

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНИНГРАДСКОГО СОВЕТА
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 3903 КЛ-13
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ
НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ
Выпуск 1 — 7

ЛЕНИНГРАД
1983 г.

Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Показатели на одну панель

элементов на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПС-1А	1.33	300	0.53	114,5

Марка панели	Марка элемента	Кол. шт	№ листа
ПС-1А	М-3	2	3.903 кл-13 вып. 1-6 л. 119, 121
	М-17	2	3.903 кл-13 вып. 1-7 л. 39

Выборка стали на одну панель, кг

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 19003-74		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-82		Итого
	КЛАСС А III			КЛАСС А I			Итого	МАРКА ГОСТ 3002 φ=10 φ=8	КЛАСС А II	Итого	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Итого						
ПС-1А	18	16	Итого	12	10	6	Итого	10,4	6,4	6,3	23,1
	29,4	43,2	72,6	6,8	3,0	9,0	18,8				

1. Марка бетона по морозостойкости мрз. 150 по водонепроницаемости В-4.
2. Армирование панели ПС-1А-смотри панель ПС-1 серия 3.903 кл-13, выпуск 1-6, лист 42.

Кл	Сборные железобетонные камеры на тепловых сетях	СЕРИЯ 3.903 кл-13
1983	Панель ПС-1А. Опалубка	Выпуск 1-7 Лист 1

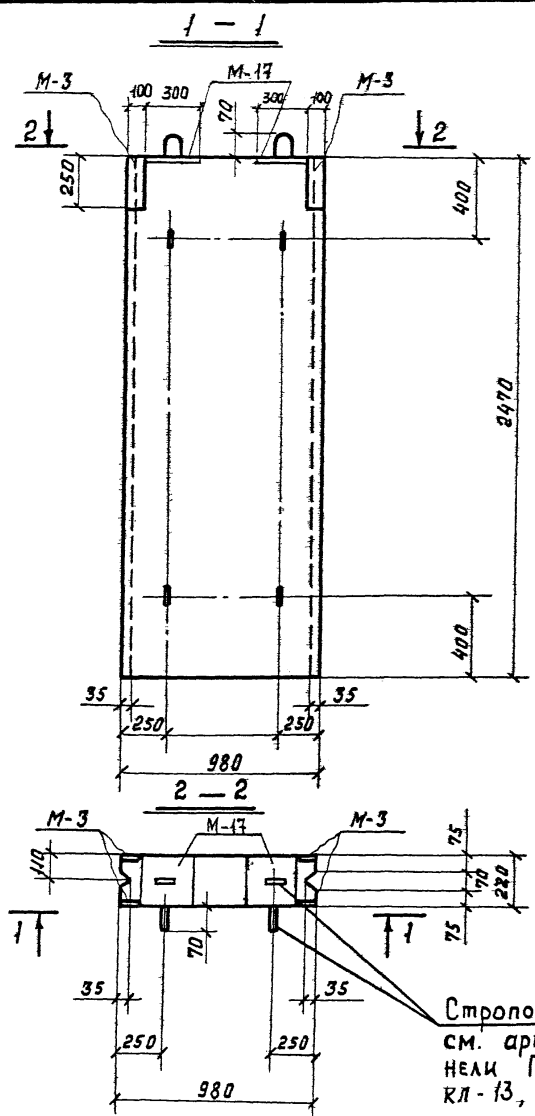
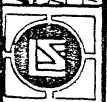
РЕС.№

Инженер В.Н. СЕНИН
УЗ. ИЕНЕР П.Л.В.
Дата: 1983 г.
Лист: 1 из 1

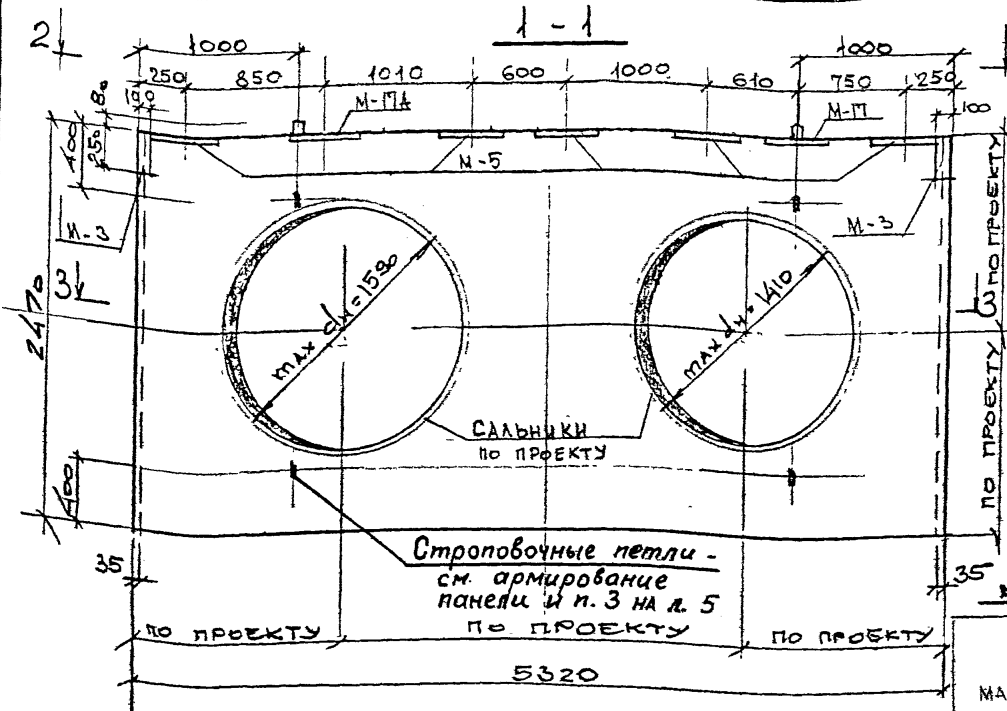
СТАДИОВАНО

Инженер Е.Ю. ДВО
Инженер В.С. ВАСИЛЬЕВ
Инженер А.А. ПИЛГЕВ
Инженер В.В. КУРТАНИН

Инженер Л.А. ПРОХОРЦ
Инженер Е.Ю. ДВО
Инженер В.С. ВАСИЛЬЕВ
Инженер А.А. ПИЛГЕВ
Инженер В.В. КУРТАНИН



Стропобочные петли, см. армирование панели ПС-1 - серия 3.903 кл-13, выпуск 1-6, лист 42

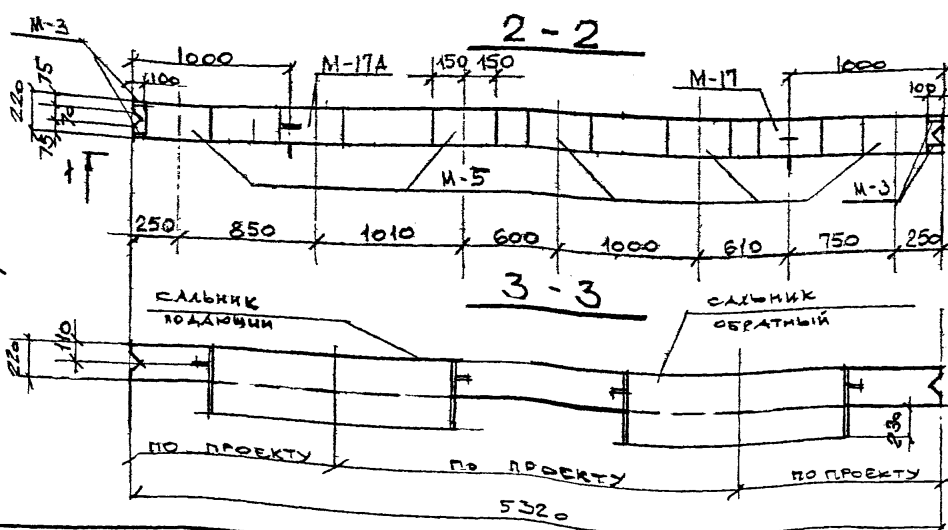


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ПАНЕЛЬ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА
ПС-11А	5,32	300	2,13	963,1	ПС-11А	М-3	2	СЕРИЯ 3.903 КА-13 Вып. 1-6 л. 119, 121
						М-5	5	
						М-17	1	3.903 КА-13 Вып. 1-7 л. 123
						М-17А	1	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ КГ"

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ		ИТОГО	
	КЛАСС АIII			КЛАСС АI			ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	МАРКА	Ф ММ						
ПС-11А	43,2	449	882,2	5,8	8,4	5,6	19,8	902,0	36,4	6,4		18,3



1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ 150 ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ПС-11А СМ. ЛИСТ 8 ДАННОГО ВЫПУСКА

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КА-13
	ПАНЕЛЬ ПС-11А ОПЛУШКА	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 6

ЛЕНГИПРОИЖПРОЕКТ
 Директор: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Нач. отдела: [Signature]

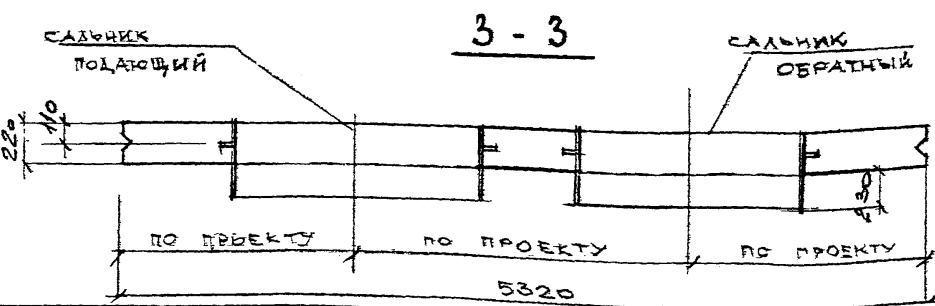
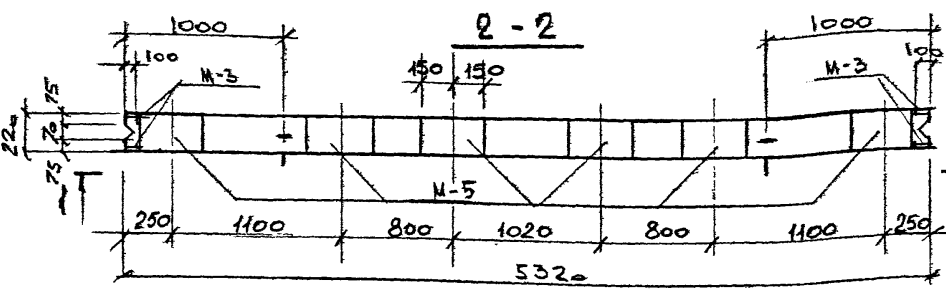
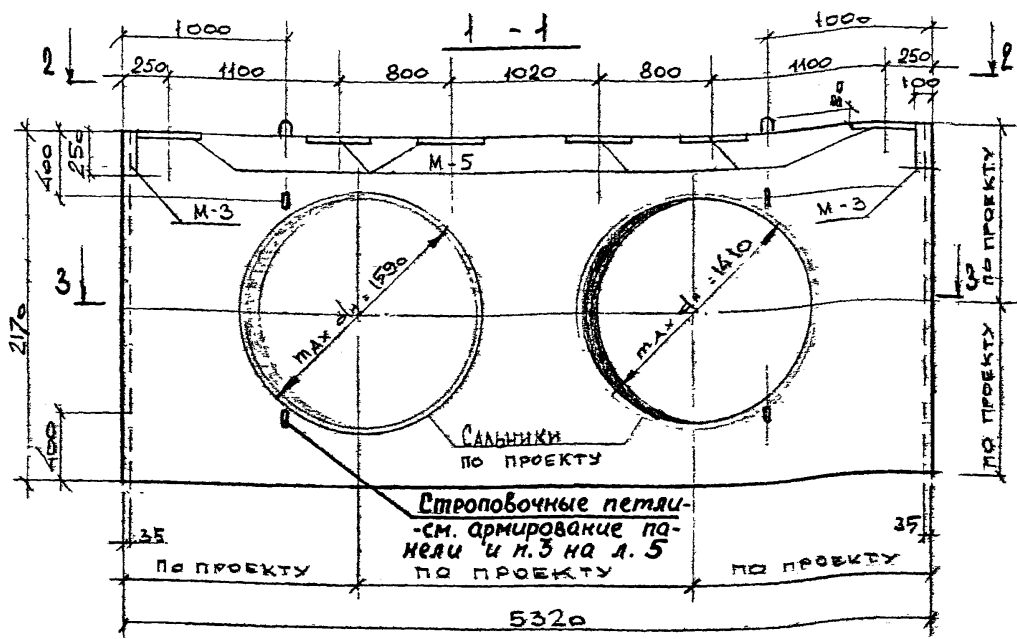
РЕГ. №

ИЗМЕНЕНИЯ
ВНЕШНИЙ УЗМЕНЧИК
ИЗМЕНЕНИЯ

ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ

ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ

ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-12	4,4	300	1,76	852,9

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗА-ТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-12	М-3	2	СЕРИЯ 3.903 КА-13 ВЫП. 1-6 Л.119,121
	М-5	6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-82			
	КЛАСС А III		КЛАСС А I		ИТОГО	ГОСТ 14905-74		КЛАСС А II		ИТОГО		
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО		МАРКА ВСТ 3 КЛ 2	ИТОГО	ИТОГО				
ПС-12	25	16	18	14	6	ИТОГО	14	14	15,9	53,5		
	380,2	404	784,2	5,8	6,0	3,4	15,2	799,4	31,2	6,4	15,9	53,5

- МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОУСТОЙКОСТИ МРЗ 150, ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4
- Армирование панели ПС-12 см. лист 12 данного выпуска

КЛ 1983	СЕРИЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КА-13
	ПАНЕЛЬ ПС-12 СПАЛУБКА	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 9

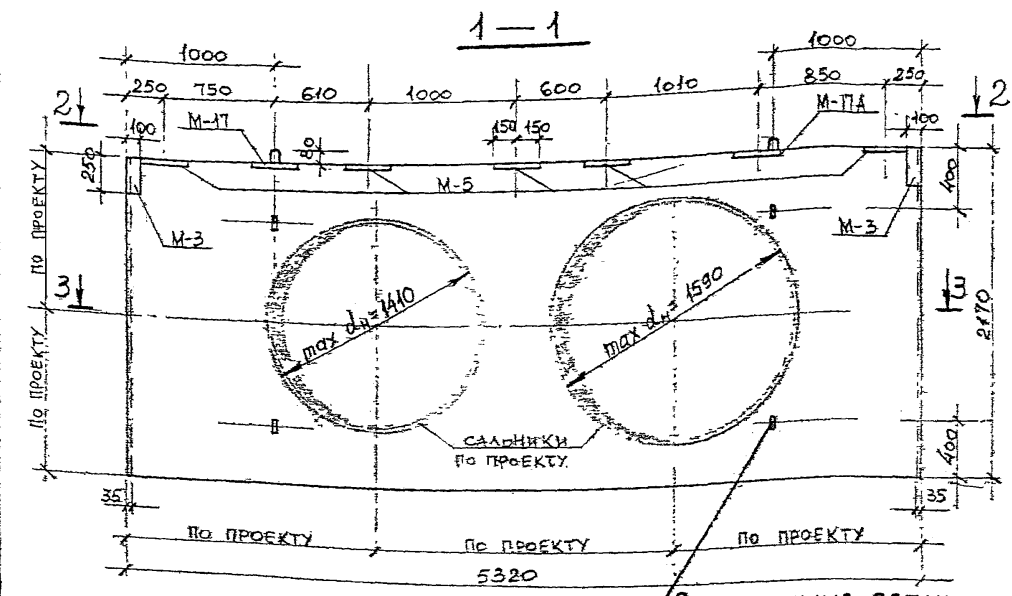
РЕГ. №

Инженер
В. В. ВЕЧЕНКО
Помощник
Л. П. ПЕТУХОВА

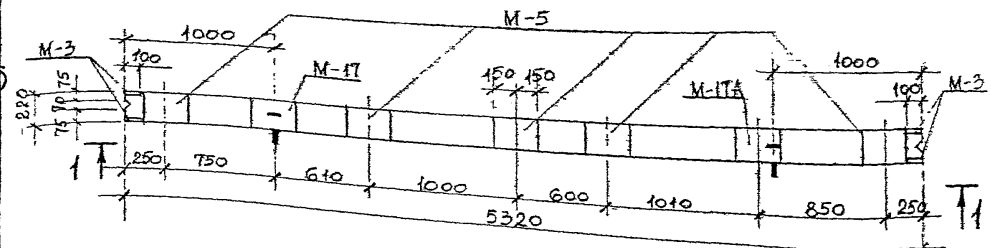
Составлено
Егоров

Инженер
В. В. ВЕЧЕНКО
Помощник
Л. П. ПЕТУХОВА

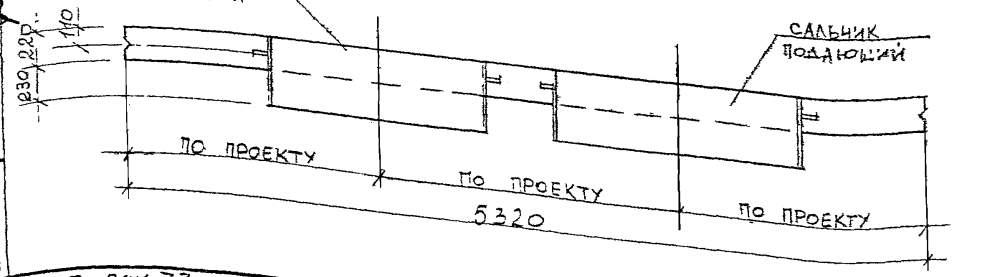
Инженер
В. В. ВЕЧЕНКО
Помощник
Л. П. ПЕТУХОВА



2-2
Стропоровочные петли -
-см. армирование панели
и п. 3 на листе 5



3-3



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ
ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС-12Б	4,4	300	1,76	860,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПС-12Б	M-3	2	3,903 КА-13 вып. 1-6
	M-5	5	Л. 119, 121
	M-17	1	3,903 КА-13 вып. 1-7
	M-17A	1	Л. 39

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ "КГ"

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-82			
	КЛАСС А III		КЛАСС А I				ИТОГО	ГОСТ 18903-74 МАРКА ВСт3сп2 δ=10 δ=8		КЛАСС А I		
	φ мм	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	φ мм		ИТОГО				
ПС-12Б	380,2	404	784,2	5,8	6,0	3,4	15,2	799,4	36,4	6,4	18,3	61,4

1. Марка бетона по морозостойкости Мрз 150, по водонепроницаемости В-4.
2. Армирование панели ПС-12Б см. лист 12 данного выпуска.

1983	КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 КА-13
		ПАНЕЛЬ ПС-12Б ОПАКУСКА	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 11

ЛПИП зак 77 тип 1000 экз II-81г

РЕС. №

ПРОЕКТИРОВАНО
 В.А. БЕРЕСИ
 УСТАНОВИЛ
 М.А. ПЕЧЕНКИН
 ПОДПИСАЛ
 В.А. БЕРЕСИ

СЪЗДАВАНО

Е.С. ГОЛОВИ
 В.А. БЕРЕСИ
 П.А. ПЕЧЕНКИН
 К.А. КЕМНИЦКА

В.А. БЕРЕСИ
 П.А. ПЕЧЕНКИН
 К.А. КЕМНИЦКА

В.А. БЕРЕСИ
 П.А. ПЕЧЕНКИН
 К.А. КЕМНИЦКА

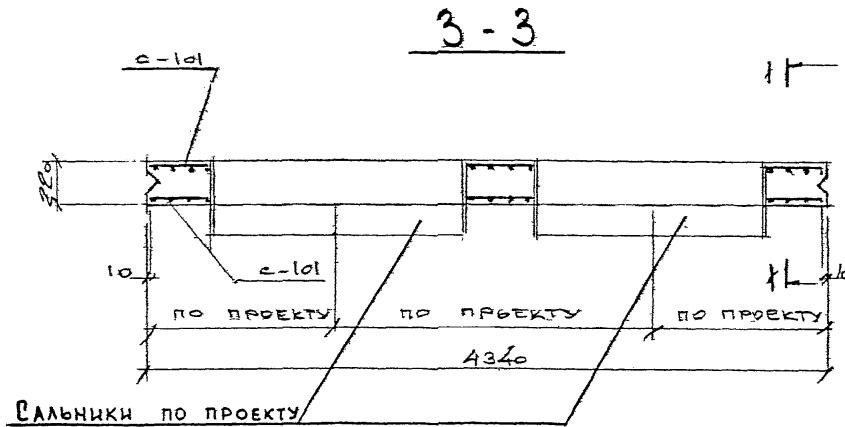
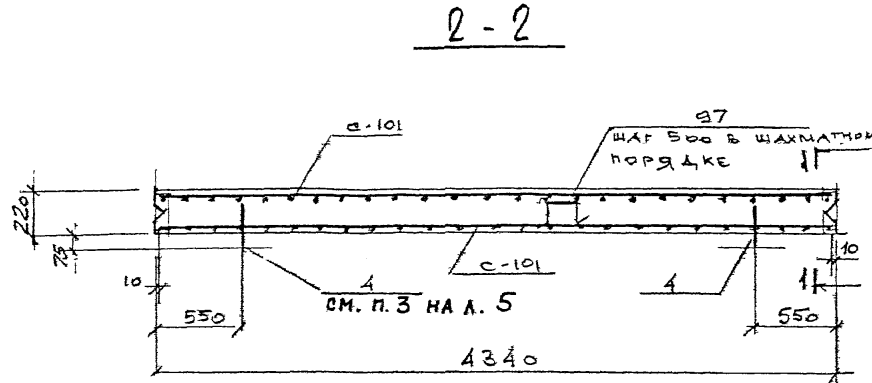
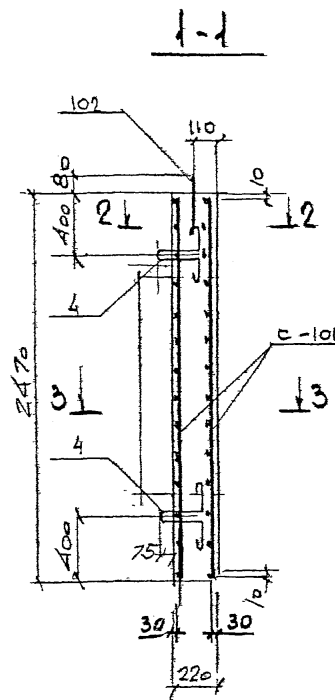
В.А. БЕРЕСИ
 П.А. ПЕЧЕНКИН
 К.А. КЕМНИЦКА

В.А. БЕРЕСИ
 П.А. ПЕЧЕНКИН
 К.А. КЕМНИЦКА

В.А. БЕРЕСИ
 П.А. ПЕЧЕНКИН
 К.А. КЕМНИЦКА

В.А. БЕРЕСИ
 П.А. ПЕЧЕНКИН
 К.А. КЕМНИЦКА

В.А. БЕРЕСИ
 П.А. ПЕЧЕНКИН
 К.А. КЕМНИЦКА



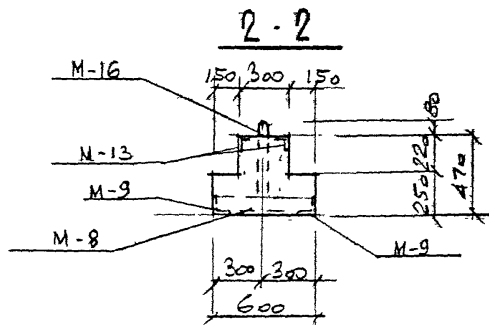
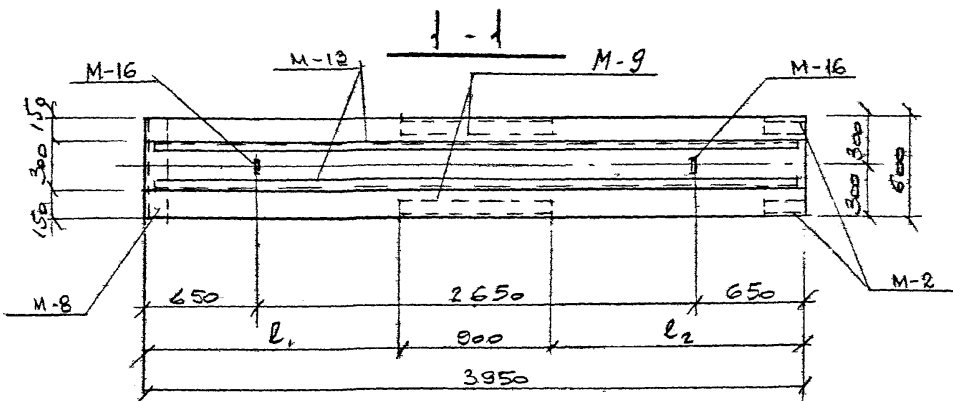
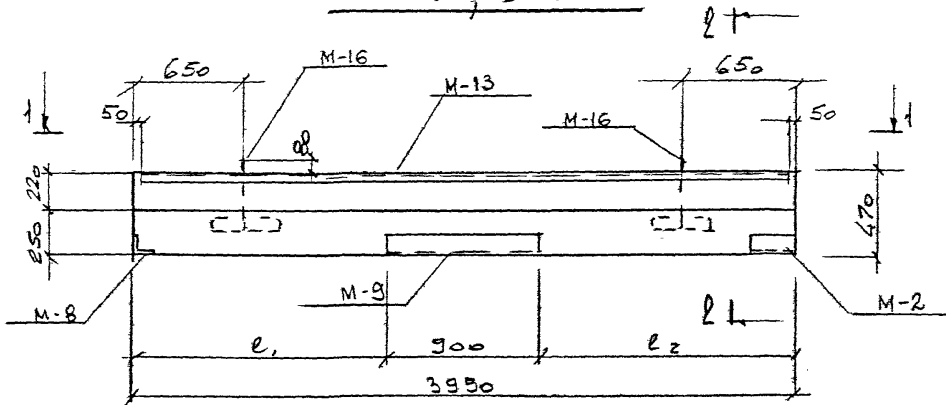
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
 АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
 НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА
ПС-13, ПС-13А	с-101	2	3,903 КА-13 Л. 7, 8
	поз. 97	23	СЕРИЯ 3,903 КА-13
	поз. 4	4	ВЫП. 1-6 Л. 102, 108
	поз. 102	2	

1. ПЕТАК ПОЗ. 4 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ СЕТКИ С-101
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30ММ
3. АРМАТУРУ СЕТОК С-101 ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САЛЬНИКОВ.
4. ЭЛЕКТРОДЫ 350А ПО ГОСТ 9467-75.

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 КА-13
	ПАНЕЛИ ПС-13, ПС-13А. АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 15

Б-3; Б-3-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	МАРКА ЗАКЛАДН ЭЛ-ТА	КОЛ ШТ	№ ЛИСТА
Б-3	М-2	2	3.903 КЛ-13
	М-8	1	Бип 1-6
Б-3-1	М-9	1	1.119.120.121
	М-13	2	3.903 КЛ-13 Бип. 1-7
	М-16	2	1.39

МАРКА БАЛКИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ
Б-3	2,13	300	0,853	347,5
Б-3-1	2,13	300	0,853	359,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ "КЛ"

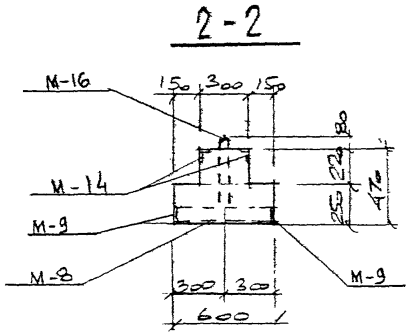
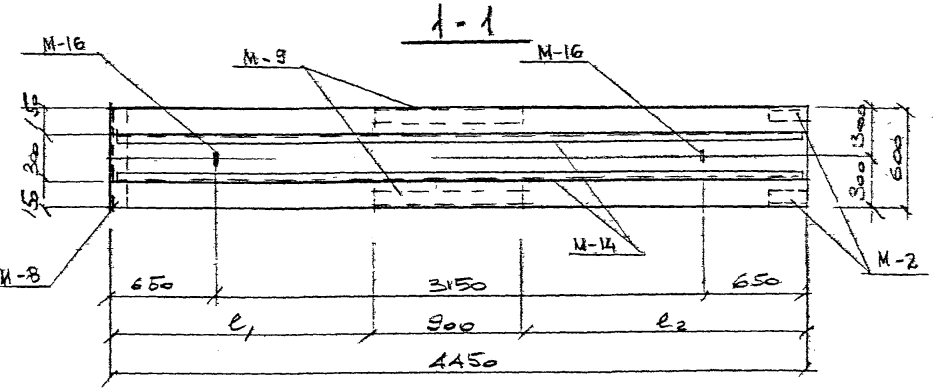
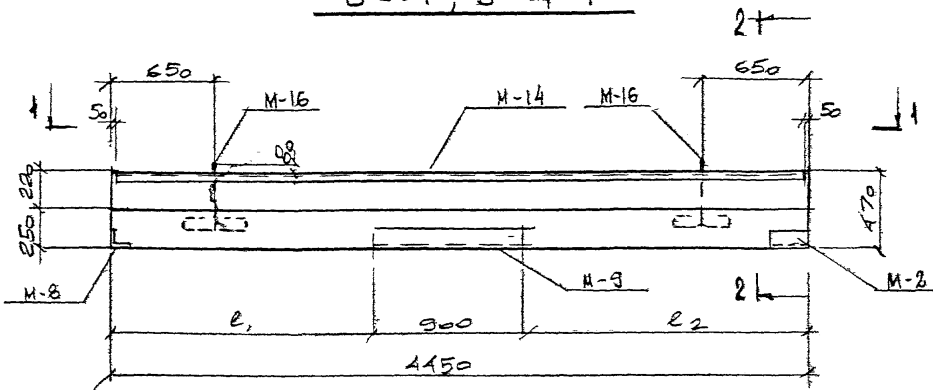
МАРКА БАЛКИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ВСЕГО		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82								
	КЛАСС А III			КЛАСС А I					
	Ф ММ	ИТОГО		Ф ММ	ИТОГО				
Б-3	25	18		16	12	10	71,0	240,2	
Б-3-1	90,6	78,6		169,2	6,2	32,4	32,4	74,6	251,7
Б-3	90,6	86,5		177,1	-	40,8	33,8	74,6	251,7

МАРКА БАЛКИ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ИТОГО	
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82					
	ГОСТ 8509-72		КЛАСС А III		КЛАСС А II			КЛАСС А I
	МАРКА В СтЗ КЛ 2	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ			
Б-3	36,2	4,0	44,4	8,4	8,7	2,1	3,5	407,3
Б-3-1	36,2	4,0	44,4	8,4	8,7	2,1	3,5	407,3

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ Мрз 150, по водонепроницаемости В-4.
2. РАЗМЕРЫ "l₁" и "l₂" ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ КОНКРЕТНО В КАЖДОМ ПРОЕКТЕ.
3. АРМИРОВАНИЕ БАЛОК ДАНО НА ЛИСТЕ 22 ДАННОГО ВЫПУСКА.

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ - КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ ДЕТАХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	БАЛКИ Б-3, Б-3-1 ОПАЛУВКА	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 21

Б-4; Б-4-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	МАРКА ЗАКЛАДН ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА
Б-4	М-2	2	3,903 КА-13 8вип. 1-6
	М-8	1	Л. 119, 120, 121
Б-4-1	М-9	1	3,903 КА-13 8вип. 1-7
	М-14	2	Л. 39
	М-16	2	

МАРКА БАЛКИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Б-4	2,4	300	0,96	439,2
Б-4-1	2,4	300	0,96	490,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ
"КГ"

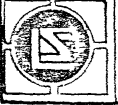
МАРКА БАЛКИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82										
	КЛАСС АIII				КЛАСС АI						
	φ мм			ИТОГО	φ мм			ИТОГО			
Б-4	28	25	22	20	ИТОГО	12	10				
	—	187,1	—	65,6	252,7	36,0	36,2		72,2	324,9	
Б-4-1	28	25	22	20	ИТОГО	12	10				
	—	128,4	85,0	79,4	—	292,8	45,6	37,8		83,4	376,2

МАРКА БАЛКИ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							ИТОГО
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82					
	ГОСТ 8509-72	МАРКА ВСтЗкп2	КЛАСС АIII	КЛАСС АI	КЛАСС АI	φ мм	φ мм	
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм				
	L100x10 L75x7 LG3x6	8	14	10	14			
Б-4	36,2	4,0	50,2	9,6	8,7	2,1	3,5	114,3
Б-4-1	36,2	4,0	50,2	9,6	8,7	2,1	3,5	114,3

- МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ Мрз 150, ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.
- РАЗМЕРЫ "L1" И "L2" ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ КОНКРЕТНО В КАЖДОМ ПРОЕКТЕ.
- АРМИРОВАНИЕ БАЛОК ДАНО НА ЛИСТЕ 24 ДАННОГО ВЫПУСКА.

КА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАРЫ	СЕРИЯ
	НА ПЕЛЛОДАХ СЕТЯХ	3,903 КА-3
1983	БАЛКИ Б-4 Б-4-1 СТАЛЬКА	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 25

К.С. КОЛЬЦОВА
 Ю.А. КОЛЬЦОВА
 В.А. КОЛЬЦОВА
 И.А. КОЛЬЦОВА
 С.А. КОЛЬЦОВА
 М.А. КОЛЬЦОВА
 Л.А. КОЛЬЦОВА
 Н.А. КОЛЬЦОВА
 О.А. КОЛЬЦОВА
 П.А. КОЛЬЦОВА
 Р.А. КОЛЬЦОВА
 С.А. КОЛЬЦОВА
 Т.А. КОЛЬЦОВА
 У.А. КОЛЬЦОВА
 Ф.А. КОЛЬЦОВА
 Х.А. КОЛЬЦОВА
 Ц.А. КОЛЬЦОВА
 Ч.А. КОЛЬЦОВА
 Ш.А. КОЛЬЦОВА
 Щ.А. КОЛЬЦОВА
 Ъ.А. КОЛЬЦОВА
 Ы.А. КОЛЬЦОВА
 Ь.А. КОЛЬЦОВА
 Э.А. КОЛЬЦОВА
 Ю.А. КОЛЬЦОВА
 Я.А. КОЛЬЦОВА

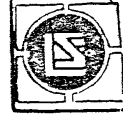


РЕС.№

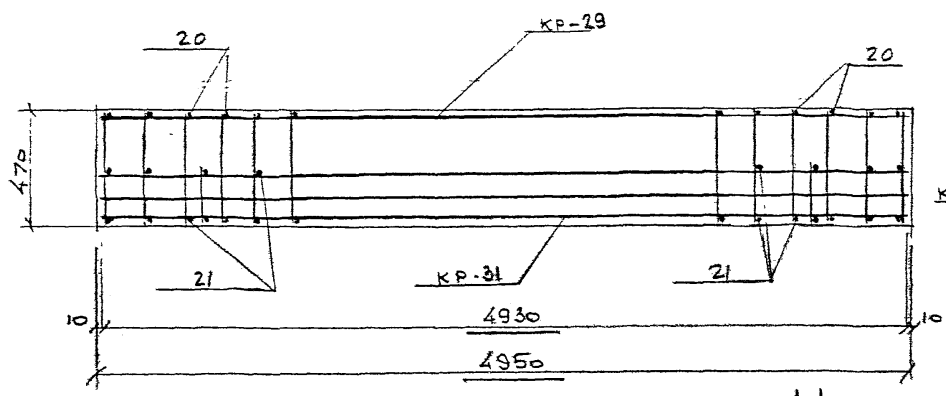
УТВЕРЖДЕНО
 ДИРЕКТОР
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО
 ЦЕНТРА
 И.И.И.И.И.

СВЕРЖЕНО
 ДИРЕКТОР
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО
 ЦЕНТРА
 И.И.И.И.И.

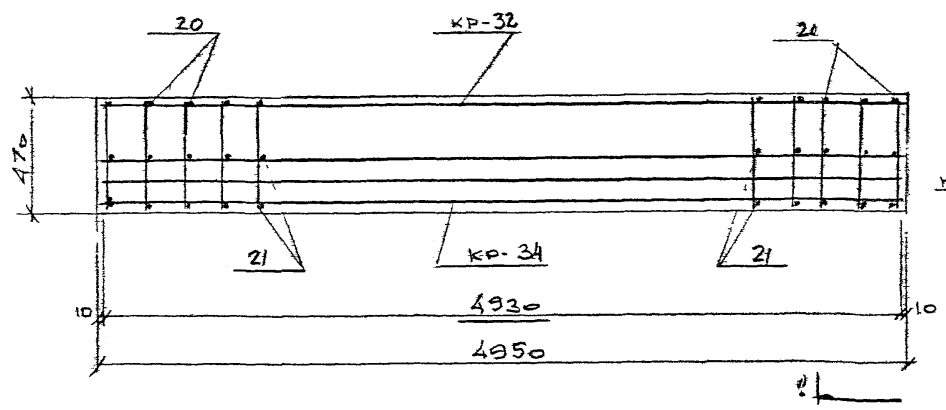
УТВЕРЖДЕНО
 ДИРЕКТОР
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО
 ЦЕНТРА
 И.И.И.И.И.



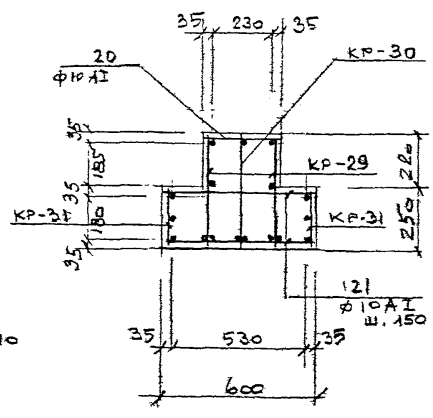
Б - 5



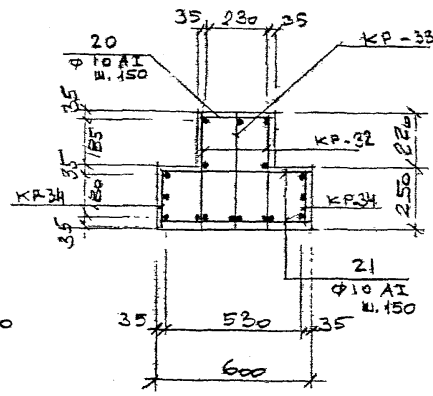
Б - 5 - 1



1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА БАЛКИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ № ПОЗ	КОЛ. ШТ	Ч ЛИСТА
Б - 5	КР-29	2	3,903 кл-13 вып. 1-7
	КР-30	1	л. 35, 37,
	КР-31	2	38
	поз. 20	42	3,903 кл-13 вып. 1-7
	поз. 21	68	л. 38
Б - 5 - 1	КР-32	2	3,903 кл-13
	КР-33	1	вып. 1-7
	КР-34	2	л. 35, 38
	поз. 20	34	3,903 кл-13 вып. 1-7
	поз. 21	68	л. 38

1. Позиции 20, 21 приварить к горизонтальным стержням во всех пересечениях сварочными клещами.

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 кл-13
	БАЛКИ Б-5, Б-5-1	АРМИРОВАНИЕ
		ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 26

РЕГ. №

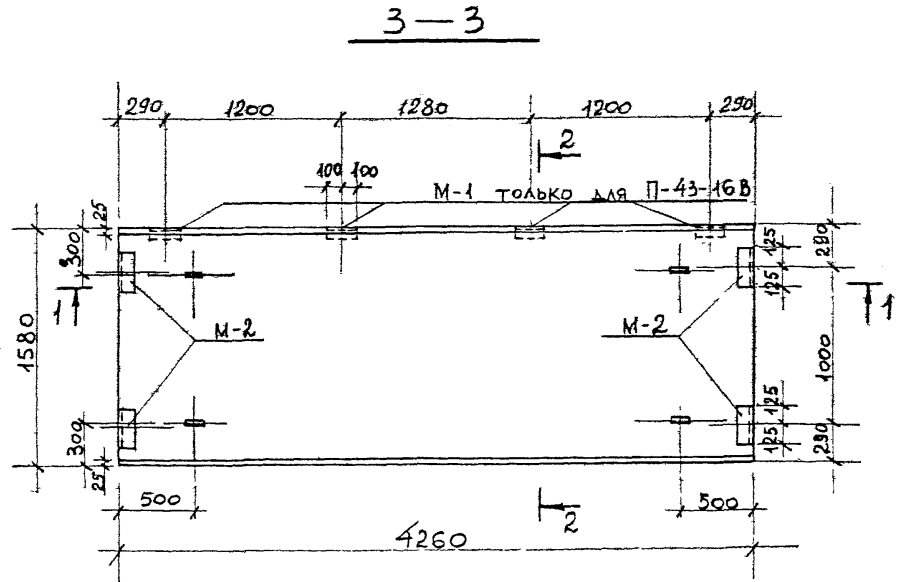
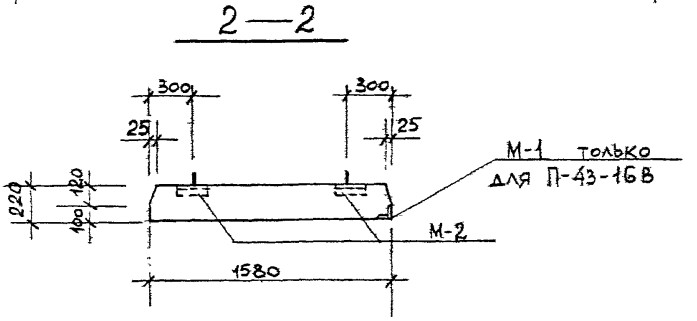
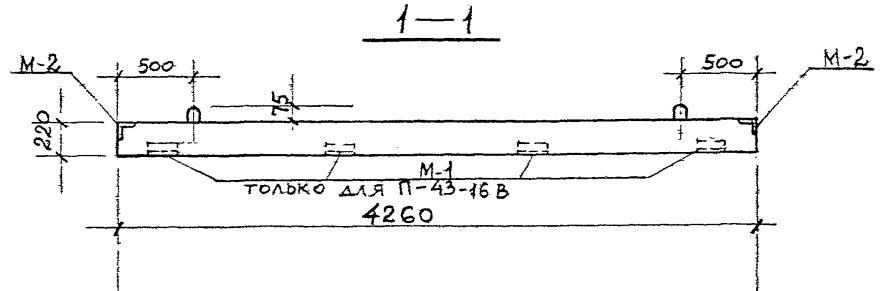
ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ
Листов 10 из 10
Итого 10 листов

Согласовано

Егорова

Менгипроинжпроект

Инженер
М.И. Сидорова
Строительный отдел
Научно-исследовательский институт



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П-43-16Б	3,7	300	1,48	213,6
П-43-16В	3,7	300	1,48	224,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗА-ТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
П-43-16Б	М-2	4	3,903 КЛ-13 Вып. 1-6 Л 119, 121
	М-1	4	—
П-43-16В	М-2	4	—
	М-1	4	—

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ , КГ

МАРКА ПЛИТЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82					ИТОГО	ПРОФИЛЬН. СТАЛЬ	АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-82		ИТОГО
	КЛАСС А III		КЛАСС А I				ГОСТ 8509-74	КЛАСС А II		
	Ф мм	ИТОГО	Ф мм	Б	ИТОГО	МАРКА ВГЗ кл. 2	Ф мм			
П-43-16Б	164,4	164,4	6,0	31,0	37,0	201,4	8,0	4,2	12,2	
П-43-16В	164,4	164,4	6,0	31,0	37,0	201,4	14,4	8,4	22,8	

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ Мрз 150, по ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.
2. АРМИРОВАТЬ ПО ПЛИТЕ П-43-16 СЕРИЯ 3.903 КЛ-13 ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 30

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
	ПЛИТЫ П-43-16Б, П-43-16В, ОПАЛУБКА.	ВЫПУСК 1-7 ЛИСТ 27

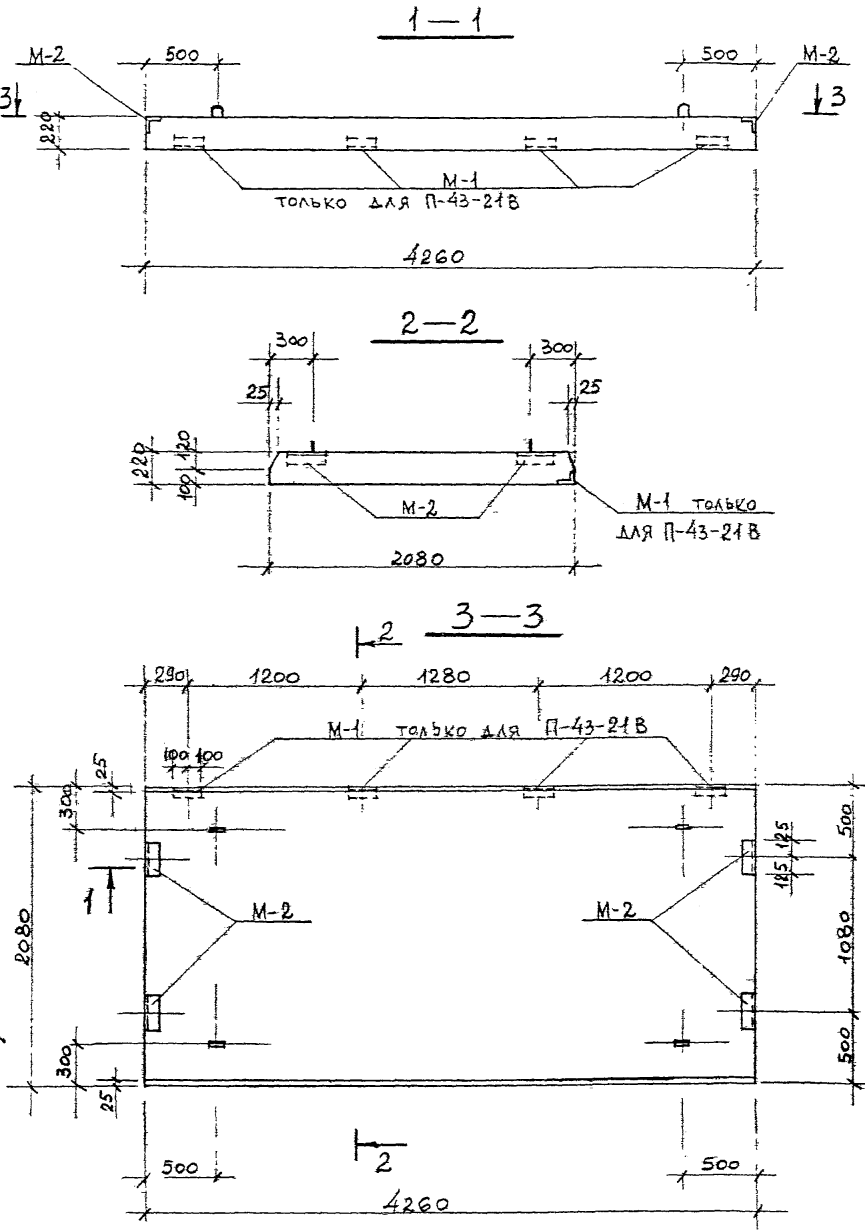
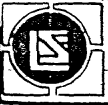
РЕГ. №

Информация
В.Н.С.В.И.В.И.
Д.Ю.В.С.В.И.В.И.
Д.Ю.В.С.В.И.В.И.
Д.Ю.В.С.В.И.В.И.

Согласовано

Егорова
Касьяков
Кеминский
Жульникова

Информация
В.Н.С.В.И.В.И.
Д.Ю.В.С.В.И.В.И.
Д.Ю.В.С.В.И.В.И.
Д.Ю.В.С.В.И.В.И.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П-43-21В	4,87	300	1,95	279,8
П-43-21В	4,87	300	1,95	290,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА
П-43-21В	М-2	4	3,903 КЛ-13 вып. 1-6 Л. 119, 121
	М-1	4	—
П-43-21В	М-2	4	—

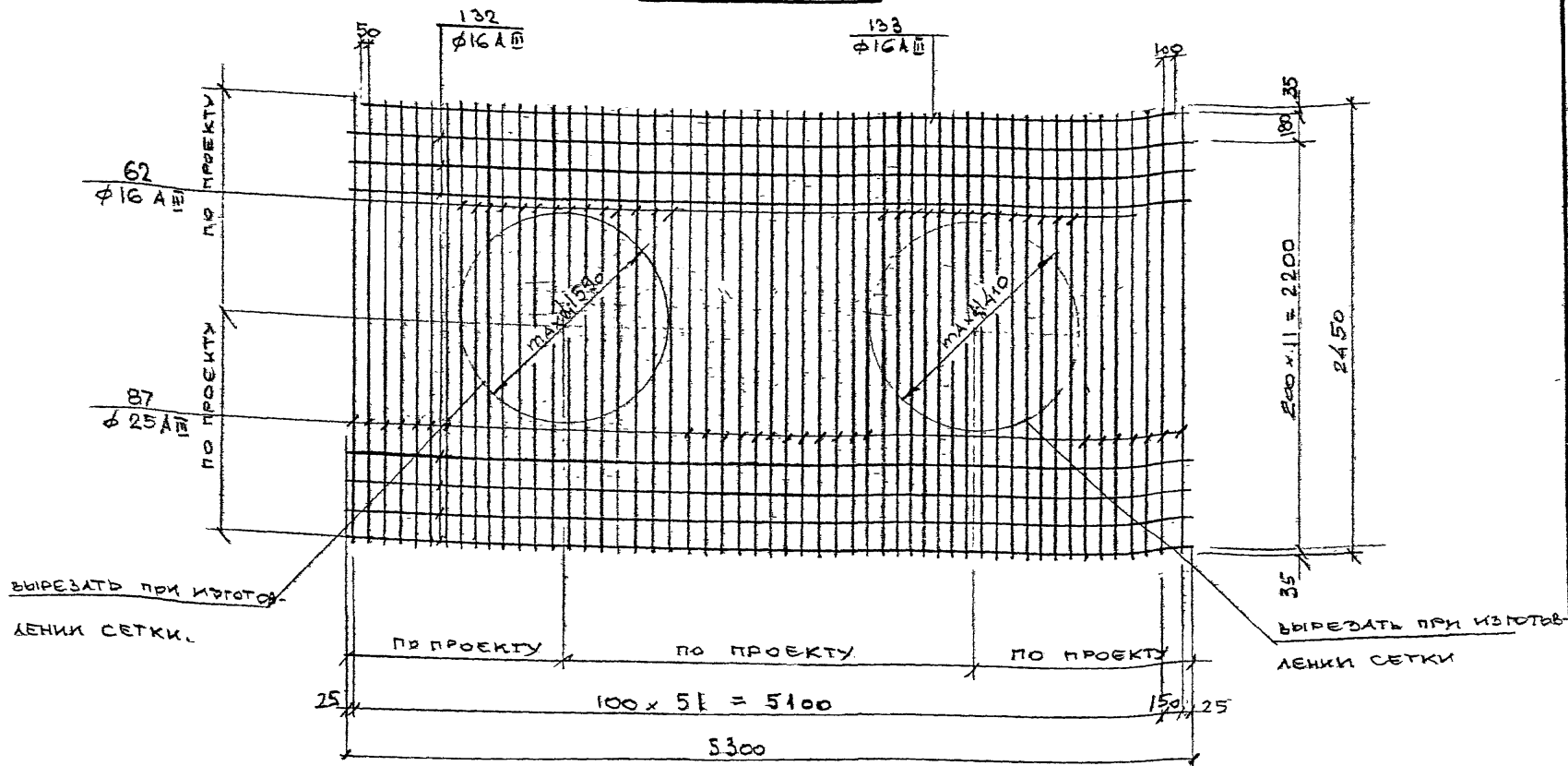
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ „КГ“

МАРКА ПЛИТЫ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 8509-72		АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-82	
	КЛАСС АIII		КЛАСС АI			Итого	КЛАСС АII		Итого
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	МАРКА ВБЗ-2		Ф мм		
П-43-21В	215,1	215,1	8,4	44,1	52,5	267,6	8,0	4,2	12,2
П-43-21В	215,1	215,1	8,4	44,1	52,5	267,6	14,4	8,4	22,8

1. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ мрз 150 , по ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ В-4.
2. АРМИРОВАТЬ ПО ПЛИТЕ П-43-21 СЕРИЯ 3.903 КЛ-13 ВЫПУСК 1-6 ЛИСТ 30.

КЛ 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВОД СЕТЯХ	СЕРИЯ 3,903 КЛ-13
	Плиты П-43-21Б, П-43-21В. Опалубка.	ВЫПУСК 1-7 ЛИСТ 28

С-99



вырезать при изготовлении сетки.

вырезать при изготовлении сетки

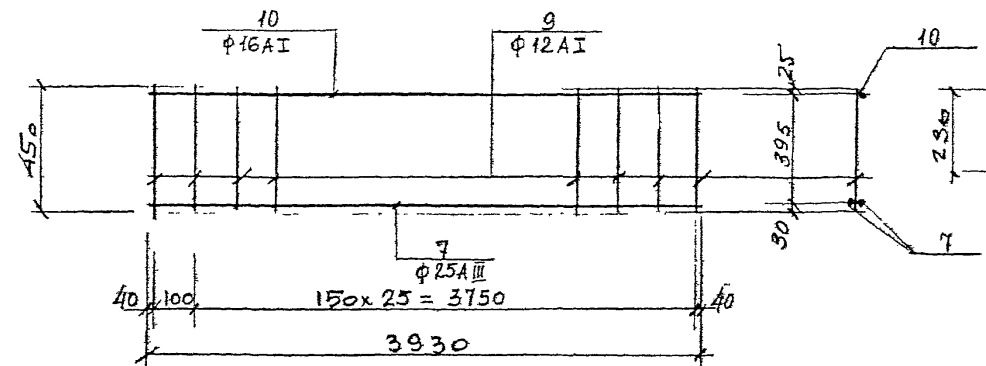
3. Спецификация и выборка стали на сетку С-99 при максимальных диаметрах отверстий даны на листе 36 данного выпуска.

1. Указания по изготовлению см. ПЗ-2 Вып. 1-6.
2. Стержни поз. "62" ставятся в пределах отверстий, диаметр которых указывается конкретно в каждом проекте. При этом корректируется в спецификации количество стержней поз. "62" и "87".

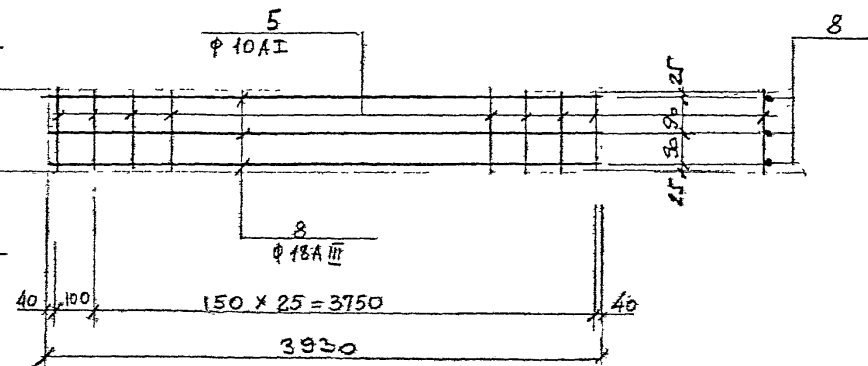
КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТКАХ	СЕРИЯ	
		3.903	КЛ-13
1983	СЕТКА С-99	ВЫПУСК	ЛИСТ
		1-7	29

РЕС.№	УТВЕРЖДЕНО	ПРОЕКТ
В.И. СЕРГЕЕВ, ДИРЕКТОР	Е.С. ДВОРОВ	КЛ
М.П. ДИРЕКТОРА	М.П. ПРОЕКТА	
И.И. СЕРГЕЕВ, ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА	С.С. ПЕТРОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК	
М.П. ЗАМЕСТИТЕЛЯ ДИРЕКТОРА	М.П. ПРОЕКТА	
А.А. СЕРГЕЕВ, ИНЖЕНЕР	М.П. ПРОЕКТА	
М.П. ИНЖЕНЕРА		
В.В. СЕРГЕЕВ, ПРОЕКТИРОВЩИК		
М.П. ПРОЕКТА		
М.П. ПРОЕКТА		
М.П. ПРОЕКТА		
М.П. ПРОЕКТА		
М.П. ПРОЕКТА		
М.П. ПРОЕКТА		
М.П. ПРОЕКТА		

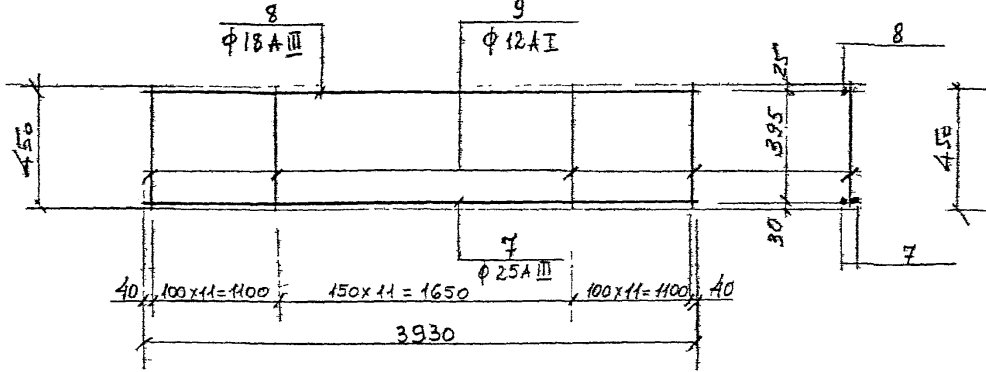
КР-19



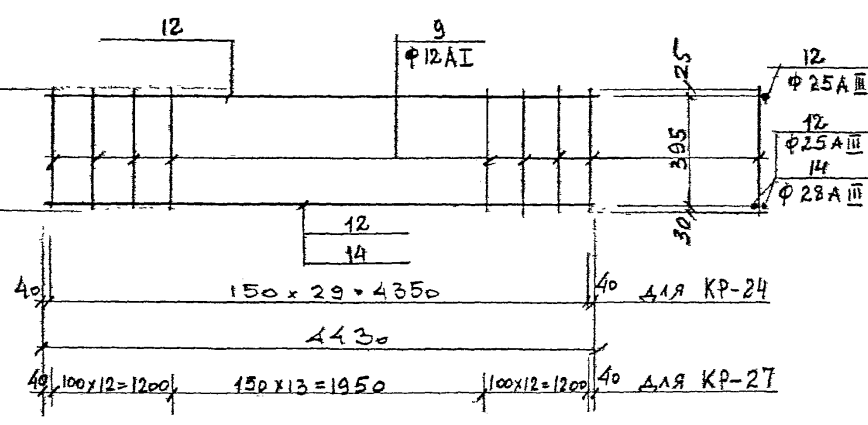
КР-20



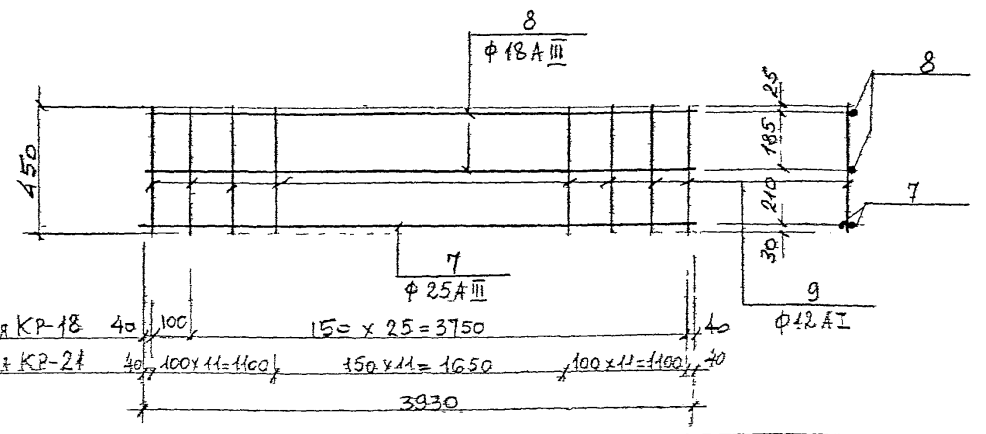
КР-22



КР-24, КР-27



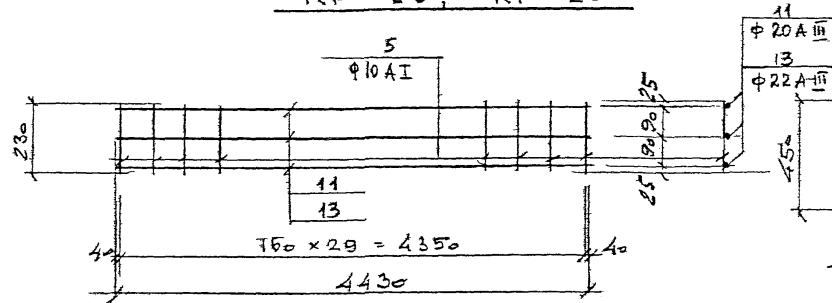
КР-18; КР-21



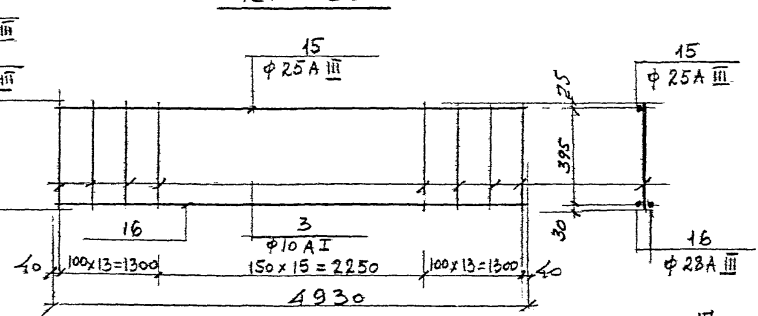
1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ см. ПЗ-2 Вып. 1-6.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА КАРКАСЫ
 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 37 ДАННОГО ВЫПУСКА.

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 К1-13
	1983 Кавкась: КР-18 ÷ КР-22, КР-24, КР-27	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 34

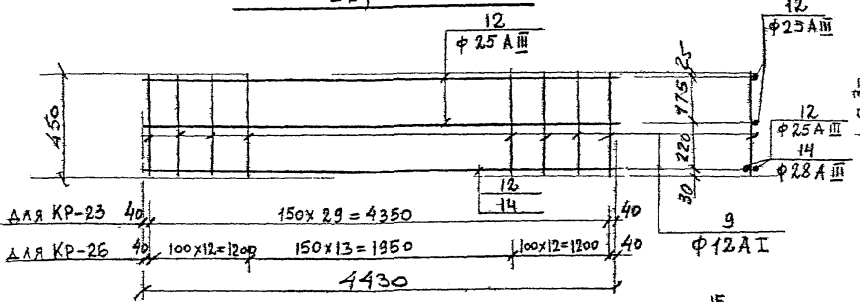
КР - 25, КР - 28



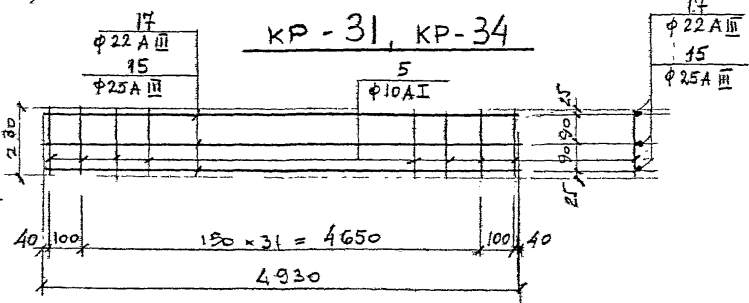
КР - 30



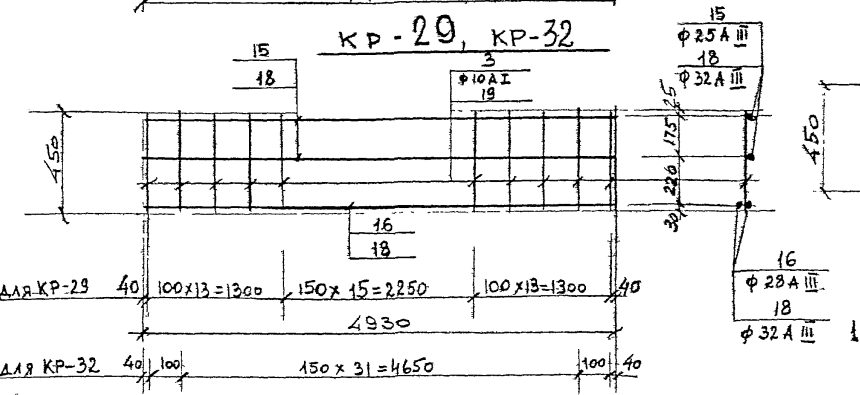
КР - 23, КР - 26



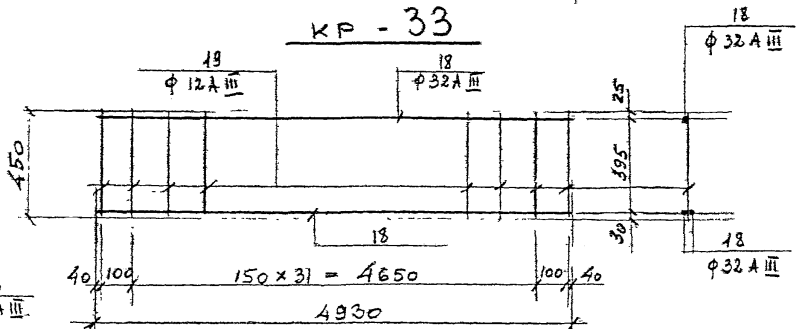
КР - 31, КР - 34



КР - 29, КР - 32



КР - 33



↑ УКАЗАНИИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. ПЗ-2 Вых. 1-6

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА КАРКАСЫ
ДАНЫ НА ЛИСТАХ 37 И 38 ДАННОГО ВЫПУСКА

КА 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КА-13
	КАРКАСЫ КР-23, КР-25, КР-26, КР-28+КР-34	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ноз	ЭСКИЗ	d мм	ДЛИНА мм	КОЛ шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							d мм.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
С 99	62	—	16A _{III}	2450	30	73,5	16A _{III}	142,3	224,5
	87	—	25A _{III}	2450	23	56,4	25A _{III}	56,4	216,6
	132	—	16A _{III}	5300	12	63,6			
	133	—	16A _{III}	5150	1	5,2			
С 100	92	—	16A _{III}	2150	30	64,5	16A _{III}	128,0	202,0
	96	—	25A _{III}	2150	23	49,5	25A _{III}	49,5	190,1
	132	—	16A _{III}	5300	11	58,3			
С 101	133	—	16A _{III}	5150	1	5,2			
	92	—	16A _{III}	2450	30	73,5	16A _{III}	129,5	204,4
С 102	87	—	25A _{III}	2450	13	31,9	25A _{III}	31,9	122,5
	134	—	16A _{III}	4320	12	51,8			
	135	—	16A _{III}	4150	1	4,2			
С 102	92	—	16A _{III}	2150	30	64,5	16A _{III}	116,2	183,4
	96	—	25A _{III}	2150	13	28,0	25A _{III}	28,0	107,5
	134	—	16A _{III}	4320	11	47,5			
	135	—	16A _{III}	4150	1	4,2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КР-13	1	—	25A _{III}	3430	1	3,43	25A _{III}	3,43	13,2
	2	—	18A _{III}	3430	2	6,86	18A _{III}	6,86	13,7
	3	—	10A _I	450	24	10,8	10A _I	10,8	6,7
КР-14	1	—	25A _{III}	3430	2	6,86	25A _{III}	6,86	26,4
	3	—	10A _I	450	24	10,8	16A _I	3,43	5,4
	4	—	16A _I	3430	1	3,43	10A _I	10,8	6,7
КР-15	2	—	18A _{III}	3430	3	10,3	18A _{III}	10,3	20,6
	5	—	10A _I	230	24	5,5	10A _I	5,5	3,4
КР-16	2	—	18A _{III}	3430	2	6,86	28A _{III}	3,43	16,6
	3	—	10A _I	450	29	13,1	18A _{III}	6,86	13,7
	6	—	28A _{III}	3430	1	3,43	10A _I	13,1	8,1
КР-17	3	—	10A _I	450	29	13,1	28A _{III}	6,86	33,1
	4	—	16A _I	3430	1	3,43	16A _I	3,43	5,4
	6	—	28A _{III}	3430	2	6,86	10A _I	13,1	8,1

КА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ
НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ

СЕРИЯ

3.903 КЛ-13

1983

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ
НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ВЫПУСК

ЛИСТ

1-7

36

ПЕРИ
 И. КОЖА
 Е. ГОРБ
 А. КОЖА
 В. КОЖА
 Г. КОЖА
 Д. КОЖА
 Е. КОЖА
 Ж. КОЖА
 З. КОЖА
 И. КОЖА
 К. КОЖА
 Л. КОЖА
 М. КОЖА
 Н. КОЖА
 О. КОЖА
 П. КОЖА
 Р. КОЖА
 С. КОЖА
 Т. КОЖА
 У. КОЖА
 Ф. КОЖА
 Х. КОЖА
 Ц. КОЖА
 Ч. КОЖА
 Ш. КОЖА
 Щ. КОЖА
 Ъ. КОЖА
 Ы. КОЖА
 Ь. КОЖА
 Э. КОЖА
 Ю. КОЖА
 Я. КОЖА

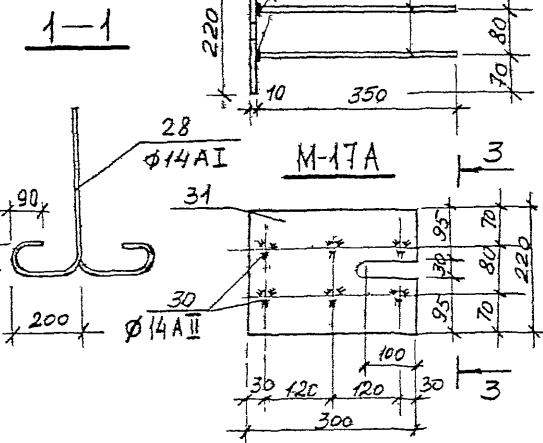
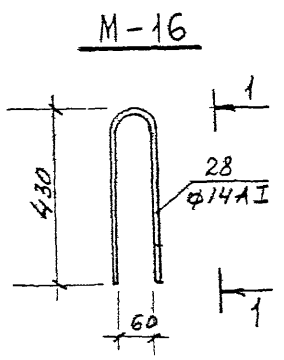
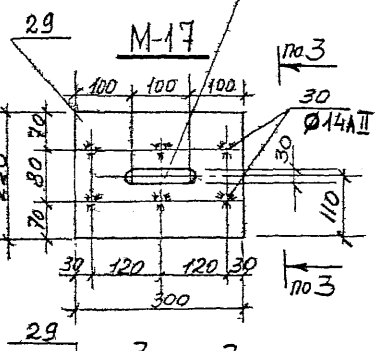
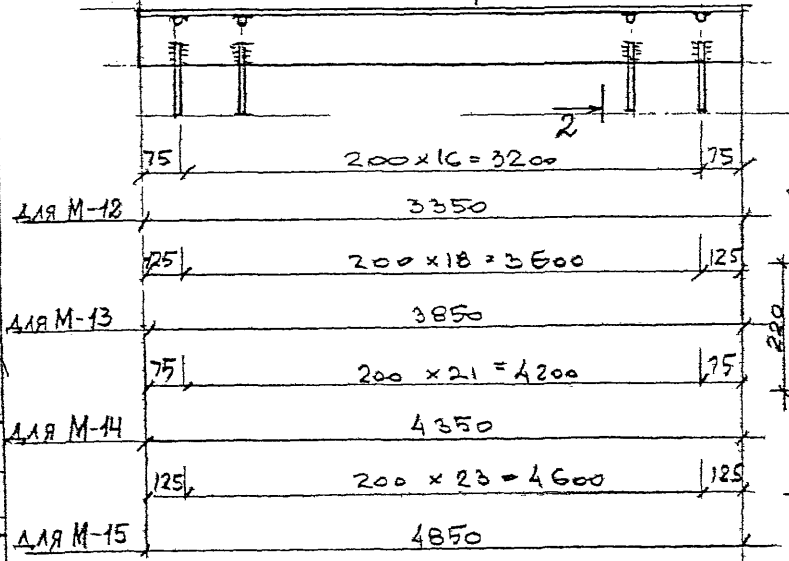
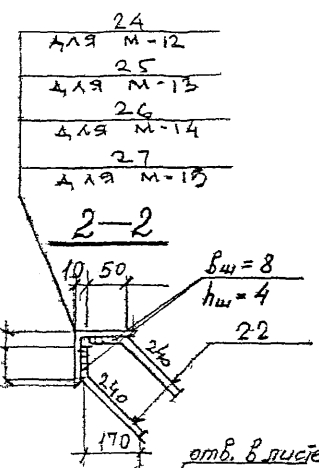
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КР-31	5	————	10A I	230	34	7,8	22A III	14,8	44,2
	17	————	22A III	4930	3	14,8	10A I	7,8	4,8
КР-32	18	————	32A III	4930	4	19,7	32A III	19,7	124,3
	19	————	12A III	450	34	15,3	12A III	15,3	13,6
КР-33	18	————	32A III	4930	3	14,8	32A III	14,8	93,4
	19	————	12A III	450	34	15,3	12A III	15,3	13,6
КР-34	5	————	10A I	230	34	7,8	25A III	14,8	56,8
	15	————	25A III	4930	3	14,8	10A I	7,8	4,8
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	20	————	10A I	280	1	0,28	10A I	0,28	0,2
	21	————	10A I	580	1	0,58	10A I	0,58	0,36

КЛ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ ...НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КЛ-13
1983	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА СЕНО АРМАТУРНОЕ ИЗДАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 38

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ

M-12; M-13; M-14; M-15

24	ДЛЯ M-12
25	ДЛЯ M-13
26	ДЛЯ M-14
27	ДЛЯ M-15



МАРКА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	МАССА КГ			ГОСТ
					1 ДЕТ	ВСЕХ	МАРКИ	
M-12	24	∠63×6	3350	1	19,4	19,4	23,1	8509-72
	22	∅8 A III	290	34	0,11	3,7		5781-82
M-13	25	∠63×6	3850	1	22,2	22,2	26,2	8509-72
	22	∅8 A III	290	38	0,11	4,2		5781-82
M-14	26	∠63×6	4350	1	25,1	25,1	29,9	8509-72
	22	∅8 A III	290	44	0,11	4,8		5781-82
M-15	27	∠63×6	4850	1	27,9	27,9	33,2	8509-72
	22	∅8 A III	290	48	0,11	5,3		5781-82
M-16	28	∅14 A I	1450	1	1,75	1,75	1,75	5781-82
M-17	29	-220×10	300	1	5,2	5,2	7,6	19903-74
	30	∅14 A II	350	6	0,4	2,4		5781-82
M-17A	30	∅14 A II	350	6	0,4	2,4	7,6	5781-82
	31	-220×10	300	1	5,2	5,2		19903-74

1. Указания по изготовлению и защите от коррозии см. ПЗ-2 Вып. 1-6.
 2. Сварку фланговыми швами производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.
 3. Тавровое соединение анкеров с пластиной производится автоматической сваркой под слоем флюса марки АН-348А

КА 1983	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАМЕРЫ НА ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ	СЕРИЯ 3.903 КА-13
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ M-12 ÷ M-17, M-17A	ВЫПУСК ЛИСТ 1-7 39