

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-4-178.94

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ  
ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
1 МВт ( 0.87 ГКАЛ/ЧАС )

АЛЬБОМ 5

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Стр. 1 - 20

Ц00257-05

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-4-178.94

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ  
ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
1 МВт ( 0.87 ГКАЛ/ЧАС )

АЛЬБОМ 5

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Разработан:

Акционерным обществом "Озон"

Генеральный директор

В.М. Лихтер

Главный инженер

В.А. Константинов

Главный инженер проекта

Е.И. Пироренко

Утвержден:

Комитетом РФ по химической и нефтехимической промышленности

Письмом от 10.10.94 N 09/1-11-102

Введен в действие АО "Озон"

приказом от 31.10.94г N 156-к

1500257-05 2

ФОРМАТ А3

Т.П. 903-4-178.94 АЛЬБОМ 5

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ П/П	РАЗДЕЛ ПРОЕКТА	МАРКА	СТР.
1	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА ТМ	ТМ.СО	3...7
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА ВК	ВК.СО	8
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА ЭМ	ЭМ.СО	9...11
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА АТМ	АТМ.СО1	12...20

ИЗВ И ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНМ.ИЗВ.И

1400257-05 3

Альбом 5  
Т.П.903-4-178.94  
ИНВ. N  
ИЗМ. ИЛИ ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ.								
1	ЭЛЕКТРОНАСОС СЕТЕВОЙ ВОДЫ $\rho=25\text{м}^3/\text{ч}$ , $h=32\text{м}$	КМ65-50-160 4АМ100 2ЖУ2	ШТ.	796				2	76
2	ТЕПЛООБМЕННИК ПЛАСТИНЧАТЫЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ $F=10\text{м}^2$	РС0,2-10- 1К-0,1	ШТ.	796				1	685
3	НАСОС ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ $\phi=7,2\text{м}^3/\text{ч}$ С ЭЛДВИГАТЕЛЕМ $N=4\text{кВт}$ , $n=1450\text{об/мин}$ .	ВК2/26А 4АМ100 4	ШТ.	796				2	78
4	ТЕПЛООБМЕННИК ПЛАСТИНЧАТЫЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ (I СТУПЕНЬ) $F=8\text{м}^2$	РС-0,2-8,0-1К- 01	ШТ.	796				1	650
5	ТЕПЛООБМЕННИК ПЛАСТИНЧАТЫЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ (II СТУПЕНЬ) $F=8\text{м}^2$	РС-0,2-8,0-1К- 01	ШТ.	796				1	650
6	ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬ ЕМКИЙ $U=440\text{л}$	ВП-400	ШТ.	796				1	235
7	ПРОТИВОНАКИПНОЕ МАГНИТНОЕ УСТРОЙСТВО	ПМУ-1	ШТ.	796				3	11,7
8	ГРЯЗЕВИК $\text{ДУ}=80$	ТС-569.00.000 -11 СЕРИЯ 5.903-13; В5, 4,2							

ИНВ. N					ПРИВЯЗАН

Т.П. 903-4-178,94 ТМ.СО					
ИЗМ.	КЛ.И.	ЛИСТ И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ГИП	Писаренко		<i>[Подпись]</i>	2004	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1МВт(0.87ГКАЛ/ЧАС)
Нач.отд.	Румега		<i>[Подпись]</i>		
Разраб.	Земляна		<i>[Подпись]</i>		
Проверил	Румега		<i>[Подпись]</i>		
Н.контр.	Земляна		<i>[Подпись]</i>		
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ					СТОДИЯ Лист Листов Р 1 5
					ОZONE  ОЗОН

АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

Пови- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода- изготовителя	Код оборудо- вания, поте- риала	Цена единицы тыс. руб	Коли- чество	Масса единицы оборудо- вания
			Наи- мено- вание	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<b>АРМАТУРА,</b>								
	ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВАЯ	ДУ=80ММ, РУ 1,0 МПА	3046БР	ШТ.	796	3721151006		11	28
	ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВАЯ	ДУ=80ММ, РУ 1,6МПА	30С41НЖ1	ШТ.	796	3741211031		8	38
	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ	ДУ=40ММ, РУ 1,6 МПА	1548П2	ШТ.	796	3722131036		10	4,15
	ТО ЖЕ,	ДУ=32ММ, РУ 1,6 МПА	1548П2	ШТ.	796	3722131035		6	2,7
	ТО ЖЕ,	ДУ=25ММ, РУ 1,6 МПА	1548П2	ШТ.	796	3722131020		7	2,75
	ТО ЖЕ,	ДУ=20ММ, РУ 1,6МПА	1548П2	ШТ.	796	3722121019		5	0,6
	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ	ДУ=40ММ, РУ 1,6 МПА	1549П2	ШТ.	796	3722131030		4	7,65
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ=40ММ, РУ 2,5 МПА		16К49НЖ	ШТ.	796	3732331012		2	8,4
	ТО ЖЕ,	ДУ=32ММ, РУ 2,5 МПА	16К49НЖ	ШТ.	796	3732321008		1	6,2
	ЗАТВОР	ДУ=80ММ, РУ 1,6 МПА	19421БР	ШТ.	796	3722421026		3	4,9
	КЛАПАН ПРОХОДНОЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ С ПИТАНИЕМ ОТ		15К4892ПЗМ	ШТ.	796	3732111148		1	17
	СЕТИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА НАПРЯЖЕНИЕМ 220В								
		ДУ=25ММ, РУ 1,6 МПА							
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	ДУ=50ММ, РУ 1,6 МПА	УРРД-М-50-	ШТ.	796	4218650054		1	15
			0,16						
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	ДУ=50ММ, РУ 1,6 МПА	РТ-ДО-50	ШТ.	796			1	22
	ТО ЖЕ,	ДУ=40ММ, РУ 1,6 МПА	РТ-ДО-40	ШТ.	796	4218610605		1	15
	КЛАПАН ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ	ДУ=20ММ, РУ 1,6 МПА	15К418П2	ШТ.	796	3732111033		10	0,9
	ТО ЖЕ,	ДУ=15ММ, РУ 1,6 МПА	15К418П2	ШТ.	796	3732111032		6	0,7
	СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ	ДУ=32ММ	ВСКМ-32	ШТ.	796			1	6,0
			ТУ25-2472022-						
			86						
	СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	ДУ=32	ВСКМГ9010/32	ШТ.	796			2	5,5

ИНВ. N ПОДЛ. СОЗДАНЫ И ДАТА ВЗН. ИНВ. N

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ	В ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 ТМ.00

400257-05 5

ФОРМАТ А3



АЛЬБОМ 5  
Т.П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и технической характеристико оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страны)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ.								
	ОПОРА 89У		ШТ.	796				18	1,0
		О5ОСТ34-42-616-84							
	ТРУБОПРОВОД Ø 89X3	ГОСТ10704-91	М	006				50	6,36
	ТО ЖЕ, Ø 45X2	ГОСТ10704-91	М	006				10	2,12
	ТО ЖЕ, Ø 38X2	ГОСТ10704-91	М	006				16	1,78
	ТО ЖЕ, Ø 25X2	ГОСТ10704-91	М	006				12	1,13
	ТРУБОПРОВОД Ц-40X3	ГОСТ3262-75	М	006				27	3,43
	ТО ЖЕ, Ц-32X2,8	ГОСТ3262-75	М	006				3	2,8
	ТО ЖЕ, Ц-25X2,8	ГОСТ3262-75	М	006				3	2,18
	КТБП-Ш-ММС-СО,8-540-540-60	3.903-14.1-147-05	ШТ.	796				44	3,98
	КТК-БК-Ц-АГО,3-89-40	3.903-14.1-02-14						47	3,1
	КТК-БК-Ц-АГО,3-45-40	3.903-14.1-02-06						17	2,1
	КТК-БК-Ц-АГО,3-38-40	3.903-14.1-204						14	1,9
	КТК-БК-Ц-АГО,3-25-40	3.903-14.1-02						11	1,6
	КТПАФ-Ш-МС-А1-200-40	3.903-14.1-109						20	5,63
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИПА.	10							
	БОБЫШКА БП1-М27X2-55 УХЛ3	ТУ36.1097-85	ШТ.	796				11	0,553

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. N

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 ТМ.СО

Ц 00257-05 7

ФОРМАТ А3

Лист 4



АЛЬБОМ 5  
Т.П.903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ.								
-В1-	ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ								
	1. ТРУБОПРОВОД ОЦИНКОВАННЫЙ	Ø 48X3	ГОСТ3262-75	М	006	138500		8,0	3,43
-К1-	КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ								
	1. ВЕНТИЛЬ	Ø 50	1548П2	ШТ.	796	3722141020		1	5,8
	2. ТРУБА ТКР-ПНД-50		ГОСТ22689,2-						
			89	М	006	224812		7,0	0,456
	3. РУКАВ В(П)-2,5-63-75-У	ℓ-10 м	ГОСТ18698-						
			79	ШТ.	796	255324		1	
	4. ТРАП Ø 50		ГОСТ1811-81	ШТ.	796	494711		1	4,7

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. N

						Т.П. 903-4-178.94 ВК.СО			
ИЗМ.	КОЛ.ИЧ.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА				
ГИП				Писаренко		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (ИНВ.КО. 97ГКАЛ/ЧАС)	Стодия	Лист	Листов
Нач.отд.				Чалбышев	03.99		Р	1	1
Гл.спец.				Малюта					
Инж.				Федорченко					
Н.контр.				Малюта					
						СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		OZONE OZON	

ИНВ. N				ПРИВЯЗАН	



АЛЬБОМ 5

Т.П.903-4-178.94

ИЗМ И ПЕДАЛ. ПЕЧАТЬ И ДАТА ВЗН.ИЗ.Н

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ УСТРОЙСТВА И ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ КОНЦЕРНА "ЭЛЕКТРОМОНТАЖ".								
	ЛОТКИ НЛ.	ТУ36-2486-82							
	2.1. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ	НЛ5-П1,87У3	ШТ.	796		344961		8	
	2.2. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ	НЛ5-П2,87У3	ШТ.	796		344061		2	
	2.3. СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ	НЛ-У45У3	ШТ.	796		344961		2	
	2.4. ВВОД ГИБКИЙ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25-27, ДЛИНОЙ, ММ 425	ТУ36-1684-85							
	2.5. ПОЛОСА	К1080У3	ШТ.	796		344965		4	
		К106У2	ШТ.	796		344962		2	
		ТУ36-1434-82							
	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ. 1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ.								
	СВЕТИЛЬНИК С ЛАМПОЙ НАКАЛИВАНИЯ МОШНОСТЬЮ ДО								
	1.1. 100 ВТ	НСПО2-100-	ШТ.	796		346111		8	
		002-У3							
	ПРЕДПРИЯТИЯ ВОС. ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ МОШНОСТЬЮ								
	1.2. 100 ВТ	Б220-230-100	ШТ.	796		346611		8	
		ГОСТ2239-79*							
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ЗАВОДЫ МИНЭЛЕКТРОТЕХПРИБОРА.								
	КАБЕЛЬ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ	ГОСТ16442-80							
	1.3. 2Х2,5-0,66	АВВГ	КМ	008		352222		0,025	
	ПРОВОД С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ	ГОСТ6323-70							

ПРИВЯЗАН .


ИНВ. N \_\_\_\_\_ ИЗМ. КОЛ.И. ЛИСТ И ДОК. ПОДПИСЬ ДАТА

Т.П.903-4-178.94 ЭМ.СО

Лист 2

400257-05 11 ФОРМАТ А3

АЛББОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1.4. 1X2,5-0,66	АПВ	КМ	008		355133		0,25	
	2. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА.								
	2.1. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ	РШ-П-2-0-	ШТ.	796		346442		1	
		Р43-01-							
		10/42							
	3. ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ УСТРОЙСТВА И ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ								
	КОНЦЕРНА "ЭЛЕКТРОМОНТАЖ".								
	3.1. КОРОБКА	У409У1	ШТ.	796		346474		8	
		ТУ36-1859-75							
	3.2. КРОНШТЕЙН	К986У3	ШТ.	796		346473		8	
		ТУ36-1459-82							
	3.3. СТОЙКА	К121У3	ШТ.	796		346473		8	
		ТУ36-1454-84							
	3.4. ПОЛОСА	К106У2	ШТ.	796		344962		1	
		ТУ36-1434-82							

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРИВЯЗАН


ИНВ. N

ИЗМ.	КОЛ.И.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
------	--------	------	--------	---------	------

Т.П. 903-4-178.94 ЭМ.СО

1300257-05

1.2 ФОРМАТ А3

Альбом 5  
Т.П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ.									
<u>ТЕМПЕРАТУРА.</u>									
ВОДЫ В СИСТЕМУ ИТС 70 ГР.С									
ИЗ СИСТЕМЫ ОБ 50 ГР.С									
1	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П4-1-240	шт.	796				2	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С.	-103							
	Г.КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР"								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П4-1-240	шт.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							
	Г.КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР"								
ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ИТС 150 ГР.С									
2А,Б	ТЕРМОМЕТР МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ	ТПГ-100М1	шт.	796				1	
	ТУ25-7310.0070-87. ШКАЛА 0...200 ГР.С								
	ДЛИНА ТЕРМОБАЛЛОНА 160ММ								
	ДЛИНА КАПИЛЛЯРА 4М								
	Г.КАЗАНЬ, ЗАВОД "ТЕПЛОКОНТРОЛЬ"								
ВОДЫ В СИСТЕМУ ОБ 80 ГР.С									
3А,Б	ТЕРМОМЕТР МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ	ТПГ-100М1	шт.	796				1	
	ТУ25-7310.0070-87. ШКАЛА 0...100 ГР.С								

ИНВ. N ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАН. И-С. N

ИНВ. N		ПРИВЯЗАН	

					Т.П. 903-4-178.94 АТМ.СО1			
ИЗМ.	КЛА.ИЧ	ЛИСТ И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА				
Гип			Писаренко		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87ГКАЛ/ЧАС)	Стодия	Лист	Листов
Нач.отд.			Непомнящий			Р	1	9
Гл.спец.			Соколин.					
Разработ.			Каневская	27.11.94				
Проверил			Соколин					
Н.контр.			Рыков					
					СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		OZONE  ОЗОН	

АЛЬБОМ 5

Т.П.903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страны)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс.руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДЛИНА ТЕРМОБАЛЛОНА 160 ММ								
	ДЛИНА КАПИЛЛЯРА 4М.								
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ДО АПП.2 50 ГР.С								
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.2 80 ГР.С								
	ГРЕЮЩЕЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.2 70 ГР.С								
4	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ.	П4-1-240	ШТ.	796				3	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ.	П4-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							
	ГРЕЮЩЕЙ ВОДЫ ДО АПП.2 150 ГР.С								
5	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П6-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...200 ГР.С	-103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ.	П6-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...200 ГР.С	-103							
	ИСХОДНОЙ ВОДЫ 15 ГР.С								
6	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П2-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА -30...+50 ГР.С	-103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П2-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА -30...+50 ГР.С	-103							
	ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ГВ 60 ГР.С								
7	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П4-1-240	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	-103							

ВЗН. ИВ. N

ИВ. N ПОДЛ. ССЫЛКА И ДАТА

ПРИВЯЗАН			
ИВ. N		ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ И ДОК.
		ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178,94-АТМ.СО1

Лист 2

300257-05 14 ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИЧ. И. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОДЫ В АПП.6 60 ГР.С								
8	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ.	П4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	103							
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ДО АПП.4 40 ГР.С								
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.4 45 ГР.С								
	ГРЕЮШЕЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.4 70 ГР.С								
	ГРЕЮШЕЙ ВОДЫ ДО АПП.4 50 ГР.С								
9	ТЕРМОМЕТР УГЛОВОЙ В ОПРАВЕ	У4-1-240-	ШТ.	796				4	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	104							
	Г.КЛИН, ПО"ТЕРМОПРИБОР"								
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР УГЛОВОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	У4-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...100 ГР.С	104							
	Г.КЛИН, ПО"ТЕРМОПРИБОР"								
	ГРЕЮШЕЙ ВОДЫ ДО АПП.5 150 ГР.С								
10	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ	П6-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...200 ГР.С	103							
ЗАПАС	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ	П6-1-240-	ШТ.	796				1	
	ШКАЛА 0...200 ГР.С	103							
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.5 65 ГР.С								
11А,Б	ТЕРМОМЕТР МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ	ТП-100М1	ШТ.	796				1	
	ТУ25-7310.0070-87. ШКАЛА 0...150 ГР.С								
	ДЛИНА ТЕРМОБАЛЛОНА 160ММ								

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94-АТМ.СО1

Лист 3

Ц00257-05 15 ФОРМАТ А3



АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ЦТС 0,4 МПА								
	ПОСЛЕ ГРЯЗЕВИКА 0,35 МПА								
17	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У#0,6	ШТ.	796				2	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	ИЗ СИСТЕМЫ ОВ 0,1 МПА.								
18	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У#0,16	ШТ.	796				1	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	ВОДЫ ПОСЛЕ ГРЯЗЕВИКА								
	НА ВСАСЕ НАСОСОВ 1/1,2								
	НА ВСАСЕ НАСОСОВ 3/1,2 0,05 МПА								
19	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У#0,1	ШТ.	796				5	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	В СИСТЕМУ ОВ 0,37 МПА								
20	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У#0,6	ШТ.	796				1	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	НА НАПОРНЫХ ПАТРУБКАХ НАСОСОВ 1/1,2 0,42 МПА								
21	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ИСПОЛНЕНИЕ У	ДМ2010СГ	ШТ.	796				2	
22	С МАГНИТНЫМ ИЩЖАТИЕМ КОНТАКТОВ	#0,8							
	ТУ311-0225591-000-90	МПА							
	Г.ТОМСК, ПО "МАЙСТОМЪ"								
	ПЕРЕД АПП.2 0,42 МПА								
	ПОСЛЕ АПП.4 0,43 МПА								
	ПОСЛЕ АПП.5 0,38 МПА								
23	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ.	МП4-У#0,6	ШТ.	796				3	

ИЗМ. И ПОДЛ. ДАТА. ПЕЧАТЬ И ДАТА. ВЗН. ИЗ. И.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ.	КОЛ. И.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 АТМ.СО1

Лист 5

1600257-05 17 ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования строка)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	ПОСЛЕ АПП.2 0,37 МПА								
24	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У*0,6	ШТ.	796				3	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	НА НАПОРНЫХ ПАТРУБКАХ НАСОСОВ 3/1,2 0,5МПА								
25	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ ИСПОЛНЕНИЕ У	ДМ2010СГ	ШТ.	796				2	
26	С МАГНИТНЫМ ПОДЖАТИЕМ КОНТАКТОВ	* 1,0							
	ТУ311-0225591-000-90								
	НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПЕРЕД АПП.4 0,5МПА								
27	МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ	МП4-У*1,0	ШТ.	796				1	
	ТУ25.02.180335-84	МПА							
	РЕГУЛИРОВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ В СИСТЕМУ ГВ								
28	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ "НЗ"	УРРД-М-50	ШТ.	796				1	
	ТУ25-02.160141-81	-0,16							
	(ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")								
	Г.УЛАН-УДЭ, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД								
	ПОДПИТОЧНОЙ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ОВ 0,05МПА								
29	МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ ИСПОЛНЕНИЕ 111	ДМ2010СГ	ШТ.	796				1	
	С МАГНИТНЫМ ПОДЖАТИЕМ КОНТАКТОВ	*0,1							
	ТУ311-0225591-90	МПА							
30	СВОБОДНЫЙ НОМЕР								
	<u>РАСХОД</u>								
	ИЗ СИСТЕМЫ ЦТС 0,87 ГКАЛ/Ч								
	В СИСТЕМУ ОВ 0,602 ГКАЛ/Ч								

ИЗМ. И В. N  
ПОДПИСЬ И ДАТА

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 АТМ.СО1

Лист 6

1500257-05 18 ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5

Т.П.903-4-178.94

ИЗМ. И ДАТА  
ИЗМ. И ДАТА  
ИЗМ. И ДАТА

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страны)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЕПЛОСЧЕТЧИК	ЦТС-1-65	КОМПЛ	671				2	
	В КОМПЛЕКТЕ:	-65-2-1БН-20							
31А,Б	ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПП7- 2 шт.								
32А,Б									
31В	ВТОРИЧНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ								
32В	ИПВ-5 - 1 шт.								
	Г.СМОЛЕНСК. АО"ПИРАМИДА"								
	ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ ПОДПИТКИ								
	СИСТЕМЫ ОВ 0,3 м3/ч								
33	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ. ТУ25-2472022-80	ВСКМГ-	шт.	796				1	
	Г.ГЯНДЖА, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	9010/225							
	(ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")								
	В ЦИРКУЛЯЦИОННОМ ТРУБОПРОВОДЕ 3,4 м3/ч								
	В СИСТЕМЕ ГВ 5,6 м3/ч								
34	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ТУ25-2472022-80	ВСКМГ-	шт.	796				2	
35	(ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")	9010/32							
	ИСХОДНОЙ ВОДЫ 4,3 м3/ч.								
36	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ. ТУ25-2472022-80	ВСКМ-32	шт.	796				1	
	ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")								
	Г.ГЯНДЖА, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД								
37...39	СВОБОДНЫЕ НОМЕРА								
	УРОВЕНЬ								
	ВОДЫ В АПЛ6 0,2М ОТ ДНА								
40А,Г	ДАТЧИК-РЕЛЕ, МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	РОС-301-	шт.	796				1	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			

ИЗМ.	КОЛ.	ИЗМ.	И ДАТА	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П.903-4-178.94 АТМ.СО1

Лист 7

400257-05 19 ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ДАВЛЕНИЕ АТМОСФЕРНОЕ	УХЛЗ-2							
	ТЕМПЕРАТУРА ДО 80 ГР.С								
	ТУ25-2408.0009-88								
	Г.РЯЗАНЬ, ЗАВОД "ТЕПЛОПРИБОР"								
	2. КАБЕЛИ И ПРОВОДА.								
	КАБЕЛЬ ГОСТ 433-73								
1	ВРГ 2x1,0		КМ	008				0,025	
2	ВРГ 3x1,0		КМ	008				0,005	
	КАБЕЛЬ ГОСТ 1508-78Е								
3	КВВГ 4x1,0		КМ	008				0,015	
4	АКВВГ 4x2,5		КМ	008				0,015	
5	КАБЕЛЬ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ КВС (ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО С ПРИБОРАМИ ПОЗ. 31, 32)		КМ	008				0,08	
	3. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	3.1. ТРУБЫ								
1.	ТРУБА ГОСТ 8734-75								
	14x2-10		М	006				22	
2	ТРУБА ГОСТ9941-82								
	16 x3-08x13		М	006				1	
	3.2. СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.								
	КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТУ36.1568-83								
1		КС-20	ШТ.	796				3	

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. РЯЗ. N

ПРИВЯЗАН


ИНВ. N ИЗМ. КОЛ. ЛИСТ И ДОК. ПОДПИСЬ ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 · АТМ.СО1

Лист 8

400257-05 20 ФОРМАТ А3

