

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 07-000-1у

Выпуск 6

ШИБЕРЫ

с ГИБКИМ ПАТРУБКОМ

ШГП-400×400

и ШГП-150×150

16979 - 06
цена 0-91

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Сидальская ул., 22

Сдано в печать 1955 г.

Заказ № 9481 Тираж 30 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ

ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 07.000-1ч

ВЫПУСК В

ШИБЕРЫ С ГИБКИМ

ПАТРУБКОМ ШГП-400×400

И ШГП-150×150

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л. Гусев* / Гусев /

А. А. Апатинский / Апатинский /

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
И ШТАБОМ ГО СССР

ПРОТОКОЛ N1 ОТ 19.02.80

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ 1.04.80

ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

ПРИКАЗ N28 ОТ 1.03.80

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр
КД. 01. 000ТЧ	Шлибер с гибким патрубком Технические условия	3
КД. 01. 000	Шлибер с гибким патрубком	4
КД. 01. 010 СБ	Карпус шлибера Сборочный чертеж	4
КД. 01. 000	Шлибер с гибким патрубком Сборочный чертеж	5
КД. 01. 010	Карпус шлибера	6
КД. 01. 011	Элемент рамы большой	6
КД. 01. 012	Элемент рамы малый	7
КД. 01. 013	Направляющая задвижки	7
КД. 01. 014	Прокладка большая	7
КД. 01. 015	Прокладка малая	7
КД. 01. 020	Задвижка	8
КД. 01. 020СБ	Задвижка. Сборочный чертеж	8
КД. 01. 030	Гибкий патрубок	9
КД. 01. 030СБ	Гибкий патрубок. Сборочный чертеж	9
КД. 01. 031	Патрубок внутренний	10
КД. 01. 032	Патрубок наружный	10

Шлибер, Патрубок, Карпус, Элемент рамы, Направляющая, Прокладка, Задвижка

Типовые конструкции Серия 07.000-4

Министерство Обороны СССР
Проектная организация

Шиберы с гибким патрубком
ШГП-400*400 и ШГП-150*150

Технические условия.

Главный инженер *Гусев* / Гусев /
Главный инженер проекта *Платинский* / Платинский /
Начальник Завода *Никонов* / Никонов /
Руководитель разработки *Магалайс* / Магалайс /

1980г.

2. Условный провар 400 * 400
или 150 * 150
3. Габаритные размеры: ШГП-400*400; ШГП-150*150
- | | | |
|--------|----------|--------|
| Длина | 600 ; | 350 |
| Ширина | 600 ; | 350 |
| Высота | 130 | 130 |
| Вес | 18,9 кг; | 5,2 кг |

1.3. Требования к деталям

- 1.3.1. Все детали изготовить из материала, указанного на чертежах и спецификациях.
- 1.3.2. Влажность древесины, идущей на изготовление шиберов не должна превышать $20 \pm 2\%$.
- 1.3.3. Готовые изделия не должны иметь острых углов и кромок.
- 1.3.4. Заготовки из ламатериалов для изготовления деталей должны иметь припуски для последующей обработки. Размеры припусков принимаются в зависимости от материалов и принятой технологии изготовления элементов.
- 1.3.5. Задвижка шибера должна свободно двигаться по направляющим.
- 1.3.6. Для обеспечения герметичности патрубок шибера делается двойным: внутренний патрубок может быть изготовлен из мешковины, танкового брезента, полотна, бумажного сукна и др.; наружный патрубок - из дермантина, клеенки, прорезиненной ткани, пленки и др.
- 1.4. Требования к окраске
- 1.4.1. Окраске подвергаются все детали шибера за исключением трущихся поверхностей.
- 1.4.2. Окраску производить краской масляной цветной

КД. 01. 000 ТУ

Лист 3

Вводная часть.

Настоящие технические условия распространяются на изготовление (и приемку) шибера с гибким патрубком, предназначенных для регулирования кол-ва воздуха, подаваемого в сооружение. Настоящее изделие является упрощенным внутренним оборудованием убежища ГО. Шибер изготавливается из подручных материалов на промышленных предприятиях, предприятиях местной промышленности и мастерских.

Пример записи при заказе:

"Шибер с гибким патрубком ШГП-400*400" или
"Шибер с гибким патрубком ШГП-150*150"

1. Технические требования.

1.1. Общие требования.

- 1.1.1. Форма, размеры и шероховатость (класс обработки) деталей должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплексу рабочей документации, разработанной проектной организацией МО.
- 1.1.2. В зависимости от сроков изготовления можно допускать отступления от технических требований, не снижая технических характеристик изделия.

1.2. Технические данные

1. Индекс изделия ШГП-400*400
или ШГП-150*150

КД. 01. 000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шибер с гибким патрубком	Лист	Лист	Листов
Разработ	Специально	Составил				1	2	4
Провер	Магалайс	Провер			Технические условия	Проектная организация МО		
Исполнитель	Платинский	Исполнитель				Форм. 11		

густотертой для внутренних работ ГОСТ 695-77 за два раза с предварительной грунтовкой (ФЛ-03 к ГОСТ 9109-76).

- 1.4.3. После грунтовки и окраски на поверхности не допускается отслаивание и растрескивание краски, наличие наслоений и пленок.
- 1.4.4. Детали с невысохшей окрашенной поверхностью устанавливать на изделия не допускается.

2. Методы контроля.

- 2.1. Все линейные размеры, а также радиусы проверяются инструментом, обеспечивающим замер размеров, указанных на чертежах (радиусомером ГОСТ 4126-66, линейкой ГОСТ 427-75).
- 2.2. Контроль качества окраски производить внешним осмотром.

3. Транспортирование и хранение.

- 3.1. Транспортирование изделий производится любым видом транспорта.
- 3.2. Транспортирование должно исключать поломку и повреждение и обеспечивать сохранность изделий.
- 3.3. Шиберы должны храниться в закрытых сухих помещениях, а при транспортировке предохраняться от воздействия атмосферных осадков.

Примечание

Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ:

ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические
ГОСТ 4126-66	Шаблоны радиусные.
ГОСТ 695-77	Краска масляная цветная густотертая для внутренних работ.
ГОСТ 9109-76	Грунтовка ФЛ-03ки 25ФЛ-03ЖТУ.

КД. 01. 000 ТУ

Лист 4

16979-06-4

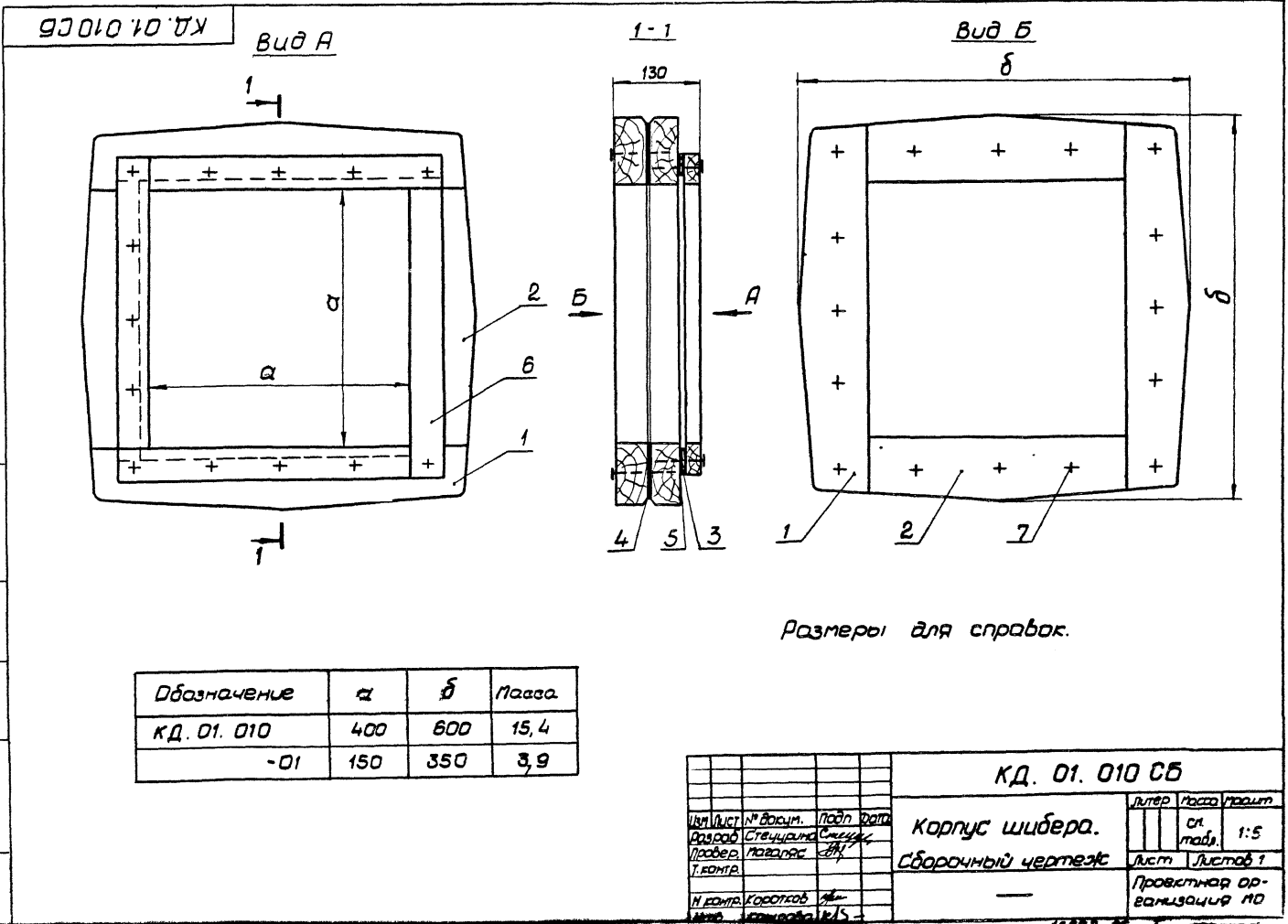
Имя, подл.	Подл. и дата	Взам.инв. №	Инв. №	Подл. и дата	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн.	КД. 01.000	Примечан.
					Документация	КД. 01.000.74	-	01	
					Технические условия	КД. 01.000.СБ			
					Сборочный чертеж				
					Сборочные единицы				
					Корпус шибера	КД. 01.010	1		
					Корпус шибера	-01	1		
					Завдыжка	КД. 01.020	1		
					Завдыжка	-01	1		
					Гибкий патрубок	КД. 01.030	1		
					Гибкий патрубок	-01	1		

КД. 01.000
Шибер с гибким патрубком

Имя, подл.	Подл. и дата	Взам.инв. №	Инв. №	Подл. и дата
Центр	№ докум.	Подл. и дата	Лист	Листов
Разработ.	Степичина	Смирнов	1	2
Провер.	Павлов	Смирнов	1	2
Т.компр.				
И.компр.	Коротков	Смирнов		
Имя	Коротков	Смирнов		
Имя	Коротков	Смирнов		
Имя	Коротков	Смирнов		

Имя, подл.	Подл. и дата	Взам.инв. №	Инв. №	Подл. и дата	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн.	КД. 01.000	Примечан.
					Материалы		-	01	
					Проволока Ø 3мм	ГОСТ 3282-74	0,56	0,45	ст

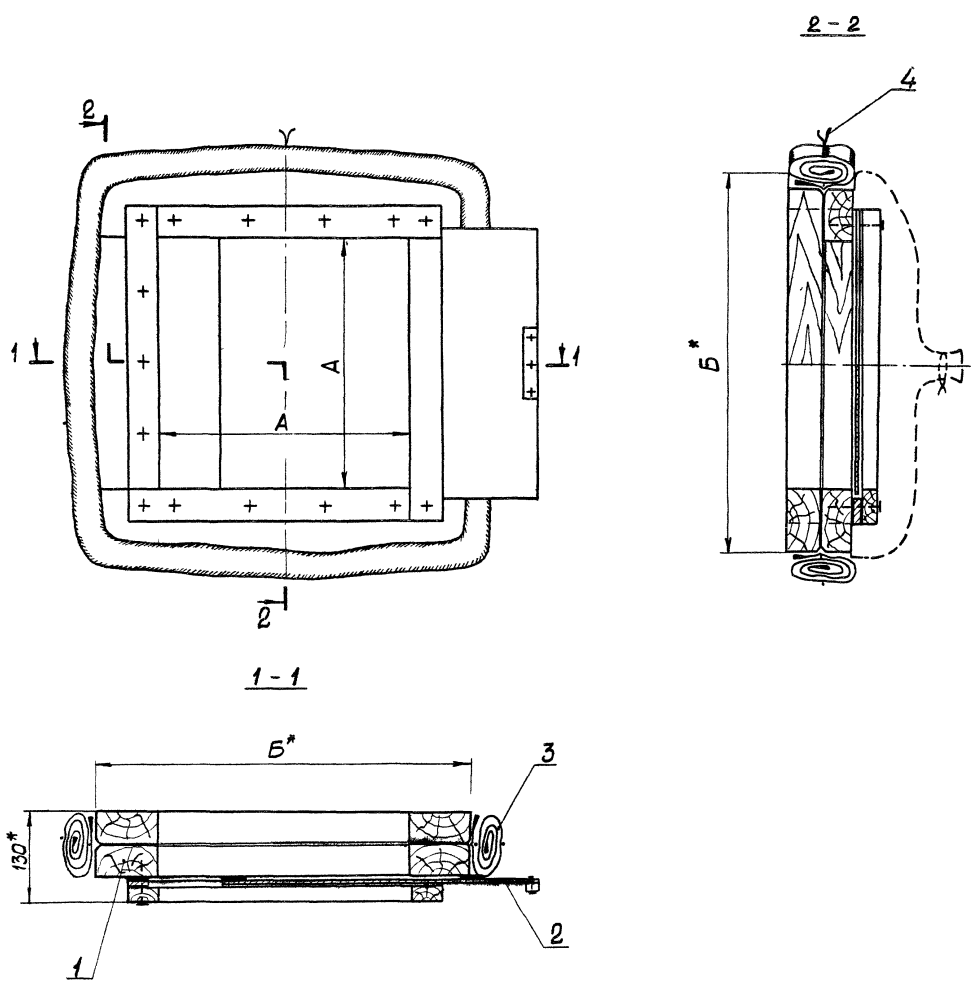
КД. 01.000



КД. 01.010 СБ			
Имя, подл.	№ докум.	Подл. и дата	Лист
Разработ.	Степичина	Смирнов	ст
Провер.	Павлов	Смирнов	1:5
Т.компр.			Лист
И.компр.	Коротков	Смирнов	Листов 1
Имя	Коротков	Смирнов	Проектная ор-ганизация ПО

Милые конструкции. Серия 07.000-1у Вып 6

КД 01 000 СБ



1 * Размеры для справок.

Обозначение	A	Б	Масса
КД. 01. 000	400	600	18,9.
- 01	150	350	5,2

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank] Дата: [blank]

КД. 01. 000 СБ			
Исполнитель	№ докум.	Испол. Дата	Шлибер с глубким патрубком.
Разработ.	Стендарт	Масштаб	Листов 1
Утверд.	Материал	Сборочный чертёж	Лист 1
Исполн.	Корректор	Исполн.	Проектная организация МО
Упр.	Корректор	Исполн.	16979-06 6 февраль 22

Имя № табл. Табл. и дата. Вспомог. или Имя № табл. Табл. и дата. Серия 07.000.40.00

Обозначение	Наименование	Кол. на испанн.	КД. 01. 010	Примеч.
01	Наименование	-	01	
02	Документация			
03	Сборочный чертеж			
04	Детали			
05	Элемент рамы большой	4		
06	Элемент рамы большой	4		
07	Элемент рамы малый	4		
08	Элемент рамы малый	4		

КД. 01. 010
Карлус Шибера

Имя № табл. Табл. и дата. Вспомог. или Имя № табл. Табл. и дата. Проектная организация по адресу

Имя № табл. Табл. и дата. Вспомог. или Имя № табл. Табл. и дата.

Обозначение	Наименование	Кол. на испанн.	КД. 01. 010	Примеч.
01	Планка			
02	Планка материал			
03	Хвойный парод 25x100; L=450	4		0.1кг
04	Лист 84.86-66			
05	Планка			
06	Планка материал			
07	Хвойный парод 25x100; L=200	4		0.3кг
08	Лист 84.86-66			
09	Стандартные узелки			
10	Лист 4.5x90	30		
11	Лист 402.8-63	30		

КД. 01. 010

Имя № табл. Табл. и дата. Вспомог. или Имя № табл. Табл. и дата. Проектная организация по адресу

Обозначение	Наименование	Кол. на испанн.	КД. 01. 010	Примеч.
01	Наименование	-	01	
02	Направляющая заоблицовки	1		
03	Направляющая заоблицовки	1		
04	Прокладка большая	1		
05	Прокладка большая	1		
06	Прокладка малая	2		
07	Прокладка малая	2		

КД. 01. 010

Имя № табл. Табл. и дата. Вспомог. или Имя № табл. Табл. и дата. Проектная организация по адресу

КД. 01. 010

Rz 80

Обозначение	Б	В	Масса
КД. 01. 01*	570	285	1,7
01	320	160	1,0

КД. 01. 011

Элемент рамы большой

Имя № табл. Табл. и дата. Вспомог. или Имя № табл. Табл. и дата. Проектная организация по адресу

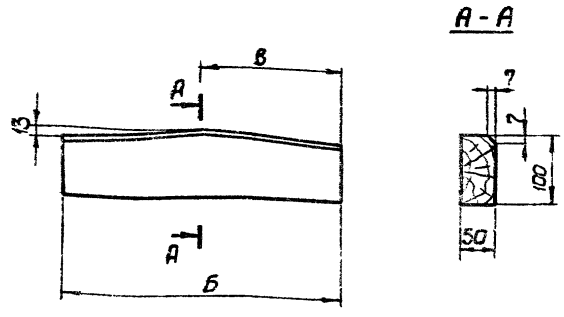
Имя № табл. Табл. и дата. Вспомог. или Имя № табл. Табл. и дата. Проектная организация по адресу

Имя № табл. Табл. и дата. Вспомог. или Имя № табл. Табл. и дата. Проектная организация по адресу

Технические условия. Серия 01.000-14

КД 01.012

R 80



Обозначение	Б	В	Масса
КД. 01. 012	400	200	1,2
- 01	150	75	0,4

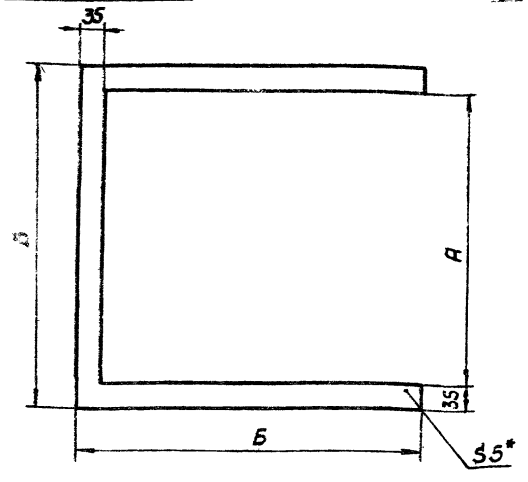
КД. 01. 012

элемент рамы малый				Лист	Масса	Листов
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	см.	табл.	1:5
Разработ	Специалист	Синица	Синица	Лист	Листов	1
Провер	Магалец	Синица	Синица	Проектная организация МО		
И.контр.	Карацуб	Синица	Синица	Пилот материал ж/б-ных парад Гост 8486-66		
Чтб.	Крылова	Синица	Синица	Копия 2х		

Изм/Лист, Подп. и дата, Специалист, И.контр., Чтб., Проектная организация МО, формат 11

КД 01.013

R 80



Обозначение	А	Б	Масса
КД. 01. 013	430	500	0,3
- 01	180	250	0,1

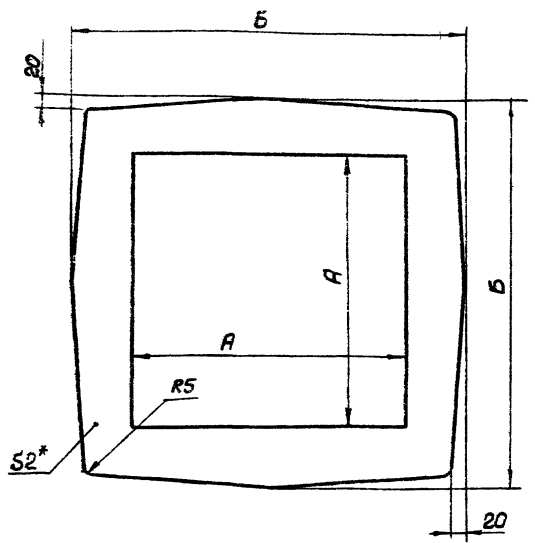
* размер для справок

КД. 01. 013

Направляющая задвижки				Лист	Масса	Листов
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	см.	табл.	1:5
Разработ	Специалист	Синица	Синица	Лист	Листов	1
Провер	Магалец	Синица	Синица	Проектная организация МО		
И.контр.	Карацуб	Синица	Синица	Формера клееная в-5 Гост 3916-69		
Чтб.	Крылова	Синица	Синица	Копия 2х		

Изм/Лист, Подп. и дата, Специалист, И.контр., Чтб., Проектная организация МО, формат 11

КД 01.014



Обозначение	А	Б	Масса
КД. 01. 014	400	800	0,3
- 01	150	350	0,1

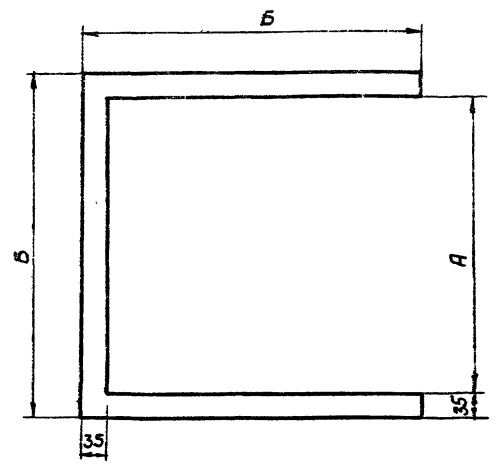
* размер для справок

КД. 01. 014

Прокладка большая				Лист	Масса	Листов
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	см.	табл.	1:5
Разработ	Специалист	Синица	Синица	Лист	Листов	1
Провер	Магалец	Синица	Синица	Проектная организация МО		
И.контр.	Карацуб	Синица	Синица	Картон прокладочный в-2 Гост 9347-74		
Чтб.	Крылова	Синица	Синица	Копия 2х		

Изм/Лист, Подп. и дата, Специалист, И.контр., Чтб., Проектная организация МО, формат 11

КД 01.015



Обозначение	А	Б	Масса
КД. 01. 015	430	500	0,2
- 01	180	250	0,1

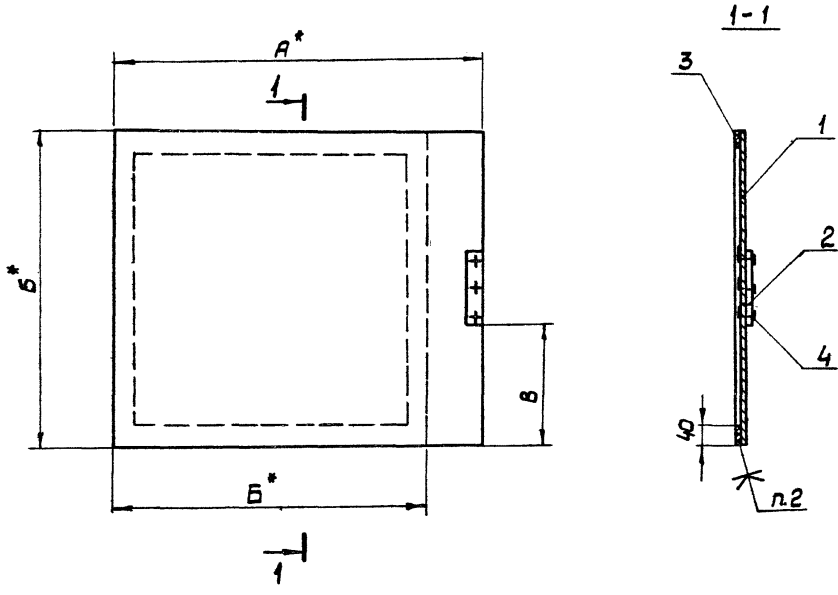
КД. 01. 015

Прокладка малая				Лист	Масса	Листов
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	см.	табл.	1:5
Разработ	Специалист	Синица	Синица	Лист	Листов	1
Провер	Магалец	Синица	Синица	Проектная организация МО		
И.контр.	Карацуб	Синица	Синица	Картон прокладочн. в-2 Гост 9347-74		
Чтб.	Крылова	Синица	Синица	Копия 2х		

Изм/Лист, Подп. и дата, Специалист, И.контр., Чтб., Проектная организация МО, формат 11

Лист № 2
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20

КД. 01. 020 СБ



- * Размеры для справок.
- Покладку приклеить клеем 88-Н.

Обозначение	A	B	B	масса
КД. 01. 020	500	428	60	0,9
-01	250	178	39	0,3

КД. 01. 020. СБ			
Задвижка			
Сборочный чертеж			
Лист	Масштаб	Масштаб	Масштаб
1	1:5	1:5	1:5
Проектная организация МО			
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата
Провер.	Специалист	Специалист	
Т.контр.	Погода	Изм.	
Исполн.	Корректировка	Изм.	
Изм.	Корректировка	Изм.	

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		КД. 01. 020	Примеч.
		-	01		
	Документация				
КД. 01. 020 СБ	Сборочный чертеж				
	Детали				
1	Полотно задвижки франера клееная Ø: 5 мм ГОСТ 3916-69	1			0,75 кг
-01	Полотно задвижки франера клееная Ø: 5 мм ГОСТ 3916-69	1			0,16 кг

КД. 01. 020
Задвижка
Проектная организация МО

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		КД. 01. 020	Примеч.
		-	01		
2	Ручка Фоска 10*20, L: 100 мм ГОСТ 8486-66	1	1		0,01 кг
3	Прокладка Байка тканевая чистая шерстяная ГОСТ 17244-71	1	1		0,1 кг
	Стандартные изделия				
4	2803Д 1,2*20 ГОСТ 4028-63	3	3		
	Материалы				
	Клей № 88 Н МРТУ 38-5-808-66				

КД. 01. 020
Лист 2
Изм. № 11

Учб. № подл. Подп. и дата. Взам. учб. №. Учб. №. Учб. №. Подп. и дата. Сервис 07.000-19 86.

Учб. № подл. Подп. и дата. Взам. учб. №. Учб. №. Учб. №. Подп. и дата.

Форм.	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	КД. 01. 030	Примечан
12			КД. 01. 030 СБ	Сборочный чертёж	-	-01	
12	1	1	КД. 01. 031	Патрубок внутренний	1		
			-01	Патрубок внутренний	1		
12	2	2	КД. 01. 032	Патрубок наружн.	1		
			-01	Патрубок наружн.	1		

КД. 01. 030
губкий патрубок
Проектная орга-низация МО
Калининград

Форм.	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	КД. 01. 030	Примечан
3				Материалы	-	-01	
				Нитки льняные			
				технические №10			
				ГОСТ 14961-77	1	1	

I
m1:1

Обозначение	Д	Д ₁	Масса
КД. 01. 030	770	830	2,05
-01	190	250	0,5

1. * Размеры для справок.
2. Узел II выполняется аналогично узлу I.
3. Наружный патрубок соединён с внутренним только по верхней и нижней кромкам (узлы I и II).

КД. 01. 030 СБ			
Учб. лист №	Объем	Подп.	Дата
Взам. учб. №	Учебника	Специализация	Степень
И. контр.	Магальс	И.С.	
И. контр.	Коробов	И.С.	
Учб.	Калининград	И.С.	

губкий патрубок

сборочный чертёж

Лист 1

Масштаб 1:5

Проектная организация МО

Учб. лист № КД. 01. 030

Учб. лист № КД. 01. 030

