

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-1-51

СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РЕЗЕРВУАР
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 300 м³

Альбом I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РЕЗЕРВУАРА

10372-01

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ЗАКАЗ № 469 ТИРАЖ 200 ЭКЗ. ЦЕНА 1 РУБ. 08 КОП.

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНДОСОВА, 2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-1-51

СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РЕЗЕРВУАР
ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 300м

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РЕЗЕРВУАРА
Альбом II	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ ПОНТОНА
Альбом III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ
Альбом IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ БЕНЗИНА
Альбом V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ СЫТЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII	СМЕТЫ

Альбом I

Разработан
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Центральный институт типовых проектов
Москва

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
29 декабря 1969г. Приказ № 221

Внесено в УИИ МБД изд. СССР
f(Cap:15)

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА I

Наименование	№ лист	№ страниц
Содержание альбома I с пояснительной запиской	1	2
Техническая спецификация стали	2	3
Общий вид	3	6
Монтажные узлы	4	5
Дюже	5	6
Стенка	6	7
Покрытие. Центральное кольцо.	7	6
Покрытие. Нутя льный щит.	8	9
Покрытие. Промежуточный щит.	9	10
Покрытие. Замыкающий щит.	10	11
Покрытие. Узлы щитов.	11	12
Покрытие. Узлы щитов.	12	13
Верхние и обдувающие лючки на крыше.	13	14
Лук-лак в I ярус стены, Ды 500	14	15
Патрубок для установки клапана. Ды 200 и Ды 250	15	16
Патрубок измеренного уровня Ды 500 и патрубок сигнализатора уровня Ды 500, Ды 100.	16	17
Применяемые чертежи типовых конструкций:		
Серия КЭ-03-4 Наружные лестницы для стальных резервуаров.	17, 8, 11, 12, 19, 23	
Серия КЭ-03-1. Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	10, 74, 98	

Пояснительная записка

Типовой проект 704-I-51 стального вертикального цилиндрического резервуара емкостью 300 м³ для хранения нефти и нефтепродуктов выполнен по п.182 раздела XIV «Здания и сооружения большого объема» производственного и складского назначения при промышленных предприятиях "плани типового проектирования по промышленному строительству на 1965 год, утвержденного распоряжением Госстроя СССР от 7/III-1967г., N 12.

Типовой проект 704-I-51 разработан в двух вариантах в соответствии с типовыми проектами Т-02-70/12 и Т-02-39. При переработке выполнен район применения проекта со снеговой нагрузкой 200 кг/м². Проект выполнен альбомом, содержащим основные резервуарооборудования, в зависимости от вида хранения и хранения.

В наименовании проекта указаны номинальная емкость резервуара, полезная емкость резервуара 336 м³ (при наливке на всю высоту стенки). Альбом I проекта содержит рисунки чертежи КМ резервуара, применяемого для хранения светлых нефтепродуктов (керосин, дизельное топливо и т.д.) и темных нефтепродуктов с удельным весом до 1,0 т/м³.

При хранении бензина в резервуаре должен размещаться поплавочный измерительный прибор КМ в соответствии с требованиями II настоящего проекта. Основные расчетные положения при проектировании:

1. Удельный вес нефтепродуктов - до 1,0 т/м³
2. Скорость ветра - до 20 м/сек
3. Внутреннее избыточное давление в газовой среде - 200 мм вод.ст. (в абсолютном - 230 мм вод.ст.)
4. Внутреннее избыточное давление в вакууме - 25 мм вод.ст.
5. Температура хранения - до 45 °С
6. Скорость ветра - до 20 м/сек
7. Расчетная температура хранения - до минус 39 °С
8. Сейсмичность района - до 9 баллов

Для изготовления стенки и днища резервуара должна применяться сталь ВКСт.Зис по ГОСТ 380-60. Для изготовления несущих конструкций локатора должна применяться сталь ВКСт.Зис при строительстве в районах с расчетной температурой не ниже минус -30 °С, и сталь ВКСт.Зис при строительстве в районах с расчетной температурой ниже минус -30 °С, но выше минус -40 °С. Вспомогательные конструкции должны изготавливаться из стали ВКСт.Зис по ГОСТ 380-60.

Сталь марки ВКСт.Зис и ВКСт.Зис для сварных конструкций должна поставляться с допустимыми гарантиями завода в желтой упаковке согласно п.2.5.2 и, прошедшая сварочные испытания согласно п.2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60. Соединение конструкций должно производиться автоматической или ручными сваркой обеспечивающей соединение стыков равнопрочное основному металлу. При ручной сварке должны применяться электроды типа Э42 и Э46 по ГОСТ 9467-60. Все конструкции резервуара должны изготавливаться из стали. Покрытия резервуара сборные, расборной конструкции, состоят из плоских щитов, укладываемых с уклоном 1/10 на центральное кольцо и стенки резервуара. Между собой щиты соединяются катаных листки и сварки. Стенка и днище резервуара изготавливаются в виде рифленых заготовок. Изготовление лестниц должно производиться по чертежам типовых конструкций серии КЭ-03-4. Наружные лестницы для стальных резервуаров, которые предусматривается применение многотарельшевой лестницы шахтной конструкции или кольцевой лестницы, расположенной по стенке резервуара. В проекте указаны методы изготовления.

В требовании заказчика все стальные конструкции перед сваркой с завода изготовителя должны быть обработаны за исключением поверхностей, подлежащих монтажной сварке и сварным швам, используемым на монтаже. Проверка наружных поверхностей резервуара, после его изготовления, производить в два слоями атта 177 с добавлением 15% валициебой пудры. При хранении агрессивных нефтепродуктов наружная поверхность резервуара должна производиться по проекту специализированной организации.

Изготовление в монтажных конструкциях, за исключением сварки и сварных швов, соединений и прочность и плотность сварных соединений, должны удовлетворять требованиям СНиП-В.5-62.

Госстрой СССР ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫМИ РАБОТАМИ в Москве	Содержание альбома I и пояснительная записка	Типовой проект 704-I-51 Альбом I Лист
---	--	--

Марка стали	№ п/п	Наименование проката	Профиль или сечение	Вес стали поэлементной конструкций в т.					Общий вес по спецификации в т.
				Днище	Стенка	Щиты покрытия	Площадки ограждения	Оборудование	
ВК Ст 3пс ГОСТ 380-60*	1	Металлистобля сталь ГОСТ 5681-57*	-4x150x6000	1.47	5.60		0.01	0.08	7.10
	2		δ=3					0.17	
	3		δ=6			0.17		0.09	
	4		δ=5			0.07	0.02	0.02	
	5	Швеллеры ГОСТ 8240-56*	С16					0.26	Итого 7.38
	6		С12					0.26	
	7		С6.5					0.18	
	8	Сталь угловая равнобокая ГОСТ 8509-57	Л40x4					0.08	Итого 0.52
	9		Сталь угловая неравнобокая ГОСТ 8510-57	Л75x50x6				0.24	
								Итого 0.24	
				Всего стали ВК Ст 3пс				8.20	
								0.91	Итого 0.91
ВК Ст 3кл ГОСТ 380-60*	10	Тонколистовая сталь ГОСТ 3800-57*	δ=2.5				0.91		0.91
	11	Сталь круглая ГОСТ 2590-57*	φ20				0.02		0.02
	12	Сталь угловая равнобокая ГОСТ 8509-57.	Л50x4				0.12		0.12
	13		Л25x3				0.03		0.03
	14	Прочечно-вытяжная сталь ГОСТ 8706-58	ПВ 50Б				0.15		0.15
	15	Знутый профиль СТУ 71-33-64	Гн 50x40x12x2.5				0.11		0.11
16	Знутый профиль СТУ 71-44Б-63	Гн 30x30x25x3				0.10		0.10	
								Итого 0.10	
Ст 20 пс ГОСТ 1050-60*	17	Трубы ГОСТ 10704-63	530x6						1.44
									0.02
				Всего стали Ст. 20 пс				0.02	
Ст 20 кл ГОСТ 1050-60*	18	Трубы ГОСТ 8732-58**	219x8						0.021
	19		159x8						0.009
	20		109x5						0.003
									Итого 0.033
									0.033
				Всего стали Ст. 20 кл				0.033	
				1.47	5.60	1.39	0.34	0.033	9.683

Разные изделия б.кв.

ВК Ст 3пс ГОСТ 380-60*	1	Зяглышки ГОСТ 2036-67	500 - 2.5					50	50
	2	Флянцы ГОСТ 1255-67	500 - 2.5					16	16
ВК Ст 3кл ГОСТ 380-60*	3	Флянцы ГОСТ 1255-67	200 - 2.5					10	10
	4		150 - 2.5				3	3	
	5		100 - 2.5				6	6	
Ст 20 пс ГОСТ 1050-60*	6	Болты ГОСТ 7798-62	М20 x 65					4	4
	7		М12 x 25			2	2		
	8		Гайки ГОСТ 5915-62	М20				1	1
	9		М12			1	1		

Спецификация стали на кольцевую лестницу					3
Марка стали	№ п/п	Наименование проката	Профиль или сечение	Общий вес по спецификации в т.	
ВК Ст 3кл ГОСТ 380-60*	1	Металлистобля сталь ГОСТ 5681-57*	δ=8		0.03
	2		δ=4		0.03
				Итого	0.06
	3	Швеллеры ГОСТ 8240-56*	С12		0.05
				Итого	0.05
	4	Сталь угловая равнобокая ГОСТ 8509-57	Л 75x6		0.02
	5		Л 63x6		0.06
	6	ГОСТ 8509-57	Л 50x4		0.02
	7		Л 25x3		0.03
				Итого	0.13
	8	Знутый профиль ГОСТ 8276-63	Гн С 180x50x4		0.17
	9		Гн С 120x60x4		0.08
			Итого	0.25	
10	Знутый профиль СТУ 71-33-64	Л 50x40x12x2.5		0.14	
			Итого	0.14	
11	Знутый профиль СТУ 71-44Б-63	390x30x25x3		0.04	
			Итого	0.04	
12	Прочечно-вытяжная сталь ГОСТ 8706-58	ПВ 50Б		0.21	
			Итого	0.21	
			Всего стали ВК Ст 3кл		0.88

Примечания

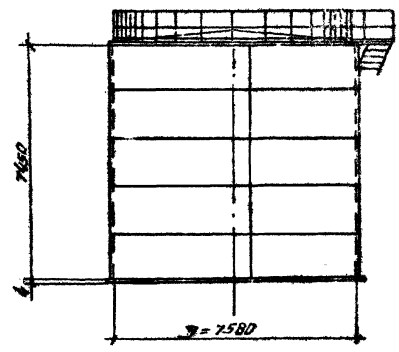
1. Техническая спецификация стали составлена для районов с расчетной температурой ниже минус 30°C, но выше минус 40°C, при строительстве резервуара в районах с расчетной температурой минус 30°C и выше, несущие конструкции покрытия должны выполняться из стали марки ВК Ст 3кл.
2. Сталь марки ВК Ст 3пс и ВК Ст 3кл для сварных конструкций по ГОСТ 380-60* должна поставляться с дополнительными испытаниями изгиба в холодном состоянии, согласно п. 2.5.2 и предельного содержания химических элементов, согласно п. п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60*.
3. Сталь марки 20 пс и кл должна поставляться с контрольной свариваемостью по п. 4 ГОСТ 1050-60*.
4. Спецификации учета кольцевой лестницы по чертежам типовых конструкций серии КЭ-03-4.

Госстрой СССР
Центральная проектная организация
г. Москва
Отделной резервуар для
нефти и нефтепродуктов
емкостью 300 м³

Техническая
спецификация
стали.

Типовой проект
704-1-51
Явдон I
Лист 2

Фасад



По 1-1

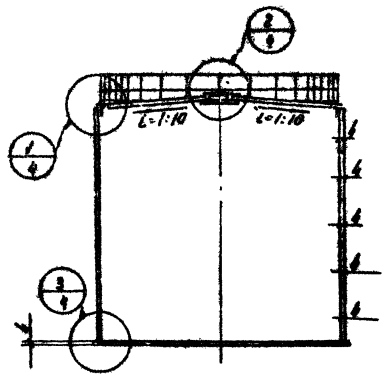
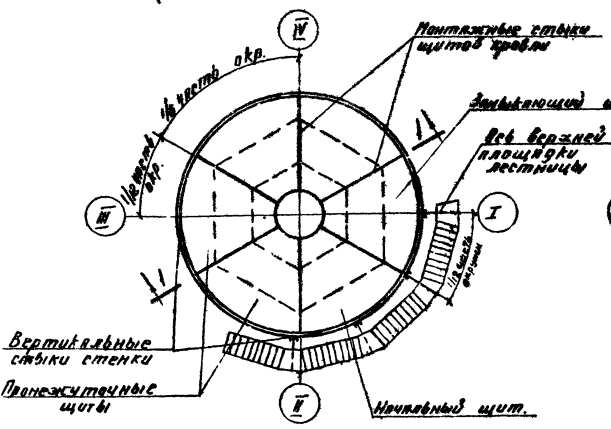
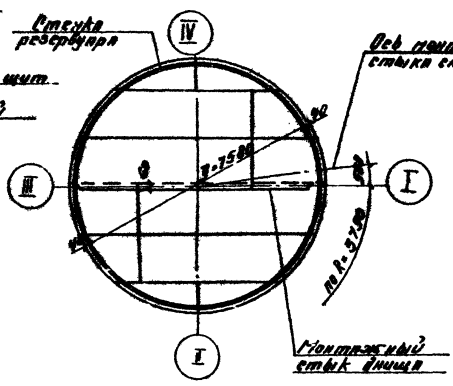


Таблица весовых показателей		
Наименование	Вес в т.	Примечание
Дноще	1,48	
Стенка	5,66	
Покрытие	2,00	
Площадка и верхнее устройство	0,54	
Колосовая лестница	0,89	По серии КЗ-03-4
Итого:	10,57	

План кровли
(Оборудование и площадка не показаны)



План днища



Примечания

1. Материал конструкций смотреть в технической спецификации.
2. Сварки монтажных швов стенки, днища и несущих конструкций покрытия производить электродами типа Э42А, остальных конструкций электродами типа Э82 ГОСТ 9467-60.
3. Минимальная величина нахлестки в монтажном стыке днища 30мм.
4. Развариваемые стенки производить по часовой стрелке
5. Расстояние между смежными монтажными стыками должно быть не менее 500мм.
6. В таблицу весовых показателей включены конструкции относящиеся к оборудованию.
7. Стенки смотреть лист 6.
8. При привязке резервуара расположение лестницы может быть изменено с учетом расположения оборудования

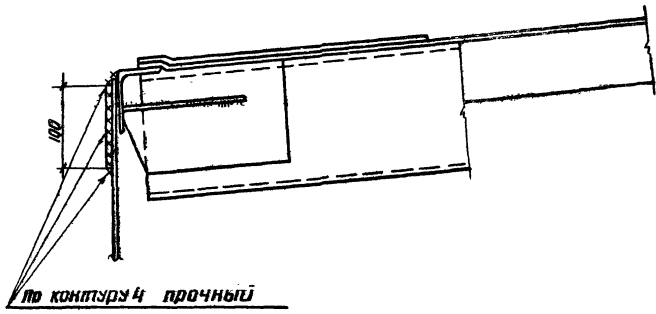
Госстрой СССР
ЦНИИПРОЕКТАЛЬНИСТРУКЦИЯ
г. Москва
Стальной резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 300 м³

Общий вид.

Итоговый проект
704-1-51
Листом I
Лист -

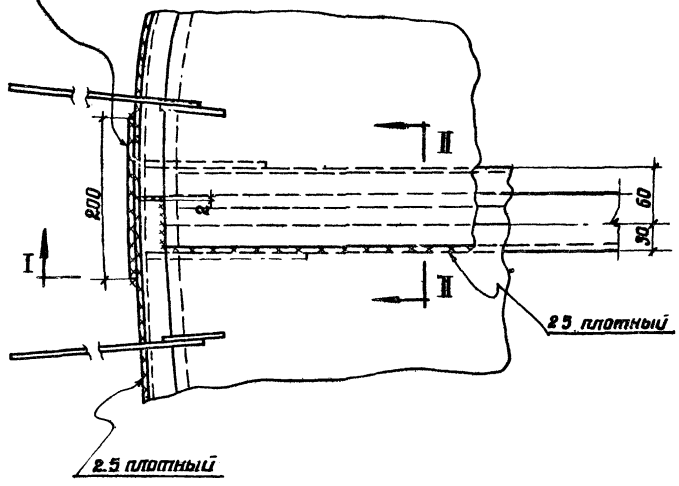
1
4

По I-I

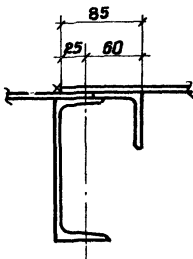


по контуру 4 прочный

стыковая накладка
200 x 100 x 8

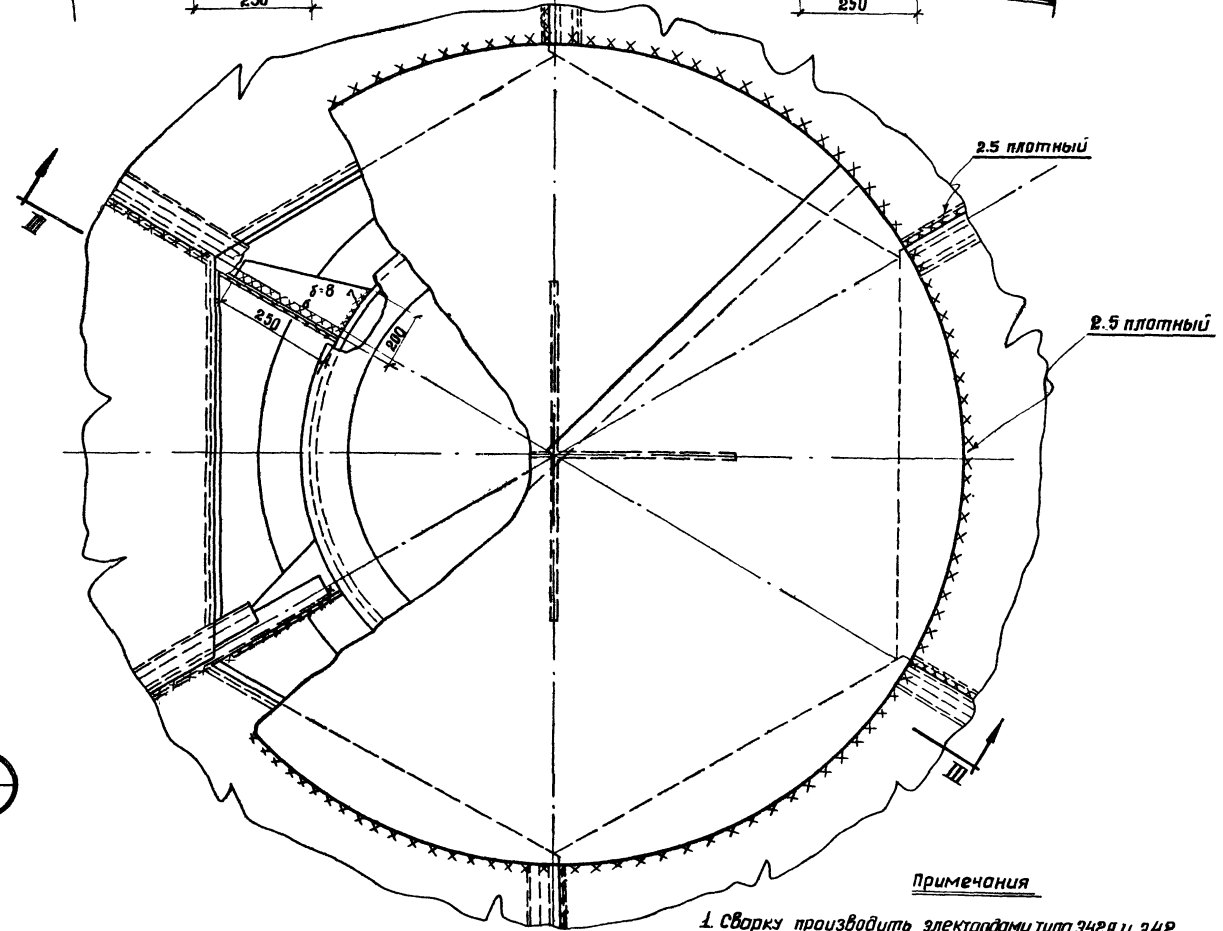
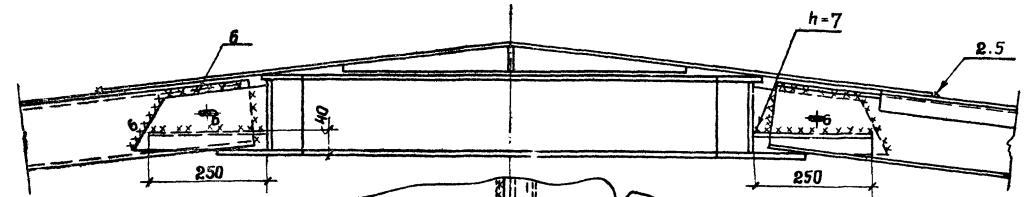


По II-II

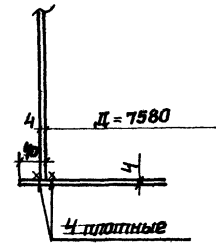


2
4

По III-III



3
4



Примечания

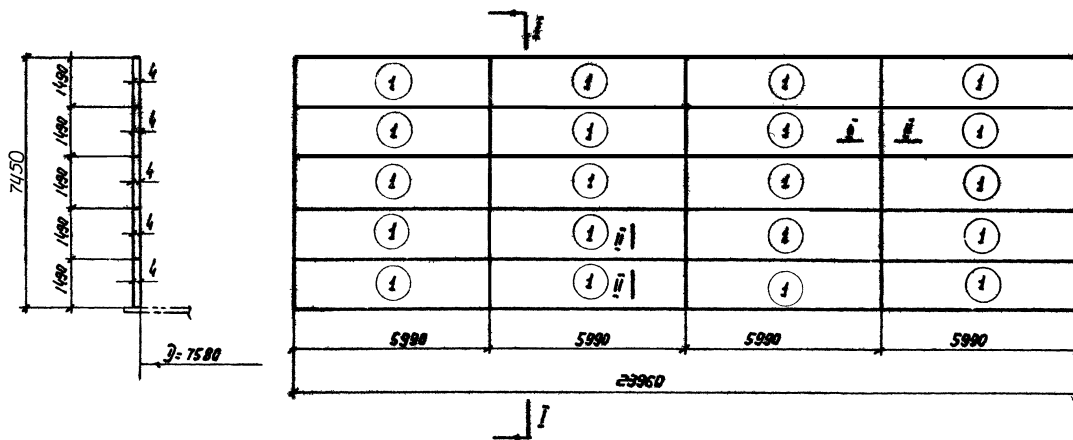
1. Сварку производить электродами типа Э42Э и Э42Г ГОСТ 9467-60
2. Минимальная величина нахлестки в монтажных стыках щитов 20мм
3. Совместно смотреть лист 3

Вострой с с/р Финпроектстальконст рязань г Москва	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	Лытабов проект
Стальной резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 300 м ³		704-1-51
		Альбом Т
		Лист 4

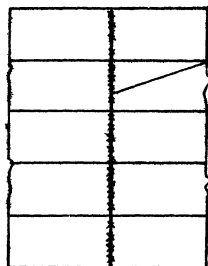
Развертка стенки резервуара

Примечания:

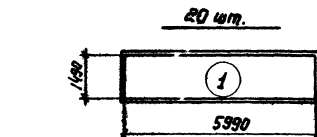
по I-I



Монтажный шов



Шов в стык



по II-II



Раскрой стенки из листов - 4 × 1500 × 6000;

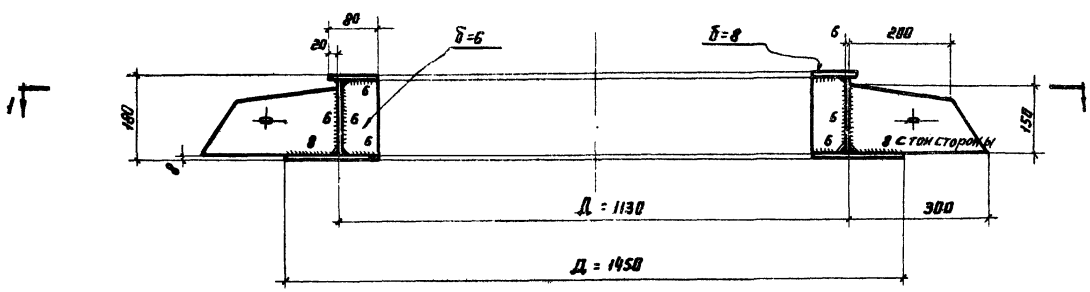
1. Вес стенки - 5,68 т.
2. Длина палатница стенки дана с припуском ~ 130 мм. для образования монтажного стыка.
3. Соединение листов в палатнице должно производиться двухсторонней автоматической сваркой под слоем флюса. Стальная проболака, флюсы и присадочные материалы должны обеспечивать равнопрочность сварного шва в стык основному металлу.
4. Сварные швы, выполняемые вручную, в том числе и монтажные, должны выполняться электродами типа Э42А ГОСТ 9467-60.
5. Кромки листов, свариваемых встык, должны быть обработаны протражкой или обрезаны на гильотинных ножницах. Размеры шаблонов даны по обработанным кромкам. Обработка листов должна производиться с допуском ± 1 мм.
6. Рекомендуется для изготовления стенки применение листов больших размеров.
7. Разворачивание рулонов стенки на монтаже предусмотрено по часовой стрелке.
8. Монтажный шов стенки сваривать встык с просвечиванием по всей длине.
9. Материал конструкции смотреть в технической спецификации.
10. При эксплуатации резервуара без понтонна монтажный шов стенки допускается сваривать в нахлестку

ГОССТРОЙ СССР
УНИИ ПРОЕКТАРЬ-КОНСТРУКЦИЯ
г. Москва
Стальной резервуар для
нефти и нефтепродуктов
емкостью 300 м³

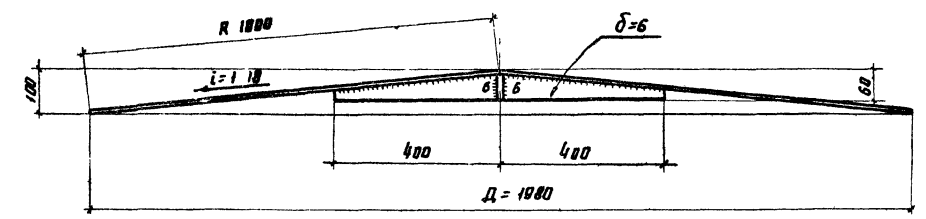
Стенка

Титулов проект
704-1-51
Выдан I
Лист 8

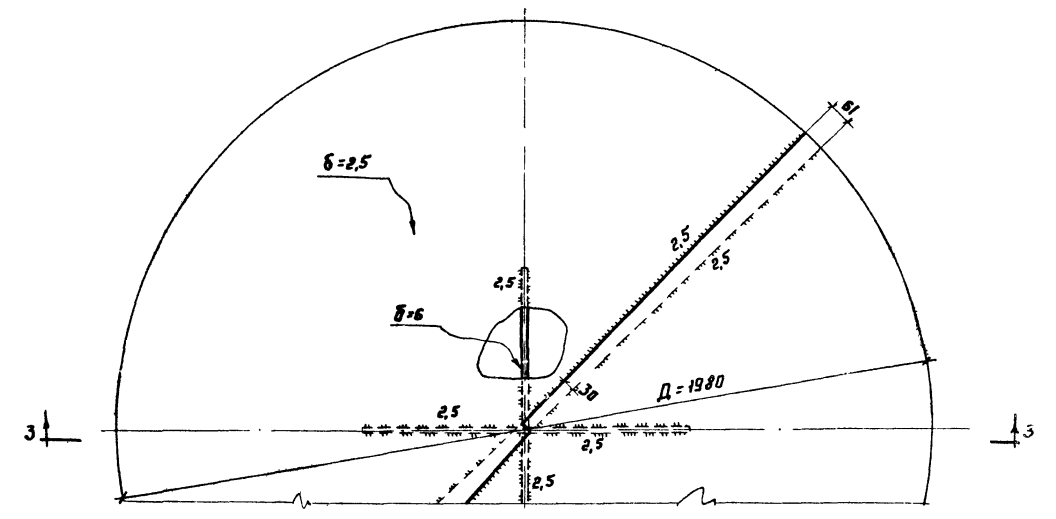
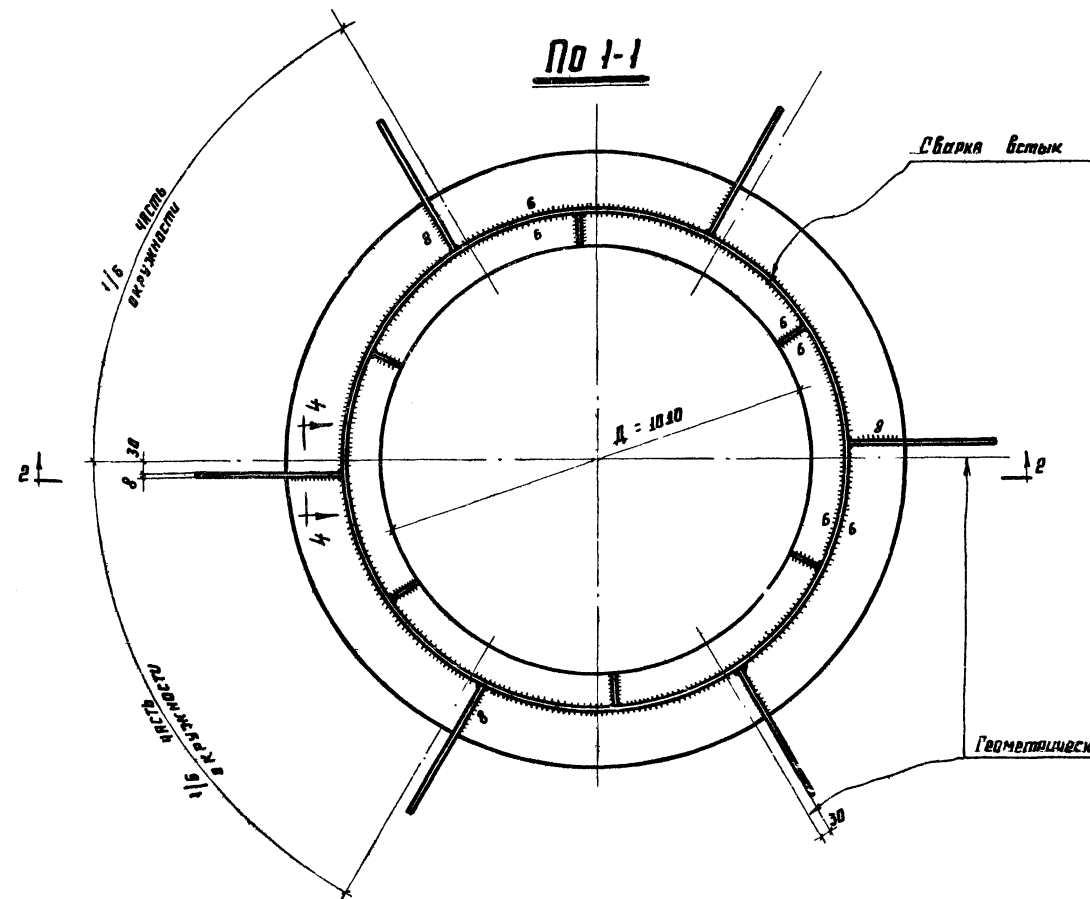
По 2-2



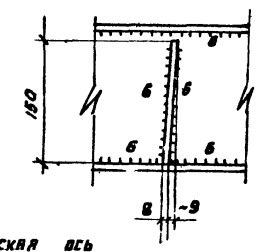
По 3-3



По 1-1



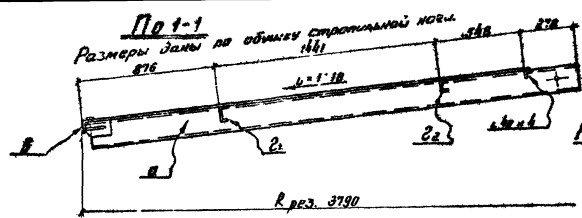
По 4-4



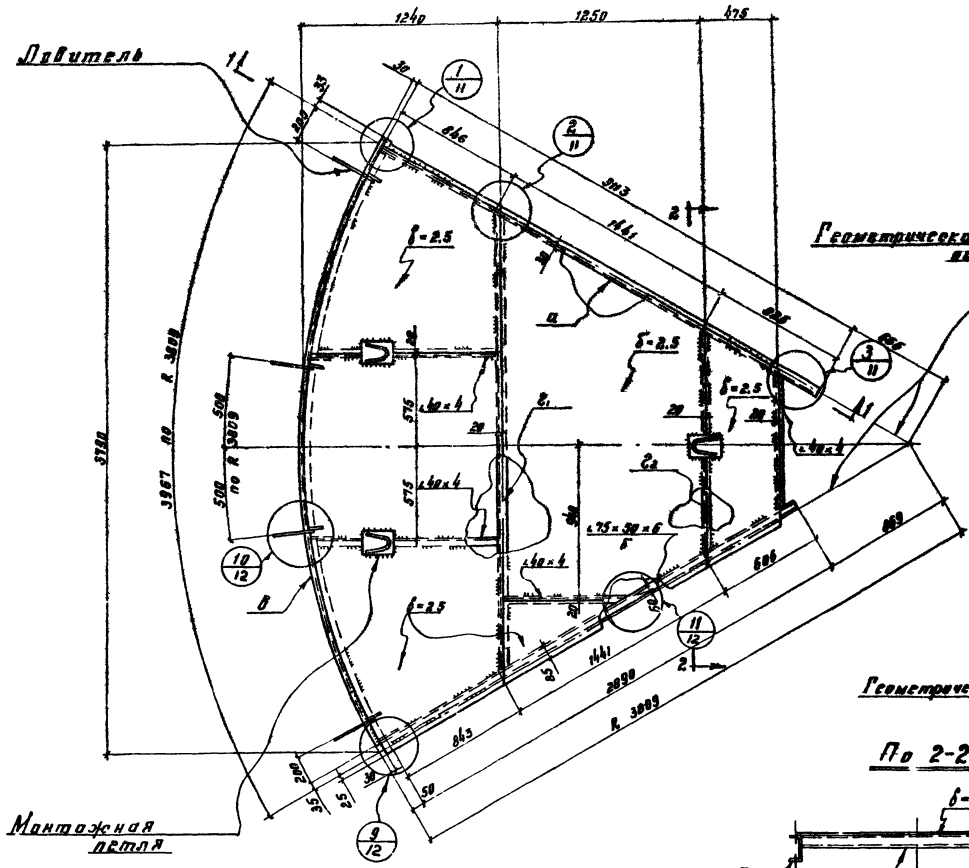
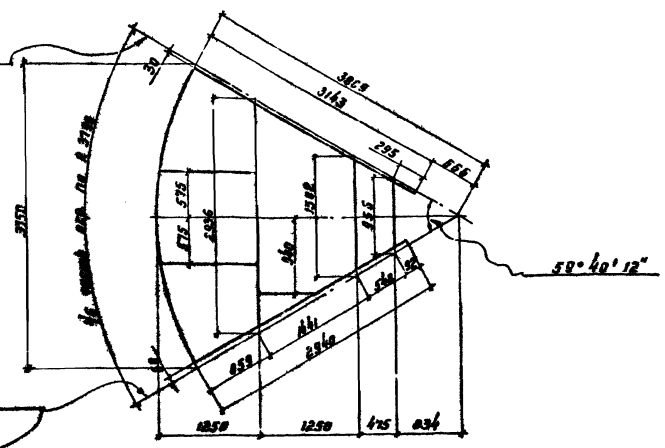
Примечания

1. Конус создается за счет изменения величины нахлестки
2. Сварку производить электродными типа Э42А и Э42 ГОСТ 9467-60
3. Материал конструкций смотреть в технической спецификации

госстрой СССР ЦНИПРОЕКТАЛЬНИКСТРУКЦИЯ г. Москва	Покрытие. Центральное кольцо.	Милославский проект 704-1-51
Стальной резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 300 м ³		Альбом I лист 7



Геометрическая схема щита (размеры даны по обшивке поперечных элементов)



Геометрическая ось

Геометрическая ось

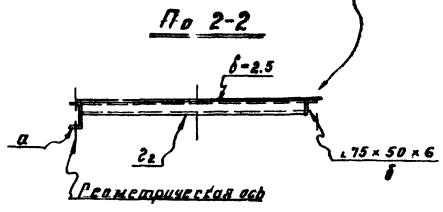


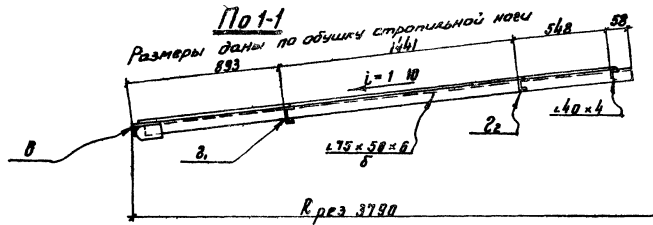
Таблица элементов щита и расчетных условий

Наименование элемента	Для районов со снеговой нагрузкой до 200 кг/м ²	Вес щита в кг.	Количество щитов.	Общий вес в кг.
а	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	14100	—	—
б	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
в	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	14200	—	—
г	С 12 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
д	С 8,5 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
е	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	95000	—	—
ж	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
з	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
и	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
к	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
л	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
м	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
н	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
о	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
п	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
р	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
с	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
т	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
у	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
ф	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
ц	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
ч	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
ш	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
щ	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
э	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
ю	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
я	С 16 Числен. элемента Нормальная сила вб	—	—	—
Итого		295	4	1180

Примечания

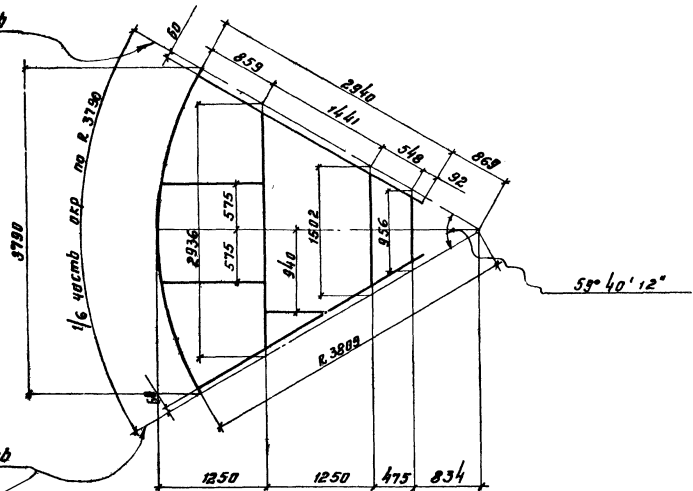
1. В таблице расчетные усилия элементов даны от основной нагрузки.
2. Совместно смотреть листы 11, 12, 8.

Госстрой СССР ЦЕНТРАЛЬНО-УСТАВНОМУСТРОИТЕЛЬНАЯ Москва Стальной резервуар для нефти и нефтепродуктов вместимостью 300 м ³	Покрытие	Типовой проект
	Промежуточный щит	704-1-51
		Альбом 2
		Лист 9



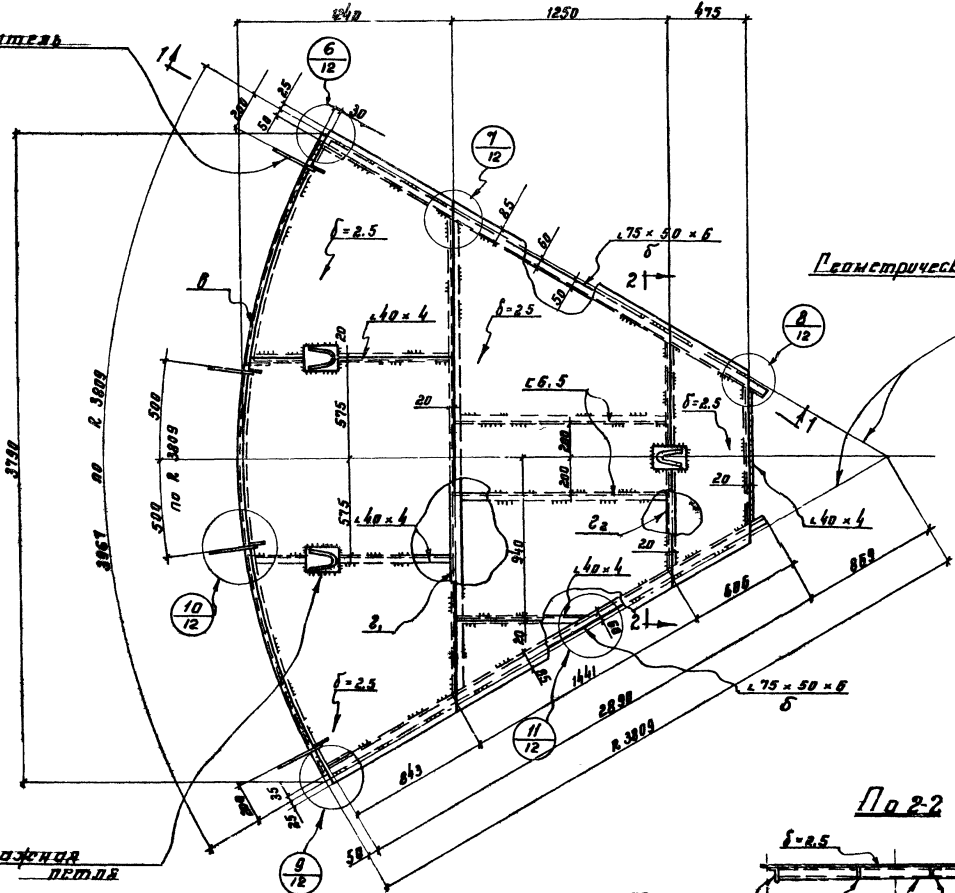
Геометрическая схема щита (размеры даны по обшивкам поперечных элементов)

Геометрическая ось



Геометрическая ось

Автомобиль



Машинная петля

По 2-2

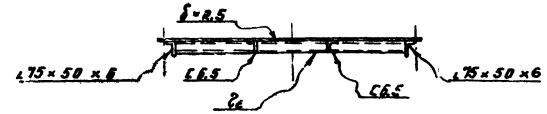


Таблица элементов щита и расчетных усилий

Наименование элемента	Для районов со снеговой нагрузкой до 200 кг/м ²		Вес щита в кг	Количество щитов	Общий вес в кг
	Бетонные элементы	Нормальная сила в кг			
б	75x50x6	—	281	1	281
в	75x50x6	14200			
в ₁	с 12	77450			
в ₂	с 6.5	22850			

Примечания

1. В таблице расчетные усилия элементов даны с учетом нагрузки от оборудования.
2. Совместно смотреть листы 11, 12, 8.

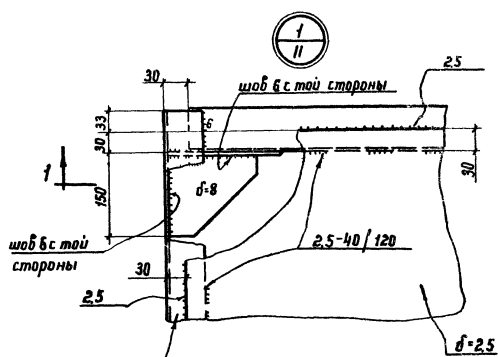
госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНО-НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ
г. Москва

Покрывание
Замыкающий щит

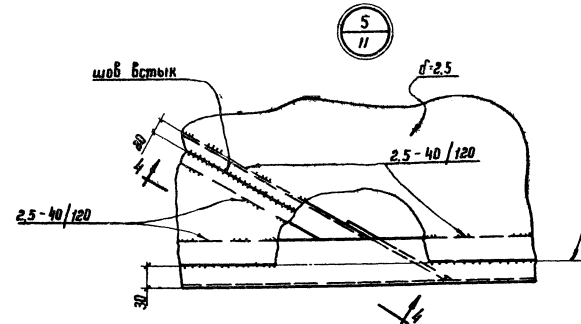
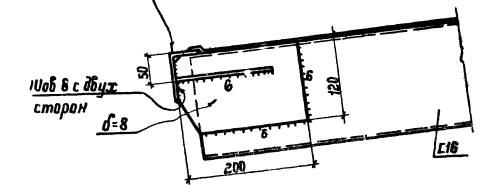
Типовой проект
704-1-51

В.Я.И. 50
Лист 10

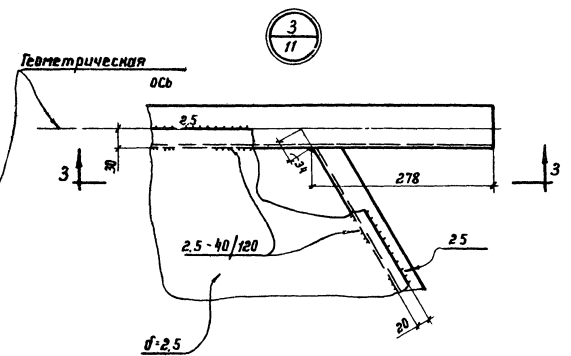
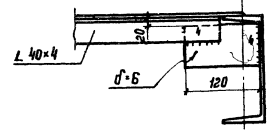
Стальной резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 300 м³



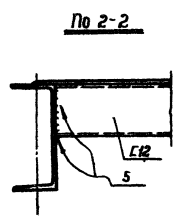
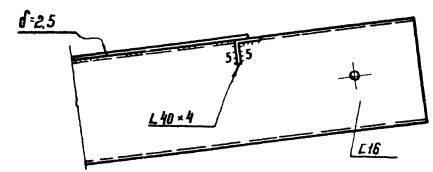
По 1-1



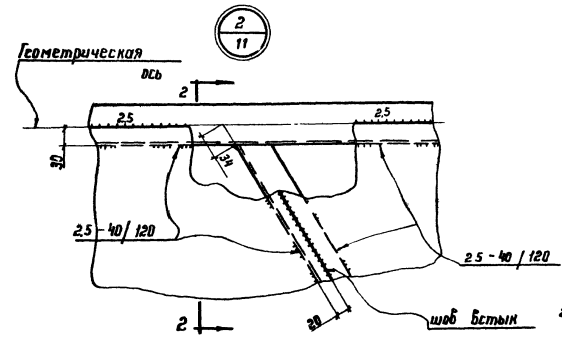
По 4-4



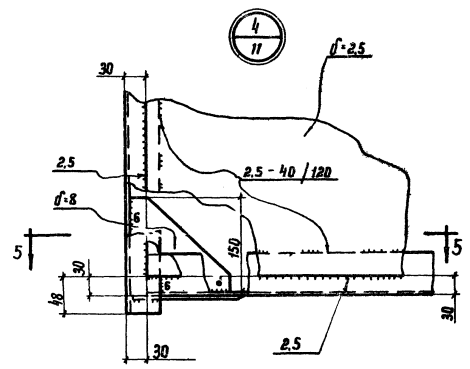
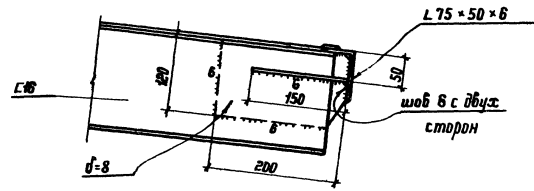
По 3-3



По 2-2



По 5-5



По 4-4

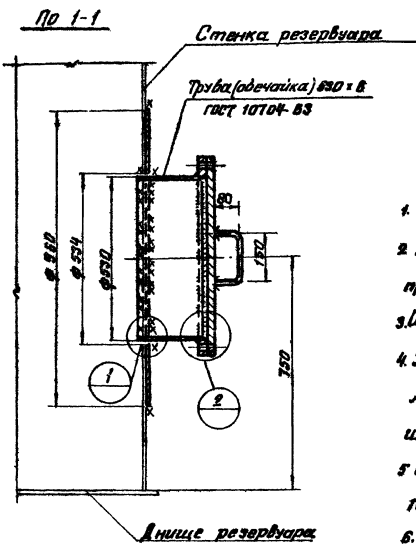
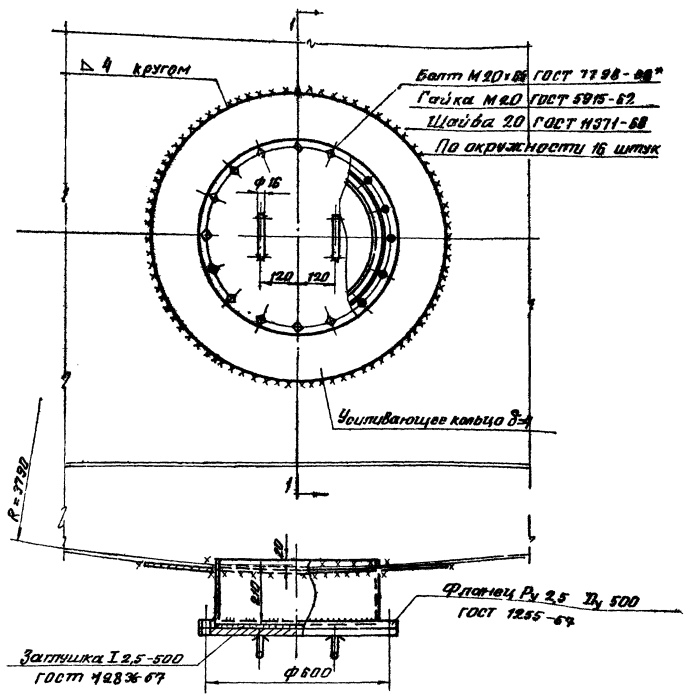
Примечание

1. Совместно смотреть листы 8, 9
2. Допускается приварку листов настила к поперечным элементам каркаса производить одним стыковым швом, как на подкладке, при сварке сварочными автоматами типа ТР-17М под слоем флюса на рельсах, обеспечивающих сплавление настила с полками поперечных элементов

Госстрой СССР
Центральная конструкторская
г Москва
Стальной резервуар для

Покрытие

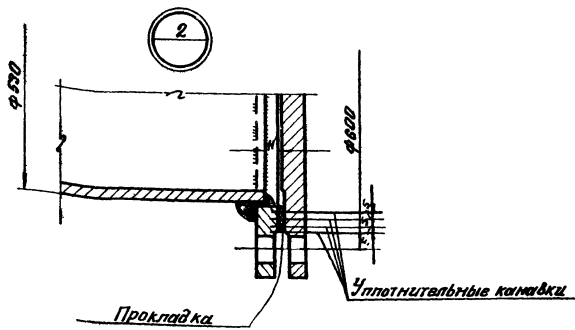
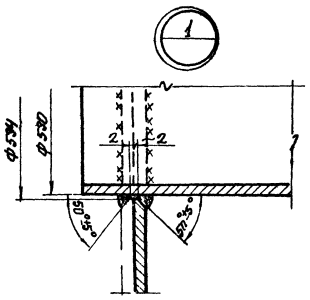
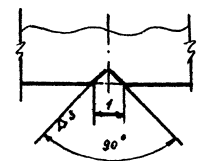
Листов 4,
704-1-54



Примечания

1. Вес люка-лаза — 105 кг.
2. Материал уплотняющего кольца и обечайки принимать по материалу первого пояса стенки.
3. Обечайку допускается изготавливать из листа.
4. Уплотняющее кольцо приваривать после приварки трубы люка-лаза к стенке резервуара и проверки этого шва на плотность.
5. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-80.
6. Материал прокладки назначается в зависимости от сорта хранимого продукта.

Уплотнительная канавка

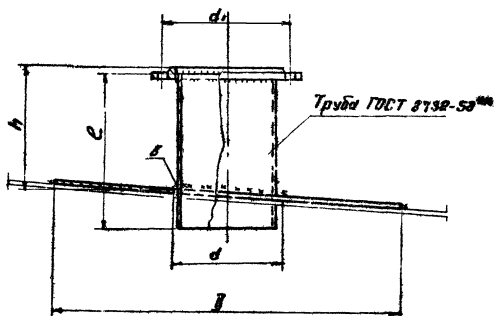


ГОССТРОИ СССР
 ЦЕНТРОПРОЕКТ ТАЛКОНИСТРУКЦИЯ
 г. Москва
 Стальной резервуар для

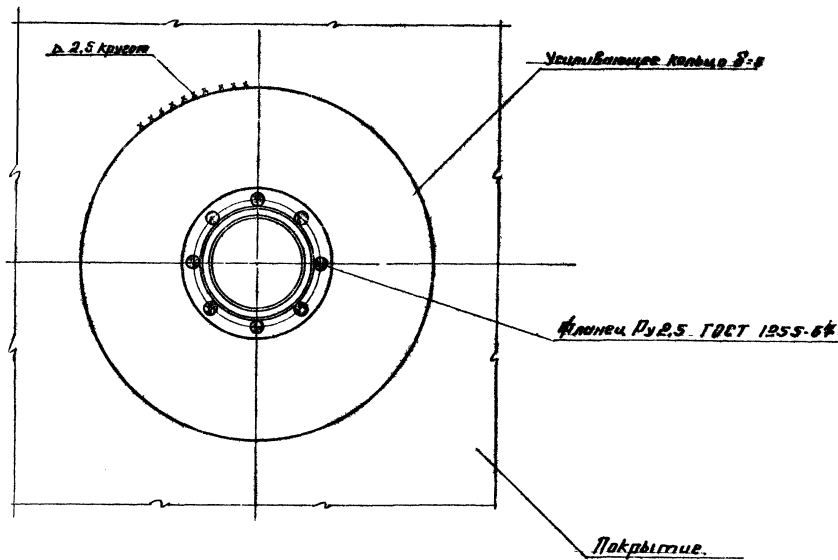
Люк-лаз в 1-й пояс
 стенки

Условный проект
 704-1-51
 Листом 1

Таблица показателей по патрубкам огневого предохранителя с клапаном:



Ду патрубков	Фланец Ру 2,5 Ду	Труба			Усиливающее кольцо		d ₁	Две патрубков в кс	Примечание
		Условное обозначение	С	h	Д	d			
200	200	219х8	250	200	680	223	200	25	
250	250	273х8	250	200	650	217	338	31	



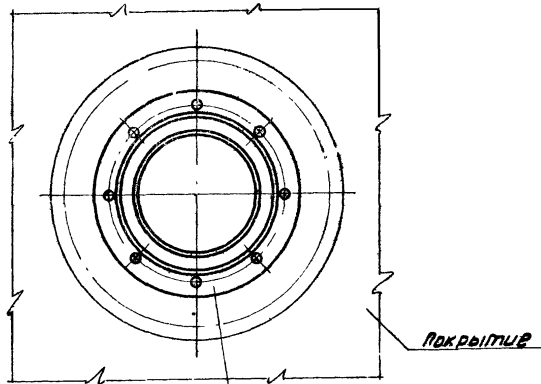
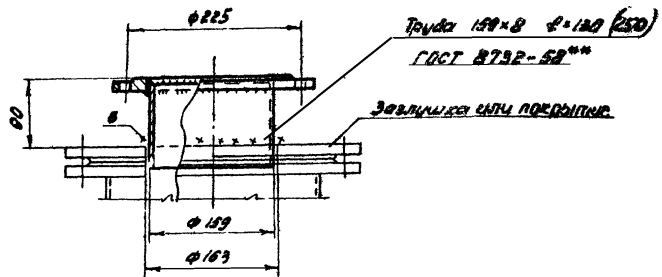
Примечания:

- 1. Усиливающее кольцо приваривать после приварки трубы патрубков к настилу щита покрытия и проверки этого шва на плотность. Материал усиливающего кольца принимать по материалу настила щита покрытия.
- 2. Сварку производить электродами типа Э42Н ГОСТ 9467-60

Газетрой СССР ИНЖЕНТЕРСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ Москва	Патрубки для установки клапана	Типовой проект
Стальной резервуар для нефти и нефтепродуктов ёмкостью 300 м ³	Ду 200, Ду 250	Яльдом
		Лист 15

Патрубок замерного люка

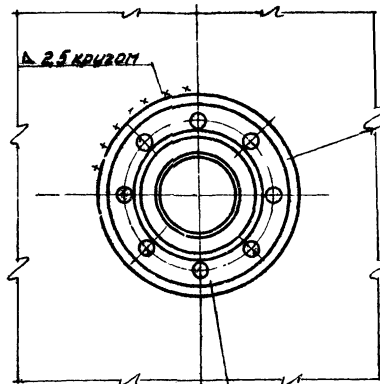
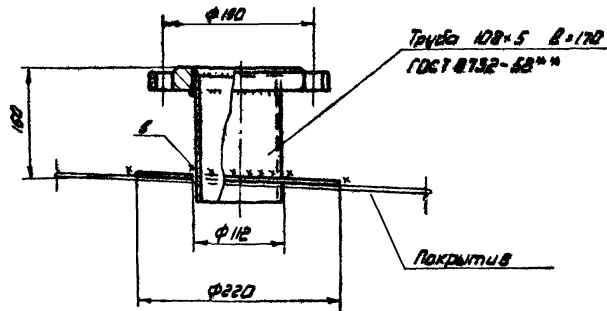
Ду 150



Фланец Рч 2,6 Ду 150
ГОСТ 1255-67

Патрубок для сигнализатора уровня СЧЗС-1

Ду 100



Фланец Рч 2,6 Ду 100
ГОСТ 1255-67

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Вес патрубка замерного люка 8 кг (2) Вес патрубка для сигнализатора уровня 9 кг.
- 2 Материал усиливающего кольца патрубка для сигнализатора уровня принимать по материалу настила щита покрытия.
- 3 Усиливающее кольцо приваривать после приварки патрубка сигнализатора уровня к настилу щита покрытия и проверки этого шва на плотность.
- 4 Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-60.
- 5 Размеры и вес, указанные в скобках, даны для стальной резервуара без поддона.

Госстрой СССР ЦНИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ г Москва	Патрубок замерного люка Ду 150 и патрубок сигнализатора уровня СЧЗС-1 Ду 100	Титульный проект 704-1-51 Ялбан 1 Лист 17
Стальной резервуар для нефти и нефтепродуктов ёмкостью 300 м ³		