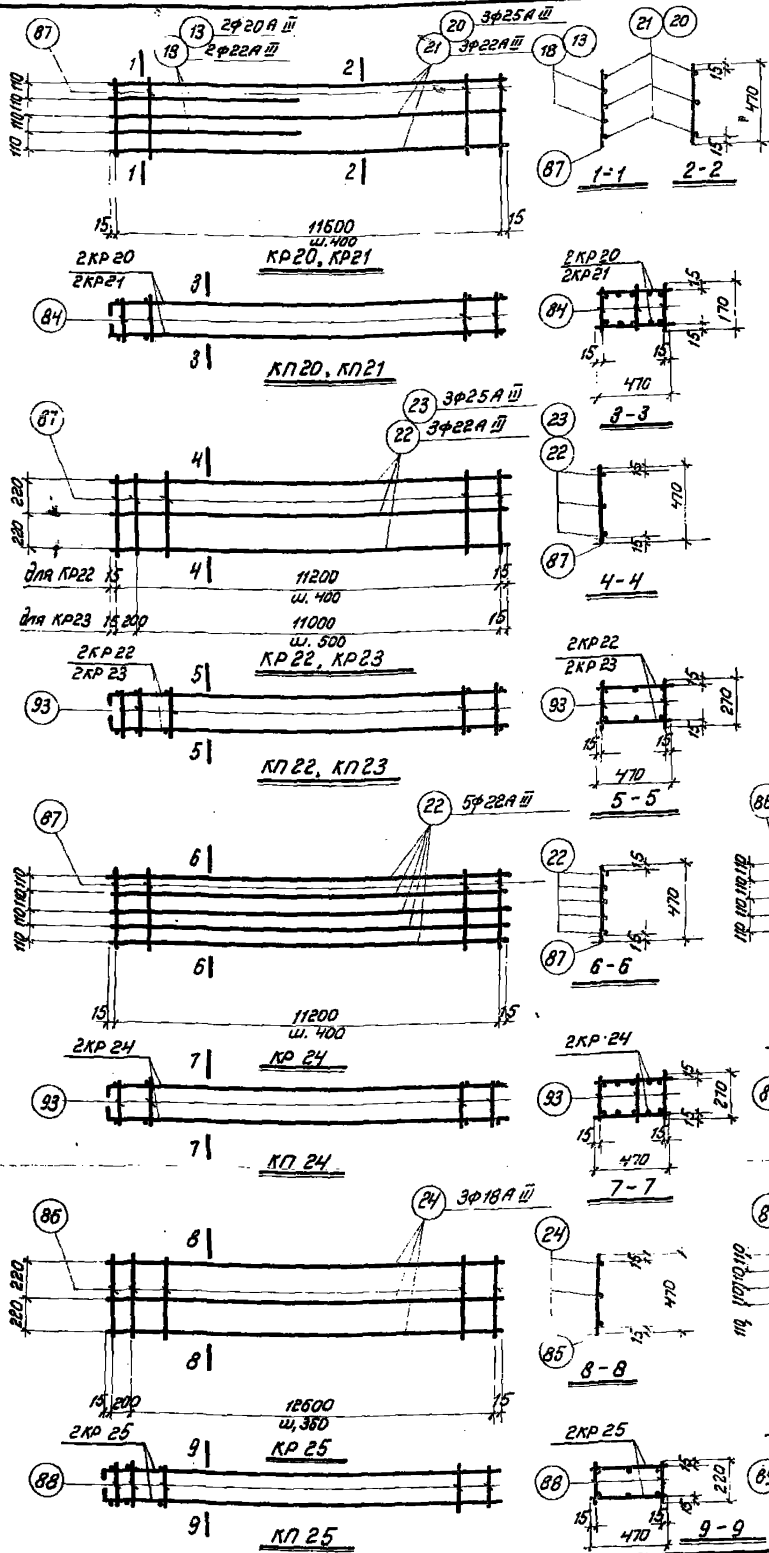
Проверил: Карыловский С.В.  
 Дата выпуска: 1983г.

	Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий	КЗ-01-56
	Арматурные каркасы КР10 - КР19	Выпуск II
1983	Лист	51

607/55  
ЛР 2000

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие



Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка пространственного каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КЛ 20	КР 20	2	22АШ	93,8	280,0	КЛ 24	КР 24	2	22АШ	113,0	338,0
			8АІ	46,2	18,2				8АІ	53,3	21,0
			Итого						Итого	359,0	
КЛ 21	КР 21	2	25АШ	70,2	270,0	КЛ 25	КР 25	2	18АШ	77,4	155,0
			20АШ	23,6	58,2				8АІ	49,6	11,0
			Итого						Итого	168,0	
КЛ 22	КР 22	2	22АШ	68,0	202,8	КЛ 26	КР 26	2	18АШ	101,0	202,0
			8АІ	44,6	17,6				8АІ	57,0	12,7
			Итого						Итого	214,7	
КЛ 23	КР 23	2	25АШ	68,0	202,0	КЛ 27	КР 27	2	20АШ	77,4	194,2
			8АІ	37,0	14,6				18АШ	23,6	47,2
			Итого						Итого	258,5	
КЛ 24	КР 24	2	25АШ	68,0	202,0	КЛ 28	КР 28	2	22АШ	101,0	302,0
			8АІ	37,0	14,6				8АІ	50,8	80,1
			Итого						Итого	322,1	

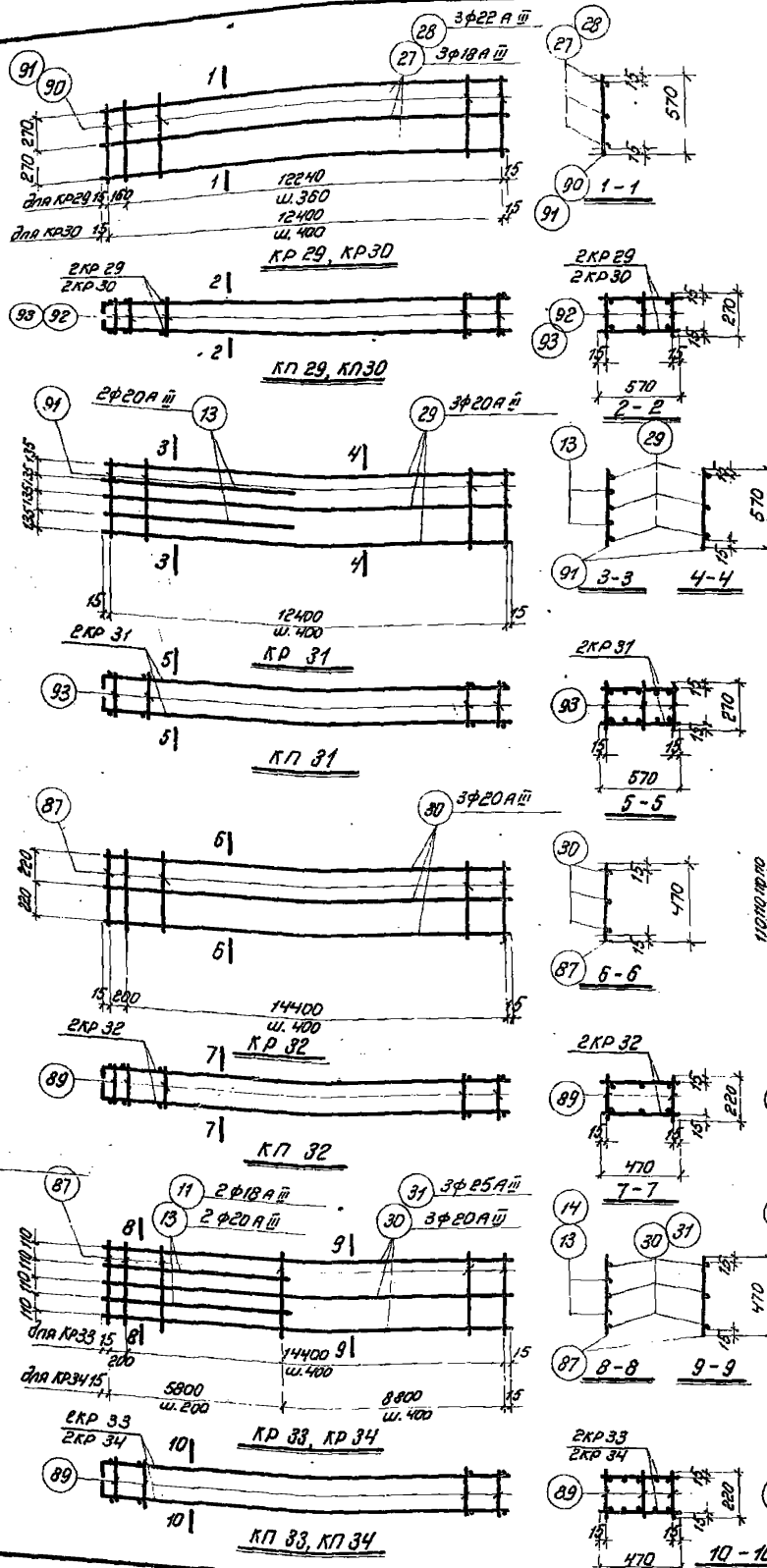
Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали						
							Ф, мм	Вес, кг					
КР 20	21	70	22АШ	11700	3	35,1	22АШ	46,9	140,0				
							8АІ	14,1	5,6				
							Итого		145,6				
КР 21	20	70	25АШ	11700	3	35,1	25АШ	35,1	135,0				
							20АШ	11,8	29,7				
							Итого		169,7				
КР 22	22	70	22АШ	11300	3	34,0	22АШ	34,0	101,4				
							8АІ	13,6	5,4				
							Итого		106,8				
КР 23	23	70	25АШ	11300	3	34,0	25АШ	34,0	131,0				
							8АІ	11,3	4,5				
							Итого		135,5				
КР 24	24	70	22АШ	11300	5	66,5	22АШ	56,5	169,0				
							8АІ	13,6	5,4				
							Итого		174,4				
КР 25	25	70	18АШ	12900	3	38,7	18АШ	38,7	77,5				
							8АІ	17,4	3,9				
							Итого		81,4				
КР 26	26	70	18АШ	12900	3	38,7	18АШ	50,5	101,0				
							8АІ	17,4	3,9				
							Итого		104,9				
КР 27	27	70	20АШ	12900	3	38,7	20АШ	38,7	95,8				
							18АШ	11,8	23,6				
							Итого		125,3				
КР 28	28	70	22АШ	12900	3	38,7	22АШ	50,5	151,0				
							22АШ	11,8	6,1				
							Итого		157,1				
Отдельные стержни	84	---	8АІ	170	1	0,2	8АІ	0,2	0,08				
							8АІ	270	1	0,3	8АІ	0,3	0,12
							8АІ	220	1	0,2	8АІ	0,2	0,04
89	---	---	8АІ	220	1	0,2	8АІ	0,2	0,08				

Примечание см на листе 67.

Исполнители: П.П. Сидоров, А.А. Мухоморов, С.В. Степанов, А.И. Иванов, А.С. Петров, А.В. Соколов, А.М. Федотов, А.Н. Хохлов, А.О. Чернов, А.Л. Шолохов, А.Д. Яковлев.

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие



Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 29	КР 29	2	18АШ	75,0	150,0	КП 33	КР 33	2	20АШ	112,0	276,0
	92	108	6АШ	73,4	16,3		8АШ	58,6	23,2		
			Итого		166,3		Итого		299,2		
КП 30	КР 30	2	22АШ	75,0	224,0	КП 34	КР 34	2	25АШ	88,2	340,0
	93	96	8АШ	65,2	25,8		18АШ	23,6	47,2		
			Итого		249,8		Итого		418,8		
КП 31	КР 31	2	20АШ	98,6	244,0	КП 35	КР 35	2	25АШ	88,2	340,0
	93	96	8АШ	65,2	25,8		20АШ	23,6	58,4		
			Итого		269,8		Итого		430,0		
КП 32	КР 32	2	20АШ	88,2	218,0	КП 36	КР 36	2	18АШ	86,0	172,0
	89	76	8АШ	51,0	20,2		6АШ	83,7	18,6		
			Итого		238,2		Итого		190,6		

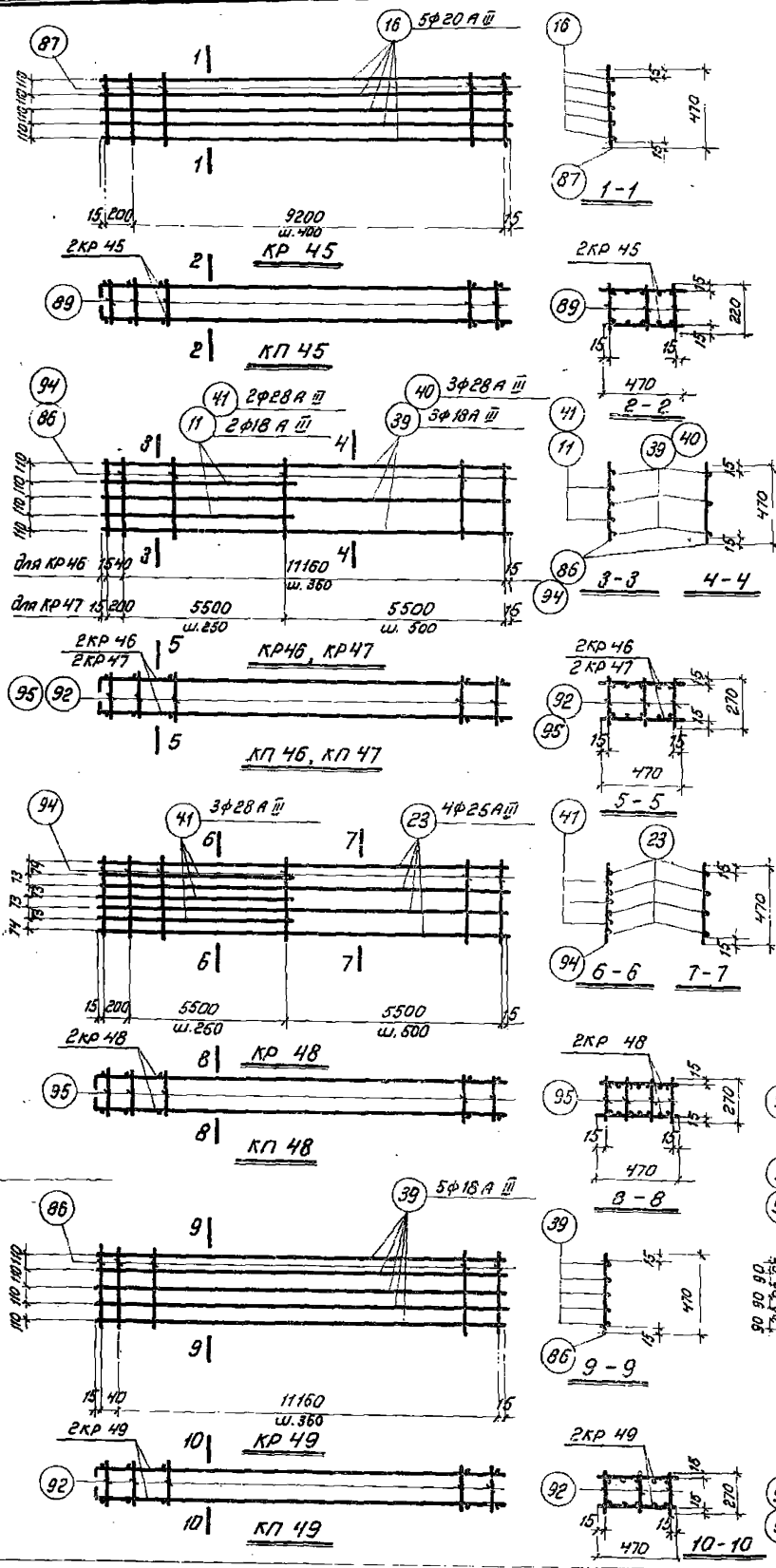
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 29	27	70 12430	18АШ	12500	3	37,5	18АШ	37,5	15,0
	90		6АШ	570	36	20,5	6АШ	20,5	4,6
							Итого		79,6
КР 30	28	70 12430	22АШ	12300	3	37,5	22АШ	37,5	112,0
	91		8АШ	570	32	18,2	8АШ	18,2	7,2
							Итого		119,2
КР 31	29	70 12430 5830	20АШ	12500	3	37,5	20АШ	49,3	122,0
	13		20АШ	5900	2	11,8	8АШ	18,2	7,2
	91		8АШ	570	32	18,2	Итого		129,2
КР 32	30	70 14630	20АШ	14700	3	44,1	20АШ	44,1	109,0
	87		8АШ	470	38	17,9	8АШ	17,9	7,1
							Итого		116,1
КР 33	30	70 14630 5830	20АШ	14700	3	44,1	20АШ	56,0	138,0
	13		20АШ	5900	2	11,8	8АШ	17,9	7,1
	87		8АШ	470	38	17,9	Итого		145,1
КР 34	31	70 14630 5830	25АШ	14700	3	44,1	25АШ	44,1	170,0
	11		18АШ	5900	2	11,8	18АШ	11,8	23,6
	87		8АШ	470	52	24,4	8АШ	24,4	9,7
							Итого		203,3
КР 35	31	70 14630 5830	25АШ	14700	3	44,1	26АШ	44,1	170,0
	13		20АШ	5900	2	11,8	20АШ	11,8	29,2
	87		8АШ	470	52	24,4	8АШ	24,4	9,7
							Итого		208,9
КР 36	32	70 14230	18АШ	14300	3	43,0	18АШ	43,0	86,0
	90		6АШ	570	41	23,4	6АШ	23,4	5,2
							Итого		91,2
Отдельные стержни	92		6АШ	270	1	0,3	6АШ	0,3	0,07
	93		8АШ	270	1	0,3	8АШ	0,3	0,12
	89		8АШ	220	1	0,2	8АШ	0,2	0,08

Примечание см. на листе 67.



**Спецификация марок арматурных изделий  
и выборка стали на один пространственный каркас**


**Спецификация и выборка стали  
на одно арматурное изделие**



Марка пр.каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка пр.каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка, стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 45	КР 45	2	20АШ	95,0	234,6	КП 49	КР 49	2	18АШ	113,0	226,6
	89	75	8АШ	38,6	15,3		92	99	8АШ	60,7	13,5
			Итого						Итого		
			149,9						240,1		
КП 46	КР 46	2	18АШ	91,6	183,0	КП 50	КР 50	2	20АШ	135,4	334,0
	92	99	8АШ	60,7	13,5		93	128	8АШ	74,8	29,6
			Итого						Итого		
			196,5						363,6		
КП 47	КР 47	2	28АШ	91,6	443,0	КП 51	КР 51	2	22АШ	100,0	300,0
	95	105	10АШ	64,5	39,8		93	184	8АШ	35,4	136,6
			Итого						Итого		
			482,8						470,1		
КП 48	КР 48	2	25АШ	90,4	349,0	КП 52	КР 52	2	28АШ	100,0	484,0
	95	140	28АШ	35,4	171,0		95	184	10АШ	35,4	105,6
			Итого						Итого		
			566,3						636,0		

Марки изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали			
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг	
КР 45	16	70   9430	20АШ	9500	5	47,50	20АШ	47,50	117,3	
	87	—	8АШ	470	25	11,8	8АШ	11,8	4,7	
							Итого			122,0
КР 46	39	70   11230	18АШ	11300	3	34,0	18АШ	45,8	91,5	
	11	—	18АШ	5900	2	11,8	8АШ	15,5	3,4	
	86	—	6АШ	470	33	15,5	Итого			
КР 47	40	70   11230	28АШ	11300	3	34,0	28АШ	45,8	221,5	
	41	—	28АШ	5900	2	11,8	10АШ	16,5	10,2	
	94	—	10АШ	470	35	16,5	Итого			
КР 48	23	70   11230	25АШ	11300	4	45,2	25АШ	45,2	174,5	
	41	—	28АШ	5900	3	17,7	28АШ	17,7	85,5	
	94	—	10АШ	470	35	16,5	10АШ	16,5	10,2	
							Итого			270,2
КР 49	39	70   11230	18АШ	11300	5	56,5	18АШ	56,5	113,3	
	86	—	6АШ	470	33	15,5	6АШ	15,5	3,4	
							Итого			116,7
КР 50	29	70   12430	20АШ	12500	4	50,0	20АШ	67,7	167,0	
	13	—	20АШ	5900	3	17,7	8АШ	18,2	7,2	
	91	—	8АШ	570	32	18,2	Итого			
КР 51	28	70   12430	22АШ	12500	4	50,0	22АШ	50,0	150,0	
	38	—	25АШ	5900	3	17,7	25АШ	17,7	68,3	
	91	—	8АШ	570	46	26,2	8АШ	26,2	10,4	
							Итого			228,7
КР 52	42	70   12430	28АШ	12500	4	50,0	28АШ	50,0	242,0	
	18	—	28АШ	5900	3	17,7	22АШ	17,7	52,8	
	96	—	10АШ	570	46	26,2	10АШ	26,2	16,2	
							Итого			311,0
Отдельные стержни	89	—	8АШ	220	1	0,2	8АШ	0,2	0,08	
	92	—	6АШ	270	1	0,3	6АШ	0,3	0,07	
	93	—	8АШ	270	1	0,3	8АШ	0,3	0,12	
	95	—	10АШ	270	1	0,3	10АШ	0,3	0,19	

Примечание см. на листе 67


 Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий  
 Арматурные каркасы КП45-КП52

КЗ-01-56  
 Выпуск Ш  
 Лист 55

7/58  
Ст. инженер В.В.В. В.В.В. 1963г.  
Дата выпуска:

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 53	КР 53	2	18A II	100,0	200,0	КП 57	КР 57	2	22A II	145,8	448,0
		92	6A I	84,2	18,7			93	204	Утого	495,2
КП 54	КР 54	2	22A II	50,0	149,2	КП 58	КР 58	2	25A II	145,8	578,0
		93	8A I	74,8	29,5			93	164	Утого	815,9
КП 55	КР 55	2	25A II	50,0	192,8	КП 59	КР 59	2	22A II	85,9	256,0
		93	8A I	74,8	29,5			93	111	Утого	285,8
КП 56	КР 56	2	22A II	109,4	328,0	КП 60	КР 60	2	22A II	114,4	342,0
		93	8A I	75,5	23,8			93	148	Утого	376,2

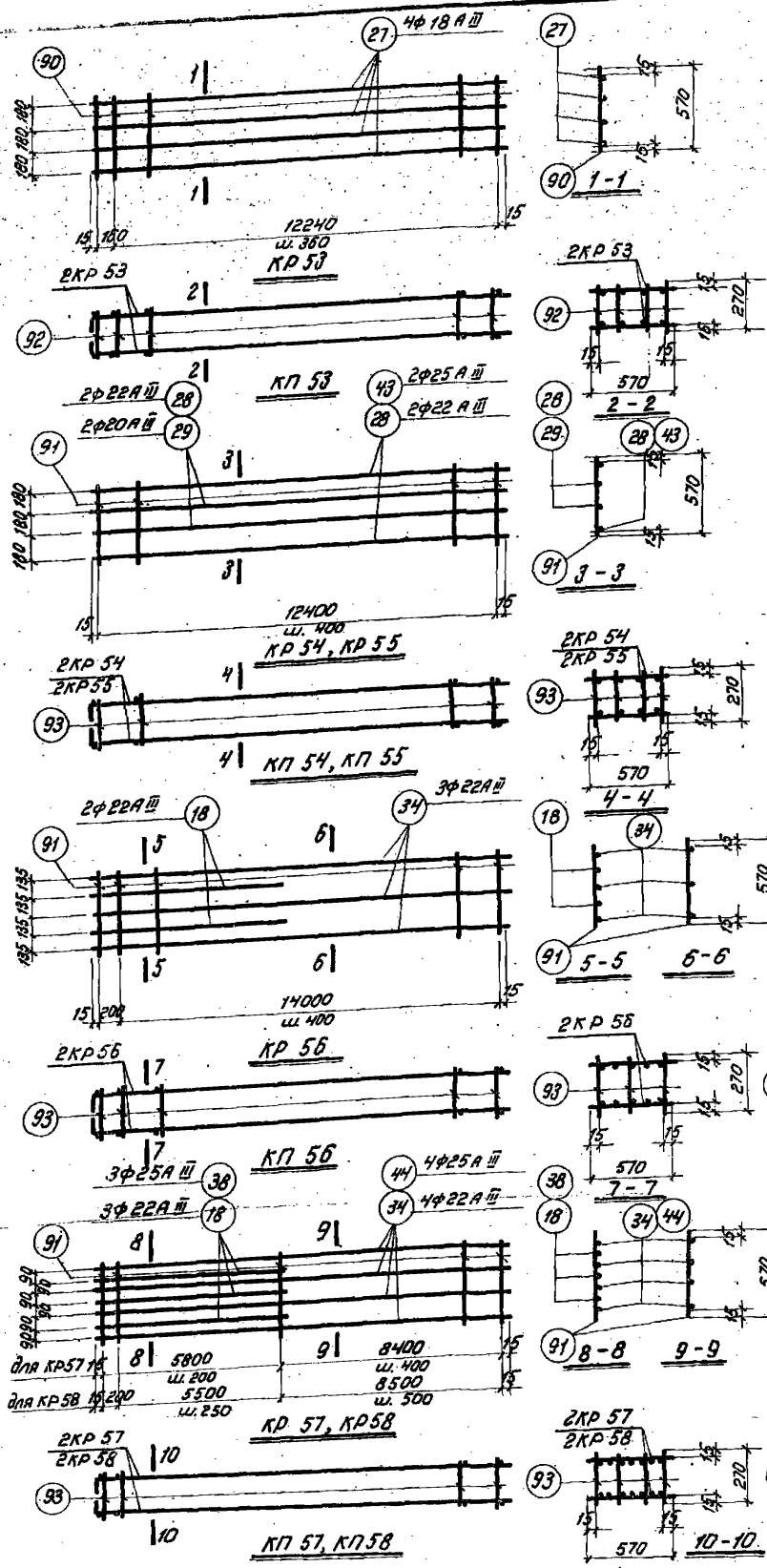
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 53	27	70 12430	18A II	12500	4	50,0	18A II	50,0	100,0
	90	—	6A I	570	36	20,5	6A I	20,5	4,6
КР 54	28	70 12430	22A II	12500	2	25,0	22A II	25,0	74,6
	29	—	20A II	12500	2	25,0	20A II	25,0	61,7
	91	—	8A I	570	32	18,2	8A I	18,2	7,2
КР 55	43	70 12430	25A II	12500	2	25,0	25A II	25,0	96,4
	28	—	22A II	12500	2	25,0	22A II	25,0	74,6
	91	—	8A I	570	32	18,2	8A I	18,2	7,2
КР 56	34	70 14230	22A II	14300	3	42,9	22A II	54,7	163,0
	18	—	22A II	5900	2	11,8	8A I	21,1	8,3
	91	—	8A I	570	37	21,1	Утого	174,3	
КР 57	34	70 14230	22A II	14300	4	57,2	22A II	74,9	224,0
	18	—	22A II	5900	3	17,7	8A I	29,1	11,5
	91	—	8A I	570	54	29,1	Утого	235,5	
КР 58	44	70 14230	25A II	14300	4	57,2	25A II	74,9	289,0
	38	—	25A II	5900	3	17,7	8A I	23,4	9,2
	91	—	8A I	570	41	23,4	Утого	298,2	
КР 59	34	70 14230	22A II	14300	3	42,9	22A II	42,9	128,0
	91	—	8A I	570	37	21,1	8A I	21,1	8,3
	—	—	—	—	—	—	Утого	136,3	
КР 60	34	70 14230	22A II	14300	4	57,2	22A II	57,2	171,0
	91	—	8A I	570	37	21,1	8A I	21,1	8,3
Отдельные стержни	92	—	6A I	270	1	0,3	6A I	0,3	0,07
	93	—	8A I	270	1	0,3	8A I	0,3	0,12

Примечание см. на листе 57.

ТА 1968  
 Двухветвевые колонны одноэтажных бескаркасных промышленных зданий  
 Арматурные каркасы КП 53-КП 60  
 КЭ-01-56  
 выпуск III  
 лист 56

2607/59  
 Вильямс

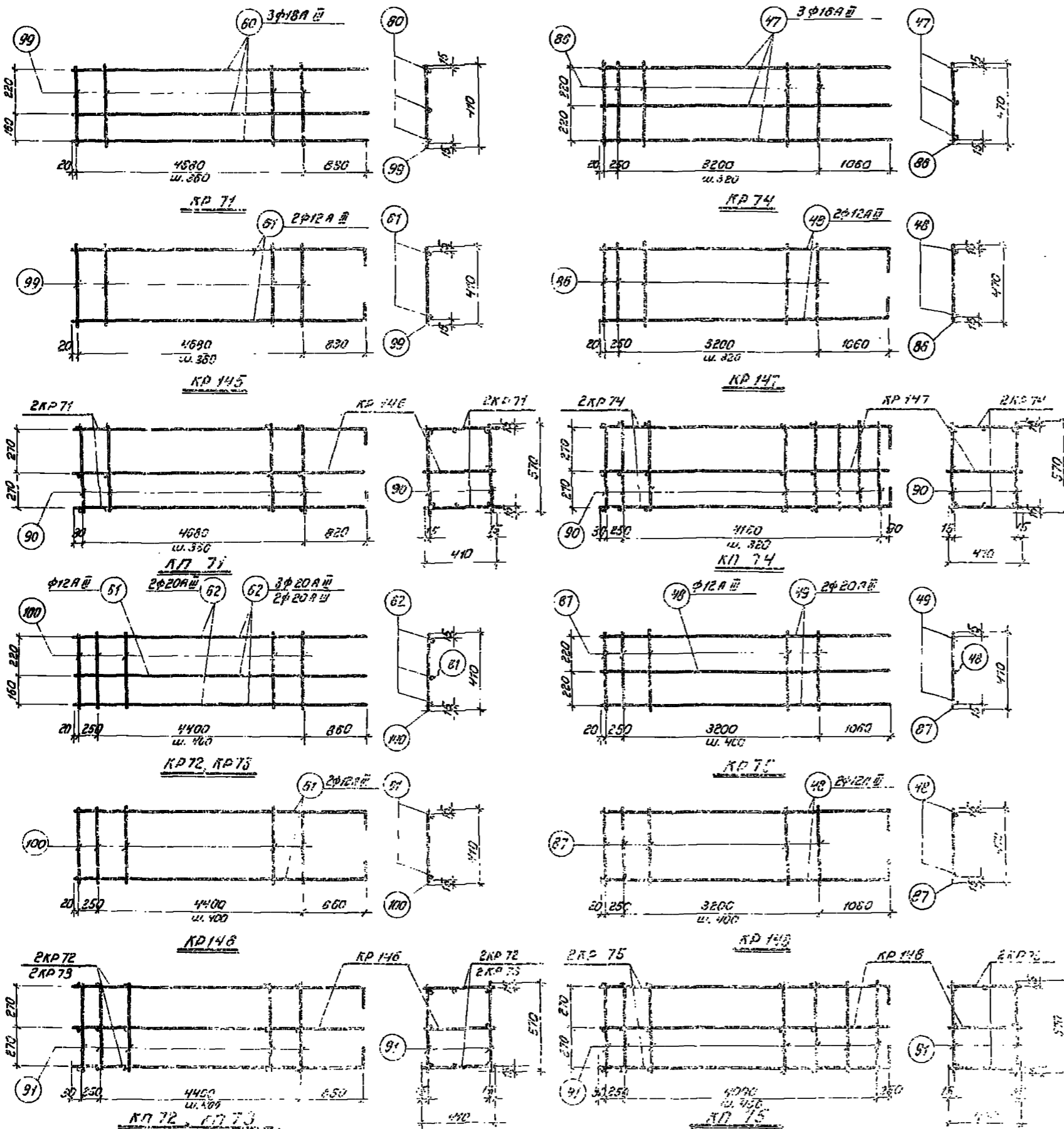
Утверждено  
 Нач. ОУС  
 Л.С. Яковлев  
 Проверено  
 С.А. Шендеров  
 Техник  
 Г.И. Яковлев  
 Проект  
 В.И. Яковлев  
 1968г.







27  
61  
1/11



**Спецификация марок арматурных изделий**  
**и выборка стали на один пространственный каркас**

Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса № поз.	Кол. шт.	Выборка стали				
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг		
КР 71	КР 71	2	18A II	34,2	68,4	КР 73	КР 73	2	20A II	22,8	56,8		
	КР 145	1	12A II	11,4	10,1		КР 146	1	12A II	22,8	20,2		
	90	28	8A I	34,2	7,6		91	26	8A I	31,5	12,5		
	Итого			86,1			Итого			89,0			
КР 72	КР 72	2	20A II	34,2	84,4	КР 74	КР 74	2	18A II	28,2	44,5		
	КР 145	1	12A II	11,4	10,1		КР 147	1	12A II	9,4	8,4		
	91	25	8A I	31,5	12,5		90	30	8A I	35,1	7,6		
	Итого			107,0			Итого			60,7			
КР 75	КР 75	2	20A II	18,8	46,4	КР 75	КР 148	1	12A II	18,8	16,7		
	КР 148	1	12A II	18,8	16,7		91	24	8A I	28,5	11,3		
	Итого			74,4			Итого			74,4			

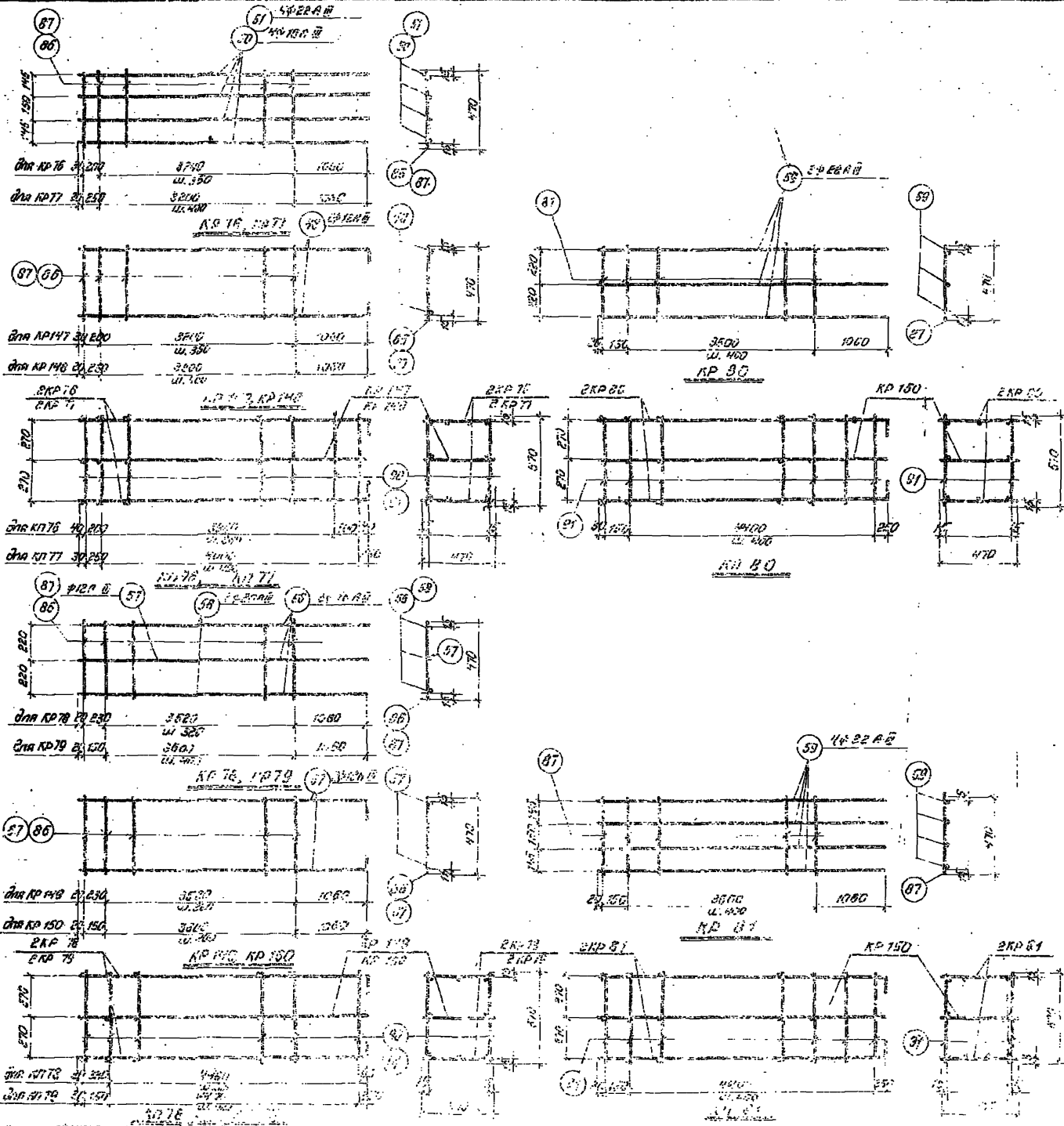
**Спецификация и выборка стали**  
**на одно арматурное изделие**

Марка изделия	№ поз.	Заклад	φ, мм	длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали			
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг	
КР 71	60	150	5530	18A II	5680	3	17,1	18A II	17,1	34,2
	90			8A I	410	14	5,8	8A I	3,8	1,3
	Итого			Итого			35,5			
КР 72	62	150	5530	20A II	5680	3	17,1	20A II	17,1	42,2
	100			8A I	410	13	5,3	8A I	5,3	2,1
	Итого			Итого			44,3			
КР 73	62	150	5530	20A II	5680	2	11,4	20A II	11,4	28,1
	81			12A II	5680	1	5,7	12A II	5,7	5,1
	100			8A I	410	13	5,3	8A I	5,3	2,1
Итого			Итого			35,3				
КР 74	47	150	4530	18A II	4680	3	14,1	18A II	14,1	22,2
	86			8A I	470	12	5,7	8A I	5,7	1,3
	Итого			Итого			23,5			
КР 75	48	150	4530	20A II	4680	2	9,4	20A II	9,4	23,2
	48			12A II	4680	1	4,7	12A II	4,7	4,2
	81			8A I	470	10	4,7	8A I	4,7	1,9
Итого			Итого			29,3				
КР 75	61	150	5530	12A II	5680	2	11,4	12A II	11,4	10,1
	81			8A I	410	14	5,3	8A I	5,3	1,3
	Итого			Итого			14,1			
КР 145	61	150	5530	12A II	5680	2	11,4	12A II	11,4	10,1
	100			8A I	410	13	5,3	8A I	5,3	2,1
	Итого			Итого			12,2			
КР 146	48	150	4530	12A II	4680	2	9,4	12A II	9,4	8,4
	86			8A I	470	12	5,7	8A I	5,7	1,3
	Итого			Итого			9,7			
КР 148	48	150	4530	12A II	4680	2	9,4	12A II	9,4	8,4
	87			8A I	470	10	4,7	8A I	4,7	1,9
	Итого			Итого			10,3			
КР 72, КР 73	90			8A I	570	1	0,6	8A I	0,6	0,13
	91			8A I	570	1	0,6	8A I	0,6	0,24

С. И. П. - 66  
Д. И. П. - 66  
1963 г.

КЗ-01-58  
Выпуск №  
Лист 58

07/62  
Kor. 0



Спецификация и выборка стали по для пространственный каркас

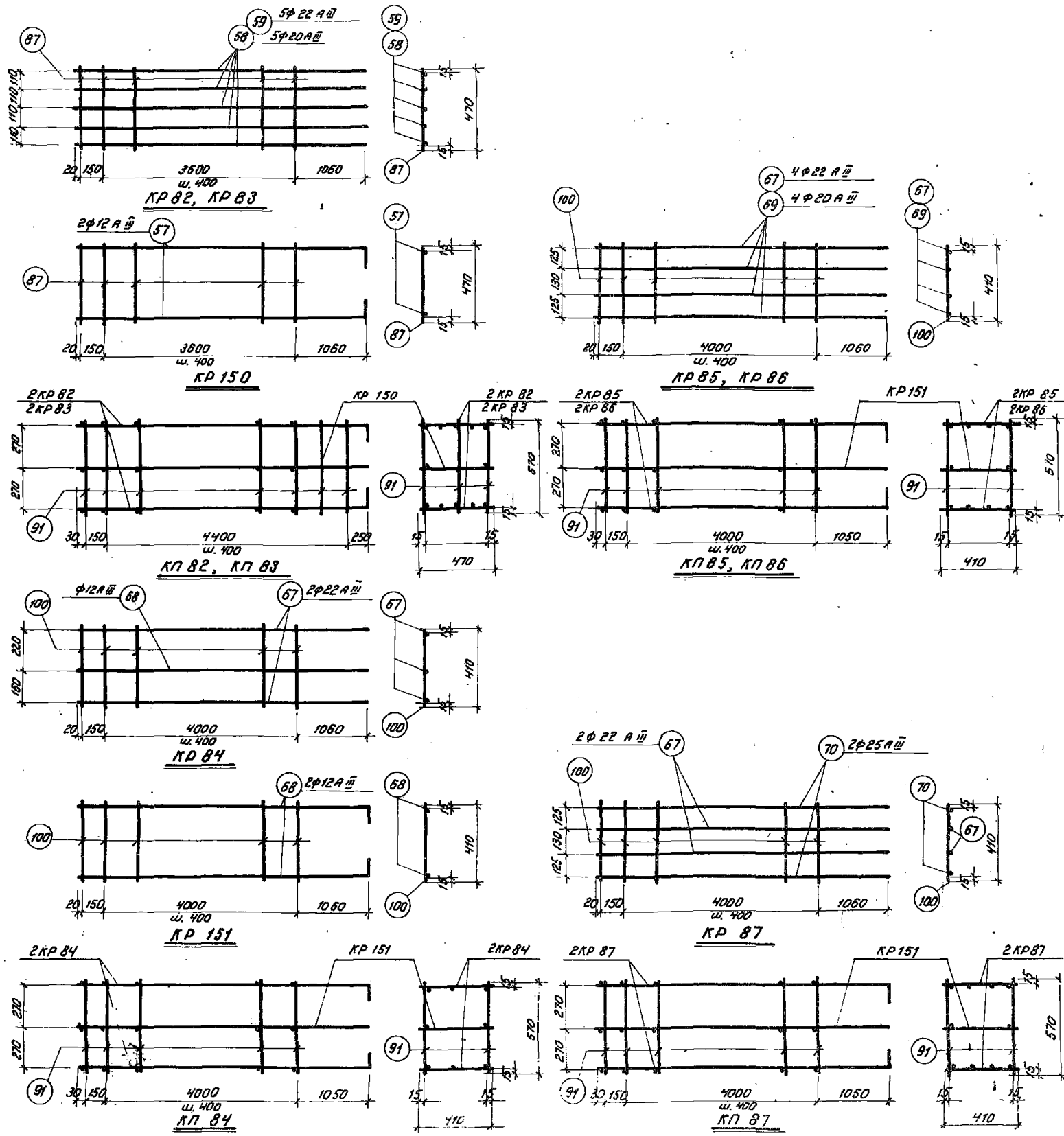
Марка проств. каркаса	Марка проств. каркаса	Кол. шт.	Выборка стали			Марка проств. каркаса	Марка проств. каркаса	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 76	КР 76	2	15A@	37,4	74,8	КР 79	КР 79	2	20A@	20,0	40,0
	КР 147	1	12A@	9,4	9,4		КР 150	1	12A@	20,0	17,8
	90	26	8A@	31,2	6,9		91	24	8A@	39,0	11,9
					Итого						
					90,1						
КР 77	КР 77	2	22A@	37,4	74,8	КР 80	КР 80	2	22A@	29,8	59,6
	КР 147	1	12A@	9,4	9,4		КР 150	1	12A@	10,0	8,9
	91	24	8A@	22,5	11,3		91	26	8A@	31,2	16,3
					Итого						
					131,5						
КР 78	КР 78	1	18A@	22,8	47,0	КР 81	КР 81	2	22A@	39,8	79,6
	КР 149	1	12A@	10,0	8,9		КР 150	1	12A@	10,0	8,9
	90	26	8A@	35,1	7,8		91	26	8A@	31,2	12,3
					Итого						
					63,7						
					140,2						
					140,2						

Спецификация и выборка стали на стелу армирующей железобетонной

Марка изделия	№ поз.	Знач.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали			
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг	
КР 76	50	18A@	4530	18A@	4530	4	18,7	18A@	18,7	37,4
	56	8A@	470	8A@	470	11	5,2	8A@	5,2	7,8
							Итого	38,6		
КР 77	51	22A@	4880	22A@	4880	4	18,7	22A@	18,7	56,0
	57	8A@	470	8A@	470	10	4,7	8A@	4,7	1,9
							Итого	57,9		
КР 78	56	18A@	4980	18A@	4980	5	14,9	18A@	14,9	23,5
	56	8A@	470	8A@	470	13	6,1	8A@	6,1	1,4
							Итого	24,9		
КР 79	58	20A@	4980	20A@	4980	2	10,0	20A@	10,0	24,7
	57	12A@	4980	12A@	4980	1	5,0	12A@	5,0	4,4
							Итого	35,2		
КР 80	59	22A@	4880	22A@	4880	3	14,9	22A@	14,9	44,5
	57	8A@	470	8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	40,8		
КР 81	59	22A@	4980	22A@	4980	4	18,9	22A@	18,9	59,4
	57	8A@	470	8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	61,5		
КР 147	58	12A@	4530	12A@	4530	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	58	8A@	470	8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,2
							Итого	11,6		
КР 148	56	12A@	4680	12A@	4680	2	9,4	12A@	9,4	6,4
	57	8A@	470	8A@	470	17	4,7	8A@	4,7	1,9
							Итого	12,3		
КР 149	57	12A@	4880	12A@	4880	2	10,0	12A@	10,0	6,4
	56	8A@	470	8A@	470	15	6,1	8A@	6,1	1,5
							Итого	10,3		
КР 150	57	12A@	4980	12A@	4980	2	10,0	12A@	10,0	6,4
	57	8A@	470	8A@	470	17	5,2	8A@	5,2	2,1
							Итого	11,0		
КР 151	50	8A@	470	8A@	470	1	0,6	8A@	0,6	0,3
	91	8A@	470	8A@	470	1	0,6	8A@	0,6	0,3
							Итого	0,3		

Итого: 140,2

2.07/63  
3.12.63



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

Марка протр. каркаса	Марка плоского каркаса	Кол. шт.	Выборка стали			Марка протр. каркаса	Марка плоского каркаса	Кол. шт.	Выборка стали		
			Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг				Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 82	КР 82	2	20A	49,8	123,0	КП 85	КР 85	2	20A	43,2	106,5
		1	12A	10,0	8,9			1	12A	10,8	9,6
	91	39	8A	39,0	15,4		91	24	8A	29,1	11,5
	Итого			147,3	Итого			127,6			
КП 83	КР 83	2	22A	49,8	148,8	КП 86	КР 86	2	22A	43,2	129,0
		1	12A	10,0	8,9			1	12A	10,8	9,6
	91	39	8A	39,0	15,4		91	24	8A	29,1	11,5
	Итого			173,1	Итого			150,1			
КП 84	КР 84	2	22A	21,6	64,5	КП 87	КР 87	2	25A	21,6	83,2
		1	12A	21,6	19,2			1	22A	21,6	64,5
	91	24	8A	29,1	11,5		91	24	12A	10,8	9,6
	Итого			95,2	Итого			168,6			

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 82	58	4830	20A	4980	5	24,9	20A	24,9	61,5
	87		8A	470	11	5,2	8A	5,2	2,1
			Итого			63,6			
КР 83	59	4830	22A	4980	5	24,9	22A	24,9	74,4
	87		8A	470	11	5,2	8A	5,2	2,1
			Итого			76,5			
КР 84	67	5230	22A	5380	2	10,8	22A	10,8	32,3
	68		12A	5380	1	5,4	12A	5,4	4,8
	100		8A	410	12	4,9	8A	4,9	1,9
			Итого			39,0			
КР 85	69	5230	20A	5380	4	21,6	20A	21,6	53,3
	100		8A	470	12	4,9	8A	4,9	1,9
			Итого			55,2			
КР 86	67	5230	22A	5380	4	21,6	22A	21,6	64,5
	100		8A	470	12	4,9	8A	4,9	1,9
			Итого			66,4			
КР 87	70	6230	25A	5380	2	10,8	25A	10,8	41,5
	57		22A	5380	2	10,8	22A	10,8	32,3
	100		8A	470	12	4,9	8A	4,9	1,9
			Итого			75,8			
КР 150	57	4830	12A	4980	2	10,0	12A	10,0	8,9
	87		8A	470	11	5,2	8A	5,2	2,1
			Итого			11,0			
КР 151	68	5230	12A	5380	2	10,8	12A	10,8	9,6
	100		8A	470	12	4,9	8A	4,9	1,9
			Итого			11,5			
Образцы стержней	91		8A	570	1	0,6	8A	0,6	0,24

Примечание см. на листе 61.

ТМ 1963	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	КЗ-01-36 Выпуск II
	Арматурные каркасы КП 82-КП 87	Лист 60

Утверждено: [подпись]  
Инженер [подпись]  
Проверено: [подпись]  
Специально: [подпись]  
С.И. Шенников  
1963 г.

2607/64  
Выпуск III

Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

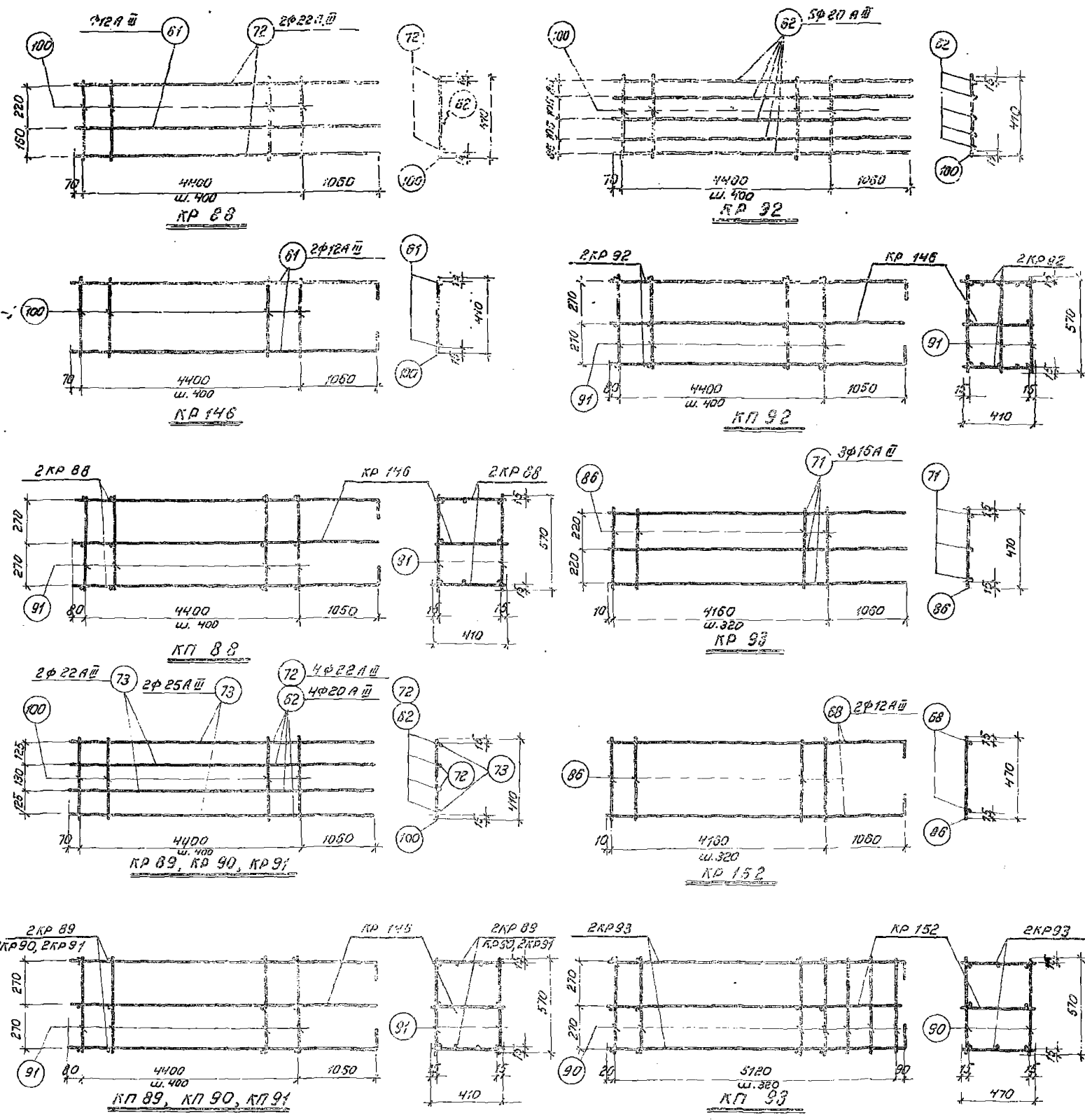
Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса	кол. шт.	Выборка стали			Марка простр. каркаса	Марка плоского каркаса	кол. шт.	Выборка стали			
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг	
КП 88	КР 88	2	22АШ	22,8	68,0	КП 91	КР 91	2	25АШ	22,8	88,0	
	КР 146	1	12АШ	22,8	20,3		КР 146	1	22АШ	22,8	58,0	
	91	24	8АШ	29,1	11,5		91	24	12АШ	11,4	10,1	
			Итого						8АШ	29,1	11,5	
									Итого			177,6
КП 89	КР 89	2	20АШ	45,4	112,0	КП 92	КР 92	2	20АШ	56,8	140,0	
	КР 146	1	12АШ	11,4	10,1		КР 146	1	12АШ	11,4	10,1	
	91	24	8АШ	29,1	11,5		91	36	8АШ	36,3	14,4	
			Итого						Итого			184,5
КП 90	КР 90	2	22АШ	45,4	135,4	КП 93	КР 93	2	16АШ	32,4	51,2	
	КР 146	1	12АШ	11,4	10,1		КР 152	7	12АШ	10,8	9,6	
	91	24	8АШ	29,1	11,5		90	34	6АШ	40,2	8,9	
			Итого						Итого			89,7

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ, мм	Длина, мм	кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 88	72		22АШ	5680	2	11,4	22АШ	11,4	34,0
	61		12АШ	5680	1	5,7	12АШ	5,7	6,1
	100		8АШ	410	12	4,9	8АШ	4,9	1,9
			Итого					41,0	
КР 89	62		20АШ	5680	4	22,7	20АШ	22,7	56,0
	100		8АШ	410	12	4,9	8АШ	4,9	1,9
				Итого					57,9
КР 90	72		22АШ	5680	4	22,7	22АШ	22,7	67,7
	100		8АШ	410	12	4,9	8АШ	4,9	1,9
				Итого					69,6
КР 91	73		25АШ	5680	2	11,4	25АШ	11,4	44,0
	72		22АШ	5680	2	11,4	22АШ	11,4	34,0
	100		8АШ	410	12	4,9	8АШ	4,9	1,9
			Итого					79,9	
КР 92	62		20АШ	5680	5	28,4	20АШ	28,4	70,0
	100		8АШ	410	12	4,9	8АШ	4,9	1,9
				Итого					71,9
КР 93	71		16АШ	5380	3	16,2	16АШ	16,2	25,6
	86		6АШ	470	14	6,6	6АШ	6,6	1,5
				Итого					27,1
КР 146	61		12АШ	5680	2	11,4	12АШ	11,4	10,1
	100		8АШ	410	12	4,9	8АШ	4,9	1,9
				Итого					12,0
КР 152	68		12АШ	5380	2	10,8	12АШ	10,8	9,6
	86		6АШ	470	14	6,6	6АШ	6,6	1,5
				Итого					11,1
Отдельные стержни	90		6АШ	570	1	0,6	6АШ	0,6	0,13
	91		8АШ	570	1	0,6	8АШ	0,6	0,24

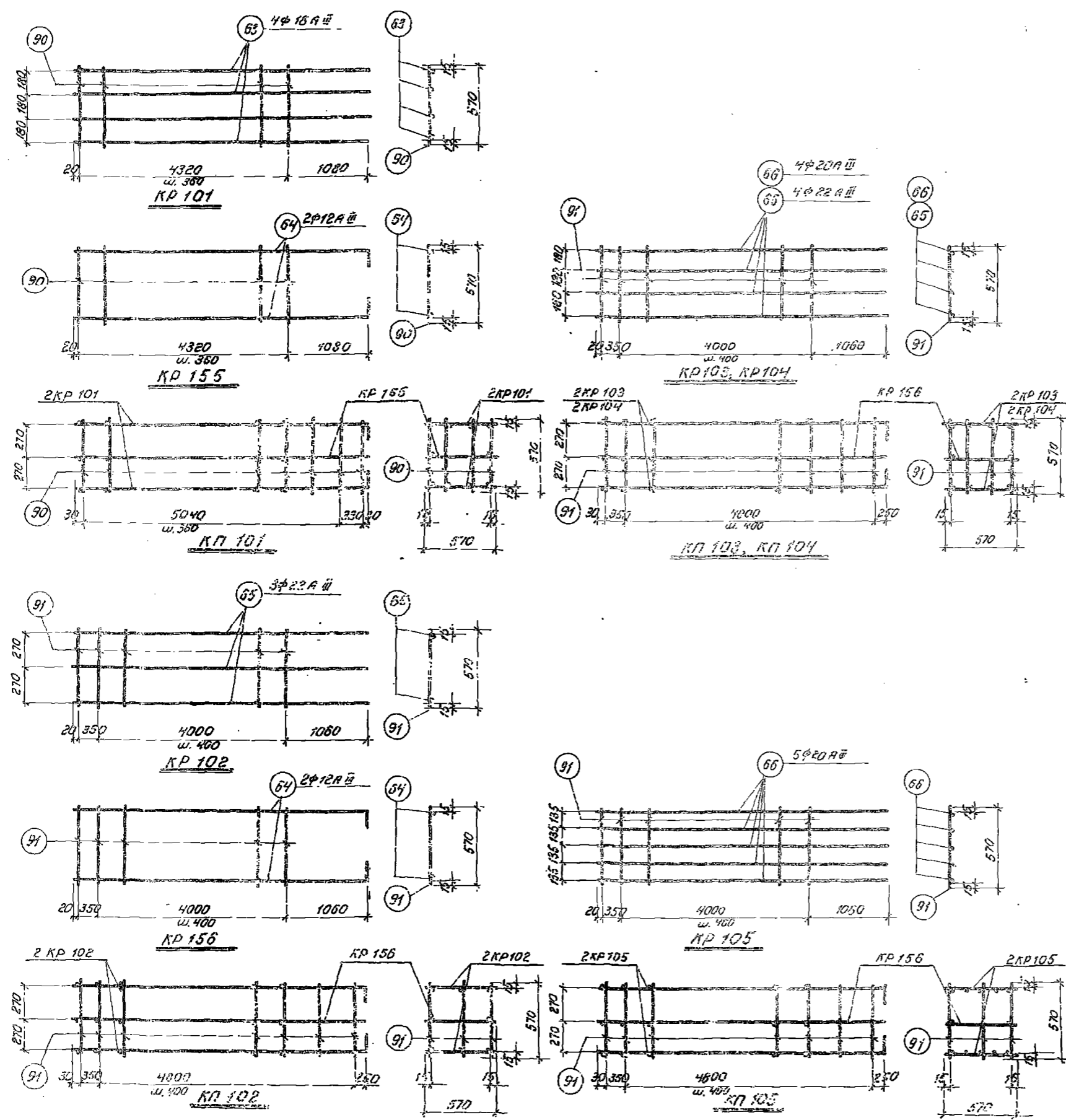
Примечание см. на листе 61.

	Двухветвевые колонны одноэтажных бескрановых промышленных зданий	кз-01-56
	Арматурные каркасы КП 88 - КП 93	Выпуск III
1963		лист 61



Исполнитель: [Blank]  
 Проверено: [Blank]  
 Главный инженер: [Blank]  
 Проектант: [Blank]  
 Дата выпуска: [Blank]





Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

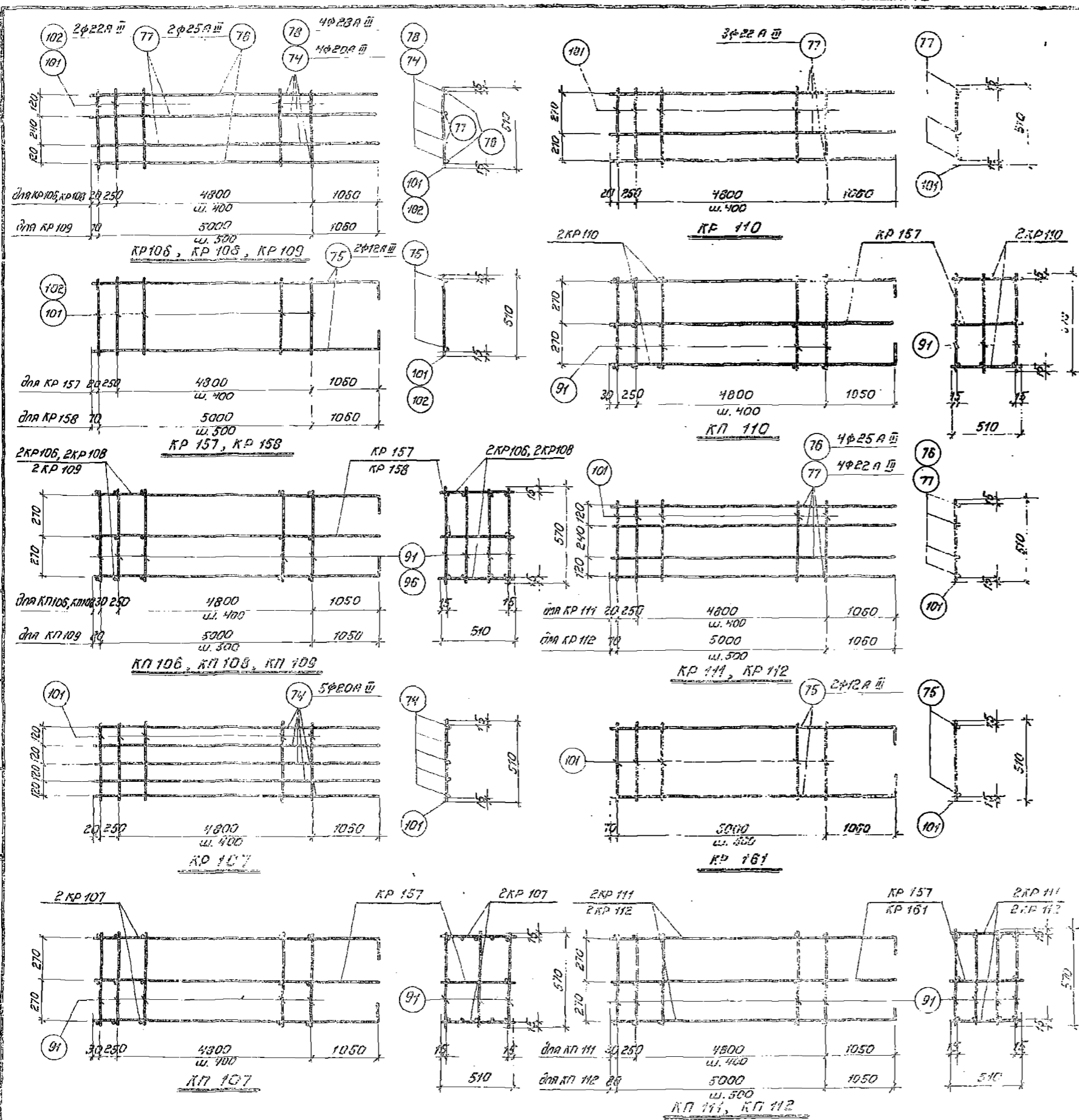
Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали			Марка простран. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	Кол. шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КП 101	КР 101	2	18A II	44,8	69,6	КП 103	КР 103	2	22A II	44,6	133,2
	КР 155	1	12A II	11,2	10,0		КР 156	1	12A II	11,2	10,0
	90	54	8A I	54,6	12,1		91	56	8A I	54,3	21,5
				Итого	116,7					Итого	164,7
КП 102	КР 102	2	22A II	33,6	100,4	КП 104	КР 104	2	20A II	44,6	110,0
	КР 156	1	12A II	11,2	10,0		КР 156	1	12A II	11,2	10,0
	91	42	8A I	45,9	18,2		91	55	8A I	54,3	21,5
				Итого	122,6					Итого	144,5
						КП 105	КР 105	2	20A II	55,8	138,0
					КР 156		1	12A II	11,2	10,0	
					91		42	8A I	45,9	18,2	
								Итого	166,2		

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Знак	φ, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 101	63	5430	18A II	5580	4	22,4	18A II	22,4	44,8
	90		8A I	570	13	7,4	8A I	7,4	1,7
						Итого			46,5
КР 102	65	5430	22A II	5580	3	16,8	22A II	16,8	50,2
	91		8A I	570	12	6,9	8A I	6,9	2,7
						Итого			52,9
КР 103	65	5430	22A II	5580	4	22,3	22A II	22,3	66,6
	91		8A I	570	12	6,9	8A I	6,9	2,7
						Итого			69,3
КР 104	66	5430	20A II	5580	4	22,3	20A II	22,3	55,0
	91		8A I	570	12	6,9	8A I	6,9	2,7
						Итого			57,7
КР 105	66	5430	20A II	5580	5	27,9	20A II	27,9	69,0
	91		8A I	570	12	6,9	8A I	6,9	2,7
						Итого			71,7
КР 155	64	5430	12A II	5580	2	11,2	12A II	11,2	10,0
	90		8A I	570	13	7,4	8A I	7,4	1,7
						Итого			11,7
КР 156	64	5430	12A II	5580	2	11,2	12A II	11,2	10,0
	91		8A I	570	12	6,9	8A I	6,9	2,7
					Итого			12,7	
Отдельные стержни	90		8A I	570	1	0,6	8A I	0,6	0,13
	91		8A I	570	1	0,6	8A I	0,6	0,24

Примечание см. на листе 61.  
 4 вала бетонные колонны с разнотипными каркасами KP 101-KP 105  
 4 арматурные каркасы KP 101-KP 105  
 КЭ-01-66  
 Дытский И  
 лист 63

6071  
167  
ИЖК III



62

Спецификация марок арматурных изделий  
и выборка стали на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка арматуры	кол.	Выборка стали			Марка пространственного каркаса	Марка арматуры	кол.	Выборка стали		
			φ, мм	Длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 106	КР 106	2	20A	50,5	124,0	КР 109	КР 109	2	28A	50,2	242,4
	КР 157	1	12A	12,6	11,2		КР 158	1	12A	12,6	11,2
	91	56	8A	55,2	21,8		96	44	10A	43,2	26,0
			Итого						Итого		
						КР 110	КР 110	2	22A	37,8	112,8
							КР 157	1	12A	12,6	11,2
							91	42	8A	46,8	18,5
									Итого		
						КР 111	КР 111	2	22A	50,2	150,0
							КР 157	1	12A	12,6	11,2
							91	56	8A	55,2	21,8
									Итого		
						КР 108	КР 112	2	25A	50,2	193,4
							КР 161	1	12A	12,6	11,2
							91	44	8A	43,2	17,1
									Итого		

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ, мм	Длина, мм	кол.	Общая длина, м	Выборка стали		
							φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 106	74	150 6130	20A	6280	4	25,1	20A	25,1	62,0
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9
						Итого			64,9
КР 107	74	150 5130	20A	6280	5	31,4	20A	31,4	77,5
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9
						Итого			80,4
КР 108	76	150 6130	25A	6280	2	12,6	25A	12,6	48,6
	77		22A	6280	2	12,6	22A	12,6	37,6
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9
						Итого			89,1
КР 109	76	150 6130	28A	6280	4	25,1	28A	25,1	121,2
	102		10A	510	11	5,6	10A	5,6	3,5
						Итого			124,7
КР 110	77	150 6130	22A	6280	3	18,9	22A	18,9	55,4
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9
						Итого			59,3
КР 111	77	150 6130	22A	6280	4	25,1	22A	25,1	15,0
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9
						Итого			77,9
КР 112	76	150 6130	25A	6280	4	25,1	25A	25,1	96,7
	101		8A	510	11	5,6	8A	5,6	2,2
						Итого			98,9
КР 157	75	150 6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6	11,2
	101		8A	510	14	7,2	8A	7,2	2,9
						Итого			14,1
КР 158	75	150 6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6	11,2
	102		10A	510	11	5,6	10A	5,6	3,5
						Итого			14,7
КР 161	75	150 6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6	11,2
	101		8A	510	11	5,6	8A	5,6	2,2
						Итого			13,4
Итого	91		8A	570	1	0,6	8A	0,6	0,24
	96		10A	570	1	0,6	10A	0,6	0,37

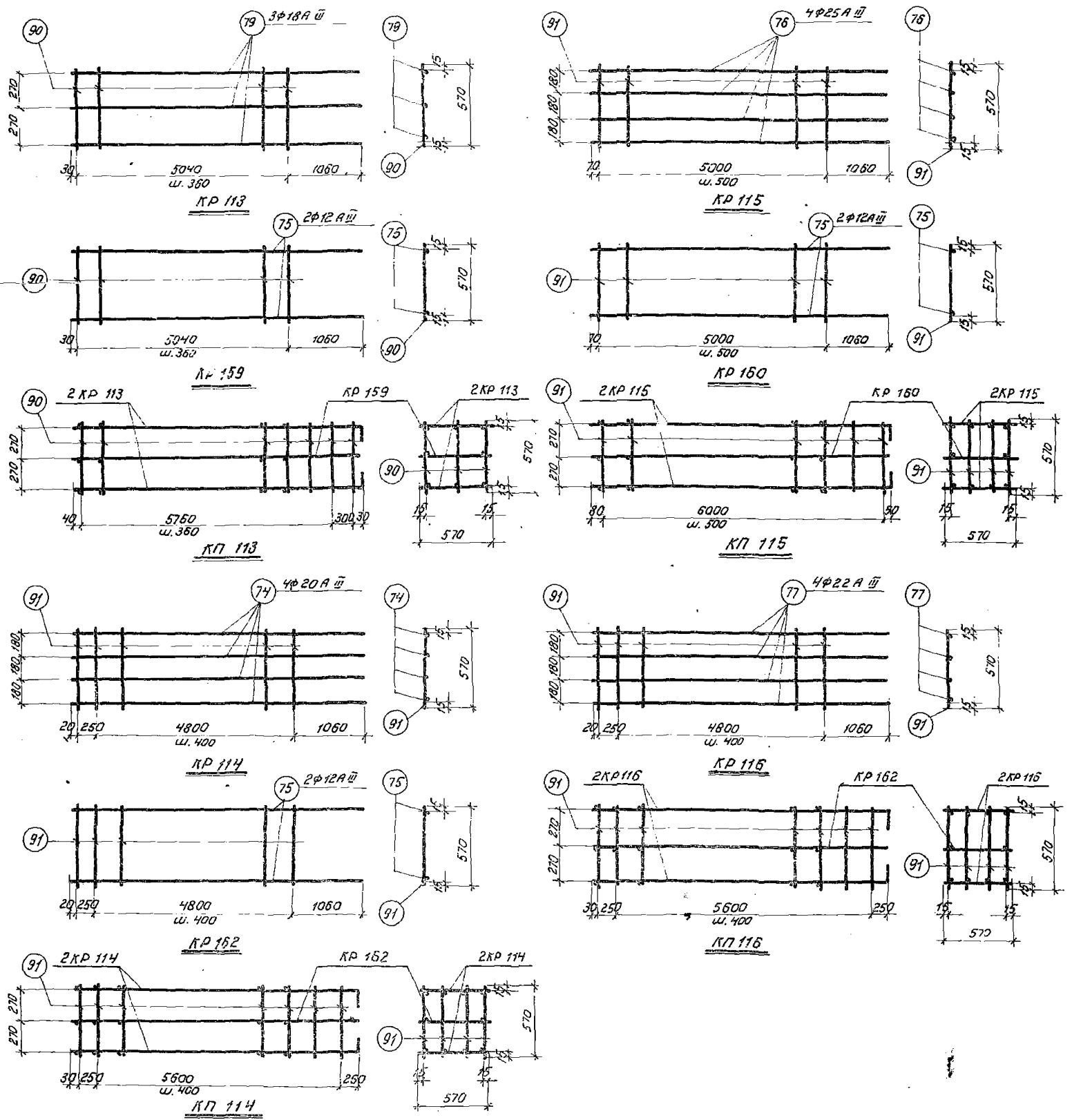
1963

Исполнитель: [Signature]  
 Проверен: [Signature]  
 Техник: [Signature]  
 Главный инженер: [Signature]  
 Дата выпуска: 1963г.

Арматурные каркасы КР 106 - КР 112  
 Лист 64



2607  
68  
Выпуск 17



Спецификация марок арматурных изделий и выборка стали на один пространственный каркас

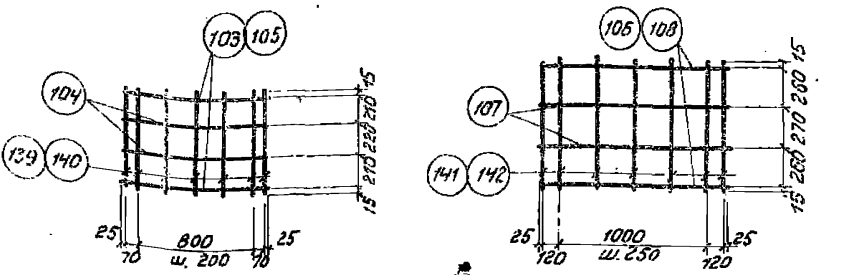
Марка пространств. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	кол. шт.	Выборка стали			Марка пространств. каркаса	Марка плоского каркаса и № поз.	кол. шт.	Выборка стали		
			φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг				φ, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР 113	КР 113	2	18A	37,8	75,6	КР 115	КР 115	2	25A	50,2	193,4
	КР 159	1	12A	12,6	11,2		КР 160	1	12A	12,6	11,2
	90	54	8A	58,2	12,9		91	52	8A	50,1	19,8
	Итого			99,7			Итого			224,4	
КР 114	КР 114	2	20A	50,2	124,0	КР 116	КР 116	2	22A	50,2	150,0
	КР 162	1	12A	12,6	11,2		КР 162	1	12A	12,6	11,2
	91	64	8A	62,4	24,6		91	64	8A	62,4	24,6
	Итого			159,8			Итого			185,8	

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ, мм	Длина, мм	кол. шт.	Общая длина, м	Выборка стали	
							φ, мм	Вес, кг
КР 113	79	150   6130	18A	6280	3	18,9	18A	18,9 37,8
	90	—	8A	570	15	8,6	8A	8,6 1,9
	Итого		39,7					
КР 114	74	150   6130	20A	6280	4	25,1	20A	25,1 62,0
	91	—	8A	570	14	8,0	8A	8,0 3,2
	Итого		65,2					
КР 115	76	150   6130	25A	6280	4	25,1	25A	25,1 96,7
	91	—	8A	570	11	6,3	8A	6,3 2,5
	Итого		99,2					
КР 116	77	150   6130	22A	6280	4	25,1	22A	25,1 75,0
	91	—	8A	570	14	8,0	8A	8,0 3,2
	Итого		78,2					
КР 159	75	150   6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6 11,2
	90	—	8A	570	15	8,6	8A	8,6 1,9
	Итого		13,1					
КР 160	75	150   6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6 11,2
	91	—	8A	570	11	6,3	8A	6,3 2,5
	Итого		13,7					
КР 162	75	150   6130	12A	6280	2	12,6	12A	12,6 11,2
	91	—	8A	570	14	8,0	8A	8,0 3,2
	Итого		14,4					
Идель-ные стержни	90	—	8A	570	1	0,6	8A	0,6 0,13
	91	—	8A	570	1	0,6	8A	0,6 0,24

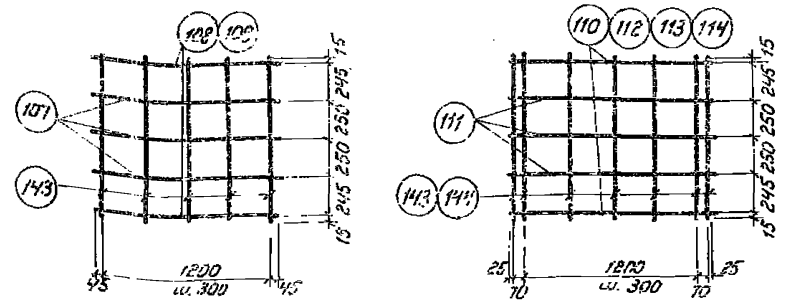
Примечание см. на листе 67.

Инженер  
Сергей Лопов  
И.С. Огус  
Пук. группы  
Инженер  
Сергей  
Детна  
Выпуск  
1963 г.



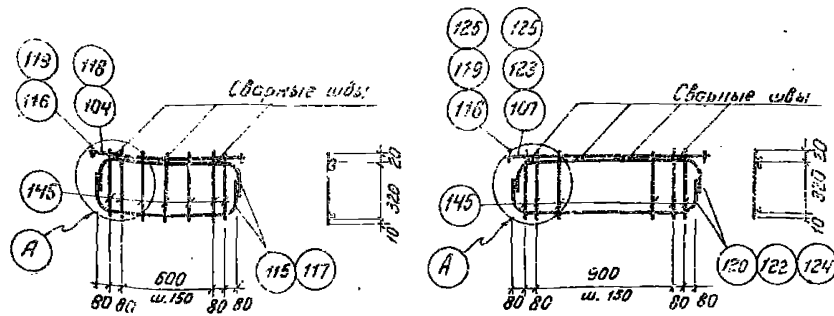
KR 117, KR 118

KR 119, KR 120



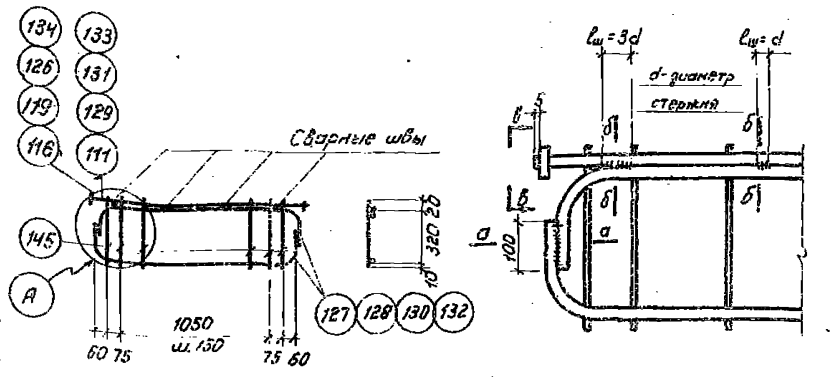
KR 121, KR 122

KR 123, KR 124, KR 125, KR 126



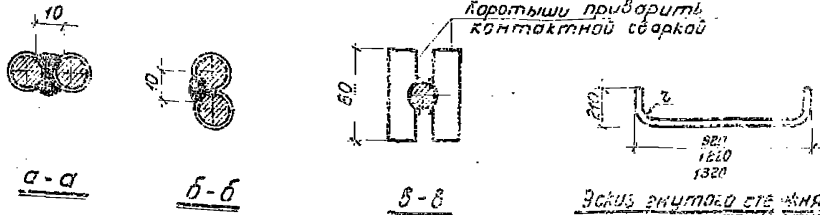
KR 127, KR 128

KR 129, KR 130, KR 131



KR 132, KR 133, KR 134, KR 135

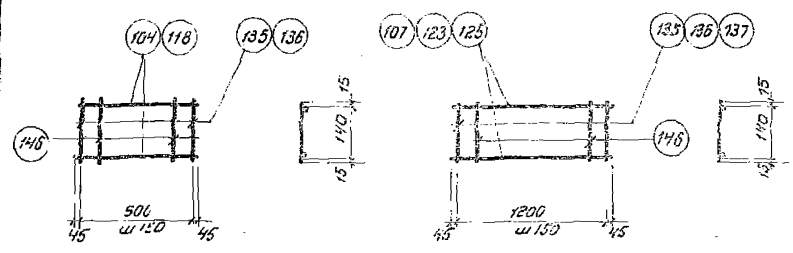
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая длина, м	Выборка стали			Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая длина, м	Выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг								Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
KR 117	103		18A	990	2	2,0	18A	2,0	4,0	KR 127		12A	1340	2	2,70	12A	4,0	3,6	
	104		12A	990	2	2,0	12A	2,0	1,8			104	12A	990	1	1,00	6A	2,5	0,6
	139		6A	670	7	4,7	6A	4,7	1,1			116	12A	60	4	0,3	Итого		
KR 118	105		20A	990	2	2,0	20A	2,0	4,9	KR 128		14A	1340	2	2,70	14A	4,0	4,8	
	104		12A	990	2	2,0	12A	2,0	1,8			118	14A	990	1	1,00	6A	2,5	0,6
	140		6A	670	7	4,7	6A	4,7	1,9			119	14A	60	4	0,3	Итого		
KR 119	106		18A	1290	2	2,6	18A	2,6	5,2	KR 129		12A	1640	2	3,20	12A	4,9	4,4	
	107		12A	1290	2	2,6	12A	2,6	2,3			129	12A	1290	1	1,30	6A	3,2	0,7
	144		6A	620	7	5,8	6A	5,8	1,3			110	12A	60	4	0,30	Итого		
KR 120	108		20A	1290	2	2,6	20A	2,6	6,4	KR 130		14A	1340	2	3,30	14A	4,9	5,9	
	107		12A	1290	2	2,6	12A	2,6	2,3			123	14A	1290	1	1,30	6A	3,2	0,7
	142		6A	620	7	5,8	6A	5,8	2,3			145	14A	60	4	0,3	Итого		
KR 121	109		20A	1290	2	2,6	20A	2,6	6,4	KR 131		16A	1640	2	3,30	16A	4,9	7,7	
	107		12A	1290	3	3,8	12A	3,8	3,4			125	15A	1290	1	1,30	6A	3,2	0,7
	143		6A	1020	5	5,1	6A	5,1	2,9			145	16A	60	4	0,3	Итого		
KR 122	109		22A	1290	2	2,6	22A	2,6	7,8	KR 132		12A	1740	2	3,50	12A	5,2	4,6	
	107		12A	1290	3	3,8	12A	3,8	3,4			131	12A	1390	1	1,40	6A	3,5	0,8
	143		6A	1020	5	5,1	6A	5,1	2,9			146	12A	60	4	0,3	Итого		
KR 123	110		18A	1390	2	2,8	18A	2,8	5,3	KR 133		14A	1740	2	3,50	14A	5,2	5,3	
	111		12A	1390	3	4,2	12A	4,2	3,7			129	14A	1390	1	1,40	6A	3,5	0,8
	144		6A	1020	7	7,2	6A	7,2	1,9			119	14A	60	4	0,3	Итого		
KR 124	112		20A	1390	2	2,8	20A	2,8	6,9	KR 134		16A	1740	2	3,50	16A	5,2	8,2	
	111		12A	1390	3	4,2	12A	4,2	3,7			131	16A	1390	1	1,40	6A	3,5	0,8
	143		6A	1020	7	7,2	6A	7,2	2,9			126	16A	60	4	0,3	Итого		
KR 125	113		22A	1390	2	2,8	22A	2,8	8,4	KR 135		18A	1740	2	3,50	18A	5,2	10,4	
	111		12A	1390	3	4,2	12A	4,2	3,7			133	18A	1390	1	1,40	6A	3,5	0,8
	143		6A	1020	7	7,2	6A	7,2	2,9			134	18A	60	4	0,3	Итого		
KR 126	114		25A	1390	2	2,8	25A	2,8	11,6			6A	350	10	3,5				
	111		12A	1390	3	4,2	12A	4,2	3,7										
	143		6A	1020	7	7,2	6A	7,2	2,9										



Примечания:  
 1. Общие примечания см. на листе 67.  
 2. В KR 127-135 прямой верхний стержень приваривается к гнутому стержню дуговой электросваркой электродами 350а.

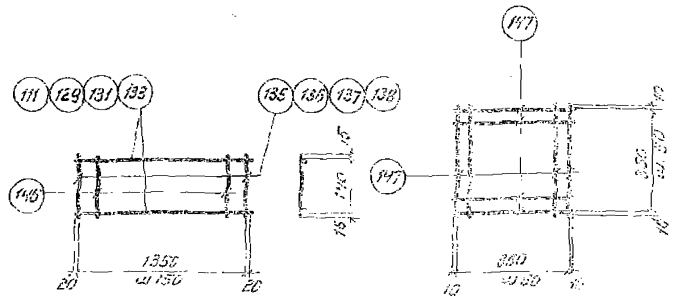
Ст. инженер Герман  
Дата выпуска: 1963 г.

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие



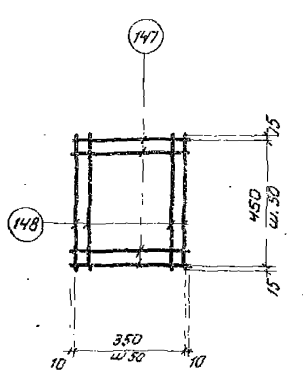
KR 136, KR 137

KR 138, KR 139, KR 140

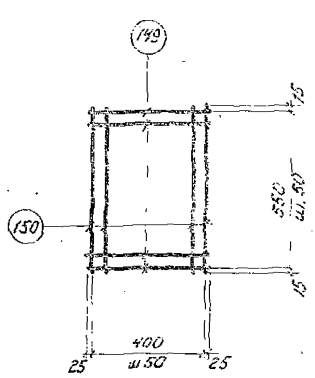


KR 141, KR 142, KR 143, KR 144

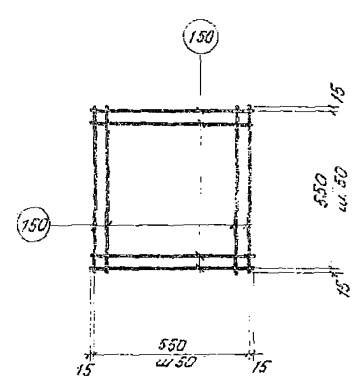
C1



C2



C3



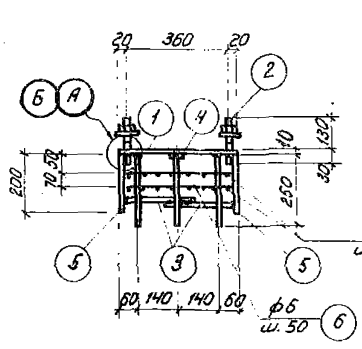
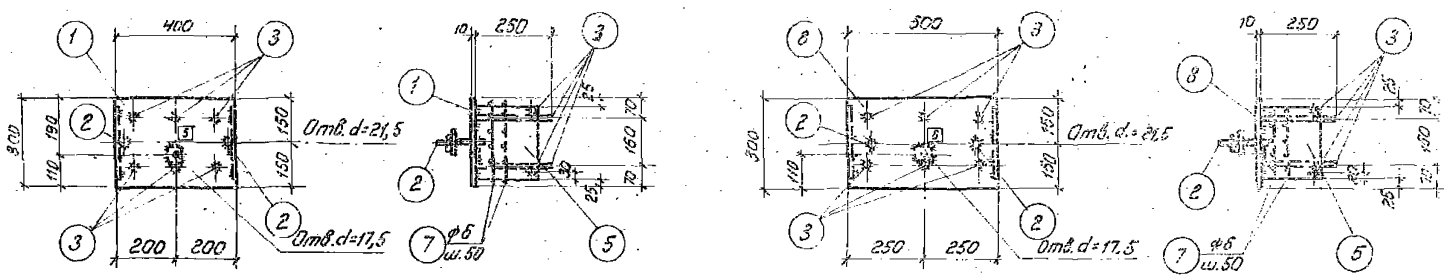
C4

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во шт	Общая длина, м	Выборка стали			Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол-во шт	Общая длина, м	В выборка стали		
							Ф, мм	Общая длина, м	Вс, кг								Ф, мм	Общая длина, м	Вс, кг
KR 136	104		12AII	990	2	2,0	12AII	2,40	2,7	KR 142		14AII	1390	2	2,8	14AII	3,2	3,9	
	135		12AII	170	2	0,4	6AII	1,20	0,30			14AII	170	2	0,4	6AII	1,7	0,40	
	146		6AII	170	7	1,2	Итого					6AII	170	10	1,7	Итого			
KR 137	118		14AII	990	2	2,0	14AII	2,40	2,90	KR 143		16AII	1390	2	2,8	16AII	3,2	5,1	
	136		14AII	170	2	0,4	6AII	1,20	0,30			16AII	170	2	0,4	6AII	1,7	0,40	
	146		6AII	170	7	1,20	Итого					6AII	170	10	1,7	Итого			
KR 138	107		12AII	1290	2	2,6	12AII	3,0	2,70	KR 144		18AII	1390	2	2,8	18AII	3,2	6,4	
	135		12AII	170	2	0,4	6AII	1,50	0,40			18AII	170	2	0,4	6AII	1,7	0,40	
	146		6AII	170	9	1,50	Итого					6AII	170	10	1,7	Итого			
KR 139	123		14AII	1290	2	2,6	14AII	3,0	3,5	C1		6AII	370	16	5,90	6AII	5,90	1,30	
	136		14AII	170	2	0,4	6AII	1,50	0,40			Итого			6AII	7,10	1,60		
	148		6AII	170	9	1,5	Итого					6AII	480	7	3,40	Итого			
KR 140	125		16AII	1290	2	2,6	16AII	3,0	4,7	C2		6AII	450	12	5,4	6AII	10,60	2,40	
	137		16AII	170	2	0,4	6AII	1,5	0,40			6AII	580	9	5,20	Итого			
	145		6AII	170	9	1,5	Итого					6AII	580	24	13,9	Итого			
KR 141	141		12AII	1390	2	2,8	12AII	3,2	2,9	Отдельные стержни		6AII	500	1	0,5	6AII	0,5	0,1	
	135		12AII	170	2	0,4	6AII	1,7	0,40			6AII	600	1	0,6	6AII	0,6	0,17	
	146		6AII	170	10	1,7	Итого					6AII	700	1	0,7	6AII	0,7	0,2	
KR 142	129		14AII	1390	2	2,8	14AII	3,2	3,9	Отдельные стержни		6AII	300	1	0,3	6AII	0,3	0,07	
	136		14AII	170	2	0,4	6AII	1,50	0,40			6AII	350	1	0,4	6AII	0,4	0,09	
	146		6AII	170	9	1,5	Итого					6AII	400	1	0,4	6AII	0,4	0,09	
KR 143	131		16AII	1390	2	2,8	16AII	3,2	5,1	Отдельные стержни		8AII	300	1	0,3	8AII	0,3	0,12	
	136		16AII	170	2	0,4	8AII	1,50	0,40			8AII	350	1	0,4	8AII	0,4	0,16	
	146		8AII	170	10	1,7	Итого					8AII	400	1	0,4	8AII	0,4	0,16	

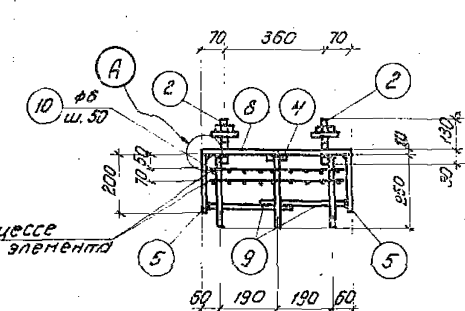
Примечание

Арматурные каркасы и сетки изготавливать с применением точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций "79-73-56/мспхл" и указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций "ВСН 38-57/мспхл-МСЗС.

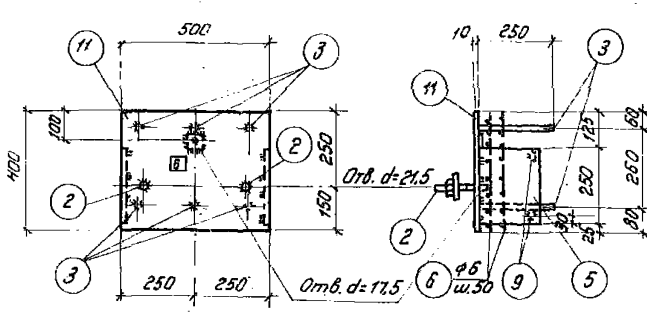
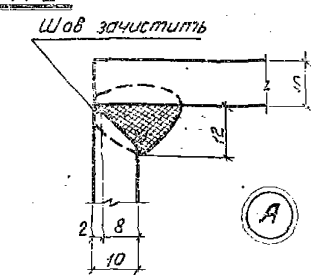
Спецификация стали на один закладной элемент



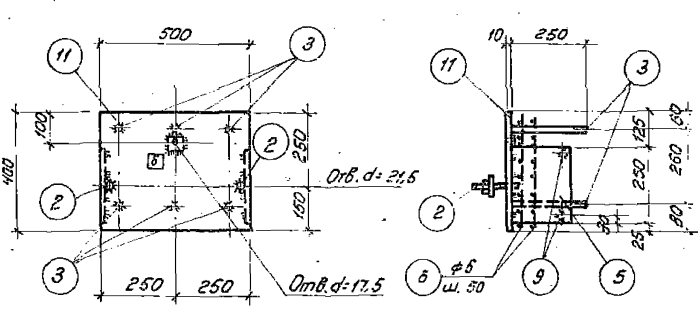
M1



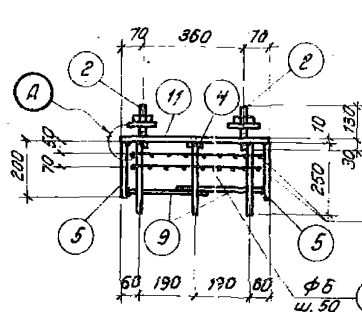
M1E



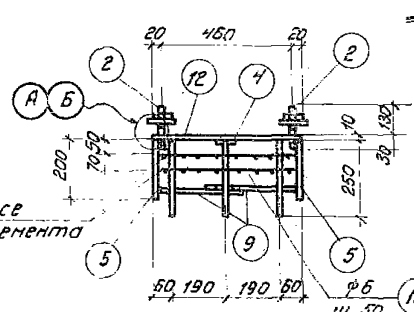
M3



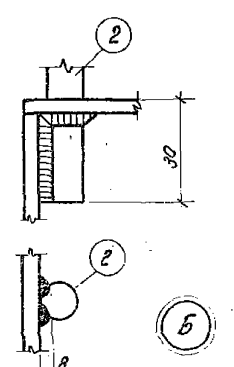
M4



Сетки вяжутся в процессе изготовления закладного элемента



Сетки вяжутся в процессе изготовления закладного элемента



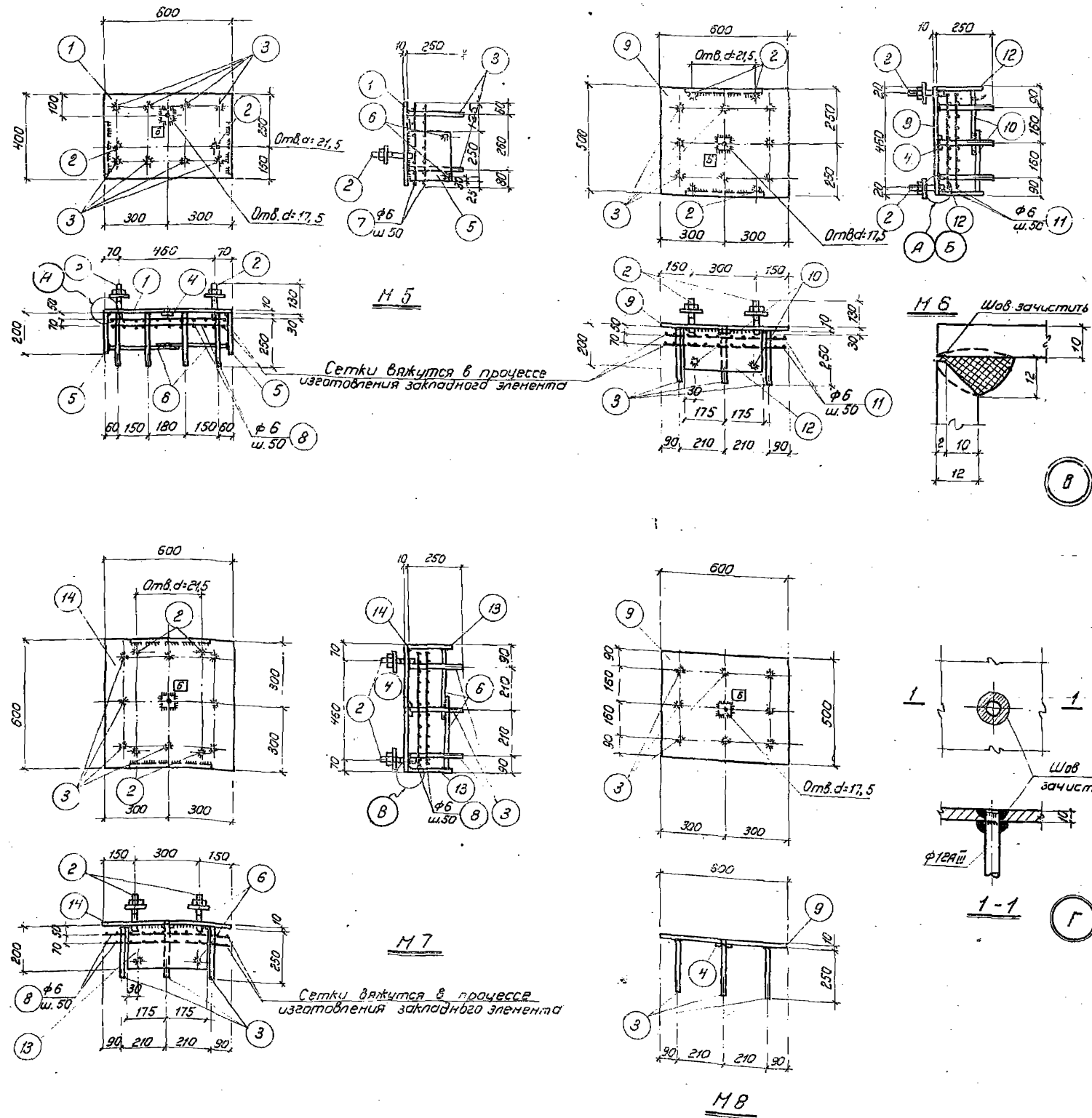
Марка элемента	N поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес, кг		Примечания		
					Одной позиции	Всех позиций			
M1	1	-300x10	400	1	9,4	9,4	21,9 Снять фаску		
	2	φ20 A I	150	2	0,4	0,8			
	3	φ12 A II	250	10	0,2	2,0			
	4	Гайка M16	-	1	0,1	0,1			
	5	-200x10	250	2	3,9	7,8			
	6	φ6 A I	350	12	-	0,9			
	7	φ6 A I	280	14	-	0,9			
M2	2	φ20 A I	160	2	0,4	0,8	25,2 Снять фаску		
	3	φ12 A II	250	6	0,2	1,2			
	4	Гайка M16	-	1	0,1	0,1			
	5	-200x10	250	2	3,9	7,8			
	7	φ6 A I	280	18	-	1,1			
	8	-300x10	500	1	11,8	11,8			
	9	φ12 A II	300	4	0,3	1,2			
	10	φ6 A I	450	12	-	1,2			
	M3	2	φ20 A I	160	2	0,4		0,8	29,6 Снять фаску
		3	φ12 A II	250	6	0,2		1,2	
4		Гайка M16	-	1	0,1	0,1			
5		-200x10	250	2	3,9	7,8			
6		φ6 A I	350	18	-	1,4			
9		φ12 A II	300	4	0,3	1,2			
10		φ6 A I	450	14	-	1,4			
11		-400x10	500	1	15,7	15,7			
M4		2	φ20 A I	160	2	0,4	0,8	29,6 Снять фаску	
		3	φ12 A II	250	6	0,2	1,2		
		4	Гайка M16	-	1	0,1	0,1		
	5	-200x10	250	2	3,9	7,8			
	6	φ6 A I	350	18	-	1,4			
	9	φ12 A II	300	4	0,3	1,2			
	10	φ6 A I	450	14	-	1,4			
	11	-400x10	500	1	15,7	15,7			

Примечания см. на листе 69.

207  
71  
выпуск III

Литов  
Розенман  
Г.И. инженер  
Аста  
Выпуск  
1963

Спецификация стали на один закладной элемент

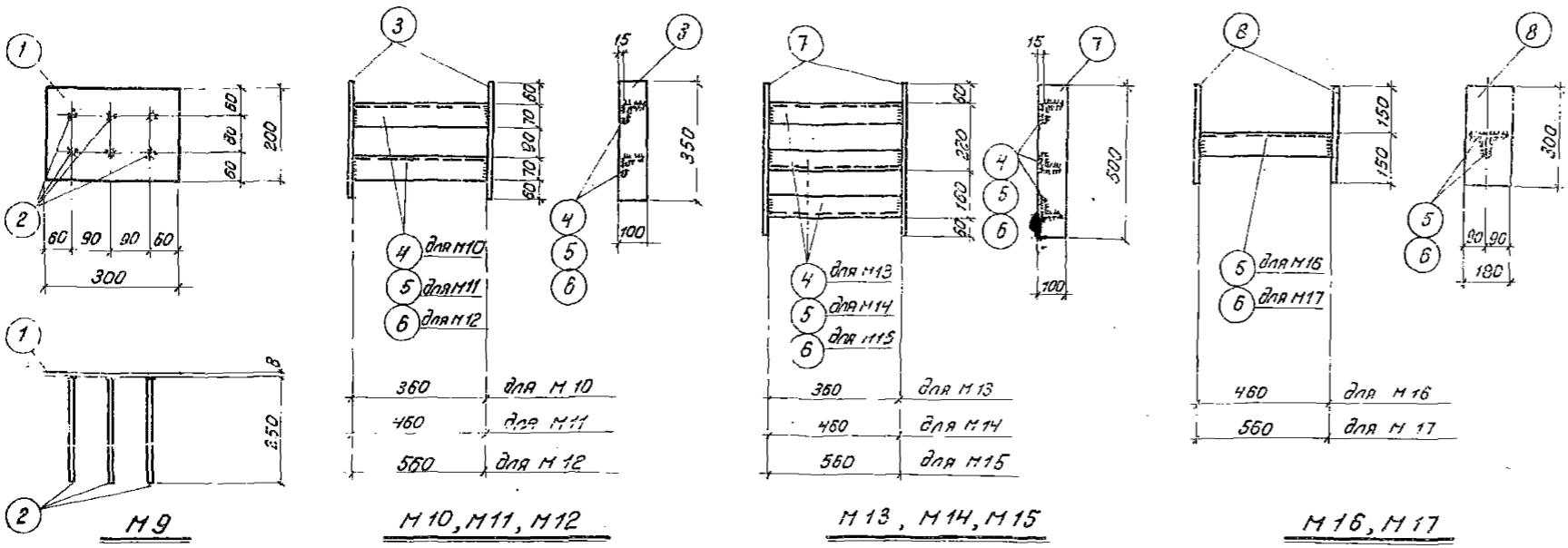


Марка элемента	№ поз.	Профиль	Длина, мм	Кол-во шт.	Вес, кг		Примечания		
					Обной позиции	Всех позиций			
M5	1	-400x10	600	1	18,8	18,8	34,3 снять фаску		
	2	φ20 A I	160	2	0,4	0,8			
	3	φ12 A II	250	8	0,2	1,6			
	4	Гайка M16	—	1	0,1	0,1			
	5	-200x10	250	2	3,9	7,8			
	6	φ12 A II	350	4	0,3	1,2			
	7	φ6 A I	350	28	—	2,2			
	8	φ6 A I	580	14	—	1,8			
M6	2	φ20 A I	160	4	0,4	1,6	43,8 снять фаску		
	3	φ12 A II	250	8	0,2	1,6			
	4	Гайка M16	—	1	0,1	0,1			
	8	φ6 A I	580	16	—	2,3			
	9	-500x10	600	1	23,6	23,6			
	10	φ12 A II	300	4	0,3	1,2			
	11	φ6 A I	450	24	—	2,4			
	12	-200x10	350	2	5,5	11,0			
	M7	2	φ20 A I	160	4	0,4		1,6	52,1 снять фаску
		3	φ12 A II	250	8	0,2		1,6	
		4	Гайка M16	—	1	0,1		0,1	
		6	φ12 A II	350	4	0,3		1,2	
8		φ6 A I	580	48	—	6,2			
13		-200x12	350	2	6,6	13,2			
14		-600x10	600	1	28,2	28,2			
M8	3	φ12 A II	250	8	0,2	1,6	25,3		
	4	Гайка M16	—	1	0,1	0,1			
	9	-500x10	600	1	23,6	23,6			

**Примечания:**  
 1. Детали "А" и "Б" см. на листе 68.  
 2. Приварку торцов круглых стержней к закладным листам производить впритык под слоем фансы. При отсутствии возможности сварки под слоем фансы лист просверлить и приварить анкера в тарелку дуговой сваркой круговыми швами сверху с выполнением раззенковки на листе и с подваркой снизу (см. деталь "Г"). Электроды типа 350а. Высота шва h<sub>ш</sub> = 8мм. Сварку в остальных соединяемых производить электродами типа 350а. Высота швов, кроме оговоренных, h<sub>ш</sub> = 8мм.  
 3. Стальные элементы выполнять в соответствии с главой СНиП-83-82 "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтаж и привязки".  
 4. Допускаемые отклонения в размерах листов закладных элементов по длине и ширине ±3.  
 5. Материал закладных элементов:  
 а) прокат - сталь марки ВСтЗКП для сварных конструкций по ГОСТ 380-60;  
 б) болты - арматурная сталь класса А I по ГОСТ 5781-61;  
 в) анкера - арматурная сталь класса А II по ГОСТ 5781-61.

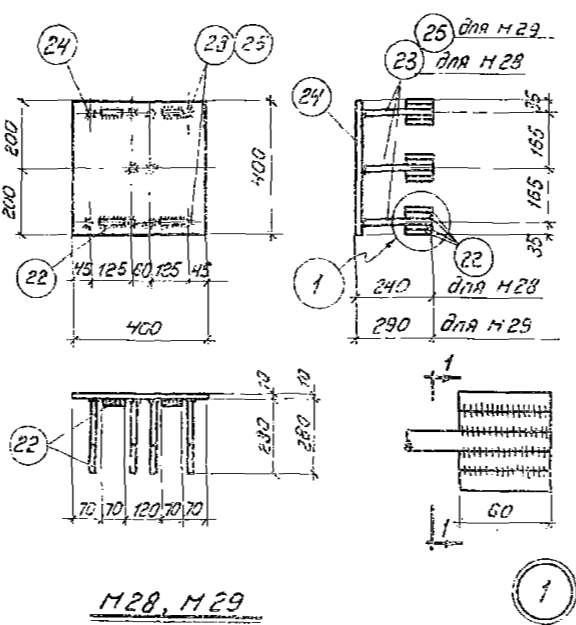
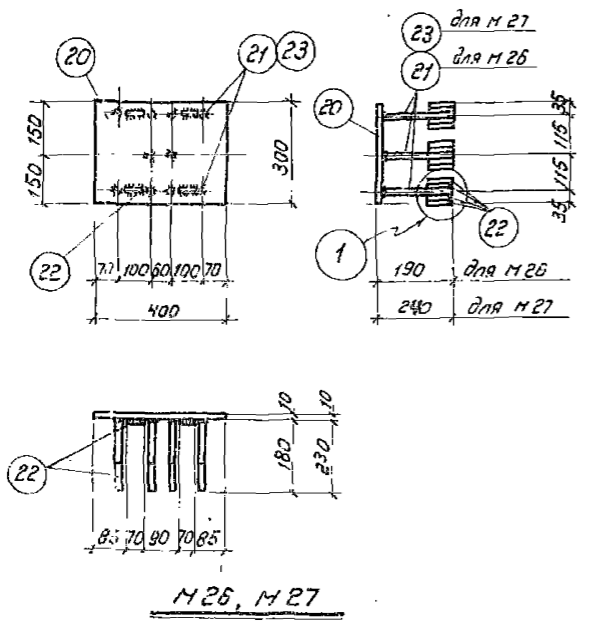
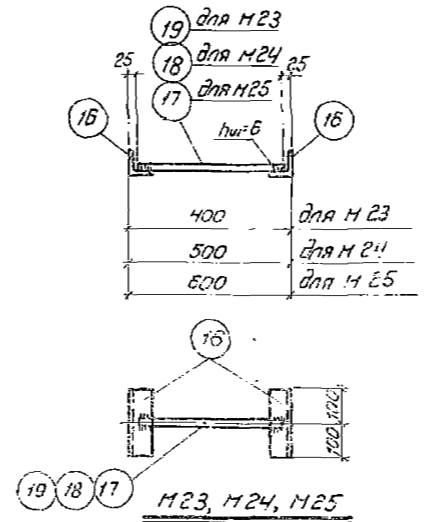
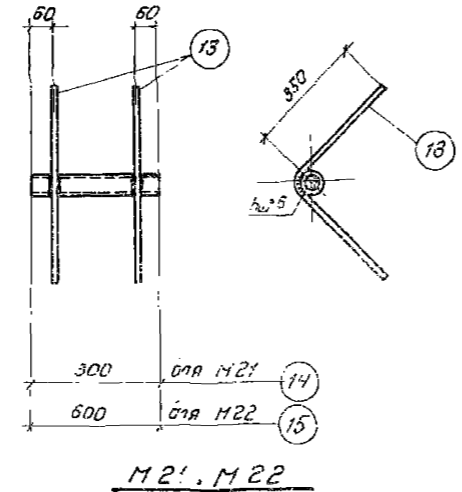
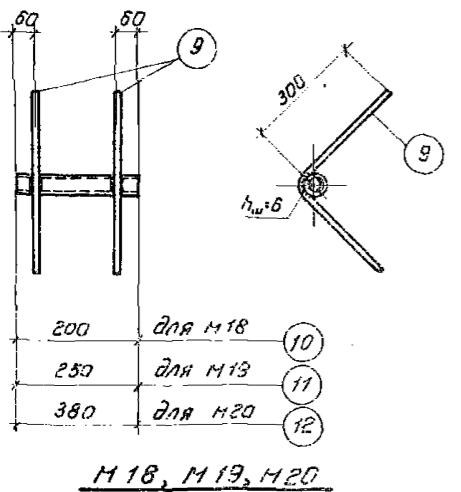
Исполнитель: Попов  
 Проверил: Розенберг  
 Составитель: Бычков  
 Дата выпуска: 1967г.

37  
73  
ЭК III



Спецификация стали на один элемент

Марка элемента	N поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес, кг			Примечания
					одной позиции	всех позиций	элемент	
М 9	1	-200x8	300	1	3,8	3,8	5,0	
	2	φ 12АШ	250	6	0,2	1,2		
М 10	3	-100x20	350	2	5,5	11,0	17,2	
	4	Л 70x8	350	2	3,1	6,2		
М 11	3	-100x20	350	2	5,5	11,0	18,8	
	5	Л 70x8	460	2	3,9	7,8		
М 12	3	-100x20	350	2	5,5	11,0	20,4	
	6	Л 70x8	560	2	4,7	9,4		
М 13	7	-100x20	500	2	7,9	15,8	25,1	
	4	Л 70x8	360	3	3,1	9,3		
М 14	7	-100x20	500	2	7,9	15,8	27,5	
	5	Л 70x8	460	3	3,9	11,7		
М 15	7	-100x20	500	2	7,9	15,8	29,9	
	6	Л 70x8	560	3	4,7	14,1		
М 16	8	-180x20	300	2	8,5	17,0	24,8	✓
	5	Л 70x8	460	2	3,9	7,8		
М 17	8	-180x20	300	2	8,5	17,0	26,4	
	6	Л 70x8	560	2	4,7	9,4		
М 18	10	Газ. тр. d=2"	200	1	1,0	1,0	2,2	
	9	φ 12АШ	550	2	0,6	1,2		
М 19	9	φ 12АШ	650	2	0,6	1,2	2,4	
	11	Газ. тр. d=2"	250	1	1,2	1,2		
М 20	9	φ 12АШ	650	2	0,6	1,2	3,0	
	12	Газ. тр. d=2"	380	1	1,8	1,8		
М 21	14	Газ. тр. d=2"	300	1	1,5	1,5	2,9	
	13	φ 12АШ	750	2	0,7	1,4		
М 22	13	φ 12АШ	750	2	0,7	1,4	4,3	
	15	Газ. тр. d=2"	600	1	2,9	2,9		
М 23	16	Л 63x5	200	2	1,0	2,0	2,3	
	17	φ 12АШ	350	1	0,3	0,3		
М 24	16	Л 63x5	200	2	1,0	2,0	2,4	
	18	φ 12АШ	450	1	0,4	0,4		
М 25	16	Л 63x5	200	2	1,0	2,0	2,5	
	19	φ 12АШ	550	1	0,5	0,5		
М 26	20	-300x10	400	1	9,4	9,4	16,7	
	21	φ 16АШ	180	10	0,29	2,9		
М 27	22	φ 15АШ	60	44	0,10	4,4	17,4	
	20	-300x10	400	1	9,4	9,4		
М 28	22	φ 16АШ	60	44	0,10	4,4	20,5	
	23	φ 16АШ	230	10	0,36	3,6		
М 29	22	φ 16АШ	60	44	0,10	4,4	21,3	
	24	-400x10	400	1	12,5	12,5		
	25	φ 16АШ	280	10	0,44	4,4		



Примечания см. на листе 69.

Генеральный директор  
Ст. инженер Г.В.В.В.  
Дата выпуска:

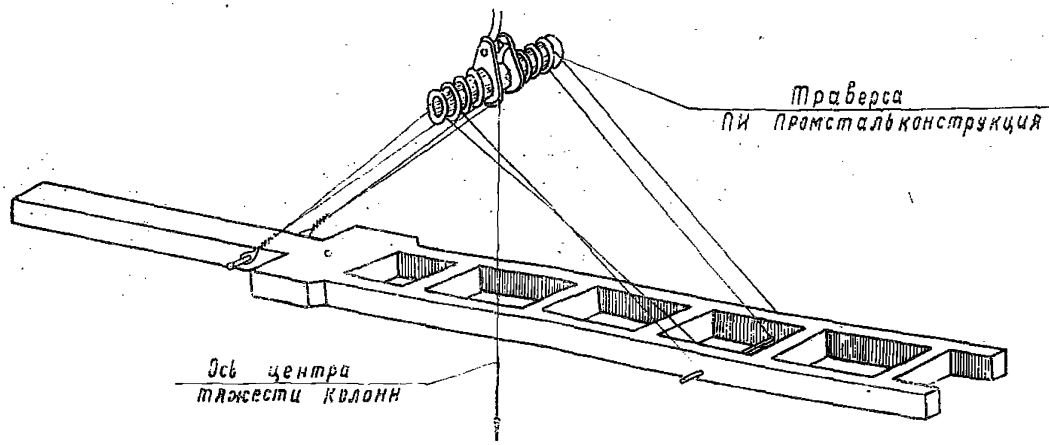
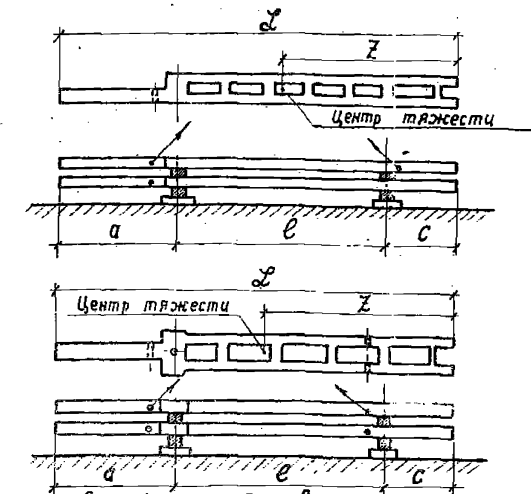


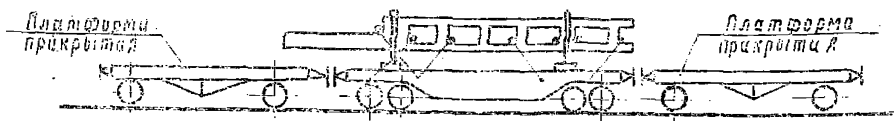
Схема строповки колонн в горизонтальном положении



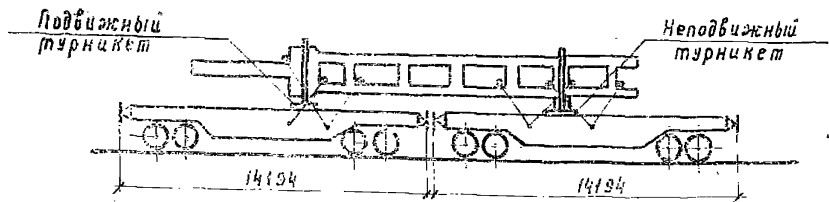
Схемы складирования колонн

Таблица размеров между точками опирания колонн при их складировании

Тип колонн		L	e	a	c	Z
Крайние	Шаг 6 и 12 м	11850	4600	4200	3050	5,7
		13950	6400	4500	3050	6,7
		15150	8200	4500	3050	7,6
		17550	9250	5100	3200	8,8
		19350	11050	5100	3200	9,7
	Шаг 12 и 12 м	11850	4050	4600	3200	6,0
		13950	5850	4900	3200	7,0
		15750	7650	4900	3200	7,7
		17550	8850	5300	3200	8,6
		19350	10650	5500	3200	9,4
Средние	Шаг 6 и 12 м	11150	4050	3900	3200	5,6
		13250	5850	4200	3200	6,7
		15050	7650	4200	3200	7,6
		16850	8850	4800	3200	8,4
		18650	10650	4800	3200	9,3
	Шаг 12 и 12 м	11850	4050	4600	3200	5,8
		13950	5850	4900	3200	6,9
		15750	7650	4900	3200	7,9
		17550	8850	5500	3200	8,7
		19350	10650	5500	3200	9,6



с использованием 3х платформ



с использованием 2х платформ

Схемы перевозки колонн по железной дороге

Примечания:

1. Данный лист заимствован из серии КЭ-01-52 выпуск 1.
2. Складирование колонн может осуществляться в положении "ПЛАШМА" на выравненном горизонтальном основании. Подкладками служат инвентарные шпальные бруски. При 2х ярусном складировании подкладки должны располагаться строго по вертикали.
3. При хранении и перевозке колонн в положении "на ребро" должны быть предусмотрены приспособления обеспечивающие устойчивость колонн.
4. Перевозка колонн по автомобильным дорогам может производиться в положении "на ребро", с опиранием в местах указанных на схеме, и в положении "ПЛАШМА" с опиранием в местах строповки. Для перевозки применяются специальные многоскатные прицепы грузоподъемностью до 30т, буксируемые тракторами МАЗ-200, МАЗ-210 и трактором ДТ-54.
5. Подъем колонн в вертикальное положение допускается только из положения "на ребро". Для обеспечения целостности консольных ветвей колонн, перед подъемом между ветвями в нижней части устанавливается распорка рамного типа и специальный башмак для предохранения бетона от скалывания.
6. Рекомендации по изготовлению колонн даны в пояснительной записке настоящего выпуска.

Дата выпуска: 1952