

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-378.83

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 30 м

АЛЬБОМ III  
Строительные изделия

19457 - 03  
ЦЕНА 1-71

					<i>Привязан:</i>	
<i>Изм. №</i>						

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТРУДОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОСТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Садовая 7А-28

Срок в годах *XII* 1983 г.

Зона № *14128* Тип № *550* см.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-378.63

# ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

ДИАМЕТРОМ 30м

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ:

- I ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
- II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
- III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
- V ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
- VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ИЛОСКРЕБ. ЧАСТЬ I И ЧАСТЬ 2
- VII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ЗАТВОРЫ ШИТОВЫЕ, УСТАНОВКА СИГНАЛИЗАТОРА УРОВНЯ ОСАДКА И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ
- VIII НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ТОКОПРИЕМНИК КОЛЬЦЕВОЙ (ИЗ Т.П. 902-2-346)
- IX НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. УСТРОЙСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЛАВАЮЩИХ ВЕЩЕСТВ
- X СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- XI СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ
- XII ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- XIII С М Е Т Ы

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„МОСВОДОКАНАЛИНИИПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА


СОКОЛИН  
КАЗАНОВ

## А Л Ь Б О М III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
„МОСВОДОКАНАЛИНИИПРОЕКТ“  
ВРКАЗ №2492 от 18 августа 1983 г.

					Привязан

ИНВ. №

## Содержание альбома

№	Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
А3				
А3	Тв.902-2-378.83	-ТТ Технические требования	3	
А3				
А3	КЖН-ПСЦЗ-36-10/1	Панель стеновая ПСЦЗ-36-10/1	4	
А4	КЖН-ПСЦЗ-36-10/2	ПСЦЗ-36-10/2	5	
А4	КЖН-ПСЦ-42-Б2а	ПСЦ-42-Б2а	6,7	2 листа
А3	КЖН-ЛТ1Б-9-6/1	Лоток ЛТ1Б-9-6/1	8	
А3	КЖН-П1	Плита П1	9,10	2 листа
А3	КЖН-К1	Колонна К1	11	
А3	КЖН-КР1	Каркас плоский КР1	12	
А3	КЖН-КР11	КР11	13	
А3	КЖН-КР12	КР12	14	
А3	КЖН-С1	Сетка С1	15	
А3	КЖН-С3	С3	16	
А4	КЖН-С4	С4	17	
А4	КЖН-С6	С6	17	
А3	КЖН-С5	С5	18	
А4	КЖН-С-34а	С-34а	19	
А4	КЖН-С-35а	С-35а	19	
А4	КЖН-С-36а	С-36а	20	
А4	КЖН-С-36б	С-36б	20	
А4	КЖН-М1-1	Изделие заводное М1-1	21	
А4	КЖН-М1-2	М1-2	21	
А4	КЖН-М2-1	М2-1	22	
А4	КЖН-М2-2	М2-2	22	
А4	КЖН-М2-3(4)	М2-3(4)	23	
А4	КЖН-М3-1	М3-1	23	
А4	КЖН-М4-1	М4-1	24	
А4	КЖН-М5-1	М5-1	24	
А4	КЖН-МН1	МН1	25	
А4	КЖН-МН5	МН5	25	

№	Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
А3	КЖН-МН2	Изделие заводное МН2	26	
А3	КЖН-МН3	МН3	27	
А3	КЖН-МН4	МН4	28	
А3	КЖН-МН6	МН6	29	
А4	КЖН-МН10	МН10	30	
А4	КЖН-МН11	МН11	30	
А3	КЖН-МН12	МН12	31	
А3	КЖН-СП01	Подкос СП01	32	
А3	КЖН-СП02	СП02	33	
А3	КЖН-СП11	Риваль СП11	34	
А3	КЖН-Р1	Рама Р1	35	
А3	КЖН-Р2	Р2	36	
А3	КЖН-РШ1	РШ1	37	
А3	КЖН-ЛС1	Лестница ЛС1	38	
А3	КЖН-ЛС2	Лестница ЛС2	39	
А3	КЖН-ОГ1	Ограждение ОГ1	40	
А3	КЖН-ОГ2	ОГ2	41	
А3	КЖН-Км1	Кронштейн Км1	42	
А4	КЖН-В1	Водолюб В1	43	

### Технические требования

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия.

Сборные железобетонные стеновые панели приняты по серии 3.900-3, выпуски 45 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные лотки индивидуальные с возможностью изготовления в опалубке лотков по серии 3.900-3, выпуск 8.

Технические требования на изготовление сборных железобетонных изделий приняты по серии 3.900-3, выпуски 4, 5 часть 1.

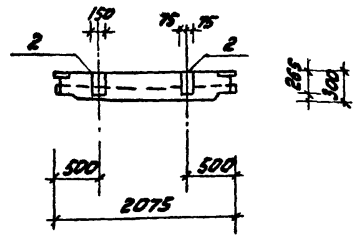
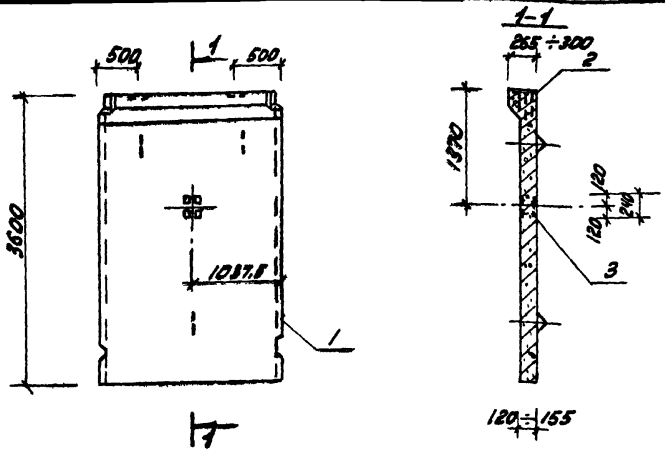
Бетон сборных конструкций гидротехнический, марок:  
по прочности М200,  
по морозостойкости Мрз 100,  
по водонепроницаемости В4,  
в соответствии с требованиями ГОСТа 4795-68, Бетон гидротехнический. Технические требования.

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТом 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка, Основные типы и конструктивные элементы".

На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие слоем 0,06 мм в соответствии с требованиями СНиП'а II-2376 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".

Покрытие поверхностей монтажных металлоконструкций осуществляется окраской лаком ХВ784 по ГОСТу 7313-75\* за три раза по грунтовке ХС-010 за два раза.

						Т.П. 902-2-378.83	-77		
Иванов	Мещеряков	А.И.				Технические требования	Сметчик	Инст.	Контроль
Иванов	Мельцер	М.И.					Р		Л
Иванов	Краснов	И.И.							
ГНП	Краснов	И.И.							

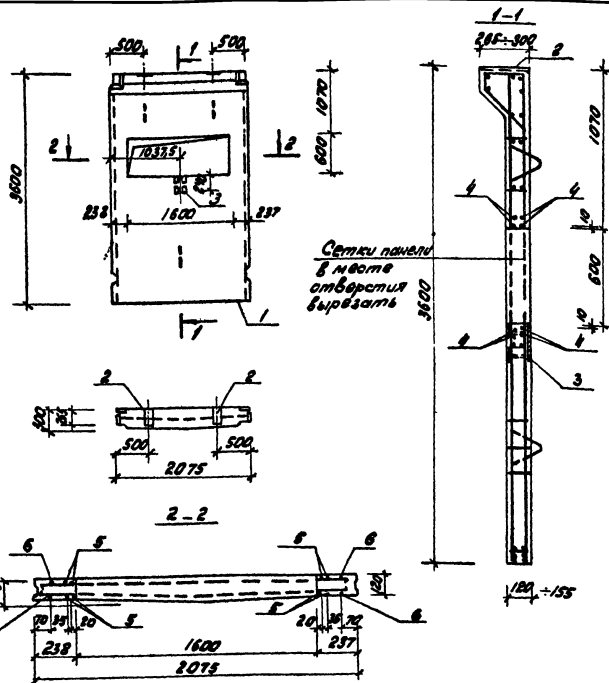


Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			Серия 3.900-3, Вып.5	Панели стеновые для цилиндрических сооружений		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		Серия 3.900-3, Вып.5, е.1.2	Панель ПСЦЗ-36-1	1	
A4	2		Т.П.902-2-378.83 КЖИ-МН	Изделие закладное МН	2	
A4	3		КЖИ-МН-2	МН-2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Изматюра класса		Прокат марки				
	А-II		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ 16	Утого	150x8	150x10	50x10	Утого	
ПСЦЗ-36-1а/1	5,6	5,6	5,5	2,8	0,8	9,1	14,7

Т.П.902-2-378.83 КЖИ-ПСЦЗ-36-1а/1		
Наименование	Панель стеновая	Панель ПСЦЗ-36-1а/1
	Р	2800
Лист	Листов	1
Начего: Мешалкин	1/1	
Н.ком.п. Мильчер	1/1	
Д.спец. Руссин	1/1	
Г.И.П. Кожкоб	1/1	
Р.И.О.С. Саломов	1/1	
В.И.И.С. Горнев	1/1	



Код	Соп.	Поз.	Объяснение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
03			Серия 3.900-3, Вып. 5	Панели стеновые для цилиндрических сооружений		
<u>Сборочные единицы</u>						
03	1		Серия 3.900-3 Вып. 5 ч. 12	Панель ПСЦЗ-36-1	1	
04	2		Т.Л. 902-2-378, 83 - КЖИИ НИИ	Изделия закладные ИЛ-2	2	
04	3		- КЖИИ НИИ	ИЛ-2	1	
<u>Детали</u>						
04	1			Ø 6 АИ ГОСТ 5781-82; е=2050	8	0,5 кг
04	5			Ø 16 АИ ГОСТ 5781-82; е=3500	8	4,9 кг
04	6			Ø 16 АИ ГОСТ 5781-82; е=3400	4	5,5 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия длиной 1 м

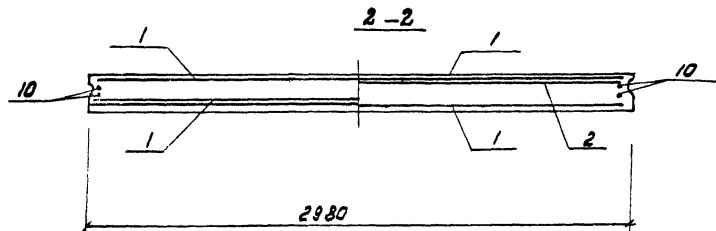
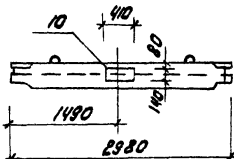
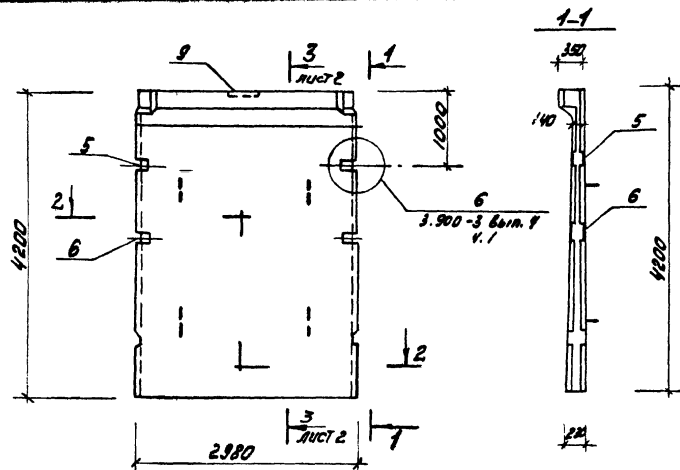
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса А-II				Прокат марки В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
Ø 6	Ø 16	Итого	Ø 16	Итого	15018	15018	50110	Итого		
ПСЦЗ-36-1ч/2	4,0	56,4	60,4	5,6	5,6	5,5	2,8	0,8	9,1	78,1

Т.Л. 902-2-378.83		КЖИИ ПСЦЗ-1ч/2	
Панель стеновая ПСЦЗ-36-1ч/2		Стенка	Масса
		р	2500
		1:50	1:50
		лист	листов
		Масштабная/Исполнитель	

копирован: 30.11.1957

19.57-03 6

формат А3



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Платье
				<u>Документация</u>		
АВ			Серия 3.900-3 Вып. 4	Панель стеновая		
				балочная для долговечных сооружений		
				<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1		Серия 3.900-3 Вып. 4 к 2 л. 9	Сетка С23	2	
АЧ	2		л. 12	Сетка С33	1	
АЧ	3		л. 18	Каркас КР2	4	
АЧ	4		л. 24, 25, 26	Изделия закладных МНЗ	1	
АЧ	5		л. 27, 28	МН-10	1	
АЧ	6		л. 27, 28	МН-12	1	
АЧ	7		л. 29, 30, 31	МН-26	2	
АЧ	8		л. 29, 30, 31	МН-26	2	
АЧ	9		Т.п. 902-2-378.83 КЖН-МЗ-1	МЗ-1	1	
				<u>Детали</u>		
АЧ	10		Серия 3.900-3 Вып. 4 к 2 л. 29	Поз. 11	4	
				<u>Материалы</u>		
		11		Бетон М200	-	2,53 м³

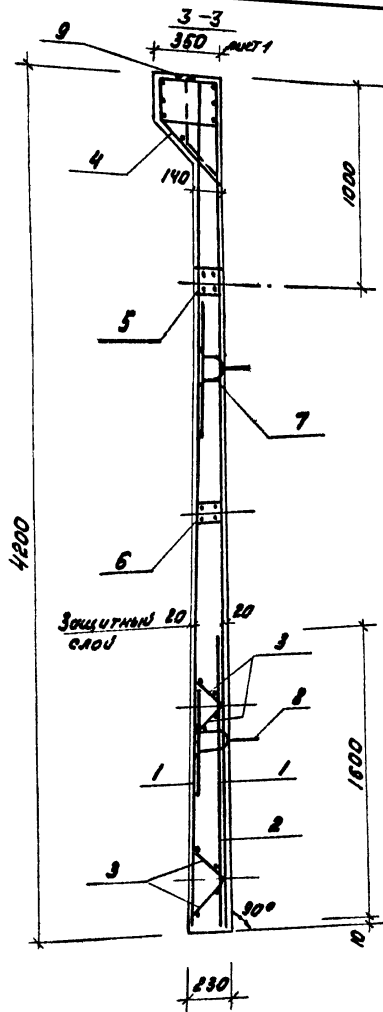
		Т.п. 902-2-378.83	КЖН-ПСИ-42-624
Нач. отд.	Мешалкина	М.А.	Панель стеновая
Нач. отд.	Миллер	В.И.	ПСИ-42-624
Нач. отд.	Россий	Р.С.	Стелит
ГМП	Короков	К.С.	Масса
Рис. ср.	Болотов	В.В.	Масштаб
Рис. ср.	Палов	В.В.	Р 6330
Специал.	Корнеева	К.С.	1:50
			1:20
			лист 1
			листов 2
			Москва
			Институт

копирование: 8/83

1977.03 7

формат А3





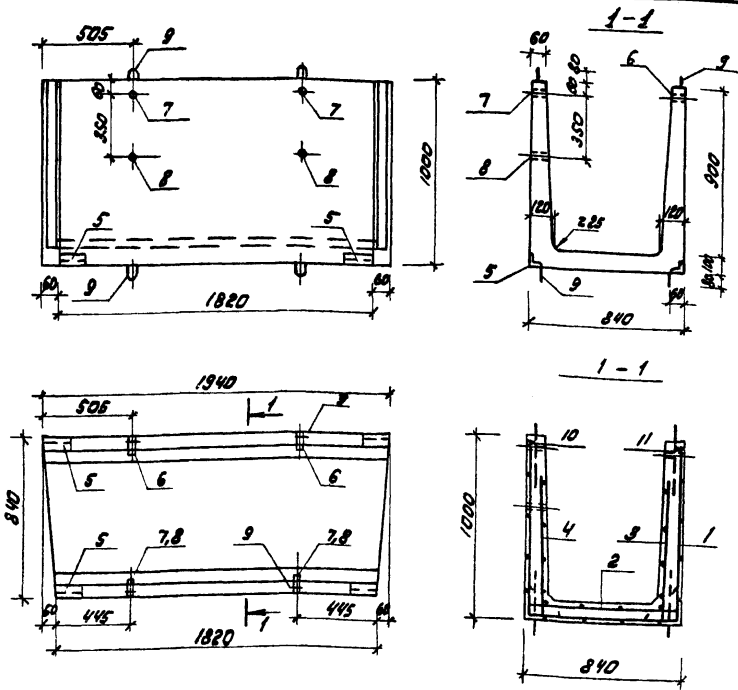
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные					
	Арматура класса						Арматура класса					
	В-I		А I		А III		В-I		А I			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				Всего		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82	
φ 5	Итого	φ 10	Итого	φ 10	φ 22	Итого	φ 5	Итого	φ 10	Итого		
ПС-42-62а	21,8	21,8	9,1	9,1	103,2	62,1	165,3	196,2	7,2	7,2	8,2	8,2

Продолжение:

Изделия закладные											Общий расход		
Арматура класса						Прокат марки							
А II			А III			В ст 3 Кп 2							
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			Всего		ГОСТ 103-76				ГОСТ 103-76	
φ 18	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	Всего	40x5	120x5	140x14	Итого	ГОСТ 103-76 ст. 5-8	Всего	
13,6	13,6	6,9	10,2	21	38,1	671	0,6	6,4	5,4	12,4	21,2	33,6	296,9

		Т.П. 902-2378.83		КЖИ-ПС-42-62а	
Некото Мешалкин		Панель стеновая		Лист 1	
Николаев Мильцев		ПС-42-62а		1:20	
Белая Руссия				Лист 6	
тип Канков				Лист 7	
Рис. в. Болотого				Лист 8	
Рис. в. Попов				Лист 9	
Ст. инж. Карнеева				Лист 10	



Код	Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
АВ			Т.П. 902-2-378.83	-77 Технические требования		
<u>Сборочные единицы</u>						
АУ	1		Т.П. 902-2-378.83-КЖЛ-640	Сетка С-350	1	
АУ	2		-С-350	С-350	1	
АУ	3		-С-360	С-360	1	
АУ	4		-С-360	С-360	1	
АУ	5		Т.П. 902-2-378.83-КЖЛ-МЕ-1	Изделие закладное МЕ-1	4	
АУ	6		-МЕ-2	МЕ-2	2	
АУ	7		-МЕ-3	МЕ-3	2	
АУ	8		-МЕ-4	МЕ-4	2	
АУ	9		Серия 1.400-9, Вып.1.0.9	Петля УП1-4	8	
<u>Детали</u>						
Б.У	10			Ф.В.И.ГОСТ 5781-81; Ф.В.И.ГОСТ	1	0,76кг
Б.У	11				1	0,76кг
<u>Материалы</u>						
И				Бетон М200	-	0,5м <sup>3</sup>

- Петли поз. 9 приварить к стержням сетки.
- Защитный слой 20мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

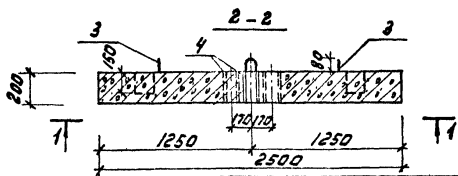
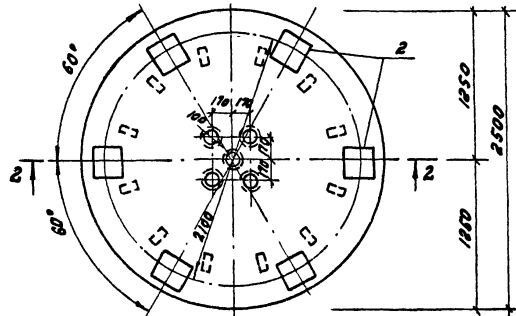
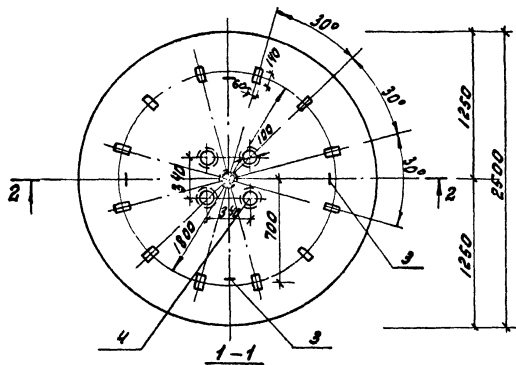
Марка	Изделия арматурные						Изделия закладные					Общий расход				
	Арматура класса						А-III	Прокат марки	А-III	Вот 3 кл 2	Общий расход					
	Вр I	A-I	A-III	A-III	ГОСТ	ГОСТ										
элемент	ТУ 14.4-6823	ГОСТ 5781-81, Ф.В.И.ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 3262-75	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 3262-75			
φ 4	φ 5	Итого	φ 10	Итого	φ 8	Итого	φ 8	16316	Итого	φ 15	φ 25	Итого	Итого			
ЛТ16-9-6/1	8,3	11,9	14,2	4,8	4,8	1,5	1,5	20,5	2,52	3,44	3,44	0,18	0,88	1,1	7,1	27,6

Т.П. 902-2-378.83			КЖЛ-ЛТ 16-9-6/1		
Лоток			Лоток		
			Р	1300	1:20
			лист	лист 087	
М.В.С.А. МЕШАКИН И.В.С.А. МИХАИЛОВ П.С.В.С.А. КРУЖИХИНА Т.П.И. КРУЖИХИНА К.В.С.А. БАЛОТОВА С.И.И.С.А. КОЗЛОВ			М.В.С.А. МЕШАКИН И.В.С.А. МИХАИЛОВ П.С.В.С.А. КРУЖИХИНА Т.П.И. КРУЖИХИНА К.В.С.А. БАЛОТОВА С.И.И.С.А. КОЗЛОВ		

копирован: 275-

19157 03 9

ФОРМАТ А3



Код	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание
<u>Документация</u>				
А3	т.п. 902-2-378.83	-ТТ		Технические требования
				Сборочные единицы
А3	1 т.п. 902-2-378.83 -КЖИ-С1			Сетка С1
А4	2 т.п. 902-2-378.83 -КЖИ-ММ			Коробки закладные ММ
А4	3 Серия 1.400-9, Вып. 1.п. 18			Петля УПР-3
<u>Детали</u>				
Б4	4			Труба d100 ГОСТ 3262-75 С200
Б4	5			φ10 А1 ГОСТ 5781-82; 6x170 12
<u>Материалы</u>				
	6			Бетон М200
				0,98м <sup>3</sup>

Т.п. 902-2-378.83 КЖИ-П1		Объем	Масса	Нормы
Плита П1		ρ	2450	δ/м
		лист 1 из 2		
Масштаб: 1:100		Масштаб: 1:100		

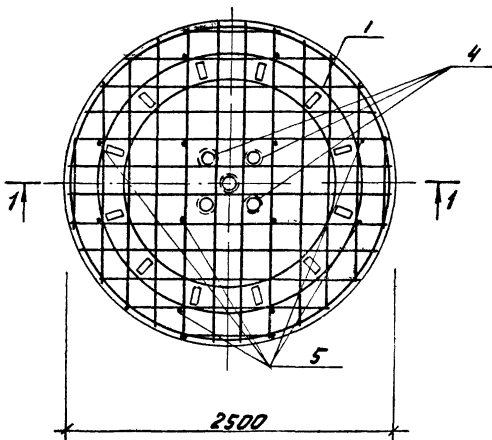
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия армат.		Изделия закладные				
	Арматура кл.		Арматура класса				
	А II		А I		А II		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
	φ 14	Итого	φ 12	Итого	φ 10	φ 16	Итого
Плита П1	133,4	133,4	3,4	3,4	1,2	7,2	8,4

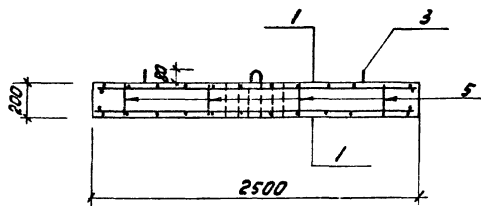
продолжение:

Изделия закладные						Общая расход
Прокат марки						
В ст 3 кл 2						
Устойчив	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 3282-75*			Всего	
- 50x10	- 280x10	Итого	тр. 100	Итого		
4,8	37,2	42,0	12	12	54	199,2

Защитный слой арматуры принят 25 мм



1-1

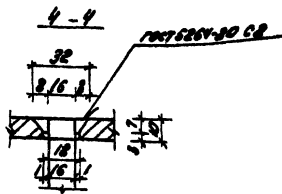
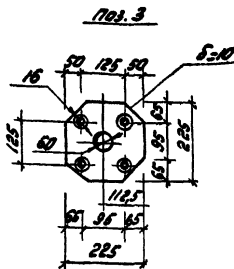
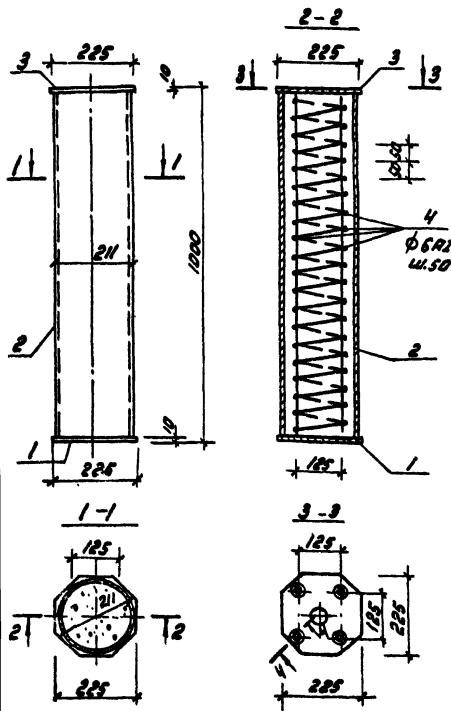


		Т.п. 902 - 2-378.83		КЖИ - П1	
		Плита П1		Сталь/Марка	Масса/об
				ρ	δ/н
				лист 2 / листов	
				Масло/конт.Нил/проект	

Копировал: 8/83 -

19157.03 11

формат А3



№	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			т.п. 902-2-378.83 -77	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Т.п. 902-2-378.83 - КЖМ-К1	Изделие закладное К1	1	
Б4	2			Тр. арматура ГОСТ 5781-82	1	15 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	3			Лист от Б.10 ГОСТ 9303-74	1	40 кг
Б4	4			ФБЛ ГОСТ 5781-82; $\phi = 9500$	1	2,1 кг
				<u>Материалы</u>		
		5		Бетон М 200		0,35 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

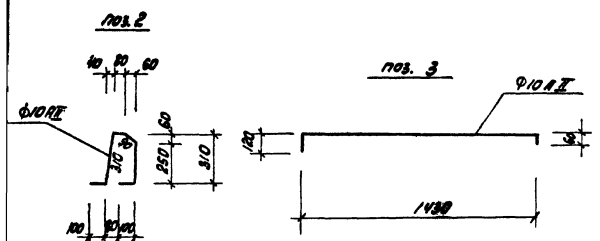
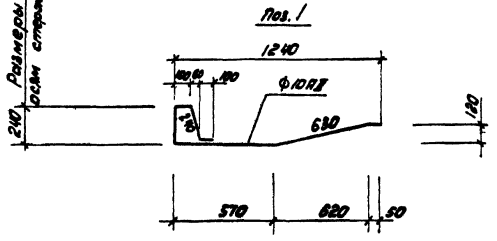
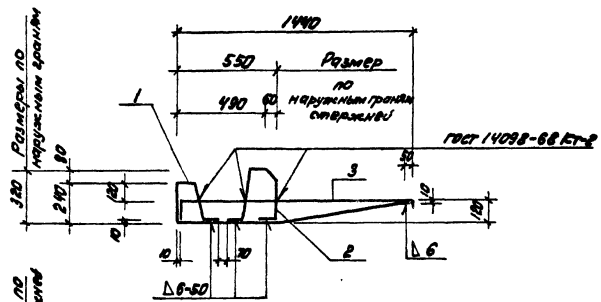
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки			
	А-I		А-II		Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 18023-74		ГОСТ 18023-74			
$\phi 6$	Утого	$\phi 16$	Утого	Всего	Утого	Всего		
Колонна К1	2,1	2,1	6,4	6,4	8,5	8		8

			Т.п. 902-2-378.83	КЖМ - К1		
			КОЛОННА К1	Страна	Марка	Масштаб
Нач. отд.	Мещерякин	Л1			Р	875
Н. контр.	Мильнер	Л1		Л		
О. спец.	Русский	Л1		Л		
ГИП	Колобов	Л1		Л		
Инж. Б.	Болотов	Л1		Л		
Инж. И.	Крыжово	Л1		Л		

Копирована: 8801.

1937-03 12

формат А3



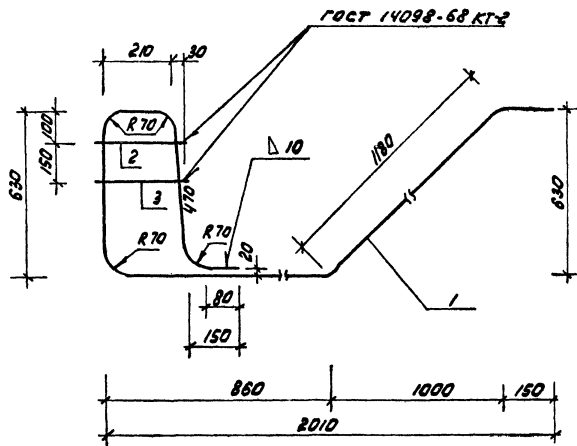
Контр-сигнатура	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>АВКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			Т.П. 902-2-378.83	- 77 Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Ф10R7 ГОСТ 5781-82 С=1330	1	1,2 кг
				С=930	1	0,6 кг
				С=1510	1	4,0 кг

		Т.П. 902-2-378.83		КЖМ - КР1	
		Каркас плоский КР1		Средн.	Макс.
Начальн.	Начальн.			ρ	2,8
Начальн.	Начальн.				1:20
Ин. спод.	Ин. спод.			Лист	из 5
Ин. спод.	Ин. спод.			Лист 1	
Ин. спод.	Ин. спод.			Максимальная температура	
Ин. спод.	Ин. спод.			Л. 102-11-83	

Копирован: 8/8 -

8157-03 13

Формат А3

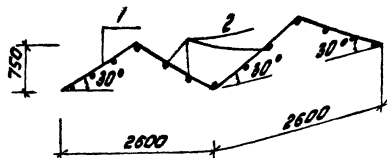
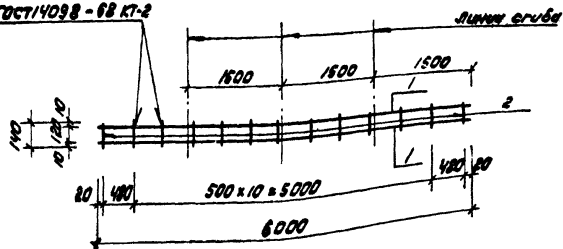


Измер.	Зона	№2	Обозначение	Наименование	Кол.	Формат
				<u>Документация</u>		
А3			Т.П. 902-2-378.83	-77 Технические требования		
				<u>Детали</u>		
БУ	1			φ180 ГОСТ 5781-84 R=3670	1	7,34кг
БУ	2			φ1000 ГОСТ 5781-84 R=250	1	0,15кг
БУ	3			R=270	1	0,17кг

								Т.П. 902-2-378.83	КЖИ - КР11
								Каркас плоский	КР11
								Р 77	1:10
								лист	листо 1
								Маслобензолная пленка	

# Развертка

ГОСТ 14098-88 КТ-2



Контр-Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Прочная квал. чашки
			<u>Документация</u>	
03		Т.П. 902-2-378.83 -ТТ	Технические требования	
			<u>Металлы</u>	
64	1		Ф20 АХ ГОСТ 5781-82 С-Р0002	14850-
64	2		Ф18 АХ ГОСТ 5781-82 В-140.13	0.3 кг

					Т.П. 902-2-378.83	КЖМ-КР12
					Каркас плоский КР12	Стандарт Масса Весовая
						Р 33,6 1:50
						Лист Листов 1
						Московский Институт
Менеджер	Мельников	Л.И.				
Н.Копылов	Мильков	В.П.				
Инженер	Рослин	В.В.				
ГИП	Савилов	И.В.				
Инж.пр.	Васильева	В.В.				
Ст.инж.	Киселева	Л.В.				

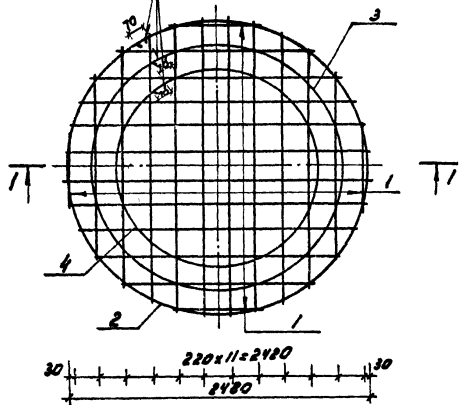
Копировать: 24.

1957-03 15

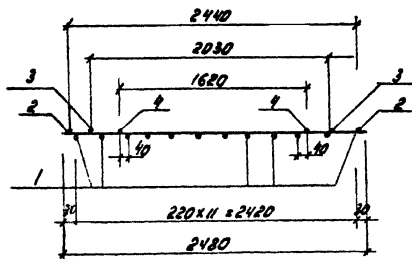
Формат А3



ГОСТ 5264-80 И Д.6



1-1

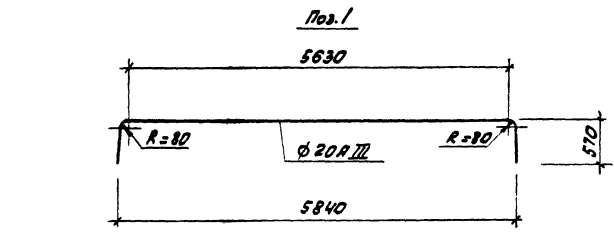
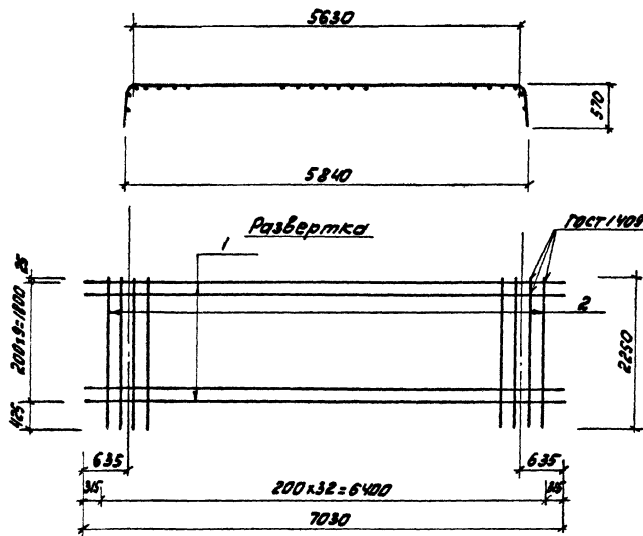


Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
83	Т.П. 902-2-378.83	-ТТ Технические требования		
		Металл		
54	1	Ф14 АП ГОСТ 5781-83; С=7730	24	1,9 кг
54	2	С=7730	1	9,4 кг
54	3	С=6400	1	6,4 кг
54	4	С=5160	1	6,3 кг

Т.П. 902-2-378.83		К.Ж.М. - 01	
Сетка СИ		Станд. Метро	Внутр. Метро
Исполн. Мешаев	Инж. Мухомов	Р	66,7
Корект. Русских	Инж. ГИИ	С	6/М
Инж. Др. Болотова	Инж. Спирин	Д	Д
Инж. Уманский	Инж. Козлов	В	В
Инж. Уманский	Инж. Козлов	В	В

копирован: 8/1 - 19157-83 16

формат А3



Исполн.	Взам.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
43			Т.П. 902-2-378.03 - 77	Техническое требование		
				<b>Листов</b>		
54	1			Ø 200 мм, ГОСТ 5701-82, Р=7030	10	17,4 кг
54	2			Ø 100 мм, ГОСТ 5701-82, Р=2250	33	1,4 кг

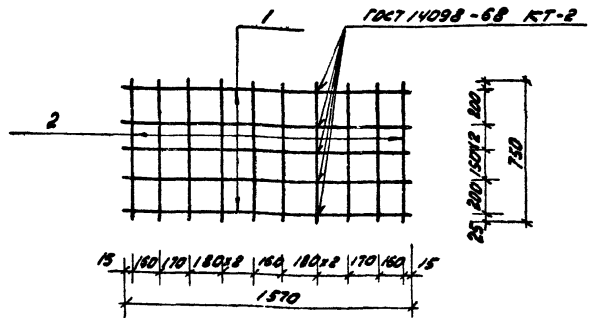
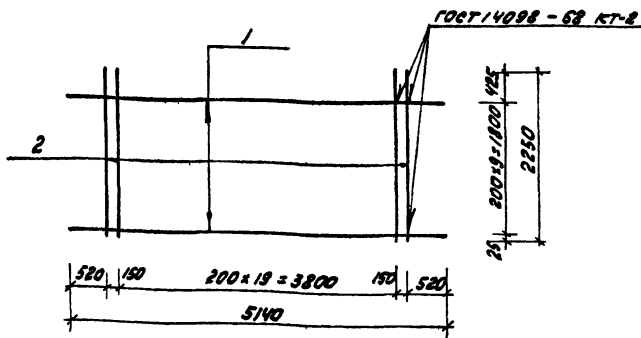
		Т.П. 902-2-378.03		КЖМ - СЗ	
		Сетка СЗ		Станд.	Масштаб
				Р	2202
				1:50	
				Лист	Листов
				Методика изготовления	

Нач. отд. Н.И. Шенников  
 Н.Кант. Нильцер  
 В.Свеч. Русских  
 Г.И. Краков  
 Ин. др. Валентин  
 Инженер И.И. Илюш

копировал: 8703

19157-03 17

формат А3



Формат 30x40	Лист	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
			<u>Документация</u>		
43		Т.П. 902-2-378.83	-77 Технические требования <u>детали</u>		
54	1		φ18,0 ГОСТ 5781-82, E=5140	10	1,0 кг
54	2		φ10,0 ГОСТ 5781-82, E=2250	22	1,4 кг

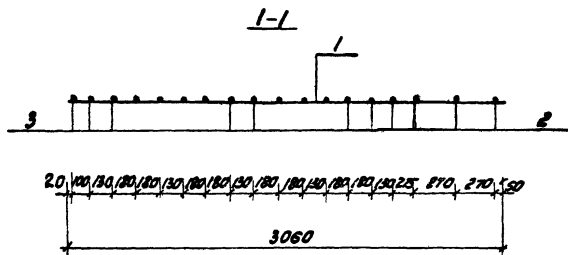
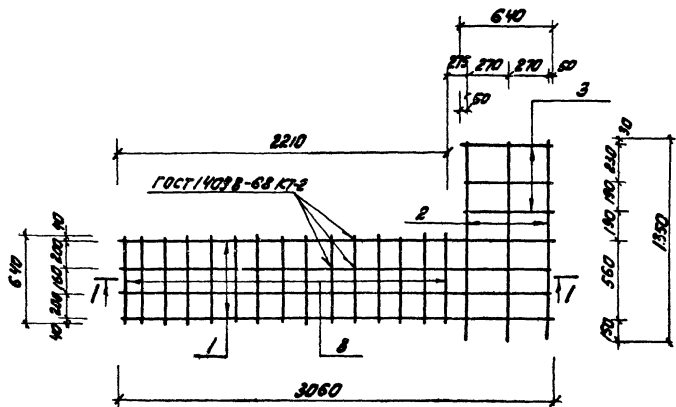
Формат 30x40	Лист	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
			<u>Документация</u>		
43		Т.П. 902-2-378.83	-77 Технические требования <u>детали</u>		
54	1		φ12,0 ГОСТ 5781-82, E=1570	5	1,4 кг
54	2		φ12,0 ГОСТ 5781-82, E=750	10	0,7 кг

Т.П. 902-2-378.83		КЖМ - С4	
Сетка С4	Страна	Масса	Насыщенность
	Р	138,8	1:50
	ЛУСТ	ЛУСТОВ: 1	
Исходная документация			

Т.П. 902-2-378.83		КЖМ - С6	
Сетка С6	Страна	Масса	Насыщенность
	Р	14	1:20
	ЛУСТ	ЛУСТОВ: 1	
Исходная документация			

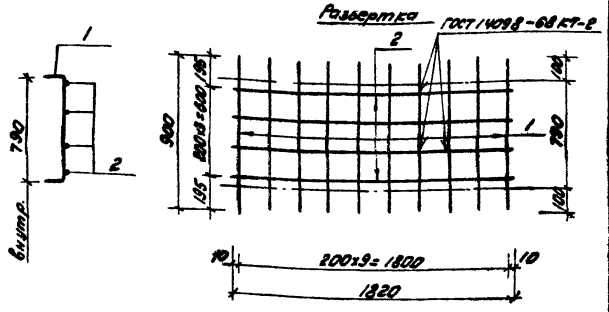
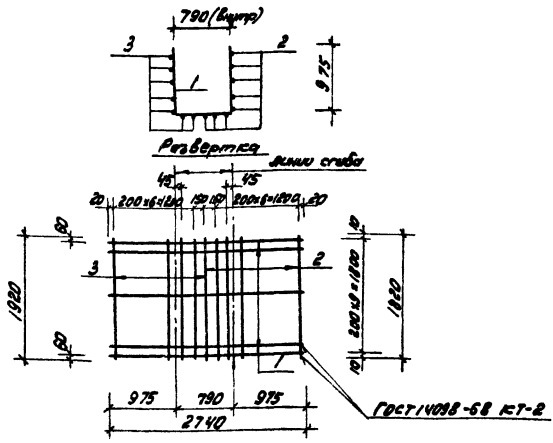
Исполнители: М.И. Шаймуратов, М.И. Шаймуратов, Г.И. Шаймуратов, Г.И. Шаймуратов  
 Проверен: М.И. Шаймуратов, М.И. Шаймуратов, Г.И. Шаймуратов, Г.И. Шаймуратов  
 Г.И. Шаймуратов, Г.И. Шаймуратов

Исполнители: М.И. Шаймуратов, М.И. Шаймуратов, Г.И. Шаймуратов, Г.И. Шаймуратов  
 Проверен: М.И. Шаймуратов, М.И. Шаймуратов, Г.И. Шаймуратов, Г.И. Шаймуратов  
 Г.И. Шаймуратов, Г.И. Шаймуратов



Код	Стор.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.П. 902-2-378.83 -ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			ФИЛ ГОСТ 5781-82 С-3060	4	2,72 кг
Б4	2			С=1350	3	1,20 кг
Б4	3			С=640	18	0,57 кг

Т.П. 902-2-378.83			КЭМ - С5	
Сетка С5			Торона	Масштаб
Исполн: Невзарикин Провер: Мильберг Проект: Плещин ТИП: Кривоносов Инж. Петр. Валентинович Плещин Сп. Инж. Плещин			Р	21,8 / 1:25
			Лист	Листов /
			Масштаб: 1:25	



Р.П.  
Т.П. 902-2-378-83

Код	Зона	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
83			Т.П. 902-2-378-83	-77 Технические требования		
				<u>Детали</u>		
84	1			Ø50p17	14x659-75; 2-900	10 0,4 кг
84	2				2-1820	8 0,28 кг
84	3				2-900	7 0,3 кг

Код	Зона	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
83			Т.П. 902-2-378-83	-77 Технические требования		
				<u>Детали</u>		
84	1			Ø50p17	14x659-75; 2-900	10 0,4 кг
84	2			Ø48p17	14x659-75; 2-900	4 0,18 кг

Т.П. 902 -		КЭМ - С349	
Сетка С-349		Средн. Макс. Минимум	
Нач. от. Мещалкин	В. от. Мельцер	Р	7,7 1:50
С. от. Фисун	Г.П. Кандков	МУС	МУСОВ: 1
Н. от. Кандков	Н. от. Кандков	Масштаб: 1:100	
Н. от. Кандков	Н. от. Кандков	Масштаб: 1:100	

Т.П. 902 -		КЭМ - С359	
Сетка С-359		Средн. Макс. Минимум	
Нач. от. Мещалкин	В. от. Мельцер	Р	2,34 1:25
С. от. Фисун	Г.П. Кандков	МУС	МУСОВ: 1
Н. от. Кандков	Н. от. Кандков	Масштаб: 1:100	
Н. от. Кандков	Н. от. Кандков	Масштаб: 1:100	

капирован: 87

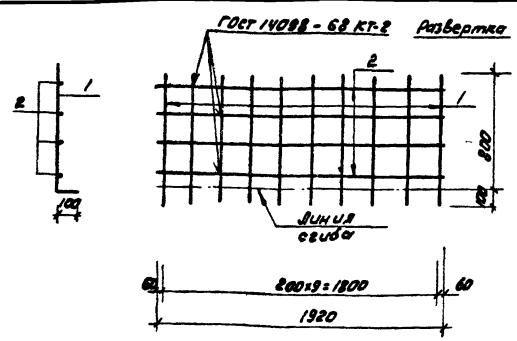
формат 24

капирован: 87

19157-03 20

формат 84

Р.И.И.



Индекс документа	Вопрос	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			Т.п. 902-2-378.83	-ТТ Технические требования к сеткам		
54	1			Ф58ммТУ 14-4-657-75; С=100 10	10	0,13кг
54	2			Ф48ммТУ 14-4-657-75; С=100 4	4	0,2кг

Т.п. 902-2-378.83

КЖМ - С-364

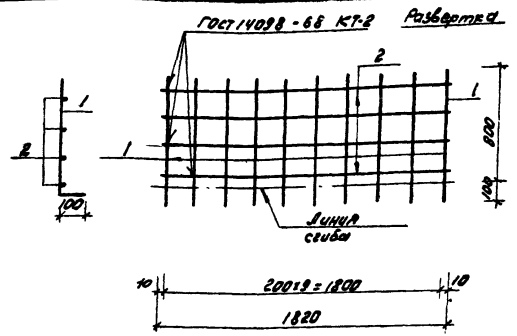
Сетка С-36д

Страна	Материал	Масштаб
Р	2,1	М:1:20
Лист	Листов: 1	
Необходимо инспектировать		

копировать: 373 -

формат А4

Р.И.И.



Т.п. 902-2-378.83

Индекс документа	Вопрос	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			Т.п. 902-2-378.83	-ТТ Технические требования к сеткам		
54	1			Ф58ммТУ 14-4-657-75; С=100 10	10	0,13кг
54	2			Ф48ммТУ 14-4-657-75; С=100 4	4	0,18кг

Т.п. 902-2-378.83

КЖМ - С-365

Сетка С-36с

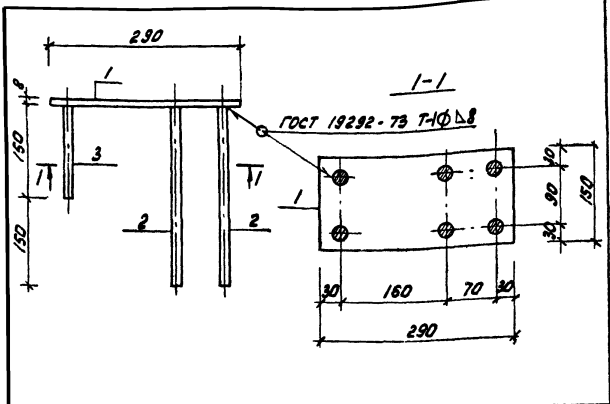
Страна	Материал	Масштаб
Р	2,0	М:1:20
Лист	Листов: 1	
Необходимо инспектировать		

копировать: 373 -

1917-03 21

формат А4

Лин. и разб. Подпись в деле М.В.И.И.



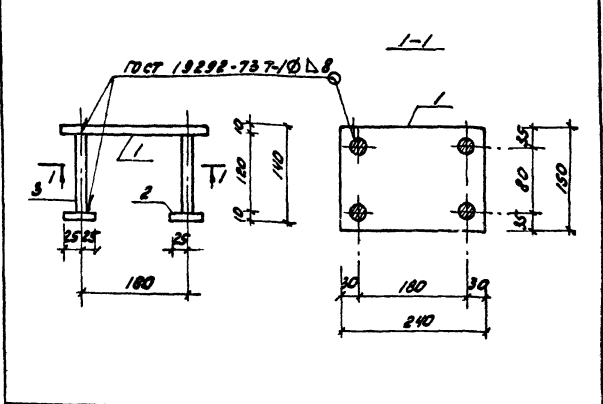
Элемент Значение	Пояс.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
ЭЗ		Т.п. 902-2-378-83	-ТТ Технические требования		
			<u>Детали</u>		
Э4	1		Листов 6-5010 ГОСТ 103-76, 2-290 в соответствии с ГОСТ 535-76	1	2,73 кг
Э4	2		Ø16AII ГОСТ 5781-82; 2-300	4	0,48 кг
Э4	3		2-150	2	0,24 кг

Т.п. 902-2-378-83		КЖМ-М1-1	
Изделие закладное		Стандарт	Масштаб
М1-1		Р 5,13	1:10
		Лист	Листов: 1
		Необходима ли проверка	

копируется: 272-

формат АУ

Т.п. 902-2-378-83



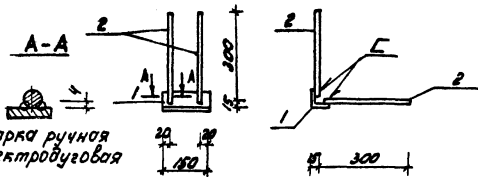
Элемент Значение	Пояс.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
ЭЗ		Т.п. 902-2-378-83	-ТТ Технические требования		
			<u>Детали</u>		
Э4	1		Листов 6-5010 ГОСТ 103-76, 2-290 в соответствии с ГОСТ 535-76	1	2,8 кг
Э4	2		Листов 6-5010 ГОСТ 103-76, 2-300 в соответствии с ГОСТ 535-76	4	0,2 кг
Э4	3		Ø16AII ГОСТ 5781-82; 2-120	4	0,2 кг

Т.п. 902-2-378-83		КЖМ-М1-2	
Изделие закладное		Стандарт	Масштаб
М1-2		Р 4,4	1:10
		Лист	Листов: 1
		Необходима ли проверка	

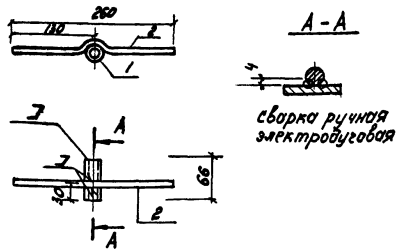
копируется: 272- 19157-03 22

формат АУ

Указ. и знач. Поверхности и деталей см. указ.



Сварка ручная  
электродуговая



Сварка ручная  
электродуговая

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			Т.п. 902-2-378.83 -77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
51	1			СЗМЗ ГОСТ 5781-82 Изм. 1 Вс. изм. ГОСТ 5781-82	1	0,86 кг
51	2			Ф 80 ГОСТ 5781-82 С=300	4	0,12 кг

Т.п. 902-2-378.83

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			Т.п. 902-2-378.83 -77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
51	1			тр 16х3,2 ГОСТ 3262-75 С=60	1	0,09 кг
51	2			Ф 80 ГОСТ 5781-82 С=260	1	0,1 кг

ИЗДЕЛИЕ		Т.п. 902-2-378.83		КАЖМ - М2-1	
ИЗДЕЛИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
Изделие закладное М2-1	Р	1,34	1110		
	ЛЮСТ		люстоб.: 1		
Нарядок изготовления					
Формат А4					

Нач. отд. Мещерякин А.А.  
Н. Копыт. Мильнер  
С. Сави. Руденко  
Г.М.П. Козлов  
С. Фил. Балотова  
С. Ж. Киселева

Копировал: ДЖ

Лист 1 из 1

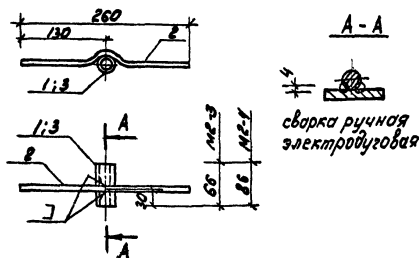
ИЗДЕЛИЕ		Т.п. 902-2-378.83		КАЖМ - М2-2	
ИЗДЕЛИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
Изделие закладное М2-2	Р	0,19	1:5		
	ЛЮСТ		люстоб.: 1		
Нарядок изготовления					
Формат А4					

Нач. отд. Мещерякин А.А.  
Н. Копыт. Мильнер  
С. Сави. Руденко  
Г.М.П. Козлов  
Ан. Фр. Балотова  
С. Ж. Киселева

Копировал: ДЖ

19157-83 23



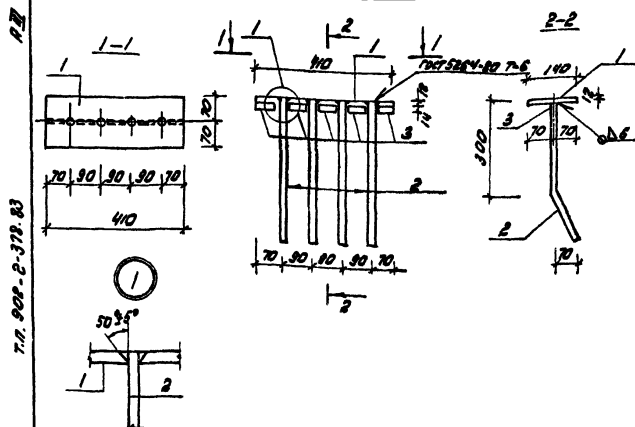


Область Зона	Плоск.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
В3		Т.п. 902-2-378.83	- ТТ		Технические требования Изделие закладное МЗ
			<u>Детали</u>		
В4	1		Тр. 25x4 ГОСТ 3262-75, P=66	1	0,19 кг
В4	2		Ф8x11 ГОСТ 5781-82; P=260	1	0,10 кг
			Изделие закладное МЗ		
			<u>Детали</u>		
В4	3		Тр. 25x4 ГОСТ 3262-75, P=88	1	0,25 кг
В4	2		Ф8x11 ГОСТ 5781-82; P=260	1	0,10 кг

Т.п. 902-2-378.83		КЖИ - М2-3(4)	
Изделие закладное М2-3(4)		Стадия	Масса
		Р	0,29
			0,35
		1:5	
		лист	листо в: 1
		Масштаб: 1:1	
		Масштаб: 1:1	

Копирован: 324-

формат А4

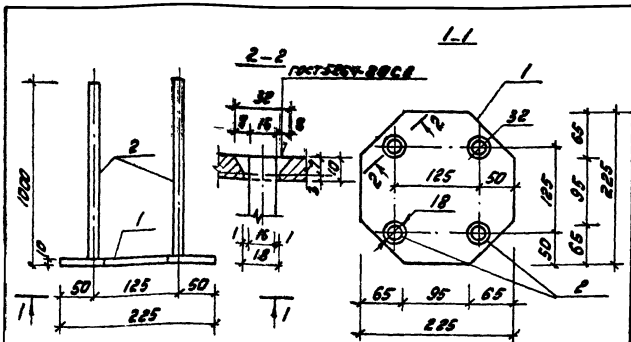


Область Зона	Плоск.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
В3		Т.п. 902-2-378.83	- ТТ		Технические требования Детали
			<u>Детали</u>		
В4	1		Ф8x11 ГОСТ 5781-82; P=920	1	5,4 кг
В4	2		Тр. 25x4 ГОСТ 3262-75, P=110	1	0,19 кг
В4	3		Ф8x11 ГОСТ 5781-82; P=920	4	0,51 кг

Т.п. 902-2-378.83		КЖИ - М3-1	
Изделие закладное М3-1		Стадия	Масса
		Р	7,84
		1:5	
		лист	листо в: 1
		Масштаб: 1:1	
		Масштаб: 1:1	

Копирован: 324- 18157-03 24

формат А4



Формат Листа	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
93		Т.п. 902-2-378.03	- ТТ Технические требования		
			<u>Детали</u>		
64	1		лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Е=225 Вет 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	4	0,2 кг
64	2		φ16 А ГОСТ 5781-82 Е=180	4	1,6 кг

Т.п. 902-2-378.03

КЭМ - М4-1

Изделие закладное  
М4-1

Ступня Масса Масштаб

Р 10,4 1:5

лист листов: 1

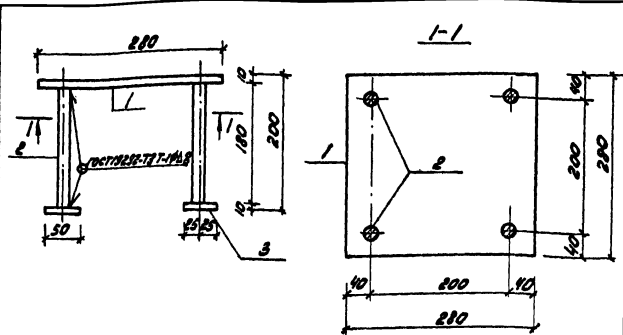
Мособластанкинпроект

Нач. отд. Мещалкин А.И.  
Н. контр. Мильцер В.Л.  
Ин. спец. Руссин М.С.  
ГМП Колосов В.С.  
Рис. фр. Болотов В.И.  
Ст. техн. Киселев В.И.

Копирован: 874-

формат А4

Т.п. 902-2-378.03



Формат Листа	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
93		Т.п. 902-2-378.03	- ТТ Технические требования		
			<u>Детали</u>		
64	1		лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Е=280 Вет 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	1	6,2 кг
64	2		φ16 А ГОСТ 5781-82 Е=180	4	0,3 кг
64	3		Полоса Б-10 50 ГОСТ 10276 Вет 3 кп 2 ГОСТ 3557-79	4	0,2 кг

Т.п. 902-2-378.03

КЭМ - М5-1

Изделие закладное  
М5-1

Ступня Масса Масштаб

Р 8,2 1:5

лист листов: 1

Мособластанкинпроект

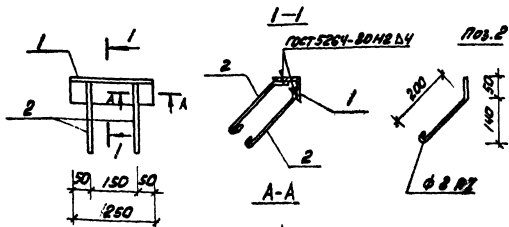
Указ. в табл. 1

Нач. отд. Мещалкин А.И.  
Н. контр. Мильцер В.Л.  
Ин. спец. Руссин М.С.  
ГМП Колосов В.С.  
Рис. фр. Болотов В.И.  
Ст. техн. Киселев В.И.

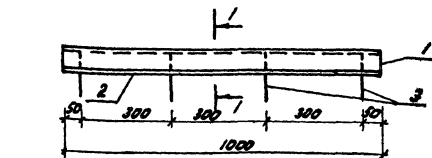
Копирован: 874-

19157-03 25

формат А4



Сварка ручная  
электробуговая



Сварка ручная  
электробуговая

Изм.	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			т.п. 902-2-378.03	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1			Уголок С-75 ГОСТ 8270-79 ГОСТ 535-79	1	2,3 кг
54	2			$\phi 8 \text{ R1}$ ГОСТ 5781-83; С-110	4	0,12 кг

Изм.	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			т.п. 902-2-378.03	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1			Уголок С-75 ГОСТ 8270-79 ГОСТ 535-79	1	2,0 кг
54	2			$\phi 8 \text{ R1}$ ГОСТ 5781-83; С-100	1	0,4 кг
54	3			С-205	2	0,05 кг

т.п. 902-2-378.03

КЭМ - МН1

Изделие закладное  
МН1

Стрелка Масса Коэффициент

Р 2,8 1:10

Лист листов: 1

Масштаб: 1:10

т.п. 902-2-378.03

КЭМ - МН5

Изделие закладное  
МН5

Стрелка Масса Коэффициент

Р 9,8 1:10

Лист листов: 1

Масштаб: 1:10

копировал: В.В.С.

формат А4

копировал: В.В.С.

1957-03 26

формат А4

A-A



Сварка ручная  
электродуговая

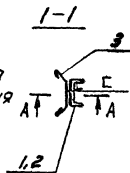
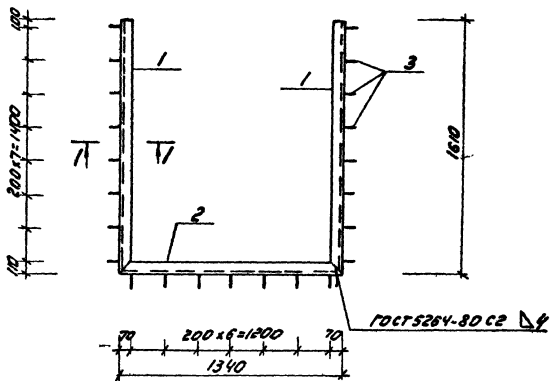
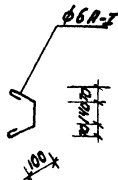


рис. 3



Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
83			Т.П. 902-2-378.83 -77	Технические требования		
				<u>Металлы</u>		
64	1			Швеллер 19 ГОСТ 8264-73, S=110 80x110 ГОСТ 8265-73*	2	19,8 кг
64	2			Швеллер 19 ГОСТ 8264-73, S=90 80x110 ГОСТ 8265-73*	1	16,5 кг
64	3			φ6R ГОСТ 5781-81; e=450	23	0,1 кг

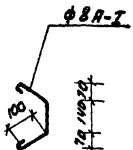
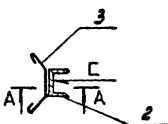
			Т.П. 902-2-378.83	КЖИ-МНЕ	
			Изделие закладное МНЕ	Объем	Масса
				Р	1:20
			Лист		Листов
			Исполнитель/Проект		
Нач. отд.	Мещалкин	А.А.			
Нач. отд.	Мильцев	В.А.			
Инженер	Рисский	М.И.			
Инженер	Крюков	В.А.			
Инженер	Балогова	В.А.			
Инженер	Бессе	В.А.			

ноз. 3

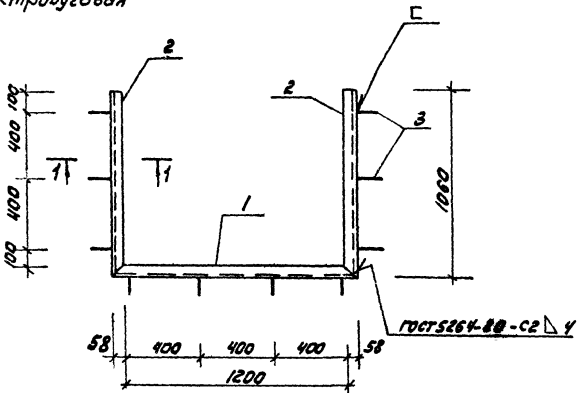
A-A



1-1



Сварка ручная  
электродуговая



Кол-во	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
А3	Т.П. 902-2-378.83	- ТТ Технические требования		
		Детали		
Б4	1	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72* Ст. 3спл 2 ГОСТ 885-79 С=4мм	1	16,3 кг
Б4	2	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72* С=2/1060 Ст. 3спл 2 ГОСТ 885-79*	2	13,1 кг
Б4	3	Φ8A-Z ГОСТ 5264-80; С=400	10	0,8 кг

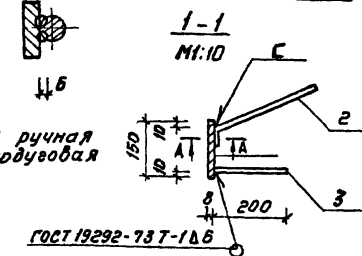
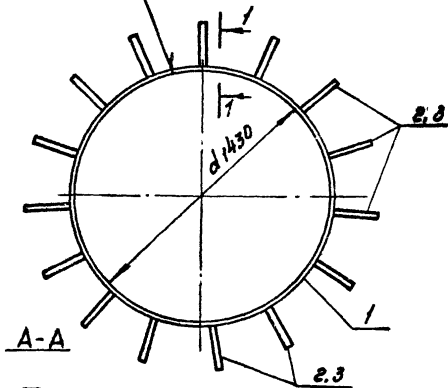
		Т.П. 902-2-378.83	КЖМ-МНЗ	
		Издание закладное МНЗ	Страниц	Листов
			Р 485	Лист 1 / Листов 1
Маш. отв.	Мешалкин		Машинист	
Н.Контр.	Нильвер			
М.Стеб.	Руссин			
Г.П.	Сандков			
К.К. др.	Болотов			
Ст. инж.	Курв. 1053			

копирован: 3/8/83

1957-03 28

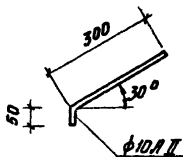
формат А3

ГОСТ 2224-80 С4 Д8



Сварка ручная  
электродуговая

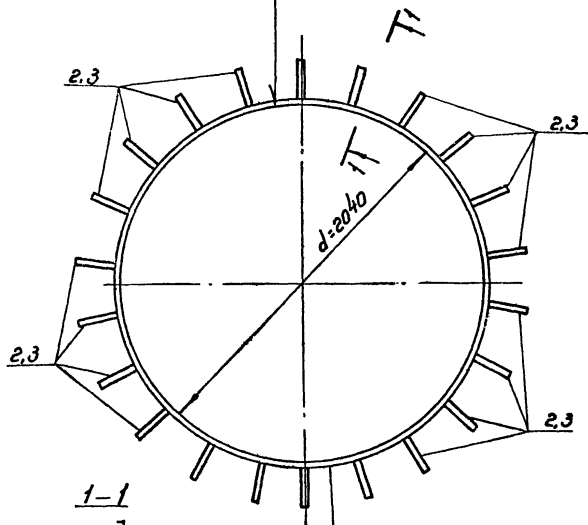
ноз. 2



Кол. листов	Вид	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
13			Т.п. 902-2-378.83	-ТТ Технические требования		
				Детали		
64	1			Листы Б-8-150 ГОСТ 103-76 Р-14540 Всг 3 кг 2 ГОСТ 535-79	1	42,8 кг
64	2			Ф10-111 ГОСТ 5781-88; С-350	15	0,22 кг
64	3			С-200	15	0,12 кг

		Т.п. 902-2-378.83		КЖИ - МН4	
		Изделие закладное МН4		Стадия	Масса
Нач. отд.	Машалкин			Р	479
И контр.	Мильцер				1:20
Ил. спец.	Руссин			Лист	Листов 1
Гип	Крыжов			Масштаб	
Рис. бр.	Балотко			Масштаб	
Ст. инж.	Лисаева			Масштаб	

ГОСТ 5264 - 80 С 42 Δ 6

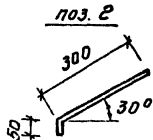
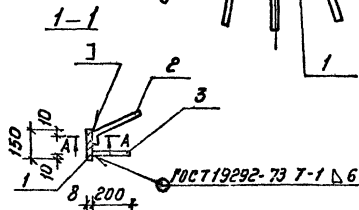


A-A



± 6

Сварка ручная  
электродуговая



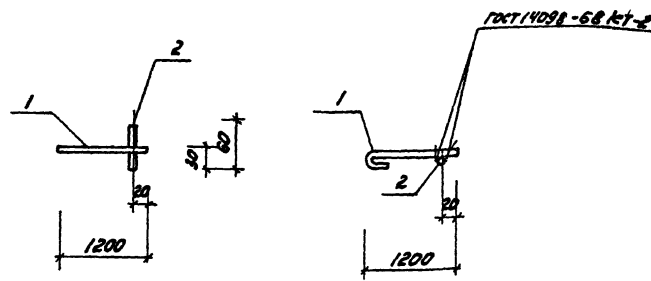
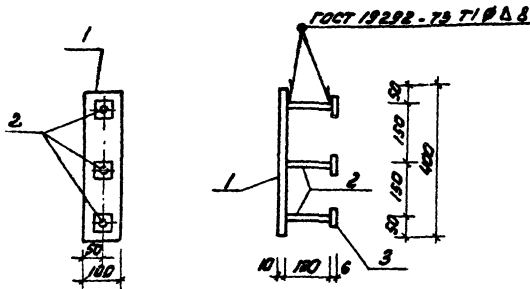
Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			Т.п. 902-2-378.83 - 71	Технические требования		
				Детали		
Б4	1			п.п. 58*150 ГОСТ 103-76 88480 В ст. 3кв 21 ГОСТ 335-79*	1	60,9 кг
Б4	2			Ф10 А П ГОСТ 5781-82; С: 350	22	0,22 кг
Б4	3			С-200	22	0,12 кг

		Т.п. 902-2-378.83	КЖИ - МН6	Станд. масса		Масштаб	
		Изделие закладное МН-6	р	68,4	1:20		
				лист		листов 1	
Нач. отд.	Мешалкин						
Н.контр.	Милосер						
И.спец.	Руссин						
И.п.	Крыков						
И.к.бр.	Болото						
Ст.инж.	Киселева						Московский Институт

копировал: Жуков

1957-03 30

формат А3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
93			Т.п. 902-2-378.83 -77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
94	1			Листы 6-10 по ГОСТ 103-76 6-73 по ГОСТ 53579*	1	2,10к
94	2			φ120 по ГОСТ 5781-81 E=120	3	0,11к
94	3			6-6x50 по ГОСТ 103-76 E=50 6-73 по ГОСТ 53579*	3	0,12к

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
93			Т.п. 902-2-378.83 -77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
94	1			φ 120 по ГОСТ 5781-81; E=1200	1	1,2к
94	2			φ 20 по ГОСТ 5781-81; E=60	1	0,3к

Т.п. 902-2-378.83			КЖИ-МН10		
Нач. отд.	Механика	Л	Стр.	Масш.	Масштаб
Н. Копт.	Мильцер	В. С.	Р	3,8	1:10
Гл. инж.	Русский	А. П.	Лист	Листов	1
Инж.	Крюков	В. П.	Масштаб: натуральный		
Инж. зам.	Болотова	В. П.			
Ст. инж.	Гуркова	Л. П.			

Т.п. 902-2-378.83			КЖИ-МН11		
Нач. отд.	Механика	Л	Стр.	Масш.	Масштаб
Н. Копт.	Мильцер	В. С.	Р	1,5	1:20
Гл. инж.	Русский	А. П.	Лист	Листов	1
Инж.	Крюков	В. П.	Масштаб: натуральный		
Инж. зам.	Болотова	В. П.			
Ст. инж.	Гуркова	Л. П.			

Копировал: ЗЛЗ

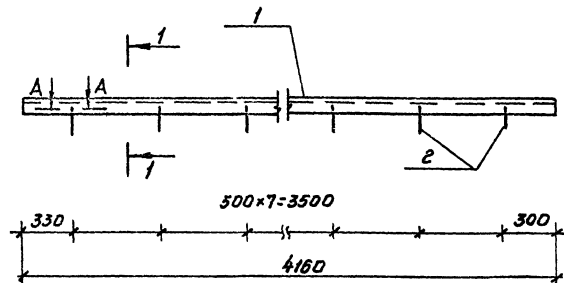
Формат А4

Копировал: ЗЛЗ

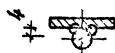
19157-03 31

Формат А4





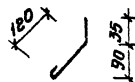
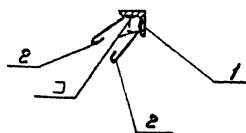
A-A



1-1

ПОЗ. 2

Сварка ручная  
электродуговая



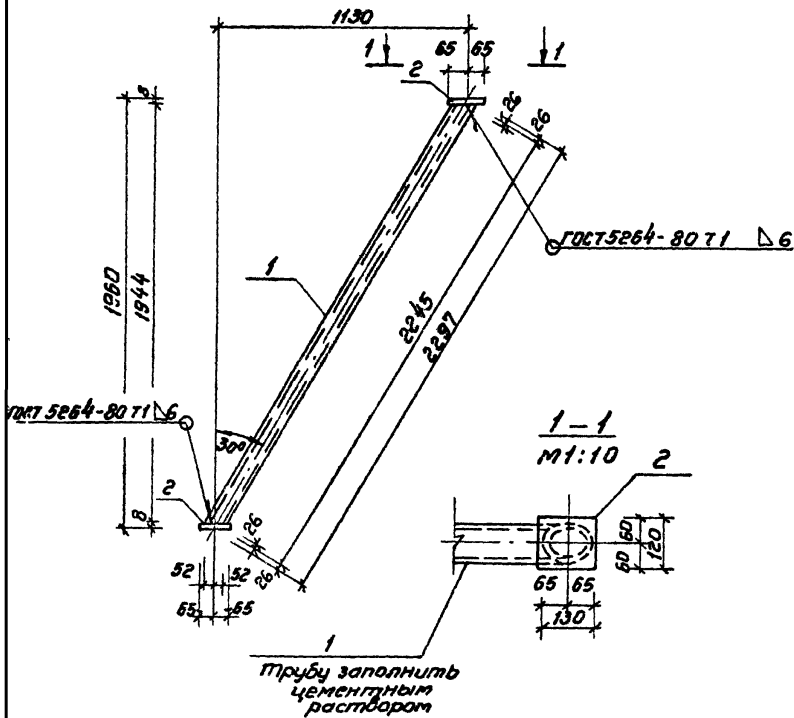
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			т.п. 902-2-378.83 -77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Б-50x50x5 ГОСТ 8509-78 ВетЗКП ГОСТ 335-79, С-4160	1	15,7 кг
Б4	2			Ф8А1 ГОСТ 7781-82; С-215	16	0,1 кг

		т.п. 902-2-378.83		КЖИ - МН12		
		Узделне закладное		Сварка	Масса	Масштаб
		МН12		Р	17,3	1:20
				Лист	лист из 1	
				М: Водоканал Мнпрокс		

капирован: Звонч

19/57-03 32

формат А3



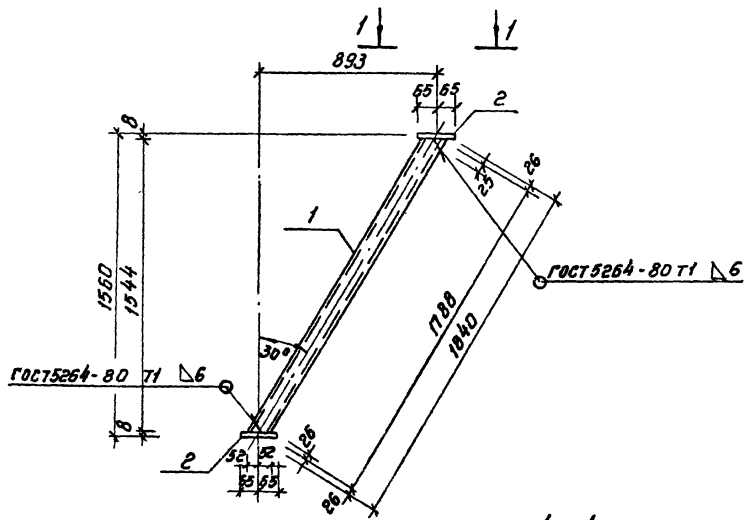
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			т.п. 902-2-378.83 -ТТ	Технические требования		
				<u>Металлы</u>		
Б4	1			Труба 89×6 ГОСТ 8732-78 С-2297 6 ст 10 ГОСТ 8731-74*	1	28.2 кг
Б4	2			Полоса 6-8×120 ГОСТ 10376 С-130 8 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*	2	2.0 кг

			т.п. 902-2-378.83		КЖИ-СПО-1	
			Станд.	Масса	Масштаб	
Иуч. отв. Мещалкин				р	32.2	1:20
Н. контр. Мильцер			Подкос СПО1			
Ил. спец. Руссин						
М. ип. Кривоков			Лист 1 из 1			
Рук. др. Болотова			Масштаб 1:20			
Ст. инж. Киселева			Масштаб 1:20			

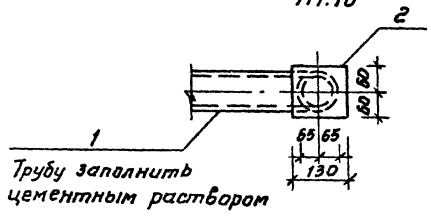
копировать 3 экз.

19157-03 33

формат А2

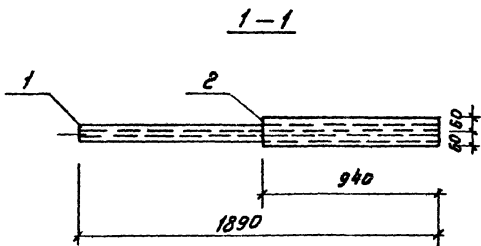
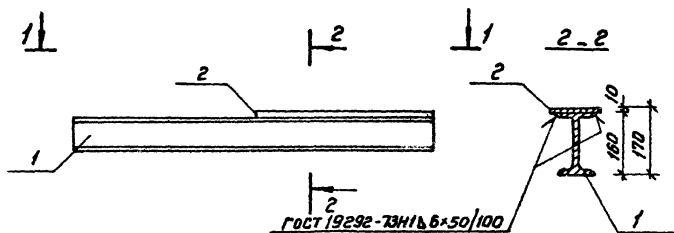


1-1  
M1:10



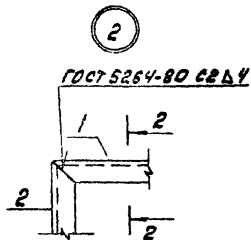
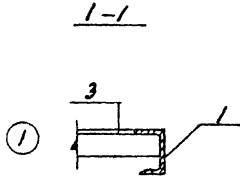
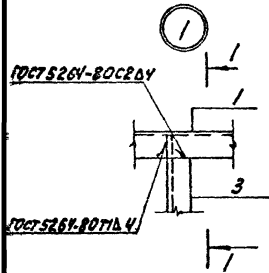
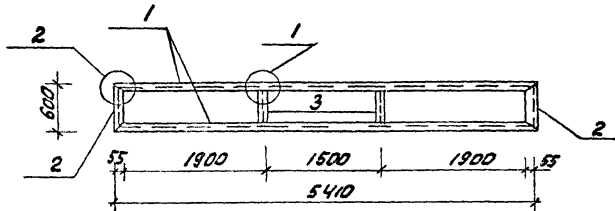
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<b>Документация</b>		
13			Т.п. 902-2-378. 83 -ТТ	Технические требования		
				<b>Детали</b>		
54	1			Труба 89x6 ГОСТ 8732-78 <sup>н</sup> С-1840	1	22,6 кг
54	2			Полоса 5-В-80 ГОСТ 183-76 С-130	2	2,0 кг

			7.п. 902-2-378.83	КЖИ-СПОР	
			Подкос СПОР	Станд.	Масштаб
Нач. отд.	Мещадкин			Р	26,6
И.контр.	Мильцер		Лист	Листов: 1	
И.спец.	Руссин		Носоводканалипроект		
И.п.	Крюков				
Рис.бр.	Болотов				
Ст.инж.	Бислява				



Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			т.п. 902-2-378.83 -ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Двутавр 16 ГОСТ 8239-72* С-1890 вет.элемент ГОСТ 335-79*	1	30,1кг
Б4	2			Полоса 60x120 ГОСТ 103-76 С-940 вет.элемент ГОСТ 335-79*	1	8,9кг

			т.п. 902-2-378.83	КЖИ-СРП1	
			Ригель СРП1	Стадия/масса/масштаб	
				Р	39,0
			Лист / листов: 1		
			Исполнитель/проект		
Исполн.	Мешалкин	И.И.			
И контр.	Мильцер	И.И.			
И.спец.	Русских	И.И.			
И.ил.	Королев	И.И.			
И.в.р.	Болотова	И.И.			
И.ст.инж.	Киселева	И.И.			



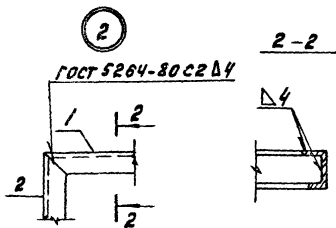
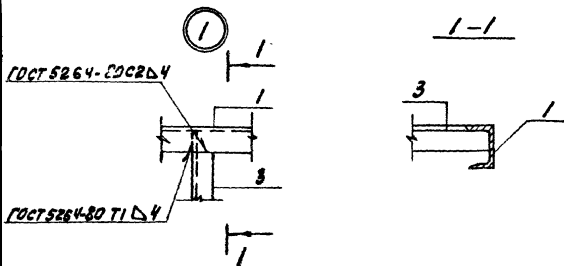
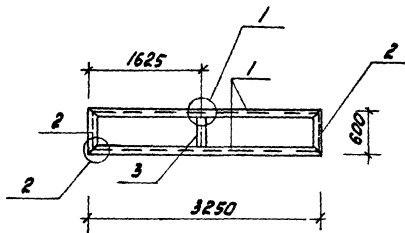
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.п. 902-2-378.83 -ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Листовая 10 ГДСТ 8240-72* 8 шт 3 шт 270х1755х19*	2	46,5 кг
Б4	2			Б-600	2	5,2 кг
Б4	3			Угловые 6-80х80х5 ГДСТ 8809-72* 8 шт 3 шт 270х1755х19* Б-590	2	2,3 кг

			Т.п. 902-2-378.83	КЖН - П1	
Начальник	Мухометов	М	Рама П1	Р 108	1:50 1:10
Н.с.в.д.	Мильцер	М		Лист	Листов 1
Н.с.в.д.	Руссин	М			
Г.И.П.	Сыкоков	М		Маслоделательный завод	
Р.с.в.д.	Балашова	М			
Ст.инж.	Киселева	М			

копирован: 8/83

1957-03 36

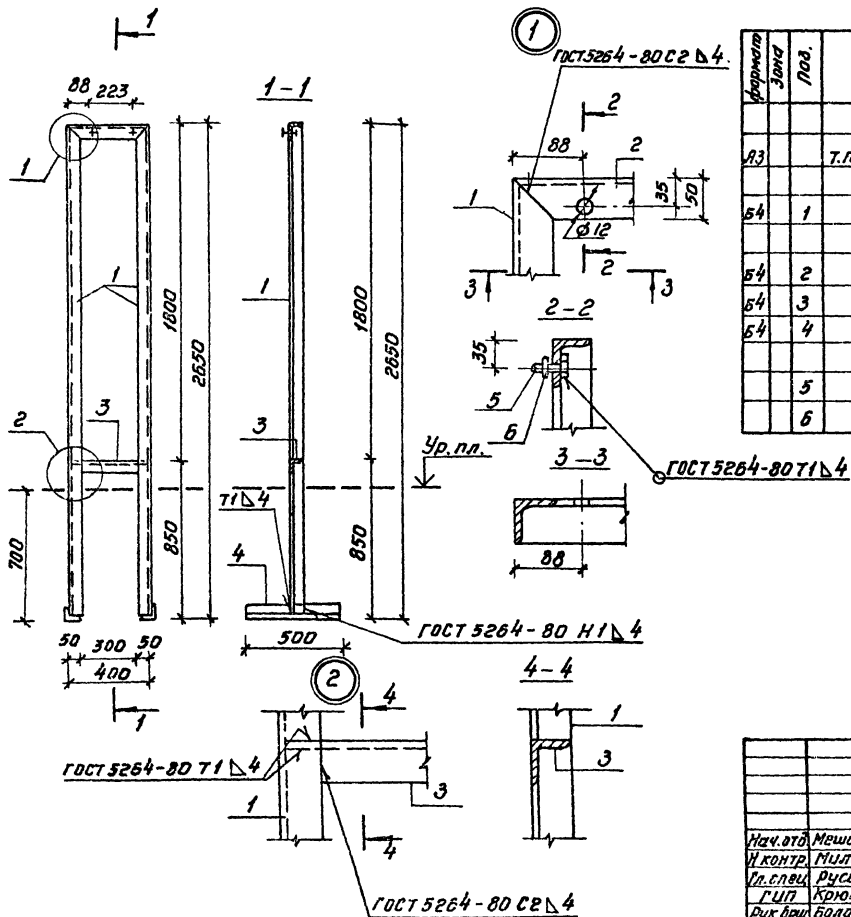
формат А3



Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
43		Т.П. 902-2-378.83	-ТТ Технические требования		
			Детали		
54	1		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 P=3250	2	280 кг
			Уголок 6-50 ГОСТ 8240-72 P=600	2	5,8 кг
54	2				
54	3		Уголок 6-50 ГОСТ 8240-72 P=600	1	2,3 кг

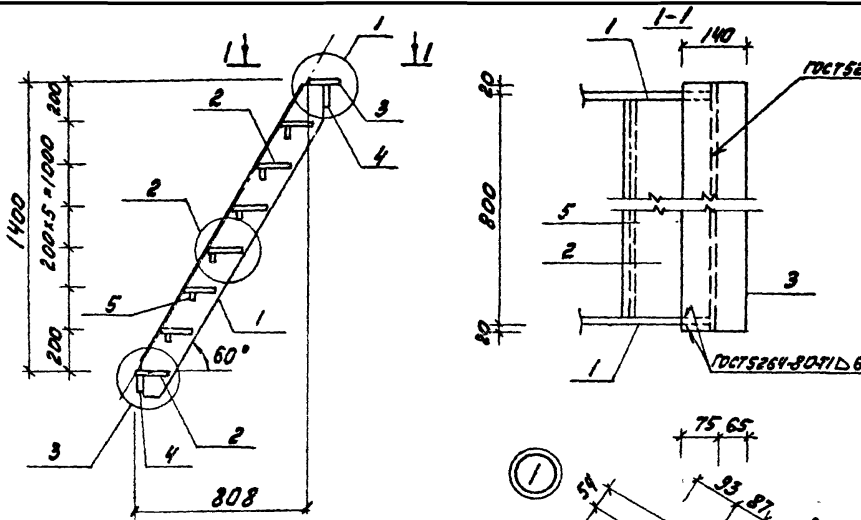
Т.П. 902-2-378.83		КЖИ - P2	
Стр.	Листов	Масштаб	
P	68,7	1:50	
		1:10	
		Лист	Листов 1
Масштабная копия			

Назначение: Машинный  
 Автор: Мильцев  
 Издание: Русский  
 ГИП: Крюков  
 Рук. впр.: Колотилова  
 Гл. инж.: Киселева

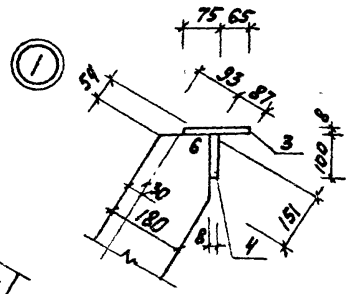


Формат	Зона	Лоб.	Обозначение	Наименование	кол	примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Т.п. 902-2-378.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8508-78 3-сторонний ГОСТ 1535-79*	2	10,0 кг
Б4	2			С-400	1	1,5 кг
Б4	3			С-390	1	1,5 кг
Б4	4			С-500	2	1,9 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М10х30 ГОСТ 7798-70 <sup>в</sup>	2	
		6		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	2	

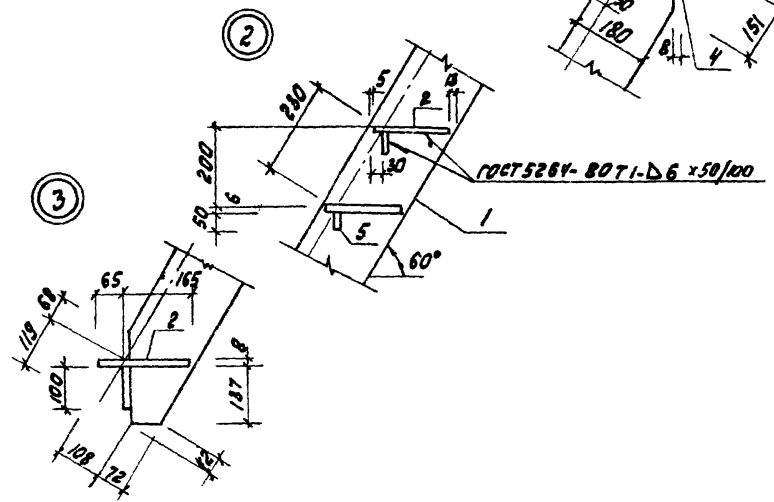
Т.п. 902-2-378.83			КЖИ - РШ1	
			Сталь	Масса
			Р 26,9	1:50
			Лист	Листов 7
			Насводоказаний и проект	
Нач. отд.	Мешалкин			
И. контр.	Мильчер			
И. сл. св.	Руссин			
Г. шп.	Крюков			
Рук. бриг.	Болотов			
Кт. инж.	Гудкова			



№ п/п	Вопрос	№ вопр.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
<u>Документация</u>						
43			Т.п. 902-2-378.83	-ТТ Технические требования		
<u>Детали</u>						
64		1		Линка 6-5x180 ГОСТ 103-76 Р20С Вертол 2 ГОСТ 535-79*	2	15,1 кг
64		2		Лист ронт 6.0x130x190 Ст 3пн ГОСТ 538-77*		9,1 кг
64		3		Лист ронт 6.0x140x140 Ст 3пн ГОСТ 538-77*	1	7,7 кг
64		4		Линка 6-8x100 ГОСТ 103-76 Р20С Вертол 2 ГОСТ 535-79*	2	5,3 кг
64		5			6x190	1,6 кг

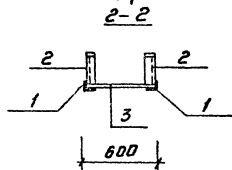
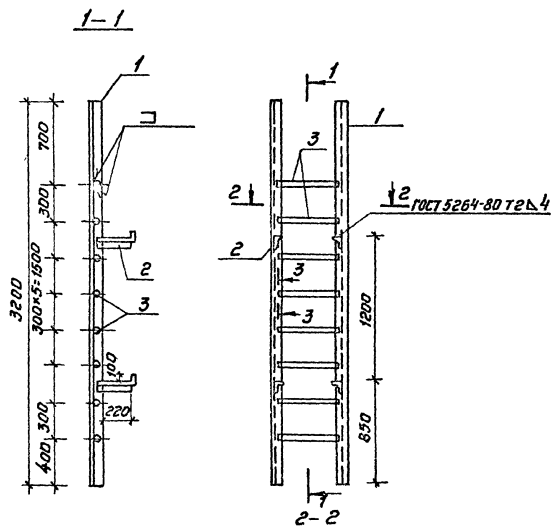


1. Сварку производить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.



		Т.п. 902-2-378.83	КЖМ - ЛСИ		
		Лестница ЛСИ	Ступ	Масса	Масштаб
Нач. отд. Мешалкин Н.контр. Мильнер И.сл.вч. Руссин Г.И.И. Кологов Рук.вр. Боголова Ст.инж. Чукоба				Р	121,8
			Лист 1 из листов 5		
			Московский канал и проект		





3-3



Сварка ручная  
электродуговая

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
13			т.п. 902-2-378.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1			Углок 653*63*6 ГОСТ 8809-72* Беззкл ГОСТ 535-79* Б3000	2	18,3кг
54	2			С-370	4	2,15кг
54	3			Ф18,41 ГОСТ 5781-82; С-570	8	1,15кг

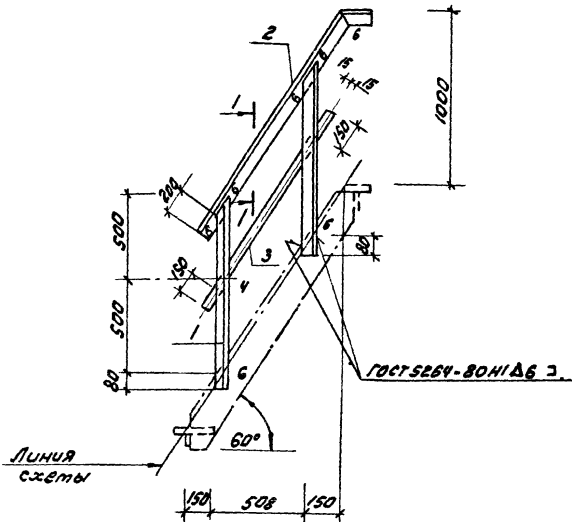
			т.п. 902-2-378.83	КЖН-ЛС2	
			Лестница ЛС2	Углов	Масса
				Р	54,4
			Лист		1:25
			Лист		38:1
					Москва
					Капальни
					Иширск

копировал: З...

19157-03 40

формат А3

1-1



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.	Формат
		<u>Документация</u>				
13		Технический треб. к чертежам	Т.п. 902-2-378.83	-77		
		<u>Детали</u>				
54	1	5-50x50x10 ГОСТ 8269-78 Углок 8x3x10x12 ГОСТ 5335-79			2	4 кг
54	2	2=1610			1	6,1 кг
54	3	Палка 5-4x30 ГОСТ 8269-78 8x3x10x12 ГОСТ 5335-79			1	1,2 кг

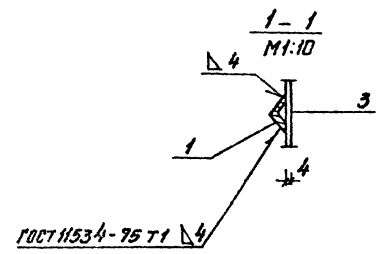
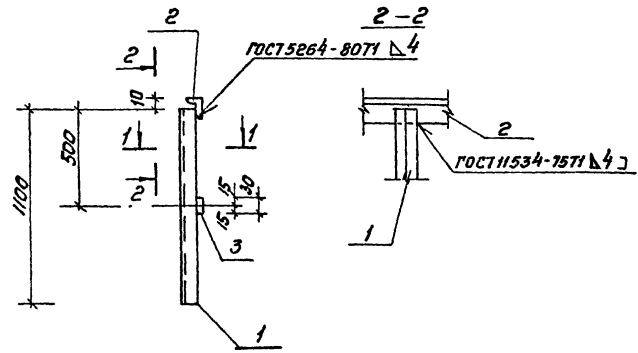
		Т.п. 902-2-378.83	КЖМ - ОП1		
		Ограждение ОП1	Стрелка	Масштаб	Машинад
			Р	1:5,3	1:20
			Лист	Листов	
			Исполнительный проект		

Нач. отд. МЕШАЛКИН М.  
 Н. КОНТ. МИЛЬЧЕВ В.И.  
 Т.П. СЕРВ. РИССИН В.И.  
 ГИТ. КРИКОВ В.И.  
 Рук. в.р. БАДАТОВА В.И.  
 Ст. инж. ГИРКОВА В.И.

Копирован: 201

19157-03 41

формат А3



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			т.п. 902-2-378.83 - ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1			Угловая 5-30*50*5 ГОСТ 19509-76* Ст 3кп2 ГОСТ 535-79**	2	4,2кг
54	2			С-1000	1	3,8 кг
54	3			Полоса 5-4*30 ГОСТ 103-76 С-1000 Ст 3кп2 ГОСТ 535-79**	1	0,9кг

			т.п. 902-2-378.83	КЖИ-012		
			Ограждение 012	Стадий	Масса	Масштаб
				Р	13,1	1:20
				Лист	Листов: 1	
				Масштаб: как на чертеже		
Наим. от.	Менеджер					
Исполн.	Милосер					
Д. сп. в.	Руссин					
Г. и П.	Крыков					
Рук. работ.	Борисов					
Ст. инж.	Гудкова					

ГОСТ 5354-80 ТИ ДУ

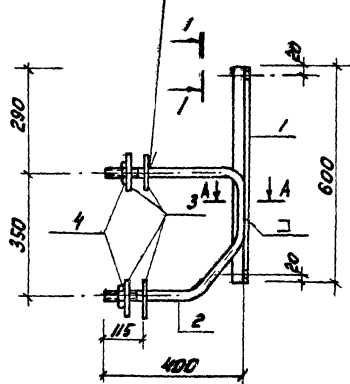
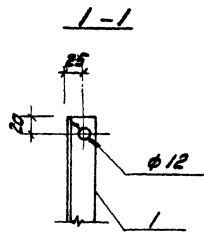
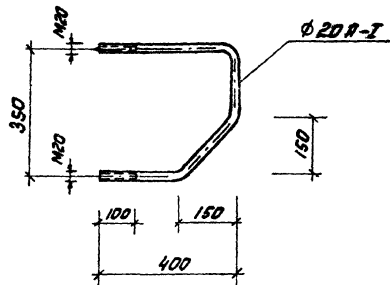
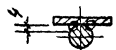


Рис. 2



A-A



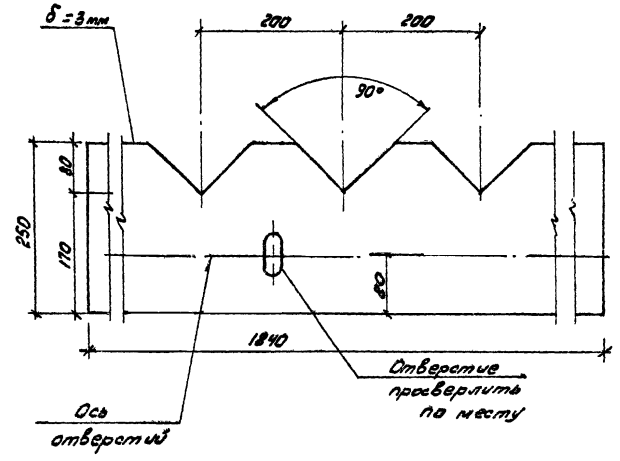
Сварка ручная  
электродуговая

Код документа	Страна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			Т.П.902-2-378.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
64	1			Б-400Х11ГОСТ929-76* УплотнительГОСТ535-78А	1	1,95кг
64	2			Ф20 АГОСТ5781-82; С=1060	1	2,6кг
64	3			Полоса Б-100Х11ГОСТ929-76; С=100 УплотнительГОСТ535-78А	4	0,9кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка М20 ГОСТ5915-70*	2	

			Т.П.902-2-378.83		КЖИ - КМ1	
			Изделие закладное		Страна/Масштаб/Масштаб	
			КМ1		Р 5,4 1:10	
					Лист листов	
					Масштаб/Анализ/Проверка	
Нач. отд.	Мещеряков	М				
Н. контр.	Мильберг	В.А.				
Гл. инж.	Русских	В.А.				
Инж.	Крыков	В.А.				
Инж. гр.	Белоголов	В.А.				
Ст. инж.	Киселева	В.А.				

Р.П.

Т.п. 902-2-378.В3



Старый		Новое		Изменено	
лист	листов				
Исполнитель: _____					

копирован: ВРА-

формат

Имя файла: \Пользователи\Владимир\...

Имя отч.	Мещеряков
И.конт.	Ильин
Г.шт.	Росси
Г.шт.	Королев
Р.к.б.г.	Богородский
С.и.ш.	Губцова

Т.п. 902-2-378.В3

КЖИ - В/

**водослуж**  
**В1**

стекло СБПТ, II,  
3У/360x1190, ГОСТ 9784-75\*

Старый	Новое	Изменено
Р		1.5
лист	листов	1

Исполнитель: \_\_\_\_\_

копирован: ВРА-

19157-03

(24)

формат Р4