

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.2-15

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ
ИЗ СПАРЕННЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
СТАЛЬНЫХ ТРУБ
И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 3

МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ
С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17293-03

ЦЕНА ~~885~~

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *I* 198*2* года

Заказ № *461* Тираж *3.000* экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.2-15

ОКНА С ПЕРЕПЛЕТАМИ
ИЗ СПАРЕННЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
СТАЛЬНЫХ ТРУБ
И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

выпуск 3

МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ
С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Хим* Ю.Н. ХРОМЕЦ

РУК. ОТДЕЛА СПЕЦИАЛЬНЫХ
ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИИ *Р. Коф.* П.Д. КОЛБАЦКИЙ

РУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ *Мас* М.В. ЧЕПЕЛЕВ

*Утверждены и введены
в действие с 1 сен-
тября 1981 г. Гос-
строем СССР
Постановление от
20 мая 1981 г. №72*

ВНИКТИСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *ИИ* В.А. БИРЮКОВ

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ №2 *ИИ* Г.В. ТЕСЛЕНКО

СТ. ИНЖЕНЕР *Ж* В.А. ЖЕЛЕНКОВ

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1	2	3
	Содержание	2-3
125-80.3.0000 Т0	Техническое описание	4-18
125-80.3.0000 ТТ	Технические требования	13-21
125-80.3.0100 ВМ	Прибор стержень Ведомость материалов	22
125-80.3.0200 ВМ	Механизм рычажный Ведомость материалов	23
125-80.3.0100	Прибор стержень	24
125-80.3.0100 СБ	Прибор стержень Сборочный чертеж	25-26
125-80.3.0200	Механизм рычажный	27-28
125-80.3.0200 СБ	Механизм рычажный Сборочный чертеж	29
125-80.3.1100	Платник	30
125-80.3.1200	Барaban	31
125-80.3.2001	Ось	32
125-80.3.2002	Ось	33

1.436.2-15 В.3

1	2	3
125-80.3.2003	Стержень	34
125-80.3.2004	Кольцо	35
125-80.3.3001	Основание	36
125-80.3.3002	Узелок	37
125-80.3.3003	Узелок	38
125-80.3.3004	Кронштейн	39
125-80.3.3005	Хомут	40
125-80.3.3006	Кронштейн	41
125-80.3.3007	Диск	42
125-80.3.4001	Поворот	43

Примечание: приведенный в основных надписях шифр 125-80 соответствует серии 1.436.2-15

Введение

В настоящем выпуске разработаны
2 типа механизмов для открывания
фрамуг окон по серии 1.436.2-15:

1. Прибор - стержень ПР5
2. Механизм рычажный МР5

1. Назначение и область применения

Механизмы предназначены для открывания
фрамуг окон по серии 1.436.2-15, при
этом прибор-стержень предназначен для
открывания фрамуг нижнего яруса окон, а
механизм рычажный - второго и третьего
яруса окон.

125-803.000070

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Издан.		Черепев	о.м.	
Гр.об.		Коробочкин	о.м.	
Рук.бр.		Черепев	о.м.	
и контр.		Коробочкин		

Механизмы открывания
в ручном приводе

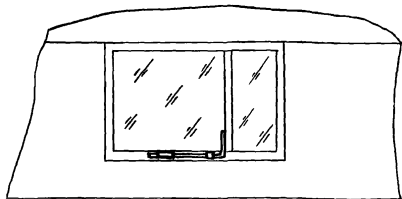
Листов	Лист	Листов
	1	15

ИНИИППМГАНИИ

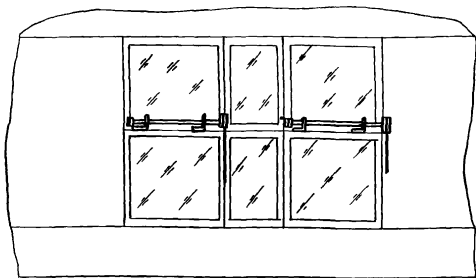
2. Технические данные

2.1. Номенклатура механизмов

Прибор стержень ПС5



Прибор рычажный МР5



2.2. Условные обозначения приборов

ПС-5 Прибор-стержень длиной 5 дециметров для открывания фрамуг нижнего яруса окон высотой 1200 и 1800 мм.

МР5- Механизм рычажный длиной 5 дециметров для открывания фрамуг второго и третьего яруса окон высотой 1200 и 1800 мм.

2.3. Показатели назначения.

- 2.3.1. Способ открывания — ручной
- 2.3.2. Место установки механизмов.
внутри помещения.
- 2.3.3. Число открываемых фрамуг — одна.
- 2.3.4. Время открывания и закрывания фрамуг
5-10сек.
- 2.3.5. Усилие необходимое для открывания и
закрывания фрамуг — не более 5 кг
- 2.3.6. Жесткость среды — нормальная

2.4. Технико-экономические показатели механизмов

Марка механизма	Высота расположения механизма, м	Ширина фрамуги	Высота фрамуги	Расход металла /м ² , кг
ПС5	0,6	1000	1200	0,5
		1000	1800	0,33
		1200	1200	0,42
		1200	1800	0,28
МР5	2,4	1000	1200	2
		1000	1800	1,3
		1200	1200	1,7
		1200	1800	1,1

1.436.2-15 Б.3

ИЗДАНИЕ 1978 г. УЧРЕЖДЕНИЕ ЦИОЛКОВСКОГО

Механизм рычажный крепится с помощью кронштейнов к ветровому ригелю или к переплету.

Открывание и закрывание фрамуг обеспечивается рычажной системой, соединенной через приводной вал с канатиком.

Начальное и конечное положение рычагов фиксируется фиксатором, расположенном на кронштейне. Длина канатика регулируется в зависимости от высоты яруса окон.

На каждую фрамугу устанавливается один механизм.

1.436.2-15 6.3

1.436.2-15 6.3

Наименование этапа работы	№ рис.	Перечень работ этапа
1	2	3
Установка отвесного прибора	1	Установить кронштейны на перелет и фрамугу, при помощи самонарезающих винтов шарнирно закрепить конец отвесной к фрамуге.
Установка механизма рычажного:		
а) Установка приводного вала с барабаном	2 и 3	Установить кронштейны на ригеле или обвязке оконных перелетов согласно чертежам, закрепить их самонарезающими винтами или болтовым соединением.
б) Установка рычагов	2 и 4	Повернуть рычаг вала в крайнее положение и поставить второй рычаг, шарнирно закрепив его о рычагом вала и фрамугой при помощи осей, фиксируя пружинными кольцами.
в) Запасовка канатика	2	Произвести запасовку, обеспечить поворот барабана при его натяжении на 180°.

125-80.3.0000 Т0

Лист

7

1.436.2 - 15 6.3

Изм.	Исполн.	Ил.	Детали	Листы	Итого

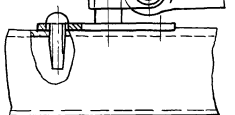
Вид Ф лист 7
М 1:2

1.436.2 -15 в.3



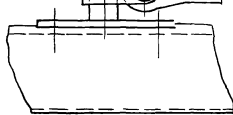
I лист 7
М 1:1 вариант 1

Кольцо

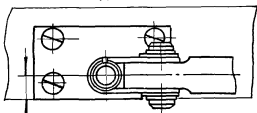


I лист 7
М 1:1 вариант 2

Шплинт

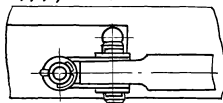


II лист 7
М 1:1 вариант 1

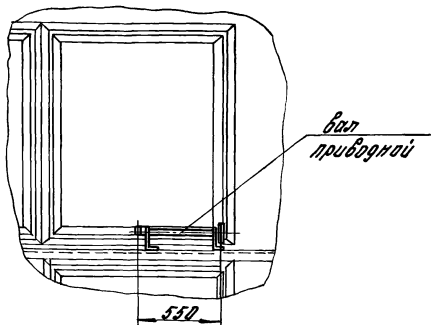


8

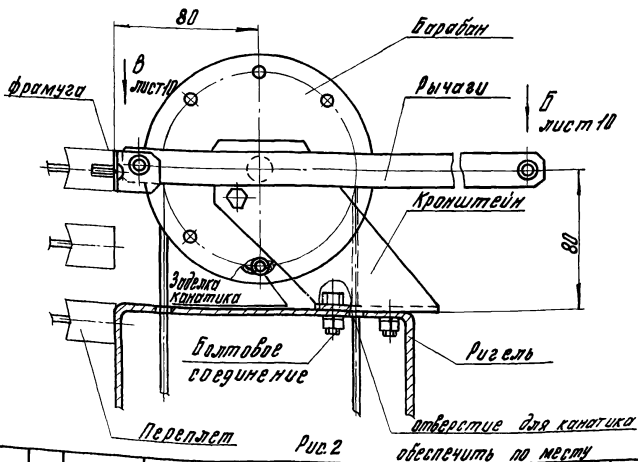
II лист 7
М 1:1 вариант 2



Монтаж механизма рычажного МР5.



Вариант крепления механизма рычажного к ригелю.



1.436.2.-15 6.3

5. Отprobование, сейчас в эксплуатацию

5.1. Отprobование прибора-стержня и рычажного механизма производится после окончания монтажных работ и внешнего их осмотра.

5.2. При отprobовании механизмов проверяется плавное без заеданий и перекасов движение фриктуга с усилием не более 5 кг.

5.3. При отсутствии отклонений в процессе отprobования механизмов должна быть проведена их обкатка в количестве не менее 50 циклов.

5.4. Механизмы, отprobование которых прошло удовлетворительно, представляются приемной комиссией с представлением;

- а) проектной документации,
- б) паспорта или свидетельства о приемке изделия.

в) приемно-сдаточного акта монтажной организации, в котором должны быть отражены условия и результаты отprobования механизмов.

г) документы о согласовании допущенных отклонений от проекта.

Приемочная комиссия, при наличии гарантий завода-изготовителя и монтажной организации об обеспечении основных технич. данных и стабильности работы механизмов, составляет акт с выводами и решением и вводит предъявленные к приемке механизмы в эксплуатацию. На основании подписанного акта записываются соответствующие разделы паспорта.

Исполнитель: [имя] / Проверил: [имя] / [подпись]

Исполн

1.436.2-15. 6.3

6. Проверка технического состояния

С целью установления пригодности механизмов для дальнейшего их использования, по истечении определенного срока эксплуатации, необходимо проверить техническое состояние по пунктам, изложенным в таблице.

Что проверяется	Технические требования
Состояние механизма	Отсутствие повреждений звеньев рычажной системы и шарнирных соединений
Состояние крепежных элементов	Надежность креплений с помощью крепежных элементов
Состояние лакокрасочных покрытий	Покрытие должно быть прочным без отслаивания

Я. К. Сидор. Подп. и дата
 В. М. Сидор. Подп. и дата
 В. М. Сидор. Подп. и дата

7. Техническое обслуживание

7.1. Для поддержания механизмов в исправном состоянии необходимо регулярно проводить техническое обслуживание.

7.2. Раз в три месяца производить осмотр механизмов и смазку трущихся элементов.

7.3. Во время эксплуатации механизмов должен вестись учет технического обслуживания, видов ремонта, особых замечаний по эксплуатации и аварийным случаям.

7.4. Состав специалистов для технического обслуживания определяет потребитель.

7.5. К работе по обслуживанию механизмов должны допускаться лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности.

8 Характерные неисправности и методы их устранения

С целью быстрого выявления возможных или наиболее часто встречающихся неисправностей их причины и методы устранения приведены в таблице.

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Меры устранения
Неплотное закрывание фрамуги	Недостаточно прочно закреплены кронштейны	Проверить наличие крепежа. Обеспечить надежное крепление кронштейнов
При вращении ведомого вала фрамуга не открывается	Нет связи рычагов, допущены перекасы рычагов относительно фрамуги	Обеспечить соединение рычагов. Ликвидировать перекасы.

125-80.3000070

Лист

1.436.2-15. в.3

№ п.п. Подп. и дата Изм. №, дата Подп. и дата

1. Требования к конструкции

1.1. Механизмы должны изготавливаться по рабочим чертежам серии 1.436.2-15 в соответствии с требованиями технических условий, разработанных по гост 2.114-70 и утвержденных по гост 2.115-70.

1.2. Механизмы выполняются с ручным открыванием для фрамуг в шарнирных петлях, расположенных в середине фрамуги окон в переплетении из стальных прямоугольных стальных труб с одинарным и двойным остеклением.

1.3. Механизмы рассчитаны на воздействие нагрузок, указанных в выдержке I технического описания данной серии.

1.4. Конструкция механизмов должна подвергаться следующим испытаниям:

а) типовым - при подготовке производства или изменений конструкции механизмов по утвержденной программе и методике испытаний, разработанной заводом-изготовителем. Количество циклов открывания - 100

б) приемно-сдаточным - при серийном и массовом производстве механизмов. Количество циклов открывания и закрывания - 10.

125-80.3.0000 TT

Мем. лист	к докум.	Подп.	Дата
Человек	Человек	Человек	Человек
Подп.	Колодийчук	Человек	Человек
Дук. вв.	Человек	Человек	Человек
Н. конт.	Колодийчук	Человек	Человек

Механизмы открывания
с ручным приводом
Техническое описание

Листов	Лист	Листов
	1	3
ИИИППОМЗЛНИИ		

4. Требования к сборке

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки и загрязнений; иметь клеймо ОТК или другие сопроводительные документы удостоверяющие их качество.

4.2. Сборка должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов не предусмотренных чертежами.

4.4. Трущиеся поверхности должны быть смазаны графитовой смазкой УСсА ГОСТ 3333-80 или другой равноценной по качеству.

4.5. Контроль качества сборки должен производить ОТК завода-изготовителя. Контроль качества сварных швов производить в неокрашенном виде по ГОСТ 3242-69.

5. Требования к декоративно-защитным покрытиям

5.1. Поверхности механизмов подлежащих окраске должны быть очищены от грязи, масел и ржавчины.

5.2. Окраска механизмов должна производиться тремя слоями эмали ХВ-124 ГОСТ 10144-74 по слою груннта фл-ОЗК ГОСТ 9109-76 или любой другой окраской равноценной по качеству.

5.3. Дерунтованные и окрашенные поверхности должны быть ровными, гладкими, без подтеков и не иметь отслоений.

1.436.2-15 Б.3

Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			125-80.3.0100 ББ	Оборудный чертеж		
				<u>Оборудные единицы</u>		
И	1		125-80.3.0010	Полотник	1	
				<u>Детали</u>		
И	3		125-80.3.3004	Кронштейн	1	
И	4		125-80.3.3005	Зомут	1	
И	5		125-80.3.2001	Ось	1	Корпус 30- №123.5
И	6		125-80.3.2001-01	Ось	1	Взамен №103.5
И	7		125-80.3.2002	Стержень	1	
И	8		125-80.3.3003	Узелок	1	
И	9		125-80.3.2004	Кольцо		Корпус 30- №123.12
Б/4	10		125-80.3.0101	Ручка		
				Трубка 4м 10х3 ГОСТ5496-57		
				L = 70мм		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		И		Винт 5х8-021 ГОСТ10621-63	10	
		12		Шайба 6х0.06 ГОСТ11371-78	3	
		13		Шплинт 1.6х12.00 ГОСТ397-79	3	Взамен под 9

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Пояжнов	С	
Провер.		Чепелев	И	
Рук. др.		Чепелев	И	
И. контр.		Шадуров	Ш	

125-80.3.0100

Прибор-стержень
ПС 5

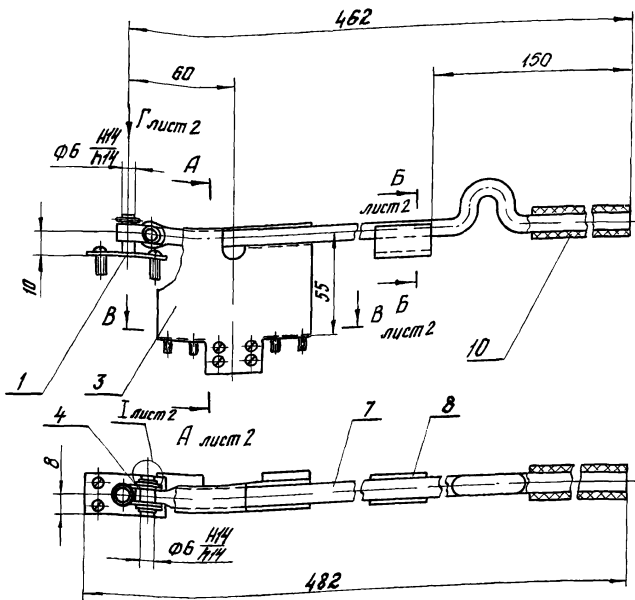
Лист	Лист	Листов
		1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

№. №. пров. / Выпуск / Дата / Изд. №. / Лист / Листов / Подп. / Дата

125-80.3.0100 СБ

1.436.2-15 в.3



Размеры для справок.

125-80.3.0100 СБ

Прибор-стержень
пс 5,
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	0,6	1:2
Лист 1	Листов 2	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

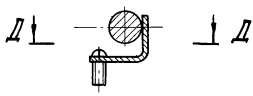
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата
 № подл. Подп. и дата

Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Грязнова	Щерба	
Проб.		Чепелев	Щерба	
Т. контр.		Колбасинский	А. Кош.	03.81
Рук. ср.		Чепелев	Щерба	
И. контр.		Шабуров	Щерба	

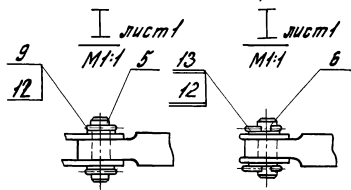
125-80.3.0100СБ

Б-Б лист 1
M1:1

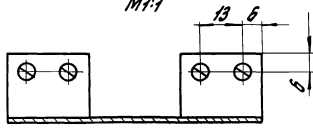
А-А лист 1
M1:1



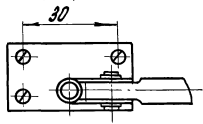
Вариант



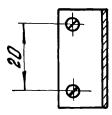
В-В
M1:1



Вид Г лист 1
M1:1



Д-Д



125-80.3.0100СБ

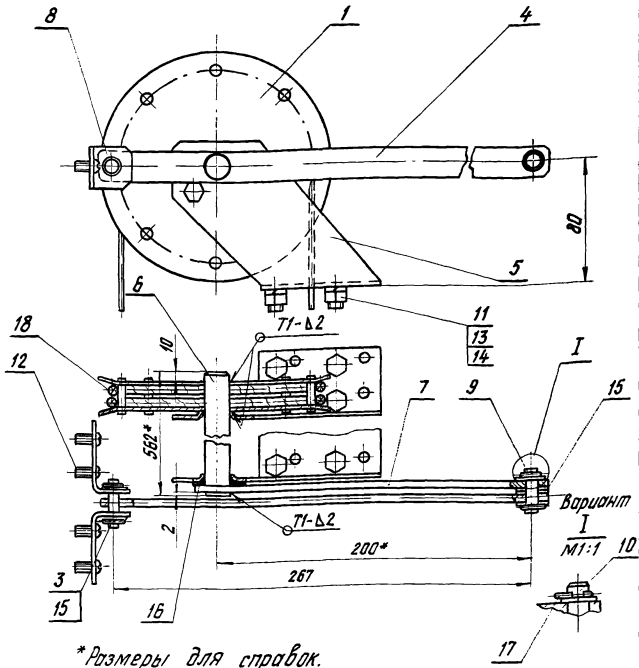
Лист
7

1.436.2-15 6.3

ГОСТ 12.436.2-15 6.3

125-80.3.0200 СБ

1.436.2-15 в.3



* Размеры для справок.

Изм. и дата Листов и дата Взам.инв.№ Шифр № докум. Подп. и дата

125-80.3.0200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Тризноба	Чепелев	С	
Т. контр.	Морбачин	Кол	6.3.8	
Рис. гр.	Чепелев	С		
И. контр.	Шабуров	С		
Чт. №	Колбасин	В. К.	6.3.8	

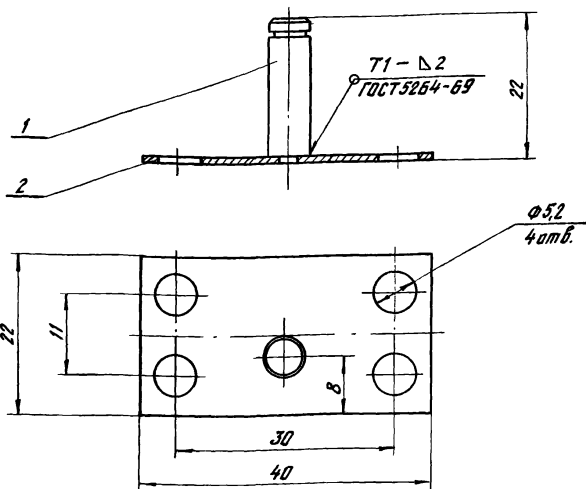
Механизм рычажный
МРС
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	24	1:2
Лист		Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

125-80.3.1100

1.436.2-15 6.3



* Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
11	1		125-80.3.2001-02	Ось	1	
11	2		125-80.3.3001	Основание	1	

125-80.3.1100

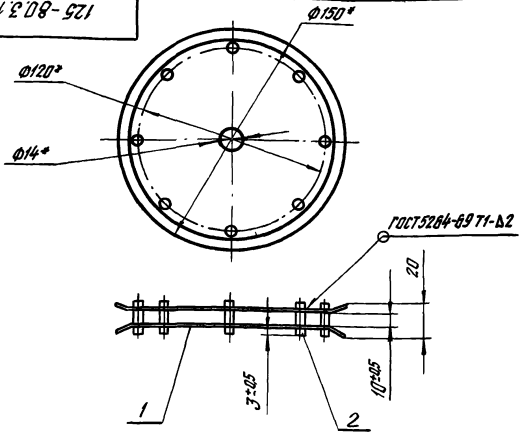
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Грязнова			
Проб.	Чепелев			
Т.контр.	Катавицкий			03.81
Руч. зр.	Чепелев			
И.контр.	Шадунтов			

Пластик

Лит.	Масса	Масшт.
	0,016	2:1
Лист	Листов 1	
ИИИИПМЗПНИИ		

1.436.2-15 в.3

125-80.3/200



* Размеры для справок.

№ листа, Подп. и дата
Взам. инв. №, Инв. № докум. Подп. и дата
№ листа, Подп. и дата

Фуртук	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
11	1		125-80.3.3007	Диск	2	
64	2		125-80.3.1201	Ось		
				Круг В6 ГОСТ 2390-71 1-208, ∇ Ст. 3 по ГОСТ 535-79	8	0,04 кг

125-80.3.1200

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.		Грязнова	Ср			0,86	1:2
Проект.		Чепелев	Л				
Т. кон. р.		Коловачкин	В. К.	03.89	Лист		Листов 1
Рук. эк.		Чепелев	Л				

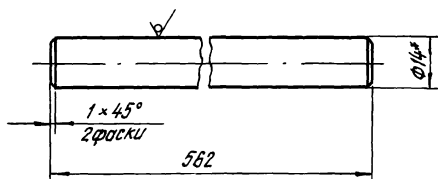
Барaban

ИНТЕРПРОМДРОНИИ

125-80.3.2002

Rz 80/ (✓)

1.436.2-15 В.3



* Размер для справок.

Взят. и вв. в. инв. № докум. Подп. и дата

Изм. № докум. Подп. и дата

125-80.3.2002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шошуров	Шошуров	
Проб.		Грязнова	Грязнова	
Т.контр.		Калбацкий	Калбацкий	
Рук. гр.		Чепелев	Чепелев	
Н.контр.		Грязнов	Грязнов	
И.т.в.		Короб.	Короб.	

Ось

Лист

Маска

Масштаб

0,68

1:1

Лист

Листов

Круг

В14 ГОСТ 2590-71

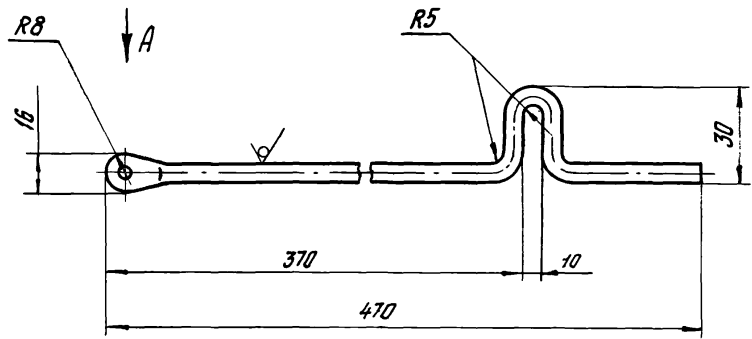
Ст. 3 лс ГОСТ 535-79

ЦНИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

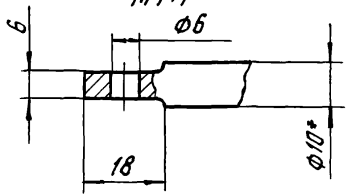
125-80.3.2003

Rz80/ (✓)

1.436.2-15 8.3



Вид А
М 1:1



* Размер для справок.

125-80.3.2003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Грязнова	Ерш		
Проб.	Чепелев	Кол		
Т.контр.	Колбацкий	Ч		
Рук. ер.	Чепелев	И		
И.контр.	Шабуров	И		
Утв.	Колбацкий	И		

Стержень

Лист	Масса	Масштаб
	0,35	1:2
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

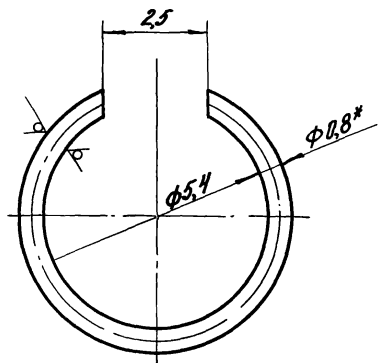
Круге В 10 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 по ГОСТ 535-79

Исполнитель: Колбацкий И.И. Проверил: Чепелев И.И. Утвердил: Шабуров И.И.

125-80.3.2004

Rz 80 / (M)

1.436.2-15 B.3



* Размер для справок

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50

125-80.3.2004

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
2	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
3	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
4	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
5	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
6	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
7	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
8	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
9	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
10	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
11	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
12	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
13	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
14	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
15	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
16	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
17	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
18	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
19	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
20	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
21	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
22	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
23	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
24	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
25	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
26	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
27	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
28	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
29	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
30	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
31	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
32	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
33	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
34	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
35	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
36	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
37	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
38	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
39	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
40	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
41	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
42	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
43	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
44	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
45	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
46	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
47	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
48	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
49	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04
50	1	125-80.3.2004	И.И.И.	01.01.04

Кольцо

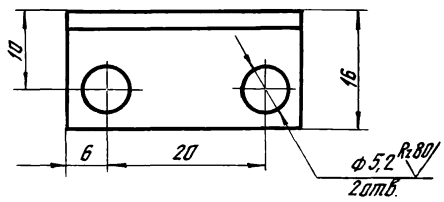
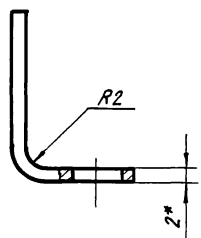
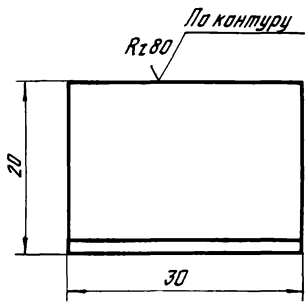
Лист	Масса	Масшт.
1	0,004	10:1
Лист		Листов
ЦНИИПРОМЗАНИЙ		

Проболка III-08
ГПНТ 0290-75

125-80.3.3003

(V) A

1.436.2-15 в.3



* Размер для справок.

№ п/л... и шты Взят. инв. № инв. № дубля Подп. и дата

125-80.3.3003

Уголок

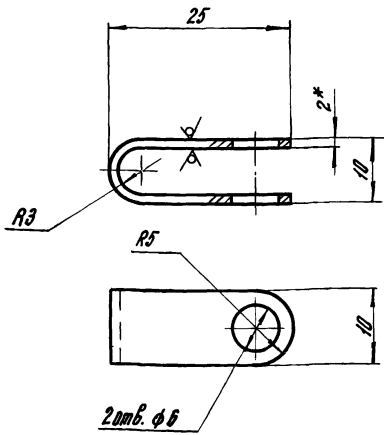
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист	Масса	Масштаб
	0,015	2:1
Лист	Листов 1	

125-80.3.3005

Rz 80 (✓)

1.436.2-15 B.3



*размер для справок.

125-80.3.3005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Прянова	2009	
		Черепель		
		Г. Контр. Каллацкий		
		Рук. эк. Черепель		
		Н. Контр. Шабуров		

Хомуט

Лист	Масса	Масштаб
	0,009	2:1

Лист Б-ПН-2, ГОСТ 19903-74
4-IV В. Р. м. Зав. П. П. Т. 16524-70

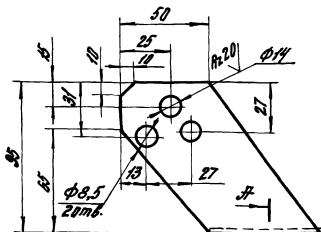
Лист Листов /
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

125-80.3.3006

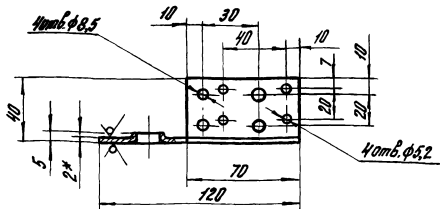
Rz80 (M)

41

1.436.2-15 B.3

Ж-Ж
M1:1

Ж



* Размер для справок.

125-80.3.3006

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
		Разреш.	Грязнова
		Проб.	Челелев
		Т. контр.	Колбацкий
		Руч. пр.	Челелев
		Н. контр.	Шабуров
		Утв.	Колбацкий

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
	0,14	1:2
Лист	Листов	

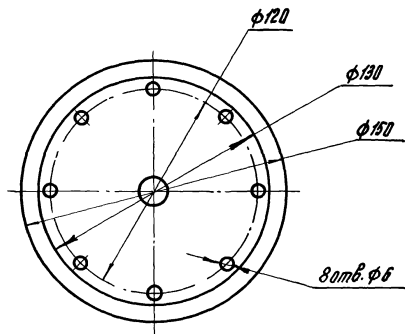
Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19003-74
4-IV В Ст. Элс ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗАНИИ

125-80.3.3007

Rz 80 ✓(M)

1.436.в.-15 д.з



*Размер для справок.

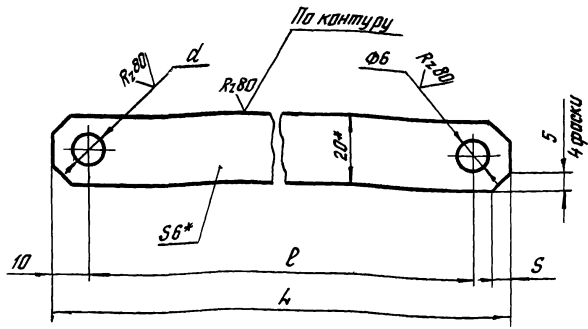
125-80.3.3007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Диск	Лист	Масса	Масштаб
								0,27
Разработ.	Пряжко				Лист 5-ПМ-2.0 ГОСТ 19903-74 4-ПВСт.3 по ГОСТ 16523-70	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Проб.	Чепелев					Лист	Листов 1	
Т.контр.	Калдацкий							
Рис. эр.	Чепелев							
Н.контр.	Шабуров							
Э.тб.	Калдацкий							

125-80.3.4001

✓ (✓)

1.436.2 -15 В.3



Обозначение	L, мм	l, мм	d, мм	Масса, кг
125-80.3.4001	287	267	Φ6	0,27
-01	220	200	Φ14	0,2

* Размеры для справок.

Имя и фамилия, должность, дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.		Грязнова		
Проб.		Шабуров		
Т.контр.		Колпацкий		
Рук.зр.		Челелев		
Н.контр.		Грязнова		
Утв.		Колпацкий		03.81

125-80.3.4001

Поводок

Лист	Масса	Масшт.
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Полоса 6*20 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79