

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-2-2/71 Тип II, III, IV, V

УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С  
ПОДЗЕМНЫМ РАЗМЕЩЕНИЕМ МАЗУТНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ  
ЕМКОСТЬЮ 2×100 м<sup>3</sup>; 2×250 м<sup>3</sup>; 2×500 м<sup>3</sup>; 2×1000 м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ IV.

ОБЩЕОЦЕНОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА И ИЗЛЫ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ЭСТАКАДА /СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ/

ЗАКАЗ. № 18.42 ТИРАЖ 380 экз. ЦЕНА 1 РУБ. 44 коп.

---

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНДОСОВА 2

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-2/71 Тип III, IV, V

УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С  
ПОДЗЕМНЫМ РАЗМЕЩЕНИЕМ МАЗУТНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ  
ЕМКОСТЬЮ 2 × 100 м<sup>3</sup>; 2 × 250 м<sup>3</sup>; 2 × 300 м<sup>3</sup>; 2 × 1000 м<sup>3</sup>

## СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛББОМ I	ОБЩАЯ ЧАСТЬ
АЛББОМ II/2, III/3, IV/4, V/5	ОБЩЕПЛОЩАДочНЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ / ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, САНИТЕХНИЧЕСКАЯ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ /
АЛББОМ III	ОДНОСТОРОННЯЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ЭСТАКАДА МАЗУТОСЛИВА НА 2/4 И 8 ВАГОН-ЦИСТЕРН / ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ IV	ОБЩЕПЛОЩАДочНЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ, ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ЭСТАКАДА, СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ V	МАЗУТОНАСОСНЫЕ / ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ VI	МАЗУТОНАСОСНЫЕ / ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, САНИТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ VII	МАЗУТОНАСОСНЫЕ / СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ /
АЛББОМ VIII / 3 - 73	РЕГУЛИРОВАНИЕ И КОНТРОЛЬ
АЛББОМ VIII / 4 - 73	РЕГУЛИРОВАНИЕ И КОНТРОЛЬ / ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ /
АЛББОМ IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛББОМ X, 1, 2	СМЕТЫ / ОБЩИЕ УЗЛЫ /
АЛББОМ XI, 2, 3, 4, 5	СМЕТЫ / ПО ТИПАМ МАЗУТОХОЗЯЙСТВА /

## ПРИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

ТИПОВОЙ	ПРОЕКТ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО	РЕЗЕРВУАРА	ЕМКОСТЬЮ 100 м <sup>3</sup>	N 7-02-311	АЛББОМЫ	I, III, IV, V / 70 ч. 1
ТИПОВОЙ	ПРОЕКТ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО	РЕЗЕРВУАРА	ЕМКОСТЬЮ 250 м <sup>3</sup>	N 7-02-312	АЛББОМЫ	I, III, IV, V / 70 ч. 1
ТИПОВОЙ	ПРОЕКТ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО	РЕЗЕРВУАРА	ЕМКОСТЬЮ 300 м <sup>3</sup>	N 7-02-313	АЛББОМЫ	I, III, IV, V / 70 ч. 1
ТИПОВОЙ	ПРОЕКТ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО	РЕЗЕРВУАРА	ЕМКОСТЬЮ 1000 м <sup>3</sup>	N 7-02-314	АЛББОМЫ	I, III, IV, V / 70 ч. 1

## АЛББОМ IV

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ САНТЕХПРОЕКТ  
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА  
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ПЛН "САНТЕХПРОЕКТ" С 1/II 1972 г.  
ПРИКАЗ N 157 от 29/III 1972 г.

Содержание альбома

Свободная спецификация свободных железобетонных элементов

Свободная спецификация стальных элементов

Условный проект 903-2-2171 тип II, III, V марка лист

Table with columns: Наименование листа, Марка листа, № листа, Марка, Количество шт. (II, III, IV, V тип), Масса элем. т., Стандарт или лист проекта, Лист маркировочной схемы. Rows include: Заглавный лист, Схемы сооружений установки мазутоснабжения, Каналы железнодорожного и автомобильного мазутослива, Плиту покрытия каналов и лотки, Изделия для колодцев, Мазутослив, Плиту покрытия каналов, Эстакада мазутослива, Колонны, Угол поворота.

Table with columns: Марка, Количество шт. (II, III, IV, V тип), Масса элем. т., Стандарт или лист проекта, Лист маркировочной схемы. Rows include: Чугунный люк, Балки стальные, Соединительные элементы, Закладные изделия, Мазутослив, Плиту покрытия каналов, Эстакада мазутослива, Колонны, Закладные изделия.

Table with columns: Марка, Железно-дорожный, Автомобильный, Масса элем. т., Стандарт или лист проекта, Лист маркировочной схемы. Rows include: Эстакада мазутослива, Балки стальные, Металлические лестницы ограждения, Стойки, Мостики откидные, Щиты, Закладные изделия.

Свободная спецификация монолитных бетонных и железобетонных элементов

Table with columns: Марка, Количество шт. (II, III, IV, V тип), Стандарт или лист проекта, Лист маркировочной схемы. Rows include: Колодцы и прямки, Угол поворота.

Table with columns: Марка, Железно-дорожный, Автомобильный, Стандарт или лист проекта, Лист маркировочной схемы. Rows include: Бетонная часть мазутослива, Фундаменты.

Условные обозначения:

- номер детали
номер листа, где деталь изображена
номер детали шифр серии
номер выпуска

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ
Установка для мазутоснабжения котельных помещений резервуаров 2х100м³, 2х250м³, 2х500м³, 2х1000м³.
Альбом IV Лист АС-1

\* для емкостей 2х250м³, 2х500м³, 1000м³

\* для емкостей 2х250м³, 2х500м³, 2х1000м³.

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ И АВТОДОРОЖНЫЙ МАЗУТОСЛИВЫ И ЭСТАКАДУ МАЗУТОСЛИВА

ТУЛОВОЙ ПРОЕКТ  
903-2-2/74  
ТИП I; II; IV; V  
МАРКА-АМСТ  
АС-2  
ИНВ. №  
Б.Я.ЛИК  
И.А.ОДЕЛ  
И.А.СПЕЦИАЛИСТ  
И.А.ДАТА  
СТ.ИМЕНЕД  
ТАРСКИИ  
ЧАПСКИИ  
САВАЛАЕВА  
1974г.

ГРУППЫ КОНСТРУКЦИИ	БЕТОН м <sup>3</sup>									СТАЛЬ Т																																													
	МАЗУТОСЛИВ						ЭСТАКАДА			МАЗУТОСЛИВ										ЭСТАКАДА МАЗУТОСЛИВА																																			
	ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ			АВТОМОБИЛЬНЫЙ			МАЗУТОСЛИВА			ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ										АВТОМОБИЛЬНЫЙ																																			
	МАРКА БЕТОНА			МАРКА БЕТОНА			МАРКА БЕТОНА			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ВМСТ-3ПС ГОСТ 380-71 ПРОКАТ		СТАЛЬ АМСТОН РИФЭИ А.В. ГОСТ 380-71		СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ВСТ-3ПС ГОСТ 380-71 ПРОКАТ		СТАЛЬ АМСТОН РИФЭИ А.В. ГОСТ 380-71																								
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО СТАНДАРТАМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	—	—	—	2,0	4,8	10,2	—	—	—	0,63	1,3	3,3	6,6	13,1	0,02	0,05	0,11	—	—	—	0,08	0,19	0,41	0,01	0,03	0,05	—	—	—	0,02	0,03	—	—	0,02	0,05	0,003	0,015	—	—	—	0,04	0,08	0,16	—	—	—	0,08	0,18	0,37	0,07	0,15	0,30	—	—	—
МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ЛИСТАМ ПРОЕКТА БЕТОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОН.	53,2	110,4	254,8	—	—	—	16,6	28,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					

\* для емкостей 2x250 м<sup>3</sup>; 2x500 м<sup>3</sup>; 2x1000 м<sup>3</sup>

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЛОТКИ И КОЛОДЦЫ

ГРУППЫ КОНСТРУКЦИИ	БЕТОН м <sup>3</sup>									СТАЛЬ Т																				
	ЛОТКИ И КОЛОДЦЫ																													
	МАРКА БЕТОНА			СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 5781-61*						СТАЛЬ ВСТ-3ПС ГОСТ 380-71																				
	100	200	300	КЛАСС А I			КЛАСС А II			КЛАСС А III			КЛАСС В-I																	
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО СТАНДАРТАМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	—	—	—	2,1	2,1	2,5	2,7	8,6	6,1	14,0	13,6	0,19	0,15	0,24	0,18	0,002	0,002	0,002	0,002	0,58	0,51	0,89	1,41	0,06	0,08	0,14	0,15	—	—	—
МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ЛИСТАМ ПРОЕКТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	—	—	—	9,7	9,7	9,7	9,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	2,4	2,4	2,4	—	—	—	—	0,01	0,01	0,01	0,01
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,003	0,01	0,003	0,01	—	—	—	—	0,84	2,00	1,06	2,07

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ АС СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

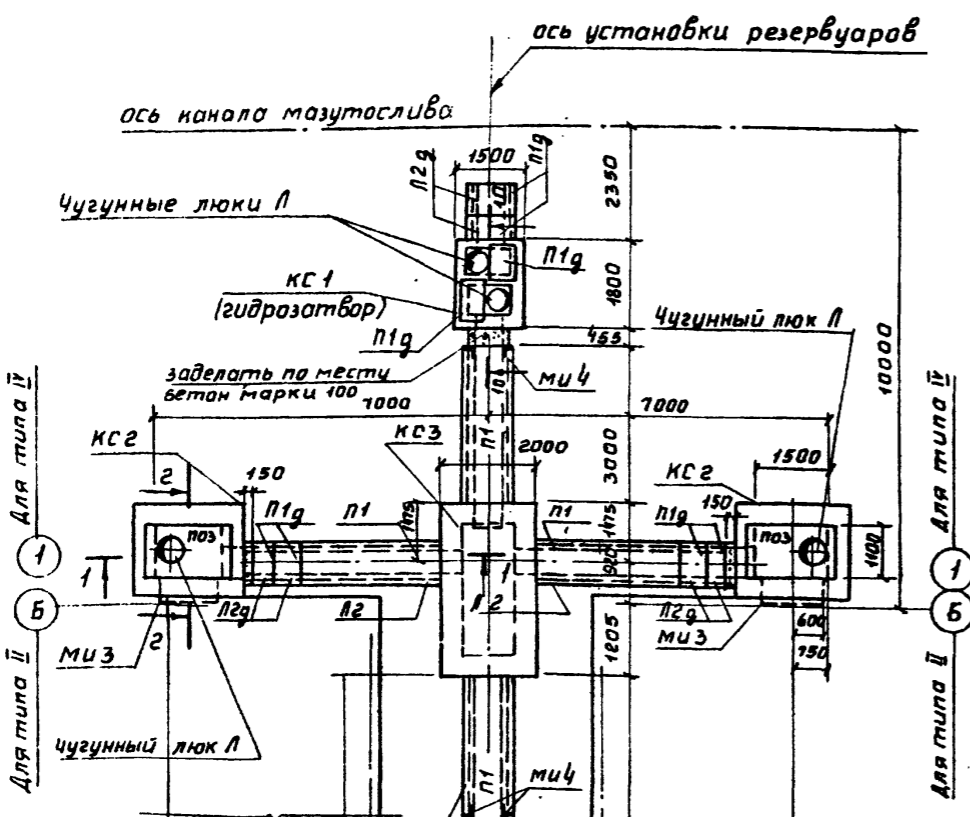
ЦИФР МАТЕРИАЛА	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ЦИФР ЛИСТОВ, НОМЕРА СТРАНИЦ
СЕРИЯ ИС-01-04 Вып. 2, 6, 3	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ	
СЕРИЯ КЭ-01-49 Вып. 1, 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОДЦЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
СЕРИЯ КЭ-03-1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОТРАЖЕНИЯ ДЕТАЛИРОВАННЫЕ ЧЕРТЕЖИ, КМД	
СЕРИЯ З.900-2 Вып. 5	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ЕМКОСТЕЙНЫХ СООРУЖЕНИЙ.	

ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	Общеплощадочные устройства и каналы. Железнодорожная эстакада	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-2/74 тип. II, III, IV, V
УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТОСЛИВА С ПОДЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2x100; 2x250; 2x500; 2x1000м <sup>3</sup>	3 АГЛАВНЫЙ ЛИСТ	АЛБОМ IV ЛИСТ КС-2

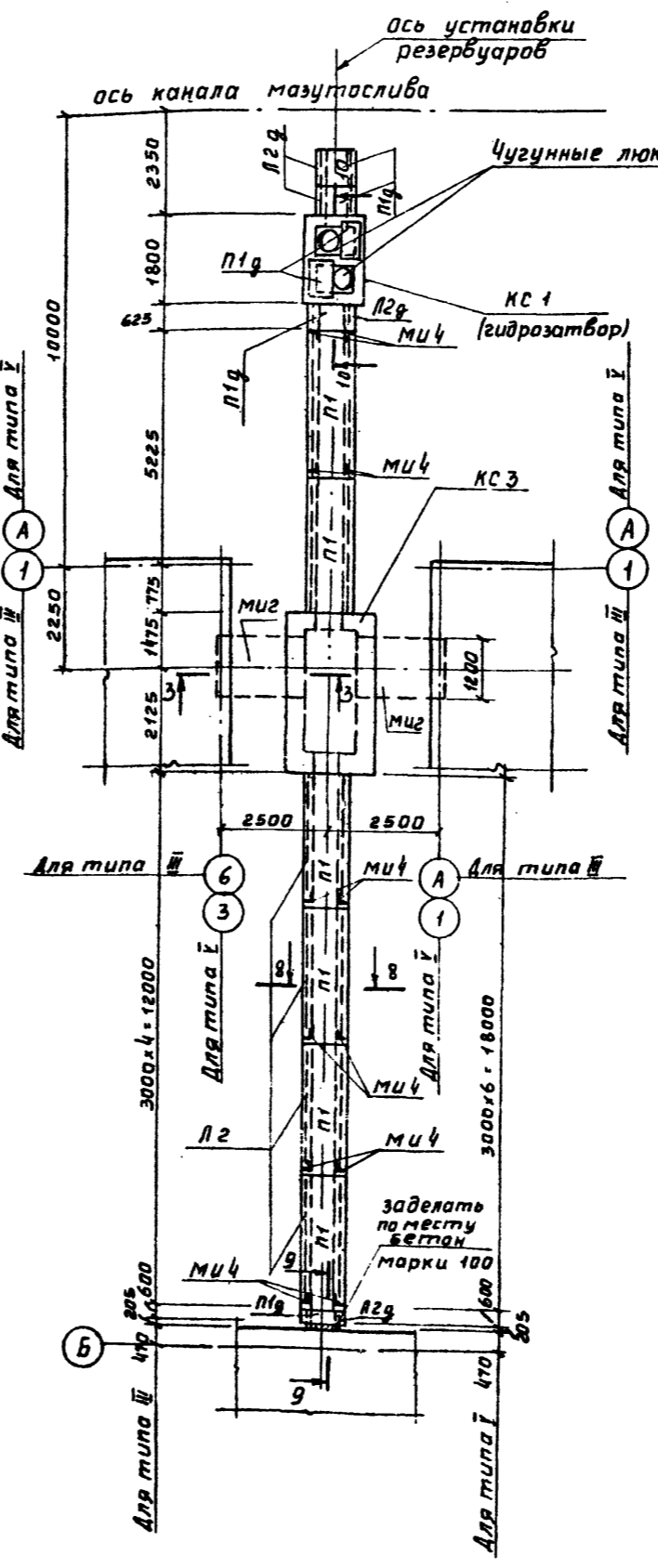


Имя проекта: 903-2-2/71  
Тип: II, III, IV, V  
Марка листа: AC-4  
Ч.Б.МЧ

Согласовано	Исполнитель	Получено
И.И.И	И.И.И	И.И.И



Элемент плана 1



Элемент плана 2

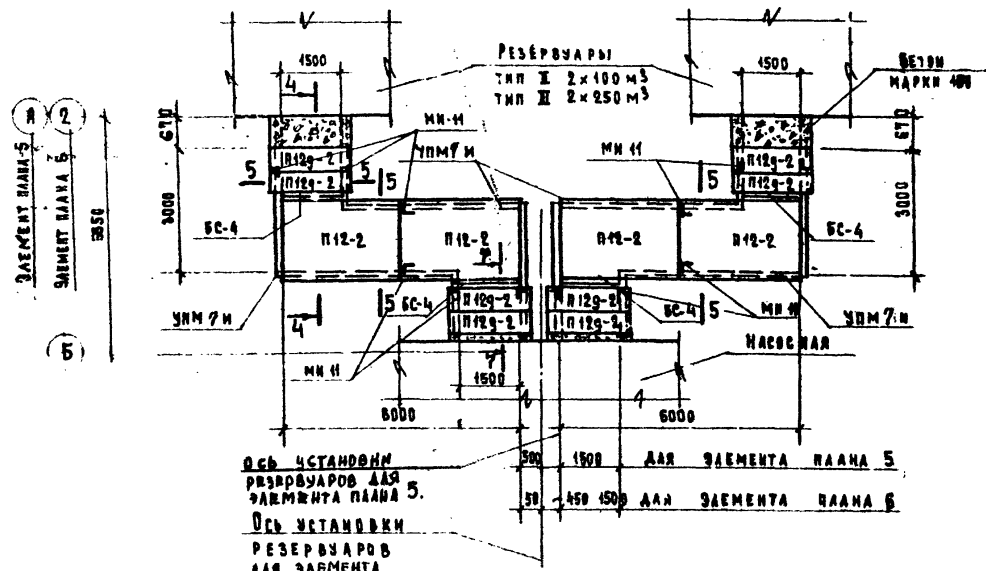
Спецификация элементов,  
зонамеченных на данном листе

Марка	Кол. шт.				Масса элем. или лист проекта	Стандарт или лист проекта	Лист парковой схемы
	II	III	IV	V			
Сборные железобетонные элементы							
П1	6	6	8	8	0,45		AC-4
П1g	9	6	9	6	0,10	серия	-
П2	6	6	8	8	0,88	ИС-01-04	-
П2g	7	4	7	4	0,18	вып. 2	-
П03	2	-	2	-	0,63		-
Стальные элементы							
Люк чугунный Л	4	2	4	2	0,07	гост 3634-61	AC-4
МИ 2	-	2	-	2	0,71		-
МИ 3	2	-	2	-	0,18	AC-20	-
МИ 4	8	12	12	16	0,003		-
Монолитные элементы							
КС 1	1	1	1	1	-	AC-7	AC-4
КС 2	2	-	2	-	-	AC-6	-
КС 3	1	1	1	1	-	AC-7	-
КС 4	2	3	3	3	-	AC-10	AC-10

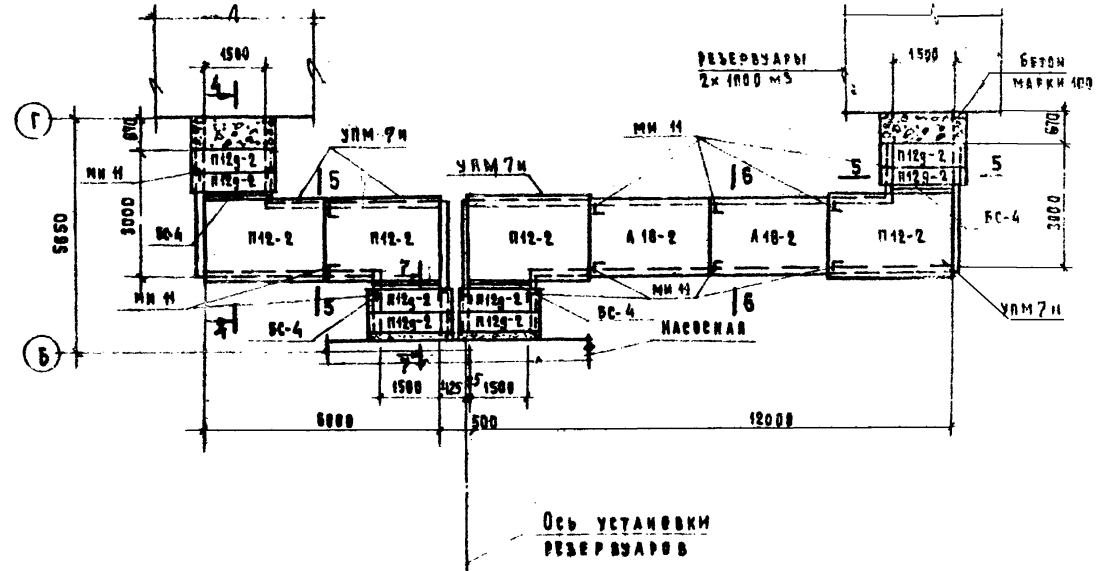
Примечание

Расположение элементов плана 1; 2 смотри лист AC-3.

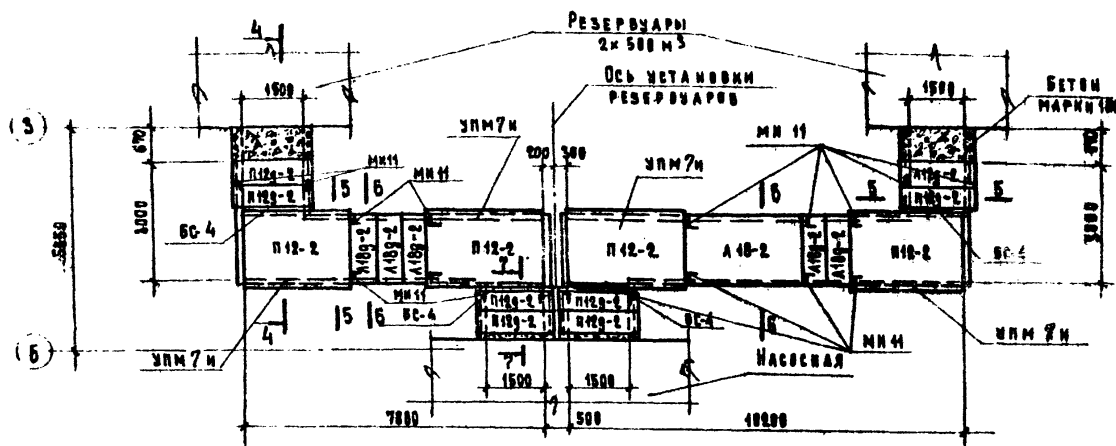
Госстрой СССР <b>САНТЕХПРОЕКТ</b> г. Москва	Общеплощадочные устройства и узлы. Железобетонная зетаклада	Типовой проект 903-2-2/71 тип II-III-V-7
Установка для мазутоснабжения котельных с подземными резервуарами 2x100 м <sup>3</sup>	Схемы сооружений установки мазутоснабжения. Элементы планов 1 и 2.	Аляобом IV Лист AC-4
2x250 м <sup>2</sup> , 2x500 м <sup>2</sup> , 2x1000 м <sup>2</sup>		



**ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 5** ТИП I  
**ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 6** ТИП II



**ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 4 ТИП V**



**ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 3**  
ТИП IV

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- 1. СХЕМЫ СООРУЖЕНИЙ УСТАНОВКИ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ С МАРКИРОВКОЙ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛАНА ВМ АИСТ АС-3.
- 2. РАЗРЕЗЫ 4-4 и 7-7 И СЕЧЕНИЯ 5-5 и 6-6 ВМ АИСТ АС-6.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ, ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТ				МАС-СА ЗА-ТА Т	СТАНДАРТ ИЛИ АИСТ ПРОЕКТА	АИСТ МАРКИРОВКИ СХЕМЫ
	ТИП I	ТИП II	ТИП III	ТИП IV			
<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>							
П 12-2	4	4	4	4	2.4	СЕРИЯ ИС-04-04	АС-5
П 12г-2	8	8	8	8	0.48	ИС-04-04	
Л 18-2	-	-	2	4	2.92	ВЫП. 6	
Л 18г-2	-	-	10	-	0.58		
<b>МОНТАЖНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>							
УПМ 7И	4	4	4	4	-	АС-9	АС-5
<b>СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>							
BC-4	4	4	4	4	0.05	СЕРИЯ ИС-04-04, ВЫП. 2	АС-5
MC-2	-	-	14	8	0.004		
МН И	12	12	18	18	0.003	АС-21	
М-2	8	8	8	8	0.001	СЕРИЯ ИС-04-04, ВЫП. 3	

ИСПОЛНИТЕЛЬ: А.С. КОЗЛОВ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А.С. КОЗЛОВ  
 ЧЕТВЕРТЫЙ ИТЕРАЦИОННЫЙ ЦИКЛ  
 ПРОЕКТ: 905-2-2/71  
 ТИП I, II, III, IV  
 ДИАГНОСТИКА  
 ДАТА: 1971г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ <b>САНТЕХПРОЕКТ</b> МОСКВА УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЛЬНЫХ С ПОДЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2x100 м3, 2x250 м3, 2x1000 м3, 2x500 м3	ОБЩЕОТРАСЛОВЫЕ УСТРОЙСТВА В ОБЛАСТИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ЗАСТАВАК СХЕМЫ СООРУЖЕНИЙ УСТАНОВКИ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНОВ 3-6.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 905-2-2/71 ТИП I, II, III, IV АА 604 ТУ АИСТ АС-5
---	--	--



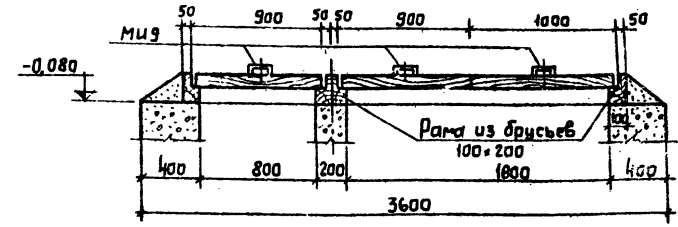
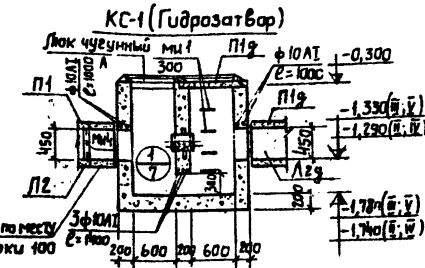
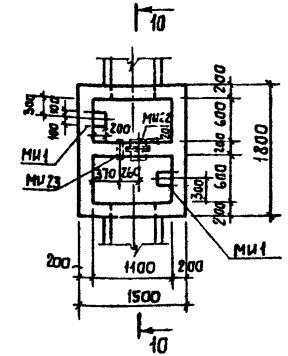
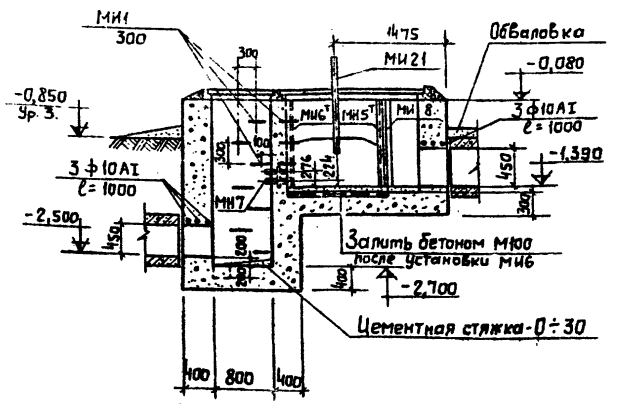
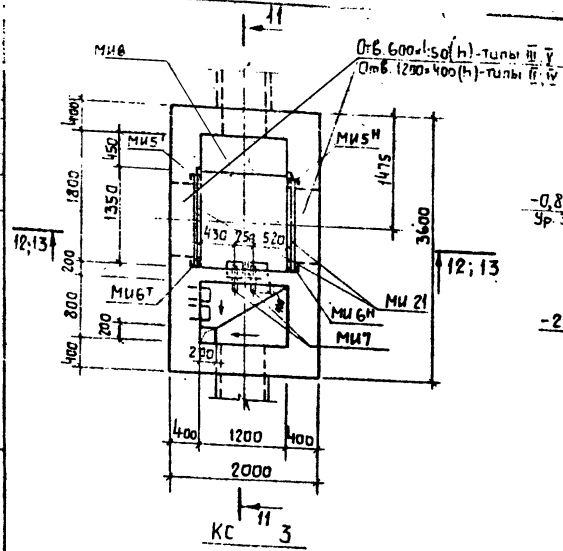


Спецификация бетона на один элемент

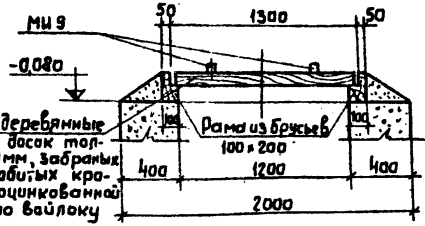
Марка	Марка Элемент	Марка бетона	Объем бетона м³
КС1	(Гидрозатвор)	100	1,9
КС2	—	100	1,3
КС3	—	100	13,1
КС4	—	100	0,7

Спецификация металлических изделий на один элемент

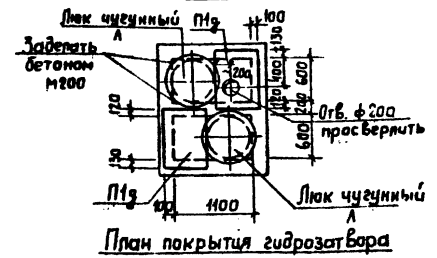
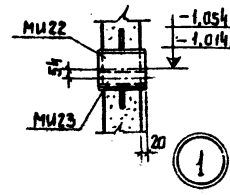
Марка Элемента	Марка изделия	Кол-во шт.	Стандарт или лист проекта
КС 1 (гидрозатвор)	МИ 1	3	АС-30
	МИ 22	1	АС-21
	МИ 23	1	ГОСТ 3634-61
КС 2	МИ 1	3	АС-20
	МИ 12	1	ГОСТ 3634-61
КС 3	МИ 1	10	АС-20
	МИ 2	2	
	МИ 5"	1+1	
	МИ 6"	1+1	
	МИ 7	1	
	МИ 8	1	
	МИ 9	6	
КС 4	МИ 10	2	АС-21
	Чугунный люк А	1	ГОСТ 3634-61



Элемент разреза 11-11



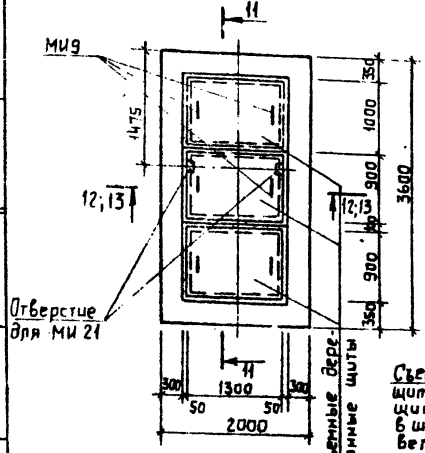
Элемент разреза 12-12



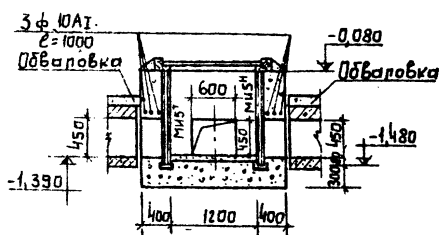
План покрытия гидрозатвора

Примечания

1. Элементы плана 1 и 2 и план автомобильного мазута с нанесением сечений см. лист АС-4.
2. В сечениях 12-12; 13-13 МИ 21 условно не показана.

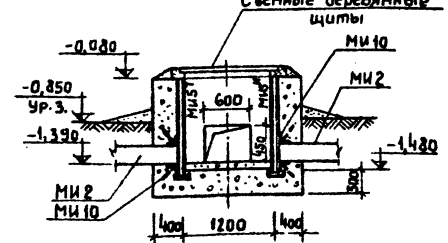


План покрытия КС 3



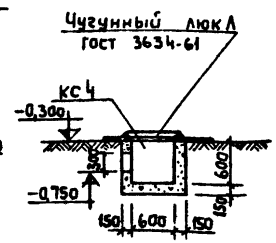
12-12

(Для типов II и IV)



13-13

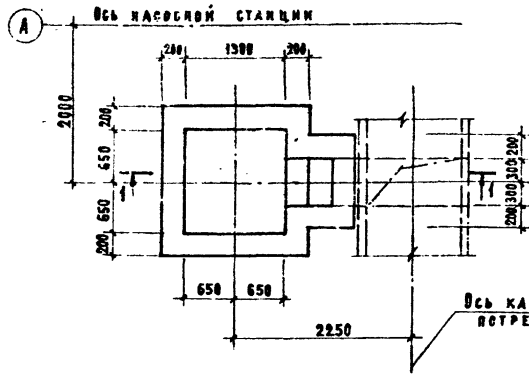
(Для типов III и V)



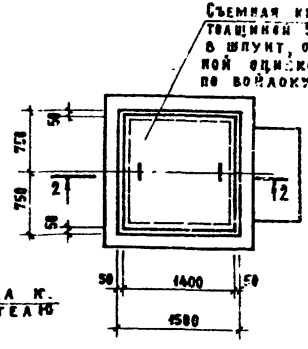
а-а

(См. лист АС-10)

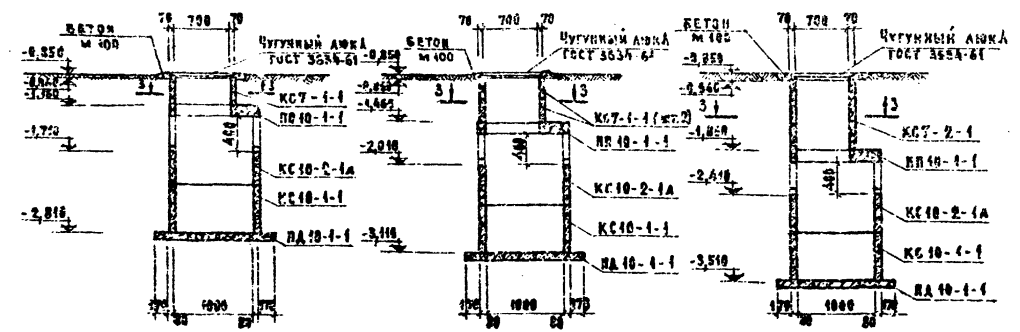
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	Общеплощадочные устройства и узлы. Железнодорожная эстакада	Типовой проект 903-2-2/71 тип В; В.И.В.
Установка для мазутоснабжения котельных с подземными резервуарами 2x100 м³, 2x250 м³, 2x500 м³, 2x1000 м³	КС1; КС3. Элементы планов 1 и 2. Каналы железнодорожного автомобильного мазута с сечениями	Льбом IV Лист АС-7



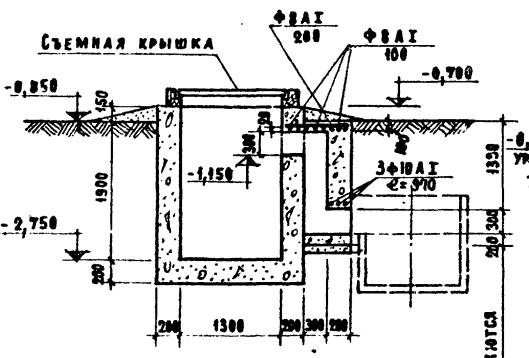
План приямок дренажной бабьи



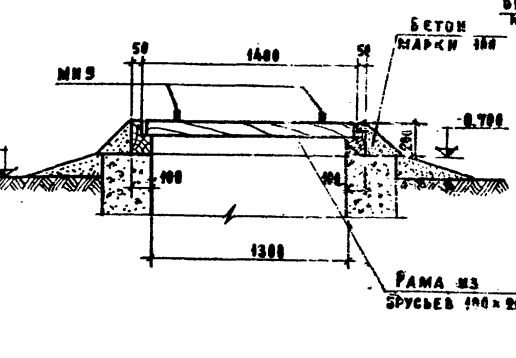
План покрытия  
приямок дренажной бабьи



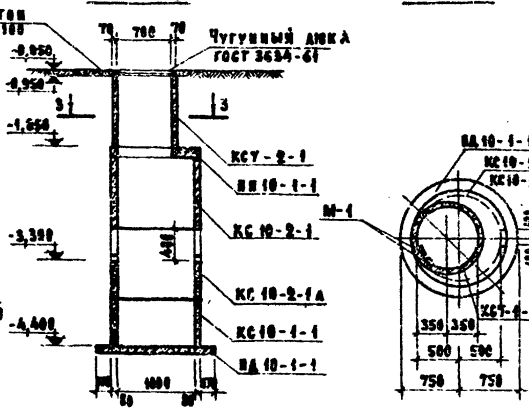
КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КОЛОДЕЦ (ТИП II)    КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КОЛОДЕЦ ТИП III    КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КОЛОДЕЦ ТИП IV



1-1



2-2



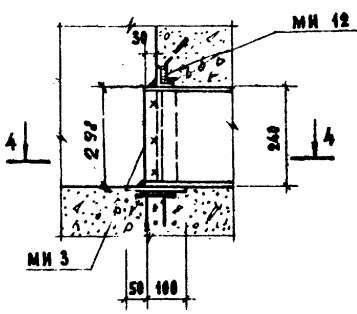
3-3

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАЕМТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ**

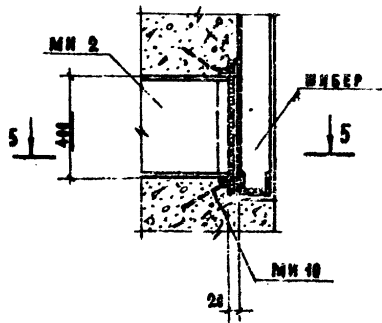
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТУК					МАССА ЗАТРАЧЕВАННОГО ЦЕМЕНТА	СТАНДАРТ НАИЛ АНСТ ПРОЕКТА	ЛИСТ МАРКИРОВАННОЙ СХЕМЫ
	ТИП II	ТИП III	ТИП IV	ТИП V	ТИП VI			
<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАЕМТЫ</b>								
ПА 10-1-1	1	1	1	1	0.44			АС-8
КС 10-1-1	1	1	1	1	0.40			
КС 10-2-1				1	0.61	СЕРИЯ		
КС 10-2-1А	1	1	1	1	0.57	3.900-2		
ПА 10-4-4	1	1	1	1	0.25	ВЛ'УСК 5		
КС 7-1-1	1	2			0.13			
КС 7-2-1			1	1	0.38			
<b>МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАЕМТЫ</b>								
ПРИЯМОК ДРЕНАЖНОЙ БАБЬИ	1	1	1	1		АС-8	АС-8	
<b>СТАЛЬНЫЕ ЗАЕМТЫ</b>								
МН 12	2		2		32.5	АС-21	АС-8	
ЧУГУННЫЙ ЛЮК	1	1	1	1	0.07	ГОСТ 3634-61	АС-8	

**ПРИМЕЧАНИЯ**

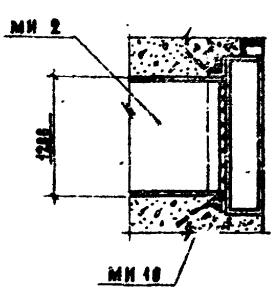
1. ПРИЯМОК ДРЕНАЖНОЙ БАБЬИ ВЫИКАНТЬ ИЗ БЕТОНА М 100. РАСХОД АРМАТУРЫ: Ф 8 А I - 4.5 КГ, Ф 10 А I - 1.8 КГ.
2. МОНТАЖ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОДЕЦ ВЕСТИ СО СТРОГИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СКОБ ДРУГ НАД ДРУГОМ.
3. МОНТАЖ КОЛОДЕЦ ВЕСТИ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 50.
4. РАСПОЛОЖЕНИЕ ДРЕНАЖНОЙ БАБЬИ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КОЛОДЕЦ СМ. ЧЕРТЕЖИ СХЕМ ГЕРМАНА АЛЬБОМА I.
5. МАРКИРОВКУ УЗЛОВ 1 И 2 СМ. ЛИСТ АС-6.



4-4



5-5



6-6

ПРОЕКТ  
ОБЪЕКТ  
АК-8  
ИВ. №  
СОГЛАСОВАНО  
СЕРУОВАЯ  
ЧЕТВЕРИКОВА  
ОБЛАДКА  
БЛАК  
ТАРАСКИН  
ЧАРСКИЙ  
САВАЛЬЕВА  
УК. ГРУППА  
СТ. ИНЖЕНЕР  
СТ. ТЕХНИК  
САВАЛЬЕВА  
1971г.  
ДАТА ВЫПУСКА

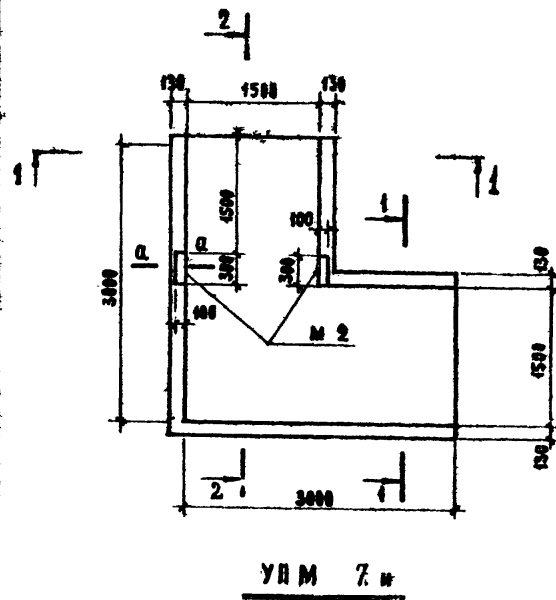
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	ОБЩЕОБЩАДОННЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОСТАКАЛА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-2/74 ТИП К.Ж.Ж.И.И.
УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ С ПОДЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2x100 м³, 2x250 м³, 2x500 м³, 2x1000 м³	ПРИЯМОК ДРЕНАЖНОЙ БАБЬИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ КОЛОДЕЦ УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ КАНАЛОВ К КОЛОДЕЦАМ 1; 2	АРХИВ IV ЛИСТ АК-8

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ**

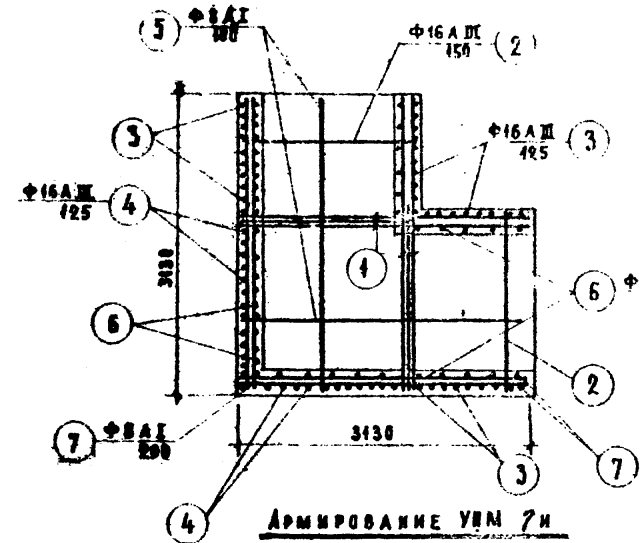
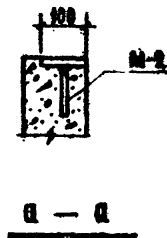
МАРКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ И СЕЧЕНИЕ	Φ мм	КЛАСС	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
УИМ 7И	1		22 АЖ	1740	6	10.4	31.2	
	2		16 АЖ	1740	22	38.3	80.5	
	3		16 АЖ	4300	26	111.8	186.5	
	4		16 АЖ	4300	26	113.9	188.0	
	5		12 АЖ	3100	82	99.2	88.0	
	6		12 АЖ	1300	50	65.0	58.0	
	7	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА		8 А I	—	—	14.0	55.0

**Выборка стали на один железобетонный элемент**

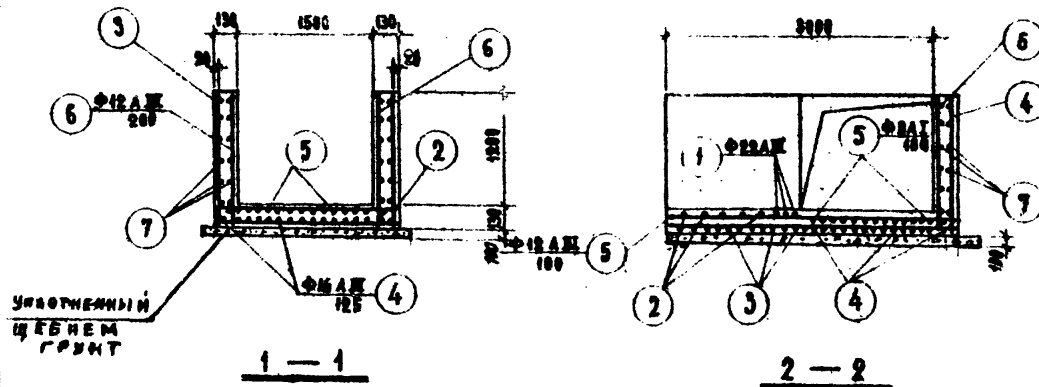
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-67 кг						
	КЛАСС А III			КЛАСС А I			
	Φ мм	шт	длина м	Φ мм	шт	длина м	
УИМ 7И	31.2	427	146	604	55	550	659



**УИМ 7И**



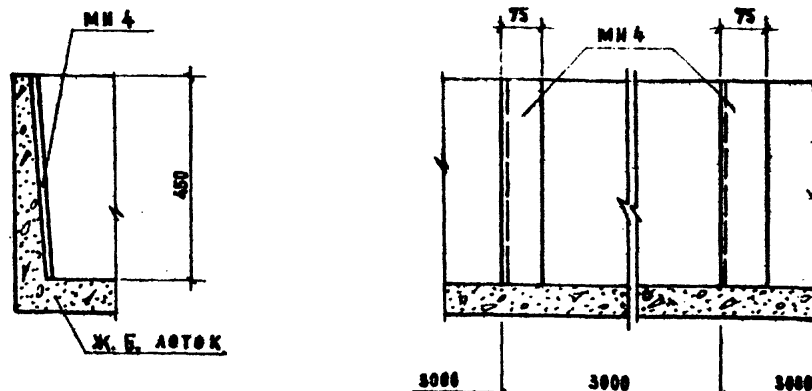
**Армирование УИМ 7И**



УРОВНЕННЫЙ  
ЩЕБЕНЬ  
ГРУНТ

**1-1**

**2-2**



**ДЕТАЛЬ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКААННОЙ ДЕТАЛИ УИМ 4**

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ АКТ ПРОЕКТА
УИМ 7И	М-2	2	КР-01-04, вып. 3

**СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОНА НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА	МАССА ЗА-ТА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³
УИМ 7И	—	200	2.45

**ПРИМЕНЕНИЯ.**

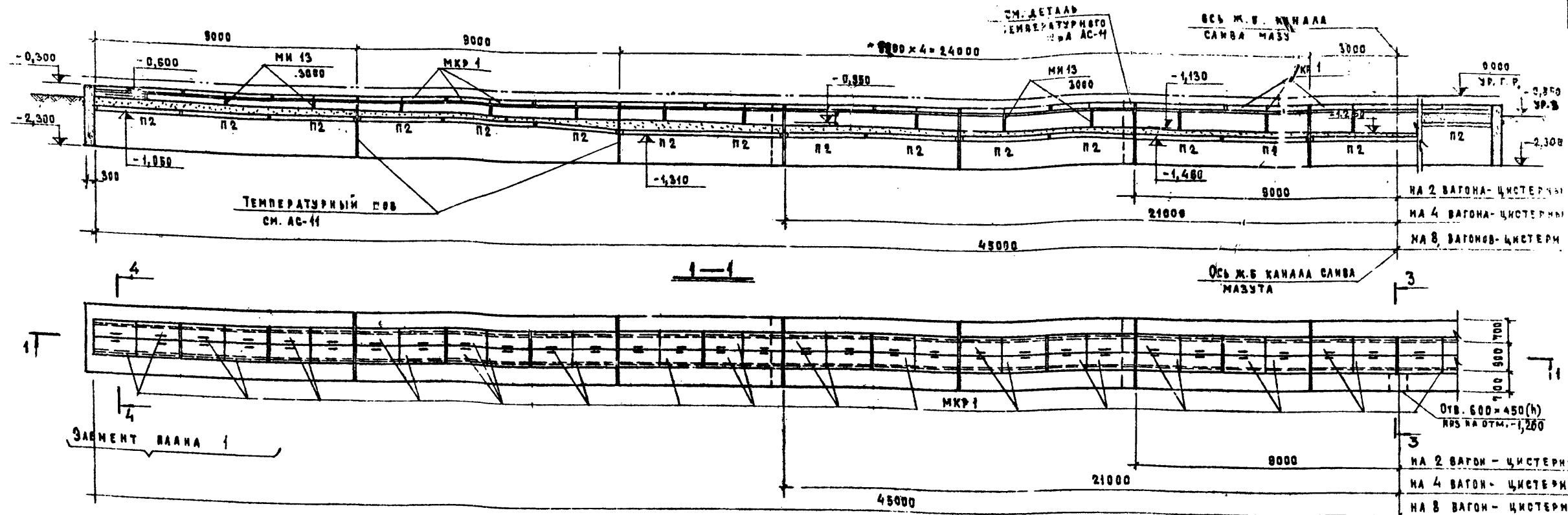
1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТЬ - 20 мм.
2. АРМИРОВАНИЕ УГЛА ПОВОРОТА УИМ 7И ЗАЯКОЧИВАЕТСЯ ПО АНАЛОГИИ С УГЛОМ ПОВОРОТА УИМ 7, РАЗРАБОТАННЫМ В СЕРИИ ИС-01-04, ВЫП. 3, ЛИСТ 3.
3. ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ ТРЕБОВАНИЯ СНиП Ш-В.1-70 "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОНОЛИТНЫЕ".

ГОССТРОЙ БССР  
**САНТЕХПРОЕКТ**  
Г. МОСКВА  
УСТАНОВКА  
ДЛЯ НАДУТОСНАБЖЕНИЯ  
КОТЕЛЬНЫХ С ПОВЕРХНИМИ  
РЕЗЕРВУАРАМИ 2x100 м³,  
2x250 м³, 2x500 м³, 2x1000 м³

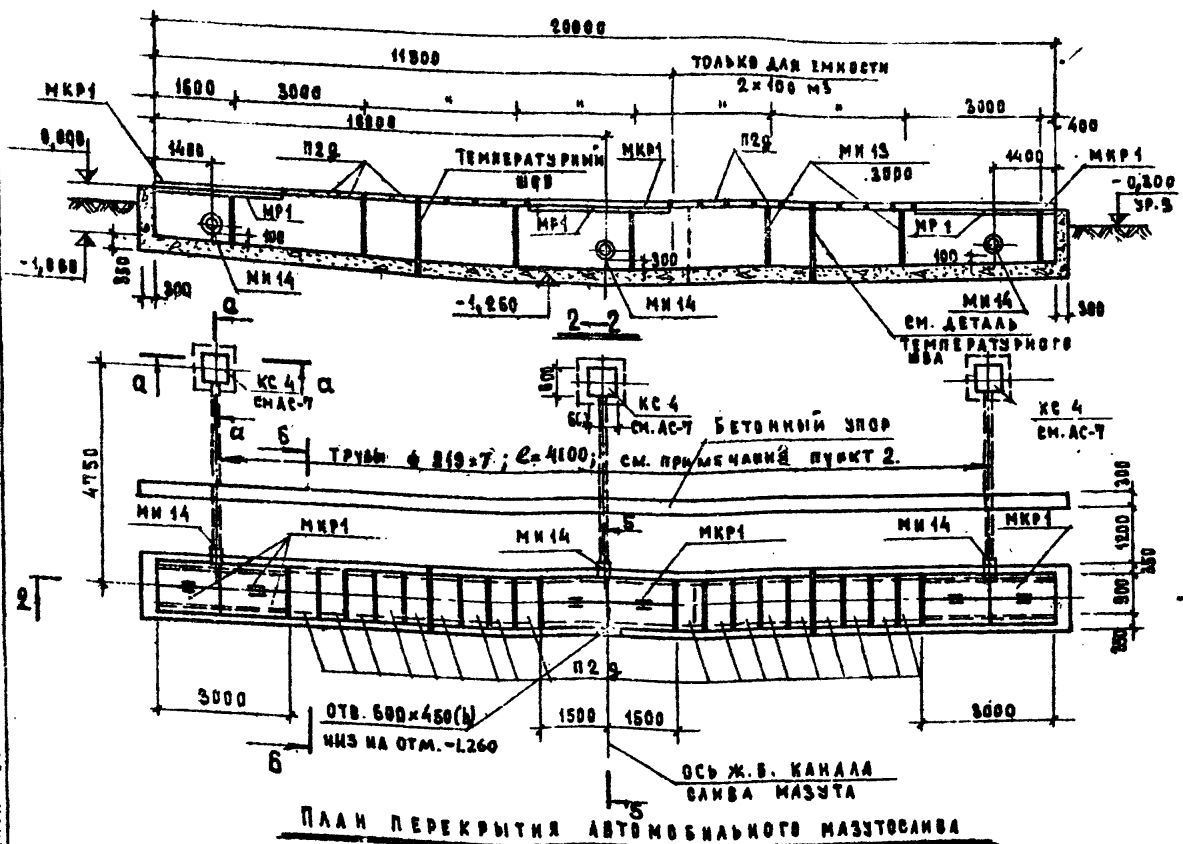
ОБЩЕПОЛОЩАДОЧНЫЕ  
УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ЭСТАКАДЫ  
ОБЛАЧКА И АРМИРОВАНИЕ  
УИМ 7И. ДЕТАЛЬ РАСПО-  
ЛОЖЕНИЯ ЗАКААННОЙ  
ДЕТАЛИ УИМ 4.

УИМОВЫЙ ПРОЕКТ  
913.2-2/77  
ИЗД. 1. 1977  
АЛЬБОМ  
IV  
ЛИСТ  
20

УИМОВЫЙ ПРОЕКТ  
913.2-2/77  
ИЗД. 1. 1977  
АЛЬБОМ  
IV  
ЛИСТ  
20



ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО МАЗУТОСАМБА НА ОТМ.-0.300



ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ АВТОМОБИЛЬНОГО МАЗУТОСАМБА

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ, ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТ.				МАССА ЭЛЕМЕНТА	СТАНДАРТ ИЛИ МАК. АНЕСТ. ПРОЕКТА	ЛИСТ МАРКИРОВКИ СКУММ
	НА 2 В-Ц	НА 4 В-Ц	НА 8 В-Ц	В СВОБОДНОМ ПОЛОЖЕНИИ			
<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>							
П2.3	-	-	9	18	0.180	СЕРИЯ ИС-04-04 ВЫП.2	АС-10
П2	6	14	30	-	0.090		АС-10
<b>МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>							
БМ 1	1	1	1	-	0.030		АС-11
<b>СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>							
МКР 1	24	56	120	8	12	0.04	АС-12
МР 1	6	14	30	2	3	0.07	АС-12
МН 13	4	14	30	4	4	0.009	АС-21
МН 14	-	-	-	2	3	0.000	АС-21
МН 15	70	170	362	-	-	0.000	АС-Н
МН 16	6	14	30	4	6	0.000	АС-21
МН 17	2	6	12	1	2	0.000	АС-21
МН 20	4	12	24	2	4	0.007	АС-21

СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОНА НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	МАССА ЗА-ТА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3
АВТОМОБИЛЬНЫЙ МАЗУТОСАМБА	НА 2 В-Ц	-	100
	НА 4 В-Ц	-	120.4
	НА 8 В-Ц	-	254.8
РАЖЕЛЫНКА	2x100	-	16.6
	ДЛЯ ОТВАЛЬНИК	-	28.0

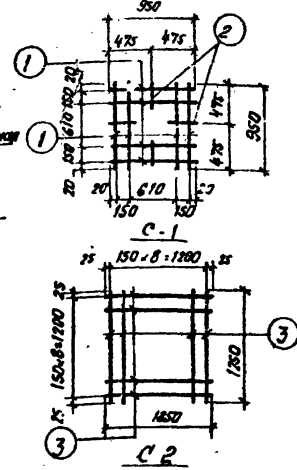
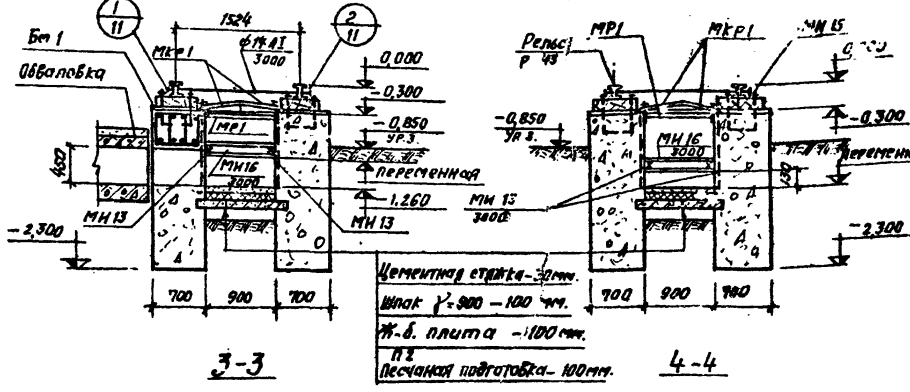
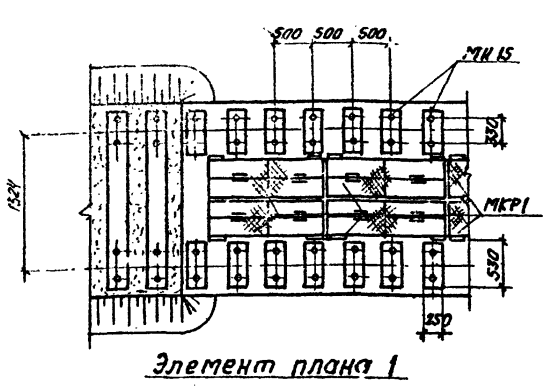
- ПРИМЕЧАНИЯ**
- За отм. 0.000 для железнодорожного мазутосамба принята отметка головки рельса. За отм. 0.000 для автомобильного мазутосамба принята отметка верха лотка.
  - Устройство подвездной площадки автомобильной вестн являе установки металлических самбных труб, привариваемых к закладной МН14
  - На плане перекрытия канала железнодорожного мазутосамба на отм.-0.300 МН15, МН14 и рельсы условно не показаны.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА САНТЕХПРОЕКТ УСТАНОВКА ДЛЯ НАЗУТОСАМБЕНИЯ КОТЕЛЬНЫХ И ПОДСЕМНЫХ РЕЗЕРВУАРИИ 2x100 М3, 2x250 М3, 2x500 М3, 2x1000 М3	ОБЪЕДИНЕННЫЕ УСТРОЙСТВА НАЗУТОСАМБОВ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО И АВТОМОБИЛЬНОГО МАЗУТОСАМБА РАЗРЕЗЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 603-П-2/71 ТИП. Д. И. С. 372 АЛББОМ IV лист АС-10
--	--	---

АС-10  
444.49  
ТЕРМОПАР  
ФЕАЛОН  
ОБМАНКА  
СПИРАЛЬ  
ТАРАСКИН  
ТАСКИН  
САВ. АБЕВА  
ДАТА ВЕРСИИ  
1971 Г.

Спецификация металлических изделий на один элемент

Марка элемента	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
ФМ1	С1	7	АС-11
	С2	1	АС-11
	ПАЗ.4	12	АС-11
К1	МН18	1	АС-21
К2	МН18	1	АС-21
	М-17	2	СВАР. К2-01-49 ТУ-17
БМ1	ПАЗ.5	10	АС-11
	ПАЗ.6	20	АС-11



Цементная стяжка - 30мм.  
Шпал. γ - 300 - 100 мм.  
Ж.б. плита - 100мм.  
п.2  
Песчаная подготовка - 100мм.

Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Эскиз и сечение	φ мм и класс	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса кг.
С1	1	См. данный лист	18 АІ	950	8	7,6	4,8
	2		10 АІ	190	4	0,7	0,4
С2	3	См. данный лист	18 АІ	1250	18	22,5	13,9
	4		19 АІ	1360	1	1,36	1,7
	5	14 АІ	1440	1	1,44	1,8	
	6	8 АІ	1890	1	1,89	0,15	

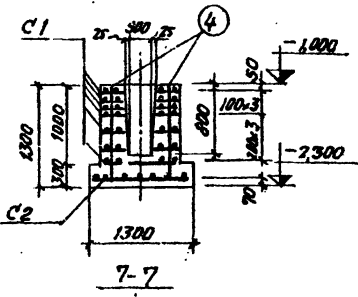
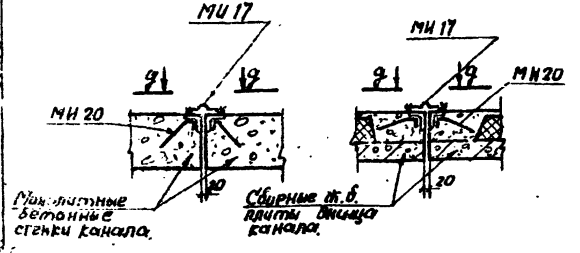
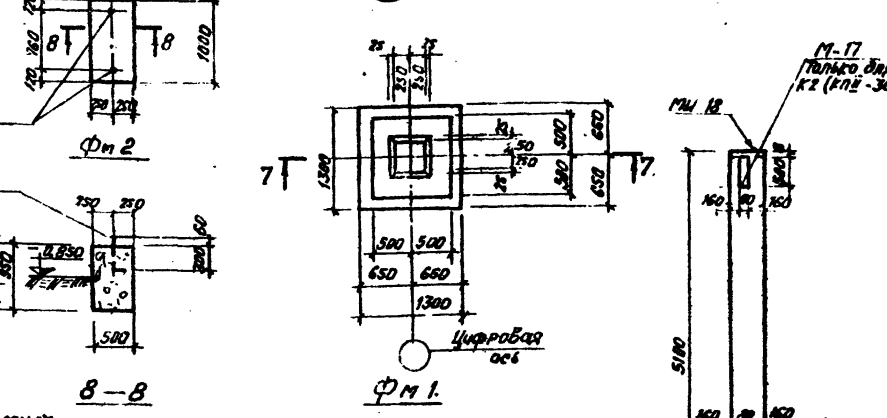
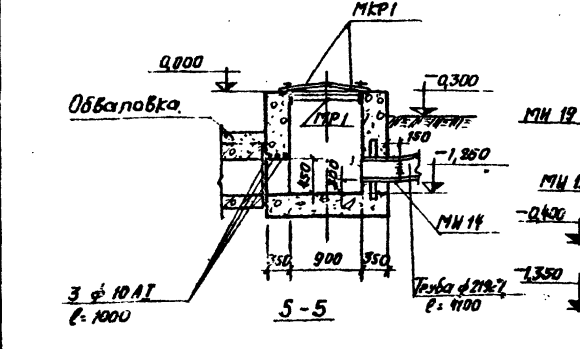
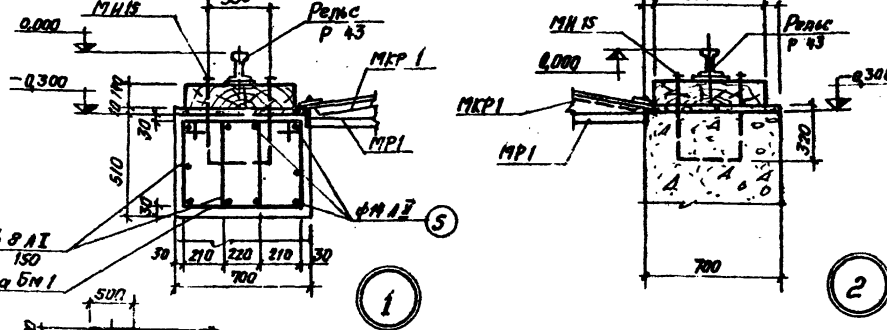
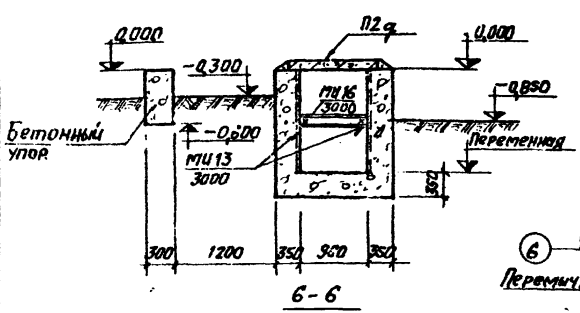
Отдельные стержни  
Отдельные стержни для перемычки БМ1

Спецификация бетона на один элемент. Выборка стали на один железобетонный элемент.

Марка	Масса элемент. т/р.	Марка бетона	Объем бетона м³	Марка элемент.	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61* кг.			
					Класс А-I	Класс А-II	Класс А-III	
φ мм	Удлинение	φ мм	Удлинение	φ мм	Удлинение	φ мм	Удлинение	
ФМ1	—	В00	1,3	ФМ1	50,3	50,3		50,3
ФМ2	—	В00	0,5	БМ1	150	150	180	180

Примечания:

- Колонны К1 и К2 выполнить по чертежам КПЭ-3 серии КЭ-01-49, Вып. II с разбивкой закладных изделий по данному чертежу.
- Свар. - разбить электродами типа Э42. Толщина свар. швов 4 мм.
- Металлические изделия МН16 приварить к МН13 с шагом 300 мм с уклоном 0,008.



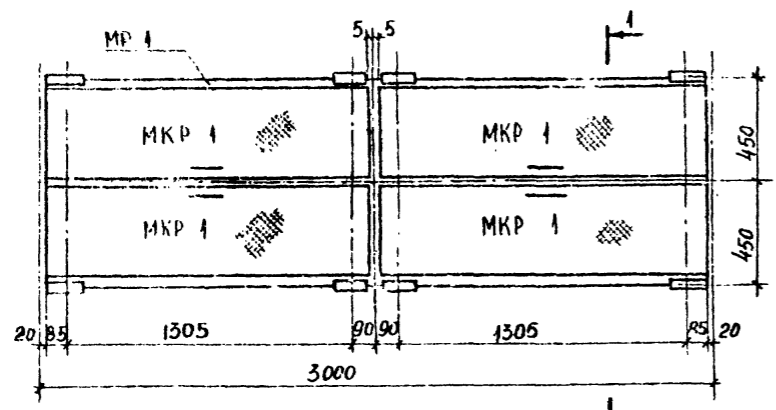
К1 и К2 (КПЭ-3А, КПЭ-3Б)

Генпроект САПТЕХПРОЕКТ	В.С.Р.	Общепланировочные устройства и узлы. Железнодорожная станция	Типовой проект 903.2-2/1/1 Тип В, В, В, В
Затмовлен для строительства резервуаров 2x100 м², 2x250 м², 2x500 м², 2x1000 м²		Колонны железобетонного и автомобильного мазутосливов. Элемент плана 1, фундаменты ФМ1, ФМ2, Колонны К1, К2. Узлы. Сечения.	Листы АС-11

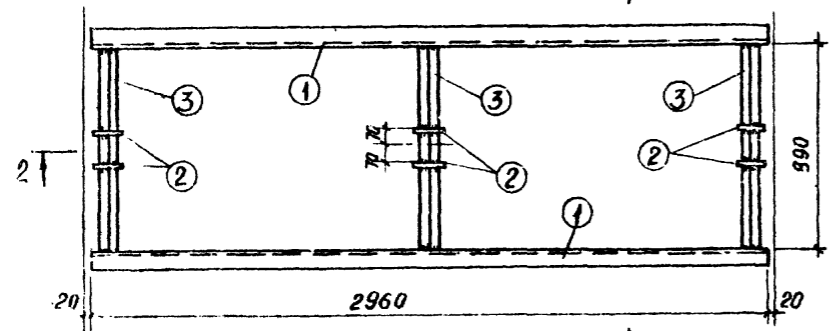
Дата: 1971.05.15  
 Проект: 903.2-2/1/1  
 Тип: В, В, В, В  
 Лист: АС-11

Исполнитель: М. П. У.  
 М. П. У.  
 М. П. У.

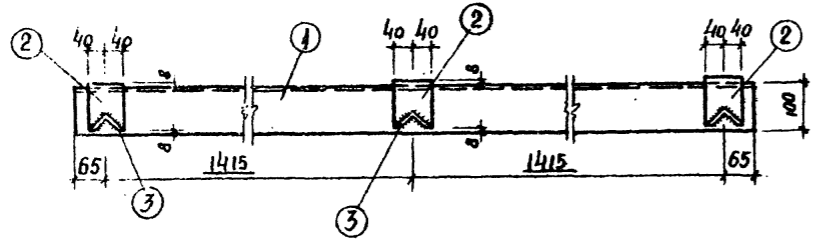
Терновая  
 Степанов  
 Колесник  
 Бляк  
 Тараскин  
 Чацкий  
 Саврасов  
 1971г.



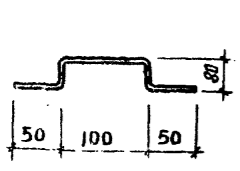
План 1 звена



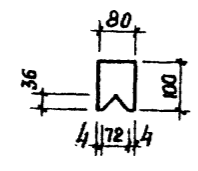
MP 1



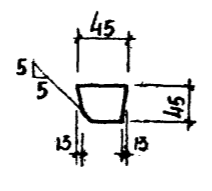
2-2



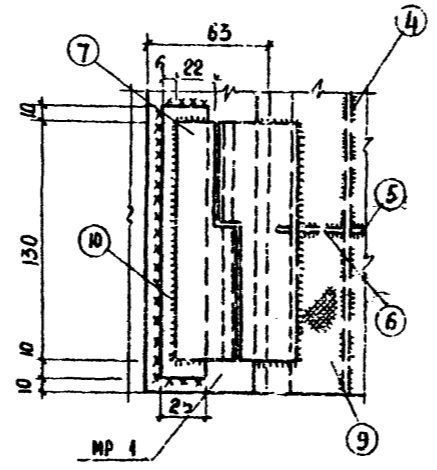
поз. 8



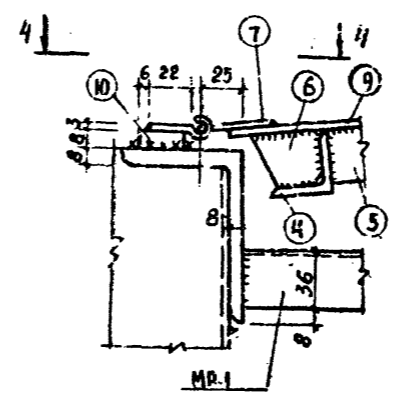
поз. 2



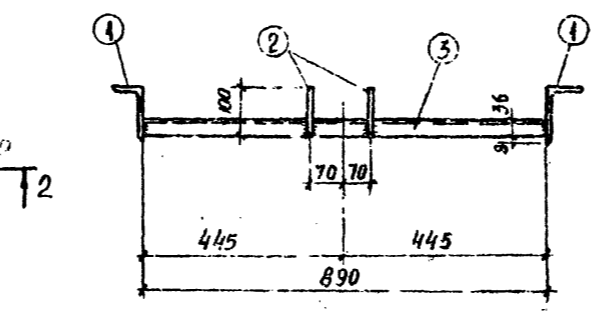
поз. 6



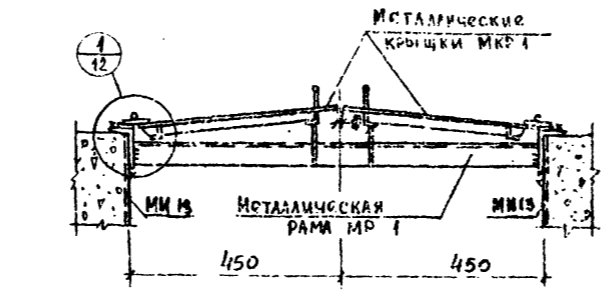
4-4



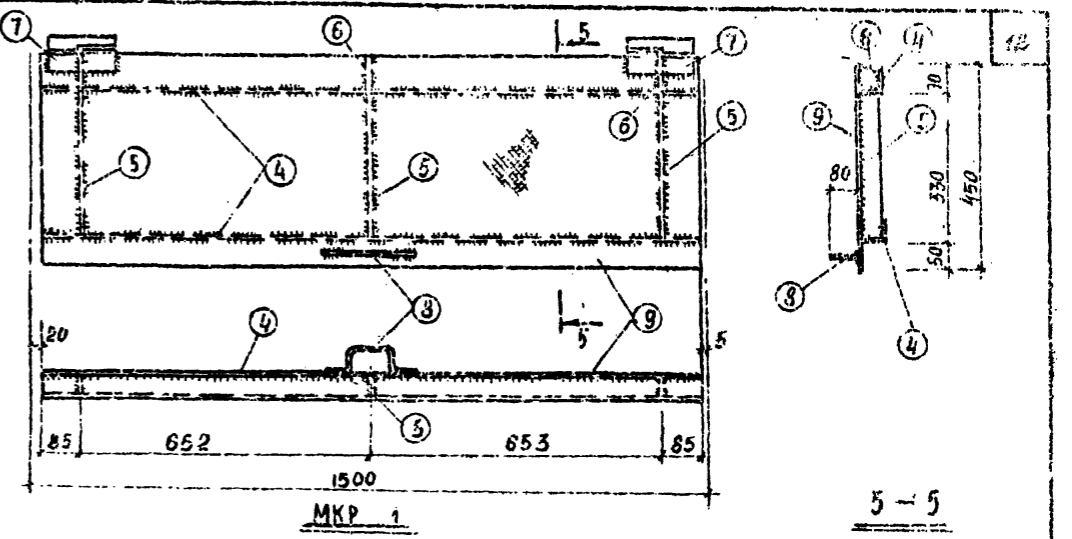
1



3-3



1-1



МКР 1

5-5

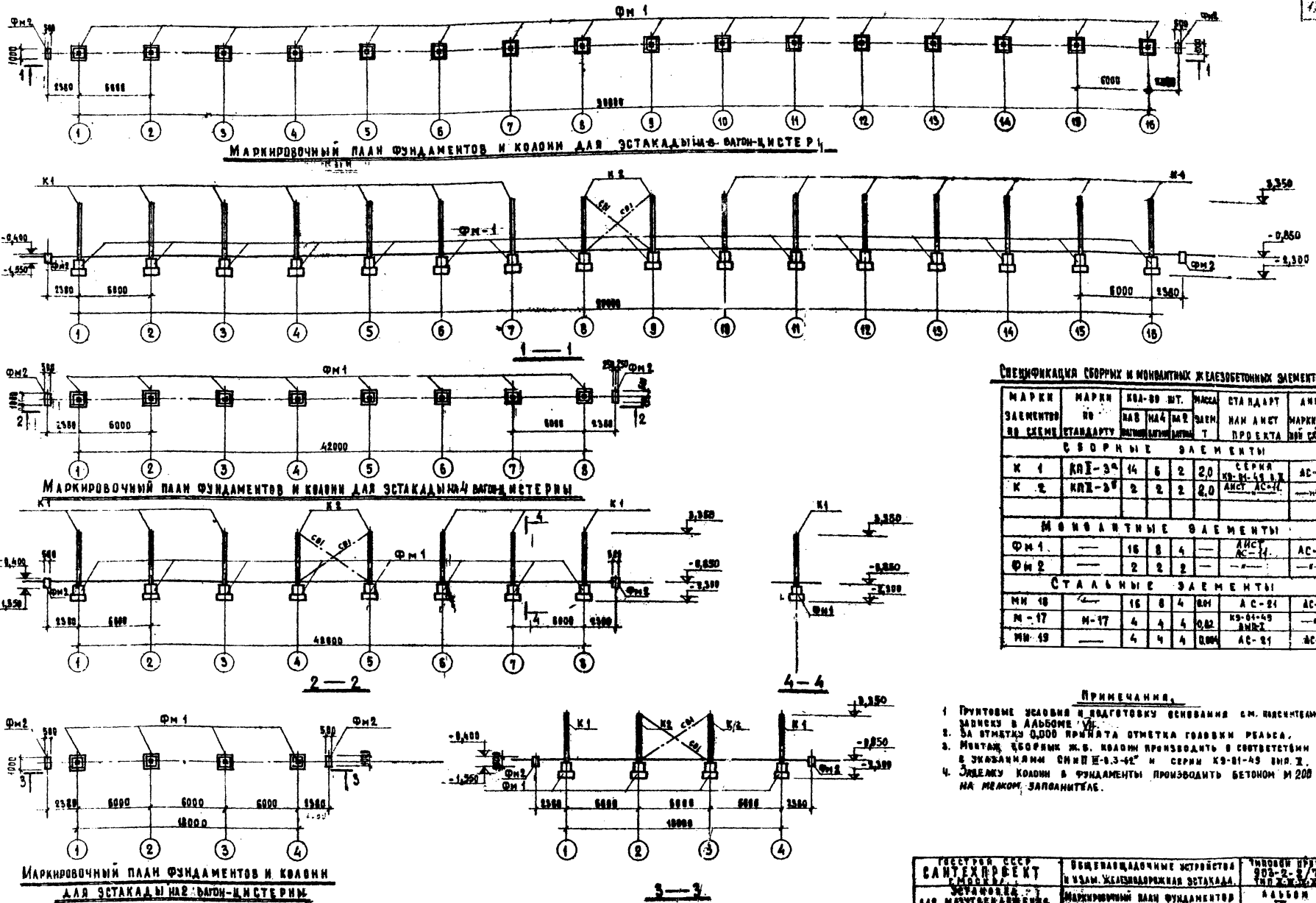
Спецификация Сталь Вст. 3 м2									
МАРКА	№ поз.	сечение	длина мм	кол-во		масса в кг		Примечания	
				т	шт	дет.	всех марок		
MP 1	1	100x63x8	2960	2		26,1	52,2	67,0	ГОСТ 8508-57
	2	-80x10	100	6		0,6	3,6		ГОСТ 103-57*
	3	150x5	890	3		3,4	10,2		ГОСТ 8509-57
Всч наплавленного металла							1,0		
МКР 1	4	150x5	1475	2		5,7	11,4	37,0	ГОСТ 8508-57
	5	-45x4	925	3		0,5	1,5		ГОСТ 103-57*
	6	-45x4	45	3		0,1	0,3		
	7	петля ПУЦ-100	150	1	1	0,5	1,0		ГОСТ 9088-65
	8	ручка Ф-10	360	1		0,2	0,2		
	9	рука сталь-В-4	F-268	1		227	227		ГОСТ 8568-57*
	10	-25x8	150	2		0,2	0,4		ГОСТ 103-57*
Всч наплавленного металла							0,5		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Планы мазутосливов смотри лист ЛС-10
2. Сварку производить электродами типа Э 42. Все сварные швы п. по. в направлении толщины свариваемых элементов.
3. Металлическую раму звена MP 1 приварить к закладному изделию МИ В.

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва.	Общеплащадочные устройства и узлы. Железнодорожная эстакада	Типовой проект 903 А 2, 71 ТЛБ Д, Ж, Л, У
Установка для мазутоснаб-	План 1 звена покрытия мазутоснаб-	Альбом

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 903-2-2/74  
 ИИИ И. И. В. И. В.  
 МАРКА-АНСТ  
 АС-15  
 ИИИ. ИИ.  
 С. О. Р. А. С. О. В. А. М.  
 ТРАКТЕБЕРГ  
 ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ОТДЕЛЕНИЯ  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ОТДЕЛЕНИЯ  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ОТДЕЛЕНИЯ  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ОТДЕЛЕНИЯ  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ОТДЕЛЕНИЯ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЛИ №	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА ШТ.	СТАНДАРТ	АНСТ
<b>СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
К 1	ККЭ-3А	14	6	2,0	СЕРИЯ КС-01-43 АНСТ АС-15
К 2	ККЭ-3В	2	2	2,0	АНСТ АС-15
<b>МОНОЛИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
ФМ 1		16	8	4	АНСТ АС-15
ФМ 2		2	2	2	
<b>СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
МН 18		16	8	4	АНСТ АС-15
М-17		4	4	4	АНСТ АС-15
МН-19		4	4	4	АНСТ АС-15

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- 1 ПУНКТОВЫЕ УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ СМ. ПОДСОПОРНЫМ ЗАДАЧИ В АЛЬБОМЕ УА.
- 2 ЗА ОУМЕТКУ 0,000 ПРИНЯТА ОУМЕТКА ГОЛОВКИ РЕАКТЕРА.
- 3 МОНТАЖ СБОРНЫХ Ж.Б. КОЛОДЦ ПРОВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СНиП И-3-74 И СЕРИИ КС-01-43 ИИИ. ИИ. З.
- 4 УДИЕЛУ КОЛОДЦ И ФУНДАМЕНТЫ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ И 200 НА МЕЖОК. ЗАПОЛНИТЕЛЕ.

ПРОЕКТОР СССР <b>САНТЕХПРОЕКТ</b> ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ОТДЕЛЕНИЯ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ РЕЗЕРВУАРОВ И ВОДОНАКОПИТЕЛЕЙ 2x3500x2x5000; 2x6000	ВОЗВЕДАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА И УПАК. ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ЭСТАКАДА МАРКИРОВочный ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И КОЛОДЦ НА 8; 4; 2 БАТОН- КУСТЕРН. РАЗРЕЗН.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-2/74 ИИИ И. И. В. И. В. МАРКА-АНСТ АС-15
---	---	---



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 903-2-2/14  
 ТИП В. Ш. IV-V  
 МАРКА АНСТ  
 АС-14  
 ИМБ № 2  
 ТРАУБЕРГ  
 ТЕРИТОНА  
 ФАБРИКА  
 РУК. ПРОЕКТ  
 ИМБЕРГ  
 МАРКА  
 СТАЛА  
 СОСТАВ  
 КОМП.  
 Т. СРЕД.  
 ТА СВИДЕЧА  
 1974 Г.

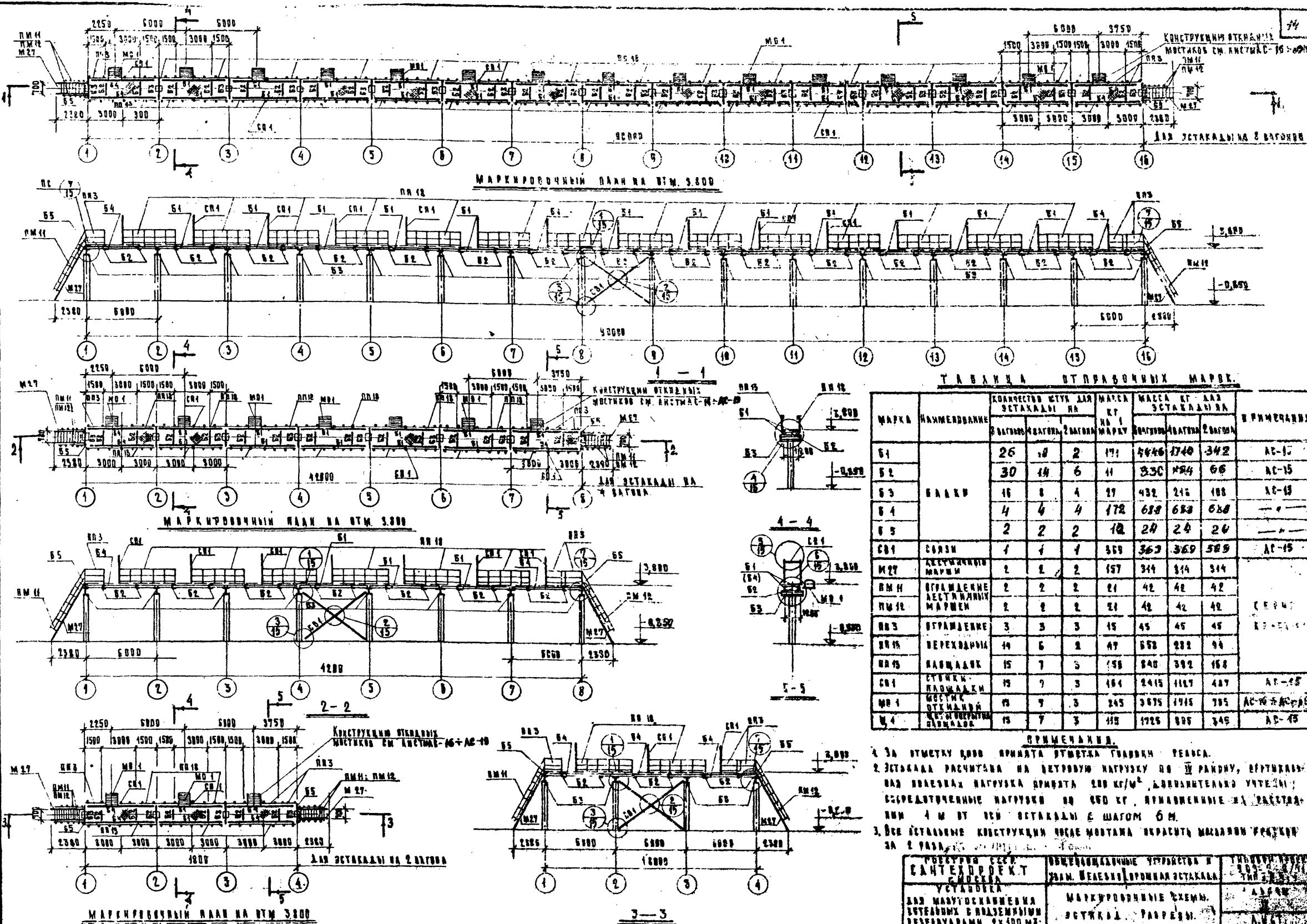


ТАБЛИЦА ОТПРАВОЧНЫХ МАРК.

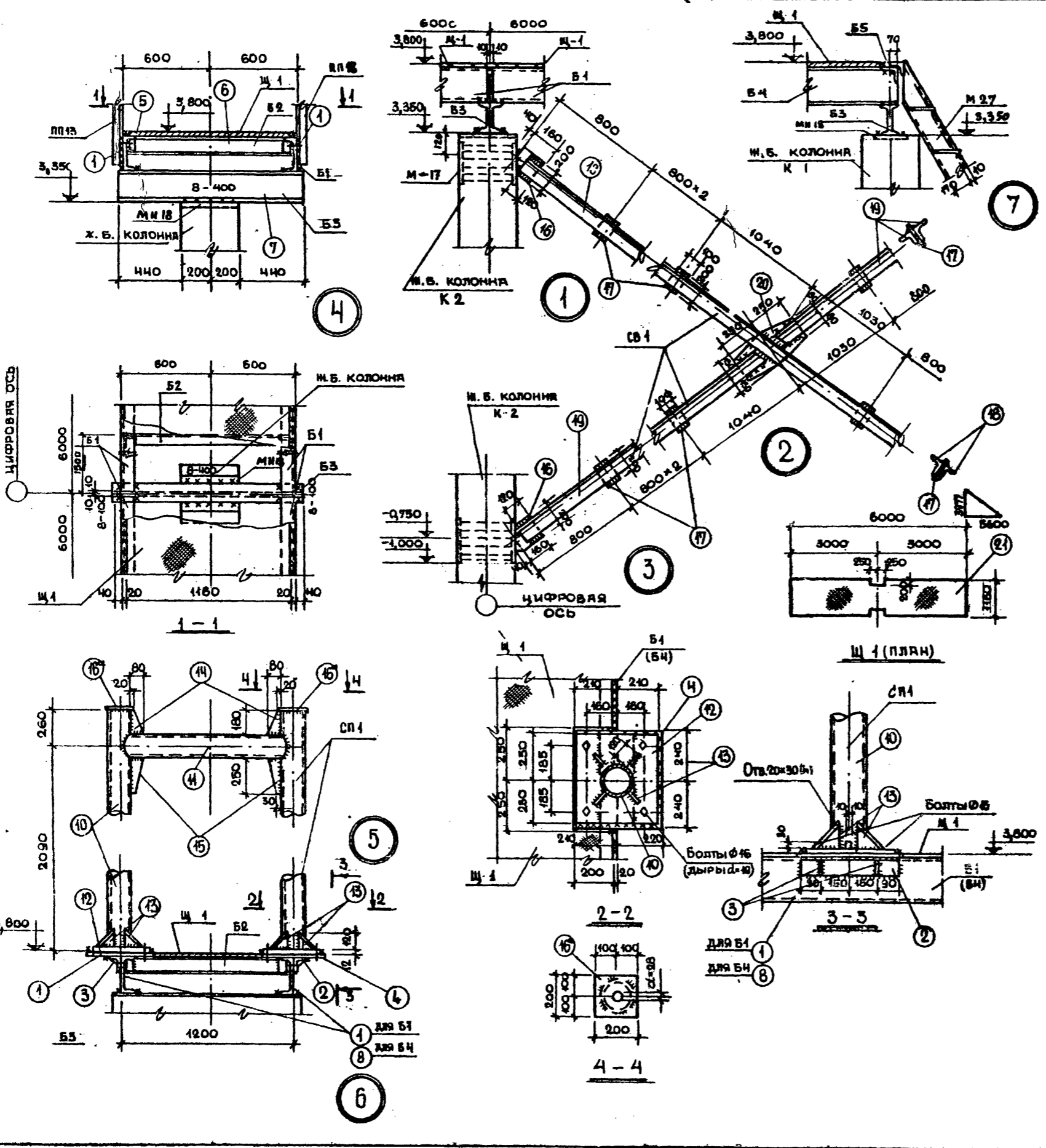
МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ШТУК ДЛЯ МАРКИ			МАССА КГ. ДЛЯ			В ПРИМЕРИ	
		1-й ПАТОН	2-й ПАТОН	3-й ПАТОН	1-й ПАТОН	2-й ПАТОН	3-й ПАТОН		
B1		26	18	2	171	4446	1740	342	АС-17
B2		30	14	6	41	336	1484	66	АС-15
B3	КАКОВ	16	8	4	27	432	216	108	АС-16
B4		4	4	4	172	688	688	688	
B5		2	2	2	12	24	24	24	
CR1	СОСН	1	1	1	369	369	369	369	АС-15
M27	АККУМУЛЯТОР МАРШ	2	2	2	157	314	314	314	
BMH	ОГРАЖДЕНИЕ АККУМУЛЯТОР МАРШ	2	2	2	21	42	42	42	
RM10	МАРШ	2	2	2	21	42	42	42	
RR3	ОГРАЖДЕНИЕ	3	3	3	15	45	45	45	
RR15	ПЕРЕХВАТКА	14	6	2	47	598	282	94	
RR15	РАБОЧАЯ	15	7	3	158	240	392	158	
CR1	СТЕЖЕК ПЛОЩАДКИ	15	9	3	164	2415	1107	487	АС-15
MR1	КОСЫЕ ОТКАНЫ	75	9	3	245	3675	1715	705	АС-16+АС-18
MR4	ОТКАНЫ РАБОЧЕЙ	15	7	3	115	1725	885	345	АС-15

ПРИМЕЧАНИЯ.

- 3а ОТМЕТКА 3.800 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ГЛАВНОЙ РЕШЕТКИ.
- ОТКАНЫ РАСЧИТАНЫ НА ВЕТРОВУЮ НАГРУЗКУ ПО II РАДОНУ, ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НАГРУЗКА ПРИНЯТА 200 КГ/М<sup>2</sup>, АБСОРБИРОВАННО УЧЕТЛИВЫЕ СРЕДИТЕЛЬНОЕ НАГРУЗКИ 80 КГ/М<sup>2</sup>, ПРИБЛИЖЕННЫЕ К РАССТОЯНИЮ 4 М ОТ КРАЯ ОТКАНЫ С ШАГОМ 6 М.
- ВЕС ОТКАНЫ КОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ МОУТАНА ПЕРВАЯ МАЛЛОМ ПРИБЛИЖЕНА К 2 ТОННАМ.

ПРОЕКТОР С.С.П. САНТЕХПРОЕКТ СМОЛЕНС УСТАВОВА АДН МАДУДСКАЯ ЗАСТРАХОВКА РЕЗЕРВУАРИИ 2x250 М <sup>2</sup> ; 2x400 М <sup>2</sup> ; 2x1000 М <sup>2</sup>	ОБЩЕСТВЕННЫЕ УЧРЕЖДЕНИЯ ЗАМ. БЕЛОРУССКАЯ ОТКАНА МАКРОПРОЕКТНЫЕ СХЕМЫ ПУТКА. РАБОТЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-2/14 ТИП В. Ш. IV-V МАРКА АНСТ АС-14 ИМБ № 2
--	--	--

ТЕРМОВРА  
 ФЕДУС  
 ИММЕНЕ  
 ЧАЛСКИЙ  
 САВЕЛБЕР  
 ДАТА ВЪИСКА 1971



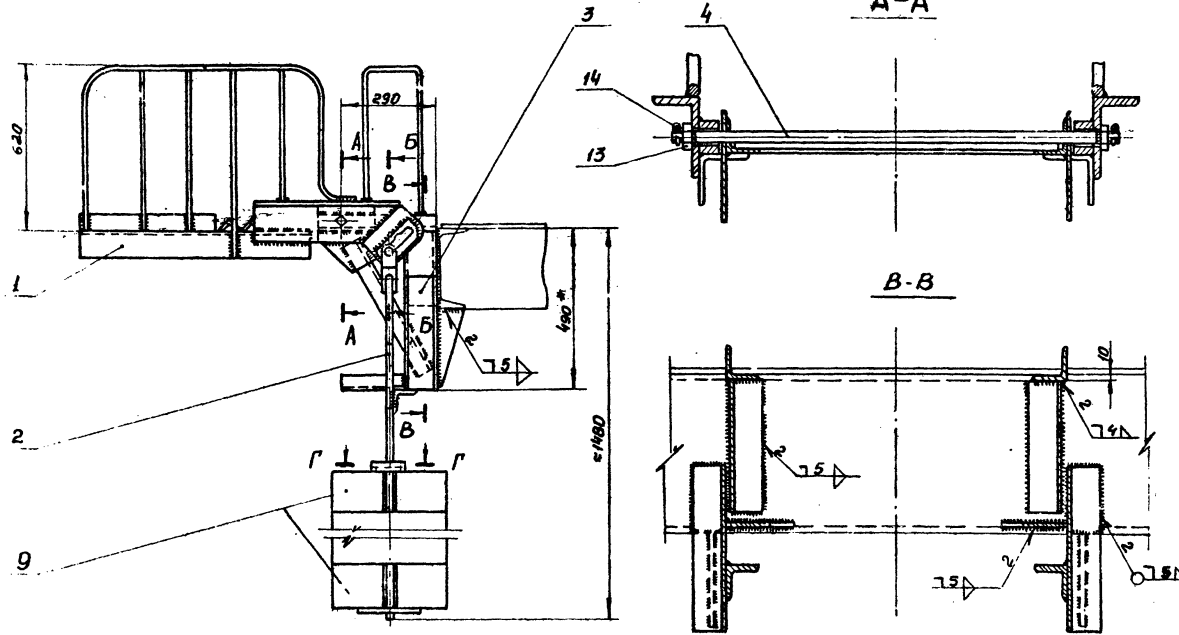
**СПЕЦИФИКАЦИЯ. Сталь ВСт 3псб**

МАРКА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	К-ВО		ВЕС КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
				Т	Н	ДЕТ.	ВСЕХ	
Б1	1	С24	5980	1	-	1430	143	ГОСТ 8240-56*
	2	L90x7	480	1	-	46	5	ГОСТ 8509-57
	3	-80x8	80	2	-	0,5	1	ГОСТ 103-57*
	4	-430x12	480	1	-	19,4	19	ГОСТ 82-70
ВЕС НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА						3		
Б2	5	L75x6	70	2	-	0,5	1	ГОСТ 8509-57
	6	С 10	1170	1	-	10,1	10	ГОСТ 8240-56*
Б3	7	I 20	1280	1	-	27,0	27	ГОСТ 8239-56*
Б4	8	С24	6040	1	-	1440	144	ГОСТ 8240-56*
	2	L90x7	480	1	-	46	5	ГОСТ 8509-57
	3	-80x8	80	2	-	0,5	1	ГОСТ 103-57*
	4	-430x12	480	1	-	19,4	19	ГОСТ 82-70
ВЕС НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА						3		
Б5	9	L90x7	1190	1	-	11,5	12	ГОСТ 8509-57
СП1	10	ТРУБА DN=159/4,5	2350	2	-	40,1	80	ГОСТ 8732-70
	11	ТРУБА DN=159/4,5	1200	1	-	20,6	21	"
	12	-120x12	460	2	-	18,3	37	ГОСТ 82-70
	13	-120x10	120	8	-	2	10	ГОСТ 103-57*
	14	-80x8	180	2	-	1,0	2	"
	15	-80x8	250	2	-	1,4	3	"
16*	-200x8	200	2	-	2,5	5	"	
ВЕС НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА						3		
СБ1	16	-200x8	200	4	-	2,5	10	ГОСТ 103-57*
	17	-200x8	100	12	-	1,3	16	"
	18	L100x8	6790	2	-	83,0	166	ГОСТ 8509-57
	19	L100x8	3330	4	-	40,6	162	"
20	-280x8	500	1	-	8,2	8	ГОСТ 82-70	
ВЕС НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА						7		
Ш1	21	ПРОФИЛЬ-ВЫТЯЖ ИЗ СТАЛИ С=15	F=70м²	1	-	114,8	115	ГОСТ 8706-58

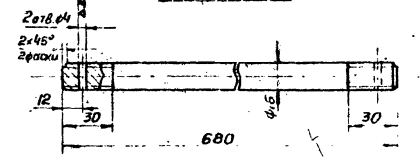
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Маркировочные схемы эстакад смотри лист АС-14.
2. Монтаж марок производить на монтажных болтах  $\phi 12$  (дыры  $\phi 15$ ) с последующей сваркой.
3. Сварку производить электродами Э42. Сварные швы  $h=6$ мм, кроме оговоренных на чертеже.

ГОССТРОЙ СССР <b>САНТЕХПРОЕКТ</b> г. МОСКВА	Объемно-планировочные устройства и узлы железнобетонной эстакады.	Типовой проект 903-2-2/71 тип II, III, IV, V
Эстаковка для мазуто- выжимных котельных с подземны- ми резервуарами 2x100м³, 2x250м³, 2x500м³, 2x1000м³	Маркировочные схемы эстакад. Узлы. Разрезы.	Альбом IV Лист АС-15



Деталь 4



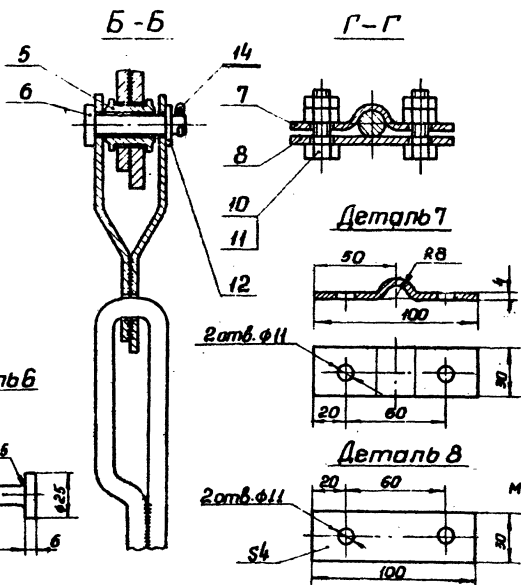
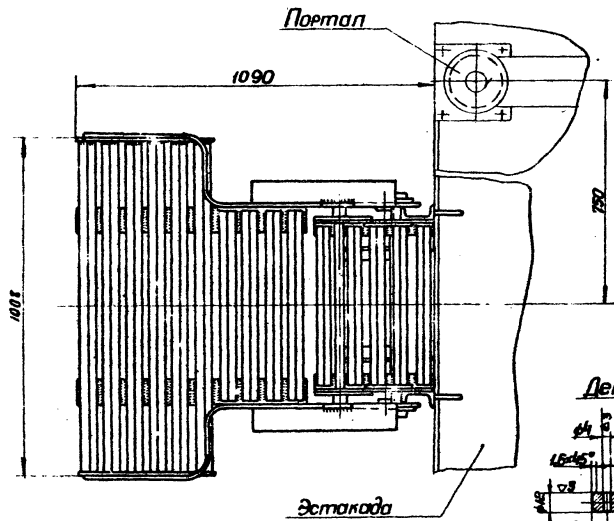
Спецификация стали ВСт 3 п. 6

Марка	№ дет.	Сечение	Длина мм	Кол-ч		Вес кг			Примечание
				Т	Н	Идет	Всех	Марки	
МО1-1	1	Мостик	—	1	—	55,0	55,0	55,0	
МО1-2	2	Подвеска	—	1	—	9,0	9,0	9,0	
МО1-3	3	Кронштейн	—	1	—	29,0	29,0	29,0	
МО1	4	• d16	680	1	—	1,1	1,1	152,0	
	5	• d32	30	2	—	0,1	0,2		
	6	• d26	62	2	—	0,06	0,12		
	7	— 30x4	110	1	—	0,105	0,105		ГОСТ 103-57*
	8	— 30x4	100	1	—	0,1	0,1		
	9	Груз	—	6	—	25	150		
	10	Болт М10x30-001	—	2	—	0,03	0,06		ГОСТ 1198-70
	11	Гайка М10-001	—	4	—	0,012	0,05		ГОСТ 5915-70
	12	Шайба 12-001	—	2	—	0,006	0,012		ГОСТ 1371-68
	13	Гайка М16-001	—	2	—	0,034	0,07		ГОСТ 5915-70
	14	Шпилька 22-001	—	4	—	0,024	0,04		ГОСТ 397-66

Итого 245 кг

Примечания:

1. Монтажные сварки производить электродами Э42 толщиной швов принимать согласно указаниям, данным на чертеже.
2. Окончательно балансировку откидного мостика производить по месту путем регулировки веса грузов.
- 3 \* Размер для справок.
4. Деталь 11 лист рассматривать совместно с листами АС-18 и АС-19.



Деталь 6

Деталь 7

Деталь 8

МЭО  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. Москва

Общепрофессиональные материалы и чертежи. Железнодорожная эстакада.

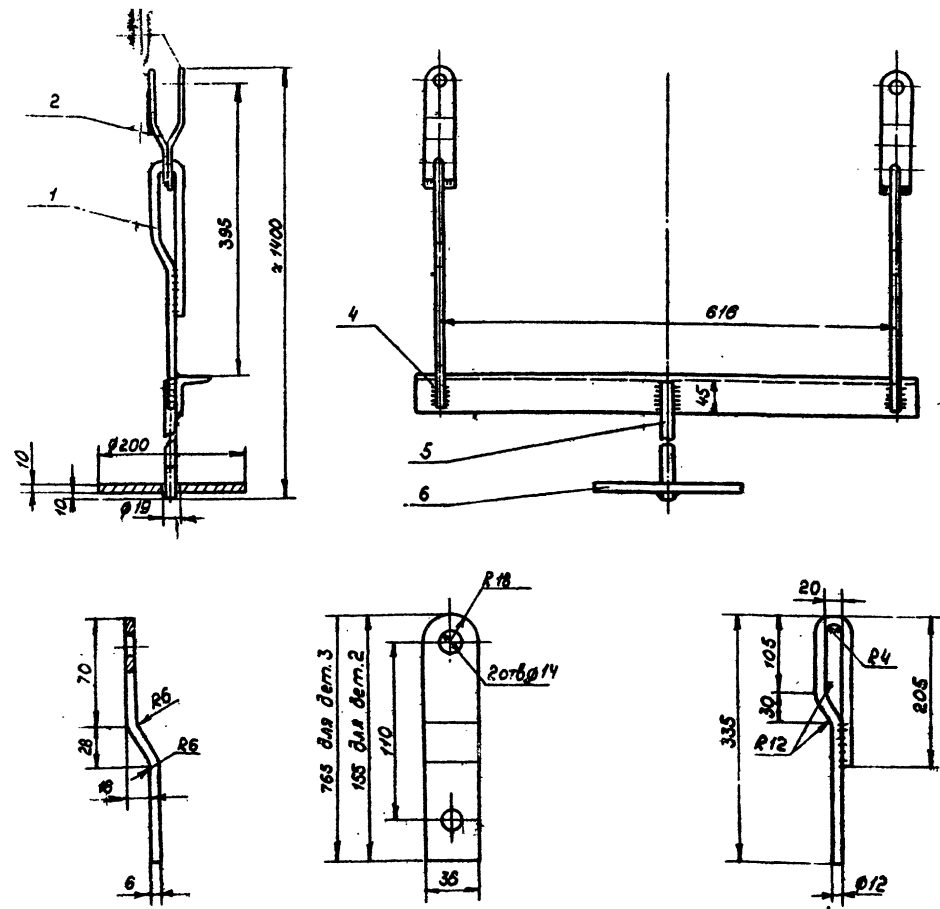
Типовой проект 903-2-8/П1  
лист 2 из 3

МО1  
Мостик откидной.

Лист IV  
АС-16

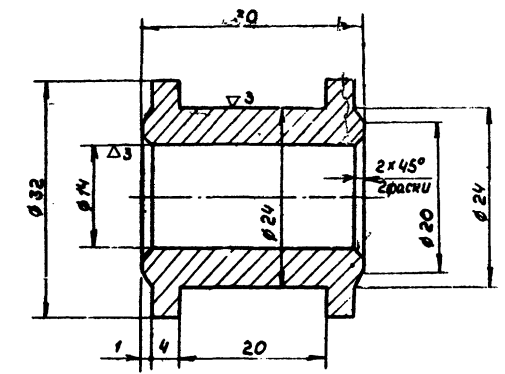
СА 010308004  
Исполнитель: [Signature]  
Проверено: [Signature]  
1977г.





Детали 2 и 3

Деталь 1



2:1	Ø32	Сталь Вст 3 псб ГОСТ 380-71	0,1	5	АС-16	
Масшт	Сечение	Материал	Вес кг	№ дет	Класс	Примечание

Примечания

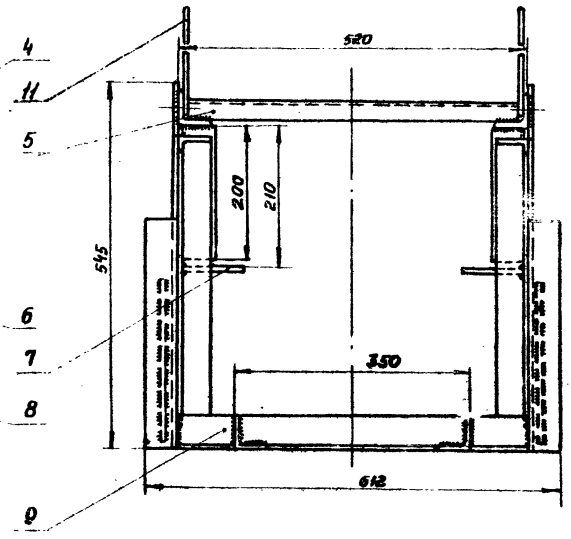
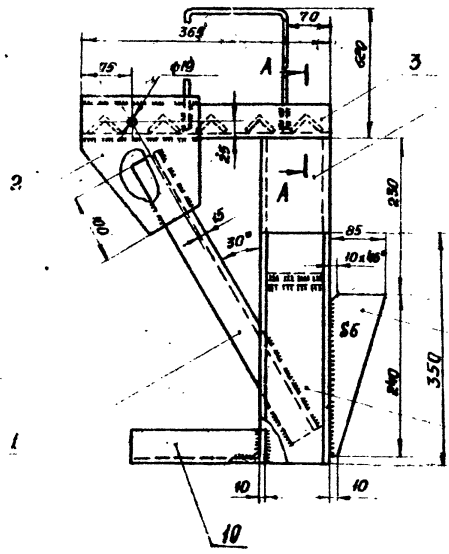
1. Сварки производить электродами Э42, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.  
 2. Данный лист рассматривать совместно с листом АС-16.

Спецификация стали Вст 3 псб									
№ Дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг.		Примечание		
			Г	Н	1 дет.	всех			
101-2	1	Ø12	570	2	—	0,5	10	9,0	
	2	36x6	160	2	—	0,3	0,6		ГОСТ 103-57*
	3	36x6	170	2	—	0,32	0,64		—
	4	L50x5	680	1	—	2,6	2,6		ГОСТ 8509-57
	5	Ø16	985	1	—	1,56	1,56		—
	6	Ø200x10	—	1	—	2,5	2,5		ГОСТ 82-70

Госстрой СССР <b>САНТЕХПРОЕКТ</b> г. Москва Установка для газотопления котельных подземными резервуарами	Общеплощадочные устройства и узлы железнодорожной станции	Типовой проект 903-2-2/11 Типы 1, 2, 3, 4 Ал. 1, 2, 3, 4, 5 IV Ал. 18
МО 1-2. Подвеска. Деталь 1		

1. Сварки производить электродами Э42, толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.  
 2. Данный лист рассматривать совместно с листом АС-16.  
 1971г.

10-19  
Уч. №



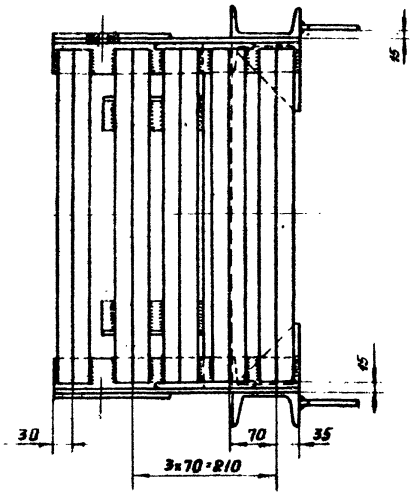
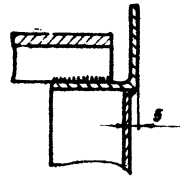
A-A

**Спецификация стали В Ст 3 п. 6**

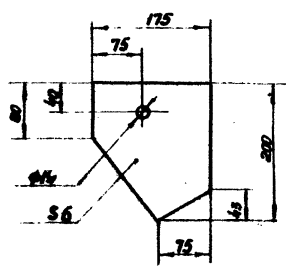
Материал	№ Дет.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес кг		Примечание
				Т	Н	Дет.	Всего	
М01-3	1	L 50x5	475	2	-	1,8	3,6	ГОСТ 8509-57
	2	- 175x6	200	2	-	1,3	2,6	ГОСТ 103-57*
	3	L 50x8	365	1	1	1,4	2,8	ГОСТ 8509-57
	4	Г 10	200	2	-	1,75	3,5	ГОСТ 8240-56*
	5	L 36x4	490	5	-	1,1	5,5	ГОСТ 8509-57
	6	- 85x6	240	2	-	0,6	1,2	ГОСТ 103-57*
	7	- 95x6	95	2	-	0,25	0,5	—
	8	Г 10	350	2	-	3,0	6,0	ГОСТ 8240-56*
	9	L 50x5	520	1	-	2,0	2,0	ГОСТ 8509-57
	10	L 50x5	280	1	1	0,7	1,4	—
Н	∅ d 16	1300	2	-	2,1	4,2	—	

**Примечания:**

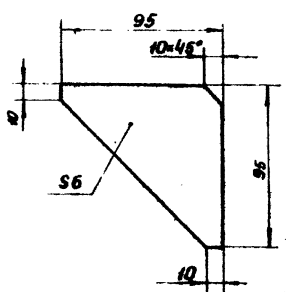
1. Сварку производить электродами Э49. Толщину швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Данный лист рассмотреть совместно с листом АС-16.



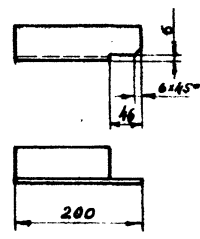
**Деталь 2**



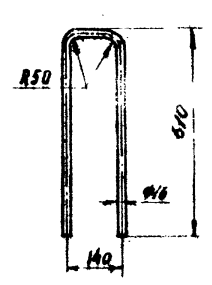
**Деталь 7**



**Деталь 10**



**Деталь 11**



Составлено  
Проверено  
Утверждено  
1977 г.

МИ-5  
САЙТЕХПРОЕКТ  
Инженерная конструкторская организация  
г. Москва

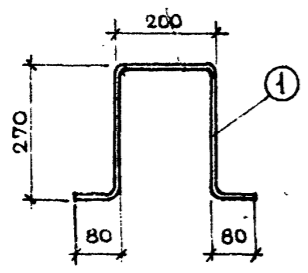
Общепромышленные устройства и металлы  
Железнодорожные вагоны

М01-3  
Кранштвн.

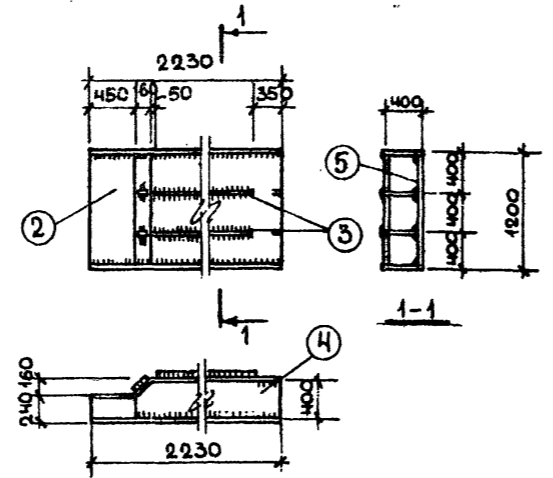
Лист № 1  
из 10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-2-2/74  
ТИП I, II, III, IV, V  
МАРКА-ЛИСТ  
АС-20  
И.В. №

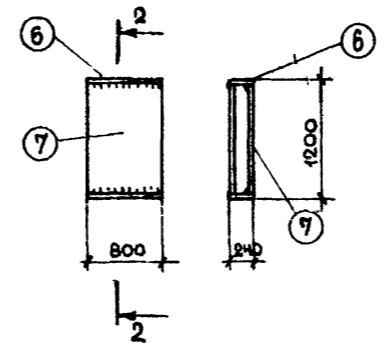
ТЕРМОВАЯ  
ТЕХНИЧЕСКАЯ  
ДОКУМЕНТАЦИЯ  
ПРОЕКТА  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ИНЖЕНЕР  
И.В. №



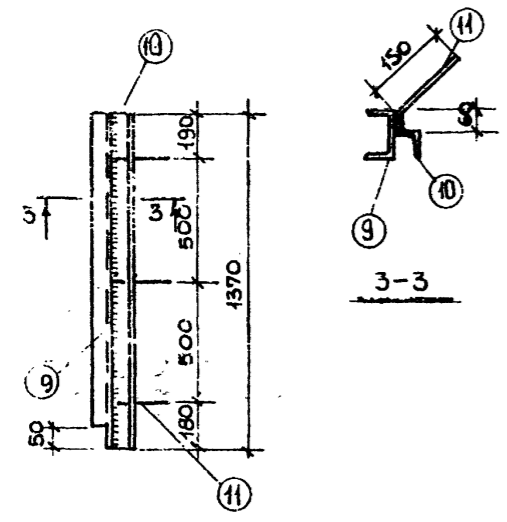
МИ 1



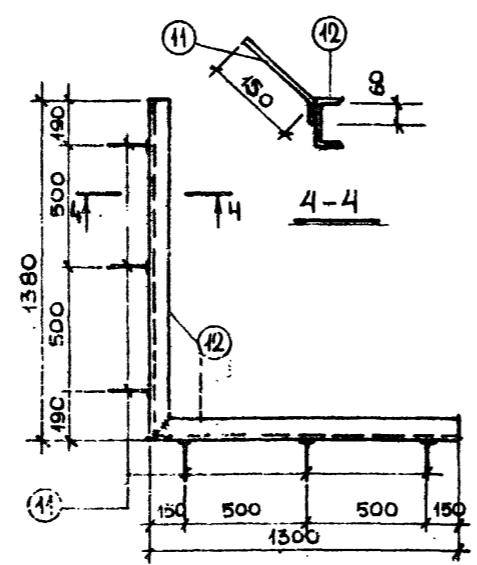
МИ 2



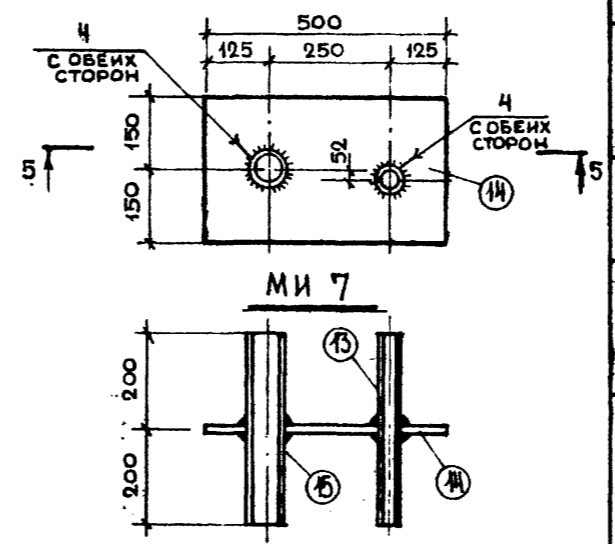
МИ 3 2-2



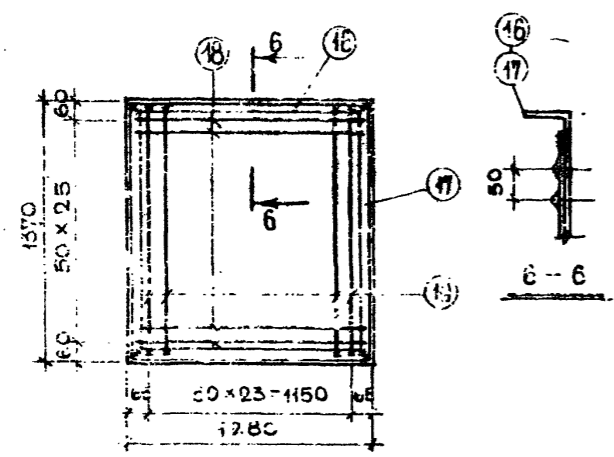
МИ 5T, МИ 5H



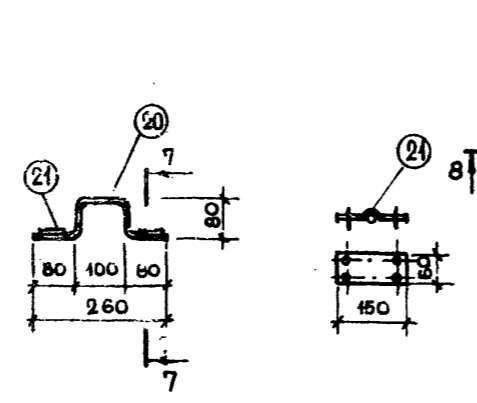
МИ 6T, МИ 6H



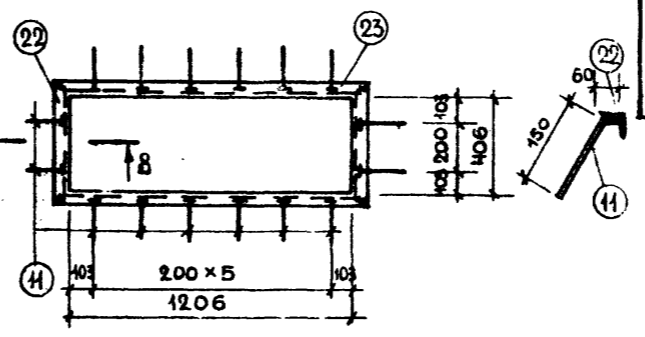
МИ 7 5-5



МИ 8



МИ 9 7-7



МИ 10 8-8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	УСКИЗ И СЕЧЕНИЕ	Ø мм И КЛАСС	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг.
МИ 1	1	•	20 К1	900	1	0,9	2,2
						ВСЕГО:	2,2
МИ 2	2	— 1200 × 10	—	2390	1	2,1	227,7
	3	— 430 × 10	—	1780	2	3,6	125,6
	4	— 400 × 10	—	2230	2	4,5	140,1
	1	— 1200 × 10	—	2230	1	2,2	212,0
						ВСЕГО:	705,4
МИ 3	6	— 240 × 10	—	800	2	1,6	31,4
	7	— 800 × 10	—	1200	2	2,4	149,1
						ВСЕГО:	180,5
МИ 4	8	L 75 × 6	—	450	1	0,5	3,4
						ВСЕГО:	3,4
МИ 5T	10	Г 10	—	1370	1	1,4	12,0
	11	L 56 × 5	—	1370	1	1,4	3,0
	11	•	10 К1	210	3	0,8	0,5
						ВСЕГО:	18,5
МИ 6T	11	•	10 К1	210	6	1,6	1,0
	12	Г 10	—	2680	1	2,7	23,2
						ВСЕГО:	24,2
МИ 7	13	ТРУБА 57 × 3	—	400	1	0,4	1,8
	14	— 300 × 5	—	500	1	0,5	0,8
	15	ТРУБА d=159 × 4,5	—	400	1	0,4	6,7
						ВСЕГО:	9,3
МИ 8	16	L 50 × 5	—	1280	2	2,6	9,8
	17	L 50 × 5	—	1370	2	2,7	10,2
	19	•	6 К1	1270	26	33,0	7,3
						ВСЕГО:	34,5
МИ 9	21	•	10 К1	420	1	0,4	0,3
	21	— 60 × 10	—	150	2	0,3	0,8
						ВСЕГО:	1,1
МИ 10	11	•	10 К1	210	16	4,1	2,5
	22	L 50 × 5	—	506	2	1,0	3,8
	23	L 50 × 5	—	1306	2	2,6	9,8
						ВСЕГО:	16,1

ПРИМЕЧАНИЯ

- Сварку производить электродами типа Э-42.
- В марках МИ 2, МИ 3 и МИ 4 швы h<sub>ш</sub> = 6 мм. Стержни поз. 11 приварить швами h<sub>ш</sub> = 4 мм, b<sub>ш</sub> ≥ 10 мм.
- Сварку производить в соответствии с требованиями СН 393-69.
- Антикоррозийную защиту производить в соответствии с требованиями СН 206-62.

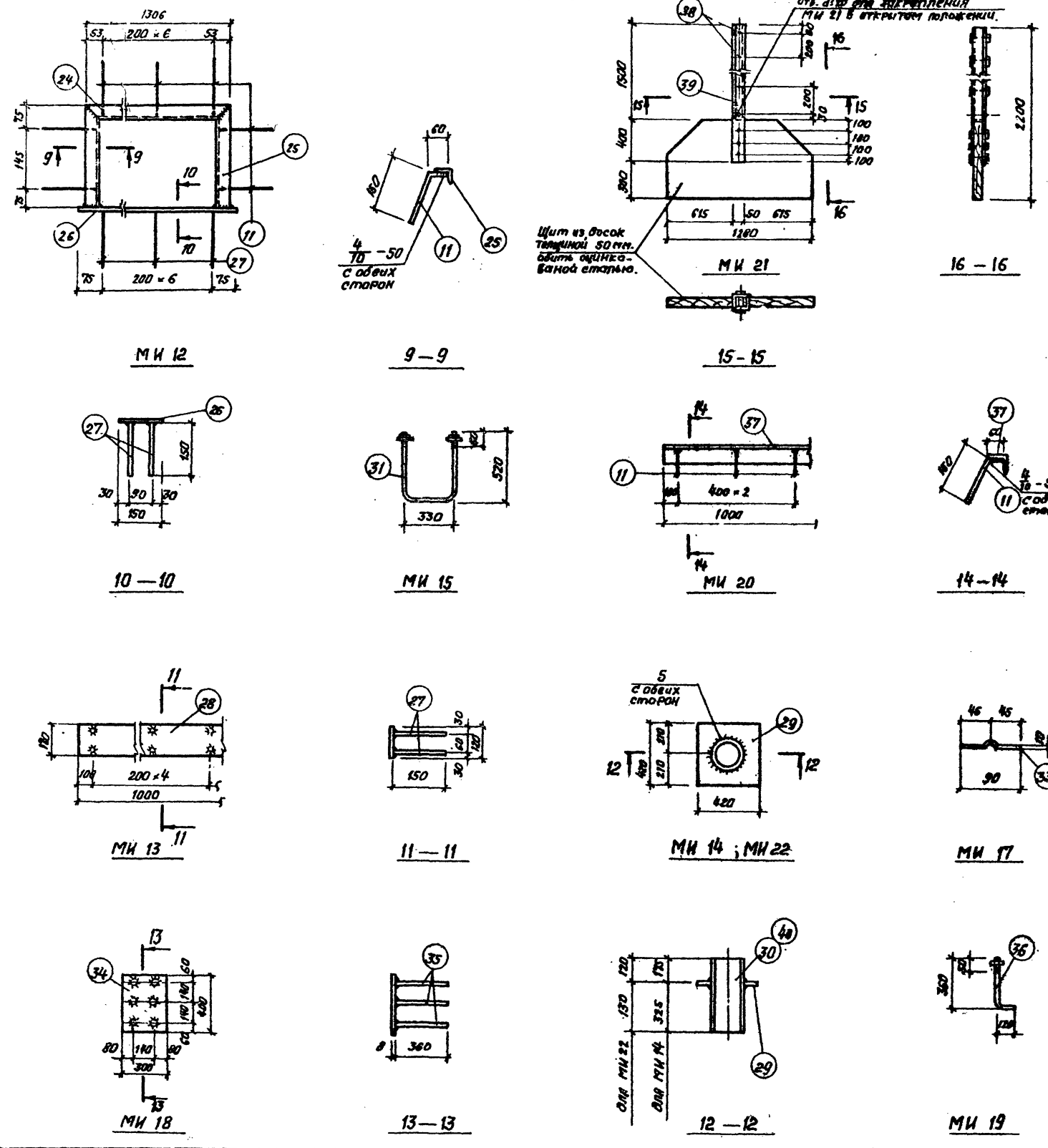
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. МОСКВА	ОБЩЕПЛОЩАДочНЫЕ УСТРОЙСТВА И УЗЛЫ. НЕЛЕЗНУДРОИТОВАЯ ВСТЯЖКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-2/74 ТИП I, II, III, IV, V
УСТАНОВКА ДЛЯ МАЗУТО- СНАБЖЕНИЯ КОТЕЛЬНОЙ С ПОДЗЕМНЫМИ РЕЗЕРВУ- АРАМИ 2 × 1000 × 250, 2 × 500, 2 × 1000 мм	Закладные изделия МИ 1 ÷ МИ 10	ЛДВМ IV ЛИСТ АС-20

Спецификация стали на одно изделие

Марка	N поз	Заказ и сечение	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Объем м	Вес кг
МН 11	40	L 75x6	—	1200	1	1,2	8,3
	11	•	10AII	210	7	1,9	1,2
	24	L 50x5	—	1306	1	1,3	4,9
	25	L 50x5	—	295	2	0,6	2,6
	26	— 150x10	—	1350	1	1,4	23,5
	27	•	10AII	150	3	0,5	0,3
						Всего	37,5
МН 13	27	•	10AII	150	10	1,8	1,1
	28	— 120x10	—	—	1	1,1м	7,9
						Всего	9,0
МН 14	29	— 420x10	—	420	1	0,4	13,8
	30	Труба d=219x7	—	500	1	0,5	18,3
						Всего	32,1
МН 15	31	• с гайкой	16AII	1370	1	1,4	2,2
МН 16	32	L 10	—	900	1	0,9	7,7
МН 17	33	— 100x10	—	1000	1	1,0	7,8
	34	— 300x8	—	400	1	0,4	0,4
МН 18	35	•	10AII	360	6	2,0	1,8
						Всего	11,2
МН 19	36	• Болт с гайкой	12AII	480	1	0,5	0,4
	11	•	10AII	210	5	1,4	0,9
МН 20	37	L 63x6	—	—	1	1,1м	5,7
						Всего	6,6
МН 21	38	•	12AII	70	6	0,4	0,4
	39	L 50x5	—	1900	2	3,8	14,3
						Всего	14,7
МН 22	40	Труба d=219x7	—	250	1	0,3	9,2
	29	— 420x10	—	420	1	0,4	13,8
						Всего	23,0
МН 23	41	Труба d=63x7	—	250	1	0,3	3,3

Примечания:

- Сварку производить электродами типа Э42. Стержни поз. 27, 35 приварить автоматической дуговой сваркой пов. слом флюса, допускается с помощью ручной дуговой сварки многослойными кольцевыми швами hш = 6мм. Для всех остальных позиций применять дуговую сварку, высоту швов принимать согласно чертежам.
- Сварку производить в соответствии с требованиями СН 393-69.
- Антикоррозийную защиту выполнять в соответствии с требованиями СН 206-62.



Модель: 903-2-2171  
 Тип: 903-2-2171  
 Проект: 903-2-2171  
 Конструктор: Л. С. Шендерович  
 Проверщик: Л. С. Шендерович  
 Инженер: Л. С. Шендерович  
 Строитель: Л. С. Шендерович  
 Монтажник: Л. С. Шендерович  
 Сварщик: Л. С. Шендерович  
 1971г.

Проект САНТЕХПРОЕКТ для мазутоснабжения котельных с подземными резервуарами 2-100 м³; 2-250 м³; 2-500 м³; 2-1000 м³	Общеплощадочные устройства и узлы. Теплооборудующая установка	Типовой проект 903-2-2171 тип 9.1.1.1
Закладные изделия МН 11 — МН 23.		Лист AC-24