

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-281

БЛОК  
ПРЕАЭРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ  
ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
ШИРИНОЙ 9 м /4 ОТДЕЛЕНИЯ/

Альбом III

14301 - 03  
цена 2-58

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 5640 Тираж 1000 экз.

Содержание альбома.

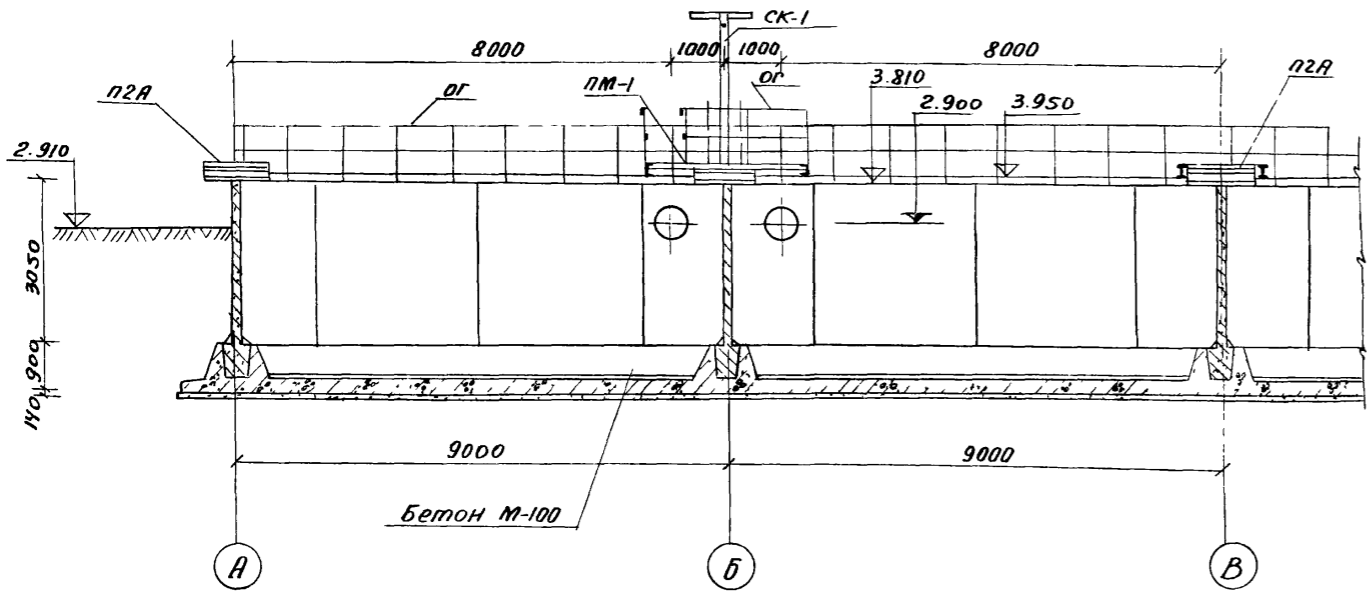
Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Содержание альбома.	КЖ-0	2
Фрагменты плана 1÷3.	КЖ-1	3
Фрагменты плана 1÷3. Разрезы 1-1÷4-4.	КЖ-2	4
Фрагменты плана 4;5. Разрезы 1-1; 2-2.	КЖ-3	5
Узлы 1;2. Планы. Разрез 1-1.	КЖ-4	6
Узлы 1;2. Разрезы 2-2; 3-3.	КЖ-5	7
Узлы 1,2;3 Разрезы 4-4; 5-5; 6-6.	КЖ-6	8
Узел 4 Разрезы 7-7; 8-8; 9-9.	КЖ-7	9
Узлы 5÷8. Планы. Разрез 10-10.	КЖ-8	10
Узлы 5÷8. Разрезы 11-11÷13-13.	КЖ-9	11
Детали стыков стеновых панелей.	КЖ-10	12
Детали установки стеновых панелей, блоков, плит, колонн.	КЖ-11	13
Днище. Опалубка. Узлы.	КЖ-12	14
Днище. Армирование Узлы 1÷5.	КЖ-13	15
Днище. Армирование. Узлы 6,7,8.	КЖ-14	16
Днище. Арматурные сетки и каркасы.	КЖ-15	17
Днище. Армирование бункерной части.	КЖ-16	18
Монолитные участки стен 4м-1÷4м-7. Опалубка. Планы.	КЖ-17	19
Монолитные участки стен Опалубка. Разрезы.	КЖ-18	20
Монолитные участки стен 4м-8, 4м-9; 4м-10. Опалубка. Планы, Разрезы.	КЖ-19	21
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 1-1÷6-6.	КЖ-20	22
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 7-7÷11-11.	КЖ-21	23

Наименование чертежа	Марка листа	№ стр.
Монолитные участки стен. Армирование. Планы.		
Разрезы 12-12÷17-17.	КЖ-22	24
Монолитные участки стен. Армирование Планы		
Разрезы 18-18÷22-22	КЖ-23	25
Монолитные участки стен 4м-8÷10. Армирование. Планы		
Разрезы.	КЖ-24	26
Монолитные участки стен 4м-9. Армирование. Планы, разрезы.	КЖ-25	27
Монолитные участки стен. Армирование. Узлы.	КЖ-26	28
Монолитные участки стен. Арматурные сетки.	КЖ-27	29
Монолитные участки лотков ЛТМ2; ЛТМ-3. Опалубка.		
Армирование	КЖ-28	30
Фундамент Фм-1. Опалубка и армирование.	КЖ-29	31
Панели ПК1-36-1А; ПКУ1-36-1А; ПКУ1-36-1Б; ПКУ1-36-1В; ПКУ1-36-1Е;		
ПКУ1-30-1А. Опалубка.	КЖ-30	32
Панели ПК1-36-1А; ПКУ1-36-1Б; ПКУ1-36-1В; ПКУ1-36-1Г; Армирование.	КЖ-31	33
Панели ПКУ1-36-1А. Армирование.	КЖ-32	34
Опалубочный чертеж сборных железобетонных элементов		
ЛП5-60А; БК-1; П2А; К15-1А.	КЖ-33	35
БК-1; П2А; К15-1А. Армирование.	КЖ-34	36
Закладные детали для сборных железобетонных элементов.	КЖ-35	37
Крепление рельсового пути к плитам П2А.	КЖ-36	38
Струенонаправляющий щит. Водослив.	КЖ-37	39
Металлические марки МС-1÷МС-8. Стойка СК-1. Площадка ПМ-1	КЖ-38	40
Закладные детали для монолитных железобетонных элементов.	КЖ-39	41
Колодец, сбора плавящихся веществ и камера насосов		
плавящихся веществ.	КЖ-40	42

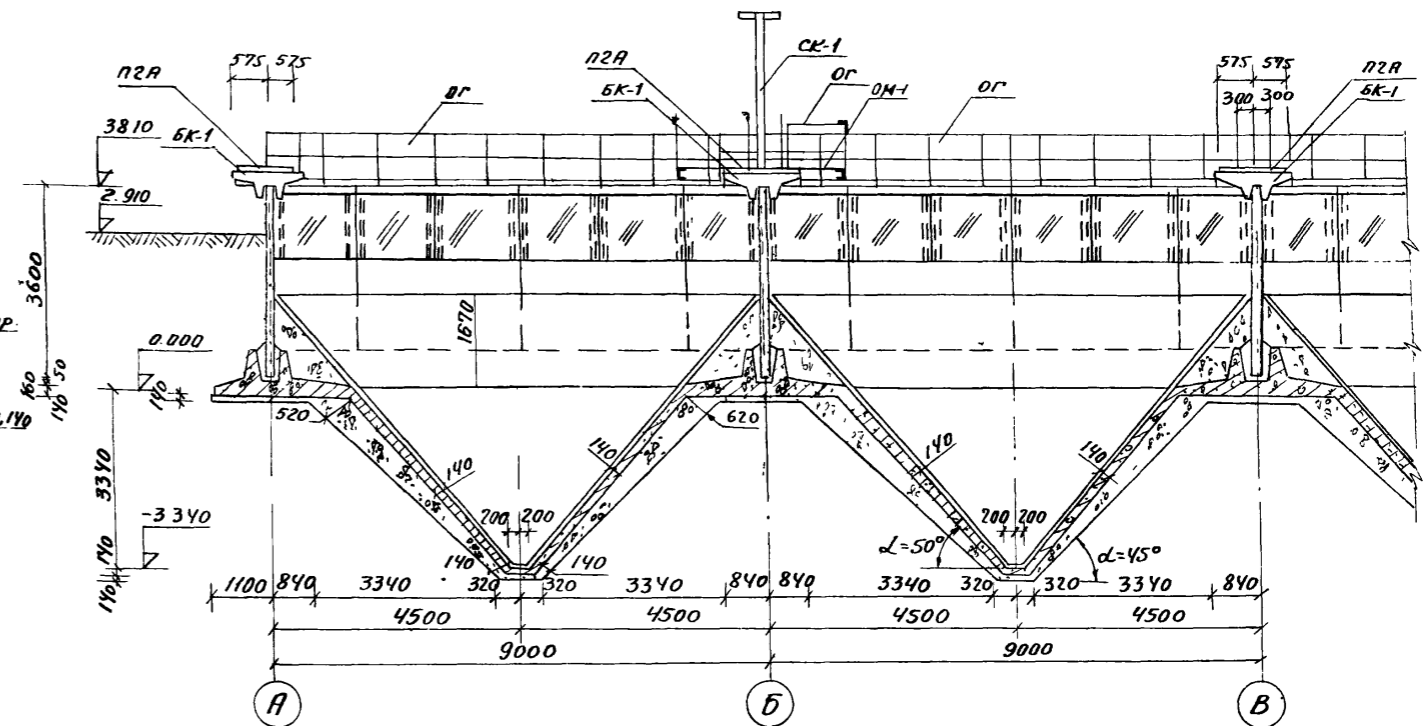
				Т.П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 м (ЧОТБАЕИИЯ)		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСА	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Р	0
СТ. ИИЖ.	КУРГАНОВА					40
РУК. ГР.	ШАПНРО					
ГИП	КУЗНЕЦОВ					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					
				СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.		ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
						г. Москва



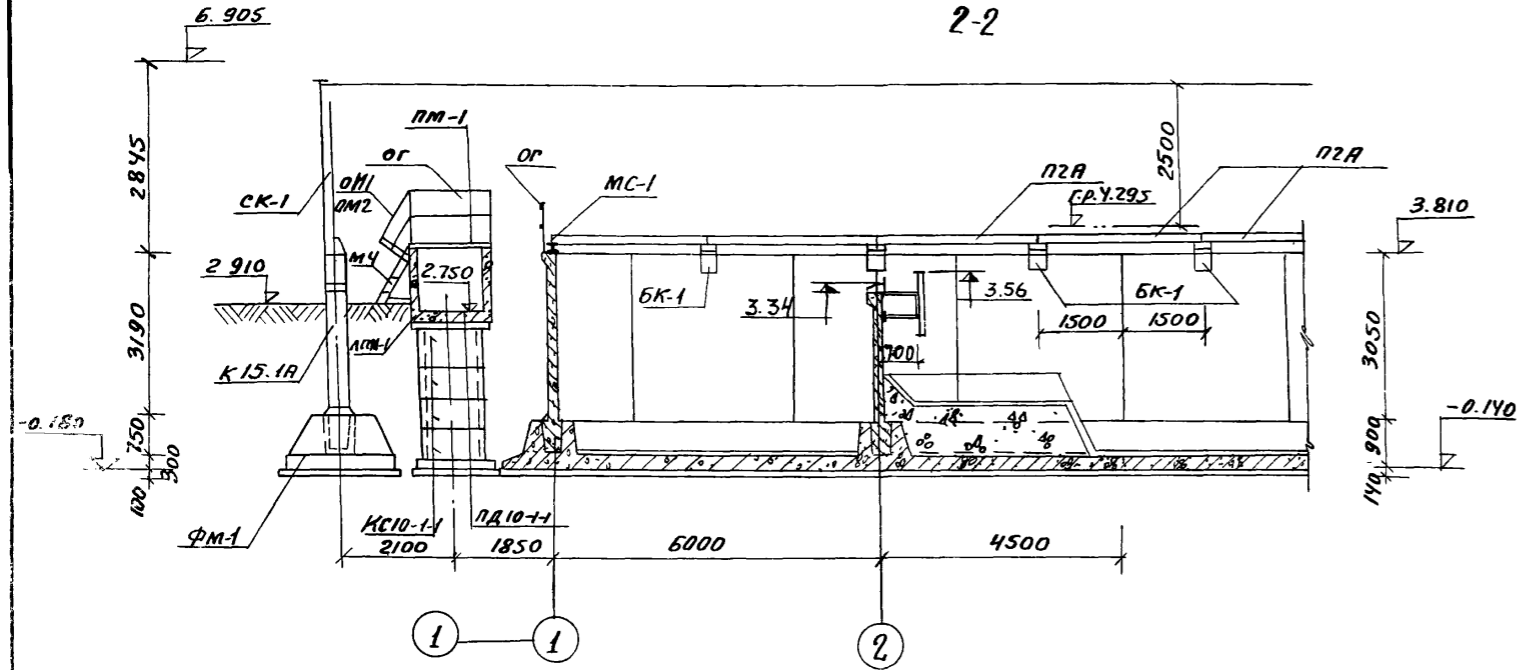
1-1



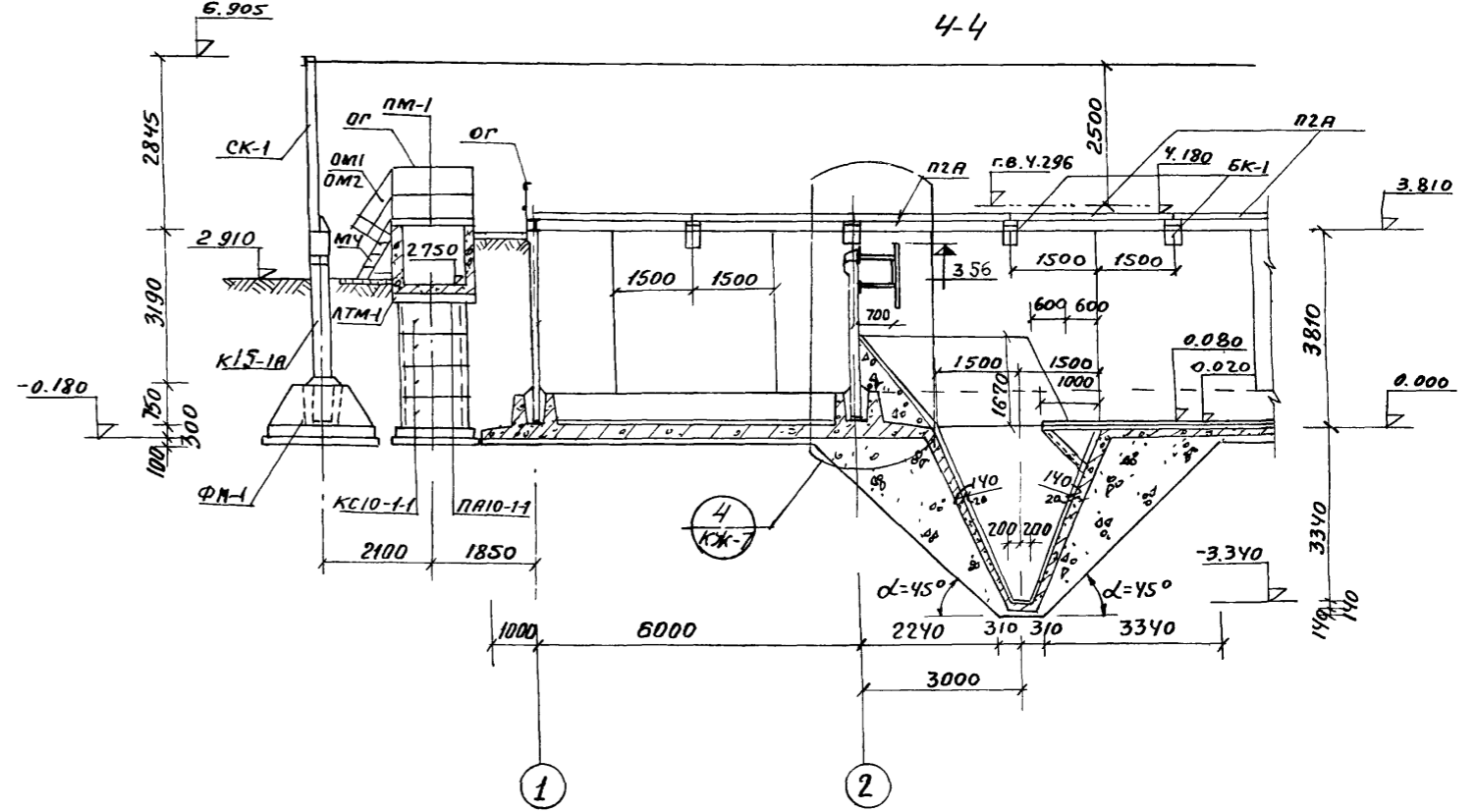
3-3



2-2



4-4

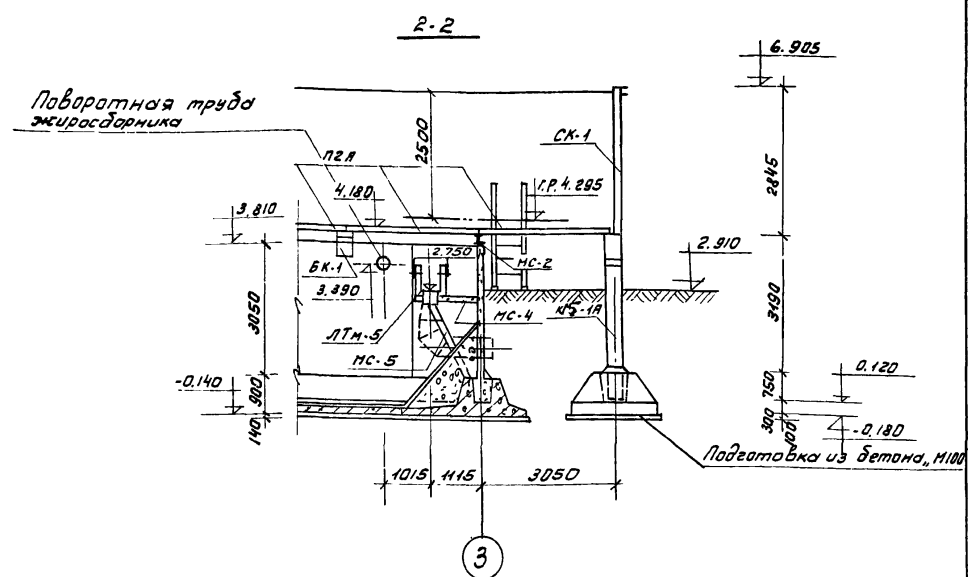
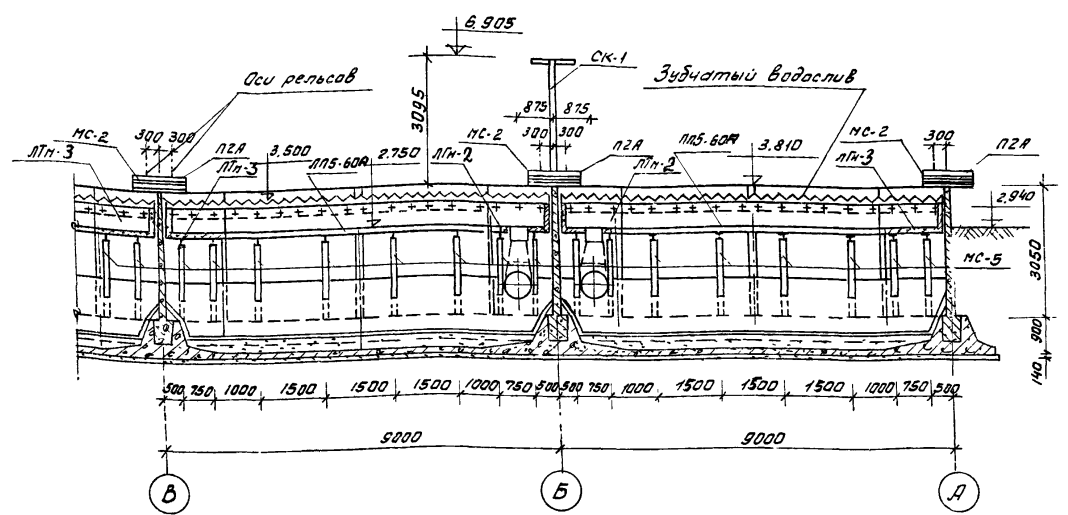
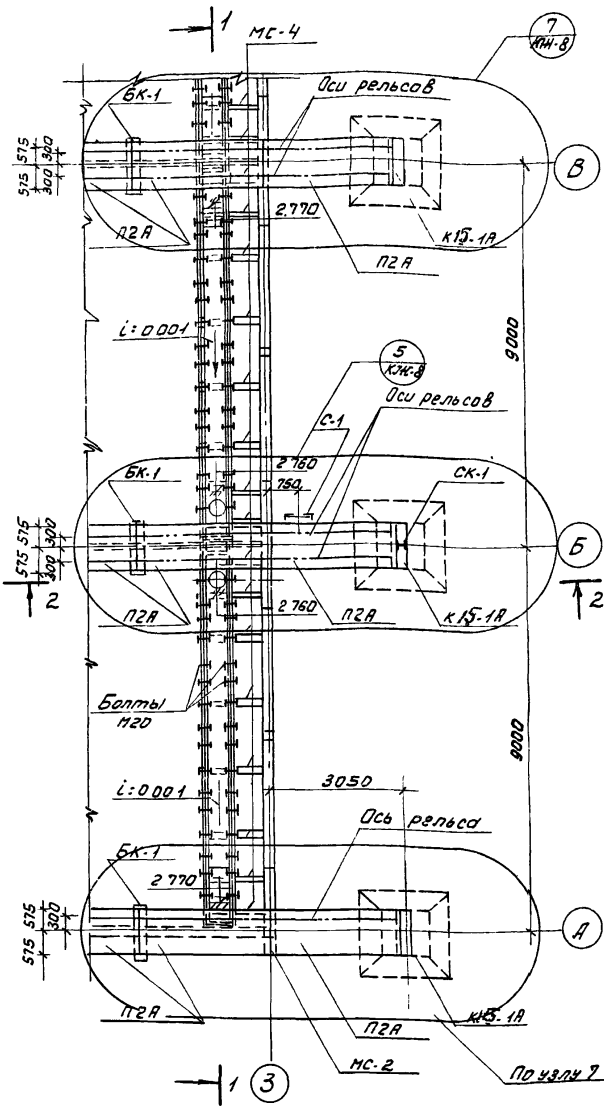
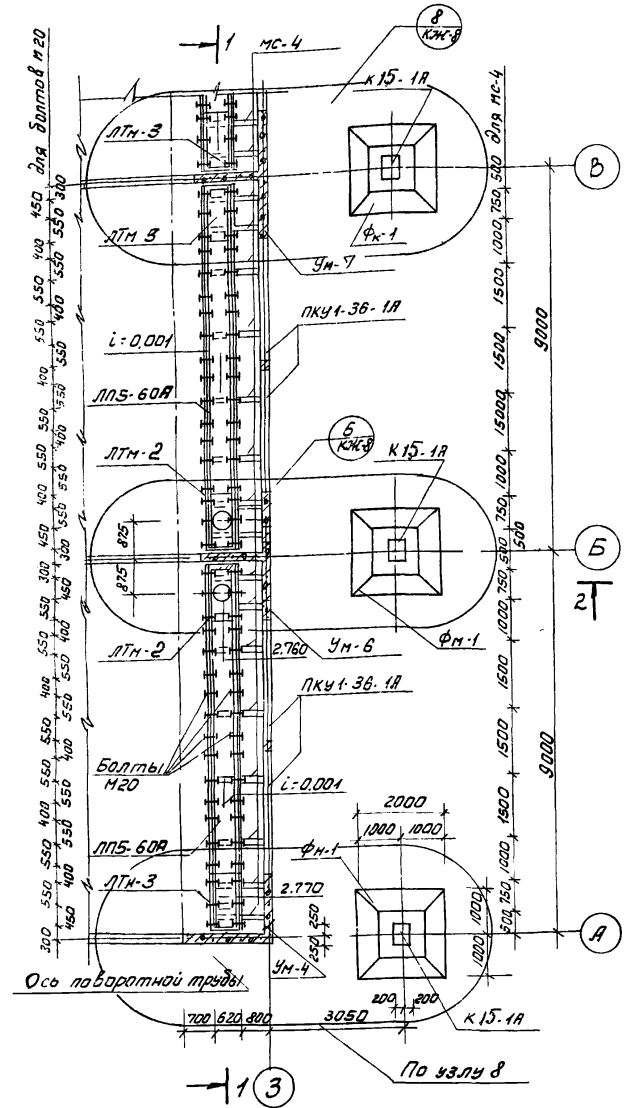


			Т.П. 902-2-281 КЖ		
			БЛОК ПРЕАЭРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
			ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ.	ЛАНСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ
					ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Р
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				2
РУК. ГР.	ШАПИРО				
ГЛАВ.	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
			ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1-3		
			РАЗРЕЗЫ 1-1-4-4.		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			г. МОСКВА		

Фрагмент плана 4

Фрагмент плана 5

1-1



1. Вертикальные поверхности монолитных участков лотка затираются цементно-песчаным раствором; по дну устраивается наполька из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной от 10 мм до 20 мм с уклоном  $i = 0.001$  в сторону отводящих труб.  
 Металлические кронштейны крепления лотков МС-4, МС-5) окрасить лаком ХСЛ или ХС-76 за 3 раза по грунтовке ХС-010 или ХСГ-26 за 2 раза.  
 Конструкция поворотной трубы жироотборника см. чертежи марки КО.

4. Конструкцию трасса под троллей и его крепление см. чертежи марки ЛА.  
 5. Местоположение фрагментов в плане отстойника см. чертежи КЖ-2, КЖ-3 альбом II.

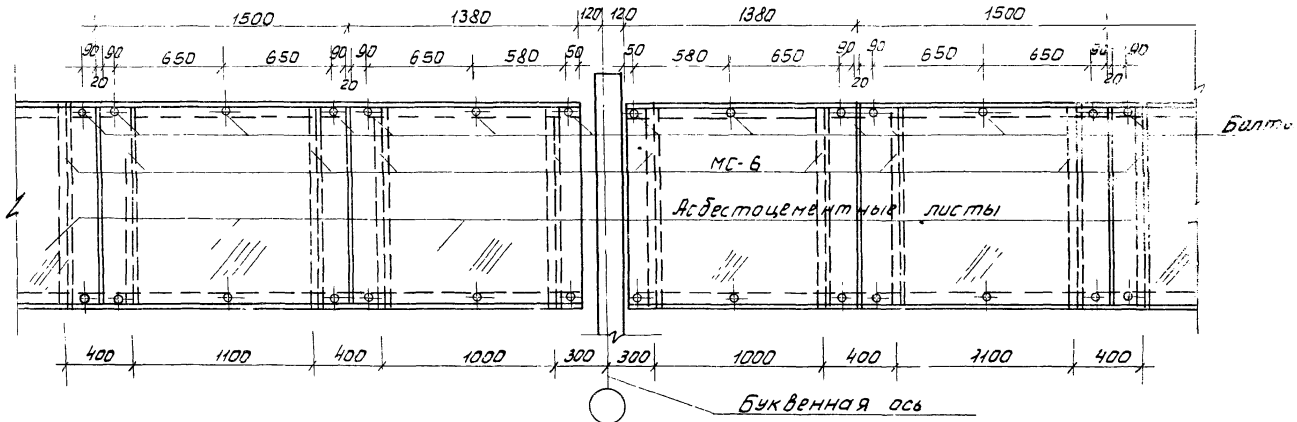
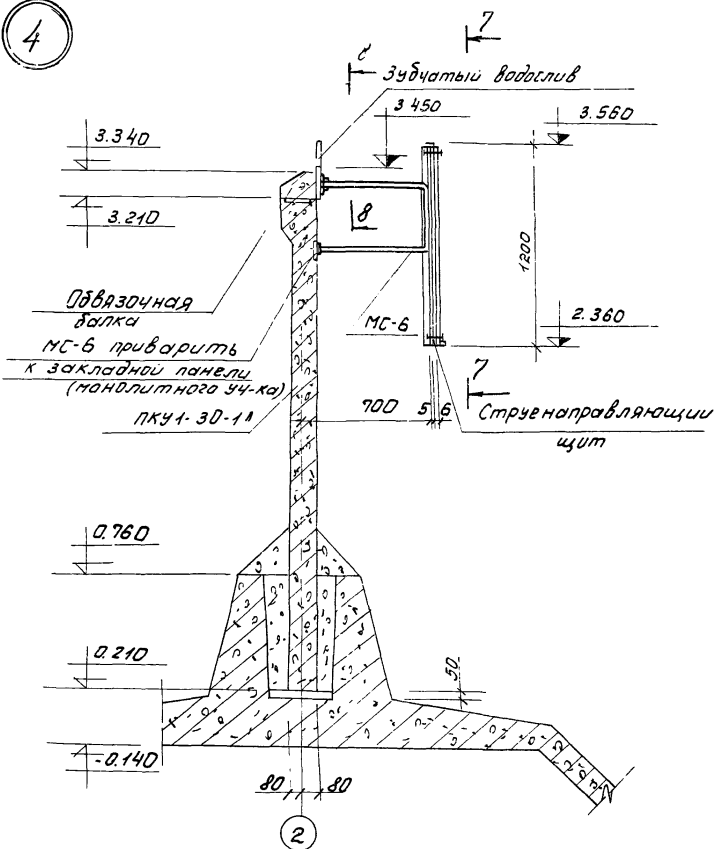
		Т.П. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				Л
СТ. УМЖ	КУРГАНОВА				3
УЗК. ГР.	ШЯПЦОВ				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
ИЧ. ОТК.	КОРСАВИН				
			Фрагменты плана 4; 5		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
			Разрезы 1-1; 2-2.		











Ведомость стержней на 1 элемент

Поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м
1		8AII	650	31	20,2
2	Радиус R=30000	8AII	-	-	30,0

Спецификация марок арматурных изделий

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1,2	КЖ-7	Стержни одиночные котл.	1	
			Бетон марки 200	0,15 м³

Выборка стали на 1 элемент

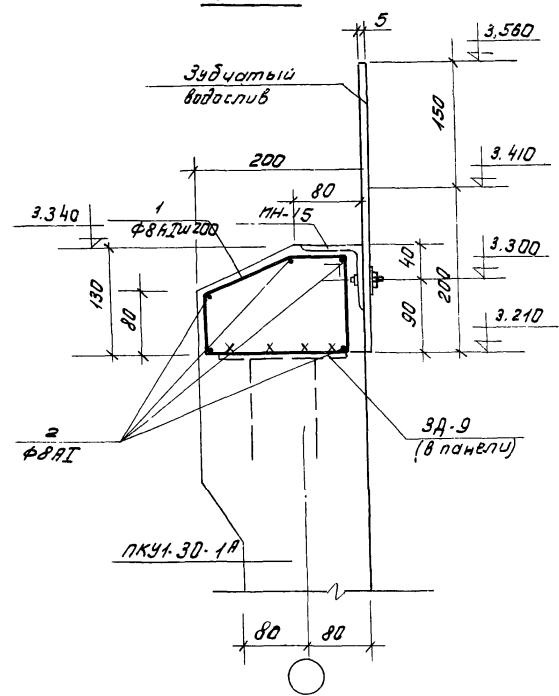
Марка элемента	Арматурные изделия	
	Класс А.I	Ф мм
Ф8AII	1000	820
Ф8AII	210	210

Выборка закладных изделий

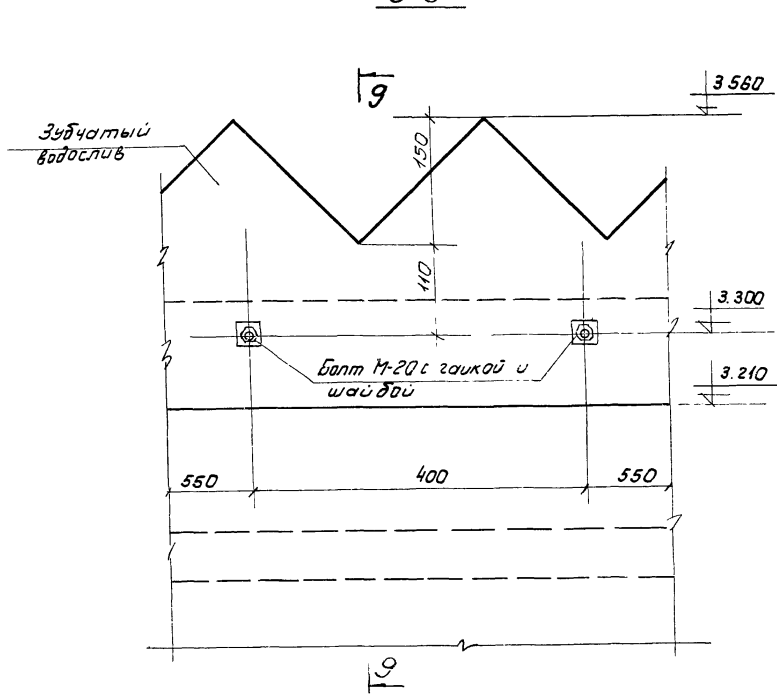
Марка изделия	Марка детали	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
Обвязочная балка	МН-15	1	82,5	82,5

Данный лист см. совместно с листом КЖ-2

9-9



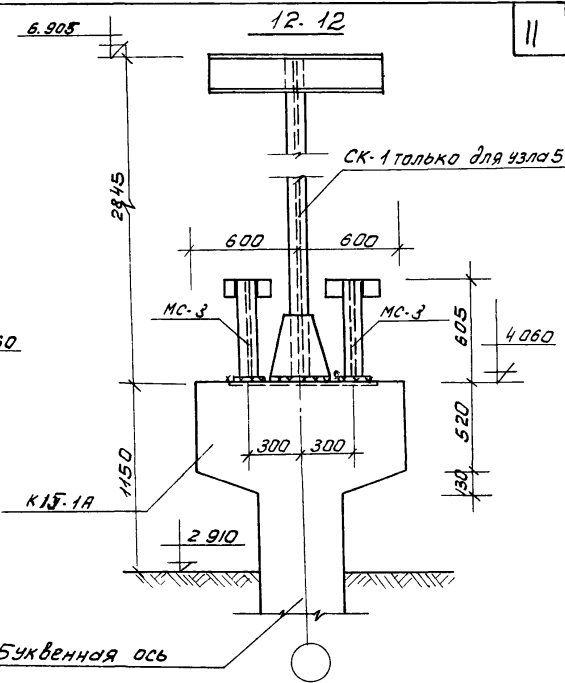
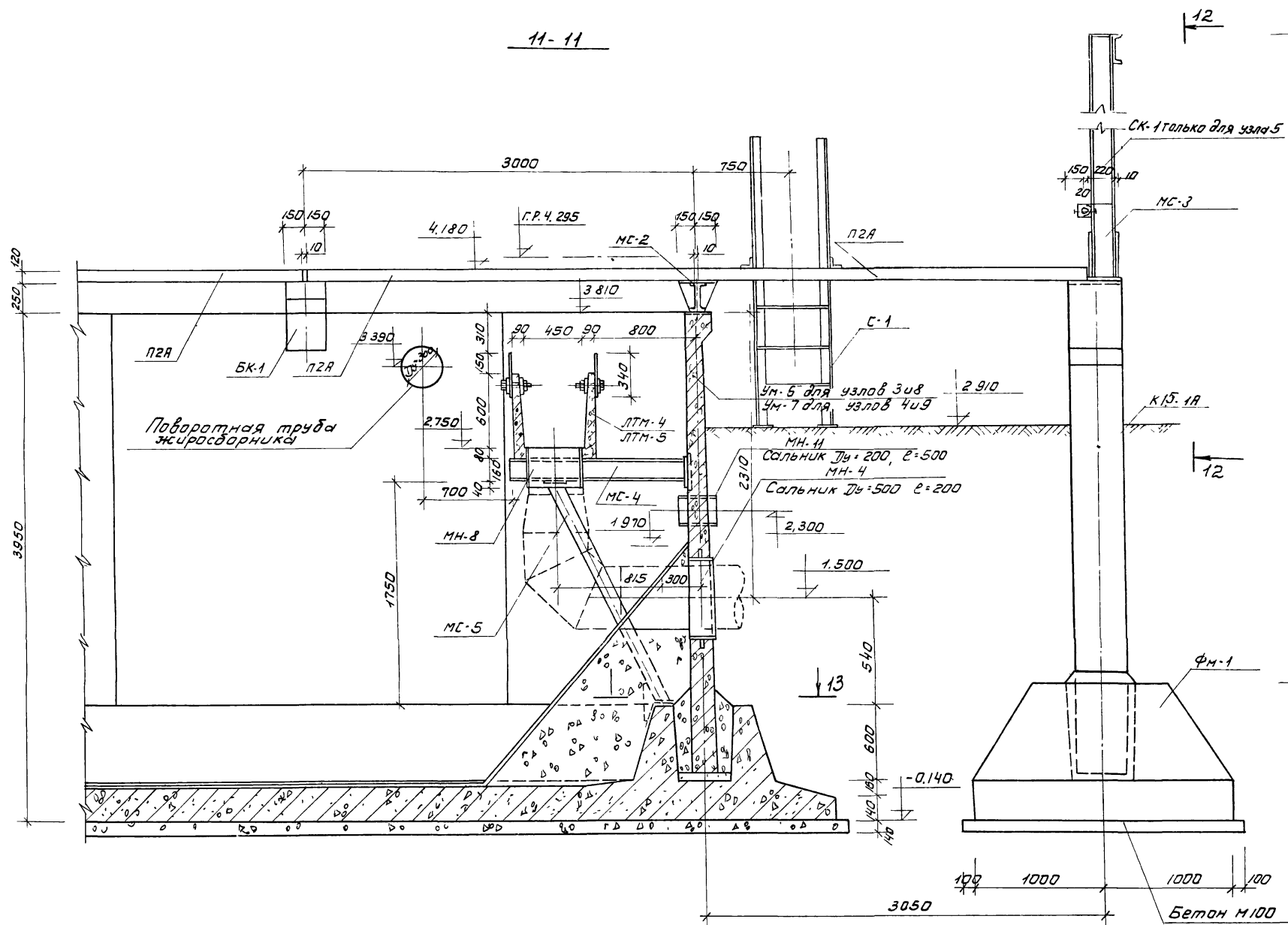
8-8



ИЗМ. ЛИСТ		И ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА		902-2-281		КЖ		
БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТЕПЛИТЕЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ (40°ДЕЛЕНИЯ)								ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М.		ЛИСТ 7		
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	СОЛДАМАН										
РЧ. ГР.	ШАПИРО							Узел 4		ЦНИИЭП		
ТИП	ПУЗНЕЦОВ							РАЗРЕЗЫ 7-7; 8-8; 9-9		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД.	ПРИСАБИН									г. Москва		



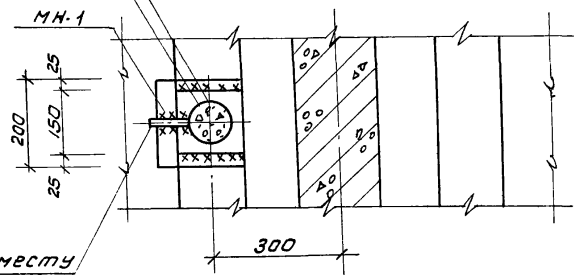
11-11



Залить бетоном М-100 МС-5

13-13

3



Подварить по месту

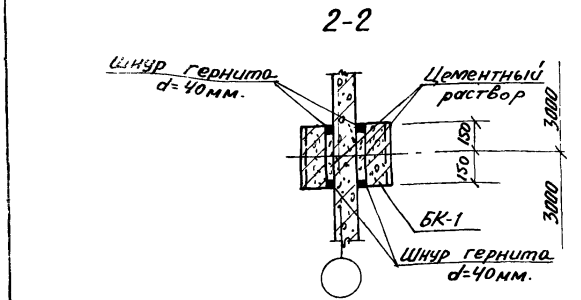
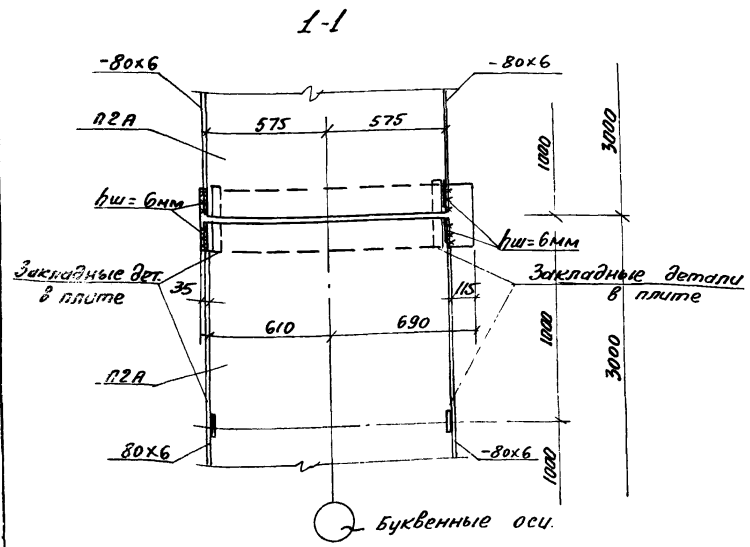
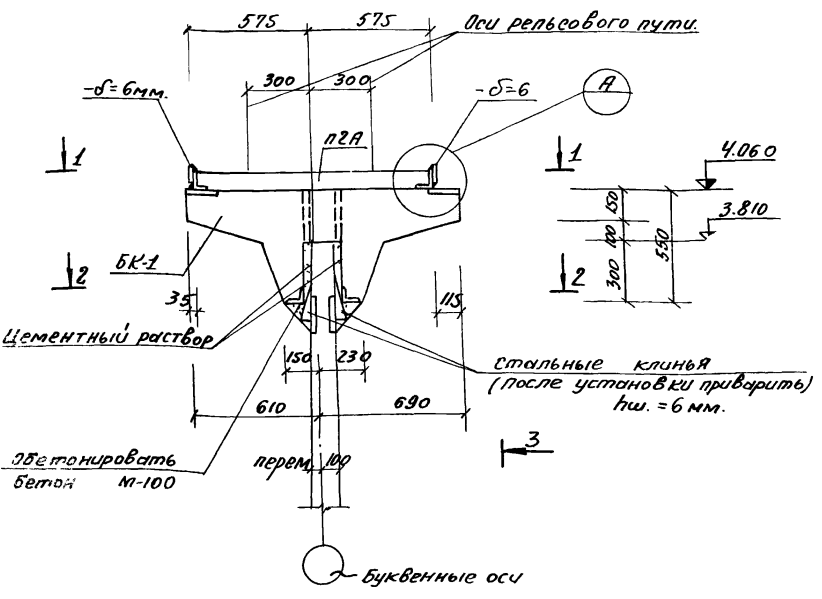
3

Данный лист см. совместно с листом КЖ-8.

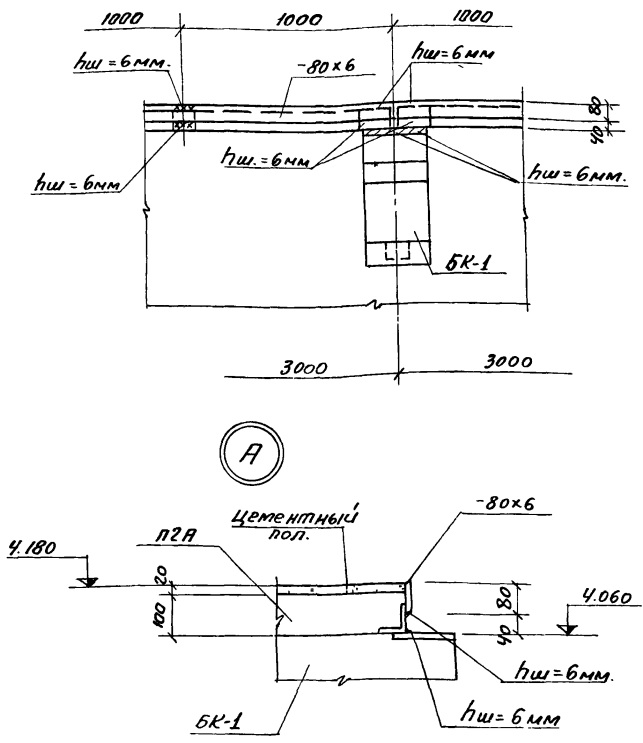
				Т л 902-2-281			КЖ		
				Блок преаэраторы-отстойники первичные					
				горизонтальные шириной 9 м (4 отделения)					
ИЗМ ЛИСТ	НАЗВУМ	ПОДП.	ДАТА				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ						Р	9	
СТ.ИНЖ.	КУРГАНОВА						ЦНИИЭП		
РУК.ГР.	ШАПИРО			Узлы 5÷8			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГИП	КУЗНЕЦОВ			РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 13-13			Г.М.ОСЬКА		
НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИН								



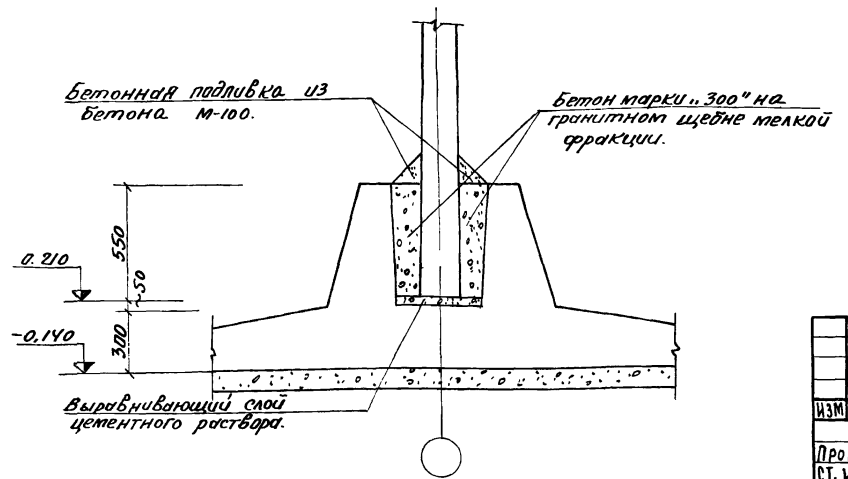
Деталь установки балки БК-1 и плиты П2А



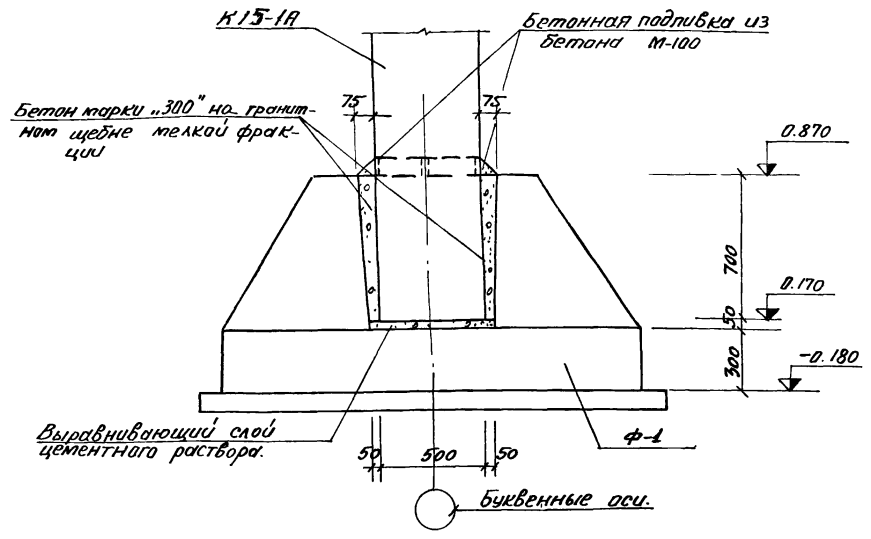
3-3



Деталь установки панели в паз днища

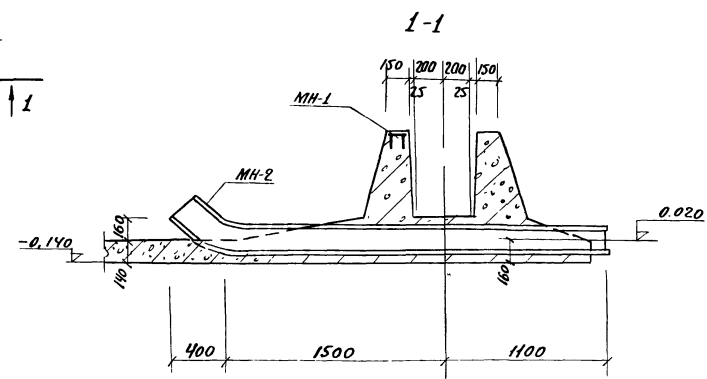
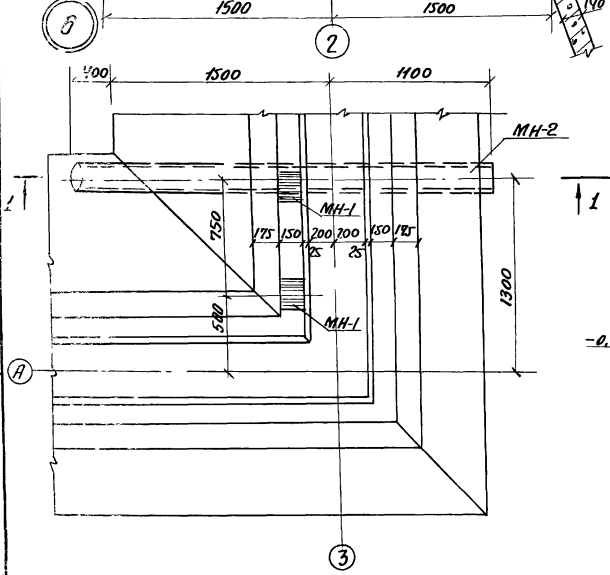
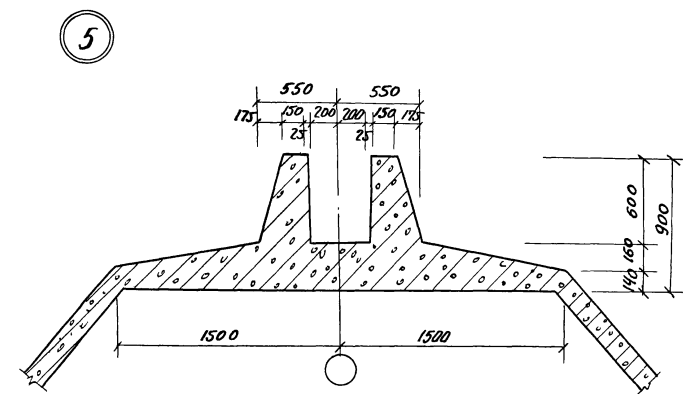
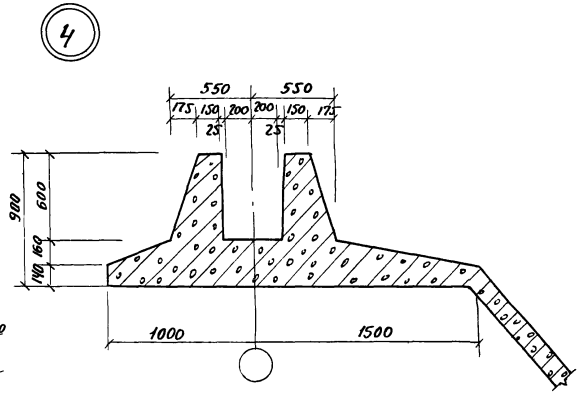
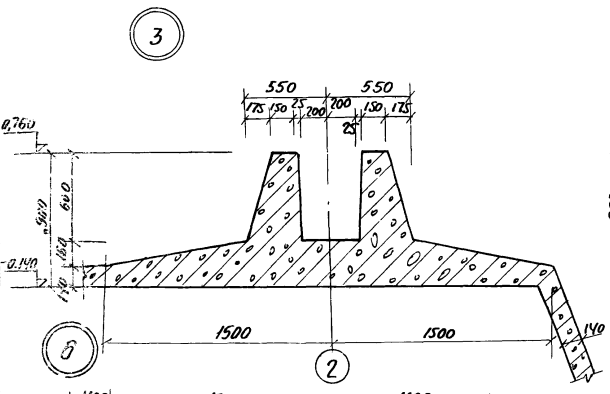
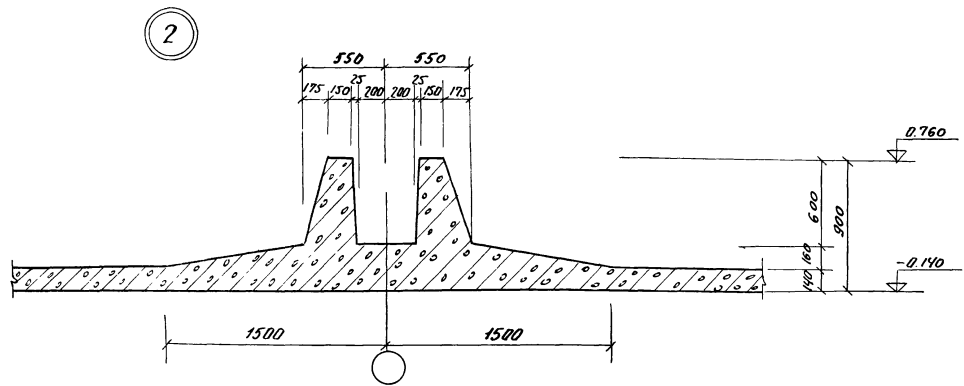
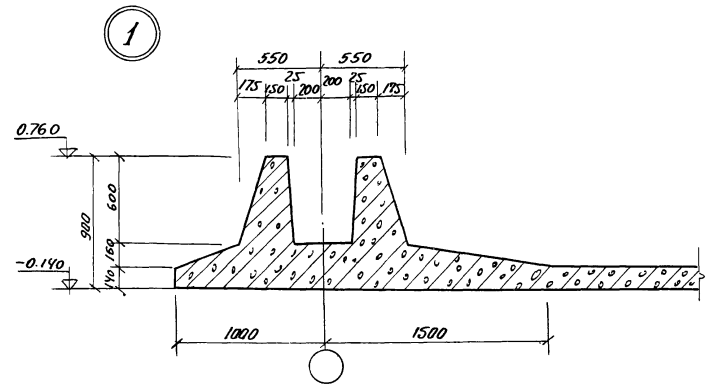


Деталь установки колонны в стакан фундамента

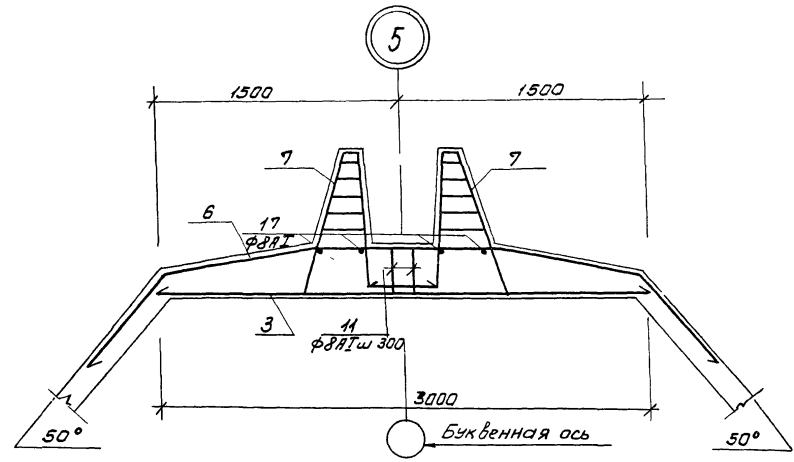
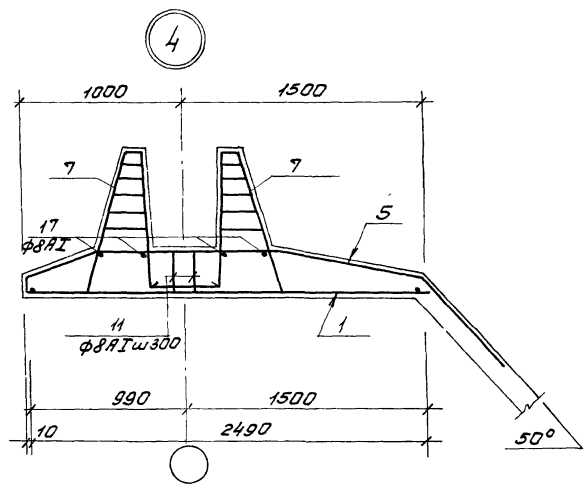
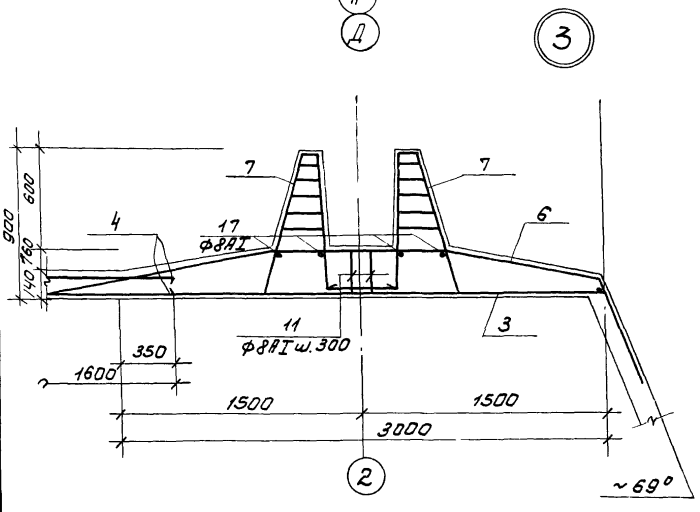
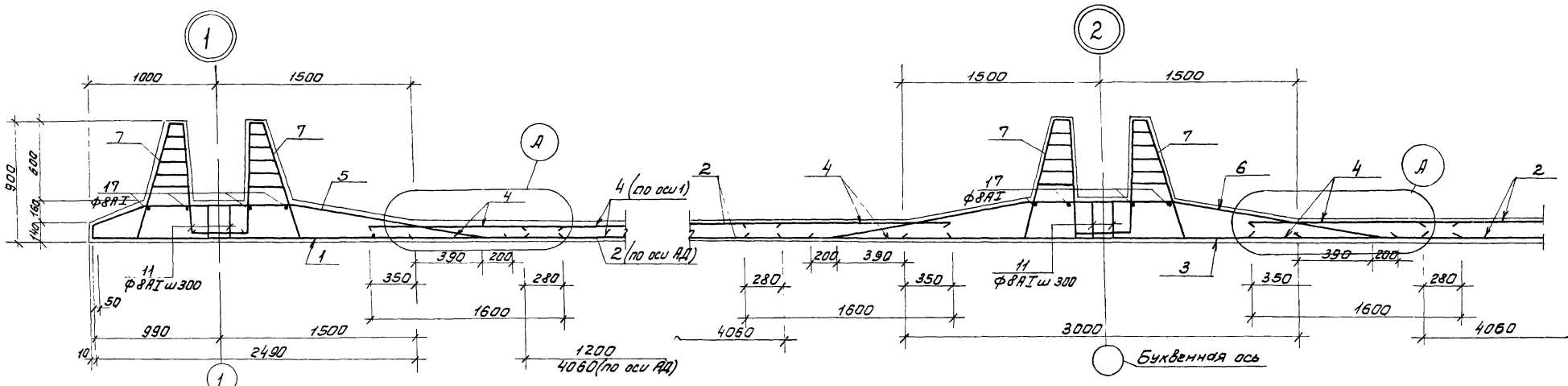


1. Установка балки БК-1 производится с тщательной нивелировкой.
2. Инъектирование стыка балки БК-1 со стеновой панелью производится через тампонажные трубочки после прокладки гермитового шнура.

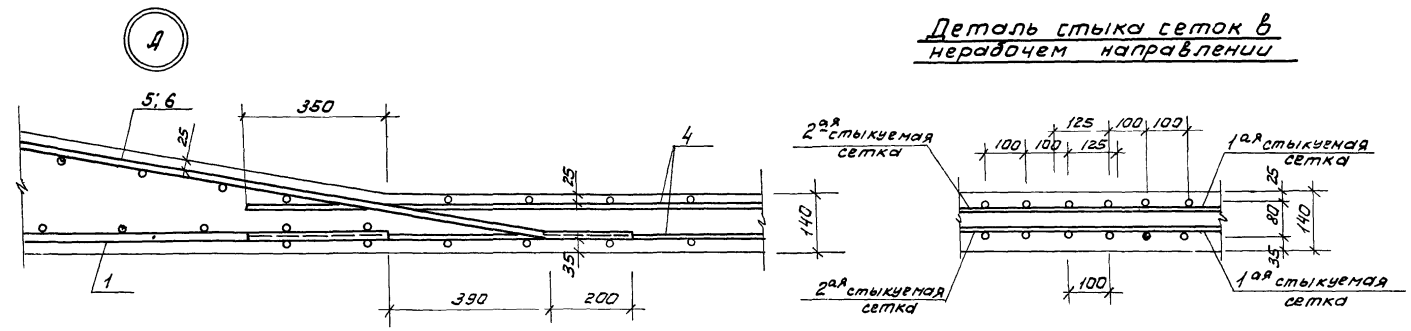
		Т.П. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ I ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	Лист	ИД ОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
Провер.	Вульф				
Ст. инж.	Курганова				
Рук. гр.	Шаширо				
ТНП	Кузнецов				
Нач. отд.	Корсакин				
			ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, БЛОКОВ, ЛИСТ, КОЛОНЫ		
			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		



				Т.п. 902-2-281			КЖ		
				БАК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ					
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)					
ИЗМЕНИЛ	НАОКУМ	ПОДП.	ДАТА				ЛЕТ	ЛЕТ	ЛЕТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ						Р	12	
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА						ЦНИИЭП		
ВЧ. ГД.	ШАПИРО						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГЛАВ.	КУЗНЕЦОВ						г. Москва		
НАЧ. ОТД.	КОРСАВИН						Д. ИЩЕ. ОПАЛУБКА. УЗЛ.		



Деталь стыка сеток в  
нерабочем направлении

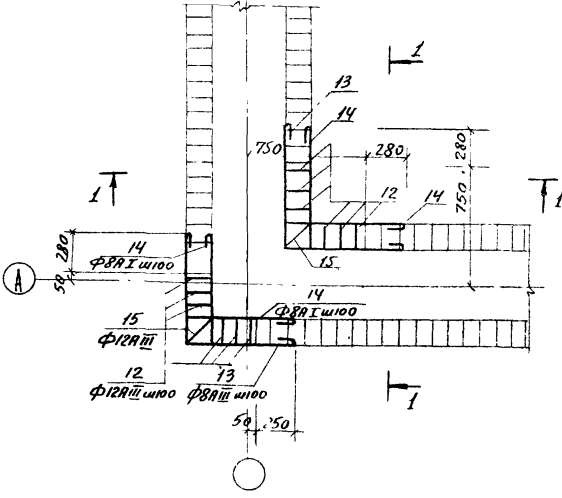


1. Гнутые сетки, попадающие в бункерную часть днища, отогнуть по месту.
2. Армирование бункерной части см. на листе КЖС-16.

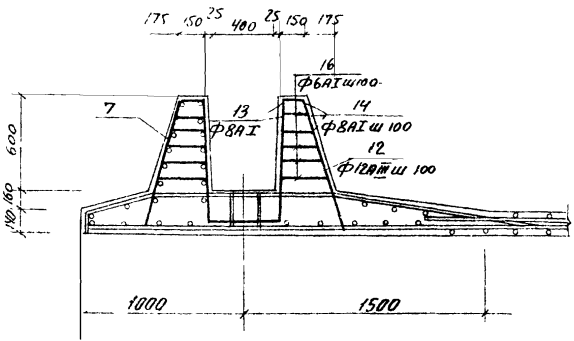
				Т.П. 902-2-281		КЖС	
				БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР	ВУЛЬФ	КУРГАНОВА			Р	13	
ВУК	ГР	ШАПИРО			Днище. Армирование. Узлы 1-5		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г Москва
ГИП		КУЗНЕЦОВ					
НАЧ.ОТД		КРАСЯВИН					



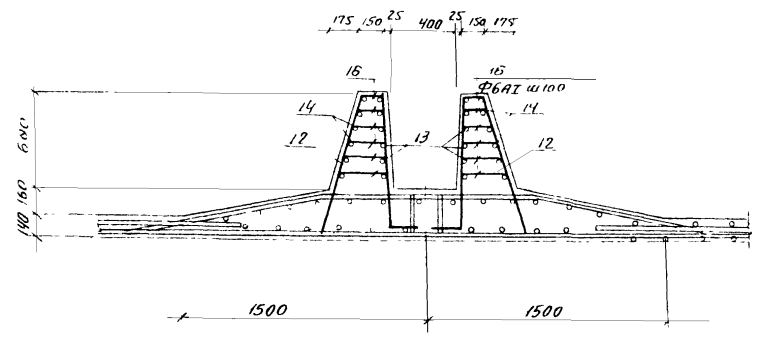
6



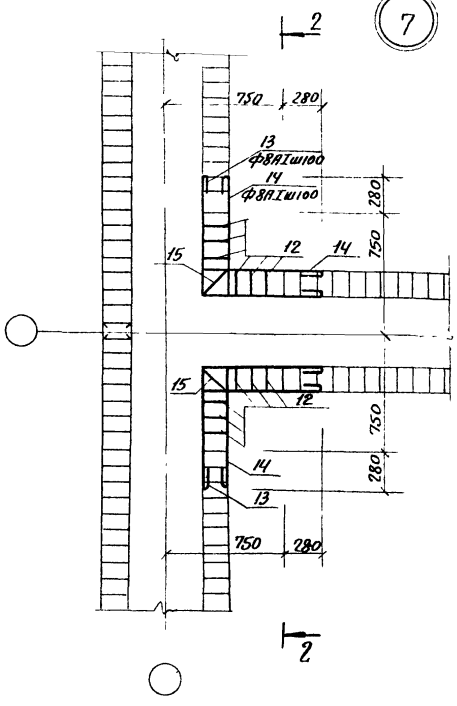
1-1



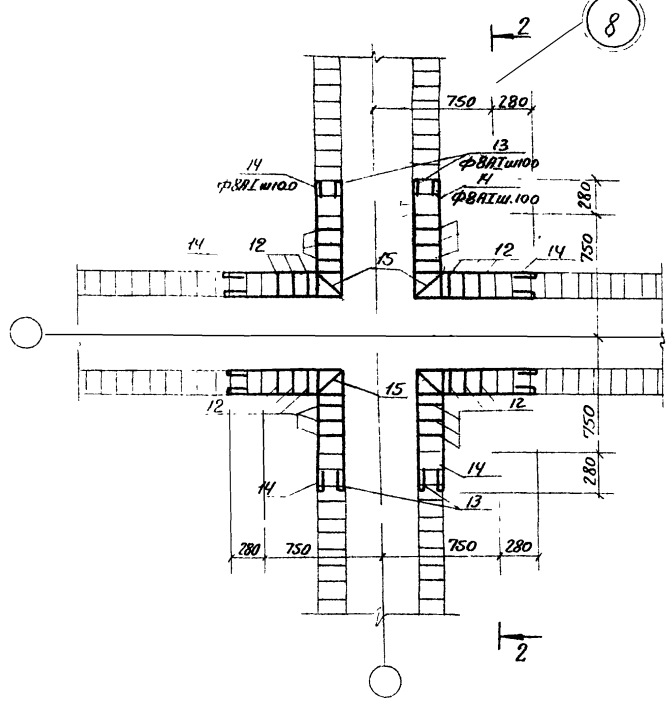
2-2



7

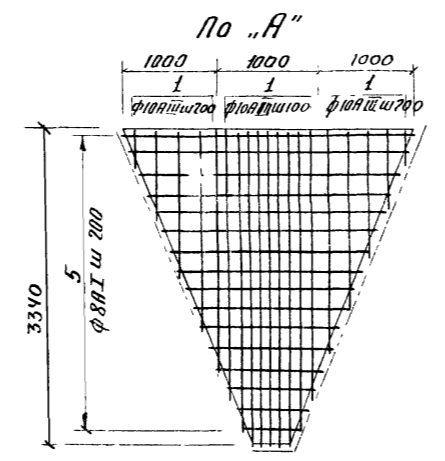
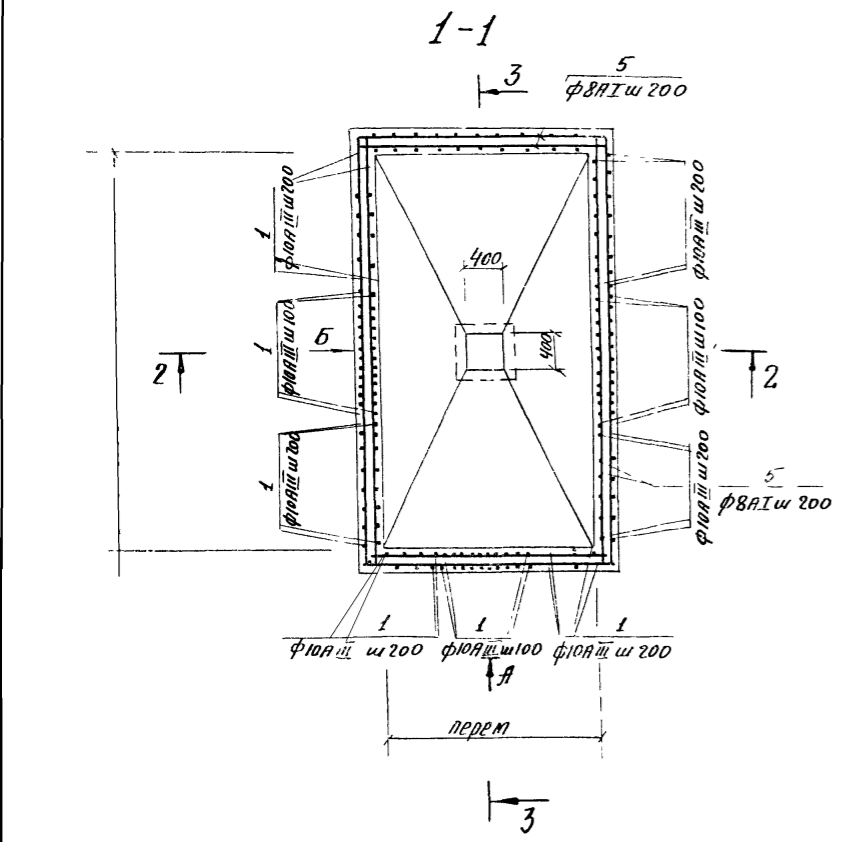
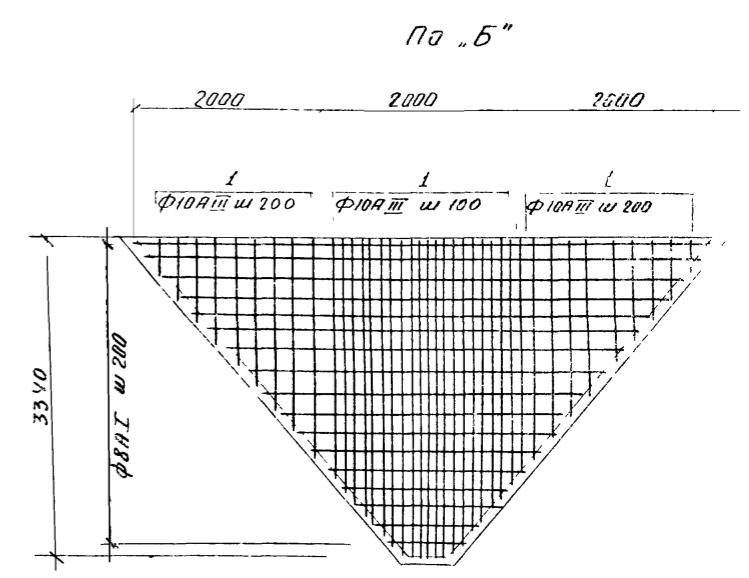
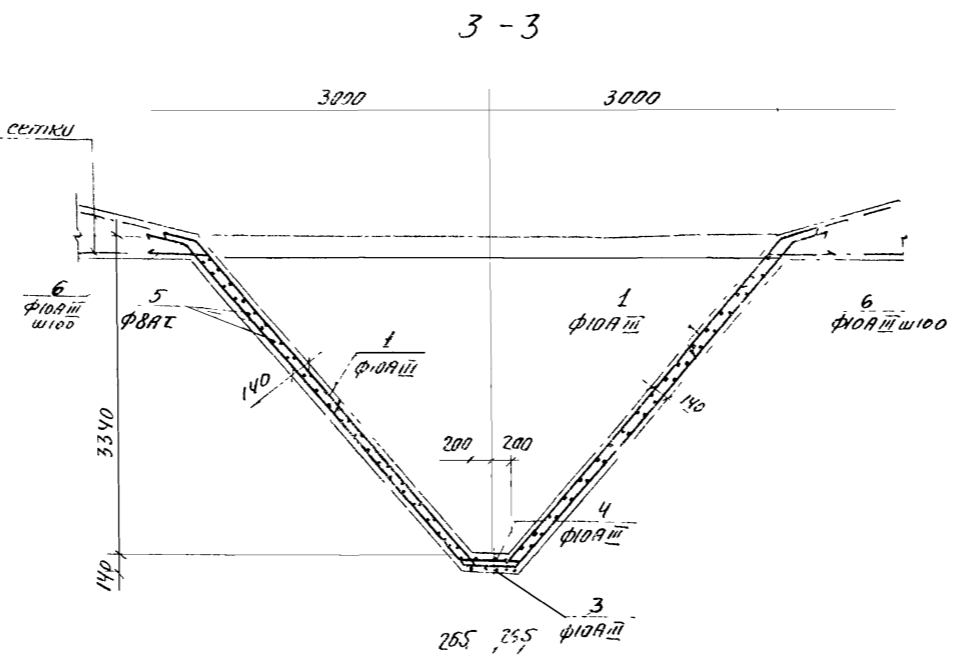
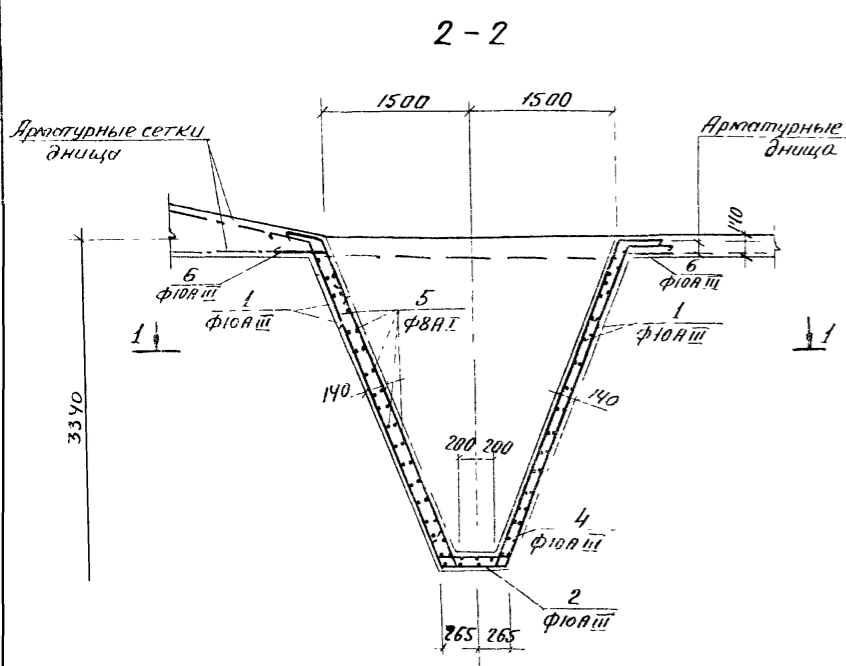


8



- 1 Местоположение узлов см на плане раскладки каркасов
- 2 Арматура поз 12-16 учтена в спецификации арматуры днища
- 3 Защитный слой бетона 20мм

				ТП 902-2-281			КЖ			
				БЛОК ПРЕАЗВАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ (У ОТДЕЛЕНИЯ)						
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М						
ИЗМ.	ЛИСТ	КВАРТИР	ПОДП.	ДАТА				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ							Р	И	
СТ. ИНЖ.	КУРГАЧОВА									
ДУК. ГД	ШАКИРО									
ТИП	КИЗНЕЦОВ									
ИИЧ. ОТД.	КРАСАВИН									
				ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. ЧУЗЫ 6, 7, 8.			ЦНИИЭП НИЖНЕГОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			



Ведомость стержней на один элемент

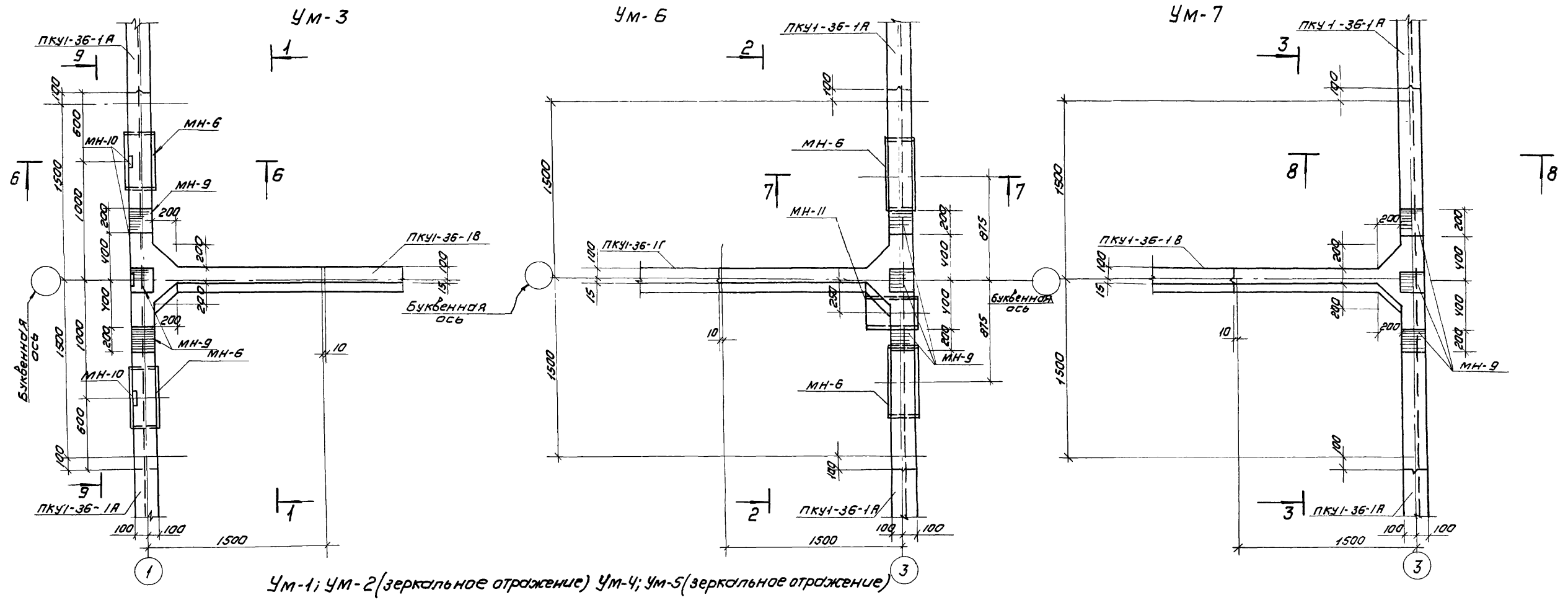
Поз	Эскиз или сечение	Ф мм.	длина мм.	кол.	общая длина м
Бункерная часть днища отстойника					
1	переменная /50	10АIII	в ср 1750	240	420
2	350 / 480 / 350	10АIII	1180	3	3.5
3	350 / 470 / 350	10АIII	1170	3	3.5
4	350 / 450 / 350	10АIII	1150	6	6.9
5	общая длина	8АI	—	—	330
6	350	10АIII	700	180	130
		Бетон М-200		V=5.6 м³	

Выборка стали на 1 элемент, кг

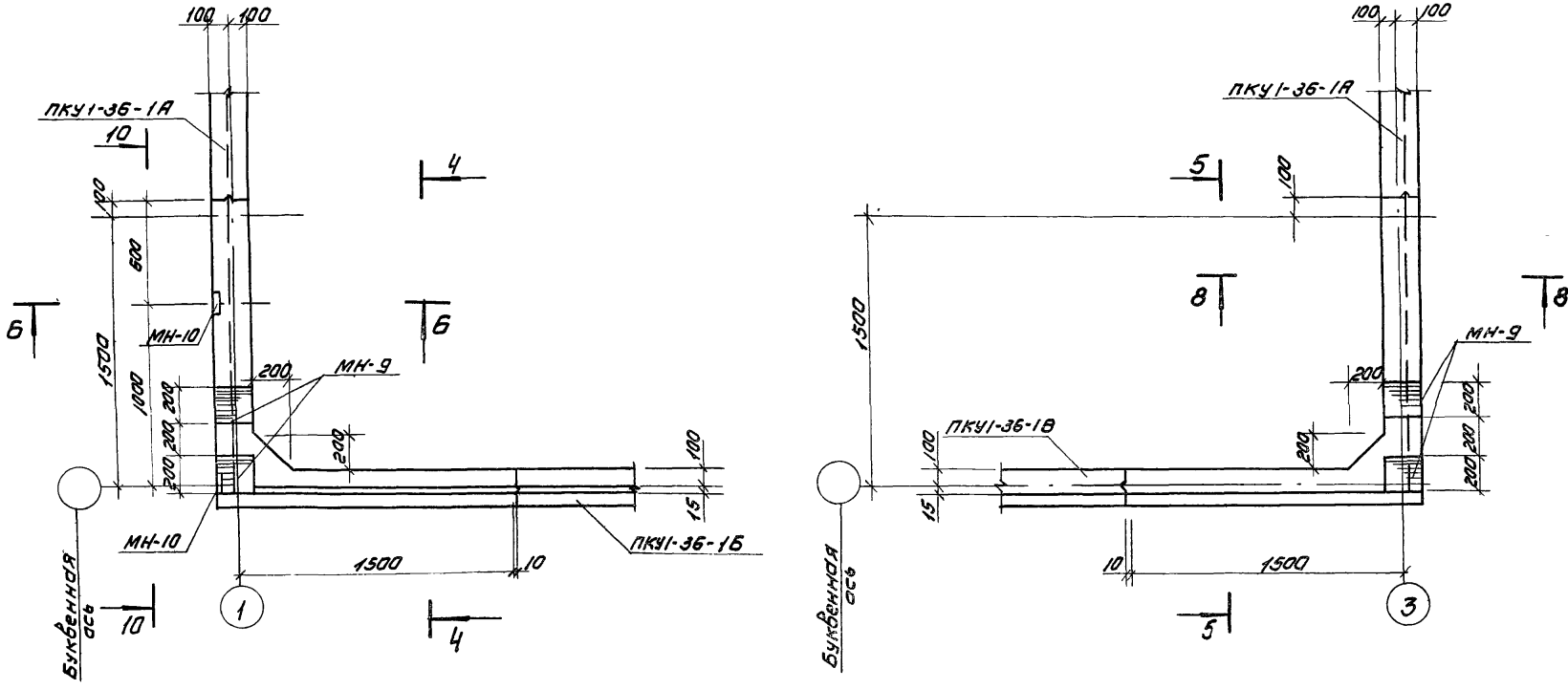
Марка элемента	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь пост 5781-61		Класс А III		
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	
бункерная часть днища отстойника	130	130	270	270	400

1. Арматурные сетки башмаков днища отстойников отогнуть и завести в бункерную часть днища
2. Отрезки арматуры поз 5 стыкуются в пролете с перепуском не менее 270
3. Защитный слой бетона в стенках бункера - 20 мм, в днище - 35 мм

Т.п. 902-2-281				КЖ		
Блок преарматуры - отстойники первичные горизонтальные шириной 9м (ЧОДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ	Лист	И.докум	Подп	Дата	Лит.	Листов
Провер.	Вульф				Р	16
Ст. инж.	Курганова				ЦНИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Рук. гр.	Шалиро				Днище Армированное бункерной части	
ГИП	Кузнецов					
Нач. отд.	Красявин					



УМ-1; УМ-2 (зеркальное отражение) УМ-4; УМ-5 (зеркальное отражение)

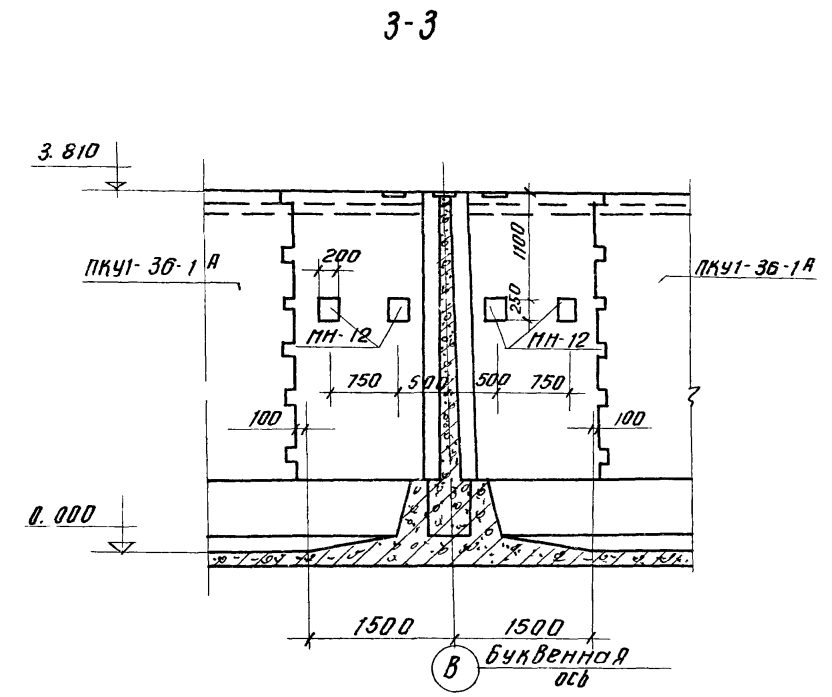
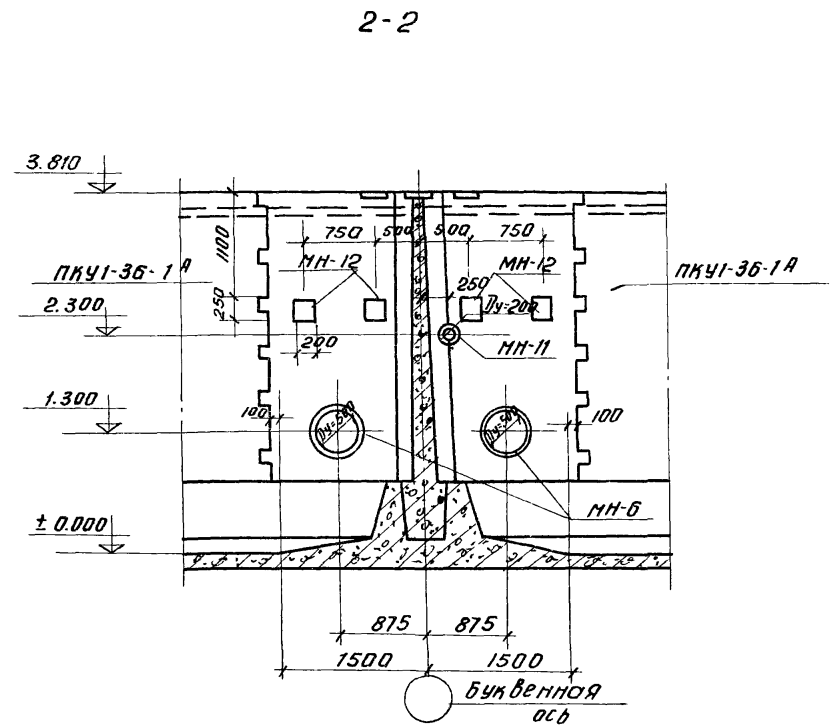
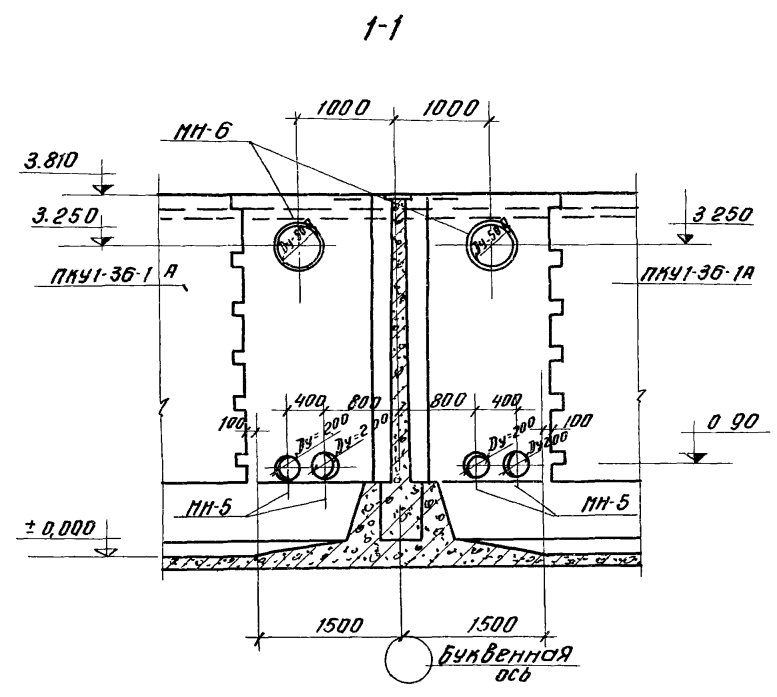


Выборка закладных деталей на один элемент

Марка элемента	Марка детали	Кол-во шт	Масса кг		Примечание	Марка элемента	Марка детали	Кол-во шт	Масса кг		Примечание
			шт	Всех					шт	Всех	
УМ-1 УМ-2	МН-9	2	3.86	7.72		УМ-4 УМ-5	МН-9	2	29.3	58.6	
	МН-10	2	1.51	3.02			МН-12	2	8.0	16.0	
	МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200		МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200
УМ-3	МН-9	3	3.86	10.58		УМ-6 УМ-7	МН-9	3	3.86	10.58	
	МН-10	3	1.51	4.53			МН-11	1	43.8	43.8	Сольник Ду=200 R=500
	МН-6	2	43.8	87.6	Сольник Ду=500 R=200		МН-12	4	8.0	32.0	
	МН-5	4	15.7	62.8	Сольник Ду=200 R=200		МН-9	3	29.3	87.9	
							МН-12	4	8.0	32.0	

1. Данный лист см. совместно с листом КЖ-18.
2. Армирование см. на листах КЖ-18 ÷ КЖ-24
3. В монолитных участках УМ-3 сольники Ду=500; Ду=200 устраиваются только для осей "Б" и "Г"

Т.п. 902-2-281			КЖ		
БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)					
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТОВ
Провер.	Вульф				8
Ст. инж.	Курганова				17
Рчк. гр.	Шляпо				
Гл.п.	Кознецов				
Нач. отд.	Красавин				
Монолитные участки стен УМ1-УМ-7. Флауцка. Планы.				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



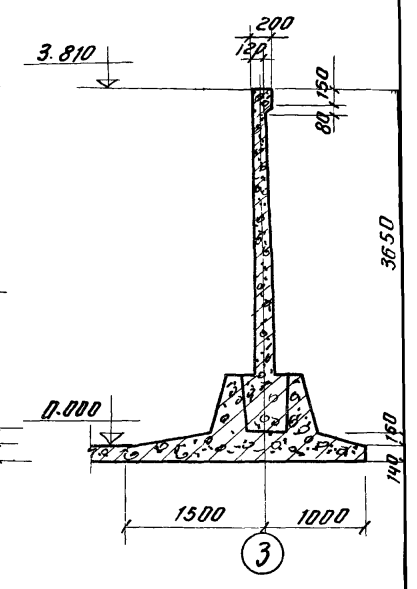
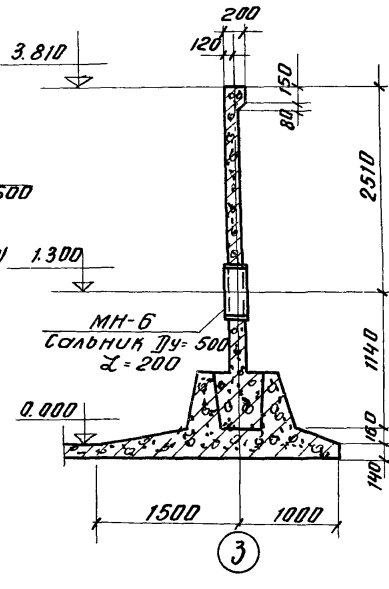
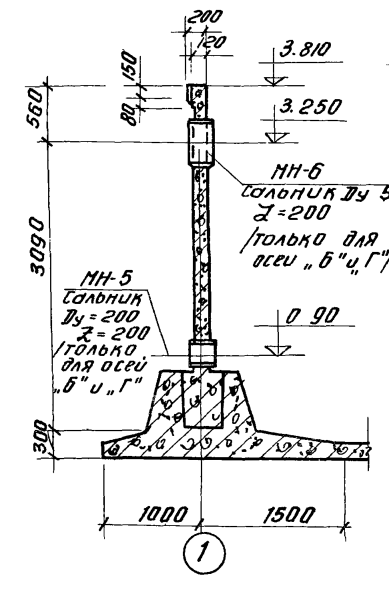
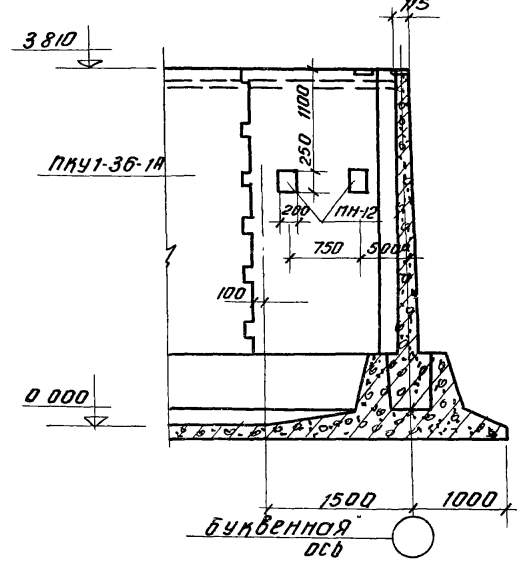
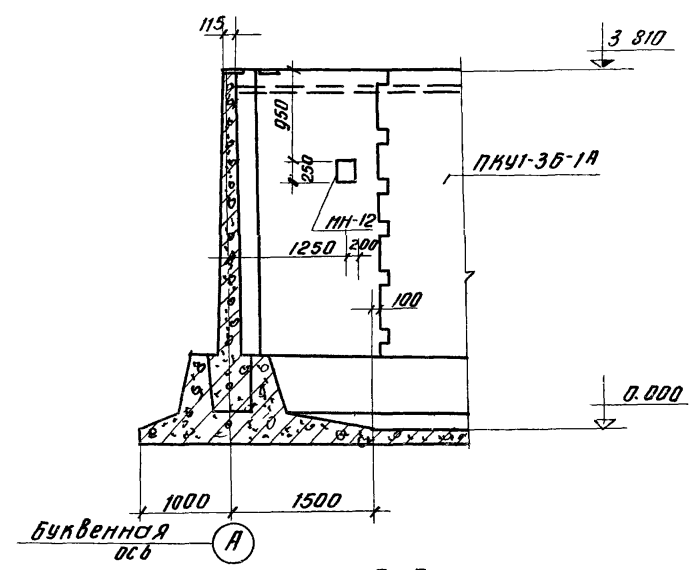
4-4

5-5

6-6

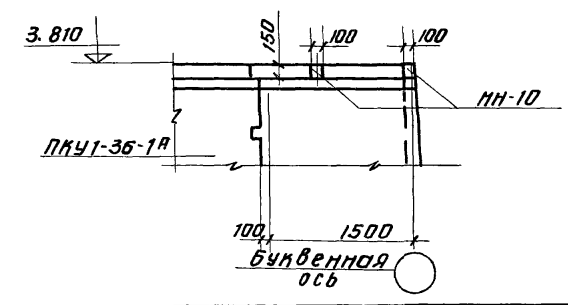
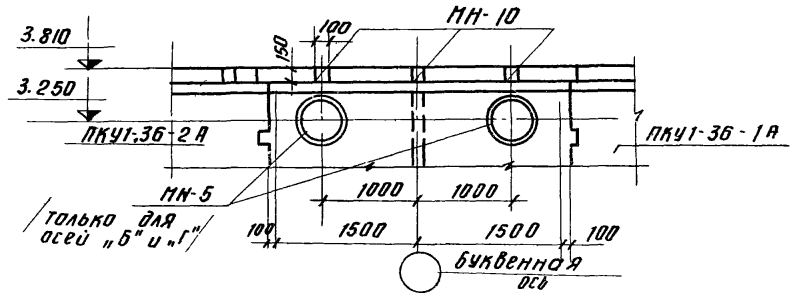
7-7

8-8



9-9

10-10

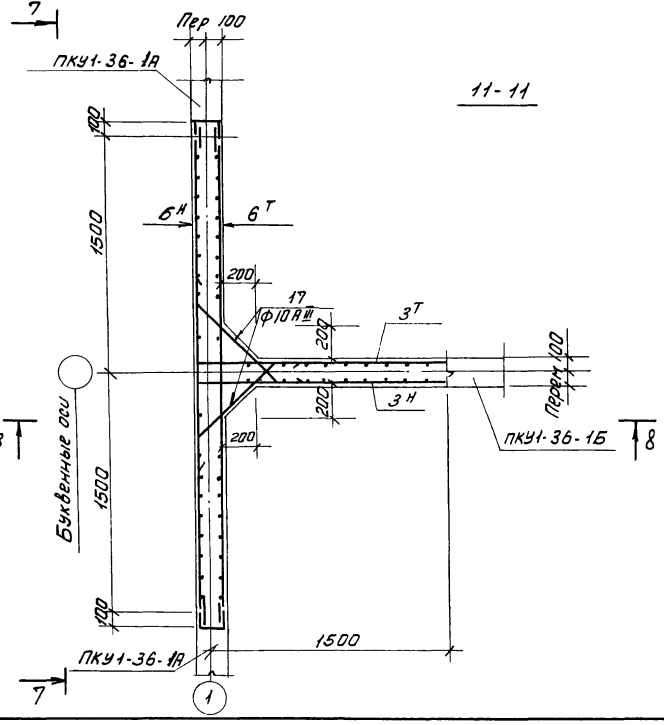
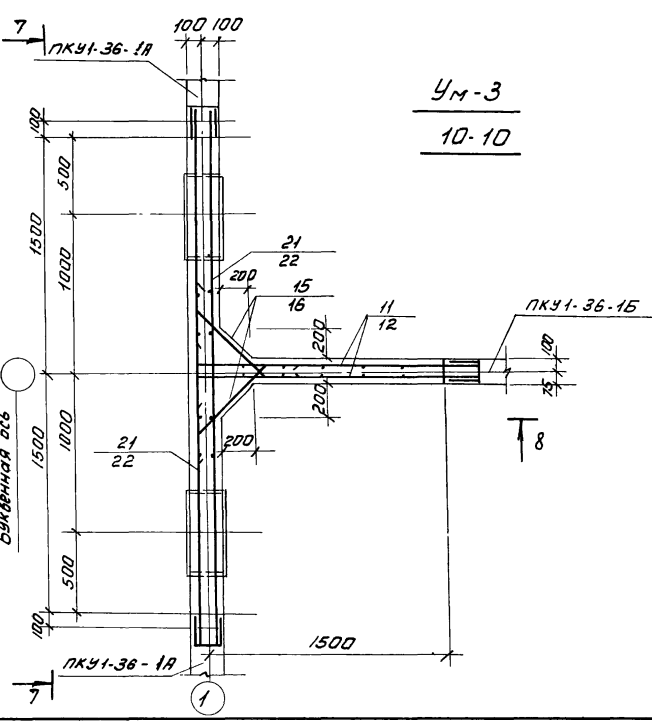
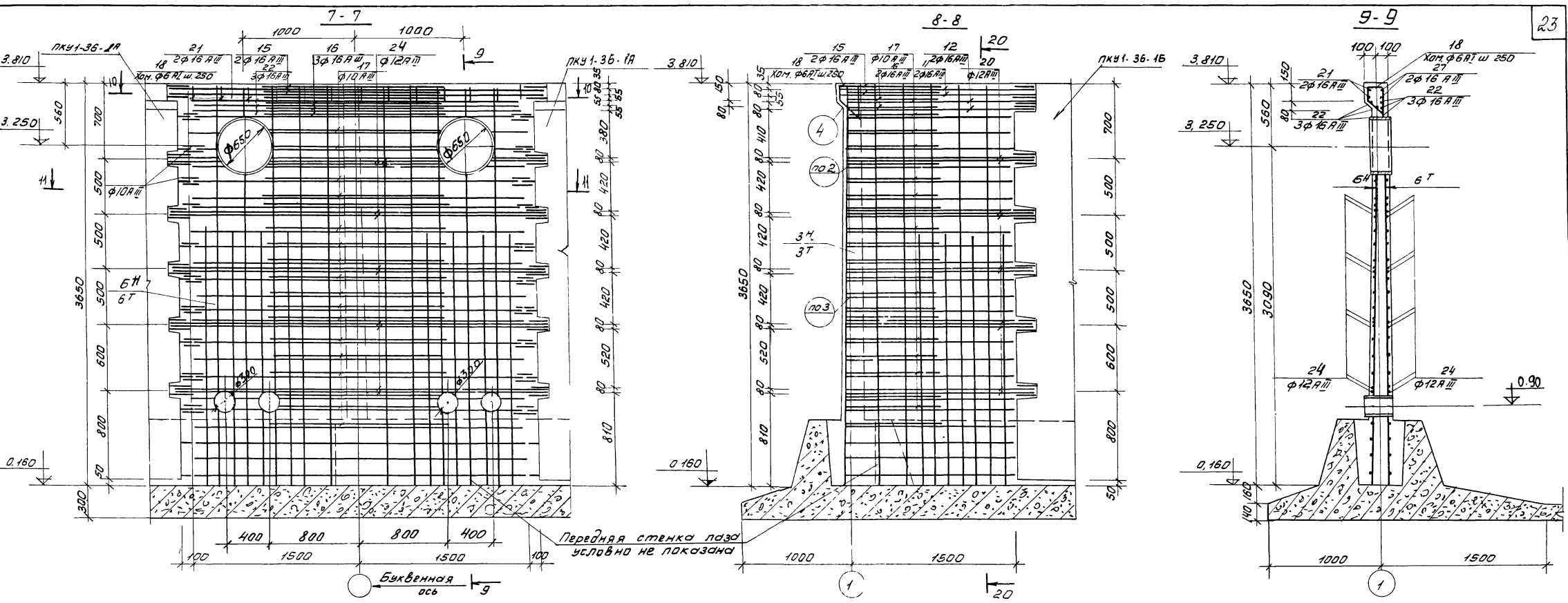


Данный лист см. совместно с листом КЖ-17.

		Т. П. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ			
		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕР	ВУЛЬФ				
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА				
РУК. ГР.	ШАПИРО				
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
			ЛИСТ		ЛИСТОВ
			Р		18
			МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН.		ЦНИИЭП
			ОПЛУЧКА. РАЗРЕЗЫ.		
			г. Москва		

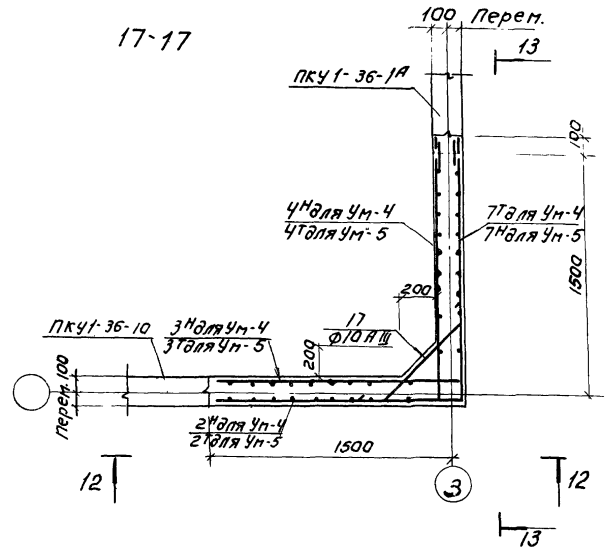
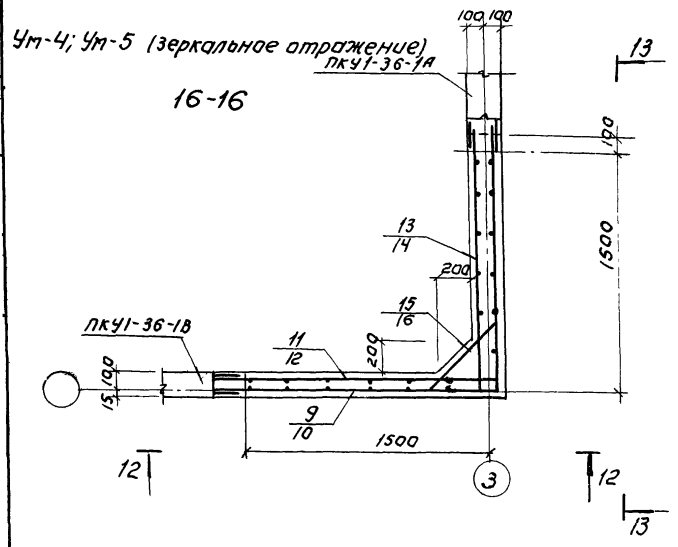
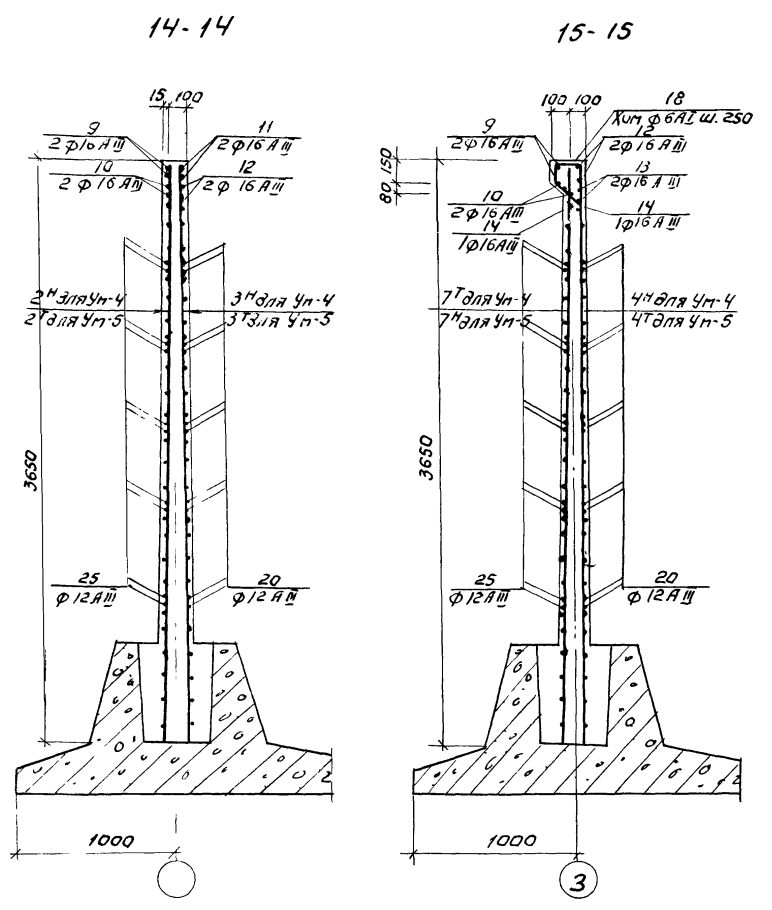
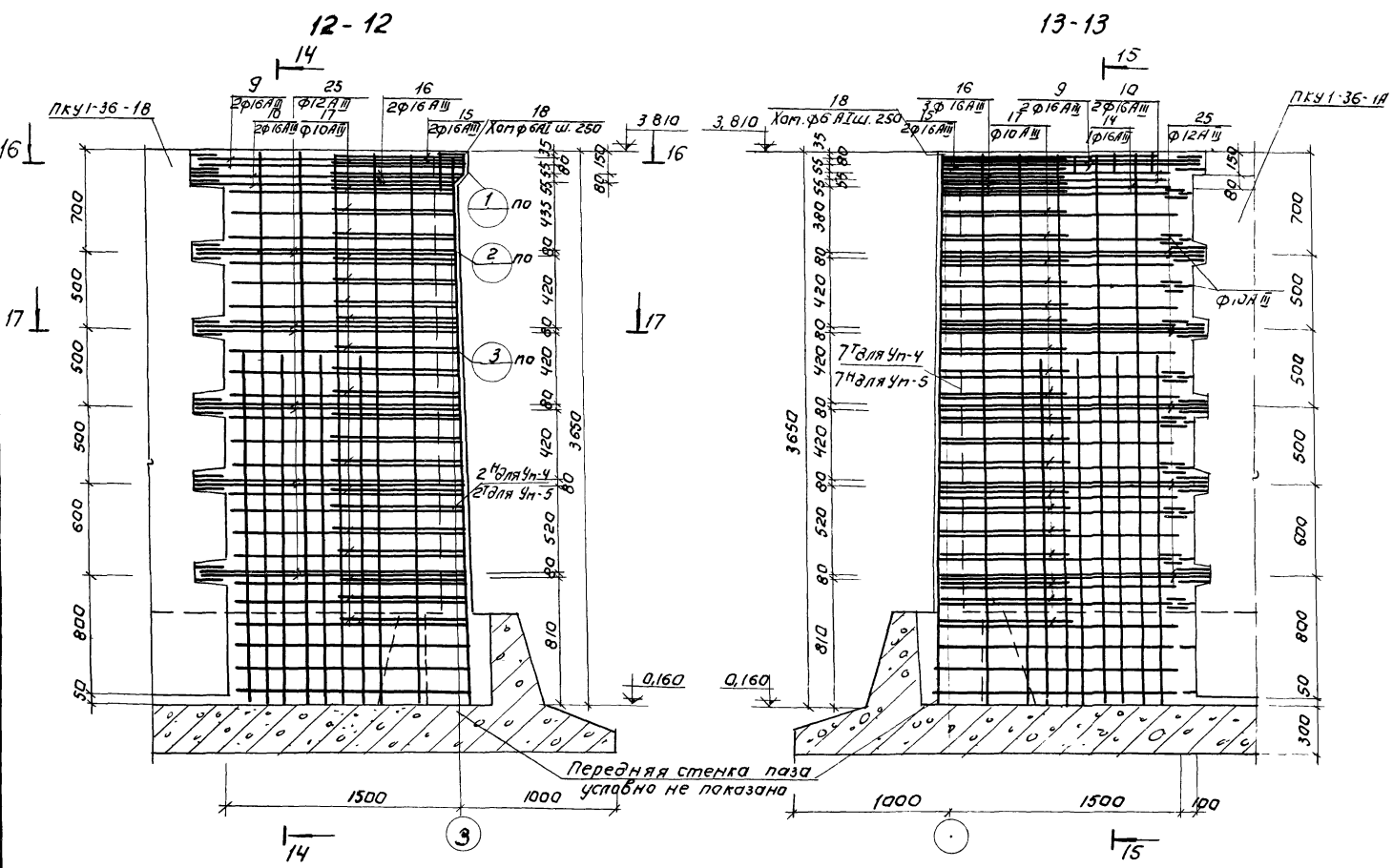






1. Примечания см. на листе КЖС-20.
2. Залынки только для монолитных участков у осей Б и Г

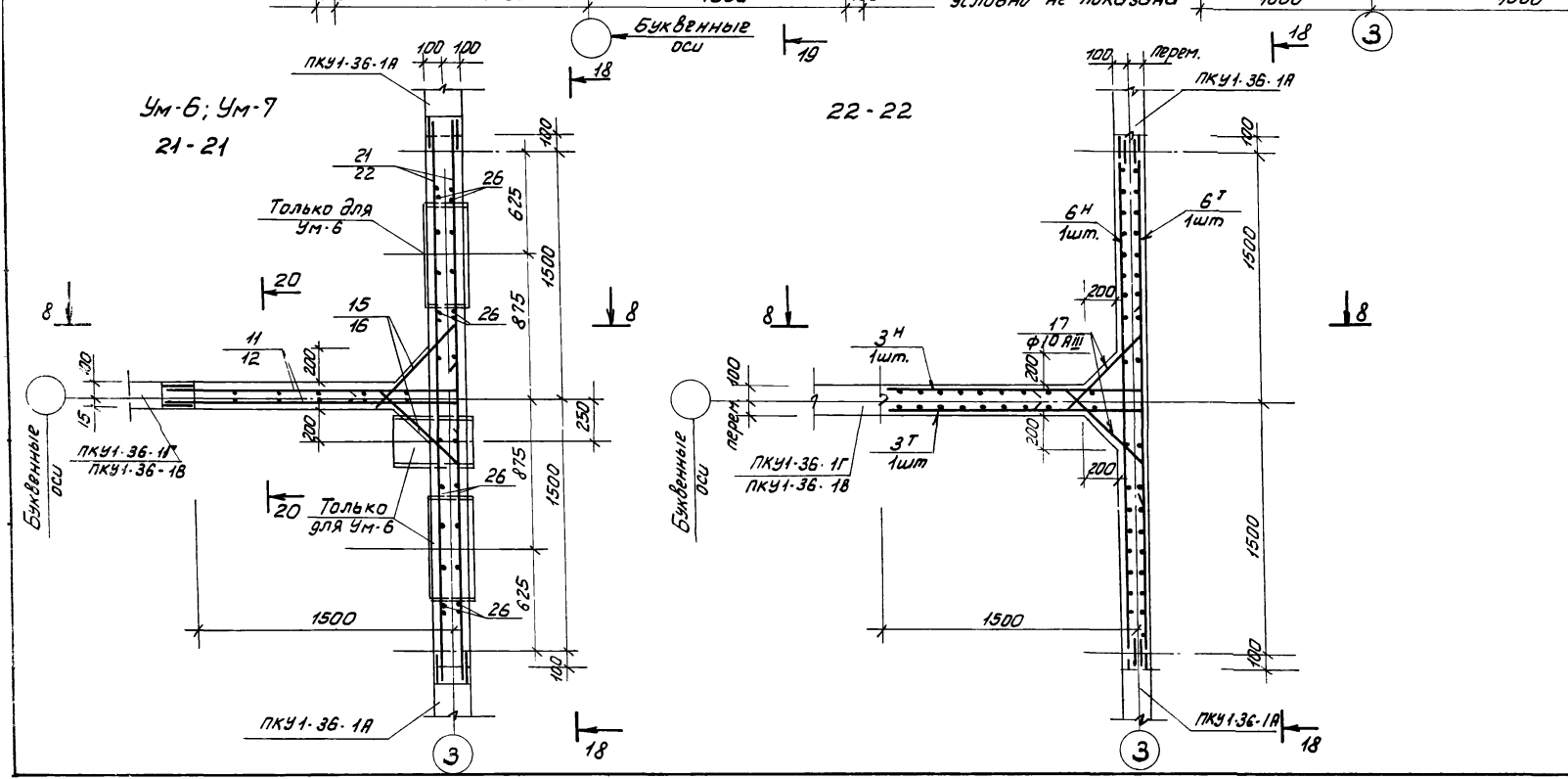
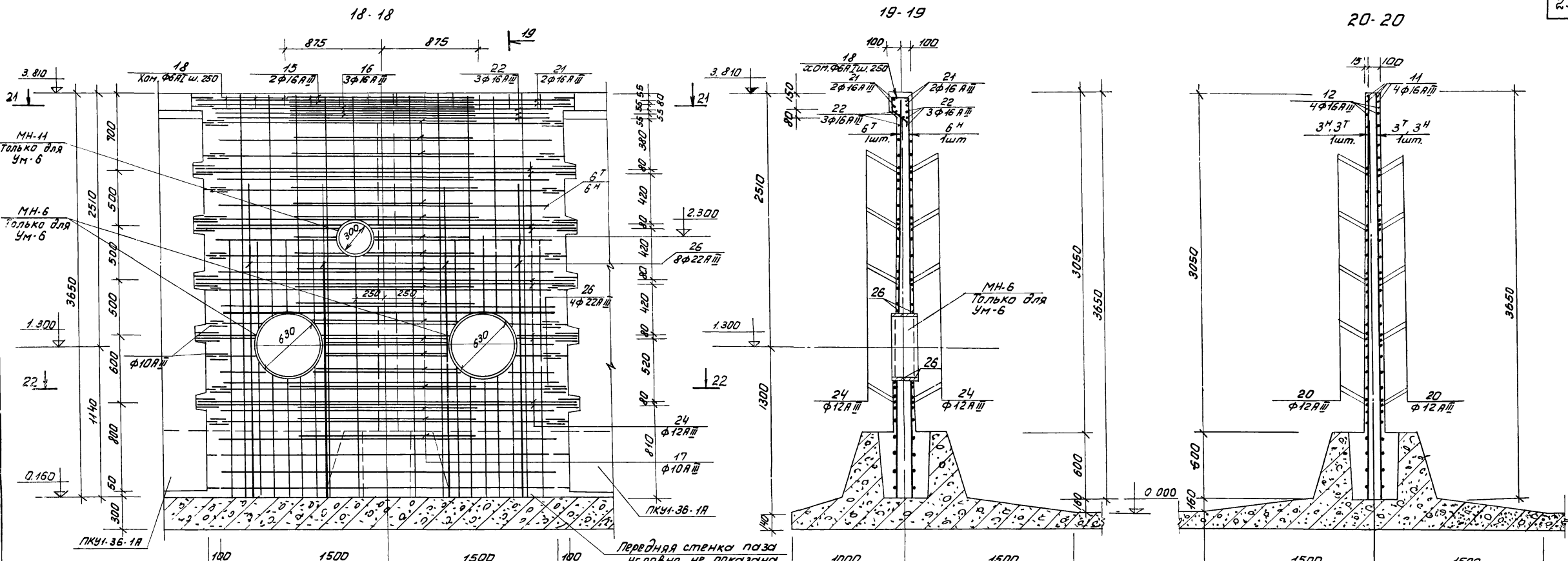
				Т.П. 902-2-281			КЖ			
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ						
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ УМ (4 ОТДЕЛЕНИЯ)						
ИЗМ	ЛИСТ	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Провер.	Вульф							Р	21	
Рук. гр.	Шапиро							ЦНИИЭП		
ГИП	Кузнецов							ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ. ОТД.	Красявин							г. Москва		
				МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН АРМИРОВАННЫЕ ПЛАНЫ РАЗРЕЗЫ 7-7 ÷ 11-11						



Примечания см. лист КЖ-20.

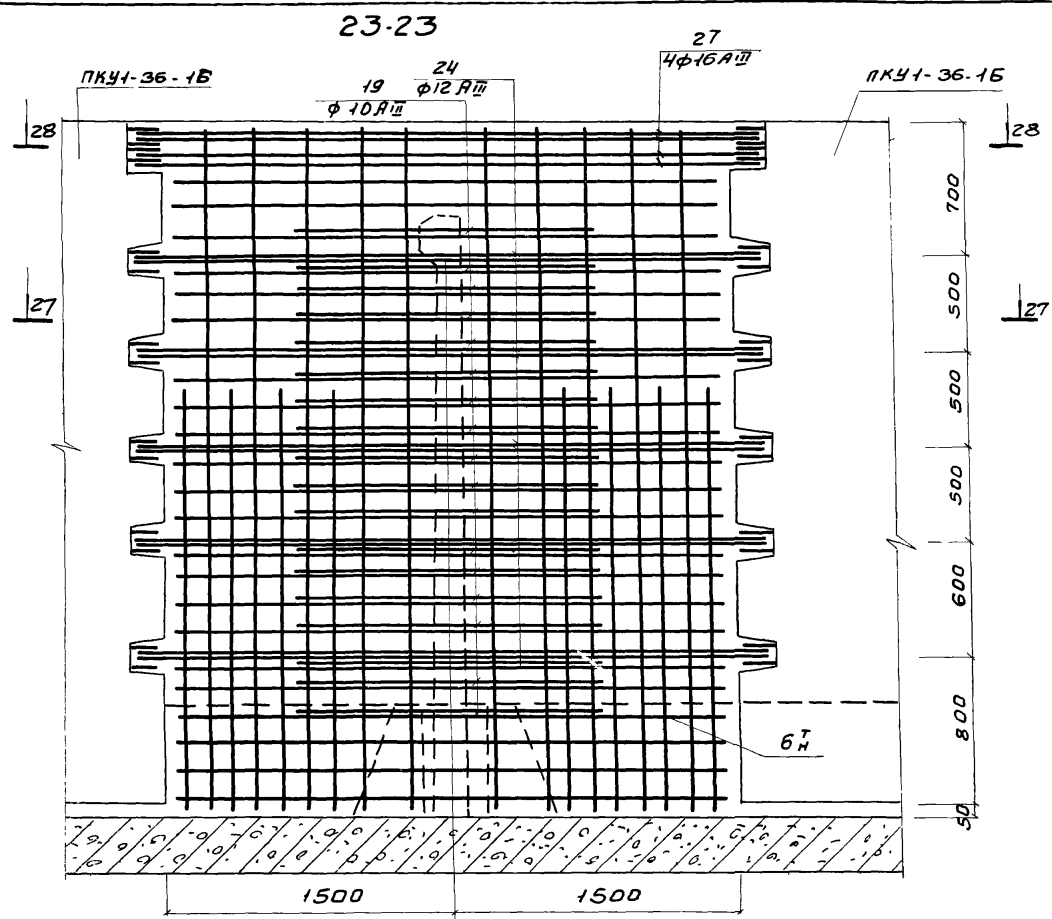
			Т.П. 902-2-281 КЖ		
			БАК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
			ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ.	ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛСТ.	ЛСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ			Р	22
СТ.ИЖ.	КУРЯНОВА			МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН.	
РУК.ГР.	ШАПИРО			АРМИРОВАНИЕ ПЛАНЫ.	
И.П.	КУЗНЕЦОВ			РАЗРЕЗЫ 12-12-17-17	
ИЖ.ОТД.	КРАСАВИН			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	



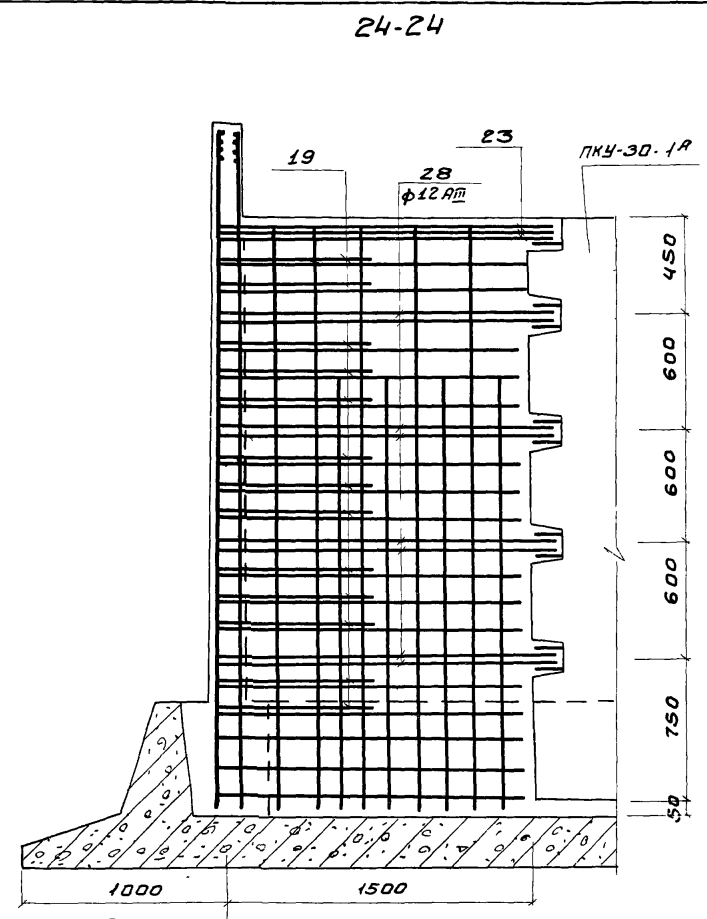


Примечания см. на листе КЖ-20

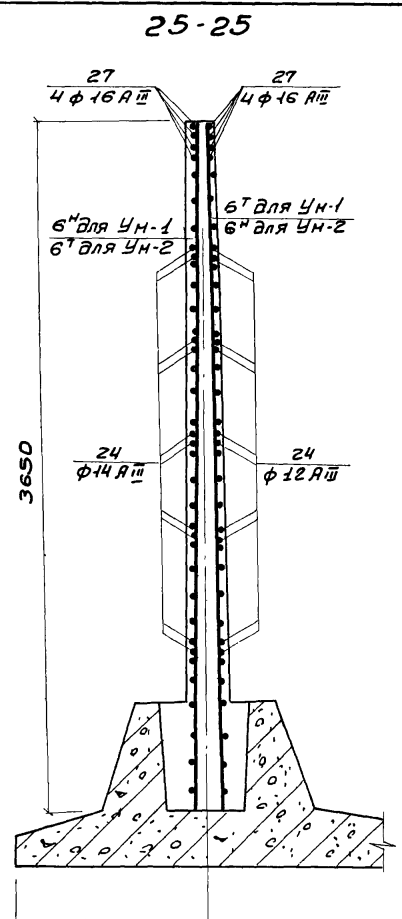
				Т.П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	КУРГАНОВА	ШАПНРО	КУЗНЕЦОВ	КРАСАВИН	23
				МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ СТЕН		
				АРМИРОВАНИЕ. ПЛАНЫ		
				РАЗРЕЗЫ 18-18 + 22-22		
				ЦНИИЗП		
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
				г. МОСКВА		



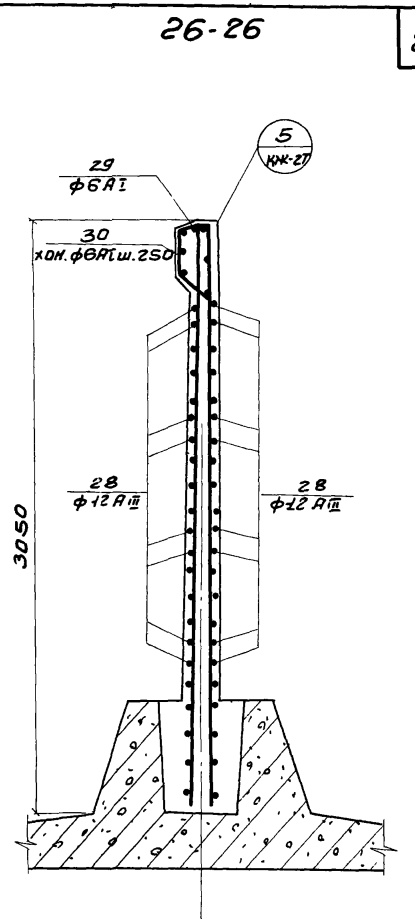
Ун-8; Ун-10 (зеркальное отражение) 27-27



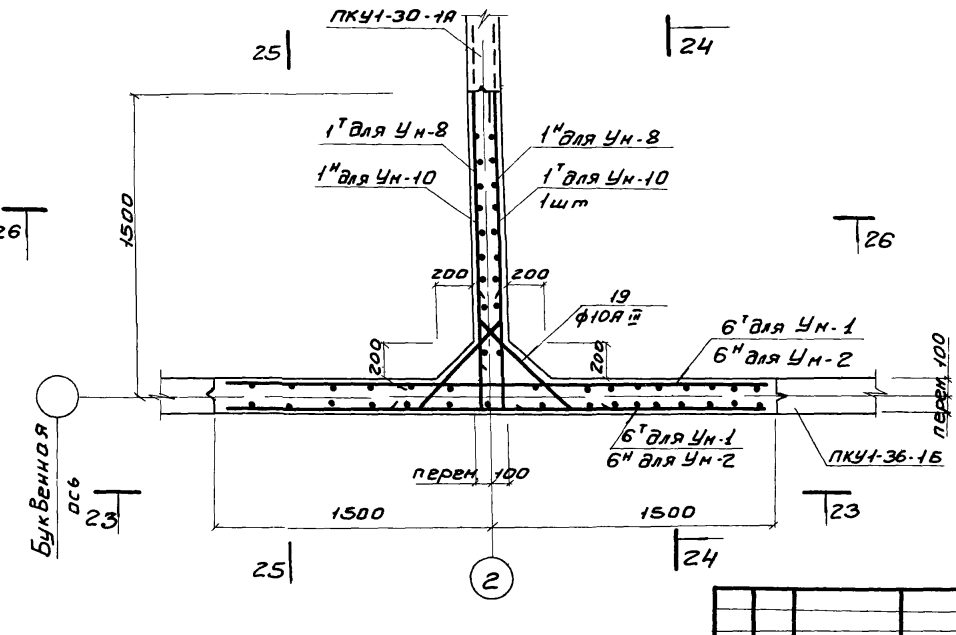
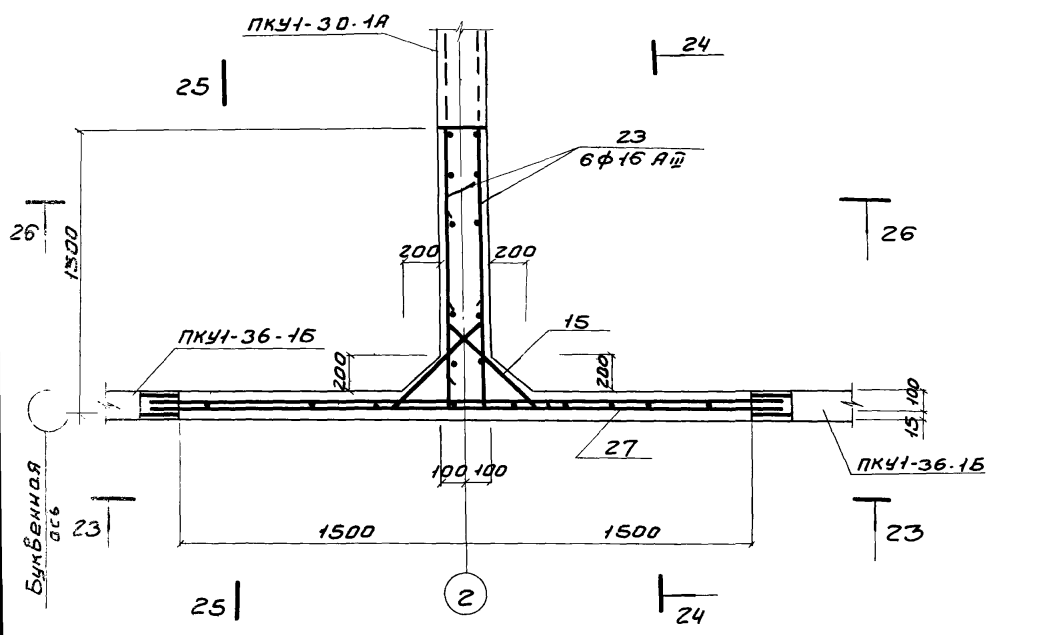
Буквенная ось 28-28



Буквенная ось 2

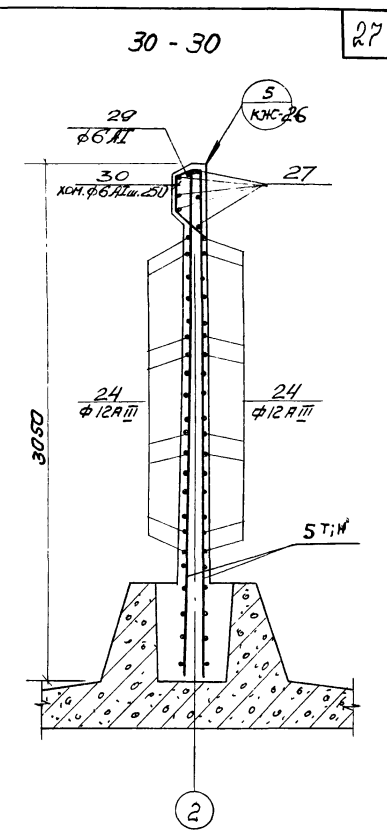
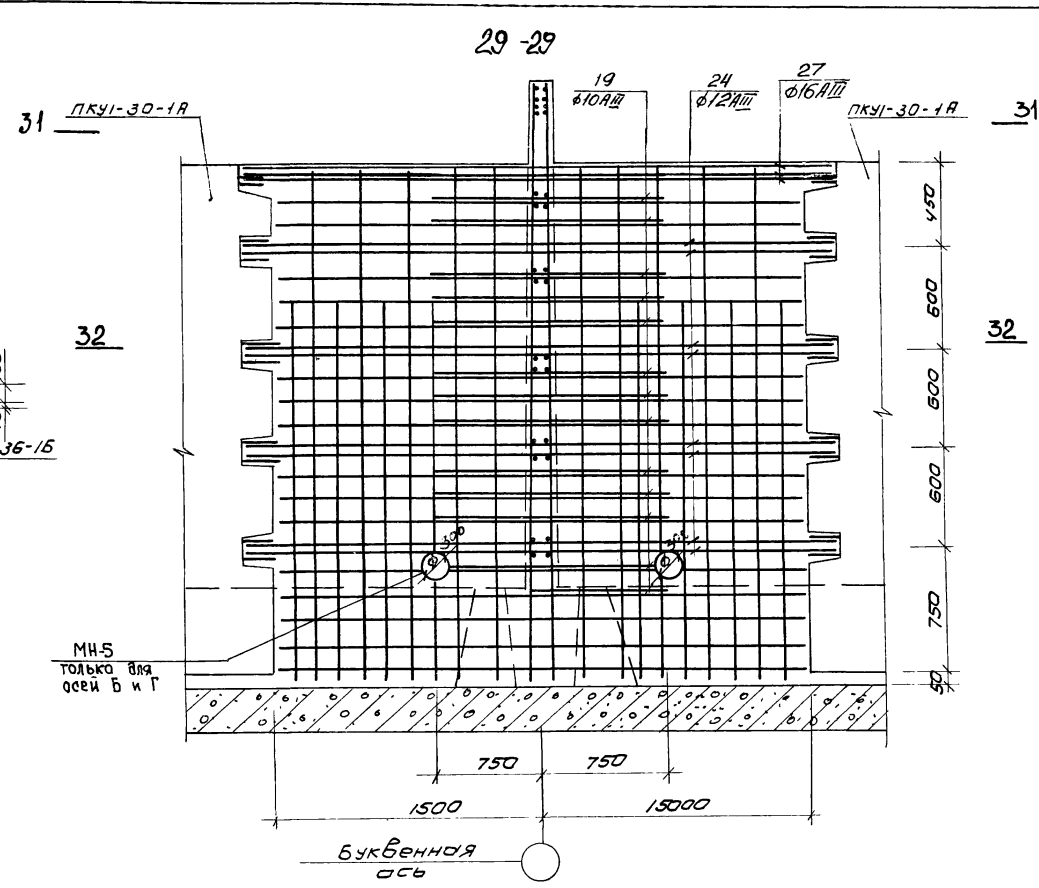
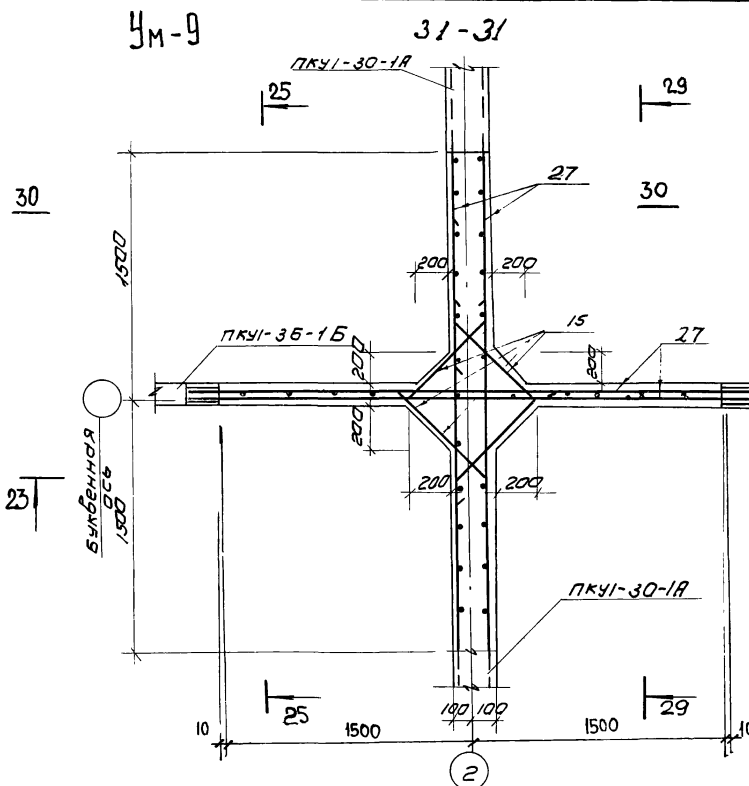


2

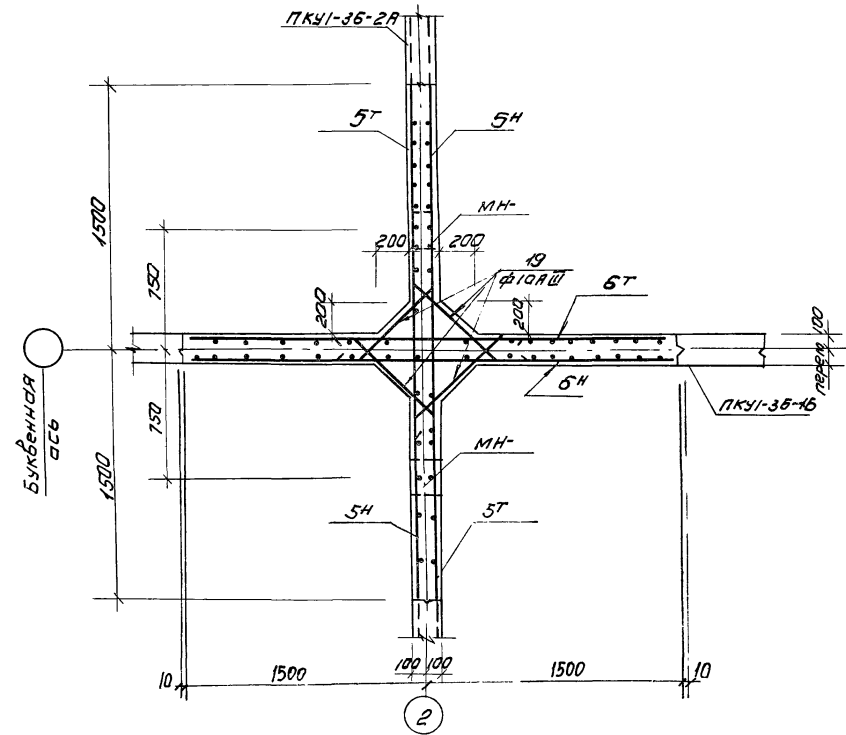


1. Опалубку монолитных участков см на листах КЖС-19
2. Отдельные стержни, ввязываемые в арматурные сетки, устанавливаются в уровне выпуска из панелей. При этом необходимо соблюдать соосность стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖС-10
4. Защитный слой бетона 20мм

				Т.п. 902-2-281 КЖС		
				БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ, ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (ЧОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	24
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				ЦНИИЭП	
СТ. ТЕХН.	ГОЛЬДМАН				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
РУК. ГР.	ШАПИРО				Г. МОСКВА	
ГИП	КУЗНЕЦОВ					
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИН					

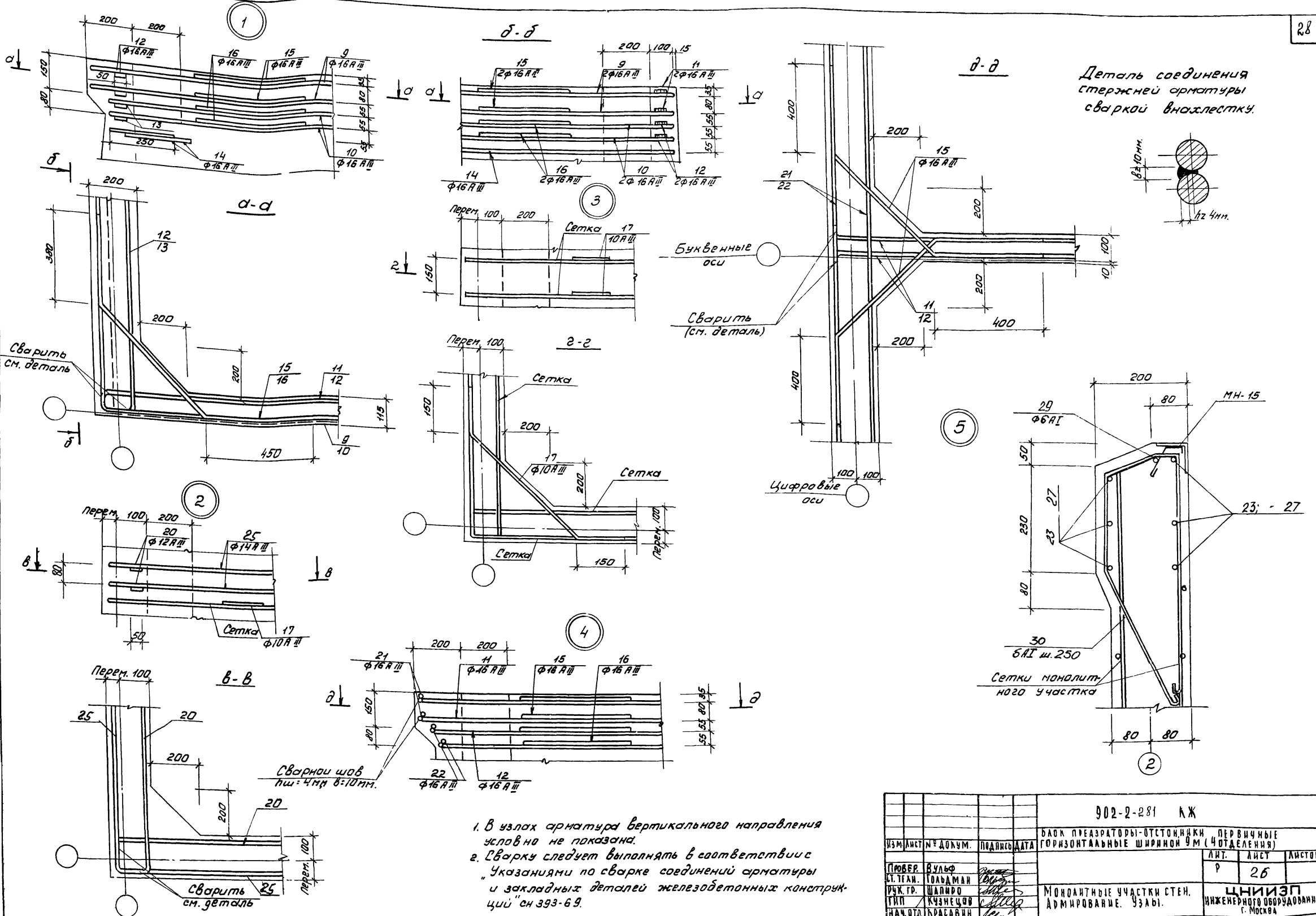


32-32

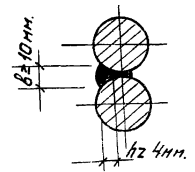


1. Опалубку монолитных участков см на листах КЖС-10.
2. Отдельные стержни, ввязываемые в арматурные сетки, устанавливаются в уровне выпусков из панелей. При этом необходимо соблюдать соосность стыкуемых стержней.
3. Узлы стыков арматуры монолитных участков с выпусками из панелей см. лист КЖС-10.
4. Защитный слой бетона 20 мм.
5. В местах устройства гофляков арматуру обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.
6. Разрезы 1-1; 3-3 см. на листе КЖС-20.

		Т.п. 902-2-281		КЖС	
		БЛОК ПРЕЗРАТОРЫ - ОСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ/ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ			1	25
СТ. ТЕХН.	ТОЛЬДМАН				
РУК. ГР.	ШАПИРО				
ГИП.	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



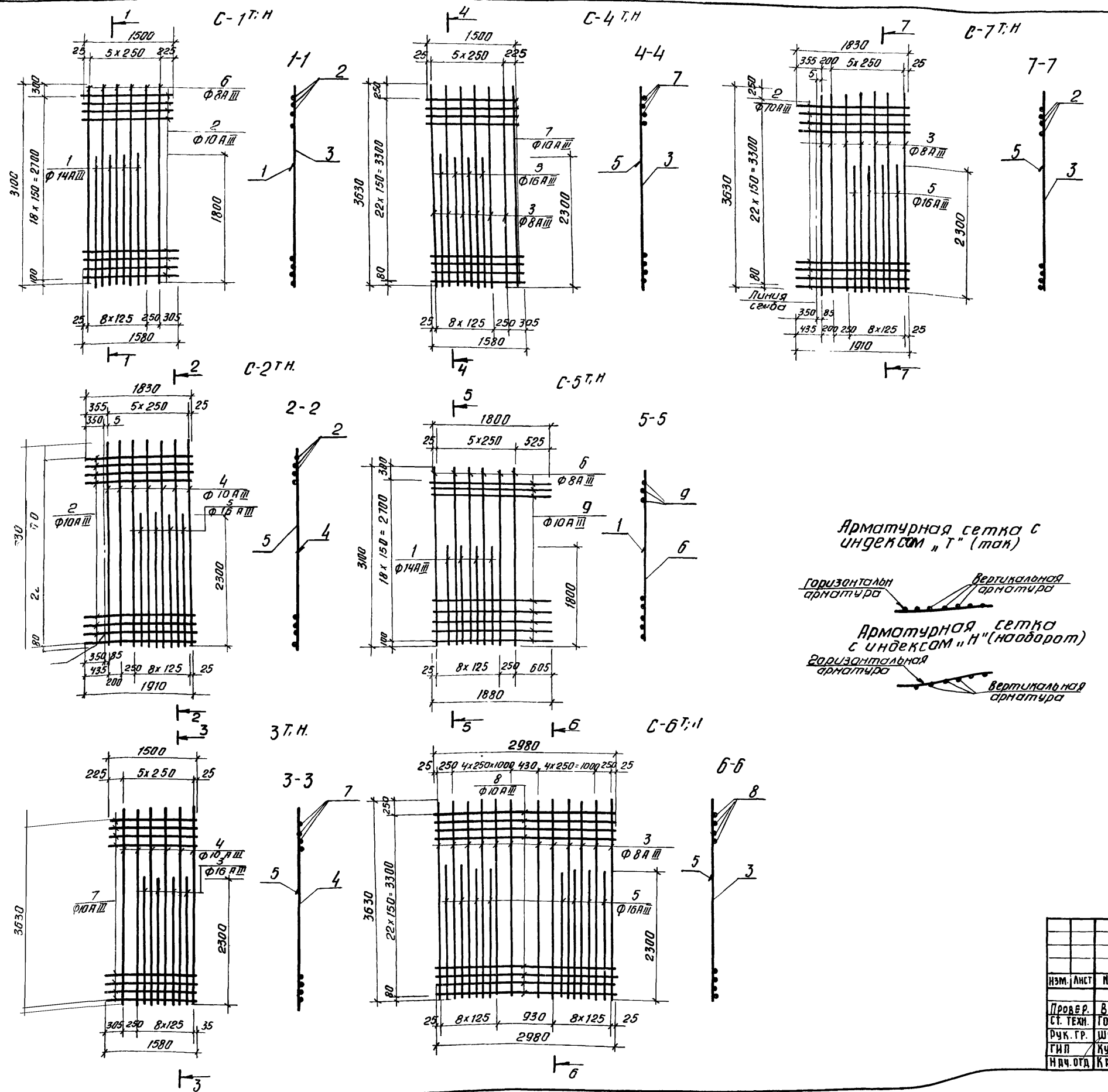
Деталь соединения стержней арматуры сваркой внахлестку.



1. В узлах арматура вертикального направления условно не показана.
2. Сварку следует выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций "сн 393-69".

				902-2-281 КЖ			
				БЛОК ПРЕАТРАТОРЫ-ОТСТОЯНКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 м (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	Вульф				Р	26	
СТ. ТЕХН.	СОБАДМАН						
УЧК. ГР.	ШАРОВО						
ТИП	КУЗНЕЦОВ						
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН						
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. АДМИРОВАНИЕ. 93АВ1.						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Спецификация арматуры на марку



Арматурная сетка с индексом "Т" (так)  
 Горизонтальная арматура  
 Вертикальная арматура

Арматурная сетка с индексом "Н" (наоборот)  
 Вертикальная арматура  
 Горизонтальная арматура

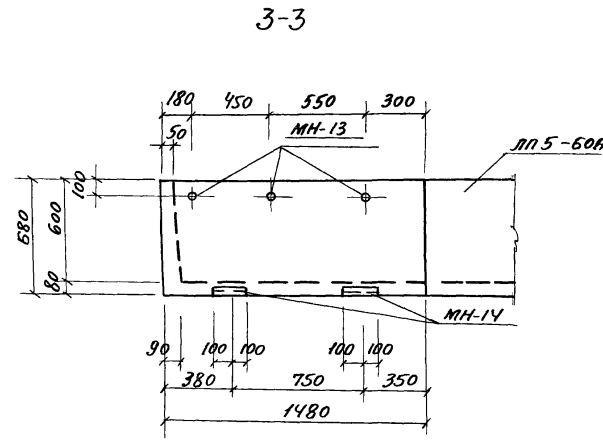
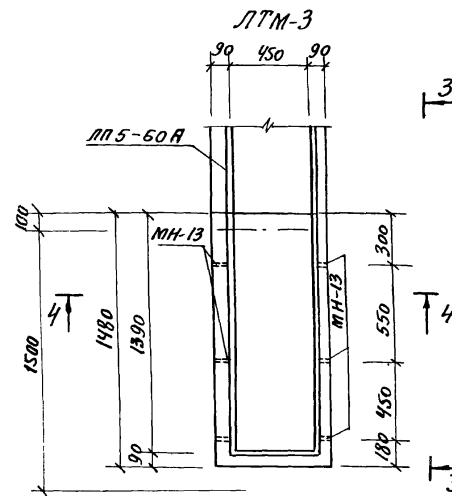
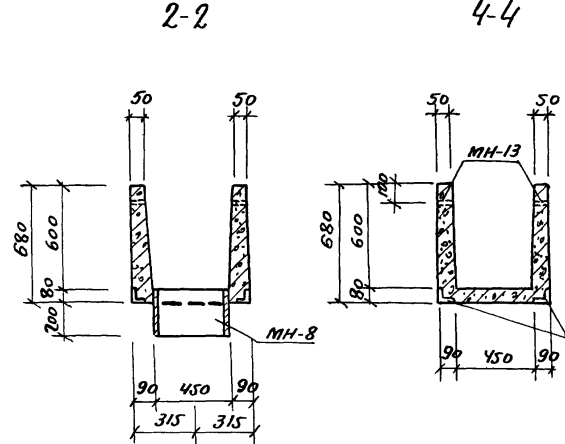
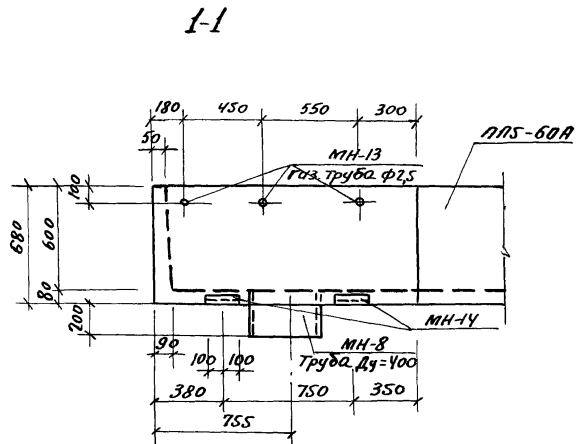
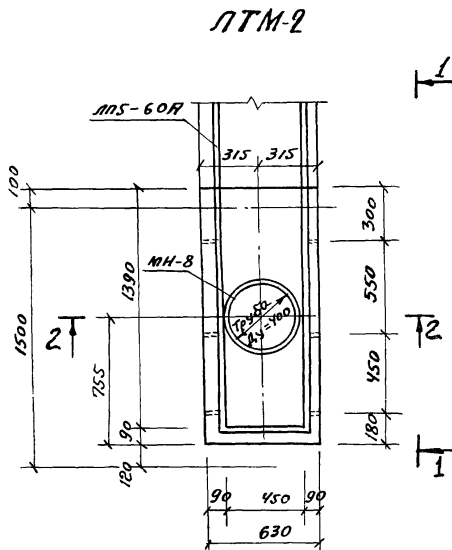
Марка бетона и марка арм.	№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол-во шт.		М
					В1 кодк	В1 марка	
С-1Т.Н	1	[Эскиз]	14A III	1800	—	4	7.2
	7		10A III	CP	—	19	29.3
	6		8A III	3100	—	6	18.6
С-2Т.Н	5	[Эскиз]	16A III	2300	—	4	9.2
	4		10A III	3630	—	7	25.4
	2		10A III	CP	—	23	43.0
С-3Т.Н	4	[Эскиз]	10A III	3630	—	6	21.8
	5		16A III	2300	—	4	9.2
	7		10A III	CP	—	23	35.5
С-4Т.Н	3	[Эскиз]	8A III	3630	—	6	21.8
	5		16A III	2300	—	4	9.2
	7		10A III	CP	—	23	35.5
С-5Т.Н	1	[Эскиз]	14A III	1800	—	4	7.2
	6		8A III	3100	—	6	18.6
	9		10A III	CP	—	19	35.0
С-6Т.Н	3	[Эскиз]	8A III	3630	—	12	43.5
	5		16A III	2300	—	8	18.4
	8		10A III	2980	—	23	68.5
С-7Т.Н	2	[Эскиз]	10A III	CP	—	23	43.0
	3		8A III	3630	—	7	25.4
	5		16A III	2300	—	4	9.2

1. Вертикальная арматура сеток с индексом "Т" (так) и "Н" (наоборот) выполняется в зеркальном изображении относительно друг друга.

				т.п. 902-2-281		КЖ	
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕР. ВУЛЬФ	СТ. ТЕХН. ГОЛДМАН			Р	27		
РУК. ГР. ШАПИРО	ГИП. КУЗНЕЦОВ			Монолитные участки стен			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН				АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ			

Ведомость стержней на один элемент.

Поз.	Эскиз или сечение.	Ф		Кол.
		мм	мм	
Лоток ЛТМ-2.3				
1		10AIII	1600	4
2		8AII	2020	8
3		8AII	750	16
4		8AII	970	4
5		8AII	1020	8
6		6AII	5700	



Выборка стали на 1 элемент, кг.

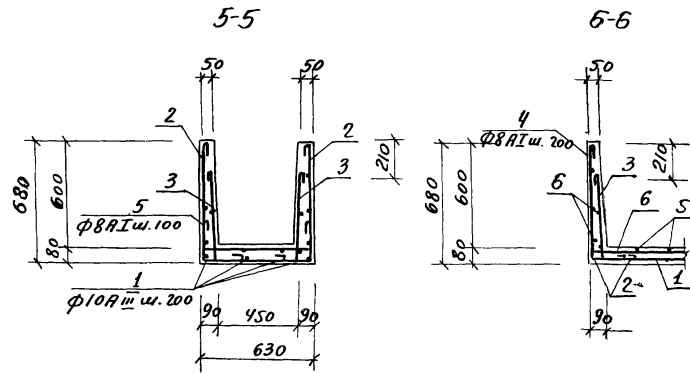
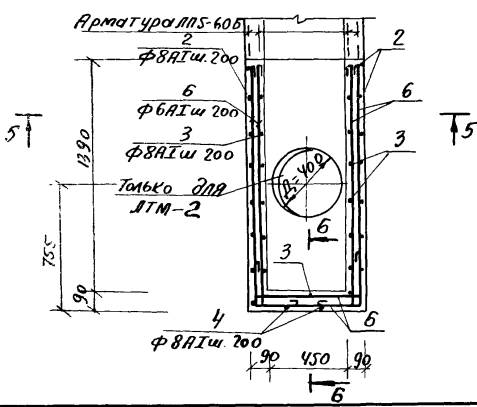
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61				Профильная сталь									
	Класс А I		Класс А III		Арм. сталь ГОСТ 5781-61		Класс А I							
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого						
ЛТМ-2	8.3	16.0	24.3	4.0	4.0	28.3	14.53	3.6	11.76	29.89	1.42	0.48	1.9	31.79
ЛТМ-3	8.3	16.0	24.3	4.0	4.0	28.3	-	3.6	11.76	15.36	-	0.48	0.48	15.84

Выборка закладных деталей на один элемент.

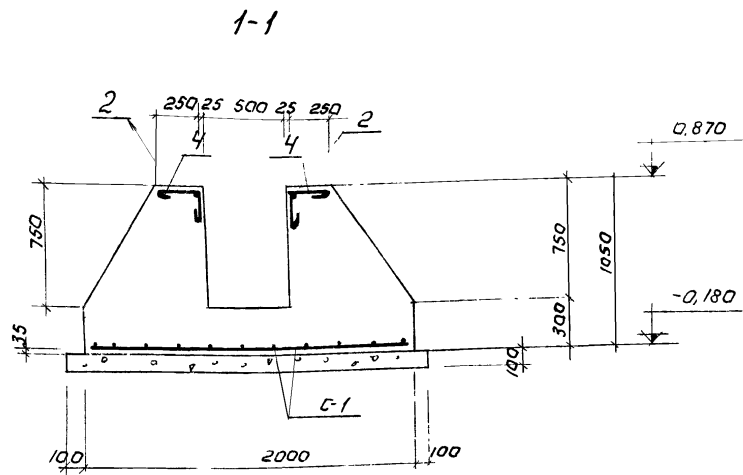
Марка элемента	Марка детали	Кол. шт.	Масса кг		Примечания
			шт.	всех	
ЛТМ-2	МН-8	1	15.95	15.95	
	МН-14	4	2.04	8.16	
	МН-13	6	1.96	11.76	
ЛТМ-3	МН-14	4	2.04	8.16	
	МН-13	6	1.96	11.76	

1. Арматуру, попадающую в отверстие, обрезать по месту и приварить к корпусу трубы МН-8.
2. Защитный слой бетона 20мм.

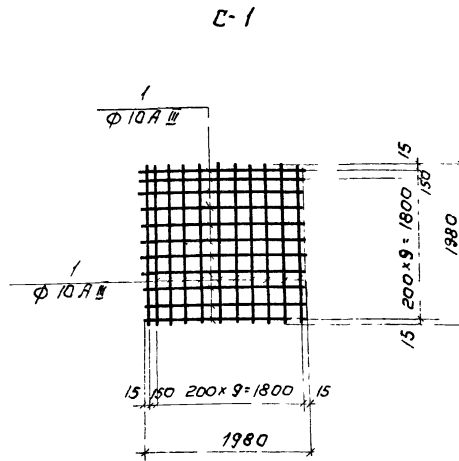
ЛТМ-2 ЛТМ-3 Армирование.



Т.П. 902-2-281		КЭС	
Блок преарматуры - отстойники первичные горизонтальные шириной 9 м (4 отделения)			
ИЗМ.	ЛИСТ	ПОДП.	ДАТА
ПРОВЕР.	Вульф	С.И.НЖ.	Куриганова
Д.К.ГР.	Шапиро	Г.И.П.	Кизнецов
НАЧ.ОТД.	Красавин	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ЛОТКОВ АТМ-2; АТМ-3. ОПАУСБКА. АРМИРОВАНИЕ.	
Л.ИТ.		Л.ИСТ	Л.ИСТОВ
Р		28	
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



ФМ-1

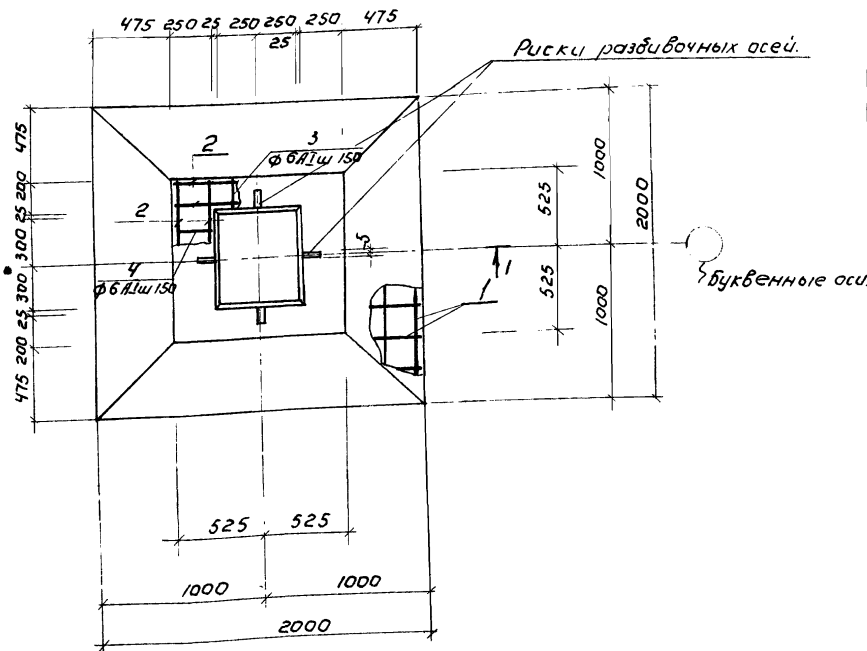


Ведомость стержней на 1 элемент

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина Р мм	Кол-во штук	п/л м
С-1	1		10 А III	1980	22	43,6
Отд стерж	2		8 А I	1140	8	9,1
	3		6 А I	430	8	3,4
	4		6 А I	550	10	5,5

Выборка стали на 1 элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия					Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61					
	Класс А I		Класс А II		Итого	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
ФМ-1	20	3,6	5,6	27	27	32,6

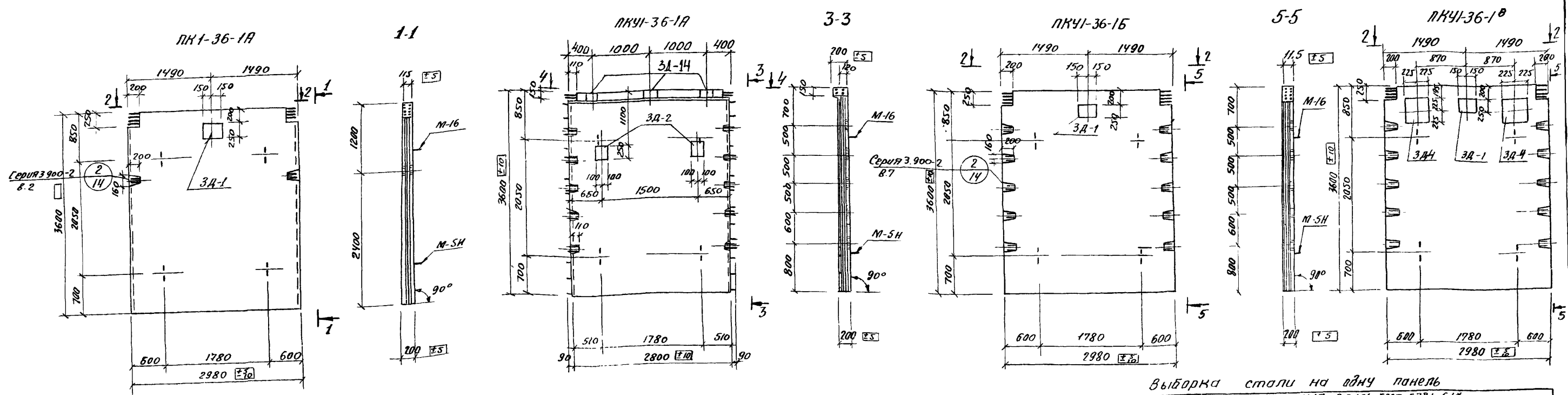


Спецификация марок арматурных изделий.

Поз.	С обозначение.	Наименование.	Кол. шт.	Примечания
Сборочные единицы и детали.				
1	КЖ-29	Сетка арматурная С-1	1	
2-4	—	Стержни одиночные, комплект.	1	
Бетон марки 200			2,75 м <sup>3</sup>	

1. Наружные поверхности фундамента окрасить горячим битумом по оштукатурке холодным битумом, разведенном в бензине.

		Т.п. 902-2-281		КЖ	
		БЛОК ПРЕАРАТОРЫ - ОТСТОЯНКИ ДЕРЯЖНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	Лист	№	Друк	Подпись	Дата
Провер	Вильф	Ст. инж.	Курганова		
Уч. гр.	Шапиро	Инп.	Кузнецов		
Нач. отд.	Красавин				
			ФУНДАМЕНТ ФМ-1. (ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ).		Лист 29
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		



Выборка стали на одну панель

Марка панели	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*															
	Класса А III							Класса А I				Итого				
	Ф мм							Ф мм								
	8	10	12	14	16	18	20	22	6	8	10	12	16	14	Итого	
ПКУ-36-1А	-	70	104	28,0	83,0	-	-	-	191,8	31,3	4,4	-	-	16,4	-	52,1
ПКУ-36-1Б	420	840	-	14,2	83,0	-	-	-	223,2	17,4	4,4	-	-	16,4	-	38,2
ПКУ-36-1В	-	106,4	-	28,0	83,0	-	-	-	217,4	33,0	4,4	-	-	16,4	-	53,8
ПКУ-36-1Г	-	106,4	-	28,0	83,0	-	-	-	217,4	33,0	4,4	-	-	16,4	-	53,8
ПКУ-30-1А	37,6	-	20,7	8,5	-	27,8	22,4	-	117,0	30,2	2,2	32,3	-	10,8	-	75,5

Показатели на одну панель

Марка панели	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПКУ-36-1А	4,1	200	1,68	243,9
ПКУ-36-1Б	4,0	200	1,57	261,4
ПКУ-36-1В	4,1	200	1,68	271,2
ПКУ-36-1Г	4,1	200	1,68	271,2
ПКУ-30-1А	3,18	200	1,27	160,4

Спецификация марок закладных деталей на 1 панель

Марка панели	Марка закладной детали	Кол-во шт.	№ листа
ПКУ-36-1А	М-16	2	Лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8,7
	ЗЛ-1	1	КЖ-35
ПКУ-36-1Б	М-16	2	Лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8,7
	ЗЛ-2	2	КЖ-35
ПКУ-36-1В	М-16	2	Лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8,7
	ЗЛ-1	1	КЖ-35
ПКУ-36-1Г	М-16	2	Лист 53,54 серия 3900-2
	М-5Н	2	8,7
	ЗЛ-1	1	КЖ-35
ПКУ-30-1А	М-2Н	4	Лист серия 3900-2
	ЗЛ-14	7	КЖ-35

1. Панели ПКУ-36-1А; ПКУ-36-1Б, ПКУ-36-1В; ПКУ-36-1Г изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-36-1А и ПКУ-36-1Б (соответственно) по серии 3900-2 и отличается от последних отсутствием обвязочной балки, наличием закладных деталей и армированием.

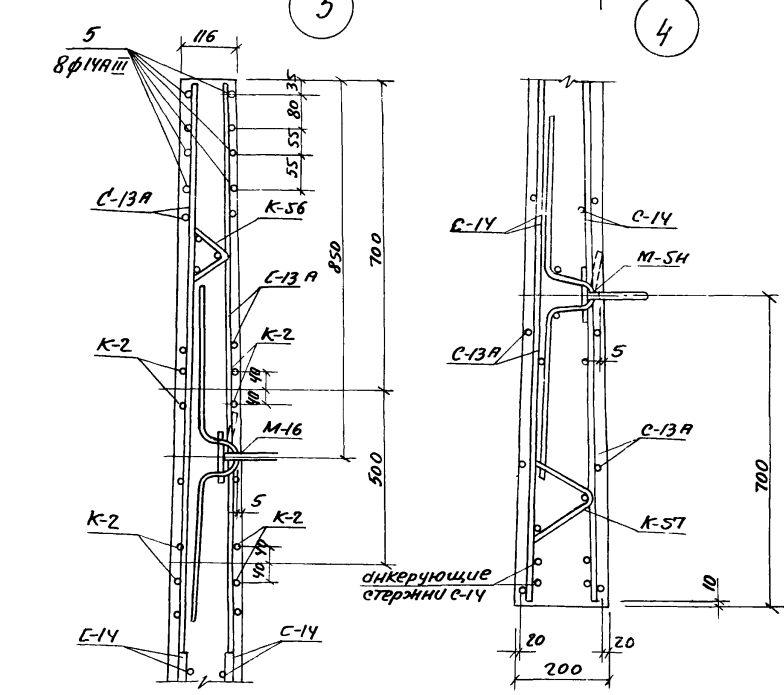
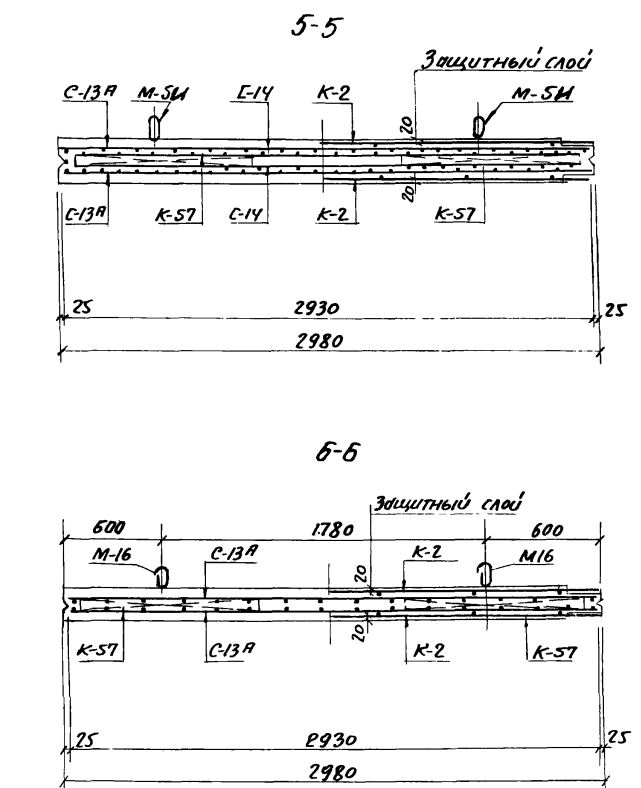
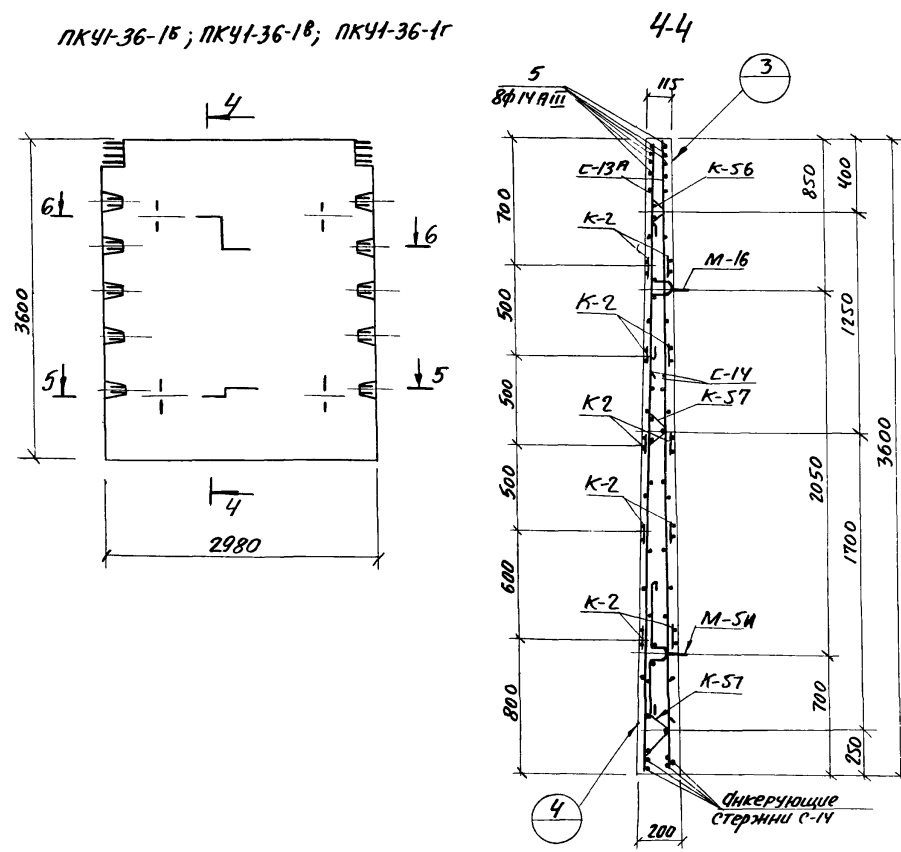
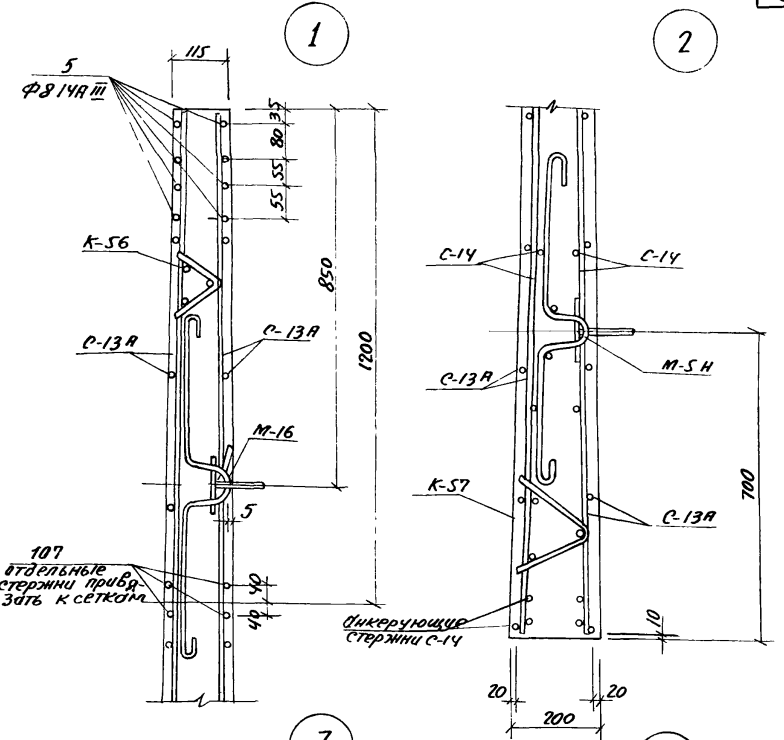
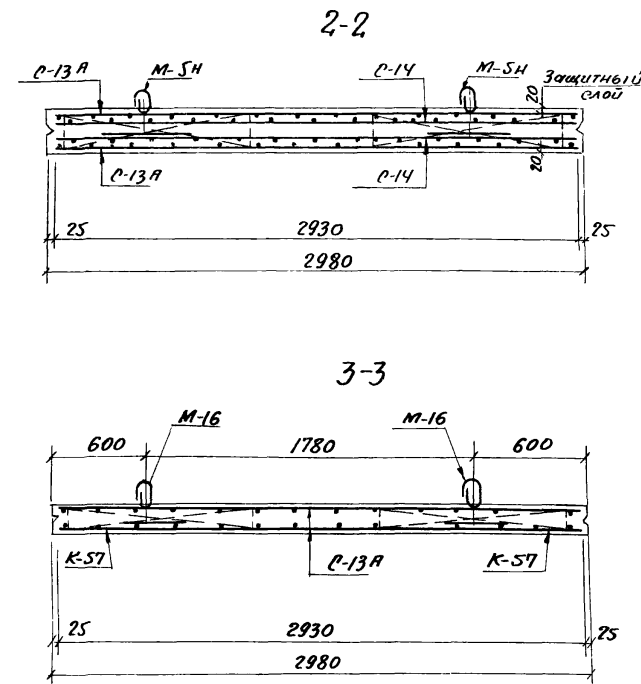
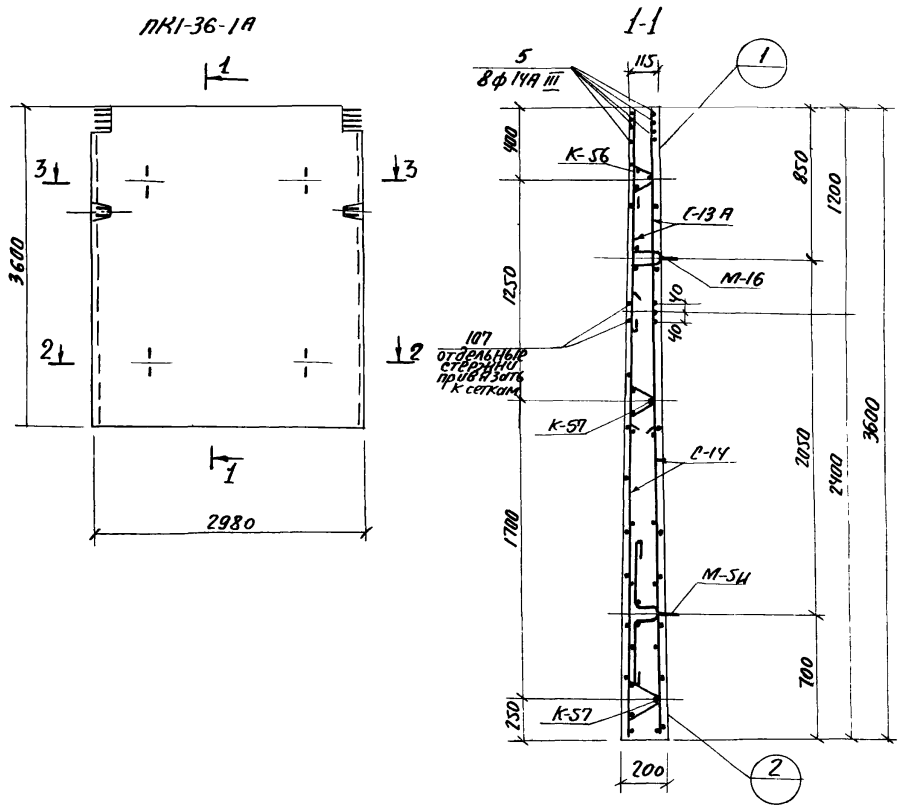
2. Панели ПКУ-36-1В; ПКУ-30-1А изготавливаются в опалубке типовых панелей ПКУ-36-1А; ПКУ-30-1А отличаются от последних размером, наличием закладных деталей и армированием.

Т.П. 902-2-281		КЖ	
БЛОК ПРЕДВАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	КУРГАНОВА	30
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА	ШАПИРО	30
ГЛАВ. ГР.	КУЗНЕЦОВ	КРАСАВИН	30
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	КРАСАВИН	30
ПАНЕЛИ ПКУ-36-1А; ПКУ-36-1Б; ПКУ-36-1В; ПКУ-36-1Г; ПКУ-30-1А; ОПАЛУБКА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва.	

деталь двоякого назначения см. серию 3900-2 вып. 7 лист 14

внутренняя сторона

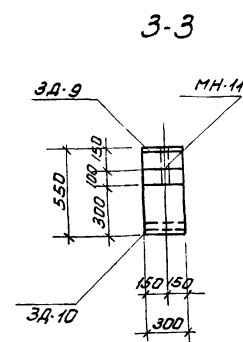
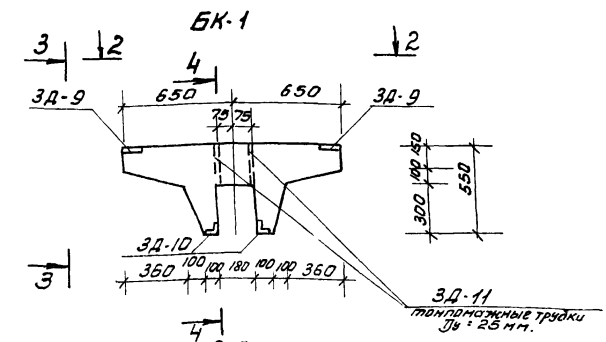
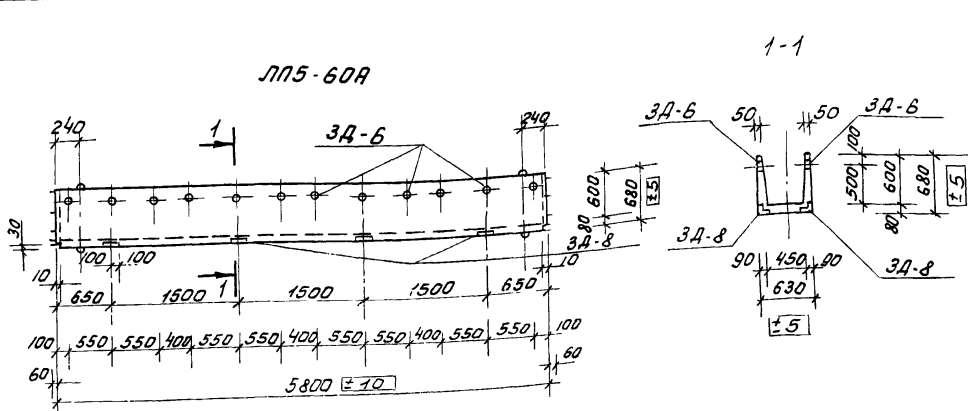




1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-30 КЖ-32

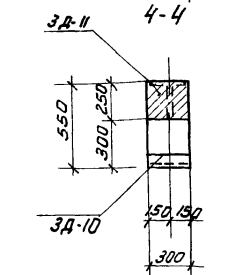
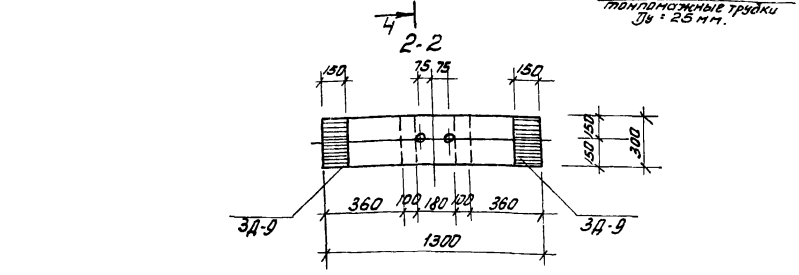
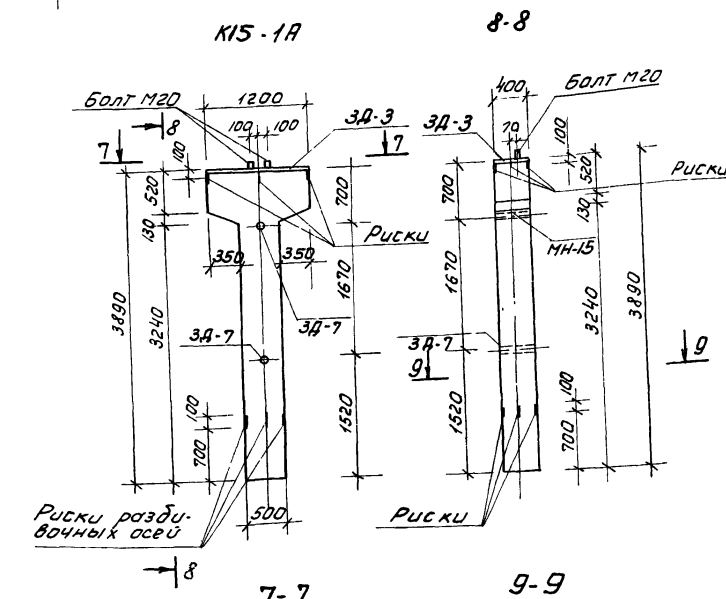
Т.П. 902-2-281 КЖ		БЛОК ПРЕАЗРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДАНЫ ДАТА		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)	
ПРОВЕР. ВУЛФ	СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. Г.Д. ШАЛИРО	ГИП. КУЗНЕЦОВ	Р	31
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ПАНЕЛИ ПК1-36-1А; ПКУ1-36-1Б; ПКУ1-36-1В; ПКУ1-36-1Г. АРМИРОВАННЫЕ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	



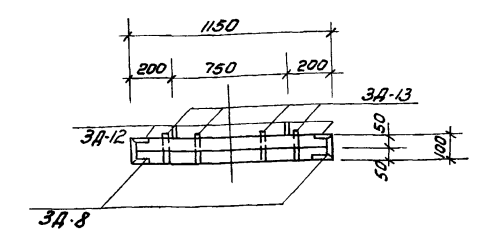


Спецификация марок закладных деталей на один элемент

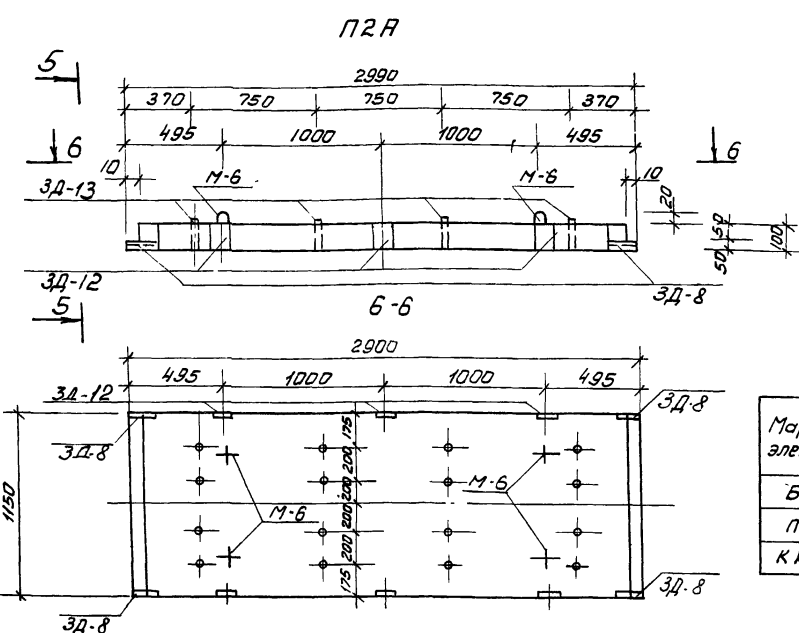
Марка элемента	Марка закладной детали	Кол-во шт.	ЛН листов
ЛП5-60А	ЗД-6	24	КЖС-33
	ЗД-8	8	"
К15-1А	ЗД-3	1	"
	ЗД-7	2	"
БК-1	ЗД-9	2	"
	ЗД-10	2	"
	ЗД-11	2	"
П2А	М6	4	ИС-01-04 В.2А.54
	ЗД-12	6	КЖС-33
	ЗД-13	15	"
	ЗД-8	4	"



5-5



Выборка стали на один элемент



Марка элемента	Терячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*						Всего
	Класс А III			Класс А I			
	Ф мм	Итого	ЗАР	Ф мм	Итого	ЗАР	
БК-1	9,8	4,0	13,8	10,3		10,3	24,1
П2А	21,8	43,0	64,8	14,2		14,2	79,0
К15-1А		54,6	54,6	12,4		12,4	67,0

Показатели на 1 элемент

Марка элемента	Класс бетона	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ЛП5-60А	1,95	200	0,78	65,5
К15-1А	2,35	200	0,94	67,0
БК-1	0,285	200	0,114	24,1
П2А	0,85	200	0,34	79,0

- Лотки ЛП5-60А изготавливаются в опалубке типовых лотков ЛП5-60 по серии 3.900-2 вып. 6 и отличаются от последних размером и наличием закладных деталей.
- Колонна К15-1А изготавливается в опалубке типовых колонн К15-1 по серии 3.015+06 вып. 1/1 и отличается от последней размером, наличием закладных деталей и армированием.
- Плита П2А изготавливается в опалубке типовой плиты П2 по серии ИС-01-04 вып. 2 и отличается от последней наличием закладных деталей и армированием.
- Армирование К15-1А, БК-1, П2А см. лист КЖС-34. Армирование лотков ЛП5-60А см. серия 3.900-2 в.6.

Т.П. 902-2-281 КЖ

БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

ПРОВЕР. Вульф  
 СТ. ИНЖ. Курганова  
 РУК. ГРУПП Шальнюк  
 ГИП. Кузнецов  
 ИЖ. ОТД. Красавин

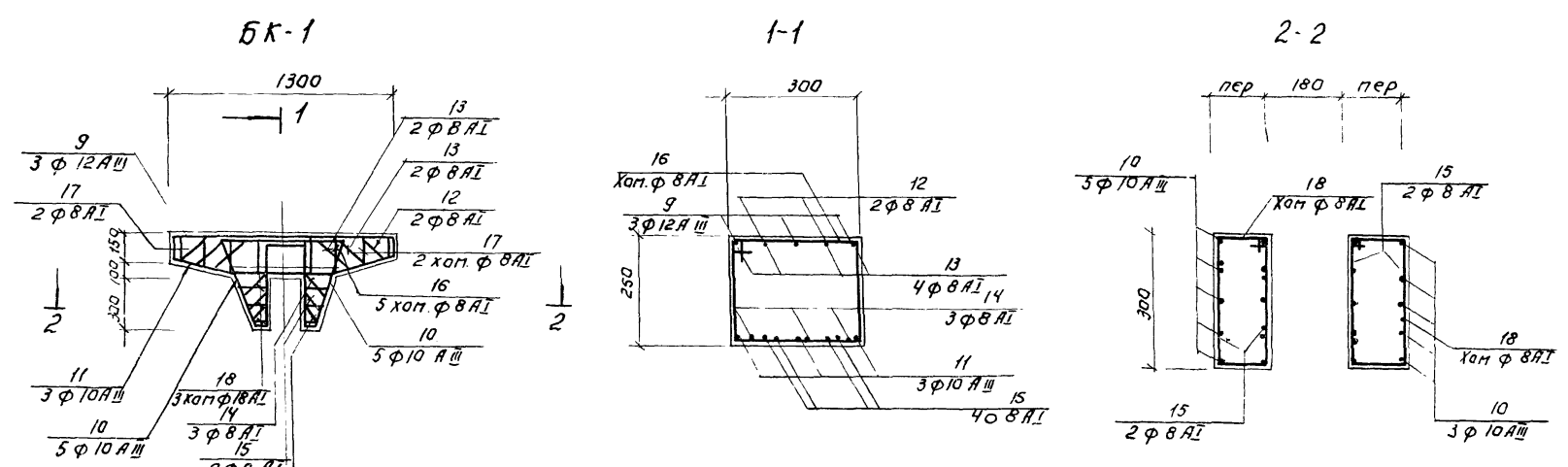
ИПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЛП5-60А; БК-1; П2А; К15-1А

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
 9 33

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Спецификация и выборка арматуры.

Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Фили сечение	Общая длина	Масса кг	
С-1	1		14АIII	2970	12	35,60	14АIII	35,60	43,0	
	2		8АI	1130	16	18,10	8АI	18,10	7,1	
									Итого	50,1
С-2	3		10АIII	2950	12	35,40	10АIII	35,40	21,8	
	2		8АI	1130	16	18,10	8АI	18,10	7,1	
									Итого	28,9
К-1	4		14АIII	3870	5	19,35	14АIII	19,35	23,4	
	5		8АI	480	9	4,30	8АI	4,30	1,7	
									Итого	25,1
К-2	6		14АIII	3240	1	3,24	14АIII	3,24	3,9	
	7		8АI	1180	5	5,90	8АI	5,90	2,3	
									Итого	6,2

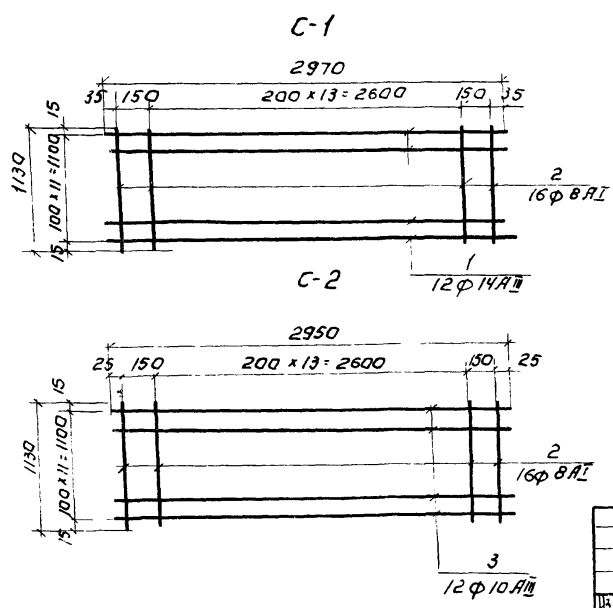
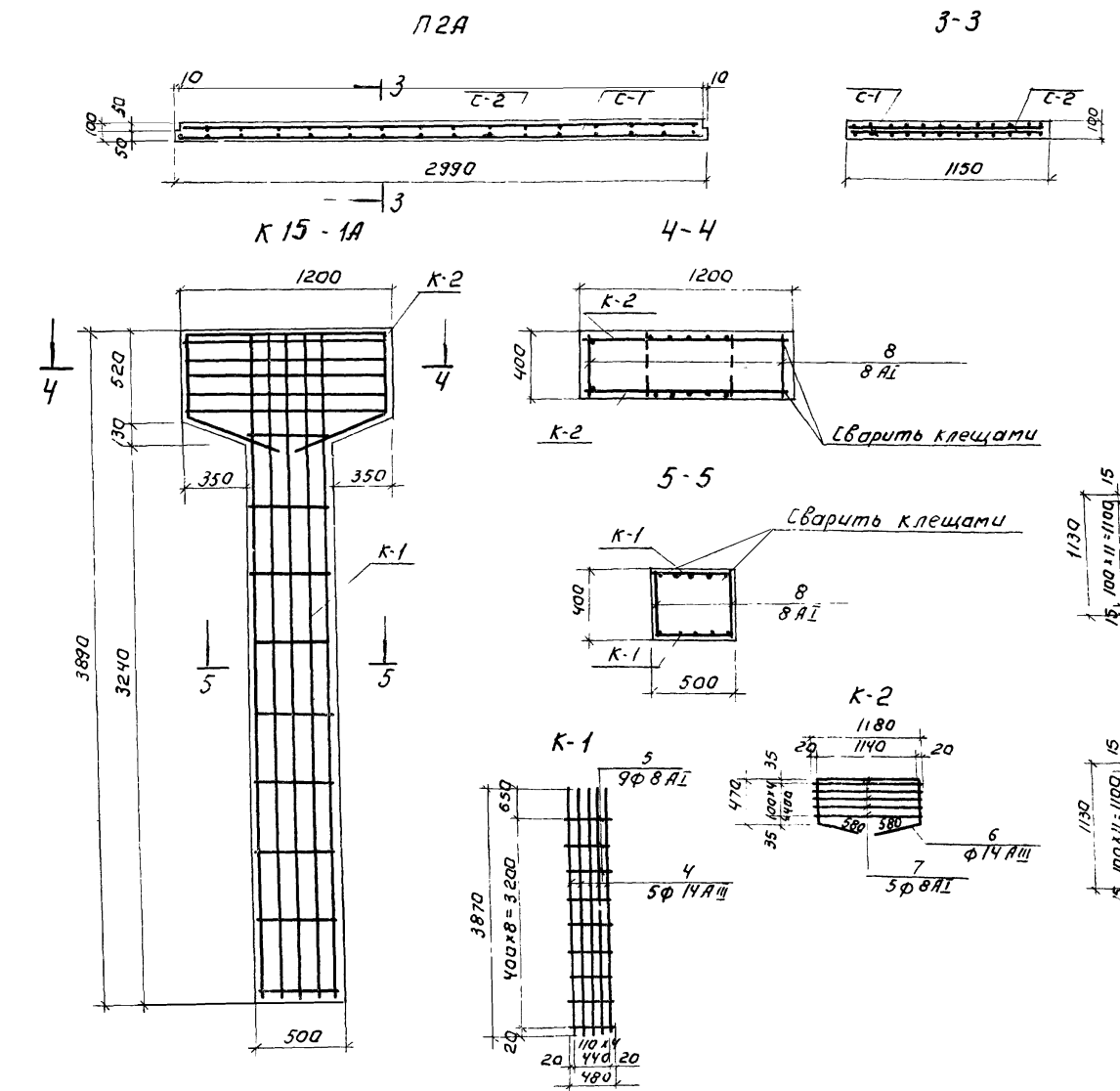


Спецификация марок арматурных изделий на 1 элемент

Марка эл. та	Марка изделия или поз.	Кол-во шт.	N листа
БК-1	9-18	комплект	Л КЖ-34
П2А	С-1	1	Л КЖ-34
	С-2	1	Л КЖ-34
К15-1А	К-1	2	Л КЖ-34
	К-2	2	
	8	комплект	

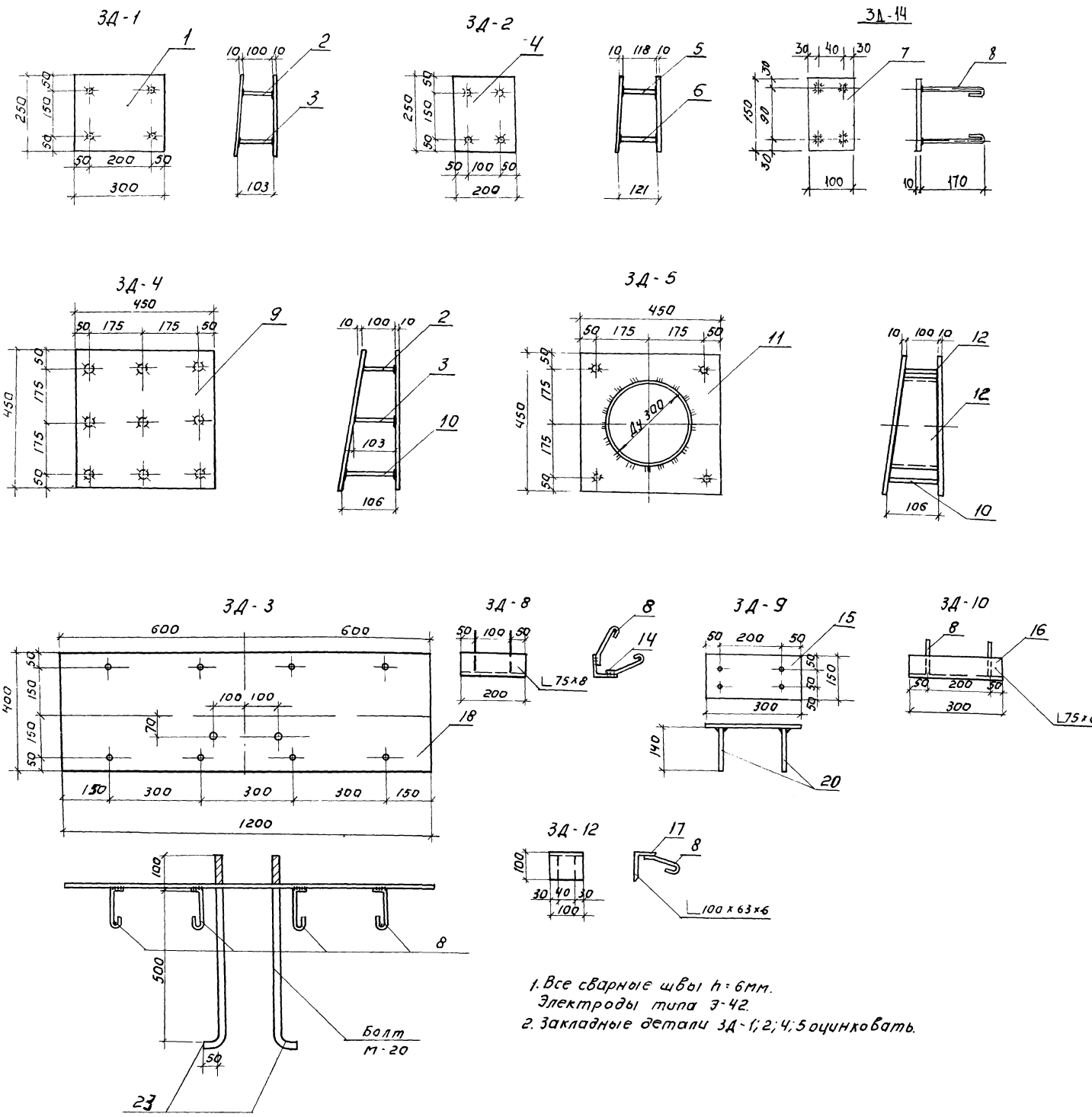
Ведомость отдельных стержней

Марка элемента	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							Фили сечение	Общая длина	Масса кг	
К15-1А	8		8АI	380	28	10,60	8АI	10,6	4,2	
			Итого	4,2						
БК-1	9		12АIII	1500	3	4,50	12АIII	4,50	4,0	
	10		10АIII	1205	10	12,05	10АIII	15,95	9,8	
	11		10АIII	1900	3	3,90	8АI	26,14	10,3	
	12		8АI	1320	2	2,64				
	13		8АI	1060	4	4,24				
	14		8АI	560	3	1,68				
	15		8АI	730	4	2,92				
	16		8АI	1100	5	5,50				
	17		8АI	970	4	3,88				
	18		8АI	680	6	5,28				
									Итого	24,1



1. Стержни поз. 13 и 15 ставятся „браздежку“  
2 Опалубку см на листе КЖ-33.

Т.П. 902-2-281 КЖ			
БЛОК ПРЕДВАРИТЕЛЬ-ОТСТОИТЕЛЬ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М. (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
ПРОВЕР.	ВУЛГОВ		
СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА		
УЧК. ГР.	ШАГИРОВА		
ГИП	КУЗНЕЦОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
БК-1; П2А; К15-1А АРМИРОВАНИЕ			ЛИСТ Р 34
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

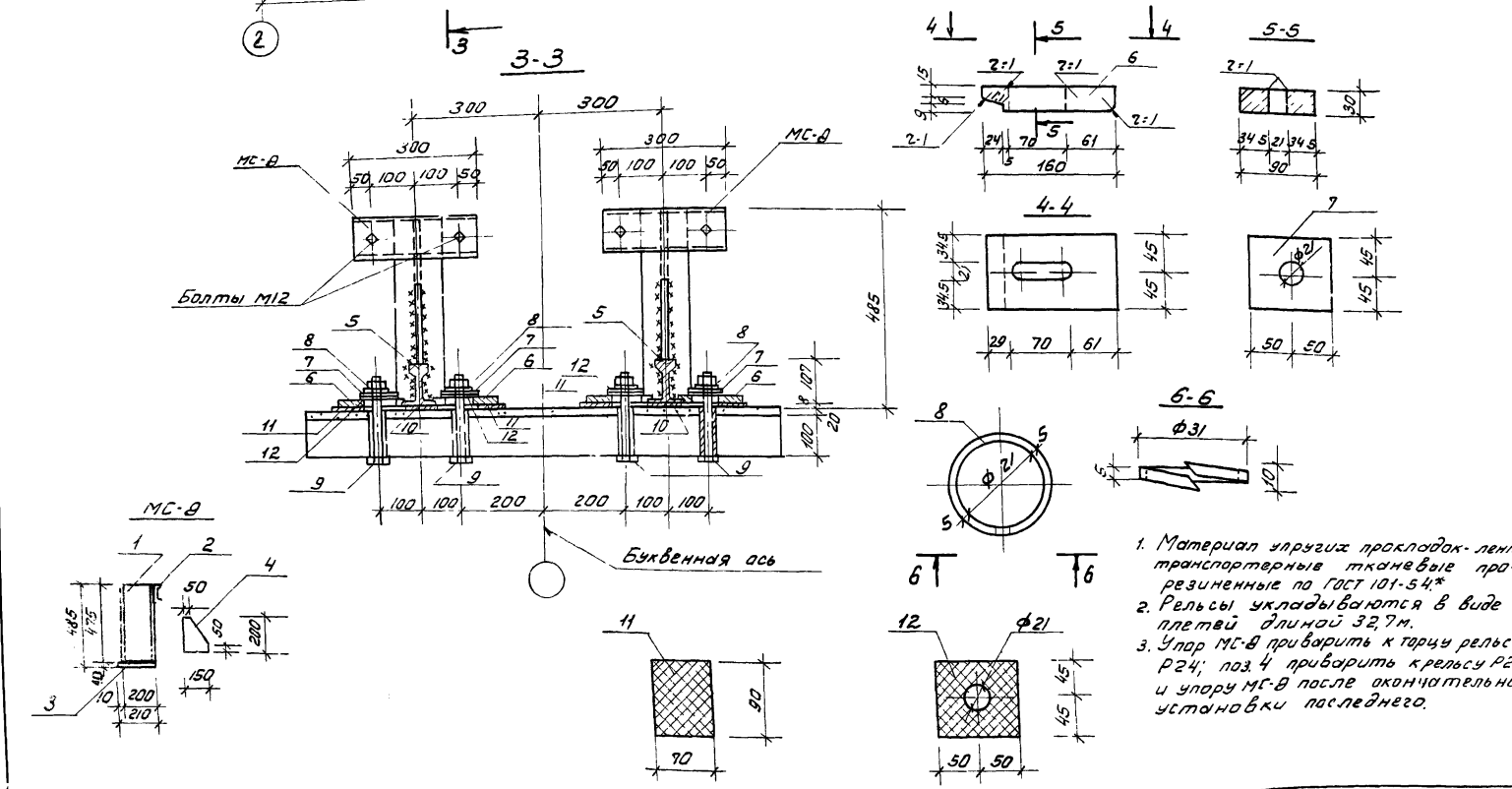
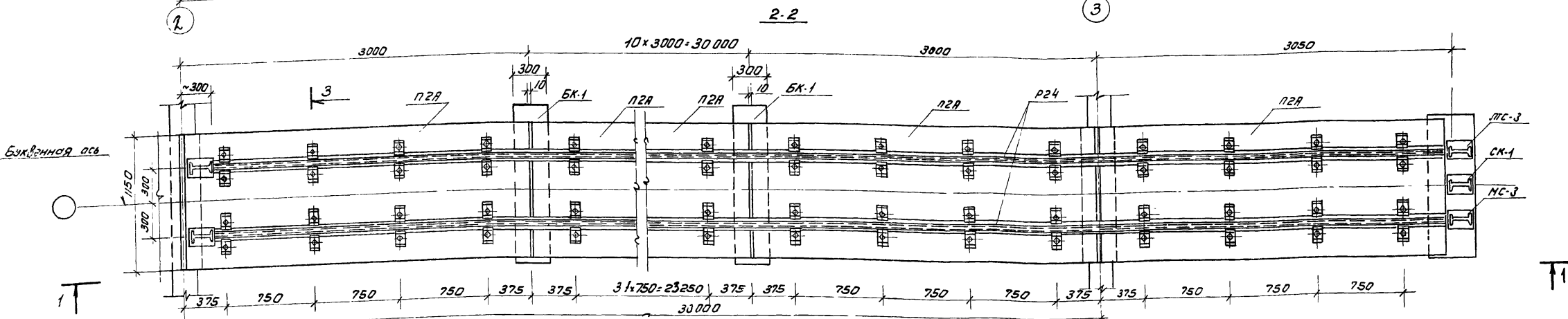
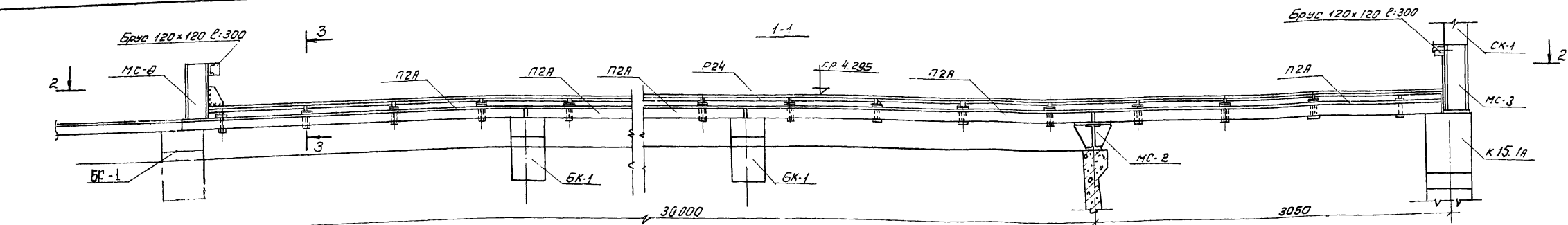


Спецификация металла на одну марку.

Марка элемента	N позиции	Эскиз	Длина мм	Кол. болт		Масса в кг		Примеч.
				Т	Н	Поз	Всех Марки	
3A-1	1	-250x10	300	2		5,66	1,34	
	2	φ 12AIII	100	2		0,09	0,18	11,70
	3	φ 12AIII	103	2		0,09	0,18	
3A-2	4	-200x10	250	2		3,78	1,56	
	5	φ 12AIII	118	2		0,11	0,22	8,00
	6	φ 12AIII	122	2		0,11	0,22	
3A-3	18	-400x10	1200	1		34,24	36,24	
	8	φ 8AII	270	8		0,12	0,96	40,4
	23	БОЛТ М-20	650	2		1,6	3,2	
3A-4	9	-450x10	450	2		15,1	30,2	
	2	φ 12AIII	100	3		0,09	0,27	30,01
	3	φ 12AIII	103	3		0,09	0,27	
	10	φ 12AIII	106	3		0,09	0,27	
3A-5	11	-450x10	450	2		9,82	19,64	
	2	φ 12AIII	100	2		0,09	0,18	20,74
	10	φ 12AIII	106	2		0,09	0,18	
3A-6	19	защ труба Ду-25	60	1		0,10	0,10	0,10
3A-7	13	защ труба Ду-25	400	1		0,65	0,65	0,65
	14	L 75x8	200	1		1,8	1,8	2,28
3A-8	8	φ 8AII	270	4		0,12	0,48	
	15	-150x10	300	1		3,4	3,4	3,84
3A-9	20	φ 12AIII	140	4		0,12	0,48	
	16	L 75x8	300	1		2,7	2,7	
3A-10	8	φ 8AII	270	4		0,12	0,48	3,18
	21	защ труба Ду-25	250	1		0,41	0,41	0,41
3A-11	17	L 100x63x6	100	1		0,75	0,75	0,99
	8	φ 8AII	270	2		0,12	0,24	
3A-12	22	труба Ду-25	120	1		0,2	0,2	0,2
3A-13	7	-100x8	150	1		1,13	1,13	1,61
	8	φ 8AII	270	4		0,12	0,48	

1. Все сварные швы h=6мм.  
 Электроды типа Э-42.  
 2. Закладные детали 3A-1; 2; 4; 5 оцинковать.

				Т.П. 902-2-281 КЖ	
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЯНИКИ ПЕРВЫЧНЫЕ	
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)	
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ				
СТ. ИЖ.	МУРГАНОВА				
РУК. ГР.	ШАГАРО				
И.И.П.	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
				ЛИТ.	ЛИСТ
				Р	35
				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ СВАРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
				ЦНИИЭП НИЖЕВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	



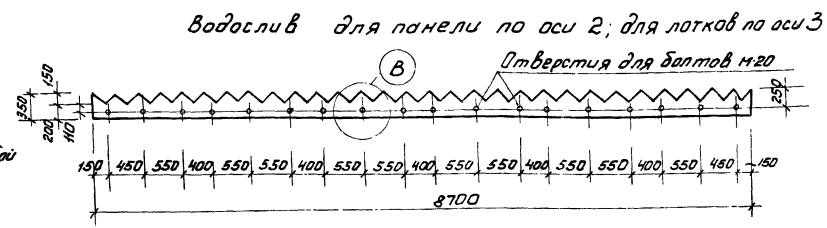
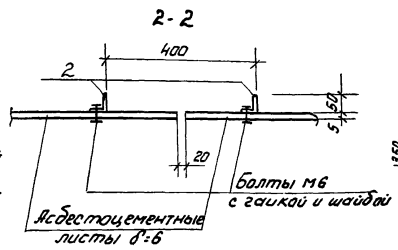
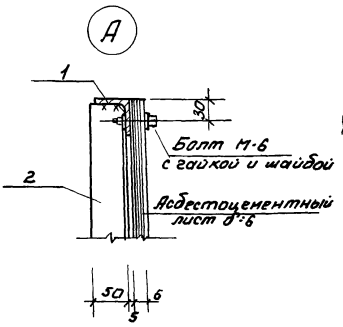
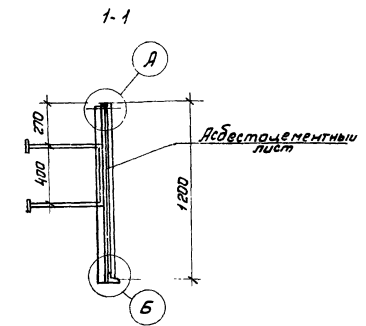
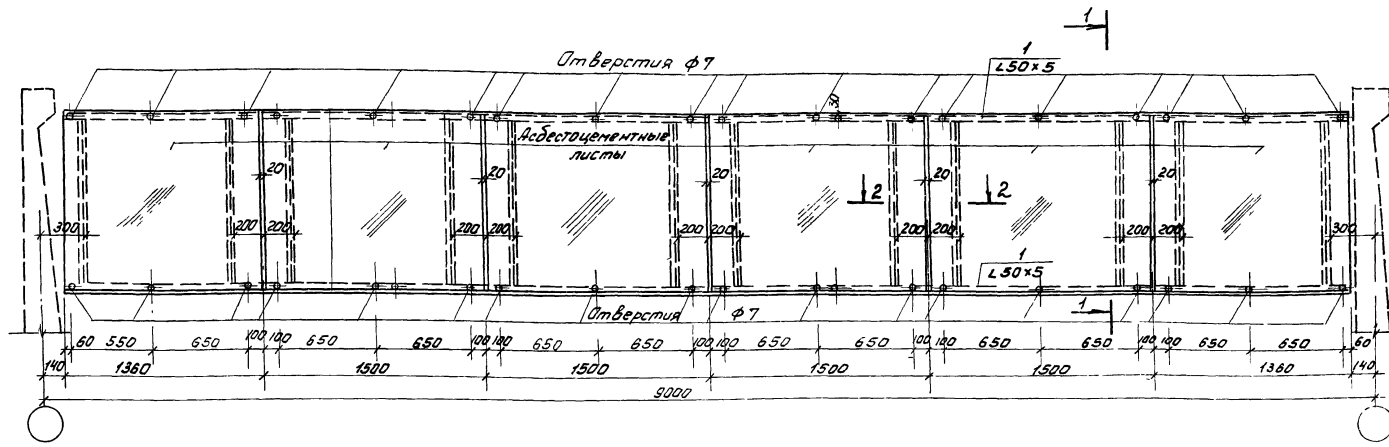
Спецификация стали и упругих прокладок на одно отделение

Наименование элемента	Ил. поз.	Сечение	Длина мм.	Кол. шт.	Масса кг.				
					1 поз.	Всех	Общая		
Упоры МС-В (2шт)	1	I20	475	2	10,0	20	36		
	2	E12	300	2	3,12	6			
	3	-210x10	150	2	2,47	5			
	4	-200x10	150	2	2,35	5			
Рельсовый путь	5	Рельс Р24	32700	2	1000	2000	2953,1		
	6	Полка - 90x30	160	204	3,4	699,6			
	7	Шайба - 90x8	100	204	0,6	122,4			
	8	Шайба пружинная	-	204	0,012	2,5			
	9	Болт φ20 с шайбой и шплинтом	230	204	0,66	134,6			
	Упругие проклад.	10	90x8	36700	2	34,0		68,0	98,1
	11	90x8	70	204	0,060	12,3			
	12	90x8	100	204	0,087	17,8			

1. Материал упругих прокладок - ленты транспортные тканевые прорезиненные по ГОСТ 101-54\*
2. Рельсы укладываются в виде плетей длиной 32,7м.
3. Упор МС-В приварить к торцу рельса Р24; поз.4 приварить к рельсу Р24 и упору МС-В после окончательной установки последнего.

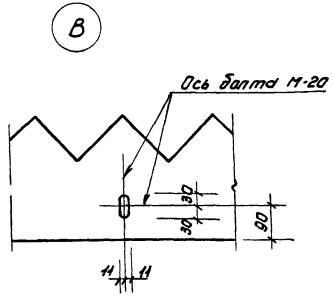
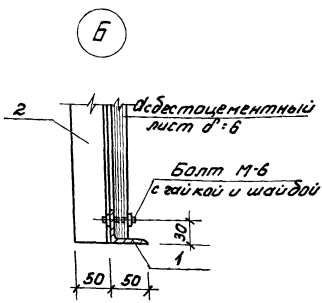
				Т.Л. 902-2-281		КЖ	
				БЛОК-ПРЕАРАТОРЫ ОТСТОЙНИК ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 3М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)			
ИЗМ.	ДИСТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ВУЛЬФ	СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА		Р	36	
УЧК. ГР.	ШАПИРО	ГИП	КУЗНЕЦОВ	КРЕПЛЕНИЕ РЕЛЬСОВОГО ПУТИ К ПЛИТАМ П2А	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН				14301-03 38		

Струенаправляющий щит



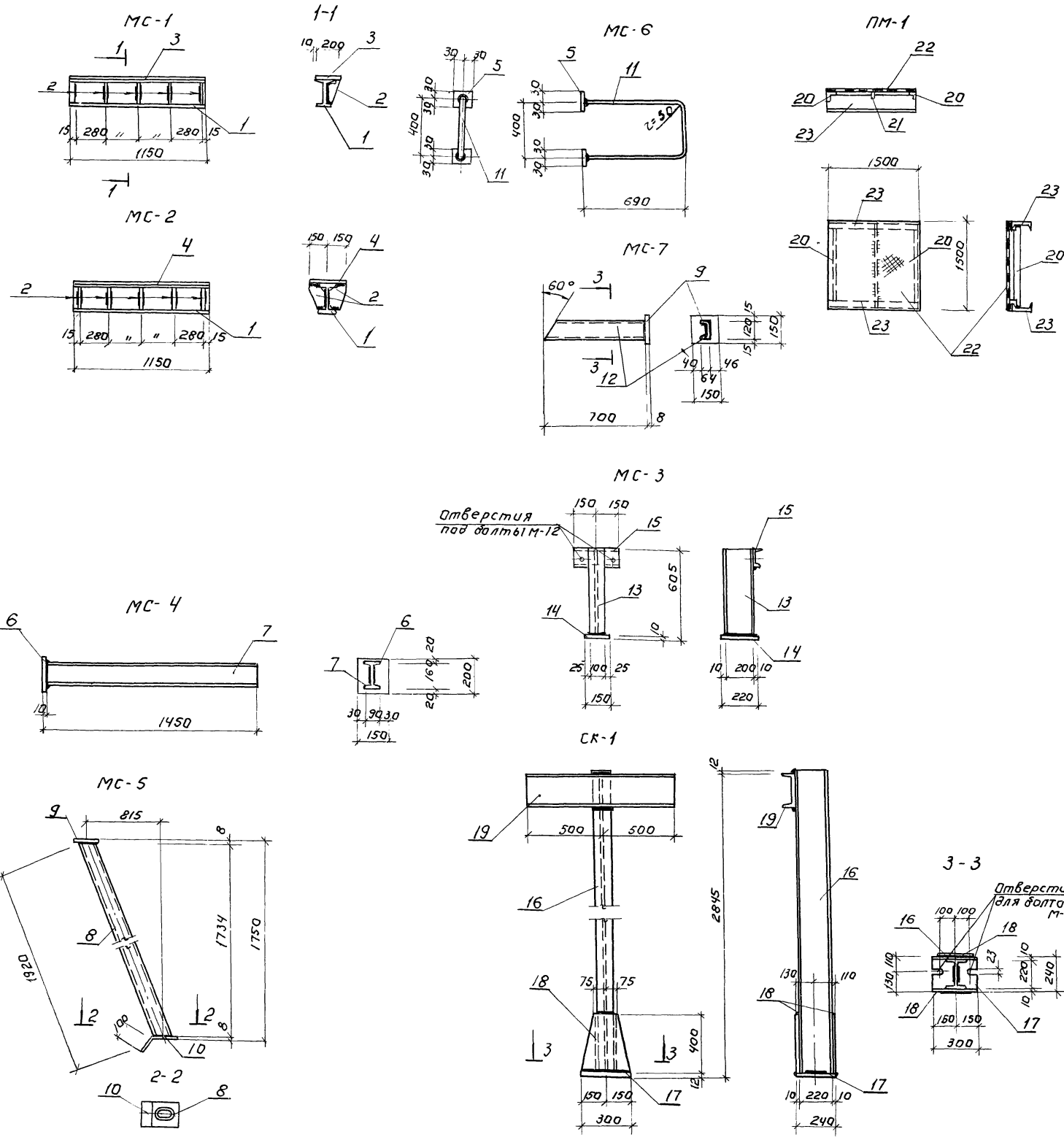
Ведомость позиций на лист

Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол. шт/м
1	L 50x5	—	8720	2
2	L 50x5	—	1200	12



- Для струенаправляющих щитов применяются асбестоцементные листы по ГОСТ 18124-72.
- Крепление асбестоцементных листов выполняется без перетяжки болтов, для обеспечения влажностных деформаций листа.
- Для изготовления отражателя применяется стекло органическое отделочное ТУМХП 25-54  $\delta = 5$  мм.

				Т. П. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (ЧОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕР	ВУЛЬФ			Р	37	
СТ. ТЕХН.	ГОЛДМАН					
РУК. ГР.	ШАПНРО					
ТИП	КУЗНЕЦЬ					
ИВ. ОТД.	КРАСЯВИЯ					
				СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ ЩИТ ВОДОСЛИВ		ЛИНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОГЯВЯ.



Спецификация металла на 1 марку

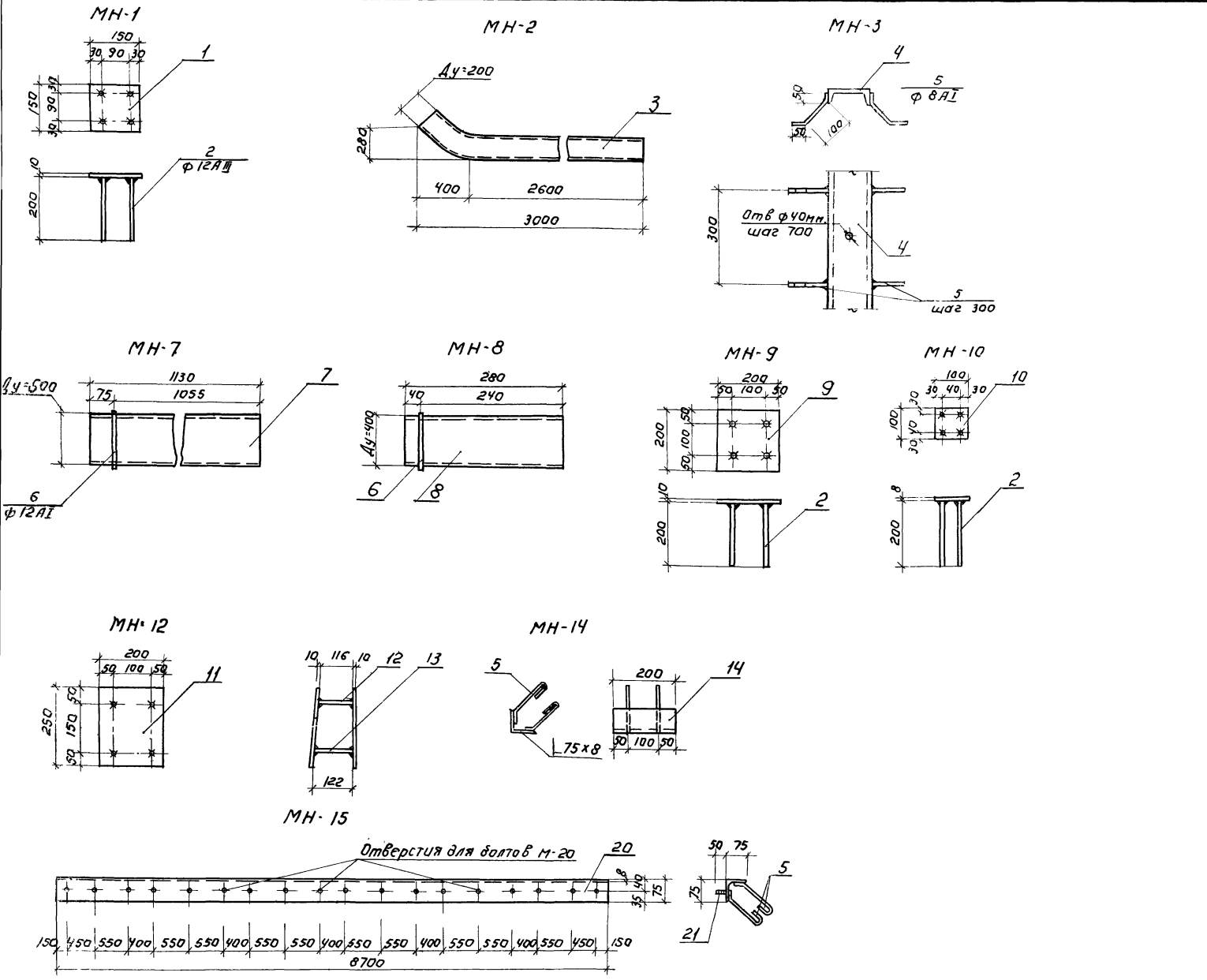
Марка элемента	N поз	Эскиз	Длина мм	Кол-во		Масса, кг		Примечание
				Т	Н	Поз.	Всех	
МС-1	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	63,0
	2	-δ=10x150	230	5	-	2,7	13,5	
	3	-δ=10x200	1150	1	-	18,1	18,1	
МС-2	1	I 24	1150	1	-	31,4	31,4	85,5
	2	-δ=10x150	230	10	-	2,7	27,0	
	4	-δ=10x300	1150	1	-	27,1	27,1	
МС-4	6	-δ=10x150	200	1	-	2,4	2,4	25,3
	7	I 16	1440	1	-	22,9	22,9	
МС-5	8	Тр. ДН=114x5	1920	1	-	25,8	25,8	29,6
	9	-δ=8x150	150	1	-	1,4	1,4	
	10	-δ=8x150	250	1	-	2,4	2,4	
МС-6	11	Ф20А1	2030	1	-	5,4	5,4	5,5
	5	-30x10	30	2	-	0,05	0,1	
МС-7	9	-δ=8x150	150	1	-	1,4	1,4	9,5
	12	С12	700	1	-	8,1	8,1	
	13	I 20	595	1	-	12,6	12,6	
МС-3	14	-δ=10x150	220	1	-	2,6	2,6	18,6
	15	С12	300	1	-	3,4	3,4	
	16	I 22	2845	1	-	68,3	68,3	
СК-1	17	-δ=12x240	300	1	-	6,8	6,8	135,7
	18	-δ=10x300	400	2	-	9,4	18,8	
	19	С22	1000	2	-	20,9	41,8	
	20	Л75x8	1490	2	-	13,4	26,8	
ПМ-1	21	-50x5	1490	1	-	2,9	2,9	145,5
	22	Рифл. ст.-δ=6	710x1500	2	-	34,0	68,0	
	23	С16	1500	2	-	23,9	47,8	

1. Сварку производить электродами Э-42
2. Все сварные швы принимаются hш = 6мм.
3. Металлические марки МС-1 ÷ МС-6 окрашиваются лаком ХСЛ или ХС-26 за 3 раза по огрунтовке ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.
4. Остальные металлоконструкции покрасить масляной краской за 3 раза по огрунтовке.

				Т.п. 902-2-281 КЖ		
				БЛОК ПРЕАВТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВОНЧНЫЕ		
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л И С Т	Л И С Т
ПРОВЕР.	БУАВ Д				Р	38
СТ.ИНЖ.	КУЗЬМОВА				МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ МС-1-МС-8. СТОЙКА СК-1. ПЛОЩАДКА ПМ-1.	
ВЧ.ГР.	ШАПАР					
УПР.	КУЗНЕЦОВ					
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИИ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



Спецификация металла на одну марку



Марка элементов	№ поз	Эскиз	Длина мм.	Кол-во шт.		Масса в кг		Примеч.
				Т	Н	поз.	всех	
МН-1	1	150x10	150	1		1,57	1,57	2,29
	2	φ 12 А III	200	4		0,18	0,72	
МН-2	3	Труба Ду=200	300	1		79,08	79,08	79,08
	4	Л 14	21100	1		259,53	259,53	
МН-3	5	φ 8 А I	200	142		0,06	8,52	266,05
	15	Л 14	1300	1		13,9	13,9	
МН-4	16	Сальник Ду=500	А=200	1		43,7	43,7	43,7
МН-5	17	Сальник Ду=500	А=200	1		43,7	43,7	43,7
МН-6	7	Труба Ду=500x4	1130	1		75,00	75,00	76,4
	6	φ 12 А I	1600	1		1,42	1,42	
МН-8	8	Труба Ду=400	280	1		14,53	14,53	15,95
	6	φ 12 А I	1600	1		1,42	1,42	
МН-9	9	200x10	200	1		3,14	3,14	3,86
	2	φ 12 А III	200	4		0,18	0,72	
МН-10	10	100x8	100	1		0,79	0,79	1,51
	2	φ 12 А III	200	4		0,18	0,72	
МН-11	18	Сальник Ду=200	А=500	1		33,4	33,4	33,4
	11	250x10	200	2		3,78	7,56	
МН-12	12	φ 12 А III	118	2		0,11	0,22	8,00
	13	φ 12 А III	122	2		0,11	0,22	
МН-13	19	20x Трубка Ду=25	80	1		1,96	1,96	1,96
МН-14	5	φ 8 А I	200	4		0,06	0,24	2,04
	14	Л 75x8	200	1		1,8	1,8	
МН-15	5	φ 8 А I	200	30		0,06	1,8	82,5
	20	Л 75x8	8700	1		78,0	78,0	
	21	φ 20 А I	60	18		0,15	2,7	

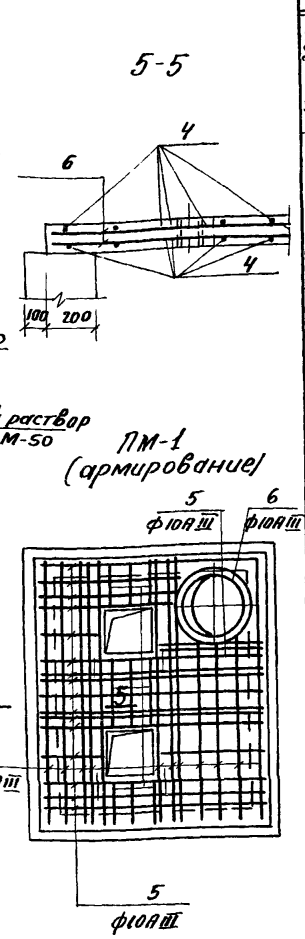
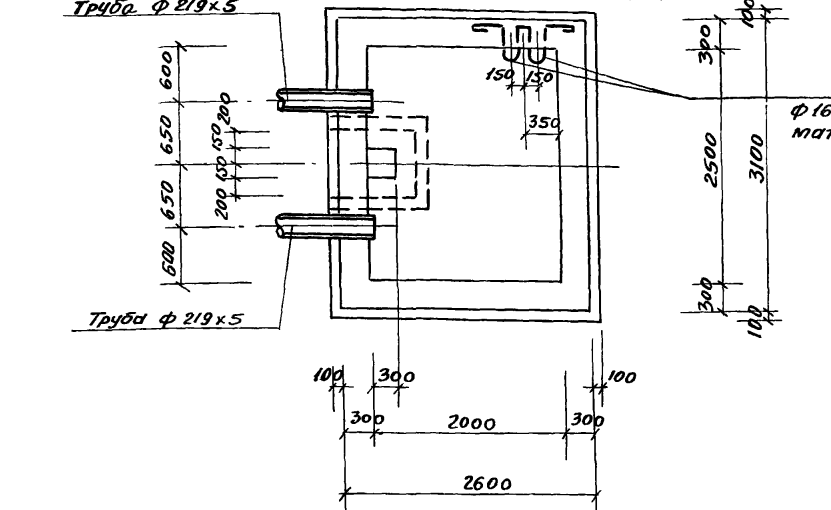
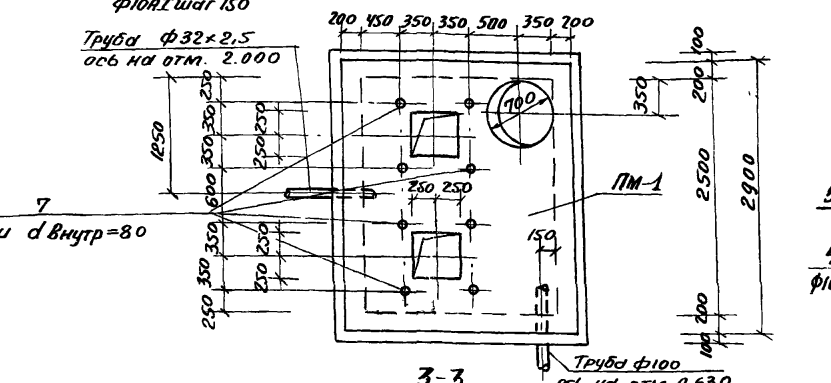
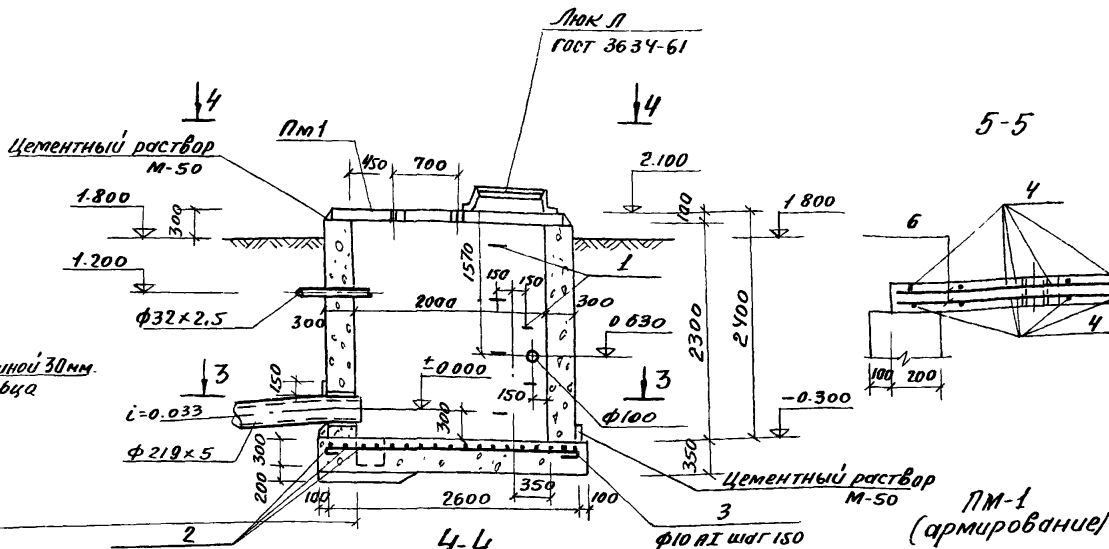
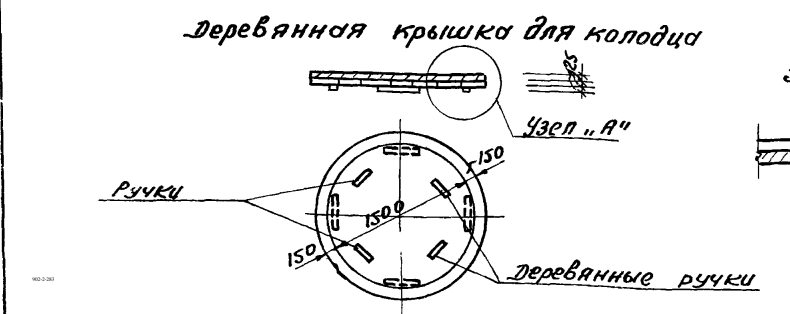
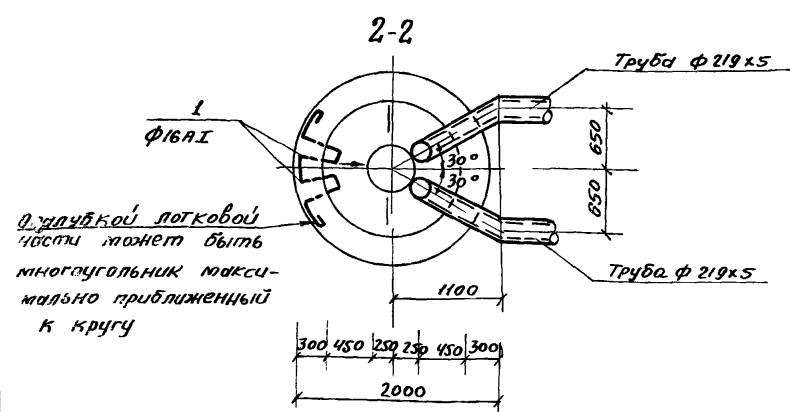
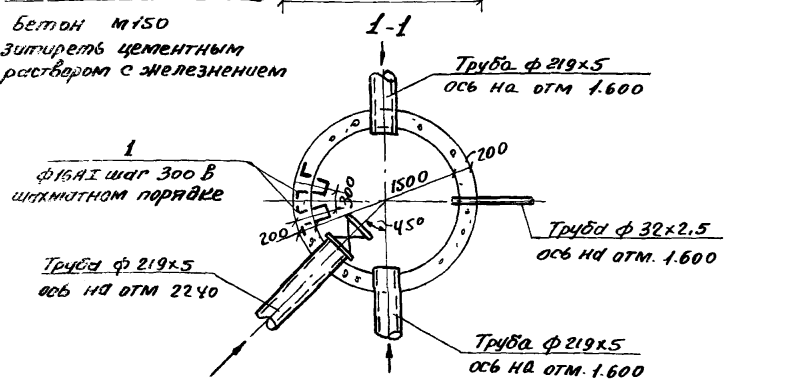
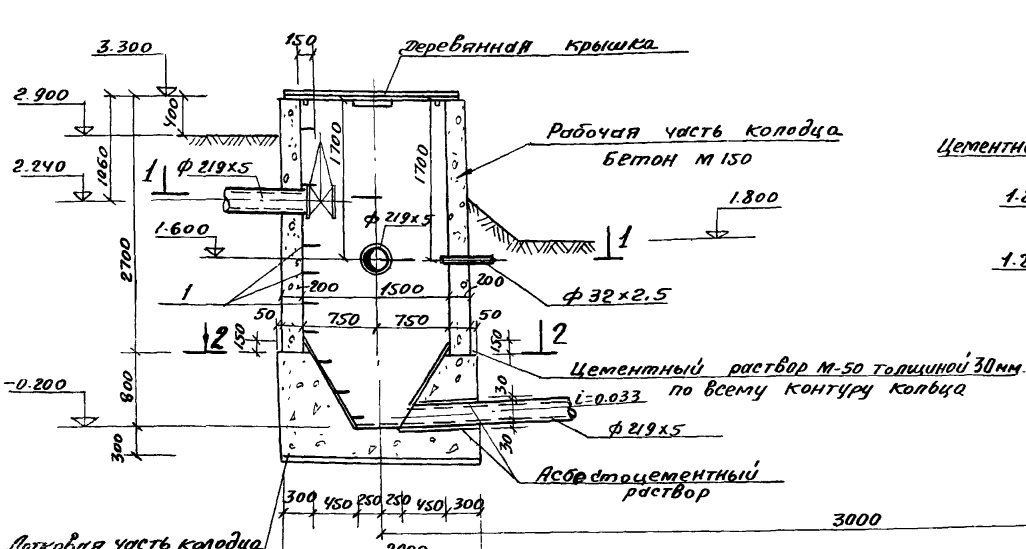
1. Все сварные швы h=6мм.  
 Электроды типа Э-42.  
 2. Закладные детали МН-1; МН-12 оцинковать.  
 Остальные детали окрасить лаком ХСЛ или ХСЛ-26 за 3 раза по асфальтовке ХС-010 или ХСЛ-26 за 2 раза.

				Т. П. 902-2-281			КЖ				
				БЛОК ПРЕАРАТОРЫ ОТСТОЯННОЙ ПЕРВИЧНЫЕ							
				ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (ФТАДЕЛЕНИЯ)							
ИЗМ.	Лист	№ докум	Подпись	Дата					Лист	Лист	Листов
Провер.	Э. У. Л. Ф.								Р	39	
Ст. инж.	Лурганова								ЦНИИОП		
Руч. гр.	Шапиро								ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Гип.	Лущнецов								г. Москва		
Нач. отд.	Красавин										

Колодец сбора плавящих веществ

Камера насосов плавящих веществ

Ведомость стержней на один элемент (42)



Наимен. эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	ф мм.	Длина мм.	Кол. шт.	
Колодец (шт.1)	1		16АІ	1600	11	
	Бетон М150				5,6	
	2		10АІ	3390	20	
Днище камеры	3		10АІ	2890	22	
	Бетон М100				3,30	
Камера (шт.1)	1	см. выше	16АІ	1600	6	
	Бетон М200				7,14	
Плита ПМ-1 (шт.1)	4		10АІІІ	2870	30	
	5		10АІІІ	2370	36	
	6		10АІІІ	2640	2	
	7	Трубки d внутр.=80		100	8	
Бетон М200				0,60		

Выборка стали на 1 элемент, кг.

Марка изделия	Арматурные изделия			Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61		Итого	Профильная сталь		
	Класс АІ	Класс АІІІ		Тр.	К.Л. АІ	
	ф, мм	ф, мм		ф, мм		
	10	10		d=80	16	
Колодец				27,8		27,8
Камера (стены и днище)	81,5		81,5	15,2		96,7
Плита ПМ-1		118,0	118,0	6,6		116,6

- 1 Наружную поверхность колодца и камеры, соприкасающуюся с грунтом покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной грунтовке.
- 2 Лук устанавливается на цементном растворе М-50
- 3 В основании колодца и камеры производится уплотнение грунта согласно требованиям СНиП-62-68

Т. П. 902-2-281 КЖ

ИЗМЕНИТ НАДОКУМ. ПОДПИСА ДАТА

ПРОВЕР. ВУЛФ

СТ.ИНЖ. КУРГАНОВА

РУК.ГР. ШАЛНД

ГИП КУЗНЕЦОВ

НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

ДАТК ПРЕАРАТОРЫ-ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9М (4 ОТДЕЛЕНИЯ)

КОЛОДЕЦ СБОРА ПЛАВАЮЩИХ ВЕЩЕСТВ И КАМЕРА НАСОСОВ ПЛАВАЮЩИХ ВЕЩЕСТВ.

ЦИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ

Р 40