

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 1 - 59

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 230-432 м³/ЧАС,
НАЛОРОМ 7,6-46 М
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0; 5,5 И 7,0 М

Альбом III

17207-03

ЦЕНА 2-36

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

17

1981 года

Заказ № *9994*

Тираж *2900* экз.

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-59**

**КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 230-432 м³/час, НАПОРОМ 7,6-46 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 5,5 и 7,0 м
АЛЬБОМ III
СОСТАВ ПРОЕКТА:**

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4.0; 5.5 и 7.0 м).
НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ, УЗЛЫ И ДЕТАЛИ.
- АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4.0 м).
ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5.5 м).
ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7.0 м).
ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ VI СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5.5 м).
ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ VII СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5.5 м).
- АЛЬБОМ VIII СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7.0 м).
ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ IX СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7.0 м).
- АЛЬБОМ X СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7.0 м).
ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ "СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ").
- АЛЬБОМ XI СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7.0 м). ВАРИАНТ "СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ".
- АЛЬБОМ XII ЭЛЕКТРОВОРУДОВАНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ. ЧЕРТЕЖИ-МОНТАЖНОЙ ЗОНЫ.
- АЛЬБОМ XIII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- АЛЬБОМ XIV ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
- АЛЬБОМ XV СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4.0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ XVI СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5.5 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ XVII СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7.0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ XVIII СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5.5 и 7.0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА).
- АЛЬБОМ XIX СМЕТЫ (ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7.0 м). ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ (ВАРИАНТ "СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ").
- АЛЬБОМ XX СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Бондаренко Г. А.
Лялюк В. С.

УТВЕРЖДЕН ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
ИНСТИТУТА "СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ"
от 24.10. 1980 г. № 65
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О "СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ"
с 1.02. 1981 г. ПРИКАЗ № 25 от 30.01 1981 г.

| | | | | |
|--|--|--|--|------------|
| | | | | Проблужен: |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Содержание

| №№ п.п. | Наименование | Стр. | Прим. |
|---------|---|------|-------|
| 1 | Содержание | 2 | |
| 2. | Общие данные | 3 | |
| 3 | Планы на отм.-3.200 и 5.500. Разрезы. (Открытый способ в сухих и мокрых грунтах) | 4 | |
| 4 | Схема расположения элементов подземной части (открытый способ в сухих и мокрых грунтах) | 5 | |
| 5 | СТМ1 Развертка. Разрезы 3-3, 4-4 (Открытый способ в сухих и мокрых грунтах) | 6 | |
| 6 | Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (открытый способ в сухих и мокрых грунтах) | 7 | |
| 7 | Плита днища ПДМ1. Схема армирования. Раскрой сеток (открытый способ в сухих и мокрых грунтах) | 8 | |
| 8 | СТМ1. Схема армирования (открытый способ в сухих и мокрых грунтах). | 9 | |
| 9 | СТМ2. Схема армирования | 10 | |
| 10 | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000. Общий вид | 11 | |
| 11 | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000 ПМ1. Схема армирования | 12 | |
| 12 | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000. ПМ1. Схема армирования. Разрезы 2-2-8-8 Узел 1. | 13 | |
| 13 | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000 Балка БМ1; БМ2 ($t = -20^{\circ}\text{C}$; $t = -30^{\circ}\text{C}$) | 14 | |
| 14 | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000 Балка БМ1А. ($t = -20^{\circ}\text{C}$; $t = -30^{\circ}\text{C}$) | 15 | |
| 15 | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000 | 16 | |

| №№ п.п. | Наименование | Стр. | Прим. |
|---------|---|------|-------|
| | Балка БМ1А ($t = -40^{\circ}\text{C}$) | | |
| 16 | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000 Балка БМ1; БМ2 ($t = -40^{\circ}\text{C}$) | 17 | |
| 17 | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000 Балка БМ3; БМ5 ÷ БМ7 | 18 | |
| 18 | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000 Балки БМ4; БМ10 | 19 | |
| 19 | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000 Балки БМ8; БМ9; БМ11 | 20 | |
| 20 | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000. Каркас плоский Кр6 ÷ Кр9. Сетка С3 ÷ С7 | 21 | |
| 21 | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000 Сетки С8; С9. Каркасы Кр10 ÷ Кр18 | 22 | |
| 22 | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000 Сетки С10 ÷ С17 | 23 | |
| 23 | РКМ2 Перекрытия на отм. -3.200. Общий вид. | 24 | |
| 24 | РКМ2 Перекрытия на отм. -3.200 ПМ1. Схема армирования. Балки БМ1 ÷ БМ4 | 25 | |
| 25 | РКМ2 Перекрытия на отм. -3.200 Балка БМ5. Колонна КМ1 | 26 | |
| 26 | РКМ2 Перекрытия на отм. -3.200 ЛТМ1. Схема армирования | 27 | |
| 27 | РКМ2 Перекрытия на отм. -3.200 Каркасы Кр19 ÷ Кр23. Ведомость стержней | 28 | |
| 28 | Закладные изделия МН1 ÷ МН5 | (29) | |

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП.902-1-59 - к.ж

| Лист | Наименование | Примечан. |
|------|---|-----------|
| 1 | Общие данные | |
| 2 | Планы на отм. -3.200 и -3.500. Разрезы (открытый способ в сухих и мокрых эрунтах) | |
| 3 | Схема расположения элементов подземной части (открытый способ в сухих и мокрых эрунтах) | |
| 4 | ЛТН1. Развертка. Разрезы 3-3+4-4. Открытый способ в сухих и мокрых эрунтах | |
| 5 | Плита днища ПДН1. Общий вид и схема армирования (открытый способ в сухих и мокрых эрунтах) | |
| 6 | Плита днища ПДН1. Схема армирования. разный сектор (открытый способ в сухих и мокрых эрунтах) | |
| 7 | ЛТН1. Схема армирования (открытый способ в сухих и мокрых эрунтах) | |
| 8 | ЛТН2. Схема армирования | |
| 9 | РКН1 Перекрытия на отм. 0.000. общий вид | |
| 10 | РКН1 Перекрытия на отм. 0.000. ПН1. Схема армирования | |
| 11 | РКН1 Перекрытия на отм. 0.000. ПН1. Схема армирования. Разрезы 2-2+8-8. Узел 1. | |
| 12 | РКН1 Перекрытия на отм. 0.000. Балка БН1; БН2 (t=-20°C; t=-30°C) | |
| 13 | РКН1 Перекрытия на отм. 0.000. Балка БН1А (t=-20°C; t=-30°C) | |
| 14 | РКН1 Перекрытия на отм. 0.000. Балка БН1А (t=-40°C) | |
| 15 | РКН1 Перекрытия на отм. 0.000. Балка БН1; БН2 (t=-40°C) | |
| 16 | РКН1 Перекрытия на отм. 0.000. Балка БН3; БН5; БН7 | |
| 17 | РКН1 Перекрытия на отм. 0.000. Балки БН4; БН10 | |
| 18 | РКН1 Перекрытия на отм. 0.000. Балки БН8; БН9; БН11 | |
| 19 | РКН1 Перекрытия на отм. 0.000 | |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Главный инженер проекта *В.В.Иванов*

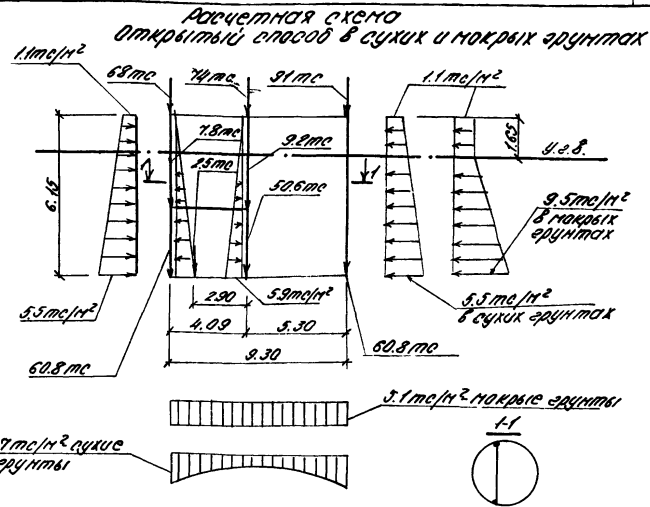
| Лист | Наименование | Примечан. |
|------|--|-----------|
| | Каркас плоский КРБ:КР9; Сетка С3+С7. | |
| 20 | РКН1 Перекрытия на отм. 0.000. Сетки С8; С9. Каркасы КР10; КР18 | |
| 21 | РКН1 Перекрытия на отм. 0.000. Сетки С10; С17. | |
| 22 | РКН2 Перекрытия на отм. -3.200. общий вид. | |
| 23 | РКН2 Перекрытия на отм. -3.200. ПН1. Схема армирования. Балки БН1+БН4 | |
| 24 | РКН2 Перекрытия на отм. -3.200. Балка БН5. Колонна КН1 | |
| 25 | РКН2 Перекрытия на отм. -3.200. ЛТН1. Схема армирования | |
| 26 | РКН2 Перекрытия на отм. -3.200. Каркасы КР19; КР23. Ведомость стержневой | |
| 27 | Закладные изделия ПН1+ПН5 | |

Ведомость спецификаций

| Лист | Наименование | Примечание |
|-------|--|------------|
| к.ж-3 | Спецификация к схеме расположения элементов подземной части (открытый способ в сухих и мокрых эрунтах) | |

Ведомость разъяснений и примененных документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------------|---|------------|
| | <u>разъяснения</u> | |
| 3.901-5 | Рольники ковровые 4050±1400мм для пропускки троса через стелы | |
| 3.400-6716 | Шпильки закладные | |
| ГОСТ 23279-78 | Сетки сварные из стержневой арматуры | |



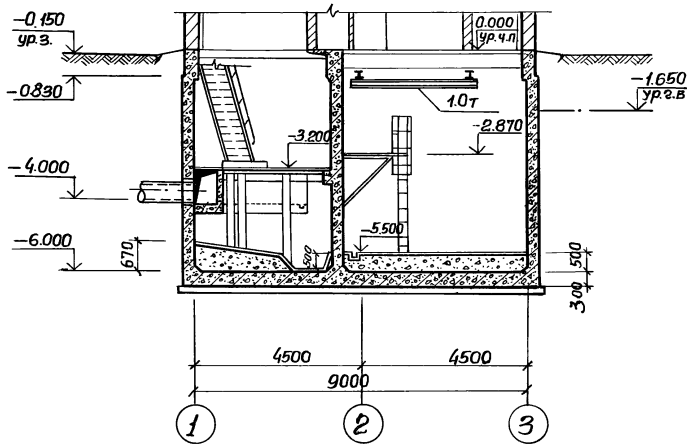
Ведомость основных комплектов рабочих чертежей ТП.902-1-59 - к.ж

| Обозначение | Наименование | Примечан. |
|-------------|-------------------------------------|-----------|
| -НК | Технологические решения | |
| -ОВ | Отопление и вентиляция | |
| -ВК | Внутренний водопровод и канализация | |
| -АР | Архитектурные решения | |
| -КЖ | Конструкции железобетонные | |
| -КМ | Конструкции металлические | |
| -ЭО | Электрооборудование, автоматизация | |
| -ЗА | Автоматический контроль | |
| -КН | Нестандартизованное оборудование | |

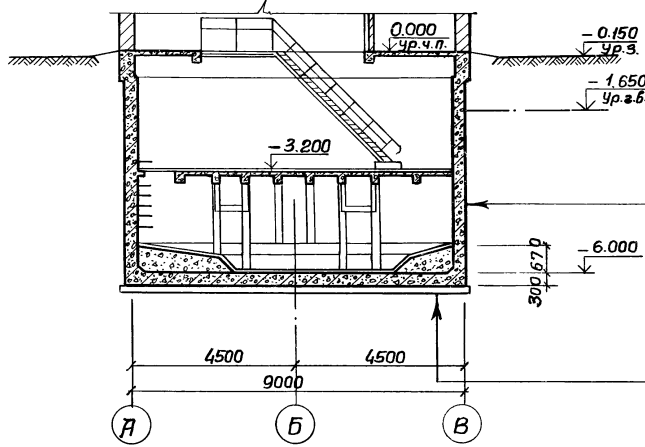
1. Расчет подземной части насосной станции выполнен с учетом пространственной работы конструкций с использованием вычислительного комплекса «Супер 76».
 2. Коэффициент постели основания принят k=7000 т/м³.

| | | | |
|-----------------------|--------------------|--|--------|
| Инв. № | | ТП.902-1-59 - к.ж | |
| Исполнитель | Проверенный | Состав | Листов |
| Нач. отд. шеф-инженер | Инж. З.А. Купченко | Инж. П.А. Иванов | 1 |
| Общие данные | | Канализационная насосная станция, производительность 230-432 м³/час, давление 7.6-16 м | |
| Инж. Ильяшенко | | Общие данные | |

Разрез 1-1



Разрез 2-2



В сухих грунтах

Железобетонная стена из бетона марки М200, В4
Торкретштукатурка в приемном резервуаре цементным раствором состава 1:2
В два слоя общей толщиной $\delta = 25$ мм
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

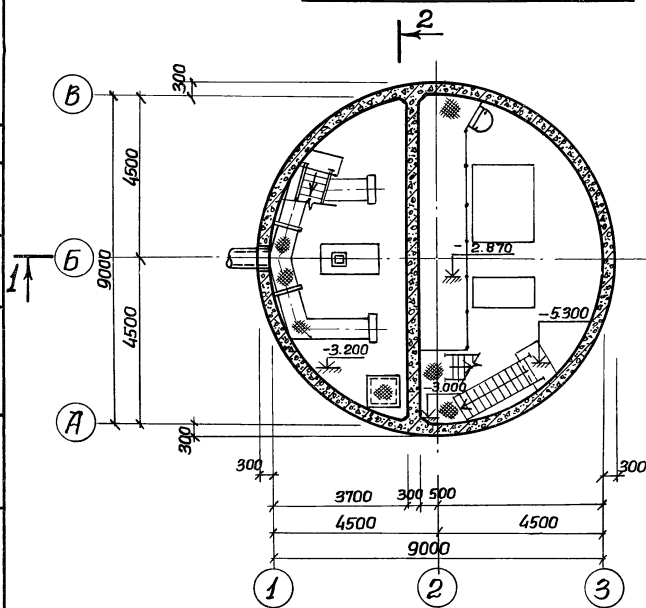
В мокрых грунтах

Окраска горячей битумной мастикой 3я 2 раза по оштукатурке
Торкретштукатурка цементным раствором состава 1:2
В два слоя общей толщиной $\delta = 25$ мм
Железобетонная стена из бетона марки М200, В4
Торкретштукатурка в приемном резервуаре цементным раствором состава 1:2 в два слоя общей толщиной $\delta = 25$ мм
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

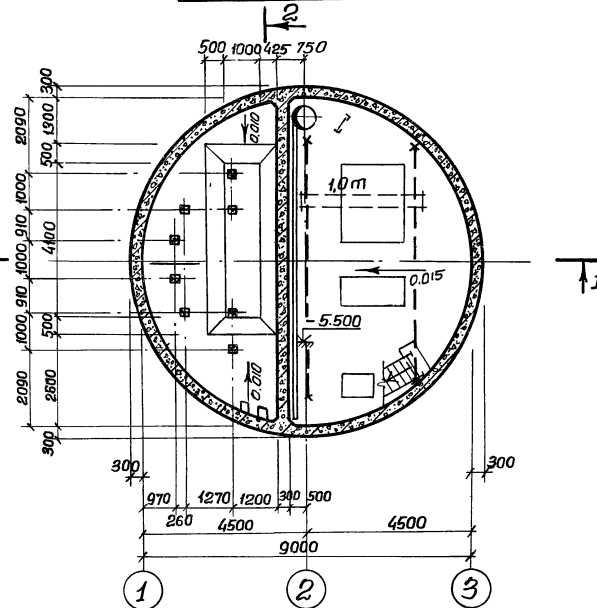
Подготовка из бетона марки М50 $\delta = 100$ мм
Железобетонное днище из бетона марки М200, В4

Щебень, втрамбованный в грунт толщиной 50-70 мм
Подготовка из бетона марки М50 $\delta = 100$ мм
Холодная асфальтовая мастика в 4 слоя общей толщиной $\delta = 15$ мм
Цементная стяжка $\delta = 15$ мм
Железобетонное днище из бетона марки М200, В4

План на отм. -3.200



План на отм. -5.500



Основные строительные показатели подземной части

| Наименование | Ед. изм. | Кол-во | Примечание |
|------------------------|----------------|--------|---|
| Площадь застройки | м ² | — | |
| Полезная площадь | м ² | 856,0 | |
| В том числе: | | | |
| Встроенные помещения | м ² | — | |
| — на расчетную единицу | м ² | — | |
| Строительный объем | м ³ | 397,90 | |
| — на расчетную единицу | м ³ | 1,52 | Расчетная единица 300 м ³ /час |

Сопряжение стакана с обвязочным поясом показано для наружных стен павильона толщиной 380 мм.

Стальные лестницы и площадки см. на чертежах марки КМ, альбом II.

Уклон лотка и размер 220 см. альбом II чертеж КЖ-2.

| ТП 902-1-59 - КЖ | | | |
|--|--|--------|------------|
| Наименование | Ед. изм. | Кол-во | Примечание |
| Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час, напором $H = 46$ м | Станция | 1 | Лист 2 |
| Планы на отм. -3.200; -5.500 | Разрезы (Открытый способ в сухих и мокрых грунтах) | | Лист 2 |

| Приязан |
|--------------------|
| Нач. отд. Шейко |
| Н. контр. Власенко |
| Рук. гр. Юрьева |
| Ст. арх. Тесина |
| Инж. № |

Спецификация к схеме расположения
элементов подземной части

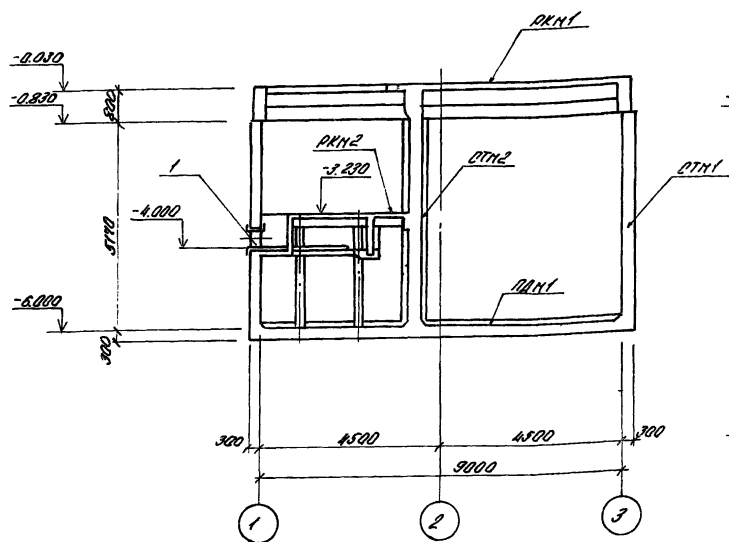
| Марка | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-------|-------------|--------------------------------|------|---------|
| БКН1 | КЖ-9 | БКН1 перекрытия на отм. 0.000 | 1 | |
| БКН2 | КЖ-22 | БКН2 перекрытия на отм. -3.200 | 1 | |
| СТН1 | КЖ-7 | Стена СТН1 | 1 | |
| СТН2 | КЖ-8 | То же СТН2 | 1 | |
| ПАН1 | КЖ-5 | Плита днища ПАН1 | 1 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Групповая спецификация для панельных элементов

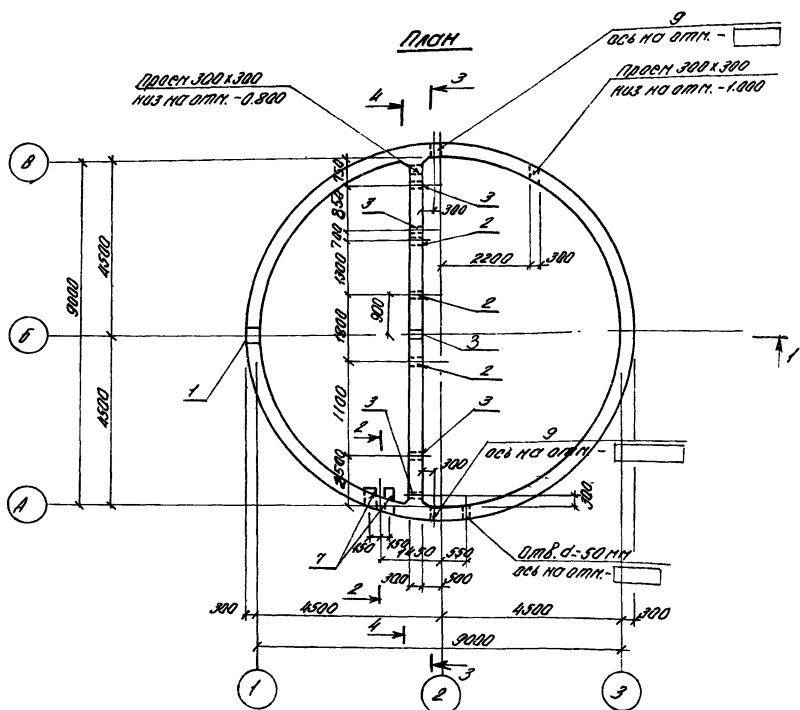
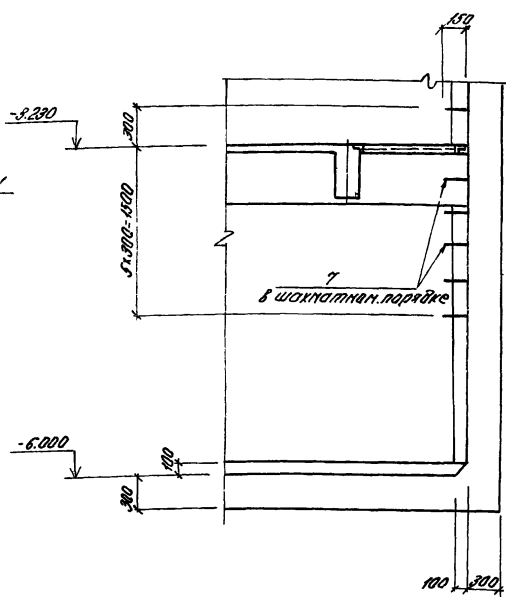
| Кол. на этаж | Примечание | Наименование | Обозначение | Марка | |
|----------------------------|-------------------|---------------------------|-------------|-------|---------|
| | | | | Стена | Панель |
| оборочные единицы и детали | | | | | |
| 1 | версия 3.901-5 | Полы ПК 5000-300 | | | |
| 2 | То же | То же ПК 2000-300 | | | |
| 3 | " | " ПК 5000-300 | | | |
| 9 | " | " ПК 5000-300 | | | |
| 4 | версия 2.400-6/16 | Изделия закладные ИИЗ-26 | | 2 | 16 |
| 5 | То же | То же ИИЗ-20 | | 12 | 10 |
| 6 | " | ИИЗ-18 | | 34 | 16 |
| 7 | КЖ-27 | ИИЗ-4 | | 6 | 2.0 кг |
| 8 | КЖ-4 | Ф16 А1 В-300 ГОСТ 5781-75 | | 4 | 0.48 кг |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| Марка | Стена | Панель |
|-------|-------|--------|
| БКН1 | | |
| БКН2 | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

1-1



2-2

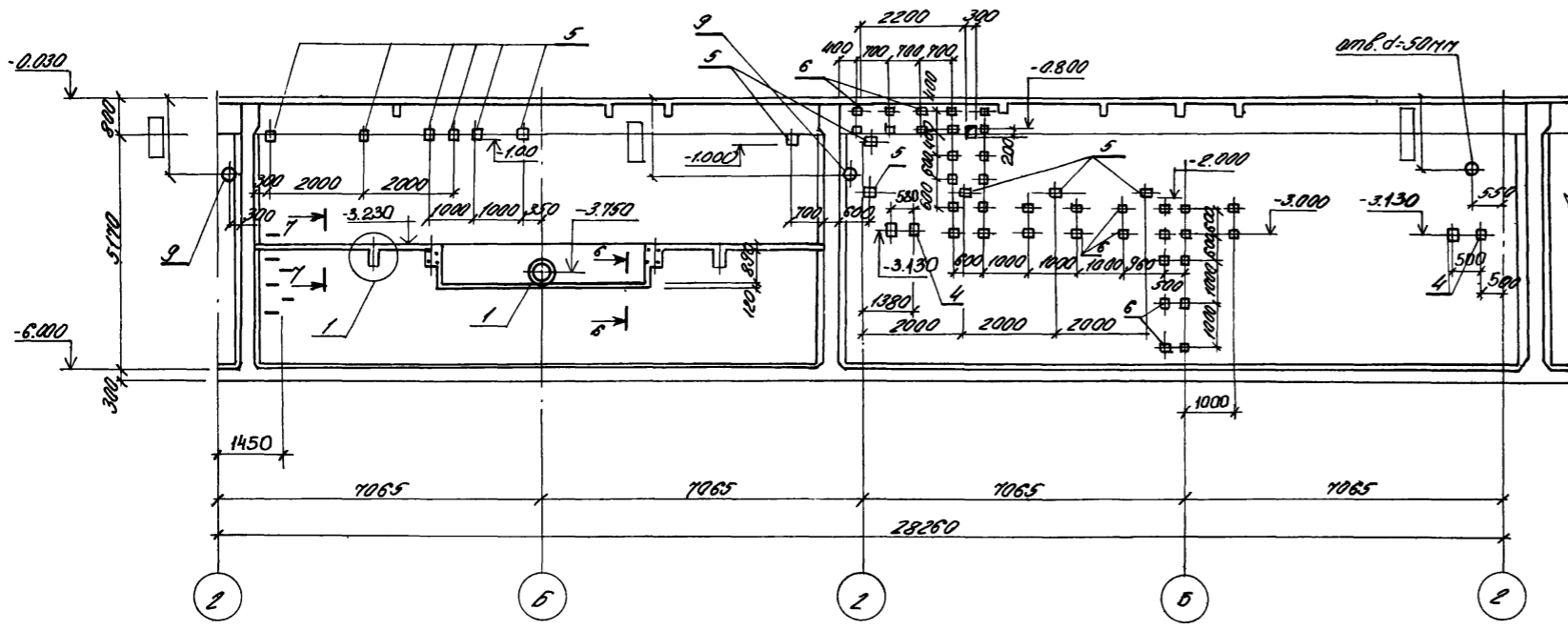


1. Разрезы 3-3 и 4-4 см. к.ж. 4.
2. В набивке, устраиваемой по контуру стеной, предусматривать анкеры для установки подземных путей по т.п. 902-1-59 - КЖ 1.3, объем II

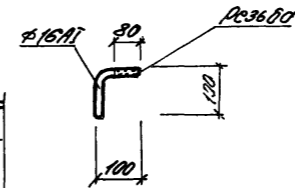
ТП 902-1-59 - КЖ

| Приложение | Таблицы листов | | |
|------------|----------------|--------|--------|
| | Листов | Листов | Листов |
| ИИЗ-4 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-5 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-6 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-7 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-8 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-9 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-10 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-11 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-12 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-13 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-14 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-15 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-16 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-17 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-18 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-19 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-20 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-21 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-22 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-23 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-24 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-25 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-26 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-27 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-28 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-29 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-30 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-31 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-32 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-33 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-34 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-35 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-36 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-37 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-38 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-39 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-40 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-41 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-42 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-43 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-44 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-45 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-46 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-47 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-48 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-49 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-50 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-51 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-52 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-53 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-54 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-55 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-56 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-57 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-58 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-59 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-60 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-61 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-62 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-63 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-64 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-65 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-66 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-67 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-68 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-69 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-70 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-71 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-72 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-73 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-74 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-75 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-76 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-77 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-78 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-79 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-80 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-81 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-82 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-83 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-84 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-85 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-86 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-87 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-88 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-89 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-90 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-91 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-92 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-93 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-94 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-95 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-96 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-97 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-98 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-99 | 7 | 3 | 3 |
| ИИЗ-100 | 7 | 3 | 3 |

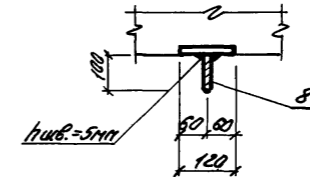
развертка СТН1



Но. 8

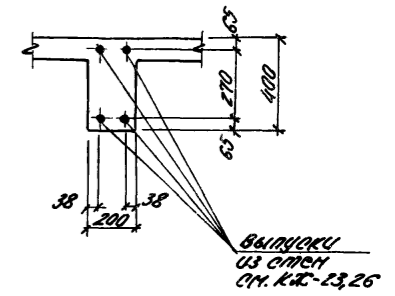


5-5

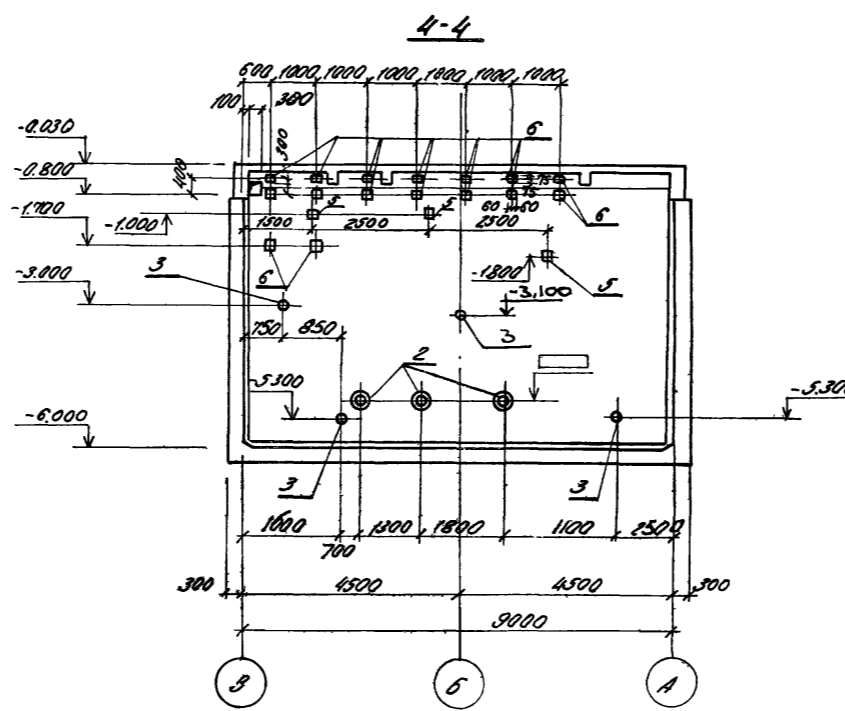
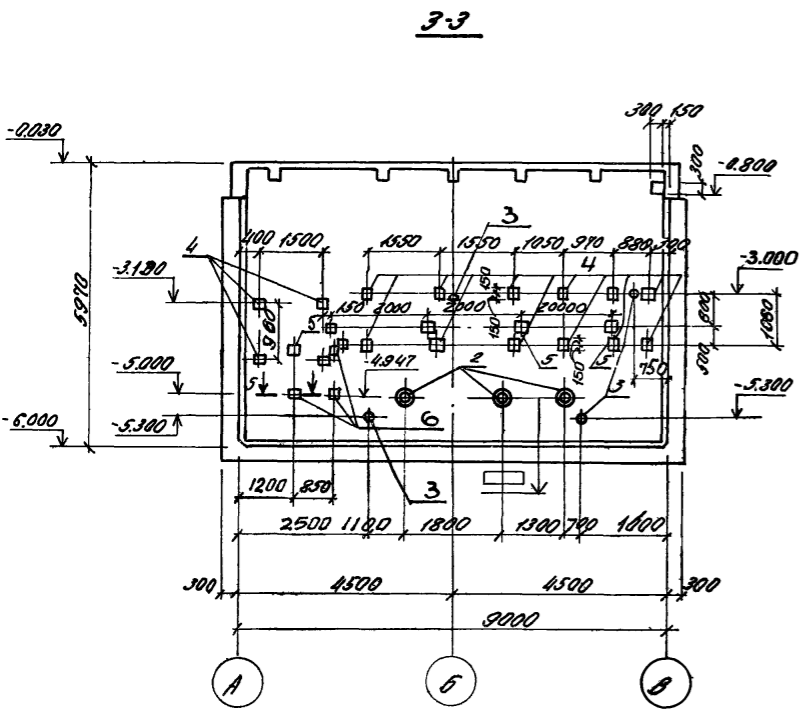
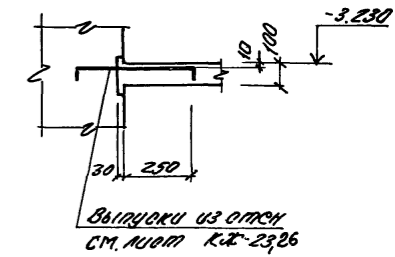
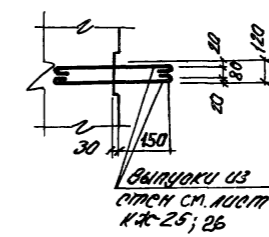


6-6

1



7-7



| | | | | | |
|---------|-----------------|------|---------------------------------|----------|---------------|
| | | | 7П 902-1-59 -к.к. | | |
| Произв. | И.О.И. Шенков | ВЧ-3 | Индивидуальный материал | Стандарт | И.О.И. Шенков |
| | Н.Контар | ИВ-1 | 230-432113/к.к. материал 76-461 | Р | 4 |
| | Вик.Эв. Миничев | ВЧ-2 | СТН1. Развертка. Разосв. 3-3 | | |
| | В.И.И. Личенко | ВЧ-4 | 4-4 (открытый способ в | | |
| | И.И.И. Романко | ВЧ-7 | сухих и мокрых зданиях) | | |
| Инв. № | | | | | |

1-1

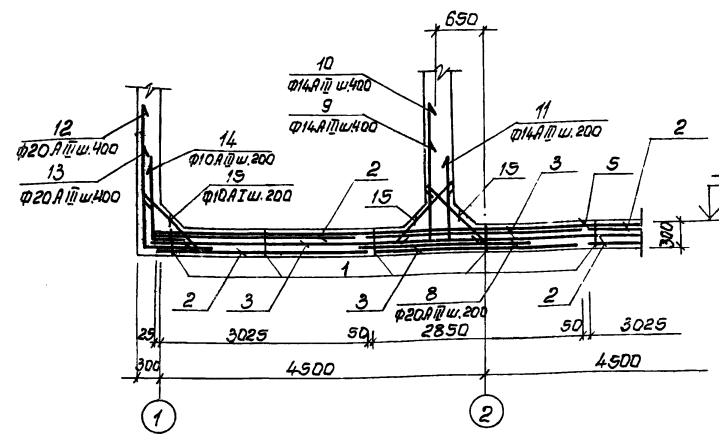


Схема расположения нижней арматуры.

2-2

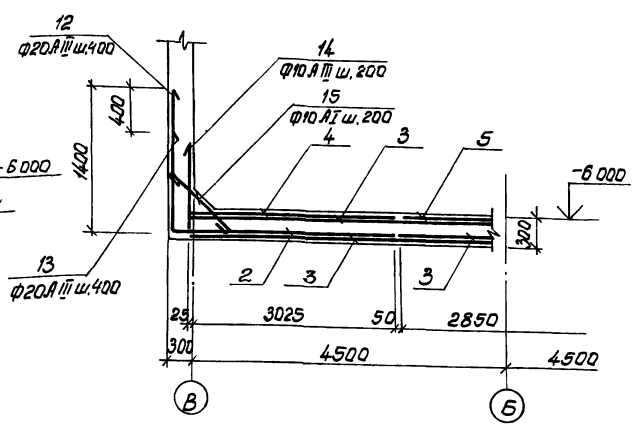
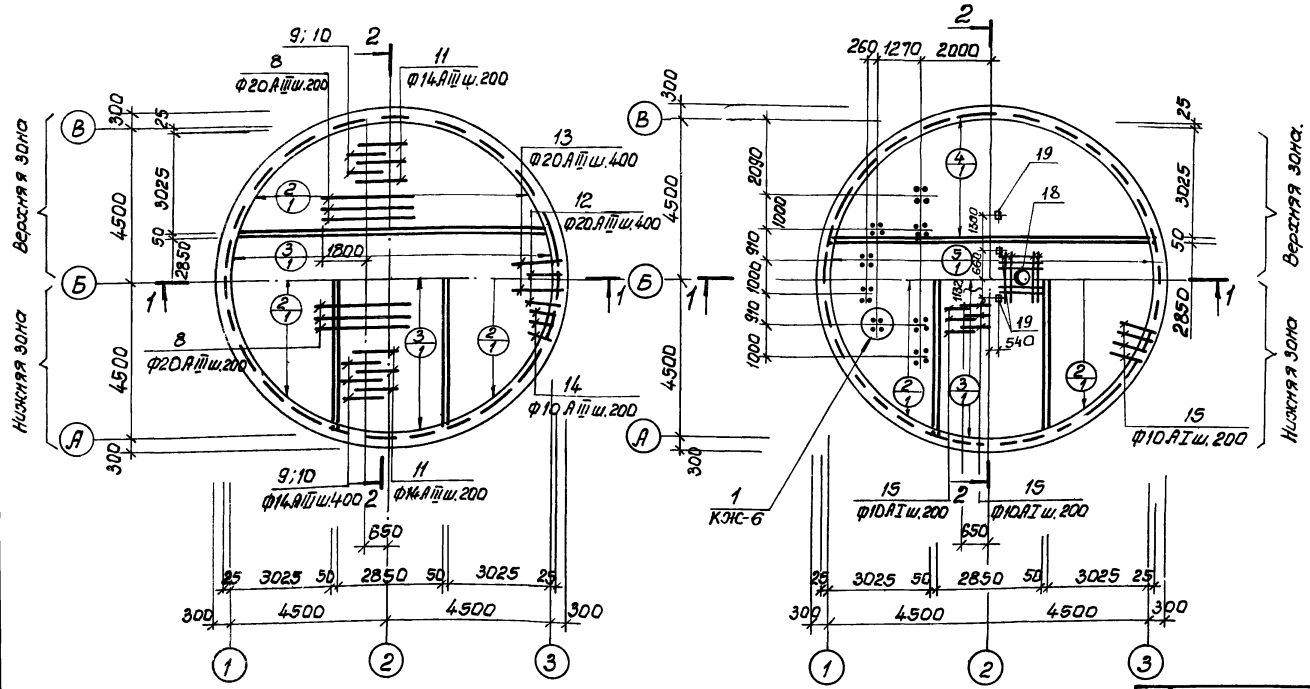


Схема расположения верхней арматуры.

Спецификация элементов монолитной конструкции.

| Марка бетона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----------------------------------|------|---------------------|--|------|--------------------------|
| ПДМ-1 | | | | | |
| Сборочные единицы и детали | | | | | |
| | 1 | -КЖ-6 | Каркас плоский Кр3 | 18 | |
| | 2 | ГОСТ 23279-78 -КЖ-6 | С 10 А III - 200 3050x8550 75 С 6 А I - 600 | 6 | |
| | 3 | То же | С 10 А III - 200 2850x9050 75 С 6 А I - 600 | 3 | |
| | 4 | " | С 14 А III - 200 3050x8550 75 С 6 А I - 600 | 2 | |
| | 5 | " | С 14 А III - 200 2850x9050 75 С 6 А I - 600 | 1 | |
| | 8+17 | -КЖ-6 | Стержни одиночные | 1 | |
| | 18 | т.п. 902-1-59 | Альбом II | 1 | Изделие закладное МН10 |
| | 19 | 3.400-6/76 | | 3 | Изделие закладное МН1-29 |
| Материалы | | | | | |
| | | | Бетон марки М200; В4 | 215 | м ³ |

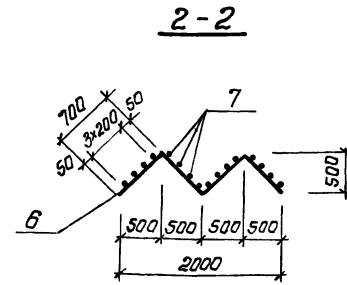
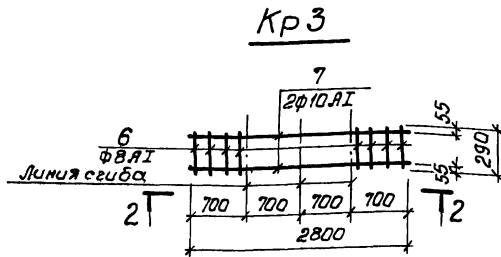
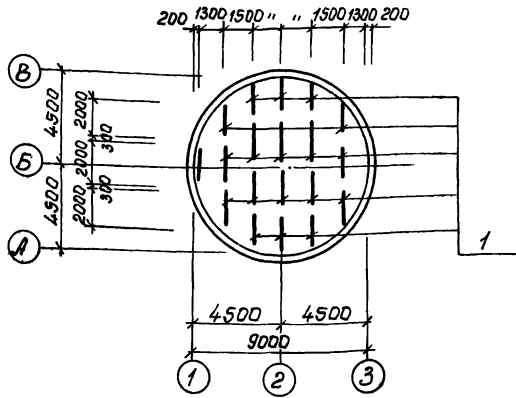


| Марка эл. та | Арматурные изделия | | | | | | Всего | |
|--------------|-------------------------------|----|-----|--------------------------------|-----|-----|-------|-----------|
| | Арматурная сталь ГОСТ 9781-75 | | | Арматурная сталь ГОСТ 9781-75* | | | | |
| | Класс А I | | Шаг | Класс А III | | | | |
| | 6 | 8 | | 10 | 10 | 14 | 20 | |
| ПДМ-1 | 121 | 33 | 200 | 254 | 836 | 696 | 1221 | 2753 3107 |

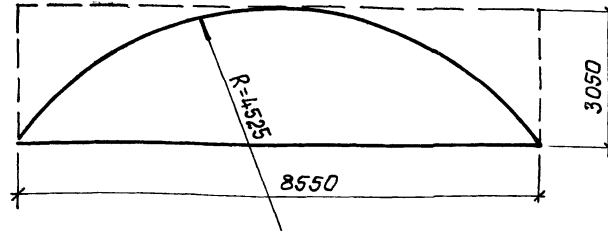
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры: нижней - 30 мм; верхней - 25 мм.
2. Поз. "18" только для мокрой грунтовой.

| | | | | | |
|------------------------|-----------|------|--|--|--|
| ТТ 902-1-59 -КЖ | | | | | |
| Привязан: | | | | | |
| Нач. отд. | Шейко | Инж. | Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час, мотором ТБ-45м | | Листов |
| И. контр. | Иванов | Инж. | Плита днища ПДМ-1. Орбиты 600 и система армирования (открытым способом в сухих и мокрых землянках) | | Листов |
| Рук. эк. | Кучинский | Инж. | | | р 5 |
| Ст. экз. | Грищенко | Инж. | | | Построй ссср |
| Инжен. | Волгарев | Инж. | | | Конструкторский институт Водоканалпроект |

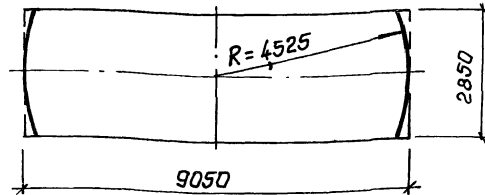
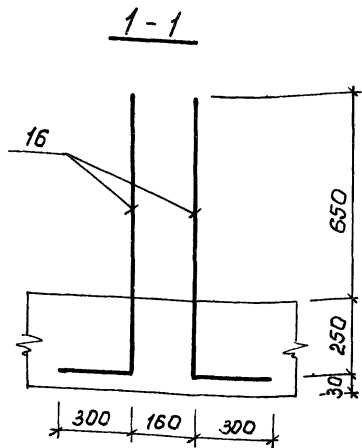
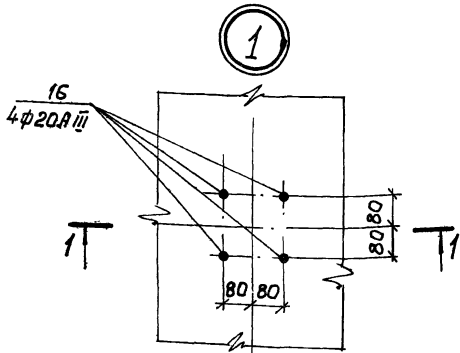
Схема расположения каркасов днища.



C $\frac{10.A.III-200}{6.A.I-600}$ 3050 x 8550 $\frac{75}{75}$ (ноз.2); C $\frac{14.A.III-200}{6.A.I-600}$ 3050 x 8550 $\frac{75}{75}$ (ноз.4).



C $\frac{10.A.III-200}{6.A.I-600}$ 2850 x 9050 $\frac{25}{25}$ (ноз.3); C $\frac{14.A.III-200}{6.A.I-600}$ 2850 x 9050 $\frac{25}{25}$ (ноз.5).

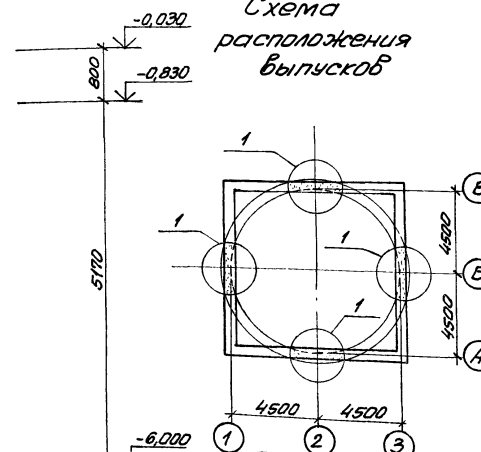
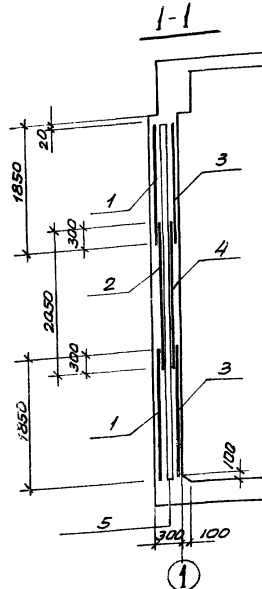
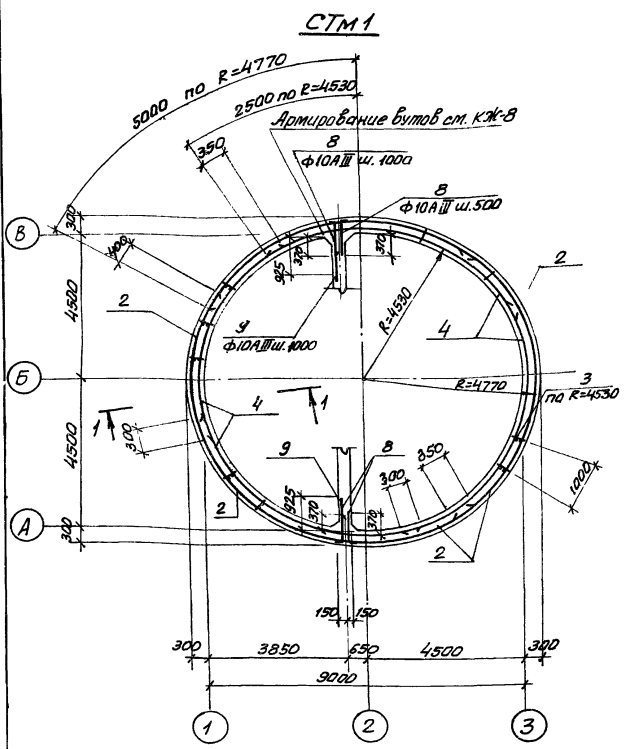


Ведомость стержней на один элемент

| Марка стержня | Поз | Эскиз или сечение | φ мм | Длина мм | Кол |
|-------------------|-----|-------------------|----------|----------|-----|
| Кр.3 | 6 | — | 8.A.I | 290 | 16 |
| | 7 | | 10.A.I | 2800 | 2 |
| Стержни одиночные | 8 | — | 20.A.III | 2450 | 46 |
| | 9 | — | 14.A.III | 1950 | 23 |
| | 10 | — | 14.A.III | 2350 | 23 |
| | 11 | — | 14.A.III | 1450 | 46 |
| | 12 | — | 20.A.III | 2550 | 75 |
| | 13 | — | 20.A.III | 2450 | 75 |
| | 14 | — | 10.A.III | 750 | 142 |
| | 15 | — | 10.A.I | 950 | 234 |
| | 16 | — | 20.A.III | 1200 | 32 |
| | 17 | — | 16.A.III | 1400 | 8 |

1. Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы“, СН 393-78 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.“

| | | | | | | | | |
|----------|---------|--------|--------|--------|--------|---|--------|--------|
| Привязан | | | | | | ТП 902-1-59 -КЖ | | |
| Исполн. | Провер. | Инж. | Инж. | Инж. | Инж. | Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час, напором 7,6-46 м | Лист | Листов |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | Плита ПДМ-1 схема армирования, раскрыт сетка, открытый способ безукладки и мокрый способ заливки. | Р | 6 |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | Проектное бюро «Совхозмашинпроект» Харьковской области | И.И.И. | И.И.И. |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |



Спецификация элементов монолитной конструкции

| Кол-во | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------------------------|------|------|----------------------|------------------------------|------------|---------------------|
| СТМ 1 | | | | | | |
| <i>Сборочные единицы и детали</i> | | | | | | |
| 1 | | | ГОСТ 23279-78 и кж-7 | Сетка С 10АIII-200 1850x5350 | 75 | 12 |
| 2 | | | То же | То же С 10АIII-200 2050x5350 | 75 | 6 |
| 3 | | | " | " С 10АIII-200 1850x5050 | 25 | 12 |
| 4 | | | " | " С 10АIII-200 2050x5050 | 25 | 6 |
| 5 | | | -кж-7 | Каркас плоский Кр4 | 30 | |
| 8-10 | | | То же | Стержни одиночные поз. 8-10 | | |
| | | | | | Материал | |
| | | | | | Бетон М200 | 42,2 м ³ |

Ведомость стержней на один элемент

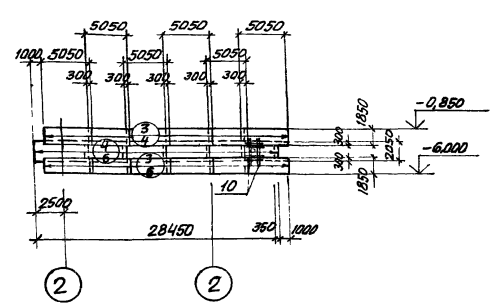
| Мар-ка | Поз. | Эскиз или сечение | φ мм | Длина мм | Кол. |
|--------|------|-------------------|--------|----------|------|
| Кр4 | 6 | 5150 | 10АIII | 5150 | 2 |
| | 7 | 280 | 10АIII | 280 | 26 |
| СТМ 1 | 8 | 120 520 | 10АIII | 800 | 78 |
| | 9 | 120 1125 | 10АIII | 1245 | 26 |
| | 10 | 1500 | 10АIII | 1500 | 16 |
| | 11 | 1220 | 10АIII | 1220 | 120 |

Выборка стали на один элемент, кг

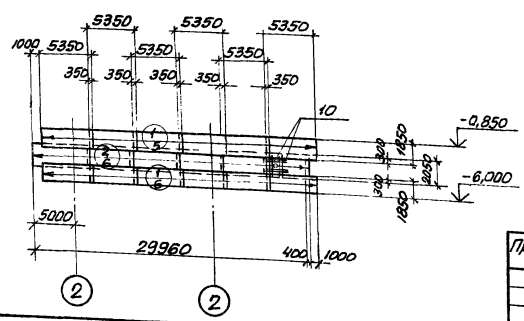
| Марка | Арматурные изделия | | Всего | | |
|-------|------------------------|---------------------------|-------|------|------|
| | Арм. сталь ГОСТ 578-75 | Лит. сталь ГОСТ 51459-72* | | | |
| | Класс АI | Класс АIII | | | |
| эл-та | φ мм | l/шт | φ мм | l/шт | |
| СТМ 1 | | 2788 | 2788 | 2788 | 2788 |

Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.

Развертка внутренних сеток по R=4530



Развертка наружных сеток по R=4770



Поз. 1

| | | |
|--------------|-----------|----|
| С 10АIII-200 | 1850x5350 | 75 |
| 10АIII-200 | | 75 |

Поз. 2

| | | |
|--------------|-----------|----|
| С 10АIII-200 | 2050x5350 | 75 |
| 10АIII-200 | | 75 |

Поз. 3

| | | |
|--------------|-----------|----|
| С 10АIII-200 | 1850x5050 | 25 |
| 10АIII-200 | | 25 |

Поз. 4

| | | |
|--------------|-----------|----|
| С 10АIII-200 | 2050x5050 | 25 |
| 10АIII-200 | | 25 |

Привязан

| | | | | | |
|-----------|-----------|------|-------------|-------------|-------------|
| Нач. отд. | Шейко | Инж. | Консультант | Консультант | Консультант |
| Н. контр. | Иванов | Инж. | Инженер | Инженер | Инженер |
| Рук. гр. | Кинцевич | Инж. | Инженер | Инженер | Инженер |
| Ст. инж. | Глушченко | Инж. | Инженер | Инженер | Инженер |
| Инж. н.р. | Пряхина | Инж. | Инженер | Инженер | Инженер |

ТТ 902-1-59 - КЖ

Канализационная носовая станция производительностью 230-430 м³/час, напором 75-45 м.

СТМ 1. Схема армирования (открытый способ в сухих и мокрых грунтах).

Состав: лист Листов

Р 7

Госстандарт СССР

Спецификация

Характеристики

Водокольцо

ПРОЕКТ

Спецификация элементов монолитной конструкции

| Ряд | Зона | поз. | Обозначение | Наименование | кол | Примечания |
|-----------------------------------|------|------|-----------------|------------------------------|------|------------|
| СТМ 2 | | | | | | |
| Сборочные единицы и детали | | | | | | |
| 1 | | | -кж-8 | Каркас плиты Кр-5 | 5 | |
| 2 | | | ГОСТ 23279 - 78 | Сетка С 10А II 2450x3650 | 2 | |
| 3 | | | ТО же | то же С 10А II 2450x3650 | 2 | |
| 4 | | | II | II С 10А II 2450x3650 | 5 | |
| 5 | | | II | II С 10А II 2450x3650 | 3 | |
| 6 | | | II | II С 10А II 2450x3650 | 2 | |
| 7 | | | II | II С 10А II 2450x3650 | 2 | |
| 1044 | | | кж-8 | Стержни одинарные поз. 10-14 | | |
| Материал: | | | | | | |
| | | | | Бетон М200 | 21,0 | нз |

Ведомость стержней на один элемент

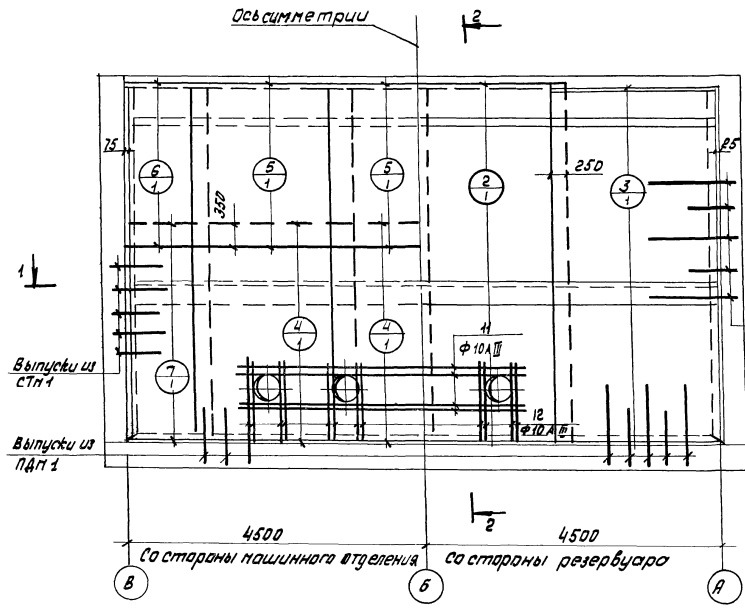
| Марка бетона | поз. | Эскиз или сечение | φ мм | А длина мм | кол |
|--------------|------|-------------------|--------|------------|-----|
| Кр-5 | 8 | 5950 | 10А II | 5950 | 2 |
| | 9 | 280 | 10А II | 280 | 30 |
| | 10 | 700 | 6А I | 780 | 124 |
| | 11 | 4250 | 10А II | 4250 | 8 |
| СТМ-2 | 12 | 1250 | 10А II | 1250 | 24 |
| | 13 | 200 | 10А II | 9950 | 5 |
| | 14 | 400 | 10А II | 1600 | 46 |

Выборка стали на один элемент, кг.

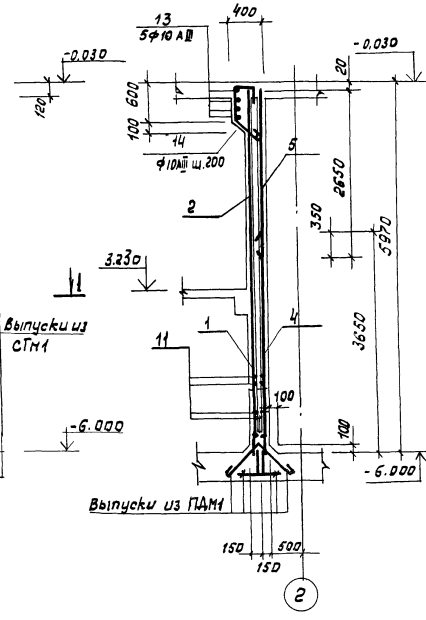
| Марка ст-ли | Арматурные изделия | | | Итого всего |
|-------------|---------------------------|-----------|------------|--------------------|
| | Марка стали ГОСТ 51083-78 | Класс А I | Класс А II | |
| СТМ 2 | φ 10 А II | 21,5 | 21,5 | 43,0 |
| | φ 10 А II | 21,5 | 28,1 | 49,6 |
| | | | | 43,0 + 49,6 = 92,6 |

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30мм.
2. В местах отверстий арматуру вырезать по месту и приварить к корпусам сальников.

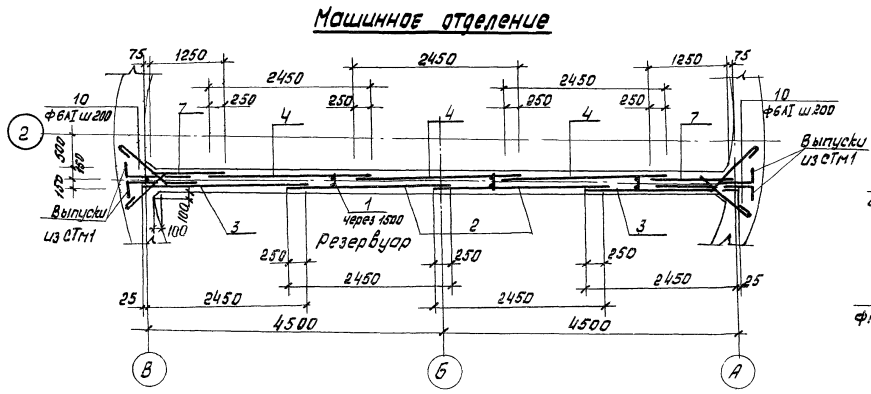
СТМ 2



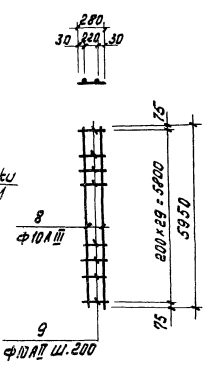
2-2



1-1



Кр-5



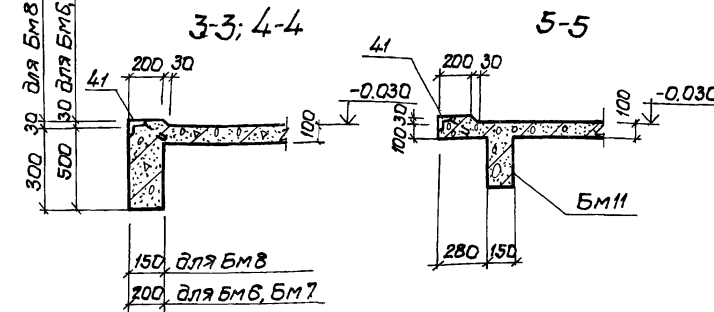
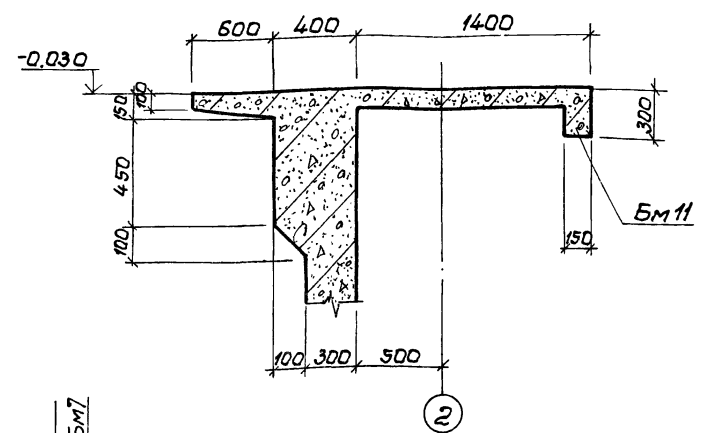
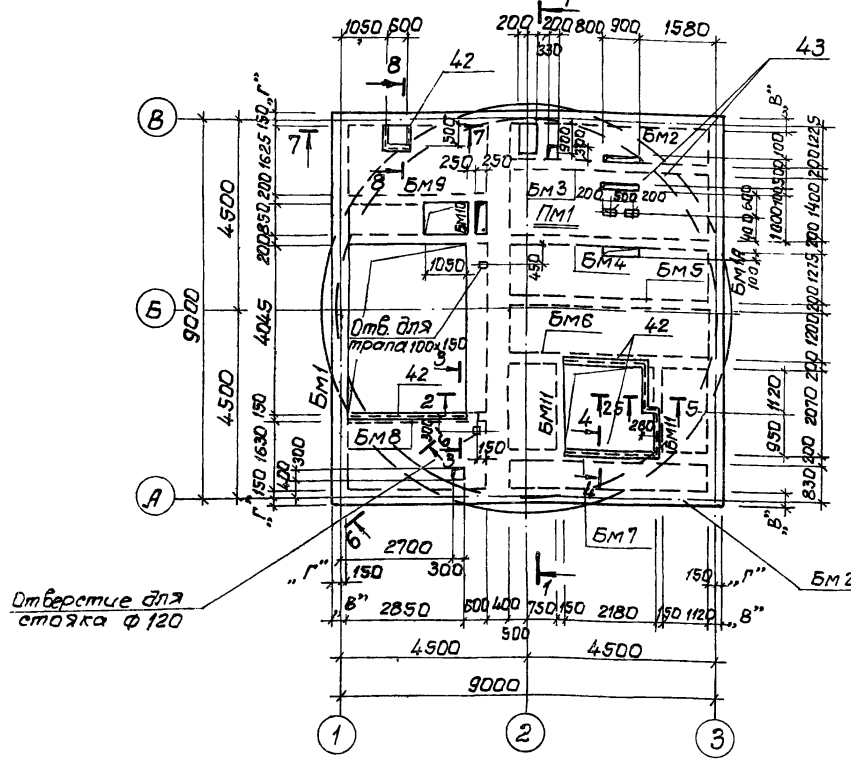
ТЛ 902-1-59-кж

| Приязан | | Состав | | Сроки | |
|-----------|----------|---------|-------|-------|-------|
| Нач. отд. | Шерко | Инженер | Литов | Сроки | Литов |
| Нач. отд. | Иванов | Инженер | Литов | Сроки | Литов |
| Инж. в.р. | Кунцевич | Инженер | Литов | Сроки | Литов |
| Ст. техн. | Дупленко | Инженер | Литов | Сроки | Литов |
| Техник | Крылова | Инженер | Литов | Сроки | Литов |

РКМ 1 перекрытия на отм. 0.000

2-2

Спецификация к схеме расположения элементов РКМ1.



| Марка | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед, кг | Примечание |
|--|-------------|----------------------|------|--------------|------------|
| Элементы конструкции | | | | | |
| для $t^{\circ} = -20^{\circ}C; -30^{\circ}C$ | | | | | |
| БМ1 | КЖ-12 | Балка монолитная БМ1 | 1 | | |
| БМ1А | КЖ-13 | | 1 | | |
| БМ2 | КЖ-12 | | 2 | | |
| для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$ | | | | | |
| БМ1 | КЖ-15 | Балка монолитная БМ1 | 1 | | |
| БМ1А | КЖ-14 | | 1 | | |
| БМ2 | КЖ-15 | | 2 | | |
| для $t^{\circ} = -20^{\circ}C; -30^{\circ}C; -40^{\circ}C$ | | | | | |
| БМ3 | КЖ-16 | Балка монолитная БМ3 | 1 | | |
| БМ4 | КЖ-17 | | 1 | | |
| БМ5 | КЖ-16 | | 1 | | |
| БМ6 | — " — | | 1 | | |
| БМ7 | — " — | | 1 | | |
| БМ8 | КЖ-18 | | 1 | | |
| БМ9 | — " — | | 1 | | |
| БМ10 | КЖ-17 | | 1 | | |
| БМ11 | КЖ-18 | | 2 | | |
| ПМ1 | КЖ-10 | Плита монолитная ПМ1 | 1 | | |

1-1

6-6

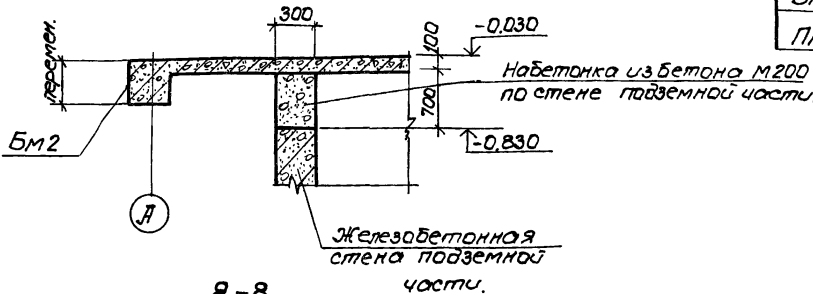
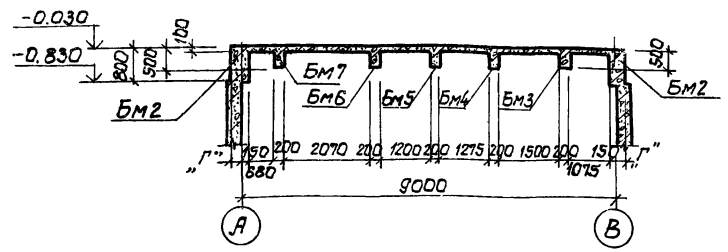
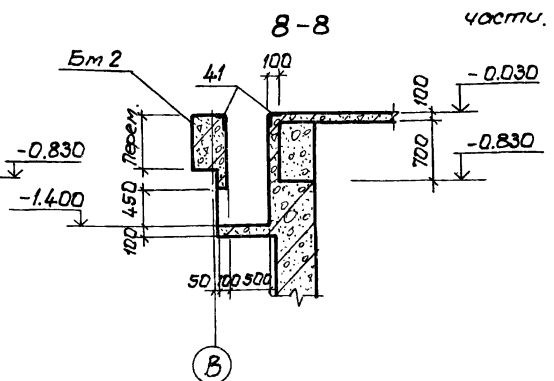
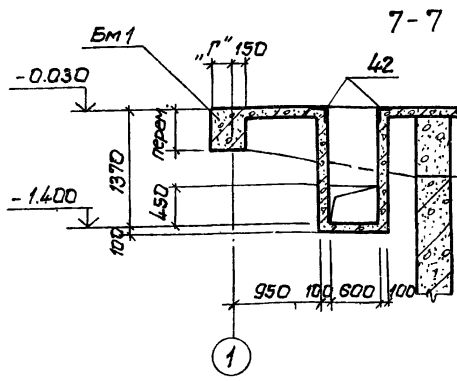


Таблица размеров

| t° | -20 $^{\circ}C$ | -30 $^{\circ}C$ | -40 $^{\circ}C$ |
|-------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| "В" | 400 | 400 | 500 |
| "Г" | 250 | 250 | 350 |

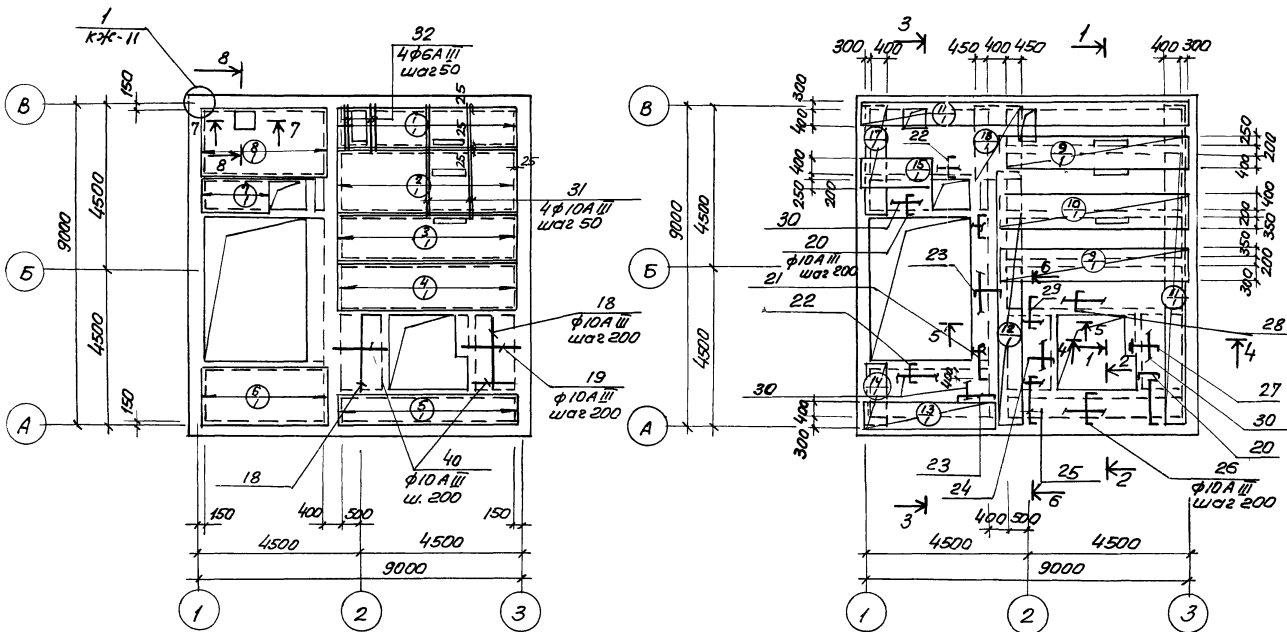


| ТЛ902-1-59 КЖ | | | |
|---------------|--|-----------------|-----------------|
| Привязан: | Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час с насосом 7,6-46м | Лист | Лист № 9 |
| И.М.В.Н. | Нач. отд. Щелко И.Комп. Иванов Рук. гр. Кучневич Ст. инж. Борсвик | 2008 | 2008 |
| | РКМ 1 перекрытия на отм. 0.000. Общий вид. | Водоканалпроект | Водоканалпроект |

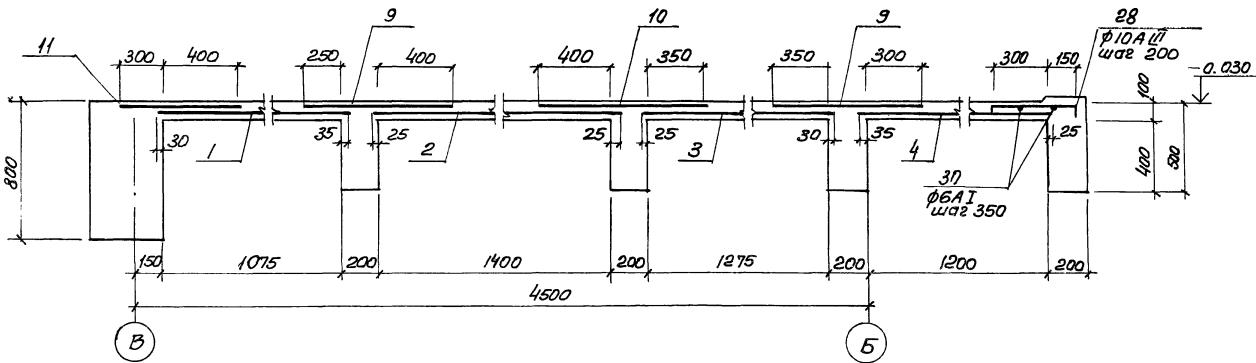
Схема армирования ЛМ1

Нижняя

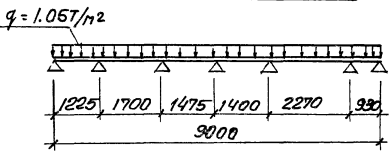
Верхняя



1-1



Расчётная схема ЛМ1



Спецификация элементов монолитной конструкции

| Кол. шт | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------------|----------|---------|
| ЛМ1 | | | | |
| Сборочные единицы и детали | | | | |
| 1 | ГОСТ 8478-66 кж-И | сетка 200/200/ВАТ/ВАШ 1140 | 1 | 4.9 м |
| 2 | то же | то же 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 4.8 м |
| 3 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 4.9 м |
| 4 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 4.9 м |
| 5 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 4.9 м |
| 6 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 3.5 м |
| 7 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 1.8 м |
| 8 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 3.5 м |
| 9 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 2 | 4.9 м |
| 10 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 4.9 м |
| 11 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 2 | 8.75 м |
| 12 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 7.3 м |
| 13 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 3.5 м |
| 14 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 1.68 м |
| 15 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 1.8 м |
| 16 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 3.5 м |
| 17 | " | " 200/200/ВАТ/ВАШ 1130 | 1 | 2.7 м |
| 41 | т.п. 902-1-59 - кж-И | Стержни одиночные | | |
| 42 | 3.400-6/76 | Изделие закладное М4-46 | п.м 10,9 | 47,9 |
| 43 | то же | то же МУЗ-5 | 2 | 1,4 |
| Материал | | | | |
| | | Бетон марки М200 | 9,4 | м3 |

Выборка стали на один элемент, кг

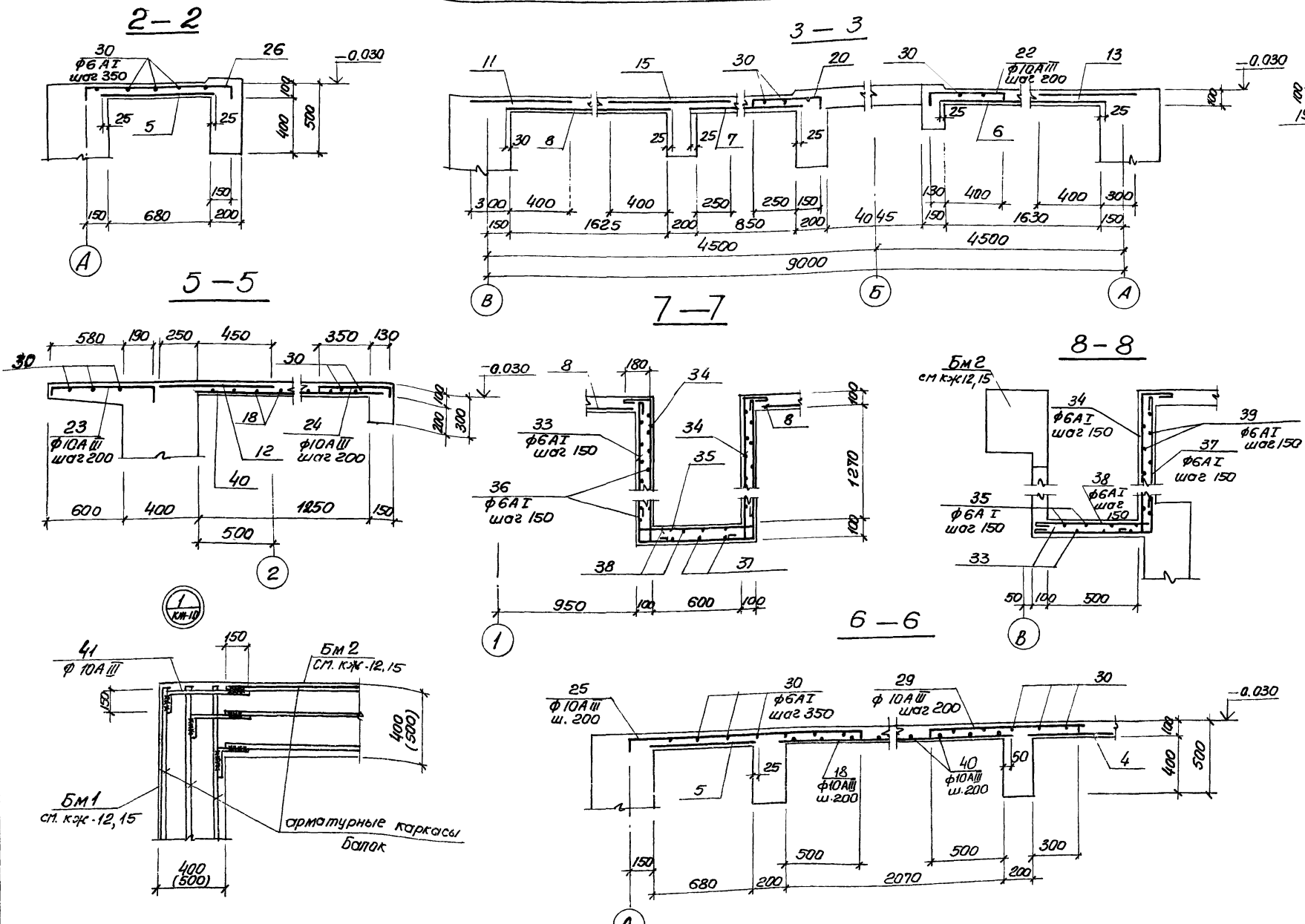
| Марка элемента | Арматурные изделия | | | | | | всего | |
|----------------|----------------------------------|-------|------------|-------------------------------------|-------------|-------|-------|-------|
| | Арматурная сталь по ГОСТ 5781-75 | | | Арматурная сталь по ГОСТ 5.1459-72* | | | | |
| | класс А I | Уто | класс А II | Уто | класс А III | Уто | | |
| | φ мм | 20 | φ мм | 20 | φ мм | 20 | | |
| ЛМ1 | 32,6 | 181,3 | 23,9 | 114 | 122,5 | 123,6 | 102,5 | 443,0 |

- Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 20 мм.
- Сечения 2-2 ÷ 8-8 см. на листе кж-И
- В местах расположения отверстий арматуру сеток вырезать по месту

| ТП 902-1-59 -КЖ | | | | |
|-----------------|-----------|------------|------|--------|
| Привязан | Нач. отд. | Шеф | Лист | Листов |
| | И. контр. | Иванов | 10 | 10 |
| | Рук. про. | Кунцевич | | |
| | Ст. инж. | Баровик | | |
| | Инженер | Мирошников | | |

Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час, напором 7,6-46 м.
ЛМ1 Перекрытия на от. 0.000
ПМ1. Схема армирования.

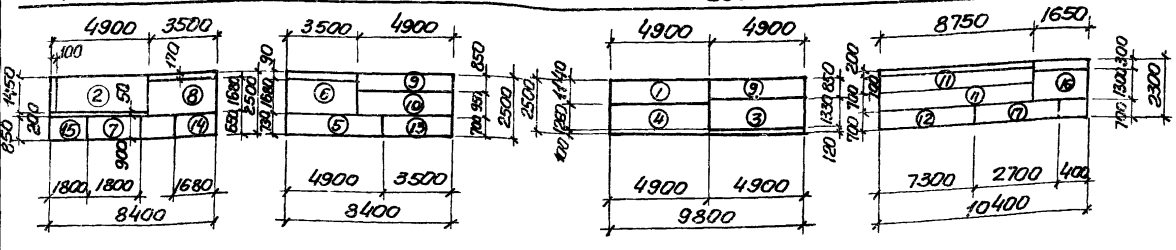
2008 гострой СССР
Бюро Водоканализпроект
Старыйковский
Водоканализпроект



Ведомость стержней на один элемент

| Мар. код ст.т. | Поз | Экз или сечение | φ мм | Длина мм | кол | |
|----------------|-----|--------------------------------|---------|----------|----------|---|
| ПМ 1 | 18 | 2200 | 10A III | 2200 | 12 | |
| | 19 | 1580 | 10A III | 1580 | 6 | |
| | 20 | 80 400 220 | 10A III | 700 | 20 | |
| | 21 | 80 350 80 | 10A III | 1110 | 3 | |
| | 22 | 80 530 240 | 10A III | 850 | 26 | |
| | 23 | 80 770 180 | 10A III | 1030 | 28 | |
| | 24 | 80 480 240 | 10A III | 800 | 11 | |
| | 25 | 220 1530 80 | 10A III | 1830 | 10 | |
| | 26 | 220 980 220 | 10A III | 1420 | 11 | |
| | 27 | 80 710 80 | 10A III | 870 | 6 | |
| | 28 | 80 450 220 | 10A III | 750 | 10 | |
| | 29 | 80 1000 80 | 10A III | 1160 | 14 | |
| | 30 | п.м. | 6A I | — | п.м. 400 | — |
| | 31 | 3000 | 10A III | 3000 | 4 | |
| | 32 | 1300 | 6A I | 1300 | 4 | |
| | 33 | 1430 180 1430 | 6A I | 3700 | 5 | |
| | 34 | 40 100 40 100 40 100 | 6A I | 1790 | 16 | |
| | 35 | 660 | 6A I | 660 | 5 | |
| | 36 | 660 | 6A I | 660 | 40 | |
| | 37 | 40 660 1430 | 6A I | 2170 | 5 | |
| | 38 | 660 100 | 6A I | 840 | 5 | |
| | 39 | 40 760 | 6A I | 760 | 20 | |
| | 40 | 1350 | 10A III | 1350 | 16 | |
| | 41 | 150 200 700 | 10A III | ср. 600 | 24 | |

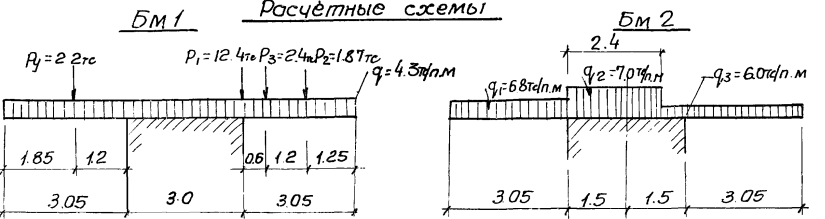
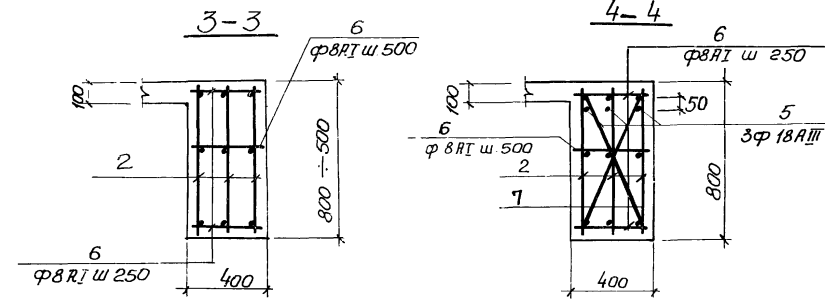
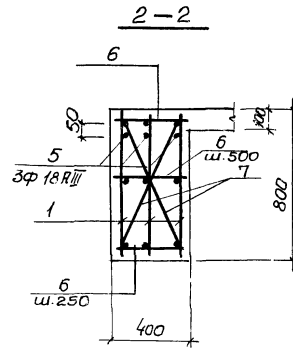
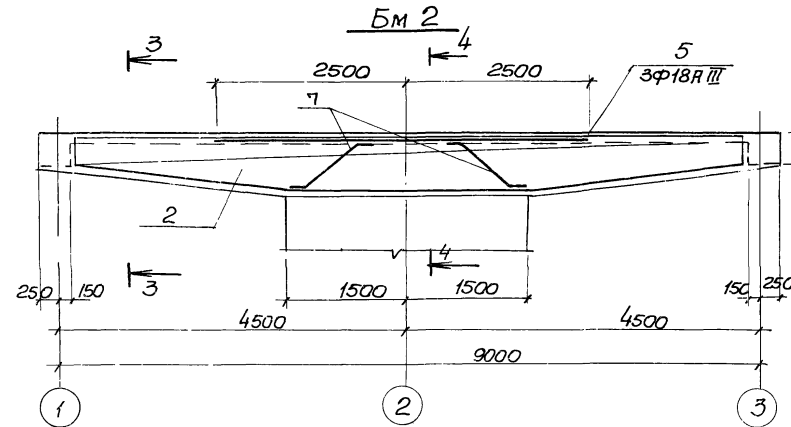
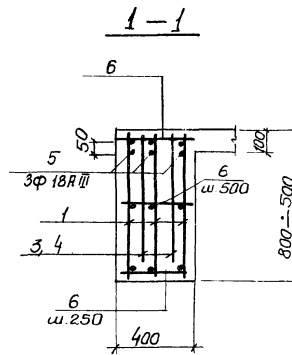
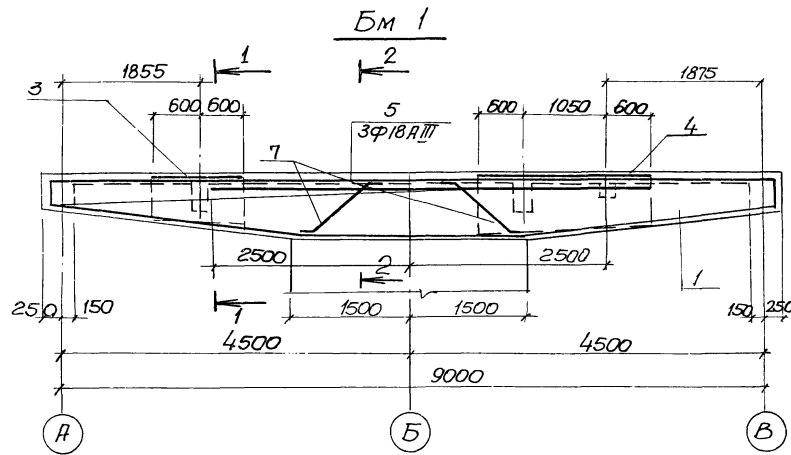
Раскрой сеток для ПМ1 из плоских сеток 200/200/8A I/8A III 2500 и 200/200/8A I/8A III 2500 ГОСТ 8478-66



Размеры раскроя сеток приняты по концам арматурных стержней

| Т.П. 902-1-59 - КЖ | | | | Стенд. лист | | Листов | |
|--------------------|-----------|------------|----------|-------------|------------|------------|------------|
| Привязан | Исполн. | Провер. | Инженер | М.И. Шенко | М.И. Шенко | М.И. Шенко | М.И. Шенко |
| | Н. контр. | Рук. экзп. | Ст. инж. | Иванов | Климович | Боровик | Мирошников |
| | | | | 1:1 | 1:1 | 1:1 | 1:1 |
| Инв. л. | | | | | | | |

Канализационная насосная станция производительностью 230,452 м³/час, диаметром 1,6-4,6 м.
 РКМ1 перекрытия по плите ПМ1, в осевом направлении. Базисы 2-2+8-8, 3-3+8-8, 4-4+8-8.
 17207-03 14



Групповая спецификация для монолитных элементов

| Код | Поз | Обозначение | Наименование | кол на исполн | | Примечание |
|----------------------------|-----|-------------|---------------------|---------------|-----|------------|
| | | | | | | |
| Сборочные единицы и детали | | | | | | |
| 1 | | кж-19 | Каркас плоский кр6 | 3 | | |
| 2 | | " | То же кр7 | 3 | | |
| 3 | | " | сетка арматурная с3 | 2 | | |
| 4 | | " | То же с4 | 2 | | |
| 5-7 | | кж-12 | стержни одиночные | | | |
| Материал | | | | | | |
| | | | Бетон м.200 | 265 | 244 | м3 |
| | | | | Р | Р | |
| | | | | Бм1 | Бм2 | |

Выборка стали на один элемент, кг

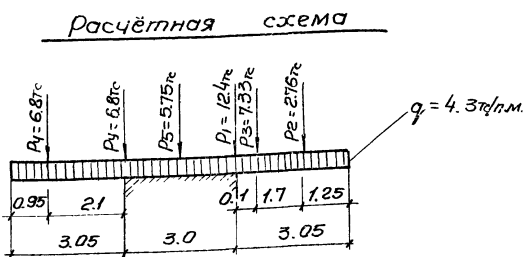
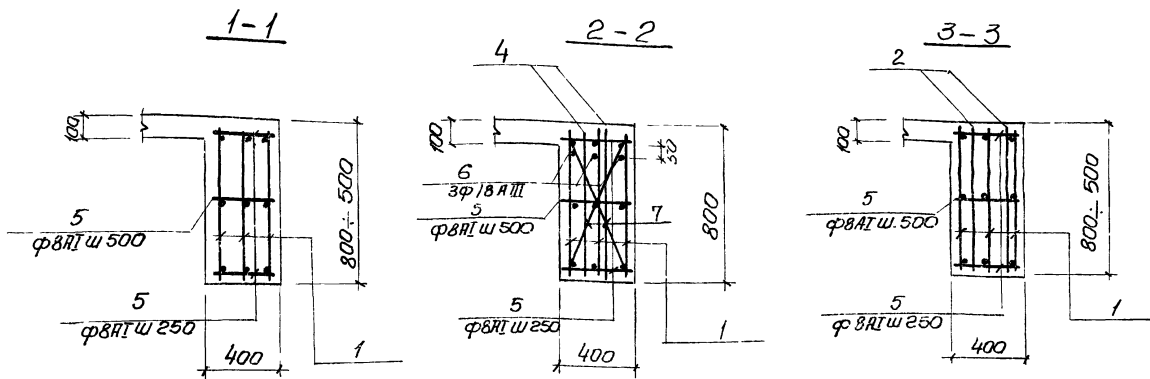
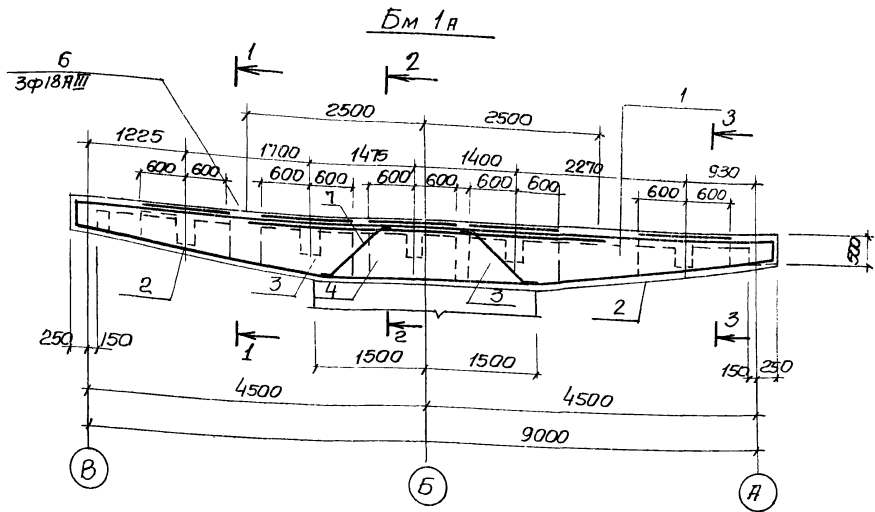
| Марка эл-та | Арматурные изделия | | | | Всего | |
|-------------|-------------------------------|------|---------------------------------|------|-------|-------|
| | Арматурная сталь ГОСТ 5781-78 | | Арматурная сталь ГОСТ 51459-72* | | | |
| | Класс А I | Ф мм | Класс А III | Ф мм | Итого | Итого |
| Бм 1 | 51.2 | 51.2 | 87.0 | | 138.2 | 206.1 |
| Бм 2 | 41.8 | 41.8 | 81.9 | | 123.7 | 170.5 |

Ведомость стержней на один элемент

| Марка эл-та | Поз | Эскиз или сечение | Ф мм | Длина мм | кол |
|-------------|-----|-------------------|--------|----------|-----|
| Бм 1 | 5 | | 18АIII | 5000 | 3 |
| | 6 | | 8АII | 370 | 100 |
| | 7 | | 8АII | 1100 | 4 |
| Бм 2 | 5 | | 18АIII | 5000 | 3 |
| | 6 | | 8АII | 370 | 90 |
| | 7 | | 8АII | 1100 | 4 |

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 45мм
2. Поз 6. приварить в пересечении с плоскими каркасами
3. Поз 7 приварить к продольным стержням каркасов кр6, кр7, высота шва hш=4мм.

| | | | | |
|-----------------|----------|---|--|--------|
| Т П 902-1-59 КЖ | | | | |
| Нач. отд. | Шейко | В.И. | Канализационная насосная станция производительностью 230-432м ³ /час, напором 7.6-46м | |
| И. контр. | Цванов | Л.В. | | |
| Рук. груп. | Кунцевич | А.И. | | |
| Ст. инж. | Баравик | С.И. | | |
| Инв. л. | Инженер | Фроменко | РКМ 1 Перекрытие на атм. 0.000 Балка Бм 1, Бм 2 (t _н = -20 t _л = 30 °С) | |
| | | Стадия | Лист | Листов |
| | | Р | 12 | |
| | | Госстрой СССР Сибирский филиал Новосибирский Водоканалпроект | | |



Ведомость стержней на один элемент

| Марка ст-ва | Поз. | Эскиз или сечение | Ф мм | Длина мм | Кол. |
|-------------|------|-------------------|--------|----------|------|
| БМ 1А | 5 | | 8АТ | ср. 370 | 92 |
| | 6 | | 18АIII | 5000 | 3 |
| | 7 | | 8АТ | 1100 | 4 |

Спецификация элементов монолитной конструкции

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|--------|------|-----|-------------|----------------------------|------|----------------|
| | | | | Сборочные единицы и детали | | |
| | | 1 | КЖ-19 | Каркас плоский Кр6 | 3 | |
| | | 2 | " | сетка арматурная С7 | 4 | |
| | | 3 | " | то же С5 | 4 | |
| | | 4 | " | " С6 | 2 | |
| | | 5-7 | КЖ-13 | Стержни одиночные | | ✗ |
| | | | | Материал | | |
| | | | | Бетон м 200 | 2,65 | м ³ |

Выборка стали на один элемент, кг

| Марка ст-ва | Арматурные изделия | | Уточ. | Уточ. | Уточ. | Уточ. | Всего |
|-------------|-------------------------------|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 | Арматурная сталь ГОСТ 5.1451-72* | | | | | |
| | Класс АТ | Класс | | | | | |
| БМ 1А | 8 | 12 | 18 | | | | |
| | 72.4 | 72.4 | 51.2 | 87.0 | | 138.2 | 210.6 |

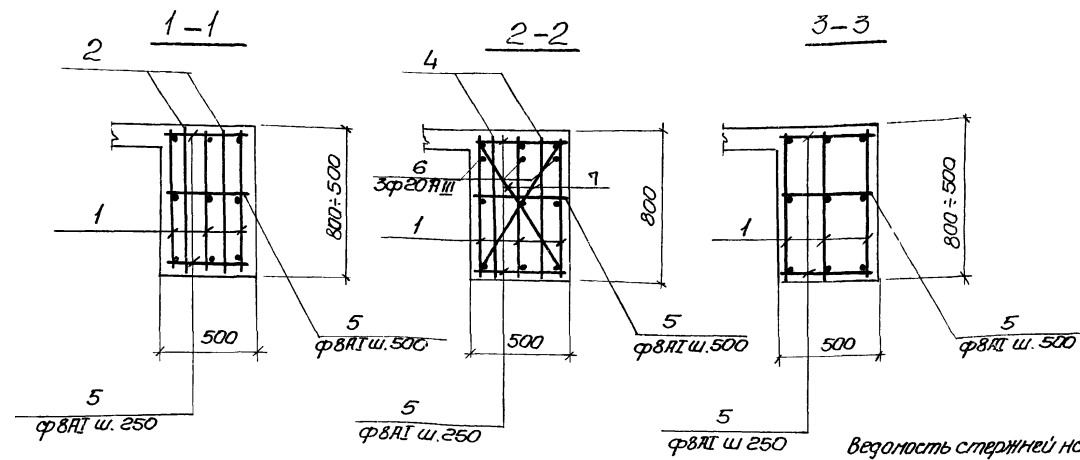
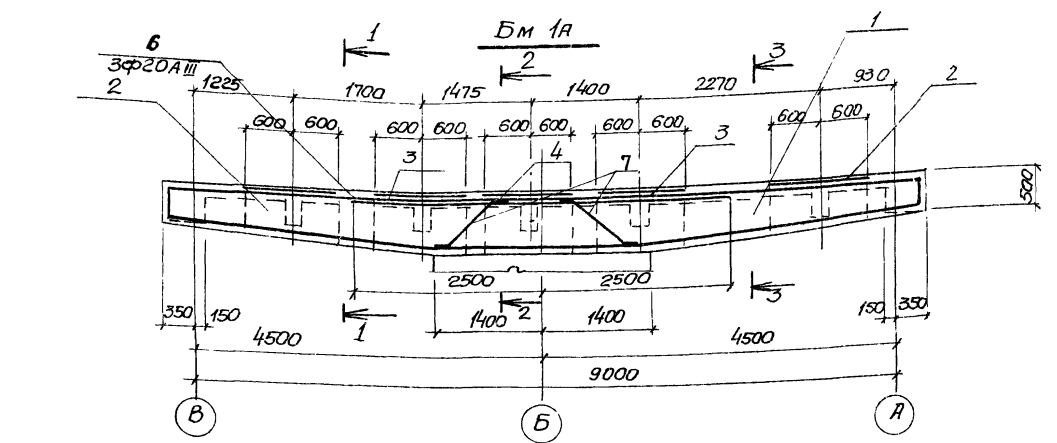
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 45 мм
2. Поз. 5 приварить в пересечении с плоскими каркасами
3. Поз. 7 приварить к продольным стержням каркаса КР6, высота шва $h_{ш} = 4$ мм

ТП 902-1-59 КЖ

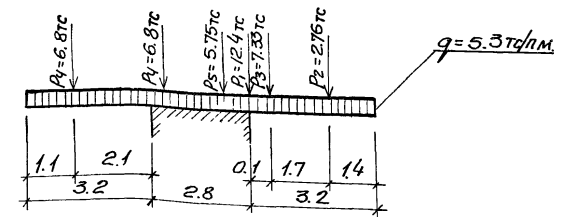
| Привязан | | | | Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час напором 7.6 - 46 м | Станция | Ливн | Плоск | В |
|-----------|----------|---------|--|---|---------|------|-------|--|
| Нач. отд. | Шейко | В. 5 | | КЖ1 Перекрытие на атм 0.000 Балка БМ 1А (t = +20° ± 30°С) | р | 13 | | |
| Н. контр. | Иванов | В. 1 | | | | | | |
| КЖ. эркт. | Кунцевич | В. 1 | | | | | | |
| Ст. инж. | Баравик | С. 1 | | | | | | |
| Инж.н | Ишенин | Фоменка | | | | | | Госстрой СССР Стройводоканализпроект Харьковский Водоканализпроект |

Спецификация элементов монолитной конструкции

| Код | Знак | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------------------|------|------|-------------|---------------------|-----|----------------|
| Сборочные единицы и детали | | | | | | |
| | | 1 | КЖ-19 | Каркас плоский КР8 | 3 | |
| | | 2 | " | сетка арматурная С7 | 4 | |
| | | 3 | " | то же С5 | 4 | |
| | | 4 | " | " С6 | 2 | |
| | | 5-7 | КЖ-14 | Стержни одиночные | | |
| Материал | | | | | | |
| | | | | Бетон м 200 | 346 | м ³ |



Расчетная схема



ведомость стержней на один элемент

| Марк. код | Лист | Эскиз или сечение | φ мм | Длина мм | Кол |
|-----------|------|-------------------|---------|----------|-----|
| БМ 1А | 5 | | 8A I | 470 | 92 |
| | 6 | | 20A III | 5000 | 3 |
| | 7 | | 8A I | 1170 | 4 |

Выборка стали на один элемент, кг

| Марка ст-ли | Арматурные изделия | | | | Итого | Всего |
|-------------|-------------------------------|-------------|--------------------------------|-------|-------|-------|
| | Арматурная сталь ГОСТ 5781-73 | | Арматурная сталь ГОСТ 5783-72* | | | |
| | Класс А I | Класс А III | Фмм | Упоко | | |
| БМ 1А | 74,6 | 74,6 | 51,2 | 107,2 | 158,4 | 233,0 |

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 45мм.
2. Поз. 5 приварить в пересечении с плоскими каркасами.
3. Поз. 7 приварить к продольным стержням каркаса КР8, высота шва hш = 4мм

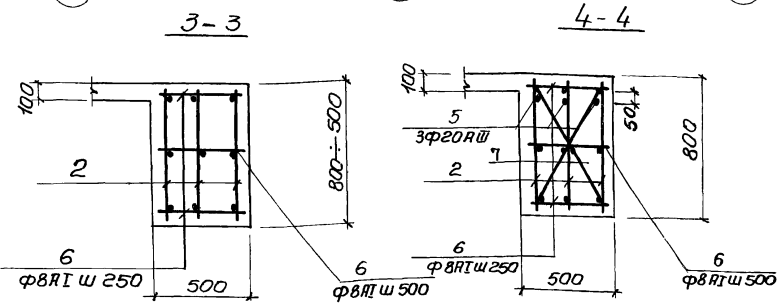
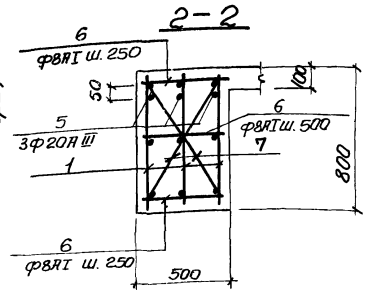
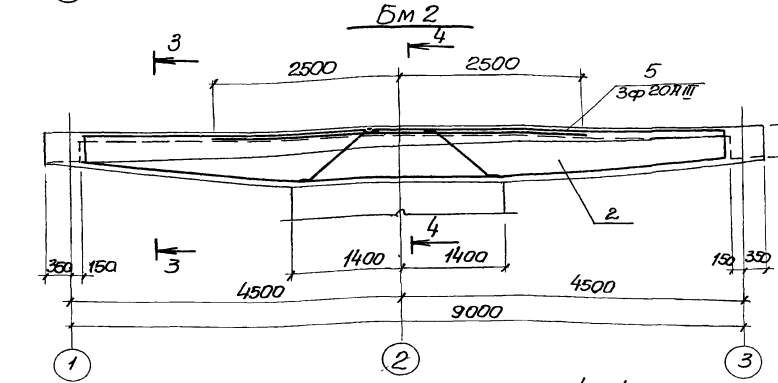
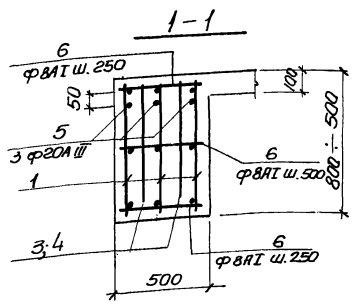
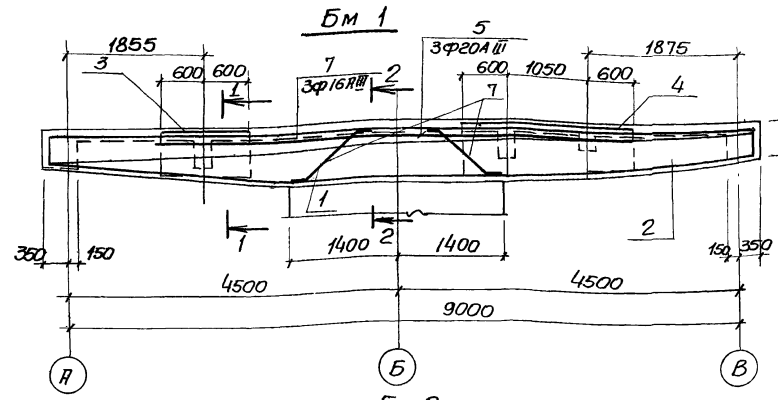
| | | | |
|----------------|---------|------|-------|
| ТП 902-1-59 КЖ | | | |
| Исполн. | Иванов | Инж. | Фомин |
| Нач. отд. | Иванов | Инж. | Фомин |
| Рук. групп. | Куницын | Инж. | Фомин |
| Ст. инж. | Баранов | Инж. | Фомин |
| Инж. | Фомин | Инж. | Фомин |

Локализационная насосная станция. Производительность 230-432 м³/час напором 7,6-46м.
РКМ1. Перекрытия на отм. 0,000 Балка БМ 1А (t° = -40°С)

Этаж Лист Листов
Р 14
208 стр. в сеп. Сибирский проект. Саратовский Водоканалпроект

Групповая спецификация для монолитных элементов

| Код | Обозначение | Наименование | Кол.накладн | | Примечание |
|-----------------------------------|-------------|---------------------|-------------|----------------|----------------|
| | | | шт | м ³ | |
| Сборочные единицы и детали | | | | | |
| 1 | КЖ-19 | Каркас плоский Кр 8 | 3 | | |
| 2 | " | То же Кр 9 | 3 | | |
| 3 | " | сетка арматурная СЗ | 2 | | |
| 4 | " | То же С4 | 2 | | |
| 5 | КЖ-15 | стержни одиночные | | | |
| Материал | | | | | |
| | | Бетон м 200 | 345 | 303 | м ³ |



Ведомость стержней на один элемент

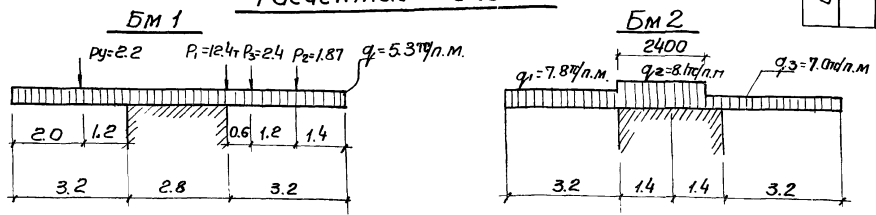
| Марка стержня | Поз | Эскиз или сечение | Ф мм | Длина кол мм | кол |
|---------------|-----|-------------------|--------|--------------|-----|
| Бм 1 | 5 | 5000 | 20АIII | 5000 | 3 |
| | 6 | 470 | 8АТ | 470 | 100 |
| | 7 | 25 ф20 ш. 250 | 8АТ | 1170 | 4 |
| Бм 2 | 5 | 5000 | 20АIII | 5000 | 3 |
| | 6 | 470 | 8АТ | 470 | 90 |
| | 7 | 25 ф20 ш. 250 | 8АТ | 1170 | 4 |

Выборка стали на один элемент, кг

| Марка ст-ти | Арматурные изделия | | | | Всего |
|-------------|-----------------------------|-------------|---------------------------------|-------|-------|
| | Арматурная сетка ГОСТ 51715 | | Арматурная сталь ГОСТ 51459-72* | | |
| | Класс А I | Класс А III | Итого | | |
| Бм 1 | 69.1 | 69.1 | 51.2 | 107.2 | 158.4 |
| Бм 2 | 44.0 | 44.0 | 46.8 | 102.6 | 149.4 |

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 45 мм
2. Поз. 6 приварить в пересечении с плоскими каркасами
3. Поз. 7 приварить в пересечении к продольным стержням каркасов КР 8, КР 9 высота шва hш = 4 мм.

Расчётные схемы



| | | | | | | |
|-----------|-------|--------|---------|----------------|---------|---------|
| Привязан | | | | ТП 902-1-59 КЖ | | |
| Нач. отд. | Шедко | Иванов | Куницын | Рыжиков | Боровик | Инженер |
| Н. контр. | Шедко | Иванов | Куницын | Рыжиков | Боровик | Инженер |
| Ст. инж. | Шедко | Иванов | Куницын | Рыжиков | Боровик | Инженер |
| Инженер | Шедко | Иванов | Куницын | Рыжиков | Боровик | Инженер |

| | | | |
|--|--|--|-------------------------------|
| Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час напором 7.6-46м | | | Стр. 15 |
| РКМ1 перекрытие на ат. 0.000 | | | 20 стр. сср |
| Балка Бм 1, Бм 2 | | | Газводоканализационный проект |
| (t = -40°C) | | | Семеновский |
| | | | Водоканал проект |

Групповая спецификация для монолитных элементов

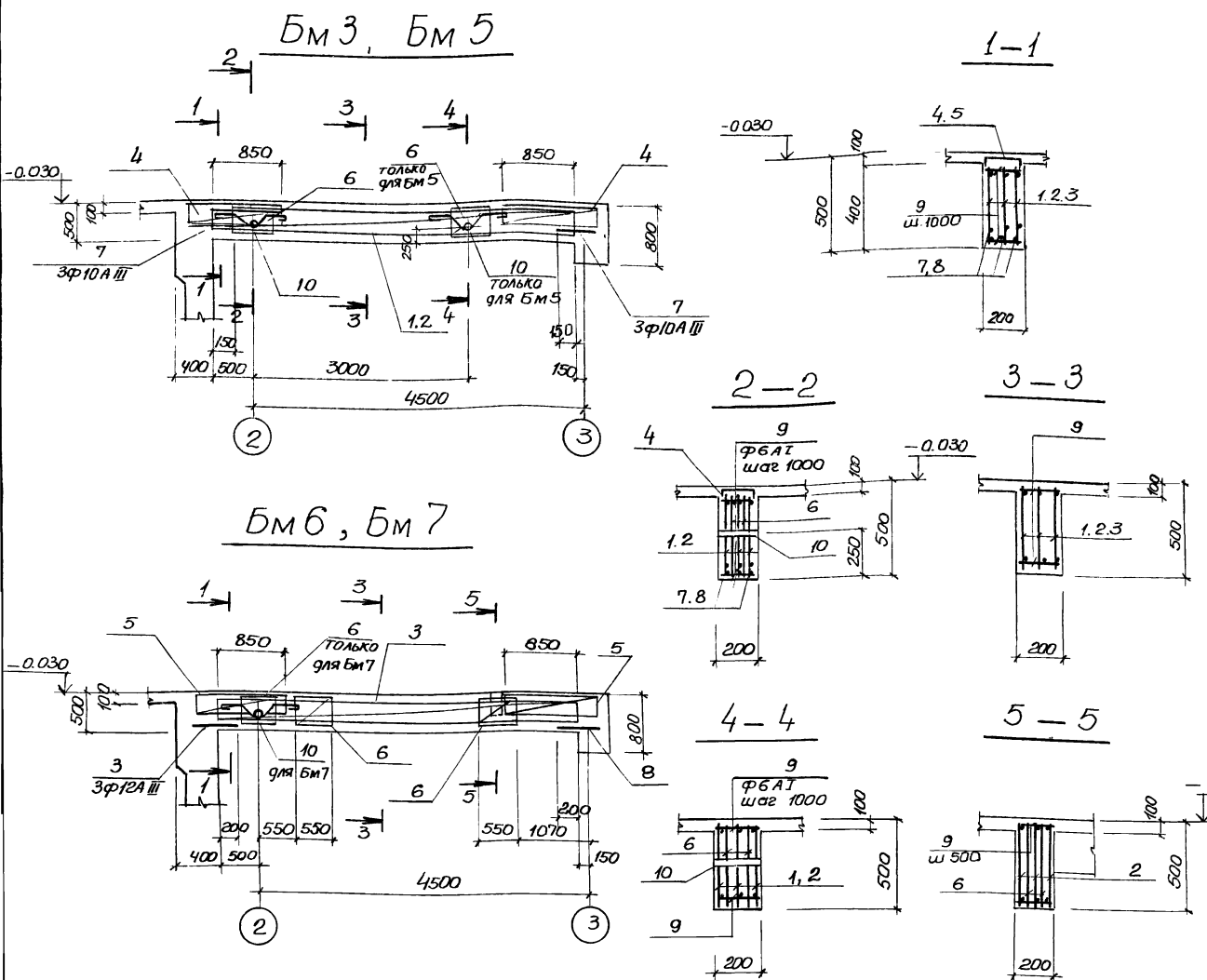
| Порядк. Знач | 7/8 | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | | Примечание |
|-----------------------------------|-----|------------------|------------------------|-----------------|-----|-----|-----|----------------|
| | | | | | | | | |
| <u>Сборочные единицы и детали</u> | | | | | | | | |
| 1 | | кж-20 | Каркас плоский Кр10 | 3 | | | | |
| 2 | | то же | то же Кр11 | 3 | | | | |
| 3 | | " | " Кр12 | | 3 | 3 | | |
| 4 | | " | сетка арматурная с 8 | 2 | 2 | | | |
| 5 | | " | то же с 9 | | | 2 | 2 | |
| 6 | | " | " с16 | 2 | 4 | 4 | 6 | |
| 7,9 | | кж-16 | Стержни одиночные | | | | | |
| 10 | | кж-27 | Изделие закладное Мн 5 | 1 | 2 | | 1 | |
| <u>Материал</u> | | | | | | | | |
| | | Бетон марки м200 | | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | м ³ |

| Марка бетона | Бм3 | Бм5 | Бм6 | Бм7 |
|--------------|-----|-----|-----|-----|
| | | | | |

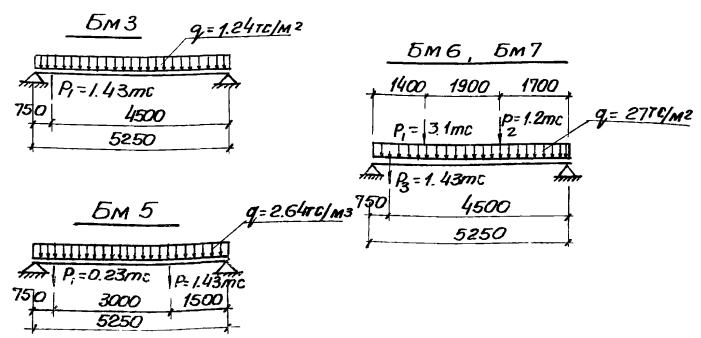
выборка стали на один элемент, кг

| Марка элемента | Арматурные изделия | | | | | | | | | | | | Всего |
|----------------|-------------------------------|------|--------|------|-------------|----|-----------------------------|--------|--------|--|--|-------|-------|
| | Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 | | | | | | Арматурная сталь 5.1459-72* | | | | | | |
| | КЛАСС А I | | Уго-20 | | КЛАСС А III | | | | Уго-20 | | | | |
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 22 | Уго-20 | | | | | |
| Бм 3 | 13.1 | 1.90 | 150 | 13.9 | 23.0 | | | | | | | 36.9 | 51.9 |
| Бм 5 | 13.8 | 3.8 | 17.6 | 13.9 | 35.9 | | | | | | | 49.8 | 67.4 |
| Бм 6 | 13.8 | 3.8 | 17.6 | 8.97 | 7.99 | | | 43.4 | | | | 60.36 | 77.96 |
| Бм 7 | 14.5 | 5.7 | 20.2 | 8.97 | 7.99 | | | 43.4 | | | | 60.36 | 80.56 |

Защитный слой бетона до рабочей арматуры 20мм



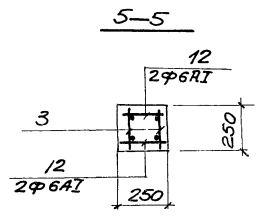
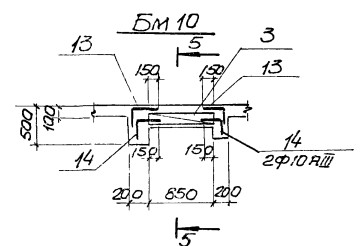
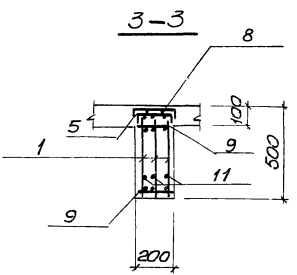
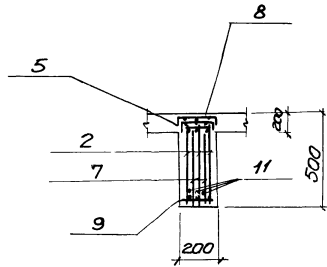
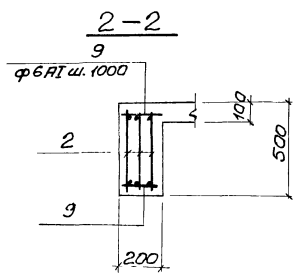
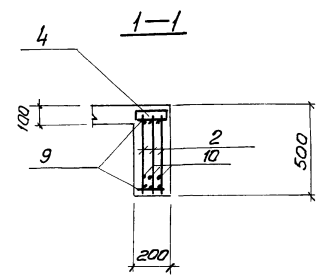
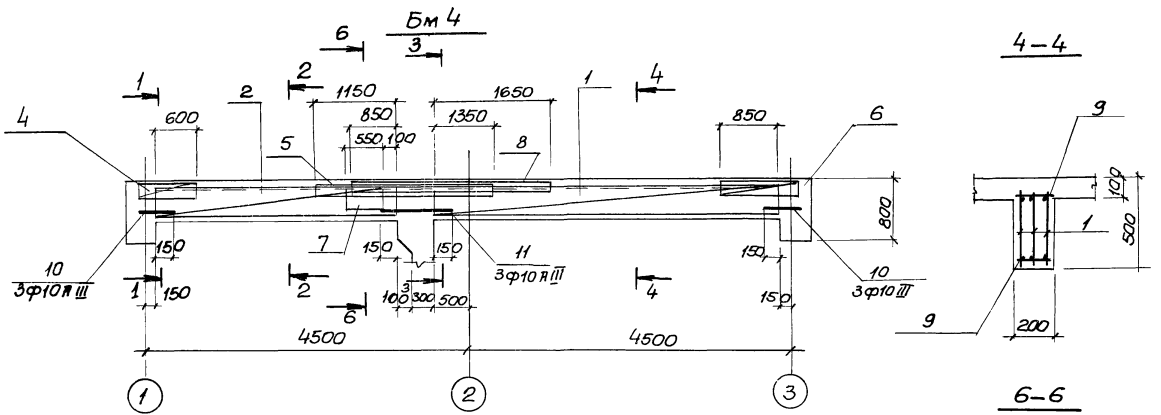
расчетные схемы



Ведомость стержней на один элемент

| Марка стержня | Поз | Эскиз или сечение | φ мм | Длина мм | кол |
|---------------|-----|-------------------|---------|----------|-----|
| Бм 3 | 7 | 150 | 10А III | 250 | 6 |
| Бм 5 | 9 | 180 | 6А I | 180 | 10 |
| Бм 6 | 8 | 200 | 12А III | 300 | 6 |
| Бм 7 | 9 | 180 | 6А I | 180 | 10 |

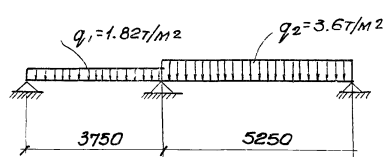
| | | | | | | | |
|----------|-----------|------------|-----|--|---------------------|------------------------|--------|
| Привязан | Нач. отд. | Шейко | В-1 | Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час, напором 7.6-46м | Стация | Лист | Листов |
| | Н. контр. | Уванов | Л-1 | | Р | 16 | |
| | Рук. эрп. | Кунцевич | Л-1 | | РКМ1. Перекрытия на | вострой СССР | |
| | Ст. инж. | Боровак | Л-1 | | опт. 0.000 | Синдиректорский проект | |
| | Инженер | Мирошников | Л-1 | Балки Бм3, Бм5-Бм7 | Водоканалпроект | | |



Ведомость стержней на один элемент

| Марк. элемент | Поз | Эскиз или сечение | Ф мм | Длина кол. мм |
|---------------|-----|-------------------|--------|---------------|
| Бм 4 | 9 | 180 | 6АТ | 180 18 |
| | 10 | 450 | 10АIII | 450 6 |
| | 11 | 700 | 10АIII | 700 3 |
| Бм 10 | 12 | 230 | 6АТ | 230 4 |
| | 13 | 220 | 10АIII | 520 4 |
| | 14 | 120 | 10АIII | 420 4 |

Расчётная схема Бм 4



Групповая спецификация для монолитных элементов

| Марка бетона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | Примечание |
|--------------|-----|-------------|---------------------------|-----------------|------|------------|
| | | | | Р | Р | |
| | | | Сборочные единицы изделия | | | |
| | 1 | КЖ-20 | Каркас плоский КР13 | 3 | | |
| | 2 | " | То же КР14 | 3 | | |
| | 3 | " | " КР15 | 2 | | |
| | 4 | " | сетка арматурная с 10 | 1 | | |
| | 5 | КЖ-21 | То же с11 | 1 | | |
| | 6 | " | " с8 | 1 | | |
| | 7 | " | " с16 | 2 | | |
| | 8 | " | " с12 | 1 | | |
| | 9 | КЖ-17 | Стержень одиночный | 18 | | |
| | 10 | " | То же | 6 | | |
| | 11 | " | " | 3 | | |
| | 12 | " | " | | 4 | |
| | 13 | " | " | | 4 | |
| | 14 | " | " | | 4 | |
| | | | <u>Материал</u> | | | |
| | | | Бетон м 200 | 0.82 | 0.06 | м³ |
| Марка бетона | | | | | | |
| | | | Бм 4 | | | |
| | | | Бм 10 | | | |

Выборка стали на один элемент, кг

| Марка бетона | Арматурные изделия | | | | | | | | Всего | |
|--------------|-------------------------------|------|-------------|------|---------------------------------|--------|-------------|------|-------|-------|
| | Арматурная сталь ГОСТ 5781-78 | | | | Арматурная сталь ГОСТ 51459-72* | | | | | |
| | Класс А I | | Класс А III | | Класс А I | | Класс А III | | | |
| | Ф мм | Ф мм | Уточн. | Ф мм | Ф мм | Уточн. | Уточн. | | | |
| | 6 | 8 | | 10 | 12 | 16 | 18 | | | |
| Бм 4 | 22.8 | 4.8 | | 27.6 | 20.2 | 9.3 | 24.0 | 29.1 | 82.6 | 110.2 |
| Бм 10 | 0.8 | | | 0.8 | 3.6 | 1.6 | | | 5.2 | 6.0 |

Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 20мм

Привязан

ТП 902-1-59 КЖ

| | | | | |
|---------------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Исполн. Шерлок | Инж. И.В. Иванов | Инж. В.В. Барыш | Инж. В.В. Барыш | Инж. В.В. Барыш |
| Н.контр. Вук. Фрол. | Инж. В.В. Барыш | Инж. В.В. Барыш | Инж. В.В. Барыш | Инж. В.В. Барыш |
| Ст. инж. Барыш | Инж. В.В. Барыш | Инж. В.В. Барыш | Инж. В.В. Барыш | Инж. В.В. Барыш |
| Инженер Фоминка | Инж. В.В. Барыш | Инж. В.В. Барыш | Инж. В.В. Барыш | Инж. В.В. Барыш |

Канализационная насосная станция производительностью 230 л/сек напаром 7.6 - 16м.

РКМ1 Перекрытия на атм. 0.00

Балки Бм 4; Бм 10

Лист 17

застрой. ссср

Инж. В.В. Барыш

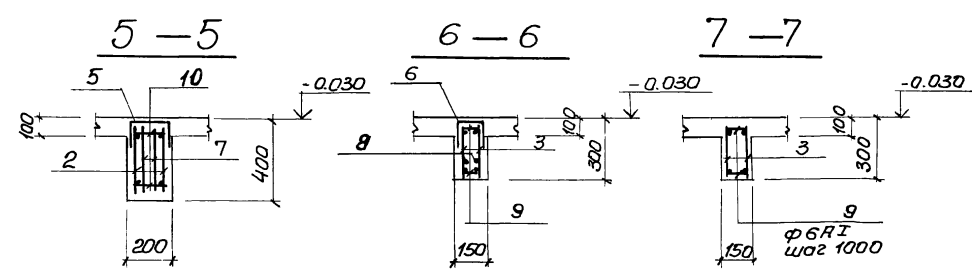
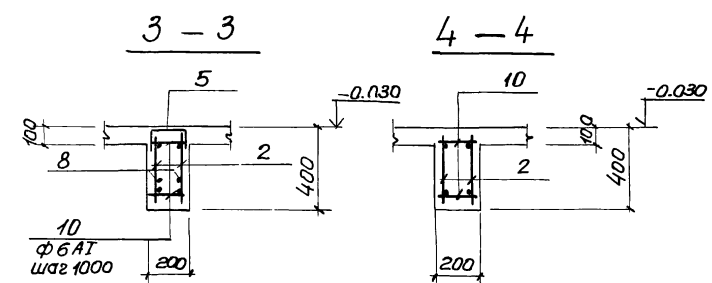
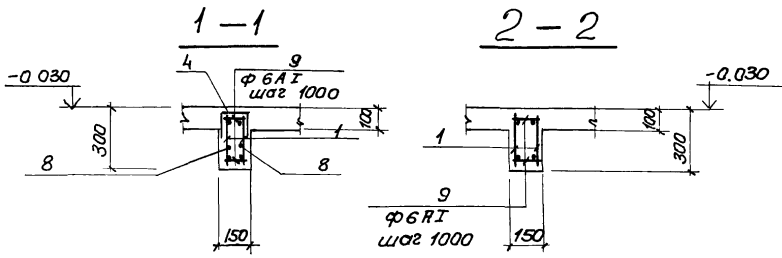
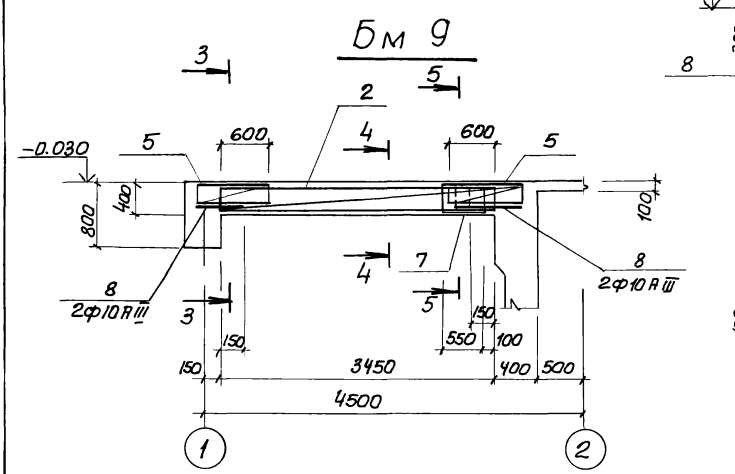
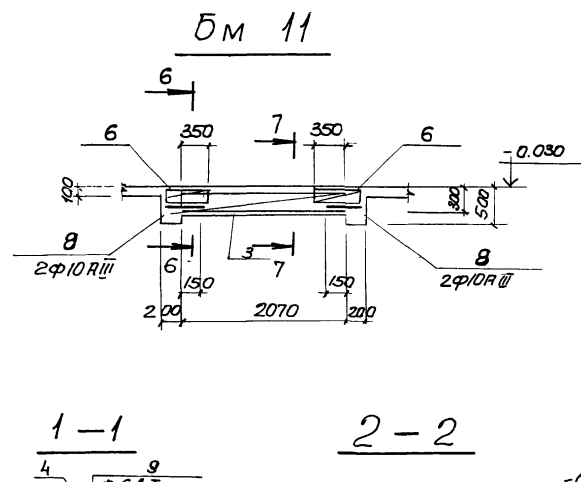
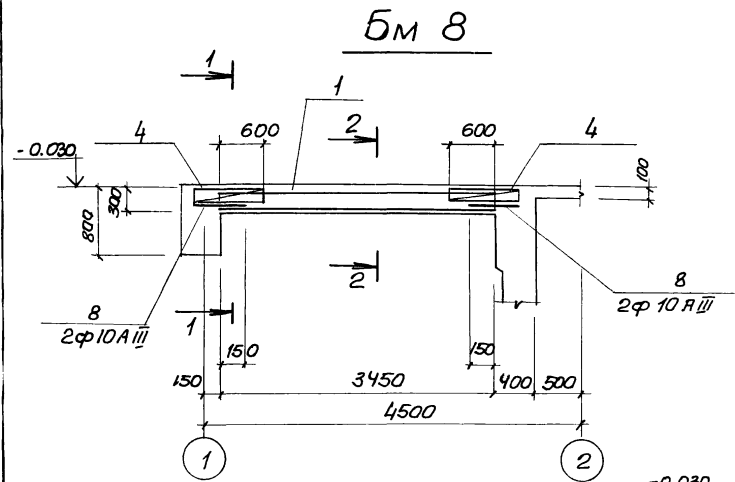
Инж. В.В. Барыш

Инж. В.В. Барыш

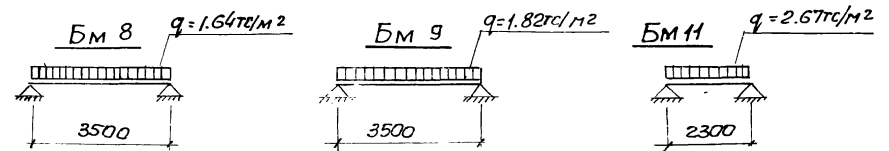
Групповая спецификация для монолитных элементов

| Порядк. номер | Обозначение | Наименование | Кол. на испан | | | Примечание |
|----------------------------|-------------|----------------------|---------------|------|-----|------------|
| | | | 1 | 2 | 3 | |
| Сборочные единицы и детали | | | | | | |
| 1 | кж-20 | Каркас плоский Кр16 | 2 | | | |
| 2 | " | То же Кр17 | | 2 | | |
| 3 | " | " Кр18 | | | 2 | |
| 4 | " | Сетка арматурная с10 | 2 | | | |
| 5 | кж-21 | То же с11 | 2 | | | |
| 6 | " | " с12 | | 2 | | |
| 7 | " | " с14 | | | 2 | |
| 8 | кж-18 | Стержень одиночный | | | | |
| 9 | " | То же | | | | |
| 10 | " | " | | | | |
| 11 | " | " | | | | |
| Материал | | | | | | |
| | | Бетон м200 | 0.16 | 0.27 | 0.1 | м3 |

| Марка бетона | р | | |
|--------------|-----|-----|------|
| | БМ8 | БМ9 | БМ11 |
| | | | |



Расчётные схемы



Ведомость стержней на один элемент

| Марк. код | Поз. | Эскиз или сечение | φ мм | Длина мм | кол. |
|-----------|------|-------------------|--------|----------|------|
| БМ8 | 8 | | 10AIII | 250 | 4 |
| | 9 | | 6AII | 130 | 8 |
| БМ9 | 8 | | 10AIII | 250 | 4 |
| | 10 | | 6AII | 180 | 8 |
| БМ11 | 8 | | 10AIII | 250 | 4 |
| | 9 | | 6AII | 130 | 6 |

Выборка стали на один элемент, кг

| Марка элемента | Арматурные изделия | | | | | | | | Всего | |
|----------------|-------------------------------|------|--------|--|----------------------------------|-----|--------|------|-------|------|
| | Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 | | | | Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* | | | | | |
| | Класс АГ | | Уто-20 | | Класс АШ | | Уто-20 | | | |
| БМ8 | 4.2 | | | | 4.2 | 7.6 | 134 | | 210 | 25.2 |
| БМ9 | 6.3 | 1.50 | | | 7.8 | 7.6 | | 16.5 | 24.1 | 31.9 |
| БМ11 | 2.73 | | | | 2.73 | 5.3 | 6.5 | | 11.8 | 14.5 |

Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 20мм.

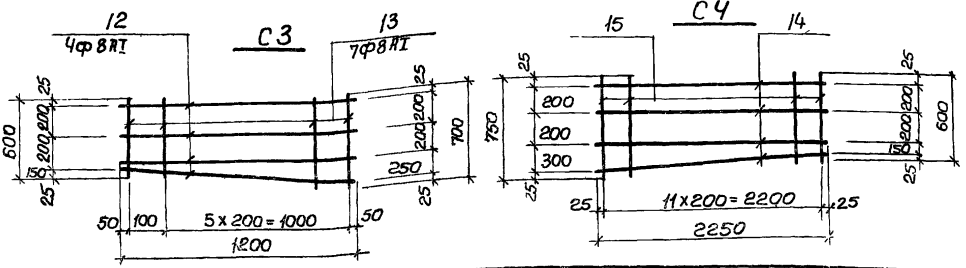
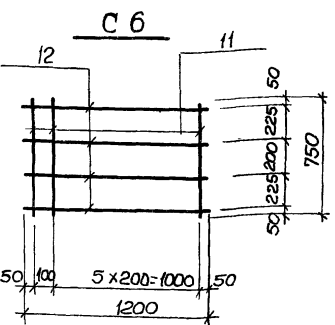
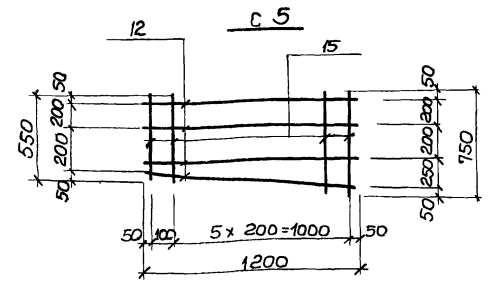
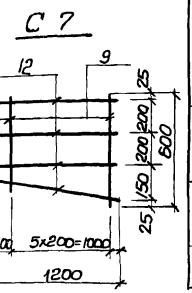
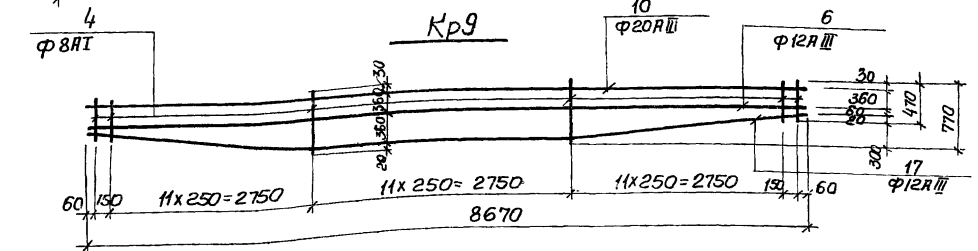
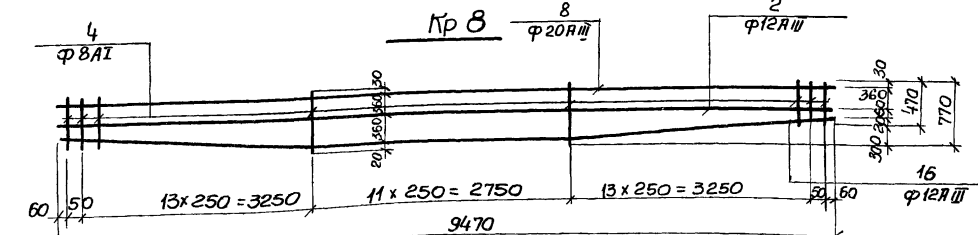
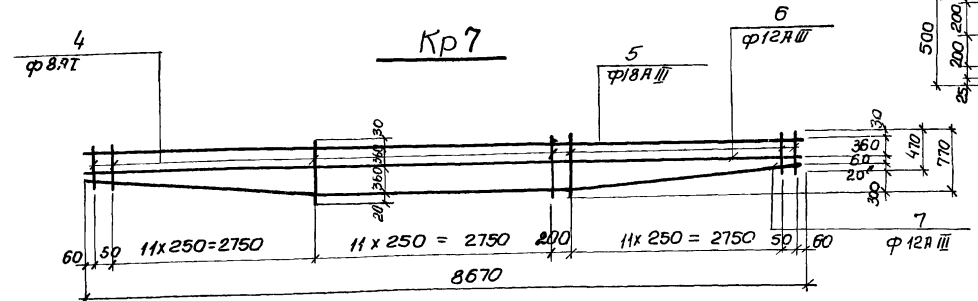
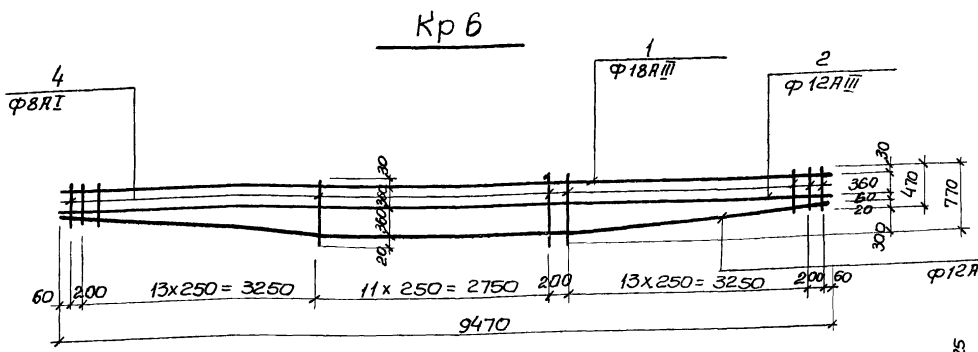
| | | | |
|------------------|---------------------|---|---------|
| ТП 902.1-59 - КЖ | | | |
| привязан | Нач. орг. Шейко | Канализационная насосная станция производительностью 230 м³/час, диаметром 7.5 - 46м. | Стация |
| | Н. контр. Иванов | РКМ1 Перекрытия на опм 0.000. Балка БМ8, БМ9; БМ11 | лист 18 |
| | Рук. групп Кунцевич | | |
| | Ст. инж. Баравик | | |
| | Инженер Мирошникова | | |

Ведомость стержней на один элемент

Ведомость стержней на один элемент

| Мар-код ст-та | Поз | Экзис или сечение | Ф мм | Длина мм | кол |
|---------------|-----|-------------------|------|----------|-----|
| C 4 | 14 | 2250 | 8AII | 2250 | 4 |
| | 15 | 750 ÷ 600 | 8AII | CP 675 | 12 |
| C 5 | 12 | 1200 | 8AII | 1200 | 4 |
| | 15 | 750 ÷ 650 | 8AII | CP 650 | 7 |
| C 6 | 12 | 1200 | 8AII | 1200 | 4 |
| C 6 | 11 | 750 | 8AII | 750 | 7 |
| C 7 | 12 | 1200 | 8AII | 1200 | 4 |
| | 9 | 500 ÷ 600 | 8AII | CP 550 | 7 |

| Мар-код ст-та | Поз | Экзис или сечение | Ф мм | Длина мм | кол |
|---------------|-----|------------------------|--------|----------|-----|
| Kp 6 | 1 | 9470 | 18AIII | 9470 | 1 |
| | 2 | 9470 | 12AIII | 9470 | 1 |
| | 3 | 3270 ÷ 2850 ÷ 3210 | 12AIII | CP 9470 | 1 |
| | 4 | 770 ÷ 470 | 8AII | CP 620 | 40 |
| Kp 7 | 5 | 8670 | 18AIII | 8670 | 1 |
| | 6 | 8670 | 12AIII | 8670 | 1 |
| | 7 | 2870 ÷ 2750 ÷ 2870 | 12AIII | CP 8670 | 1 |
| | 4 | 770 ÷ 470 | 8AII | CP 620 | 37 |
| Kp 8 | 8 | 9470 | 20AIII | 9470 | 1 |
| | 2 | 9470 | 12AIII | 9470 | 1 |
| | 16 | 370 ÷ 370 ÷ 2750 ÷ 370 | 12AIII | CP 9570 | 1 |
| | 4 | 770 ÷ 470 | 8AII | CP 620 | 39 |
| Kp 9 | 10 | 8670 | 20AIII | 8670 | 1 |
| | 6 | 8670 | 12AIII | 8670 | 1 |
| | 17 | 3010 ÷ 2750 ÷ 3010 | 12AIII | CP 8770 | 1 |
| C 3 | 12 | 1200 | 8AII | 1200 | 4 |
| | 13 | 600 ÷ 700 | 8AII | CP 650 | 7 |

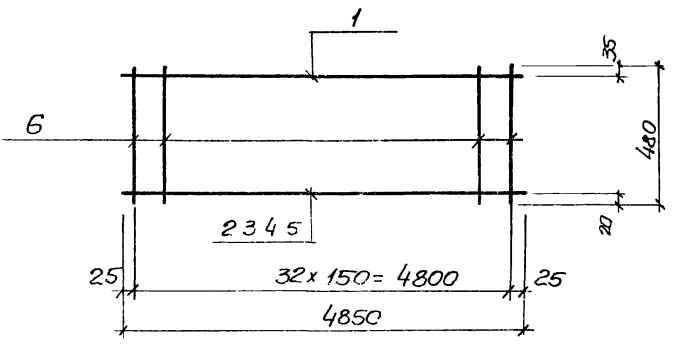


Арматурные сетки и каркасы изготовить на контактно-сварочных машинах в соответствии с ГОСТ 14093-68. Соединения сварные ар-ры эк.б. изделий и конструкции. Контактная и ванная сварка и СН-393-78

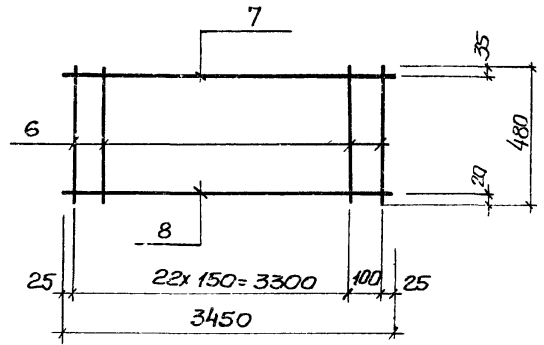
ТЛ 902-1-59 - КЖ

| Привязан | | | | ТЛ 902-1-59 - КЖ | | |
|------------|---------|--|---|------------------|--------|--|
| Нач. отд. | Шейко | Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час. и спаром 7.6-46 м | Стация | Лист | Листов | |
| Н. контр. | Иванов | | Р | 19 | | |
| Эк. групп. | Клиевыч | РКМ1 Перекрытия на опм. 0.000 Каркас лотков | Застройщик ССРР Саратовский водоканалпроект | | | |
| Ст. инж. | Боровик | Кр. 6 - Кр. 9. Сетка С3+С7. | Водоканалпроект | | | |
| Инженер | Фоменко | | | | | |

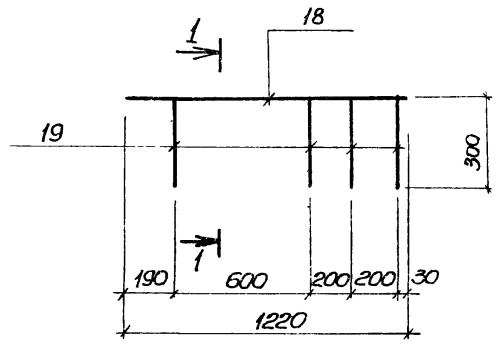
Кр 10, 11, 12, 13



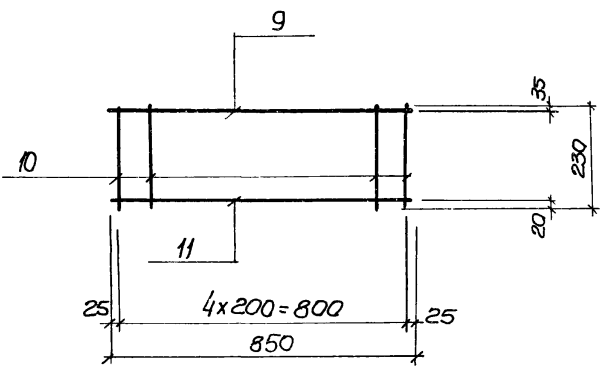
Кр 14



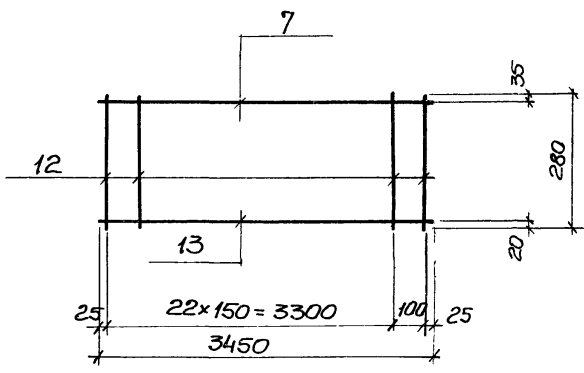
С 8



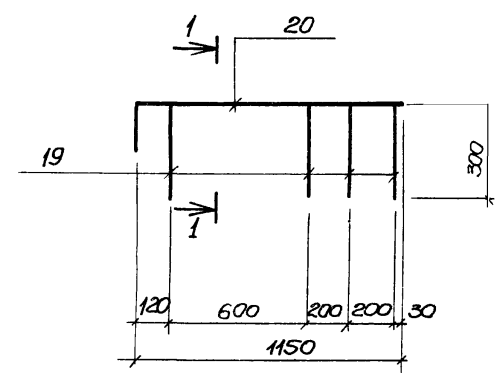
Кр 15



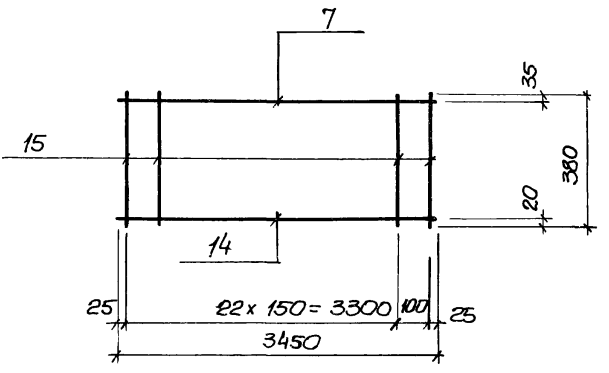
Кр 16



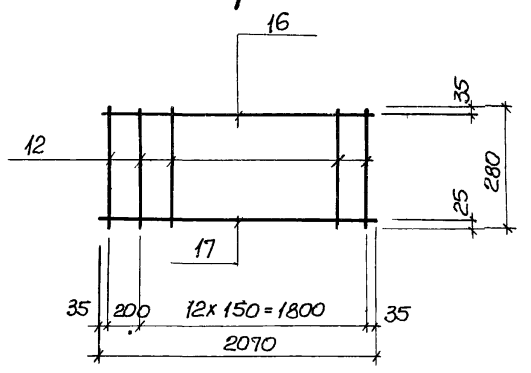
С 9



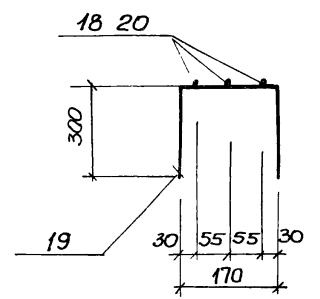
Кр 17



Кр 18



1-1

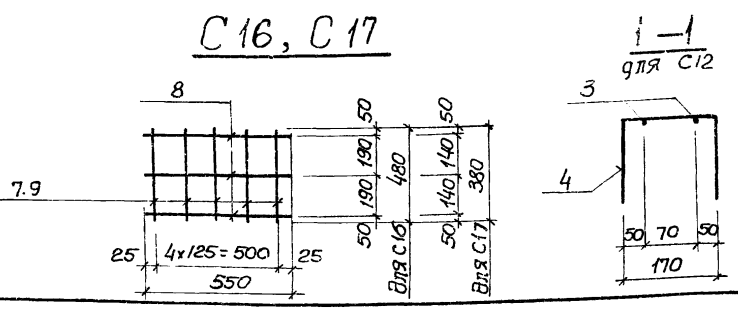
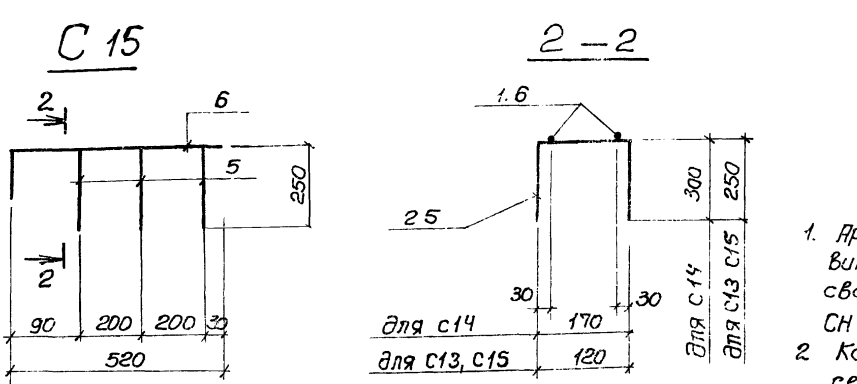
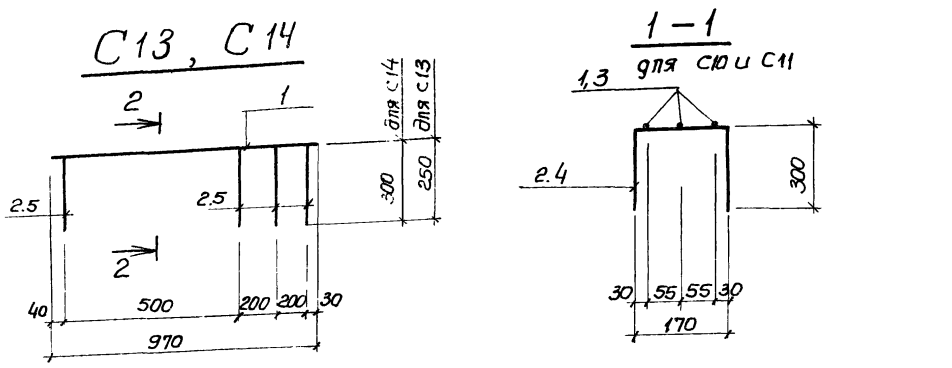
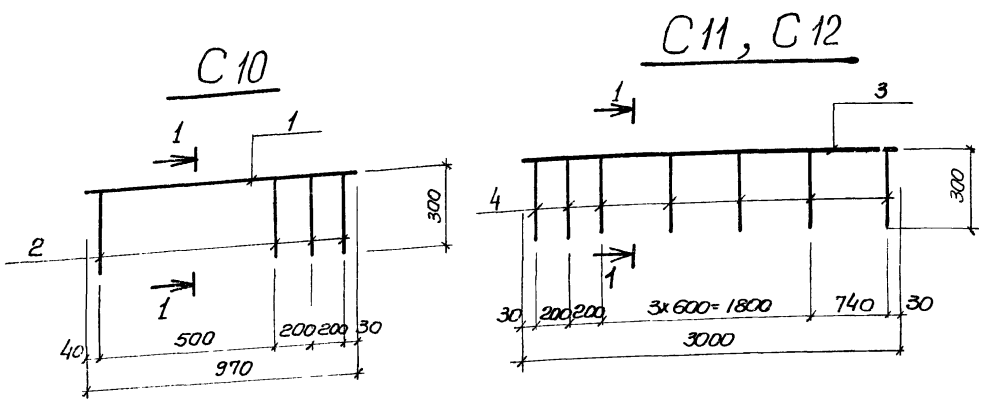


Ведомость стержней на один элемент

| Мар. элемент | Поз | Эскиз или сечение | Ф мм | Длина мм | Кол. |
|--------------|-----|-------------------|--------|----------|------|
| Кр 10 | 1 | 4850 | 10AIII | 4850 | 1 |
| | 2 | 4850 | 16AIII | 4850 | 1 |
| | 6 | 480 | 6AII | 480 | 33 |
| Кр 11 | 1 | 4850 | 10AIII | 4850 | 1 |
| | 3 | 4850 | 20AIII | 4850 | 1 |
| | 6 | 480 | 6AII | 480 | 33 |
| Кр 12 | 1 | 4850 | 10AIII | 4850 | 1 |
| | 4 | 4850 | 22AIII | 4850 | 1 |
| | 6 | 480 | 6AII | 480 | 33 |
| Кр 13 | 1 | 4850 | 10AIII | 4850 | 1 |
| | 5 | 4850 | 18AIII | 4850 | 1 |
| | 6 | 480 | 6AII | 480 | 33 |
| Кр 14 | 7 | 3450 | 10AIII | 3450 | 1 |
| | 6 | 480 | 6AII | 480 | 24 |
| | 8 | 3450 | 12AIII | 3450 | 1 |
| Кр 15 | 9 | 850 | 10AIII | 850 | 1 |
| | 10 | 230 | 6AII | 230 | 5 |
| | 11 | 850 | 12AIII | 850 | 1 |
| Кр 16 | 7 | 3450 | 10AIII | 3450 | 1 |
| | 12 | 280 | 6AII | 280 | 24 |
| | 13 | 3450 | 18AIII | 3450 | 1 |
| Кр 17 | 7 | 3450 | 10AIII | 3450 | 1 |
| | 14 | 3450 | 20AIII | 3450 | 1 |
| | 15 | 380 | 6AII | 380 | 24 |
| Кр 18 | 12 | 280 | 6AII | 280 | 14 |
| | 16 | 2070 | 10AIII | 2070 | 1 |
| | 17 | 2070 | 16AIII | 2070 | 1 |
| С 8 | 18 | 1220 | 10AIII | 1220 | 3 |
| | 19 | 300Г170 | 6AII | 770 | 4 |
| С 9 | 19 | 300Г170 | 6AII | 770 | 4 |
| | 20 | 150Г1150 | 12AIII | 1300 | 3 |

Т П 902-1-59 КЖ

| | | | | | | |
|----------|---------------------|--------------------|---|---------------------------------------|------|--------|
| Привязан | Нач. отд. Шейко | Инженер Мирасинова | Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час напором 7.6-4.6 м. | Стадия | Лист | Листов |
| | Н. контр. Цвенов | | РКМ1 Перекрытия на отм. 0.000 | Р | 20 | |
| | Руч. экзп. Кунцевич | | Сетки 'С', С9. | васстрой СССР | | |
| | Ст. инж. Баровик | | Каркасы Кр 10- Кр 18 | Сибирский филиал проектного института | | |
| Инв. № | | | | Водоканалпроект | | |



Ведомость стержней на один элемент Выборка стали на один элемент, кг

| Марк. код | Поз | Эскиз или сечение | Ф. мм | Длина мм | Кол. | Марка элемента | Арматурные изделия | | | | | | | | | | Всего | | | | |
|-----------|------|-------------------|--------|----------|------|----------------|-------------------------------|------|---------------------------------|------|------|--|--|--|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 | | Арматурная сталь ГОСТ 5.1453-72 | | | | | | | | | Итого | | | |
| | | | | | | | Класс АГ | | Класс А III | | | | | | | | | | | | |
| φ мм | Итог | φ мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 20 | | | | | | | | | | | | | |
| C10 | 1 | 970 | 10AIII | 970 | 3 | Кр10 | 3.52 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 300 170 300 | 6AII | 770 | 4 | | 3.52 | | | 2.99 | | | | | 11.96 | | | | | 10.64 | 14.16 |
| C11 | 3 | 3000 | 16AIII | 3000 | 3 | Кр12 | 3.52 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | 300 170 300 | 6AII | 770 | 7 | | 3.52 | | | 2.99 | | | | | | | | | 14.48 | 17.47 | 20.99 |
| C13 | 1 | 970 | 10AIII | 970 | 2 | Кр15 | 0.26 | | | 0.52 | 0.75 | | | | | | | | | | |
| | 5 | 250 120 250 | 6AII | 620 | 4 | | 1.43 | | | 2.07 | | | | | | | | | | 6.69 | 8.76 |
| C14 | 1 | 970 | 10AIII | 970 | 2 | Кр18 | 0.87 | | | 1.28 | 3.27 | | | | | | | | | | |
| | 2 | 300 170 300 | 6AII | 770 | 4 | | 0.68 | | | 2.17 | | | | | | | | | | | 8.26 |
| C15 | 6 | 250 520 | 10AIII | 720 | 2 | C8 | 0.68 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | 250 120 250 | 6AII | 620 | 3 | | 0.68 | | | 1.80 | | | | | | | | | | | 3.46 |
| C16 | 7 | 480 | 8AII | 480 | 5 | C9 | 0.55 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8 | 550 | 6AII | 550 | 3 | | 1.20 | | | 1.20 | | | | | | | | | | | 14.2 |
| C17 | 9 | 380 | 8AII | 380 | 5 | C14 | 0.68 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8 | 550 | 6AII | 550 | 3 | | 0.68 | | | 1.20 | | | | | | | | | | | 0.89 |
| C12 | 3 | 3000 | 16AIII | 3000 | 2 | C15 | 0.57 | 0.95 | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | 300 170 300 | 6AII | 770 | 7 | | 0.41 | | | 0.89 | | | | | | | | | | | 0.95 |
| C12 | 3 | 3000 | 16AIII | 3000 | 2 | C16 | 0.37 | 0.75 | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | 300 170 300 | 6AII | 770 | 7 | | 1.20 | | | | | | | | | | | | | | 0.75 |
| C12 | 3 | 3000 | 16AIII | 3000 | 2 | C17 | 1.20 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | 300 170 300 | 6AII | 770 | 7 | | 1.20 | | | | | | | | | | | | | | 9.47 |

1. Арматурные сетки и каркасы изготовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68, СН 393-78
2. Каркасы Кр10÷Кр18 и арматурные сетки С8, С9 см. на листе КЖ-20.

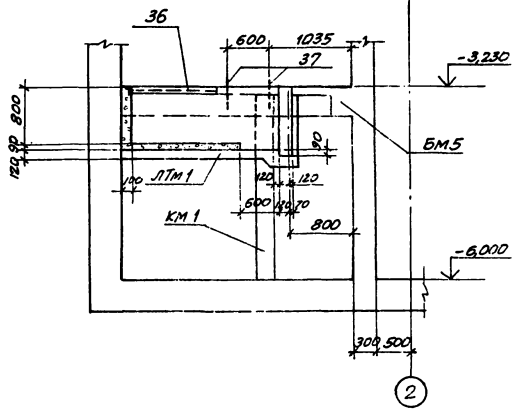
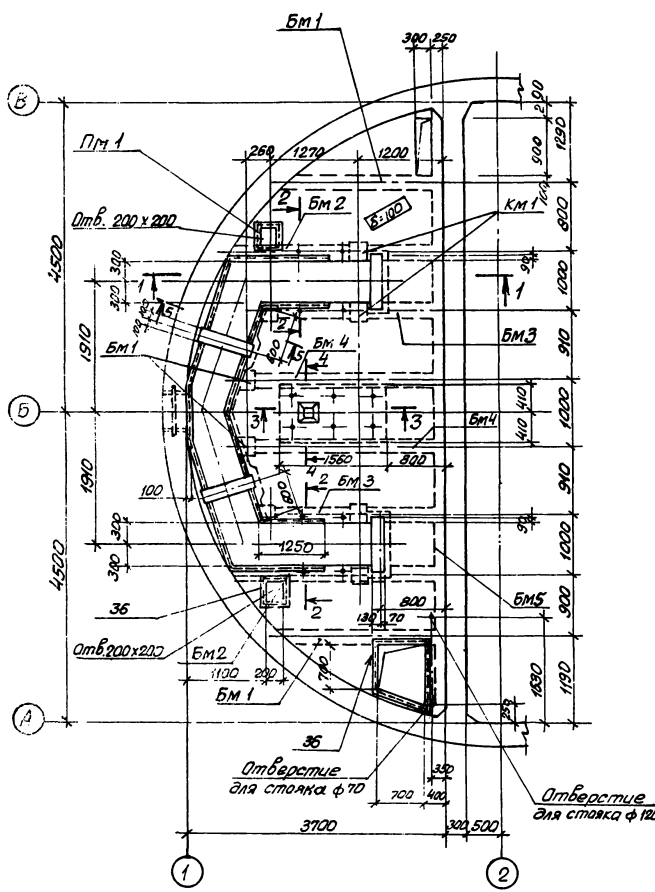
| | | | | | |
|---|------------------|-----------|---------------------------------|------------------|------------------|
| Привязан | | | ТЛ 902-1-59-КЖ | | |
| Исполн. | Инж. Митрашников | Провер. | Инж. Митрашников | Инж. Митрашников | Инж. Митрашников |
| Науч. орг. | Щекино | И. контр. | Иванов | Инж. Куницын | Инж. Боровик |
| Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час, напором 7.6-46 м | | | РКМ 1. Перекрытия на атм. 0.000 | | |
| Сетки С10÷С17 | | | Сетки С10÷С17 | | |
| Ст. инж. | Боровик | Инж. | Митрашников | Инж. | Митрашников |
| госстрой СССР | | | госстрой СССР | | |
| Саратовский | | | Саратовский | | |
| Водоканалпроект | | | Водоканалпроект | | |
| Лист | 21 | Листов | 21 | Листов | 21 |

РКМ 2 перекрытия на отм. -3.230

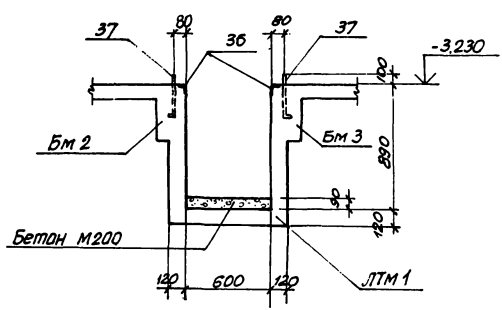
1-1

Спецификация к схеме расположения элементов

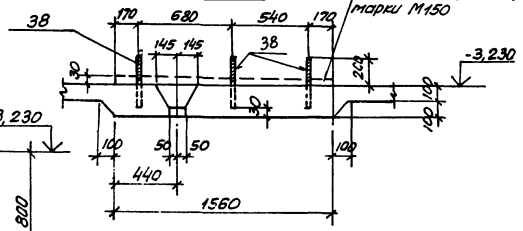
| Марка | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------|-------------|--------------|------|------------|
| РКМ 2 | | | | |
| ЛМ 1 | КЖ-23 | Плита ЛМ 1 | 1 | |
| БМ 1 | КЖ-23 | Балка БМ 1 | 2 | |
| БМ 2 | — | БМ 2 | 2 | |
| БМ 3 | — | БМ 3 | 2 | |
| БМ 4 | — | БМ 4 | 2 | |
| БМ 5 | КЖ-24 | БМ 5 | 1 | |
| ЛТМ 1 | КЖ-25 | Лоток ЛТМ 1 | 1 | |
| КМ 1 | КЖ-24 | Колонна КМ 1 | 8 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



2-2



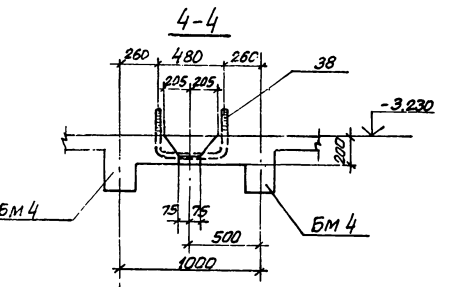
3-3



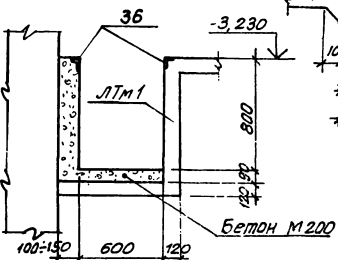
Выборка стали на один элемент, кг

| Марка эл-та | Арматурные изделия | | | | | | | | | | Всего | | | | |
|----------------|-------------------------------|-----|----|-----------|-------|-----------------------------|-------|----|------|--|-------|-------|-----|------|------|
| | Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 | | | | | Арм. сталь ГОСТ 5.14.59-72* | | | | | | | | | |
| | Класс А3 | | | Класс АII | | Класс ВII | | | | | | | | | |
| | 6 | 8 | 10 | Углов | Ф. мм | Углов | Ф. мм | | | | | Углов | | | |
| ЛМ 1 | | | | | 58 | | 58 | | | | | | | 58 | |
| БМ 1 | 2 | 4 | | 6 | | | | | 17,7 | | | | | 17,7 | 23,7 |
| БМ 2 | 2 | 5 | | 7 | | | | | 23,7 | | | | | 23,7 | 30,7 |
| БМ 3 | 2 | 4 | | 6 | | | | | 14,0 | | | | | 14,0 | 20,0 |
| БМ 4 | 2 | 4 | | 6 | | | | | 16,0 | | | | | 16,0 | 22,0 |
| БМ 5 | | | | | 108 | 108 | 32 | 32 | | | 55 | 81 | 136 | 274 | |
| ЛТМ 1 | 17 | 165 | | 182 | | | | | | | | | | | 182 |
| КМ 1 | | | | | 67 | 6,7 | | | | | 11,3 | | | 17,3 | 24 |

1. Внутренние поверхности лотков оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:2 с железняком. На участке установки решеток стены затереть цементным раствором.
 2. Рамы шлюза установить по механическим чертежам.



5-5



ТП 902-1-59 - КЖ

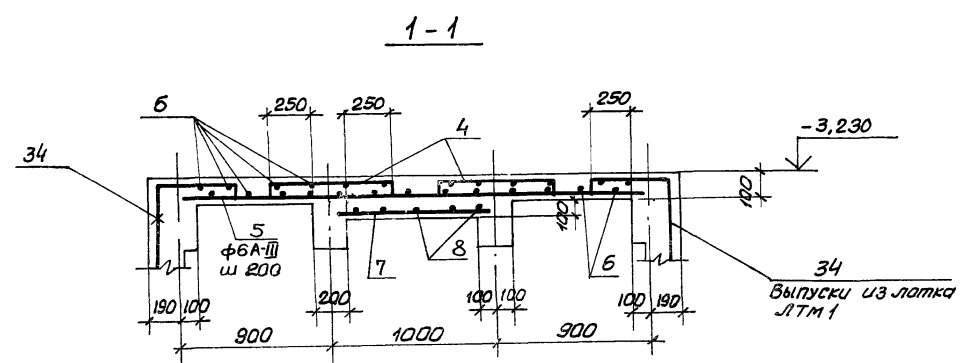
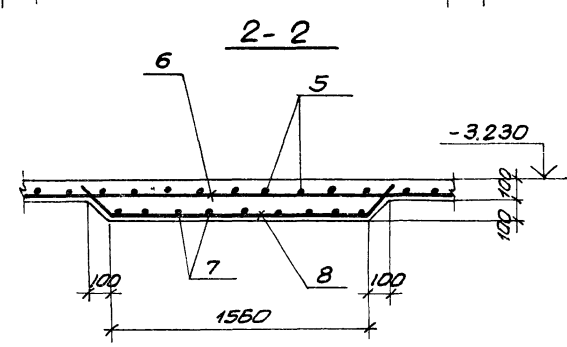
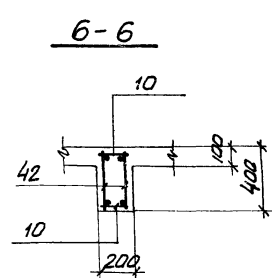
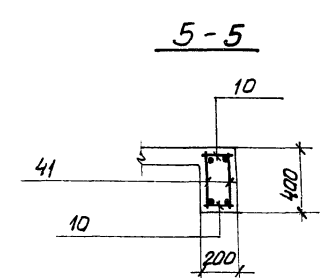
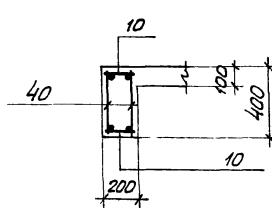
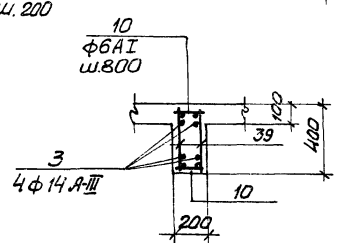
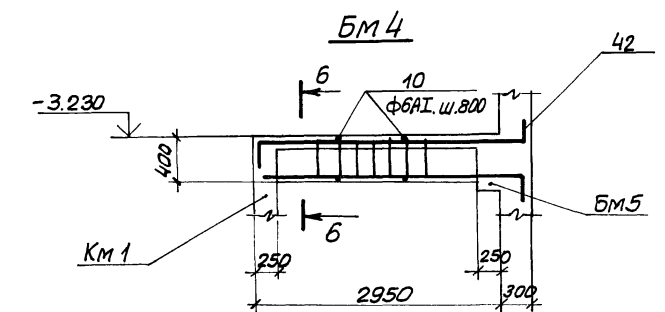
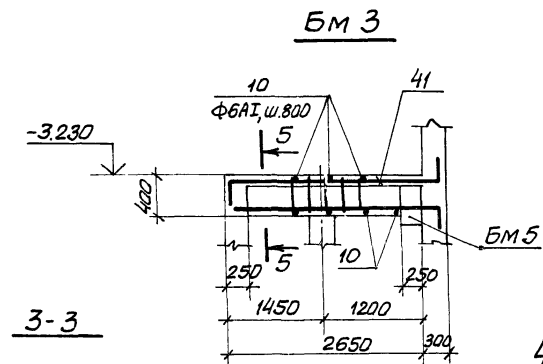
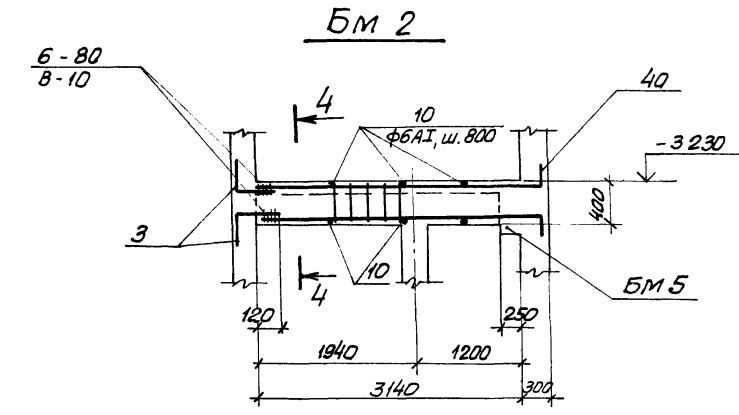
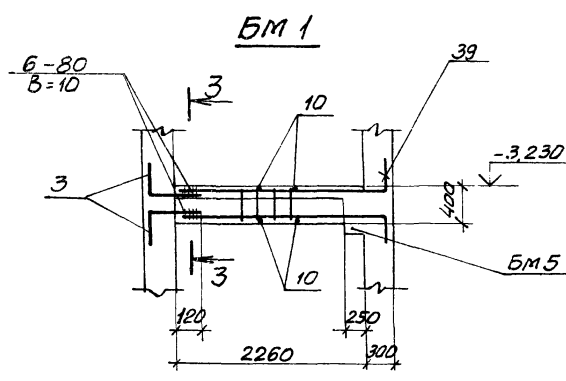
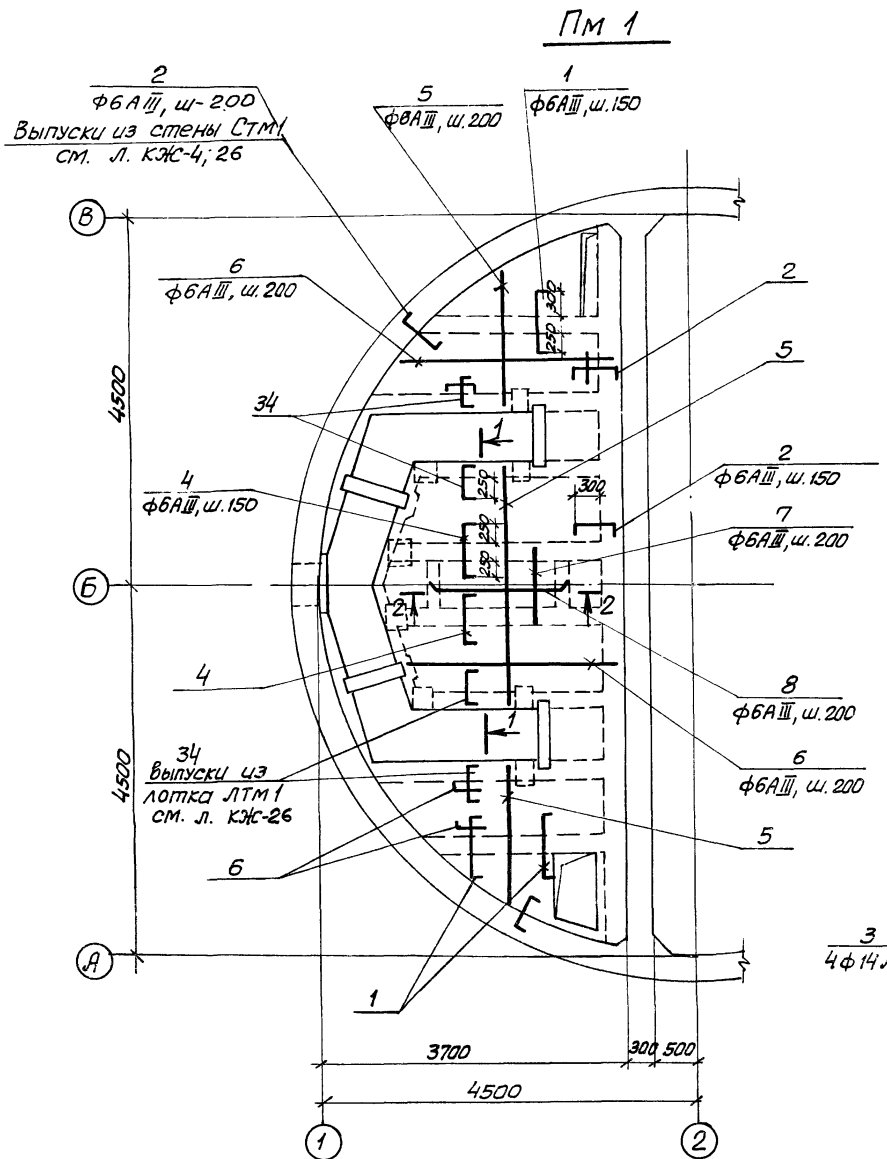
Канализационная насосная станция производительностью 230-450 м³/час, напором 76-46 м

РКМ 2 Перекрытия на отм. -3.200.

Общий в.п.г

| | | | | |
|-----------|---------|------|--|--|
| Имя | Шейко | | | |
| Начальник | Шейко | | | |
| Инженер | Сиванов | В.А. | | |
| Инженер | Кулинич | В.М. | | |
| Строитель | Лагунов | В.И. | | |
| Техник | Швабко | В.С. | | |

Газотрой СССР
 Соловьевская
 Харьковская
 Высокотехнологич.

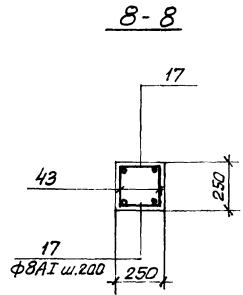
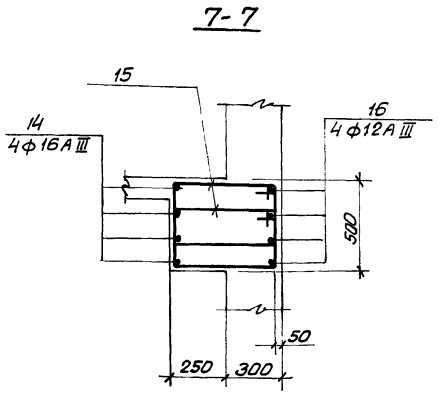
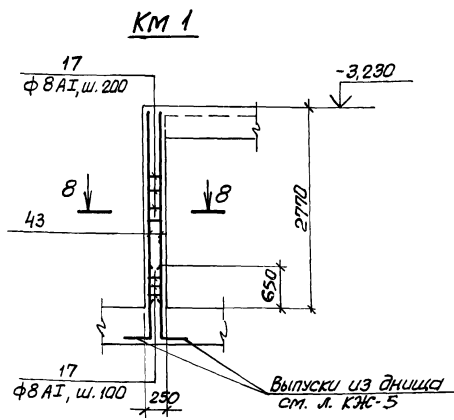
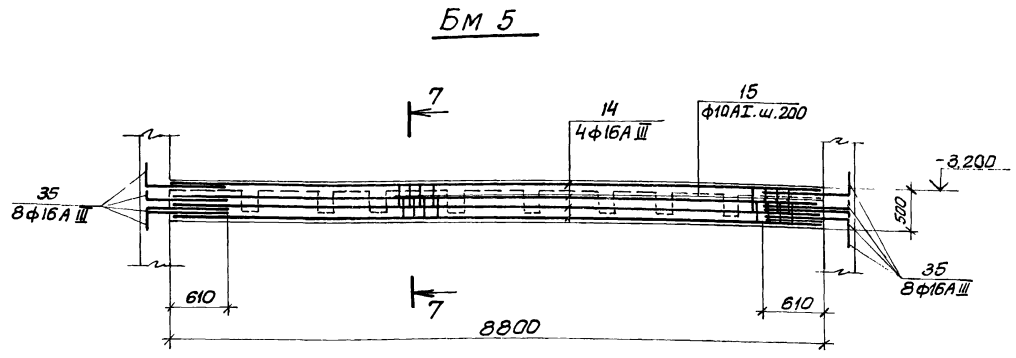


| ТП 902-1-59 КЭС | | | | Стация | Лист | Листов |
|---|----------|-----------|----------|--|------|--------|
| Нач. отд. | Шеко | И. контр. | Цибанов | Д | 23 | |
| Рук. эк. | Кунцович | Ст. инж. | Глуменко | | | |
| Инженер | Капоков | | | | | |
| Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час, напором 75-46 м. | | | | Госстрой СССР Самаркандский проект ВОДОКАНАЛПРОЕКТ | | |
| РКМ 2 Перекрытие на опл. -3.200. ПМ1 Схема армирования балки БМ 1-БМ 4. | | | | | | |

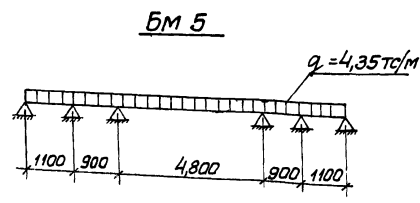
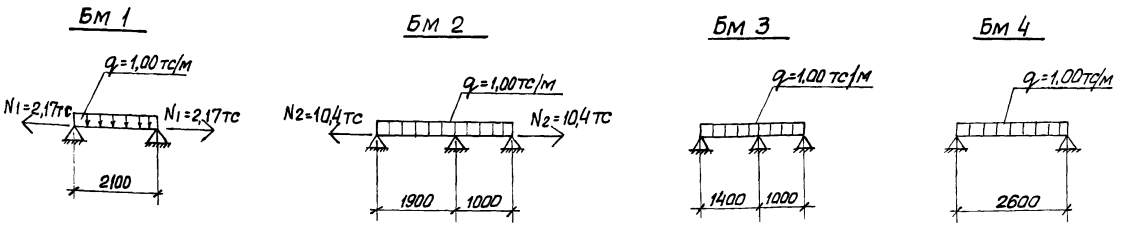
Групповая спецификация для монолитных элементов

| Фабрикт. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение | | | | | | | | Примечание | | |
|---------------|-------|----------------|----------------------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------------|--------|----------------|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Сборочные единицы и детали | | | | | | | | | | | |
| | 39 | 902-1-59-кж-26 | Каркас плоский Кр 19 | 2 | | | | | | | | | | |
| | 40 | То же | То же КР20 | 2 | | | | | | | | | | |
| | 41 | " | " Кр21 | 2 | | | | | | | | | | |
| | 42 | " | " Кр22 | | 2 | | | | | | | | | |
| | 43 | " | " Кр23 | | | | | | | | | | 2 | |
| | 1:8 | -кж-26 | Стержни одиночные | | | | | | | | | | | |
| | 3:10 | | То же | | | | | | | | | | | |
| | 10 | | " | | | | | | | | | | | |
| | 10 | | " | | | | | | | | | | | |
| | 35 | | " | | | | | | | | | | | |
| | 19:37 | | " | | | | | | | | | | | |
| | 37:34 | | " | | | | | | | | | | | |
| | 17 | | " | | | | | | | | | | | |
| | 36 | кж-27 | Шайбы закладные МН 3 | 15,5 | | | | | | | | | Пог.м. | |
| | 37 | | МН 2 | 8 | | | | | | | | | | |
| | 38 | | МН 1 | 3 | | | | | | | | | | |
| | | | Материалы | | | | | | | | | | | |
| | | | Бетон марки М200 | 1,93 | 0,12 | 0,17 | 0,15 | 0,16 | 1,32 | 2,57 | 0,16 | | | м ³ |

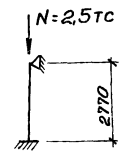
| Марка | ЛМ 1 | БМ 1 | БМ 2 | БМ 3 | БМ 4 | БМ 5 | ЛПМ 1 | КМ 1 |
|-------|------|------|------|------|------|------|-------|------|
|-------|------|------|------|------|------|------|-------|------|



Расчетные схемы балок



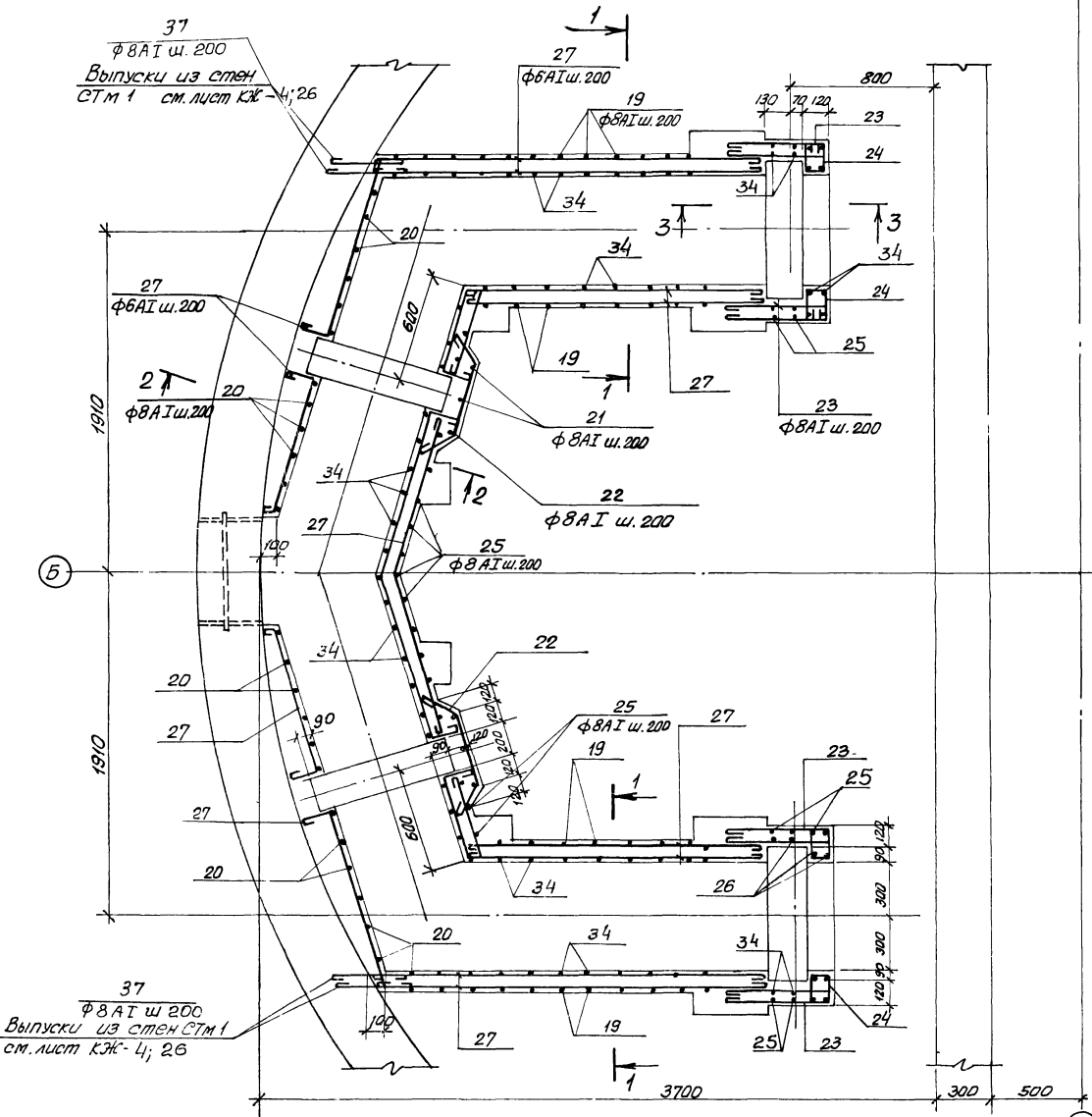
Расчетная схема колонны КМ1



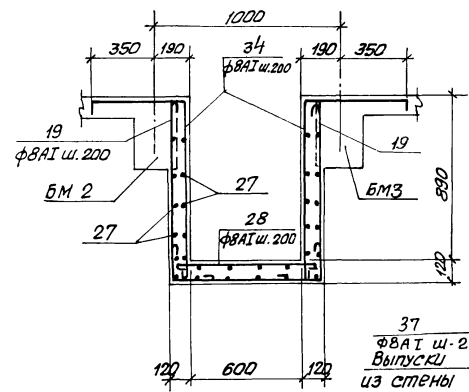
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Выпуски арматуры из стен см. чертеж кж-7,26

| | | | | | |
|----------------|-------------------------------|-------------------------|-------|---|--|
| ТЛ 902-1-59-кж | | | | | |
| Привязан | Нач. отд. Н. контр. И. Иванов | Шейко | 1:20 | Канализационная насосная станция производительностью 230-430 м ³ /напором 7,6÷46 м | Стальная лист 24 |
| Инв. № | Рук. эр. Ст. инж. Инженер | Куликов Глазнев Канюков | 2:100 | РКМ 2 перекрытия на атм -3,200. Балка БМ 5. Колонна КМ 1. | Гос. арх. 2:100 Ст. инж. Глазнев Инженер Канюков |

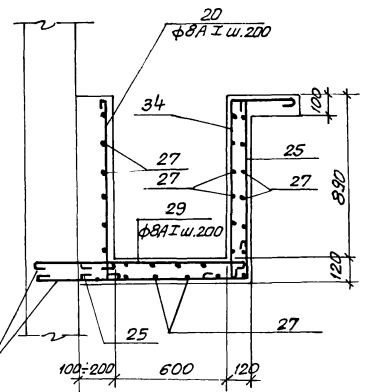
ЛТМ 1



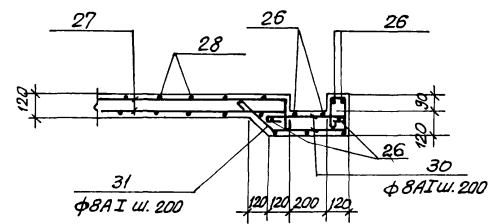
1-1



2-2



3-3

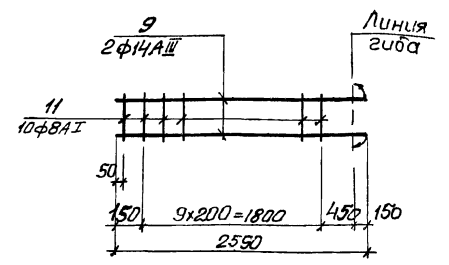


1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры - 20 мм.

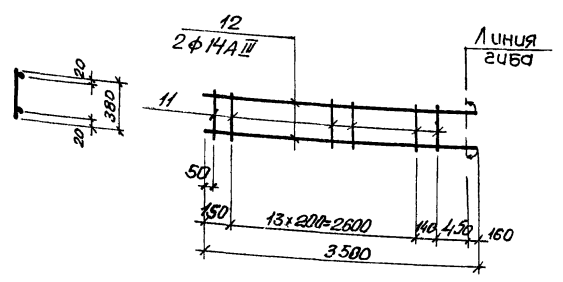
2

| | | | | | | |
|-------------------------|-----------|----------|------|--|--------------------------------|--------|
| ТТ 902-1-59 - КЖ | | | | | | |
| Приказан | Нач. отд. | Щелько | | Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м ³ /час, напором 7,6-46 м | Станд. лист | Листов |
| | Н. контр. | Цибанов | Л.В. | | Р | 25 |
| | Рук. гр. | Кунцевич | В.М. | Р.К.М 2 Перекрытия на атт. 3.200 | Госстрой СССР | |
| | Ст. инж. | Глушенко | В.В. | ЛТМ 1. Схема армирования | Одзводканмашпроект харьковский | |
| Инв. № | Техник | Иващенко | В.С. | | Водоканалпроект | |

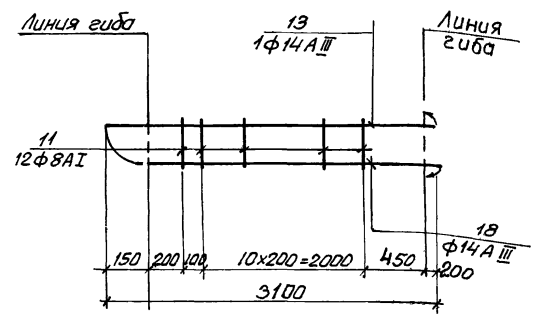
Кр-19



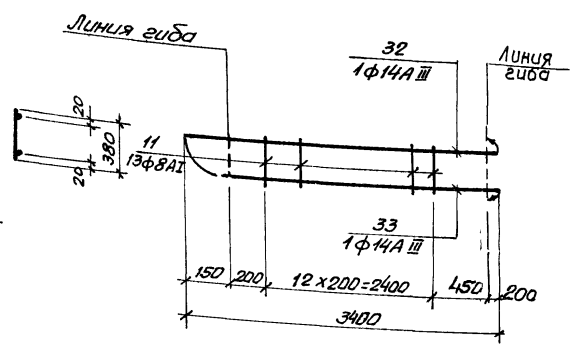
Кр20



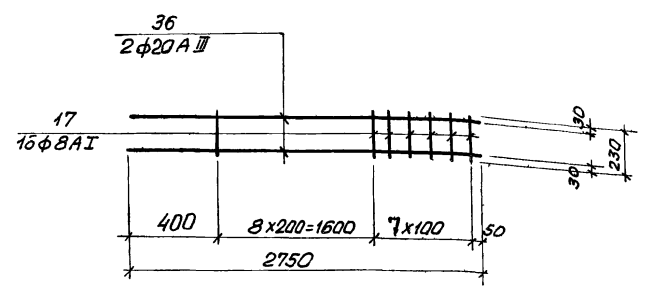
Кр21



Кр22



Кр23



Ведомость стержней на один элемент

| Мар-код эл-та | Поз. | Эскиз или сечение | φ мм | Длина мм | Кол. |
|---------------|------|-------------------|--------|----------|------|
| ПМ 1 | 1 | | 6АIII | 910 | 26 |
| | 2 | | 6АIII | 660 | 106 |
| | 4 | | 6АIII | 860 | 36 |
| | 5 | п.м. | 6АIII | 50 | п.м. |
| | 6 | Распредел. | 6АIII | 125 | п.м. |
| | 7 | | 6АIII | 1100 | 8 |
| | 8 | | 6АIII | 1800 | 5 |
| | КР19 | 9 | | 14АIII | 2550 |
| 11 | | | 8АI | 380 | 10 |
| КР20 | 11 | | 8АI | 380 | 15 |
| | 12 | | 14АIII | 3500 | 2 |
| КР21 | 11 | | 8АI | 380 | 12 |
| | 13 | | 14АIII | 3100 | 1 |
| | 18 | | 14АIII | 2950 | 1 |
| КР22 | 11 | | 8АI | 380 | 12 |
| | 32 | | 14АIII | 3400 | 1 |
| | 33 | | 14АIII | 3250 | 1 |
| БМ 5 | 14 | | 16АIII | 8700 | 4 |
| | 16 | | 12АIII | 8700 | 4 |
| | 15 | | 10АI | 1930 | 90 |
| | 35 | | 22АIII | 1700 | 16 |

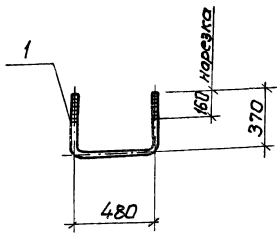
Ведомость стержней на один элемент

| Мар-код эл-та | Поз. | Эскиз или сечение | φ мм | Длина мм | Кол. |
|---------------|------|-------------------|--------|----------|------|
| КР23 | 36 | | 20АIII | 2750 | 2 |
| | 17 | | 8АI | 230 | 16 |
| ЛТМ 1 | 37 | | 8АI | 600 | 42 |
| | 19 | | 8АI | 2860 | 16 |
| | 20 | | 8АI | 1080 | 77 |
| | 21 | | 8АI | 2060 | 6 |
| | 22 | | 8АI | 1100 | 12 |
| | 23 | | 8АI | 990 | 24 |
| | 24 | | 8АI | 570 | 24 |
| | 25 | | 8АI | 2010 | 20 |
| | 26 | | 8АI | 1130 | 20 |
| | 27 | Монтажная | 6АI | м.п. | 75 |
| | 28 | | 8АI | 1300 | 36 |
| | 29 | | 8АI | 1230 | 26 |
| | 30 | | 8АI | 520 | 10 |
| | 31 | | 8АI | 1260 | 12 |
| БМ 1 | 10 | | 6АI | 180 | 8 |
| | 3 | | 14АIII | 650 | 4 |
| | 10 | | 6АI | 180 | 8 |
| БМ 2 | 10 | | 6АI | 180 | 8 |
| | 3 | | 14АIII | 650 | 4 |
| БМ3 БМ4 | 10 | | 6АI | 180 | 8 |
| КМ 1 | 17 | | 8АI | 230 | 36 |

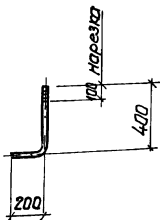
ТП 902-1-59 - КЖ

| | | | | | | | | |
|----------|-----------------|-------------------|---------------|------------------|-------------|--|---------------|--------------------|
| Привязан | Нач. отд. Шейко | Исполн. Ибрагимов | Инж. Кунцевич | Инженер Браурман | Ст. инженер | Канализационная насосная станция производительностью 230-432 м³/час, напором 7,5-4,6 м | Стация лист | Листов |
| | | | | | | РКМ2 передрытия на отп. -3,230 | Р | 26 |
| ИМБ №2 | | | | | | КСР КСДЫ КР19-КР23 | Госстрой СССР | Специальный проект |
| | | | | | | Ведомость стержней | Харьковский | ВНИИЖЕЛ |

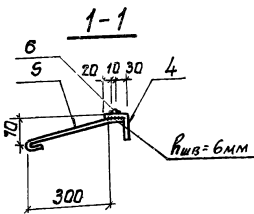
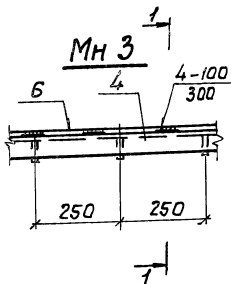
МН1



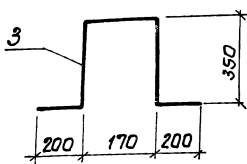
МН2



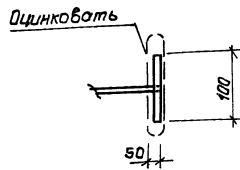
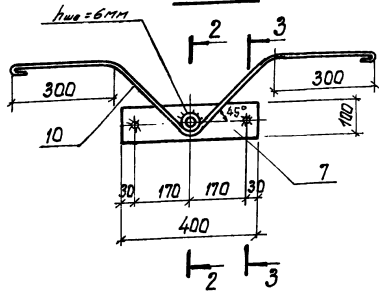
МН3



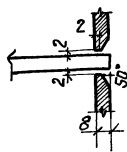
МН4



МН5



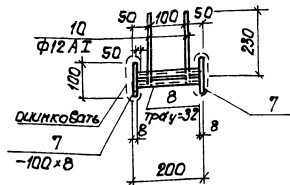
1



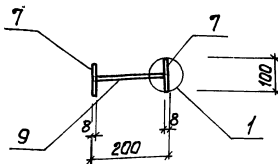
Ведомость стержней на один элемент

| Мар. № ст. вкл. | Поз. | Эскиз или сечение | Ф мм | Длина мм | Код |
|-----------------|------|------------------------------|--------|----------|------|
| МН1 | 1 | Болт М20 с гайкой и шайбой | 20 А I | 1300 | 1 |
| МН2 | 2 | Болт М20 с гайкой и шайбой | 20 А I | 700 | 1 |
| МН4 | 3 | СМ. ЭСКИЗ | 16 А I | 1270 | 1 |
| МН3 | 4 | L63 x 5 ГОСТ 8509-72 | — | 1,00 | п.м. |
| МН3 | 5 | 310 50 | 10 А I | 450 | 5 |
| МН3 | 6 | Квадрат - 10x10 ГОСТ 2591-71 | — | 1,00 | п.м. |
| МН5 | 7 | -100x8 ГОСТ 19903-74 | — | 400 | 2 |
| МН5 | 8 | Тр. ст. 32x3 ГОСТ 10704-76 | — | 185 | 1 |
| МН5 | 9 | | 10 А I | 200 | 2 |
| МН5 | 10 | 230 300 R=20 | 12 А I | 1250 | 2 |

2-2



3-3



Выборка стали на один элемент

| | Закладные изделия | | | | | | | | | | Всего |
|-----|---|-------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--------------|--------------|--------------|------|-------|
| | Профильная сталь ГОСТ 380-71* класс С38/23, марка Вст3 кл2 | | | | | | | | | | |
| | Нормативная сталь ГОСТ 5781-75 класс А I | | | | | | | | | | |
| | Лист 100x8 x10 | Лист 10x10 x10 | Квадрат 10x10 x3 | Тр. ст. 32x3 x3 | Тр. ст. 32x3 x3 | Тр. ст. 32x3 x3 | 100x8 x10 | 100x8 x12 | 100x8 x12 | φ мм | Итого |
| | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 16 | 3.3 |
| МН1 | | | | | | | | | | | 3.3 |
| МН2 | | | | | | | | | | 1.8 | 1.8 |
| МН4 | | | | | | | | | | 2.0 | 2.0 |
| МН3 | | | 0,79 | | 4,8 | | 5,59 | 1,4 | | | 7,0 |
| МН5 | 5,0 | | 0,43 | | | | 5,43 | 0,3 | 2,3 | | 8,03 |

1. Приварку анкеров к профильным элементам и сварку профильных элементов между собой производить ручной дуговой электросваркой электродами Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75, высота сварных швов h_{шв}=4мм, кромки оговоренных.
2. Приварку в-тавр анкеров к листовым или профильным элементам закладных деталей выполнять дуговой сваркой под слоем флюса или контактным способом на автоматах или полуавтоматах.
3. Закладные изделия МН5 согласно СНиП II-28-73, "Защита строительных конструкций от коррозии" подлещит защитте от коррозии слоем цинка толщиной 120мкм, наносимого методом металлизации, на остальные изделия нанести лакокрасочное покрытие группы II.
4. Сварочные работы следует производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78.
5. Позицию 9 варить к позиции 7 ручной дуговой сваркой в раззенкованных отверстиях.

ТП 902-1-59-КЖ

Приблизно

Нач. отд. Шейко
Н. контр. Иванов
Рук. ср. Кунцевич
Ст. техн. Елчменко
Ст. техн. Ивашкина

Каталогизационная насосная станция
производительность 230 ÷ 432 м³/час, напором 7,5 ÷ 46 м.

Закладные изделия
МН1 ÷ МН5

Листов 27
Листов 29
Заставил ссэр
Головко
Водопротектор
Зарякович
Водоконалпроект