

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 111 - 83

ПАНЕЛИ СТЕН ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА
БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ДЛИНОЙ 6 М
ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1
ПАНЕЛИ СТЕН. ОПАЛУВКА И АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 111 - 83

ПАНЕЛИ СТЕН ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА
БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ДЛИНОЙ 6 М
ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1
ПАНЕЛИ СТЕН. ОПАЛУВКА И АРМИРОВАНИЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора *С.М. Гликин* С.М. Гликин
Зав. отделом наружных
ограждающих констр. *Г.М. Смелянский* Г.М. Смелянский
Гл. инженер проекта *Г.Т. Рев* Г.Т. Рев

с участием НИИЖБ

Зам. директора *Н.Н. Коровин* Н.Н. Коровин
Рук. сектора *Ю.В. Чиненков* Ю.В. Чиненков
Ст. научн. сотрудник *А.А. Евдокимов* А.А. Евдокимов

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР
Протокол от 14 ноября 1985 г. № 44-45
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 февраля 1986 г.

2.5. Монтажные петли следует изготавливать из стали той марки, какой производится материал класса А-1 из стали марки ВСт 3пс2 и ВСт 3пс2.

Стали марки ВСт 3пс2 не допускается применять для монтажных петель предназначенных для нагрузки и монтажа панелей при температуре ниже -40°.

3. Изготовление по изготовлению

Изготовление панелей рекомендуется производить в соответствии с требованиями к производству ГИСТ 13378-88 и ГИСТ 13315-89, конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.

4. Проверка приемки

Проверку панелей следует производить согласно в соответствии с требованиями ГИСТ 13315-89, конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Проверка приемки.

5. Маркировка и хранение.

5.1. Маркировочные надписи на панелях следует наносить в соответствии с требованиями ГИСТ 13015-89, конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Проверка маркировки.

5.2. Панели следует хранить в вертикальном (рабочем) положении в специальных кассетных устройствах, обеспечивающих поддержание или изгибление их. В кассетах панели устанавливаются на деревянные прокладки толщиной не менее 10мм. Проверку установки выполнять по линии поверхности панели.

6. Методы испытаний и контроля

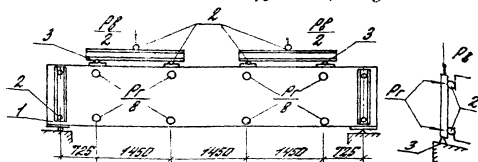
6.1. Испытание панелей по прочности, жесткости и деформативности и оценка качества изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77, "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности жесткости и деформативности" и "Инструкцией по испытаниям железобетонных стеновых панелей промышленных зданий" №, 1970г.

Схема опирания и нагружения панелей при испытаниях приведена на рис. 1. Контрольные нагрузки по проверке прочности, жесткости и контролируемые прогибы приведены на листе 3.

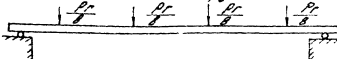
6.2. Проверка и методы контроля для оценки качества бетона, применяемого при изготовлении панелей, должны выполняться в соответствии с требованиямими стандартами документов: ГИСТ 10180-78; ГИСТ 10130.0-78... ГИСТ 10130.5-78; ГИСТ 10180-1-80; ГИСТ 10181.0-81... ГИСТ 10181.4-81.

6.3. Панели должны сопровождаться документом о качестве по ГОСТ 13015-3-81.

Расположение нагрузок по фасаду



Расположение нагрузок в плане



- 1 - Испытываемая панель
- 2 - Шаровые опоры
- 3 - Металлические опоры.

Рис.1

11-83.1-070

20862-02 4

Лист
2

Марка панели	Контрольные нагрузки при испытании панели на прочность						Контрольные нагрузки при испытании панели на жесткость и граничные условия		Дополнительные отклонения, см		
	Вертикальная, Тс		Горизонтальная, тс				Вертикальная (включая свободный вес), тс	Горизонтальная, тс	Контрольные прогибы, см		
	C=1,25	C=1,6	C=1,25		C=1,6				f _{из} < 0,05	f _{из} > 0,05	f _{из} > 0,05
			Контрольные нагрузки между отклонения	Дополнительные отклонения	Контрольные нагрузки между отклонения	Дополнительные отклонения					
ПС 600.90.10-1Т	3,70	4,74	0,52	0,08	0,57	0,10	2,81	0,30	0,42	0,08	-
ПС 600.90.10-2Т	3,70	4,74	0,85	0,13	1,03	0,15	2,81	0,49	1,83	0,27	-
ПС 600.120.10-1Т	4,32	5,53	0,69	0,10	0,88	0,09	3,26	0,40	0,42	0,08	-
ПС 600.120.10-2Т	4,32	5,53	1,13	0,17	1,45	0,22	3,26	0,65	1,83	0,27	-
ПС 600.150.10-1Т	4,34	5,32	0,87	0,13	1,12	0,17	3,71	0,50	0,42	0,08	-
ПС 600.150.10-2Т	4,34	5,32	1,42	0,21	1,82	0,27	3,71	0,81	1,34	0,23	-
ПС 600.180.10-1Т	5,58	7,11	1,04	0,15	1,33	0,20	4,15	0,50	0,42	0,08	-
ПС 600.180.10-2Т	5,58	7,11	1,70	0,25	2,18	0,33	4,15	0,77	2,05	0,30	-
ПС 615.90.10-1Т	3,73	4,78	0,53	0,05	0,58	0,10	2,83	0,30	0,42	0,08	-
ПС 615.90.10-2Т	3,73	4,78	0,87	0,13	1,11	0,17	2,83	0,50	1,83	0,27	-
ПС 615.120.10-1Т	4,39	5,52	0,71	0,11	0,90	0,14	3,31	0,40	0,42	0,08	-
ПС 615.120.10-2Т	4,39	5,52	1,16	0,17	1,43	0,22	3,31	0,67	1,83	0,27	-
ПС 615.180.10-1Т	5,63	7,20	1,06	0,15	1,35	0,20	4,21	0,61	0,42	0,08	-
ПС 615.180.10-2Т	5,63	7,20	1,73	0,25	2,22	0,33	4,21	0,10	2,05	0,30	-
ПС 640.90.10-1Т	3,80	4,86	0,55	0,08	0,70	0,10	2,88	0,32	0,42	0,08	-
ПС 640.90.10-2Т	3,80	4,86	0,90	0,14	1,15	0,17	2,88	0,52	1,83	0,27	-
ПС 640.120.10-1Т	4,48	5,70	0,74	0,11	0,94	0,14	3,36	0,42	0,42	0,08	-
ПС 640.120.10-2Т	4,48	5,70	1,20	0,19	1,54	0,23	3,36	0,63	1,83	0,27	-
ПС 640.180.10-1Т	5,73	7,42	1,10	0,17	1,44	0,21	4,33	0,63	0,42	0,08	-
ПС 640.180.10-2Т	5,73	7,42	1,80	0,27	2,30	0,34	4,33	1,04	2,05	0,30	-
ПС 300.90.10-2Т	0,89	1,14	0,43	0,05	0,55	0,08	0,85	0,25	0,68	0,01	-
ПС 300.120.10-2Т	1,21	1,55	0,57	0,09	0,73	0,11	0,90	0,32	0,68	0,01	-
ПС 300.180.10-2Т	1,63	2,34	0,85	0,15	1,09	0,16	1,35	0,48	0,68	0,01	-

В маркировке панели номер серии указывается сокращенно, изделия в панели с условные обозначениями. При проверке правильности маркировки на контрольные нагрузки деления покрываются черной краской.

111-831-070

Код	Инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Код по составу ИИ-83.1-1.																			Примечание
					-	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	
				Документация																				
ВЗ			ИИ-83.1-105	Сборочный чертеж																				
ВЗ			ИИ-83.1-070	Техническое описание																				
ВЗ			ИИ-83.1-090	Ведомость материалов																				
				Сборочные единицы																				
АЧ	1		ИИ-83.2-0100	Корпус аппаратуры ИИ	1					1	1													
			ИИ-83.2-0200	КП2		1							1	1										
			ИИ-83.2-0300	КП3			1																	
			ИИ-83.2-0400	КП4				1								1	1							
			ИИ-83.2-0700	КП7					1									1	1					
			ИИ-83.2-0800	КП8						1									1	1				
			ИИ-83.2-0900	КП9							1									1	1			
АЧ	2		ИИ-83.2-0020	Пятая строповинка ИИ	2	2					2	2	2	2								1	1	
			-01	П2			2	2							2	2	2	2				2	2	
			-02	П3					2	2										2	2	2	2	
АЧ	3		ИИ-83.2-0030	Объемы земляных работ Материалы	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				Бетон тяжелый М300 ρ = 2500 кг/м³	0,53	0,53	0,71	0,71	1,01	1,01	0,53	0,53	0,53	0,53	0,71	0,71	0,71	0,71	1,01	1,01	1,01	0,51	0,51	М3

Марка	Код по составу ИИ-83.1-1.																					
	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019			
М600	90	10	17-1																			
М600	90	10	27-1																			
М600	120	10	17-1																			
М600	120	10	27-1																			
М600	180	10	17-1																			
М600	180	10	27-1																			
М600	90	10	17-2																			
М600	90	10	17-3																			
М600	90	10	27-2																			
М600	90	10	27-3																			
М600	120	10	17-2																			
М600	120	10	17-3																			
М600	120	10	27-2																			
М600	180	10	17-2																			
М600	180	10	17-3																			
М600	180	10	27-2																			
М600	180	10	27-3																			

ИИ-83.1-1		
Зам. инж. Шиндлерский Г.А.	инж. Авет	инж. Авет
И. инж. Федо	инж. Авет	инж. Авет
Инж. Рубин	инж. Авет	инж. Авет
Инж. Рубин	инж. Авет	инж. Авет

Панель стеновая

Р	1	6
---	---	---

ИНЖИПРОДА. ИИ

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Лист № исходн. ИИ-83.1-1-																Примеч.			
				020	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030	031	032	033	034	035		036	037	038
			<u>Документация</u>																				
А3		ИИ-83.1-106	Оборачивый чертёж																				
А3		ИИ-83.1-070	Техническое описание																				
В3		ИИ-83.1-020	Ведомость расходов																				
			<u>Оборачивные единицы</u>																				
А4	1	ИИ-83.2-1000	Кварца пространств. КП10	1	1																		
		ИИ-83.2-1100	КП11			1	1																
		ИИ-83.2-1200	КП12					1	1														
		ИИ-83.2-1300	КП13							1	1												
		ИИ-83.2-1400	КП14								1	1											
		ИИ-83.2-1500	КП15									1	1										
		ИИ-83.2-1600	КП16											1	1								
		ИИ-83.2-1700	КП17													1	1						
		ИИ-83.2-1800	КП18														1	1					
		ИИ-83.2-1900	КП19																1	1			
А4	2	ИИ-83.2-0020	Летняя столовая ИИ	2	2									2	2	2	2						
		-01	И2			2	2	2	2								2	2	2	2			
		-02	И3							2	2	2	2								2	2	
А4	3	ИИ-83.2-0020	Издание заключное ИИ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			<u>Материалы</u>																				
			Бетон тяжёлый М300	054	054	073	073	073	073	109	109	109	109	058	058	058	058	075	075	075	075	114	114
			ρ = 2500 кг/м ³																				ИЗ

ИИ-83.1-1, 1000 и 1100 - 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039

Моран
П0815, 98, 10-2Т-4
П0815, 90, 10-2Т-5
П0815, 120, 10-1Т-4
П0815, 120, 10-1Т-5
П0815, 120, 10-2Т-4
П0815, 120, 10-2Т-5
П0815, 180, 10-1Т-4
П0815, 180, 10-1Т-5
П0815, 180, 10-2Т-4
П0815, 180, 10-2Т-5
П0815, 90, 10-1Т-2
П0815, 90, 10-1Т-3
П0815, 90, 10-2Т-2
П0815, 90, 10-2Т-3
П0815, 120, 10-1Т-2
П0815, 120, 10-1Т-3
П0815, 120, 10-2Т-2
П0815, 120, 10-2Т-3
П0815, 180, 10-1Т-2
П0815, 180, 10-1Т-3

Эксп. №	Мас.	Обозначение	Наименование	Код по плану 111-83.1-1-																				Примечание
				003	004	006	005	009	005	005	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	
			<u>Архитектоника</u>																					
РЗ		И1-83.1-105	Сборочный чертёж																					
РЗ		И1-83.1-070	Технические условия																					
РЗ		И1-83.1-080	Сведения об объекте строительства																					
			<u>Оборудование</u>																					
Р4	1	И1-83.2-0100	Сборочные чертежи			1				1	1					1								
		И1-83.2-0200	К102				1					1	1				1							
		И1-83.2-0300	К103					1						1	1						1			
		И1-83.2-0400	К104						1							1	1					1		
		И1-83.2-0500	К105														1	1					1	
		И1-83.2-0600	К106																				1	
		И1-83.2-0700	К107																					1
		И1-83.2-2000	К120	1	1																			
Р4	2	И1-83.2-0020	Плита столовая П1			2	2			2	2	2	2			2	2							
		-01	П2					2	2						2	2	2	2				2	2	
		-02	П3	2	2																	2	2	2
Р4	3	И1-83.2-0030	Цаплине железобетонное	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		-02	М2			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Р4	4	И1-83.2-0040	Материалы													5	5	5	5	5	5	5	5	5
			<u>Бетон тяжёлый М300</u>	114	114	053	053	071	071	053	053	053	053	071	071	071	071	053	053	071	071	089	089	107
			$\rho = 2500 \text{ кг/м}^3$																					113
			Марки																					
			П1600.120.10-27-8																					
			П10540.120.10-27-3																					
			П10500.90.10-17-0																					
			П10500.90.10-27-6																					
			П10500.120.10-17-5																					
			П10500.120.10-27-5																					
			П10500.90.10-17-7																					
			П10500.90.10-17-8																					
			П10500.90.10-27-7																					
			П10500.90.10-27-8																					
			П10500.120.10-17-7																					
			П10500.120.10-17-8																					
			П10500.120.10-27-7																					
			П10500.120.10-27-8																					
			П10500.90.10-17-9																					
			П10500.90.10-27-9																					
			П10500.120.10-17-9																					
			П10500.120.10-27-9																					
			П10500.150.10-17-9																					
			П10500.150.10-27-9																					
			П10500.120.10-17-9																					

И1-83.1-1

Лист
5

Код	Класс	Год	Обозначение	Наименование	ЭЛ. №1 УСП.Н. 111-83.1-1-																Примечание		
					061	062	063	064	065	066	067	068	069	070	071	072	073	074	075	076		077	078
				Документация																			
А3			111-83.1-105	Сборочный чертёж																			
А3			111-83.1-070	Техническое описание																			
А3			111-83.1-000	Ведомость расхода стали																			
				Сборочные единицы																			
А4	1		111-83.2-0100	Корпус проставки К1Н		1	1																
			111-83.2-0200	К1П				1	1														
			111-83.2-0300	К1В						1	1												
			111-83.2-0400	К1В								1	1										
			111-83.2-0500	К1В										1	1								
			111-83.2-0600	К1В												1	1						
			111-83.2-0700	К1В													1	1					
			111-83.2-0800	К1В	1													1	1				
			111-83.2-2100	К1В																	1		
			111-83.2-2200	К1В																		1	
			111-83.2-2300	К1В																			1
А4	2		111-83.2-0020	Литая строповина ЛН		2	2	2	2												2	2	2
			111-83.2-0020	ЛН						2	2	2	2										
			111-83.2-0020	ЛН	2									2	2	2	2	2	2	2			
А4	3		111-83.2-0030	Узелные соединения ЛН	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	4
А4	4		111-83.2-0040	ЛН	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5			
				Монтажные																			
				Бетонный фундамент																			43

Масло	061	062	063	064	065	066	067	068	069	070	071	072	073	074	075	076	077	078	079	080	
10000.180.10-27-9																					
10000.90.10-17-10																					
10000.90.10-17-11																					
10000.90.10-27-10																					
10000.90.10-27-11																					
10000.120.10-17-10																					
10000.120.10-27-10																					
10000.120.10-27-11																					
10000.150.10-17-10																					
10000.150.10-17-11																					
10000.150.10-27-10																					
10000.150.10-27-11																					
10000.180.10-17-10																					
10000.180.10-17-11																					
10000.180.10-27-10																					
10000.180.10-27-11																					
10000.200.10-27-10																					
10000.200.10-27-11																					
10000.220.10-27-10																					
10000.220.10-27-11																					

111-83.1-1

Лист № 5 из 5. Проверено и одобрено. В.В.С.С.

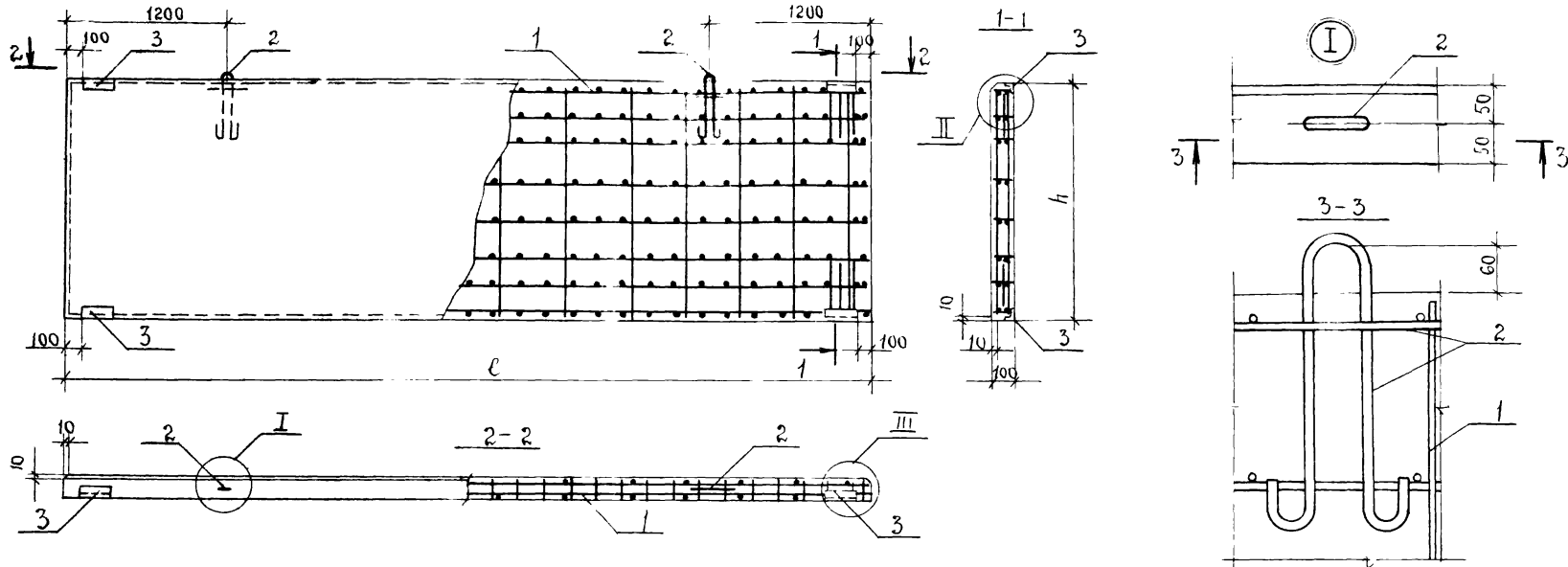
Формы Элемент	Под.	Обозначение	Наименование	К/ОА № 2.000.001 НН 83.1-1-																	Примечание				
				081	082	083	084	085	085	087	088	089	090	091	092	093	094	095	095	097		098	099	100	101
				<u>Документация</u>																					
А3		НН-83.1-105	Сборочный чертеж	X																					
А3		НН-83.1-070	Техническое описание	X																					
А3		НН-83.1-090	Вероятность распада ст.ш.п.	X																					
				<u>Сборочные единицы</u>																					
А4	1	НН-83.2-0100	Корпус простоты. К11	1					1	1															
		НН-83.2-0200	К112		1						1	1													
		НН-83.2-0300	К113			1							1	1											
		НН-83.2-0400	К114				1								1	1									
		НН-83.2-0700	К117					1									1	1							
		НН-83.2-0800	К118						1										1	1					
		НН-83.2-0900	К119							1													1	1	
		НН-83.2-1000	К110																						1
А4	2	НН-83.2-0020	Петля страховочная ПН	2	2					2	2	2	2										2	2	2
		-01	П2			2	2							2	2	2	2								
		-02	П3					2	2								2	2	2	2					
А4	3	НН-83.2-0030-01	Узел для закладных МС	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				<u>Материалы</u>																					
				<u>Битум т.ж.в.м.д.л. М300</u>																					
				$\rho = 2500 \text{ кг/м}^3$																					
				А3																					

Марка	М6000.90.10-17-10	М6000.90.10-27-10	М6000.120.10-17-10	М6000.120.10-27-10	М6000.160.10-17-10	М6000.160.10-27-10	М6000.90.10-17-20	М6000.90.10-17-30	М6000.90.10-27-20	М6000.90.10-27-30	М6000.120.10-17-20	М6000.120.10-17-30	М6000.120.10-27-20	М6000.120.10-27-30	М6000.160.10-17-20	М6000.160.10-17-30	М6000.160.10-27-20	М6000.160.10-27-30	М6015.90.10-17-10	М6015.90.10-17-30	М6015.90.10-27-10	

НН-83.1-1

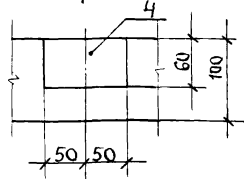
Вид работ	Виды работ	Обозначение	Наименование	ЭЛ. МЭ УСТАН. ИИ-83.1-1-												Примечания								
				102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113		114	115	116	117	118	119	120	121
			<u>Документация</u>																					
83		ИИ-83.1-105	Оборочный чертеж																					
83		ИИ-83.1-070	Техническое описание																					
83		ИИ-83.1-090	Ведомость расхода стали																					
			<u>Оборочные единицы</u>																					
ИИ	1	ИИ-83.2-1000	Каркас простоя ИИ-83.2	1																				
		ИИ-83.2-1100	КП11		1	1																		
		ИИ-83.2-1200	КП12				1	1																
		ИИ-83.2-1300	КП13						1	1														
		ИИ-83.2-1400	КП14								1	1												
		ИИ-83.2-1500	КП15										1	1										
		ИИ-83.2-1600	КП16												1	1								
		ИИ-83.2-1700	КП17														1	1						
		ИИ-83.2-1800	КП18																1	1				
		ИИ-83.2-1900	КП19																		1	1		
		ИИ-83.2-2000	КП20																			1	1	
ИИ	2	ИИ-83.2-0020	Пятая контрольная ПИ	2							2	2	2	2										
		-01	П2			2	2	2	2										2	2	2	2		
		-02	П3							2	2	2	2								2	2	2	2
ИИ	3	ИИ-83.2-0030-01	Увеличение закладной МЭ1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			<u>Материалы</u>																					
			Битон тяжёлый М300 P = 2500 кг/м ³																					
			40940	054	028	075	073	073	1,09	1,09	1,09	1,09	058	055	025	065	075	075	114	114	114	114	114	43
			П0615.90.10-27-50																					
			П0615.180.10-17-40																					
			П0615.120.10-17-50																					
			П0615.120.10-27-40																					
			П0615.120.10-27-50																					
			П0615.180.10-17-40																					
			П0615.180.10-17-50																					
			П0609.180.10-27-40																					
			П0609.180.10-27-50																					
			П0640.90.10-17-20																					
			П0640.90.10-17-30																					
			П0640.90.10-27-20																					
			П0640.90.10-27-30																					
			П0640.120.10-17-20																					
			П0640.120.10-17-30																					
			П0640.120.10-27-20																					
			П0640.120.10-27-30																					
			П0640.180.10-17-20																					
			П0640.180.10-17-30																					
			П0640.180.10-27-20																					
			П0640.180.10-27-30																					

ИИ-83.1-1



1. Закладные изделия условно показаны для рядовой панели между средними осями по продольной и торцевой стенам для строительства в районах с сейсмичностью до 6 баллов.
2. Схемы расположения закладных изделий см. лист 2.
3. Таблицу исполнений см. листы 3... 5.

Деталь установки МЗ (поз. 4) в подкарнизных панелях.



			111-831-1СБ		
			Панель стеновая. Сборочный чертеж.		
Зав. онок	Смилянский	подп.	Стадия	Масса	Масштаб
И. контр.	Рево	"	Р	см. табл.	
Э. инж. пр.	Рево	"	Лист 1 / Листов 5		
Ст. инж.	Кузнецова	"	ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

ИИВ. № подл. Подпись и дата. С. зав. ИИВ. №

чрб: *В. Я. Давыдов* 11.10.82. Кос. Космосов

Схемы расположения закладных изделий в панелях

№ схемы	Схема	Назначение	№ схемы	Схема	Назначение
1		Рабочая панель между средними осями по продольной и торцевой стенам	7 3-зёр-кально		Параллельная панель для углов и т.ш. по продольной стене
2 3-зёр-кально		Рабочая панель по продольной стене для углов и т.ш. и по торцевой стене для углов при привязке 250	9		Подкормизная панель между средними осями по продольной стене
4 5-зёр-кально		Рабочая панель по торцевой стене для углов при привязке 0"	10 11-зёр-кально		Подкормизная панель для углов и т.ш. по продольной стене
6		Параллельная панель между средними осями по продольной стене	12		Рабочая панель

В свободных углах привязка и марка закладного изделия (МЗ) рабочих панелей для северокавказского района

НН-ВЗ.1-105

Условные обозначения и дата: 1970.02.14

Обозначение	Марка	№ схемы	Размеры, мм		Масса, г
			ℓ	h	
ИИ-83.1-1-	ПС 600.90.10-1Т-1	1	5980	885	1,33
-001	ПС 600.90.10-2Т-1				
-002	ПС 600.120.10-1Т-1				
-003	ПС 600.120.10-2Т-1				
-004	ПС 600.180.10-1Т-1				
-005	ПС 600.180.10-2Т-1				
-006	ПС 600.90.10-1Т-2				
-007	ПС 600.90.10-1Т-3				
-008	ПС 600.90.10-2Т-2				
-009	ПС 600.90.10-2Т-3				
-010	ПС 600.120.10-1Т-2	2	5980	885	1,33
-011	ПС 600.120.10-1Т-3				
-012	ПС 600.120.10-2Т-2				
-013	ПС 600.120.10-2Т-3				
-014	ПС 600.180.10-1Т-2				
-015	ПС 600.180.10-1Т-3				
-016	ПС 600.180.10-2Т-2				
-017	ПС 600.180.10-2Т-3				
-018	ПС 615.90.10-1Т-4				
-019	ПС 615.90.10-1Т-5				
-020	ПС 615.90.10-2Т-4	4	6120	885	1,35

Обозначение	Марка	№ схемы	Размеры, мм		Масса, г
			ℓ	h	
ИИ-83.1-1-021	ПС 615.90.10-2Т-5	5	6120	885	1,25
-022	ПС 615.120.10-1Т-4	4			
-023	ПС 615.120.10-1Т-5	5			
-024	ПС 615.120.10-2Т-4	4			
-025	ПС 615.120.10-2Т-5	5			
-026	ПС 615.180.10-1Т-4	4			
-027	ПС 615.180.10-1Т-5	5			
-028	ПС 615.180.10-2Т-4	4			
-029	ПС 615.180.10-2Т-5	5			
-030	ПС 640.90.10-1Т-2	2			
-031	ПС 640.90.10-1Т-3	3			
-032	ПС 640.90.10-2Т-2	2			
-033	ПС 640.90.10-2Т-3	3			
-034	ПС 640.120.10-1Т-2	2			
-035	ПС 640.120.10-1Т-3	3			
-036	ПС 640.120.10-2Т-2	2			
-037	ПС 640.120.10-2Т-3	3			
-038	ПС 640.180.10-1Т-2	2			
-039	ПС 640.180.10-1Т-3	3			
-040	ПС 640.180.10-2Т-2	2	1785	885	2,85
-041	ПС 640.180.10-2Т-3	3			

Цифр. марка Подшипн. и шарик. кач. штифт

Обозначение	Марка	№ схемы	Размеры, мм		Масса, г
			е	h	
111-83.1-1-042	ПС600.90.10-1Т-6	6	5980	1185	1,33
-043	ПС600.90.10-2Т-6				
-044	ПС600.120.10-1Т-6				
-045	ПС600.120.10-2Т-6				
-046	ПС600.90.10-1Т-7				
-047	ПС600.90.10-1Т-8				
-048	ПС600.90.10-2Т-7				
-049	ПС600.90.10-2Т-8				
-050	ПС600.120.10-1Т-7	8	5980	1185	1,78
-051	ПС600.120.10-1Т-8				
-052	ПС600.120.10-2Т-7				
-053	ПС600.120.10-2Т-8				
-054	ПС600.90.10-1Т-9				
-055	ПС600.90.10-2Т-9				
-056	ПС600.120.10-1Т-9				
-057	ПС600.120.10-2Т-9				
-058	ПС600.150.10-1Т-9	9	5980	1185	2,23
-059	ПС600.150.10-2Т-9				
-060	ПС600.180.10-1Т-9				
-061	ПС600.180.10-2Т-9				

Обозначение	Марка	№ схемы	Размеры, мм		Масса, г
			е	h	
111-83.1-1-062	ПС600.90.10-1Т-10	10	5980	1185	1,33
-063	ПС600.90.10-1Т-11	11			
-064	ПС600.90.10-2Т-10	10			
-065	ПС600.90.10-2Т-11	11			
-066	ПС600.120.10-1Т-10	10			
-067	ПС600.120.10-1Т-11	11			
-068	ПС600.120.10-2Т-10	10			
-069	ПС600.120.10-2Т-11	11			
-070	ПС600.150.10-1Т-10	10			
-071	ПС600.150.10-1Т-11	11			
-072	ПС600.150.10-2Т-10	10	1785	1185	2,68
-073	ПС600.150.10-2Т-11	11			
-074	ПС600.180.10-1Т-10	10			
-075	ПС600.180.10-1Т-11	11			
-076	ПС600.180.10-2Т-10	10			
-077	ПС600.180.10-2Т-11	11	2980	1785	2,68
-078	ПС300.90.10-2Т-12	12			
-079	ПС300.120.10-2Т-12	12			
-080	ПС300.180.10-2Т-12	12			

Лист № 10 из 10 листов. Вскрытия

Обозначение	Марка	№ схемы	Размеры мм		Масса г
			ℓ	h	
41-83.1-1-081	ПС 600.90.10-1Т-10	1	5980	885	133
-082	ПС 600.90.10-2Т-10				
-083	ПС 600.120.10-1Т-10				
-084	ПС 600.120.10-2Т-10				
-085	ПС 600.180.10-1Т-10				
-086	ПС 600.180.10-2Т-10	2	1785	268	
-087	ПС 600.90.10-1Т-20				
-088	ПС 600.90.10-1Т-30				
-089	ПС 600.90.10-2Т-20				
-090	ПС 600.90.10-2Т-30				
-091	ПС 600.120.10-1Т-20	3	1185	178	
-092	ПС 600.120.10-1Т-30				
-093	ПС 600.120.10-2Т-20				
-094	ПС 600.120.10-2Т-30				
-095	ПС 600.180.10-1Т-20				
-096	ПС 600.180.10-1Т-30	3	1785	268	
-097	ПС 600.180.10-2Т-20				
-098	ПС 600.180.10-2Т-30				
-099	ПС 600.90.10-1Т-40				
-100	ПС 600.90.10-1Т-50				
-101	ПС 600.90.10-2Т-40	4	6120	885	135

Обозначение	Марка	№ схемы	Размеры мм		Масса г
			ℓ	h	
41-83.1-1-102	ПС 615.90.10-2Т-50	5	8120	885	135
-103	ПС 615.120.10-1Т-40	4			
-104	ПС 615.120.10-1Т-50	5			
-105	ПС 615.120.10-2Т-40	4			
-106	ПС 615.120.10-2Т-50	5			
-107	ПС 615.180.10-1Т-40	4			
-108	ПС 615.180.10-1Т-50	5			
-109	ПС 615.180.10-2Т-40	4			
-110	ПС 615.180.10-2Т-50	5			
-111	ПС 640.90.10-1Т-20	2			
-112	ПС 640.90.10-1Т-30	3			
-113	ПС 640.90.10-2Т-20	2			
-114	ПС 640.90.10-2Т-30	3			
-115	ПС 640.120.10-1Т-20	2			
-116	ПС 640.120.10-1Т-30	3			
-117	ПС 640.120.10-2Т-20	2			
-118	ПС 640.120.10-2Т-30	3			
-119	ПС 640.180.10-1Т-20	2			
-120	ПС 640.180.10-1Т-30	3			
-121	ПС 640.180.10-2Т-20	2	1785	285	
-122	ПС 640.180.10-2Т-30	3			

41-83.1-105

№:

5

Марка понари	Узелки арматурные											Узелки закладные				Общий расход стали, кг	
	Демонстрация класса											Всего	Арматура класса				Всего
	А-III			А-I				Вр-I					А-III	Гост 18509-78*			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5727-80							ГОСТ 5781-82		
Ф8	Ф8	Ф10	Утолщ	Ф10	Ф12	Ф14	Утолщ	Ф14	Ф5	Утолщ	Ф10	-	18509-78*	-			
ПС 600, 90, 10-1Т-1	12,6	-	0,4	11,0	1,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ПС 600, 90, 10-2Т-1	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,6	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 120, 10-1Т-1	15,9	-	0,4	15,3	-	-	1,9	1,9	5,8	7,7	35,8	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 120, 10-2Т-1	-	37,6	0,4	38,0	-	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 180, 10-1Т-1	21,1	-	0,4	21,5	-	-	1,9	2,8	5,8	8,4	48,3	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 180, 10-2Т-1	-	47,0	0,4	47,4	-	-	2,9	2,8	8,6	11,2	35,6	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 90, 10-1Т-2	10,6	-	0,4	11,0	1,1	-	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 90, 10-1Т-3	18,6	-	0,4	19,0	1,1	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,6	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 90, 10-2Т-2	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	1,1	1,3	4,2	4,5	17,6	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 90, 10-2Т-3	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	1,1	1,3	4,2	6,1	35,8	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 120, 10-1Т-2	15,9	-	0,4	15,3	-	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 120, 10-1Т-3	15,9	-	0,4	15,3	-	1,9	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 120, 10-2Т-2	-	37,6	0,4	38,0	-	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 120, 10-2Т-3	-	37,6	0,4	38,0	-	-	1,9	2,8	5,8	8,4	48,3	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 180, 10-1Т-2	21,1	-	0,4	21,5	-	-	1,9	2,8	5,8	8,4	48,3	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 180, 10-1Т-3	21,1	-	0,4	21,5	-	-	2,9	2,8	8,6	11,2	35,6	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 180, 10-2Т-2	-	47,0	0,4	47,4	-	-	2,9	2,9	8,6	11,8	62,1	3,0	-	4,6	7,6		
ПС 600, 180, 10-2Т-3	-	47,0	0,4	47,4	-	-	2,9	2,9	8,6	11,8	62,1	3,0	-	4,6	7,6		

Узелки арматурные

ИИ-83.1-0.00

Зад. инж.	Стрелков	И.И.			
Инж. П.И.	Павлов	И.И.			
Инж. С.И.	Савицкий	И.И.			
Инж. В.И.	Васильев	И.И.			

Ведомость расхода
стали

Итого	Итого	Итого
Р	А	Б

инженер ИИ-83.1-0.00

МАРКА СТАЛИ И ВИДЫ СТАЛИ

Марка пачеви	Чаделя арматурные										Продолжение ведомости					Общая расход стали, кг	
	Арматура класса										Чаделя закладные						
	А-III			А-I				Вр-I			Средо	Арматура класса		Прокат марки			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5729-80				А-III		ГН4-3023-80			
Ø8	Ø8	Ø8	Углов	Ø10	Ø12	Ø14	Углов	Ø4	Ø5	Углов	Средо	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8803-72*			
Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10		Ø10	Ø10	Ø10			
ПС 813.90.10-17-4	10,8	—	Ø4	17,2	11	—	11	1,5	4,2	5,5	17,8	3,0	—	4,6	—	7,6	23,4
ПС 815.90.10-17-5	10,8	—	Ø4	17,2	11	—	11	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	—	4,6	—	7,6	23,4
ПС 815.90.10-27-4	—	20,2	Ø4	29,3	11	—	11	1,9	4,2	5,5	36,5	3,0	—	4,6	—	7,6	45,3
ПС 815.90.10-27-5	—	20,2	Ø4	29,3	11	—	11	1,9	4,2	5,5	36,5	3,0	—	4,6	—	7,6	45,3
ПС 815.120.10-17-4	15,2	—	Ø4	15,5	—	1,9	1,9	1,9	5,8	7,7	25,2	3,0	—	4,6	—	7,6	45,3
ПС 815.120.10-17-5	15,2	—	Ø4	15,5	—	1,9	1,9	1,9	5,8	7,7	25,2	3,0	—	4,6	—	7,6	45,3
ПС 815.120.10-27-4	—	30,5	Ø4	39,0	—	1,9	1,9	2,5	5,8	8,4	49,3	3,0	—	4,6	—	7,6	33,8
ПС 815.120.10-27-5	—	30,5	Ø4	39,0	—	1,9	1,9	2,5	5,8	8,4	49,3	3,0	—	4,6	—	7,6	33,8
ПС 815.180.10-17-4	24,5	—	Ø4	22,0	—	2,9	2,9	2,5	8,5	11,2	35,1	3,0	—	4,6	—	7,6	55,9
ПС 815.180.10-17-5	24,5	—	Ø4	22,0	—	2,9	2,9	2,5	8,5	11,2	35,1	3,0	—	4,6	—	7,6	55,9
ПС 815.180.10-27-4	—	48,2	Ø4	48,5	—	2,9	2,9	3,2	8,5	11,8	63,3	3,0	—	4,6	—	7,6	43,7
ПС 815.180.10-27-5	—	48,2	Ø4	48,5	—	2,9	2,9	3,2	8,5	11,8	63,3	3,0	—	4,6	—	7,6	43,7
ПС 840.90.10-17-2	14,3	—	Ø4	16,7	11	—	11	1,4	4,2	5,5	18,4	3,0	—	4,6	—	7,6	70,9
ПС 840.90.10-17-3	14,3	—	Ø4	16,7	11	—	11	1,4	4,2	5,5	18,4	3,0	—	4,6	—	7,6	70,9
ПС 840.90.10-27-2	—	30,1	Ø4	30,5	11	—	11	2,0	4,2	5,5	37,8	3,0	—	4,6	—	7,6	25,0
ПС 840.90.10-27-3	—	30,1	Ø4	30,5	11	—	11	2,0	4,2	5,5	37,8	3,0	—	4,6	—	7,6	25,0
ПС 840.120.10-17-2	15,9	—	Ø4	17,3	—	1,9	1,9	2,0	4,2	5,5	27,0	3,0	—	4,6	—	7,6	45,4
ПС 840.120.10-17-3	15,9	—	Ø4	17,3	—	1,9	1,9	2,0	4,2	5,5	27,0	3,0	—	4,6	—	7,6	45,4
ПС 840.120.10-27-2	—	40,2	Ø4	40,5	—	1,9	1,9	2,7	5,8	8,5	51,0	3,0	—	4,6	—	7,6	34,5
ПС 840.120.10-27-3	—	40,2	Ø4	40,5	—	1,9	1,9	2,7	5,8	8,5	51,0	3,0	—	4,6	—	7,6	34,5
ПС 840.180.10-17-2	22,5	—	Ø4	23,0	—	2,9	2,9	2,7	8,5	11,3	37,2	3,0	—	4,6	—	7,6	58,5
ПС 840.180.10-17-3	22,5	—	Ø4	23,0	—	2,9	2,9	2,7	8,5	11,3	37,2	3,0	—	4,6	—	7,6	58,5
ПС 840.180.10-27-2	—	50,2	Ø4	50,5	—	2,9	2,9	3,4	8,5	12,0	63,5	3,0	—	4,6	—	7,6	44,8
ПС 840.180.10-27-3	—	50,2	Ø4	50,5	—	2,9	2,9	3,4	8,5	12,0	63,5	3,0	—	4,6	—	7,6	44,8

Марка панели	Узлы арматурные											Узлы закладные				Общий расход стали, кг			
	Арматура класса											Арматура класса					Всего		
	А-III			А-I				Вр-I				Всего							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82											
	Ø6	Ø8	Ø10	Уголок	Ø10	Ø12	Ø14	Уголок	Ø4	Ø5	Уголок		Ø10	—	163х80-8х80				
ПС800.90.10-1Т-8	10,6	—	0,4	11,0	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	5,5	17,6	3,0	—	5,7	—	5,7	8,7	263
ПС800.90.10-2Т-8	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	5,5	35,8	3,0	—	5,7	—	5,7	8,7	445
ПС800.120.10-1Т-8	15,9	—	0,4	15,3	—	1,9	—	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	—	5,7	—	5,7	8,7	345
ПС800.120.10-2Т-8	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	—	5,7	—	5,7	8,7	570
ПС800.90.10-1Т-7	10,6	—	0,4	11,0	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	5,5	17,6	3,0	—	5,7	—	5,7	8,7	263
ПС800.90.10-1Т-8	10,6	—	0,4	11,0	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	5,5	17,6	3,0	—	5,7	—	5,7	8,7	263
ПС800.90.10-2Т-7	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	5,5	35,8	3,0	—	5,7	—	5,7	8,7	445
ПС800.90.10-2Т-8	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	5,5	35,8	3,0	—	5,7	—	5,7	8,7	445
ПС800.120.10-1Т-7	15,9	—	0,4	15,3	—	1,9	—	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	—	5,7	—	5,7	8,7	345
ПС800.120.10-1Т-8	15,9	—	0,4	15,3	—	1,9	—	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	—	5,7	—	5,7	8,7	345
ПС800.120.10-2Т-7	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	—	5,7	—	5,7	8,7	570
ПС800.120.10-2Т-8	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	—	5,7	—	5,7	8,7	570
ПС800.90.10-1Т-9	12,5	—	0,4	11,0	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	5,5	17,6	3,0	—	2,3	1,5	3,8	5,8	244
ПС800.90.10-2Т-9	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	5,5	35,8	3,0	—	2,3	1,5	3,8	5,8	425
ПС800.120.10-1Т-9	15,9	—	0,4	15,3	—	1,9	—	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	—	2,3	1,5	3,8	5,8	327
ПС800.120.10-2Т-9	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	—	2,3	1,5	3,8	5,8	551
ПС800.150.10-1Т-9	18,5	—	0,4	14,9	—	—	2,9	2,9	2,9	7,4	9,6	31,4	3,0	—	2,3	1,5	3,8	5,8	352
ПС800.150.10-2Т-9	—	42,3	0,4	42,7	—	—	2,9	2,9	2,9	7,4	12,9	53,9	3,0	—	2,3	1,5	3,8	5,8	527
ПС800.180.10-1Т-9	24,1	—	0,4	21,5	—	—	2,9	2,9	2,6	8,6	11,2	35,6	3,0	—	2,3	1,5	3,8	5,8	424
ПС800.180.10-2Т-9	—	42,3	0,4	42,4	—	—	2,9	2,9	3,2	8,8	11,8	52,1	3,0	—	2,3	1,5	3,8	5,8	629

11-83.1-020

Марка пачки	Удельная прочность											Удельная вязкость						Общий расход стали, кг	
	Арматурные классы											Арматурные классы							
	А-III			А-I				ВР-I				Всего	А-II		Т110-1-3023-80		Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
φ5	φ8	φ10	Умного	φ10	φ12	φ14	Умного	φ4	φ5	Умного	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10		
ПС800.90.10-1Г-10	146	-	0,4	140	11	-	-	11	13	4,2	5,5	176	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	24,4
ПС800.90.10-1Г-11	146	-	0,4	140	11	-	-	11	13	4,2	5,5	176	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	24,4
ПС800.90.10-2Г-10	-	282	0,4	280	11	-	-	11	13	4,2	5,5	358	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	42,6
ПС800.90.10-2Г-11	-	282	0,4	280	11	-	-	11	13	4,2	5,5	358	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	42,6
ПС800.120.10-1Г-10	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	4,2	5,5	25,9	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	32,7
ПС800.120.10-1Г-11	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	4,2	5,5	25,9	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	32,7
ПС800.120.10-2Г-10	-	376	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,5	3,8	5,5	48,3	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	55,1
ПС800.120.10-2Г-11	-	376	0,4	38,0	-	1,9	-	1,9	2,5	3,8	5,5	48,3	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	55,1
ПС800.150.10-1Г-10	18,5	-	0,4	18,9	-	2,9	-	2,9	2,2	3,4	4,6	31,4	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	38,2
ПС800.150.10-1Г-11	18,5	-	0,4	18,9	-	2,9	-	2,9	2,2	3,4	4,6	31,4	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	38,2
ПС800.150.10-2Г-10	-	423	0,4	42,7	-	2,9	-	2,9	2,9	3,4	10,3	55,9	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	62,7
ПС800.150.10-2Г-11	-	423	0,4	42,7	-	2,9	-	2,9	2,9	3,4	10,3	55,9	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	62,7
ПС800.180.10-1Г-10	24,1	-	0,4	24,5	-	2,9	-	2,9	2,6	3,6	11,2	35,5	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	62,7
ПС800.180.10-1Г-11	24,1	-	0,4	24,5	-	2,9	-	2,9	2,6	3,6	11,2	35,5	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	62,7
ПС800.180.10-2Г-10	-	470	0,4	47,4	-	2,9	-	2,9	3,2	3,6	14,8	62,1	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	72,4
ПС800.180.10-2Г-11	-	470	0,4	47,4	-	2,9	-	2,9	3,2	3,6	14,8	62,1	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	72,4
ПС300.90.10-2Г-12	-	-	0,4	0,4	1,1	-	-	1,1	0,7	0,3	0,0	0,5	3,0	-	2,3	1,5	3,8	5,8	58,9
ПС300.120.10-2Г-12	-	-	0,4	0,4	1,1	-	-	1,1	0,9	0,2	0,1	10,0	3,0	-	4,0	1,5	3,8	5,8	58,9
ПС300.180.10-2Г-12	-	-	0,4	0,4	1,1	-	-	1,1	1,2	1,9	13,1	14,0	3,0	-	4,0	-	4,0	3,0	15,1
															4,0	-	4,0	3,0	18,2
															4,0	-	4,0	3,0	22,2

ИЗДАНИЕ 1980г. Изменения в форме 1980г. 1980г.

Продолжение ведомости

Марка печени	Цифровая драматургия											Цифровая закладная				Общий расход стали, кг		
	Драматургия											Драматургия		Процент навалки			Всего	
	класс											А-III		ГОТ 8519-82				
	А-IV			А-I				В-1				ГОТ 5781-82		ГОТ 8519-82				
	ГОТ 5781-82			ГОТ 5781-82				ГОТ 8727-80				ГОТ 5781-82		ГОТ 8519-82				
φ6	φ8	φ10	Усло	φ10	φ12	φ14	Усло	φ4	φ5	Усло	Всего	φ10	-	1831580	-	Всего		
ПС600.90.10-1Т-10	10,6	-	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,6	3,0	-	5,8	-	8,8	26,7
ПС600.90.10-2Т-10	-	28,2	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	5,1	35,8	3,0	-	5,8	-	8,8	44,6
ПС600.120.10-1Т-10	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	5,8	-	8,8	34,7
ПС600.120.10-2Т-10	-	37,5	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	-	5,8	-	8,8	57,1
ПС600.180.10-1Т-10	21,1	-	0,4	21,5	-	-	-	2,9	2,6	8,5	11,2	35,6	3,0	-	5,8	-	8,8	44,4
ПС600.180.10-2Т-10	-	47,0	0,4	21,4	-	-	-	2,9	3,2	8,5	11,8	62,1	3,0	-	5,8	-	8,8	70,9
ПС600.90.10-1Т-20	10,6	-	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,6	3,0	-	5,8	-	8,8	26,4
ПС600.90.10-1Т-30	10,6	-	0,4	11,0	1,1	-	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,6	3,0	-	5,8	-	8,8	26,4
ПС600.90.10-2Т-20	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	5,1	35,8	3,0	-	5,8	-	8,8	44,6
ПС600.90.10-2Т-30	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	5,1	35,8	3,0	-	5,8	-	8,8	44,6
ПС600.120.10-1Т-20	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	5,8	-	8,8	34,7
ПС600.120.10-1Т-30	15,9	-	0,4	16,3	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	3,0	-	5,8	-	8,8	34,7
ПС600.120.10-2Т-20	-	37,5	0,4	28,0	-	1,9	-	1,9	2,5	5,8	8,4	48,3	3,0	-	5,8	-	8,8	57,1
ПС600.120.10-2Т-30	-	37,5	0,4	28,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	-	5,8	-	8,8	57,1
ПС600.180.10-1Т-20	21,1	-	0,4	21,5	-	-	-	2,9	2,6	8,5	11,2	35,6	3,0	-	5,8	-	8,8	44,4
ПС600.180.10-1Т-30	21,1	-	0,4	21,5	-	-	-	2,9	2,6	8,5	11,2	35,6	3,0	-	5,8	-	8,8	44,4
ПС600.180.10-2Т-20	-	47,0	0,4	47,4	-	-	-	2,9	3,2	8,5	11,8	62,1	3,0	-	5,8	-	8,8	70,9
ПС600.180.10-2Т-30	-	47,0	0,4	47,4	-	-	-	2,9	3,2	8,5	11,8	62,1	3,0	-	5,8	-	8,8	70,9
ПС615.90.10-12-40	10,8	-	0,4	11,2	1,1	-	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	-	5,8	-	8,8	26,6
ПС615.90.10-1Т-50	10,8	-	0,4	11,2	1,1	-	-	1,1	1,3	4,2	5,5	17,8	3,0	-	5,8	-	8,8	26,6
ПС615.90.10-2Т-40	-	28,9	0,4	29,3	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	5,1	35,5	3,0	-	5,8	-	8,8	45,3
ПС615.90.10-2Т-50	-	28,9	0,4	29,3	1,1	-	-	1,1	1,9	4,2	5,1	35,5	3,0	-	5,8	-	8,8	45,3

Марка панели	Узелная конструкция												Узелная сборные				Сумма расход матери- ал			
	Сборная конструкция												Всего	Всего	Всего					
	А-III				А-I				БД-I							Витрувия		Проект №1 8С7-3012-1 1414-3023-80		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8727-80										ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8529-82*
	Ф5	Ф8	Ф10	Утолщ	Ф10	Ф12	Ф14	Утолщ	Ф2	Ф5	Утолщ	Ф10								
ПС 615, 120, 10-17-40	16,2	-	24	16,6	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,2	3,0	-	5,8	-	8,8	25,0		
ПС 615, 120, 10-17-50	16,2	-	24	16,6	-	1,9	-	1,9	1,9	5,8	7,7	25,2	3,0	-	5,8	-	8,8	25,0		
ПС 615, 120, 10-21-40	-	38,6	24	39,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	49,3	3,0	-	5,8	-	8,8	58,1		
ПС 615, 120, 10-21-50	-	38,6	24	39,0	-	1,9	-	1,9	2,6	5,8	8,4	49,3	3,0	-	5,8	-	8,8	58,1		
ПС 615, 180, 10-17-40	24,6	-	24	22,0	-	-	-	2,9	2,9	6,6	11,2	35,1	3,0	-	5,8	-	8,8	44,9		
ПС 615, 180, 10-17-50	24,6	-	24	22,0	-	-	-	2,9	2,9	6,6	11,2	35,1	3,0	-	5,8	-	8,8	44,9		
ПС 615, 180, 10-21-40	-	48,2	24	48,6	-	-	-	2,9	2,9	3,2	6,6	11,8	35,3	3,0	-	5,8	-	8,8	72,1	
ПС 615, 180, 10-21-50	-	48,2	24	48,6	-	-	-	2,9	2,9	3,2	6,6	11,8	35,3	3,0	-	5,8	-	8,8	72,1	
ПС 640, 90, 10-17-20	14,3	-	24	14,7	4,1	-	-	3,1	4,4	4,2	5,8	18,4	3,0	-	5,8	-	8,8	27,2		
ПС 640, 90, 10-17-30	14,3	-	24	14,7	4,1	-	-	3,1	4,4	4,2	5,8	18,4	3,0	-	5,8	-	8,8	27,2		
ПС 640, 90, 10-21-20	-	30,1	24	30,5	4,1	-	-	3,1	2,0	4,2	6,2	37,8	3,0	-	5,8	-	8,8	45,6		
ПС 640, 90, 10-21-30	-	30,1	24	30,5	4,1	-	-	3,1	2,0	4,2	6,2	37,8	3,0	-	5,8	-	8,8	45,6		
ПС 640, 120, 10-17-20	16,9	-	24	17,3	-	1,9	-	1,9	2,0	5,8	7,8	27,0	3,0	-	5,8	-	8,8	35,8		
ПС 640, 120, 10-17-30	16,9	-	24	17,3	-	1,9	-	1,9	2,0	5,8	7,8	27,0	3,0	-	5,8	-	8,8	35,8		
ПС 640, 120, 10-21-20	-	40,2	24	40,6	-	1,9	-	1,9	2,7	5,8	8,5	51,0	3,0	-	5,8	-	8,8	59,8		
ПС 640, 120, 10-21-30	-	40,2	24	40,6	-	1,9	-	1,9	2,7	5,8	8,5	51,0	3,0	-	5,8	-	8,8	59,8		
ПС 640, 180, 10-17-20	22,6	-	24	23,0	-	-	-	2,9	2,9	2,7	6,6	11,3	37,2	3,0	-	5,8	-	8,8	45,0	
ПС 640, 180, 10-17-30	22,6	-	24	23,0	-	-	-	2,9	2,9	2,7	6,6	11,3	37,2	3,0	-	5,8	-	8,8	45,0	
ПС 640, 180, 10-21-20	-	50,2	24	50,6	-	-	-	2,9	2,9	3,4	6,6	12,0	63,6	3,0	-	5,8	-	8,8	74,3	
ПС 640, 180, 10-21-30	-	50,2	24	50,6	-	-	-	2,9	2,9	3,4	6,6	12,0	63,6	3,0	-	5,8	-	8,8	74,3	