

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1442.1-1

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм,
УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

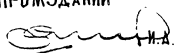


ВЫПУСК 3

ПЛИТЫ ШИРИНОЙ 0,75 м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ




РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
РУКОВОДИТЕЛЬ ОКМЗ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 И. А. ПЕТРОВ
 Г. В. ВЫШИГИН
 В. М. ТРАХТЕНБЕРГ

СОВМЕСТНО
В НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
РУК. ЛАБОРАТОРИИ
СТ. НАЗЫВНЫЙ СОТРУДНИК




С НИИСК

Утверждены и введены
в действие с 01.01.83
Госстроем СССР.
Постановление от 22.10.82
№ 262

Н. Н. КОРОВИН
Г. М. БЕРМАНЧИКОВ
А. Е. КУЗЬМИЧЕВ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ЗАВ. ОТДЕЛОМ




П. М. КРИВОШЕЕВ
Б. П. КОВТУНОВ
Ю. Н. КАРДОВСКИЙ

Обозначение	Наименование	Стр. Выпуска
	Содержание	
1.442.1-1.3 0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	2:5
1.442.1-1.3 0.0.0 И	Наomenclatura	6
1.442.1-1.3.1.0.0	Плита 1П7, 1П8	6,7
1.442.1-1.3.1.0.0 СБ	Плита 1П7, 1П8 Сварочный чертеж	8,9
1.442.1-1.3.0.0.0 ВМО	Ведомость расхода стали на плиту	10
1.442.1-1.3.1.0.0 СМ	Плита 1П7 с квадратными отверстиями (Пример)	11
1.442.1-1.3.0.1.0	Каркас плоский	12,13
1.442.1-1.3.0.1.0 СБ	Каркас плоский Сварочный чертеж	14,15
1.442.1-1.3.0.2.0	Каркас плоский КР13	16
1.442.1-1.3.0.3.0	Каркас плоский КР14	16
1.442.1-1.3.0.4.0	Сетка	17
1.442.1-1.3.0.4.0 СБ	Сетка Сварочный чертеж	17
1.442.1-1.3.0.5.0	Сетка	18
1.442.1-1.3.0.5.0 СБ	Сетка Сварочный чертеж	18
1.442.1-1.3.0.6.0	Составная позиция СП1	19
1.442.1-1.3.0.0.3	Стержни	19

1. Общая часть

- Данный выпуск содержит рабочие чертежи плит шириной 0,75м с неармируемой рабочей арматурой. Плиты данного выпуска являются передовым вариантом плит серии ЦС24-9 и ЦС24-11. Кроме того, в выпуске дан пример решения в плитах перекрытий прямоугольных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций (см. док. 1.442.1-3.1.0.0.СМ).
Переход плиты и ее несущая способность приведены в табл. 1.2
- Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 23008-76.
- Расчет плит произведен в соответствии с требованиями «Строительных норм и правил СНиП-20-75 с учетом изменений и дополнений по постановлению ЦССТРО СССР от 11 мая 1981г №87 и СНиП-28-75». Ребра плит рассмотрены как шарнирно опертые однопролетные балки табл. док. сечения.
- Плиты изготавливаются из тяжелого бетона марки М200, М300, М400 и М500 или из бетона на пористых заполнителях М200, М300 и М400 в качестве крупного заполнителя бетонов на пористых заполнителях приняты керамзит, аглопорит и шлаки-всевя пенка, а мелкого заполнителя - кварцевый песок. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.
- В качестве рабочей арматуры продольных ребер плит принята стержневая горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III по ГОСТ 3781-81.
- Полка плит армируется сварными сетками, торцевые и продольные ребра армируются сварными каркасами. Сварные каркасы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 5мм клещевыми из односторонней арматурной проволоки периодического профиля класса А-III по ГОСТ 3781-81, при диаметре стержней 6мм и более - из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 3781-81.
- Предел выносливости плит составляет не менее 0,75 мкс.
- При применении плит в условиях воздействия слабой и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению плит, выходящие из характера агрессивной среды и требования СНиП-28-75*.
- В плитах перекрытий допускается устройство прямоугольных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций. Отверстия размером до 800x400мм могут устраиваться у торцов плиты до 2х отверстий одновременно. Несущая способность плит с отверстиями принимается такой же, как и плит без отверстий согласно величинам, приведенным в таблице

1.442.1-1.3 0.0.0 ПЗ

Пояснительная записка

Листов	Лист	Листов
2	1	4
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Ин. отд. Выжневский
Ин. отд. Проектировщик
Ин. отд. Суроводов

Плита 1П7 с квадратными отверстиями

3.5 В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете плит, назначение марок плит следует производить на основе расчетов, используя при этом типовые плиты необходимой несущей способности.

3.6 Плиты из тяжелого бетона предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так и слабо и средне — агрессивной газобетонных сред, а из бетона на пористых заполнителях — для неагрессивных сред.

3.7 При применении плит в условиях агрессивной среды, в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-28-73*, должны быть дополнительно указаны:

- а) специальные требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;
- б) марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты и стальных закладных изделий;
- г) требования к качеству бетонной поверхности.

3.8 В спецификациях к рабочим чертежам плит указан только класс стали без указания марки стали. В проекте конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и стальных закладных изделий плит. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкции и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

3.9 Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких и высоких температур, динамических нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки плит для обычных условий эксплуатации.

Для плит, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды требуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

„П” — для плиты с повышенной плотностью бетона. Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона применяется плита марки ПП7-2АШ, то при требуемой повышенной плотности бетона — ПП7-2АШ-П.

4. Указания по приемке, транспортированию и хранению плит

4.1 Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 21506-76, ГОСТ 6829-77 и рабочих чертежей плит.

4.2 Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственного веса распределялась равномерно между четырьмя петлями.

4.3 Транспортирование, складирование и хранение плит следует производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76.

4.4 При перевозке плит автомобильным транспортом следует пользоваться главой СНиП II-1-76 раздел „Транспорт” и „Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций.” Стройиздат 1980 г.

4.5 При перевозке плит железнодорожным транспортом следует руководствоваться „Техническими условиями погрузки и крепления грузов” Издание „Транспорт” МПС 1967 г.

одн. Подпись и дата
взят. инв. №

Таблица

Размер плиты	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на 1м ² плиты, кгс/м ²		Контрольные равно- мерно распреде- ленные нагрузки для оценки проч- ности плит, кгс/м ²		Контрольные равно- мерно распреде- ленные нагрузки (Р _{пр}) для оценки жесткос- ти и трещиностой- кости плит, кгс/м ²	Контрольный прогиб ξ г предельного режима плиты в см	
		при $\rho = 1$	при $\rho > 1$	Р _к при $C = 1,25^*$	Р _к ' при $C = 1,6$		при 70% проектной прочности бетона	при 100% проектной прочности бетона
1	2	3	4	5	6	7	8	9
0,75 x 5,55	1П7-1АЩТ (п)	360	450	770	1090	360	0,51	0,46
	1П7-2АЩТ (п)	1350	1600	2210	2990	1950	1,07	0,97
	1П7-3АЩТ (п)	1750	2100	2830	3730	1750	1,13	1,04
	1П7-4АЩТ (п)	2750	3300	4330	5850	2750	1,42	1,33
	1П7-5АЩТ	3450	4100	5330	6930	3450	1,43	1,40
	1П7-6АЩТ	4250	5100	6530	8530	4250	1,50	1,42
0,75 x 5,05	1П8-1АЩТ (п)	360	450					
	1П8-2АЩТ (п)	1350	1600					
	1П8-3АЩТ (п)	1750	2100					
	1П8-4АЩТ (п)	2750	3300					
	1П8-5АЩТ	3450	4100					
	1П8-6АЩТ	4250	5100					

Испытание
неразрушающими методами
следует проводить

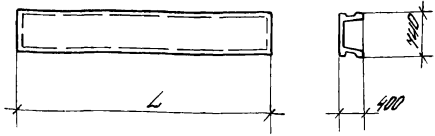
* Коэффициент "С" принят равным 1,25 на основании письма
Госстроя СССР - от 12. II. 82 г N17-Д.

- В графе 2 индекса Т во второй части марки обозначает тяжелый бетон, а индекса П - бетон на пористых заполнителях
- В графах 3 и 4 нагрузки приведены без учета массы плиты.
- При расчете плит учитывалась масса плит с заливкой швов, равная для плит из тяжелого бетона - 415 кгс/м² (при $\rho = 1$) и 455 кгс/м² (при $\rho > 1$), для плит из бетона на пористых заполнителях - 330 кгс/м² (при $\rho = 1$) и 365 кгс/м² (при $\rho > 1$)
- В графах 5, 6 и 7 величины Р_{пр}, Р_к и Р_к' приведены без учета массы плиты принятой - для плит из тяжелого бетона - 360 кгс/м². Указанными величинами допускается пользоваться при испытании плит из бетона на пористых заполнителях.
- Для плит марок 1П7-1АЩТ(п) ÷ 1П7-3АЩТ(п) отношение ξ дн / ξ пр соответствует $< 0,85$, а для марок 1П7-4АЩТ(п) ÷ 1П7-6АЩТ $> 0,85$.

1.442.1-1.3 Д.О.О.ПЗ

Лист

4



Размер номер	L мм	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Марка, т		
		из тяжелого бетона	из бетона на порыстом заполнителе		бетон м ³	Сталь, кг		из тяже- лого бетона	из бетона на порыстом заполнит
						Арматура мар	Провод к классу В-I		
Прежестованная	5550	107-1.АШТ	107-1.АШП	200	0,6	45,5	62,1	1,5	1,2
		107-2.АШТ	107-2.АШП			63,9	89,4		
		107-3.АШТ	107-3.АШП	78,9		111,7			
		107-4.АШТ	107-4.АШП	89,3		121,3			
		107-5.АШТ	—	101,1		144,9			
		107-6.АШТ	—	121,2		184,8			
5050		108-1.АШТ	108-1.АШП	200	0,55	42,5	57,8	1,37	1,1
		108-2.АШТ	108-2.АШП			59,5	82,8		
		108-3.АШТ	108-3.АШП	72,2		103,1			
		108-4.АШТ	108-4.АШП	82,2		116,7			
		108-5.АШТ	—	92,8		132,5			
		108-6.АШТ	—	115,5		170,2			

Расход стали, приведенный к классу В-I дан с учетом коэффициентов отливок

Лист 1 из 1

1.4421-13 00.00

Выс. отв.	Выс. отв.	Выс. отв.	Выс. отв.
И. ст. отв.	И. ст. отв.	И. ст. отв.	И. ст. отв.
И. ст. отв.	И. ст. отв.	И. ст. отв.	И. ст. отв.
И. ст. отв.	И. ст. отв.	И. ст. отв.	И. ст. отв.
И. ст. отв.	И. ст. отв.	И. ст. отв.	И. ст. отв.

Номенклатура плит

Сталь	Лист	Листов
7	—	7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Цепелия арматурные																Общий расход		
	Арматура класса												Прокат марки						
	А-I			А-III						Вр-I			ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-81												ГОСТ 6727-80			ГОСТ 103-76			
	φ10	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	φ16	φ20	φ22	φ25			Итого	φ4	φ5	Итого	30-80	Итого	
1П7-1АШТ	2,4	2,4	4,8	—	2,8	1,6	17,8	—	—	—			22,2	6,6	4,3	10,9	7,6	7,6	45,5
1П7-2АШТ	2,4	2,4	4,8	6,7	2,8	1,6	—	—	33,8	—			44,9	6,6	—	6,6	7,6	7,6	63,9
1П7-3АШТ	2,4	2,4	4,8	—	15,1	1,6	—	—	—	43,2			59,9	6,6	—	6,6	7,6	7,6	78,9
1П7-4АШТ	2,4	2,4	4,8	—	15,1	1,6	—	51,6	—	—			68,3	4,2	4,4	8,6	7,6	7,6	89,3
1П7-5АШТ	2,4	2,4	4,8	3,2	15,1	1,6	—	—	52,4	—			82,3	4,2	2,2	6,4	7,6	7,6	101,1
1П7-6АШТ	2,4	2,4	4,8	—	2,8	1,6	16,2	—	—	80,0			107,6	4,2	3,0	7,2	7,6	7,6	127,2
1П8-1АШТ	2,4	2,4	4,8	—	2,8	1,6	—	—	—	—			20,6	5,7	3,9	9,6	7,6	7,6	42,6
1П8-2АШТ	2,4	2,4	4,8	—	14,1	1,6	—	—	—	30,8			41,4	5,7	—	5,7	7,6	7,6	59,5
1П8-3АШТ	2,4	2,4	4,8	—	14,1	1,6	—	—	—	39,4			54,1	5,7	—	5,7	7,6	7,6	72,2
1П8-4АШТ	2,4	2,4	4,8	—	14,1	1,6	—	46,8	—	—			62,5	3,4	3,9	7,3	7,6	7,6	82,2
1П8-5АШТ	2,4	2,4	4,8	2,9	14,1	1,6	—	—	—	56,4			75,0	3,4	—	3,4	7,6	7,6	92,8
1П8-6АШТ	2,4	2,4	4,8	3,8	2,8	19,1	—	—	—	72,4			98,1	3,4	2,6	6,0	7,6	7,6	115,5

Инв. № проекта, Подпись и дата, Визы

Рук. отв. Выходим
И. контр. Выходим
И. инж. пр. Выходим
Рук. эк. Выходим
Провер. Выходим
Разрад. Выходим

1.442.1-1.3.000 В.МС
Ведомость расхода
стали на плиту
Лист 1 из 1
ЦНИИПРОЗДАНИИ

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Цепелия арматурные																Общий расход
	Арматура класса																
	А-I			А-II									Прокат марки				
	ГОСТ 5781-81												Вр-I		ВСтЗ.Кп2		
φ10	φ16	Утого	φ6	φ8	φ10	φ16	φ20	φ22	φ25		Утого	φ4	φ5	Утого	30-8х	Утого	
												ГОСТ 6727-80		ГОСТ 103-76			
117-1АШТ	2,4	2,4	4,8	—	2,8	1,6	17,8	—	—	—	—	22,2	6,6	4,3	—	—	—
117-2АШТ	2,4	2,4	4,8	6,7	2,8	1,6	—	—	33,8	—	—	44,9	6,6	—	10,9	7,6	7,6
117-3АШТ	2,4	2,4	4,8	—	15,1	1,6	—	—	—	43,2	—	59,9	6,6	—	6,6	7,6	7,6
117-4АШТ	2,4	2,4	4,8	—	15,1	1,6	—	—	51,6	—	—	68,3	6,6	—	6,6	7,6	7,6
117-5АШТ	2,4	2,4	4,8	3,2	15,1	1,6	—	—	—	—	—	82,3	4,2	4,4	6,6	7,6	7,6
117-6АШТ	2,4	2,4	4,8	4,2	2,8	20,6	—	—	—	—	—	82,3	4,2	4,4	8,6	7,6	7,6
117-1АШТ	2,4	2,4	4,8	—	2,8	1,6	16,2	—	—	—	—	107,6	4,2	2,2	6,4	7,6	7,6
117-2АШТ	2,4	2,4	4,8	—	2,8	1,6	—	—	—	—	—	20,6	5,7	3,0	7,2	7,6	7,6
117-3АШТ	2,4	2,4	4,8	5,2	2,8	1,6	—	—	30,8	—	—	41,4	5,7	3,9	9,6	7,6	7,6
117-4АШТ	2,4	2,4	4,8	—	14,1	1,6	—	—	—	39,4	—	54,1	5,7	—	5,7	7,6	7,6
117-5АШТ	2,4	2,4	4,8	—	14,1	1,6	—	—	46,8	—	—	62,5	3,4	—	5,7	7,6	7,6
117-6АШТ	2,4	2,4	4,8	2,9	14,1	1,6	—	—	—	56,4	—	75,0	3,4	3,9	7,3	7,6	7,6
118-1АШТ	2,4	2,4	4,8	3,8	2,8	19,1	—	—	—	—	—	98,1	3,4	2,0	5,4	7,6	7,6
118-2АШТ	2,4	2,4	4,8	—	—	—	—	—	—	—	—	98,1	3,4	2,6	6,0	7,6	7,6

Лист № 1 из 1, выдана в 1982 г. 24.01.82

1442.1-13.0.00. В.М.

Исполн.	В.М.С.	Провер.	Л.С.
И. контр.	В.С.Т.	И. контр.	Л.С.
И. инж. пр.	В.С.Т.	И. инж. пр.	Л.С.
Рук. эр.	В.С.Т.	Рук. эр.	Л.С.
Провер.	В.С.Т.	Провер.	Л.С.
Разраб.	В.С.Т.	Разраб.	Л.С.

Ведомость расхода стали на плиту

Одобрено Лист 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Рис. 1

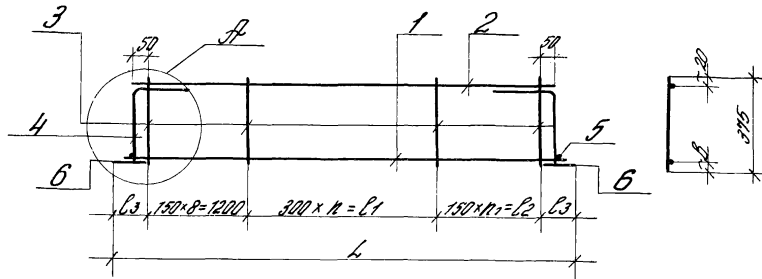
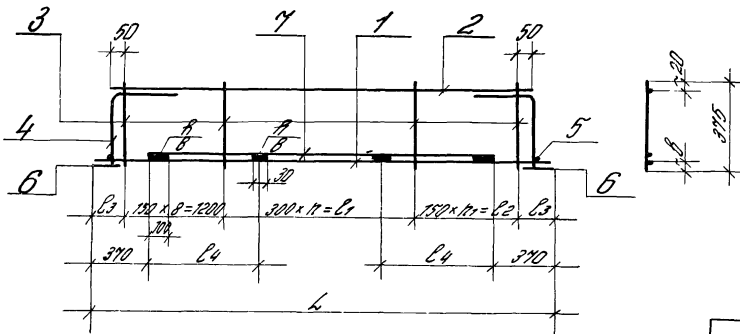


Рис. 2



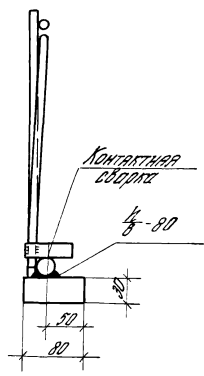
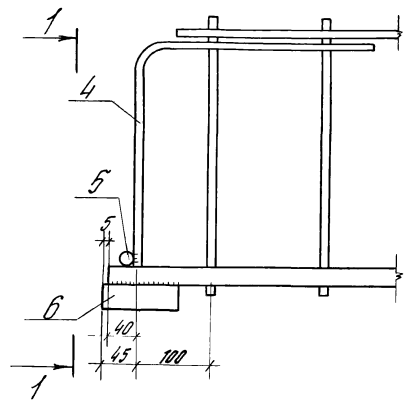
Обозначение	Марка	Вид	РАЗМЕРЫ, мм									Масса	
			L	B1	B2	B3	B4	B	h	h1			
1.442.1-1.30.1.0	КП1										20		15,7
-01	КП2	1									25	9	24,9
-02	КП3		5540	2700	1380	145	1800				25	9	324
-03	КП4										20		30,6
-04	КП5	2									25		42,0
-05	КП6										25		54,1
-06	КП7										20		14,7
-07	КП8	1									25	8	23,1
-08	КП9		5740	2400	1200	120	400				25	8	30,0
-09	КП10										20		33,7
-10	КП11	2									25		38,5
-11	КП12										25		49,6

Изм. в табл. 1. 19.07.83. В.С.М.И.

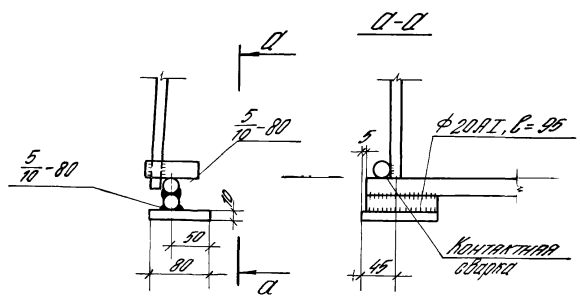
			1.442.1-1.30.1.0.05		
Каркас плоский сборочный чертёж			Страниц	Масштаб	Масштаб
			9	С.М. Табл.	—
			Лист 1	Листов 2	
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

$\frac{A}{M1:5}$

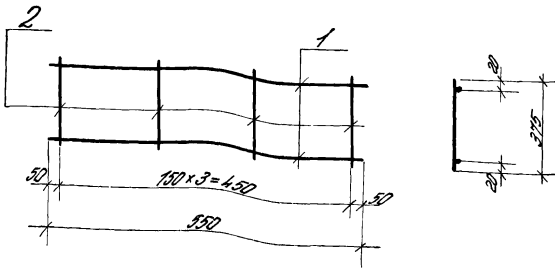
1-1



Вариант опорной детали



Тип шва	Ø стержня мм	размеры опорной шайбы	
		r мм	Ø мм
	16.РШ	4	8
	20.РШ	5	10
	22.РШ	6	12
	25.РШ	6	12
	20.РШ	5	10
	22.РШ	6	12
	25.РШ	6	12



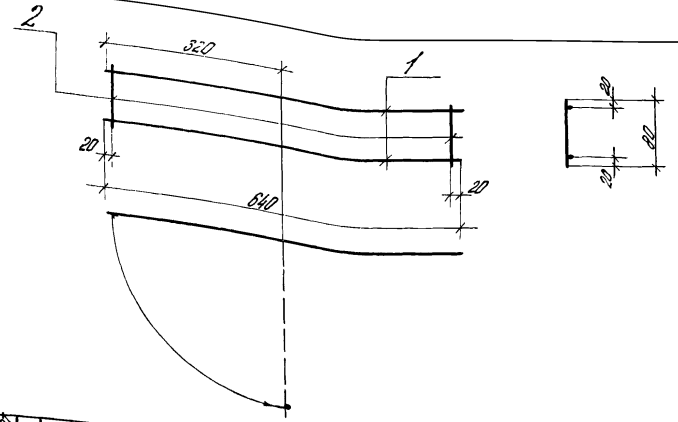
Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1442.1-1.3.0.0.0 ПЗ	Документация Пояснительная записка		
				Детали		
Б4	1		1442.1-1.3.0.0.2-30	Стержень, ГОСТ 5781-81 Ф 8 А III, R = 550	2	0,4
Б4	2		-31	Стержень, ГОСТ 5781-80 Ф 4 В I, R = 375	4	0,1

1442.1-1.3.0.2.0

Коркас плоский КР 13

Страна	Масштаб	Масштаб
Р	0,5	—
Лист	Листов 1	

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1442.1-1.3.0.0.0 ПЗ	Документация Пояснительная записка		
				Детали		
Б4	1		1442.1-1.3.0.0.2-32	Стержень, ГОСТ 5781-81 Ф 8 А III, R = 640	2	0,5
Б4	2		-33	Стержень, ГОСТ 5781-80 Ф 4 В I, R = 80	2	0,01

1442.1-1.3.0.3.0

Коркас плоский КР 14

Страна	Масштаб	Масштаб
Р	0,5	—
Лист	Листов 1	

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Иск. и автор. Подпись и дата. Ветер. штамп.

Иск. и автор. Подпись и дата. Ветер. штамп.

Прямая длина	Лист	Обозначение	Наименование	Код по цвету								Примечание		
				01	02	03	04	05	06	07	08			
		1442-130.40.05	Документация											
		1442-130.00.03	Сборочный чертеж											
			Применяется в качестве детали											
			Детали											
			Стрелочка под углом 90											
04	1	1442-130.02-39	φ400Т, С=4200	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,5
	2	-39	φ400Т, С=4200											0,4
04	2	-40	φ500Т, С=4200	24						24				0,02
		-41	φ500Т, С=4200								24			0,04
		-42	Стрелочка под углом 90											0,06

В графе "Наименование" в столбце указаны в мм
 в графе "Применение" указаны
 на какой длине строится в кг.

1442-130.40	
Статус	Лист
Р	7
СЕРТИФИКАТ	
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ	

Лист 1 из 1

Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм					Масса
		L	B1	B2	B3	B4	
1442-1-130.40	C1						1,5
-01	C2	5250	5200	200	25	25	2,1
-02	C3						2,6
-03	C4		5100	150	75	34	3,1
-04	C5						1,3
-05	C6	4700	4600	200	50	23	1,8
-06	C7						2,2
-07	C8		4650	150	25	31	2,4

1442-1-130.40.05

СЕРТИФИКАТ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Статус	Лист	Марка	Листов	Масштаб	Масштаб
Р	7	СМ	1	—	—
		табл.			

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

№ п/п Вид изделия Кол-во в сборе Кол-во в детали

Вид изделия	Кол-во в сборе	Обозначение	Наименование	Кол-во изделий					Примечание
				01	02	03	04	05	
		1.442.1-1.30.50.05	Документация						
		1.442.1-1.30.50.05	Сборочный чертеж						
		1.442.1-1.30.50.05	Техническая записка						
			Детали						
04	1	1.442.1-1.30.02-34	Сержант, ГОСТ 6797-80	4	4				0,5
		-35	φ 4,00 I, L = 500	4	4				0,4
		-36	φ 4,00 I, L = 400	4	4				0,05
		-37	φ 4,00 I, L = 500	28	25				0,08
				28	37				

В сборе "Наименование"
"Виды изделий в мм"
"В сборе" "Примечание"
указаны массы одного изделия
н.я. в кг.

1.442.1-1.30.50

Деталь	Вид изделия	Кол-во	Масса
1.442.1-1.30.02-34	Сержант	4	0,5
1.442.1-1.30.02-35	φ 4,00 I, L = 500	4	0,4
1.442.1-1.30.02-36	φ 4,00 I, L = 400	4	0,05
1.442.1-1.30.02-37	φ 4,00 I, L = 500	28	0,08

Сетка

ЦИНИПРОМЗДАНИИ

№ п/п Вид изделия Кол-во в сборе Кол-во в детали

Вид изделия	Кол-во в сборе	Кол-во в детали	Масса
1.442.1-1.30.50.05	1	1	—

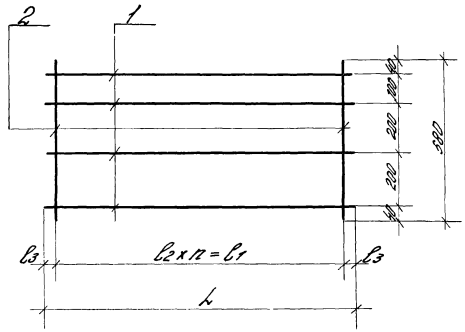
Сетка
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

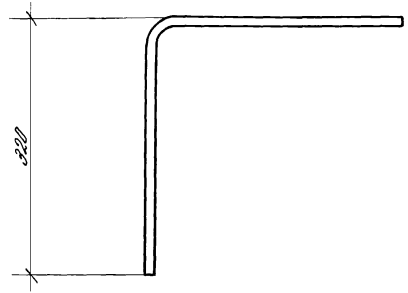
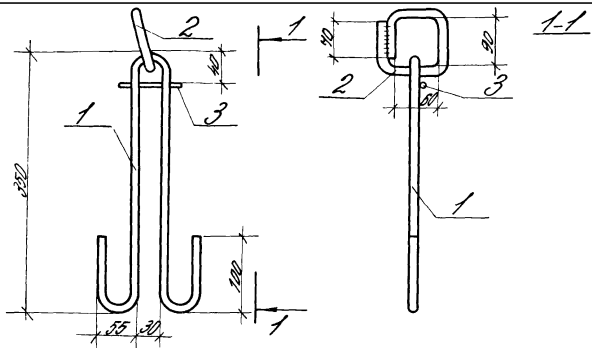
1.442.1-1.30.50.05

Сеть	Масса	Примечание
Р	С.М.	—
Лист	Листов	1

ЦИНИПРОМЗДАНИИ

Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм					Масса
		L	l ₁	l ₂	l ₃	n	
1.442.1-1.30.50	С9						3,4
-01	С10	5400	5400	200		24	4,2
-02	С11			190		36	5,0
-03	С12						2,9
-04	С13	4000	4000	200	75	24	3,5
-05	С14			190		32	4,2





Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.442.1-1.30.0.0 ПЗ	Порочительная записка		
				<u>Изделия</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-81		
Б4	1		1.442.1-1.30.0.5	Ф 10.Р.I, R=440	1	0.6
Б4	2		1.442.1-1.30.0.6	Ф 16.Р.I, R=400	1	0.6
Б4	3		1.442.1-1.30.0.2-33	Стержень, ГОСТ 6724-80 Ф 4.Вр.I, R=80	1	0.01

1.442.1-1.30.0.0

Восстановитель
Позиция 071

Стрелка Масса Количество

Р	1.2	1.5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Дик. отд. Инженер (Силин)
Н. конст. Проектировщик (Силин)
С. инж. од. Проектировщик (Силин)
Дик. отд. Инженер (Силин)
Литовский
Политкович

1.442.1-1.30.0.3

Стержень

Стрелка Масса Количество

Р	0.4	1.5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Дик. отд. Инженер (Силин)
Н. конст. Проектировщик (Силин)
С. инж. од. Проектировщик (Силин)
Дик. отд. Инженер (Силин)
Литовский
Политкович

ГОСТ 5781-81
Ф 10.Р.II, R=640