

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-281

БЛОК
ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ
ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ
ШИРИНОЙ 9 м /4 ОТДЕЛЕНИЯ/

Альбом III

14301 - 03
цена 2-58

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 5640 Тираж 1000 экз.

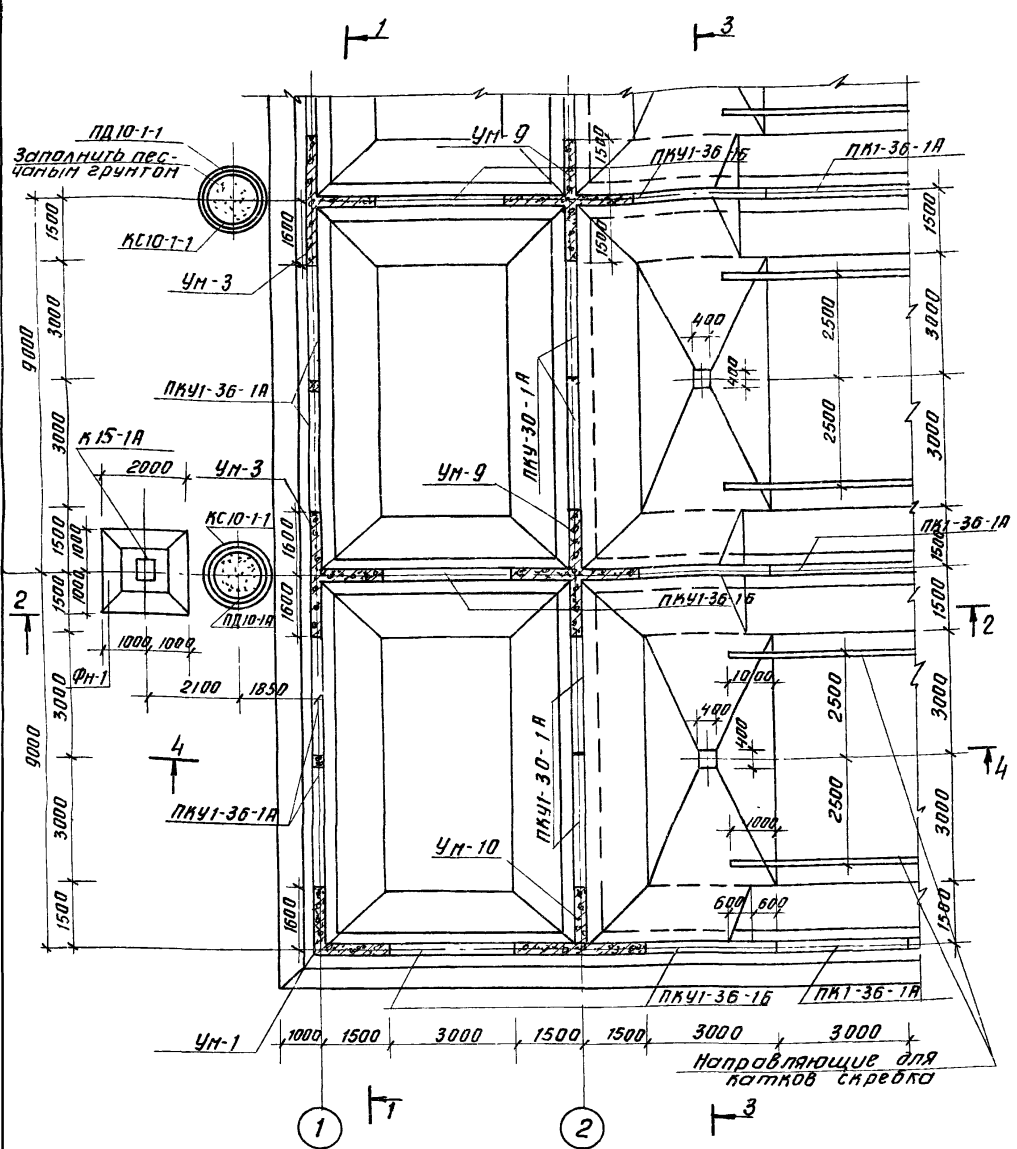
Содержание альбома.

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Содержание альбома.	КЖ-0	2
Фрагменты плана 1÷3.	КЖ-1	3
Фрагменты плана 1÷3. Разрезы 1-1÷4-4.	КЖ-2	4
Фрагменты плана 4;5. Разрезы 1-1; 2-2.	КЖ-3	5
Узлы 1;2. Планы. Разрез 1-1.	КЖ-4	6
Узлы 1;2. Разрезы 2-2; 3-3.	КЖ-5	7
Узлы 1,2;3 Разрезы 4-4; 5-5; 6-6.	КЖ-6	8
Узел 4 Разрезы 7-7; 8-8; 9-9.	КЖ-7	9
Узлы 5÷8. Планы. Разрез 10-10.	КЖ-8	10
Узлы 5÷8. Разрезы 11-11÷13-13.	КЖ-9	11
Детали стыков стеновых панелей.	КЖ-10	12
Детали установки стеновых панелей, блок, плит, колонн.	КЖ-11	13
Днище. Опалубка. Узлы.	КЖ-12	14
Днище. Армирование Узлы 1÷5.	КЖ-13	15
Днище. Армирование. Узлы 6,7,8.	КЖ-14	16
Днище. Арматурные сетки и каркасы.	КЖ-15	17
Днище. Армирование бункерной части.	КЖ-16	18
Монолитные участки стен 4м-1÷4м-7. Опалубка. Планы.	КЖ-17	19
Монолитные участки стен Опалубка. Разрезы.	КЖ-18	20
Монолитные участки стен 4м-8, 4м-9; 4м-10. Опалубка. Планы, Разрезы.	КЖ-19	21
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 1-1÷6-6.	КЖ-20	22
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 7-7÷11-11.	КЖ-21	23

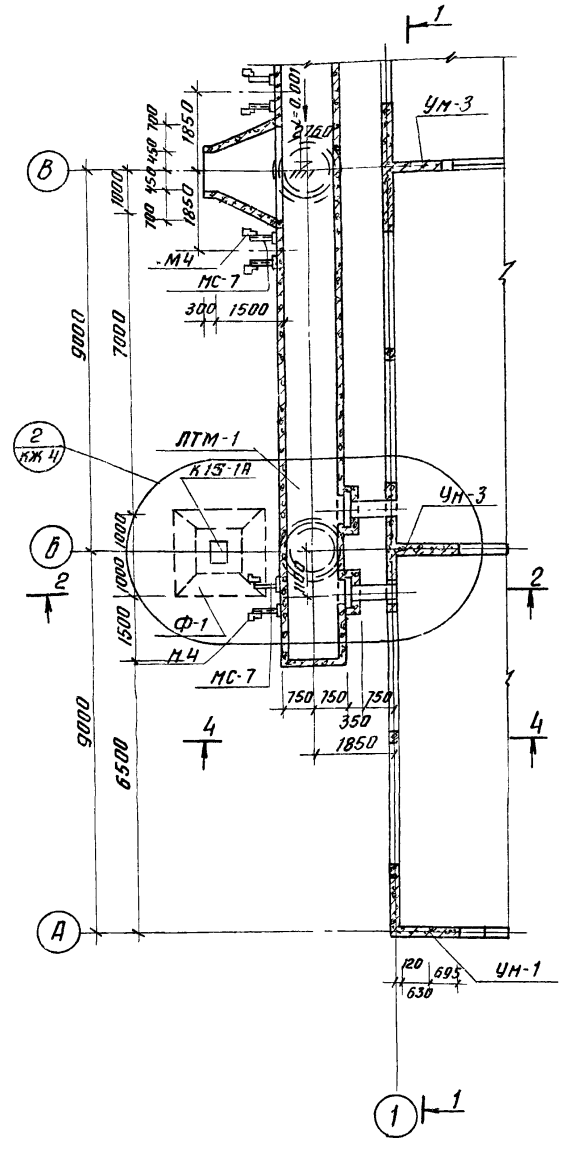
Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 12-12÷17-17.	КЖ-22	24
Монолитные участки стен. Армирование Планы		
Разрезы 18-18÷22-22	КЖ-23	25
Монолитные участки стен 4м-8÷10. Армирование. Планы		
Разрезы.	КЖ-24	26
Монолитные участки стен 4м-9. Армирование. Планы, разрезы.	КЖ-25	27
Монолитные участки стен. Армирование. Узлы.	КЖ-26	28
Монолитные участки стен. Арматурные сетки.	КЖ-27	29
Монолитные участки лотков ЛТМ2; ЛТМ-3. Опалубка.		
Армирование	КЖ-28	30
Фундамент ФМ-1. Опалубка и армирование.	КЖ-29	31
Панели ПК1-36-1А; ПКУ1-36-1А; ПКУ1-36-1Б; ПКУ1-36-1В; ПКУ1-36-1Е;		
ПКУ1-30-1А. Опалубка.	КЖ-30	32
Панели ПК1-36-1А; ПКУ1-36-1Б; ПКУ1-36-1В; ПКУ1-36-1Г; Армирование.	КЖ-31	33
Панели ПКУ1-36-1А. Армирование.	КЖ-32	34
Опалубочный чертеж сборных железобетонных элементов		
ЛП5-60А; БК-1; П2А; К15-1А.	КЖ-33	35
БК-1; П2А; К15-1А. Армирование.	КЖ-34	36
Закладные детали для сборных железобетонных элементов.	КЖ-35	37
Крепление рельсового пути к плитам П2А.	КЖ-36	38
Струенонаправляющий щит. Водослив.	КЖ-37	39
Металлические марки МС-1÷МС-8. Стойка СК-1. Площадка ПМ-1	КЖ-38	40
Закладные детали для монолитных железобетонных элементов.	КЖ-39	41
Колодец, сбора плавящихся веществ и камера насосов		
плавящихся веществ.	КЖ-40	42

				Т.П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНН ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 м (ЧОТБАЕИИЯ)		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСА	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Р	0
СТ. ИИЖ.	КУРГАНОВА					40
РУК. ГР.	ШАПНРО					
ГИП	КУЗНЕЦОВ					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					
				СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.		ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
						г. Москва

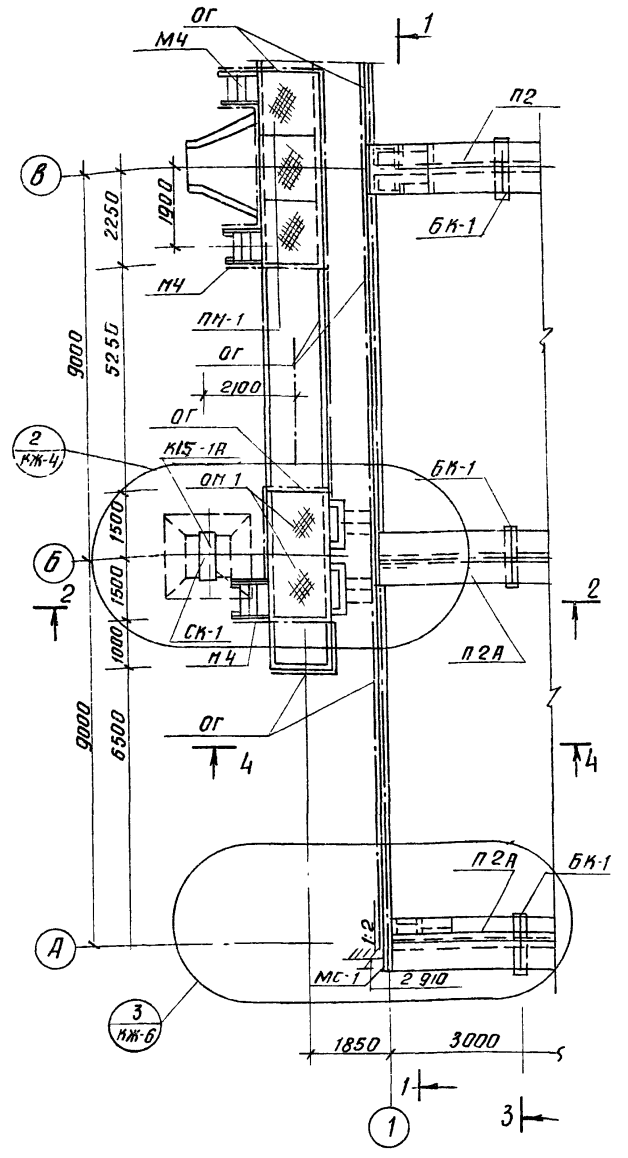
фрагмент плана 1



фрагмент плана 2



фрагмент плана 3

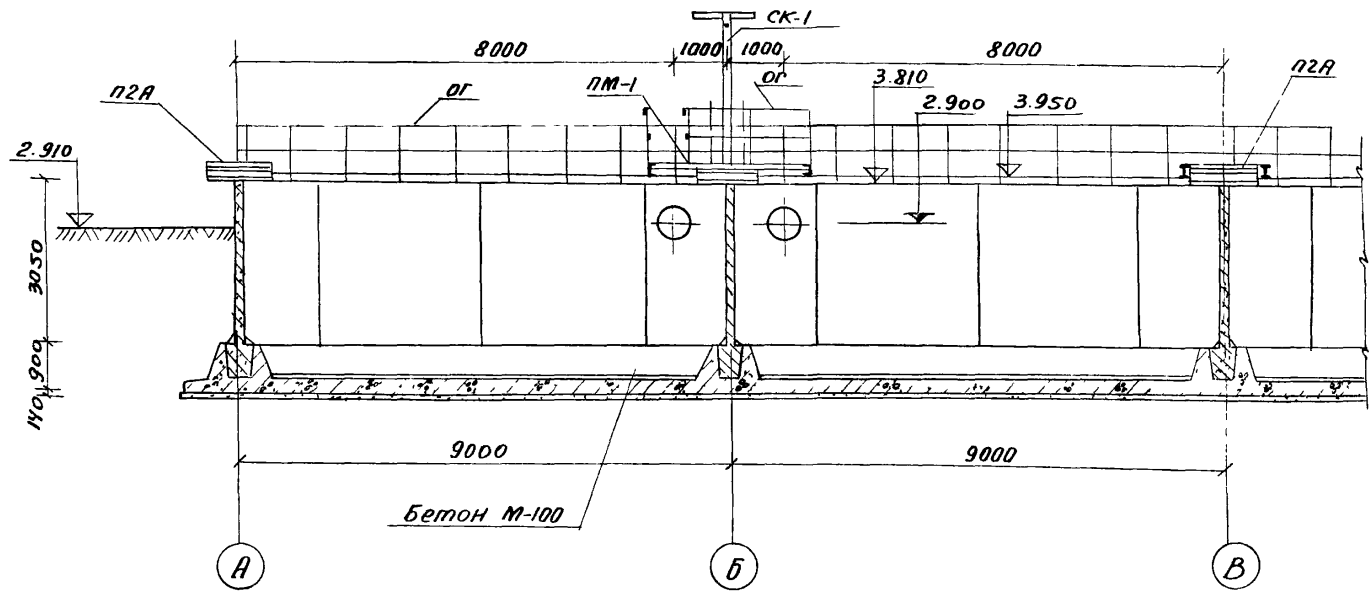


1. До устройства чистого пола в днище отстойника установить по нивелиру металлические направляющие для катков срезка.
2. Внутреннюю полость опорных колец под лоток ЛТМ-1 забить песчаным грунтом с проливкой цементным раствором.
3. Все металлоконструкции, расположенные выше уровня сточной жидкости, окрасить масляной краской за граза по асфальтовке.

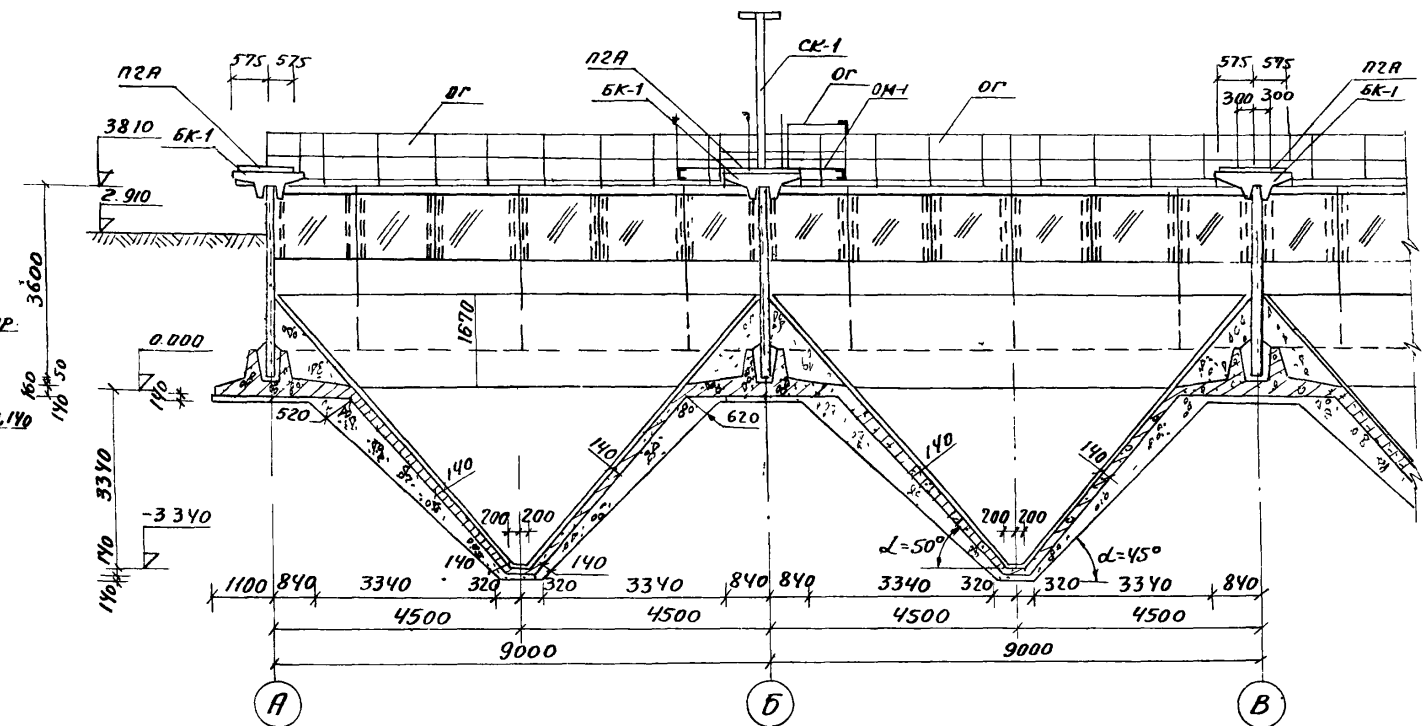
4. Совместно с данным см чертёж КЖ-2.
5. Местоположение фрагментов в плане отстойников см. чертежи КЖ-3, КЖ-2 альбома II

		Т. П. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНО-ОТСТОЙНИКОВ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9м (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
ПРОВЕР.	В ЧАЙФ				
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				
РУК. ГР.	ШАПИРО				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН				
			Фрагменты плана 1÷3		
			ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

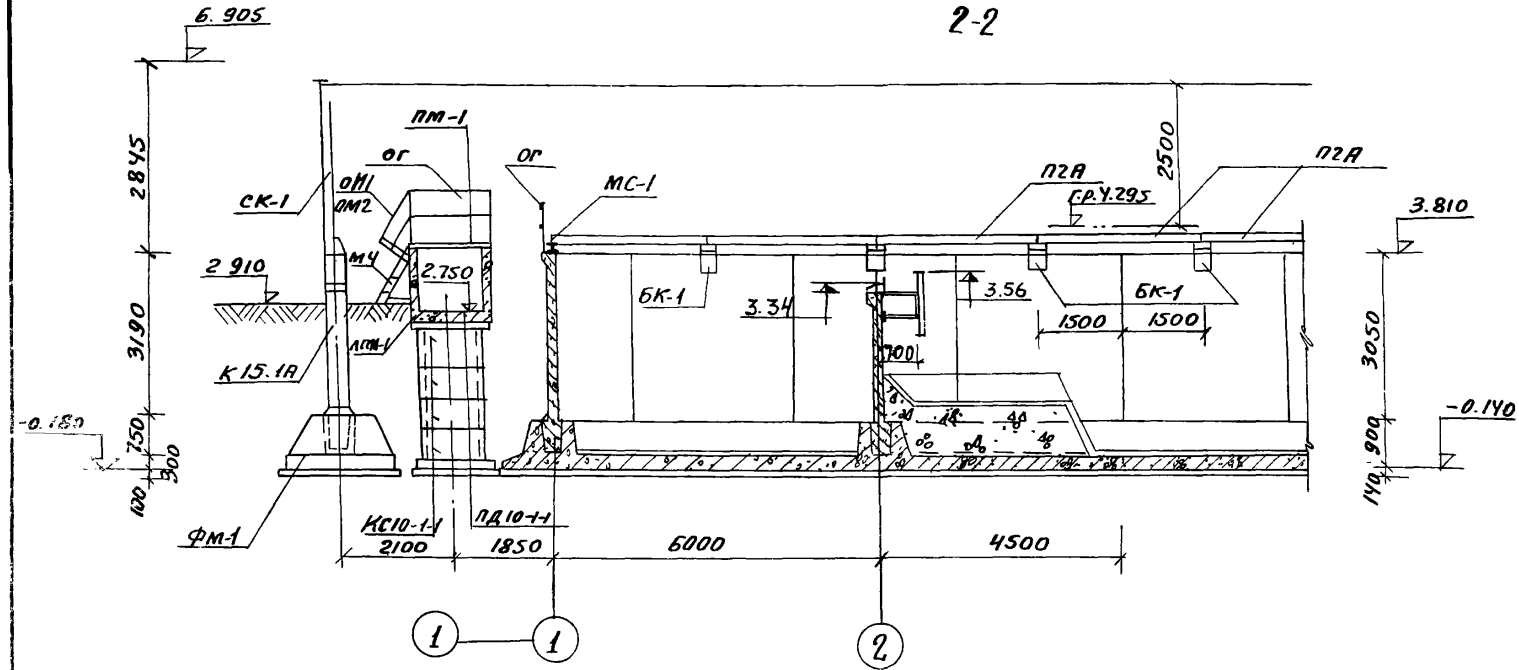
1-1



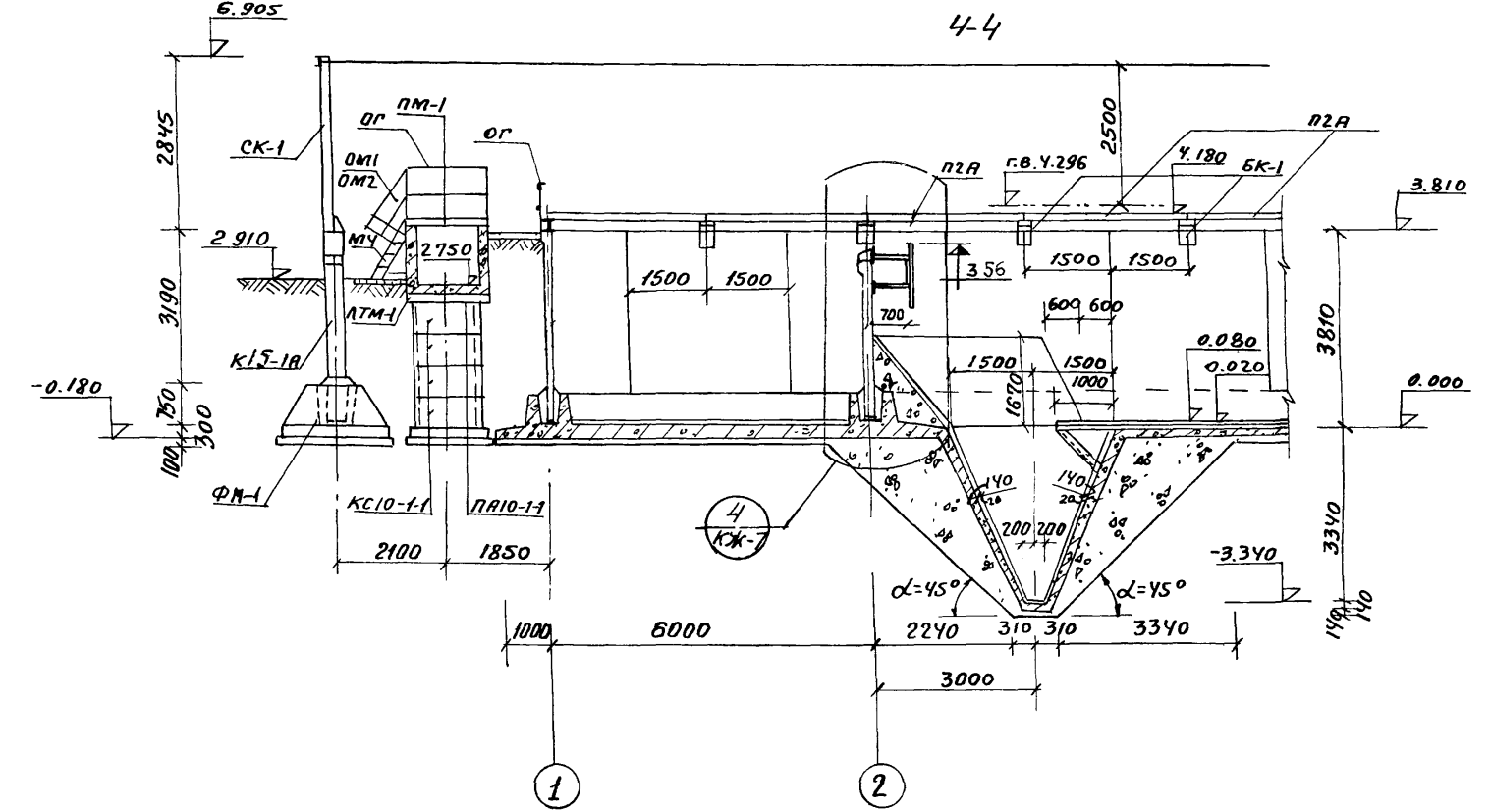
3-3



2-2



4-4

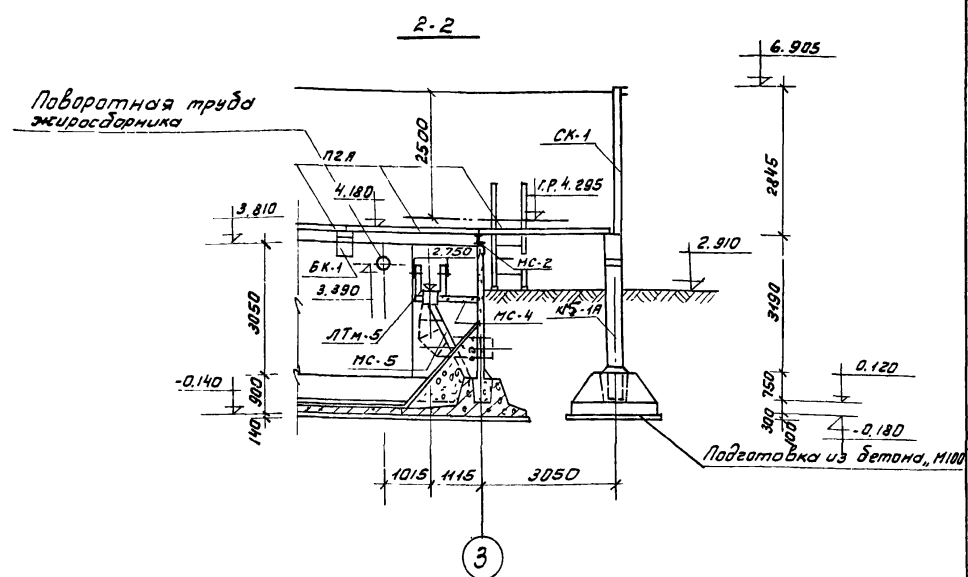
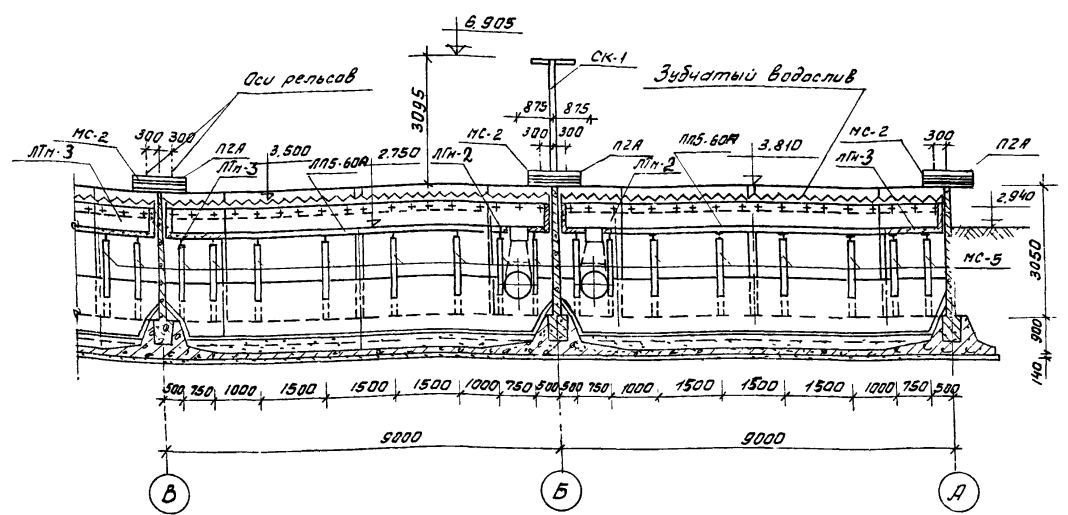
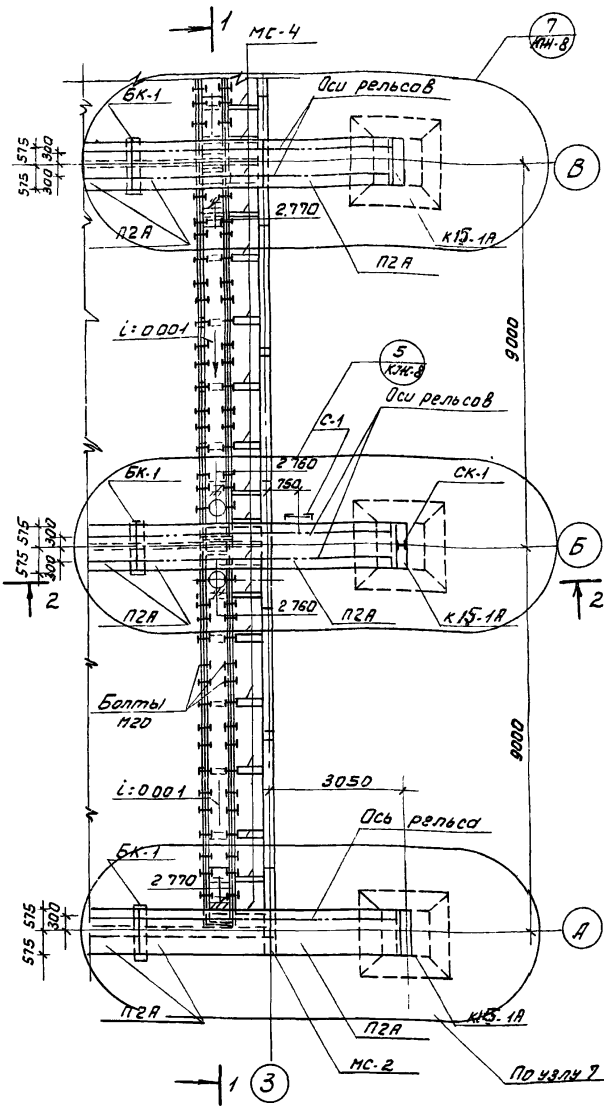
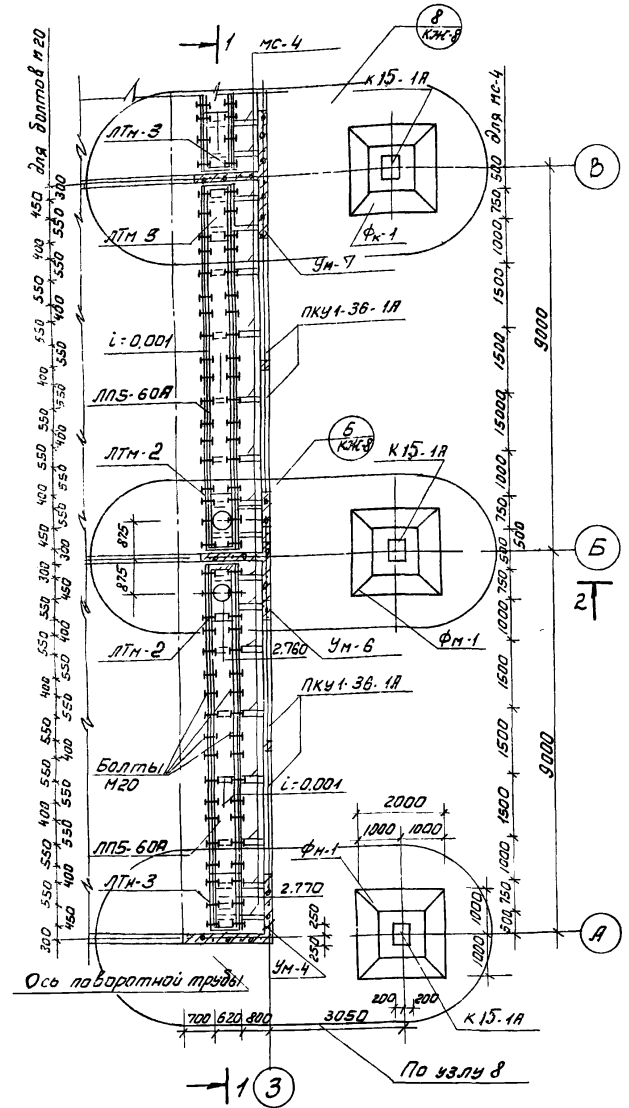


			Т.П. 902-2-281 КЖ		
			БЛОК ПРЕАЭРАТОРЫ-ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
			ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ.	ЛАНСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ
					2
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				
РУК. ГР.	ШАПИРО				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
			ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1-3		
			РАЗРЕЗЫ 1-1-4-4.		

Фрагмент плана 4

Фрагмент плана 5

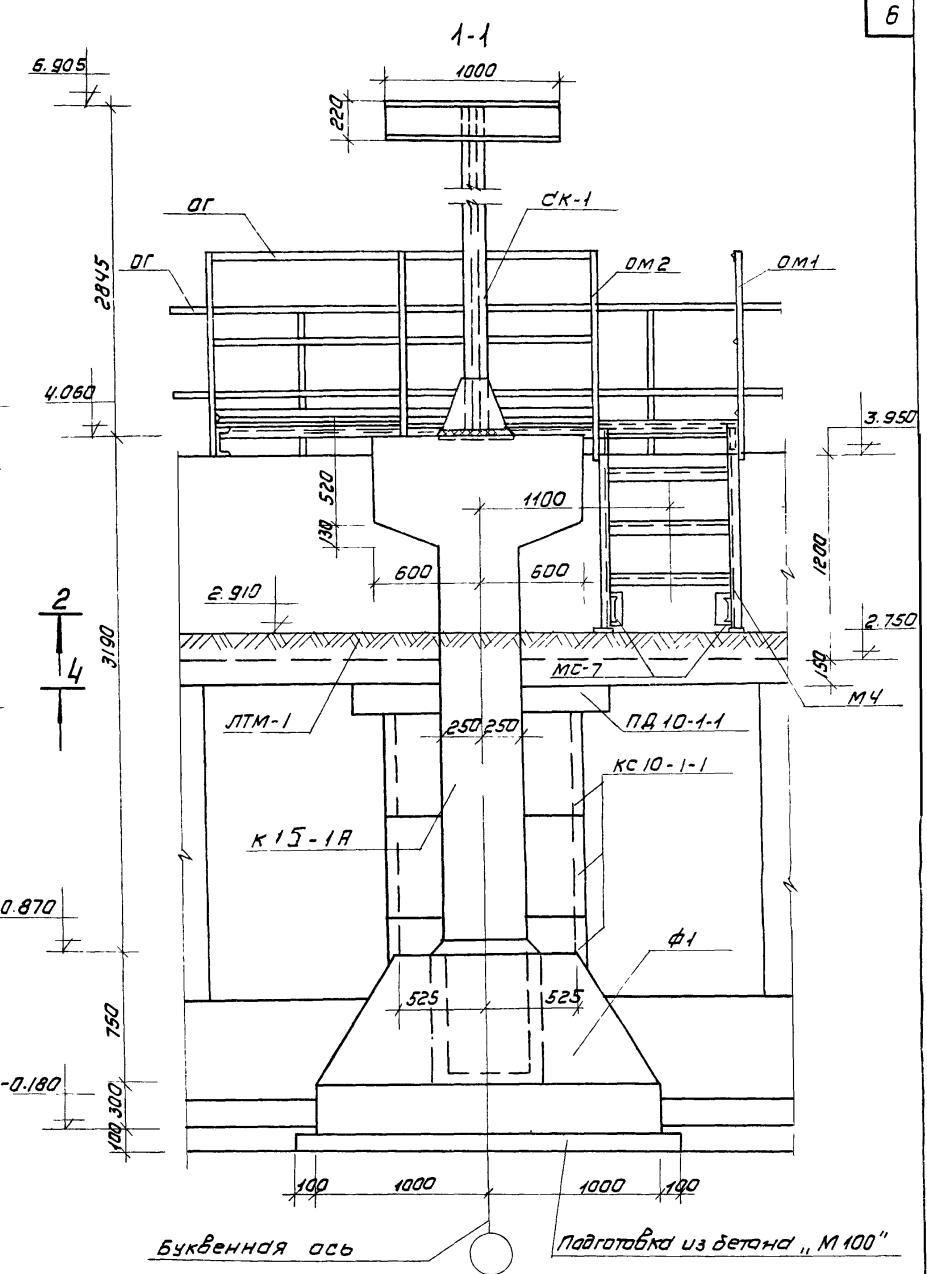
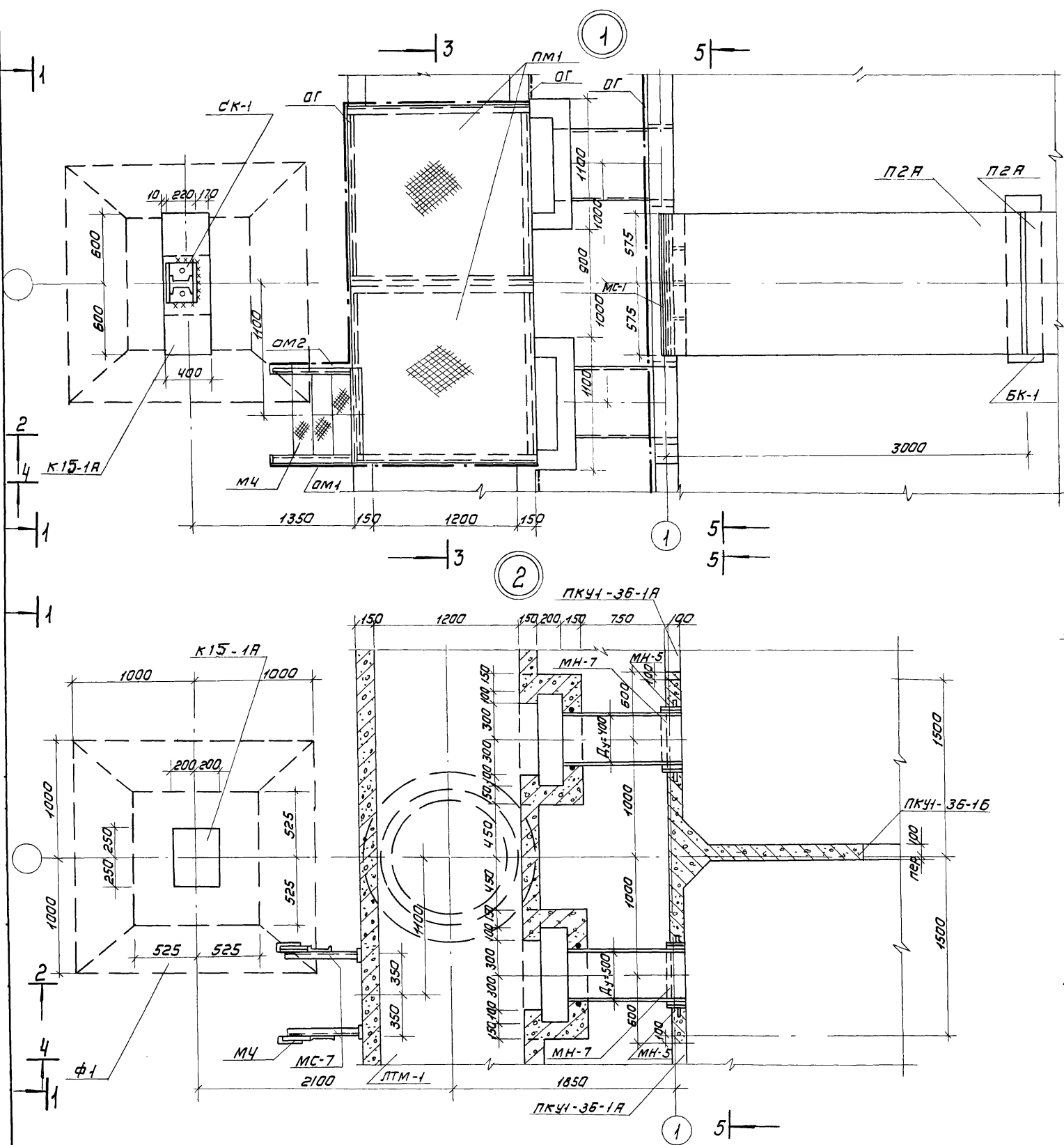
1-1



1. Вертикальные поверхности монолитных участков лотка затираются цементно-песчаным раствором; по дну устраивается наполька из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной от 10 мм до 20 мм с уклоном $i = 0.001$ в сторону отводящих труб.
 Металлические кронштейны крепления лотков МС-4, МС-5) окрасить лаком ХСЛ или ХС-76 за 3 раза по грунтовке ХС-010 или ХСГ-26 за 2 раза.
 Конструкция поворотной трубы жироотборника см. чертежи марки КО.

4. Конструкцию трасса под троллей и его крепление см. чертежи марки ЛА.
 5. Местоположение фрагментов в плане отстойника см. чертежи КЖ-2, КЖ-3 альбом II.

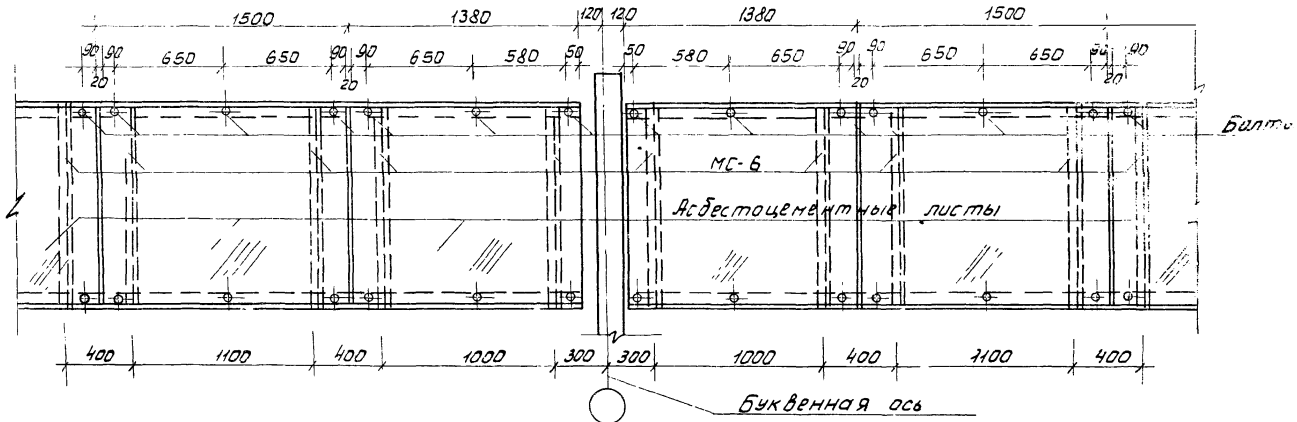
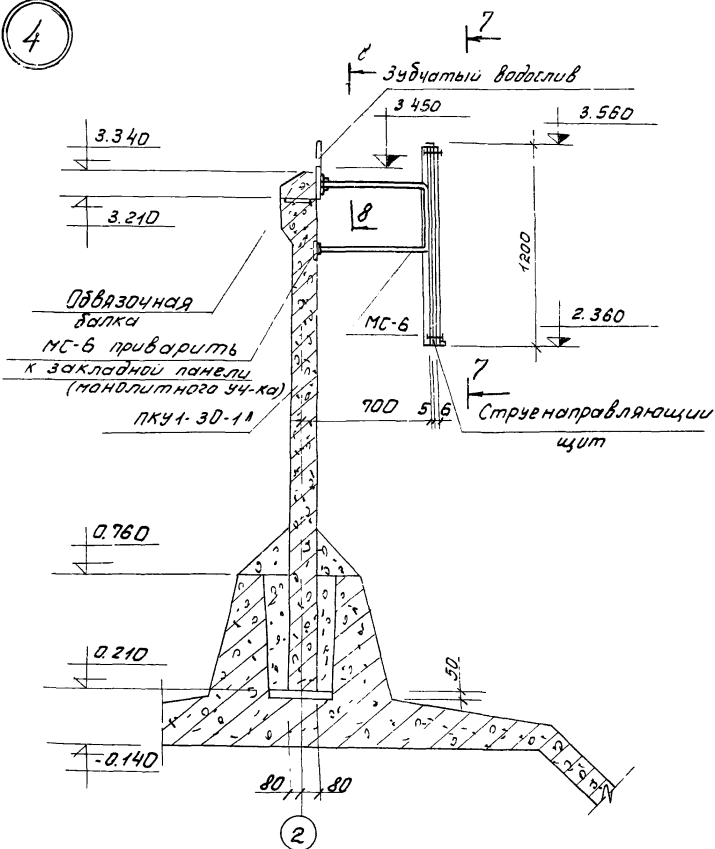
		Т.П. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Л
СТ. УМЖ	КУРГАНОВА				3
УЗК. ГР.	ШЯПИЦО				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
ИЗЧ. ОТК.	КОРСАВИН				
Фрагменты плана 4; 5				ЦНИИЭП	
Разрезы 1-1; 2-2.				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	



Буквенная ось Подготовка из бетона „М 100“

Данный лист см. совместно с листами КЖ-5; КЖ-6

				Т.П. 902-2-281		КЖ	
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 4М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	НАЗНАЧ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	БУЛЬФ				Р	4	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА						
ВУЗ. ГР.	ШАПИРО						
ГИП	КУЗНЕЦОВ						
НАЧ. ОТД.	КОСАВИН						
					Узлы 1.2. Планы.		ЦНИИЭП
					Разрез 1-1		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
							Г. МОСКВА



Ведомость стержней на 1 элемент

Поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
1		8A1	650	31	20,2
2	Радиус = 30000	8A1	-	-	30,0

Спецификация марок арматурных изделий

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1,2	КЖ-7	Стержни одиночные котл.	1	
			Бетон марки 200	0,15 м³

Выборка стали на 1 элемент

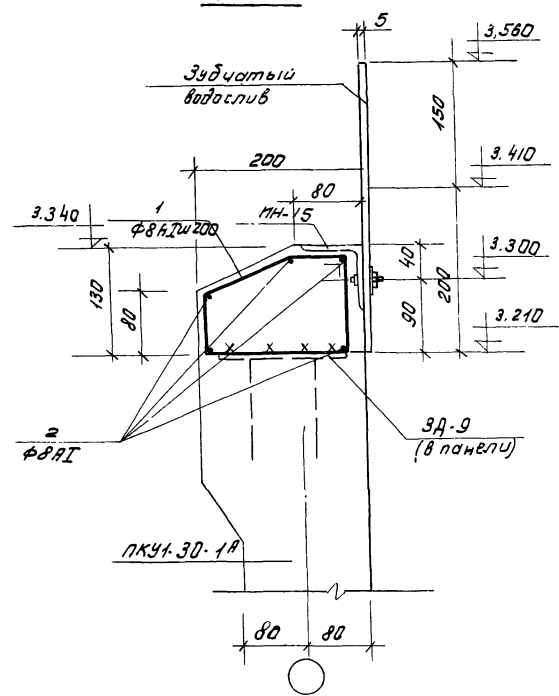
Марка элемента	Арматурные изделия	
	Класс А1	φ мм
φ 8A1 200	1000	820
φ 8A1	210	210

Выборка закладных изделий

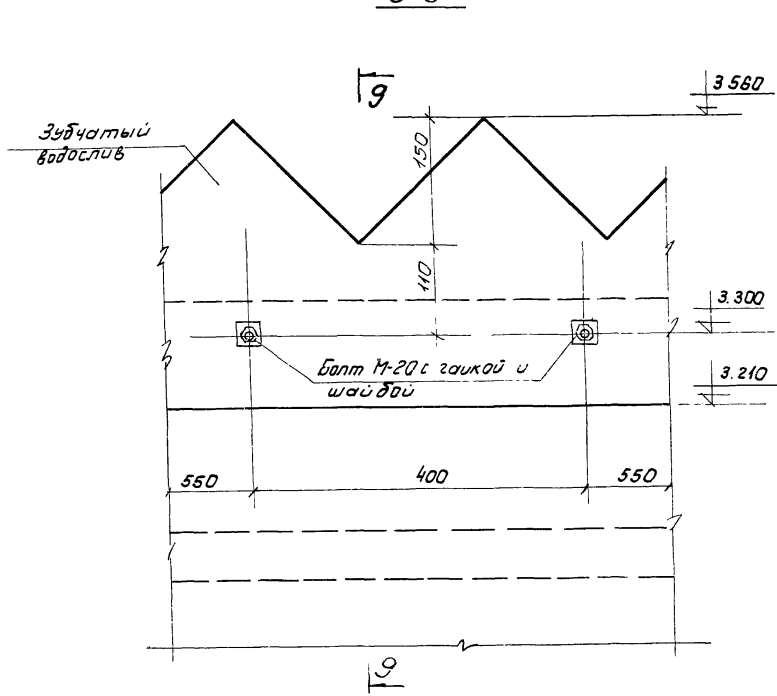
Марка изделия	Марка детали	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
Обвязочная балка	МН-15	1	82,5	82,5

Данный лист см. совместно с листом КЖ-2

9-9

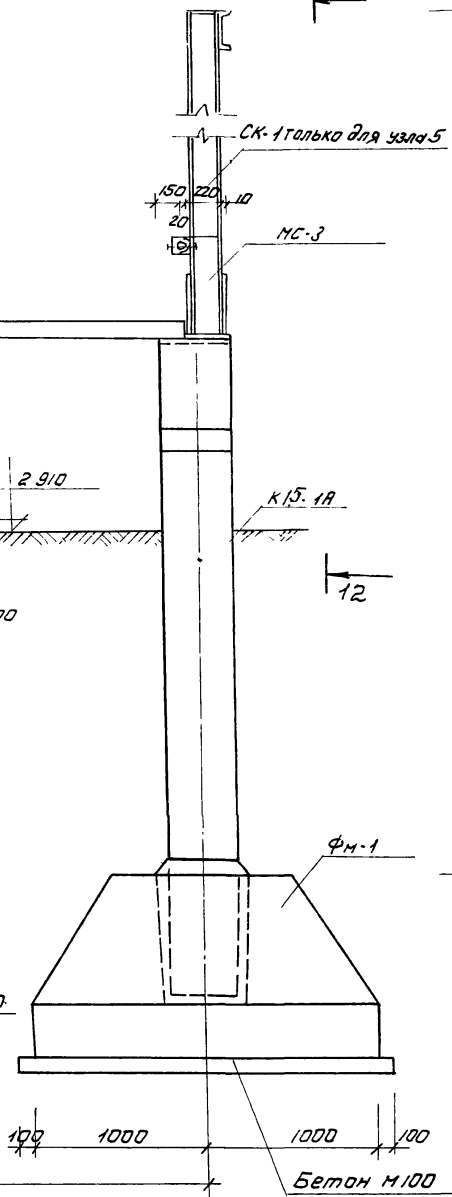
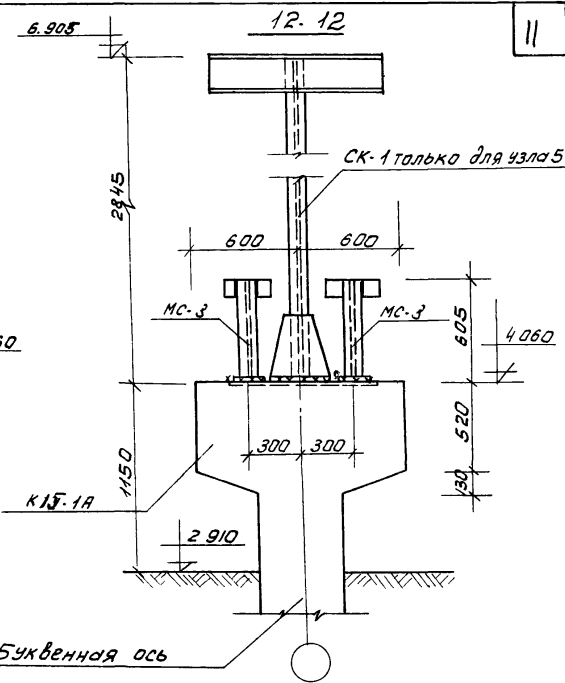
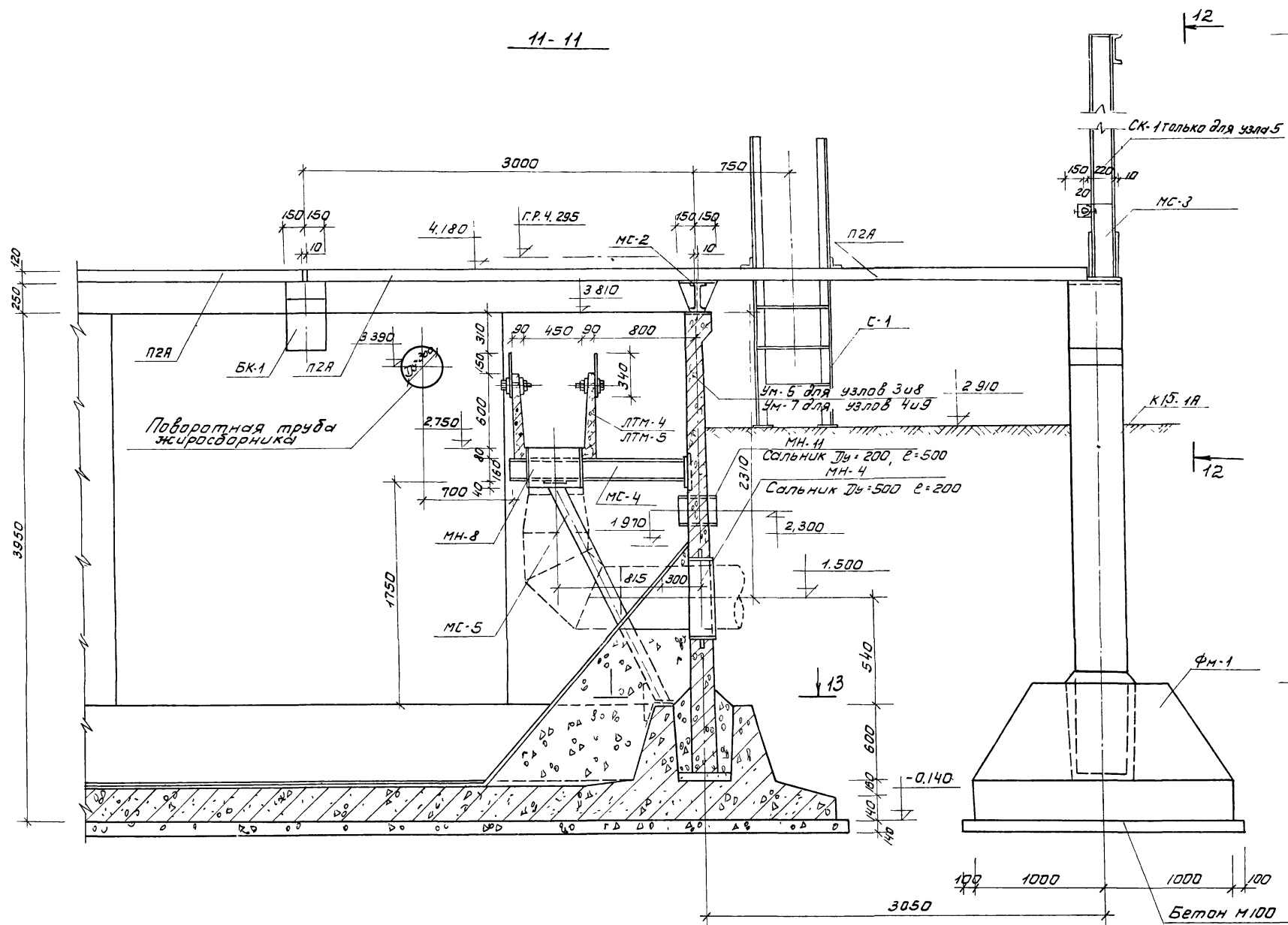


8-8



		902-2-281		КЖ	
ИЗМ. ЛИСТ		И ДОКУМ.		ПОДПИСЬ ДАТА	
ПРОВЕР. ВУЛЬФ		СОЛДАМАН		УЗЕЛ 4	
РЧК. ГР. ШАПНРО		ПУЗНЕЦОВ		РАЗРЕЗЫ 7-7; 8-8; 9-9	
НАЧ. ОТД. ПРИБАВН				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

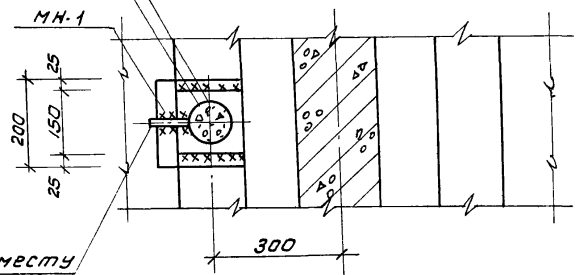
11-11



Залить бетоном М-100 МС-5

13-13

3



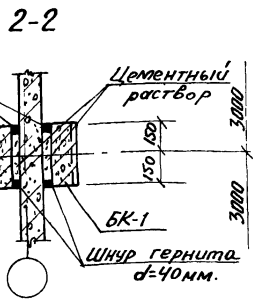
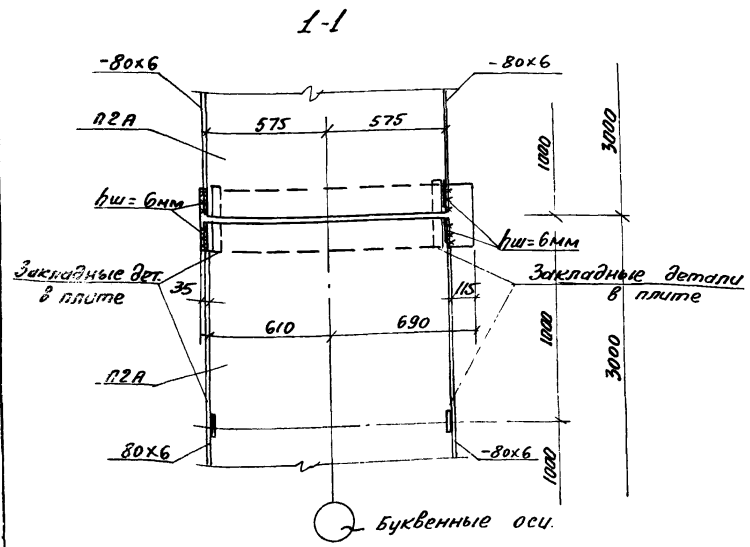
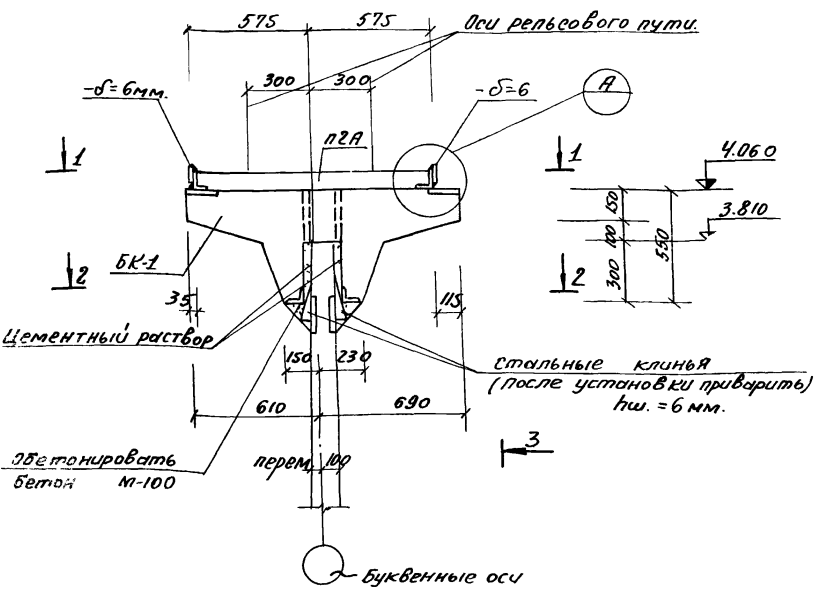
Подварить по месту

3

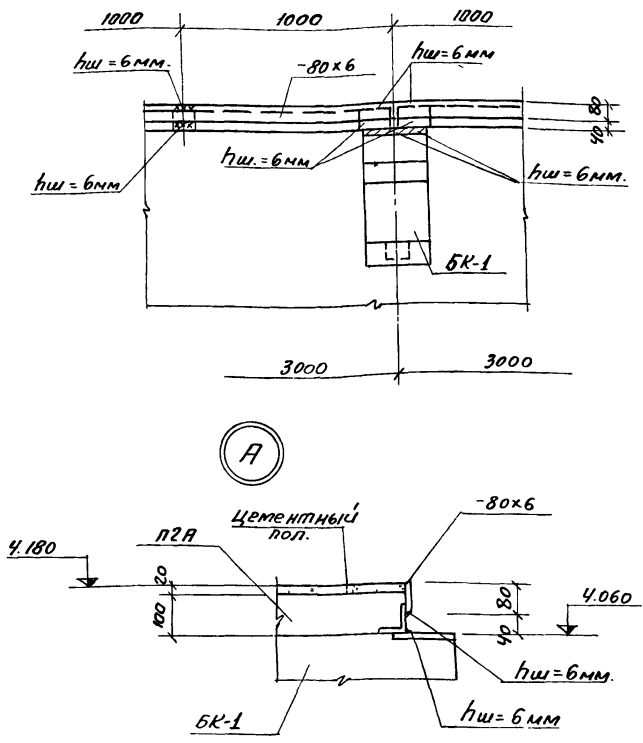
Данный лист см. совместно с листом КЖ-8.

				Т л 902-2-281			КЖ		
				Блок преаэраторы-отстойники первичные					
				горизонтальные шириной 9 м (4 отделения)					
ИЗМ ЛИСТ	НАЗВУМ	ПОДП.	ДАТА				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	Вульф						Р	9	
СТ.ИНЖ.	Курганова						ЦНИИЭП		
РУК.ГР.	Шапиро						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГИП	Кузнецов						Г.М.ОСЬКА		
НАЧ.ОТД.	Красавин								
				Узлы 5÷8					
				РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 13-13					

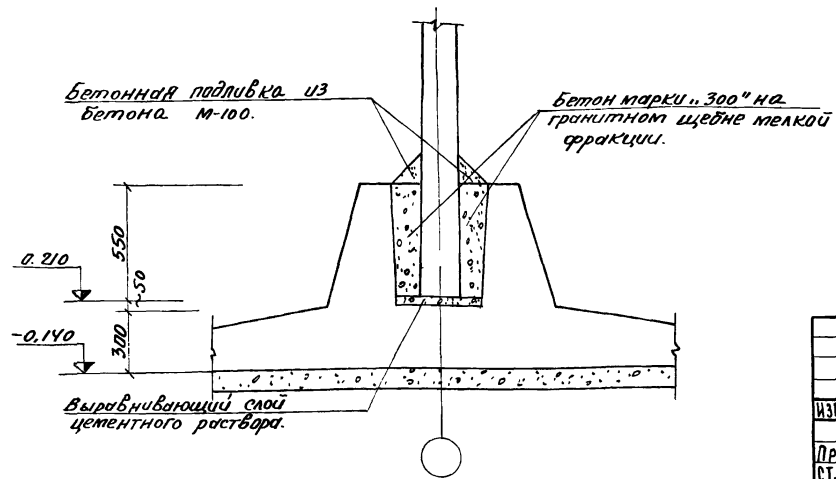
Деталь установки балки БК-1 и плиты П2А



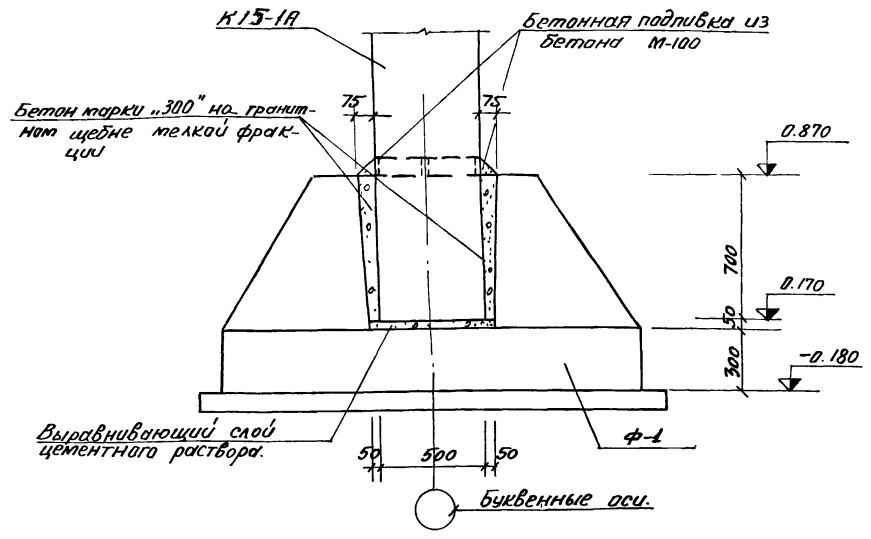
3-3



Деталь установки панели в паз днища

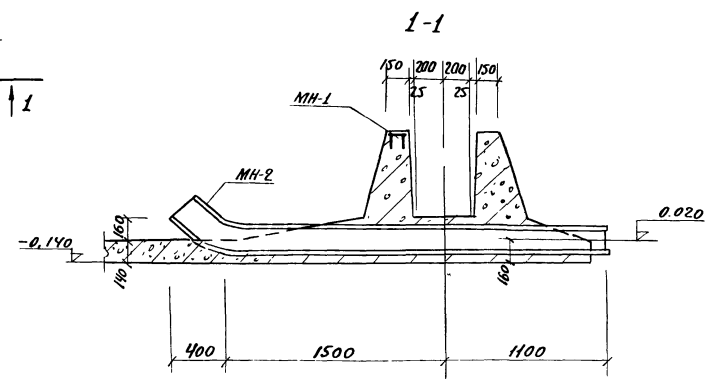
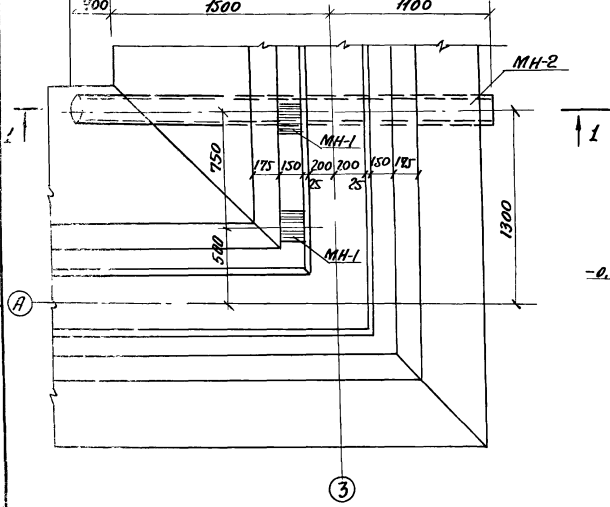
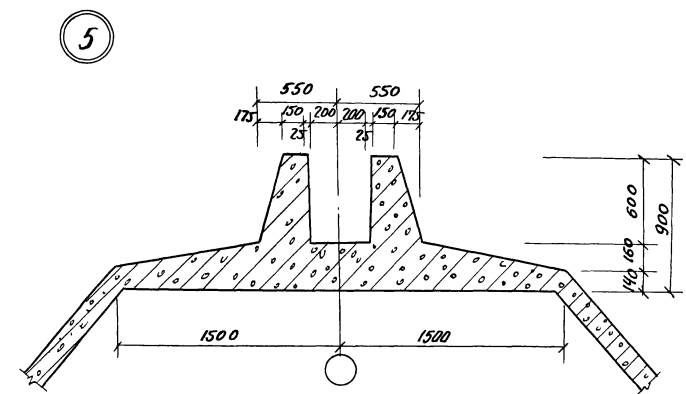
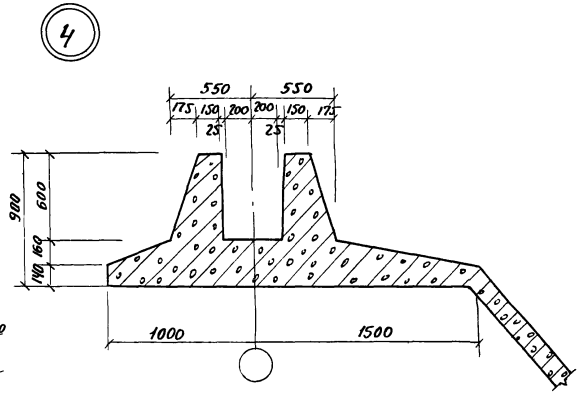
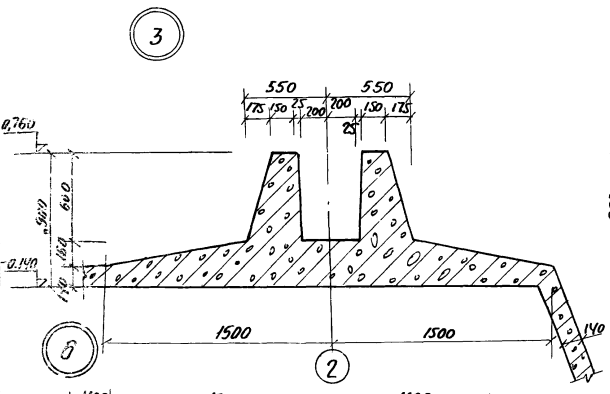
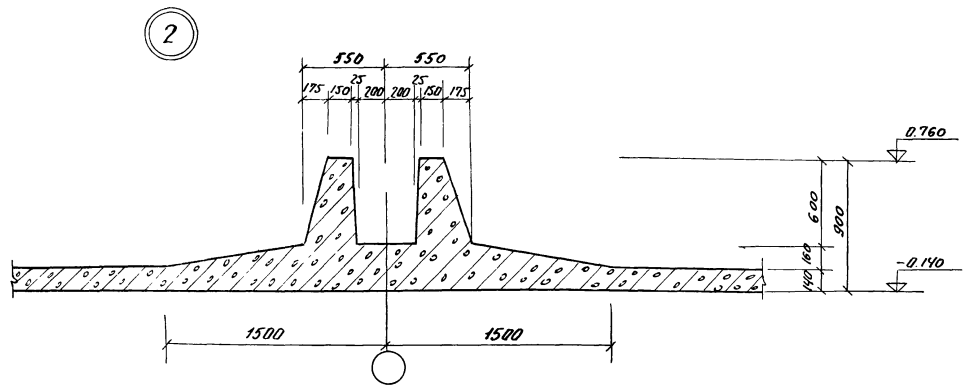
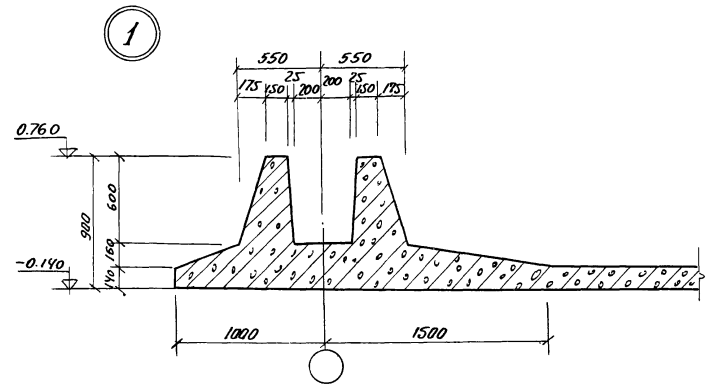


Деталь установки колонны в стакан фундамента

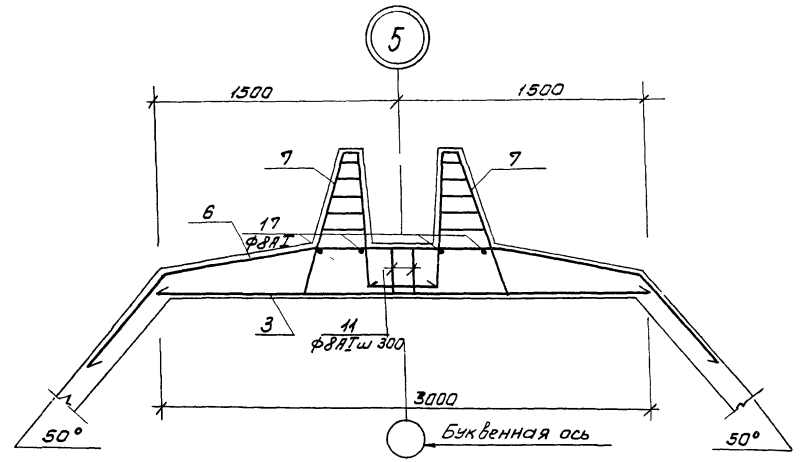
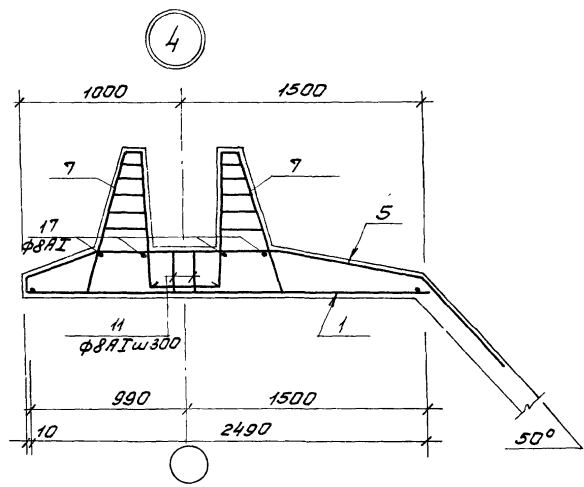
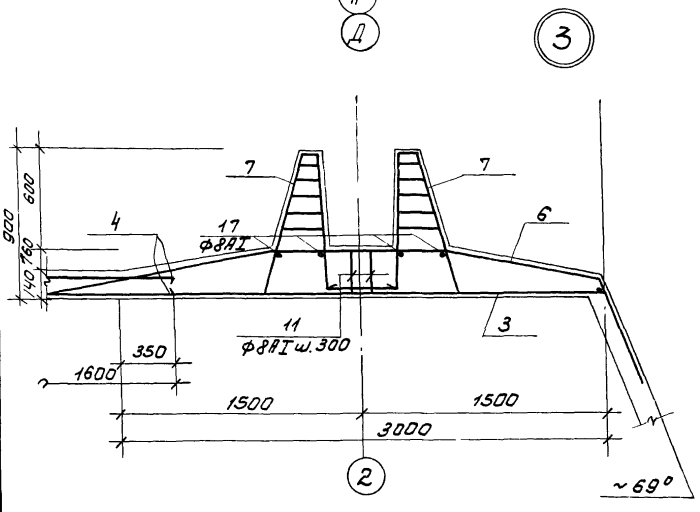
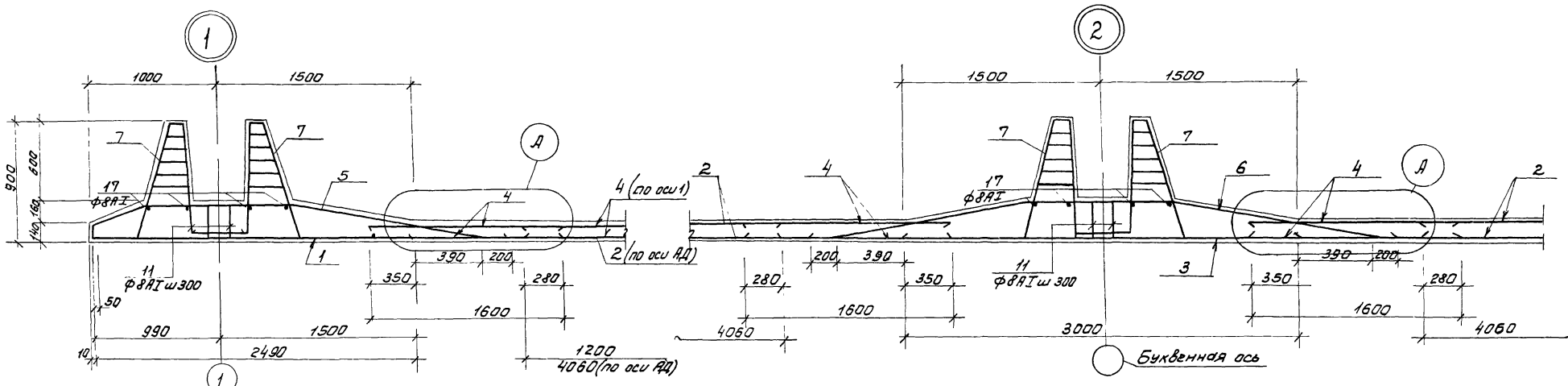


1. Установка балки БК-1 производится с тщательной нивелировкой.
2. Инъектирование стыка балки БК-1 со стеновой панелью производится через тампонажные трубочки после прокладки герметикового шнура.

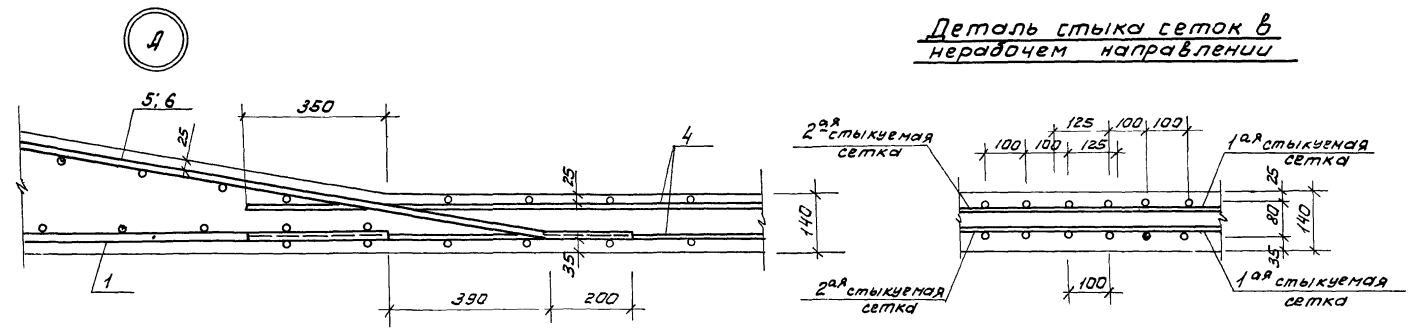
		Т.П. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ I ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	ИД.	КОМУ.	ПОДП.	ДАТА
Провер.	Вульф				
Ст. инж.	Курганова				
Рук. гр.	Шаширо				
ТНП	Кузнецов				
Нач. отд.	Корсакин				
				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



				Т.п. 902-2-281			КЖ		
				БАК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ					
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)					
ИЗМЕНИЛ	НАОКУМ	ПОДП.	ДАТА				ЛЕТ	ЛЕТ	ЛЕТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ						Р	12	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА						ЦНИИЭП		
ВЧ. ГД.	ШАПИРО						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГЛАВ.	КУЗНЕЦОВ						г. Москва		
НАЧ. ОТД.	КОРСАВИН						Д. ИЩЕ. ОПАЛУБКА. УЗЛ.		



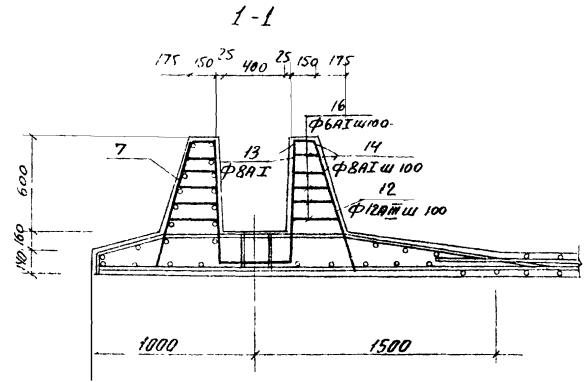
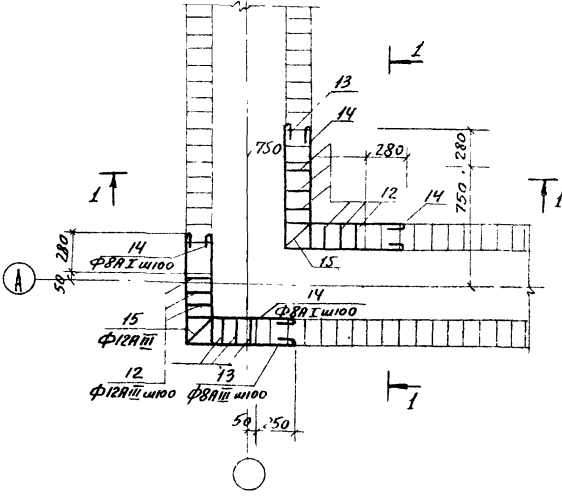
Деталь стыка сеток в
нерабочем направлении



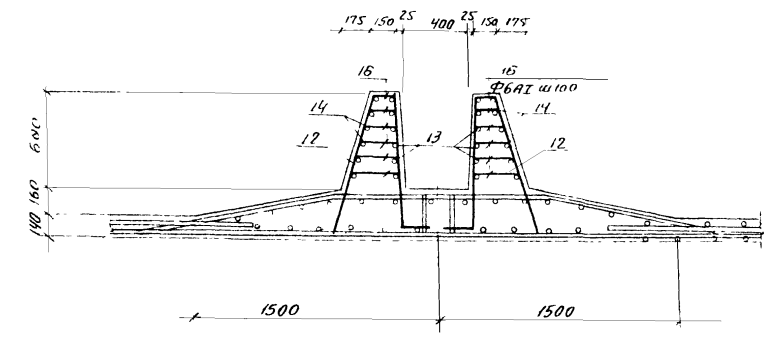
- Гнутые сетки, попадающие в бункерную часть днища, отогнуть по месту.
- Армирование бункерной части см. на листе КЖС-16.

				Т.П. 902-2-281		КЖС	
				БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР	ВУЛЬФ				Р	13	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ВУК. ГР.	ШАПИРО				г Москва		
ГИП	КУЗНЕЦОВ				Днище. Армирование.		
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН				Узлы 1-5		

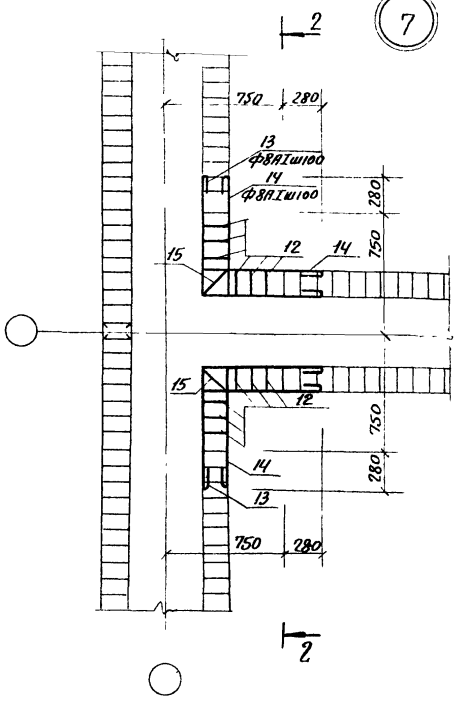
6



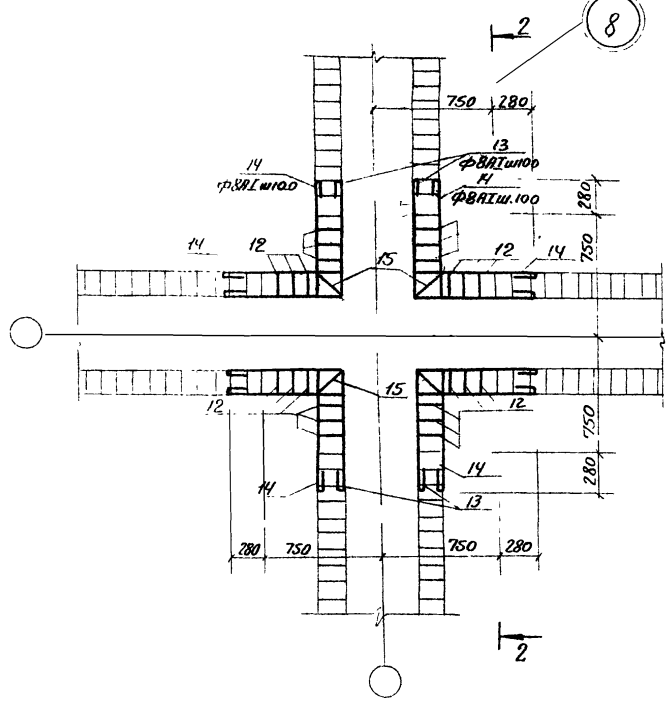
2-2



7



8



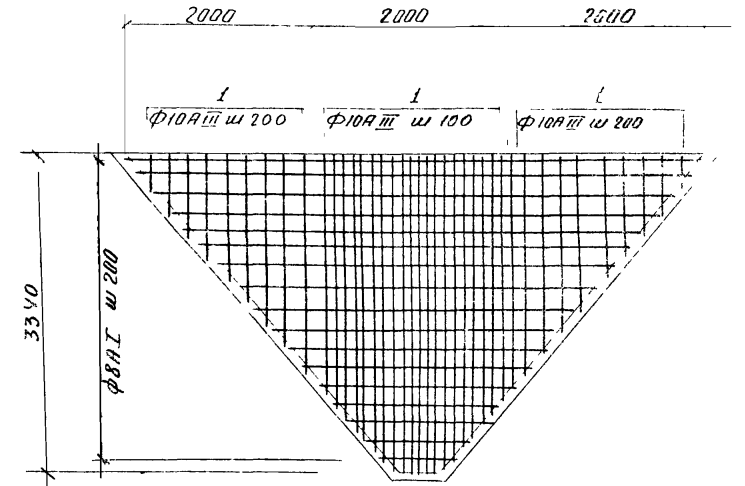
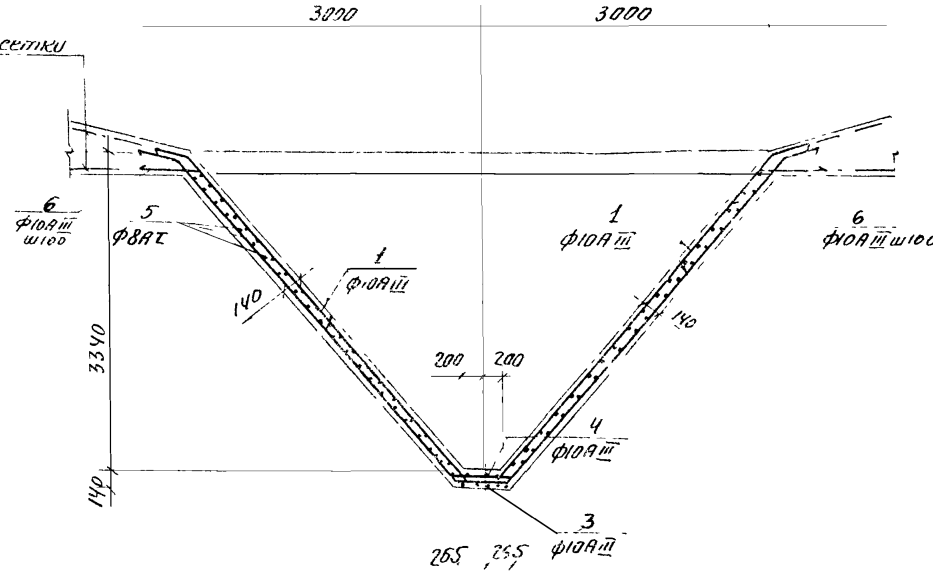
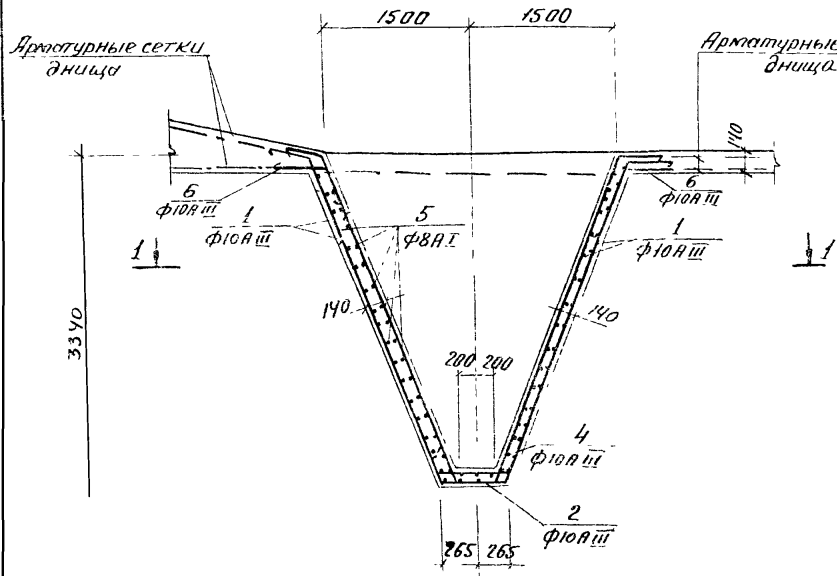
- 1 Местоположение узлов см на плане раскладки каркасов
- 2 Арматура поз 12-16 учтена в спецификации арматуры днища
- 3 Защитный слой бетона 20мм

				ТП 902-2-281			КЖ				
				БЛОК ПРЕАЗВАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)							
ИЗМ.	Лист	Квадр.	Подп.	Дата				Лист	Лист	Листов	
Провер.	Вульф							Р	И		
Ст. инж.	Кудряшова										
Инж. г.д.	Шаниро										
Инж.	Кизнецов										
Инж. г.д.	Красавин										
				Днище. Армирование. Узлы 6, 7, 8.				ЦНИИЭП нижнего оборудования г Москва			

2-2

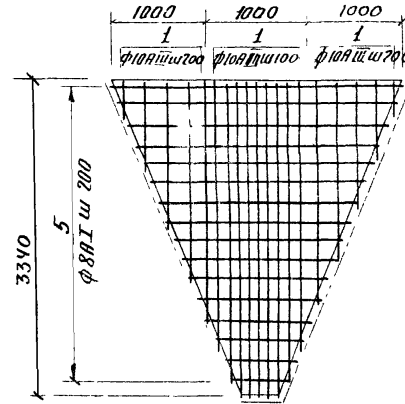
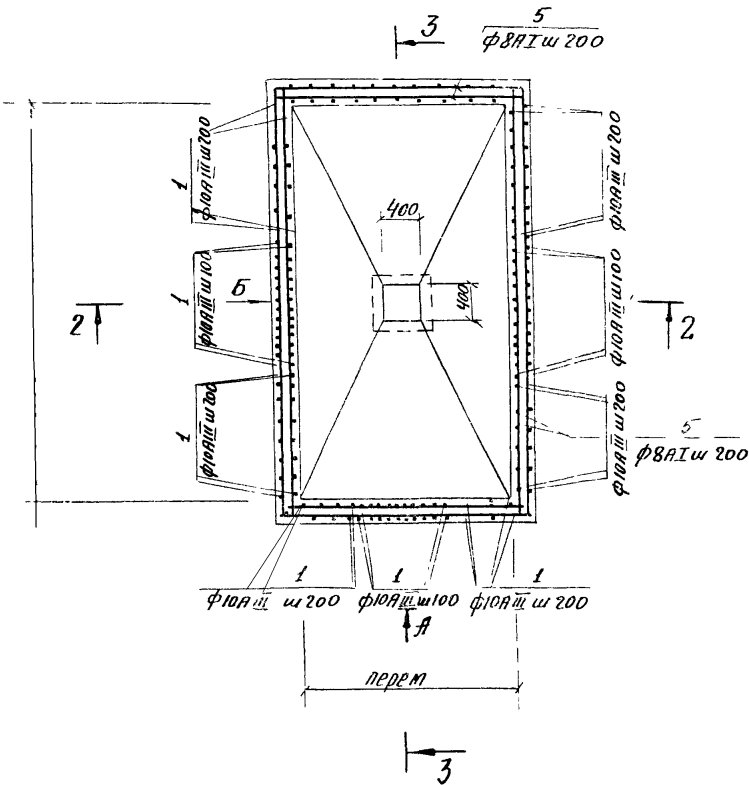
3-3

По „Б”



1-1

По „А”



Ведомость стержней на один элемент

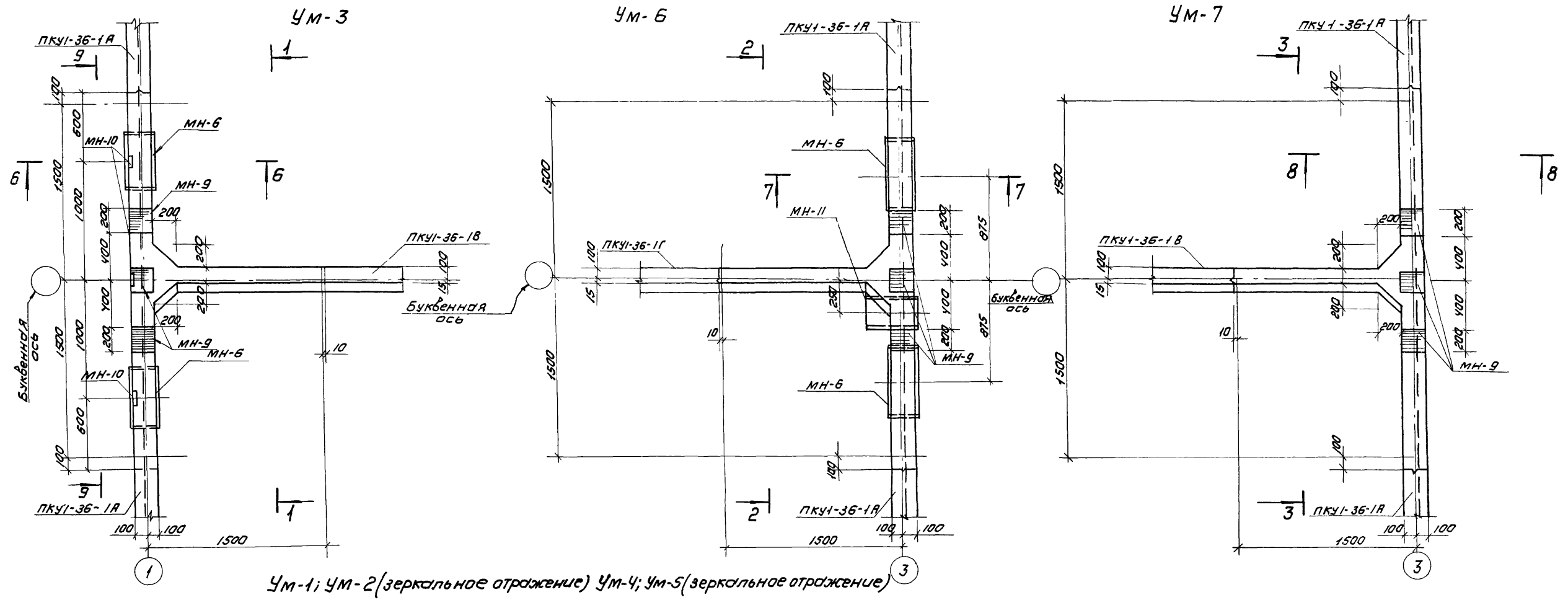
Поз	Эскиз или сечение	Ф мм.	длина мм.	кол.	общая длина м
Бункерная часть днища отстойника					
1	переменная /30	10АIII	в ср 1750	240	420
2	350 480 350	10АIII	1180	3	3.5
3	350 470 350	10АIII	1170	3	3.5
4	350 450 350	10АIII	1150	6	6.9
5	общая длина	8АI	—	—	330
6	350	10АIII	700	180	130
		Бетон М-200		V=5.6 м³	

Выборка стали на 1 элемент, кг

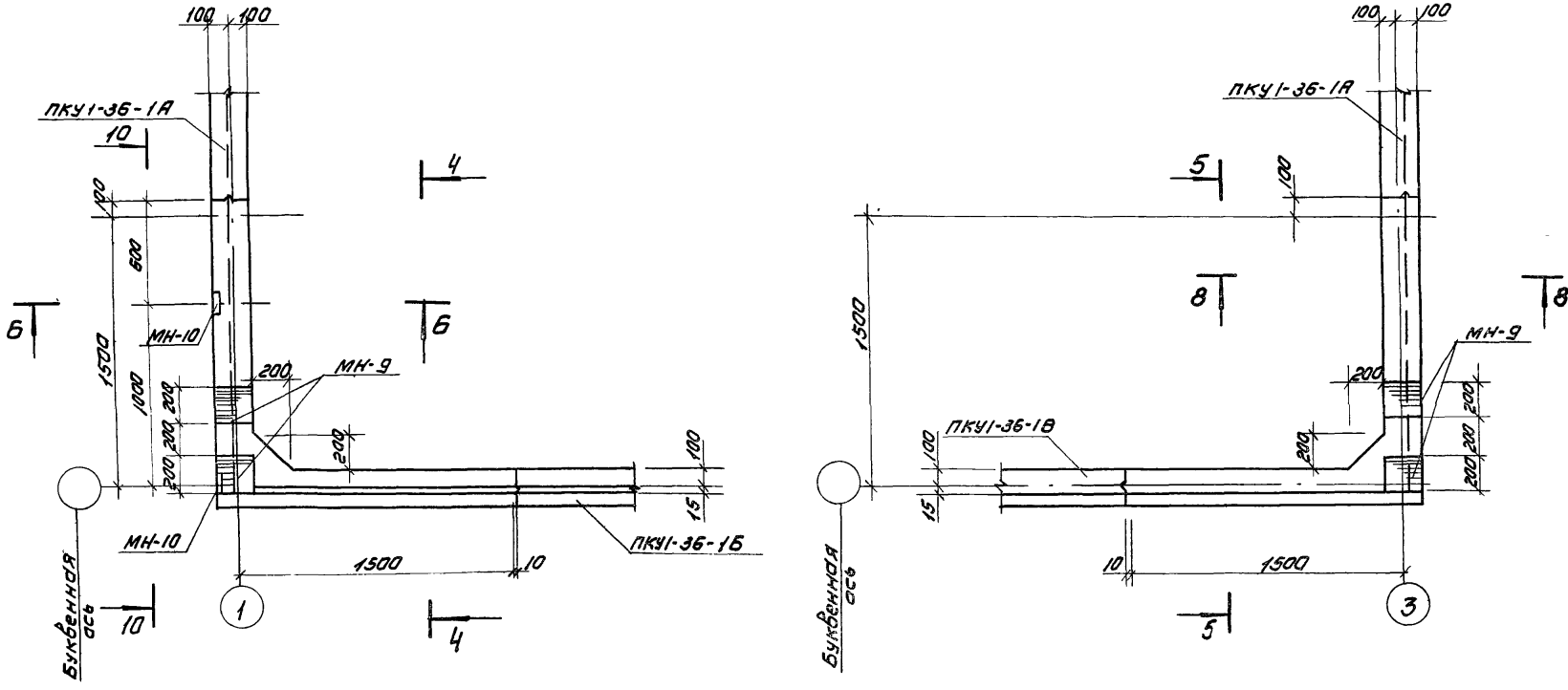
Марка	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь		сталь		
Элемента	Класс А I		Класс А III		
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	
бункерная часть днища отстойника	8АI	130	10АIII	270	400

1. Арматурные сетки башмаков днища отстойников отогнуть и завести в бункерную часть днища
2. Отрезки арматуры поз 5 стыкуются в пролете с перепуском не менее 270
3. Защитный слой бетона в стенках бункера - 20 мм, в днище - 35 мм

Т.п. 902-2-281				КЖ		
Блок преарматуры - отстойники первичные горизонтальные шириной 9м (ЧОТДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ	Лист	И.докум	Подп	Дата	Лит.	Листов
Провер.	Вульф				Р	16
Ст.инж.	Курганова				ЦНИЭП инженерного оборудования г.Москва	
Рук.гр.	Шалиро				Днище Армированное бункерной части	
ГИП	Кузнецов					
Нач.отд.	Красявин					



УМ-1; УМ-2 (зеркальное отражение) УМ-4; УМ-5 (зеркальное отражение)

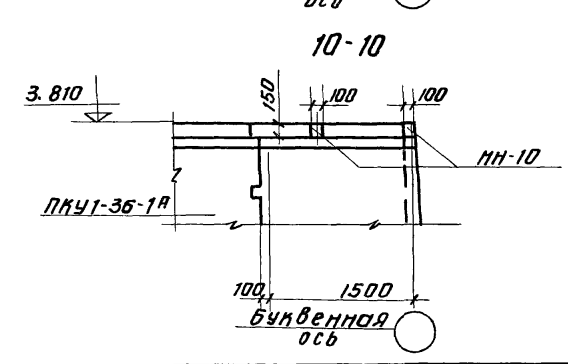
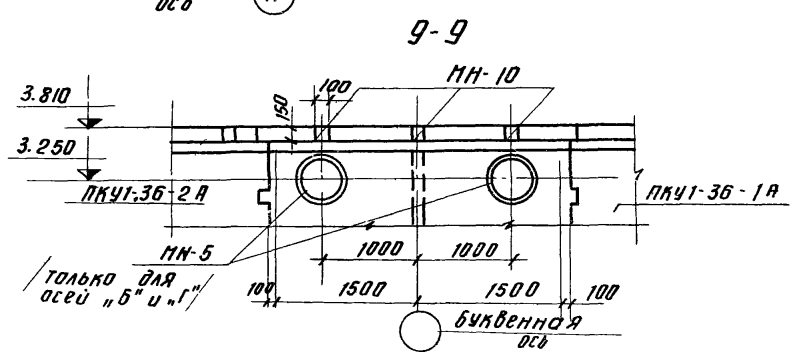
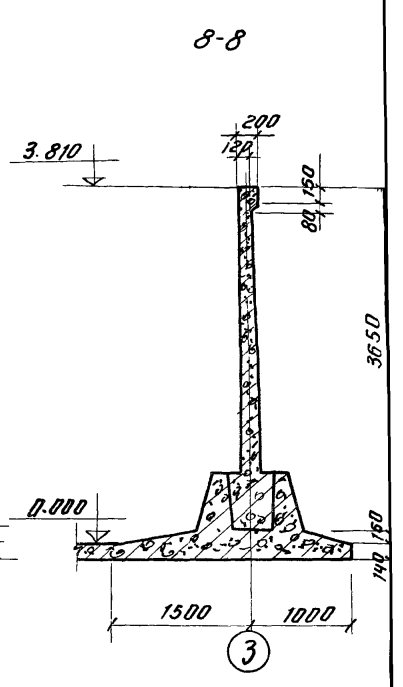
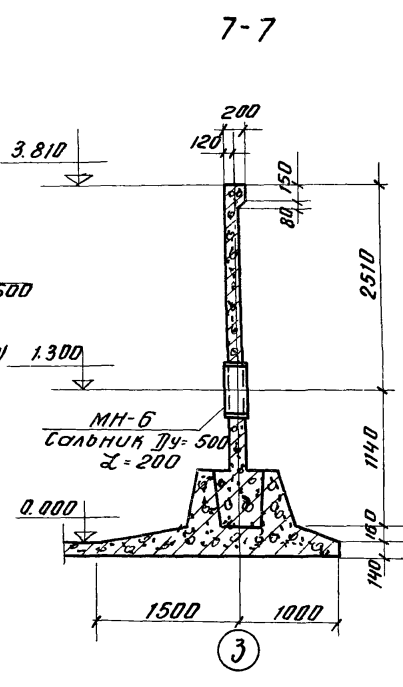
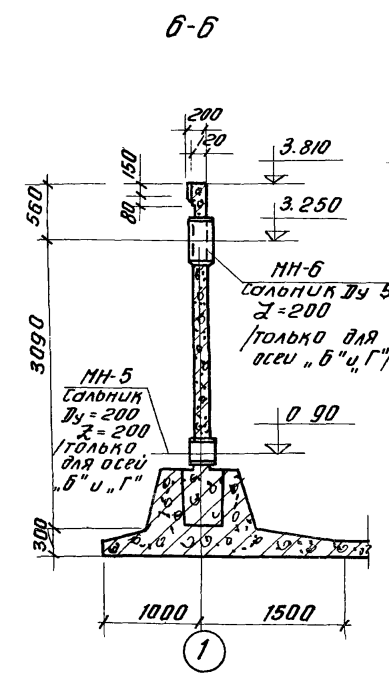
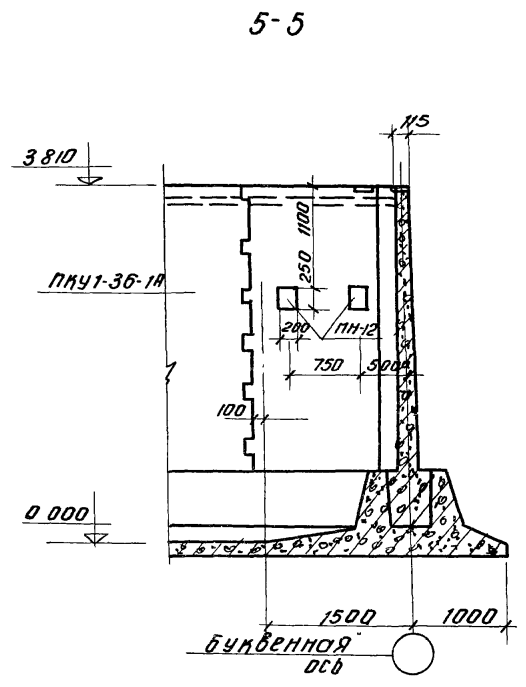
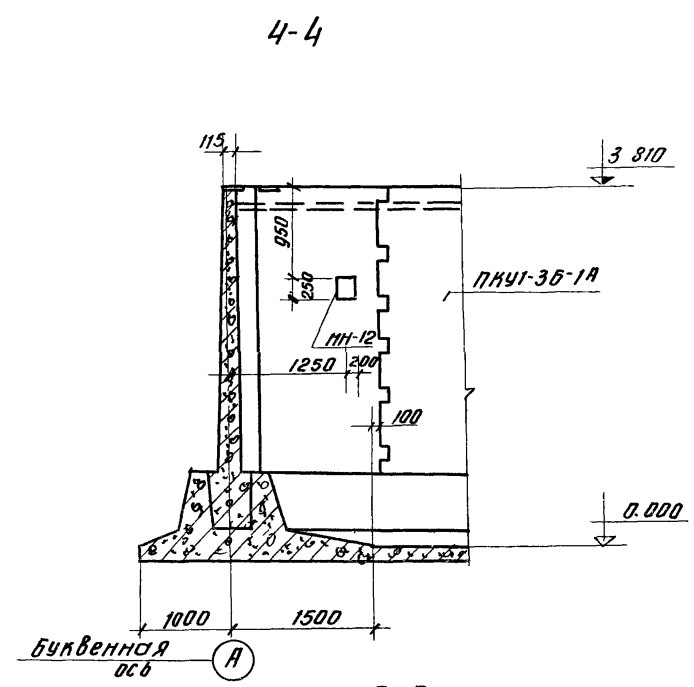
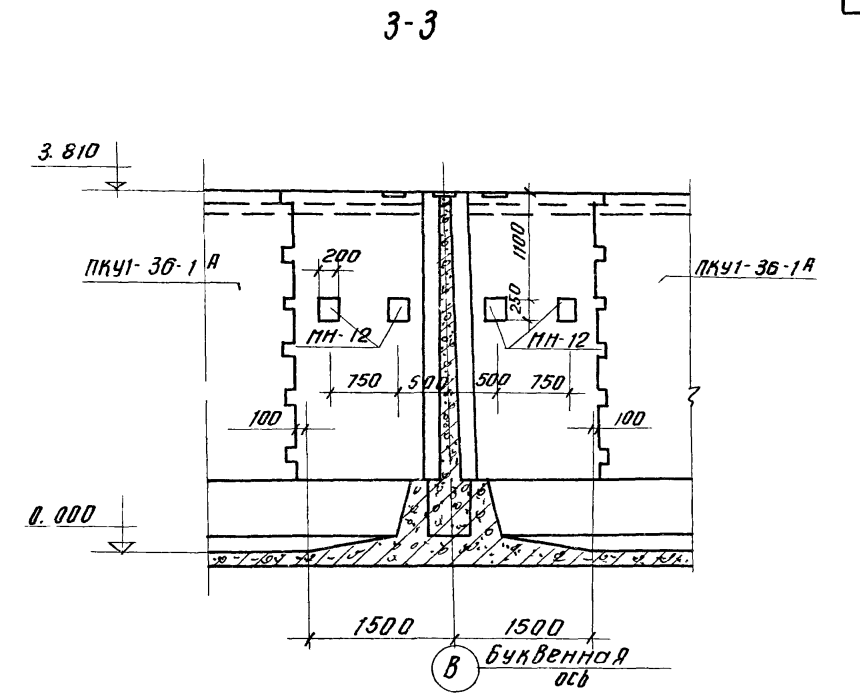
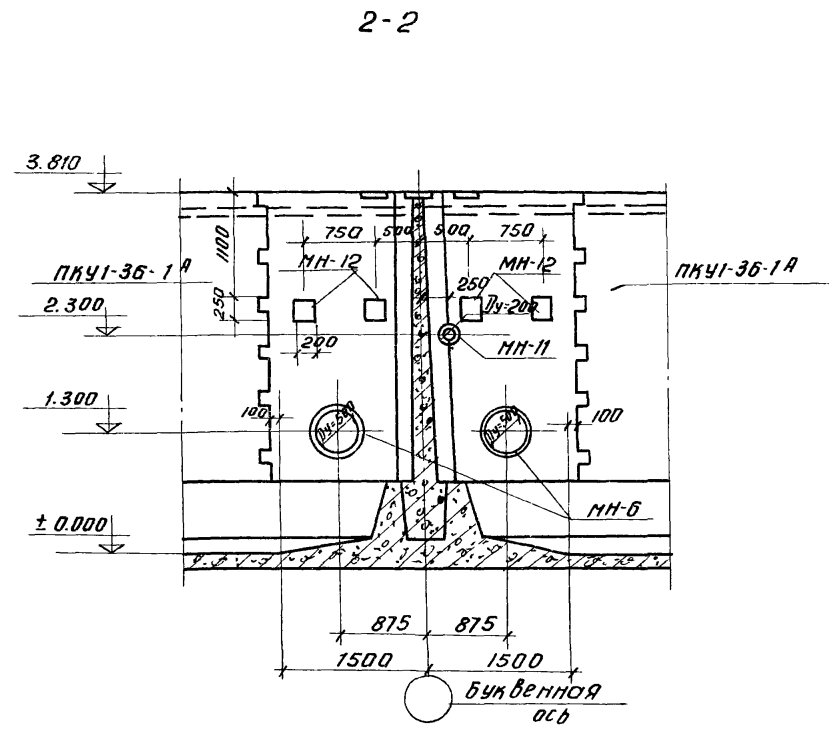
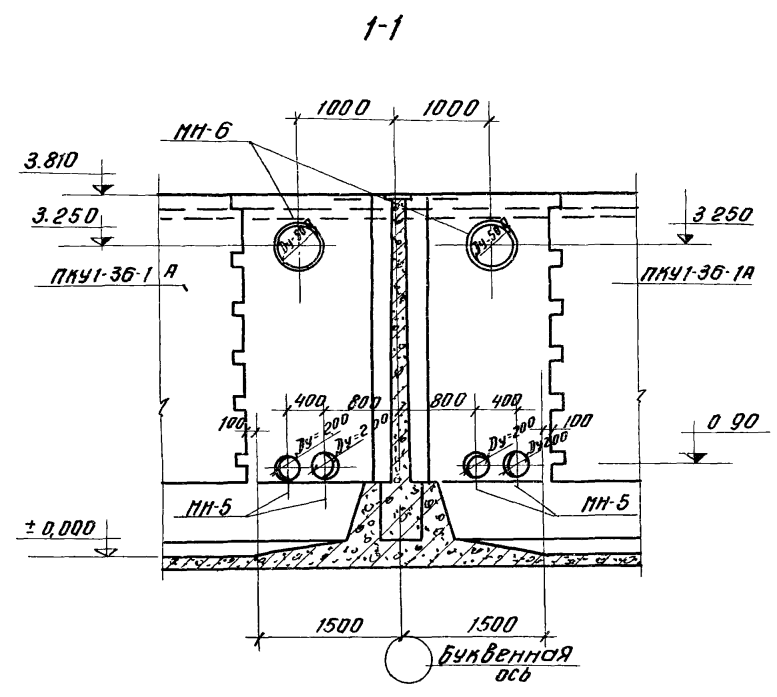


Выборка закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Марка детали	Кол-во шт	Масса кг		Примечание	Марка элемента	Марка детали	Кол-во шт	Масса кг		Примечание
			шт	Всех					шт	Всех	
УМ-1 УМ-2	МН-9	2	3.86	7.72		УМ-4 УМ-5	МН-9	2	29.3	58.6	
	МН-10	2	1.51	3.02			МН-12	2	8.0	16.0	
	МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200		МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200
УМ-3	МН-9	3	3.86	10.58		УМ-6 УМ-7	МН-9	3	3.86	10.58	
	МН-10	3	1.51	4.53			МН-11	1	43.8	43.8	Сольник Ду=200 R=500
	МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200		МН-12	4	8.0	32.0	
	МН-5	4	15.7	62.8	Сольник Ду=200 R=200		МН-9	3	29.3	87.9	
							МН-12	4	8.0	32.0	

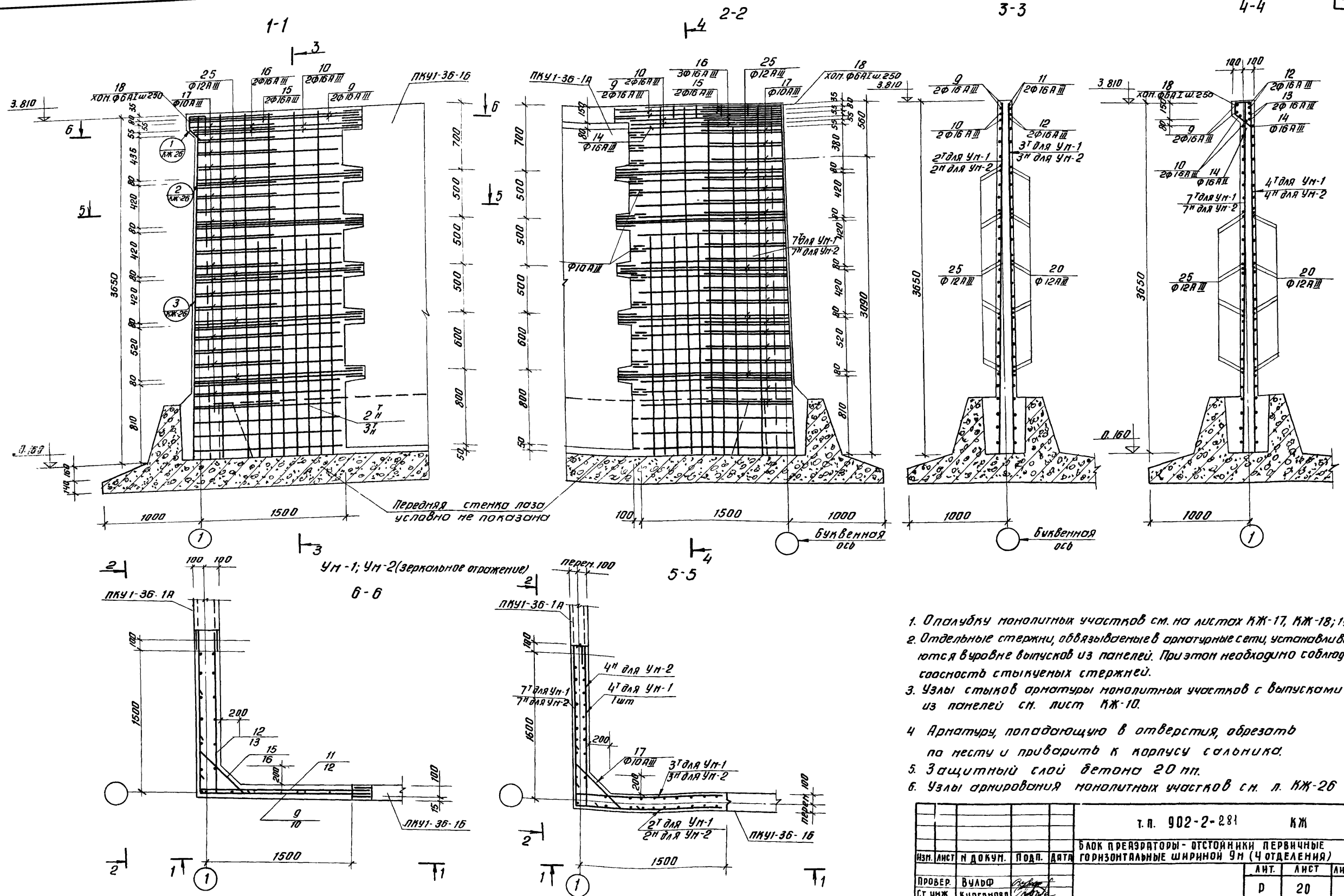
1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-18.
2. Армирование см. на листах КЖ-18 ÷ КЖ-24
3. В монолитных участках УМ-3 сольники Ду=500; Ду=200 устраиваются только для осей "Б" и "Г"

Т.П. 902-2-281			КЖ		
БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)					
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТОВ
Провер.	Вульф				8
Ст. инж.	Курганова				17
Рчк. гр.	Шляпо				
Гл.п.	Кознецов				
Нач. отд.	Красавин				
Монолитные участки стен УМ1-УМ-7. Флауцба. Планы.				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



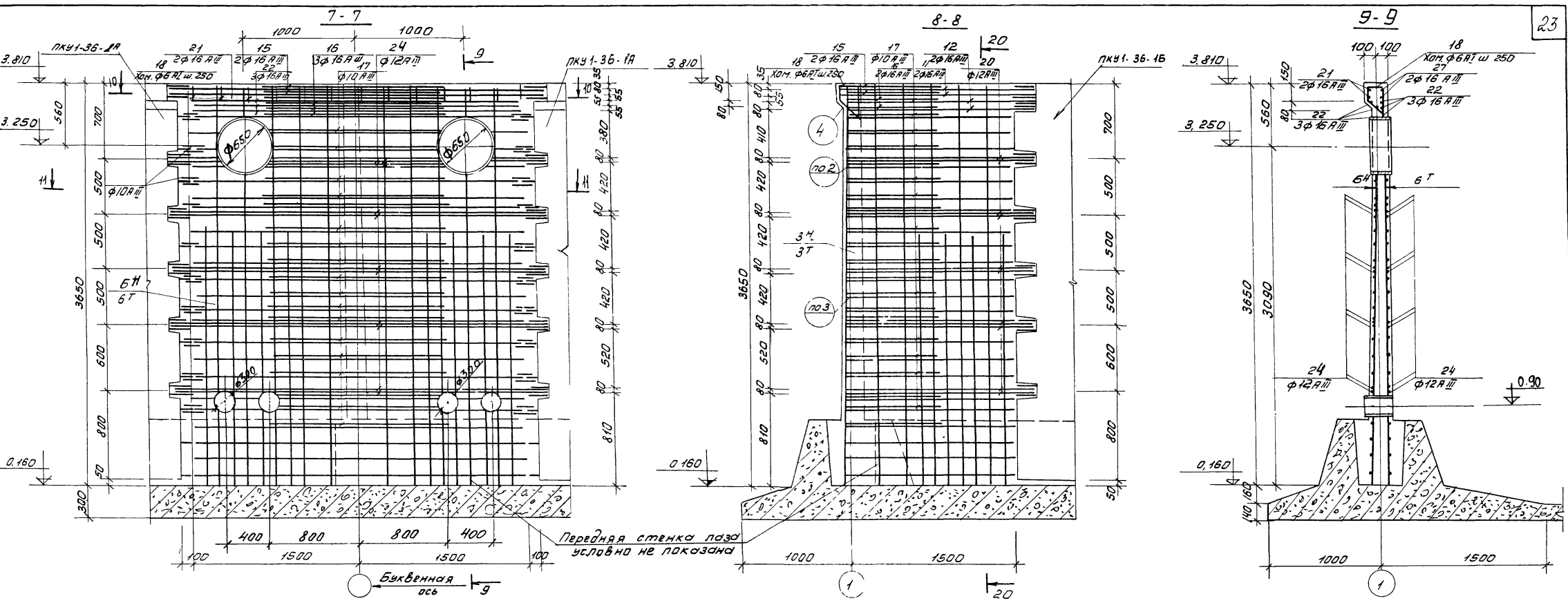
Данный лист см. совместно с листом КЖ-17.

		т. п. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕР	ВУЛЬФ				
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				
РУК. ГР.	ШАПИРО				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
				АНТ.	ЛИСТ
				Р	18
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. ОПЛУСЬКА. РАЗРЕЗЫ.				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. Москва	

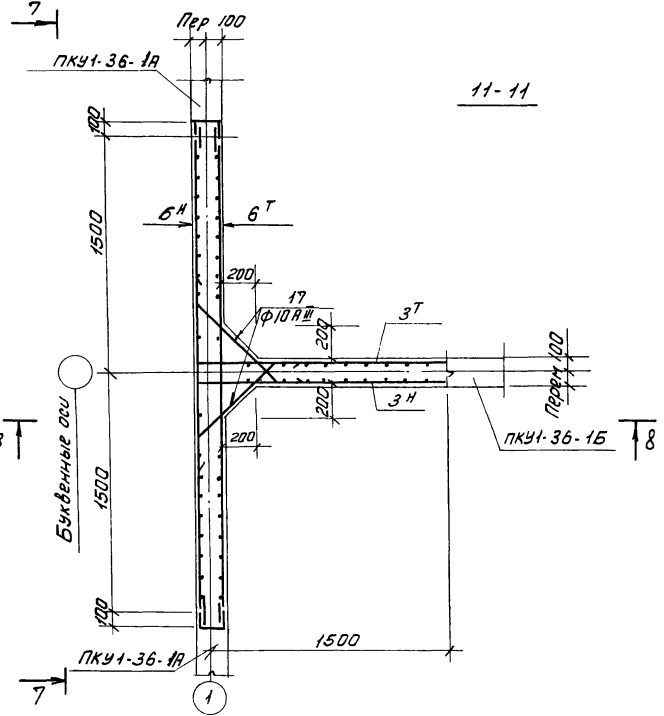
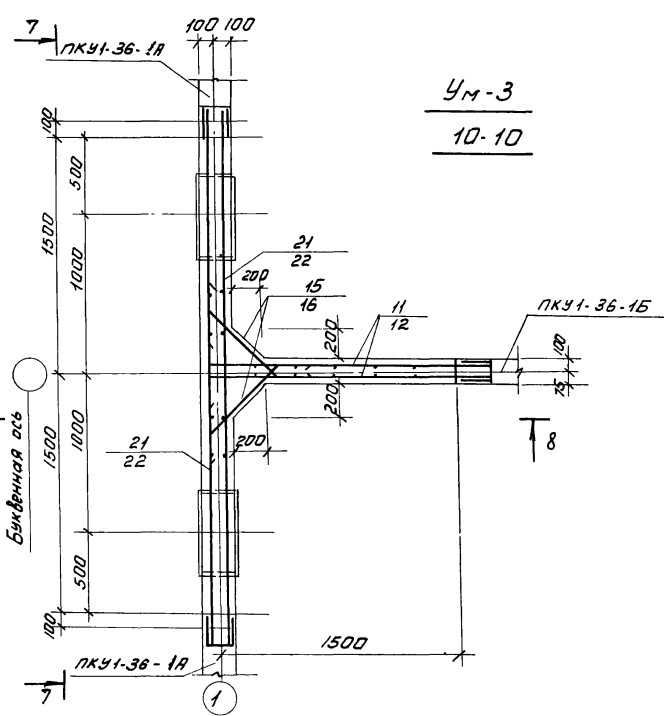


1. Опалубку монолитных участков см. на листах КЖ-17, КЖ-18; 19
2. Отдельные стержни, обвязываемые в арматурные сети, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать согласность стыкуемых стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖ-10.
4. Арматура, попадающую в отверстия, обрезать на месте и приварить к корпусу сальника.
5. Защитный слой бетона 20 мм.
6. Узлы армирования монолитных участков см. л. КЖ-26

				г.п. 902-2-281			КЖ		
				БЛОК ПРЕЗЕРВАТОРЫ - ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ					
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9м (4 ОТДЕЛЕНИЯ)					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	В.А.Ф.						Р	20	
СТ. ИМЖ.	КУРГАНОВА						ЦНИИЭП		
РУК. ГР.	ШАПИРО						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ТИП	КУЗНЕЦОВ						г. Москва		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН						Монолитные участки стен. Армирование. Планы. Разрезы 1-1 ÷ 6-6.		

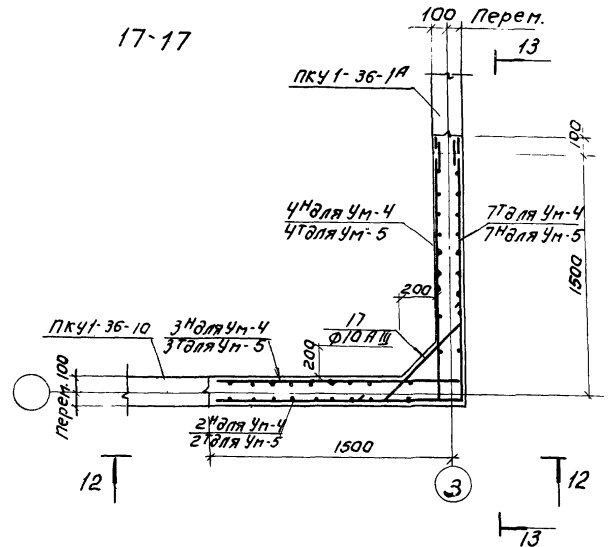
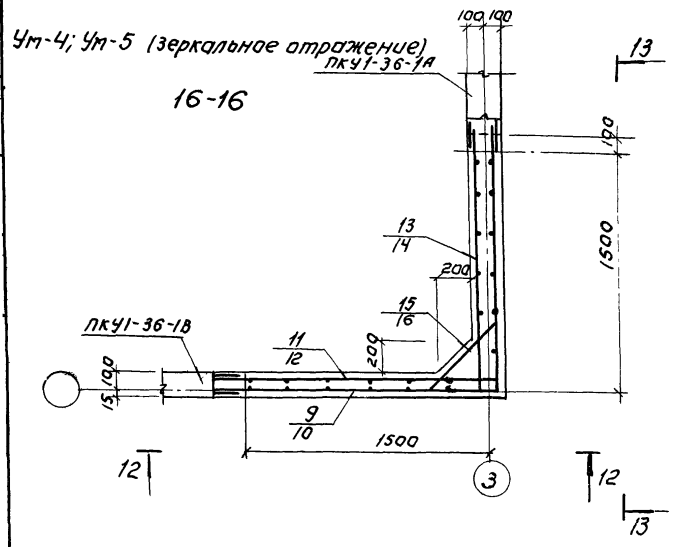
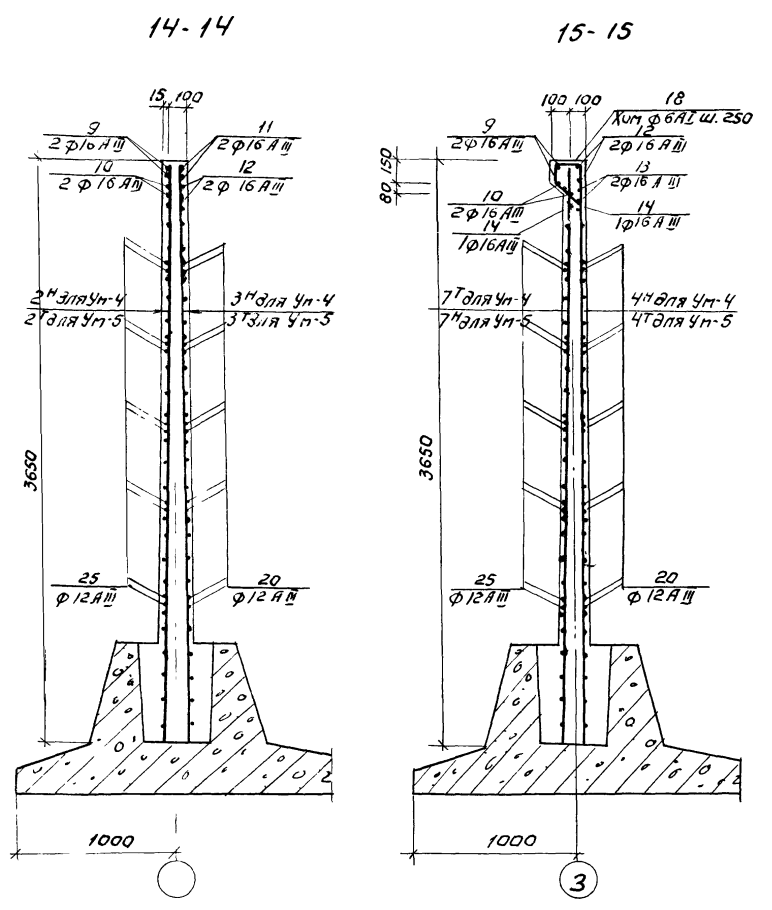
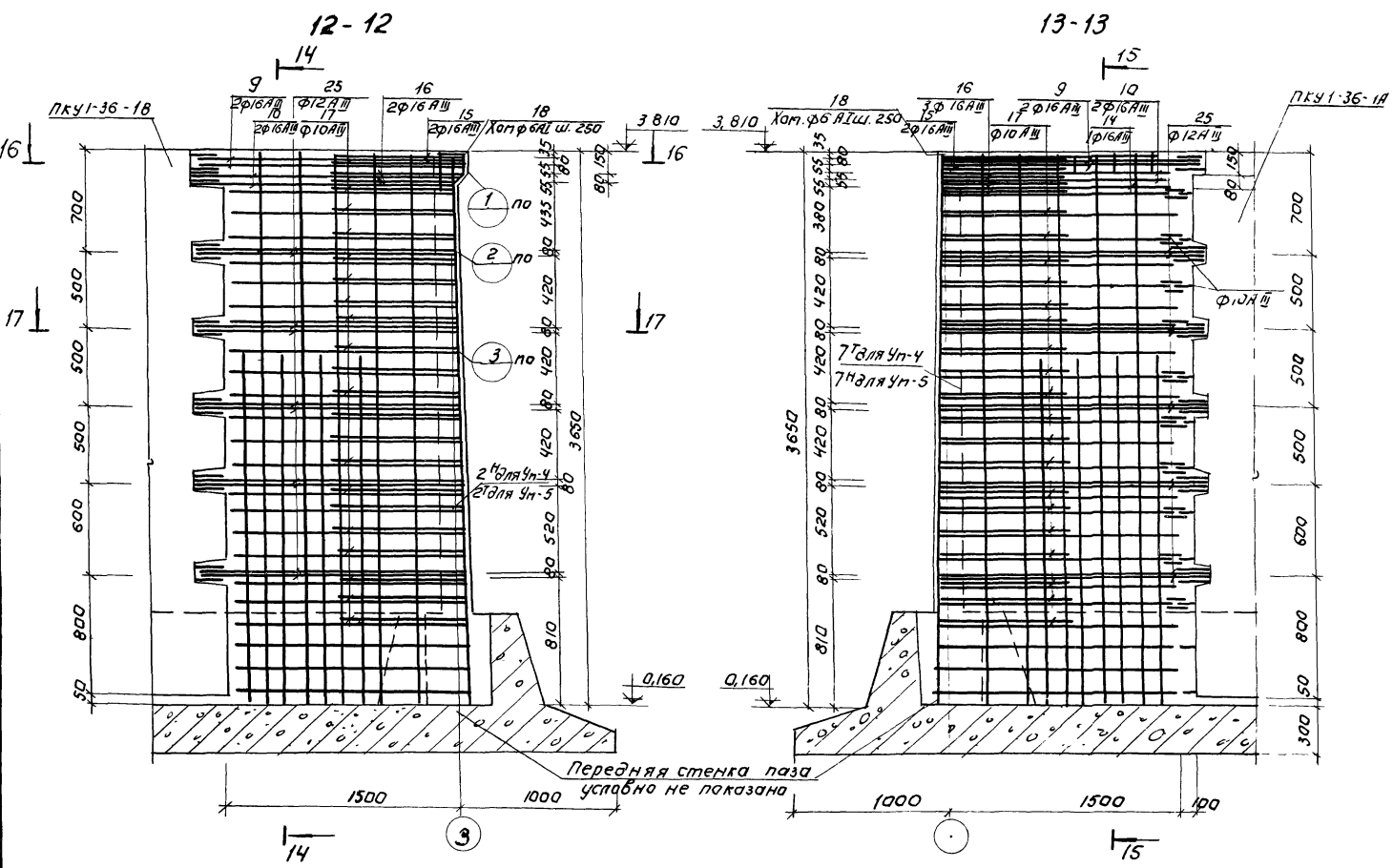


Передняя стенка лозо условно не показана



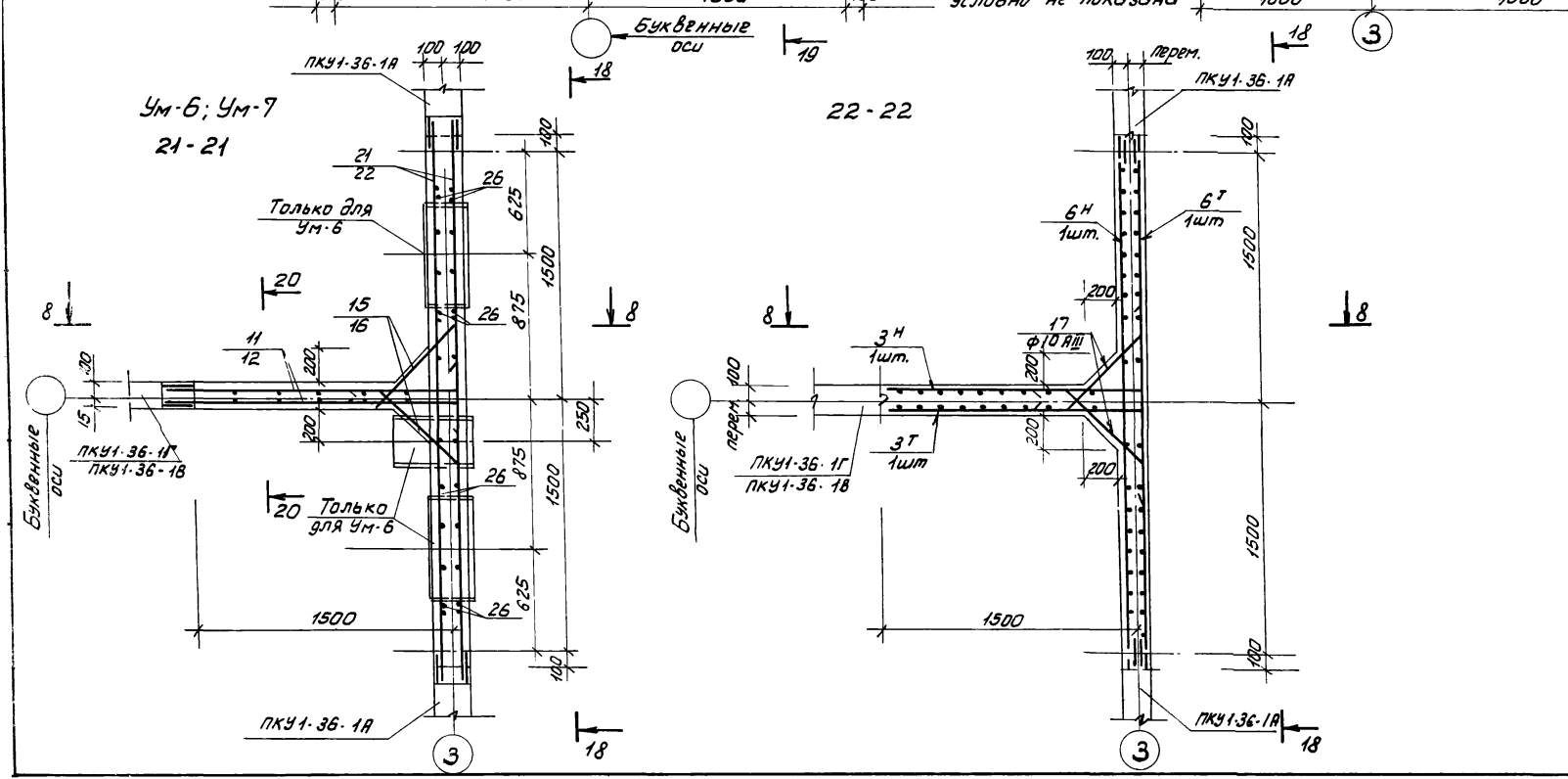
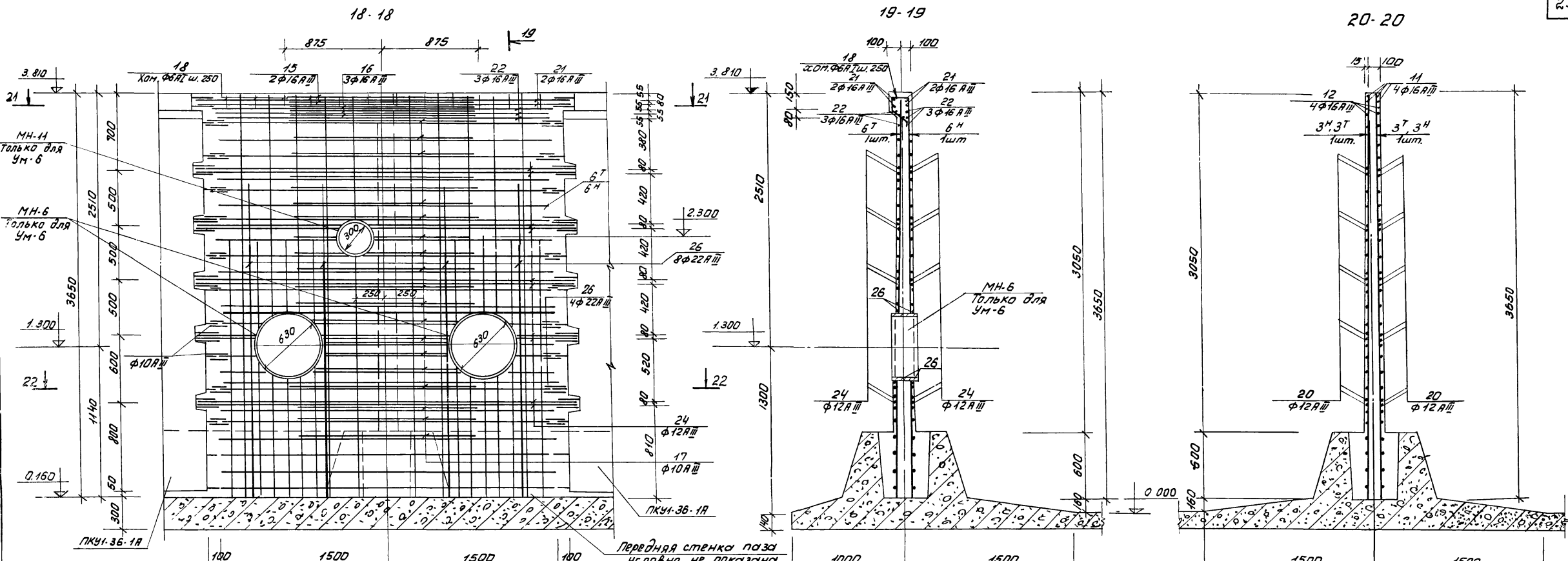
1. Примечания см. на листе КЖС-20.
2. Залынки только для монолитных участков у осей Б и Г

				Т.П. 902-2-281			КЖ			
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ УМ (4 ОТДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ	ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Провер.	Вульф							Р	21	
Рук. гр.	Шапиро							ЦНИИЭП		
Гип	Кузнецов							ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Нач. отд.	Красявин							г. Москва		
				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН АРМИРОВАННЫЕ ПЛАНЫ РАЗРЕЗЫ 7-7 ÷ 11-11						



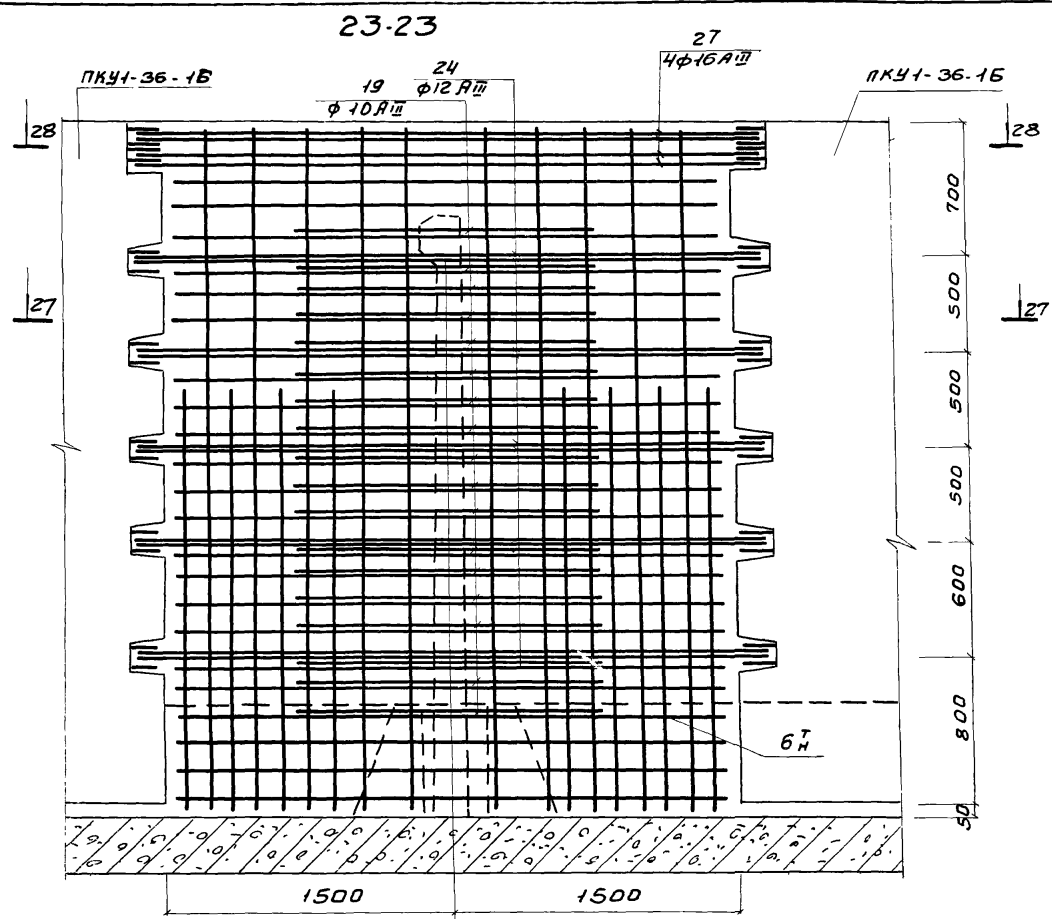
Примечания см. лист КЖ-20.

		Т.П. 902-2-281 КЖ			
		БАК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛАНСЕТ
ПРОВЕР	ВУЛЬФ				Р
СТ.ИЖ.	КУРЯНОВА				22
РУК.ГР.	ШАПИРО				
И.П.	КУЗНЕЦОВ				
ИЖ.ОТД.	КРАСАВИН				
		Монолитные участки стен.		ЦНИИЭП	
		Армирование, планы.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Разрезы 12-12-17-17		г. Москва	

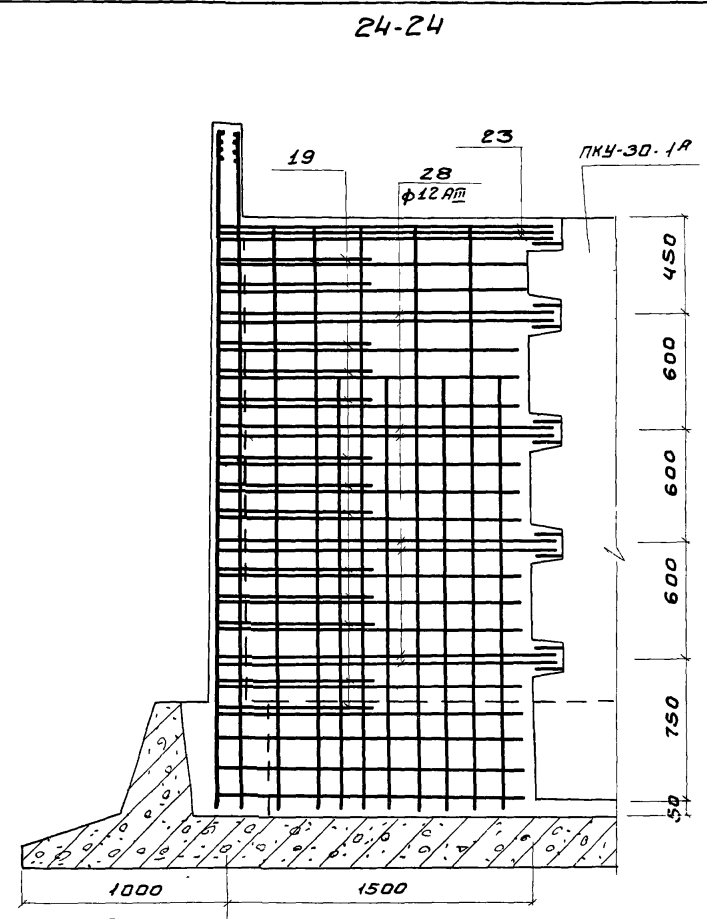


Примечания см. на листе КЖ-20

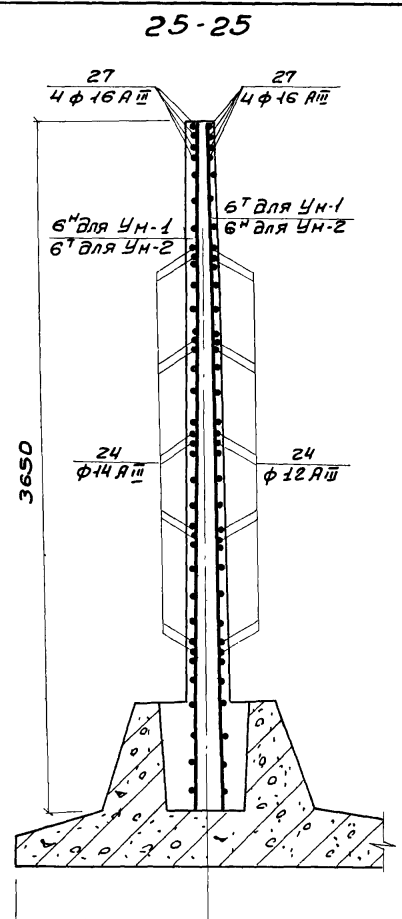
				Т.П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	КУРГАНОВА	ШАПНРО	КУЗНЕЦОВ	КРАСАВИН	23
				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН		
				АРМИРОВАНИЕ. ПЛАНЫ		
				РАЗРЕЗЫ 18-18 + 22-22		
					ЦНИИЗП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
					г. МОСКВА	



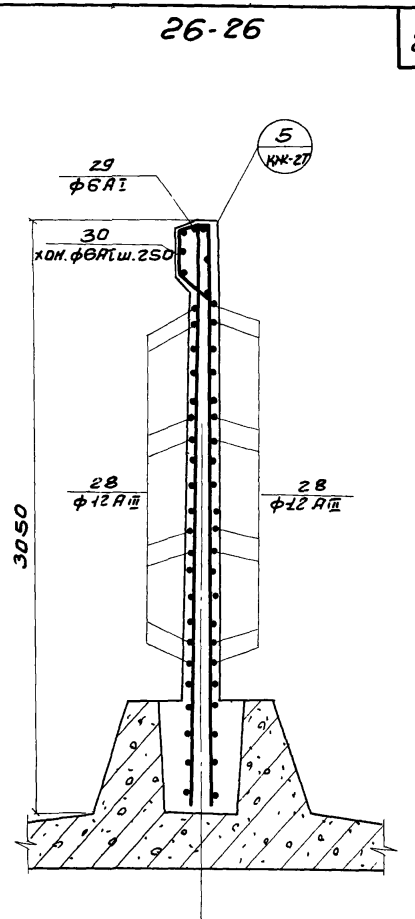
Ун-8; Ун-10 (зеркальное отражение) 27-27



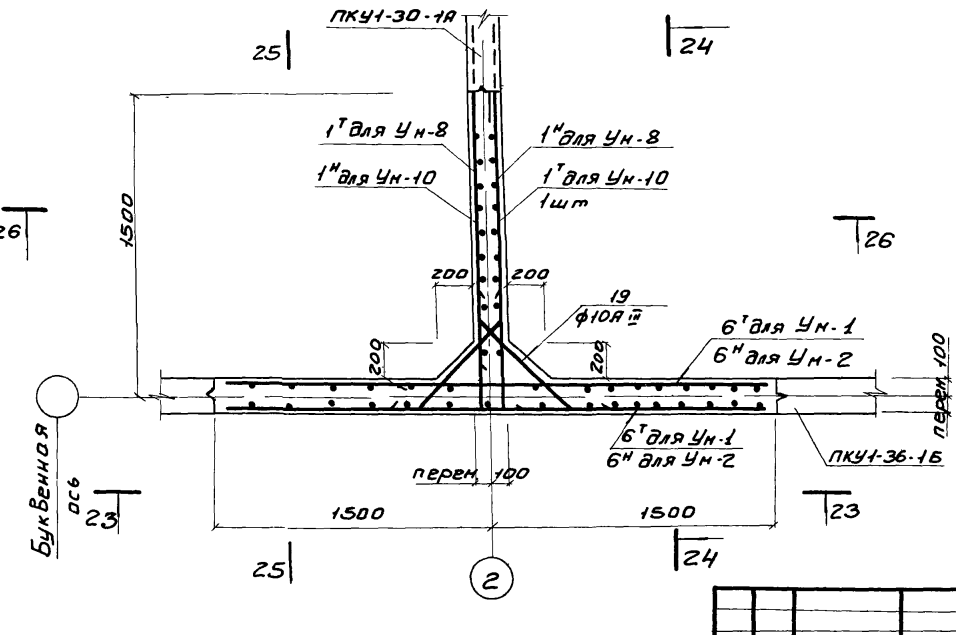
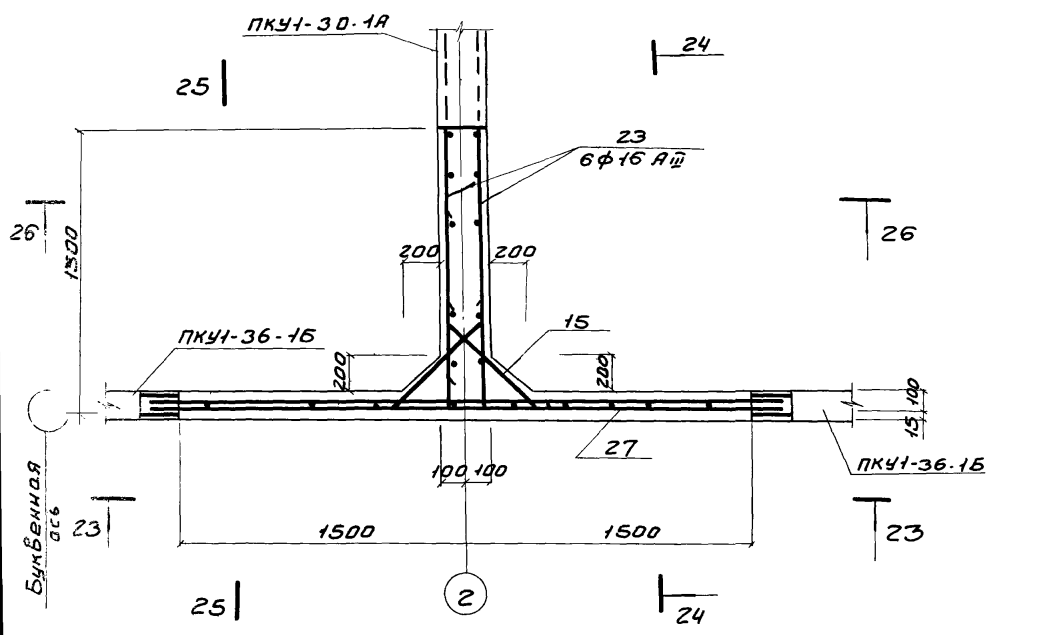
Буквенная ось 28-28



Буквенная ось



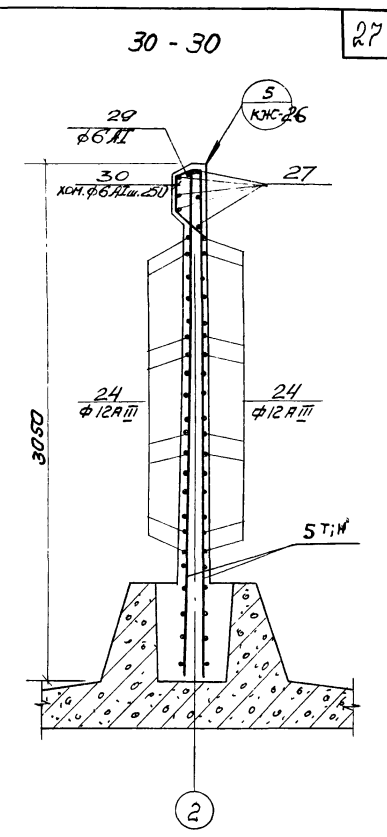
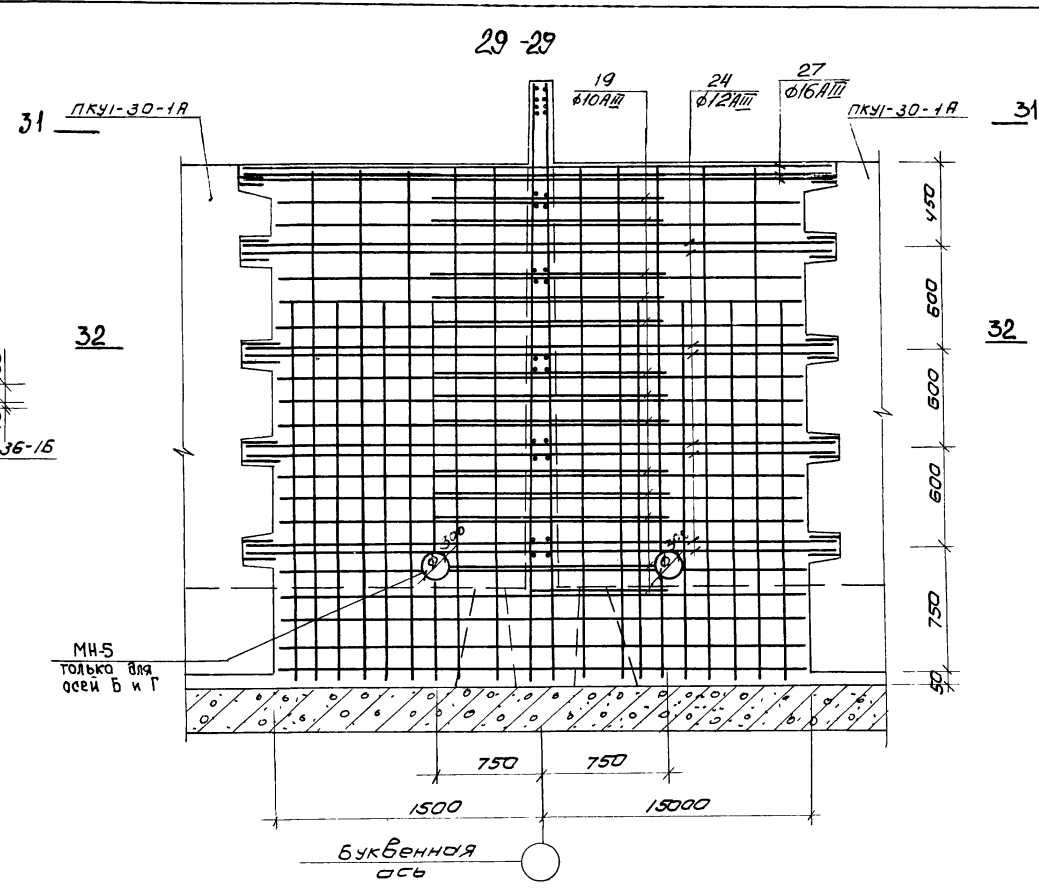
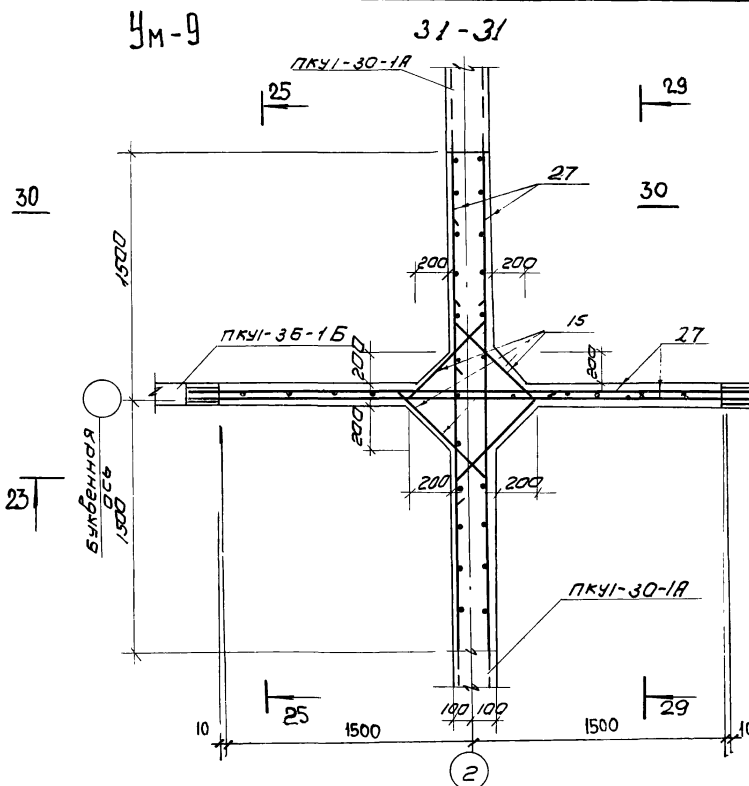
2



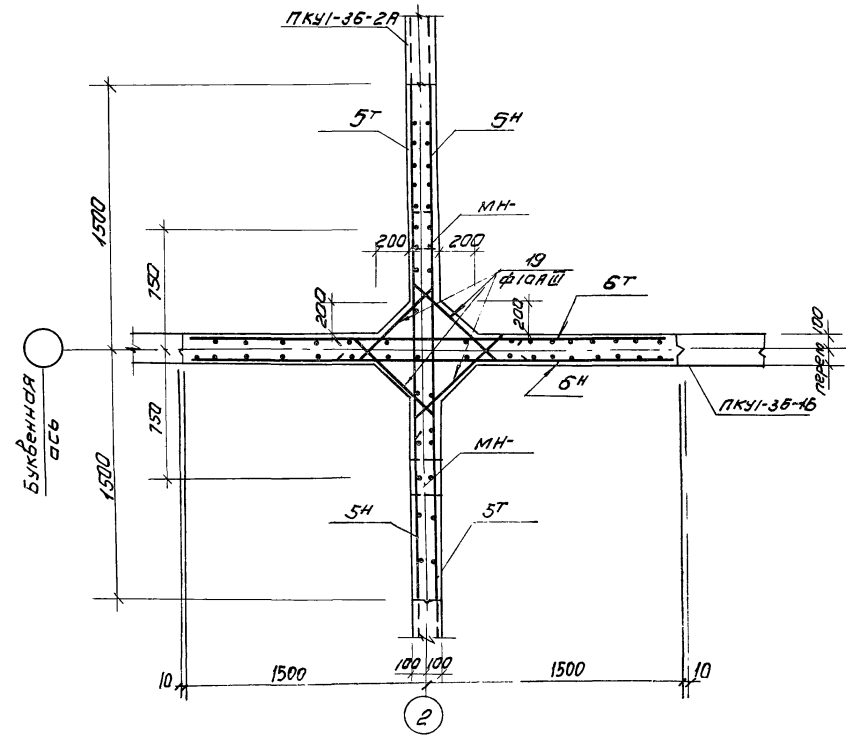
Буквенная ось

1. Опалубку монолитных участков см на листах КЖС-19
2. Отдельные стержни, ввязываемые в арматурные сетки, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать соосность стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖС-10
4. Защитный слой бетона 20мм

				Т.п. 902-2-281		КЖС	
				БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ, ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (ЧОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Р	24	
СТ. ТЕХН.	ГОЛЬДМАН				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
РУК. ГР.	ШАПИРО						
ГИП	КУЗНЕЦОВ						
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИН				Монолитные участки стен Ун-8;10 Армирование планы-разрезы		

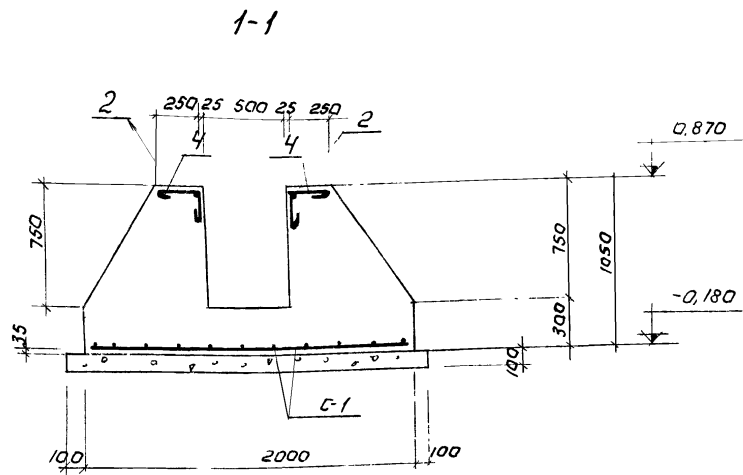


32-32

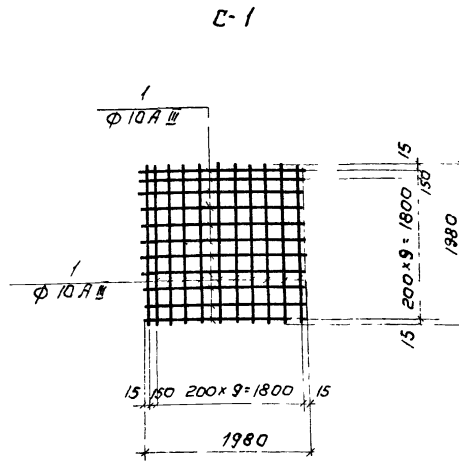


1. Опалубку монолитных участков см на листах КЖС-10.
2. Отдельные стержни, ввязываемые в арматурные сетки, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать соосность стыкуемых стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖС-10.
4. Защитный слой бетона 20 мм.
5. В местах устройства гофляков арматуру обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.
6. Разрезы 1-1; 3-3 см. на листе КЖС-20.

		Т.п. 902-2-281		КЖС	
		БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ - ОСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ/ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ВУЛЬФ				9	25
СТ. ТЕХН. ТОЛЬДМАН					
РУК. ГР. ШАПИРО					
ГИП. КУЗНЕЦОВ					
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН					
Монолитные участки стены и армирование. Планы, разрезы.				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



ФМ-1



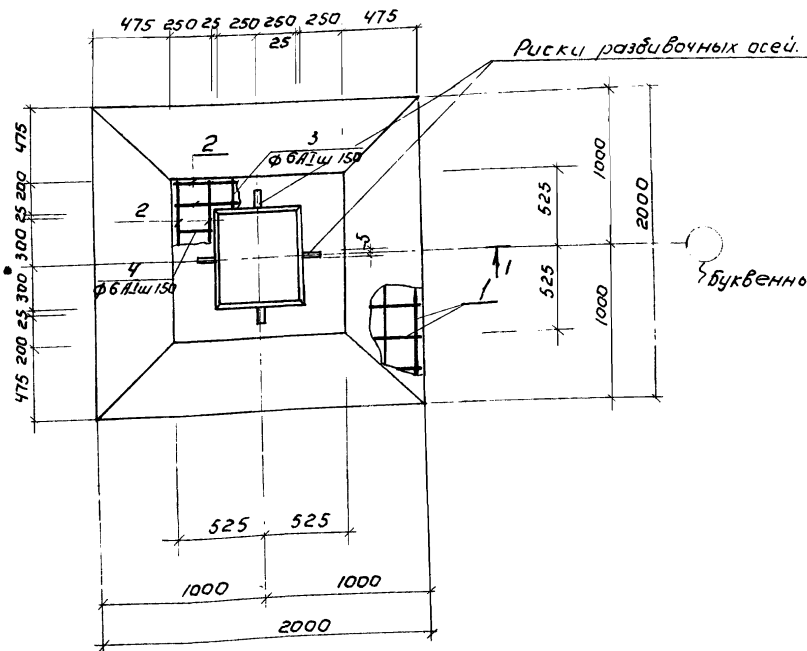
С-1

Ведомость стержней на 1 элемент

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина Р мм	Кол-во штук	п/л м
С-1	1		10 А II	1980	22	43,6
Отд стерж	2		8 А I	1140	8	9,1
	3		8 А I	430	8	3,4
	4		8 А I	550	10	5,5

Выборка стали на 1 элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия					Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61					
	Класс А I		Класс А II		Итого	
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого		
ФМ-1	20	3,6	5,6	27	27	32,6

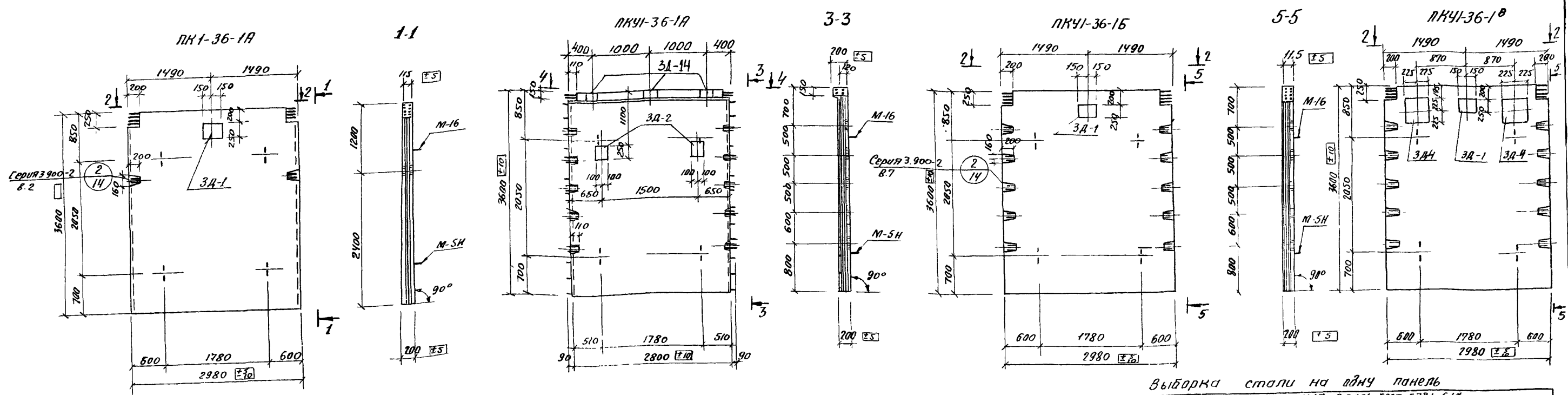


Спецификация марок арматурных изделий.

Поз.	С обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Примечания
Сборочные единицы и детали.				
1	КЖ-29	Сетка арматурная С-1	1	
2-4	—	Стержни одиночные, комплект.	1	
Бетон марки 200			2,75 м ³	

1. Наружные поверхности фундамента окрасить горячим битумом по оштукатурке холодным битумом, разведенном в бензине.

		Т.п. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЯНКИ ДЕРЯЖНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	Лист	№	Друк	Подпись	Дата
Проект	Вальф	Курганова			
Ст. инж.	Кузнецов	Красавин			
Инж. гр.	Кузнецов	Красавин			
Инж. гр.	Кузнецов	Красавин			
Инж. гр.	Кузнецов	Красавин			
ФУНДАМЕНТ ФМ-1. (ОСАЛКА И АРМИРОВАНИЕ).			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		



Выборка стали на одну панель

Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПКУ-36-1А	4.1	200	1.68	243.9
ПКУ-36-1В	4.0	200	1.57	261.4
ПКУ-36-1Б	4.1	200	1.68	271.2
ПКУ-36-1В	4.1	200	1.68	271.2
ПКУ-36-1Б	4.1	200	1.68	271.2
ПКУ-30-1А	3.18	200	1.27	160.4

Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*

Марка панели	Класса А III							Итого	Класса А I						Итого	
	Ф мм								Ф мм							
	8	10	12	14	16	18	20	22	6	8	10	12	16	14		
ПКУ-36-1А	-	70.4	10.4	28.0	83.0	-	-	-	191.8	31.3	4.4	-	-	16.4	-	52.1
ПКУ-36-1В	42.0	84.0	-	14.2	83.0	-	-	-	223.2	17.4	4.4	-	-	16.4	-	38.2
ПКУ-36-1Б	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	53.8
ПКУ-36-1В	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	53.8
ПКУ-36-1Б	-	106.4	-	28.0	83.0	-	-	-	217.4	33.0	4.4	-	-	16.4	-	53.8
ПКУ-30-1А	37.6	-	20.7	8.5	-	27.8	22.4	-	117.0	30.2	2.2	32.3	-	10.8	-	75.5

Спецификация марок закладных деталей на 1 панель

Марка панели	Марка закладной детали	Кол-во шт.	№ листа
ПКУ-36-1А	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8.7
	ЗА-1	1	КЖ-35
ПКУ-36-1В	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8.7
	ЗА-2	2	КЖ-35
ПКУ-36-1Б	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8.7
	ЗА-1	1	КЖ-35
ПКУ-36-1Г	М-16	2	лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8.7
	ЗА-1	1	КЖ-35
ПКУ-30-1А	М-2Н	4	лист серия 3900-2
	ЗА-14	7	КЖ-35

1. Панели ПКУ-36-1А; ПКУ-36-1Б, ПКУ-36-1В; ПКУ-36-1Г изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-36-1В и ПКУ-36-1Г (соответственно) по серии 3900-2 и отличается от последних отсутствием обвязочной балки, наличием закладных деталей и армированием.

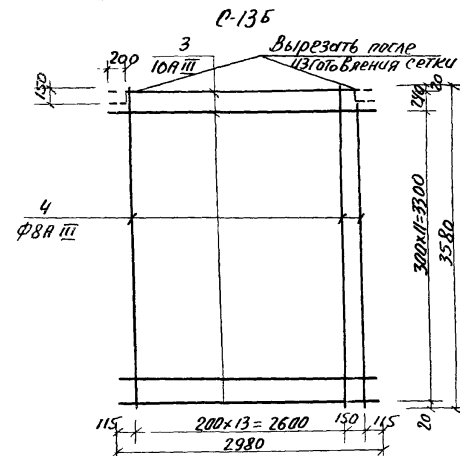
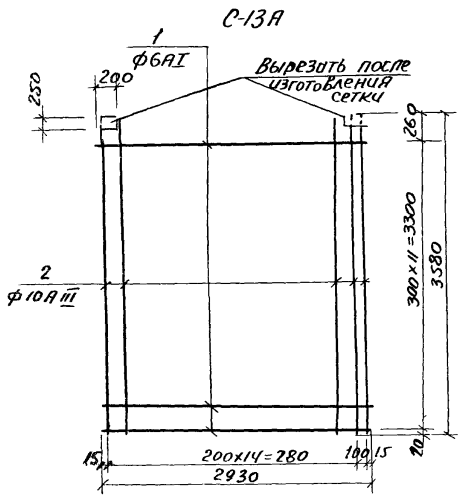
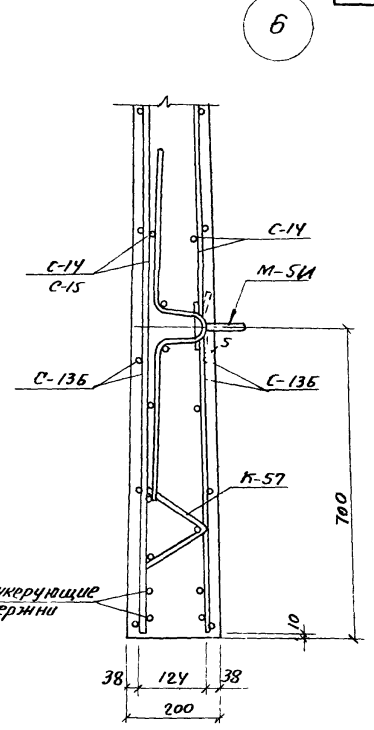
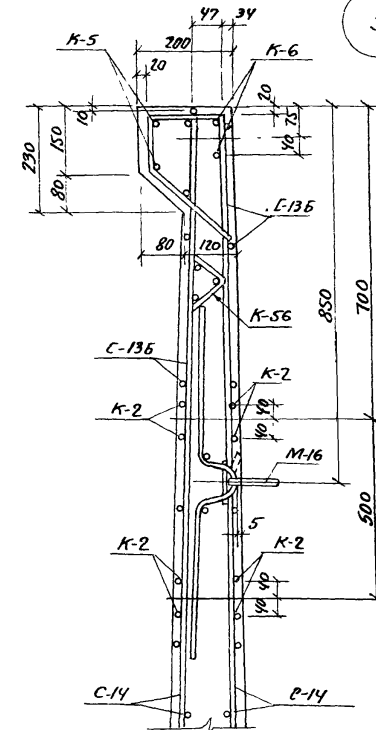
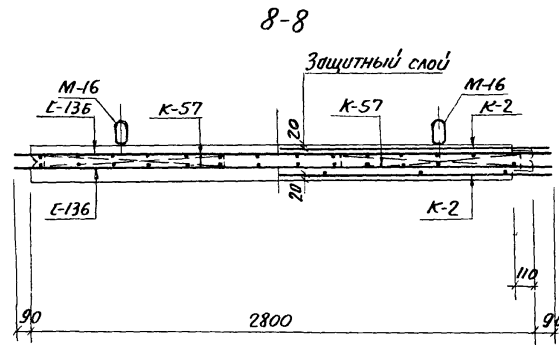
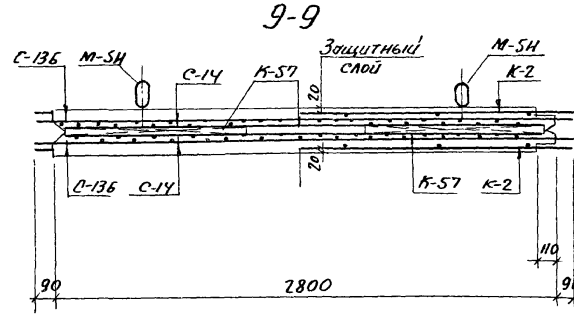
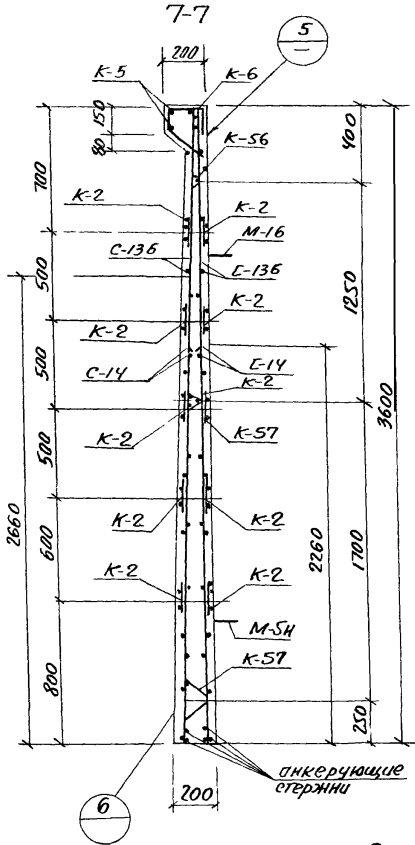
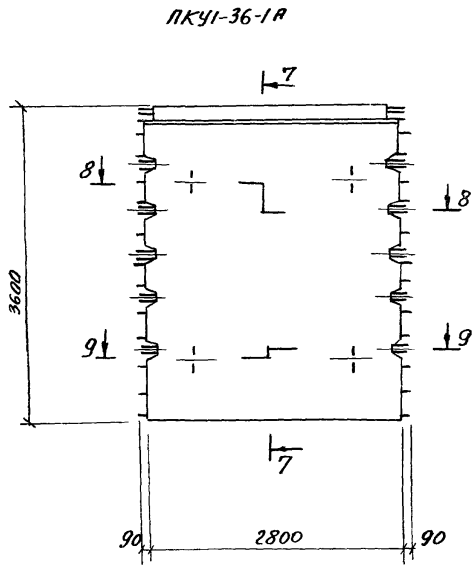
2. Панели ПКУ-36-1А/30-1А изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-36-1В/30-1В отличаются от последних размером, наличием закладных деталей и армированием

Т.П. 902-2-281		КЖ	
БЛОК ПРЕДВАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	КУРГАНОВА	30
СТ. ИНЖ.	ШАПИРО	КУЗНЕЦОВ	КРАСАВИН
ПАНЕЛИ ПКУ-36-1А; ПКУ-36-1Б; ПКУ-36-1В; ПКУ-36-1Г; ПКУ-30-1А; ДЛАУБКА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

деталь двоякого назначения см. серию 3900-2 вып. 7 лист 14

внутренняя сторона

ПКУ-36-1А



Спецификация марок арматурных изделий на 1 панель

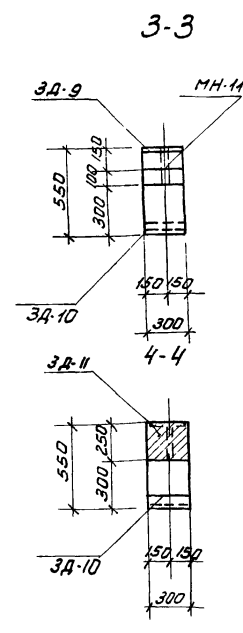
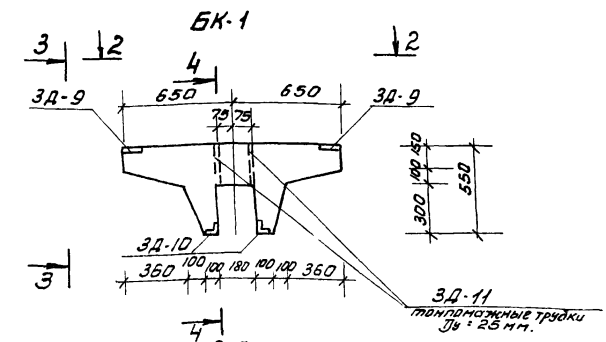
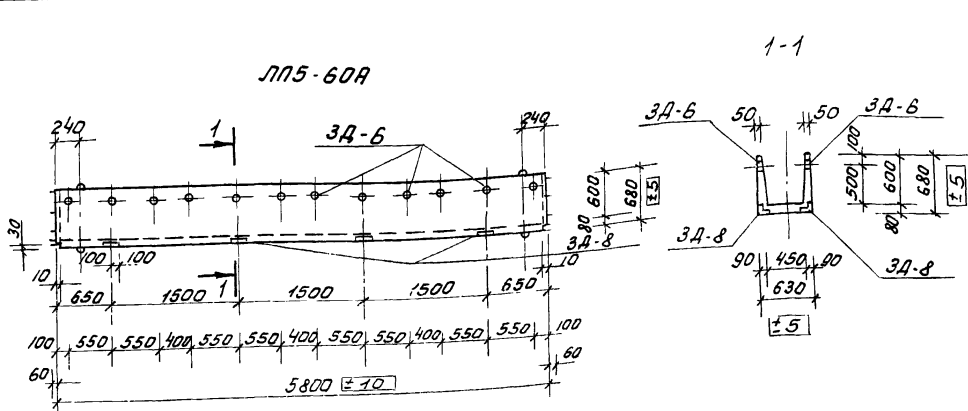
Марка панели	Марка изв. или N поз.	Кол-во шт.	N листа
ПКУ-36-1А	C-13	2	
	C-14	2	Серия
	K-56	2	3.900-2
	K-57	4	Вып. 2
	107	4	
	5	8	Л. КЖ-30
ПКУ-36-1В	C-13Б	2	Л. КЖ-30
	E-14	2	
	K-2	10	
	K-5	1	Л. 69; 71; 80; 85
	K-6	1	3.900-2
	K-56	2	В. 2
	K-57	4	
ПКУ-36-1В	C-13А	2	Л. КЖ-30
ПКУ-36-1В	C-14	2	Л. 60; 73; 78; 85
ПКУ-36-1В	K-2	10	3.900-2
ПКУ-36-1В	K-56	2	В. 2
ПКУ-36-1В	K-57	4	
ПКУ-36-1В	5	8	Л. КЖ-30

Спецификация и выборка арматуры

Марка изделия	N поз.	ЭСКУЗ	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Площадь очка м ²	Выборка ф или сечения	стали общая длина	Масса кг
C-13A	1		6A I	2930	12	35,3	6A I	35,3	7,8
	2		10A III	3580	16	57,3	10A III	57,3	35,2
							Итого		43,0
C-13B	3		10A III	2980	13	38,8	8A III	38,8	24,0
	4		8A III	3580	15	53,6	10A III	53,6	24,0
							Итого		45,0
отдельные стержни	5		14A III	2930	1	2,93	14A III	2,93	3,5

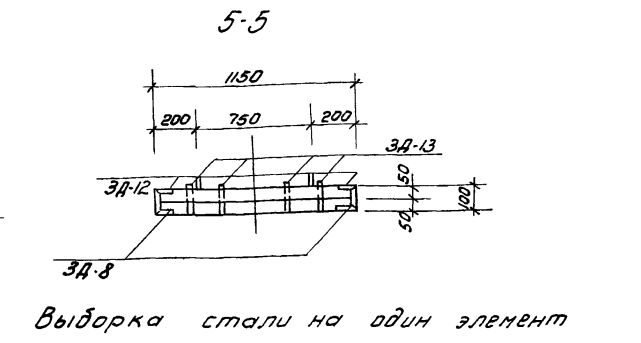
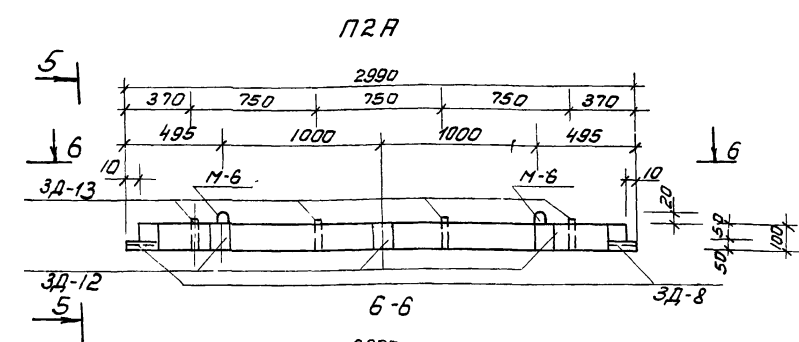
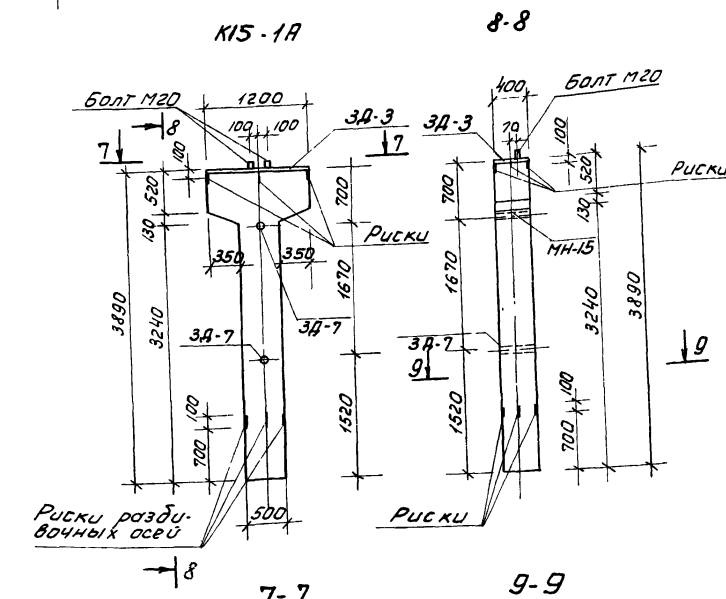
1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-30, КЖ-31, КЖ-32.
 2. Опалубку панели см. серию 3.900-2.
 Выпуски 2 и 7 и лист КЖ-30

Т.П. 902-2-281 КЖ			
БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВЕР. Вульф	Курганова		
СТ. ИНЖ. РЧ. ГР. КУЗНЕЦОВ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		
ПАНЕЛИ ПКУ-36-1А АРМИРОВАНИЕ.		Лит.	Листов
		Р	32
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			



Спецификация марок закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во шт.	ЛН листов
ЛП5-60А	3Д-6	24	КЖС-33
	3Д-8	8	"
К15-1А	3Д-3	1	"
	3Д-7	2	"
БК-1	3Д-9	2	"
	3Д-10	2	"
	3Д-11	2	"
П2А	М6	4	ИС-01-04 В.2А.54
	3Д-12	6	КЖС-33
	3Д-13	15	"
	3Д-8	4	"



Выборка стали на один элемент

Показатели на 1 элемент

Марка элемента	Класс бетона	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ЛП5-60А	1,95	200	0,78	65,5
К15-1А	2,35	200	0,94	67,0
БК-1	0,285	200	0,114	24,1
П2А	0,85	200	0,34	79,0

- Лотки ЛП5-60А изготавливаются в опалубке типовых лотков ЛП5-60 по серии 3.900-2 вып. 6 и отличаются от последних размером и наличием закладных деталей.
- Колонна К15-1А изготавливается в опалубке типовых колонн К15-1 по серии 3.015+06 вып. 1/1 и отличается от последней размером, наличием закладных деталей и армированием.
- Плита П2А изготавливается в опалубке типовой плиты П2 по серии ИС-01-04 вып. 2 и отличается от последней наличием закладных деталей и армированием.
- Армирование К15-1А, БК-1, П2А см. лист КЖС-34. Армирование лотков ЛП5-60А см. серия 3.900-2 в. 6.

Марка элемента	Терячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*						Всего
	Класс А III			Класс А I			
	φ мм	Итого	ЗАР	φ мм	Итого		
БК-1	9,8	4,0	13,8	10,3		10,3	24,1
П2А	21,8	43,0	64,8	14,2		14,2	79,0
К15-1А		54,6	54,6	12,4		12,4	67,0

Т.П. 902-2-281 КЖ

БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)

ИЗМ. Лист № докум. Подпись Дата

Провер. Вульф
Ст. инж. Курганова
Руч. групп. Шалянов
Гип. Кузнецов
Исполт. Красавин

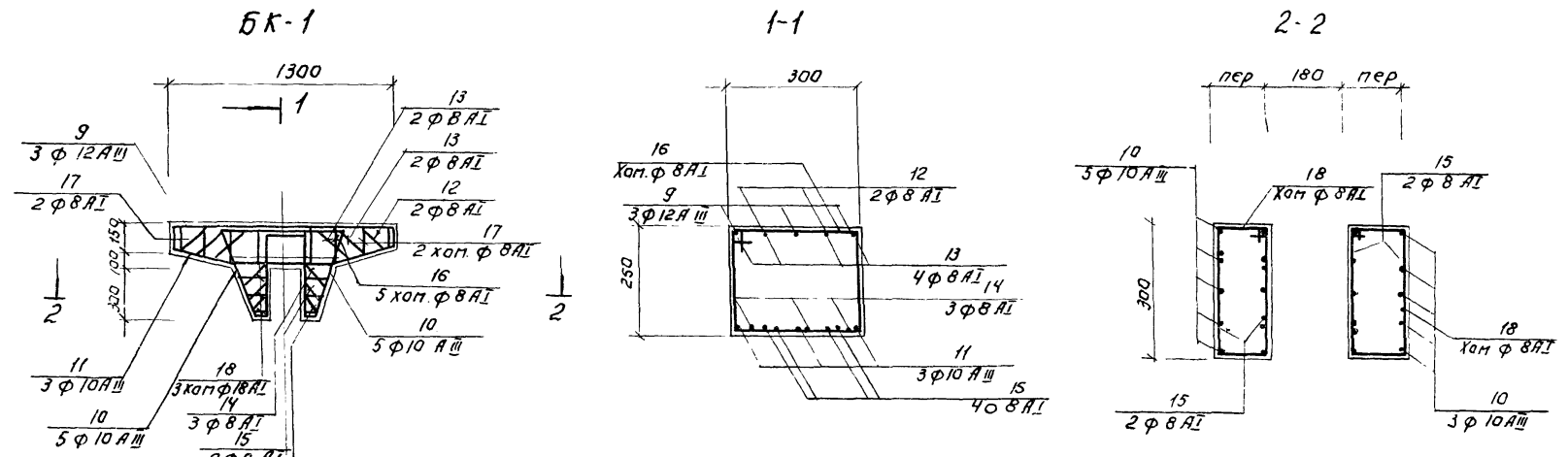
Исполученный чертеж сборных железобетонных элементов ЛП5-60А; БК-1; П2А; К15-1А

Лит. Лист Листов
9 33

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Спецификация и выборка арматуры.

Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Фили сечение	Общая длина	Масса кг	
С-1	1		14АIII	2970	12	35,60	14АIII	35,60	43,0	
	2		8АI	1130	16	18,10	8АI	18,10	7,1	
									Итого	50,1
С-2	3		10АIII	2950	12	35,40	10АIII	35,40	21,8	
	2		8АI	1130	16	18,10	8АI	18,10	7,1	
									Итого	28,9
К-1	4		14АIII	3870	5	19,35	14АIII	19,35	23,4	
	5		8АI	480	9	4,30	8АI	4,30	1,7	
									Итого	25,1
К-2	6		14АIII	3240	1	3,24	14АIII	3,24	3,9	
	7		8АI	1180	5	5,90	8АI	5,90	2,3	
									Итого	6,2

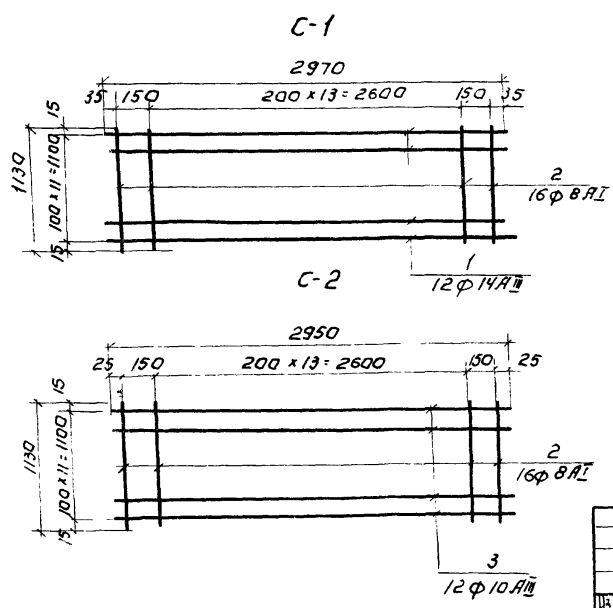
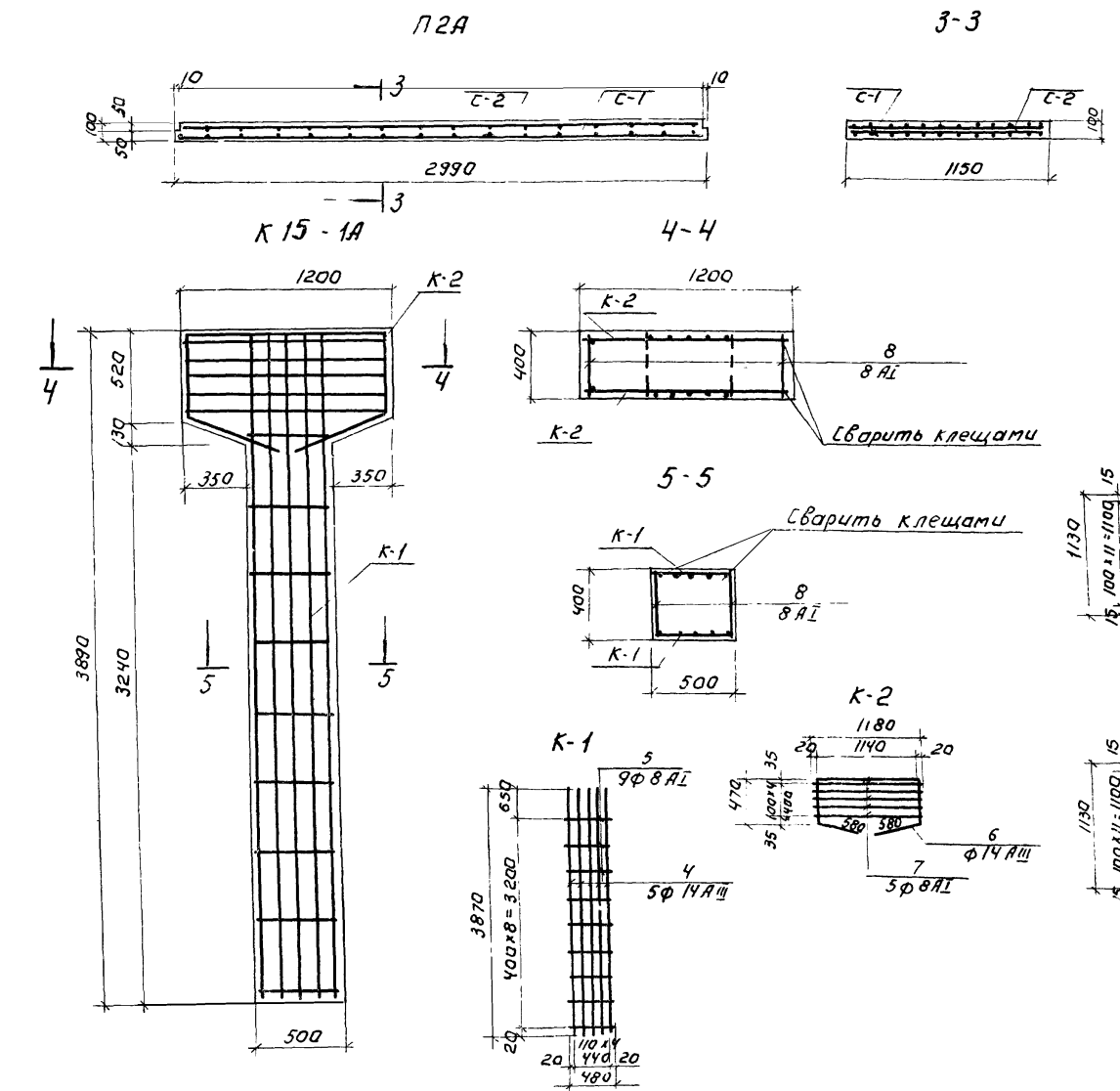


Спецификация марок арматурных изделий на 1 элемент

Марка эл. та	Марка изделия или N поз.	Кол-во шт.	N листа
БК-1	9-18	комплект	Л КЖ-34
П2А	С-1	1	Л КЖ-34
	С-2	1	Л КЖ-34
К15-1А	К-1	2	Л КЖ-34
	К-2	2	
	8	комплект	

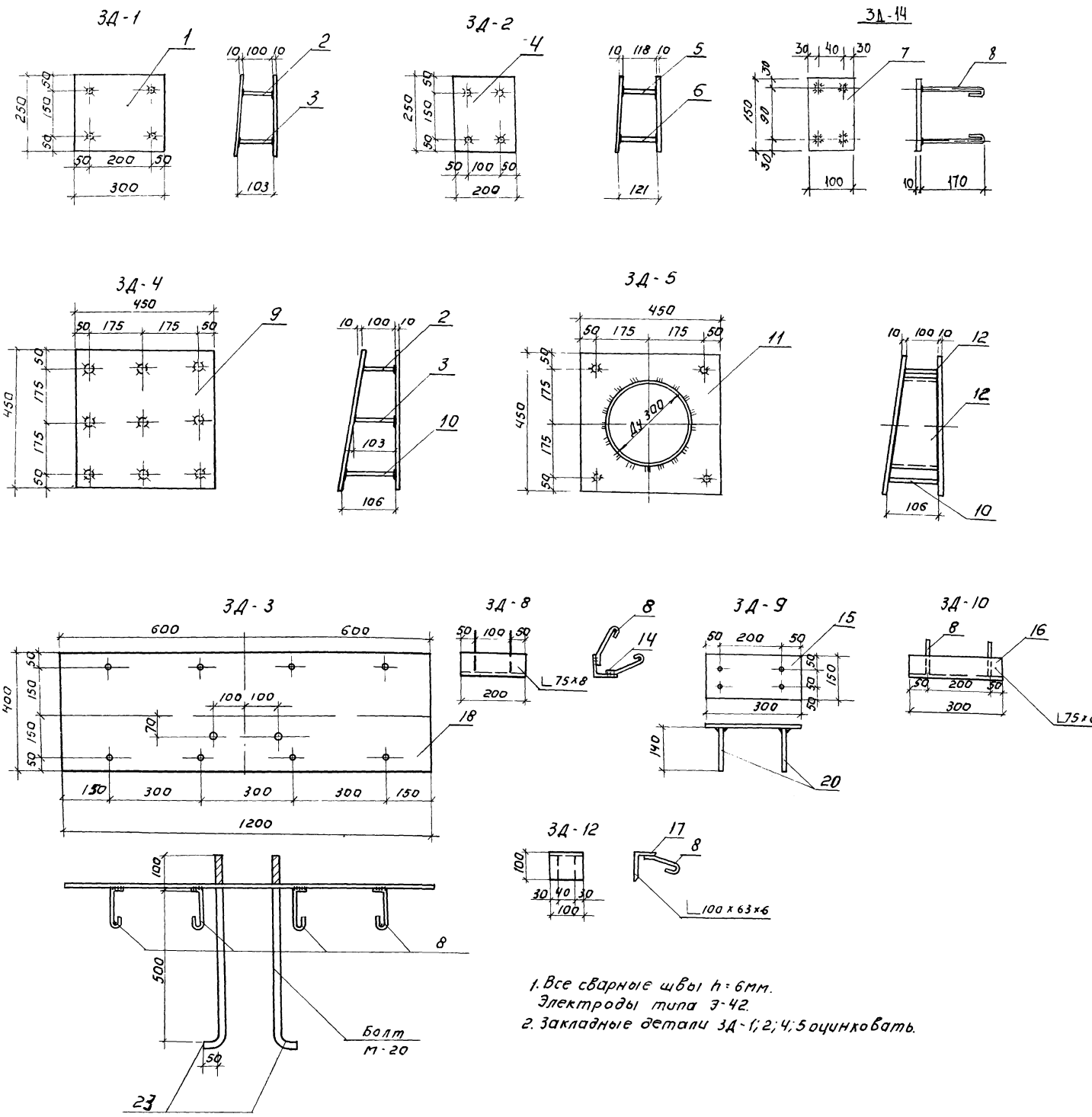
Ведомость отдельных стержней

Марка элемента	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Фили сечение	Общая длина	Масса кг	
К15-1А	8		8АI	380	28	10,60	8АI	10,6	4,2	
			Итого	4,2						
БК-1	9		12АIII	1500	3	4,50	12АIII	4,50	4,0	
	10		10АIII	1205	10	12,05	10АIII	15,95	9,8	
	11		10АIII	1900	3	3,90	8АI	26,14	10,3	
	12		8АI	1320	2	2,64				
	13		8АI	1060	4	4,24				
	14		8АI	560	3	1,68				
	15		8АI	730	4	2,92				
	16		8АI	1100	5	5,50				
	17		8АI	970	4	3,88				
	18		8АI	680	6	5,28				
									Итого	24,1



1. Стержни поз. 13 и 15 ставятся „браздежку“
2 Опалубку см на листе КЖ-33.

Т.П. 902-2-281 КЖ			
БЛОК ПРЕДВАРИТЕЛЬ-ОТСТОЯНИЕ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
ПРОВЕР.	ВУЛГОВ		
СТ.ИНЖ.	КУРГАНОВА		
УЧ. ГР.	ШАГИРОВА		
ГИП.	КУЗНЕЦОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
БК-1; П2А; К15-1А АРМИРОВАНИЕ			ЛИСТ Р 34
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

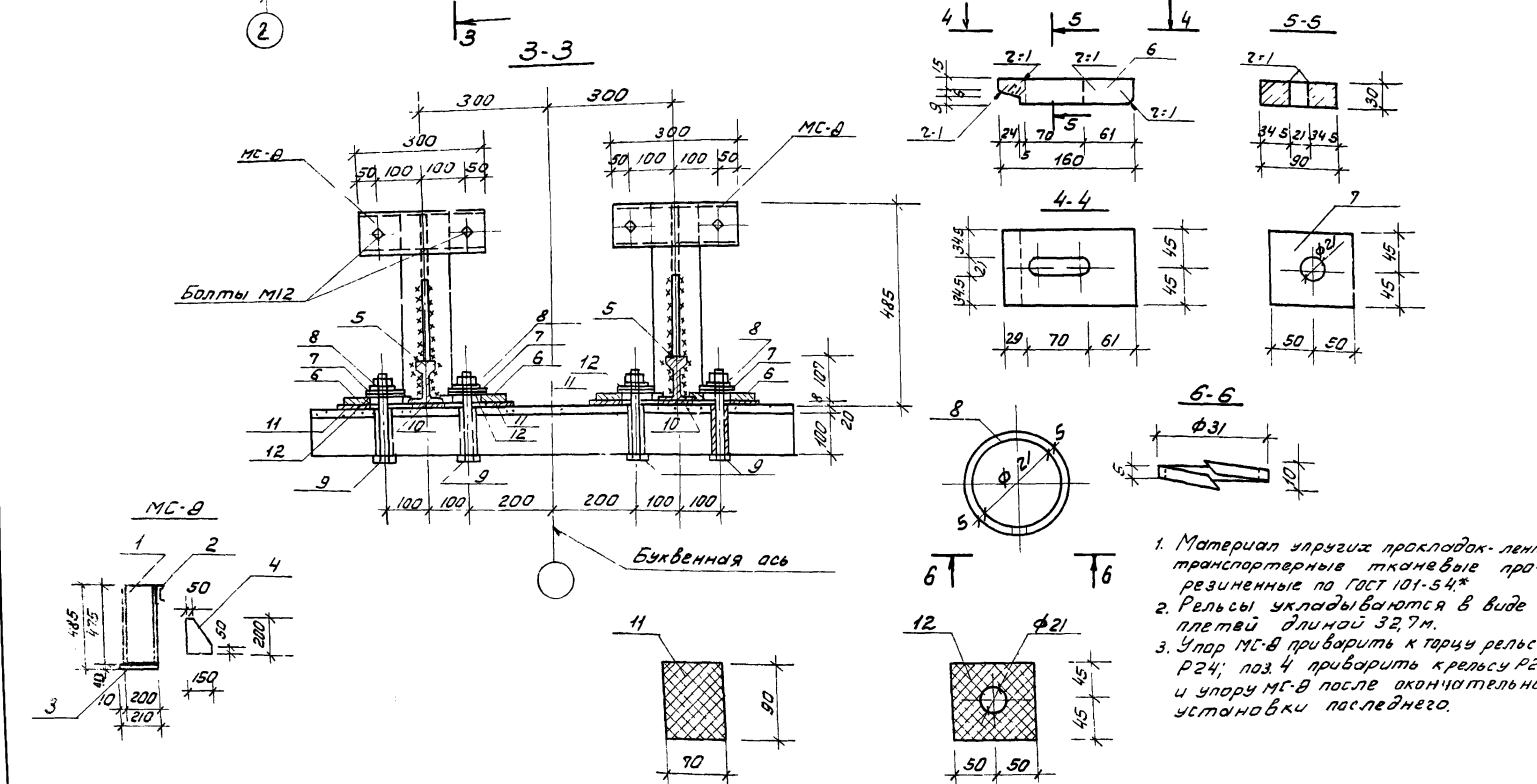
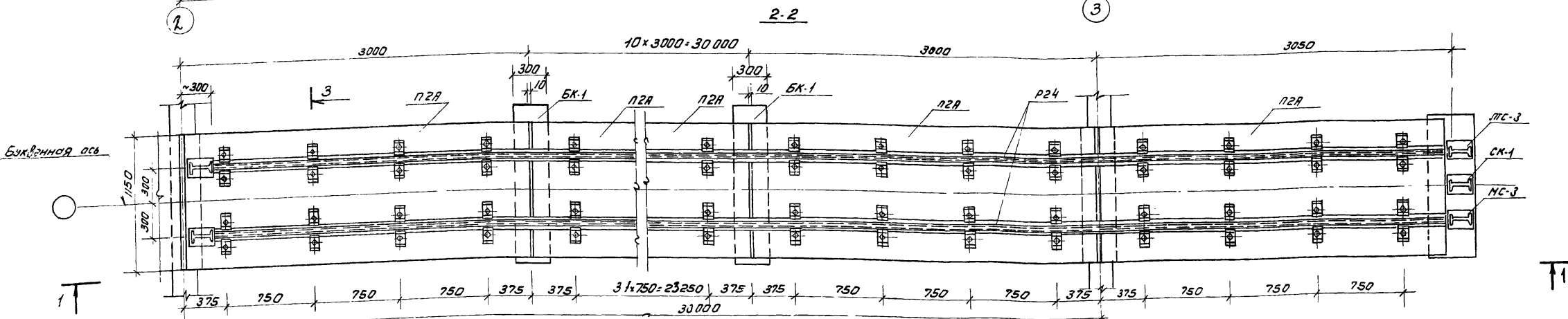
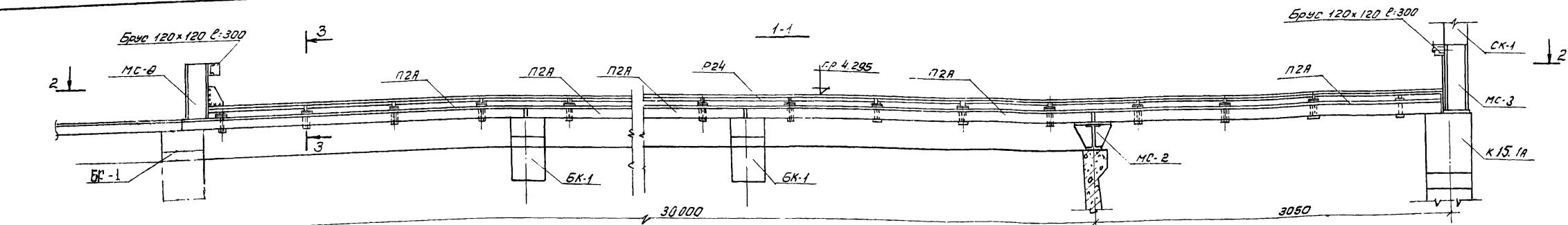


Спецификация металла на одну марку.

Марка элемента	N позиции	Эскиз	Длина мм	Кол. болт		Масса в кг		Примеч.
				Г	Н	Поз	Всех Марки	
3A-1	1	-250x10	300	2		6,66	11,34	
	2	φ 12AIII	100	2		0,09	0,18	11,70
	3	φ 12AIII	103	2		0,09	0,18	
3A-2	4	-200x10	250	2		3,78	1,56	
	5	φ 12AIII	118	2		0,11	0,22	8,00
	6	φ 12AIII	122	2		0,11	0,22	
3A-3	18	-400x10	1200	1		34,24	34,24	
	8	φ 8AII	270	8		0,12	0,96	40,4
	23	БОЛТ М-20	650	2		1,6	3,2	
3A-4	9	-450x10	450	2		15,1	30,2	
	2	φ 12AIII	100	3		0,09	0,27	30,01
	3	φ 12AIII	103	3		0,09	0,27	
	10	φ 12AIII	106	3		0,09	0,27	
3A-5	11	-450x10	450	2		9,82	19,64	
	2	φ 12AIII	100	2		0,09	0,18	20,74
	10	φ 12AIII	106	2		0,09	0,18	
	12	Труба Ду:300	126	1		6,74	6,74	
3A-6	19	Защ. труба Ду:25	60	1		0,10	0,10	0,10
3A-7	13	Защ. труба Ду:25	400	1		0,65	0,65	0,65
	14	L 75x8	200	1		1,8	1,8	2,28
3A-8	8	φ 8AII	270	4		0,12	0,48	
	15	-150x10	300	1		3,4	3,4	3,84
3A-9	20	φ 12AIII	140	4		0,12	0,48	
	16	L 75x8	300	1		2,7	2,7	
3A-10	8	φ 8AII	270	4		0,12	0,48	3,18
	21	Защ. труба Ду:25	250	1		0,41	0,41	0,41
3A-11	17	L 100x63x6	100	1		0,75	0,75	0,99
	8	φ 8AII	270	2		0,12	0,24	
3A-12	22	Труба Ду: 25	120	1		0,2	0,2	0,2
3A-13	7	-100x8	150	1		1,13	1,13	1,61
	8	φ 8AII	270	4		0,12	0,48	

1. Все сварные швы h=6мм.
 Электроды типа Э-42.
 2. Закладные детали 3A-1; 2; 4; 5 оцинковать.

				Т.П. 902-2-281 КЖ			
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЯНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ			
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Р	35	
СТ. ИЖ.	МУРГАНОВА				ЦНИИЭП		
РУК. ГР.	ШАПАРОВ				ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ		
ГЛАВ.	КУЗНЕЦОВ				г. Москва		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ		
					СВАРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ		
					ЭЛЕМЕНТОВ		



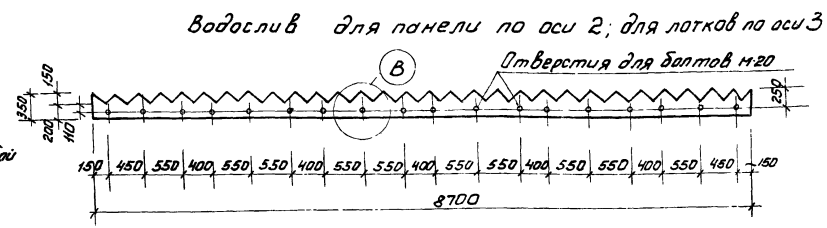
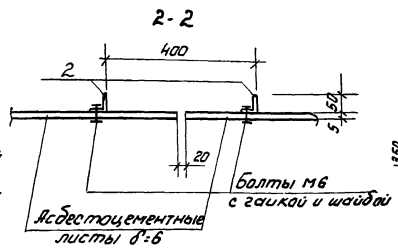
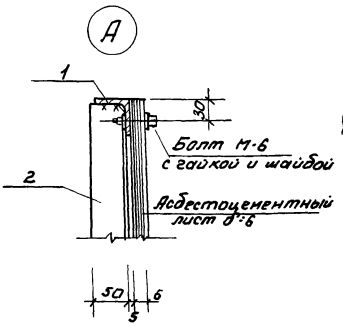
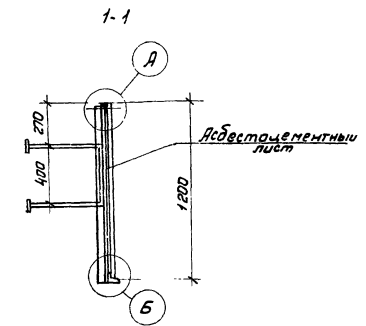
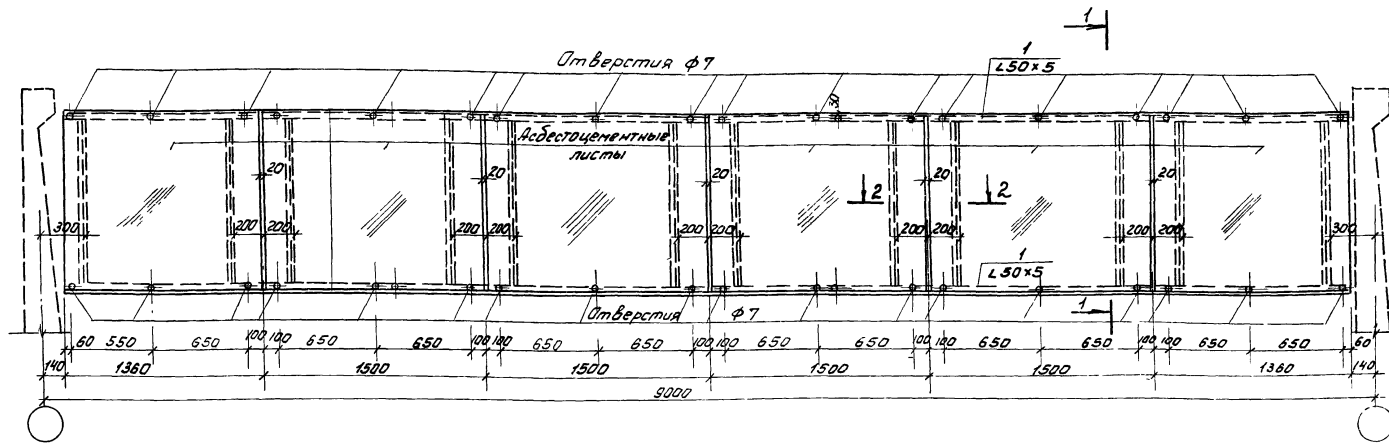
Спецификация стали и упругих прокладок на одно отделение

Наименование элемента	Ил. поз.	Сечение	Длина мм.	Кол. шт.	Масса кг.				
					1 поз.	Всех	Общая		
Упоры MC-6 (2шт)	1	I20	475	2	10,0	20	36		
	2	E12	300	2	3,12	6			
	3	-210x10	150	2	2,47	5			
	4	-200x10	150	2	2,35	5			
Рельсовый путь	5	Рельс Р24	32700	2	1000	2000	2953,1		
	6	Полка - 90x30	160	204	3,4	699,6			
	7	Шайба - 90x8	100	204	0,6	122,4			
	8	Шайба пружинная	-	204	0,012	2,5			
	9	Болт φ20 с гайкой и шплинтом	230	204	0,66	134,6			
	Упругие проклад.	10	90x8	36700	2	34,0		68,0	98,1
	11	90x8	70	204	0,060	12,3			
	12	90x8	100	204	0,087	17,8			

1. Материал упругих прокладок - ленты транспортные тканевые прорезиненные по ГОСТ 101-54*
2. Рельсы укладываются в виде плетей длиной 32,7 м.
3. Упор MC-6 приварить к торцу рельса Р24; поз. 4 приварить к рельсу Р24 и упору MC-6 после окончательной установки последнего.

				Т.Л. 902-2-281		КЖ	
				БЛОК-ПРЕАРАТОРЫ ОТСТОЙНИК ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 3М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ДИСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА		Р	36	
УЧК. ГР.	ШАПИРО	ГИП	КУЗНЕЦОВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИН				КРЕПЛЕНИЕ РЕЛЬСОВОГО ПУТИ К ПЛИТАМ П2А		

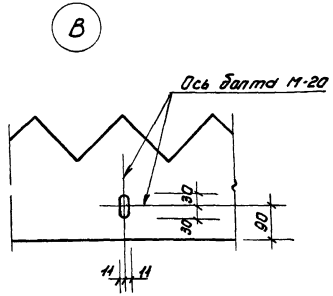
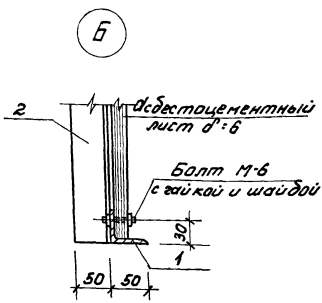
Струенаправляющий щит



Ведомость позиций на лист

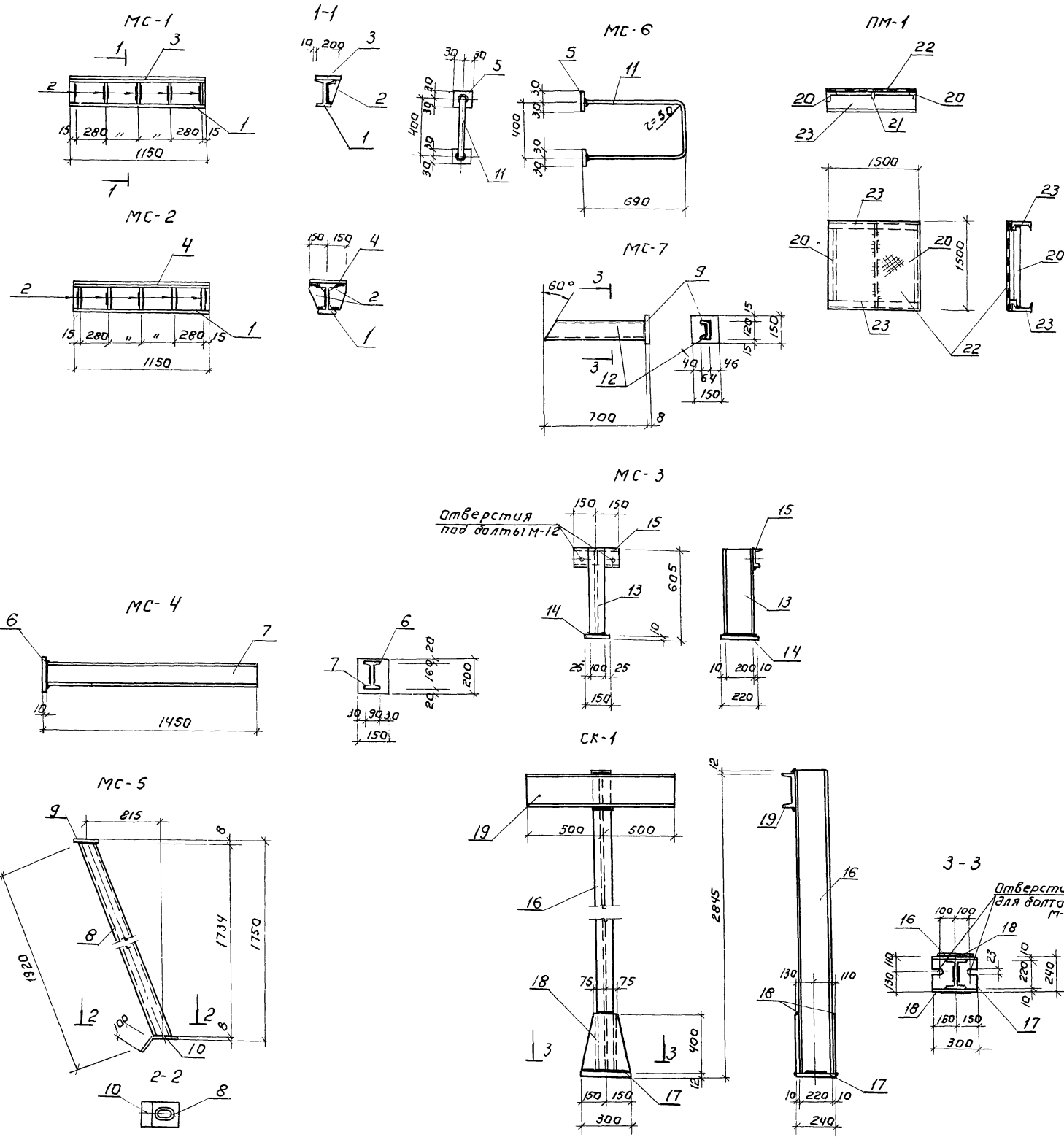
Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт/лист
1	Л 50x5	—	8720	2
2	Л 50x5	—	1200	12

Водослив для панели по оси 2; для лотков по оси 3



- Для струенаправляющих щитов применяются асбестоцементные листы по ГОСТ 18124-72.
- Крепление асбестоцементных листов выполняется без перетяжки болтов, для обеспечения влажностных деформаций листа.
- Для изготовления отражателя применяется стекло органическое отделочное ТУМХП 25-54 $\delta = 5$ мм.

				Т. П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (ЧОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	37	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ			Р		
СТ. ТЕХН.	ГОЛДМАН					
РУК. ГР.	ШАПНРО					
ТИП	КУЗНЕЦЬ					
ИВ. ОТД.	КРАСЯВЯ					
				СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ ЩИТ ВОДОСЛИВ.		ЛИНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.



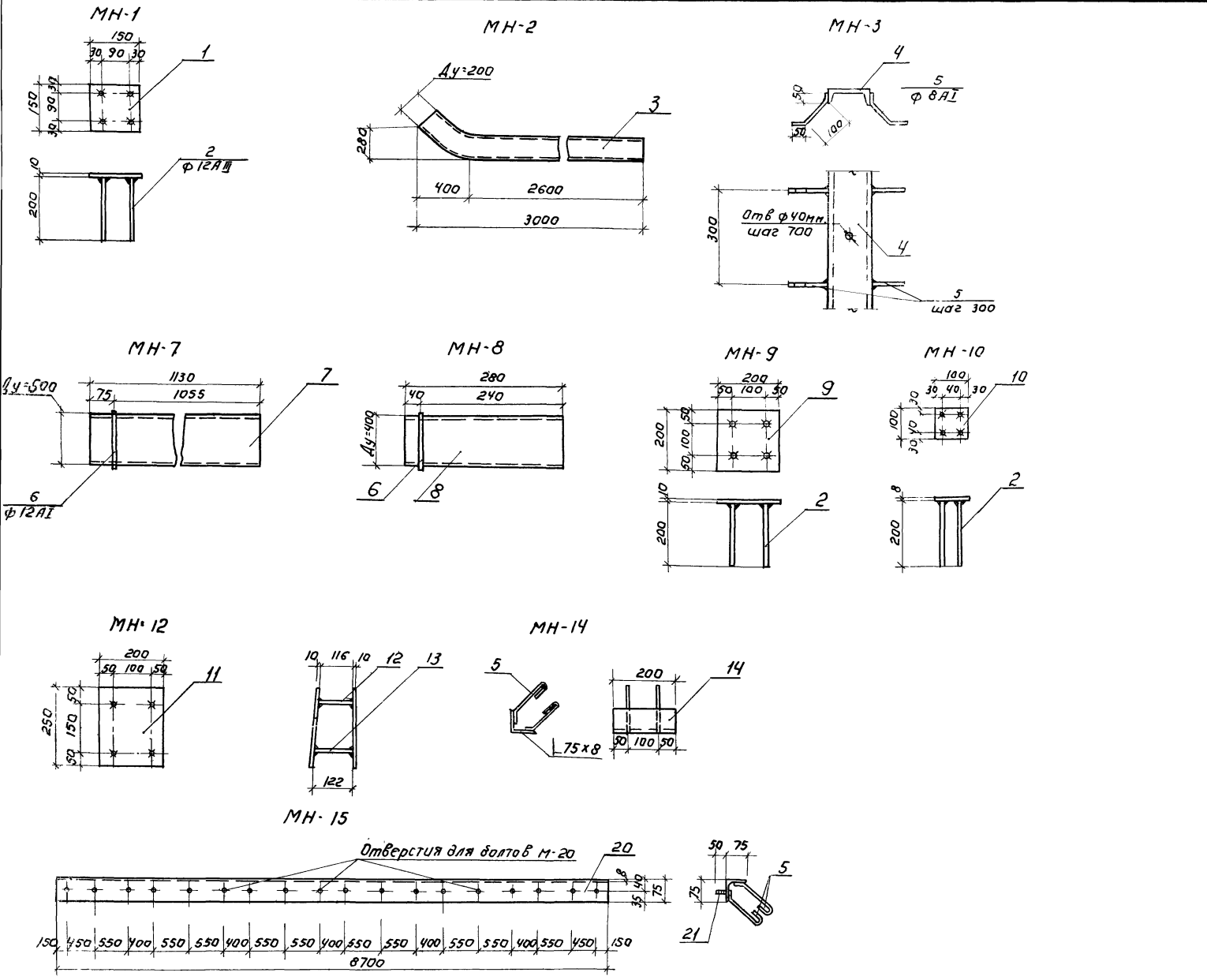
Спецификация металла на 1 марку

Марка Элемента	N поз	Эскиз	Длина мм	Кол-во		Масса, кг		Примечание
				Т	Н	Поз.	Всех Марки	
МС-1	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	63,0
	2	-δ=10x150	230	5	-	2,7	13,5	
	3	-δ=10x200	1150	1	-	18,1	18,1	
МС-2	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	85,5
	2	-δ=10x150	230	10	-	2,7	27,0	
	4	-δ=10x300	1150	1	-	27,1	27,1	
МС-4	6	-δ=10x150	200	1	-	2,4	2,4	25,3
	7	I 16	1440	1	-	22,9	22,9	
МС-5	8	Тр. ДН=114x5	1920	1	-	25,8	25,8	29,6
	9	-δ=8x150	150	1	-	1,4	1,4	
	10	-δ=8x150	250	1	-	2,4	2,4	
МС-6	11	Ф20АТ	2030	1	-	5,4	5,4	5,5
	5	-30x10	30	2	-	0,05	0,1	
МС-7	9	-δ=8x150	150	1	-	1,4	1,4	9,5
	12	С12	700	1	-	8,1	8,1	
	13	I 20	595	1	-	12,6	12,6	
МС-3	14	-δ=10x150	220	1	-	2,6	2,6	18,6
	15	С12	300	1	-	3,4	3,4	
	16	I 22	2845	1	-	68,3	68,3	
СК-1	17	-δ=12x240	300	1	-	6,8	6,8	135,7
	18	-δ=10x300	400	2	-	9,4	18,8	
	19	С22	1000	2	-	20,9	41,8	
	20	Л75x8	1490	2	-	13,4	26,8	
ПМ-1	21	-50x5	1490	1	-	2,9	2,9	145,5
	22	Рифл. ст.-δ=6	710x1500	2	-	34,0	68,0	
	23	С16	1500	2	-	23,9	47,8	

1. Сварку производить электродами Э-42
2. Все сварные швы принимаются hш = 6мм.
3. Металлические марки МС-1 ÷ МС-6 окрашиваются лаком ХСЛ или ХС-26 за 3 раза по огрунтовке ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.
4. Остальные металлоконструкции покрасить масляной краской за 3 раза по огрунтовке.

				Т.п. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕАВТОРЫ-ОТСТОЙНИК ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л И С Т	Л И С Т
ПРОВЕР.	БУАВ Д				Р	38
СТ.ИИЖ.	КУРГАНОВА				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ВЧК.ГР.	ШАПНРО					
УИП	КУЗНЕЦОВ					
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН				МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ МС-1-МС-8. СТОЙКА СК-1. ПЛОЩАДКА ПМ-1.	

Спецификация металла на одну марку



Марка элементов	№ поз	Эскиз	Длина мм.	Кол-во шт.		Масса в кг		Примеч.
				Т	Н	поз.	всех	
МН-1	1	150x10	150	1		1,57	1,57	2,29
	2	φ 12 А III	200	4		0,18	0,72	
МН-2	3	Труба Ду=200	300	1		79,08	79,08	79,08
	4	Л 14	21100	1		259,53	259,53	
МН-3	5	φ 8 А I	200	142		0,06	8,52	266,05
	15	Л 14	1300	1		13,9	13,9	
МН-4	16	Сальник Ду=500	А=200	1		43,7	43,7	43,7
МН-5	17	Сальник Ду=500	А=200	1		43,7	43,7	43,7
МН-6	7	Труба Ду=500x4	1130	1		75,00	75,00	76,4
	6	φ 12 А I	1600	1		1,42	1,42	
МН-8	8	Труба Ду=400	280	1		14,53	14,53	15,95
	6	φ 12 А I	1600	1		1,42	1,42	
МН-9	9	200x10	200	1		3,14	3,14	3,86
	2	φ 12 А III	200	4		0,18	0,72	
МН-10	10	100x8	100	1		0,79	0,79	1,51
	2	φ 12 А III	200	4		0,18	0,72	
МН-11	18	Сальник Ду=200	А=500	1		33,4	33,4	33,4
	11	250x10	200	2		3,78	7,56	
МН-12	12	φ 12 А III	118	2		0,11	0,22	8,00
	13	φ 12 А III	122	2		0,11	0,22	
МН-13	19	20x Трубка Ду=25	80	1		1,96	1,96	1,96
МН-14	5	φ 8 А I	200	4		0,06	0,24	2,04
	14	Л 75x8	200	1		1,8	1,8	
МН-15	5	φ 8 А I	200	30		0,06	1,8	82,5
	20	Л 75x8	8700	1		78,0	78,0	
	21	φ 20 А I	60	18		0,15	2,7	

1. Все сварные швы h=6мм.
 Электроды типа Э-42.
 2. Закладные детали МН-1; МН-12 оцинковать.
 Остальные детали окрасить лаком ХСЛ или ХСЛ-26 за 3 раза по асфальтовке ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.

				Т. П. 902-2-281			КЖ				
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ ОТСТОЯННИК ПЕРВИЧНЫЕ							
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (ФУАДЕЛЕНИЯ)							
ИЗМ.	Лист	№ докум	Подпись	Дата					Лист	Лист	Листов
Провер.	Э.У.А.Ф.								Р	39	
Ст. инж.	Лурганова								ЦНИИОП		
Руч. гр.	Шапиро								ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Гип.	Лазнецов								г. Москва		
Нач. отд.	Красавин										

