

ТАК-Н-1-Б7

ЧАСТЬ II
РАЗДЕЛ III
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Спальная ул. 22

Сдано в печать VIII 1981
Заказ № 8931 Тираж 200 экз.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛА

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА и № Листа	№ стр. альб.
1	Содержание раздела и указания по применению.	С-III-1 Лист 1	1
2	Содержание раздела (продолжение)	С-III-1 Лист 2	2
3	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 120 и 240 человек. Вариант I.	С-III-2	3
4	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 120 и 240 человек. Варианты.	С-III-3	4
5	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант I.	С-III-4	5
6	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант II.	С-III-5	6
7	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 чел. Вариант III.	С-III-6	7
8	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант IV.	С-III-7	8
9	Установки секции УЗС-8 в монолитной железобетонной конструкции.	С-III-8	9
10	Установки МЗС в коробке типа I (закрытое исполнение). Общий вид. Узлы.	С-III-9	10
11	Установки МЗС в коробке типа III (открытое исполнение). Общий вид. Узлы. Детали. Спецификация.	С-III-10	11
12	Установки МЗС на воздуховоде в коробке типа II. Общий вид. Узлы.	С-III-11	12
13	Металлические коробки типа I и II для установки МЗС. Детали.	С-III-12	13
14	Установка теплоизоляционных люков МА-1 и МА-2.	С-III-13	14
15	Полотно теплоизоляционных люков МА-1 и МА-2.	С-III-14	15
16	Коробки теплоизоляционных люков М-1 и М-2.	С-III-15	16
17	Металлокерамический противопыльный фильтр МКФ-1000. Общий вид. Узлы.	С-III-16	17
18	Металлокерамический противопыльный фильтр МКФ. 1000 Детали.	С-III-17	18

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА и № Листа	№ стр. альб.
19	Пример компоновки венткамеры для убежища на 120 человек. План. Разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-1	19
20	Пример компоновки венткамеры для убежища на 240 человек. Вариант I. План, разрезы I-I, II-II и спецификации.	ОВ-III-2	20
21	Пример компоновки венткамеры для убежища на 240 человек. Вариант II. План, разрезы I-I, II-II и спецификации.	ОВ-III-3	21
22	Пример компоновки венткамеры для убежища на 600 человек. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-4	22
23	Пример компоновки венткамеры для убежища на 900 человек. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	ОВ-III-5	23
24	Теплоизоляция труб, кровельные подвентилаторы, приточные воздуховоды и указания по монтажу стальных труб.	ОВ-III-6	24
25	Ведомость гермоклапанов и краткая техническая характеристика.	ОВ-III-7	-
26	Герметические клапаны с электрическим и ручными приводами $d_y=200-4200$ мм, $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$. Техническая характеристика.	ОВ-III-8	26
27	Герметические клапаны с ручным приводом $d_y=200, 300, 450$ и 600 мм, $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-9	27
28	Герметический клапан с ручным приводом $d_y=800$ мм, $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-10	28
29	Герметические клапаны с электроприводом типа "А" $d_y=300, 400$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-11	29
30	Герметический клапан с электроприводом типа "А" с установкой на горизонтальном воздуховоде $d_y=200$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-12	30
31	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме I $d_y=450, 600-4200$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-13	31
32	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме II $d_y=450, 600-4200$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-14	32
33	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме III $d_y=450, 600-4200$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-15	33
34	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме IV $d_y=450, 600-4200$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-16	34
35	Герметические клапаны с электроприводом типа "Б" и "В" с установкой на вертикальных воздуховодах $d_y=450, 600-4200$ мм. $P=2\text{ кг/см}^2$ и $P=20\text{ кг/см}^2$.	ОВ-III-17	35

по применению УКАЗАНИЯ альбомов ТАК-11-1-67 ч. В. В связи с новым директивными указаниями /письмо штаба гражданской обороны от 3.07.69г. №3/5190/, некоторые решения, разработанные в альбомах ТАК-11-1-67 ч. II, подлежат изменению.

При разработке указаний было установлено, что раздел I часть II выпускать в дальнейшем нецелесообразно и он снимается с распространения. Ранее выпущенным тиражем раздела I необходимо пользоваться со следующими коррективными указаниями:

1. Исключить регенеративные установки РДУ и заменить их РП и кислородом в баллонах.
2. Исключить фильтры ФМШ с кассетами ФК-Р, фильтры ФМТ и МКФ.
3. Исключить гравийные охладители для наружного воздуха, подаваемого в убежище.
4. При выборе способа охлаждения убежища необходимо выполнять требования проекта указаний по проектированию убежищ выпуск Госстроя 1967, а именно: принимать норму воздухоподачи по режиму чистой вентиляции.
при $t_n \leq 20^\circ$ и $U_n \leq 10.5$ ккал/кг - 7 м³/ч. чел.
при $t_n = 20^\circ-25^\circ$ и $U_n = 10.5-12.5$ ккал/кг - 10 м³/ч. чел.
при указанных параметрах воздухоохлаждающие установки не применяются независимо от вместимости убежищ.

При наружной температуре $t_n \geq 25^\circ$ и $U_n \geq 12.5$ ккал/кг /параметр "А"/ применение артезианской воды для удаления теплоизбытков является одним из вариантов решения, не исключающего использования других, предусмотренных в Указаниях 1967г.

5. В пункте 7 (стр.) исключить слова: "кроме того в убежищах вместимостью 120 и 240 человек предусматриваются фекальные емкости (стационарные или выносные баки). В убежищах вместимостью 300 чел. и более станция перекачка обязательна".

6. В пункте 8 /стр.9/ второй абзац читать "убежища вместимостью 450 чел. и более". Дополнить словами "защитной источник электроэнергии целесообразно проектировать на группу близко расположенных друг к другу убежищ".

7. В пункте 9 /стр.9/ исключается требование защитной двухсторонней связи с пунктом управления.

8. Пункты 3-9 /стр.17/ исключить.
9. Фильтры ФМШ с кассетами ФК-Р, Фильтры ФМТ и установки РДУ исключаются.

10. В связи с прекращением поставок промышленностью воздухоохлаждателей "КА" они должны быть заменены калориферами типов КФБ, КФБО, КФС, КФСО.

В соответствии с этим должны быть изменены компоновки воздухозаборных узлов с исключением из них также фильтров МКФ, гравийных и других охладителей наружного воздуха, подаваемого в убежище.

И. Листом ВК-III-2 не пользоваться.

Компьютер
Семснова
Юрьев
Исполнил
Копировал
Проверил
Крылов
Савич
Савичев
Цыпачков
Цыпачков
ГЛАВ. АПУ
Управление
Моспроект-1
Мастерская №8-18

СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА (продолжение)

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА И № АЭСМА	№ стр. альб.
36	Регулирующая заглушка РГЗ-150. Общий вид и спецификация	ОВ-III-18	36
37	Регулирующая заглушка РГЗ-150. Аэтан и узам.	ОВ-III-19	37
38	Регулирующая заглушка РГЗ-200. Общий вид и спецификация	ОВ-III-20	38
39	Регулирующая заглушка РГЗ-200. Аэтан и узам	ОВ-III-21	39
40	Запаски дроссельные круглые с сальником ОН9-275-61. Общий вид и размеры	ОВ-III-22	40
41	Запаски дроссельные прямоугольные с сальником ОН9-275-61. Общий вид и размеры	ОВ-III-23	41
42	Фильтры-поглотители ФП-100У, 2ФП-100У, 3ФП-100У, производительность 100, 200, 300 м³/час. Общий вид, техническая характеристика	ОВ-III-24	42
43	Фильтры-поглотители ФП-200-59, 2ФП-200-59, 3ФП-200-59, производительность 200, 400, 500 и 600 м³/час. Общий вид. Техническая характеристика	ОВ-III-25	43
44	Фильтр ФМШ-50/100; 200/400. Общий вид и техническая характеристика	ОВ-III-26	44
45	Фильтр ФМТ-200г. Общий вид и техническая характеристика	ОВ-III-27	45
46	Схема-монтаж установки фильтров с верхним присоединением к системе вентиляции при производительностью 300, 600 и 900 м³/час	ОВ-III-28	46
47	Фильтр венный агрегат ФВА-49. Венный агрегат ЭРВ-49.	ОВ-III-29	47

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА И № АЭСМА	№ стр. альб.
48	Установка избыточного давления КДМ-4-150, 150, 200, 300. Общий вид. Таблица размеров. Технические характеристики	ОВ-III-30	48
49	Установка масляных фильтров в камере	ОВ-III-31	49
50	Металлические коробки для установки масляных фильтров в камере	ОВ-III-32	50
51	Установка коробки масляного фильтра. (Варианты 1, 2, 3 и 4)	ОВ-III-33	51
52	Металлическая коробка для установки масляного фильтра на воздухоходе	ОВ-III-34	52
53	Металлическая коробка для установки двух масляных фильтров на воздухоходе	ОВ-III-35	53
54	Обечайка для установки масляного фильтра в коробку на воздухоходе	ОВ-III-36	54
55	Установка и обвязка баков питьевой воды	ВК-III-1	55
56	Компоновка и обвязка фекальных баков	ВК-III-2	56
57	Вертикальные металлические баки для запаса питьевой воды. Установка, изоляция баков.	ВК-III-3	57
58	Вертикальные металлические баки для запаса питьевой воды. Общий вид. Узам.	ВК-III-4	58
59	Горизонтальные метал. баки для запаса питьевой воды (d=325, d=426). Общий вид. Крепление и изоляция баков.	ВК-III-5	59

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА И № АЭСМА	№ стр. альб.
60	Горизонтальные металлические баки для запаса питьевой воды (d=325, d=426). Аэтан	ВК-III-6	60
61	Горизонтальный металлический бак для запаса питьевой воды (d=720мм). Общий вид. Изоляция бака	ВК-III-7	61
62	Горизонтальный металлический бак для запаса питьевой воды (d=720) крепление бака. Аэтан	ВК-III-8	62
63	Металлические фекальные баки (емкостью V₁=400л, V₂=500л, V₃=600л) общий вид. Узам.	ВК-III-9	63
64	Металлические фекальные баки (V₁=400л, V₂=500л, V₃=600л) Узам	ВК-III-10	64
65	Металлические фекальные баки (V₁=400л, V₂=500л, V₃=600л) Аэтан	ВК-III-11	65
66	Инвентарный фекальный бак. Варианты установки	ВК-III-12	66
67	Инвентарный фекальный бак. Общий вид. Узам.	ВК-III-13	67
68	Инвентарный фекальный бак. Аэтановка.	ВК-III-14	68

КОМПЬЮТЕР
 СЕМЕНОВА
 КУРВАН
 КОПИРОВА
 ПРОВЕРКА
 КОПИРОВА
 ПРОВЕРКА
 КОПИРОВА
 ПРОВЕРКА
 КОПИРОВА
 ПРОВЕРКА
 КОПИРОВА
 ПРОВЕРКА
 КОПИРОВА
 ПРОВЕРКА
 КОПИРОВА
 ПРОВЕРКА
 КОПИРОВА
 ПРОВЕРКА
 КОПИРОВА
 ПРОВЕРКА

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования помещений гражданской обороны	Содержание раздела (продолжение)	Шифер проект ГА-К-Н-1-67 Часть II РАЗДЕЛ III Внутреннее оборудование	Лист С-III-1 АЭСМА 2
------	--	----------------------------------	--	-------------------------------

Объект
19-67.423
Проект №

Исполнитель
Состав
Состав
Состав
Состав
Состав
Состав
Состав
Состав
Состав
Состав

Состав
Состав
Состав
Состав
Состав
Состав
Состав
Состав

Защитные устройства на воздухозаборном канале для режима чистой вентиляции

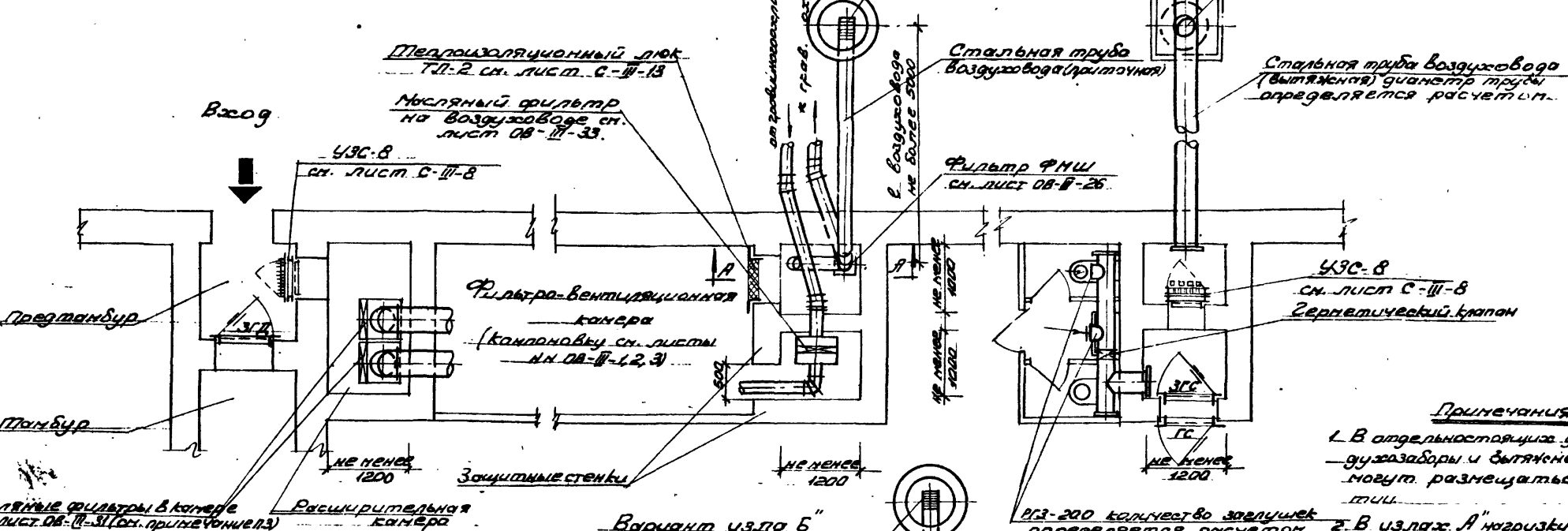
Защитные устройства на воздухозаборном канале для режима фильтра-вентиляции

Защитные устройства на вытяжном канале Узел Б

Узел А"

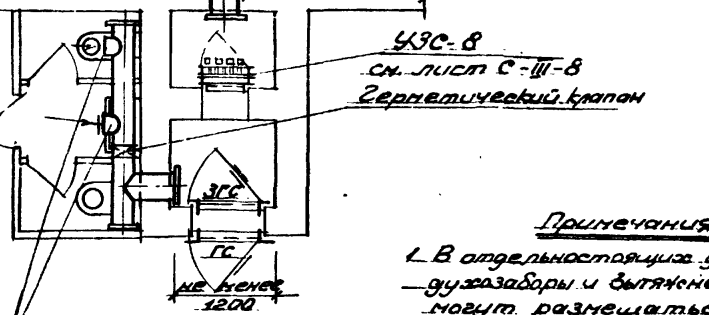
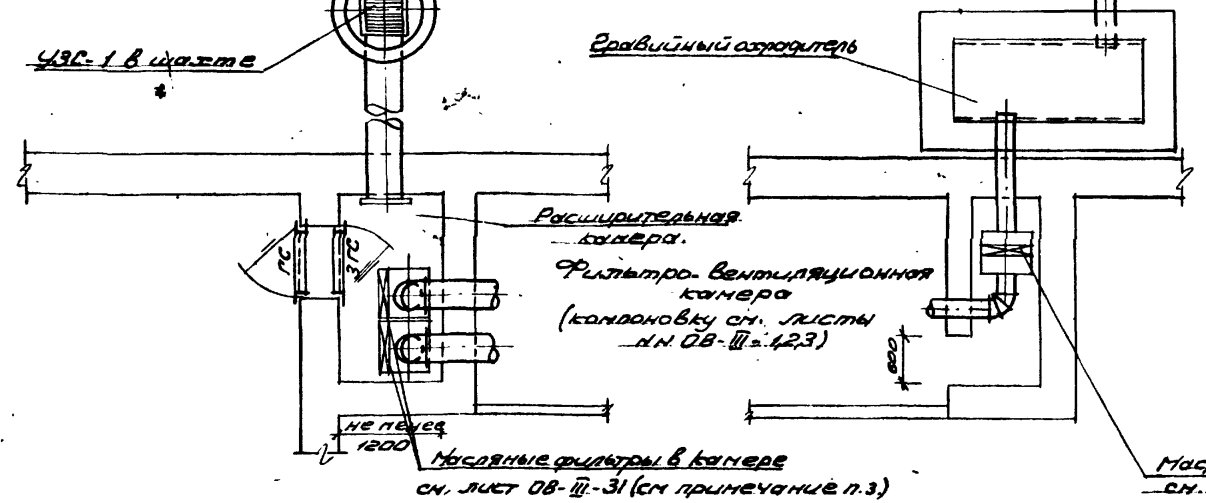
Узел Б
УЗС в шахте

Вентшахта



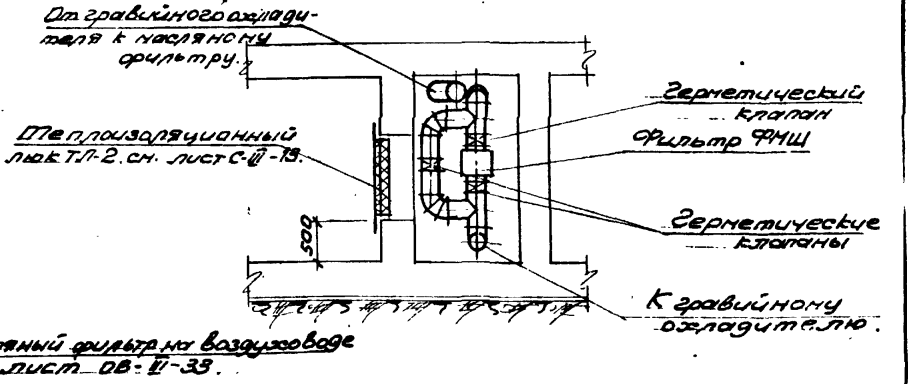
Вариант узла А"

Вариант узла Б"



Примечания:
1. В отдельных случаях убежищах воздухозаборы и вытяжные вентшахты могут размещаться на перекрытиях.
2. В узлах "А" нагрузку на одну ячейку масляного фильтра принимают 600 м³/час.

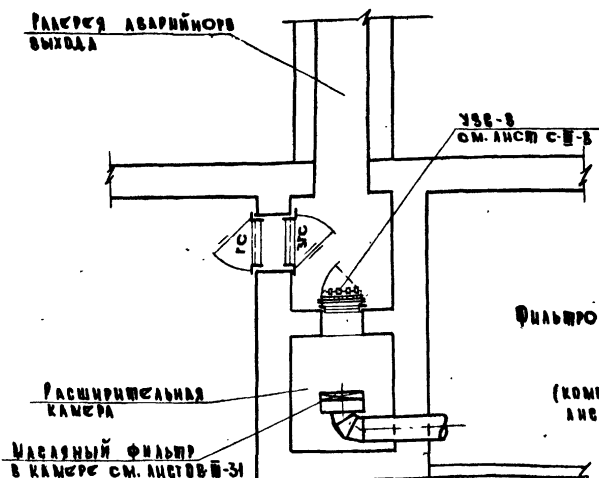
Сечение по А-А.



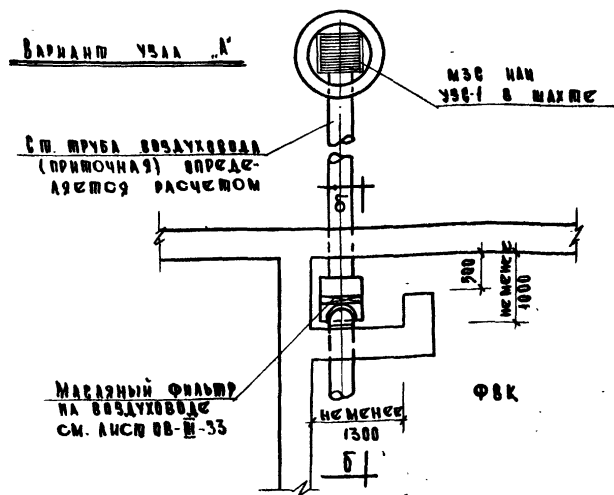
1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах, вместимостью 120 и 240 человек.	Типовой проект ТДК-Н-1-67 часть II раздел-II внутреннее оборудование	Лист С-III-2
------	--	---	--	--------------

**ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА
НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ ДЛЯ
РЕЖИМА ЧИСТОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ**

УЗСА .А"

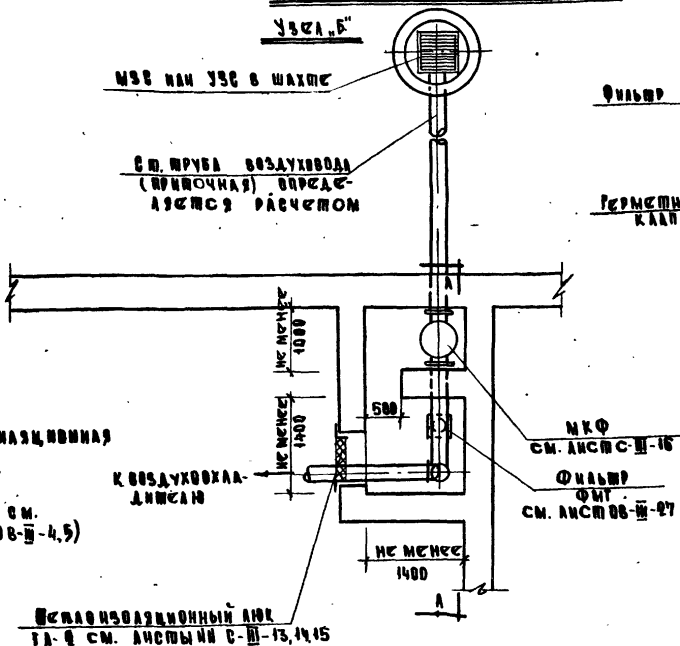


ВАРИАНТ УЗСА .А'

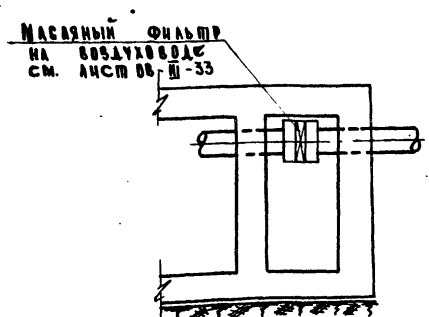


**ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА НА
ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ ДЛЯ
РЕЖИМА ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИИ**

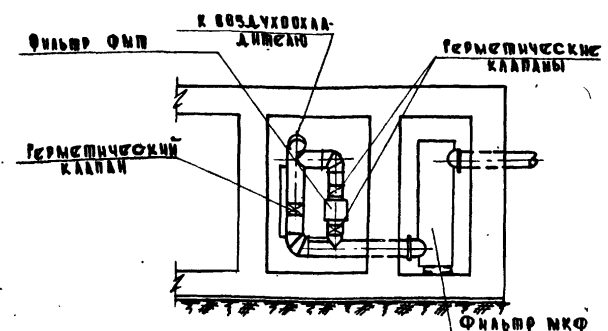
УЗСА .Б"



Вариант Б-Б



Сечение А-А



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В отдельно стоящих убежищах воздухозаборы и вытяжные вентиляторы размещаются на чердачных
2. Компоновку защитных устройств на вытяжном канале см. листы С-III-9 ÷ С-III-5.

ЮРЬЕВ ЕФИМЕНКО ГОРЯКОВА
КОПЫЛОВА ПРОВЕРКА
КИРЯКОВ САВЧУК САЛЩЕВ ЦЫПЛАКОВ СИНЮЛИНА
ГЛАВ. ИНЖ. УЧР. ДИК. МАСТЕРСКОЕ ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ДИК. СЕКТОРА ГЛАВ. АРХ. ПР.
ГЛАВ. АДМ. УПРАВЛЕНИЯ МОСПРОЕКТИ МАСТЕРСКАЯ

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования помещений гражданской обороны	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах вместимостью 300, 600, 900 человек. Вариант	Типовой проект ДК-Н-1-67 часть II раздел III Внутреннее оборудование	Лист С-III-4
------	--	--	--	--------------

ОБЪЕКТ
19-69-423

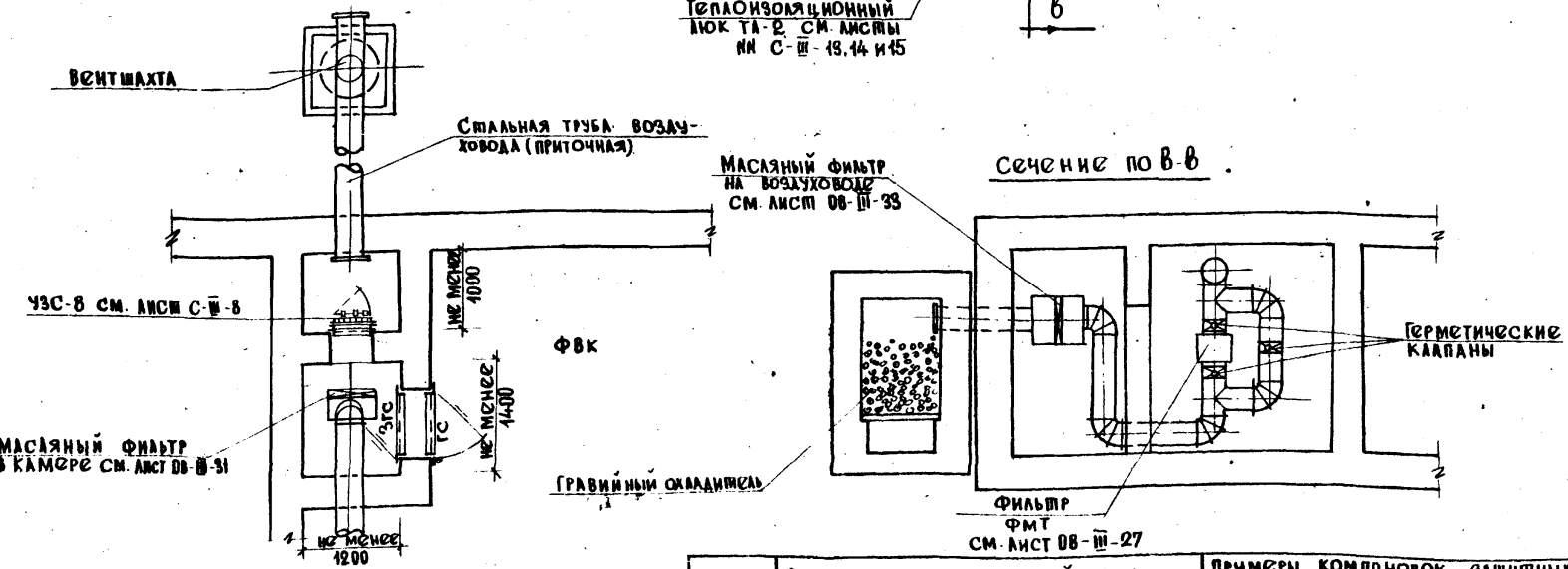
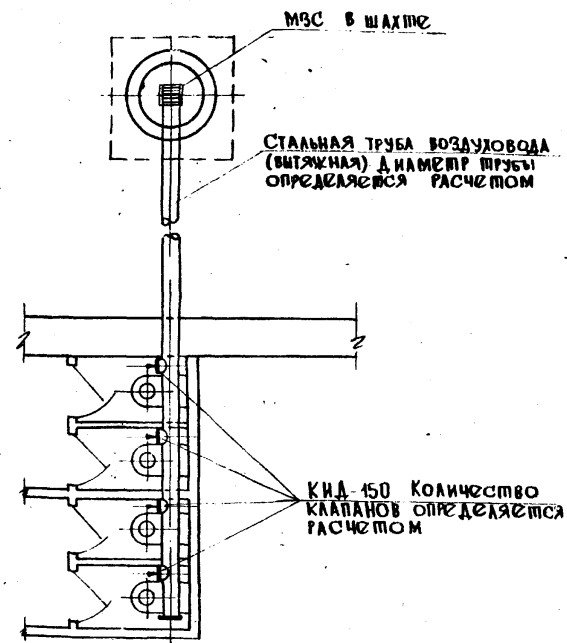
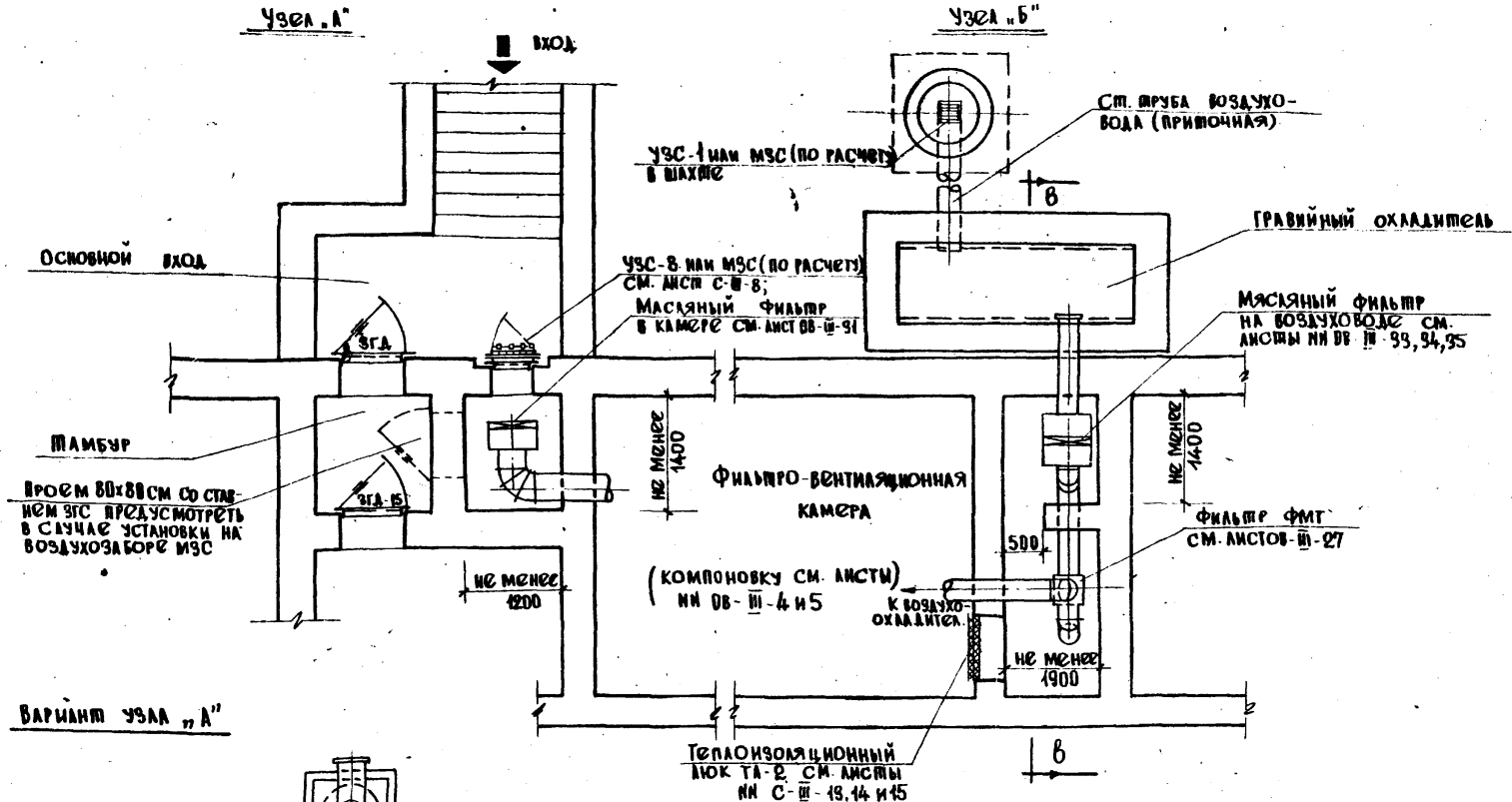
АРХ. №

**ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА
НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ
ДЛЯ РЕЖИМА ЧИСТОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ**

**ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА
НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ
ДЛЯ РЕЖИМА ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИИ**

**ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА
НА ВЫТЯЖНОМ КАНАЛЕ
УЗЛА "В"**

СТР.
№ 6



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УСТАНОВКА КНД НА ВЫТЯЖНОМ КАНАЛЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИ РАСХОДЕ ВОЗДУХА ДО 600 м³/час. ПРИ БОЛЬШЕМ РАСХОДЕ ВОЗДУХА ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА СМ. ЛИСТЫ ДВ-III-2 И С-III-3

СНИЩИНА
РЫЖКОВА
ГОИЧАРОВА

ИСПОЛНИЛА
КОПИРОВАЛА
ПРОВЕРИЛА

КЧЕРНЯКОВ
САВИНЧ
САЛИЩЕВ
ЦЫПЛАКОВ
СНИЩИЦ

ГЛАВ. АРХ.
УПРАВ. АСНИИ
МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ № 8

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных и вытяжных каналах в убежищах, вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант II	Типовой проект ТАК-И-1-67 ЧАСТЬ-II РАЗДЕЛ-III Внутреннее оборудование	Лист С-III-5
------	---	---	---	--------------

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ ДЛЯ РЕЖИМА ФИЛЬТРО-ВЕНТИЛЯЦИИ

Узел „Б”

ВАРИАНТ узла „Б”

ВАРИАНТ узла „Б”

УЗС-1 или МСС
в шахте (определяется расчетом)

Стальная труба воздуховода (приточная)

Охлаждатель I ступени
E - по расчету

Масляный фильтр на воздуховоде
СМ. Лист 08-И-33

Теплоизоляционный люк
ЛЮК ТА-2 СМ. Листы С-III-13, 14, 15

Масляный фильтр на воздуховоде
СМ. Лист 08-И-33

Теплоизоляционный люк
ЛЮК ТА-2 СМ. Лист С-III-13, 14, 15

ФМШ (СМ. Лист 08-И-25)
Количество определяется расчетом

К Гравийному охладителю

ФМШ
СМ. Лист 08-И-25

От Гравийного охладителя

К Гравийному охладителю

Фильтр ФМШ
СМ. Лист 08-И-25

МСС в коробке
СМ. Лист С-III-10

Предшамбур

Охлаждатель I ступени
E - по расчету

Теплоизоляционный люк
ЛЮК ТА-2 СМ. Лист С-III-13, 14, 15

К Охлаждателю в ступени

Стальная труба воздуховода (приточная)

УЗС-1 или МСС в шахте

Масляный фильтр на воздуховоде
СМ. Лист 08-И-33

Фильтр ФМТ
СМ. Лист 08-И-27

E - по расчету
К Охлаждателю

Сечение по 1-1

МСС в коробке
СМ. Лист С-III-10

Гермоклапаны

ПРИМЕЧАНИЯ.

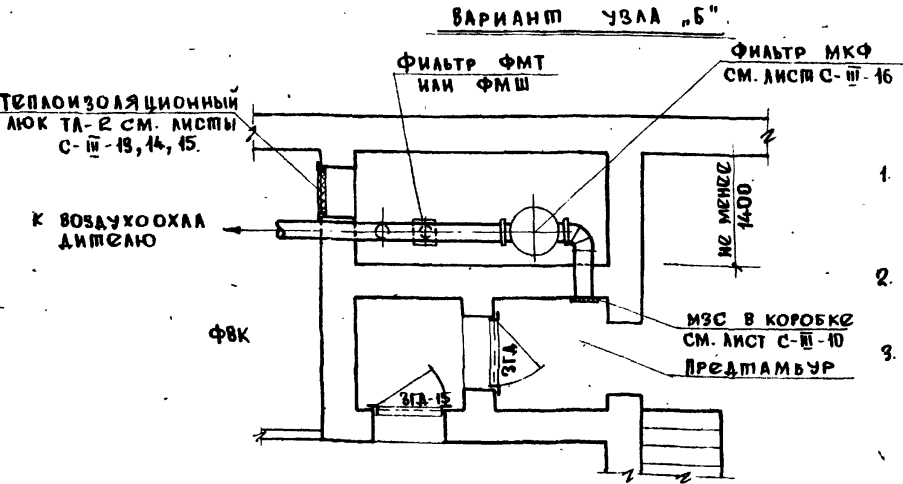
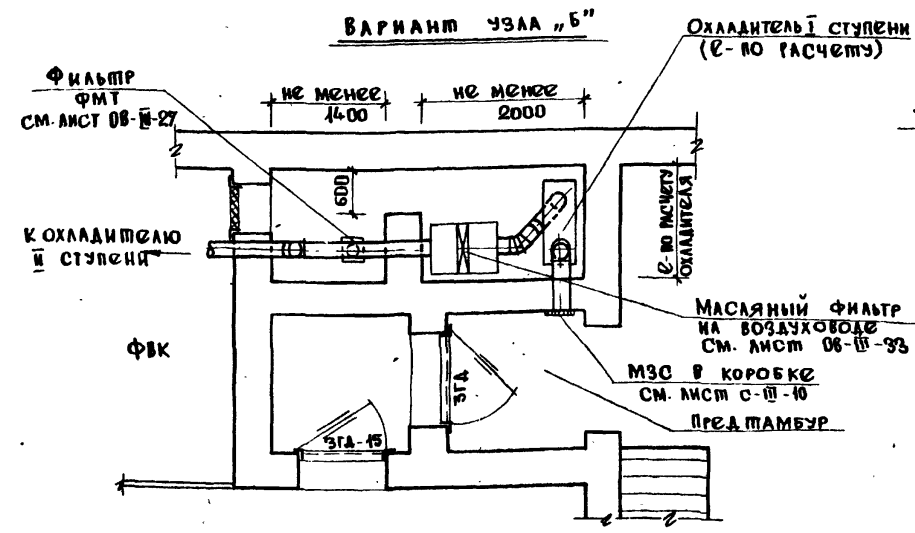
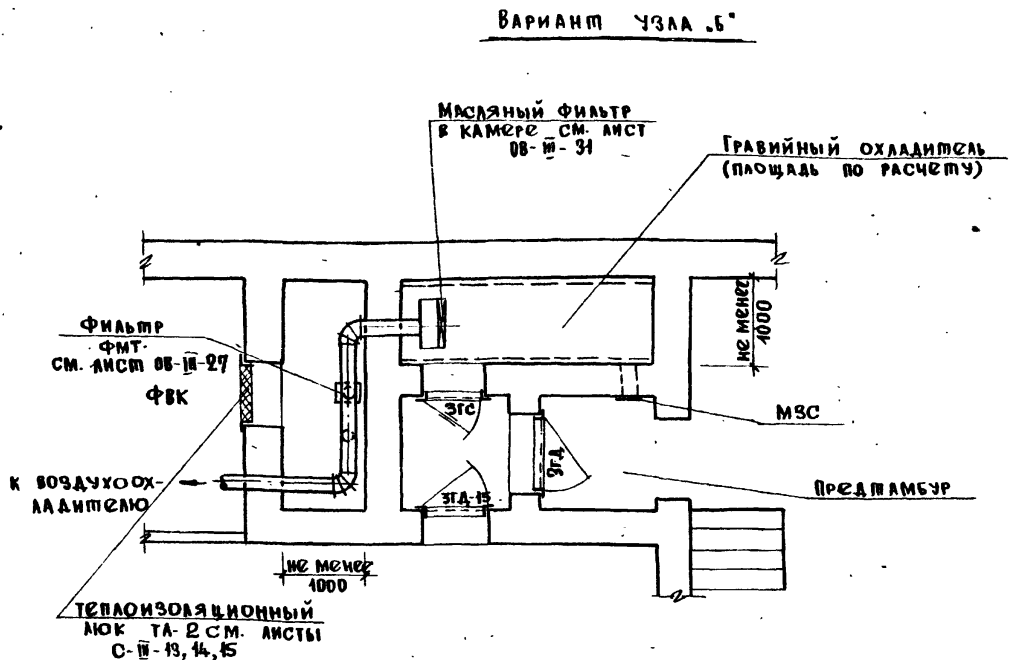
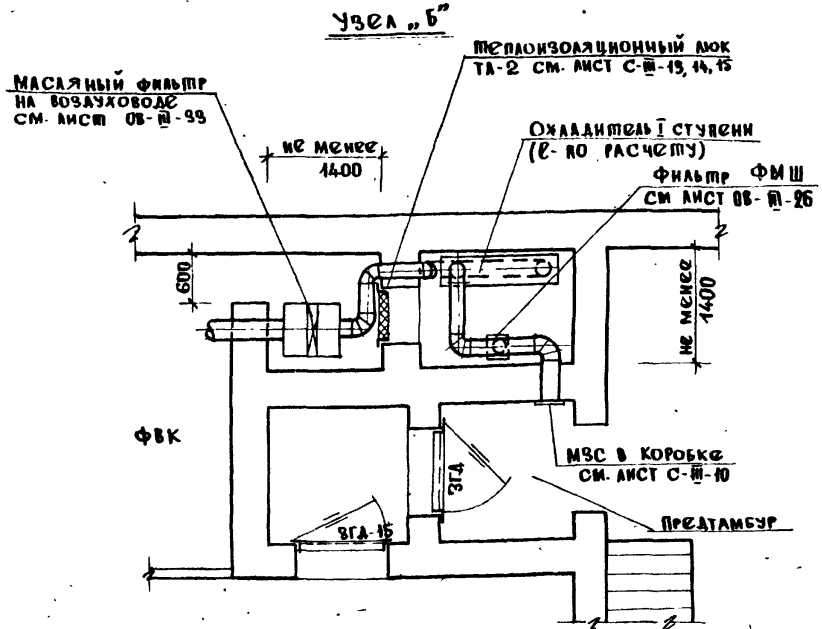
1. Труба, идущая по камере после охладителя, должна быть теплоизолирована.
2. Длина воздуховода от ПБУ до внутреннего оборудования должна быть не менее 2.0м.
3. Длина воздуховода от ПБУ до ФМШ должна быть не более 5.0м
4. Защитные устройства на вытяжных каналах СМ. Лист С-III-5.

ГЛАВПУ	ТА. НИЖ. УРВА	УКРИНОВ	ИСПОЛНИ	Г.УСОВ
МОСПРОЕКТИ-1	Г.К. МАС-ПЕРСОН	СЛАМЧЕВ	КОРИКОВА	РЫКОВА
МАСПЕРСКАЯ №8	Г.К. МАСТЕРС	САМШЕВ	ПРОВЕРИ	ГОЩАРОВА
	Г.К. СЕКТОРА	ВАЛЛАКОВ		
	ТА. АРХ. ПР-ТА	СМИЩИНА		

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант И	Ильковская проекция ТАК-И-1-67 ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ III Внутреннее оборудование	Лист № С-III-6
------	---	--	---	----------------

ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА НА ВОЗДУХОЗАБОРНОМ КАНАЛЕ ДЛЯ ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИИ

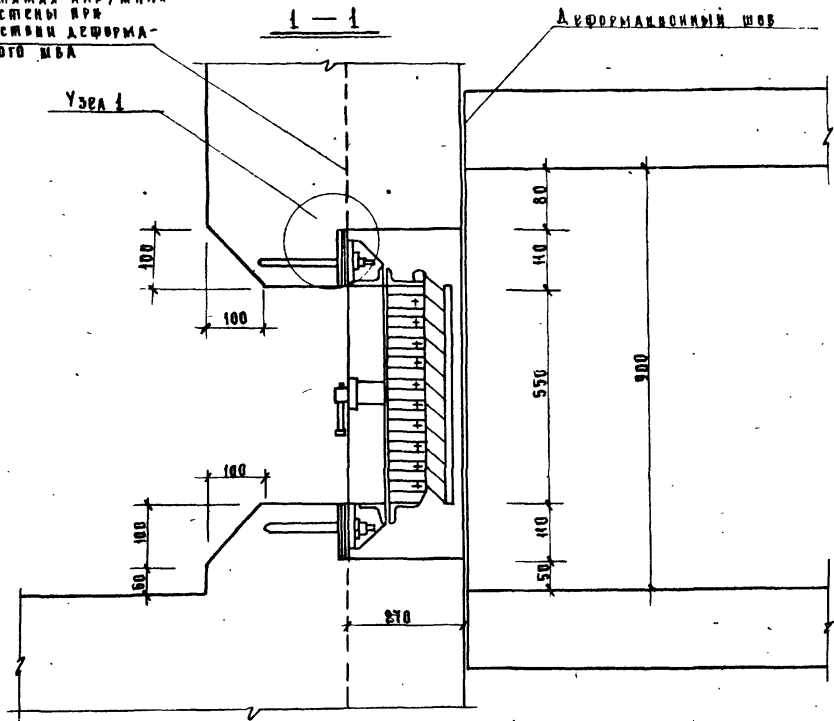
Об'ект №	19-67-423
Арх. №	
Суркова	Суркова
Рыжова	Рыжова
Гончарова	Гончарова
Исполнил	Копирова
Проверил	Проверил
Кирilloв	Кирilloв
Савич	Савич
Самойлов	Самойлов
Синицина	Синицина
Гл. инж. управ.	
Рук. кон. маст.	
Рук. сектора	
Гл. арх.	
Таблицы	МСП-1 Мастерская №8



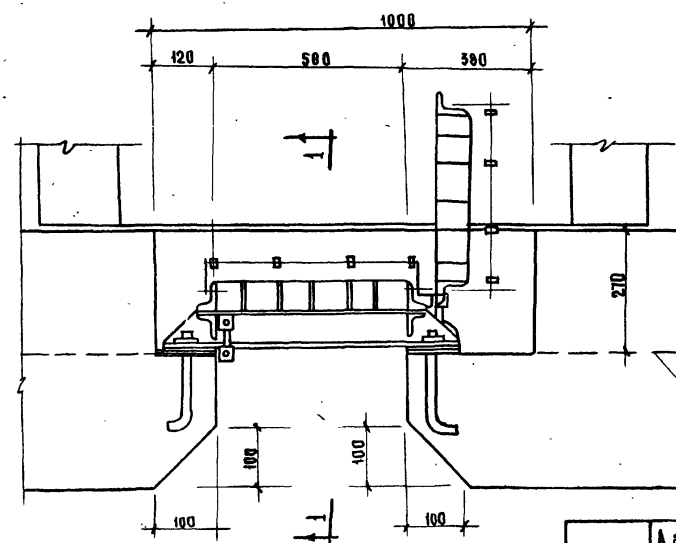
- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. Длина воздуховода от ПВУ до внутреннего оборудования убежищ должна быть не менее 20м
 2. Длина воздуховода от ПВУ до фильтра ФМШ должна быть не более 5.0м
 3. Защитные устройства на вытяжных каналах см. АИСТ С-И-5

1967	Альбом типовых решений систем устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Примеры компоновок защитных устройств на воздухозаборных каналах в убежищах вместимостью 300, 600 и 900 человек. Вариант II	Типовой проект ТДК-Н-1-67. Часть II РАЗДЕЛ III Внутреннее оборудование	АИСТ С-И-7
------	---	---	--	------------

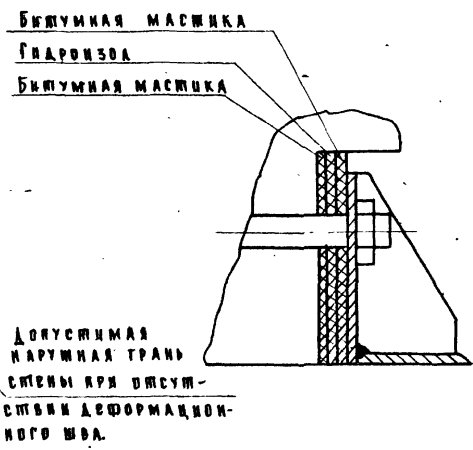
Допустимая наружная
грань стены при
отсутствии деформа-
ционного шва



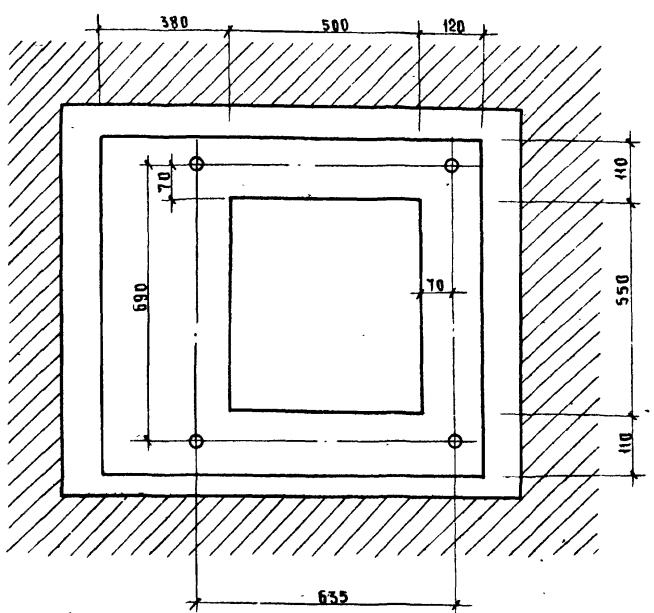
П л а н



УЗЕЛ 1



Разметка отверстий под анкерные болты

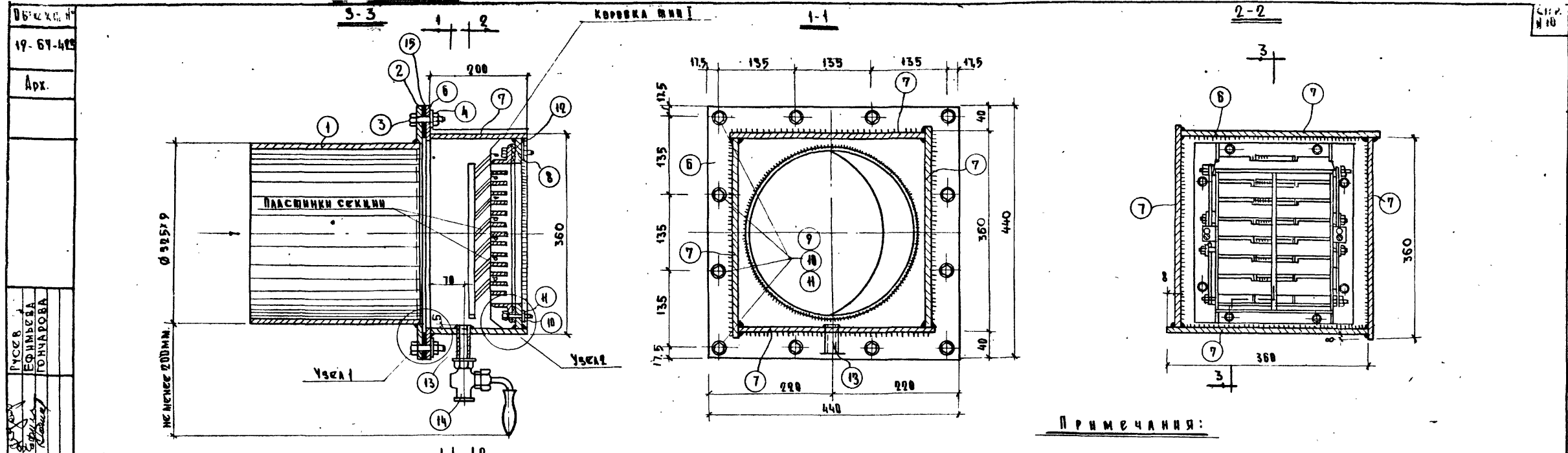


П р и м е ч а н и я:

1. Детализированные чертежи секции УЗС-8, разработанные в/ч 83582, передаются заводу-изготовителю по указанию штаба ГО СССР.
 2. Шовина ограждающих монолитных конструкции назначается расчетом.
 3. При установке секции, в защищенных от атмосферных воздействий помещениях, секцию смазать антифрикционной смазкой типа ИГ-203, ИГ-204, ИВК, СХН.
- При установке секции на открытых площадках применять смазку типа ИГ-204-У.

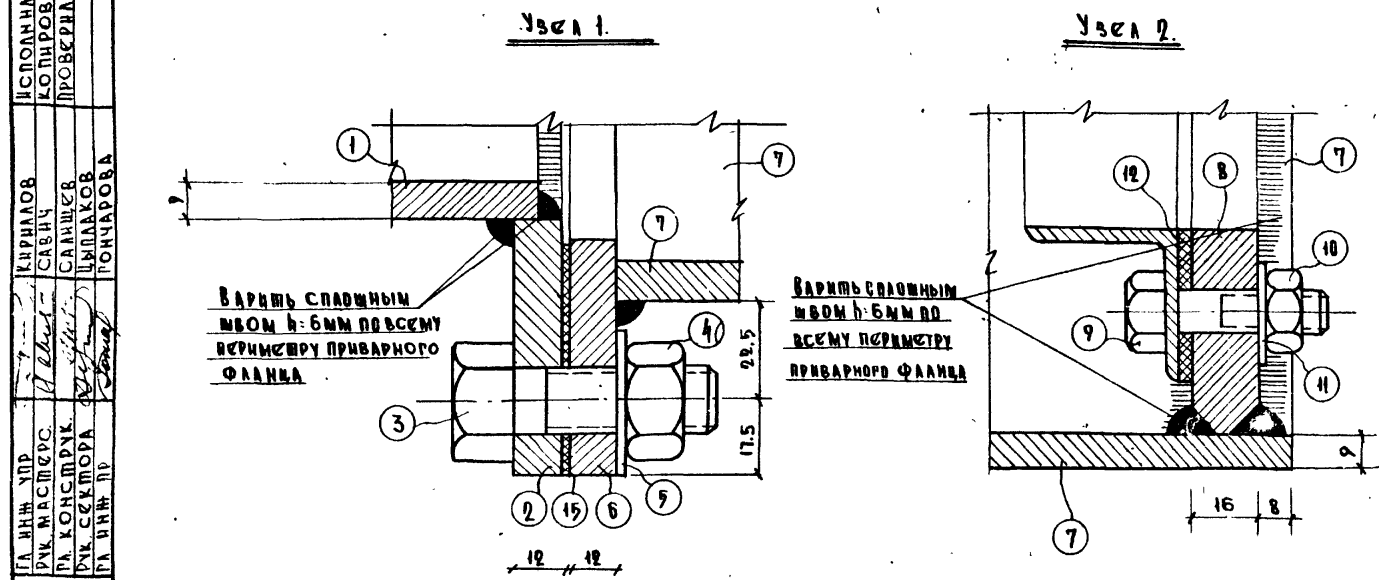
МАРТИНОВА	МАРТИНОВА	МАРТИНОВА	МАРТИНОВА
ЕВМЕНОВА	ЕВМЕНОВА	ЕВМЕНОВА	ЕВМЕНОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
КОЛЕРОВА	КОЛЕРОВА	КОЛЕРОВА	КОЛЕРОВА
ПРОВЕРИ	ПРОВЕРИ	ПРОВЕРИ	ПРОВЕРИ
ИШЕЛДОВ	ИШЕЛДОВ	ИШЕЛДОВ	ИШЕЛДОВ
САКУШЕ	САКУШЕ	САКУШЕ	САКУШЕ
КОЛПАКОВ	КОЛПАКОВ	КОЛПАКОВ	КОЛПАКОВ
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА
ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА	ГОЛЧАРОВА

1967 г.	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Установка секций УЗС-8 в монолитной железобетонной конструкции	Типовой проект ТАК-Н-1-67 Часть II. Раздел II. Внутреннее оборудование	Лист С-11-8
---------	---	--	--	----------------



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Деталь-сборочные чертежи МЗС, разработанные в/ч 83582, передаются ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ по указанию штаба ГО СССР. Одновременно для комплекта МЗС должны быть изготовлены детали поз. 1-15 по АИСТам С-III-9, и С-III-12.
2. Дана ст. трубы - временная; поз. 1 дана для ст.ны толщиной 510 мм.



Общ. 10000 кр.

И/п	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	И/п ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ШТ.	ДАНА 1003 мм	ПОЗ	Общ. Вес/кр.	ГОСТ	ПРИМЧ.
4	ПАТРУБОК ДЛЯ ОТВОДА ВОДЫ	14	КРАН ПРОБНО-СПУСКНОЙ САЛЫКОВЫЙ СПРЯМЫМЫЙ	1	—	0.82	0.82	10696К	
		13	СТ ТРУБА 1/2"	1	80	0.10	0.10	3262-65	
3	СЕКЦИЯ МЗС	12	ПРОКАЛКА ИЗ ПАРОВОИТА АИСТОВОГО 3мм	1	291	0.10	0.10	481-58	
		11	ШАЙБА 10	8	—	0.002	0.016	10450-68	
		10	РАЙКА М10	8	—	0.012	0.096	5915-62	
		9	Болт М10У40	8	40	0.035	0.28	7798-62	
2	КОРОВКА тип I	15	ПРОКАЛКА ИЗ ПАРОВОИТА АИСТОВОГО 3мм	1	420	0.6	0.6	481-58	С-III-12
		8	ФЛАНЕЦ ИЗ ШИРОКОПОЛОСНОЙ СТАЛИ 340Х18	1	340	8.16	8.16	82-57	С-III-12
		7	БОКОВАЯ СТЫЧКА ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ 200Х9	4	360	5.09	20.36	103-57	
		6	ФЛАНЕЦ ИЗ ШИРОКОПОЛОСНОЙ СТАЛИ 440Х12	1	440	6.78	6.78	82-57	С-III-12
		5	ШАЙБА 16	12	—	0.056	0.672	10450-68	
1	ПАТРУБОК	4	РАЙКА М16	12	—	0.033	0.400	5915-62	
		3	БОЛТ М16Х50	12	50	0.104	1.248	7798-62	
		2	ФЛАНЕЦ ИЗ ШИРОКОПОЛОСНОЙ СТАЛИ 440Х18	1	440	10.36	10.36	82-57	С-III-12
		1	СТ ТРУБА Ф325Х9	1	760	53.3	53.3	8732-58	

И/п	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	И/п ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ШТ.	ДАНА 1003 мм	ПОЗ	Общ. Вес/кр.	ГОСТ	ПРИМЧ.
-----	---------------------	---------	----------------------	------------	--------------	-----	--------------	------	--------

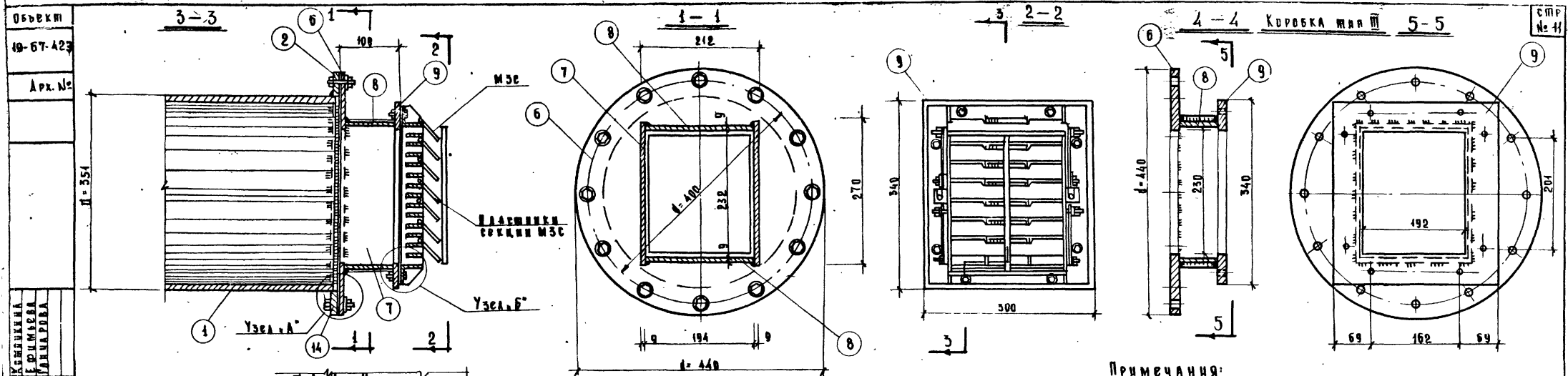
СПЕЦИФИКАЦИЯ

1967
Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

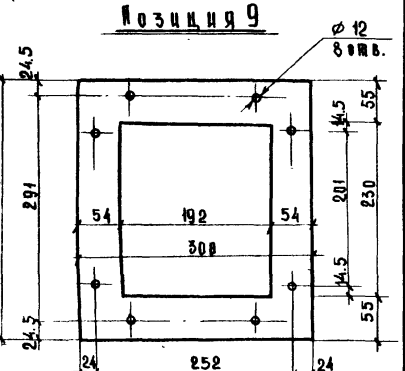
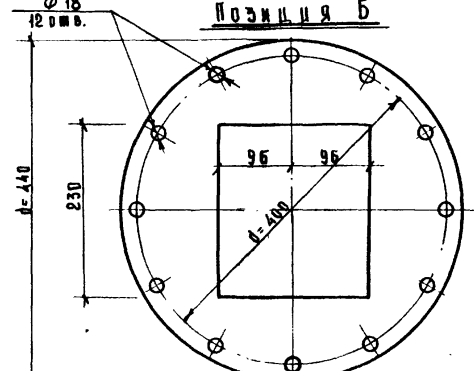
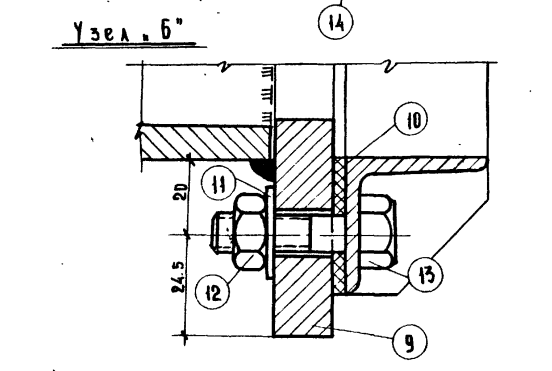
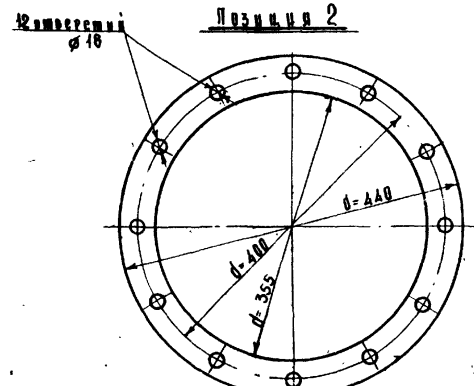
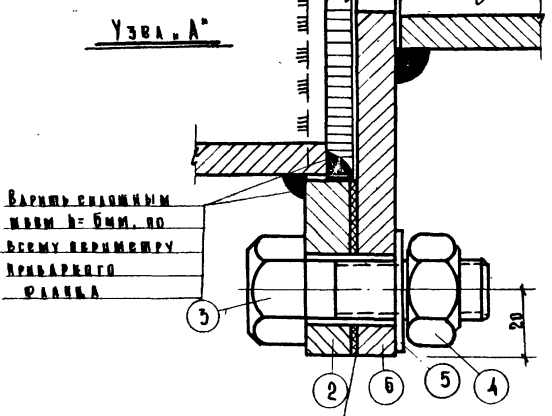
Установка МЗС в коробке типа I /закрытое исполнение/ Общий вид. Узлы

Типовой проект АК-Н-1-67 часть II, раздел III Внутреннее оборудование
АИСТ С-III-9

19-67-419
Арх.
ИСПОЛНИТЕЛЬ: КОПЫРОВА Л.П., ГОНЧАРОВА И.М., БИЧУКОВ В.И.
ПРОЕКТИРОВЩИК: КОПЫРОВА Л.П., ГОНЧАРОВА И.М., БИЧУКОВ В.И.
КОМАНДИР: КОПЫРОВА Л.П., ГОНЧАРОВА И.М., БИЧУКОВ В.И.
ПРОЕКТИРОВЩИК: КОПЫРОВА Л.П., ГОНЧАРОВА И.М., БИЧУКОВ В.И.
КОМАНДИР: КОПЫРОВА Л.П., ГОНЧАРОВА И.М., БИЧУКОВ В.И.
ПРОЕКТИРОВЩИК: КОПЫРОВА Л.П., ГОНЧАРОВА И.М., БИЧУКОВ В.И.
КОМАНДИР: КОПЫРОВА Л.П., ГОНЧАРОВА И.М., БИЧУКОВ В.И.
ПРОЕКТИРОВЩИК: КОПЫРОВА Л.П., ГОНЧАРОВА И.М., БИЧУКОВ В.И.
КОМАНДИР: КОПЫРОВА Л.П., ГОНЧАРОВА И.М., БИЧУКОВ В.И.



ОБЪЕКТ
 19-67-423
 Арх. №
 УТВЕРЖДЕНО
 КОМПЕТЕНТНЫМИ
 ОРГАНИЗАЦИЯМИ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО
 ДЕПАРТАМЕНТА
 СССР
 УТВЕРЖДЕНО
 КОМПЕТЕНТНЫМИ
 ОРГАНИЗАЦИЯМИ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО
 ДЕПАРТАМЕНТА
 СССР
 УТВЕРЖДЕНО
 КОМПЕТЕНТНЫМИ
 ОРГАНИЗАЦИЯМИ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО
 ДЕПАРТАМЕНТА
 СССР

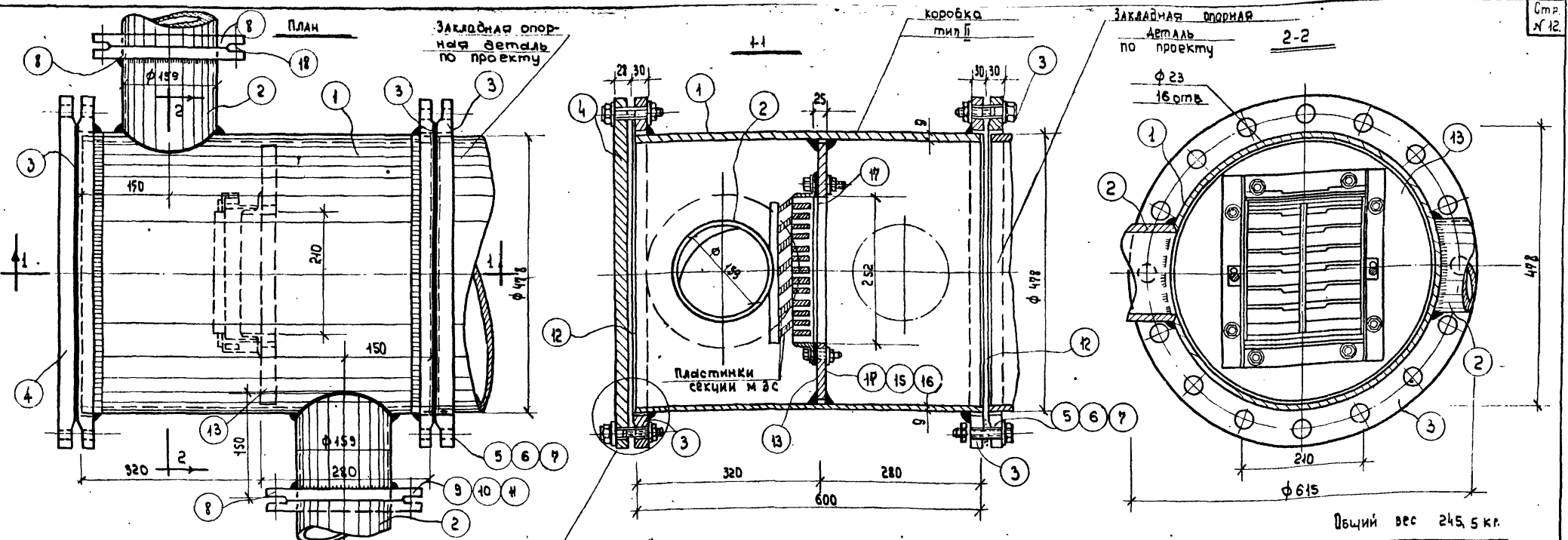


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Деталированные чертежи секции МЗС, разработанные в/ч 83582, передаются заводу-изготовителю по указанию штаба ГОССР. Одновременно для комплекта МЗС должны быть изготовлены детали nos. 1-14 по данному листу.
2. Сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
3. Обверстка в детали nos. 9 сверлить по оборудованию.
4. После изготовления коробки окрасить масляной краской за 2 раза.

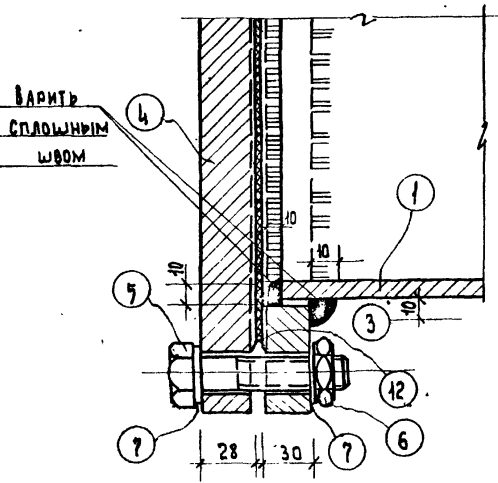
№	Наименование детали	Материал	Диаметр	Высота	Количество	Объем	Вес	Гост
14	ПРОКАЛКА ИЗ ПАРОВИКА 440x5	—	440	5	1	—	—	481-58
13	БОЛТ М 10x40	—	8	0.035	0.28	—	—	1798-62
12	ГАЙКА М 10	—	8	0.012	0.096	—	—	5915-62
4	ШАЙБА 10	—	16	0.002	0.032	—	—	10450-66
10	ПРОКАЛКА ИЗ ПАРОВИКА 300x5	—	340	1	0.5	0.5	—	481-58
9	ФЛАНЦ ИЗ ШИРОКОКОНОВОЙ СТАЛИ 300x16	—	340	1	7.26	7.26	—	82-57
8	БОКОВАЯ СТЕНКА ИЗ ПРОКАЛКИ ПЛАССОВОЙ СТАЛИ 70x9	—	192	2	0.95	1.9	—	103-57
7	БОКОВАЯ СТЕНКА ИЗ ПЛАССОВОЙ СТАЛИ 70x9	—	270	2	1.34	2.68	—	103-57
6	ФЛАНЦ ИЗ ШИРОКОКОНОВОЙ СТАЛИ 440x12	—	440	1	9.99	9.99	—	8257
5	ШАЙБА 16	—	24	0.0056	0.134	—	—	10450-66
4	ГАЙКА М 16	—	12	0.033	0.400	—	—	5915-62
3	БОЛТ М 16x50	—	12	0.109	1.3	—	—	1798-62
2	ФЛАНЦ ИЗ ШИРОКОКОНОВОЙ СТАЛИ 440x12	—	440	1	4.6	4.6	—	82-57
1	КАТРУБОК ИЗ СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ d=351x9	ПРОК-ТУ	1	—	—	—	—	8732-58
ИЛИ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОЗИЦИИ И МАТЕРИАЛ	ДАНН. КВА. ИЛИ ПОЗ.	ПОЗ. ДЕЙСТ. БЕС (ВКР)					ГОСТ

1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны
 Установка МЗС в коробке типа III (открытое исполнение). Общий вид. Узел. Детали. Спецификация.
 Шифр проекта Т.А.К.Н-1-67 Часть II. Раздел II. Внутреннее оборудование С-10



Общий вес 245,5 кг.

Узел 1



Примечания:

1. Детализованные чертежи секций МЭС, разработанные в/ч 83582 передаются заводу изготовителю по указанию штаба по ОССР. Одновременно для комплекта МЭС должны быть изготовлены детали поз. 1-18 по листам С-III-41 и С-III-42 данного альбома.
2. Размеры закладной опорной детали принимаются после определения толщин ограждающих конструкций.

№ п/п	Наименован. изделия	№ поз.	Наименование позиции	кол. (шт.)	Алина поз. (мм)	Апоз. (м)	Общий вес (кг)	пост.	Примечание
18	прокладка из паронита 212x3	2	212						альбом М 258-20-10 деталь по. 001
17	прокладка из паронита 8x3	1	—	0,1	0,1	481-58			
16	Шайба М10	15	10	0,002	0,032	10450-68			
15	Гайка М10	8	10	0,012	0,095	5945-62			
14	Болт М 10x40	8	40	0,0354	0,283	7798-62			
13	Фланец из шпр. полосы. ст 45 8x25	1	458	22	22	82-57			С-III-12
12	прокл из паронит 50x5	2	595	0,64	1,28	481-58			С-III-12
11	Шайба под болт М16	32	16	0,006	0,192	10450-68			
10	Гайка М 16	16	16	0,034	0,544	5945-62			
9	Болт М-16x50	16	30	0,109	1,744	7798-52			
8	Фланец Р _у =10кг/см ²	4	280	6,12	24,48	1255-67			
7	Шайба под болт М-20	64	20	0,009	0,576	10450-68			
6	Гайка М-20	32	20	0,064	2,048	5945-62			
5	Болт М20x80	32	80	0,251	8,352	7798-62			
4	Заглушка Р _у =10кг/см ²	1	—	40,0	40,0	12837-67			
3	Фланец Р _у =10 кг/см ²	3	—	24,4	73,2	1255-67			
2	Ст. труба d=159x4,5	2	150	2,57	5,14	8732-58			
1	Ст. труба d=478x9	1	600	62,71	62,71	10204-63			

Спецификация

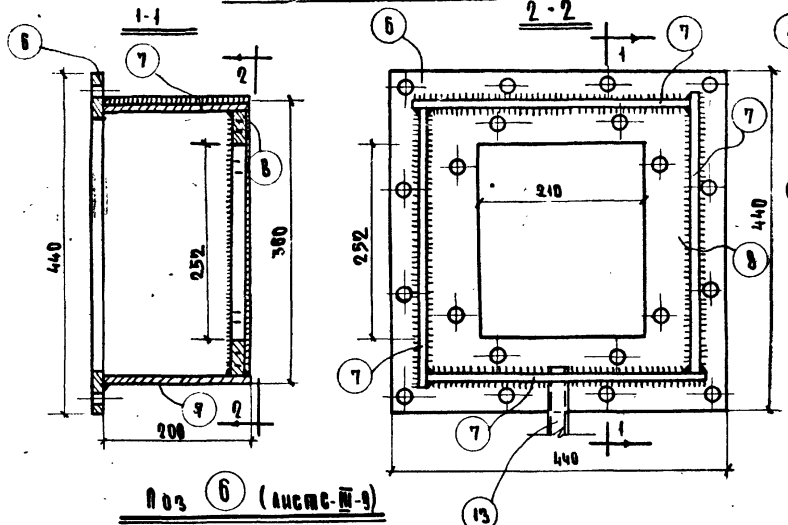
1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Установка МЭС на воздуховоде в коробке типа II. Общий вид. Узел.	Типовой проект ТАК-Н-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист С-III-Н
------	--	--	---	--------------

19-67-1423
 АРХ. №
 ГИСК В
 КОУНЦЕВА
 ЮРДОВ
 ИСПОЛН. КОМП. РАБА
 КОПЧЕВА
 ПРОВЕР. ПИ
 КУРБАЛОВ
 РАБН
 САШЕВ
 САШИНА
 КОТЛАНОВ
 П.А. ИММ. ЧОБ
 РУК. МАСТЕРСКОМ
 П.А. КОМЕРКТОР
 РУК. СЕКТОРА
 П.А. ИММ. П.А. ИММ.
 РАБ. РАБН
 МОС. ПРОЕК. 1
 МАСТЕРСКАЯ № 1

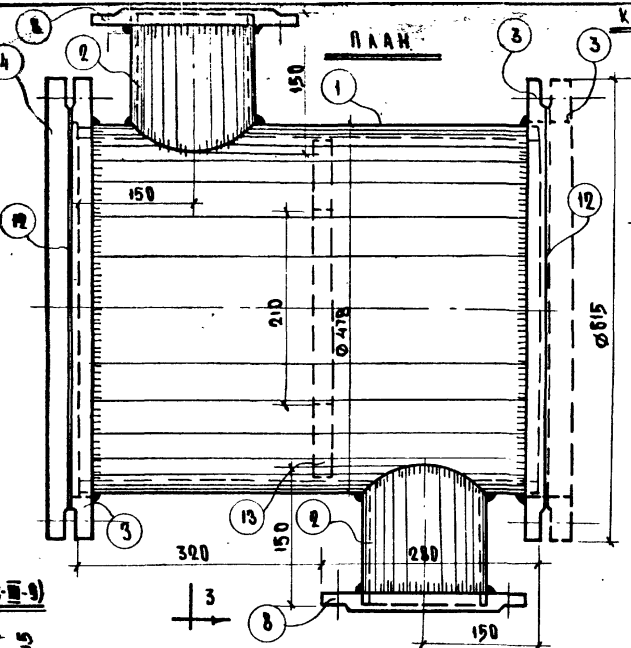
КОРБКА ТИПА I

КОРБКА ТИПА II

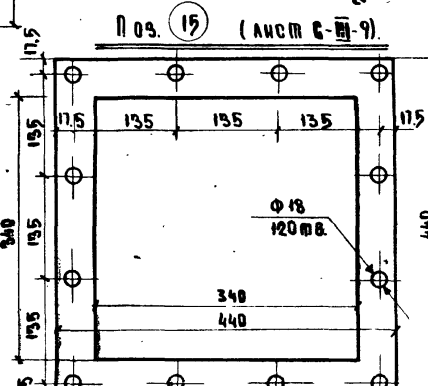
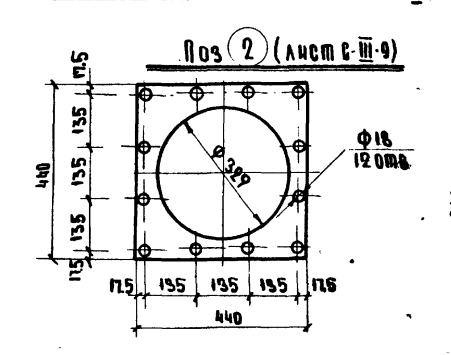
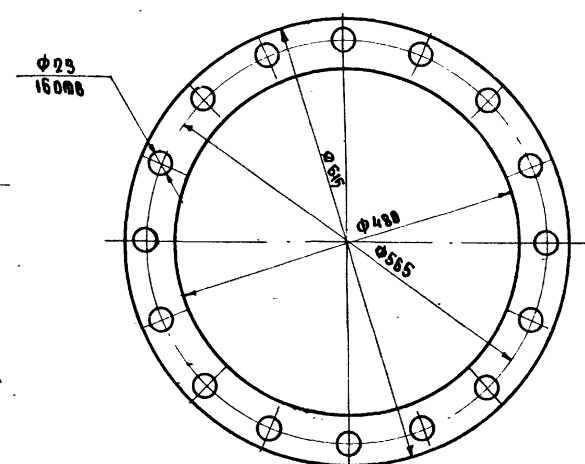
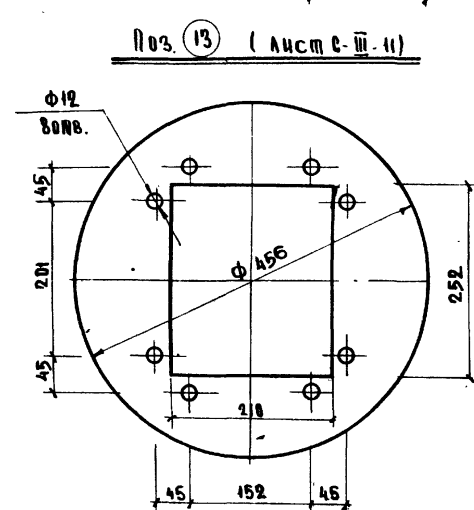
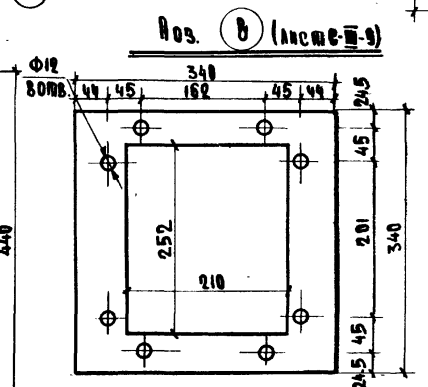
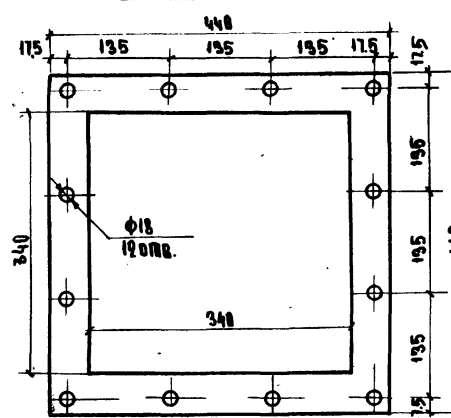
СДР. А15



№ 03 6 (Лист С-III-9)



№ 03 12 (Лист С-III-11)

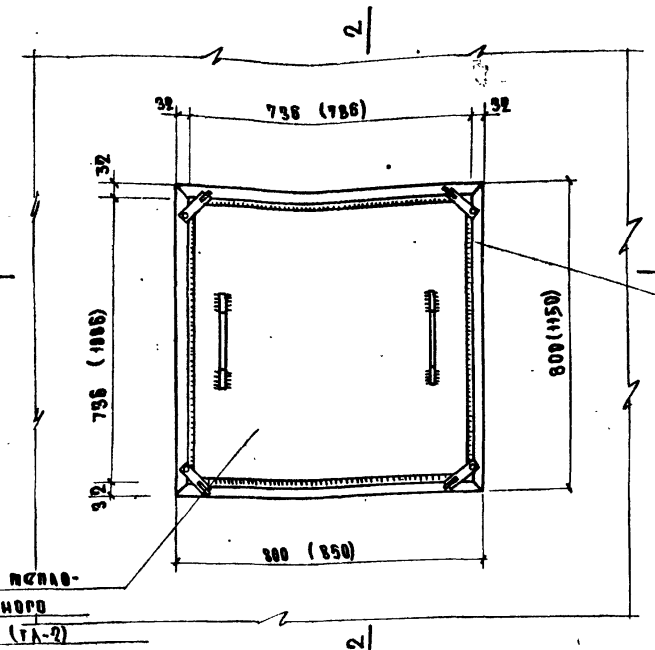


- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Спецификация деталей дана для коробки типа I на листе С-III-9, для коробки типа II на листе С-III-11
 2. Сварку производить электродами 9-40. h-6мм
 3. Отверстия под болты в детали № 03.6 сверлить по оборудованию

1967	Львов типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Металлические коробки типов I и II для установки мзс. Детали.	Типовой проектант-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист С-III-12
------	--	---	--	---------------

Объект: 19.67-429
 Арх. №:
 КОМАНДА: КОЛОЧЕНА ЕФИМЬЕВА ЮРИЙ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: КИРИЛОВ САВИЙ САИНСКИЙ ВАДИМ
 РА. ИМ. УНР: РИ. МАСЕРСКИЙ
 РА. ИМ. П. П. МАСЕРСКИЙ
 РА. ИМ. П. П. МАСЕРСКИЙ
 РА. ИМ. П. П. МАСЕРСКИЙ
 РА. ИМ. П. П. МАСЕРСКИЙ

ОБЩИЙ ВНА



ЗАКАДНАЯ КОРОБКА М-1 (М-2)

ПОЛОЖНО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ЛЮКА ТА-1 (ТА-2)

ПОЛОЖНО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ЛЮКА ТА-1 (ТА-2)

2-2

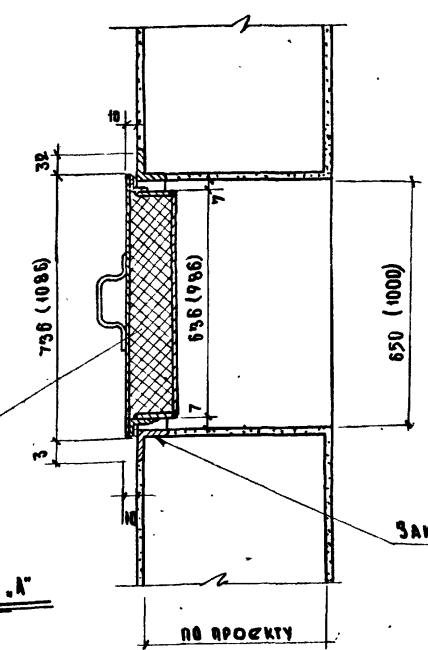


ТАБЛИЦА ТИПО-РАЗМЕРОВ.

ТИП ЛЮКА	ТА-1	ТА-2
РАБАРНЫЕ ПОДОТКА ММ.	756x756	786x1086
РАБАРНЫЕ ПРОСВЕТЫ ММ.	650x650	700x1000

656 (986)

736 (1086)

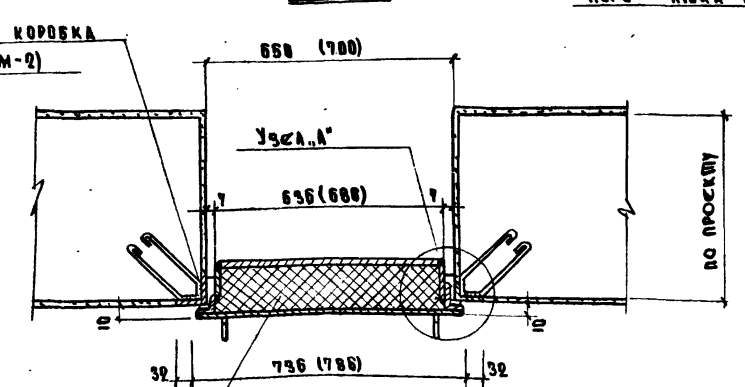
392

ПО ПРОЕКТУ

ЗАКАДНАЯ КОРОБКА М-1 (М-2)

УЗЕЛ .А''

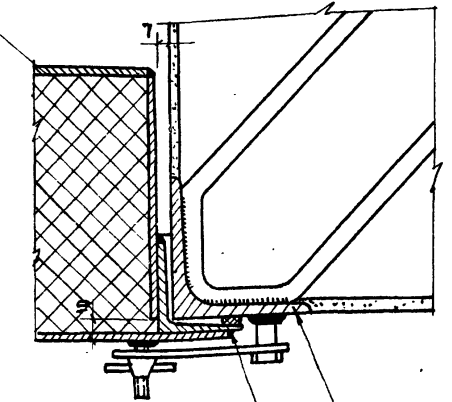
1-1



ЗАКАДНАЯ КОРОБКА М-1 (М-2)

ПОЛОЖНО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ЛЮКА ТА-1 (ТА-2)

ПОЛОЖНО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ЛЮКА ТА-1 (ТА-2)



АСБЕСТОВЫЙ ШИП СМ. ПРИМ. ПУНКТЕ

ЗАКАДНАЯ КОРОБКА М-1 (М-2)

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКАДНЫЕ КОРОБКИ М-1 (М-2) ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ЛЮКА ТА-1 (ТА-2) СМ. ЛИСТ № С-III-15
2. ПОЛОЖНО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ЛЮКА ТА-1 (ТА-2) СМ. ЛИСТ № С-III-14
3. ВСЕ РАЗМЕРЫ И МАРКИ, ЗАКАМЧЕННЫЕ В СКОБКИ, ОТНОСЯТСЯ К ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОМУ ЛЮКУ ТА-2
4. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
5. УСТАНОВКУ И КРЕПЛЕНИЕ КОРОБКИ М-1 (М-2) В ПРОЕКТИРУЕМЫХ СТЕНАХ ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С УСТРОЙСТВОМ СТЕНЫ
6. ЩЕЛИ ЗАПРАВЛЯЮТСЯ АСБЕСТОВЫМ ШИПРОМ ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ЛЮКА В ПРОЕМ.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования вооружений гражданской обороны	Установка теплоизоляционных люков М-1 и М-2	ПНОВОЙ ПРОЕКТ АЖ-1-67 ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ III Внутреннее оборудование	Лист С-III-13
------	---	---	---	---------------

Объект
19-67-423
Арх. №

Юрьев
Абрымова
Гончарова

Исполнил
Юрьев
Абрымова
Гончарова

Копировал
Юрьев
Абрымова
Гончарова

Проверил
Юрьев
Абрымова
Гончарова

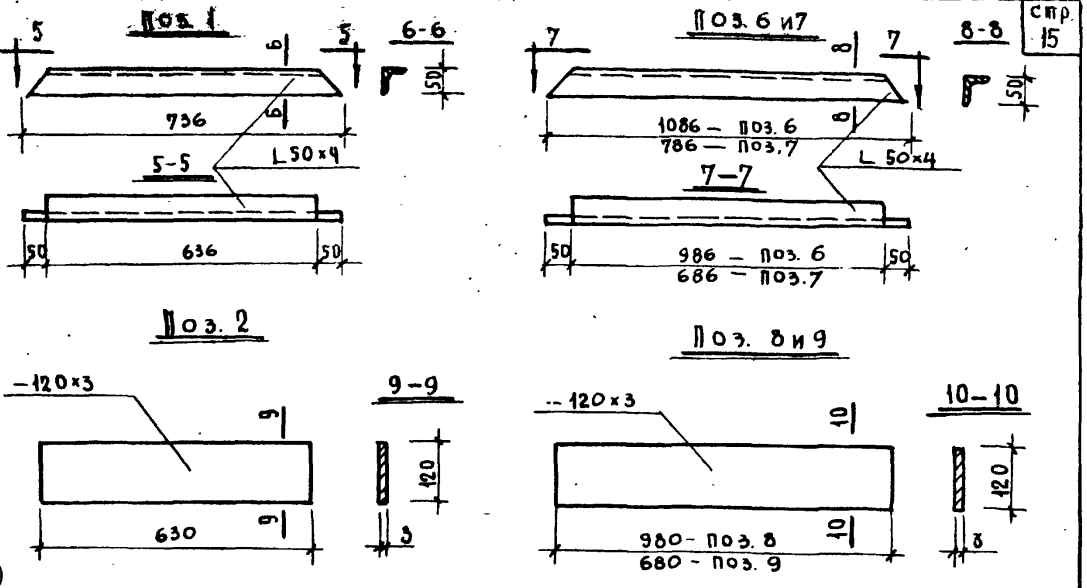
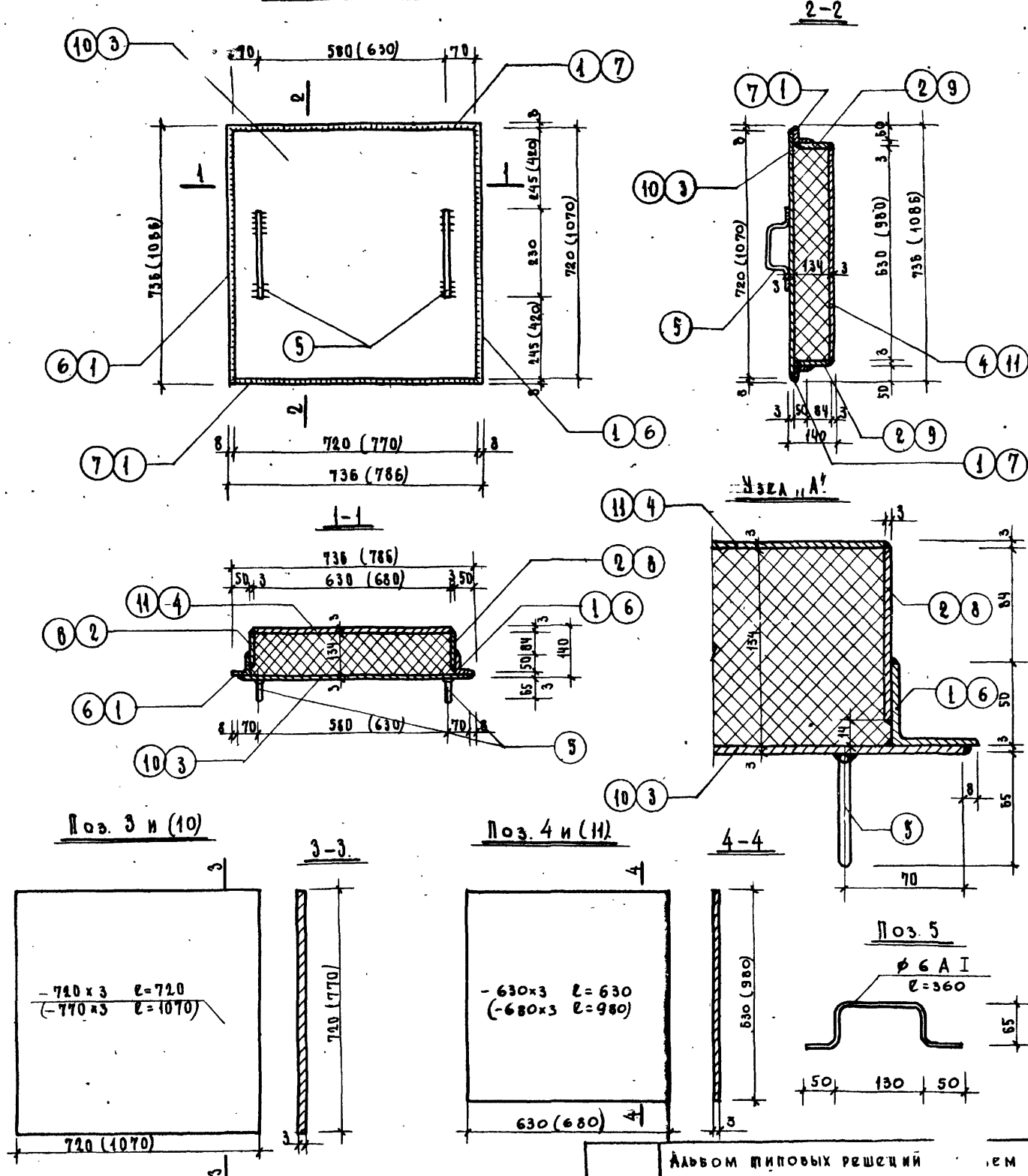
Кириллов
Савич
Самойлов
Гончарова

Т.А. Инж. Удара
Рук. Мастерск.
Т.А. Конструктор
Рук. Сектора
Т.А. Инж. Пр.-Ма

Глав. Инж.
Управление
Моспроект-1
Мастерская №6

ПОЛОТНО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ЛЮКА ТЛ-1 (ТА-2)

ОБЩИЙ ВИД



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все размеры заключенные в скобки относятся к полотну теплоизоляционного люка ТЛ-2
2. Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-60
3. Все сварные швы приняты высотой 3 мм.
4. Термоизоляцию принять из минераловатных полужестких плит толщ. 6 см. $Q=150 \text{ кг/м}^3$, $t=300^\circ\text{C}$ в два слоя.
5. Закладную коровку к ТЛ-1 и ТА-2 см. лист С-III-15.

Вес марки ТЛ-2 - 68,47 кг						
ТЛ-2	Термоизоляция	0,089 м ³	Минераловатные полужесткие плиты толщ. 6 см	13,35		
11	- 680x3 L=980	1	ГОСТ 3680-57	15,68	15,68	
10	- 770x3 L=1070	1	ГОСТ 3680-57	19,30	19,30	
9	- 120x3 L=680	2	ГОСТ 3680-57	1,93	3,86	
8	- 120x3 L=980	2	ГОСТ 3680-57	2,78	5,56	
7	L 50x4 L=786	2	ГОСТ 8509-57	2,18	4,36	
6	L 50x4 L=1086	2	ГОСТ 8509-57	3,10	6,20	
5	φ 6 А I L=360	2	ГОСТ 5181-61	0,08	0,16	
Вес марки ТА-1 - 45,23 кг						
ТА-1	Термоизоляция	0,054 м ³	Минераловатные полужесткие плиты толщ. 6 см 2 слоя	8,10		
5	φ 6 А I L=360	2	ГОСТ 5181-61	0,08	0,16	
4	- 630x3 L=630	1	ГОСТ 3680-57	9,40	9,40	
3	- 720x3 L=720	1	ГОСТ 3680-57	12,25	12,25	
2	- 120x3 L=630	4	ГОСТ 3680-57	1,78	7,12	
1	L 50x4 L=736	4	ГОСТ 8509-57	2,05	8,20	
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО ШТУК	МАТЕРИАЛ	1 шт. общ.	Примеч.

1967 Альбом типовых решений и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Полотно теплоизоляционных люков ТЛ-1 и ТА-2

Типовой проект ТДК-11-1-67 Часть II Раздел III внутреннее оборудование

Лист С-III-14

Объект
19-67-423
Арх. №

Юнcharova
Юрьев
Чигарева
Юнcharova

Инженер
Исполнитель
Копирова
Проверил

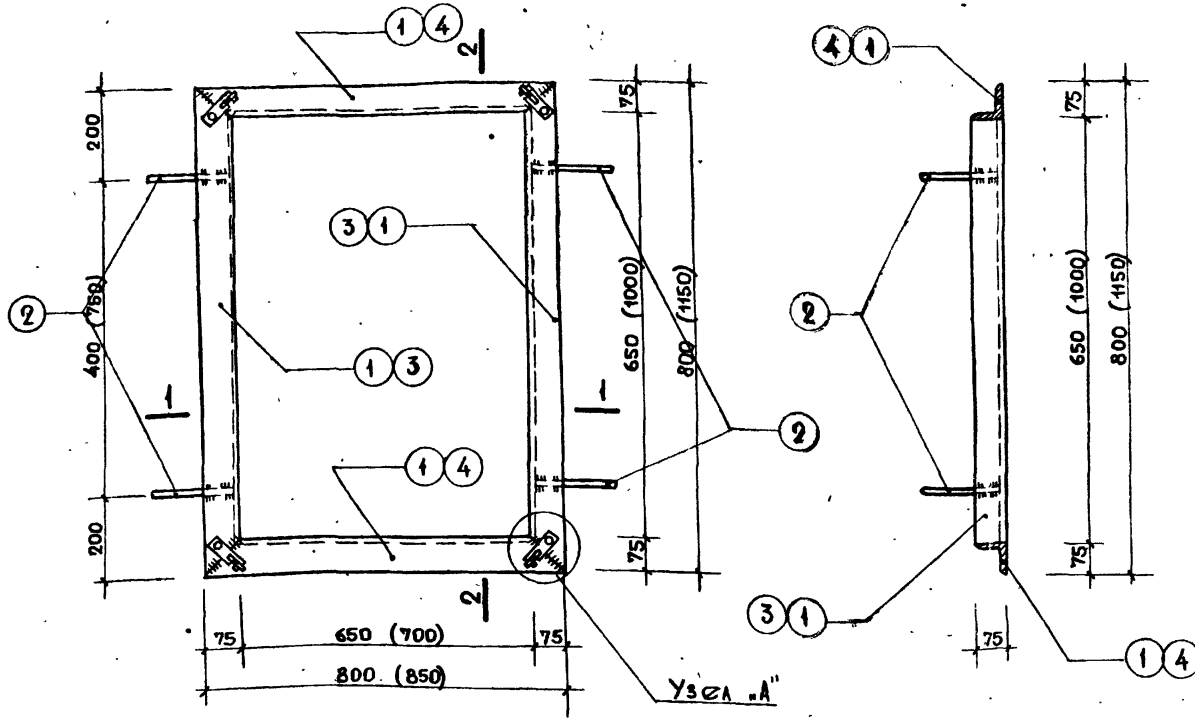
Киряков
Савиц
Салищев
Цылаков
Цылаков

Гл. инж. управл.
Рук. мастерской
Гл. конструктор
Рук. сектора
Гл. инж. пр. проекта

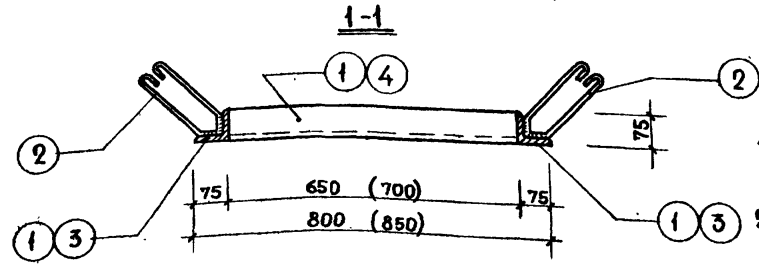
ГЛАВ. АПУ
Управлен. и
МОСПРОЕКТ-1
Мастерская №16

ЗАКЛАДНАЯ КОРОБКА М-1 (М-2)

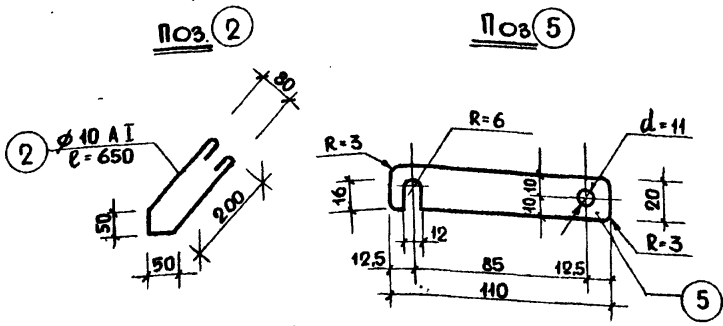
ОБЩИЙ ВИД



2-2

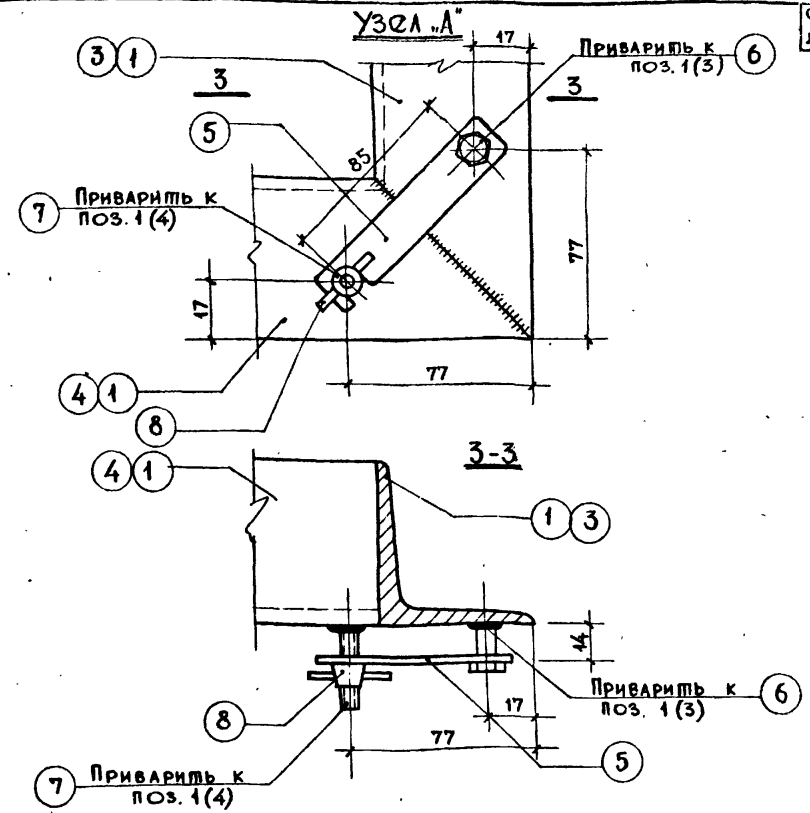


1-1



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Все сварные швы приняты высотой 4 мм.
3. На болт поз. 6 надеть защелку поз. 5 затем болт приварить к коробке М-1 и М-2 по контуру. Болт поз. 6 обрезать до 14 мм.
4. Все размеры, заключенные в скобки, относятся к закладной коробке М-2.
5. Конструкцию теплоизоляционных люков ТА-1 и ТА-2 см. лист С-III-14.



		Вес марки М-22,22 кг					
				Вес наплавленного металла 2%			
ЗАКЛАДНАЯ КОРОБКА М-2	8	ГАЙКА БАРАШКОВАЯ М=10	4	Ст. 3	0,44		
	7	Шпилька М=10	4	Ст. 3	0,60		
	6	Болт М=10	4	Ст. 3			
	5	-20x4 l=110	4	ГОСТ 103-57	0,065	0,26	
	4	L75x5 l=850	2	Ст. 3	ГОСТ 8509-57	4,21	8,42
	3	L75x5 l=1150	2	Ст. 3	ГОСТ 8509-57	5,95	11,90
ЗАКЛАДНАЯ КОРОБКА М-1			Вес марки М-48,50 кг				
					Вес наплавленного металла 2%		
	8	ГАЙКА БАРАШКОВАЯ М=10	4	Ст. 3	0,36		
	7	Шпилька М=10	4	Ст. 3	0,60		
	6	Болт М=10	4	Ст. 3			
	5	-20x4 l=110	4	Ст. 3	ГОСТ 103-57	0,065	0,26
2	Ø10 А1 l=650	4	Ст. 3	ГОСТ 5781-61	0,40	1,60	
1	L75x5 l=800	4	Ст. 3	ГОСТ 8509-57	3,92	15,68	
Марка	Или поз.	Наименование	К-во шт	Материал	1 шт.	Общ. Вес в кг	Примеч.

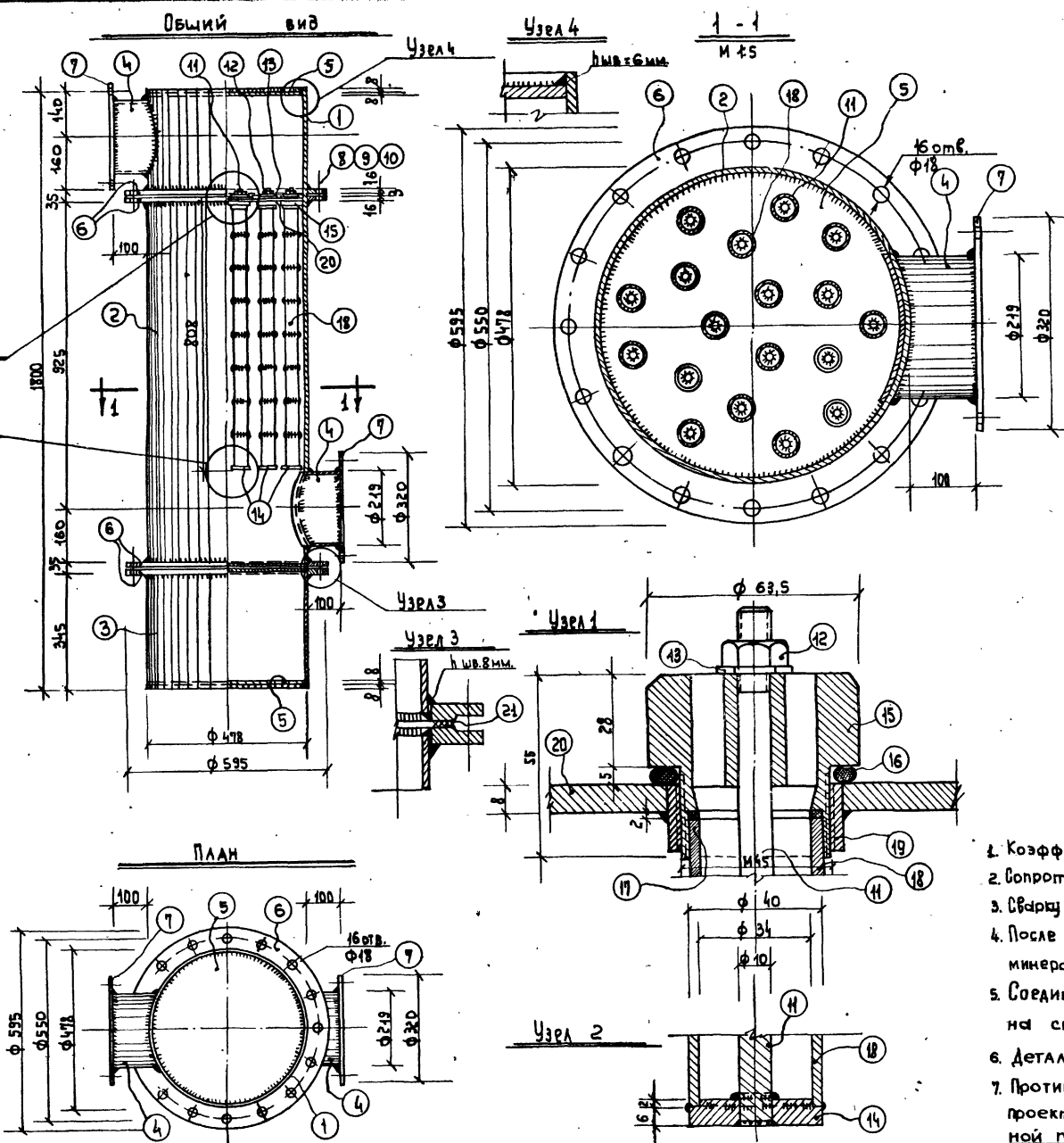
1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Коробка теплоизоляционных люков М-1 и М-2

Типовой проект ТАК-11-1-67 Часть В. Раздел III Внутреннее оборудование

Лист С-III-15

Объект	19-67-428
Арх. №	
Услов	Ци́рева Ци́галов
Исполнил	Копирова Проворова
Кирпичов	Савин Самойлов Носов
Гл. инж. Удвал	Р.ж. мастеров Г.А. конструктор В.К. сектор Г.А. инж. Пр-та
Глав. инж. Удвал	Мастерская № 18



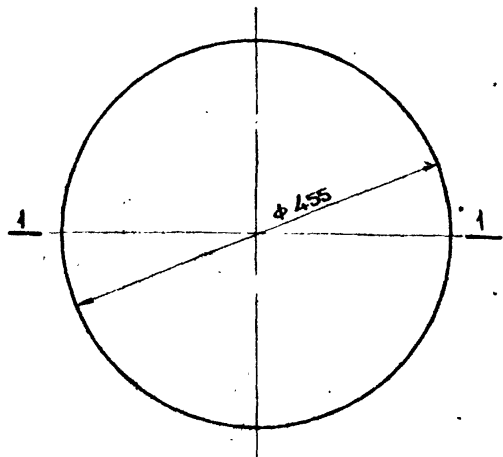
Спецификация						стр. № 17
№ №	Наименование	К-во (шт)	Материал	Вес (кг)		Примеч.
				1 шт.	Общ.	
1	Ст. труба d=478x9 l=312 мм.	1	Сталь	32.48	32.48	10704-63
2	--- d=478x9 l=1400 мм.	1	---	115.45	115.45	---
3	--- d=478x9 l=357 мм.	1	---	37.16	37.16	---
4	--- d=219x6 l=140 мм.	2	---	4.41	8.82	8732-58
5	- 455x8 l=455 мм.	2	Ст. 3	10.36	20.72	82-57
6	- 595x16 l=595 мм.	4	---	34.90	139.6	---
7	- 320x10 l=320 мм.	2	---	6.28	12.56	---
8	Болт. М16x50	32		0.11	3.52	9798-68
9	Гайка М16	32		0.034	1.03	5945-62
10	Шайба 16	32		0.006	0.19	10450-68
11	ТЯЖ. Ф40x1 l=275 мм.	18	Ст. 3	0.53	9.54	5784-61
12	Гайка М10	18		0.042	0.72	5945-62
13	Шайба 10	18		0.002	0.04	10450-68
14	Заглушка - 40x8 l=40 мм.	18	Ст. 3	0.08	1.44	103-57
15	Втулка специальная	18	---	0.47	8.46	---
16	Асбестов. шнур.	18	Асбест	0.044	0.79	1979-55
17	Прокладка 40x34 δ=2 мм.	18	---	0.0026	0.04	2850-58
18	Элемент фильтрующий 40x30x100	144	Нерж. сталь	0.165	23.76	
19	Ст. труба d=54x4 l=20 мм.	18	Сталь	0.1	1.8	8732-58
20	Фланец - 455x8 l=455 мм.	1	Ст. 3	7.58	7.58	82-57
21	Прокладка паранит δ=3					

Общий вес: 424

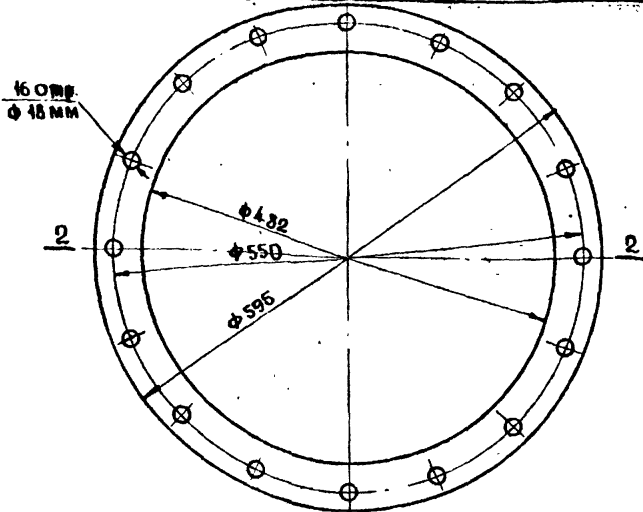
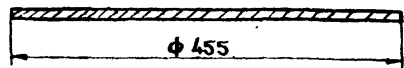
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Кoeffициент очистки не менее 0.95% при выверном составе пыли болеею микро.
- Вопротивление по воздуху $K=15 \text{ кг/м}^2$.
- Сверху вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60. $h_{шв}=6 \text{ мм}$.
- После установки МКФ в проектное положение поверхность изолировать минераловатными плитами толщиной 50 мм. по ГОСТ 3573-60.
- Соединение фильтрующих элементов 40x30x100 производится на сварке.
- Детали см. лист С-III-17.
- Противопыльный фильтр МКФ применяется только в том случае, когда проектом предусматривается очистка наружного воздуха от радиоактивной пыли до фильтров пыли или ФМП.

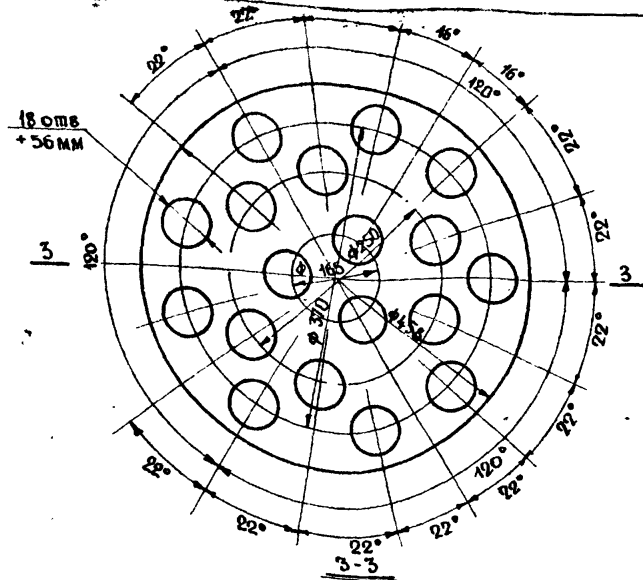
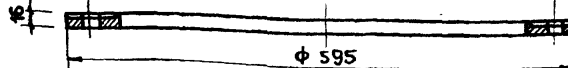
1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Металло-керамический противопыльный фильтр МКФ-1000. Общий вид. Узлы.	Типовой проект ТАК-Н-1-67 Часть-II. Раздел-III. Внутреннее оборудование	Лист С-III-16
------	--	---	---	---------------



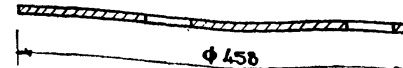
1-1



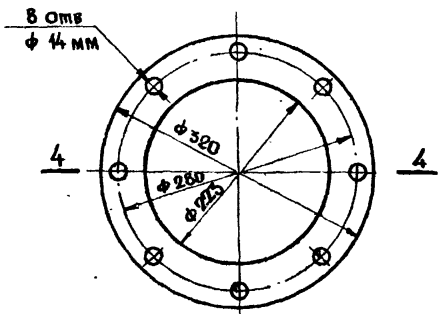
2-2



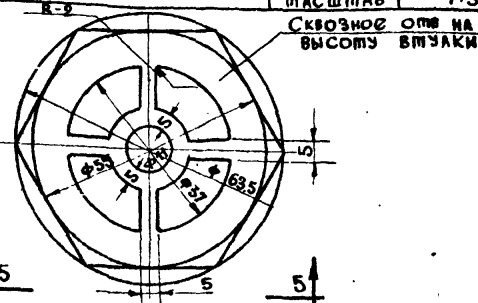
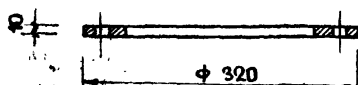
3-3



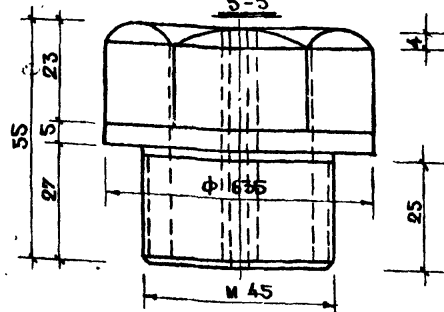
Количество	2	Д. и О	№ ПОЗ	5	Количество	4	№ ПОЗ.	6	Количество	1	№ ПОЗ.	20
Материал	- 458x8		№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17	Материал	- 595x16	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17	Материал	- 458x8	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17
Вес 1 шт	10,36 кг	МКФ - 1000	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-16	Вес 1 шт	11,62 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-16	Вес 1 шт	7,58 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-16
			Масштаб	1:5			Масштаб	1:5			Масштаб	1:5



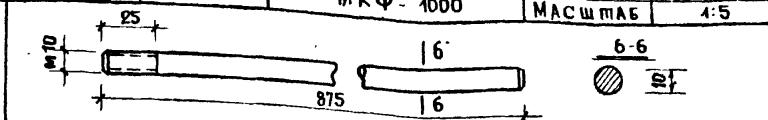
4-4



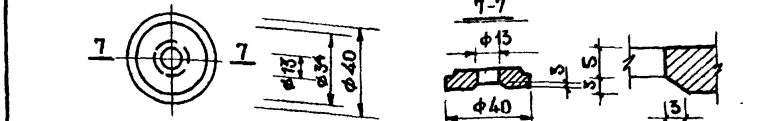
5-5



Количество	2	Фланец	№ ПОЗ	7	Количество	18	№ ПОЗ.	16	Количество	18	№ ПОЗ.	14
Материал	- 320x10		№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17	Материал	Ст 3	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17	Материал	- 40x8	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17
Вес 1 шт	3,14 кг	МКФ - 1000	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-16	Вес 1 шт	0,47 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-16	Вес 1 шт	0,08 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-16
			Масштаб	1:5			Масштаб	1:1			Масштаб	1:2



Количество	18	Стяжка	№ ПОЗ.	11
Материал	Ф 10 АТ		№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17
Вес 1 шт	0,55 кг	МКФ - 1000	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-16
			Масштаб	1:2



Количество	18	Донышко	№ ПОЗ.	14
Материал	- 40x8		№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17
Вес 1 шт	0,08 кг	МКФ - 1000	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-16
			Масштаб	1:2

Примечания:
Общий вид фильтра см. лист С-III-16

Количество	2	Фланец	№ ПОЗ	7	Количество	18	№ ПОЗ.	16	Количество	18	№ ПОЗ.	14
Материал	- 320x10		№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17	Материал	Ст 3	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17	Материал	- 40x8	№ ДЕТ. ЧЕРТ	С-III-17
Вес 1 шт	3,14 кг	МКФ - 1000	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-16	Вес 1 шт	0,47 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-16	Вес 1 шт	0,08 кг	№ СБ. ЧЕРТ	С-III-16
			Масштаб	1:5			Масштаб	1:1			Масштаб	1:2

1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны
Металлокерамический противопыльный фильтр МКФ-1000. Детали.
Винтовой проект ТДК-И-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование

Объект
19-67.423
Арх. №

Кровля
Металлическая

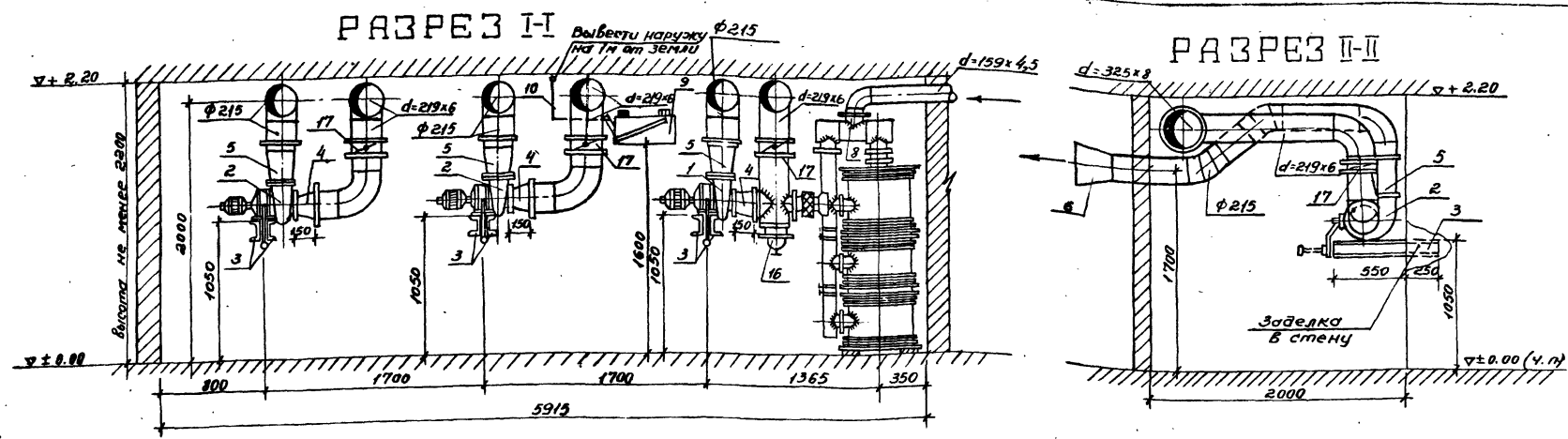
Вед. инж.
Исполн.

Курилов
Савин
Солнцева
Полов
Захарова

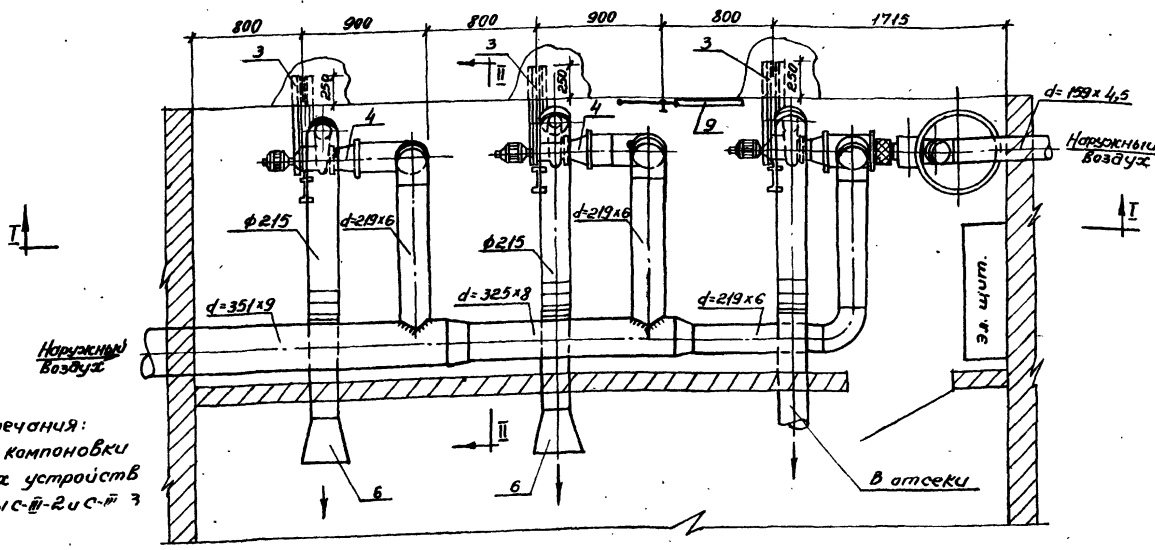
Инж. Урван
Инж. Мостроет-1
Инж. Мостроетская М.В.

Савин
Солнцева
Полов
Захарова

Стр. 19



ПЛАН



17	Дроссель-клапан регулирующая задвижка РГЗ-150	шт.	3						
18	Круглые воздуховоды из листового стали φ 335	м.п.	6,5	6,5	42,25			см. черт. 08-11-18, 19	
15	То же φ=351x8	м.п.	2,0	73,91	151,82			листов. стали φ=0,51 мм	
14	То же d=325x8	м.п.	2,0	62,54	125,08				
13	То же d=219x6	м.п.	10,0	31,52	315,2				
12	Трубы стальные бесшовные электросварные Ø15	м.п.	3,0	17,15	51,45			ГОСТ 8732-58	
11	Лабораторная трубка Ø15 с лабораторным краном жидкостный тэранпаромед ТНЖ-Н	шт.	1	4,0	4,0			по месту	
10	стальной патрубок подводящий трубы Ø15	шт.	1					см. черт. 08-11-6	
9	Ручной герметический клапан d=200	шт.	4	27,0	108,0				
8	Диффузор разн. Ø219x300	м.п.	0,6	6,0	3,6				
7	Переход с ф. 171 на φ 215	м.п.	0,3	6,0	1,8				
6	Переход с φ 219x6 на ф. 150	м.п.	0,3	6,0	1,8			листовая сталь δ=0,8 мм	
5	Кранштейн под вентсережаты Е=800	м.п.	4,8	10,4	49,92			см. черт. 08-11-6	
4	Вентиляционный агрегат тип ЭВС-19.7-100М.Н-50 мм/б	шт.	2	20,0	40,0			готовое изделие	
3	Вентиляч. агрегат Ø 800	шт.	1					готовое изделие	
2	Вентиляч. агрегат Ø 400	шт.	1						
1	Вентиляч. агрегат Ø 400	шт.	1						
Н.п.	Наименование	изм.	во	Ед. Вес	Ед. Вес	Общ. Вес	в кг.	Примечания	

Примечания:
Примеры компоновки защитных устройств см. листы с-1, 2 и с-3

Спецификация

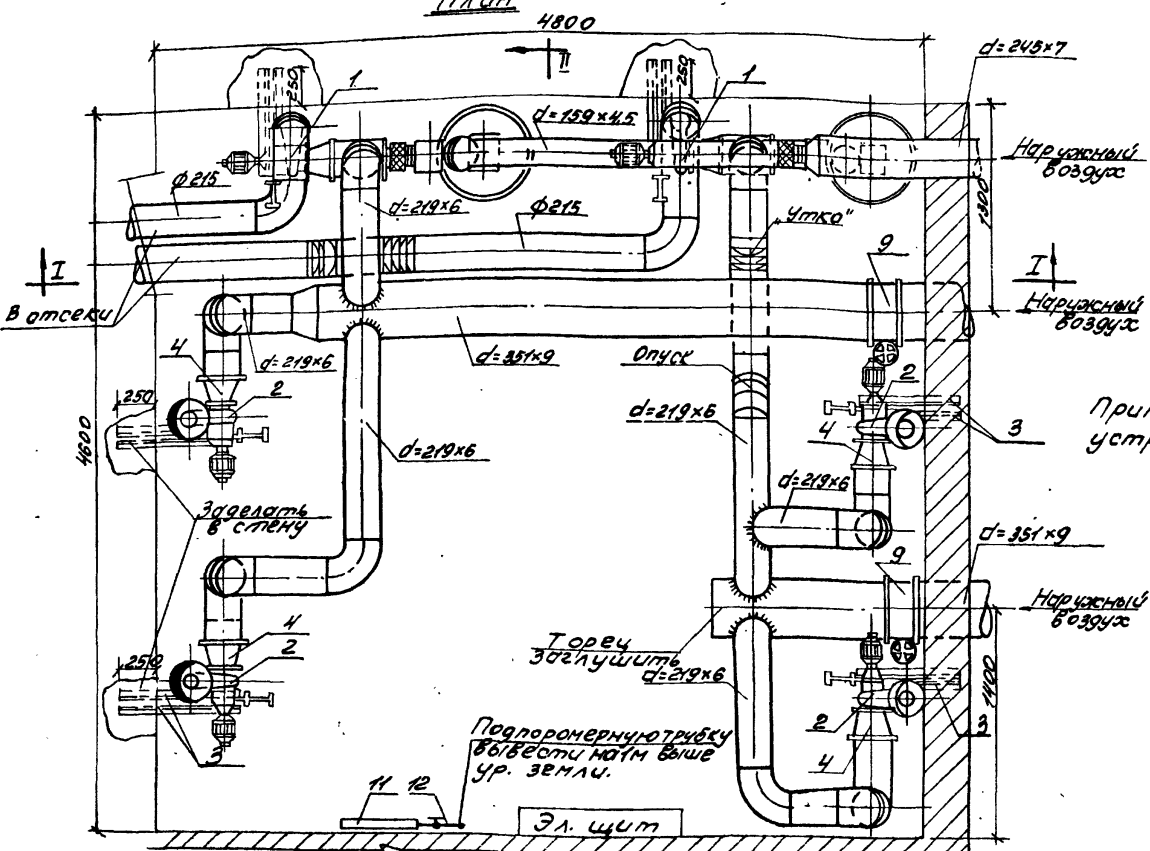
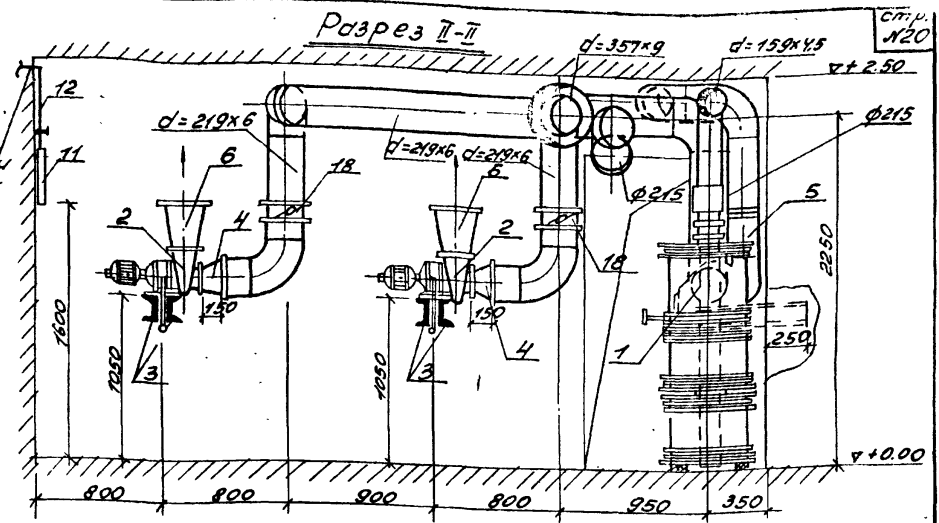
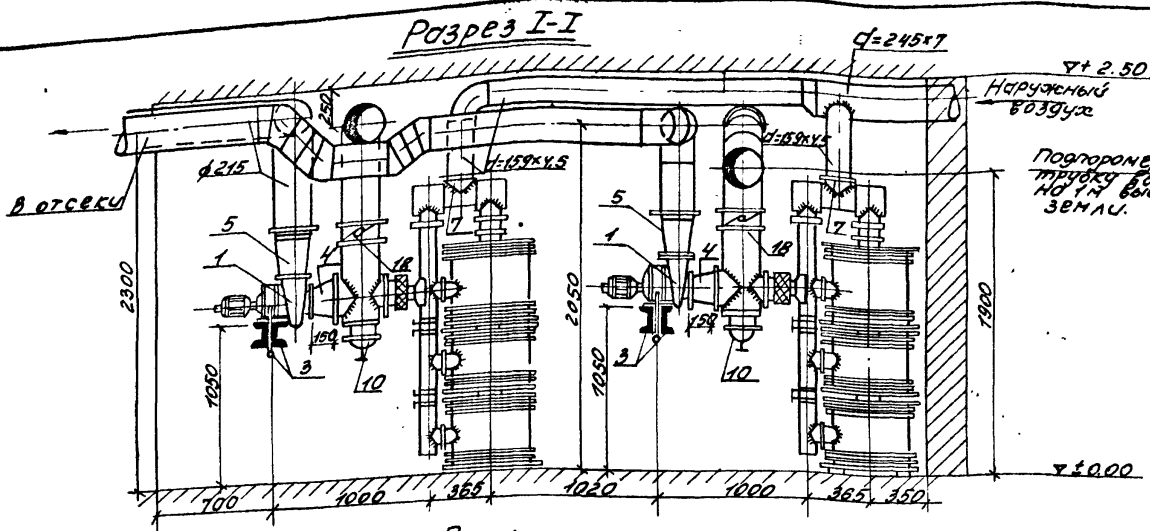
1967	Любом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Пример компоновки венткамеры для 120 человек. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	Типовой проект ТДК-Н-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист 08-11-1
------	--	--	---	--------------

Объект
19-67.422
Арх. №

Крале
Метелькин
Улицова

Курчатов
Вредушников
Иванов
Соловьев
Логов
Зарубин

Гладягу
Справление
Масляево
Масляево



Примечание:
Примеры компоновки защитных устройств см. листы С-III-2 и С-III-3

18	Дроссель-клапан	шт.	6				
17	Круглые воздуховоды из листовой стали φ 335	м ²	6,5	6,5	42,25		
16	То же d=357x9	м.п.	6,0	75,91	455,4		
15	То же d=245x7	м.п.	1,0	41,09	41,09		
14	То же d=219x6	м.п.	20,0	31,52	630,4		
13	Трубы стальные двучастные гофрированные d=159x4.5	м.п.	4,0	17,15	68,60	ГОСТ	8732-58
12	Подборочная трубка d=15 с лабораторным экраном	м.п.	1,0	—	—		
11	Жидкостный манометр ТМЖ-Н	шт.	1	4,0	4,0		
10	Регулирующая заглушка РРЗ-150	шт.	2	—	—	см. черт. 08-III-19, 19	
9	Ручной герметический клапан d=300	шт.	2	51,0	102,0		
8	Ручной герметический клапан d=200	шт.	7	27,0	189,0		
7	Стальной патрубок водяной трубы d=159x4.5	шт.	2	—	—	см. черт. 08-III-6	
6	Диофрагма разн. φ d=300	м ²	12	6,0	7,2		
5	Переход с φ 215 на φ 200	м ²	0,3	6,0	1,8		
4	Переход с φ 219x6 на φ 219x6 E=800	м ²	0,5	6,0	3,0	лист ст. δ=0,8 мм см. черт. 08-III-6	
3	Кронштейн под вентилятор E=800	м.п.	9,6	10,4	100,0	С-III-2	
2	Вентиляционный агрегат ЗРВ-48 L=400 мм, H=50 мм, вкл.	шт.	4	20,0	80,0	готовое изделие	
1	Вентиляционный агрегат ЗРВ-48 L=400 мм, H=50 мм, вкл.	шт.	2	—	—	готовое изделие	
ИИ п.п.	Наименование	Ед. изм.	Кол. б/о	Ед. вес	Общ. вес в кг	Примечан.	

С п е ц и ф и к а ц и я

1967 Яльбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Пример компоновки вентилятора для убежища на 240 человек. Вариант I

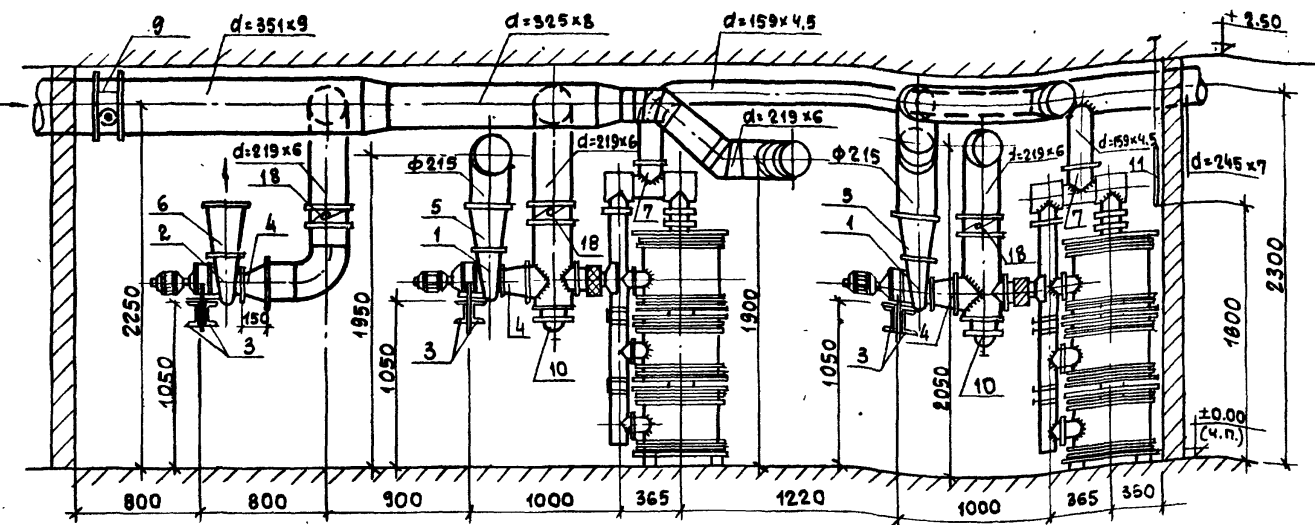
План, разрезы I-I, II-II и спецификация

Типовой проект ЦК-Н-1-67
Часть II Раздел II
Внутреннее оборудование

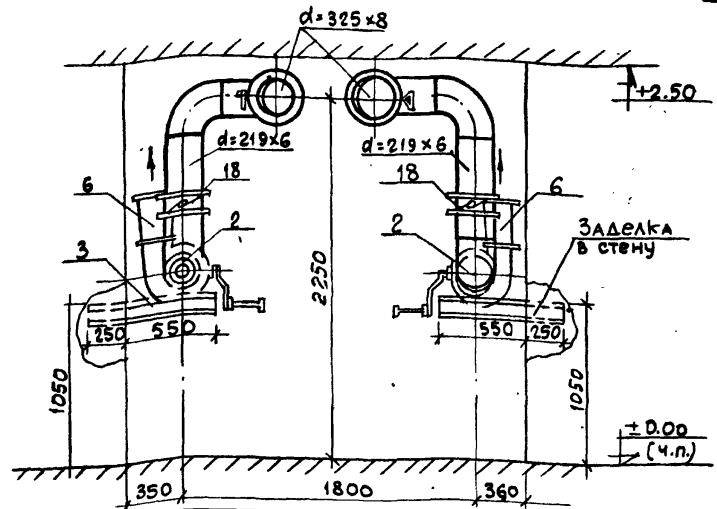
Лист 08-III-2

Объект №
19-67-423
Арх. №

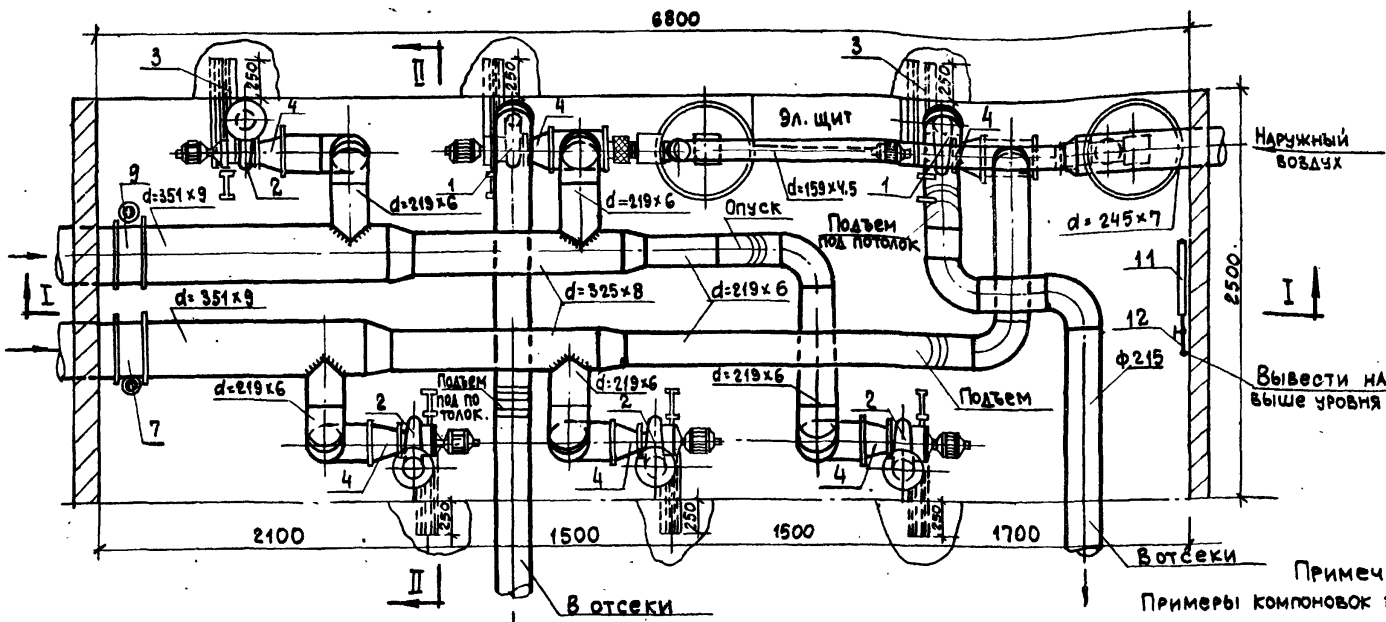
РАЗРЕЗ I-I



РАЗРЕЗ II-II



ПЛАН



№	Наименование	Ед. изм.	К-во	Ед. вес	Общ. вес	Примечания
18	Дроссель-клапан	шт	6			
17	Круглые воздухопроводы из листовой стали ф 30335	м ²	5.2	6.6	33.8	Листов. сталь δ = 0.8 мм.
16	То же d = 351x8	м.п.	4.0	75.91	303.64	"
15	То же d = 245x7	м.п.	1.0	41.09	41.09	"
14	То же d = 219x6	м.п.	20.0	31.52	630.4	"
13	Трубы стальные бесшовные горячекатаные d = 159x4.5	м.п.	3.0	17.15	51.45	ГОСТ 8732-58
12	Подпоромерная трубка d = 15 лабораторным краном	м.п.	1.0			
11	Жидкостный тягонасос мер ТНЖ-Н	шт.	1	4.0	4.0	
10	Регулирующая заглушка. РГЗ-150	шт	2			см. черт. 08-III-18,17
9	Ручной герметический клапан d = 300	шт	2	51.0	102.0	
8	Ручной герметический клапан d = 200	шт	7	27.0	189.0	
7	Стальной патрубок под водящей трубой d = 159x4.5	шт	2			см. черт. 08-III-6
6	Диффузор разн. ф 215xф300 r = 300	м ²	1.2	6.0	7.2	"
5	Переход с ф 117 на ф 215 r = 200	м ²	0.3	6.0	1.8	"
4	Переход с d = 219x6 на ф 121 r = 150	м ²	0.5	6.0	3.0	Листов. сталь δ = 0.8 мм.
3	Кронштейн под вент. агрегат ЭРВ-49	м.п.	9.6	10.4	99.84	см. черт. 08-III-6 ГН12
2	Вентил агрегат ЭРВ-49 γ = 400/300 м ³ /час; H = 70 мм. в.ст.	шт	4	20.0	80.0	готовое изделие
1	Вентил агрегат ФВА-49 γ = 400 м ³ /час; H = 50 мм. в.ст.	шт	2			готовое изделие
ИИ	Наименование	Ед. изм.	К-во	Ед. вес	Общ. вес	Примечания

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Примечания
Примеры компоновок защитных устройств см. листы с-III-2, с-III-3.

КРОЛЬ
МЕТАЛЛИКА
КНЯЗЕВА
УКУРОВА
Ведущий инж. Лодыгин И. И.
Исполнитель Копылов А. А.
Проверка Укурова С. С.
Кириллов Савиш Салищев Попов Захарова
Л. инж. з.пр. Ш. конструктор. Рук. сектора Л. инж. пр.-та
ГЛАВ. АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ № 18

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Пример компоновки венткамеры для убежища на 240 человек (ВАРИАНТ - II) ПЛАН, РАЗРЕЗЫ I-I; II-II и спецификация	Типовой проект ТДК-Н-1-67 Часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист 8-III-3
------	---	---	---	-----------------

Объект
19-67-423

Арх. №

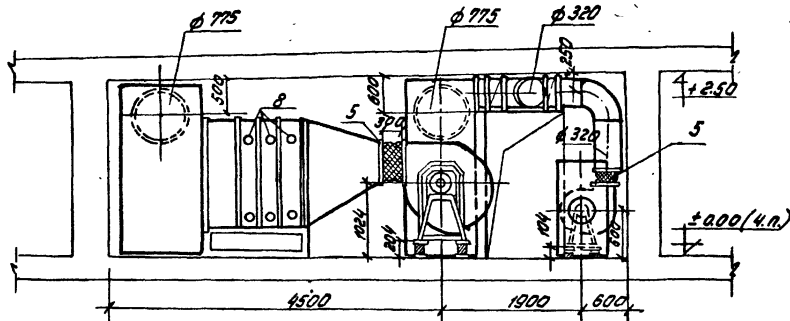
Кроль
металлическая
ткань
ткань
ткань

Воздухоохладитель
вентилятор
капиллярный
преобразователь
защита

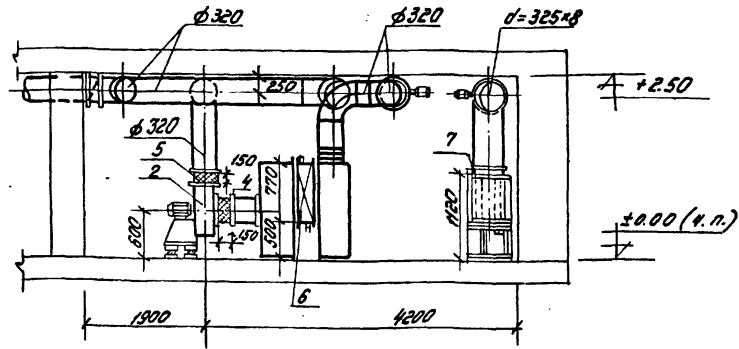
Всп. электр.
Всп. электр.
Всп. электр.
Всп. электр.
Всп. электр.

Электр. проект
№ 1
Мастерская № 18

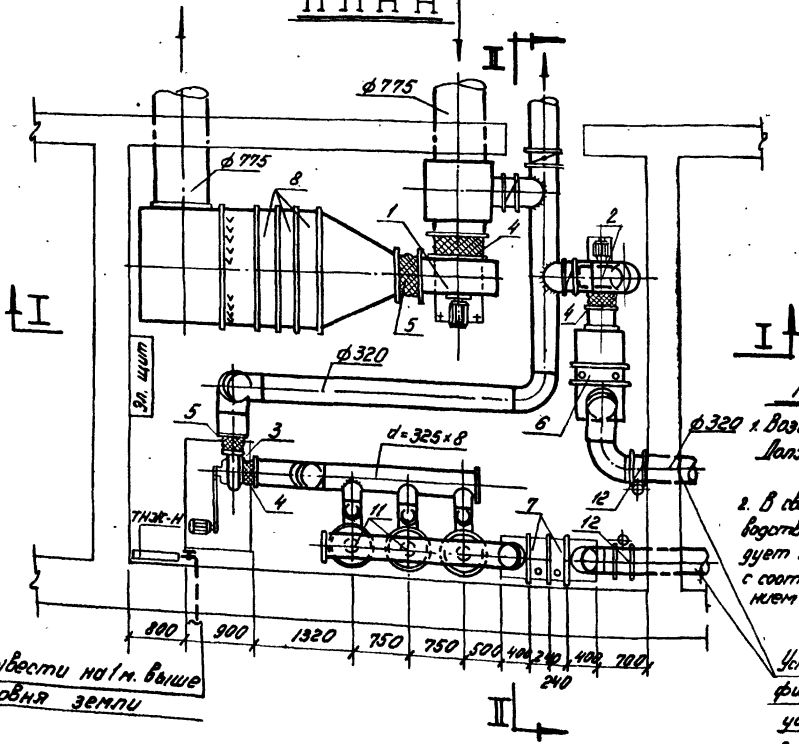
РАЗРЕЗ I-I



РАЗРЕЗ II-II



ПЛАН



Примечания:

1. $\phi 320$ и воздухоохладитель (поз.7) должен быть герметизирован.
 2. В связи с прекращением производства фильтров ФП-200-59 следует применять фильтры ФП-300 с соответствующим уменьшением числа фильтров.
- Установку противопольных фильтров и защитных устройств см. черт. с-III-4-с-III-7

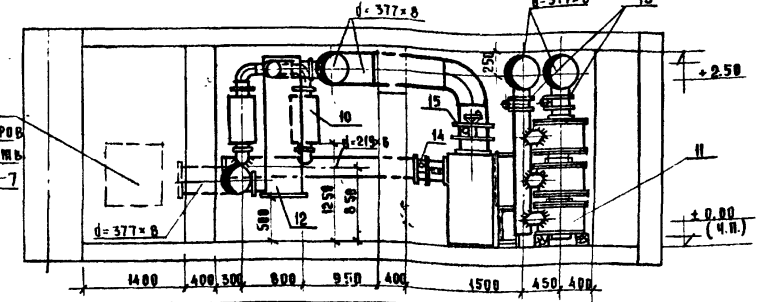
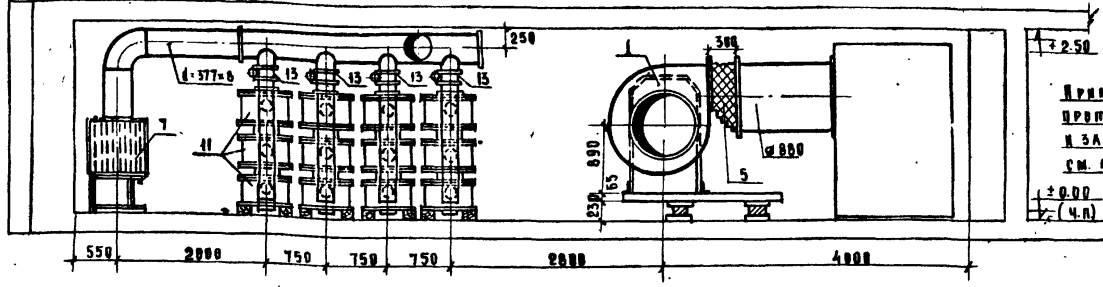
17	Прямоугольные воздуховоды из листового стали периметром до 2740 мм	№	45.0	6.5	312.5	—	—	—
16	То же ϕ до 1000 мм	№	7.0	6.5	45.5	—	—	—
15	Круглые воздуховоды из листового стали ϕ до 495 мм	№	26.0	6.5	169.00	—	—	листовая сталь $\delta=0.8$ мм
14	То же $d=325 \times 8$	м.п.	13.0	62.54	813.0	—	—	—
13	Пруты стальные бесшовные горячекатаные $d=219 \times 6$	м.п.	70.0	31.52	315.2	—	—	ГОСТ 8732-58
12	Ручной герметический клапан $d \phi=300$	шт.	2	51.0	102.0	—	—	—
11	Фильтр поалотитель ФП-200-59 (3колониэ)	шт.	9	80.0	720.0	—	—	см. черт. 08-III-25
10	Фильтр ФМТ-200г	шт.	1	—	—	—	—	см. черт. 08-III-27
9	Металлический сетчатый фильтр ФДР	шт.	2	—	—	—	—	08-III-34 08-III-35
8	Поворотный неорисный охладитель прерывной К9 20/40 К/9	шт.	1	1466	1466	—	—	готовое изделие заводского изготовления
7	Воздухоохладитель калибрфер КФБ-3	шт.	2	74.0	74.0	—	—	готовое изделие
6	Калибрфер КФС-5	шт.	1	87.4	87.4	—	—	готовое изделие
5	То же по выхлопным отверстиям вентиляторов $\phi 4 \times 70$ мм; $\phi 4 \times 70$ мм; ВД №4	шт.	10	—	—	—	—	прозрачная ткань
4	Металлические выхлопные отверстия вентиляторов $\phi 4 \times 70$ мм; $\phi 4 \times 70$ мм; ВД №4	шт.	12	—	—	—	—	прозрачная ткань
3	4/8 Вентилятор высокого давления $\phi 100$ мм; $\phi 100$ мм; $\phi 100$ мм; В.ст. п. 2000 об/мин с электродвигателем на клиноременной передаче тип А02-22-2; $n=2.2$ кВт; $n=2800$ об/мин.	шт.	1	112.0	112.0	—	—	готовое изделие
2	4/8 Вентилятор $\phi 4 \times 70$ мм; $\phi 4 \times 70$ мм; $\phi 4 \times 70$ мм; В.ст. п. 1000 об/мин с эл. двигателем А02-12-4; $n=0.8$ кВт; $n=1400$ об/мин.	шт.	1	63.0	63.0	—	—	готовое изделие
1	4/8 Вентилятор $\phi 4 \times 70$ мм; $\phi 4 \times 70$ мм; $\phi 4 \times 70$ мм; В.ст. п. 1000 об/мин с эл. двигат. А02-51-6; $n=0.8$ кВт; $n=1400$ об/мин.	шт.	1	110.0	110.0	—	—	готовое изделие
И.п.	Итого	Ег.	кол.	шт.	общ.	шт.	общ.	Примечания
п.п.	Итого	Ег.	кол.	шт.	общ.	шт.	общ.	Примечания

СПЕЦИФИКАЦИЯ

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданского назначения	Пример компоновки вентиляционной установки на 800 человек. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.	Типовой проект ТДК-К-1-67 часть I. Раздел III. Внутреннее оборудование	Лист 08-III-4
------	---	---	--	---------------

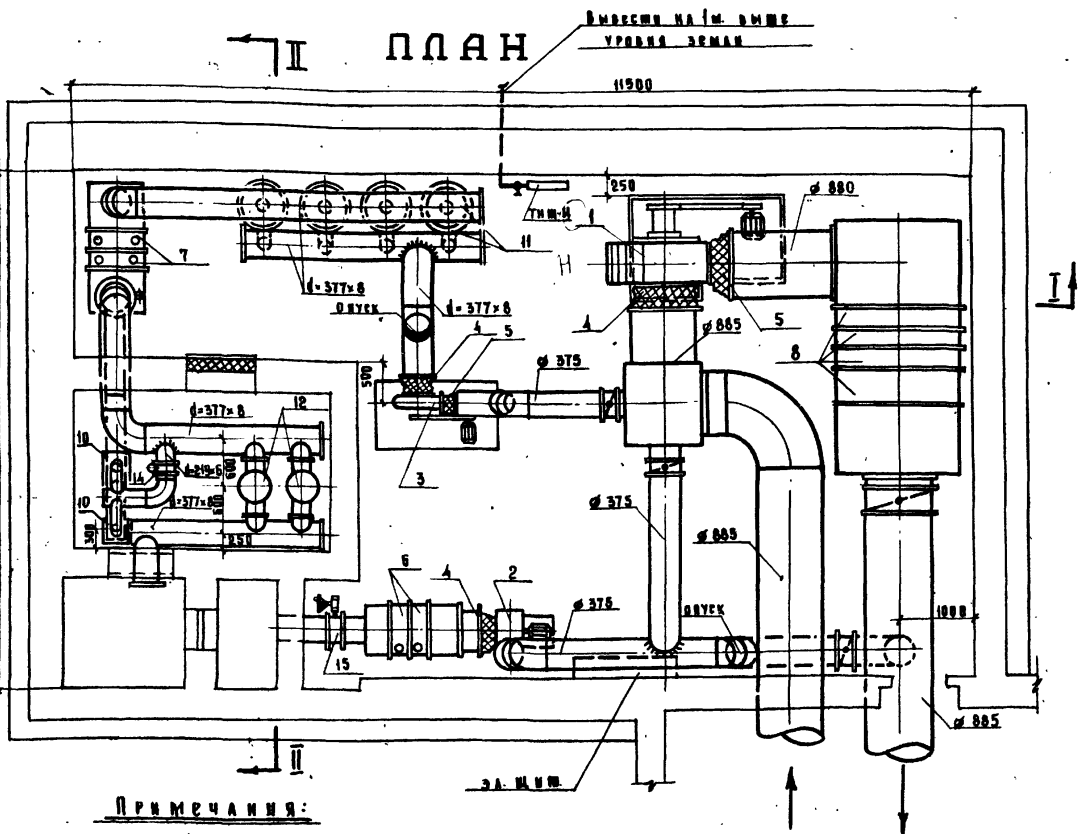
РАЗРЕЗ II

РАЗРЕЗ III



Примеры установки противоавиационных фильтров и защитных устройств см. листы С-И-4 и С-И-7

ПЛАН



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Воздухоохладитель (ноз. 7) должен быть герметичен.
- 2. Ввиду с прекращением производства фильтров ФН-200-59 следует применять фильтры ФН-300 с соответствующим уменьшением числа фильтров.

22	Вспригодное основание КРА ВЕНТИЛЯТОР ЦА-70 А8	КМН.	1	—	—	см. альбом 08-02-128 выпуск I
21	Прямоугольные воздухоооды периметром более 4000 мм.	м ²	33.0	6.5	214.5	"
20	По ме ϕ д= 1000 мм.	м ²	30.0	6.5	195.0	"
19	Воздухооды из листового стали ϕ д=495 мм	м ²	14.0	6.5	91.0	Листовая сталь 8-9.8 мм
18	По ме ϕ = 377×8	м.п.	25.0	61.68	2042.0	"
17	По ме ϕ = 219×6	м.п.	3.0	31.52	94.56	"
16	Шрубы стальные бесшовные горячекатаные ϕ = 159×4.5	м.п.	2.0	17.15	34.30	Гост 8732-58
15	По ме ϕ = 300	шт.	2	51.0	102.0	"
14	По ме ϕ = 200	шт.	2	26.9	53.8	"
13	Ручной герметический клапан ϕ = 150	шт.	6	6.0	48.0	"
12	Меалло-керамический фильтр.	шт.	2			см. листы С-И-16; С-И-17. см. лист 08-И-25
11	Фильтр-поглотитель ФН-200-59 (4 колон. × 3)	шт.	12	80.0	960.0	"
10	Фильтр ФМТ-200г.	шт.	2			см. лист 08-И-27
9	Масляный сетчатый фильтр ФЯР.	шт.	2			08-И-31; 08-И-32
8	Нержавеющий неизолированный воздухооод из нержавеющей КД 2040 К/А / или 3 клаорифера/					"
7	Клаорифер КФС-3	шт.	2	74.0	74.0	готовое изделие
6	Клаорифер КФС-6	шт.	2	87.4	87.4	готовое изделие
5	Мягкие вставки на выходных отверстиях вентиляторов ЦА-70 А8; ЦА-70 А4; ВА А4	м ²	1.0			"
4	Мягкие вставки на всасывающих отверстиях вентиляторов ЦА-70 А8; ЦА-70 А4; ВА А4	м ²	1.2			прорезиненная ткань изготовить по спец. заказу левого испанца
3	Ц/Б вентиляторы быстрого действия ВА А4; χ = 18000 м ³ /ч; Н = 250 мм. в ст. с электродвигателем на каорименной передаче А02-32-2; N = 4.0 кВт; n = 2800 об/мин.	компл.	1	112.0	112.0	готовое изделие
2	Ц/Б вентиляторы ЦА-70 А4; χ = 2000 м ³ /ч; Н = 50 мм в ст. на ване осн с электродвигателем А02-14 Н = 0.1 кВт; n = 1100 об/мин Ц/Б вентиляторы ЦА-70 А8; χ = 18000 м ³ /ч; Н = 100 мм в ст. n = 10000 об/мин. на каорименной передаче с электродвигателем А02-51-4; N = 7.5 кВт. n = 1440 об/мин.	компл.	1	63.0	63.0	готовое изделие
1	Ц/Б вентиляторы ЦА-70 А8; χ = 18000 м ³ /ч; Н = 100 мм в ст. n = 10000 об/мин. на каорименной передаче с электродвигателем А02-51-4; N = 7.5 кВт. n = 1440 об/мин.	компл.	1	410.0	410.0	готовое изделие
ИП	ИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	Кол. во	Ишт. во	Общ. вес в кг.	ПРИМЕЧАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТАВАНУ	САМЕР УПРАВЛ.	САМЕР	КАРАР	КАРАР	МЕДИКАНА	МЕДИКАНА
УПРАВЛ.	МАШИНЫ	САМЕР	САМЕР	КОПРОВА	КОПРОВА	КОПРОВА
МОСПРОС	МОСПРОС	САМЕР	САМЕР	КОПРОВА	КОПРОВА	КОПРОВА
МАШИНЫ	МАШИНЫ	САМЕР	САМЕР	КОПРОВА	КОПРОВА	КОПРОВА

1967г. Альбом типовых решений систем в устройстве внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Пример компоновки вентиляторов для убежища на 900 человек. План, разрезы I-I, II-II и спецификация.

Типовой проект ТАЖИ-167 Лист Часть II. Раздел II. Внутреннее оборудование 08-И-5

Объект
19-87-423
Арх. №

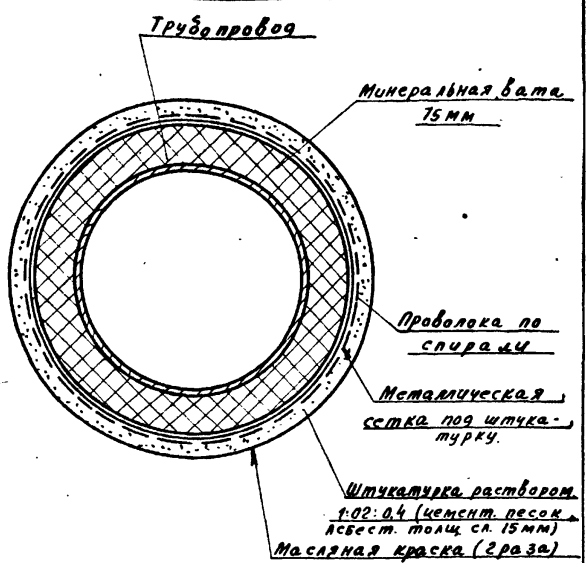
Металлика
Аббревиатура
Уклуба

Исполнил
Копировал
Проверил

Куратор
Савчук
Салущев
Полов
Захарова

Гл. инж. Управ.
Инж. мастер
Инж. конструктор
Инж. секретарь
Инж. пр. та.

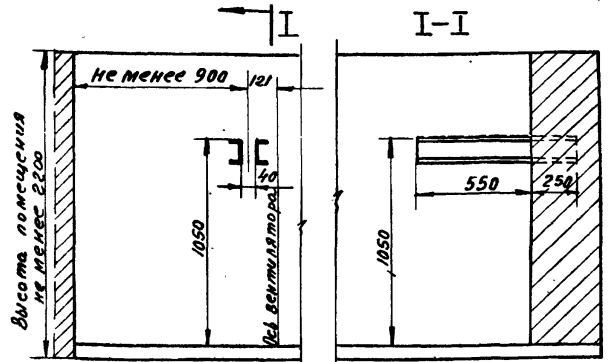
Гл. инж. Упр. Моспроект-1
Мастерская № 18



Примечания:

1. Изоляция труб должна быть произведена после их установки и испытания на герметичность.
2. Поверхность труб очищается от грязи и ржавчины.

Вид на стену, на которой монтируется агрегат
М 1:20

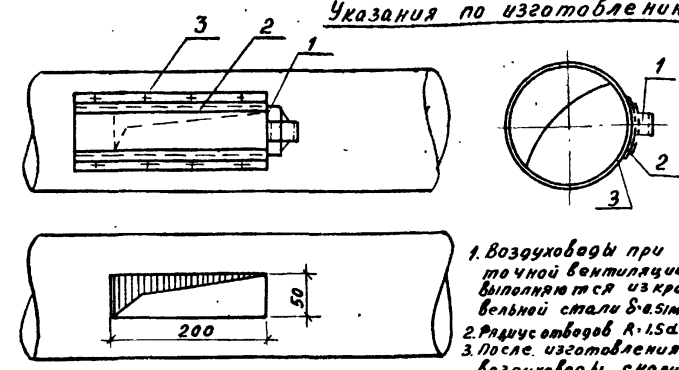


Примечание:
Сверление отверстий в крошечных производится по оборудованию.

№	лист	наименование	кол.	матер.	л.п.	общ.	вес в кг.	примеч.
1	102	Кронштейн Е-800	2	Г 12	10,4	16,7		
И	лист	наименование	кол.	матер.	л.п.	общ.	вес в кг.	примеч.

Спецификация

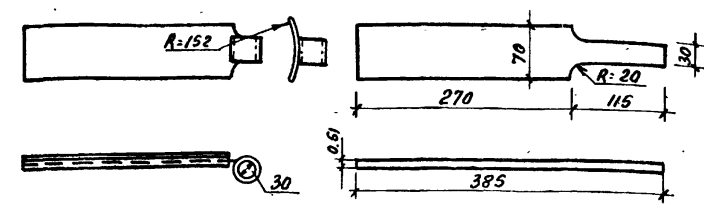
Указания по изготовлению и установке приточных воздуховодов.



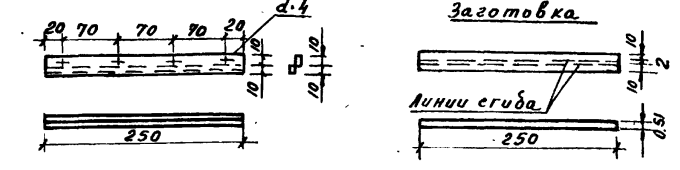
1. Воздуховоды при точной вентиляции выполняются из кровельной стали Б-0,5 мм.
2. Радиус отводов R-150.
3. После изготовления воздуховоды снаружи окрашиваются масляной краской за 2 раза, а изнутри олифятся.
4. Подвеска воздуховодов производится на печном железе под потолком помещения; при этом отверстия для выпуска воздуха поворачивать к потолку.
5. Тройники изготавливать с углом раскрытия не более 30°.

№	лист	наименование	к-во	мат.	вес в кг.	л.п.	общ.	прим.
1	1393-47	Движок	1	кр. ст. Б-0,51	0,1	0,1		
2		Направляющая	2		0,02	0,04		
3	10299-62	Защелки фзв.б	8				0,004	

Спецификация
Выпускное отверстие



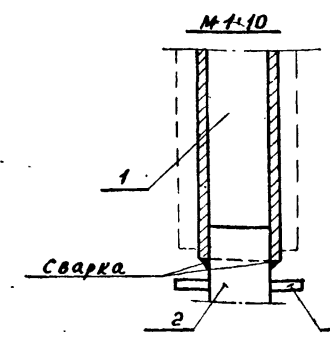
количество	лист	наименование	лист	лист
1	1393-47	Движок	1	1
Матер.	Б-0,51	Выпускное отверстие	Матер.	1:5
Вес лист.	0,1 кг		Матер.	1:5



количество	лист	наименование	лист	лист
2	1393-47	Направляющая	2	2
Матер.	Б-0,51	Выпускное отверстие	Матер.	1:5
Вес лист.	0,02		Матер.	1:5

Указания по монтажу стальных подводящих труб

1. Выбить пол камеры и проверить его по уровню в 2х перпендикулярных направлениях.
2. Установить шаблон.
3. Установить, выверить и сварить стальные подводящие трубы.
4. Присоединить к шаблону поворотный фланец дет. №1 с прокладкой толщ. 4мм и соединить его болтами с фланцем.
5. Приварить патрубок дет. №2 к стальной трубе дет. №1.
6. Зачеканить цементным раствором места прохода стальных труб через стены.
7. Проверить подводящие трубы на герметичность.
8. Разболтать фланец шаблона и вынуть его.
9. Окрасить, а затем изолировать стальные подводящие трубы.



№	лист	наименование	кол.	матер.	л.п.	общ.	вес в кг.	примеч.
3		фланец поворотный	1	лист ст. Б-4мм	0,51	0,51		
2	1393-47	Патрубок	1	лист ст. Б-2мм	1,0	1,0		
1	1393-47	Подводящая труба к агрегату фвл-49	1	ст. труба. д. 159x4,5				

Спецификация

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Теплоизоляция труб, кронштейны под вентиляторы, приточные воздуховоды и указания по монтажу стальных труб.	Типовой проект ТДК-Н-1-67 Часть II; Раздел III. Внутреннее оборудование.	Лист 08-III-6
------	--	--	--	---------------

МЕТАЛЛИКА
АВЗВЕДА
УКУРОВА

Исполнил
Копирова
Проверил
Копирова

Кирilloв
Савич
Салощев
Полов
Захарова

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
РУК МАСТЕР
РАКОН МАСТ
РУК СЕКТОРА
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
МАСТЕРСКАЯ № 10

Наименование герметических клапанов	Обозначение	Диаметр, мм	Рр, кгс/см²	Тип привода	Вес, кг	Примечания
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.200	200	0,05	Электропривод типа „А“	64,5	Клапаны серии 0127 могут выдерживать статическое давление на тарель 2 кгс/см²
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.300	300	0,05	Электропривод типа „А“	132	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.400	400	0,05	Электропривод типа „А“	180	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.600	600	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=15	273,5	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.800	800	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	478,5	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.1000	1000	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	1277	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом	0127.1200	1200	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	1422	
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0128.200	200	0,05	Ручной	27	
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0128.300	300	0,05	Ручной	54	
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0128.600	600	0,05	Ручной	230	
Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.300	300	0,05	Электропривод типа „А“	100	
Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.600	600	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=15	455	
Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.800	800	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	1116	
Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.1000	1000	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	1960	

Наименование герметических клапанов	Обозначение	Диаметр, мм	Рр, кгс/см²	Тип привода	Вес, кг	Примечания
Клапан герметический вентиляционный повышенной прочности с электроприводом	0129.1200	1200	0,05	Электропривод типа „Б“ Мкр=25	274,5	
Гермоклапан повышенной прочности для выхлопных газов дизелей с электроприводом	0131.800	800	0,07	Электропривод типа „Б“ Мкр=45	1433	Клапан рассчитан на статическое давление на тарель 20 кгс/см²
Гермоклапан повышенной прочности для выхлопных газов дизелей с ручным приводом	0132.450	450	0,07	Ручной	474	Клапан рассчитан на статическое давление на тарель 20 кгс/см²
Гермоклапан вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении с валом удлинения	0134.600	600	0,05	Электропривод ЭПВ-30	880	Клапаны серии 0134 рассчитаны на кратковременное повышение давления до 2 кгс/см² на тарель или при открытом затворе.
Гермоклапан вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении с валом удлинения	0134.800	800	0,05	Электропривод ЭПВ-30	1082	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении	0135.200	200	0,05	Электропривод ЭПВ-10	220	Клапаны серии 0135 рассчитаны на кратковременное повышение давления до 2 кгс/см² на тарель или при открытом затворе.
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении	0135.300	300	0,05	Электропривод ЭПВ-10	304	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении	0135.400	400	0,05	Электропривод ЭПВ-30	385	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении	0135.600	600	0,05	Электропривод ЭПВ-30	860	
Клапан герметический вентиляционный с электроприводом во взрывобезопасном исполнении	0135.800	800	0,05	Электропривод ЭПВ-30	1050	
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0136.200	200	0,05	Ручной	140	
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0136.300	300	0,05	Ручной	208	
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0136.400	400	0,05	Ручной	285	
Клапан герметический вентиляционный с ручным приводом	0136.600	600	0,05	Ручной	740	

1967. Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

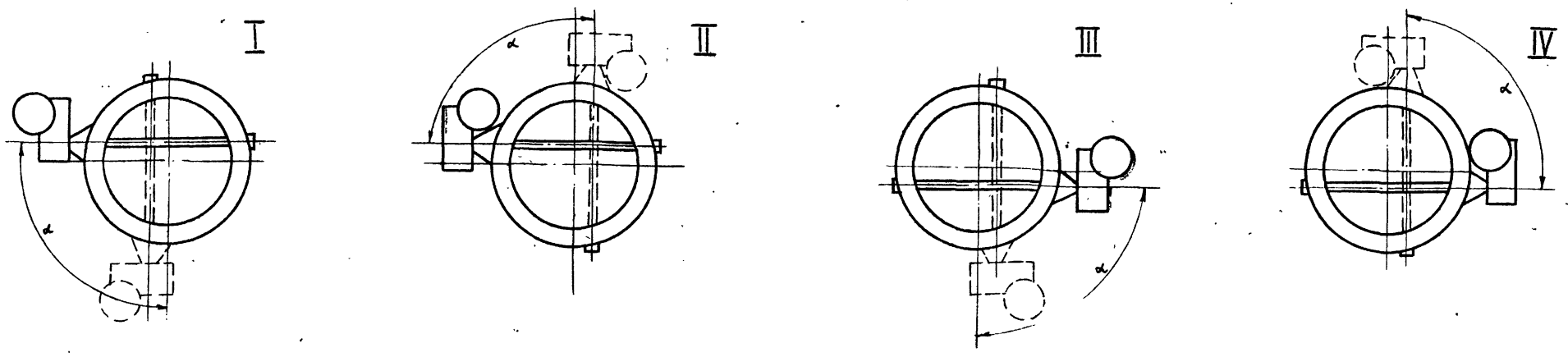
Ведомость гермоклапанов и краткая техническая характеристика.

Типовой проект ТДК-И-1-67 Часть II. Раздел III Внутреннее оборудование

Лист 08-III-7

Объект
19-67-423
Арх. №

СХЕМЫ ДОПУСКАЕМЫХ ПОЛОЖЕНИЙ КАПАНОВ С ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ ТИПА „Б“ И „В“ НА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ВОЗДУХОВОДАХ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- Герметические капаны (ГК) разработаны центральным конструкторским бюро Арматуростроения (ЦКБА г. Ленинграда), предназначены для установки в воздуховодах вентиляционных систем в интервале температур -35°C $+45^{\circ}\text{C}$ при относительной влажности воздуха до 97%.
- ГК с ручными приводами могут быть установлены на вертикальных и горизонтальных воздуховодах в любом положении.
- ГК с электроприводами могут быть установлены:
 - на вертикальных воздуховодах $D_y = 200 \div 1200$ мм в любом положении;
 - на горизонтальных воздуховодах $D_y = 200 \div 600$ мм в любом положении;
 - на горизонтальных воздуховодах $D_y = 800 \div 1200$ мм в положении допускаемом электроприводом (см. схемы допускаемых положений: I, II, III, IV).
- Капаны герметичны при давлении воздуха до 500 мм вод.ст. под паром и выдерживают статическое давление на паром: 2,0 кг/см² и 20 кг/см².
- ГК с электроприводом имеют дублирующее ручное управление.
- Для дистанционного контроля положения капана, «открыто», «закрыто» на всех капанах с ручным приводом и на капанах с электроприводами $D_y 200, 300, 800, 1000$ и 1200 мм устанавливается узел сигнализации, состоящий из микропереключателя типа МЛ-1; для капанов с электроприводами $D_y 400, 450-600$ мм, дистанционный и местный контроль положения паром, «открыто», «закрыто» осуществляется с помощью узла выключателя электропривода. У всех остальных капанов местный контроль положения паром, «открыто», «закрыто» осуществляется при помощи указателя и шаблонки.
- Время открывания и закрывания капана электроприводом D_y-200 и 300 мм - 2,5 сек, D_y-400 мм - 5 сек, $D_y 600 \div 1200$ мм - 10 сек. Как ручные, так и с электроприводами регулируются только в обычном исполнении.
- Изготовитель:
 - герметических капанов и/л В-2435 г. Лоскино Псковской области
 - электроприводов типа „А“ - Псковский завод „Электропривод“;
 - электроприводов типа „Б“ и „В“ - Ивановский завод „Электропривод“.

- Допускаемая скорость воздуха в герметических капанах - 15 м/сек.
- Тип и характеристика электроприводов приводятся для соответствующих ГК на листах №: 06-III-14, 12, 13, 14, 15, 16, 17.

ПРИМЕЧАНИЯ

- На схемах I, II, III и IV капаны изображены со стороны электропривода.
- На листе № 06-III-13 приведен капан, устанавливаемый по схеме I, на листе № 06-III-14 по схеме II; на листе № 06-III-15 по схеме III и на листе № 06-III-16 по схеме IV.

МЕТКА	МЕТКА
ОБЪЕКТ	ОБЪЕКТ
АРХ. №	АРХ. №
ИСП. УПРАВ.	ИСП. УПРАВ.
УПРАВ. УПРАВ.	УПРАВ. УПРАВ.
МОСКОВСКИЙ-1	МОСКОВСКИЙ-1
МАШИНОВАЯ № 18	МАШИНОВАЯ № 18

1967г.	АВТОМ. ПИЛОНОВЫХ РЕЖИМЫ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВО ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ	Герметические капаны с электрическими и ручными приводами $D_y 200 \div 1200$ мм, $P=2 \text{ кг/см}^2$ и $P=20 \text{ кг/см}^2$. Техническая характеристика.	Пилонный проект ТАКН-16/ ЧАСТЬ II: РАЗДЕЛ III. Внутреннее оборудование.	Лист 06-III-8
--------	---	--	---	---------------

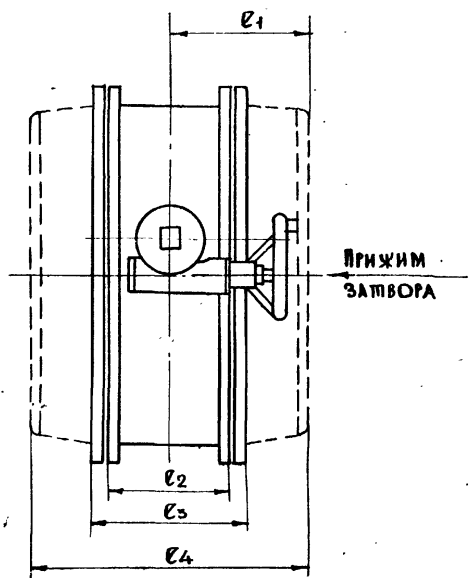
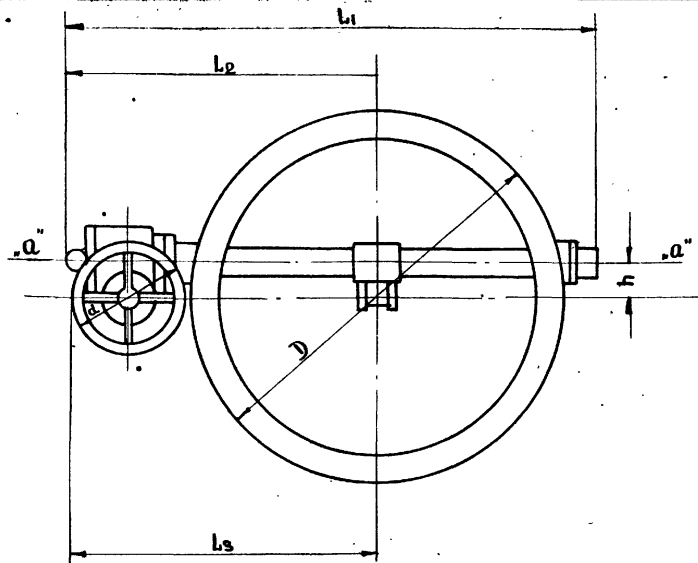


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Обозначение клапана	Диаметр клапана d ₃	L ₁	L ₂	L ₃	e ₁	e ₂	e ₃	e ₄	D	h	d	Вес в кг
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 кг/см ²												
КБ.В128.200	200	490	310	—	110	125	115	—	285	30	125	26,9
КБ.В128.300	300	620	390	—	110	145	207	—	400	38	125	51
КБ.В128.600 ^а	600	1160	—	700	340	290	350	—	125	60	400	230
КЛАПАН ДЛЯ ВЫХОПНЫХ ГАЗОВ ДИЗЕЛЕЙ												
КБ.В132.450	450	1125	710	—	520	350	—	535	660	70	400	458

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе ИОВ-И-В
2. Размер e₄ обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Клапаны допускают установку в любом положении (кроме положения тарель вниз).
4. Присоединительные болты позволяют поворачивать привод относительно оси "а-а" через каждые 90° (на клапанах d₃ 200, 300, 600) и через каждые 180° на клапане d₃ 450
5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

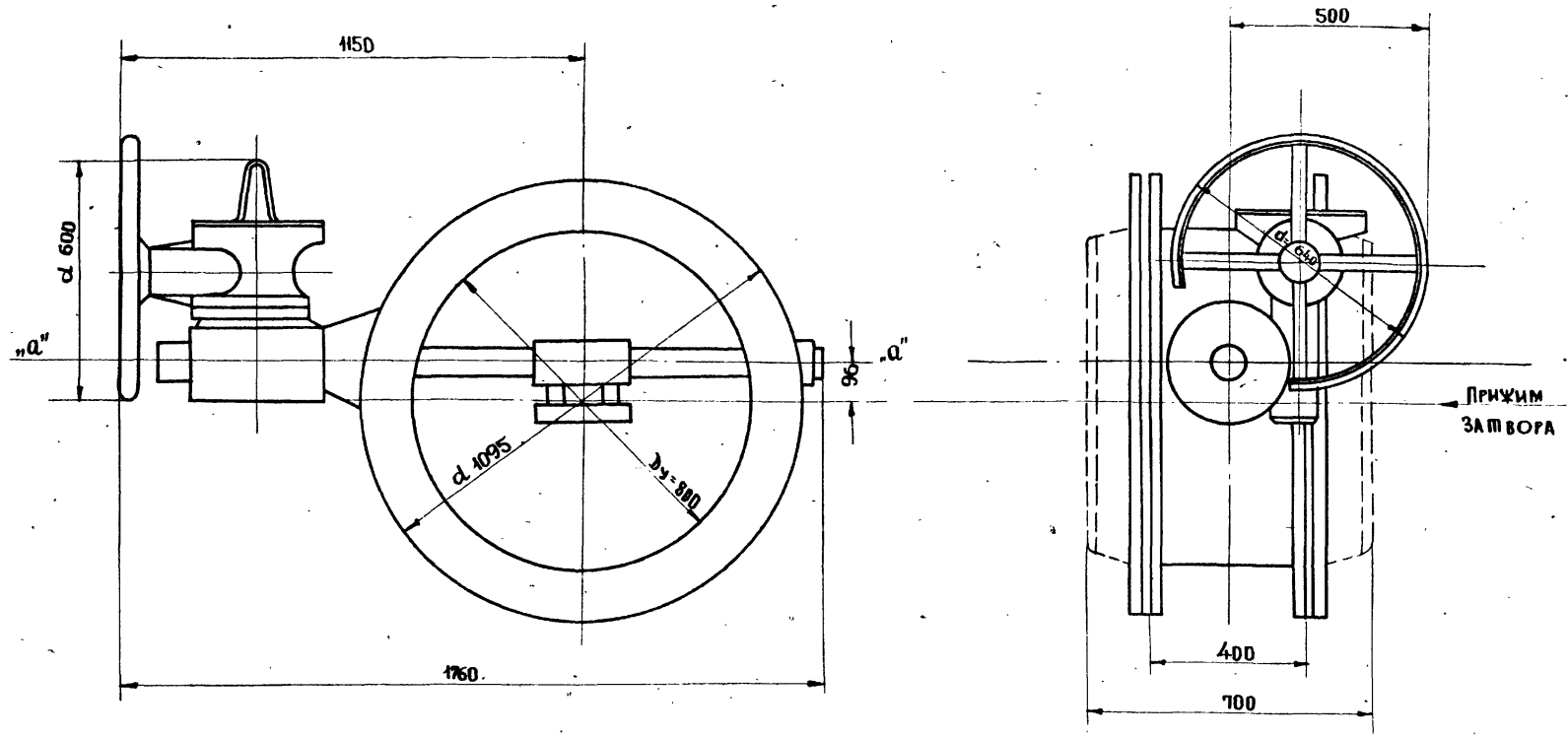
Исполнила: КОМОЧКИНА РЫЖКОВА УКУРОВА ПОПОВ ЗАХАРОВА
 Проверила: КОПИРОВАЛ ПРОВЕРИЛ Р.К. СЕКСТ. Г.А. НИЖ. ПР-ТА
 КИРИЛОВ САВИЧЕВ ЦЫПЛАКОВ
 Г.А. НИЖ. УПР. Р.К. МАСТЕРСКОЕ Г.А. КОНСТРУК. Р.К. СЕКТОРА Г.А. НИЖ. ПР-ТА

ГЛАВЛУ УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ №8

Копия с альбома „АКС-66-5-3“ стр. 10/В/4-4262

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметические клапаны с ручным приводом Ду = 200, 300, 450, 600 мм; Р = 2 кг/см ² и Р = 20 кг/см ² .	Типовой проект ТДК-И-1-67 Часть-II, РАЗДЕЛ-III Внутреннее оборудование	Лист Об-III-9
------	---	--	--	---------------

У.С.К.К.В.
19-67-423
АРХ.
МЕТЕЛИНА
РЫЖКОВА
УХУРОВА
ПОЛОВ
ЗАХАРОВА
ИСПОЛНИА
КОПЫРОВА
ПРОВЗРИА
РУК. СЕКТОРА
Г.А. ИИЖ. ПР.
КИРИЛЛОВ
САВИЧ
САВИЩЕВ
ЦИПЛАКОВ
ЦЫПЛАКОВ
Г.А. ИИЖ. УПР.
РУК. МАСТЕРС
Г.А. КОНСТРУК
РУК. СЕКТОРА
Г.А. ИИЖ. ПР.
ГЛАВЛУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ №8



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе ИОВ-III-8
2. Размер - 700 - обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении
3. Клапан допускает установку в любом положении (кроме положения тарель - внизу)
4. При соединительные болты позволяют поворачивать привод относительно оси „а-а“, через каждые 90°
5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

Копия с альбома „АКС-66-5-3“ стр 12 в/ч 14262.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметический клапан с ручным приводом Ду = 800 мм, Р = 2 кг/см ² и Р = 20 кг/см ²	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТДК-И-1-67 ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ III Внутреннее оборудование	Лист 09-III-10
------	---	--	---	----------------

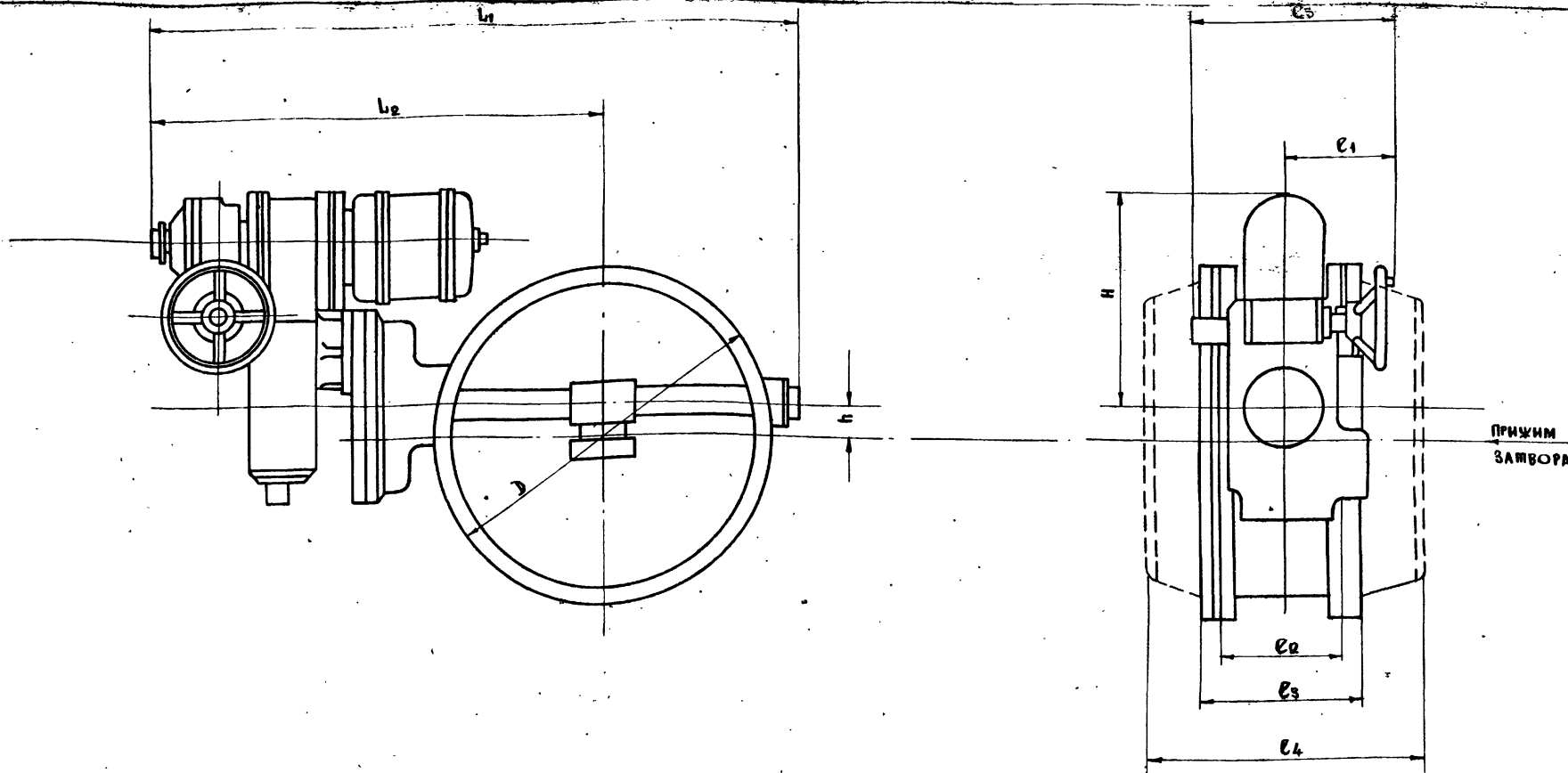


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

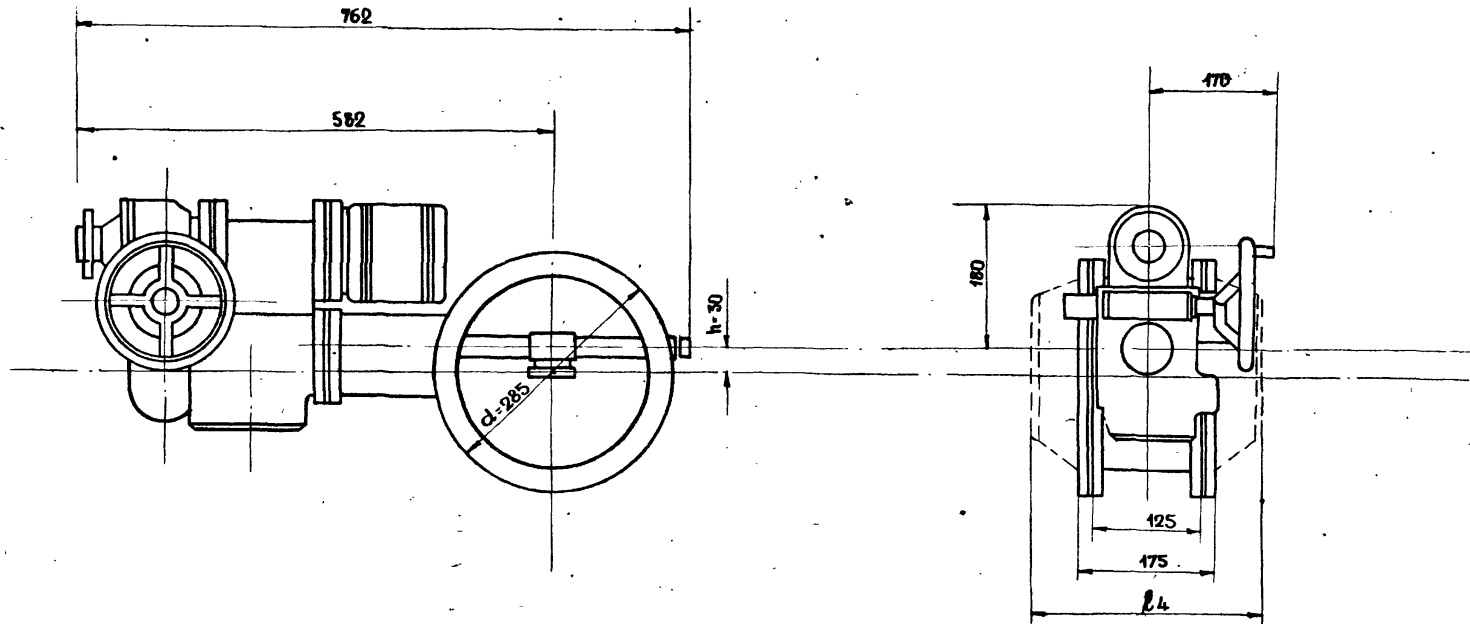
ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАПАНА	ДИАМЕТР КЛАПАНА Ду	L1	L2	l1	l2	l3	l4	l5	H	h	D	ТИП И ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОПРИВ.АТ.	ВЕС В КГ
КЛАПАНЫ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 2 кг/см ²													
КБ.0427.300 ^а	300	965	695	175	200	255	—	290	330	36	428	АОА-42-2 P=0.27 кг/см ²	132
КБ.0427.400 ^а	400	1140	775	175	290	350	—	290	330	60	530	h-2800 об/мин U-220/380 В	180
КЛАПАНЫ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ НА СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 кг/см ²													
КБ.0429.300 ^а	300	965	695	175	200	300	—	290	330	36	458	АОА-42-2 P=0.27 кг/см ² h=2800 об/мин U-220/380 В	180

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТЕХНИЧЕСКУЮ ХАРАКТЕРИСТИКУ КЛАПАНОВ СМ. НА ЛИСТЕ И ОБ-Ш-8
2. РАЗМЕР L4 ОБОЗНАЧАЕТ ГАБАРИТ, ЗАНИМАЕМЫЙ ПЛАТЬЮ КЛАПАНА В ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ.
3. КЛАПАНЫ ДОПУСКАЮТ УСТАНОВКУ В ЛЮБОМ ПОЛОЖЕНИИ (КРОМЕ ПОЛОЖЕНИЯ - ПЛАТЬЕ ВНИЗУ)
4. ИЗГОТОВИТЕЛЬ - П/Я В-2435 г. Алексин Тульской области

Копия с альбома „АКС-66-5-3“ стр. № 8/ч 44262

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметические клапаны с электроприводом типа „А“ Ду=300, 400мм, P=2 кг/см ² и P=20 кг/см ²	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТАК-1-67 ЧАСТЬ- II РАЗДЕЛ III Внутреннее оборудование	Лист Об-Ш-11
------	---	--	--	-----------------



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе И 08-III-В
2. Размер 64 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Клапан допускает установку в любом положении (кроме положения тарель - вниз)
4. Изготовитель - п/я в-2435 г. Алексин Шувальской области.
5. Электродвигатель привода типа "А" - АОЛ-12-2 мощностью $n = 0.27$ квт, $n = 2800$ об/мин.

Копия с альбома „АКС-66-5-3” стр 13 в/4. 14262

КАВАПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ №8

ГЛ. ИНЖ. УПР.
Р/К МАСТЕРСК
ГЛ. КОНСТРУК
Р/К СЕКТОРА
ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА

К.И.И.И.И.
САВИШЕВ
ЦЫГЛАКОВ
ЦЫГЛАКОВ

КИРИЛОВ
САВИШЕВ
ЦЫГЛАКОВ
ЦЫГЛАКОВ

ИСПОЛНИЛ
КОПИРОВАЛ
ПРОВЕРКА
Р/К СЕКТОРА
ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА

МЕТЕЛКИНА
РЫЖКОВА
УКУРОВА
ПОЛОВ
ЗАДАЧОВА

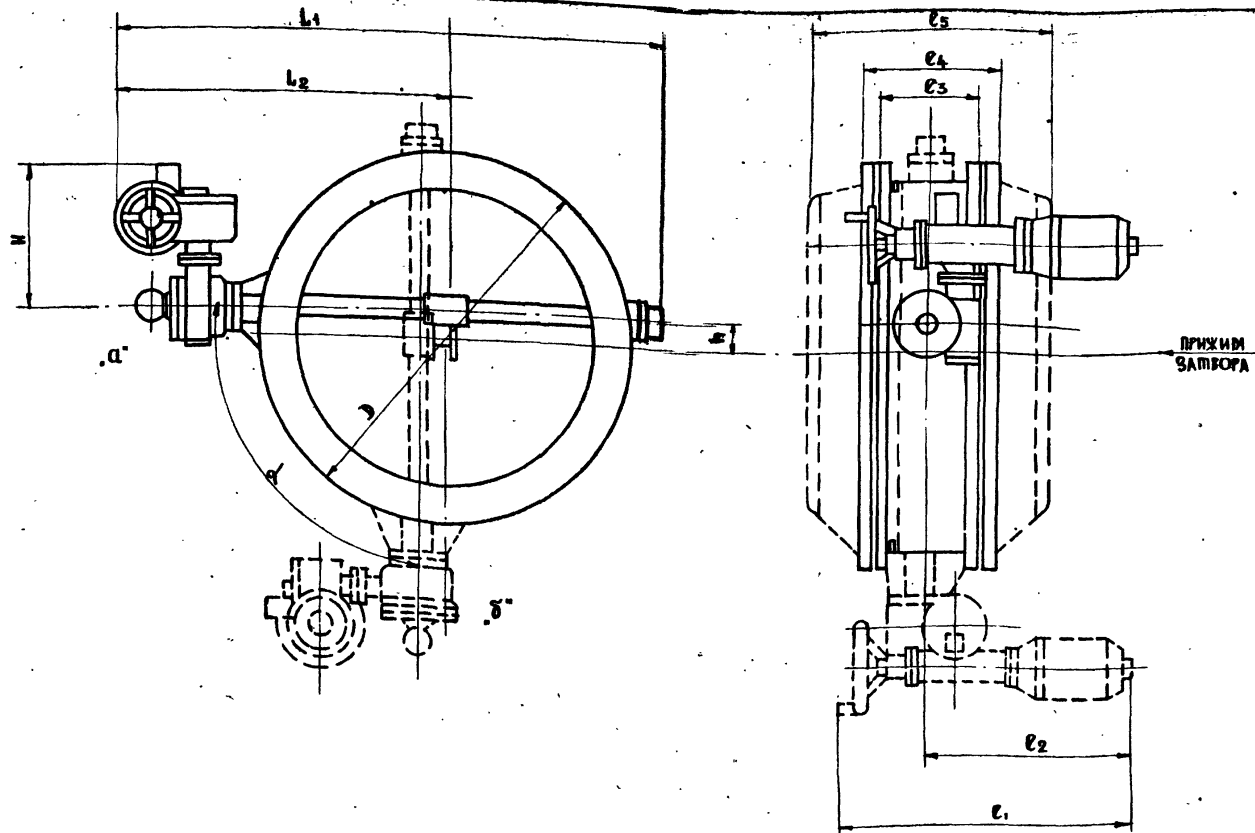
1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Герметический клапан с электроприводом типа "А" с установкой на горизонтальном воздухопроводе
 $P = 2$ кг/см²
 $A_2 = 200$ мм

Типовой проект АКС-Н-1-67
Часть - II Раздел - III
Внутреннее оборудование

Лист
08-III-42



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № ДВ-Ш-2
2. Размер L_5 обозначает габаритный размер тарелью клапана в открытом положении.
3. Положение привода червячной банной винт возможно при консистентной смазке.
4. Перестановка клапана из положения „а“ в положение „б“ (на чертежах положение привода изображено пунктиром) производится поворотом клапана по часовой стрелке на угол $\alpha = 90^\circ$; клапан может быть установлен в любом промежуточном положении в пределах этого угла поворота.
5. Изготовитель - пр/я в-2435 г. Алексин Тульской обл.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

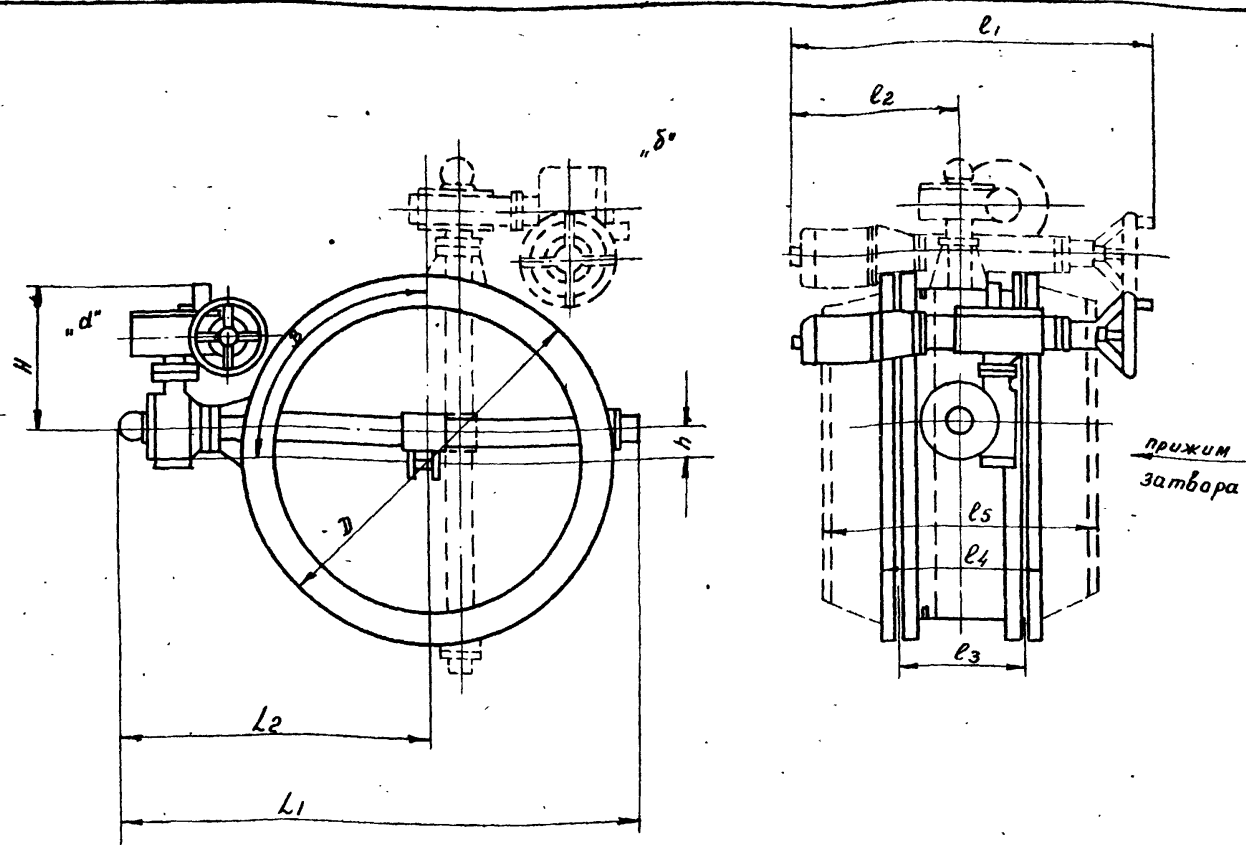
Обозначение клапана	Диаметр клапана d_y	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	H	h	D	Тип и характеристика двигателя	Вес в кг.
Клапаны на статическое давление 2 кг/см ²											
КБ.0127.600 ^а	600	1100	640	930	600	290	850	—	500	60	125
КБ.0127.800 ^а	800	1400	800	963	750	400	450	—	500	75	975
КБ.0127.1000 ^а	1000	1670	1000	963	780	500	550	—	575	95	1230
КБ.0127.1200 ^а	1200	2000	1130	963	780	500	550	—	575	96	1440

Обозначение клапана	Диаметр клапана d_y	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	H	h	D	Тип и характеристика двигателя	Вес в кг.
Клапаны повышенной прочности на статическое давление 20 кг/см ²											
КБ.0129.600 ^а	600	1150	550	930	500	300	425	—	500	60	810
КБ.0129.800 ^а	800	1470	850	963	780	400	—	700	500	75	1050
КБ.0129.1000 ^а	1000	1570	1000	963	780	300	—	780	575	95	1310
КБ.0129.1200 ^а	1200	2000	1120	963	780	500	—	840	575	96	1530
Клапаны для выхлопных газов дизелей											
КБ.0191.450	450	1200	800	930	500	250	—	335	300	70	550
КБ.0191.800	800	1800	1190	1000	783	400	—	900	555	96	1095

Копия с альбома „АС-66-5-3 стр. 5 в/ч 14262

Исполнитель: КОМОКОВА ИРИНА ПЕТРОВНА
 Проверил: КОМОКОВА ИРИНА ПЕТРОВНА
 Главный конструктор: КОМОКОВА ИРИНА ПЕТРОВНА
 Конструктор: КОМОКОВА ИРИНА ПЕТРОВНА
 Технолог: КОМОКОВА ИРИНА ПЕТРОВНА
 Инженер: КОМОКОВА ИРИНА ПЕТРОВНА
 Мастер: КОМОКОВА ИРИНА ПЕТРОВНА
 Управляющие: КОМОКОВА ИРИНА ПЕТРОВНА
 Мастерская №1: КОМОКОВА ИРИНА ПЕТРОВНА

1967 АЛЬБОМ типовых решений систем герметические клапаны с электроприводами и устройств внутреннего оборудования на „Б“ и „В“ с установкой на горизонтальных воздухопроводах по схеме-1 $d_y=450, 600-1200$ мм. Р-2 кг/см² и Р-20 кг/см²
 Типовой проект ТДК-И-1-67 часть II раздел II Внутреннее оборудование
 Лист ДВ-Ш-13



- Примечания:**
1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № 08-III-8.
 2. Размер e_5 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
 3. Положение привода червячной ванны вниз возможно при конечной смазке.
 4. Перестановка клапана из положения „а“ в положение „б“ (на чертежах положение привода изображено пунктиром) производится поворотом клапана по часовой стрелке на угол $\alpha = 90^\circ$, клапан может быть установлен в любом промежуточном положении в пределах этого угла поворота.
 5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Обозначение клапана	Диаметр клапана d_y	L_1	L_2	e_1	e_2	e_3	e_4	e_5	H	h	D	Тип и характеристика электропривода	Вес в кг
Клапаны на статическое давление 2 кг/см²													
КБ.0127.500 ^д	600	1200	740	930	350	290	350	—	500	60	725	Лос-31-4Ф2 Р-0,6 кВт n-1260 об/мин U-220/380 В	273
КБ.0127.800 ^д	800	1305	905	963	375	400	450	—	500	75	975	Лос-31-4Ф2 Р-1,0 кВт n-1260 об/мин U-220/380 В	478,5
КБ.0127.1000 ^д	1000	1750	1080	963	185	500	500	—	575	95	1230	Лос-32-4Ф2 Р-1,0 кВт n-1260 об/мин U-220/380 В	1415
КБ.0127.1200 ^д	1200	2095	1220	963	185	500	550	—	575	96	1440	Лос-31-4Ф2 Р-0,6 кВт n-1260 об/мин U-220/380 В	1422

Обозначение клапана	Диаметр клапана d_y	L_1	L_2	e_1	e_2	e_3	e_4	e_5	H	h	D	тип и характеристика электродвигателя	Вес в кг
Клапаны повышенной прочности на статическое давление 20 кг/см²													
КБ.0129.600 ^д	600	1250	750	930	350	300	425	—	500	60	810	Лос-31-4Ф2 Р-0,6 кВт n-1260 об/мин U-220/380 В	455
КБ.0129.800 ^д	800	1570	955	963	375	400	—	700	500	75	1060	Лос-32-4Ф2	1116
КБ.0129.1000 ^д	1000	1760	1080	953	185	500	—	780	575	95	1310	Р-1,0 кВт n-1260 об/мин	1950
КБ.0129.1200 ^д	1200	2090	1210	963	185	500	—	840	575	96	1530	U-220/380 В	2745
Клапаны для выхлопных газов дизелей													
КБ.0131.450	450	1123	773	930	350	350	—	535	500	70	580	Лос-31-4Ф2 Р-0,6 кВт n-1260 об/мин U-220/380 В	502
КБ.0131.800	800	1650	1040	1000	500	400	—	900	555	96	1095	Лос-41-4Ф2 Р-1,7 кВт n-1260 об/мин U-220/380 В	1392

Копия с альбому „ЛКС-66-5-3 стр. 66/4 14262

Метелки на
Уборка
Укуровка
Лопат
Защита

Исполнил
Копылов
Проверил
Рук сектора
П. инж. пр. та.

Курчатов
Савич
Салищев
Цыплаков
Цыплаков

П. инж. управл.
Рук. мастерской
Рук. сектора
П. инж. пр. та.

Глава
Управление
Моспроект-1
Мастерская №8

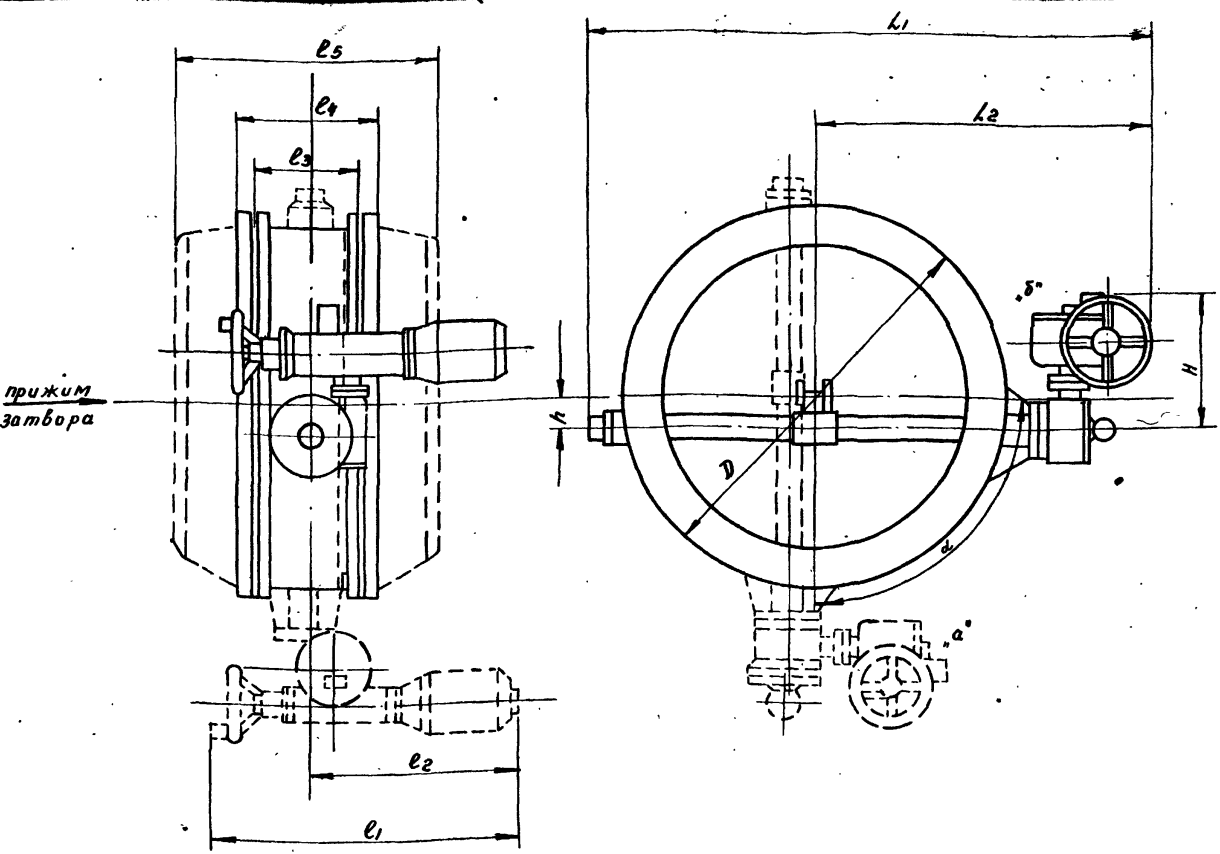
Объект
19-67-423
Арх.

Метелкина
Айбасова
Умарова
Папов
Захарова

Курляков
Савич
Самойлов
Цыплаков
Виллаков

Т.И. Инж. Урава
Рук. мастерской
Ин. конструктор
Рук. сектора
Т.И. Инж. Прокта

Глав. Инж. Управление
МОСПРОЕКТ-1
Мастерская №8



Примечания:

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № 08-III-B.
2. Размер l_5 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Положение привода червячной ванной вниз возможно при консистентной смазке.
4. Перестановка клапана из положения „а“ в положение „б“ (на чертежах положение привода изображено пунктиром) производится поворотом клапана по часовой стрелке на угол $\alpha = 90^\circ$, клапан может быть установлен в любом промежуточном положении в пределах этого угла поворота.
5. Изготовитель - п/я в-2435 г. Алексин Тульской области.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Обозначение клапана	Диаметр клапана d_u	L_1	L_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	H	h	D	Тип и характеристика электропривода	Вес в кг
Клапаны на статическое давление 2 кг/см²													
КБ.0127.600	600	1100	640	930	600	290	350	—	500	60	725	Лос. 31-492 P=1,0 кг/м n=1260 об/мин U=220/380 В	273
КБ.0127.800	800	1400	800	963	750	400	450	—	500	75	975	Лос. 32-492 P=1,0 кг/м n=1260 об/мин	478,5
КБ.0127.1000	1000	1670	1000	963	780	500	550	—	575	95	1230	U=220/380 В	1415
КБ.0127.1200	1200	2000	1130	963	780	500	550	—	575	96	1440	U=220/380 В	1422

Обозначение клапана	Диаметр клапана d_u	L_1	L_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	H	h	D	Тип и характеристика электропривода	Вес в кг
Клапаны повышенной прочности на статическое давление 20 кг/см²													
КБ.0129.600	600	1150	650	930	600	300	425	—	500	60	910	Лос. 31-492 P=1,0 кг/м n=1260 об/мин U=220/380 В	459
КБ.0129.800	800	1470	850	963	750	400	—	700	500	75	1060	Лос. 32-492 P=1,0 кг/м n=1260 об/мин	1116
КБ.0129.1000	1000	1570	1000	963	780	500	—	780	575	95	1310	U=220/380 В	1960
КБ.0129.1200	1200	2000	1120	963	780	500	—	840	575	96	1530	U=220/380 В	2745
Клапаны для выхлопных газов дизелей.													
КБ.0131.450	450	1200	800	930	800	350	—	535	500	70	600	Лос. 31-492 P=1,0 кг/м n=1260 об/мин U=220/380 В	502
КБ.0131.800	800	1800	1190	1000	783	400	—	900	565	96	1095	Лос. 31-492 P=1,0 кг/м n=1260 об/мин U=220/380 В	1592

Копия с альбома ЛКС-66-5-3 стр. 7¹/₄ 14262

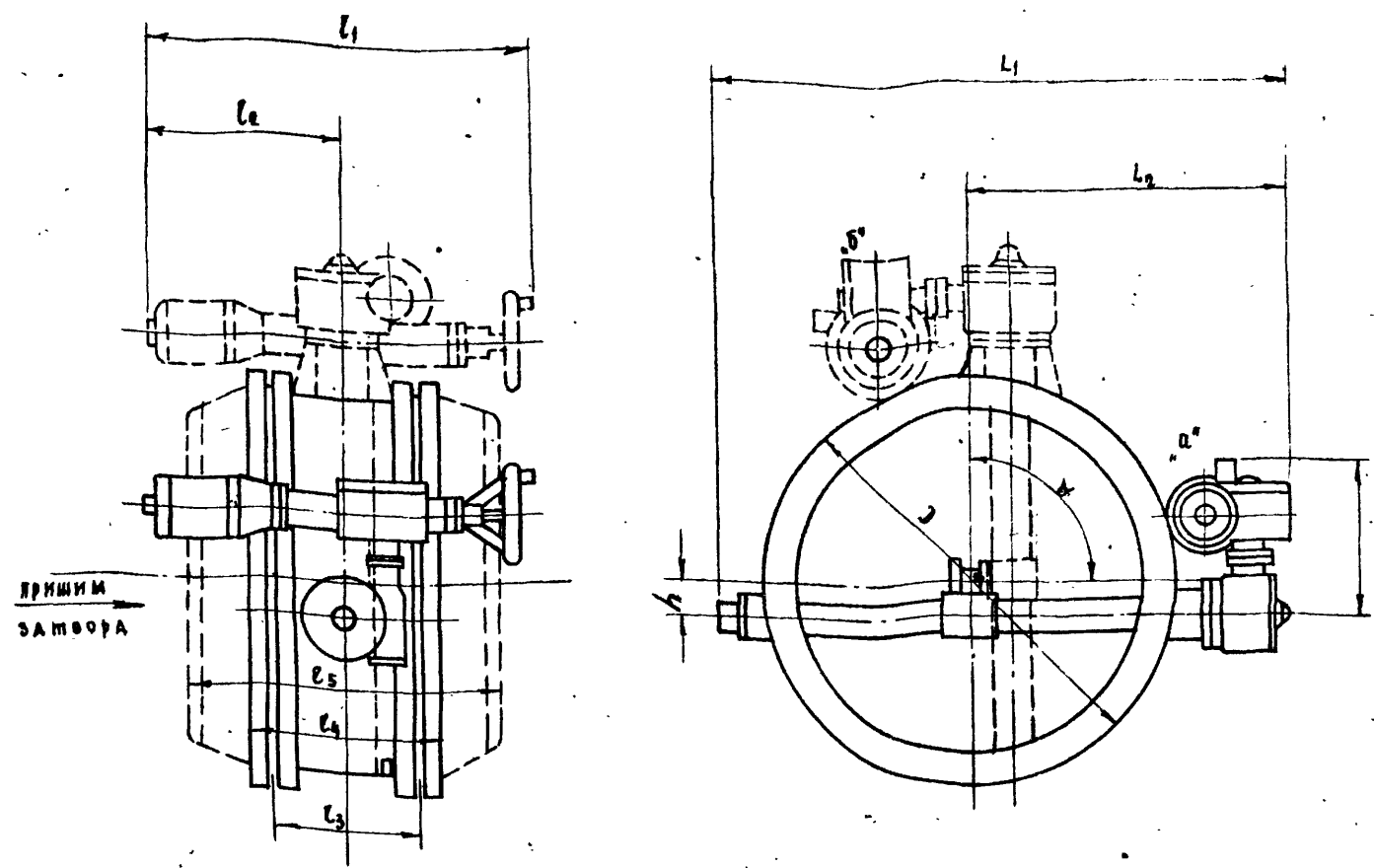
1967

Для всех типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.

Герметические клапаны с электроприводами типа „Б“ и „В“ с установкой на горизонтальных воздухопроводах по схеме III; Ду: 450; 600 ÷ 1200 мм P=2 кг/см² и P=20 кг/см²

Типовой проект ТАК-Н-1-67 Часть II Раздел II Внутреннее оборудование

Лист 08-III-15



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Техническую характеристику клапанов см. на листе № 08-III-8
2. Размер L_5 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Положение привода червячной валикой вниз возможно при консистентной смазке.
4. Перестановка клапана из положения „а“ в положение „б“ (на чертежах положение привода изображено пунктиром) производится поворотом клапана против часовой стрелки на угол $\alpha = 90^\circ$, клапан может быть установлен в любом промежуточном положении в пределах этого угла поворота
5. Изготовитель - п/я В-2435 г. Алексин Тульской области.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Обозначение клапана	Диаметр клапана d_v	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	H	h	D	Тип и характеристика электропривода	Вес в кг		
Клапаны на статическое давление 2 кг/см ²													
КБ. 0127.600 ^а	600	1200	740	930	350	290	350	—	500	60	725	АС-31-4Ф2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	275
КБ. 0127.800 ^а	800	1505	905	963	375	400	480	—	500	75	975	АС-32-4Ф2 P=1,0 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	478,5
КБ. 0127.1000 ^а	1000	1760	1080	963	185	500	500	—	575	95	1280	АС-32-4Ф2 P=1,0 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	1445
КБ. 0127.1200 ^а	1200	2005	1220	963	185	500	550	—	575	96	1490	n=1260 об/мин U=220/380 В	1422

Обозначение клапана	Диаметр клапана d_v	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	H	h	D	Тип и характеристика электропривода	Вес в кг		
Клапаны повышенной прочности на статическое давление 20 кг/см ²													
КБ. 0129.600 ^а	600	1250	750	930	350	300	425	—	500	60	810	АС-31-4Ф2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	455
КБ. 0129.800 ^а	800	1570	955	963	375	400	—	700	500	75	1060	АС-32-4Ф2	1116
КБ. 0129.1000 ^а	1000	1760	1080	963	185	500	—	780	575	95	1310	P=1,0 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	1960
КБ. 0129.1200 ^а	1200	2090	1210	963	185	500	—	840	575	96	1530	U=220/380 В	2745
Клапаны для выхлопных газов дизелей													
КБ. 0131.450	450	1183	773	930	350	350	—	535	500	70	660	АС-31-4Ф2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	502
КБ. 0131.800	800	1650	1040	1000	600	400	—	700	565	96	1095	АС-31-4Ф2 P=1,0 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	1592

Копия с альбома „АКС-66-5-3“ стр. 8 в/ч 14262

Исполнил: Метелкина А.Б., Абрамова У.А., Попов С.А., Захаров Г.А.
 Проверил: Кириллов С.В., Салищев С.И., Цыплаков В.А., Цыплаков В.А.
 Руководитель проекта: Мясников А.И.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны.	Герметические клапаны с электроприводами типа „Б“ и „В“ с установкой на горизонтальных воздуховодах по схеме-IV. $d_v=450; 600=1200; P=2 \text{ кг/см}^2; P=20 \text{ кг/см}^2$	Типовой проект ТАК-И-1-67 Часть II. Раздел III. Внутреннее оборудование.	Лист 08-III-16
------	--	---	--	----------------

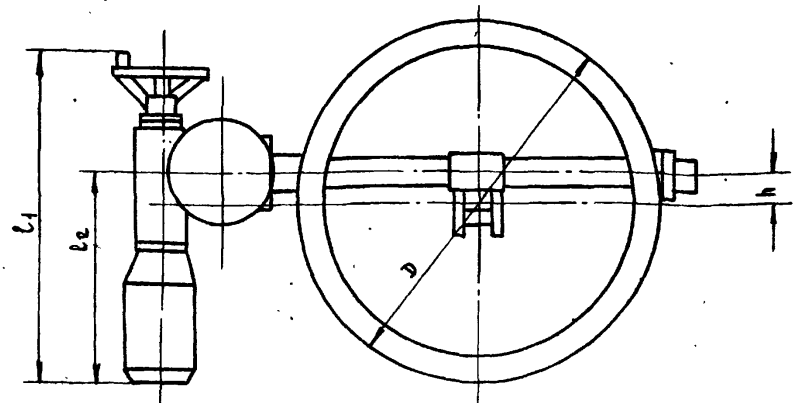
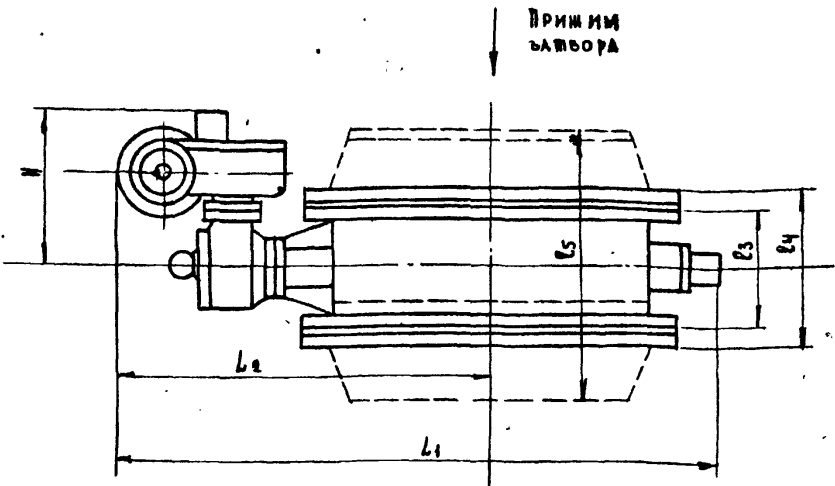
Комочина
Ефимьева
Юрьев
Попов
Золотарова

Исполнители
Копирова
Проверил
Рук. сектора
Г.И. Инженер

Кириллов
Савиц
Салищев
Цыпачков
Цыпачков

Гл. инж. упр.
Рук. мастерской
Рук. конструктор
Рук. сектора
Гл. инж. проектирования

Глава ЦУ
Управление
Моспроект-1
Мастерская №8



ПРИМЕЧАНИЯ:

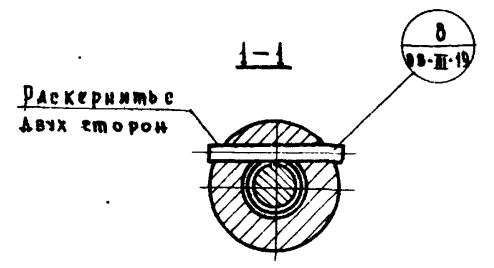
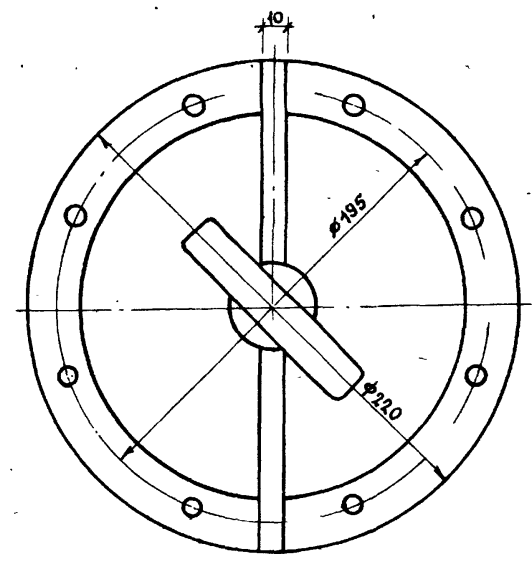
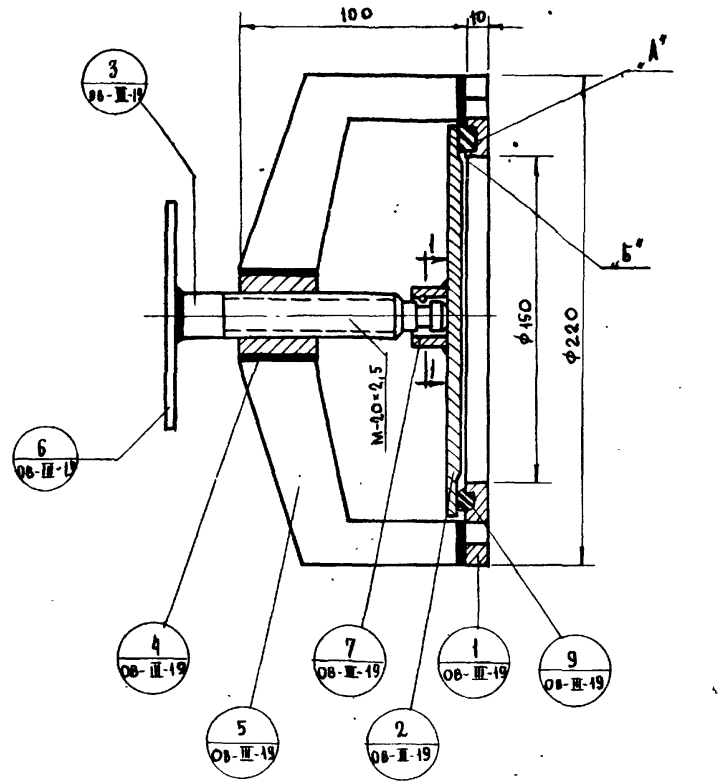
1. Технические характеристики клапанов см. на листе И 08-III-8.
2. Размер L5 обозначает габарит, занимаемый тарелью клапана в открытом положении.
3. Положение привода червячной ванной вниз возможно при консистентной смазке. Положение клапана тарелью вниз не допускается.
4. Изготовитель - п/я в - 2435 г. Алексин Тульской области.

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ.

Обозначение клапана	Диаметр клапана Ду	L1	L2	L1	L2	L3	L4	L5	H	h	D	Тип и характеристики электродвигателя	Вес в кг
Клапаны на статическое давление 2 кг/см²													
КБ.0127.600 ^а	600	1100	640	930	600	290	350	—	500	60	725	АОС-31-4φ2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	273
КБ.0127.800 ^а	800	1400	800	963	750	400	450	—	500	75	975	АОС-32-4φ2	478,5
КБ.0127.1000 ^а	1000	1670	1000	963	780	500	550	—	575	95	1230	P=1,0 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	1415
КБ.0127.1200 ^а	1200	2000	1130	963	780	500	550	—	575	96	1440	U=220/380 В	1422
Клапаны повышенной прочности на статическое давление 20 кг/см²													
КБ.0129.600 ^а	600	1115	650	930	600	300	425	—	500	60	810	АОС-31-4φ2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	455
КБ.0129.800 ^а	800	1470	850	963	750	400	—	700	500	75	1060	АОС-32-4φ2	1116
КБ.0129.1000 ^а	1000	1670	1000	963	780	500	—	780	575	96	1310	P=1,0 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	1960
КБ.0129.1200 ^а	1200	2000	1120	963	780	500	—	840	575	96	1530	U=220/380 В	2745
Клапаны для выхлопных газов дизелей.													
КБ.0131.450	450	1200	800	930	600	350	—	535	500	70	660	АОС-31-4φ2 P=0,6 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	502
КБ.0131.800	800	1800	1190	1000	783	400	—	700	565	96	1095	АОС-41-4φ2 P=1,7 кВт n=1260 об/мин U=220/380 В	1592

Копия с альбома, АКС-66-5-3" стр. 9 в/ч 14262

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Герметические клапаны с электроприводами типа Б" и В" с установкой на вертикальных воздухопроводах D=450, 600, 1200 мм; P=2 кг/см ² и P=20 кг/см ² .	Типовой проект ТД К-И-1-67 Часть II. РАЗДЕЛ III Внутреннее оборудование	Лист 08-III-17
------	---	--	---	----------------



Примечания

1. Сварить дуговой электросваркой. Сварку производить электродами Э-42.
2. Сварные швы зачистить.
3. Резиновую прокладку /дет.9/ крепить к фланцу /дет.1/ с помощью клея ИВВ.
4. Окрасить масляной краской „серо-дикого“ цвета за 2 раза за исключением поверхности „А“ и „Б“.
5. Вес регулирующей заглушки 4,5 кг.
6. Все размеры даны в мм.
7. При разработке РГЗ-150 использованы чертежи разработанные ЦНИИ ЧСМ ПВО МВД СССР (индекс изделия УК ЦНИИ черт. №16000000) и чертежи металлургического завода №3 Треста производственных предприятий Глав МЖУ.
8. Изготовитель - завод №3 треста производственных предприятий Глав МЖУ.

Назначение:

Регулирующие заглушки предназначены для периодического переключения переменного количества воздуха из одного помещения в другое.

КОМПЛЕКТА
СЕРЬЕВА
ЮРЬЕВ
ЗАХАРОВА
УКУРОВА
КОМПЛЕКТА
СЕРЬЕВА
ЮРЬЕВ
ЗАХАРОВА
УКУРОВА
ИСПОЛНИ
КОПИРОВАЛ
ПРОВЕРИЛ
ГЛАВН. ПР. ПИ
РУК. ГР. ИНЖ.
СЕРИАЛОВ
САВИЧ
САЛЕНКО
ЦЫПЛАКОВ
ЦЫПЛАКОВ

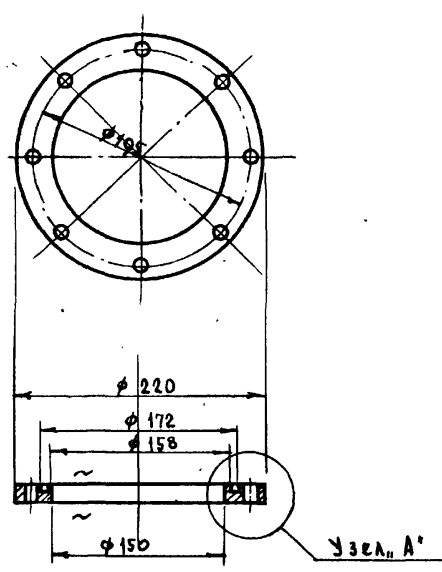
ГЛАВ. АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МАСТЕРСКАЯ №1
МАСТЕРСКАЯ №2

№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИСЧИСЛЕНИЯ	ВСЕГО	ПРИМ. Ч.	
9	ПРОКЛАДКА Ф76x156x8	1	РЕЗИНА ТЕПЛОСТОЙКАЯ СРЕДН. ПЛОТНОСТИ	—	—	Б/Ч	
8	ШТИФТ ДИАМЕТР 4Гx30	1	ГОСТ 3123-58	0,004	0,004	Б/Ч	
7	КОЛЬЦО	1	СТ.3	0,051	0,051	СМ. ЧЕРТ. ОБ-III-19	
6	РУЧКА	1	СТ.3	0,63	0,63	—	
5	РЕБРО	1	2	СТ.3	0,29	0,58	—
4	ВТУЛКА	1	СТ.3	0,199	0,199	—	
3	ВИНТ	1	СТ.3	0,3	0,3	—	
2	ПРИШИМ	1	СТ.3	1,15	1,15	—	
1	ФЛАНЕЦ	1	СТ.3	1,6	1,6	—	
Итого							

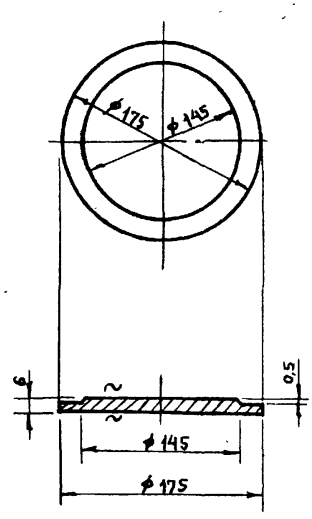
СПЕЦИФИКАЦИЯ.

Объект	19-67-423
Арх.	
КОМОЧКИНА СЕНЧОВА КОРЬСВ ЗАХАРОВА УКРУРОВА	
Исполнила КОПИРОВАЛ ПРОВЕРИЛ ГЛАВН. ПР.-МА РУК. ГРУПП. ИНЖ.	
КИРИЛЛОВ САВИЧ БАЛИШЕВ ЦЫПЛАКОВ ЦЫПЛАКОВ	
ГЛАВН. УПРАВ. РУК. МАСТЕРСКОЙ ГЛАВ. КОНСТРУКТОР РУК. СЕКТОРА ГЛАВН. ПРОЕКТАНТ	
ГЛАВ. АПУ Управление Модернизация Мастерская №10	

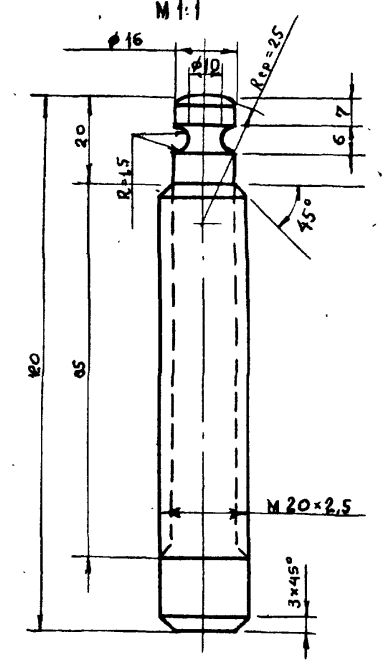
Деталь №1
М 1:4



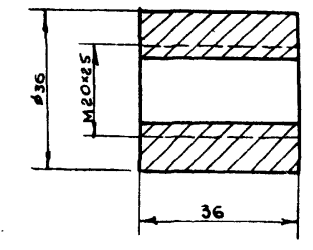
Деталь №2
М 1:4



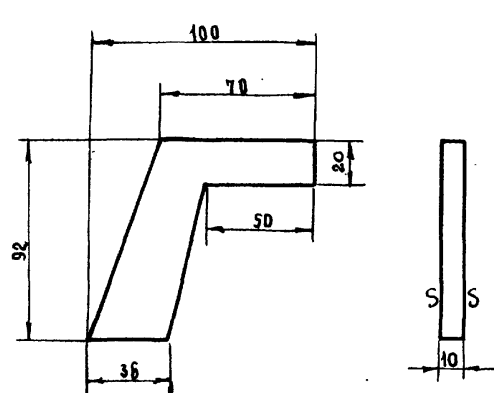
Деталь №3
М 1:1



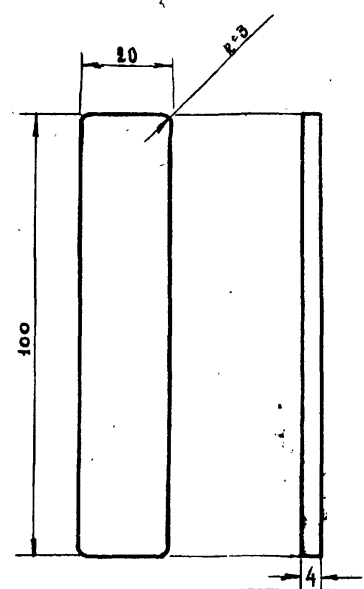
Деталь №4
М 1:1



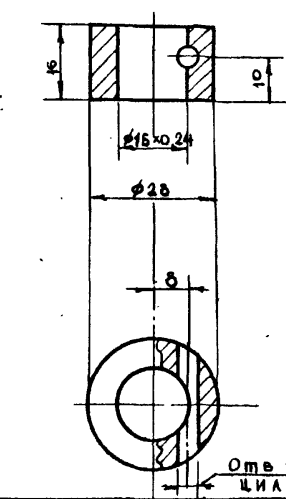
Деталь №5
М 1:2



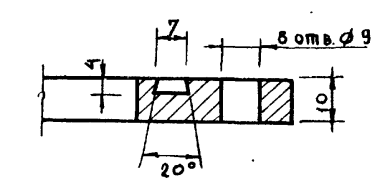
Деталь №6
М 1:1



Деталь №7
М 1:1



Узел А'



Примечание:

Общий вид, спецификация и основные примечания даны на листе №18.

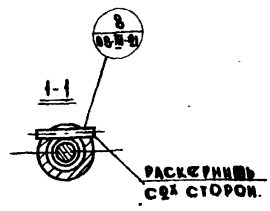
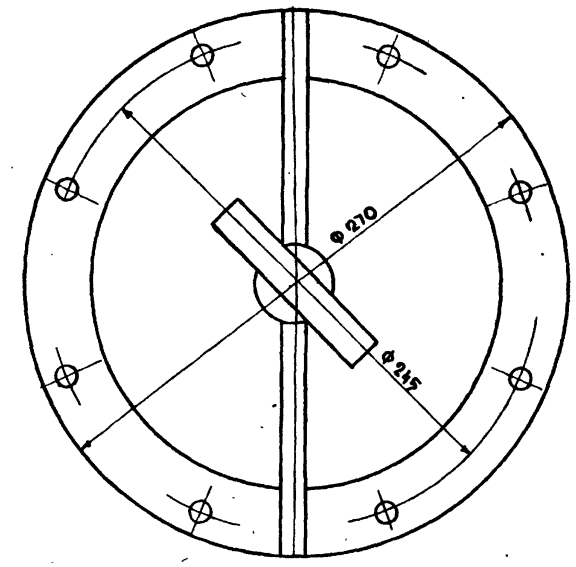
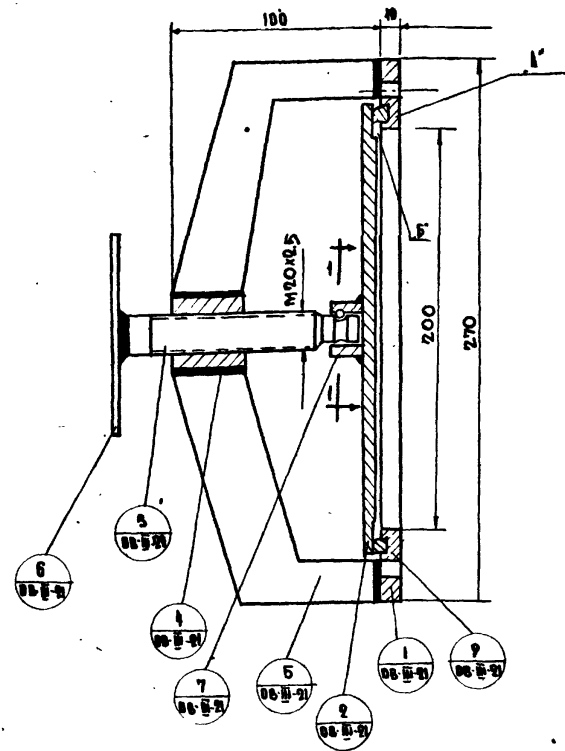
От φ14 под штифт цилиндрический

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Регулирующая заглушка РРЗ-150. Детали и узлы.	Типовой проект ТДК-И-1-67 Часть II. Раздел III Внутреннее оборудование	Лист 08-III-19
------	---	---	--	----------------

19-67-425
Лист №

Исполнил: *А.М.М.* Комочкина Е.О.
 Проверил: *Л.В.С.* Бонимцева Ю.В.
 Рук. секции: *Л.В.С.* Попов В.И.
 Рук. цеха: *Л.В.С.* Закирова З.И.
 Рук. мастерской: *Л.В.С.* Копылова Л.В.
 Рук. цеха: *Л.В.С.* Савицкий С.И.
 Рук. секции: *Л.В.С.* Шпалаков Ш.И.
 Рук. цеха: *Л.В.С.* Шпалаков Ш.И.

ГЛАВНЫЙ УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТИ-МАСТЕРСКАЯ №18



№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	УМН	МАТЕРИАЛ	ГОСТ	КОЛ-ВО	ВЕС В КГ	ПРИМЧ.
9	ПРОКАЛКА Ф176Х150Х8	—	СТ.3	ГОСТ 3128-60	1	—	6/4
8	ШТИФТ ЧИАНДР. 4ГХ30	—	СТ.3	ГОСТ 3128-60	1	0.004	6/4
7	КОЛЬЦО	—	СТ.3	—	1	0.061	—
6	РУЧКА	—	СТ.3	—	1	0.063	—
5	РЕБРО	1	2	СТ.3	0.55	0.70	—
4	ВТУЛКА	—	СТ.3	—	1	0.199	—
3	ВИШ	—	СТ.3	—	1	0.3	—
2	ПРИЖИМ	—	СТ.3	—	1	1.9	—
1	ФЛАНЦА	—	СТ.3	—	1	2.08	—
Итого							

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 СВАРИТЬ ДУРОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42
 - 2 СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ
 - 3 РЕЗИНОВУЮ ПРОКАЛКУ (ДЕТ.9) КРЕПИТЬ К ФЛАНЦУ (ДЕТ.1) С ПОМОЩЬЮ КЛЕЯ ИВБ.
 - 4 ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ "СЕРЕДИЧКОГО" ЦВЕТА ЗА 2 РАЗА, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПОВЕРХНОСТИ "А" И "Б"
 - 5 ВЕС РЕГУЛИРУЮЩЕЙ ЗАГАУШКИ - 5,3КГ
 - 6 ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
 - 7 ПРИ РАЗРАБОТКЕ РГЗ-200 ИСПОЛЬЗОВАНЫ ЧЕРТЕЖИ, РАЗРАБОТАННЫЕ ЦНИИ ЧСМ ПВО МВД СССР (ИНДЕКС ИЗДАНИЯ УК ЦНИИ ЧЕРТЕЖИ 14000000) И ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ЗДА №3 ТРЕСТА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ГЛАВМЖУ.
 - 8 ИСПОЛНИТЕЛЬ - ЗАВОД №3 ТРЕСТА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ГЛАВМЖУ.
- НАЗНАЧЕНИЕ
 РЕГУЛИРУЮЩИЕ ЗАГАУШКИ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПЕРЕТЕКАНИЯ ОПРЕДЕЛЕННОГО КОЛИЧЕСТВА ВОЗДУХА ИЗ ОДНОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ДРУГОЕ.

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования вооружений гражданской обороны	РЕГУЛИРУЮЩАЯ ЗАГАУШКА РГЗ-200 ОБЩИЙ ВИД И СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТДК-И-67 ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ III ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	ИНСИ 06-И-70
------	---	---	---	--------------

Объект
19-67-408
Арх. №

КОМОЧКИНА
ЕКОМЬСЕВА
ЮРЬЕВ
Талал
Захарова

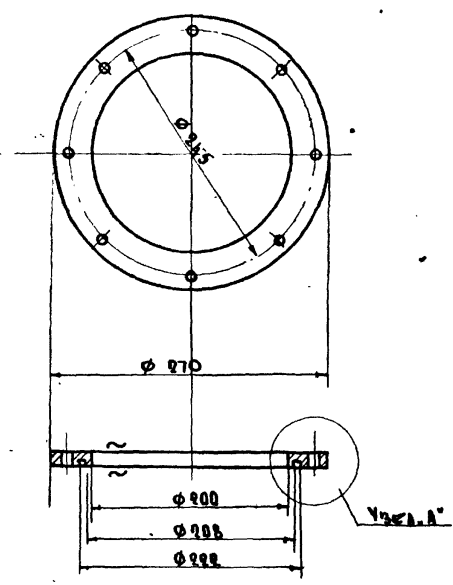
ИСПОЛНИ
КОПРОВАЯ
ПРОВЕРИЛ
ДУК СЕКТОРА
Г.Л. НИЖ. П.Р.

КУРЧАЛОВ
САВЧУ
САИШЕВ
ЦЫПЛАКОВ
ЦЫПЛАКОВ

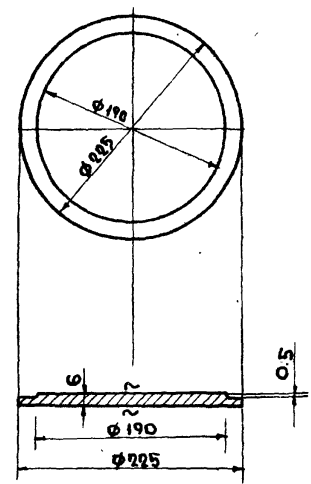
Г.Л. НИЖ. Ч.П.Р.
ДУК НАСТРОИТЕЛЬ
САХИМЕРЕКТОР
ДУК СЕКТОРА
Г.Л. НИЖ. П.Р. П.А.

ГЛАВНЫЙ
УПРАВЛЕНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
МАШИНОСТРОЕНИЯ

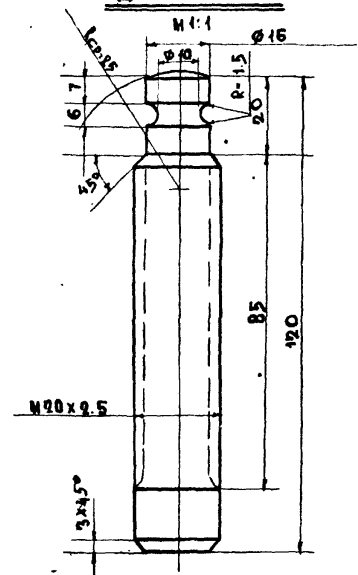
Деталь №1
М 1:4



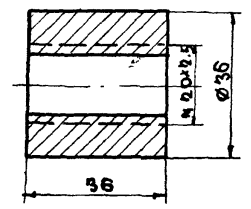
Деталь №2
М 1:4



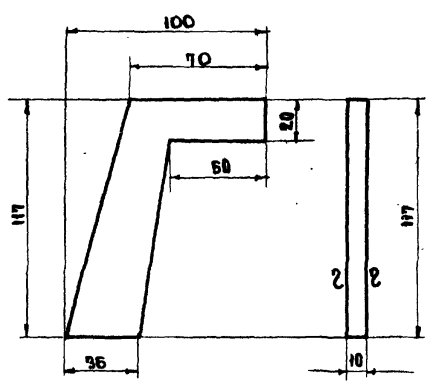
Деталь №3
М 1:1



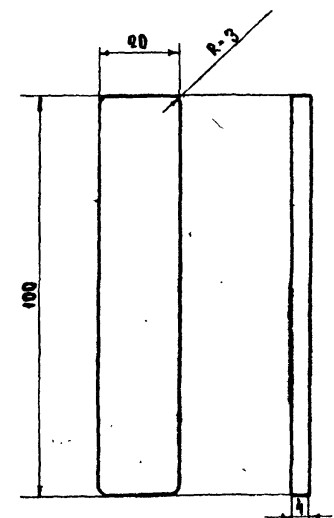
Деталь №4
М 1:1



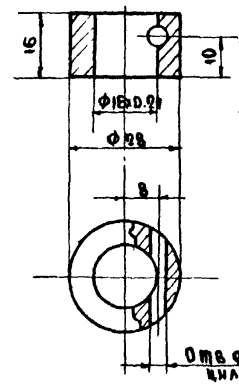
Деталь №5
М 1:2



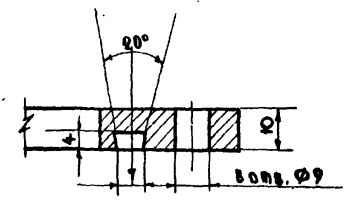
Деталь №6
М 1:1



Деталь №7
М 1:1



Узел А



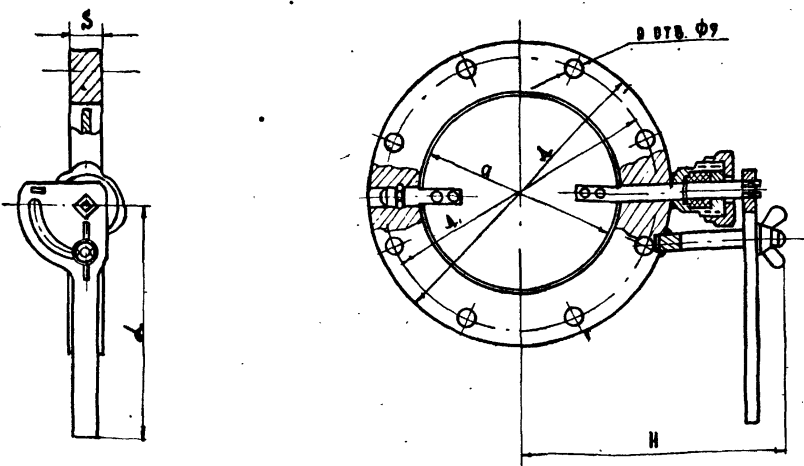
ПРИМЕЧАНИЕ:

ОБЩИЙ ВИД, СВЕТОФИКАЦИЯ И ОСНОВНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ № 06-И-20

Отв. ф. 41 под шифром
цилиндрический

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	РЕГУЛИРУЮЩАЯ ЗАКАУШКА-РРЗ-200 Детали и узлы	ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ РК-1-67 Часть II Раздел II Внутреннее оборудование	Лист 06-И-21
------	---	--	---	-----------------

ОБЪЕКТ
17-07-423
АРЛ. №
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ИЗДАНИЕ
КОПИЯ
ПРОЕКТ
РА. И.И.И. ПР. П.А.
ИСПОЛНИТЕЛЬ
КОПИЯ
ПРОЕКТ
РА. И.И.И. ПР. П.А.
ИСПОЛНИТЕЛЬ
КОПИЯ
ПРОЕКТ
РА. И.И.И. ПР. П.А.
ИСПОЛНИТЕЛЬ
КОПИЯ
ПРОЕКТ
РА. И.И.И. ПР. П.А.
ИСПОЛНИТЕЛЬ
КОПИЯ
ПРОЕКТ
РА. И.И.И. ПР. П.А.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Давление $P_{на} = 0,05 \text{ кг/см}^2$
2. Приведенные размеры ДН 9-91-58
3. Технические условия по ДН 9-210-60.
4. Материал - сталь. АРКН. Сплав АМГ-5Б.
5. Изготовитель - завод, P 6107, г. Ленинград.

ТАБЛИЦА ОСНОВНЫХ И ПРИВЕДЕННЫХ РАЗМЕРОВ
РАЗМЕРЫ В М.М.

№ ПОЗИЦИИ	ПРОХОД. УСАДКИ	ПРИВЕДЕНН. РАЗМ.					ГОЩИНА			СТАЛЬНЫЕ		НБ АРКНО СПЛВА				
		Д	д	Д	д	п	К-60	СТАМ	НБ	СТАМ	НБ	ДЛИНА	№	ВЕС	№	ВЕС
		НАРУЖ. РАСХВ. ИТЫ ОТВ.					ОТВ.	ИЗ	ИЗ	ИЗ	ИЗ	ПРИОТК	ЧЕРМЕЖА	ВЕС	ЧЕРМЕЖА	ВЕС
1	100	156	146	100	8							545-03.085	1,80	545-03.098	0,6	
2	125	181	161	106	12							545-03.086	1,30			
3	150	208	188	150	12							545-03.087	2,10			
4	175	231	211	175	16	14	14				172	545-03.088	0,60			
5	200	258	238	200	16							545-03.089	2,95	545-03.102	1,32	
6	250	306	286	250	20							545-03.090	3,65			
7	300	358	338	300	24							545-03.091	6,0	545-03.104	2,26	
8	350	408	388	350	24							545-03.092	7,2	545-03.105	2,70	
9	400	466	436	400	28	20	22					545-03.093	8,7			
10	500	560	542	500	36							545-03.095	11,9			

3-Д ИЗГОТОВИТЕЛЬ
P-6107
г. Ленинград

СОГЛАСОВАНО.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

В/Ч 52695 /САМОХИН/

ПОДП. ПОДПИСЬ 2.И.68г.

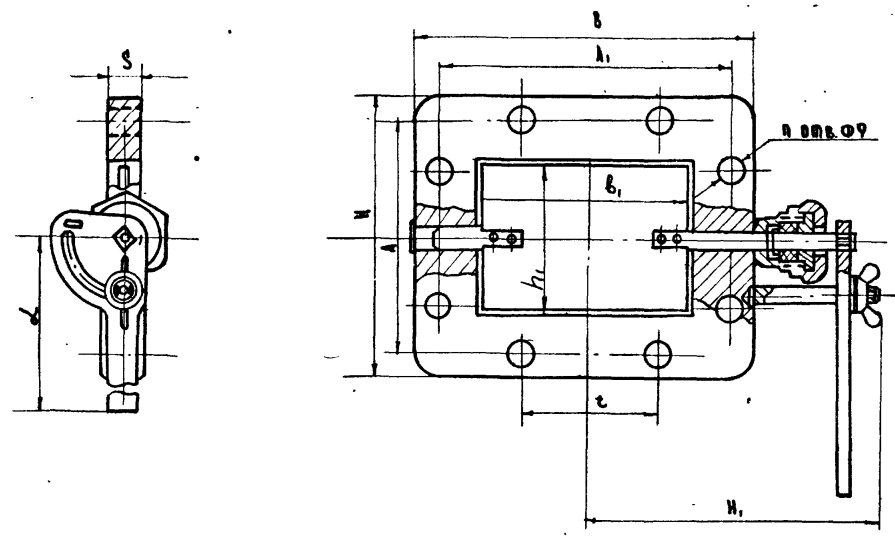
ВЫПОЛНЕНО ПО МАТЕРИАЛАМ АЛЬБОМА
СУДОВОЙ АРМАТУРЫ РН-60

КОПИЯ С АЛЬБОМА, АК-66-5-3' СТРА 21 В/Ч 14262

1967	Альбом типовых решений систем устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Заводские чертежи сальников ДН 9-275-61. ВЕЩЬ И РАЗМЕРЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ К-Н-1-67 ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ III ВНЕШНИЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Лист 08 из 22
------	---	--	--	---------------

Исполнитель: ИСПОЛНИТЕЛЬ
Исполнитель: КОПИРОВАЛ
Исполнитель: ПРОВЕДЕНА
Исполнитель: Р.К. СЕКТОРА
Исполнитель: Р.А. ИИИ. ПР-МА

Исполнитель: РА ИИИ ПР-МА
Исполнитель: Р.К. МАСТЕРСКОЕ
Исполнитель: РА КОНСТРУКТОР
Исполнитель: Р.К. СЕКТОРА
Исполнитель: РА ИИИ ПР-МА



О С Н О В Н Ы Е Х А Р А К Т Е Р И С Т И К И:

1. Давление $P_{ра} = 0,05 \text{ кг/см}^2$
2. Присоединительные размеры по ОН 9-91-58.
3. Технические условия по ОН 9-210-60.
4. Материал - сталь, легкий сплав АМГ-58.
5. Изготовитель - завод Р 6107, г. Ленинград.

Т А Б Л И Ц А О С Н О В Н Ы Х
И П Р И С О Е Д И Н И Т Е Л Ь Н Ы Х
Р А З М Е Р Ы В М М

№ позиции	архивная длина	размеры сплошн прямоуголь сечения		П Р И С О Е Д И Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Р А З М Е Р Ы										ПЛОЩАДИ		ВЫСЫ		СВАЛЬНЫЕ		ИЗ ЛЕГКОГО СПЛАВА		
				РАЗМЕРЫ		К-ВО ОТВ		ВНУТРЕННИЕ		ПЛОЩАДИ		ВЫСЫ		К-ВО		№		№				
				НАРУЖН.	МЕЖДУ ОТВ.	Н	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В		
1	d ₃ 150	100	200	155	255	145	235	2	8	18	46	100	200	14	14	184	120	545 - 03.139	2,49			
2	d ₃ 200	120	280	175	355	155	315	4	8	28	58	120	280	14	17	226	242	160	545 - 03.142	2,40		
3	d ₃ 250	140	360	246	438	228	316	4	8	38	64	140	360	14	17	228	242	160	545 - 03.145	4,24		
4	d ₃ 300	160	440	246	546	228	428	4	8	44	84	160	440	2,0	2,2	296	298	160	545 - 03.146	6,92		
5	d ₃ 350	180	520	246	646	228	528	4	10	52	98	180	520	2,0	2,2	377	379	160	545 - 03.147	9,20		
6	d ₃ 350	240	420	297	477	277	457	6	10	52	46	240	420	2,0	2,2	312	314	160	545 - 03.148	5,4		
7	d ₃ 400	240	550	297	607	277	587	6	12	56	48	240	550	2,0	2,2	377	379	160	545 - 03.149	10,19		
8	d ₃ 450	280	630	350	740	330	620	6	12	56	52	280	630	2,0	2,2	394	396	160	545 - 03.150	12,15		

С О Р А С О В А Н О:

Представитель

В/ч 52695 /САМОХИН/

З-Д ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Р-6107
г. Ленинград

ВОДЯ. ВОДЯНСЬ 2.И.68г.

ВЫВАНЕНО ПО МАТЕРИАЛАМ АЛЬБОМА
СУДОБОЙ АРМАТУРЫ РИ-60.

* РАЗМЕРЫ УКАЗЫВАЮТСЯ ПРИ ЗАКАЗЕ ЗАСЛОНКИ

Копия с альбома, АК-65-5-3' стр.22 в/ч 14262

1967	Альбом типовых решений систем устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Заслонки дроссельные прямоугольные с сальником ОН 9-275-61 О Б Щ И Й В И Д И Р А З М Е Р Ы.	Типовой проект РАК-И-1-67 Часть II Раздел II Внутреннее оборудование	ИИИ 05-И-23
------	---	---	--	----------------

ББК 67.001.1
19-67-423
Арх. №

Исполнитель
Мерлякина
Единцева
Уварова
Полов
Затарова

Исполнитель
Копылова
Розберг
Рук. Сектора
П. И. М. П. - П. А.

Исполнитель
Кирьянов
Савин
Савинов
Цыпачков
Цыпачков

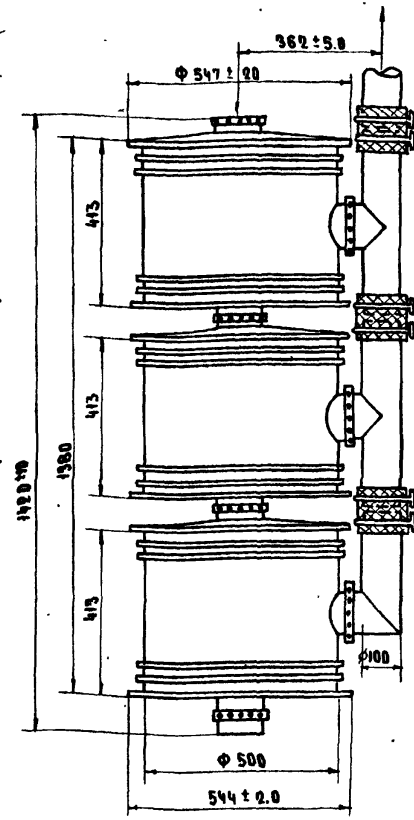
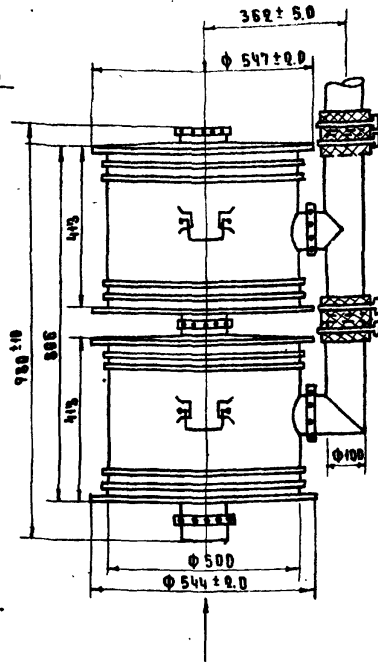
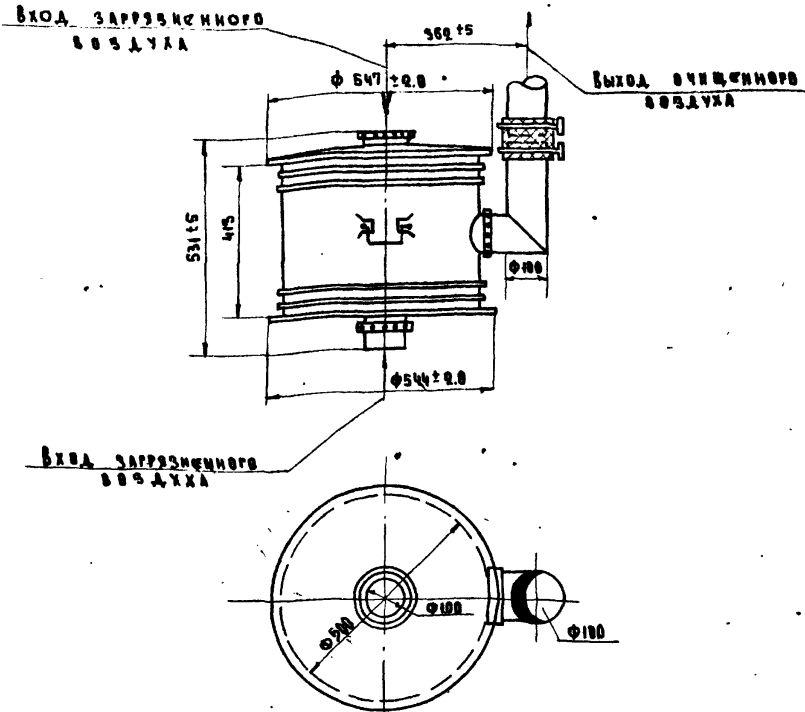
Исполнитель
Рук. Сектора
П. И. М. П. - П. А.

Исполнитель
Управленец
М. С. П. Р. К. К. И. -
Мастерская № 19

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА ФН - 100У
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 м³/час

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА 2х ФН - 100У
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 200 м³/час

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА ИЗ 3х ФН - 100У
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 300 м³/час



НАЗНАЧЕНИЕ

1. Фильтр воздухоочиститель ФН-100У предназначен для очистки воздуха от вредных газов. Применяется в установках общей производительностью не более 250-300 м³/час.
2. Вход воздуха для очистки может производиться через верхнее или нижнее отверстие. Очищенный воздух выходит через боковое отверстие секции.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Фильтры ФН-100У могут монтироваться в колонки из 2х и 3х патронов. Монтаж в одной колонке более 3х патронов не рекомендуется. При заказе оборудования указывать из скольких патронов комплектовать колонки для получения соответствующих коллекторов.
2. Настоящий чертеж разработан на основании чертежей предприятия п/з 101, выданных в 1957г.
3. Все размеры даны в мм.
4. Цена одного патрона фильтра ФН-100У по постановлению см. СССР № 189/НО от 9/VI - 1958 - 60 руб. (цена 1966г.)
5. Изготовитель-предприятие п/з 101 Госкомитета по химии при С.М. СССР.

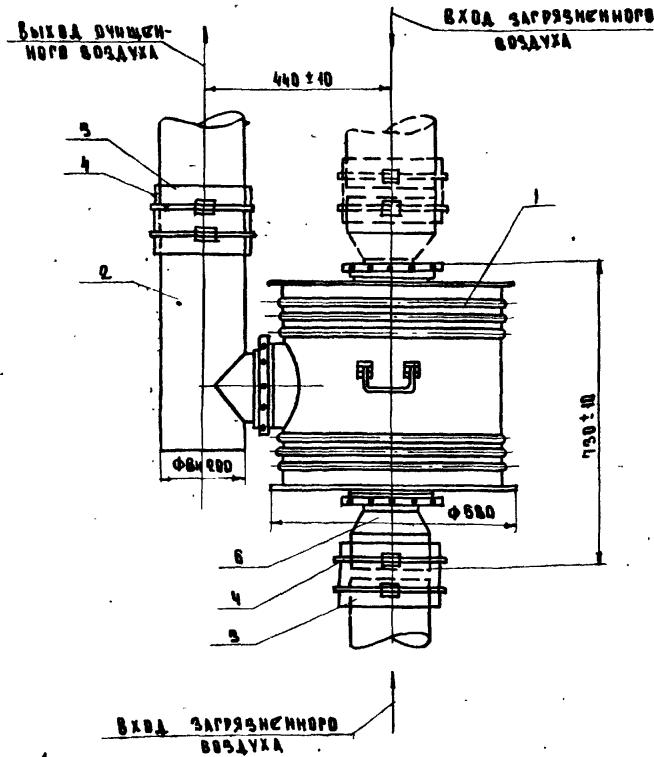
ХАРАКТЕРИСТИКА УСТАНОВОК

УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ	ПРОИЗВОД. м ³ /час	СОПРОТИВ. мм в.ст.	ВЕС в кг.	ПРИМеч.
ФН - 100У	100	40 - 50	58	
2ФН - 100У	200	45 - 55	~ 120	
3ФН - 100У	300	50 - 60	~ 180	

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования вооружений гражданской обороны	Фильтры-поглощители ФН-100У, 2ФН-100У, 3ФН-100У. Производ. производительность 100, 200, 300 м ³ /час. ОБЩИЙ ВИД И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТАК-Н-1-67 ЧАСТЬ II РАЗДЕЛ III ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Лист 86-И-24
------	---	---	---	--------------

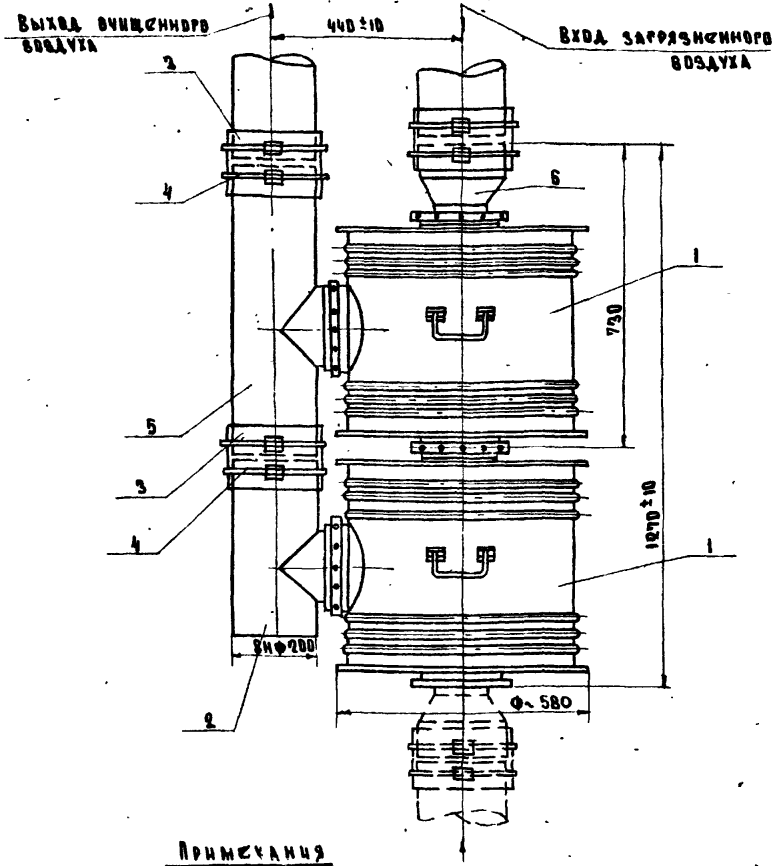
МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА ФН-200-59
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НА 200 м³/ЧАС

МОНТАЖНАЯ УСТАНОВКА 3^А ФН-200-59
НА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 500/600 м³/ЧАС



Экспликация

№ п/п	Наименование	Количество при производстве		
		200 м ³ /ч	400 м ³ /ч	500-600 м ³ /ч
1	Фильтр-пороловик ФН-200-59	1	2	3
2	Цанговый хомут	1	1	1
3	Муфта соединительная	2	3	4
4	Хомут стяжной	4	6	3
5	Тройник	—	1	2
6	Стакан в сборе	1	1	1



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сбор воздуха для очистки может производиться через верхнее или нижнее отверстие. Очищенный воздух выходя через выходное отверстие секции.
2. Настоящий чертеж выполнен на основании чертежей разработанных предприятием п/з 101 Госкомитета по химии при С.М. СССР.

ХАРАКТЕРИСТИКА

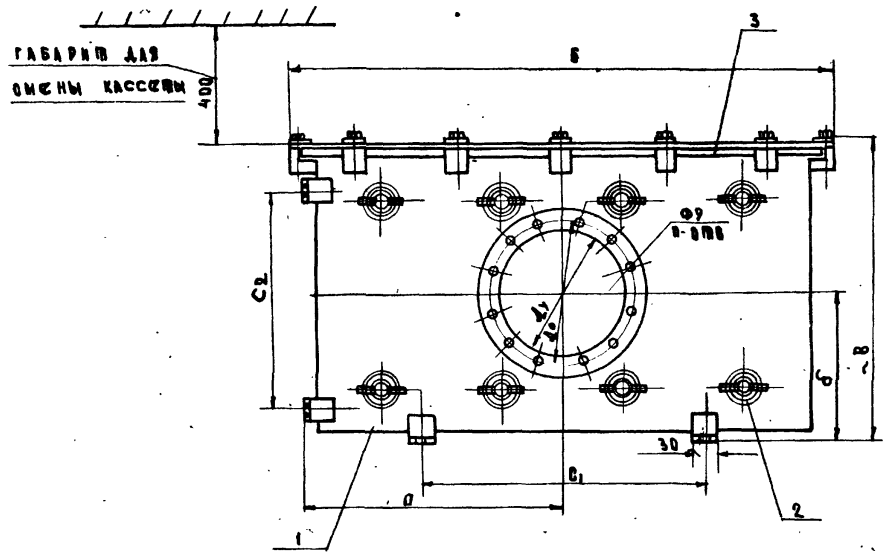
Наименование	Q м ³ /час	H мм в см.	коэфф. прососа не более 0.1%	коэфф. проскока не более 0.0003	Вес кг	Примеч.
ФН-200-59	200	105			~ 80	
2ФН-200-59	400	90-105			~ 170	
3ФН-200-59	500-600	80-110			~ 270	

3. Все размеры даны в мм.
4. Пороловик - предприятие почтовый ящик 101 Госкомитета по химии при С.М. СССР.
5. Данные по фильтру ФН-200-59 приведены только для справки в настоящее время фильтры ФН-200 заменены фильтрами ФН-200.
6. Письмом № 10/106 от 17 января 1969г. ИПАБАР.О. выпуск фильтра ФН-200 прекращен.

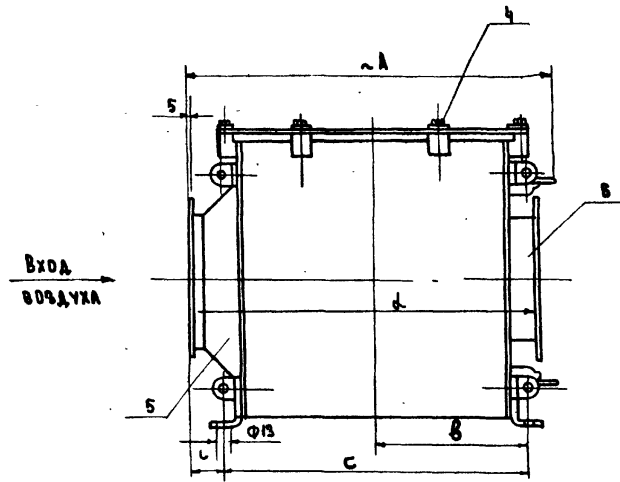
1967	Лабком типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Фильтры - пороловик ФН-200-59, 2ФН-200-59, 3ФН-200-59, производительностью 200, 400, 500-600 м ³ /час. Общий вид и техническая характеристика	Типовой проект ТД К.И. 1-67 часть II Раздел III Внутреннее оборудование	Лист 08-III-25
------	---	--	---	----------------

Исполнитель: И.П. Липатов
 Проверен: Р.К. Сидорова
 Рук. сектора: И.П. Липатов
 Рук. цеха: И.П. Липатов
 Рук. маш. цеха: И.П. Липатов

Общий вид



Вид сбоку



Экспликация

Ил. №	Наименование
1	Корпус
2	Болт специальный
3	Крышка
4	Болт
5	Диффузор
6	Пайпубок

Таблица размеров

Ил. №	Индекс изделия	A	B	B1	d	C	C1	C2	a	b	b1	φ	φ0	n	φ	Вес кг	
1	ФМШ - 50/100	465	392	180	435	388	290	100	180	90	194	41	80	116	8	1	217
2	ФМШ - 200/400	485	600	302	455	388	360	260	324	175	194	41	150	185	12	4	795

*) Вес взят без заглушек

Техническая характеристика:

Ил. №	Наименование	тип фильтра	
		ФМШ-50/100	ФМШ-200/400
1	Производительность м³/час номинальная	50	200
2	Производительность м³/час форсированная	100	400
3	Сопротивление кг/м² при номинальной производ.	10	12
4	Сопротивление кг/м² при форсирован. производ.	25	30
5	Тип кассеты	ФК-Г	ФК-Р

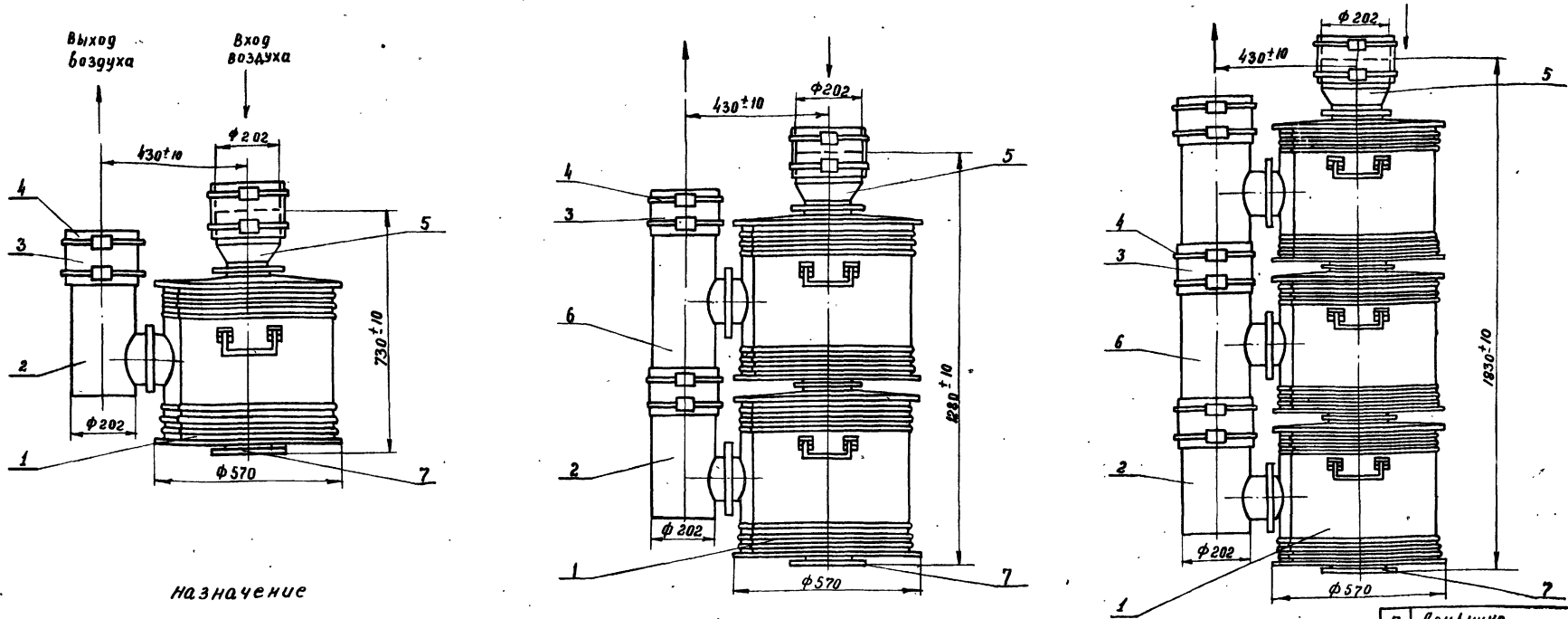
Завод изготовитель - предприятие №101 Госкомитета по химии Совета Министров СССР
Сквозьрвано из альбома ВМШ-62 КС-52 стр.10

Исполнитель: МЕДЕЖИНА ЕФИМЬЕВА ЛЮБОВА ЛЕОПОВ ПОПОВ ЗАХАРОВА
Исполнитель: КОПИРОВА ЛЮБОВА
Исполнитель: ПУК СЕКТОРА РА. ИИМ. ПР-МА
Исполнитель: КИРИЛОВ ДАНИЛ САНШЕВ ЦЫПЛАКОВ ЦЫПЛАКОВ
Исполнитель: РА. ИИМ. УОР ПУК МАСШКОП РА КОНСТРУКТОР ПУК СЕКТОРА РА. ИИМ. ПР-МА
Исполнитель: РА. ИИМ. УОР ПУК МАСШКОП РА КОНСТРУКТОР ПУК СЕКТОРА РА. ИИМ. ПР-МА
Исполнитель: РА. ИИМ. УОР ПУК МАСШКОП РА КОНСТРУКТОР ПУК СЕКТОРА РА. ИИМ. ПР-МА
Исполнитель: РА. ИИМ. УОР ПУК МАСШКОП РА КОНСТРУКТОР ПУК СЕКТОРА РА. ИИМ. ПР-МА

1967	Альбом типовых решений систем очистки воздуха внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Фильтр ФМШ 50/100; 200/400. Общий вид и техническая характеристика.	Типовой проект ОК-Н-1-67 часть II раздел II Внутреннее оборудование	Лист 08-III-26
------	---	---	---	-------------------

Схема монтажа установки фильтров с верхним присоединением к системе вентиляции производительностью 300, 600 и 900 м³/час

Объект
19-67-423
Арх. №



назначение

1. Фильтр поглотитель фп-300 предназначается для очистки воздуха от вредных газов. Применяется в установках общей производительностью не более 900 м³/час.
2. Вход воздуха для очистки может производиться через верхнее или нижнее отверстие. Очищенный воздух выходит через боковое отверстие секции.

Примечания

1. Фильтры фп-300 могут монтироваться в колонки из 2х и 3х патронов. Монтаж в одной колонке более 3х патронов не рекомендуется. При заказе оборудования указывать из скольких патронов комплектовать колонки для получения соответствующих коллекторов.
2. Все размеры даны в мм.
3. Изготовитель - предприятие при 101 Госкомитета по химии при см. СССР.

7	Доньшкa
6	Тройник
5	Стакан СВ2
4	Хомут
3	Муфта
2	Патрубок
1	Фильтр-поглотитель фп-300
103 Наименование	

Характеристика установок

Установка фильтров	производ. м ³ /час	сопротивл. мм. в ст.	Вес в кг
фп-300	300	85	66.0
2фп-300	600	85	130.0
3фп-300	900	85	193.0

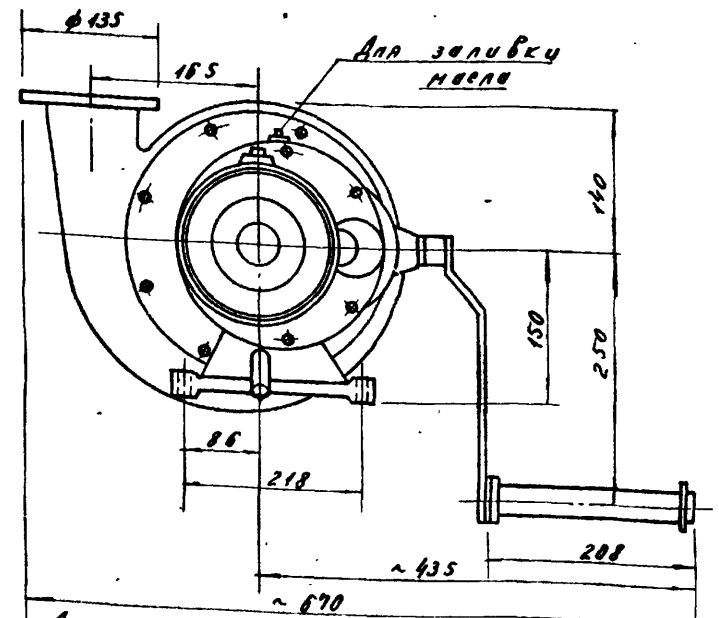
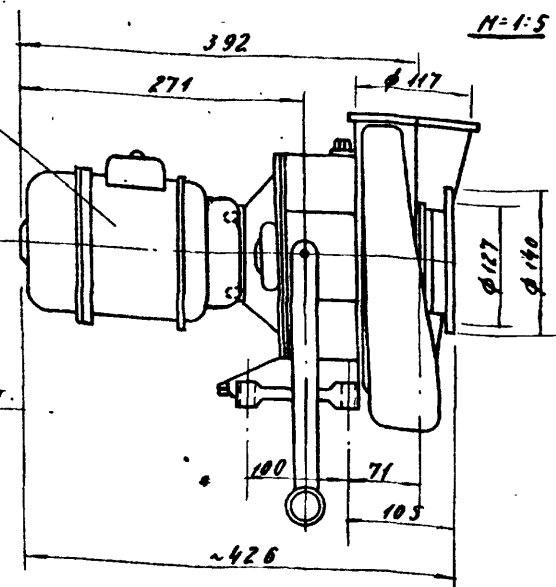
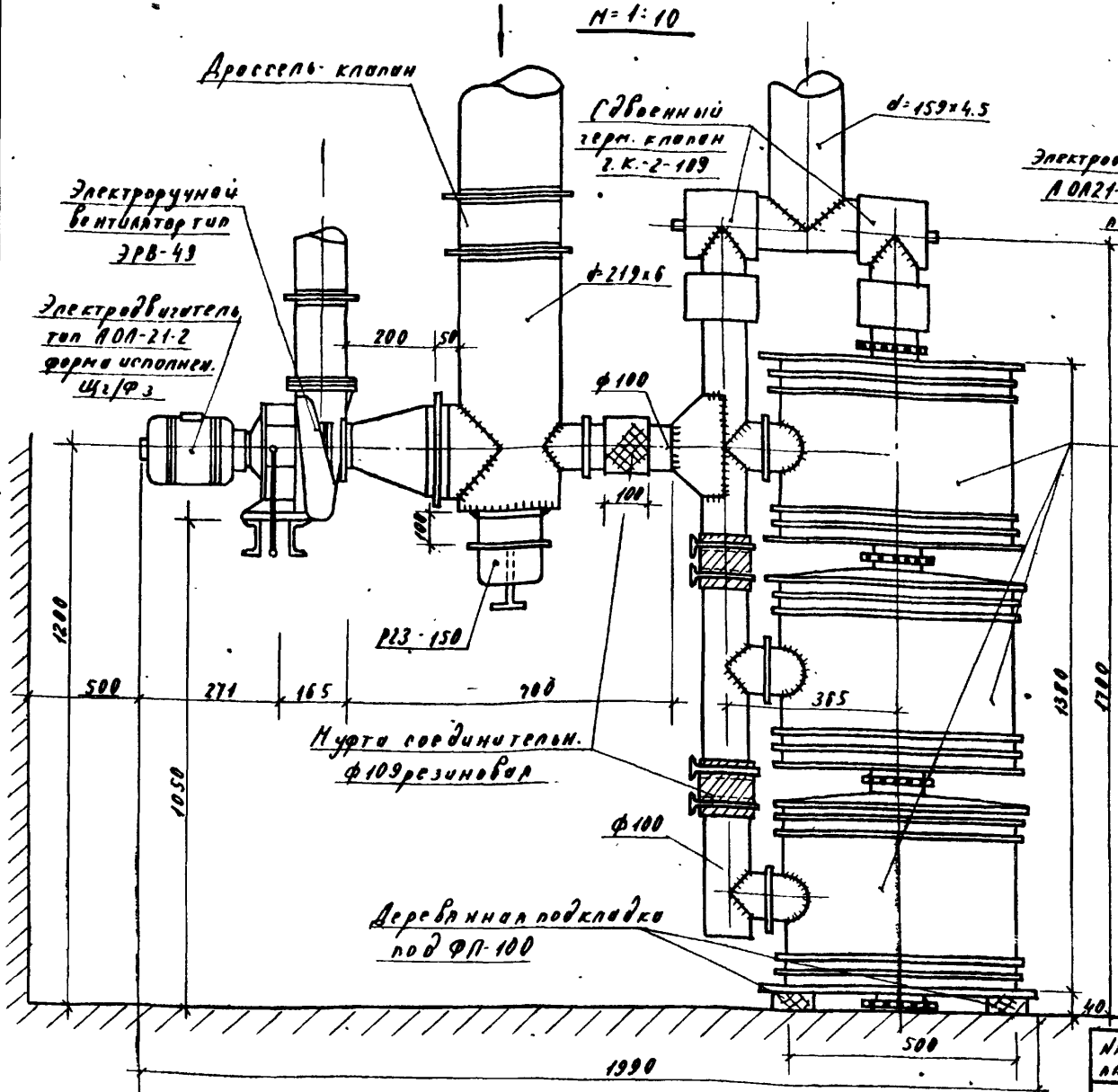
КОМОКИНЕ
ЕФТАКОВА
УКРАБА
ЛОВАБ
ЗАХАРАБА

ИСПОЛНИЛ
КАШИРАБАЕ
ПРОБЕРИЛ
РЯХ СЕКТАРА
ПЛАТЯЖ. ПР. ПЛА

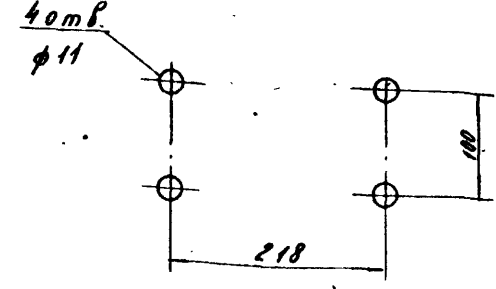
КОНТРОЛЬ
КАШИРАБАЕ
САКИШ
САКИШЕВ
МЮЛЛАБАЕВ
УСЛУБАКОВ

ПЛ. ИНЖ. ЧАР
РИК МАСТАКОВСКИЙ
МХИМСТАКОВСКИЙ
РЯХ СЕКТАРА
ПЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

ГЛАВ. ИНЖ.
УПРАВЛЕНИЕ
МОС. ПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ №8



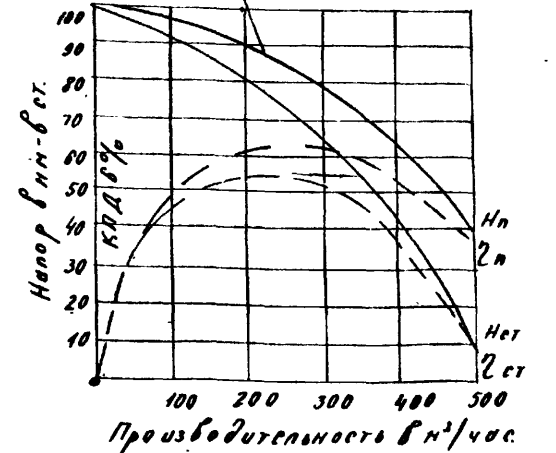
План разбивки отверстий под болты М1:5



Характеристика

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Полный напор при производительности 200 м³/час	мм. в. ст.	95
2	Полный напор при производительности 300 м³/час	мм. в. ст.	85
3	Коэффициент полезного действия в диапазоне произв. от 200 до 350 м³/час максималн	%	63
4	Число оборотов ротора	об/мин	2800
5	Нормальное число оборотов рукоятки	об/мин	45-47
6	Число людей, вращающих рукоятку	—	—
	- при производительности до 200 м³/час	человек	1
	- при производительности свыше 200 м³/час	человек	2
7	Эл. двигатель 3-фазный асинхронный с короткозамкнутым ротором	тип АОА 21-2; мощность	кВт 0,4
	Асинхронное число оборотов	об/мин	2800
8	Напряжение	Вольт	220/380

Аэродинамическая характеристика n=2800 об/мин.



Нп - полный напор вентилятора
Нст - статический напор вентилятора
ηп - полный КПД вентилятора
ηст - статический КПД вентилятора
копия с альбома КС-51 стр. 4 в/ч 14262.

Примечания:

1. Фильтро-вентиляционный агрегат ФВА-49 предназначен для вентиляции защищенных сооружений при режимах чистой вентиляции и фильтро-вентиляции и для создания внутреннего избыточного давления воздуха (подпора) в сооружениях.
2. Электро-ручной вентилятор ЭРВ-49 предназначен для работы в комплекте с ФВА-49 и для режима чистой вентиляции.
3. Производительность ФВА-49 по режиму чистой вентиляции 400-450 м³/час, по режиму фильтро-вентиляции 300 м³/час.
4. Настоящий чертеж выполнен на основании технических условий, составленных техническим отделом Икшанской детской трудовой колонии и справочника по вентиляторам Рыгина, издание 1955г.
5. Все размеры даны в мм.

Материал	Исполнил	Кириллов
Адрес	Колчуров	Сабич
Учреждение	Проектировщик	Салищев
Подпись	Рис. сектора	Цылаков
Закордон	Гл. инж. р-та	Иванов
	Гл. инж. цр. в. в.	
	Рис. мастерской	
	Тех. конструктор	
	Рис. сектора	
	Гл. инж. цр. в. в.	
Гл. АПУ	Управление	
Мас. проект-1	Мастерская №8	

1957	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Фильтро-вентиляционный агрегат ФВА-49 и вентиляторный агрегат ЭРВ-49.	Типовой проект ТДК-М-1-87 часть II. Раздел II. Внутреннее оборудование	Лист 0В-1129
------	---	---	--	--------------

Объект
19-67-425
Др.

КОМОЧКА
С. ФАИМЕНОВА
ЖУКОВА
ПОЛОВ
ЗАКАРОВА

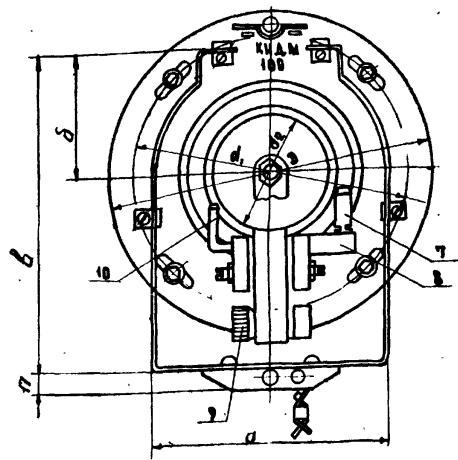
КОМАНДА
С. КОЛЕСОВА
Е. БЕЛОВА
П. К. СЕКТОРА
РА. В. П. П.

КОНТРОЛЬ
С. В. П.
С. А. П.
С. В. П.
С. В. П.

КОНТРОЛЬ
С. В. П.
С. В. П.
С. В. П.
С. В. П.

ГЛАВ. УПР.
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТ-1
НАСЕРСКОЕ УПР.

Общий вид



Вид сбоку

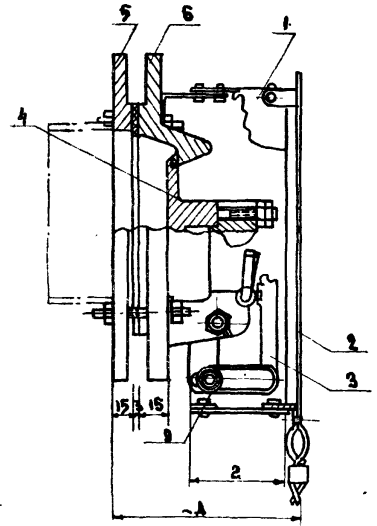


Таблица размеров

Обозначение	Ø	d	d ₂	d ₃	a	б	в	г	д	Вес кг
КНДМ-100	280	170	70	110	145	80	196	65	115	~4.0
КНДМ-150	275	240	115	154	168	105	262	85	145	~6.5
КНДМ-150А	320	280	170	220	148	125	298	100	110	8.5
КНДМ-200	385	368	270	327	168	135	428	132	210	~12.5

Техническая характеристика

- Клапаны избыточного давления (КНДМ) предназначены для автоматического поддержания возможного избыточного давления в смежных помещениях и для предотвращения воздуха из одного помещения в другое волью в одном направлении.
- Клапан срабатывает (открывается) за счет усилия, создаваемого избыточным давлением на поверхность тарелки (4). После выравнивания или достижения установочного значения перепада давлений клапан, под действием силы тяжести противовеса (9) закрепленного в прорези рычага закрывается.
- Настройка клапана на автоматическое срабатывание (от 5 до 20 мм. вод. ст) обеспечивается путем помещения противовеса вдоль прорези рычага.

- При необходимости герметизации клапана КНДМ закрывается поворотом рычага (10) и фиксируется с помощью фиксатора (7).
- КНДМ имеют два исполнения - обычное (КНДМ-100) и антикоррозийное (КНДМ-100А).
- Крепление клапана производится болтами к стальному фланцу, привариваемому к воздуховоду (закаленной).
- Вертикальность установки клапана в пределах ±3°.
- В.Разработчик - Б.К.И.П. В.И.И.С.Т.
- У.Изготовитель - п/з 210 г. Днепропетровск.

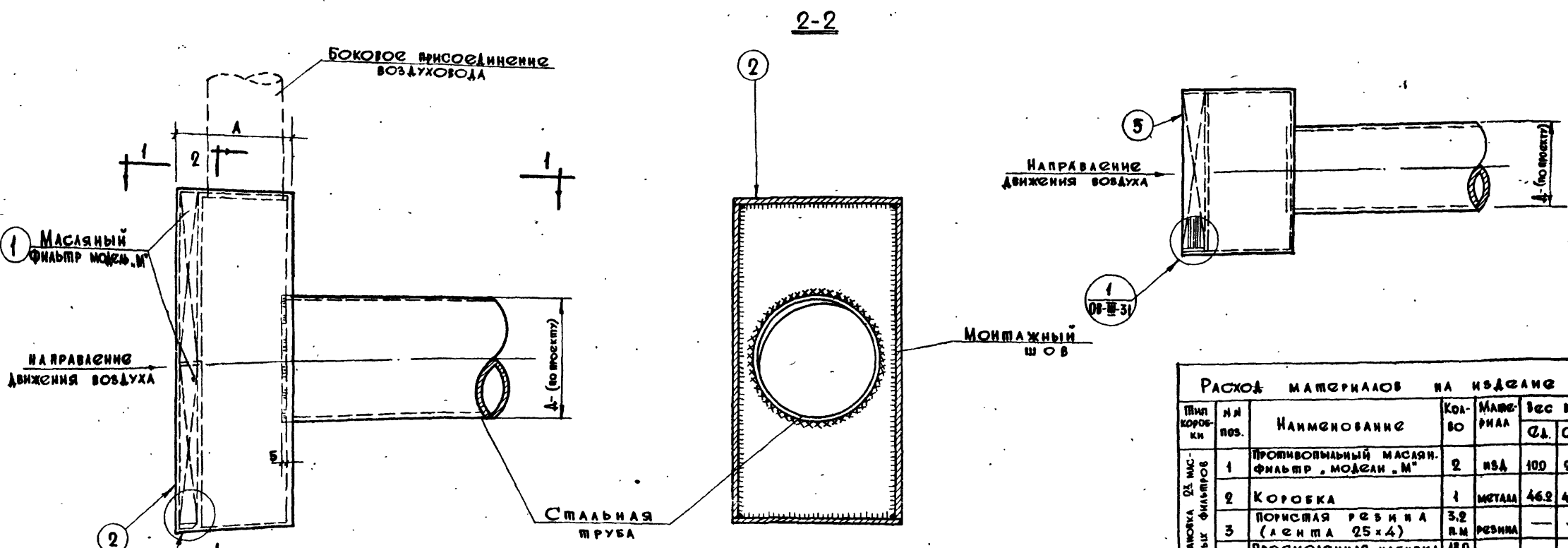
Экспликация

№ п/п	Наименование
1	Ограждение предохраняющее КНДМ от механических воздействий
2	Крышка
3	Рычаг
4	Тарелка
5	Фланец
6	Корпус
7	Ручка фиксатора
8	Фиксатор
9	Противовес
10	Рычаг запорный

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Клапаны избыточного давления КНДМд=100, 150, 200, 300. Общий вид, таблица размеров, техническая характеристика	Инвентарный проект Т.Д.Н.-1-57. Часть II. Раздел III. Внутреннее оборудование	Лист 08-III-30
------	---	--	---	----------------

УСТАНОВКА ДВУХ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ

УСТАНОВКА ОДНОГО МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИЗДАНИЕ

Тип коробки	№ поз.	Наименование	Количество	Материал	Вес в кг.		Примечания
					Дл.	Общ.	
Установка 2х масл. фильтров	1	ПРОТИВОПОЯННЫЙ МАСЛЯН. ФИЛЬТР, МОДЕЛИ "М"	2	ИЗД	100	200	с обложкой
	2	КОРОБКА	1	МЕТАЛЛ	46,2	46,2	
	3	ПОРИСТАЯ РЕЗИНА (ЛЕНТА 25x4)	3,2	РЕЗИНА	—	—	
	4	ПРОСМОЛЕННАЯ НАБИВКА МЯГКАЯ	48,0	РЕЗЕРВА	—	—	
Установка одного масляного фильтра	1	ПРОТИВОПОЯННЫЙ МАСЛЯН. ФИЛЬТР, МОДЕЛИ "М"	1	ИЗД	10,0	10,0	с обложкой
	5	КОРОБКА	1	МЕТАЛЛ	27,8	27,8	
	3	ПОРИСТАЯ РЕЗИНА (ЛЕНТА 25x4)	2,2	РЕЗИНА	—	—	
	4	ПРОСМОЛЕННАЯ НАБИВКА	48,0	РЕЗЕРВА	—	—	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Конструкция коробки дана на листе ОВ-И-32.
2. Фильтры устанавливаются так, чтобы воздух проходил сначала через крупную, а затем через мелкую сетку.
3. Промежутки между стенками коробки и обечайкой фильтра заделываются просмоленной набивкой.
4. При необходимости бокового присоединения воздухопровода размер "А" устанавливается проектом.

ЦЫГАЛКОВ
ГОУАРОВА
МАРТЫНОВА
ЧИГАРЕВА
ГОУАРОВА

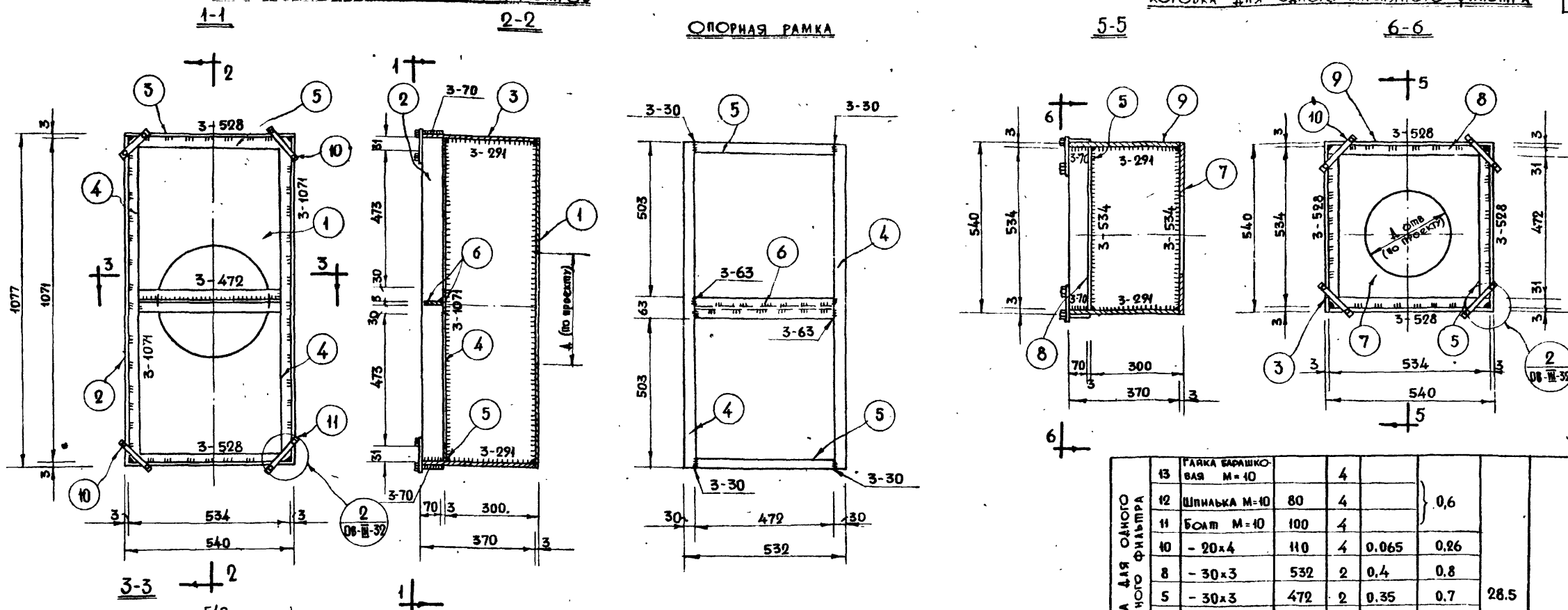
Киримов Е. А.
Савич В. С.
Кузнецов Б. Г.
Слащев Г. Б.
Полов

Гл. инж. Управление
Рук. мастерской
Гл. механик
Гл. конструктор
Рук. сектора

ГЛАВ АПУ
Управление
МОСПРОЕКТ-1
Мастерская №18

КОРОбКА ДЛЯ ДВУХ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ

КОРОбКА ДЛЯ ОДНОГО МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Сварку производить электродами Э-42А ГОСТ 9467-60.
 2. Все сварные швы приняты высотой 3мм.
 3. Отверстие в коробках вырезается по диаметру трубы по месту.
 4. Все швы должны быть плотными.
 5. На болт поз.(11) надеть шайбу поз.(10); затем болт приварить к борту коробки с двух сторон, толщина 3мм, l=90мм.
 6. Все сварочные работы производить по СНиП Ш.В-5-62.
 7. Диаметр отверстия в элементах поз.(1) или (7) принимается по проекту.

КОРОбКА ДЛЯ ОДНОГО МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА							
13	Гайка барашковая М-10	4					
12	Шпилька М-10	80	4		0,6		
11	Болт М-10	100	4				
10	- 20x4	110	4	0,065	0,26		
8	- 30x3	532	2	0,4	0,8		
5	- 30x3	472	2	0,35	0,7	28,5	
9	- 370x3	534	2	4,65	9,3		
3	- 370x3	540	2	4,7	9,4		
7	- 540x3	540	1	6,9	6,9		
КОРОбКА ДЛЯ ДВУХ МАСЛЯНЫХ ФИЛЬТРОВ							
13	Гайка барашковая М-10		4				
12	Шпилька М-10	80	4		0,6		
11	Болт М-10	100	4				
10	- 20x4	110	4	0,065	0,26		
6	- 63x3	472	2	0,7	1,4	46,6	
5	- 30x3	472	2	0,35	0,7		
4	- 30x3	1069	2	0,75	1,5		
3	- 370x3	540	2	4,7	9,4		
2	- 370x3	1070	2	9,3	18,6		
1	- 540x3	1077	1	13,7	13,7		
Марка	НН						
№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Количество штук	1 поз. всех вес в кг		Вес марки кг	Примечание

СПЕЦИФИКАЦИЯ

1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны
 Металлические коробки для установки масляных фильтров в камере.
 Шпилькой проект ТАК-Н-1-67 часть II Раздел III
 Внутреннее оборудование
 Лист № 06-III-32

Цыплаков
 Гончарова
 Маркина
 Цигарева
 Гончарова

И.и.ж.пр.ша
 Вед.инженер
 Исполн.
 Корнилова
 Проверил
 Попов

Кирилов Е.А.
 Савин В.С.
 Кузнецков Б.Г.
 Салущев Г.Б.
 Попов

И.и.ж.управления
 Рук.мастерской
 Гл.механик
 Гл.конструктор
 Рук.сектора

Глав. АПУ
 Управление
 МОСПРОЕКТ-1
 Мастерская №18

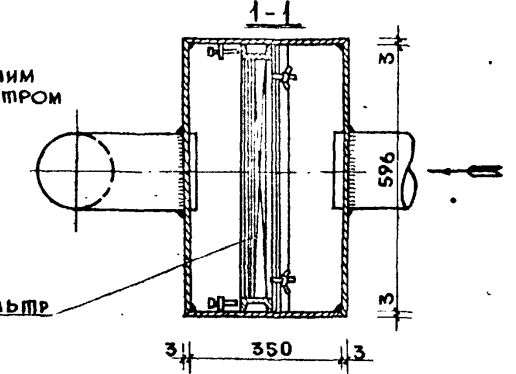
Объект
19-67-423
Арх. №

ЦИПЛАКОВ
ГОЩАРОВА
ГУСЕВ
ЧИТАРОВА
ГОЩАРОВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА
ВЕД. ИНЖЕНЕР
ИСПОЛНИТЕЛЬ
КОПИРОВАЛА
ПРОВЕРИЛА
КИРИЛЛОВ Е.А.
САВИЧ
КУЗНЕЦОВ
САЛИЩЕВ
ПОЛОВ
ГЛАВ. УПРАВЛЕНИЕ
РУК. МАСТЕРСКОМ
ГЛАВ. МЕХАНОГ.
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
РУК. СЕКТОРА

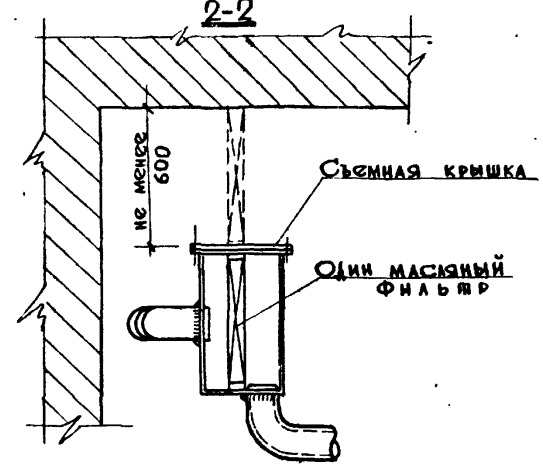
ГЛАВ. АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСТРОЕКТОР - 1
МАСТЕРСКАЯ № 18

СТР.
№ 51

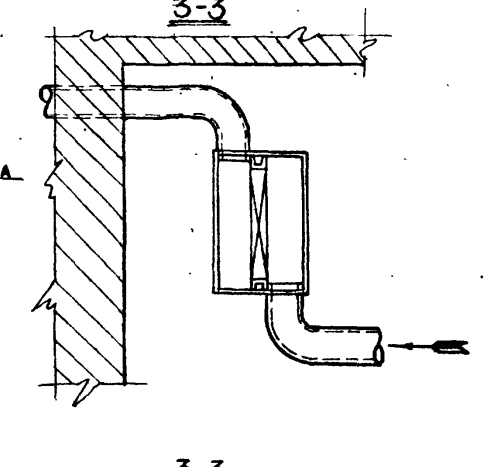
ВАРИАНТ 1



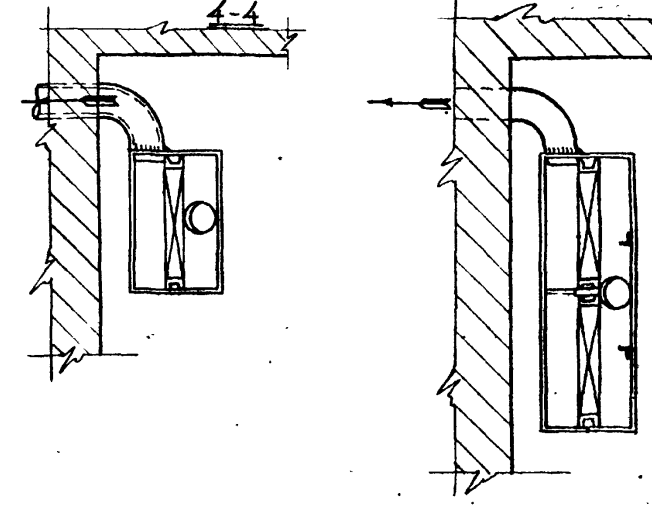
ВАРИАНТ 2



ВАРИАНТ 3

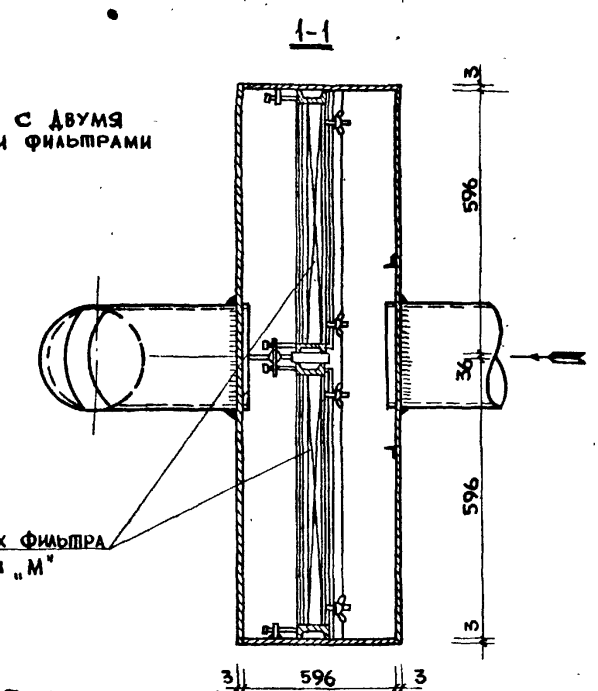


ВАРИАНТ 4

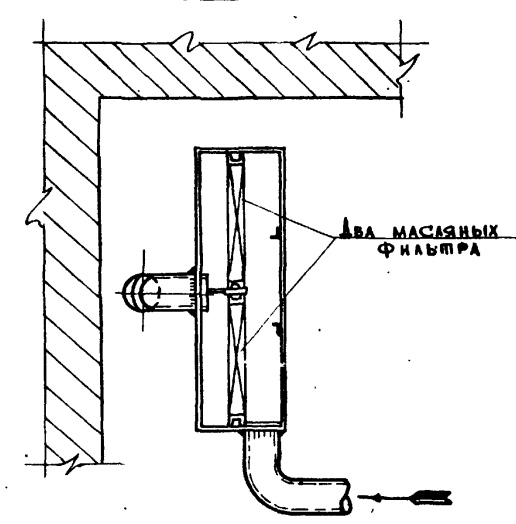


4-4

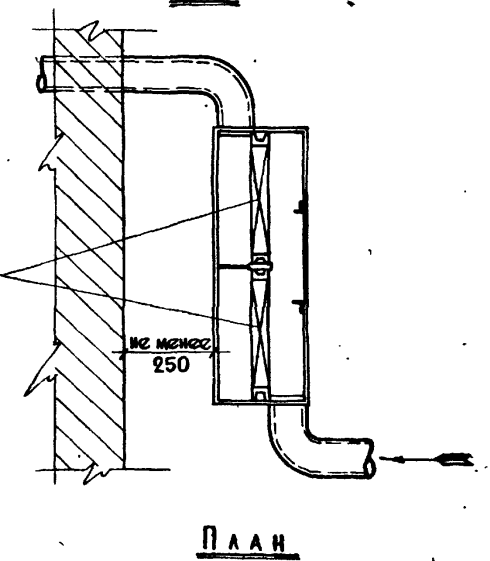
ВАРИАНТ С ДВУМЯ МАСЛЯНЫМИ ФИЛЬТРАМИ



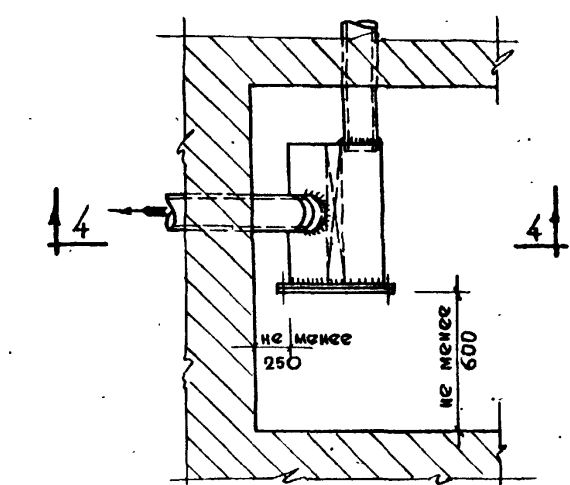
2-2



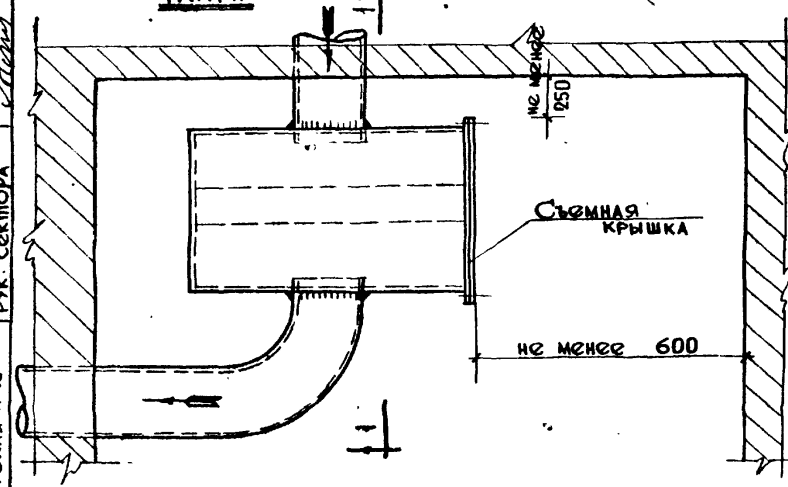
3-3



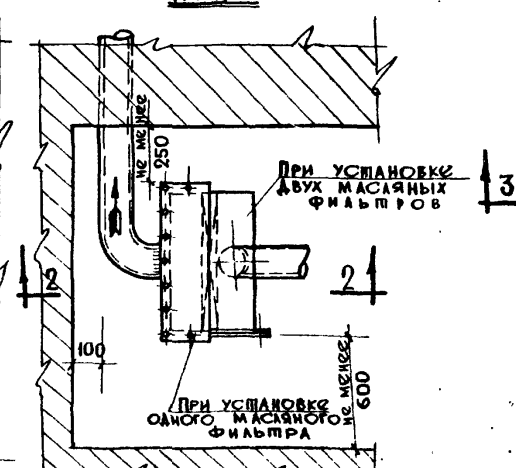
П Л А Н



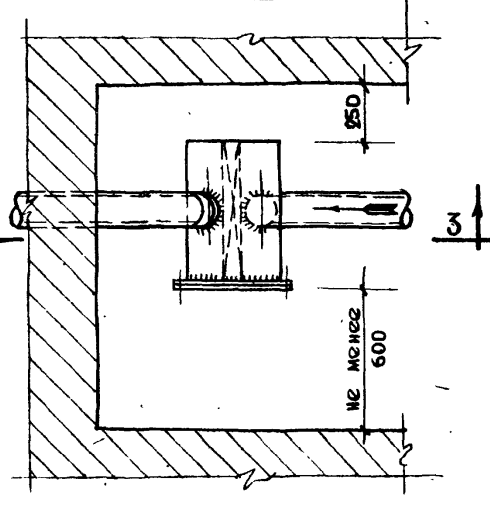
П Л А Н



П Л А Н



П Л А Н



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Обечайка с масляным фильтром вставляется в корпус коробки, после чего прижимается четырьмя болтами.
2. Коробку для установки одного масляного фильтра см. лист ОВ - III - 34
3. Коробку для установки двух масляных фильтров см. лист ОВ - III - 35
4. Обечайка дана на листе ОВ - III - 36
5. Отверстия в коробках вырезаются по диаметру трубы по проекту.

1967
Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

УСТАНОВКА КОРОБКИ МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА
ВАРИАНТЫ 1, 2, 3 и 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТАК-Н-1-67
ЧАСТЬ - II РАЗДЕЛ - III
ВНУТРЕННЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Лист № ОВ - III - 36

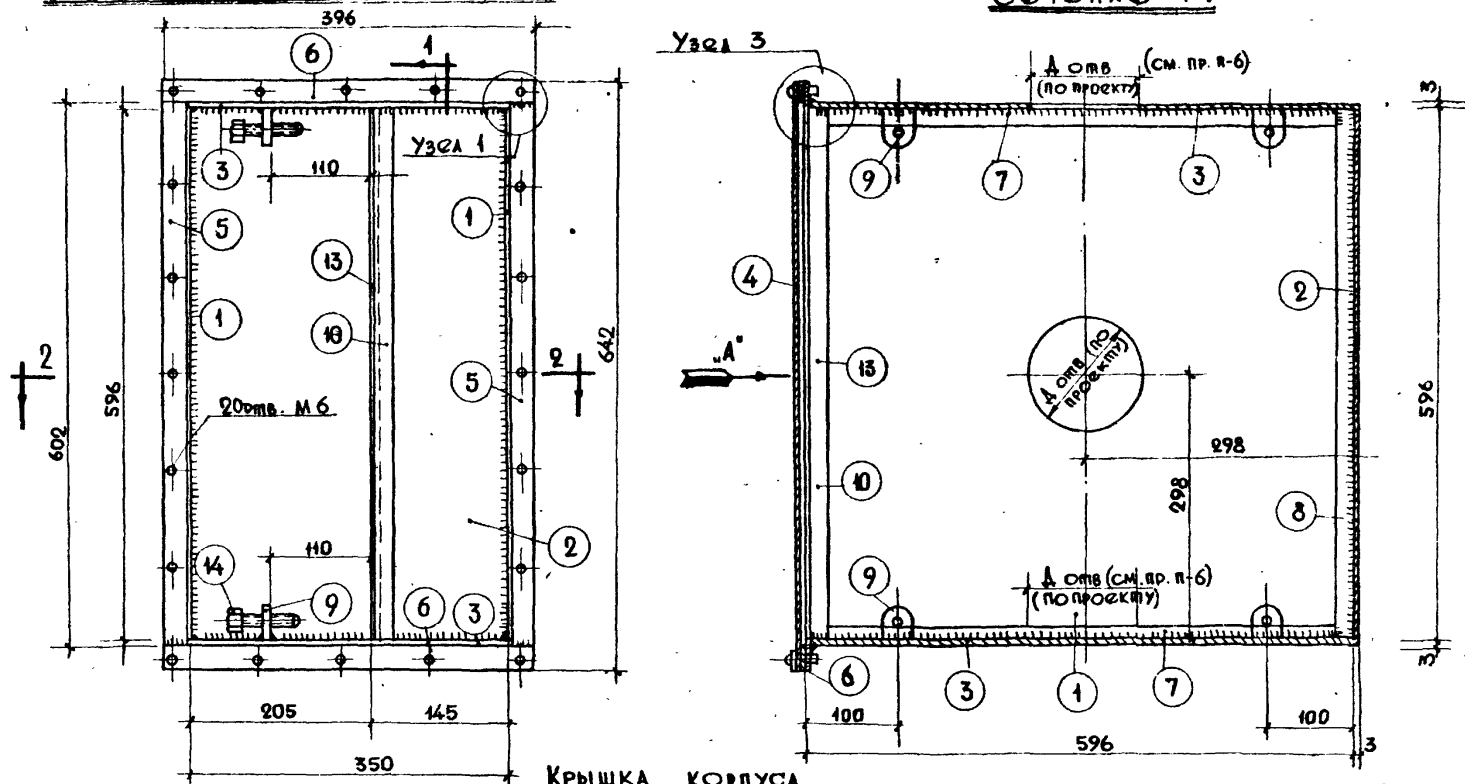
Объект 19-67-423
 Арх. №
 ЦИПЛАКОВ
 УКУРОВА
 БУЗОВА
 ЧИГАРЕВА
 ГОНЧАРОВА
 ГА. ИНЖ. ПР.-МА
 ВЕД. ИНЖЕНЕР
 ИСПОЛНИЛ
 КОПИРОВАЛА
 ПРОВЕРИЛА
 КИРИЛЛОВ
 САВИЧ
 КУЛЮМБЕКОВ
 САЛИЩЕВ
 ПОЛОВ
 ГА. ИНЖ. УПРАВЛ.
 РУК. МАСТЕРСКОЙ
 ГА. ТЕХНОЛОГ
 ГА. КОНСТРУКТОР
 РУК. СЕКТОРА
 ГА. В. ПУ
 УПРАВЛЕНИЕ
 МОСПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ № 18

ВИД ПО СТРЕЛКЕ "А" БЕЗ ПОЗ. 4

Сечение 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

СТР № 52

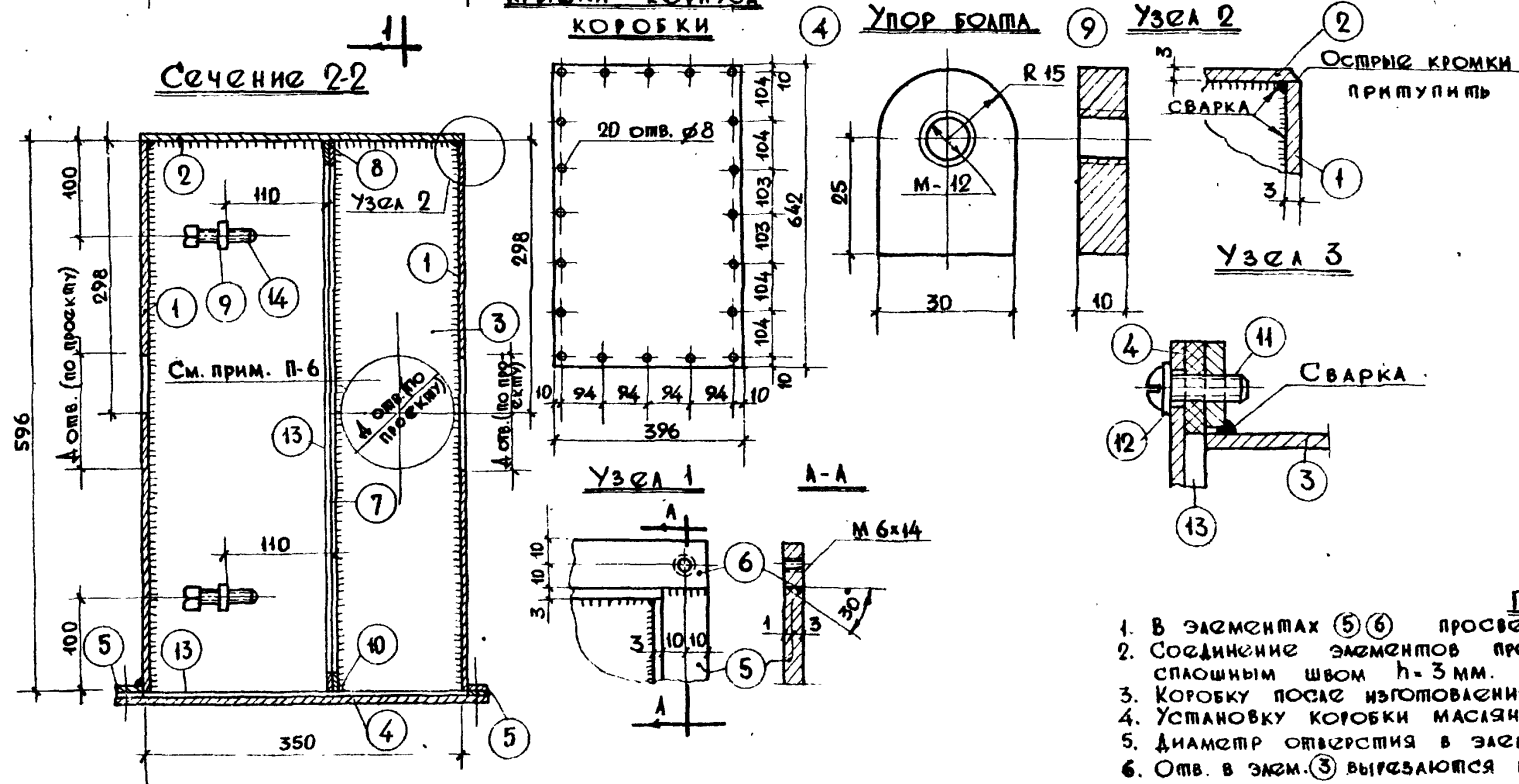


№ поз.	Профиль сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Вес 1 поз./кг	Общий вес/кг
1	Сталь тонколистовая 596x3	596	2	8,40	16,80
2	Сталь тонколистовая 596x3	356	1	4,90	4,90
3	Сталь тонколистовая 356x3	599	2	5,00	10,00
4	Сталь тонколистовая 396x3	642	1	5,90	5,90
5	Полосовая сталь 20x4	600	2	0,38	0,76
6	Полосовая сталь 20x4	396	2	0,25	0,50
7	Полосовая сталь 20x4	558	2	0,35	0,70
8	Полосовая сталь 20x4	596	1	0,37	0,37
9	Полосовая сталь 30x10	40	4	0,09	0,38
10	L 20 x 20 x 3	596	1	0,53	0,53
11	Винт М6x14 ГОСТ 1489-62	—	20	0,004	0,08
12	Шайба чистая ГОСТ 9085-59 Ø 8-1,5	—	20	0,0014	0,028
13	Прокладка из пористой резины 20x5 ГОСТ 6467-57	4290	1	—	0,70
14	Болт М12x60 ГОСТ 7798-62	—	4	0,068	0,27

Общий вес 41,92 кг

Вес наплавленного металла не учтен

Сечение 2-2



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

№ п.п.	Профиль	Общая длина м	Вес 1 м (м²) кг	Общий вес кг	ГОСТ
1	Сталь тонколистовая 600x3	1,55	(23,55)	21,90	3680-57
2	Сталь тонколистовая 400x3	0,65	(23,55)	6,12	
3	Сталь тонколистовая 360x3	1,20	(23,55)	10,12	
4	Полосовая сталь 20x4	3,75	0,63	2,36	103-57
5	Полосовая сталь 30x10	0,16	2,36	0,38	8509-57
6	L 20 x 20 x 3	0,60	0,89	0,53	

ПРИМЕЧАНИЯ:

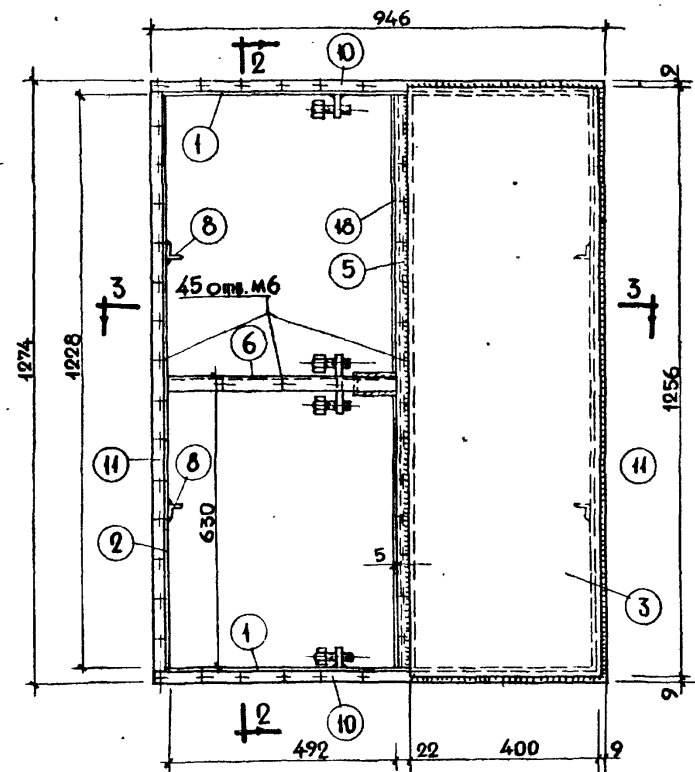
- В элементах (5) (6) просверлить 20 отв. с резьбой М 6.
- Соединение элементов производить на сварке электродом марки Э-42 сплошным швом h=3 мм.
- Коробку после изготовления покрасить Кузбасским лаком со всех сторон.
- Установку коробки масляного фильтра см. лист Об-III-33.
- Диаметр отверстия в элементах (1) или (3) ставится при привязке.
- Отв. в элем. (3) вырезаются по вариантам 3 и 4 см. лист Об-III-33

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Металлическая коробка для установки масляного фильтра на воздуховоде	Типовой проект ТАК-И-1-67 Часть-III Раздел-III Внутреннее оборудование	Лист № Об-III-34
------	---	--	--	------------------

ШУПАКОВ	А. П. О. В.
ЦИПАКОВ	Ц. П. А. В.
ЦАКАКОВ	Ц. А. К. О. В.
КОНДРАКОВ	К. О. Н. Д. Р. А. К. О. В.
САВУЧ	С. А. В. У. Ч.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САВУЧ	С. А. В. У. Ч.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.
САМИШОВ	С. А. М. И. Ш. О. В.

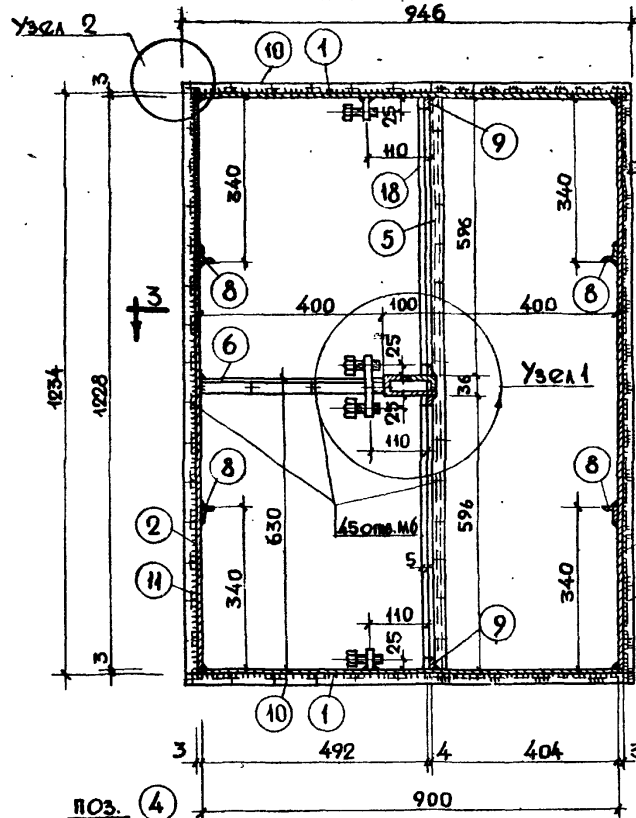
ГЛАВ АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ №16

Вид по стрелке "А" без поз. 4



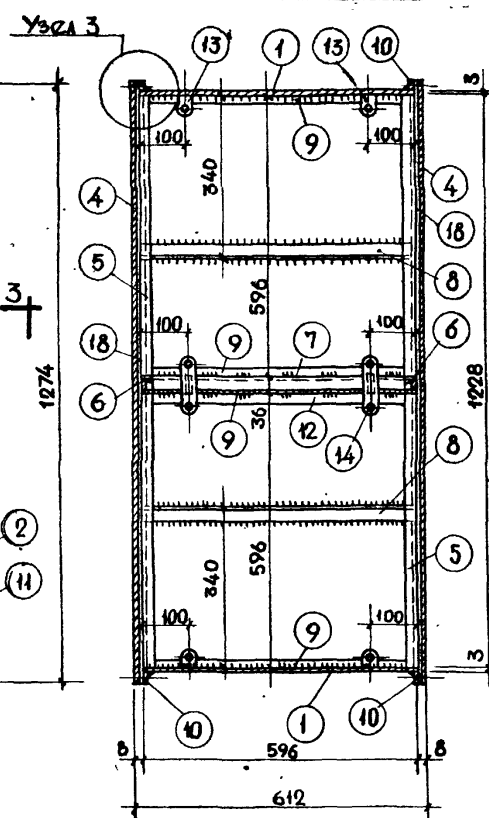
Узел 3 M=1:2

Сечение 1-1

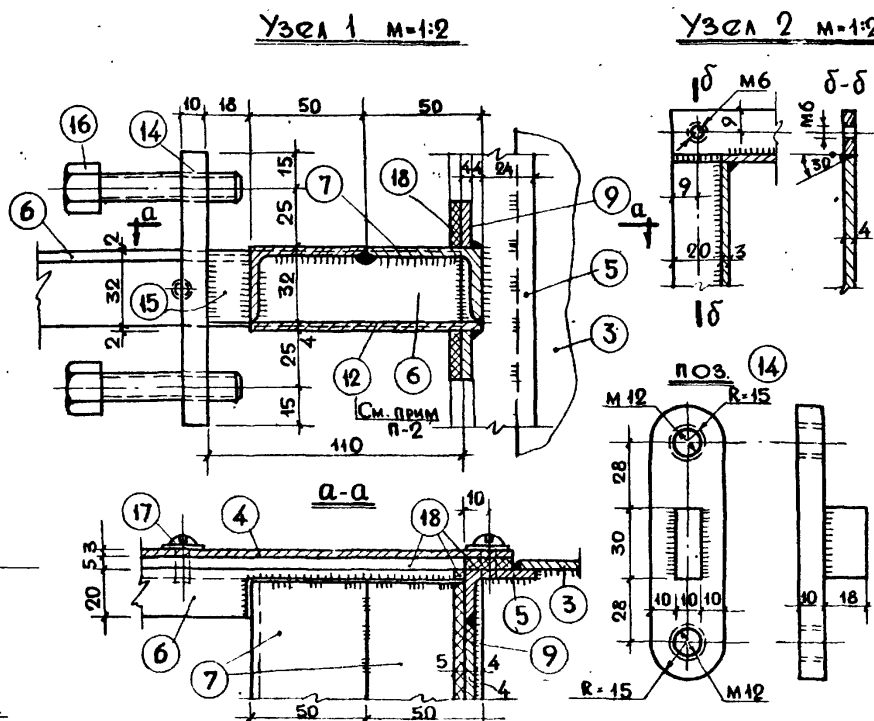
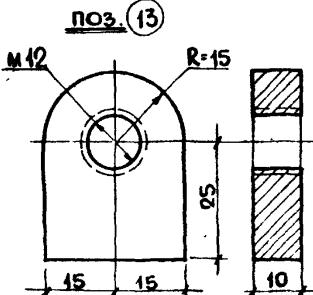
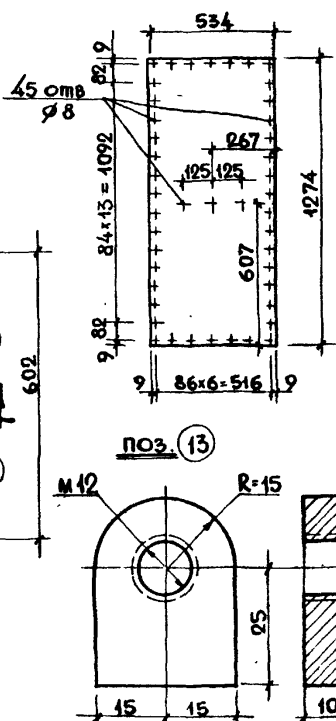
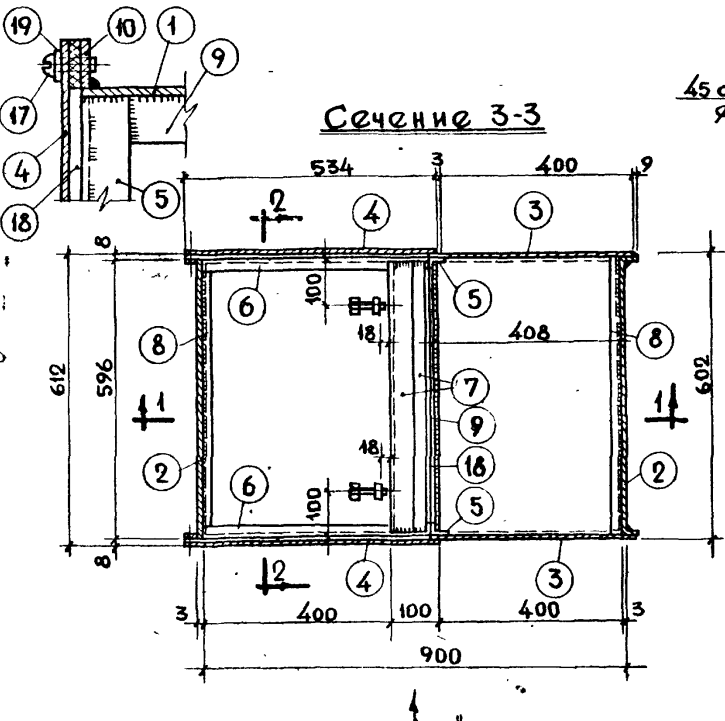


Поз. 4

Сечение 2-2



Сечение 3-3



Узел 1 M=1:2

Узел 2 M=1:2

СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТР. № 53

№ поз.	МАТЕРИАЛ ИЗДАЧА	Сечение мм	Длина мм	Кол. поз.	Вес в кг.	
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.
1	Сталь	596x3	906	2	12.70	25.40
2	ПОНКО ЛИСТОВ	596x3	1228	2	17.25	34.50
3		400x3	1256	2	11.80	23.60
4		534x3	1274	2	16.00	32.00
5	Сталь	L32x20x4	1226	2	1.86	3.73
6	УГОЛКИ	L32x20x4	490	2	0.75	1.50
7	НЕРАВНО БОКОН	L50x32x4	586	2	1.46	2.92
8		L32x20x4	596	4	0.90	3.60
9	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	-20x4	554	4	0.35	1.40
10		-20x4	946	4	0.60	2.40
11		-20x4	1232	4	0.78	3.12
12		-100x4	566	1	1.84	1.84
13		-30x10	40	4	0.095	0.38
14		-30x10	116	2	0.27	0.54
15		-30x10	18	2	0.04	0.08
16		БОЛТ	M 12x60		8	0.068
17	ВИНТ	M 6x14		90	0.004	0.36
18	ШАЙБА	Ø6, δ=1.5		90	0.0014	0.126
19	ЧИСТАЯ РЕЗИНА 20x5 ГОСТ 6467-57		12900	1		2.10
Вес наплавленного металла					2%	2.70
Общий вес						142.83 кг

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

№ в/п	МАТЕРИАЛ	Сечение мм	Длина м	Вес 1 м (кг)	Общий вес кг	ГОСТ
1	Сталь	600x3	6.75	(23.55)	95.37	3680-57
2	ПОНКО ЛИСТОВАЯ	400x3	2.55	-	24.02	
3	Сталь	32x20x4	5.85	1.52	8.90	8510-57
4	УГОЛКИ НЕРАВНО БОКОН	50x32x4	1.20	2.49	2.98	
5	Сталь	20x4	11.00	0.63	6.93	103-57*
6	ПОЛОСОВАЯ	30x10	0.45	2.36	1.06	
7		100x4	0.60	3.14	1.88	
8	БОЛТ	M 12x60			0.544	7798-62
9	ШАЙБА ЧИСТАЯ	Ø6 δ=1.5			0.26	4065-59
10	ВИНТ	M 6x14 с полукр. голов.			0.360	489-62

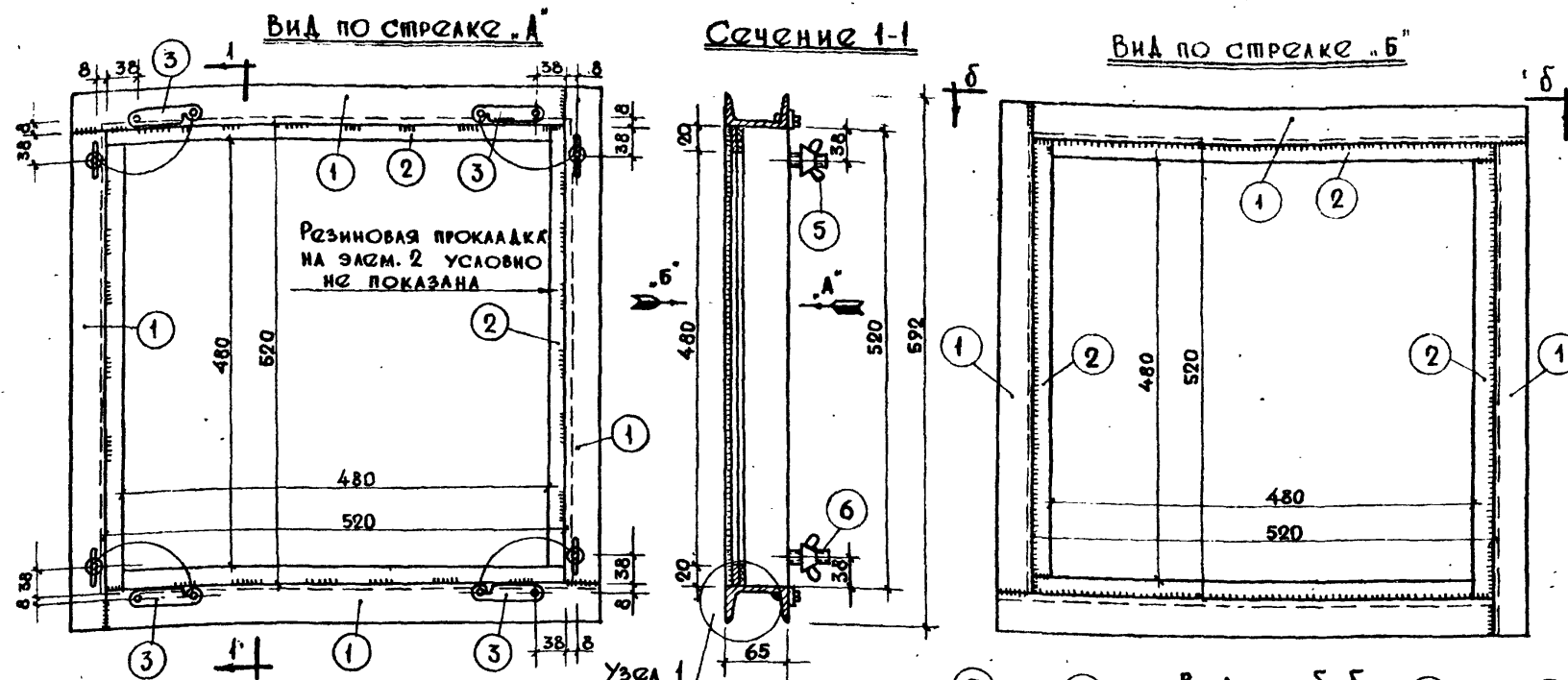
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Соединение элементов производить на сварке электродом марки Э-42 сплошным швом h=3мм.
 - Поз. 2 приваривается к поз. 7 в последней очереди.
 - Полка шир. 20мм в эл.м поз. 6 вырезается на участке 92мм для примыкания поз. 7.
 - Полка шир. 20мм в эл.м поз. 5 вырезается на участке 38мм для примыкания поз. 7 и 12.
 - Острые кромки поз. 1, 2, 3, 4 пригнать.
 - Коробку после изготовления покрасить КУЗБАССКИМ ЛАКОМ со всех сторон.
 - Установку коробки масляного фильтра см. лист ОБ-III-33.
 - Расположение отверстий для воздуховодов на поз. 1, 2, 3 определяется проектом.

1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Металлическая коробка для установки двух масляных фильтров на воздуховоде.

Типовой проект ТДК-Н-1-67 Часть II. Раздел III Внутреннее оборудование. Лист ОБ-III-5

Объект 19-67-423
 Арх. И
 ЦИПЛАКОВ
 СОУЧАРОВА
 МАГ. ИШОВА
 ЦИГАРЕВА
 ГОУЧАРОВА
 ГА. ИНЖ. ПРОЕКТА
 РУК. ГР. АРХ.
 ИСПОЛНИЛ
 КОПИРОВАЛ
 ПРОВЕРИЛ
 КИРИЛЛОВ
 САВЫЧ
 КУЗНЕЦОВ
 САЛИЩЕВ
 ПОЛОВ
 ГА. ИНЖ. УПРАВЛЕНИЯ
 РУК. МАСТЕРСКОЙ
 ГА. МЕХАНОЛОГ
 ГА. КОНСТРУКТОР
 РУК. СЕКТОРА
 ГА. АПУ
 УПРАВЛЕНИЕ
 МОСПРОЕКТ-1
 МАСТЕРСКАЯ № 8

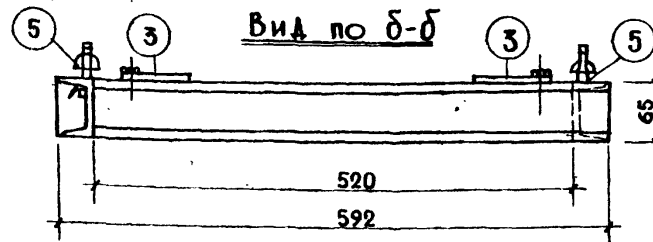
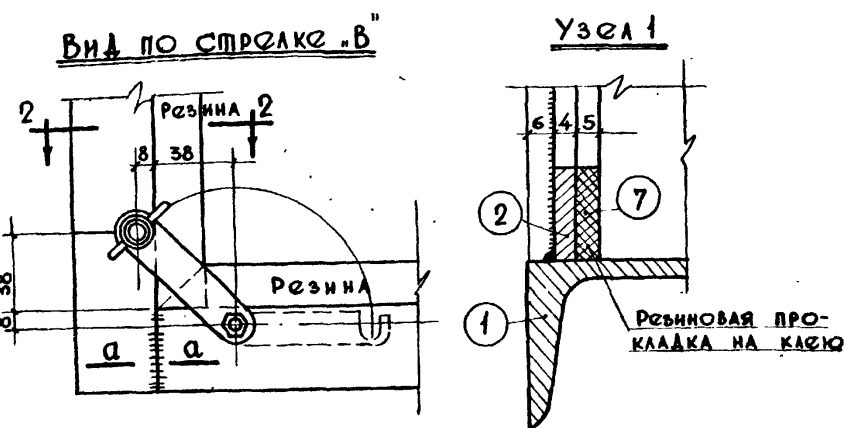


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

№ поз.	Профиль сечения	Длина (мм)	Кол. (шт)	Вес (кг)	Общий вес (кг)
1	Швеллер № 6,5	556	4	3,29	13,16
2	Полосовая сталь 20x4	500	4	0,30	1,20
3	Полосовая сталь 14x5	80	4	0,044	0,16
4	БОЛТ М 6x20 ГОСТ 7798-62	—	4	0,006	0,024
5	БАРАШЕК М 6-I ГОСТ 3032-66	—	4	0,009	0,036
6	Шпилька М 6x30	—	4	—	0,046
7	ПРОКЛАДКА ИЗ ПОРИСТОЙ РЕЗИНЫ 20x5 ГОСТ 6467-57	2000	1	—	0,32

Общий вес — 14,95 кг

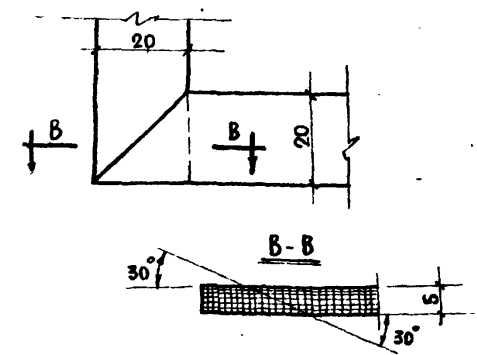
Вес наплавленного металла не учтен



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

№ п.п.	Профиль	Общая длина м	Вес 1 п.м. кг.	Общий вес кг	ГОСТ
1	Швеллер № 6,5	2,25	5,90	13,30	8240-56*
2	ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 20x4	1,95	0,63	1,23	103-57*
3	ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ 14x5	0,35	0,55	0,19	

Деталь склейки резиновой прокладки



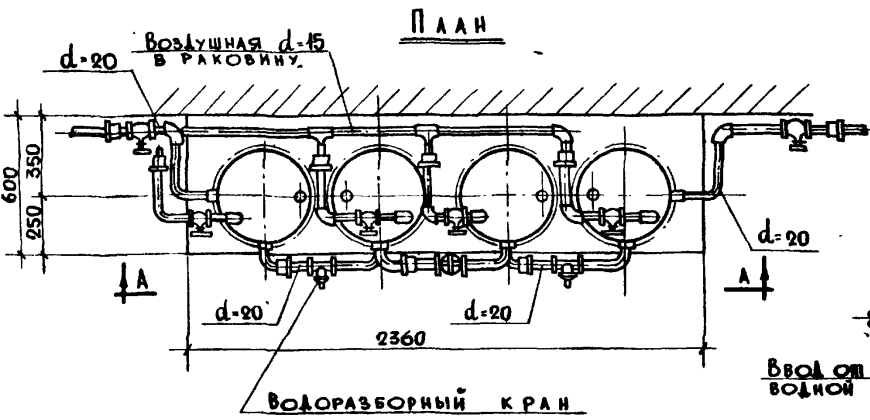
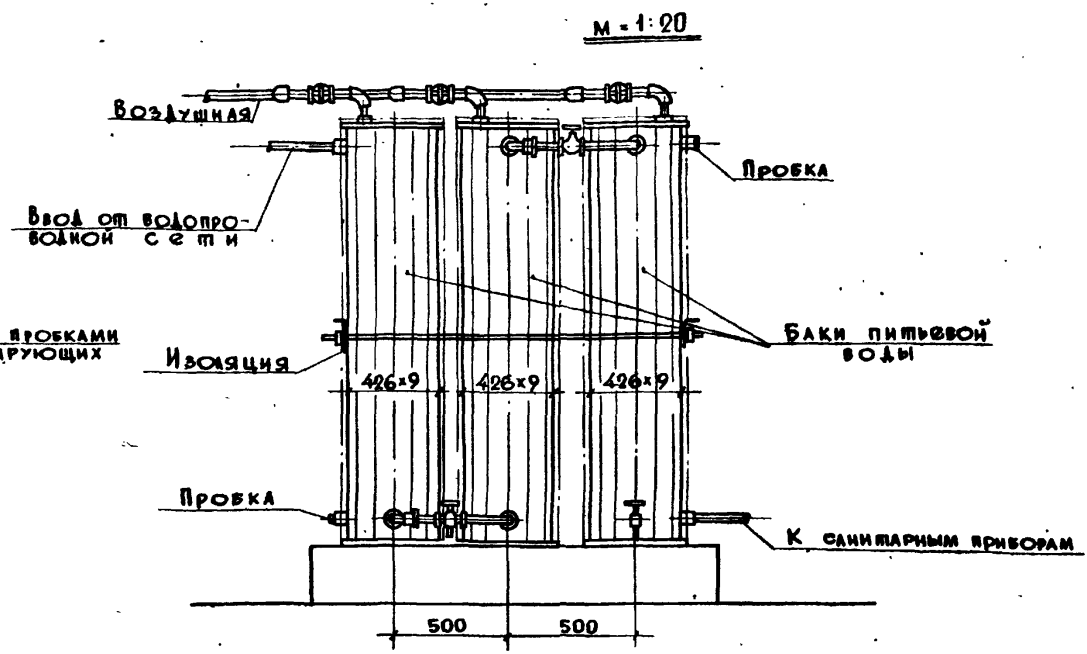
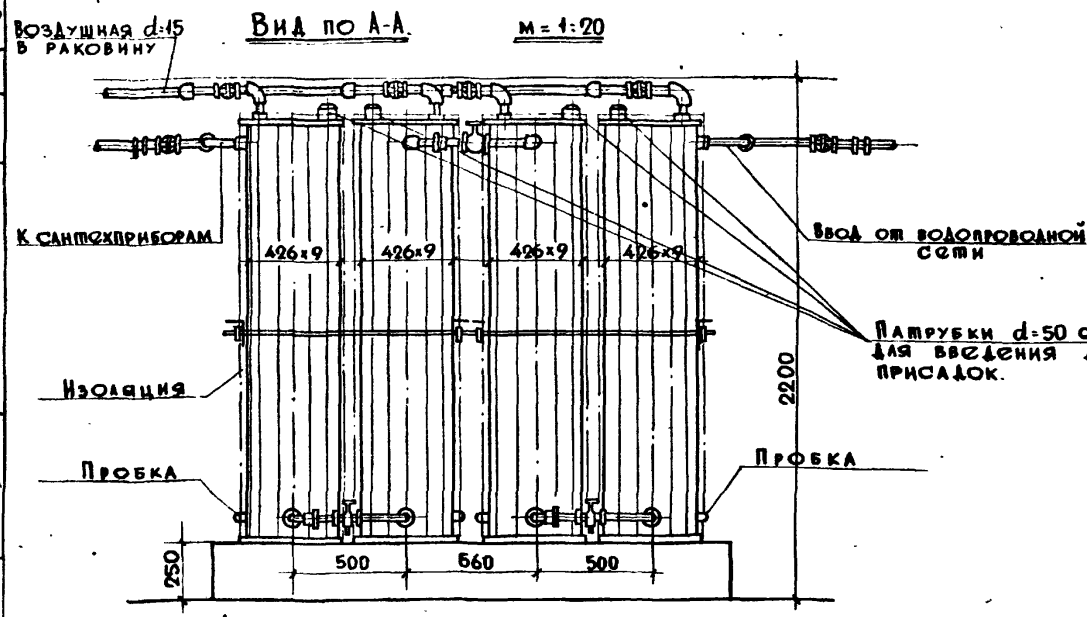
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Соединение элементов производить на сварке электродом марки Э-42 сплошным швом h=3мм
- Резиновые прокладки наклеить на элем. 2 клеем №88; соединение углов произв. по детали (лист ОВ-III-36)
- Обечайку после изготовления покрасить КУЗБАССКИМ ЛАКОМ за исключением резины, прокладки.
- Обечайка с масляным фильтром вставляется в корпус коробки с боку, после чего прижимается четырьмя болтами.
- Коробки для установки масл. фильтров см. листы ОВ-III-34,35
- Обечайка поставляется комплектно с коробкой.
- Все острые кромки притупить.

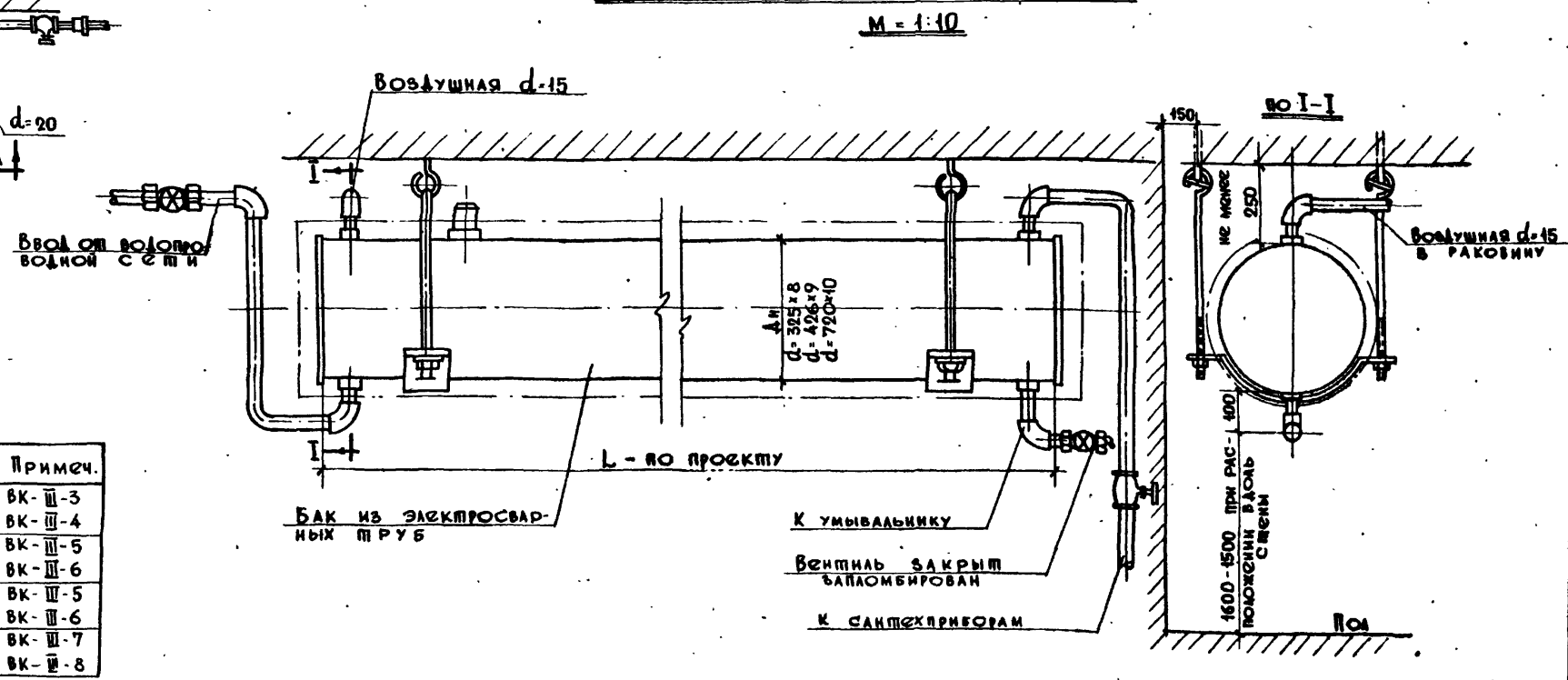
1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны
 Обечайка для установки масляного фильтра в коробку на воздуховоде
 Типовой проект ГАК-И-1-67 Часть-II. Раздел-III Внутреннее оборудование
 Лист № ОВ-III-36
 10274 55

Обвязка 4^х вертикальных баков

Обвязка 3^х вертикальных баков



Установка горизонтального бака



Смкось баков

Тип бака	dy	dn x δ	W, л.п.м.	Высота над дном бака в.м.	Смкось (H) бака	Примеч.
Вертикальный	400	426 x 9	125.0	1.8	250	ВК-III-3 ВК-III-4
Горизонтальный	300	325 x 8	71.0	по проекту	по проекту	ВК-III-5 ВК-III-6
"	400	426 x 9	125.0	"	"	ВК-III-5 ВК-III-6
"	700	720 x 10	380.0	"	"	ВК-III-7 ВК-III-8

1967

Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

Установка и обвязка баков питьевой воды

Типовой проект ТАК-А-1-67 Часть I Раздел III Внутреннее оборудование

ВК-III-1

Объект
19-67-423

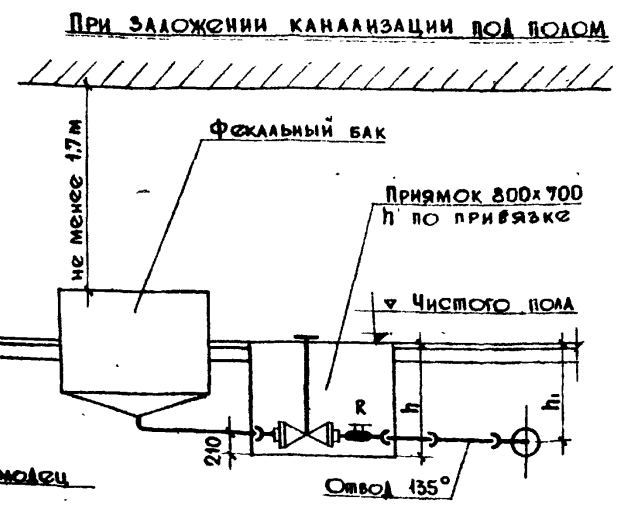
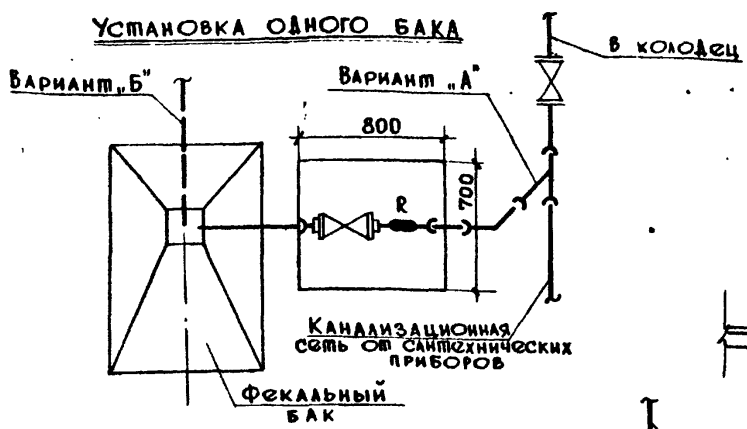
Арх. л.

Михайлова
Владимирова
Бредао
Цигарева
Владимирова

М.И. Ша
В.А. Ижнер
И.С. Попова
К.И. Копирова
В.В. Попова

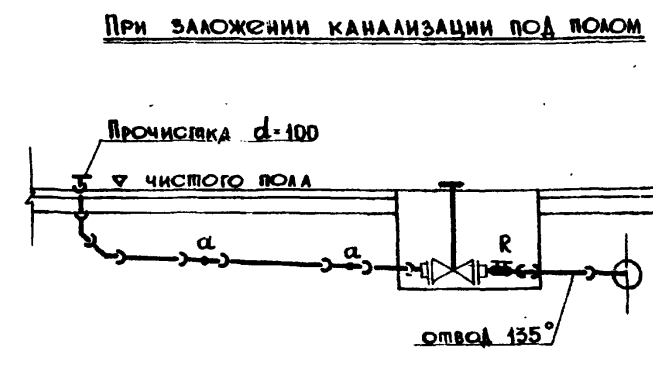
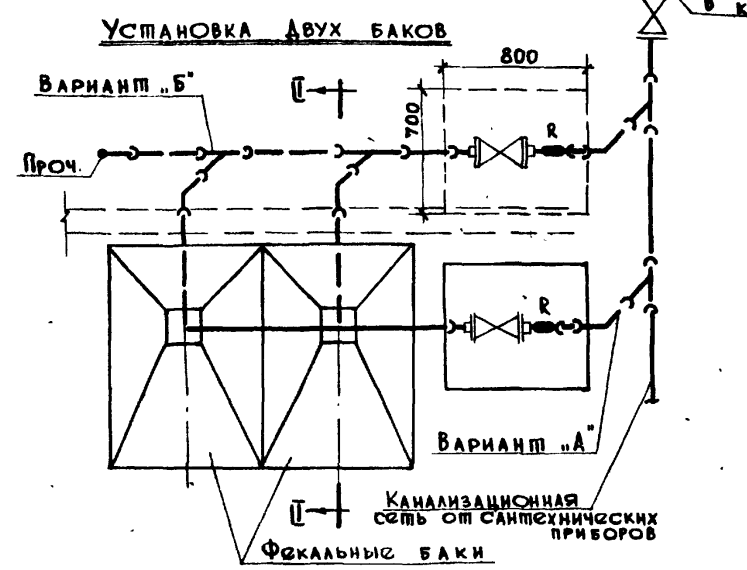
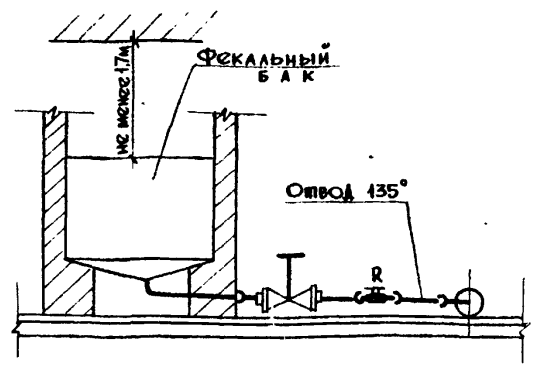
К.И. Кириллов
С.В. Савин
К.У. Кулумбеков
С.А. Салищев
П.О. Попов

Г.И. Апу
Управленче
МОСПРОЕКТ-1
Мастерская №18



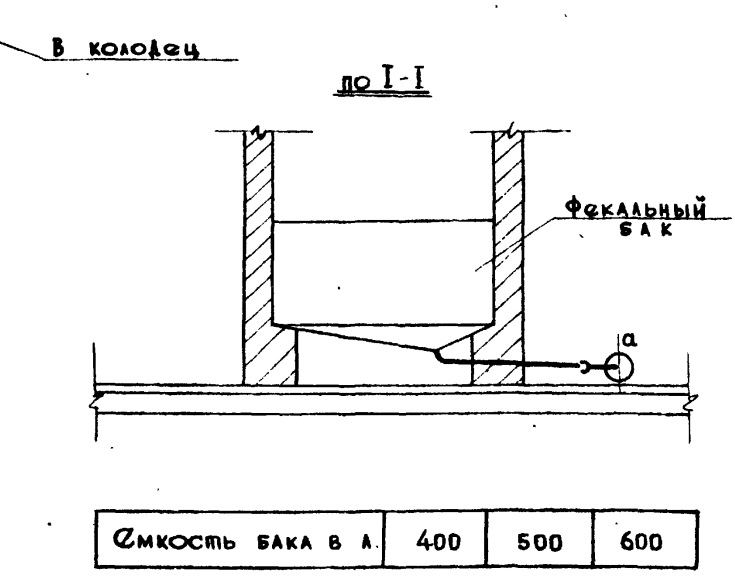
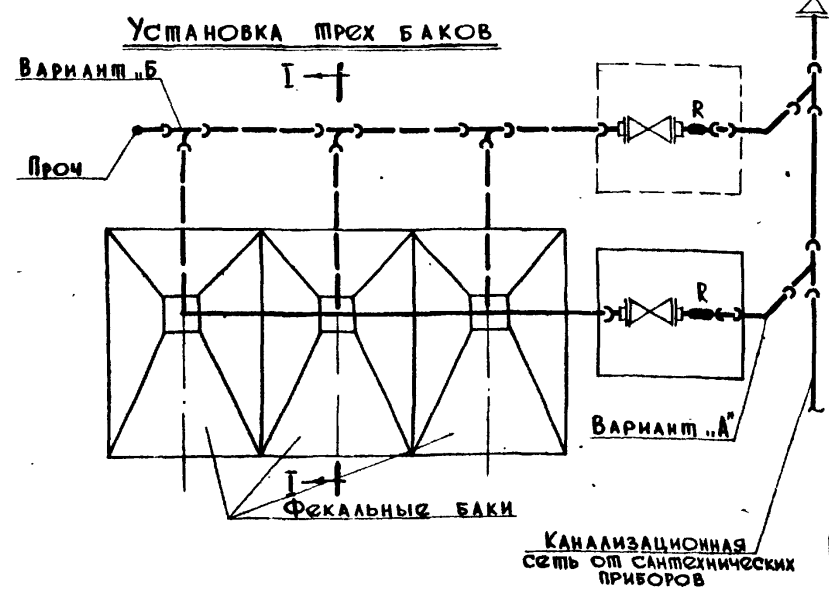
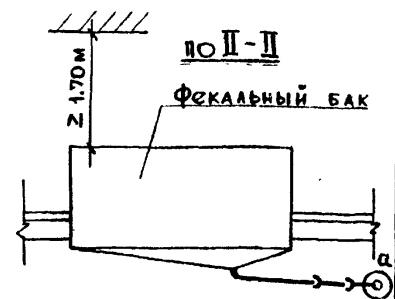
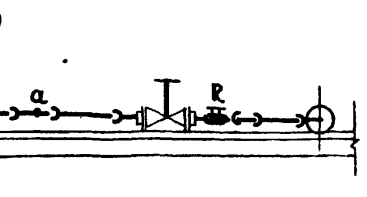
Вариант "А"

При заложении канализации над полом



Вариант "Б"

При заложении канализации над полом



Примечания:

1. Баки устанавливаются в канализуемых помещениях.
2. При заложении канализации над полом высота от верха бака до потолка должна быть не менее 1,7 м
3. На чертеже даны варианты присоединения баков к внутренней канализации.
4. Баки устанавливаются в отдельном помещении с устройством разделительных перегородок и шлюза.
5. Конструкцию бака и детали см. типовые чертежи ВК-Ш-7,8,9.

Объём 19-67-423
Арх. №

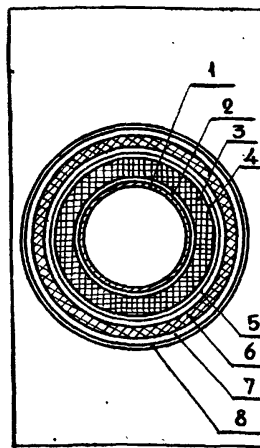
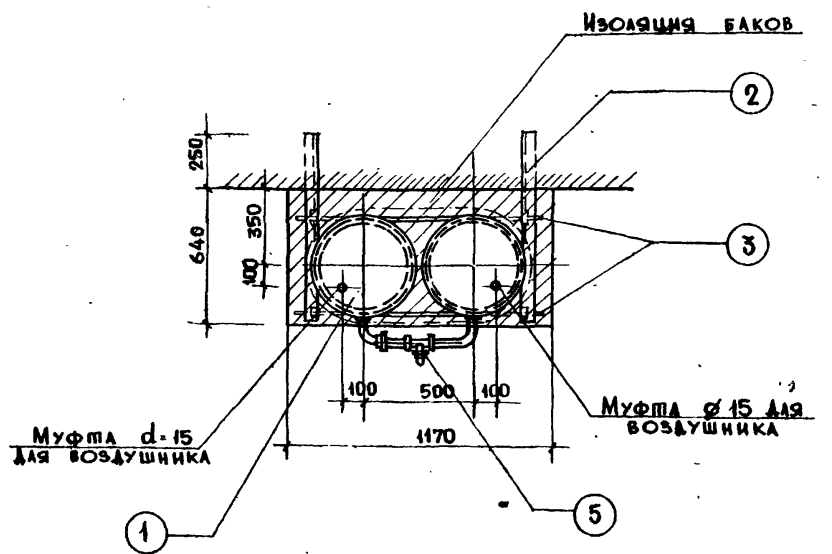
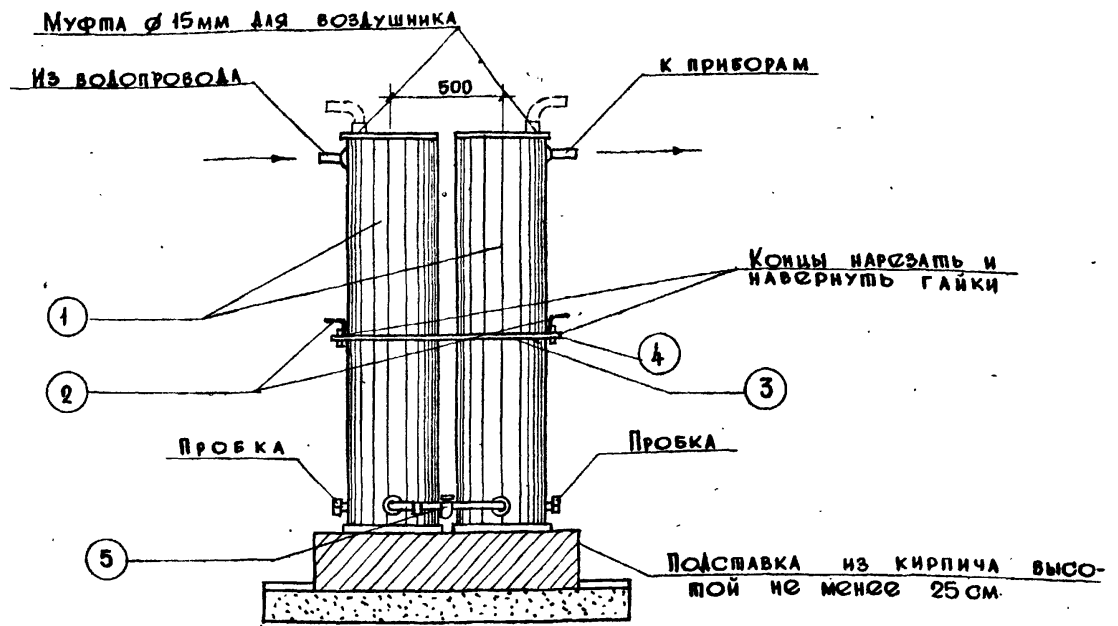
ЦИПЛАКОВ
ГОЛЧАРОВА
МАРТЫНОВА
ЧИГАРОВА
ГОЛЧАРОВА

ГЛАВ. ПРОЕКТА
ВЕД. ИНЖЕНЕР
ИСПОЛНИ
КОПИРОВАЛ
ПРОВЕРИЛ

КИРИЛЛОВ
САВИЧ
КУЛМЕЗКОВ
САИЩЕВ
ПОНОВ

ГЛАВ. УПРАВЛЕНИЕ
РУК. МАСТЕРСКОЙ
ГЛАВ. ТЕХНОЛОГ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
РУК. СЕКТОРА

ГЛАВ. АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ №18



Изоляция бака для запаса питьевой воды

№ поз.	Наименование	Ед. изм.	Колич. материалов		
			на 1 бак	на 2 бака	на 3 бака
1	Стальной бак $\phi 426 \times 9$	п.м.	1,8	3,6	5,4
2	ОКРАСКА ЛАКОМ №177 С ДОБАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ПЫЛИ	м ²	2,73	5,32	8,16
3	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАТЫ $\delta-30$	м ³	0,10		0,25
4	ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ ИЗ ПОРГАМИНА, ИЛИ РУБРОИДА С ПРОКАЛКОЙ ШВОВ	м ²	2,92	5,5	8,68
5	МЕТАЛЛ. СЕТКА ИЗ ПРОВОДКИ $\phi 1,5$ мм ЯЧЕЙКОЙ 20x20	м ²	2,92	5,5	8,68
6	АСБЕСТОЦЕМЕННАЯ ШТУКАТУРКА $\delta-10-15$ мм	м ²	3,02	5,7	9,08
7	ОКРАСКА ХЛОПЧАТУРНОЙ МАЖНОЙ КРАСКОЙ	м ²	3,02	6,0	9,08
8	ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ	м ²	3,02	6,0	9,08

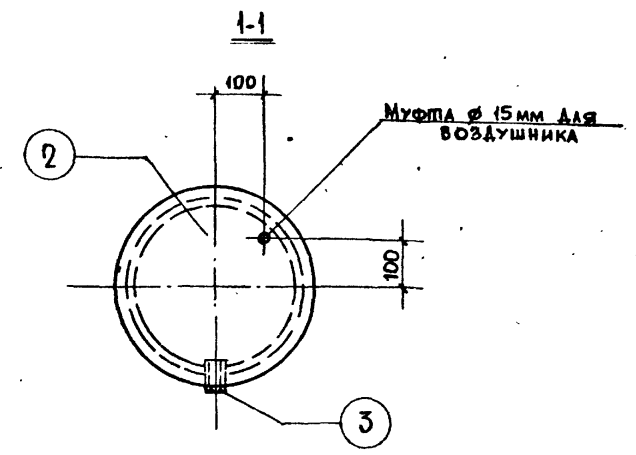
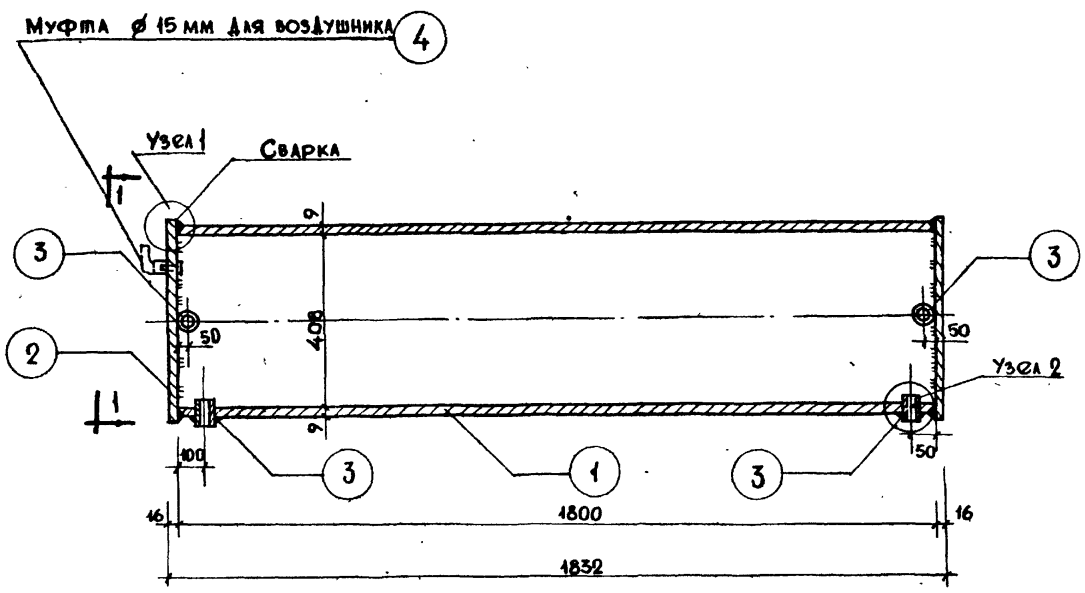
5	ВОДОРАЗБОРНЫЙ КРАН БРОНЗОВЫЙ	1	1			
4	ГОСТ 5915-62 ГАЙКА М-10	4	Сталь	0,012	0,048	
3	ГОСТ 5781-61 СП. КРУГАЯ ГОРЯЧЕ-КАПАННАЯ $\ell-1080(1580)$	2	$\phi 10$	0,67	1,34	
2	ГОСТ 8509-57 КРОНШТЕЙН $\ell-850$	2	LS014	2,59	5,18	
1	БК-III-4 БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ $d-426 \times 9$	2	СП. ТРУБА	208,1	416,2	
	№ и № черт. дот. ГОСТ	Наименование	К-во	Мат.	1шт. Вес в кг	Общ. Примеч.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Установка баков для запаса воды

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Рабочий чертёж бака - см. лист ВК-III-4.
- Размеры, стоящие в скобках или в знаменателе, относятся к установке из 3х баков. Установку и обвязку трех баков см. лист ВК-III-1



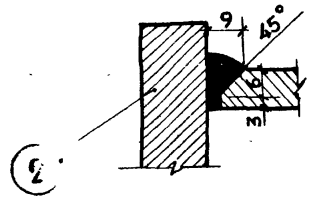
Технические условия на изготовление баков для запаса воды.

1. Соединения отдельных деталей баков производится сваркой электродом Э-42. Швы сварки должны быть выполнены тщательно. Не допускаются разрывы, непровары, подрезы и пустоты.
2. Баки окрашиваются изнутри и снаружи железным суриком за 2 раза.
3. После изготовления баки испытываются внутренним гидравлическим давлением на 10 атм. в соответствии с Т.У.

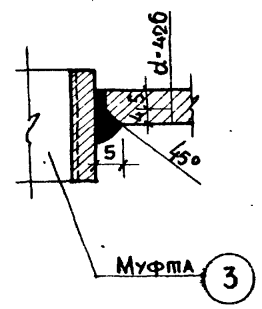
ЦИПЛАКОВ	КИРИЛОВ	Гл. инж. пр.-ма	КИРИЛОВ	Гл. инж. управл.
ГОНЧАРОВА	САВИН	ВЕД. ИНЖЕНЕР	САВИН	Р.У.К. МАСТЕРСКОЙ
КАМАЗОВ	КУДУМБЕКОВ	ИСПОЛНИЛ	КУДУМБЕКОВ	Гл. механик
ЧИГАРЕВА	САЛИЩЕВ	КОПИРОВАЛ	САЛИЩЕВ	Гл. конструктор
ГОНЧАРОВА	ПОЛОВ	ПРОВЕРИЛ	ПОЛОВ	Р.У.К. СЕКТОРА

ГЛАВ. АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОСМП-1
МАСТЕРСКАЯ № 18

Узел 1

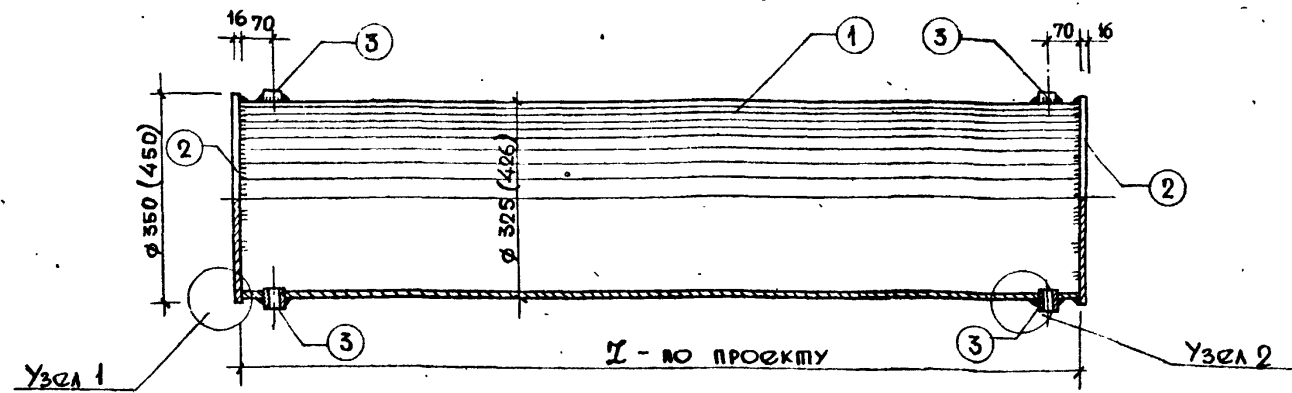


Узел 2

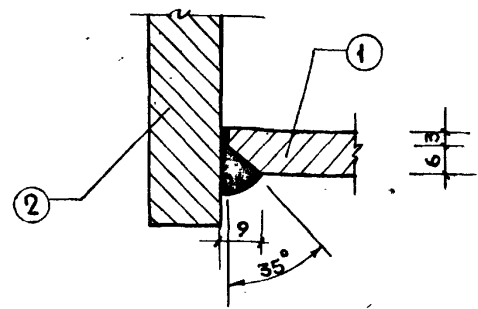


№ Дет.	И черт. ост	Наименование	Кво	Мат	1 шт	Общ.	Примеч.
					Вес в кг		
4	ГОСТ 8966-59	Газовая муфта d=15	1	Ст.	0.10	0.10	
3	ГОСТ 8966-59	Газовая муфта d=20	4	Ст.	0.41	0.44	
2	ГОСТ 82-57	ДНО d=450	2	Лист.ст. 8.46	49.97	38.94	
1	ГОСТ 8732-58	Стальная труба l=1800	1	Ст. тр. d=426x9	166.7	166.7	
Спецификация							
Баки для запаса воды, из стальной трубы d=426x9							

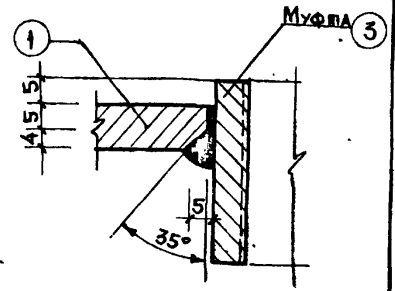
Общий вид



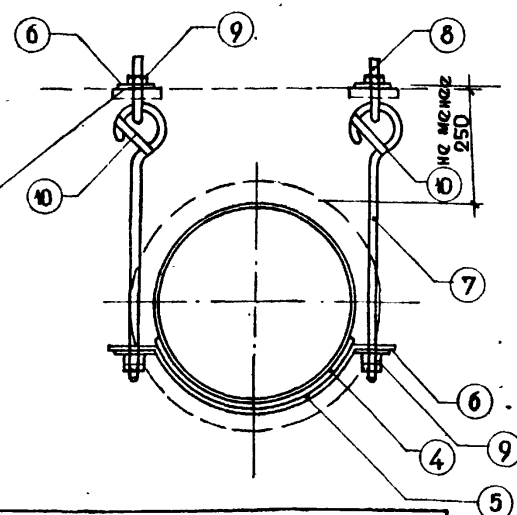
Узел 1



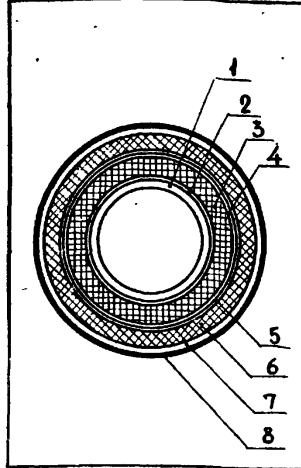
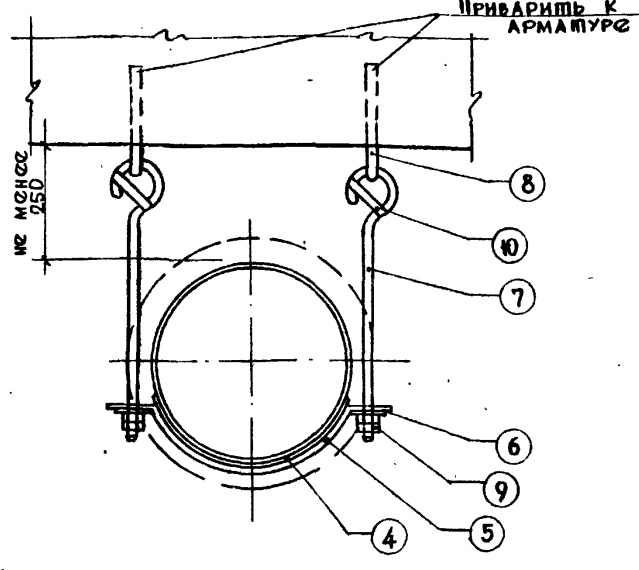
Узел 2



Крепление бака к металлическим балкам



Крепление бака к жел.бетонной плите



Изоляция баков				
№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Расход на 1 п.м.	
			d=325мм	d=426мм
1	Стальная труба	п.м.	10	1.0
2	Окраска лаком №177 с добавлением алюминиевой крошки	м ²	1.02	1.65
3	Минераловатные маты δ=30 мм	м ³	0.043	0.052
4	Гидроизоляция, слой из пергамина или рубероида с прокладкой швов	м ²	1.56	1.84
5	Металлическая сетка из проволоки φ=15мм с ячейкой 20x20мм	м ²	1.56	1.84
6	Асбестоцементная штукатурка δ=10±15 мм	м ²	1.59	1.91
7	Окраска хлопчатобумажной тканью	м ²	1.59	1.91
8	Окраска масляной краской за 2 раза	м ²	1.59	1.91

Спецификация на крепление трубы

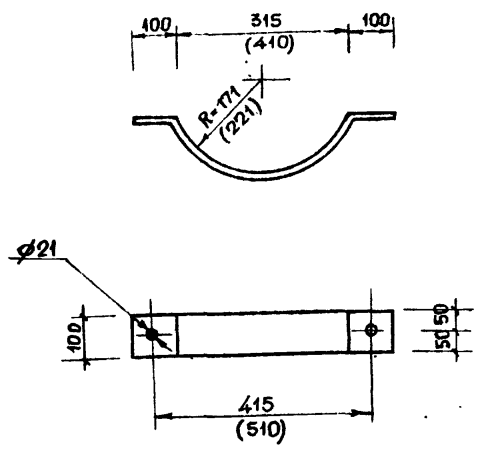
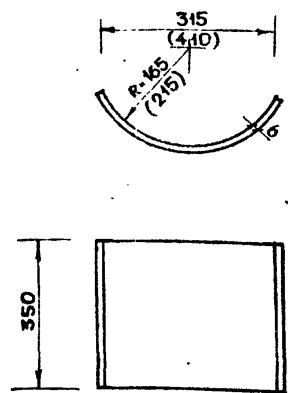
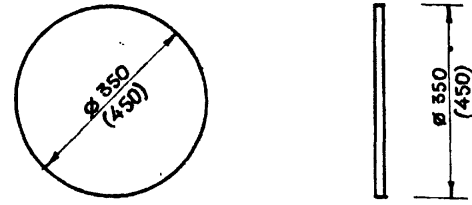
№ п/п	Наименование	Материал	Кол. шт.	Вес шт. кг.	ГОСТ
4	Подкладка l=421 (548)	- 350x6		6.95(9.05)	82-57
5	Подвеска l=629 (758)	- 100x10		4.93(5.95)	103-57
6	Шайба l=80	- 80x10	по кр.		—
7	Болт l=485 (535)	φ 20A1	по кр.	1.2(1.52)	5781-61
8	Болт (крюк) l=335	φ 20A1	по кр.	0.83	—
9	Гайка и контргайка M-20	Сталь	по кр.		5945-62
10	Накладка l=100	- 20x8	по кр.	0.13	103-57

Спецификация на 1 п.м. бака				
№ поз.	ГОСТ	Наименование	К-во шт.	Вес 1 п.м. (м ²) кг.
1	8732-58	Ст. труба d=325x8	1	62.54
2	82-57	Дно из широкополосной ст. δ=16 мм	2	125.6
3	8966-59	Муфта прямая стальная d=по проекту	4	—
1	8732-58	Ст. труба - d=426x9	1	92.55
2	82-57	Дно из широкополосной стали δ=16 мм	2	125.6
3	8966-59	Муфта прямая стальная d=по проекту	4	—

- Примечания:
- Соединение отдельных элементов бака производить на сварке электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-60, швы сварки должны быть выполнены тщательно. Не допускаются разрывы, пустоты, пережоги и непровары.
 - Баки окрашиваются изнутри и снаружи железным суриком за 2 раза.
 - Баки после изготовления испытываются внутренним гидравлическим давлением 10 атм. в соответствии с ТУ.
 - Детали даны на листе ВК-III-6.
 - Размеры в скобках даны для бака d=426мм.
 - Количество и шаг подвесок определяется проектом.

Объект
19-67-423
Арх. №

Группа
№60



ЦИПАРОВ
ГОИЧАРОВА
КУСЕВ
ЧИГАРОВА
ГОИЧАРОВА

Гл. инж. пр.-ла
Вед. инженер
Исполн.
Копирова
Проверка

КИРИЛЛОВ
САВИЧ
КУЛИКОВ
САЛИЩЕВ
ПОЛОВ

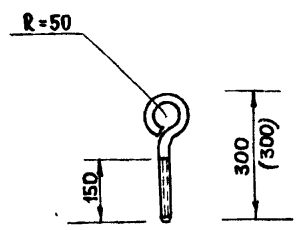
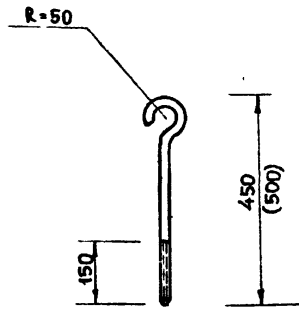
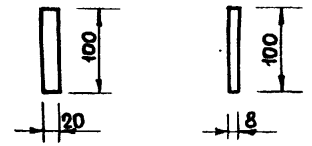
Гл. инж. управл.
Рук. мастерской
Гл. механик
Гл. конструктор
Рук. сектора

ГЛАВ АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
10 СПРОСЕКТ - 1
МАСТЕРСКАЯ № 18

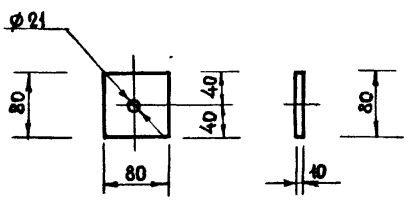
Количество	2	ДНО	№ поз.	2
Материал	Ст. шпр 6-16		№ дет. черт.	ВК-III-6
Вес 1 шт.	12.06 (19.97)	БАК ДЛЯ ЗАПАСА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ	№ сб. черт.	ВК-III-5
			Масштаб	1:10

Количество	1	ПОДКЛАДКА	№ поз.	4
Материал	- 350x5		№ дет. черт.	ВК-III-6
Вес 1 шт.	6.95 (9.05)	КРЕПЛЕНИЕ БАКА	№ сб. черт.	ВК-III-5
			Масштаб	1:10

Количество	1	ПОДВЕСКА	№ поз.	5
Материал	- 100x10		№ дет. черт.	ВК-III-6
Вес 1 шт.	4.95 (5.95)	КРЕПЛЕНИЕ БАКА	№ сб. черт.	ВК-III-5
			Масштаб	1:10



Количество	2	НАКЛАДКА	№ поз.	10
Материал	- 100x20		№ дет. черт.	ВК-III-6
Вес 1 шт.	0.13 кг	КРЕПЛЕНИЕ БАКА	№ сб. черт.	ВК-III-5
			Масштаб	1:10



Количество	2	БОЛТ	№ поз.	7
Материал	Ø 20 А1		№ дет. черт.	ВК-III-6
Вес 1 шт.	1.43 (1.66)	КРЕПЛЕНИЕ БАКА	№ сб. черт.	ВК-III-5
			Масштаб	1:10

Количество	2	БОЛТ	№ поз.	8
Материал	Ø 20 А1		№ дет. черт.	ВК-III-6
Вес 1 шт.	1.11 кг	КРЕПЛЕНИЕ БАКА	№ сб. черт.	ВК-III-5
			Масштаб	1:10

1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БАКИ ДЛЯ ЗАПАСА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ. (d = 325, d = 426). Детали.

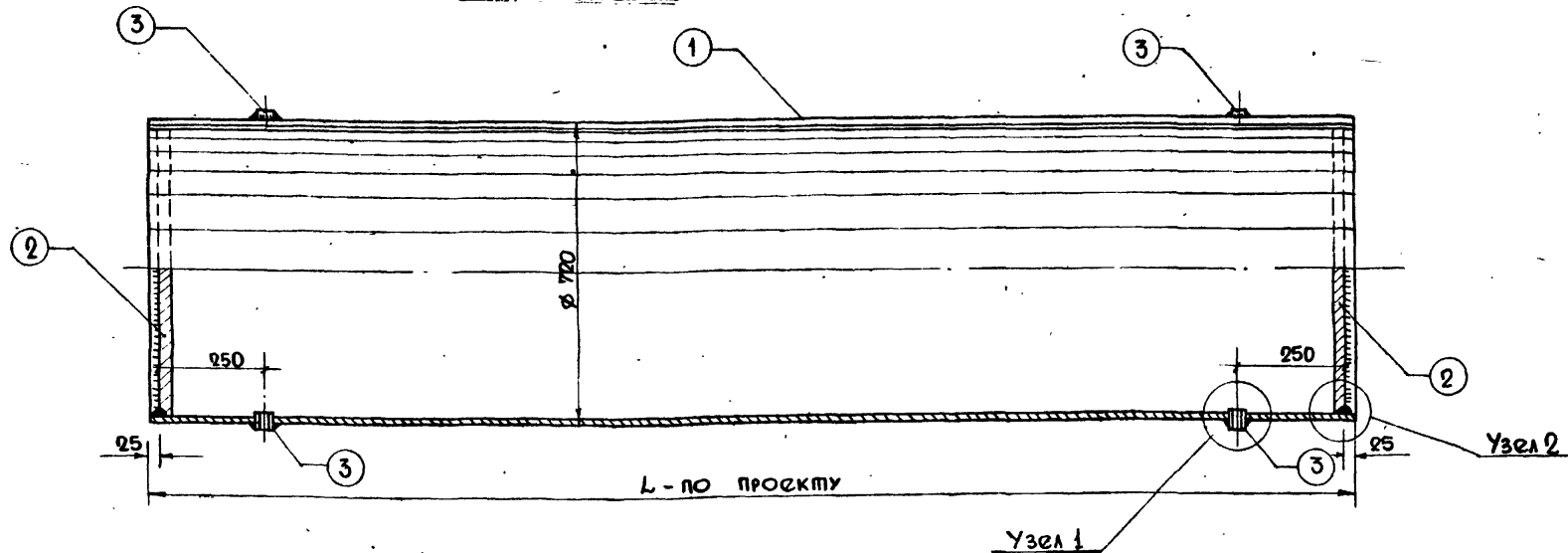
Пиповый проект ТДК-Н-1-67 ЧАСТЬ-II РАЗДЕЛ-III Внутреннее оборудование

Лист ВК-III-6

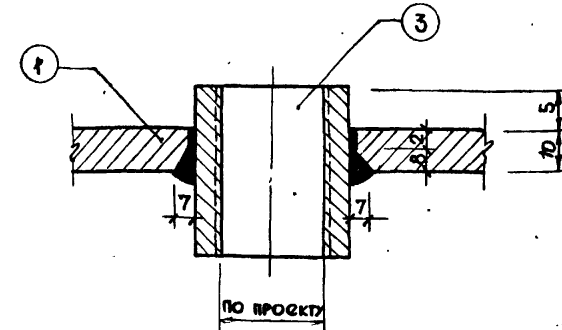
Объект
19-67-423
Арх. №

Стр. №
61

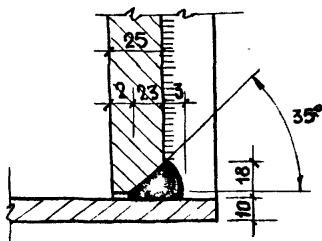
ОБЩИЙ ВИД



Узел 1
1:1



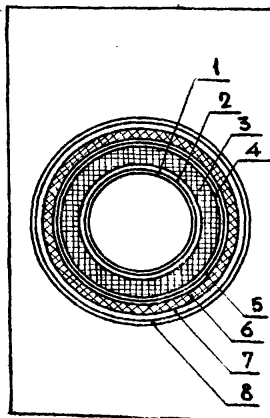
Узел 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 м.п. ТРУБЫ

№ п.п.	ГОСТ	Наименование	К-во	Материал	Вес в кг	
					1 мп	Общий
1	10704-63	Ст. труба l-по проекту	1	φ720×10	175,1	по проекту
2	82-57	дно d=696 мм	2	- 696 × 25	(75,0)	150,0
3	8966-59	Муфта d- (по проекту)	4	—	—	по проекту

Изоляция бака



№ п.п.	Наименование	Ед. изм.	Расход на 1 м.п. трубы
1	Стальная труба	п.м.	1,0
2	Окраска лаком № 177 с добавлением алюминиевой крошки	м ²	3,08
3	Минераловатные маты δ=30 мм	м ³	0,13
4	Гидроизоляционный слой из пергамина или рубероида с прокладкой швов	м ²	3,23
5	Металлическая сетка из проволоки φ 15 мм ячейкой 20×20	м ²	3,23
6	Асбестоцементная штукатурка d=10-15 мм.	м ²	3,28
7	Оклейка хлопчатобумажной тканью	м ²	3,39
8	Окраска масляной краской за 2 раза	м ²	3,39

Примечания:

1. При установке бака в проектное положение резервные муфты (поз. №3) заглушаются пробками.
2. После изготовления баки испытать гидравлическим давлением на 10 атм. в соответствии с Т.У.
3. Внутреннюю и наружную поверхности бака тщательно окрасить железным суриком за 2 раза.
4. Крепление бака дано на листе ВК-III-8
5. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ША. ЦЫЛАНОВ
ВЕД. ИНЖ. ПР. ША. ГОНЧАРОВА
ИСПОЛНИЛ ГУСЕВ
КОПИРОВАЛ ЧИГАРЕВА
ПРОВЕРИЛ ГОНЧАРОВА
КИРИЛЛОВ
САВИН
КУЛИБЕСКОВ
САИЩЕВ
ПОНОВ
ГЛАВ. УПРАВЛ. П. П. П.
РУК. МАСТЕРС. П. П. П.
ГЛАВ. ТЕХНОЛОГ П. П. П.
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР П. П. П.
РУК. СЕКТОРА П. П. П.
ГЛАВ. АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ № 18

Объект

19-67-423

Арх. №

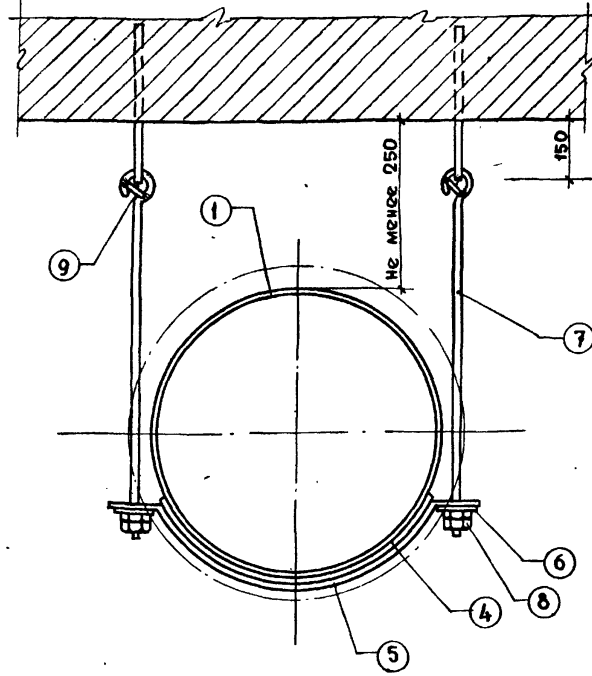
ЦИПЛАКОВ
ГОНЧАРОВА
ГУСЕВ
ЧИГАРЕВА
ГОНЧАРОВА

Гл. инж. пр.-ма
Ведущ. инженер
Исполнитель
КОМАНОВА
ПРОВЕРИЛ

КИРИЛЛОВ
САВИЧ
КУЛИБЕКОВ
САЛЫНОВ
ЦИПЛАКОВ

Гл. инж. управлен.
Рук. мастерской
Гл. мех. цех
Гл. конструктор
Рук. участка

ГЛАВЛУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОЕКТИ
И ПЕРСОНАЛ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ
НА ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБЫ**

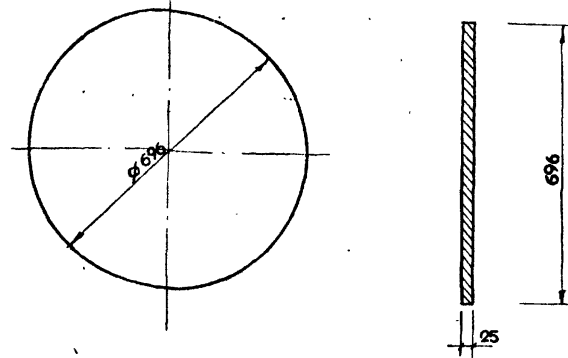
№ ПОЗ	ГОСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	МАТЕРИАЛ	ВЕС 1 ШТ (И.П.)
1	10704-63	Стальная труба $\ell=1000$ мм	1	$d=720 \times 10$	(175.1)
4	82-57	Подкладка $\ell=850$ мм	1	-200x10	13.34
5	—	Подвеска $\ell=1000$ мм	1	-100x10	7.25
6	—	Подкладка $\ell=100$ мм	2	-100x10	0.785
7	5781-61	Болт $\ell=1000$ мм	2	$\phi 16$ АІ	4.58
8	5915-62	Гайка М 16	4		0.034
9	82-57	Накладка $\ell=60$ мм	2	-20x10	0.094

Количество подвесок определяется проектом.

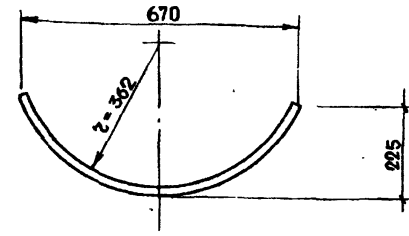
Крепление бака для запаса воды

1967

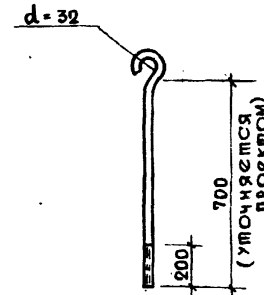
Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны



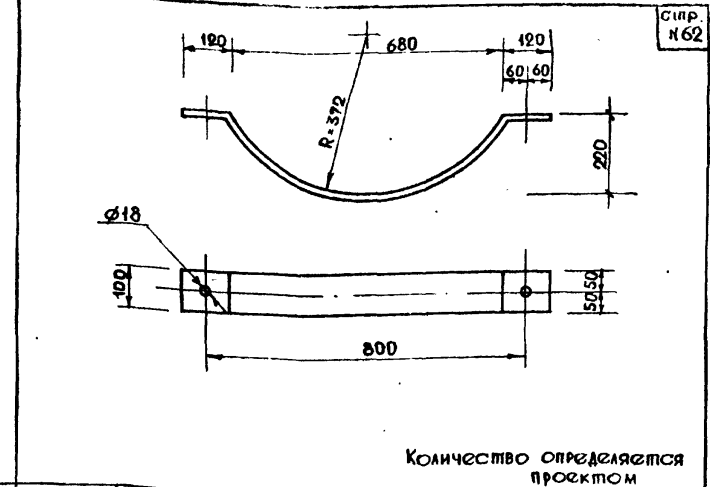
Количество	Материал	№ ПОЗ.	№ ДЕТ. ЧЕР.	№ СБ. ЧЕР.	МАСШТАБ	ВЕС 1 ШТ
—	-696x25	2	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	7.85 кг
—	ДНО	2	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	7.85 кг
—	БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ	2	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	7.85 кг



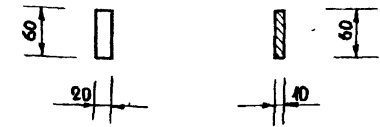
Количество	Материал	№ ПОЗ.	№ ДЕТ. ЧЕР.	№ СБ. ЧЕР.	МАСШТАБ	ВЕС 1 ШТ
—	-200x10	4	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	13.34 кг
—	ПОДКЛАДКА	4	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	13.34 кг
—	БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ	4	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	13.34 кг



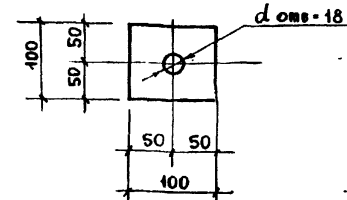
Количество	Материал	№ ПОЗ.	№ ДЕТ. ЧЕР.	№ СБ. ЧЕР.	МАСШТАБ	ВЕС 1 ШТ
—	$\phi 16$ АІ	7	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	4.42 кг
—	БОЛТ	7	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	4.42 кг
—	БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ	7	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	4.42 кг



Количество	Материал	№ ПОЗ.	№ ДЕТ. ЧЕР.	№ СБ. ЧЕР.	МАСШТАБ	ВЕС 1 ШТ
—	-100x10	5	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	7.85 кг
—	ПОДВЕСКА	5	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	7.85 кг
—	БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ	5	ВК-III-8	ВК-III-8	1:10	7.85 кг



Количество	Материал	№ ПОЗ.	№ ДЕТ. ЧЕР.	№ СБ. ЧЕР.	МАСШТАБ	ВЕС 1 ШТ
—	-20x10	9	ВК-III-8	ВК-III-8	1:5	0.094 кг
—	НАКЛАДКА	9	ВК-III-8	ВК-III-8	1:5	0.094 кг
—	БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ	9	ВК-III-8	ВК-III-8	1:5	0.094 кг



Количество	Материал	№ ПОЗ.	№ ДЕТ. ЧЕР.	№ СБ. ЧЕР.	МАСШТАБ	ВЕС 1 ШТ
—	-100x10	6	ВК-III-8	ВК-III-8	1:5	0.785 кг
—	ПОДКЛАДКА	6	ВК-III-8	ВК-III-8	1:5	0.785 кг
—	БАК ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ	6	ВК-III-8	ВК-III-8	1:5	0.785 кг

Горизонтальный металлический бак для запаса питьевой воды (d=720). Крепление бака. Деталь и.

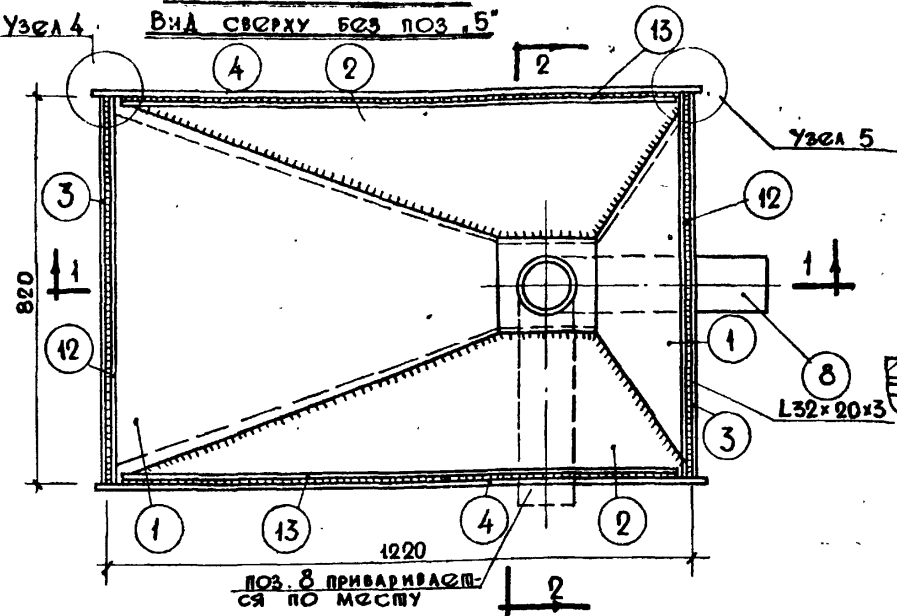
Типовой проект ТАК-Н-1-67 Часть-В. Раздел-III Внутреннее оборудование

Лист ВК-III-8

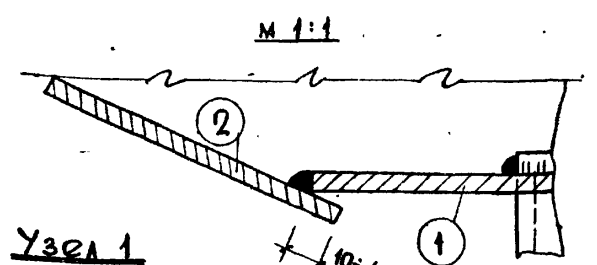
Объект
19-67-423
Арх. №

Цылаков
Гончарова
Мартынова
Чигарева
Гончарова
Г. инж. пр.-ма
Вед. инженер
Исполн.
Копирова
Проверка
Кирилов
Савич
Кузнецов
Салищев
Полов
Г. инж. Управл.
Рук. мастерской
Г. тех. хол.
Г. конструктор
Рук. сектора
Г. ар. апу
Г. ав. инж.
Мастерская № 18

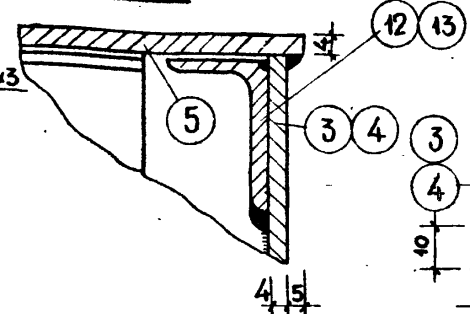
ФЕКАЛЬНЫЙ БАК
ВИД С ВЕРХУ БЕЗ ПОЗ. 5



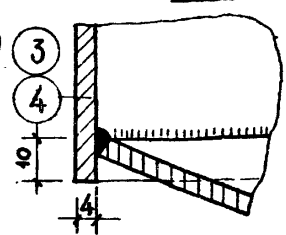
Узел 2
М 1:1



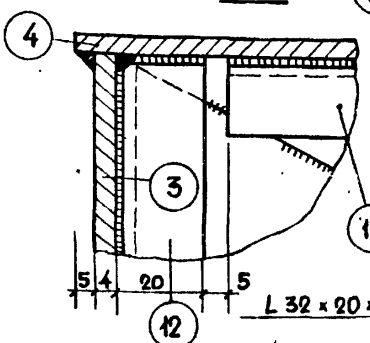
Узел 1
М 1:1



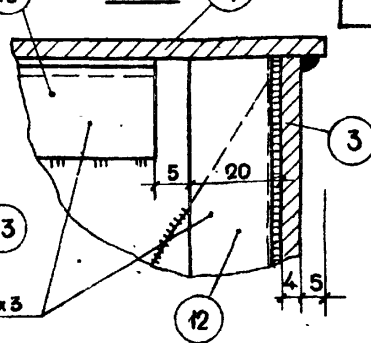
Узел 3
М 1:1



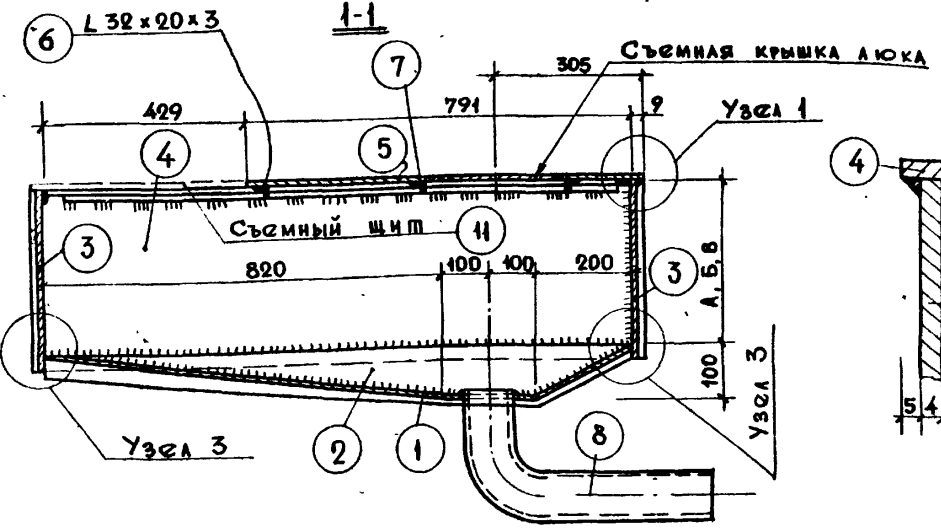
Узел 4
М 1:1



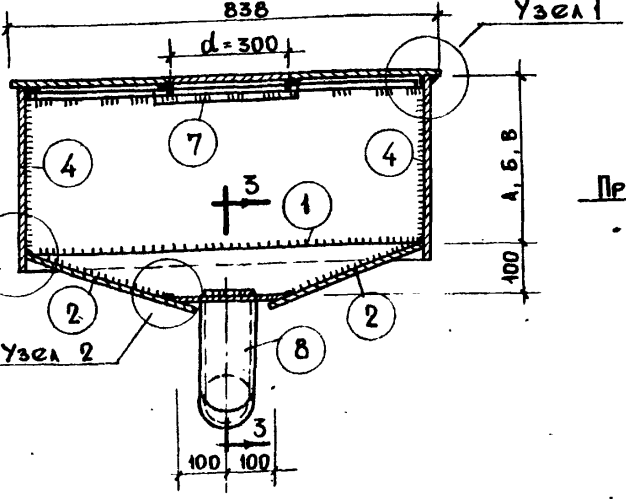
Узел 5
М 1:1



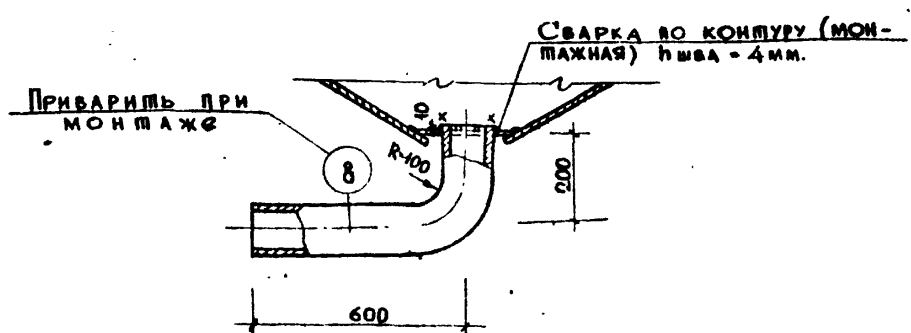
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА БАКИ

Стр. 63

№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. элемент. на все изделия	А		Б		В	
				Вес поз. кг.	Общий вес кг.	Вес поз. кг.	Общий вес кг.	Вес поз. кг.	Общий вес кг.
1	- 820x4	1253	1	18.52	18.52	18.52	18.52	18.52	18.52
2	- 350x4	1220	2	7.94	15.88	7.94	15.88	7.94	15.88
3	- 360x4; 460x4; 560x4	820	2	9.29	18.58	11.80	23.60	14.60	29.20
4	- 360x4; 460x4; 560x4	1238	2	14.13	28.26	18.05	36.10	22.05	44.10
5	- 800x4	838	1	21.0	21.0	21.00	21.00	21.00	21.00
6	L 32 x 20 x 3	778	2	0.90	1.81	0.90	1.87	0.90	1.87
7	L 32 x 20 x 3	942	1 (2)	1.10	1.10	1.10	2.20	1.10	2.20
8	Ст. пр. d 108x4	740	1	7.64	7.64	7.64	7.64	7.64	7.64
9	- 295x4	295	1 (2)	2.19	2.19	2.19	4.38	2.19	4.38
10	φ 8 А I	300	1 (2)	0.12	0.12	0.12	0.24	0.12	0.24
11	- 4 8x4	838	1	11.80	11.80	9.60	9.60	9.60	9.60
12	L 32 x 20 x 3	820	2	0.96	1.92	0.96	1.92	0.96	1.92
13	L 32 x 20 x 3	1170	2	1.37	2.74	1.37	2.74	1.37	2.74
				Итого -		131.6	145.6	159.3	

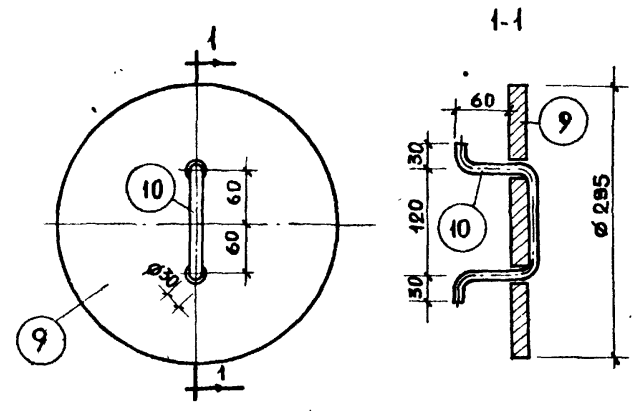
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Соединение элементов производить на сварке электродами Э-42 сплошным швом $h_{шв} = 4$ мм. Позиции 12 и 13 приварить к поз. 3 и 4 электродами Э-42 прерывистым швом $h_{шв} = 3$ мм по ГОСТу 9467-60.
- После изготовления баки проверить на водонепроницаемость, после чего наружные поверхности обмазать горячим битумом за 2 раза, а внутренние поверхности окрасить противокоррозийной краской.
- Данный чертеж читать совместно с листами ВК-III-10, ВК-III-11 и ВК-III-2.
- Все размеры даны в мм.
- В разрезах 1-1 и 2-2 поз. 8 (пунктир) условно не показана.
- Кол-во элементов, стоящее в скобках, относится к бакам емкостью 500 л. и 600 л.

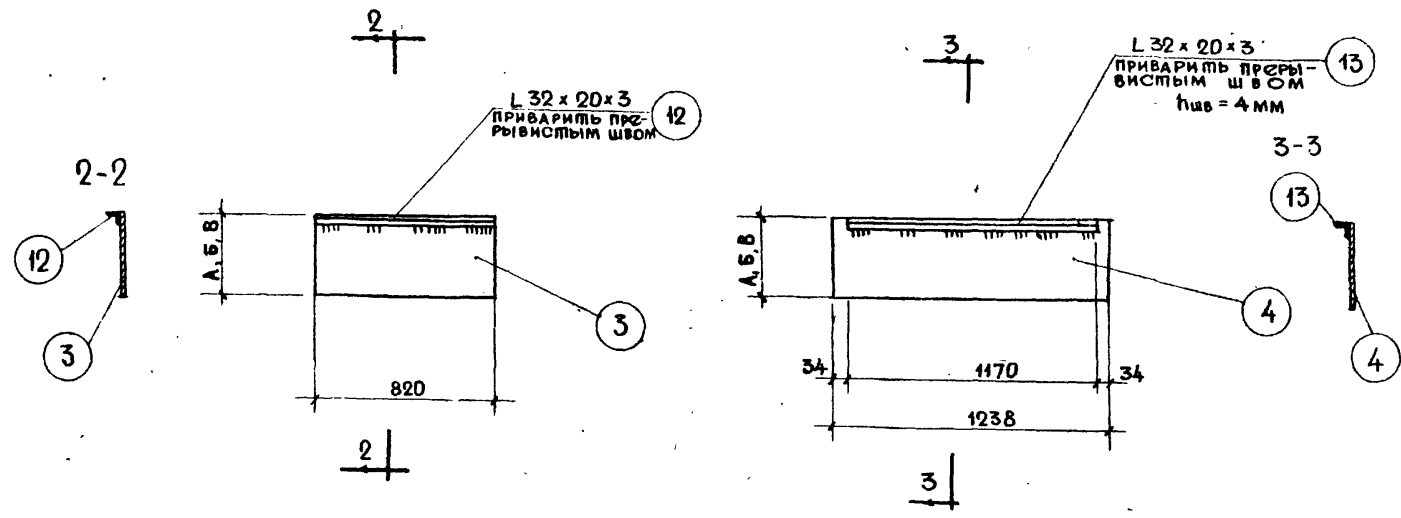
Условное обозначение бака (емкость)	Размер бака в мм
$V_1 = 400$ л (А)	1220 x 820 x 350 (h=A)
$V_2 = 500$ л (Б)	1220 x 820 x 450 (h=B)
$V_3 = 600$ л (В)	1220 x 820 x 550 (h=B)

1967 Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны
 Металлические фекальные баки (емкостью $V_1 = 400$ л, $V_2 = 500$ л, $V_3 = 600$ л) Общий в. и д. Узлы.
 Типовой проект ТАК-Н-1-67 Часть-II. Раздел-III Внутреннее оборудование
 Лист ВК-III-9

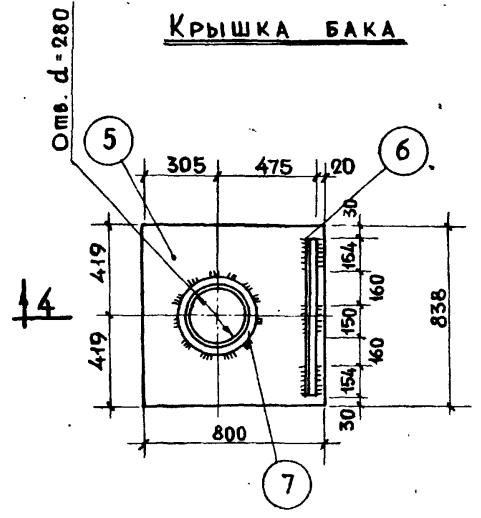
СЪЕМНАЯ КРЫШКА (ОБЩИЙ ВЕС 2,31 кг)



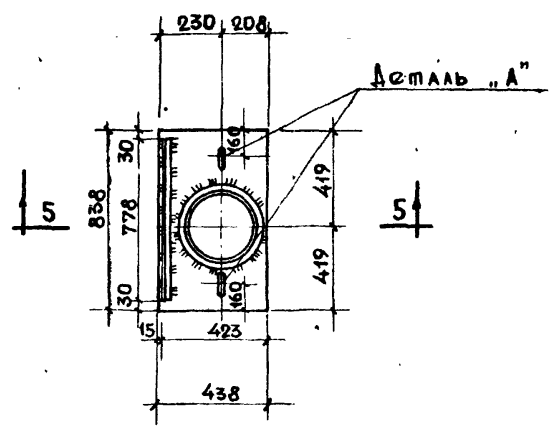
СТЕНКИ БАКА



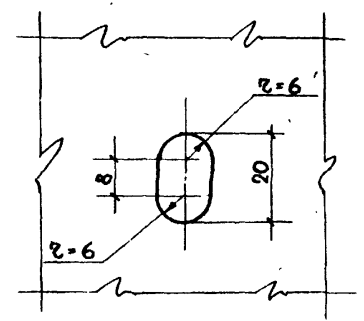
КРЫШКА БАКА



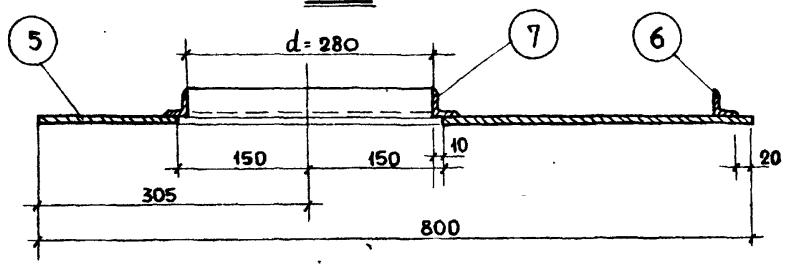
СЪЕМНЫЙ ЩИТ



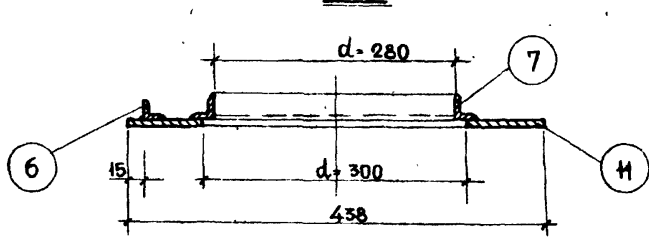
Деталь "А"



4-4



5-5

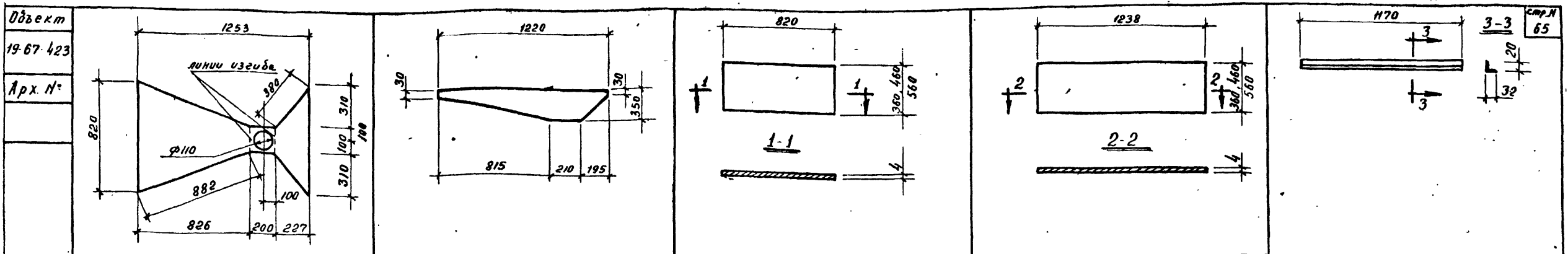


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД БАКА СМ. ЛИСТ ВК-III-В.
2. ОБВЯЗКУ БАКА СМ. ЛИСТ ВК-III-2
3. ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ ВК-III-И
4. СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 СПЛОШНЫМ ШВОМ h шв = 4 мм. ГОСТ 9467-60.

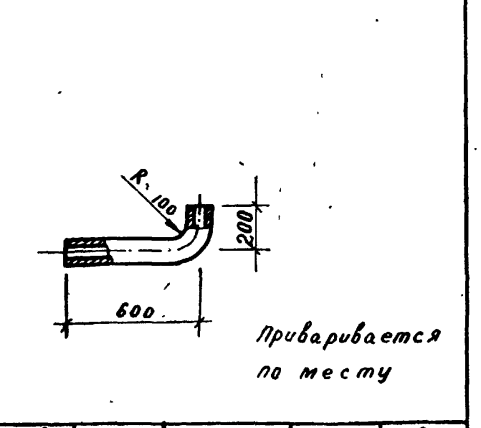
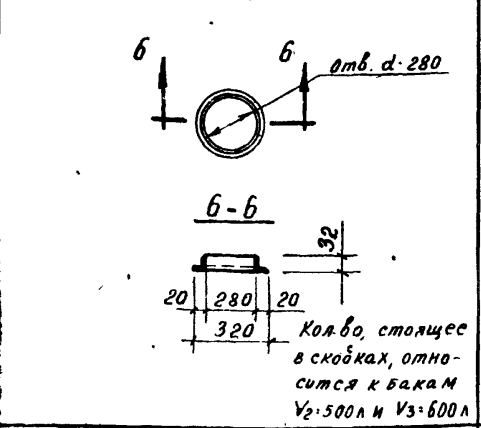
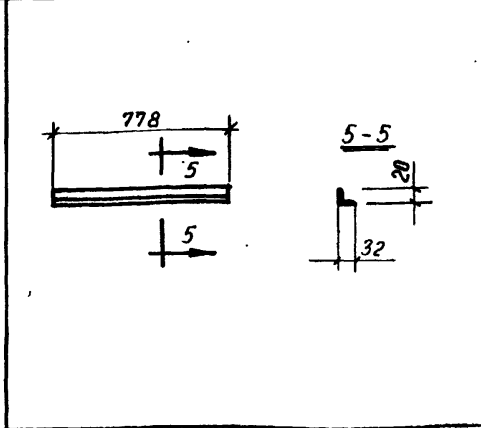
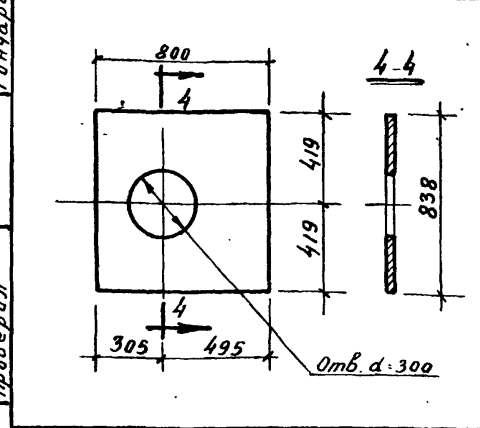
ЦАПЛАКОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. МА.	КИРИЛЛОВ	ГЛАВ. ИНЖ. УПРАВЛ.	ГЛАВ. АПУ
ГОНЧАРОВА	РУК. ГР. И.Н.Ж.	САВИЧ	РУК. МАСТЕРС.	УПРАВЛЕНИЕ
ОСНОВ	ИСПОЛНИЛ	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВ. МЕХНОЛОГ	МОСПРОЕКТ-1
КНЯЗЕВА	КОПИРОВАЛ	САЛИЩЕВ	ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	МАСТЕРСКАЯ № 18
ГОНЧАРОВА	ПРОВЕРИЛ	ПОЛОВ	РУК. СЕКТОРА	

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ФЕКАЛЬНЫЕ БАКИ V ₁ = 400 л; V ₂ = 500 л; V ₃ = 600 л. УЗЛЫ.	Типовой проект ТАК-Н-1-67 часть- II. Раздел- III Внутреннее оборудование	Лист № ВК-III-10
------	---	--	--	---------------------



Кол. во	1	Днище	№ поз	1	Кол. во	2	Днище	№ поз	2	Кол. во	2	Стенка	№ поз	3	Кол. во	2	Стенка	№ поз	4	Кол. во	2	Уголок	№ поз	13
Материал	-820x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	-350x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	360,460,560x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	360,460,560x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	Л32x20x3	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	
Вес шт. кг	18,52		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	7,94		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	829,118;14,60		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	4,13;18,85;22,09		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	1,37		Масштаб	1:20

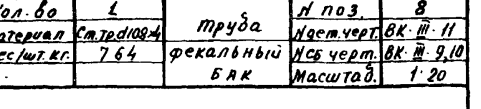
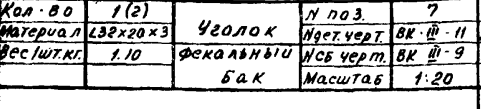
Цыплаков
Гончарова
Осипов
Угалева
Гончарова
Гл инж пр. та
Вег инженер
Ислюмин
Копылова
Проберил
Кириллов
Саввич
Кулумбеков
Салюшев
Полов
Гл инж управлен
Рук. мастерск
Гл. механик
Гл. конструктор
Рук. сектора
ГЛАВ АПУ
УПРАВЛЕНИЕ
МОСПРОСКТ-1
МАСТЕРСКАЯ №18



Примечание:
1. Данный чертеж читать совместно с листами ВК-III-9 и ВК-III-10

Кол. во	1	Крышка	№ поз	5	Кол. во	2	Уголок	№ поз	6	Кол. во	1(2)	Уголок	№ поз	7	Кол. во	1	Труба	№ поз	8
Материал	-800x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	Л32x20x3	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	Л32x20x3	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	Ст. труба 108x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9
Вес шт. кг	210		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	0,90		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	1,10		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	7,64		Масштаб	1:20

Кол. во	1(2)	Крышка	№ поз	9	Кол. во	1(2)	Ручка	№ поз	10	Кол. во	1	Крышка	№ поз	11	Кол. во	2	Уголок	№ поз	12
Материал	-800x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	Ф8x1	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	-438x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	Л32x20x3	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9
Вес шт. кг	2,19		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	0,12		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	11,8		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	0,96		Масштаб	1:20



Кол. во	1(2)	Крышка	№ поз	9	Кол. во	1(2)	Ручка	№ поз	10	Кол. во	1	Крышка	№ поз	11	Кол. во	2	Уголок	№ поз	12
Материал	-895x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	Ф8x1	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	-438x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	Л32x20x3	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9
Вес шт. кг	2,19		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	0,12		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	11,8		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	0,96		Масштаб	1:20

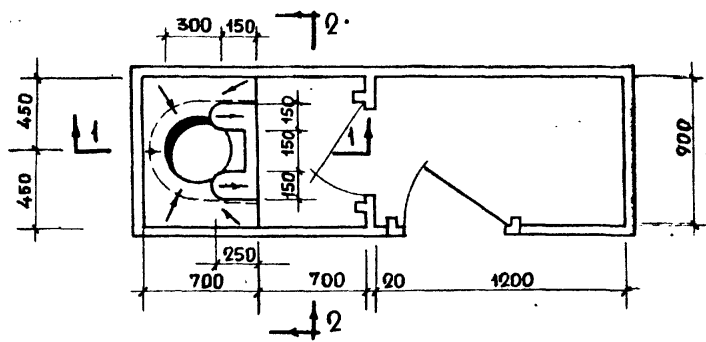
Кол. во	1(2)	Крышка	№ поз	9	Кол. во	1(2)	Ручка	№ поз	10	Кол. во	1	Крышка	№ поз	11	Кол. во	2	Уголок	№ поз	12
Материал	-895x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	Ф8x1	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	-438x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	Л32x20x3	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9
Вес шт. кг	2,19		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	0,12		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	11,8		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	0,96		Масштаб	1:20

Кол. во	1(2)	Крышка	№ поз	9	Кол. во	1(2)	Ручка	№ поз	10	Кол. во	1	Крышка	№ поз	11	Кол. во	2	Уголок	№ поз	12
Материал	-895x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	Ф8x1	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	-438x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	Л32x20x3	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9
Вес шт. кг	2,19		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	0,12		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	11,8		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	0,96		Масштаб	1:20

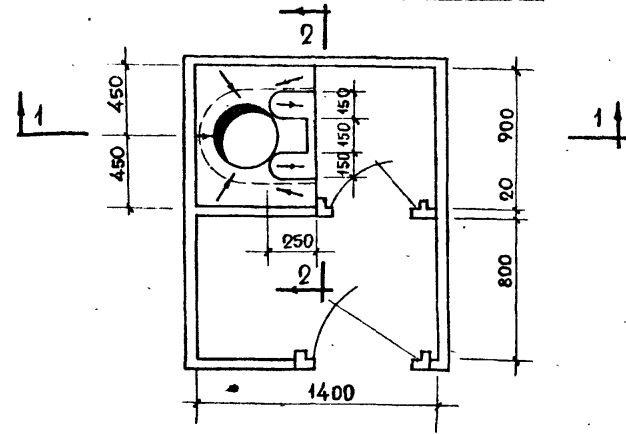
Кол. во	1(2)	Крышка	№ поз	9	Кол. во	1(2)	Ручка	№ поз	10	Кол. во	1	Крышка	№ поз	11	Кол. во	2	Уголок	№ поз	12
Материал	-895x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9	Материал	Ф8x1	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	-438x4	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9,10	Материал	Л32x20x3	Фекальный бак	Идет черт. ВК-III-11	Идет черт. ВК-III-9
Вес шт. кг	2,19		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	0,12		Масштаб	1:10	Вес шт. кг	11,8		Масштаб	1:20	Вес шт. кг	0,96		Масштаб	1:20

Объект	19-67-423
Арх №	
ГЛАВ. АПУ	Управление МОСПРОЕКТ-1
Мастерская №18	
ГЛАВ. УПРАВЛ. РАБОТ	МАСТЕРСКАЯ №18
РУК. МАСТЕРСКОМ	МАСТЕРСКАЯ №18
ГЛАВ. МЕХАНОЛОГ	МАСТЕРСКАЯ №18
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	МАСТЕРСКАЯ №18
РУК. СЕКТОРА	МАСТЕРСКАЯ №18
КИРИЛОВ	ПОЛОВ
САВИЧ	ПОЛОВ
КУДУМБЕКОВ	ПОЛОВ
САЛИЩЕВ	ПОЛОВ
КОПИРОВАЛ	ПОЛОВ
ИСПОЛНИЛ	ПОЛОВ
ВЗА. ИНЖЕНЕР	ПОЛОВ
ГЛАВ. ПРО. МА	ПОЛОВ
ШИЛАКОВ	ПОЛОВ
ОНЧАРОВА	ПОЛОВ
КЛИМАЧЕВ	ПОЛОВ
ЧИГАРЕВА	ПОЛОВ
ГОНЧАРОВА	ПОЛОВ

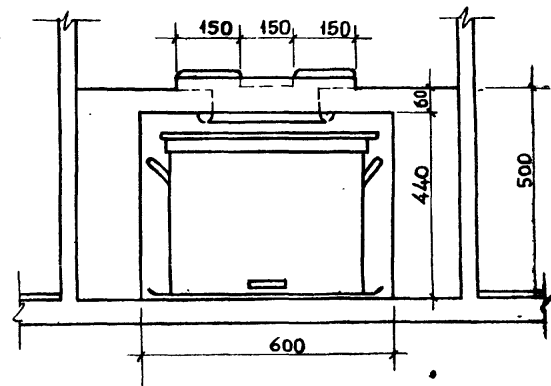
ВАРИАНТ 1 (ПЛАН М 1:25)



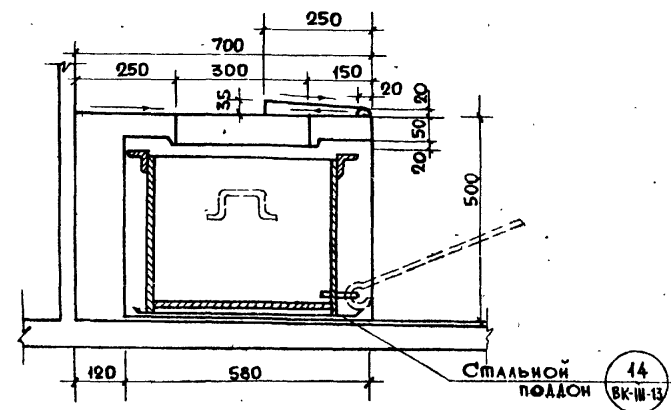
ВАРИАНТ 2 (ПЛАН М 1:25)



2-2



1-1



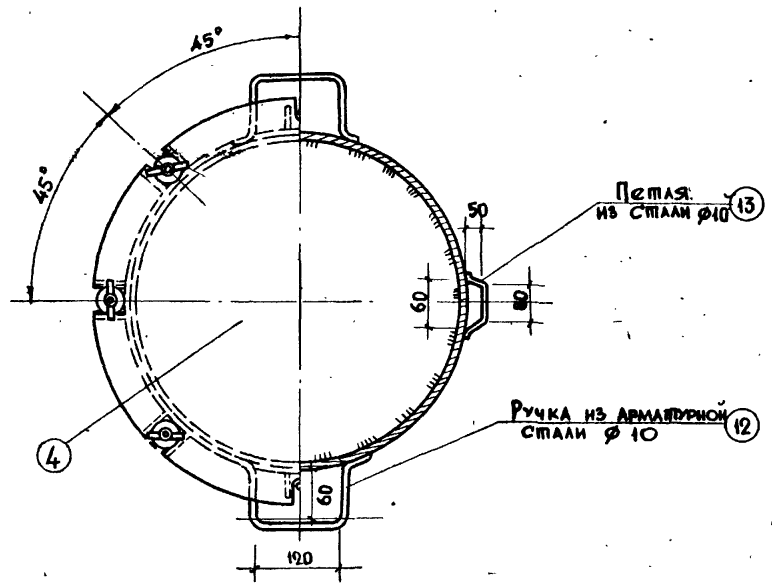
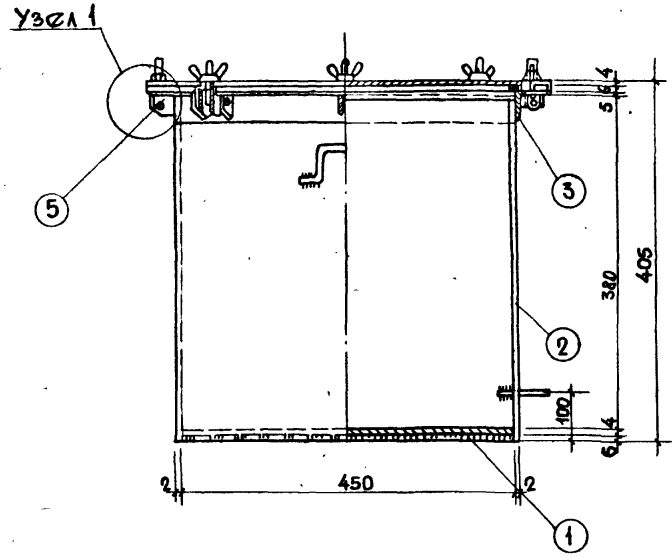
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку производить электродом Э-42 $d=2\pm 4$ мм по ГОСТ 9467-60
2. После изготовления БАК покрасить масляной краской за 2 раза
3. Емкость бака - 45 литров.
4. Общий вид, узлы, спецификацию на бак см. лист ВК-III-13
5. Детализовку см. лист ВК-III-14.

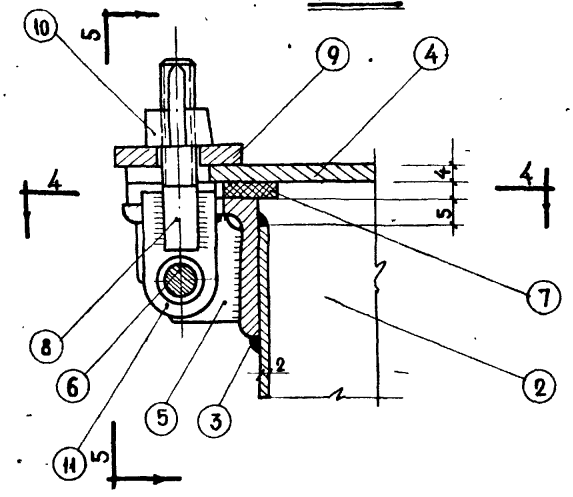
1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Инвентарный фекальный бак. Варианты установки	Типовой проект ТАК-11-1-67 Часть-II. Раздел-III Внутреннее оборудование	Лист № ВК-III-12
------	---	---	---	------------------

Объект 19-67-423
 Арх. И
 Цыплаков Гончарова
 Киряков Савич
 Рук. мастерской Мухоморов
 П. инж. пр.-ма Бад Инженер
 П. инженер Исполнитель
 П. конструктор Салищев
 Рук. сектора Попов
 ГАВ АПУ УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТИ-1 Мастерская А 16

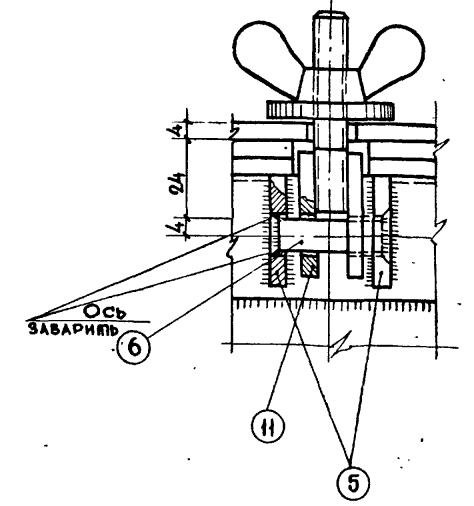
ОБЩИЙ ВИД



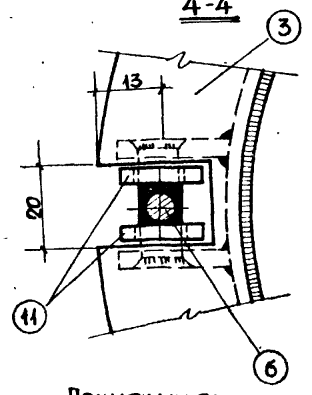
Узел 1



5-5



4-4



ПРИМЕЧАНИЯ:

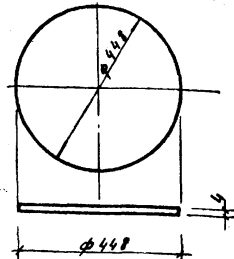
1. Сварку производить электродом Э-42 d-2+4 мм по ГОСТ 9467-60
2. Дегазировку см. лист ВК-III-14
3. После изготовления бак покрасить масляной краской за 2 раза.

14	Поддон	1	Ст. листов 550x2	0,55	4,75	4,75	3680-57
13	Петля	1	Ст. круглая φ10	0,24	0,15	0,15	5781-61
12	Ручка	2	Ст. круглая φ10	0,35	0,22	0,44	5781-67
11	Ушко	16	Ст. полос. -20x4	0,5м	0,013	0,21	103-57
10	Гайка-барашек М8	8		Сталь	0,017	0,14	3032-62
9	Шайба	8	Ст. полос. 30x40 d. отв. 10			0,14	
8	Шпилька М8x45	8	Ст. круг. φ8	0,36м		0,15	
7	Прокладка	1	Резина δ=6 мм				
6	Ось 8x40	8	Ст. круглая А1			0,12	
5	Ребра	16	Ст. полос. -25x4	0,4м	0,02	0,32	103-57
4	Крышка	1	Ст. лист. -520x4	0,52м	6,6	6,6	5681-57
3	Элемент корпуса	1	L 32x4	1,5м	2,87	2,87	8509-57
2	Корпус	1	Ст. тонко-лист. -400x2	1,4м	8,80	8,80	3680-57
1	Дно	1	Ст. лист. -450x4	0,45м	4,90	4,90	5681-57
Ил. поз.	Наименов.	Кол-во шт.	Материал	Кол-во м.м.	Длин.	Объ. Вес в кг	Гост Примечан.

Спецификация

1967	Альбом типовых решений систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны	Инвентарный фекальный бак. Общий вид. Узлы.	Типовой проект ТАК-И-1-67 Часть-II. Раздел II Внутреннее оборудование	Лист ВК-III-13
------	---	---	---	----------------

Объект
19-87-423
Арх. N

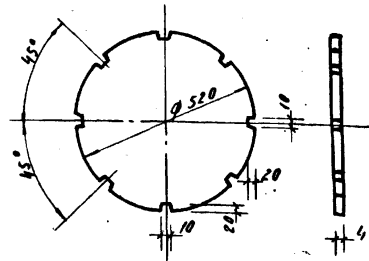


В сборках дан вес заготовки

Материал	- 450x4	Инвентарный фекальный бак	№ детали	1
Вес 1шт	4.9(8.28)		№сор.черт	ВК-И-13
Масштаб	1:10			
Исполнит	Щекина	Дно		
Проверил				

Число
Тензора
Щекина
Щекина
Щекина

По инж. пр. та
Руч. зар. вкл.
Исполнил
Колосов
Проверил

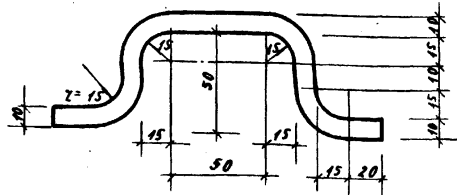


В сборках дан вес заготовки

Материал	- 520x4	Инвентарный фекальный бак	№ детали	4
Вес 1шт	8.6(16.46)		№сор.черт	ВК-И-13
Масштаб	1:10	Крышка		
Исполнит	Щекина			
Проверил				

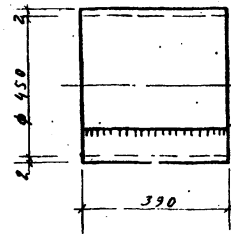
Куратов
Куратов
Куратов
Куратов
Куратов

По инж. пр. та
Руч. та же
Исполнил
Колосов
Проверил



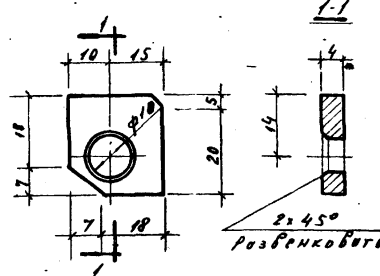
Материал	Ст. кр. 10	Инвентарный фекальный бак	№ детали	12
Вес 1шт	0.15 кг		№сор.черт	ВК-И-13
Масштаб	1:2	Петля		
Исполнит	Щекина			
Проверил				

Глав. инж.
Управ. в.
НОС ПРОЕКТ-1
Мастерская №8



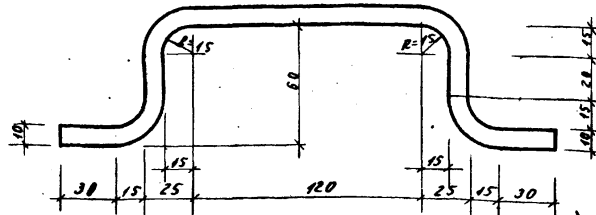
Сварной шов
h шва = 2 мм

Материал	- 400x2	Инвентарный фекальный бак	№ детали	2
Вес 1шт	8.18 кг		№сор.черт	ВК-И-13
Масштаб	1:10	Корпус		
Исполнит	Щекина			
Проверил				

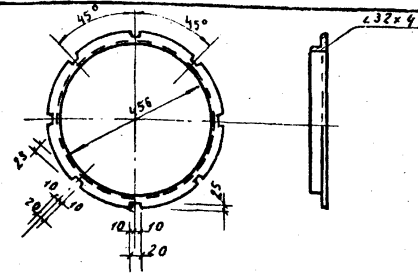


Раззенковка

Материал	- 25x4	Инвентарный фекальный бак	№ детали	5
Вес 1шт	0.02 кг		№сор.черт	ВК-И-13
Масштаб	1:1	Ребро		
Исполнит	Щекина			
Проверил				

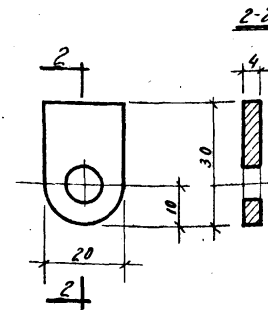


Материал	- 32x4	Инвентарный фекальный бак	№ детали	3
Вес 1шт	2.87 кг		№сор.черт	ВК-И-13
Масштаб	1:10	Элемент корпуса		
Исполнит	Щекина			
Проверил				



Резана δ: 6 мм

Материал	Резина 8-6 мм	Инвентарный фекальный бак	№ детали	7
Вес 1шт	-		№сор.черт	ВК-И-13
Масштаб	1:10	Противод...		
Исполнит	Щекина			
Проверил				



Материал	- 20x4	Инвентарный фекальный бак	№ детали	11
Вес 1шт	0.119		№сор.черт	ВК-И-13
Масштаб	1:1	Ушко		
Исполнит	Щекина			
Проверил				

1987
Альбом типовых решений систем
и устройств внутреннего оборудова
ния сооружений гражданской обороны

Инвентарный фекальный бак.
Детализовка

Типовой проект Т.А.К.Н. 1-87
часть II. Раздел III
внутреннее оборудование ВК-И-13