



Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4  
Заказ № 2852 Инв. № СХ 647-01 тираж 2000  
Сдано в печать 18.08 1985г цена 2-05

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-2-141.05  
АВТОМАТИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ  
ПРОТИВОПОЖАРНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
400, 500, 600, 800, 1000 М<sup>3</sup>/Ч

**АЛЬБОМ I**  
**СОСТАВ ПРОЕКТА**

- Альбом I    Общая пояснительная записка,  
Автоматическое пожаротушение,  
Технологическая часть насосной станции
- Альбом II    Автоматизация пожаротушения,  
Силовое электрооборудование,  
Электроосвещение
- Альбом III    Архитектурно-строительные решения,  
Конструкции железобетонные,  
Внутренний водопровод и канализация,  
Отопление и вентиляция
- Альбом IV    Спецификации оборудования
- Альбом V    Ведомости потребности в материалах
- Альбом VI    Сметы

СФ 647-04

**УТВЕРЖДЕН** и введен в действие с 1 января 1985 г.  
РЕШЕНИЕМ Минпривлора СССР №32-84 от 29 июня 1984 г.

**РАЗРАБОТАН**

ИВАНОВСКИМ ФИЛИАЛОМ СКБ "СПЕЦАВТОМАТИКА"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Виноградов*  
*Борисова*

А.В. Виноградов  
С.В. Борисова

				Привязки

ИЗБ. №

Содержание альбома I

Обозначение	Лист	Наименование	Стр.
		Содержание альбома I	2
ПЗ	1	Общая пояснительная записка (начало)	3
ПЗ	2	Общая пояснительная записка (продолжение)	4
ПЗ	3	Общая пояснительная записка (окончание)	5
		Автоматическое пожаротушение.	
		Технологический паспорт насосной станции	
АПЖ1	1	Общие данные	6
АПЖ1	2	Иланы на отп. 0000, -3,000. Разрез I-I	7
АПЖ1	3	Насосная станция $Q = 400 \text{ м}^3/\text{ч}$	8
		Аксонметрическая схема разводки трубопроводов	
АПЖ1	4	Насосная станция $Q = 500 \text{ м}^3/\text{ч}$	9
		Аксонметрическая схема разводки трубопроводов	
АПЖ1	5	Насосная станция $Q = 600 \text{ м}^3/\text{ч}$	10
		Аксонметрическая схема разводки трубопроводов	
АПЖ1	6	Насосная станция $Q = 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$	11
		Аксонметрическая схема разводки трубопроводов	
АПЖ1	7	Спецификация (начало)	12
АПЖ1	8	Спецификация (продолжение)	13
АПЖ1	9	Спецификация (окончание)	14
АПЖ1.Н1.000СВ		Импульсное устройство ИУ-500Г, Ру 10 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ). Сборочный чертёж	15
АПЖ1.Н1.100СВ		Корпус. Сборочный чертёж	16
АПЖ1.Н1.100СБ		Трубопровод. Сборочный чертёж	17
АПЖ1.Н1.100СВ		Опора. Сборочный чертёж	17
АПЖ1.Н1.000		Импульсное устройство ИУ-500Г, Ру 10 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )	18
АПЖ1.Н1-120		Опора	13
АПЖ1.Н1-001		Прокладка	19

Обозначение	Лист	Наименование	Стр.
АПЖ1.Н1-002		Прокладка	19
АПЖ1.Н1-100		Корпус	19
АПЖ1.Н1-110		Трубопровод	19
АПЖ1.Н1-131		Муфта	20
АПЖ1.Н1-102		Труба	20
АПЖ1.Н1-103		Труба	20
АПЖ1.Н1-111		Труба	20
АПЖ1.Н1-112		Труба	21
АПЖ1.Н1-113		Труба	21
АПЖ1.Н1-114		Фланец	21
АПЖ1.Н1-121		Ребро	22
АПЖ1.Н1-122		Основание	22
АПЖ1.Н1-123		Ребро	22
АПЖ1.Н1-124		Основание	22
АПЖ1.Н2-000СВ		Кронштейн для крепления 3*3 км к стене. Сборочный чертёж	23
АПЖ1.Н2-00		Кронштейн для крепления 3*3 км к стене	23
АПЖ1.Н2-01		Кронштейн	24
АПЖ1.Н2-02		Кронштейн	24
АПЖ1.Н3-01		Мастик перекидной для трубопровода $du = 100-300$	24
АПЖ1.Н3.000СВ		Мастик перекидной для трубопровода $du = 100-300$ . Сборочный чертёж	25

Привязки

Ил. №			



Титулов проект 901-2-141.85 Аляска

### Условия и область применения проекта

Настоящий проект разработан для строительства в районах со следующими природными и климатическими условиями:

- сейсмичность района не выше 6 баллов;
- расчетная зимняя температура воздуха: -30°C - основной вариант, 20°C и -40°C - дополнительные варианты;
- без снегового покрова для III геоарктического района, по СНиП II-6-74 Р<sub>0</sub> = 100 кг/м<sup>2</sup>;
- скоростной напор ветра - для I геоарктического района, по СНиП II-6-74 - 270 кг/м<sup>2</sup>;
- рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют;
- территория без обработки горными выработками;
- грунты нелучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками У = 26°, С = 2 кПа; Е = 14,7 мПа; γ = 1,8 т/м<sup>3</sup>.

### Генеральный план

Схема генерального плана с размещением насосной станции должна быть разработана при привязке типового проекта к конкретному объекту, защищаемому установкой автоматического пожаротушения.

Питание насосной станции водой возможно от различных систем водоснабжения, от резервуаров, от открытых источников.

Максимальное расстояние от резервуаров или от открытых источников до насосной станции, а также заглубление резервуаров и минимально допустимый уровень воды в открытом источнике определяется гидравлическим расчетом с учетом обеспечения работы насосов "под заливом".

Минимальное расстояние между насосной станцией и резервуаром - 5 м.

К зданию насосной станции должны быть предусмотрены подъездные пути.

### Объемно-планировочные решения

Здание насосной станции, согласно технологическим требованиям, полузаглубленное с размерами в осях 6×15 м с перекрытием шириной 4,7 м над заглубленным машинным залом.

В здании насосной станции, кроме машинного зала, размещаются: помещение для ремонтников, тепловой пункт и санузел.

Степень огнестойкости здания насосной станции - I, класс сооружения - II, степень долговечности - I, степень пожарной опасности - категория Д.

### Конструктивные решения

Здание насосной станции запроектировано из кирпича, стены заглубленной части из сборных бетонных блоков по ГОСТ 13579-78.

Покрытие и перекрытие - из сборных железобетонных комплексных плит.

Кровля - плоская рулонная с защитным слоем гравия.

### Рекомендации по рациональной организации строительства

При возведении насосной станции выполняется комплекс подготовительных и основных строительно-монтажных работ.

К подготовительным работам относятся: сооружение подъездной автодорожки и площадки для складирования строительных материалов, организация временного обеспечения строительства энергетическими ресурсами и водой.

Строительство подземной части насосной станции выполняется открытым способом. Котлован разрабатывается в откосах с ушением по периметру фундаментов на 0,3 м экскаватором Э652Б, оборудованным обратной лопатой. Разработка грунта осуществляется на проектную глубину с оставлением небора 10 см, который разрабатывается вручную с подкровкой к ковшу экскаватора.

Грунт на автосамосвалах перемещается во временный отвал или оставляется на площадке в забиемостии от места его складирования, определенного в балансе земляных масс.

Обратная засыпка стен фундаментов производится бульдозером Д-271А.

Грунт послойно уплотняется ручными пневмотрамбовками до к = 0,9.

Монтаж всей номенклатуры сборных железобетонных элементов (фундаменты, плиты, блоки стен подвала, плиты покрытия и пр.) рекомендуется производить при помощи монтажного стрелового крана на увеличенном ходу типа МКГ-10А.

Лицевая сторона

		ТП 901-2-141.85		- ПЗ	
Проектант	ИП	Борисова	22.07.75	Инженер	Иванов
Исполнитель	Инженер	Кузнецова	22.07.75	Инженер	Иванов
Проверенный	Инженер	Кузнецова	22.07.75	Инженер	Иванов
Утвержденный	Инженер	Кузнецова	22.07.75	Инженер	Иванов
			Сборная пояснительная записка (продолжение)		
			СЛБ, Специальная записка		
			Формат А3		

Копировал Низова



Типовой проект 901-2-141.85 - АПЖС1

ведомость рабочих чертежей основного комплекта АПЖС1

ведомость смежных и прилагаемых документов

Общие указания

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на стп. 0,000, -3,000. Разрез 1-1	
3	Насосная станция Q=400 м <sup>3</sup> /ч. Аксонометрическая схема разводки трубопроводов	
4	Насосная станция Q=500 м <sup>3</sup> /ч. Аксонометрическая схема разводки трубопроводов	
5	Насосная станция Q=600 м <sup>3</sup> /ч. Аксонометрическая схема разводки трубопроводов	
6	Насосная станция Q=800, 1000 м <sup>3</sup> /ч. Аксонометрическая схема разводки трубопроводов	
7	Спецификация (начало)	
8	Спецификация (продолжение)	
9	Спецификация (окончание)	

Обозначения	Наименование	Примечание
	Осволенные документы	
ОСТ 25 328-81	Условия пожаротушения автоматические и установки пожарной охраны и пожаро-охранной сигнализации. Обозначения условные графические элементов установок	
Серия 5.908-1	Типовые узлы крепления трубопроводов установок автоматического пожаротушения	
	Прилагаемые документы	
АПЖС1.Н1-000	Импульсное устройство ИУ-500П, Рч 10 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )	
АПЖС1.Н2-000	Кронштейн для крепления 3-х ЭКМ к стене	
АПЖС1.Н3-000	Мостик перекидной для трубопроводов dч 100...300	

Технологические решения приняты в соответствии с требованиями следующих нормативных документов: СН 75-76 „Инструкция по проектированию установок автоматического пожаротушения“;

СНиП II-30-76 „Внутренний водопровод и канализация зданий“;

СНиП II-31-74 „Водоснабжение. Наружные сети и сооружения“.

За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола входной площадки насосной станции, что соответствует абсолютной отметке .

В насосной станции предусмотрено место для размещения четырех узлов управления установкой пожаротушения.

Привязочные размеры пожарных насосов указаны для варианта насосной станции производительностью 800, 1000 м<sup>3</sup>/ч. Для насосных станций производительностью 400 (500), 600 м<sup>3</sup>/ч габариты пожарных насосов и привязочные размеры указаны в скобках.

Диаметры, отметки и размеры трубопроводов для каждой производительности указаны на соответствующих аксонометрических схемах.

При эксплуатации насосной станции следует учитывать, что после заполнения импульсного устройства сжатым воздухом должны быть закрыты запорные вентили на трубопроводе подключения баллона испытательно-переносного типа БИП к импульсному устройству, отсоединен гибкий шланг и открыт вентиль сброса давления.

На случай ремонта и перезарядки баллона БИП проектом предусмотрены два резервных баллона БИП, которые должны храниться заряженными в любом сухом закрытом помещении на защищаемом объекте.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
АПЖС1	Автоматическое пожаротушение, технологическая часть насосной станции	
АПЖС2	Автоматизация пожаротушения, с. ловле электрооборудование, электроосвещение	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	

Условные обозначения и изображения

Обозначение	Наименование
⊙	Мановаккуумметр

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *С.П. Борисова*

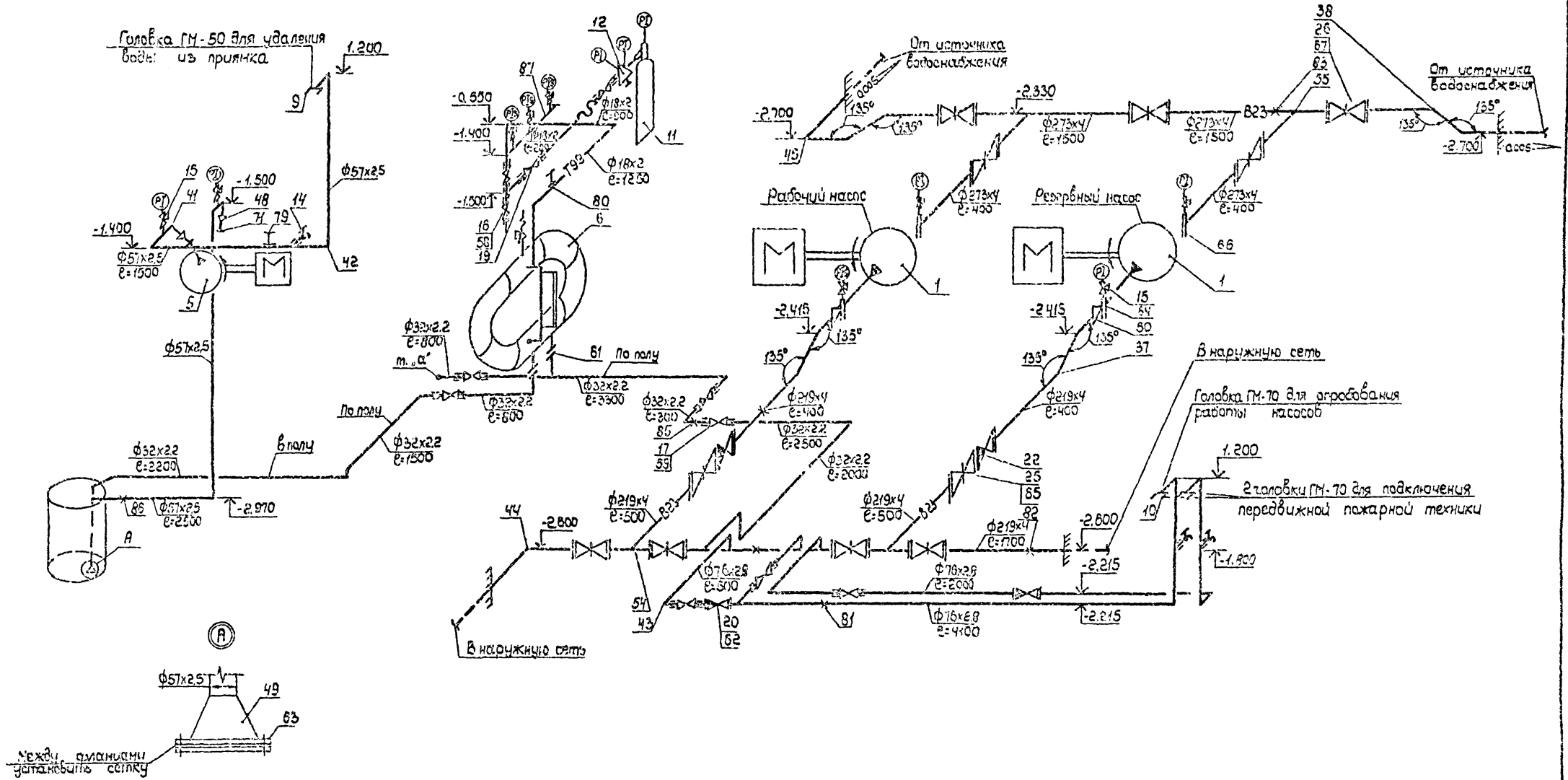
Привязка		Лист	
№	Итого	№	Итого
1	1	1	1
ТП 901-2-141.85 - АПЖС1			
И.пр.	С.П. Борисова	И.пр.	И.пр.
Исполн.	Кудряшова	И.пр.	И.пр.
И.пр.	Кудряшова	И.пр.	И.пр.
И.пр.	Роскина	И.пр.	И.пр.
И.пр.	Соколова	И.пр.	И.пр.
И.пр.	Лучина	И.пр.	И.пр.
Автоматические насосные станции		И.пр.	И.пр.
проектное пожарное водоснабжение		И.пр.	И.пр.
производительность 400 (500), 600 м <sup>3</sup> /ч		И.пр.	И.пр.
Общие данные		И.пр.	И.пр.
И.пр.		И.пр.	И.пр.

Согласовано  
И.пр. С.П. Борисова  
И.пр. И.пр.  
И.пр. И.пр.  
И.пр. И.пр.





Гуськов проект 901-2-141.85 Альфонс I



Ш.Б. Альфонс I. Подпись: [подпись] Дата: [дата]

ТП 901-2-141.85		-АПЖ1	
Приказан:	И.П. Бордюров	Исполн:	И.П. Кузьмина
	И.П. Кузьмина	Исполн:	И.П. Кузьмина
	И.П. Спец.	Исполн:	И.П. Кузьмина
	И.П. Коскина	Исполн:	И.П. Коскина
	И.П. Сухолова	Исполн:	И.П. Сухолова
Автоматические насосные станции с производительностью 400, 300, 200, 150 м³/ч		Станд. лист	Листов
Паспортная станция Q=400 м³/ч		АПЖ, Спец. автоматика	
Аксонометрическая схема разводки трубопроводов		Ивановский филиал	
Копировал Молькова		Сдана в АБ	









Тупиков проект 901-2-141.85. Айсберг I

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. пуч. в пуч.					Примечание	
			400	500	600	800	1000		
54	ГОСТ 1.576-77	Тройник равнопрочной из углеродистой стали бесшовный приварной на Руч-ЮМПС 219x6,0	2	—	—	—	—	13,8	
55	ГОСТ 17376-77	Труба ст. 273x8,0	2	4	—	—	—	32,0	
56	ГОСТ 17376-77	" 325x8,0	—	—	2	2	2	41,3	
57	ГОСТ 17376-77	" 377x9,0	—	—	2	2	2	54,7	
		Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой на Руч 16 МПа							
58	ГОСТ 8967-75	Ниппель Дч 15	8	8	8	8	8	0,05	
59	ГОСТ 8967-75	Ниппель Дч 25	8	8	8	8	8	0,05	
60	ГОСТ 8967-75	Ниппель Дч 35	6	6	6	6	6	0,234	
61	ГОСТ 12 820-80	Фланцы с соединительным выступом стальной плоской приварной на Руч ит. д. до 2,5 МПа	2	2	2	2	2	0,84	
		1-25-10 Ст3сп							
62	ГОСТ 12 820-80	Труба ст. 1-25-10 Ст3сп	4	4	4	4	4	2,80	
63	ГОСТ 12 820-80	" 1-50-25 Ст3сп	2	2	2	2	2	2,14	
64	ГОСТ 12 820-80	" 1-100-10 Ст3сп	2	2	—	—	—	6,92	
65	ГОСТ 12 820-80	" 1-200-10 Ст3сп	12	—	2	—	—	8,05	
66	ГОСТ 12 820-80	" 1-250-6 Ст3сп	2	2	2	—	—	7,67	
67	ГОСТ 12 820-80	" 1-250-10 Ст3сп	10	22	—	—	—	10,66	
68	ГОСТ 12 820-80	" 1-300-10 Ст3сп	—	—	12	14	14	12,9	
69	ГОСТ 12 820-80	" 1-350-8 Ст3сп	—	—	—	2	2	12,58	
70	ГОСТ 12 820-80	" 1-350-10 Ст3сп	—	—	10	10	10	15,85	
71	ГОСТ 12 820-80	Кабельный 1-25-25 Ст3сп	2	2	2	2	2	0,55	
72	ГОСТ 24379.1-80	Болт М.1. М16x300,8 Ст3сп2	4	4	4	4	4	0,66	
73	ГОСТ 24379.1-80	Болт М.1. М20x300,8 Ст3сп2	4	4	4	4	4	1,57	
74	ГОСТ 24379.1-80	Болт М.1. М30x300,8 Ст3сп2	12	12	12	12	12	4,55	
75	ГОСТ 695-77	Крепежи стальные мушкетерские	3	3	3	3	3	2	
76	ГОСТ 8155-74	Сурька свинцовая	3	3	3	3	3		К2
77	ГОСТ 10360-76	Лен. тропический №20	1	1	1	1	1		К2
78	ГОСТ 7951-76	Смолы натуральные льняная	6	6	6	6	6		К2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. пуч. в пуч.					Примечание	
			400	500	600	800	1000		
	Серия С. 908-1	Тупиковые узлы крепления трубопроводов установок авиационного назначения							
79	АПЗ 1404.0-02	Подвеска для крепления труб к металлоконструкциям ДН-57	2	2	2	2	2	0,55	
80	АПЗ 1408.0	Подвеска для крепления труб к газопроводным плитам перекрытия ДН-18	3	3	3	3	3	0,40	
81	АПЗ 1412.0-01	Упор для крепления труб ДН 75	7	7	7	7	7	4,45	
82	АПЗ 1412.0-07	Труба ст. ДН 219	6	—	—	—	—	9,25	
83	АПЗ 1412.0-08	" ДН 273	4	10	—	—	—	12,89	
84	АПЗ 1412.0-09	" ДН 325	—	—	10	10	10	18,50	
85	АПЗ 1413.0-02	Подвеска для крепления труб к плитам перекрытия ДН 32	9	9	9	9	9	0,682	
86	АПЗ 1413.0-05	Труба ст. ДН 57	2	2	2	2	2	0,21	
87		Кронштейн для крепления 3-х ЭКМ к стене	1	1	1	1	1	16,0	
88		Листык переключной для трубопроводов ДЧ-100-300	2	2	2	2	2	112,0	
89	ГОСТ 481-80	Поролит ПОН 2x1500 x 1500	2	2	2	2	2	3,0	лист

ТН 901-2-141.85 - АПЗ I

Привязан	ИП	Исполнен	Проверен	Спецификация (окончательная)	Лист 9
				Спецификация (окончательная)	Лист 9
				Спецификация (окончательная)	Лист 9

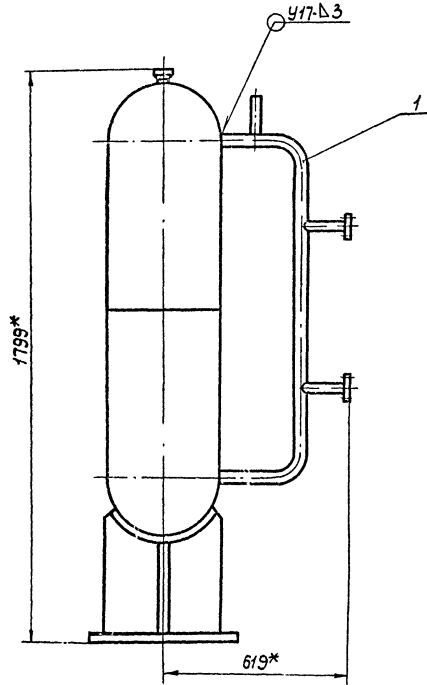
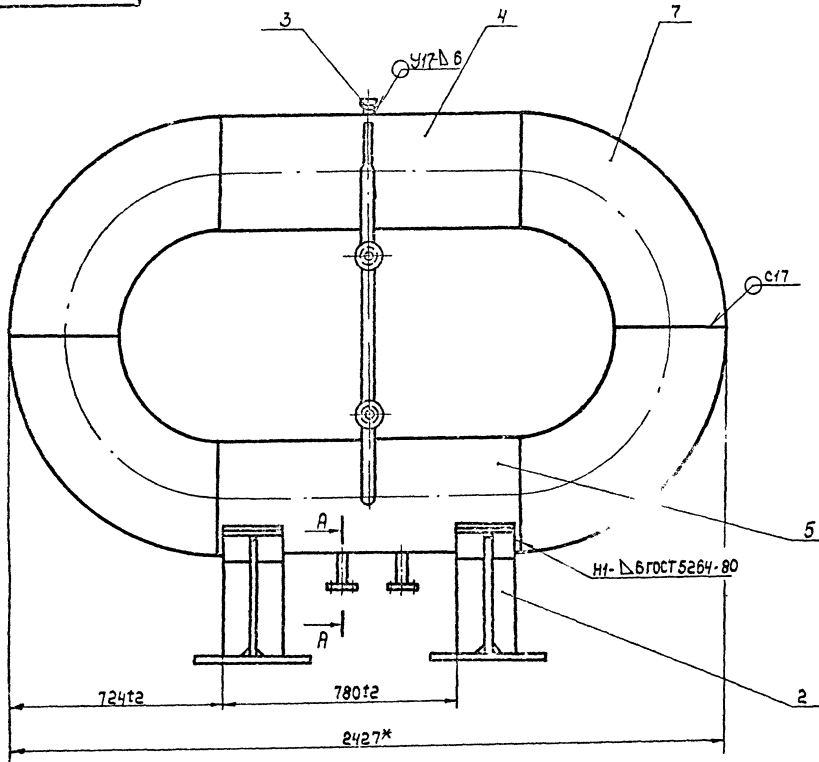
Копирован Шабанова Формат А2





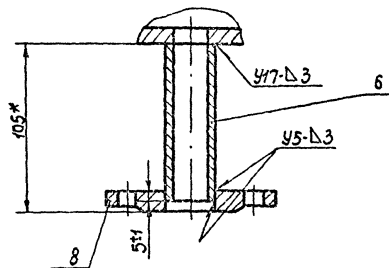
Туповой проект 901-2-41.85 Архив 1

АПЖ.1.Н1-100СБ



- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
- 2.  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
- 3.\* Размеры для справок.
- 4. Покрытие: ЭМ-ПР-115, серый, III А ГОСТ 6465-76, кроме присоединительных мест.

A-A  
М1:2

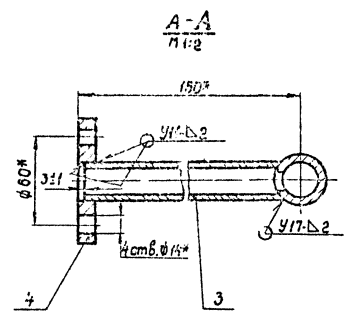
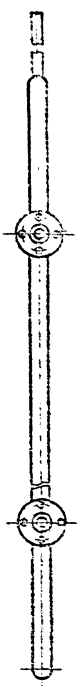
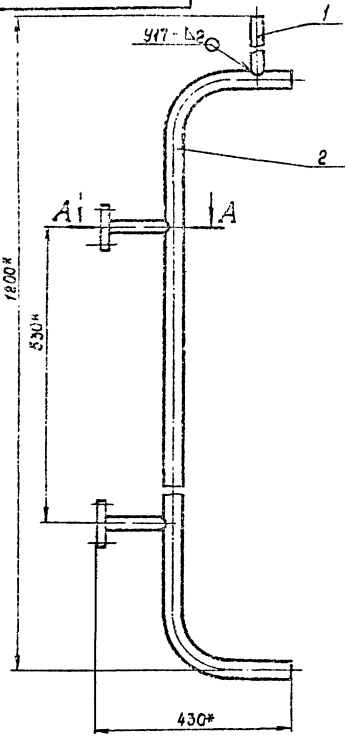


				901-2-41.85 АПЖ.1.Н1-100СБ			
Изм.	Лист	№ 2	80 к.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Ухова	12/2	1991г.				581,5
Проб.	Попова	12/2	1991г.				1:10
Корпус						Лист	Листов 7
Сборочный чертеж						СПКБ, Спецаломатмат	
Мат.отв.	Милослав	1	1991г.			Ивановский филиал	
Н.контр.	Попова	1	1991г.				
Чтв.	Виктор	1	1991г.				

Копировал Мелькова  
1 423.01  
Формат А2

Трубовод проект 901-2-141.85 АПСЖ.Н1-НОСВ

АПСЖ.Н1-НОСВ

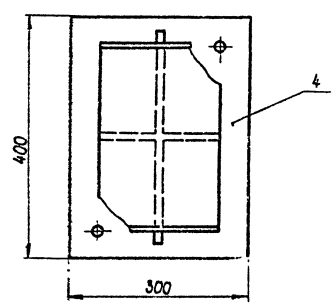
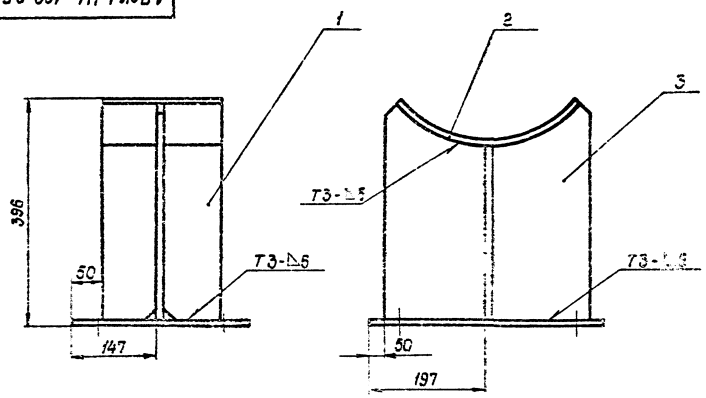


1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.  
 Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.  
 2. ± 0.2  
 3. Размеры для справок.

		901-2-141.85 АПСЖ.Н1-НОСВ	
Исполнитель	Проверено	Трубопровод	Диаметр
Составил	Утверждено		
Проект	Получено	Сборочный чертёж	1:5
Исполнитель	Проверено	Лист 1 из 1	
Составил	Утверждено	ИПК, Спрингматика	
Проект	Получено	Ивановский филиал	
ср 647-01		Копировал Низова	Формат А3

Трубовод проект 901-2-141.85 АПСЖ.Н1-НОСВ

АПСЖ.Н1-НОСВ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.  
 2. ± 0.2

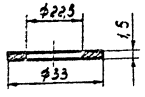
		901-2-141.85 АГ	
Исполнитель	Проверено	Опора	Диаметр
Составил	Утверждено		
Проект	Получено	Лист 1 из 1	
Исполнитель	Проверено	ИПК, Спрингматика	
Составил	Утверждено	Ивановский филиал	
Проект	Получено	Формат А3	



Тубовой проект 901-2-141.85

Албом I

АПЖС I. Н1-001

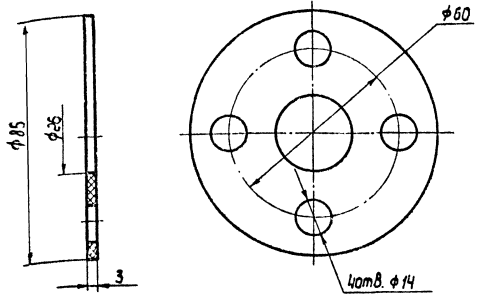


901-2-141.85		АПЖС I. Н1-001	
Прокладка	Материал	ГОСТ	И
	Сплав	Стенд	Условный
	Сплав	Стенд	Условный

Тубовой проект 901-2-141.85

Албом I

АПЖС I. Н1-002



901-2-141.85		АПЖС I. Н1-002	
Прокладка	Материал	ГОСТ	И
	Сплав	Стенд	Условный
	Сплав	Стенд	Условный

Тубовой проект 901-2-141.85

Албом I

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
Я2	АПЖС I. Н1 - 10003	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
Я3	1	АПЖС I. Н1 - 10003	1	
Я3	2	АПЖС I. Н1 - 10003	2	
		<u>детали</u>		
Я4	3	АПЖС I. Н1 - 101	1	
Я4	4	АПЖС I. Н1 - 102	1	
Я4	5	АПЖС I. Н1 - 103	1	
Я4	6	АПЖС I. Н1 - 104	2	
		Стандартные изделия		
7		Стбод 90° 377x10 ГОСТ 11375-77	4	
8		Фланец 1-25-108 Ст.3сп ГОСТ 12320-80	2	

901-2-141.85		АПЖС I. Н1-100	
Корпус	Материал	ГОСТ	И
	Сплав	Стенд	Условный
	Сплав	Стенд	Условный

Тубовой проект 901-2-141.85

Албом I

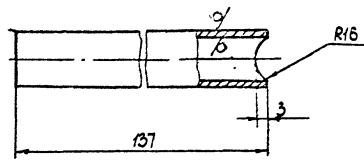
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
Я5	АПЖС I. Н1 - 10003	Сборочный чертеж		
		<u>металл</u>		
Я6	1	АПЖС I. Н1 - Н1	1	
Я6	2	АПЖС I. Н1 - Н2	1	
Я6	3	АПЖС I. Н1 - Н3	2	
Я6	4	АПЖС I. Н1 - Н4	2	

901-2-141.85		АПЖС I. Н1-110	
Трубопровод	Материал	ГОСТ	И
	Сплав	Стенд	Условный
	Сплав	Стенд	Условный

Трубоуд проект 901-2-141.85 Альбом I

АПЖС.Н1-113

125 (M)



$$t \pm \frac{t_2}{2}$$

901-2-141.85 АПЖС.Н1-113

Труба

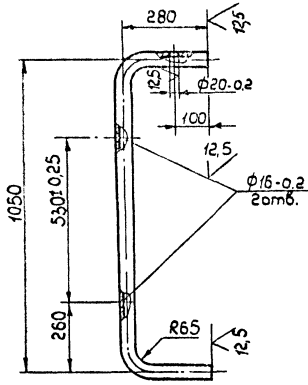
Лист	Масса	Масштаб
0,03	1:1	
Лист 1 из 1		

Исполнитель: М.М.М. Проект: 901-2-141.85  
 Разработчик: М.М.М. Проверено: М.М.М.  
 Труба 18x2 ГОСТ 10704-76 СПКБ, Спецавтоматика  
 Чмб. Колпачок Мелькова Иваньковский филиал  
 Формат А4

Трубоуд проект 901-2-141.85 Альбом I

АПЖС.Н1-112

125 (M)



$$H14; \pm \frac{t_2}{2}$$

901-2-141.85 АПЖС.Н1-112

Труба

Лист	Масса	Масштаб
3,9	1:10	
Лист 1 из 1		

Исполнитель: М.М.М. Проект: 901-2-141.85  
 Разработчик: М.М.М. Проверено: М.М.М.  
 Труба 32x2.2 ГОСТ 10704-76 СПКБ, Спецавтоматика  
 Чмб. Колпачок Мелькова Иваньковский филиал  
 Формат А4

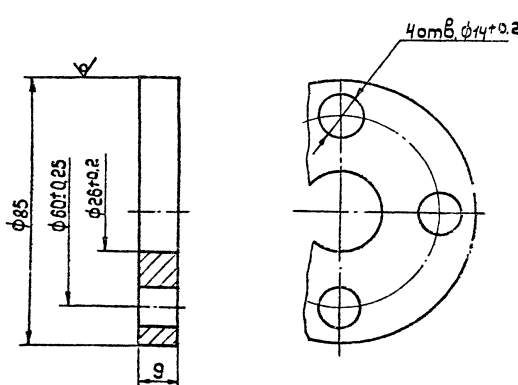
Исполнитель: М.М.М. Проект: 901-2-141.85  
 Разработчик: М.М.М. Проверено: М.М.М.  
 Труба 18x2 ГОСТ 10704-76  
 Чмб. Колпачок Мелькова Иваньковский филиал  
 Формат А4

Исполнитель: М.М.М. Проект: 901-2-141.85  
 Разработчик: М.М.М. Проверено: М.М.М.  
 Труба 32x2.2 ГОСТ 10704-76  
 Чмб. Колпачок Мелькова Иваньковский филиал  
 Формат А4

Трубоуд проект 901-2-141.85 Альбом I

АПЖС.Н1-114

125 (M)



$$t \pm \frac{t_2}{2}$$

901-2-141.85 АПЖС.Н1-114

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
0,3	1:1	
Лист 1 из 1		

Исполнитель: М.М.М. Проект: 901-2-141.85  
 Разработчик: М.М.М. Проверено: М.М.М.  
 Фланец 85 ГОСТ 2590-71 СПКБ, Спецавтоматика  
 Ст.3 ГОСТ 535-79 Иваньковский филиал  
 Формат А4

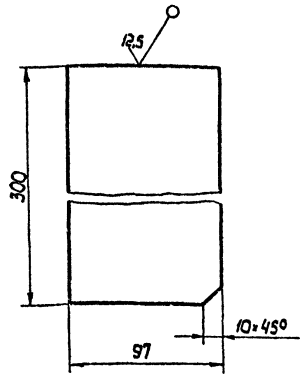
Исполнитель: М.М.М. Проект: 901-2-141.85  
 Разработчик: М.М.М. Проверено: М.М.М.  
 Труба 18x2 ГОСТ 10704-76  
 Чмб. Колпачок Мелькова Иваньковский филиал  
 Формат А4

Исполнитель: М.М.М. Проект: 901-2-141.85  
 Разработчик: М.М.М. Проверено: М.М.М.  
 Труба 32x2.2 ГОСТ 10704-76  
 Чмб. Колпачок Мелькова Иваньковский филиал  
 Формат А4

Туполов проект 901-2-141.85 Анкет. I

Анкет. H1-121

(✓)A



±t2/2

901-2-141.85 Анкет. H1-121

Ребро

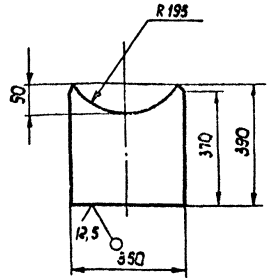
Материал	14	12
Лист	Лист 1 из 1	
Метр	Ст. 3 ГОСТ 14637-79	

Исполнитель	Уточка	Проверка	Дата
Левин	Лаврова	Борисов	
Исполнитель	Уточка	Проверка	Дата
Чибриков	Мухоморова	Борисов	

Туполов проект 901-2-141.85 Анкет. I

Анкет. H1-123

(✓)A



±t2/2

901-2-141.85 Анкет. H1-123

Ребро

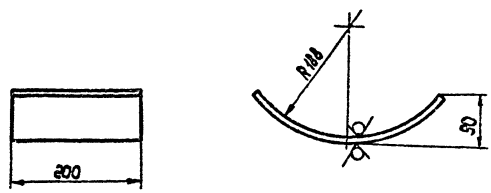
Материал	8,4	1,5
Лист	Лист 1 из 1	
Метр	Ст. 3 ГОСТ 14637-79	

Исполнитель	Уточка	Проверка	Дата
Левин	Лаврова	Борисов	
Исполнитель	Уточка	Проверка	Дата
Чибриков	Мухоморова	Борисов	

Туполов проект 901-2-141.85 Анкет. I

Анкет. H1-122

(✓)A



±t2/2

901-2-141.85 Анкет. H1-122

Основание

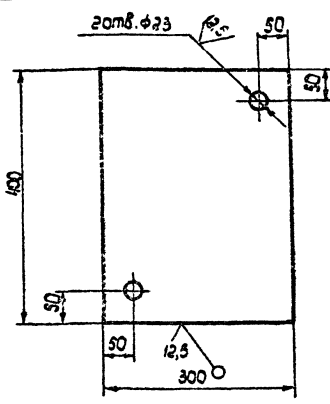
Материал	1,8	1,3
Лист	Лист 1 из 1	
Метр	Ст. 3 ГОСТ 14637-79	

Исполнитель	Уточка	Проверка	Дата
Левин	Лаврова	Борисов	
Исполнитель	Уточка	Проверка	Дата
Чибриков	Мухоморова	Борисов	

Туполов проект 901-2-141.85 Анкет. I

Анкет. H1-124

(✓)A



±t2/2

901-2-141.85 Анкет. H1-124

Основание

Материал	5,8	1,5
Лист	Лист 1 из 1	
Метр	Ст. 3 ГОСТ 14637-79	

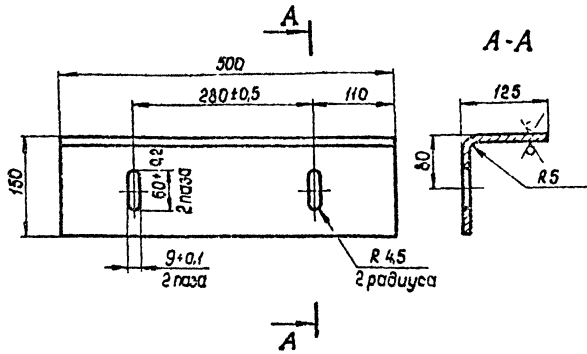
Исполнитель	Уточка	Проверка	Дата
Левин	Лаврова	Борисов	
Исполнитель	Уточка	Проверка	Дата
Чибриков	Мухоморова	Борисов	



Типовой проект 901-2-141.85 Альбом I

АЛЖК. НЗ-01

12,5 ✓(✓)



$$\pm \frac{t_2}{2}$$

901-2-141.85

АЛЖК. НЗ-01

Кронштейн

Листов 5,3

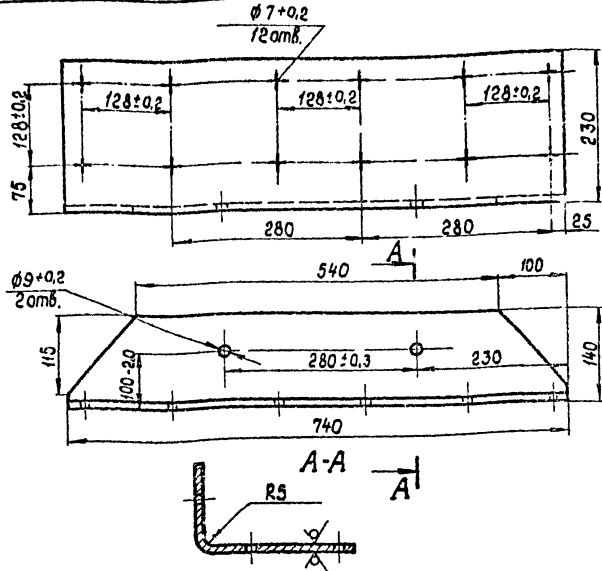
Листов 1:5

Б-ЛН5.0 Гост 19903-74  
Ст. 3 Гост 14637-79  
СПб. Специавтоматика  
Ивановский филиал  
Формат А4  
Копировал Низова

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом I

АЛЖК. НЗ-02

12,5 ✓(✓)



$$\pm \frac{t_2}{2}$$

901-2-141.85

АЛЖК. НЗ-02

Кронштейн

Листов 10,0

Листов 1:5

Б-ЛН5.0 Гост 19903-74  
Ст. 3 Гост 14637-79  
СПб. Специавтоматика  
Ивановский филиал  
Формат А4  
Копировал Низова

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом I

Менее 10 копий в одном экземпляре, остальные по заказу

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		АЛЖК. НЗ-00СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
Б4	1	АЛЖК. НЗ-01	Подкос Швеллер 12 Гост 8240-72 Ст. 3 Гост 535-79		
Б4	2	АЛЖК. НЗ-02	Связь Уголок 6-50x50x4 Гост 8502-72 Ст. 3 Гост 535-79	4	10,20 кг
Б4	3	АЛЖК. НЗ-03	Полка Уголок 6-50x50x4 Гост 8502-72 Ст. 3 Гост 535-79	2	2,14 кг
Б4	4	АЛЖК. НЗ-04	Поручень В14 Гост 2590-71 Круж. ст. 3 Гост 535-79	4	8,85 кг

901-2-141.85 АЛЖК. НЗ-00  
Мостик перекидной для трубопроводов  
d<sub>н</sub> = 100-300  
СПб. Специавтоматика  
Ивановский филиал  
Формат А4  
Копировал Низова

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом I

Менее 10 копий в одном экземпляре, остальные по заказу

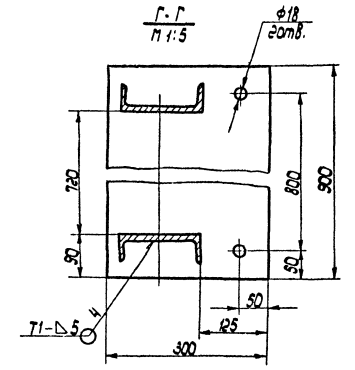
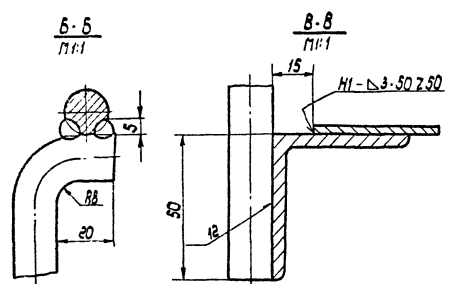
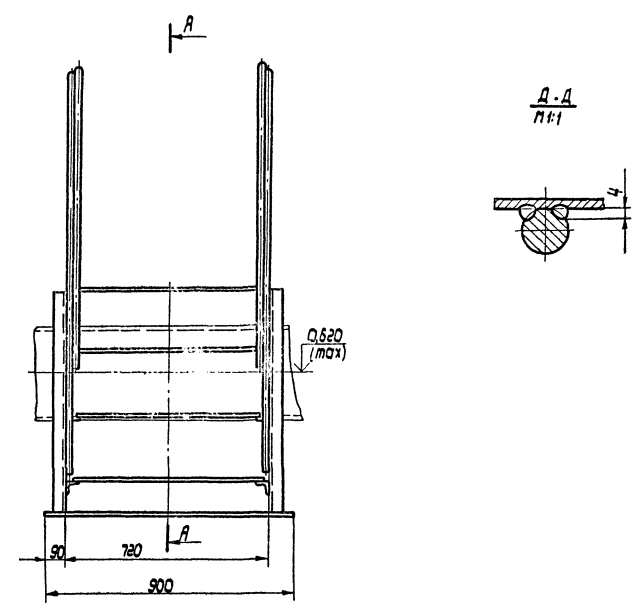
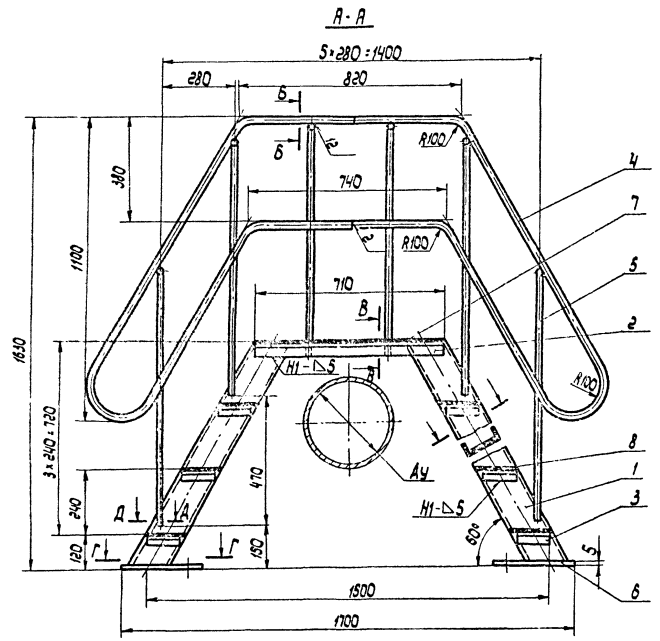
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5	АЛЖК. НЗ-05	Стойка Круж. В14 Гост 2590-71 Ст. 3 Гост 535-79		
Б4	6	АЛЖК. НЗ-06	Плита Лист Б-ЛН5 Гост 19903-74 Ст. 3 Гост 14637-79	2	10,60 кг
Б4	7	АЛЖК. НЗ-07	Настенка Лист рамб. 0-ЛН-306 Ст. 3 зап Гост 8568-77	1	12,30 кг
Б4	8	АЛЖК. НЗ-08	Ступень Лист рамб. 0-ЛН-306 Ст. 3 зап Гост 8568-77	5	2,68 кг

901-2-141.85 АЛЖК. НЗ-00  
СПб. Специавтоматика  
Ивановский филиал  
Формат А4  
Копировал Низова



Технический проект 901-2-141.85. Алюминий

АЛЮМ. МЗ-00С5



1. Конструкция сварная. Сварка ручная электродуговая, швы по ГОСТ 5264-80, электрод Э42 ГОСТ 9467-75.  
 2. Детали перил приварить по местам прилегания.

901-2-141.85		АЛЮМ. МЗ-00С5	
ИЗМ.	Лист	№	Деталь
Разраб.	Челюк	В.С.	М.С.
Проект.	Полова	В.С.	М.С.
Исполн.	Полова	В.С.	М.С.
Материал	Алюминий	Материал	Алюминий
Этаж	И.С.	Этаж	И.С.
Листок переключной для трубопроводов для 100-300 сборочный чертеж		Материал	Масса
		~142	1:10
		Лист	Листов
		Лист	Листов

Копировал Шабонова  
 сф 642-01  
 Формат А2