

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416 - 1 - 2 0 3. 87

АДМИНИСТРАТИВНЫЙ КОРПУС
НА 20 РАБОЧИХ МЕСТ

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Подписано в печать 24/III 88 Заказ 916 Тираж 100
Ф-ка «Картолитография», ул. Зорге, 15

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

416-1-203.87

АДМИНИСТРАТИВНЫЙ КОРПУС
НА 20 РАБОЧИХ МЕСТ

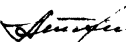

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

УТВЕРЖДЕН ГОСАГРОПРОМОМ СССР
Письмо от 21 СЕНТЯБРЯ 1987 г. № 805-42/18
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ
ПРИКАЗ ОТ 08 ОКТЯБРЯ 1987 г. № 212-П

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 В.А. ЧЕРНОЯРОВ
 Г.А. АВРУСИНА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
-КМУ-40	СОДЕРЖАНИЕ		
-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3	
-2К03.33-21-а	КОЛОННА 2К0; 2К2; 1К0; 1К2	4	
-2К03.33-21-а СБ	КОЛОННА 2К0; 2К2; 1К0; 1К2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5	
-Р07457-30-а	РУС.ТБ Р074.57-30-а	8	
-24726 33-а	ЦИФРАТКА МЕСТКОСТИ 24726.33-а; 24730 33-а	9	
-ПРС58.15-...-ПТ-а	ПЛУТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС	10	
-ПРС58.15-...-ПТ-а СБ	ПЛУТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11	
-КВ015-1-а(П)	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС, 2ПС, 3ПС	13	
-КВ015-1-а(КВ)	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС, 2ПС, 3ПС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15	
Б460 5 3,5-а(П)	БЛЮК ШКАФНЫЙ Б460.5.3.5-а(П), Б460 5 3,5-а(П)	20	
-С1.000	СЕТКА С1, С2	21	
-МС1.000	УЗЕЛЛЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС1, МС2	22	
-МС3.000	УЗЕЛЛЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС3	23	
-МС4.000	УЗЕЛЛЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС4	23	
-МС5.000	УЗЕЛЛЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС5, МС6	24	
-МС7.000	УЗЕЛЛЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС7	25	
-МС8.000	УЗЕЛЛЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС8	25	
-РМ1.000	РАМКА МЕТАЛЛУЧЕСКАЯ РМ1...РМ5	26	
-РМ1 000 СБ	РАМКА МЕТАЛЛУЧЕСКАЯ РМ1 РМ5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27	

Листов I

2015 г. 21.03.12
 Имя Наименование Подпись и Печать

1. Изготовление арматурных, закладных и других стальных изделий вести в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций Технические требования и методы испытаний

ГОСТ 14098-85. Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.

ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

СН 393-78. Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

2. Ручную дуговую сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75.

3. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки.

4. Сварку сеток производить во всех точках пересечения стержней.

Имя Награда Подпись и дата Взам.инв. №

Привязан	М.ч. от. Виссески Р.ш.И.Т.	416-1-203.82	КНИ - ТТ
	М.ком. Пис.Б.В.	Технические требования	Станд. Пис. Писов
	М.ком. Олешко В.И.Т.		Р
	В.ст. Виссески Р.ш.И.Т.		Т
Имя №	Имя Корюта		ИЗДАНИЕ № 103

Масштаб

Колонтр.	Лист	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ-2КО3.33-2.1-а.											ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А3			КЖИ-2КО 3.33-2.1-а	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
				<u>КОЛОННА</u>													
А3	1		1.020 - 1/83 вып. 2-1	2 КО 3.33 - 2.1	1	1	1										
А3	2		1.020 - 1/83 вып. 2-1	2 КА 3.33 - 1.2				1	1	1	1						
А3	3		1.020 - 1/83 вып. 2-1	1 КО 3.33								1	1	1			
А3	4		1.020 - 1/83 вып. 2-1	1 КА 3.33											1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>													
А4	5		1.020 - 1/83 вып. 2-15	МН 13					6	12	12						
А4	6		1.020 - 1/83 вып. 2-15	МН 19					1	2	2						
А4	7		1.020 - 1/83 вып. 2-15	МН 33	9	8		4	5			7	6		3		
А4	8		1.020 - 1/83 вып. 2-15	МН 38	2		3	2								1	
А4	9		1.020 - 1/83 вып. 2-15	МН 41		2		2				1	1	1			

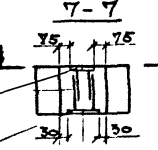
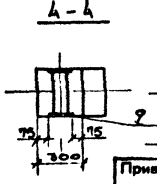
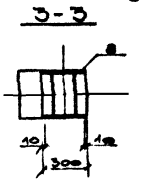
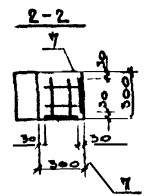
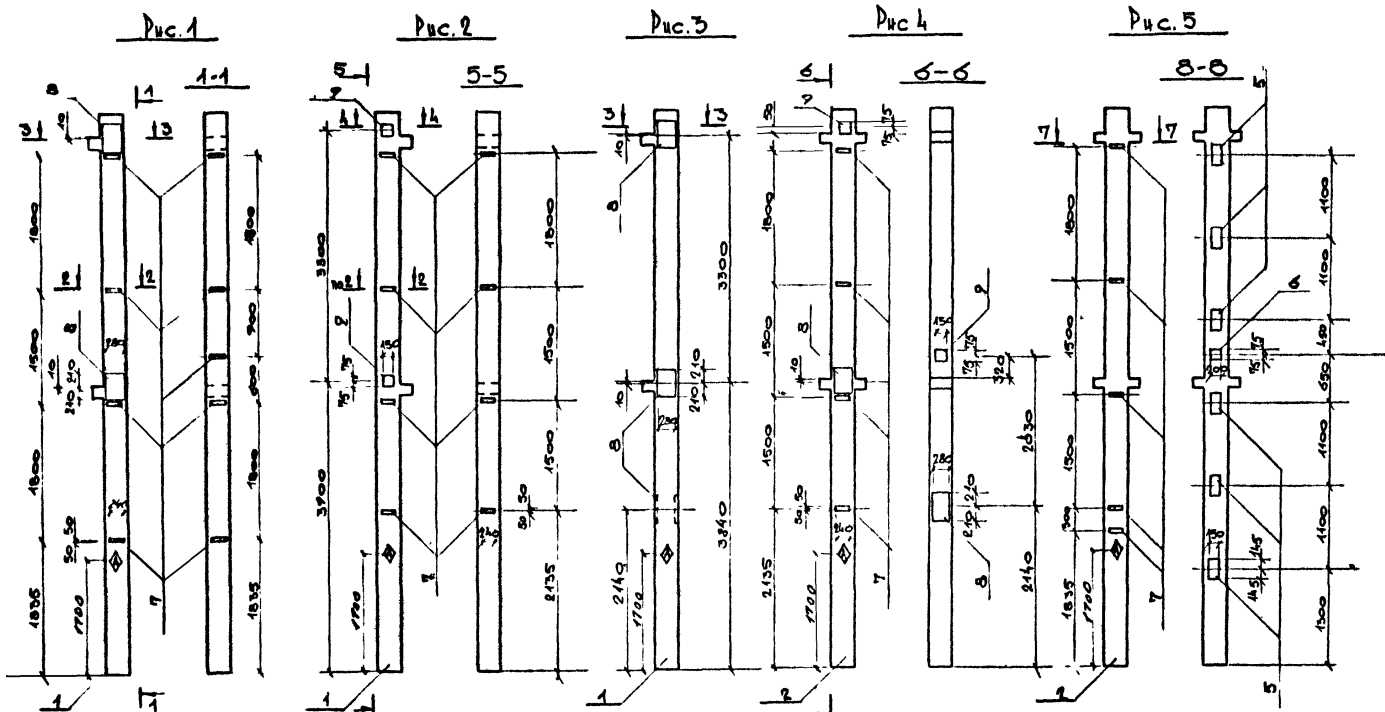
Лист № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Привязан

Инв. №

Инв. №	Состав	ММ-0787	416-1-203.87	КЖИ-2КО333-2.1-а
			Колонны 2КО; 2КА; 1КО; 1КА	Студия Лист Листов
				2 1
				ИМП.ОФОНСЕ АБХОЗ

Лист № 1



Таблицу исполнений см лист 8

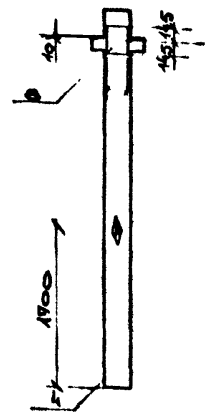
Приказан	Иванова	Вислюцкий	Брилли
	А. КОСТ	Савица	Мит
	А. КОСТ	Савица	Мит
	А. КОСТ	Савица	Мит
	Р. КОСТ	Савица	Мит
	НИКОЛА	Савица	Мит
Имя №	НИКОЛА	Савица	Мит

416-1-203.87 КЖ-2КО355-2.1-аСБ		
КОЛОННА 2КО, 2КА, 1КО, 1КА с обратным термом		
Стация	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов 3	
ГИПРОНИИ СС СР		

Формат А3

АЛБОН I

Рис. 12



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ										Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА К-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗпш2 ВСтЗпш6-А						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74						
	d3	d12	d16	d22	Итого	г-6	г-8	г-12	г-16	Итого		
2К03.33-2.1-а	3,6	1,4		102	15,2	10,2			59,1	69,3	84,5	84,5
2К03.33-2.1-б	3,2	2,1			5,3	9,0	5,6			14,6	19,9	19,9
2К03.33-2.1-в		2,2		153	17,5				89,7	89,7	106,2	106,2
2КД3.33-1.2-а	1,6	3,5		102	15,3	4,5	5,6		59,1	69,2	84,5	84,5
2КД3.33-1.2-б	2,0	1,6	204		24,0	5,7		27,4		33,1	57,1	57,1
2КД3.33-1.2-в		7,2	36,7		43,9			54,9		54,9	98,8	98,8
2КД3.33-1.2-г		3,1	108		43,9			54,9		54,9	98,8	98,8
1К03.33-а	2,8	1,0			3,8	7,9	2,8			10,7	14,5	14,5
1К03.33-б	2,4	1,0			3,4	6,8	2,8			9,6	13,0	13,0
1К03.33-в		1,0			1,0		2,8			3,8	3,8	3,8
1КД3.33-а	1,2				1,2	3,4				3,4	4,6	4,6
1КД3.33-б		0,7		5,1	5,8				19,8	29,6	35,4	35,4

Обозначение	МАРКА	Рис.
- КЖИ-2К03.33-2.1-а	2К03.33-2.1-а	1
-01	2К03.33-2.1-б	2
-02	2К03.33-2.1-в	3
-03	2КД3.33-1.2-а	4
-04	2КД3.33-1.2-б	5
-05	2КД3.33-1.2-в	6
-06	2КД3.33-1.2-г	7
-07	1К03.33-а	8
-08	1К03.33-б	9
-09	1К03.33-в	10
-10	1КД3.33-а	11
-11	1КД3.33-б	12

1. Маркировочный знак нанести несмываемой краской
2. Покрытие заказных изделий - 1 слой грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82

Имя, № инст. | Подпись, д. м. г. | Дата выд. И.

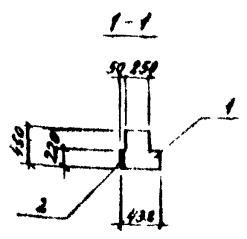
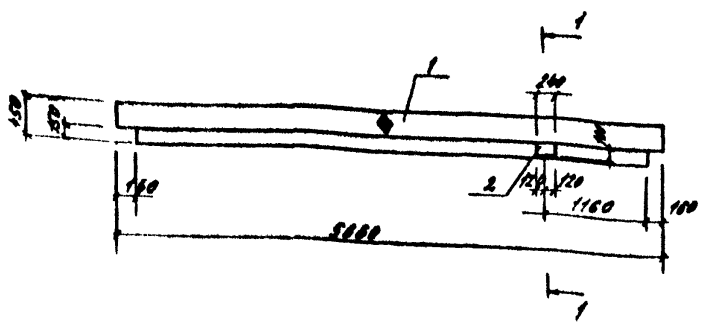
Привязан

Имя, №

416-1-203.87 КЖИ-2К03.33-2.1-а СБ

Лист	3
------	---

А. Погодин



Код	Сфера	Док.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
83	1		1.020-1/83 вып. 3-1	Ригель РОР 4.57-30	1	
84	2		1.020-1/83 вып. 0-1	ИЗДАНИЕ ЗАКЛОНОВ МНЗЗ	1	

ВЕЩНОСТЬ РАСТОЯ ЕСТЬ НА ЗАТРАЖЕЛЕННЫЕ ЗАКЛОНОВ ИЗДЕЛИЯ, КТ						
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЩЕЛЕН ЗАКЛОНОВ				Всего	
	МАТЕРИАЛ ЗАКЛОНОВ		ПРОКАТ ЗАКЛОНОВ			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-79	ГОСТ 19903-79	ГОСТ 19903-79		
РОР 4.57-30-а	0,4	0,4	1,13	1,13	1,53	

1. РАБВОУКА КЛ. 2 - ПО ФАКТОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАТКОВЕ - ПО СЕРИИ 1.020-1/83 ВМР. 3-1
2. ПОКРЫТИЕ - 1 СЛОЙ ГРУНТОВКИ ГР-021 ГОСТ 25129-82.
3. НАКРУПОВУЧАТЫЙ ЗНАК ⊗ НАНЕСТИ НЕСМЫВЛЕМОЮ КРЕМКОЮ

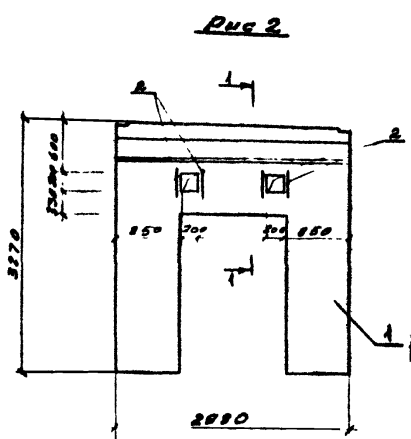
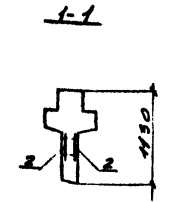
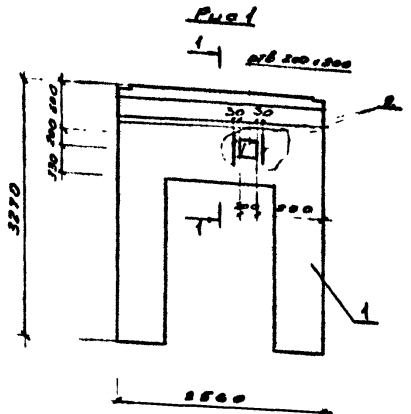
Имя, № лист, Подпись, и дата, Взам. инв. №

416-1-203,87				КМЧ-РОР 4.57-30-а		
Ригель РОР 4.57-30-а				Стедня	Масса	Масштаб
				Р		
				Лист	Листов 7	
				ГИПРОНИСЕЛХОЗ		

Привязан	Имя, №	Взам. инв. №	Подпись	Дата
	М. К. К.	В. С. С.	М. С.	11.82
	Г. К. К.	В. С. С.	М. С.	11.82
	В. С. С.	В. С. С.	М. С.	11.82
	В. С. С.	В. С. С.	М. С.	11.82
	В. С. С.	В. С. С.	М. С.	11.82

Формат А3

Инсон!



Код	Содержание	Количество	Единица измерения	Примечание
СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				
А3	1.020 - 1/83, выш. 4-1	1	шт	диаметр жесткости 12мм
А5	1.020 - 1/83, выш. 4-1	1	шт	диаметр 12мм
АСТАЛ				
БУ	ФЛАН. ГОСТ 5781-82, С-300	4	шт	91,9 кг

Армирование отверстий - по диаметру, кресту, остальные - по серии 1.020-1/83, выш. 4-1

БЕЗОПАСНОСТЬ РАСЛОДА СТАИ НА ДОП. ИМЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка	Арматура		Объем
	класс	класс	
ЭЛЕМЕНТЫ	А-III	ГОСТ 5781-82	расход
	ди	лин	
2А7 26.33-0	0,76	0,76	0,76
2А7 30.33-0	1,52	1,52	1,52

Обозначение	Марка	Р/С
КМУ - 2А7 26.33-0	2А7 26.33-0	1
-01	2А7 30.33-0	2

Привязан		416-1-203.87		- КМУ - 2А7 26.33-0	
Имя	№	Студия	Масштаб	Лист	Листов 7
		Р			
Имя		416-1-203.87		ИПРОИЗВЕДЬ УОЗ	

Листы I

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на устройство. КМШ-ПРС 56.15-... АЭТ						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
A3			КМШ-ПРС 56.15-... АЭТ-014	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3	1		1.041.1-2, 4шт. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-... АЭТ	1	1	1	1	1	1	1
				<u>Детали</u>							
B4	2			φ5 Вр I ГОСТ 6799-80, L=1450	4	4	4	4	6	4	4
B4	3			L=2020					4		
B4	4			L=1000						4	
B4	5			L=850							4
B4	6			L=1200	4						
B4	7			L=300	4						
B4	8			L=900		4	3	4			
B4	9			L=250		4	4	4			

Имя, № посыл. Подпись и дата. Место штамп. №

Привязан	ИМ. ОТД.	ГОМЗЯКОВ	416-1-203.87	КМШ-ПРС 56.15-... АЭТ-0		
	И. КОМТР.	ТРЕЙБАЧ				
	ГЛ. КОМПЕР.	ЦАРЬКО	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС	Стария	Пист	Пистов
	ГЛ. СПЕЦ.	ЯКОВЛЕВИЧ		Р		1
Имя, №	Рук. ГР.	БРАУВА	ГНПРОИСУСЛЬХОЗ			
	Инженер	КОРЮКИНА	ФОРМАТ А3			

Листом I

Рис 1

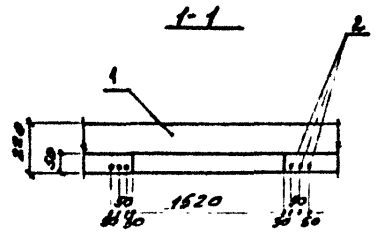
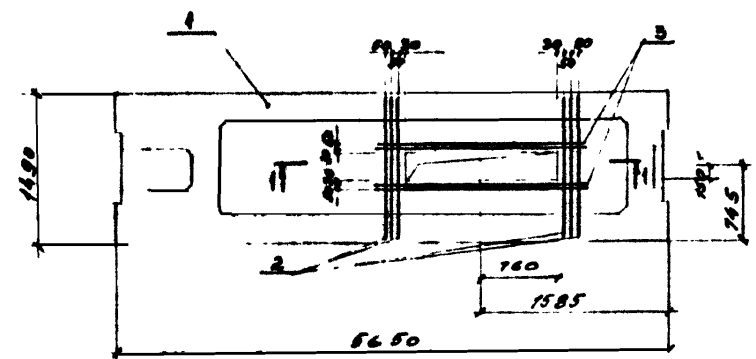


Рис 2

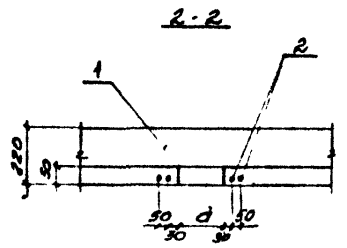
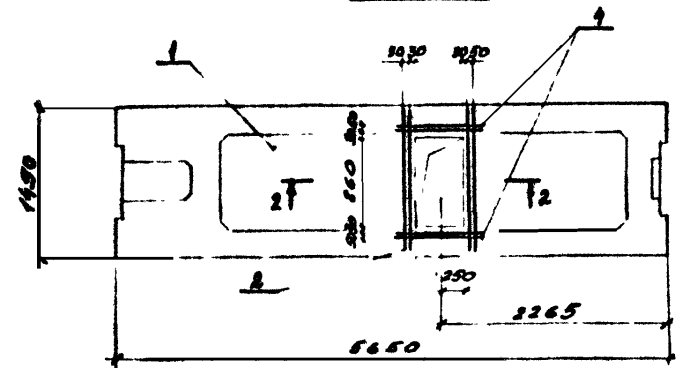
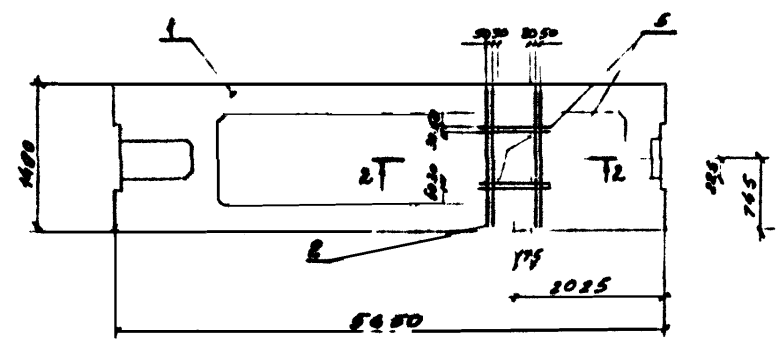


Рис 3



Обозначение	Марка	Рис	Высота	
			а	б
КМН-ПРС 56.15... АРТ-а	ПРС 56.15... АРТ-а	4	700	-
-01	ПРС 56.15... АРТ-б	6	400	1300
-02	ПРС 56.15... АРТ-в	5	400	-
-03	ПРС 56.15... АРТ-г	6	400	2650
-04	ПРС 56.15... АРТ-д	1	-	-
-05	ПРС 56.15... АРТ-е	2	500	-
-06	ПРС 56.15... АРТ-ж	3	350	-

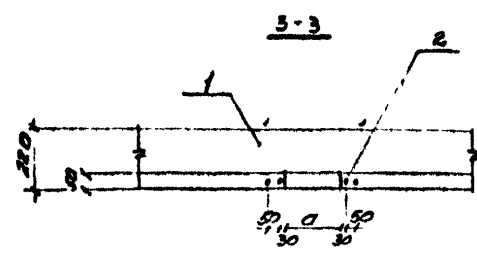
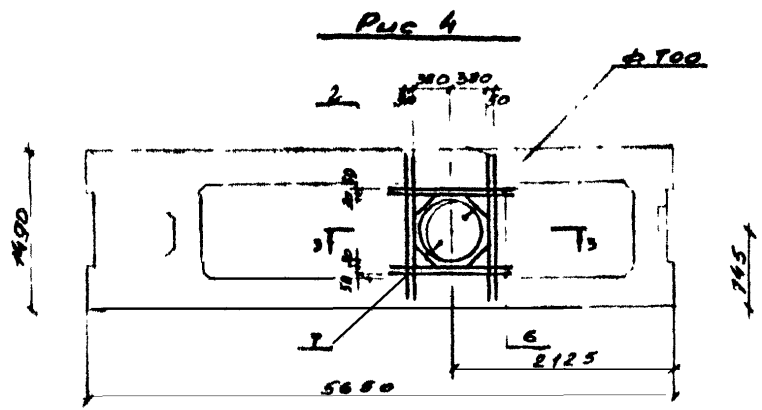
1. Армирование отверстий - по данному чертежу, вставное - по серии 1.041.1-2, вып. 6.
2. При привязке проекта к конкретным условиям марки плит перекрытия записывать полностью в соответствии со спецификацией по листе КМ-11

Привязан		
Инв. №		

416-1-2С3.87		КМН-ПРС 56.15... АРТ-б	
Плита перекрытия		Стая	Масса
ПРС		Р	
Сборный чертёж		Лист 1	Листов 2
Исполн. Волынец		ИМПРОИССЕЛЬХОЗ	
Провер. Трубач			
Инжен. Олешко			
Инжен. Яковлев			
Инжен. Волова			
Инжен. Кобылова			

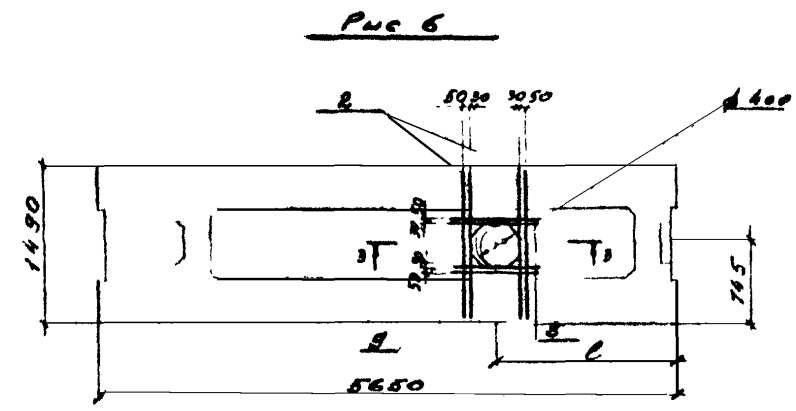
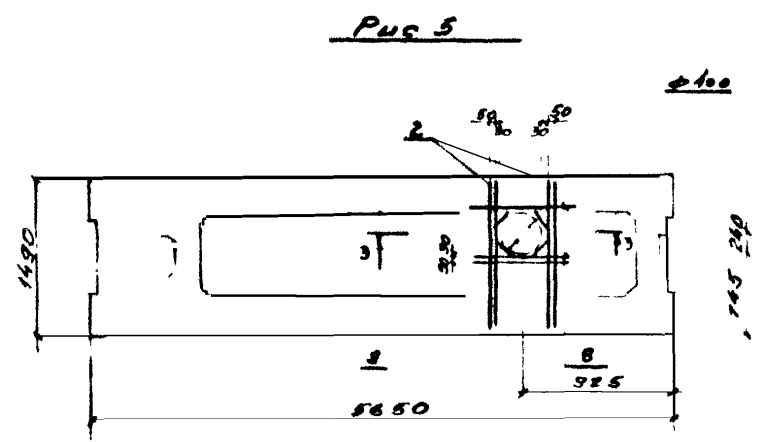
Имя по подл. Подпись и дата. Выходной лист

Архив №



Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

Модель элемента	Арматурные изделия		Остаток расхода
	Арматура класса		
	Вр-I		
	ГОСТ 6727-80		
	d 5	Углов	
НПС 56.15... АРТ-а	1.65	1.65	1.65
НПС 56.15... АРТ-б	1.46	1.46	1.46
НПС 56.15... АРТ-в	1.33	1.33	1.33
НПС 56.15... АРТ-г	1.46	1.46	1.46
НПС 56.15... АРТ-д	2.32	2.32	2.32
НПС 56.15... АРТ-е	1.36	1.36	1.36
НПС 56.15... АРТ-ж	1.28	1.28	1.28



Имя, № докум. Подпись и дата Взам инв. №

Привязан			
Инд. №			

416-1-203.87 КИШ - НПС 56.15... АРТ-а СБ 2
Формат А3

АЛСОН 2

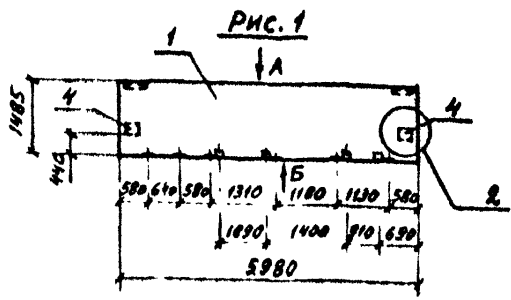
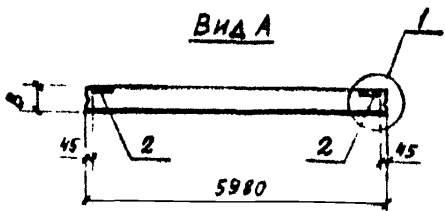
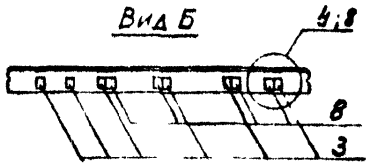


Рис. 1



Вид А



Вид Б

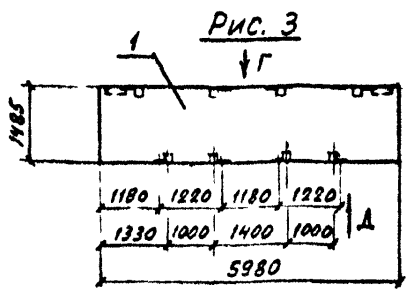
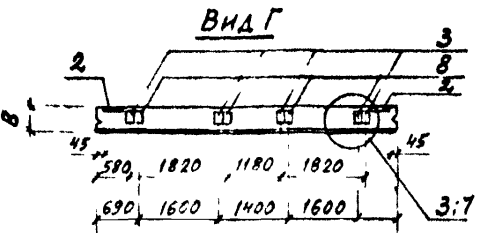
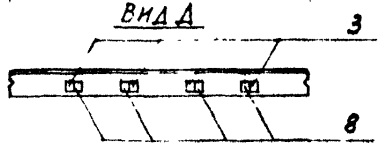


Рис. 3



Вид Г



Вид Д

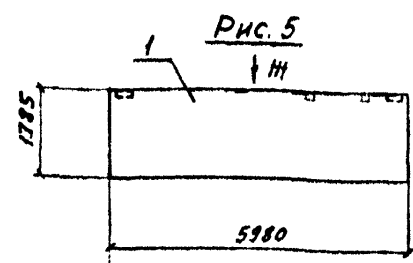


Рис. 5

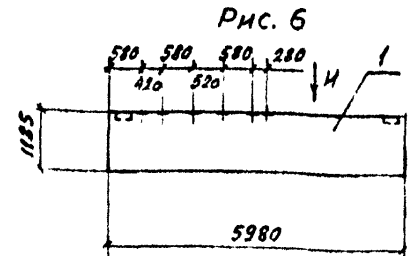


Рис. 6

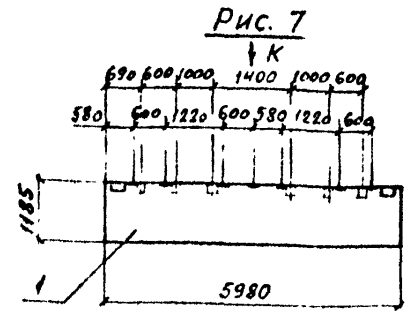


Рис. 7

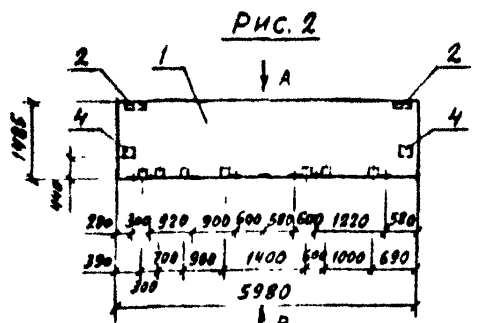
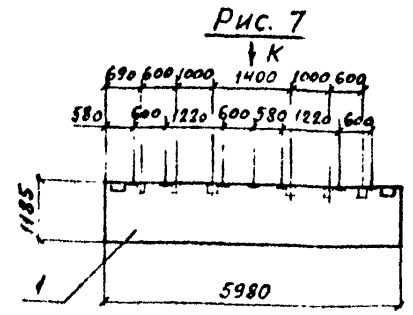
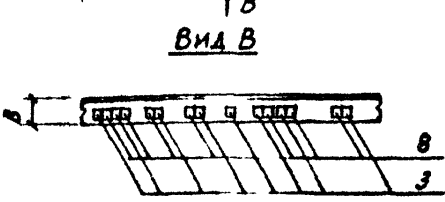


Рис. 2



Вид В

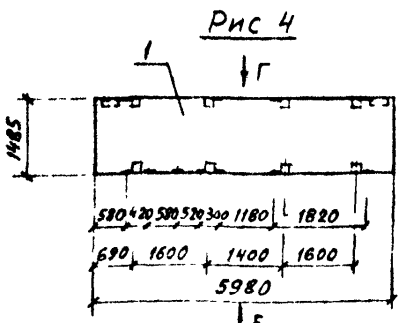
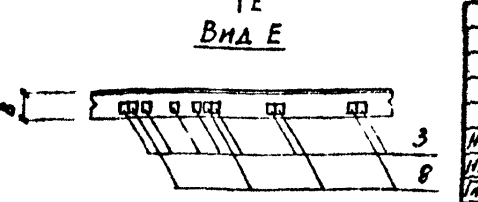
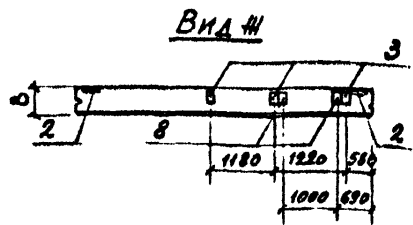


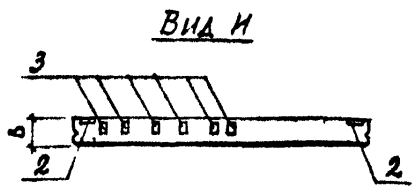
Рис. 4



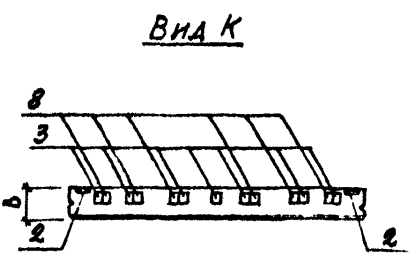
Вид Е



Вид Ж



Вид И



Вид К

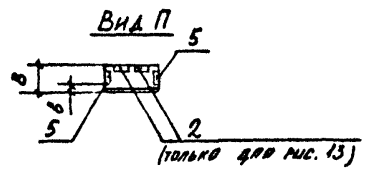
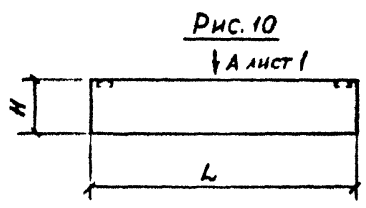
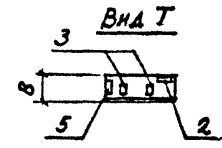
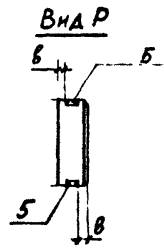
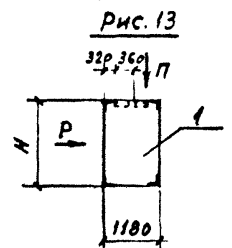
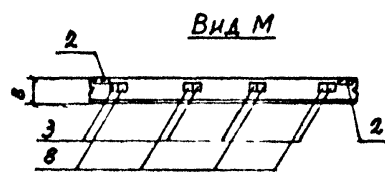
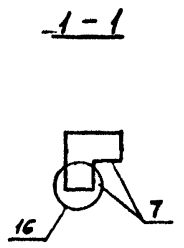
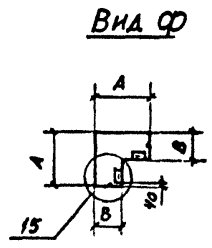
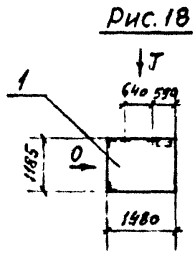
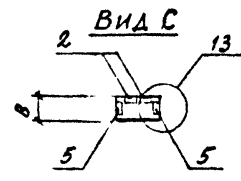
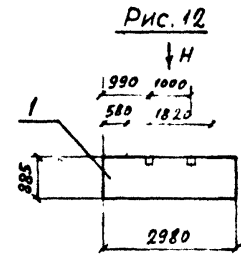
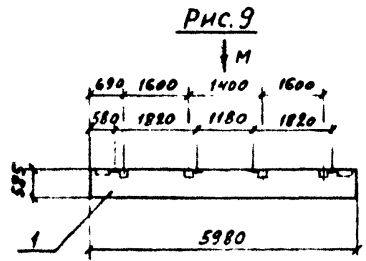
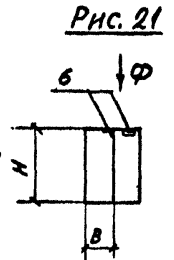
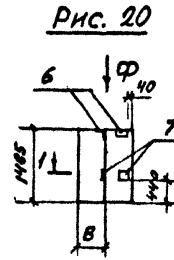
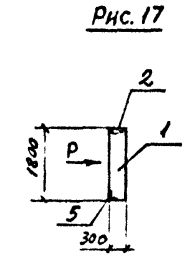
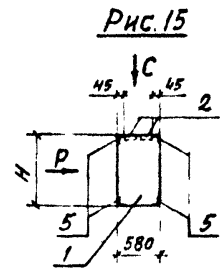
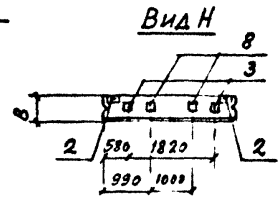
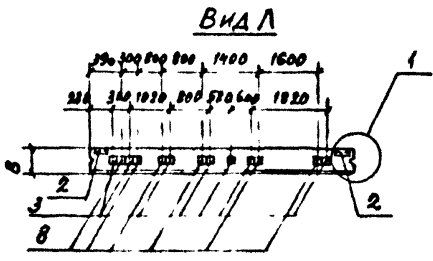
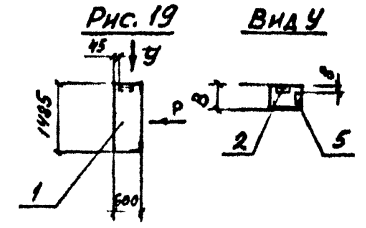
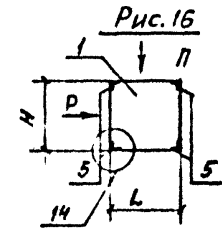
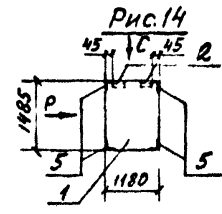
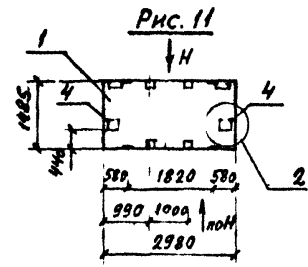
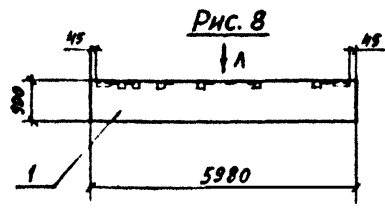
- 1. Узлы приняты по серии 1.030.1-1 вып. 0-1.
- 9. Таблицу исполнений см на листе 3
- 3. Разбивка закладных изделий - по диаметру чертёму, остальное - по серии 1.030.1-1. вып 1-1 лист 1.

Привязан			
Инв. №			

			4/6-1-203.27			КНИ-ПС60.15... 1-а(п)СБ		
			Панель стеновая ПС; 2ПС; 3ПС			Сборочный чертёж		
Исполн	В.КЛОПОВ	Прош	Исполн	Трейсат	Прош	Стдия	Масса	Масштаб
Исполн	Олешко	Прош	Исполн	Синковский	Прош	Р		
Исполн	В.КЛОПОВ	Прош	Исполн	Синковский	Прош	Лист 1	Листов 5	
Исполн	В.КЛОПОВ	Прош	Исполн	Синковский	Прош	ГИПРОНИСЕЛХОЗ		

Штамп: Подпись и дата

АЛБОН II



Привязан			
Инв. №			

416-1-203.87-КНИ-ПС60.15 ... А-а(н)СБ

Лист	2
------	---

Формат А3

Имя, Подпись и дата

Листом 1

Обозначение	Марка	Лист	РАЗМЕРЫ, мм									Примечание										
			L	H	B			A			b											
					t ₀ -20°	t ₀ -30°	t ₀ -40°	t ₀ -20°	t ₀ -30°	t ₀ -40°	t ₀ -20°		t ₀ -30°	t ₀ -40°								
КМУ - РС 60 15 ... 1-а(П)	РС 60 15 ... А-а(П)	1	6000	1500	250	300	350	—	—	—	—	—	—									
-01	РС 60 15 ... А-б(П)	2						—	—	—	—	—	—		—	—	—					
-02	РС 60 15 ... А-в(П)	3						—	—	—	—	—	—		—	—	—					
-03	РС 60 15 ... А-г(П)	4						—	—	—	—	—	—		—	—	—					
-04	РС 60 18 ... А-а(Л)	5						1800	—	—	—	—	—		—	—	—					
-05	РС 60 12 ... А-а(П)	6						1200	—	—	—	—	—		—	—	—					
-06	РС 60 12 ... А-б(П)	7						1200	—	—	—	—	—		—	—	—					
-07	РС 60 9 ... А-а(П)	8						900	—	—	—	—	—		—	—	—					
-08	РС 60 6 ... А-а(П)	9						600	—	—	—	—	—		—	—	—					
-09	РС 60 15 ... А-а(Л)	10						1500	—	—	—	—	—		—	—	—					
-10	РС 30 15 ... А-б(Л)	10	1500	3000	250	300	350	—	—	—	—	—	—									
-11	РС 30 18 ... А-а(Л)	10	1800					—	—	—	—	—	—		—	—						
-12	РС 30 12 ... А-а(П)	10	1200					—	—	—	—	—	—		—	—						
-13	РС 30 15 ... А-а(П)	11	1500					—	—	—	—	—	—		—	—						
-14	РС 30 9 ... А-а(П)	12	900					—	—	—	—	—	—		—	—						
-15	2РС 12 21 ... А-а(Л)	13	2100					—	—	—	—	—	—		—	—						
-16	2РС 12 18 ... А-а(Л)	13	1800					1200	250	300	350	—	—		—	—	—	—				
-17	2РС 12 15 ... А-а(Л)	14	1500									—	—		—	—	—	—		—	—	
-18	2РС 6 21 ... А-а(Л)	15	2100									—	—		—	—	—	—		—	—	
-19	2РС 6 18 ... А-а(Л)	15	1800									600	250		300	350	—	—		—	75	100
-20	2РС 6 15 ... А-а(Л)	15	1500	—	—	—	—							—			—	—		—	—	
-21	2РС 6 12 ... А-а(П)	15	1200	—	—	—	—							—			—	—		—	—	
-22	2РС 15 18 ... А-а(Л)	16	1800	—	—	—	—							—			—	—		—	—	
-23	2РС 12 12 ... А-а(П)	16	1200	—	—	—	—							—			—	—		—	—	
-24	2РС 3 12 ... А-а(П)	16	1200	300	—	—	—							—			—	—		—	—	

Изм. №, Подпись и дата, Страница №

Привязан

Изм. №

416-1-203.87 КМУ - РС 60 15 ... А-а(П)/СБ

Формат - А3

Лист 3

Лист 1

Обозначение	Марка	рис	РАЗМЕРЫ, мм									Исполнение			
			L	H	B			A			B				
					t _г -20°C	t _г -30°C	t _г -40°C	t _г -20°C	t _г -30°C	t _г -40°C	t _г -20°C		t _г -30°C	t _г -40°C	
-25	2ПС 12.15... - А-В(П)	16	1200	1500											
-26	2ПС 3.15... - А-В(А)	16	300	1500											
-27	2ПС 3.18... - А-В(А)	17	300	1800							75	100	125		
-28	2ПС 15.12... - А-В(П)	18	1500	1200											
-29	2ПС В. 15... - А-В(П)	18	600	1500											
-90	3ПС... 150... - А-В(П)	20	—	1500											
-31	3ПС... 210... - А-В(А)	21	—	2100	250	300	350								
-32	3ПС... 180... - А-В(А)	21	—	1800											
-33	3ПС... 150... - А-В(А)	21	—	1500				410	460	510					
-34	3ПС... 120... - А-В(П)	21	—	1200											
-35	3ПС... 90... - А-В(П)	21	—	900											
-36	3ПС... 60... - А-В(П)	21	—	600											

Име. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Принят			
Име. №			

416-1-203.87 КМУ-ПСВ.15... А-В(П)СВ

Лист 4

ВРАДОМСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

Листов 2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход	
	Арматура класса		ПРОКАТ									МАРКИ
	А-III		ВСт3 псб				ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86					
Ø8	Ø10	1-6	1-8	1-10	1-12					163-634		
ПК60.15... А-а(п)		2,16	1,92	6,0	6,32	7,58					15,64	
ПК60.15... А-б(п)		4,44	1,52	8,0	6,32	7,58					29,92	
ПК60.15... А-в(п)		3,56		8,0							14,54	
ПК60.15... А-г(п)		4,70		11,0							18,68	
ПК60.18... А-а(а)		1,66		3,0							7,64	
ПК60.12... А-а(п)		2,80		6,0							11,78	
ПК60.12... А-б(п)		3,18		7,0							13,16	
ПК60.9... А-а(п)		3,18		7,0							13,16	
ПК60.6... А-а(п)		2,04	0,92	4,0				2,06			9,02	
ПК60.15... А-г(а)												
ПК30.15... А-б(а)											3,50	
ПК30.18... А-а(а)		0,92										
ПК30.12... А-а(п)												
ПК30.15... А-а(п)		2,92		4,0	6,32	7,58					23,8	
ПК30.9... А-а(п)		1,28		2,0							6,26	
2ПК18.21... А-а(а)												
2ПК12.18... А-а(а)												
2ПК12.15... А-а(а)		2,28						5,06			8,26	
2ПК6.21... А-а(а)												
2ПК6.18... А-а(а)												
2ПК6.15... А-а(а)												

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход	
	Арматура класса		ПРОКАТ									МАРКИ
	А-III		ВСт3 псб				ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-86					
Ø8	Ø10	1-6	1-8	1-10	1-12					163-634		
2ПК6.12... А-а(п)		2,28	0,92								5,06	8,26
2ПК15.18... А-а(а)												
2ПК12.12... А-а(п)												
2ПК3.12... А-а(п)		1,76									3,00	4,76
2ПК12.15... А-б(п)												
2ПК3.15... А-а(а)												
2ПК3.18... А-а(а)		1,14	0,56									4,23
2ПК15.12... А-а(п)		1,90	0,56	2,0							2,53	6,99
2ПК6.15... А-б(п)		1,14	0,56									4,23
3ПК... 150... А-а(п)	0,36		1,80	2,52								6,46
3ПК... 210... А-а(а)												
3ПК... 180... А-а(а)												
3ПК... 150... А-б(а)												
3ПК... 120... А-а(п)	0,4		1,12								1,38	2,90
3ПК... 90... А-а(п)												
3ПК... 60... А-а(п)												

Имя, № подразделения и дата выдачи

Привязан

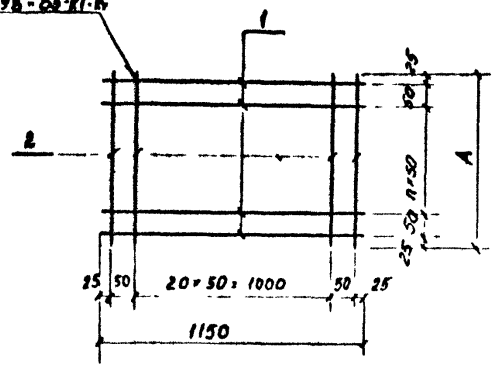
Имя, №

416-1-203.87 КМУ-ПК60.15... А-а(п)КС

Лист	5
------	---

115000 2

ГОСТ 1098-88 К1-Н



ФОРМАТ	КОЛ.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на лист		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A3			КМН - ТТ	Технические требования			
				<u>Детали</u>			
Б4	1		-С1.001	Ø 5 Вр I ГОСТ 6724-80, L-750	23		0,10 кг
Б4	2		-01	L-1050	23		0,15 кг
Б4			-02	L-1150	13	21	0,16 кг

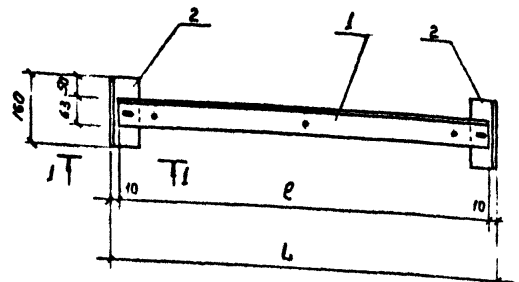
Обозначение	Марка	A, мм	Масса, кг
КМН - С1.000	С1	750	4,7
-01	С2	1050	6,8

Име. № подл. Издмисл. в дате Взам инв. №

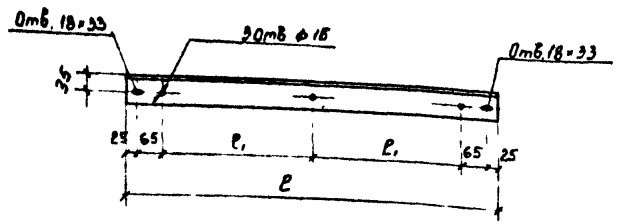
Привязан			
Име. №			

416-1-203.87		КМН - С1.000	
Сетка С1, С2		Стандия	Масса
		Р	ГМ. ТАБАНЦ
		Лист	Листов 7
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

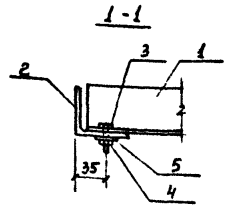
Лист 1



Пос. 1



Пос. 2



Код документа	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код чисел		Примечание
					-	01	
<u>Документация</u>							
А3			КНИ- ТТ	Технические требования	×	×	
<u>Детали</u>							
Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79							
Б4	1		- МС1.001	l = 1810	1		8,7 кг
			- 01	l = 1780	1		8,5 кг
Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79							
Б4	2		- 002	l = 160	2	2	0,8 кг
<u>Стандартные изделия</u>							
		3		Болт М12.30.58 ГОСТ 7798-70	2	2	
		4		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	2	2	
		5		Шайба 12.5 ГОСТ 11371-78	2	2	

покрытие - 1 слой грунтовки РФ-021 ГОСТ 25129-82

Имя, № подл. Подпись, к. дата. Взам. инв. №

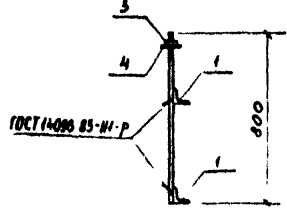
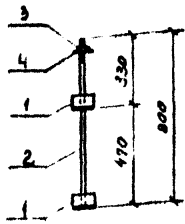
Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		L	l	l1	
КНИ - МС1.000	МС1	1830	1810	815	10,3
- 01	МС2	1800	1780	800	10,1

Привязан

Имя, №

416-1-203.87 КНИ-МС1.000		
Изделие соединительное МС1, МС2		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицы	Б/М
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИС ЕЛЬХИЗ		

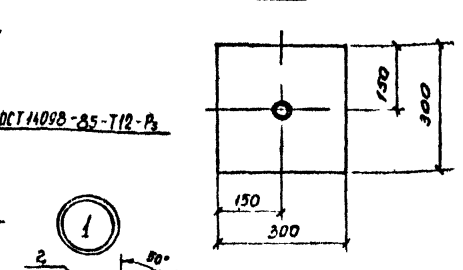
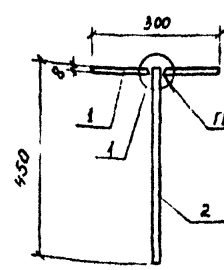
Лист 1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КНИ-ТТ	Технические требования	1	
				Детали		
Б4	1		-МС3.001	Узелок Б-68х63х5 ГОСТ 1508-84 вст. экз. 2 ГОСТ 535-78	2	0,5кг
Б4	2		-002	Шпилька М12 ГОСТ 5701 вст. экз. 2 ГОСТ 535-78, с=870	1	0,7кг
				Стандартные изделия		
				Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	1	
				Шайба М12,5 ГОСТ 11371-78	1	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан		
Покрытие - 1 слой грунтовки ПР-021 ГОСТ 25129-82			Инва. №		
			КНИ-МС3.000		
			Изделие соединительное МС3		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1,7	1:20
			Лист	Листов /	
			ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Нач. отд.	Вис. лозувоб	Р. Шин			
И. контр.	Олешко				
Эл. констр.	Яковских				
Эл. спец.	Яковских				
Руч. зр.	Вялоба				
Ст. техн.	Синева				

Лист 2

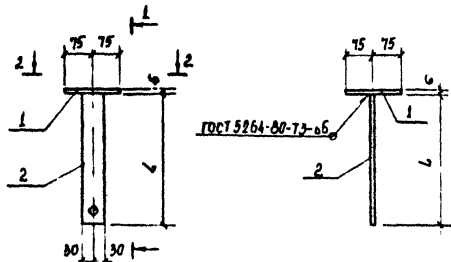


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			КНИ-ТТ	Технические требования	1	
				Детали		
Б4	1		-МС4.001	Лист Б-8х300х300 ГОСТ 19903-74 вст. экз. 2 ГОСТ 535-78	1	7,07
Б4	2		-002	Ф10х1 ГОСТ 5781-82, с=450	1	0,28кг

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан		
Покрытие - 1 слой грунтовки ПР-021 ГОСТ 25129-82			Инва. №		
			416-1-203,87 КНИ-МС4.000		
			Изделие соединительное МС4		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	7,35	
			Лист	Листов /	
			ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Нач. отд.	Вис. лозувоб	Р. Шин			
И. контр.	Треденков				
Эл. констр.	Олешко				
Эл. спец.	Яковских				
Руч. зр.	Вялоба				
Ст. техн.	Синева				

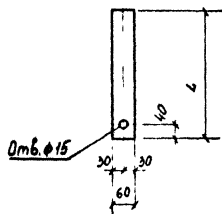
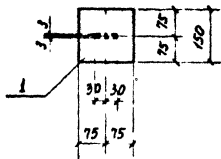
Формат А4

Львові



2-2

По з



Экземпляр	Болты	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исл		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
23			КНИ - ТТ	Технические требования	×	×	
				<u>Листы</u>			
Б4	1		- МС5.001	Лист Б-6*150*150 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	1	1	1,1кг
Б4	2		- 002	Лист Б-6*60*350 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79	1		1,0кг
Б4	2		- 003	Лист Б-6*60*180 ГОСТ 19903-74 ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79		1	0,5кг

Покрывие - 1 слой грунтовокки ПР-021 ГОСТ 25129-82

Мас. № лист. Подпись и дата. Взам. инв. №

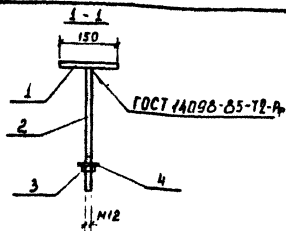
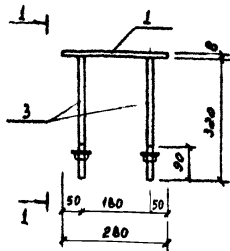
Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг.
КНИ-МС5.000	МС5	350	2,1
- 01	МС6	180	1,6

Привязан

Инд. №

416-1-203.87		КНИ-МС5.000	
Издeлиe соединитeльнoe МС6, МС6.		Стeляя	Мeсeц
		Р	сeн. гoдa
		Лист	Листoв /
		ГИПРОНИСЕЛХОЗ	

Листов

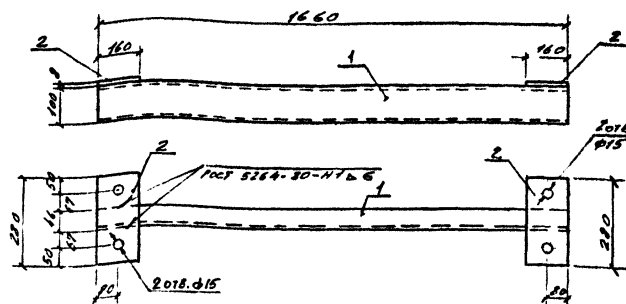


Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			КНИ - ТТ	Технические требования		×
<u>Детали</u>						
Б4	1		- МС7001	Лист 6-8x150x280 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	1	2,6 кг
Б4	2		- 002	Шайба М12 ГОСТ 2590-71 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79, р: 320	2	0,28 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Гайка М12 ГОСТ 5945-70	2	
		4		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2	

Имя № подл	Подпись и дата	Взам инв. №	Привязан			
Покрытие - слой фрунтровки МФ-021 ГОСТ 25129-82						
			Инва №			
КНИ - МС7000						
Имя № подл		Подпись и дата	Взам инв. №	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	3,16	
Имя № подл		Подпись и дата	Взам инв. №	Лист	Листов	1
Имя № подл		Подпись и дата	Взам инв. №	ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ		

Формат 14

Листов



Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			КНИ - ТТ	Технические требования		×
<u>Детали</u>						
Б4	1		- МС8.001	Шпеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 р = 1660	1	14,26 кг
Б4	2		- 002	Лист 6-8x160x280 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	2	2,81 кг

Имя № подл	Подпись и дата	Взам инв. №	Привязан			
Покрытие - слой фрунтровки МФ-021 ГОСТ 25129-82						
			Инва №			
416-1-203.87 КНИ - МС8000						
Имя № подл		Подпись и дата	Взам инв. №	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1588	
Имя № подл		Подпись и дата	Взам инв. №	Лист	Листов	1
Имя № подл		Подпись и дата	Взам инв. №	ГИПРОНИС ЕЛЬХОВ		

Формат 14

Листом 2

ФОРМАТ	ЗОНА	НОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМ - ЧАСТИ
					-	01	02	03	04	
ДОКУМЕНТАЦИЯ										
А3			КНИ - ТТ	Технические требования						
А3			- РМ1.000СБ	Сборочный чертёж						
ДЕТАЛИ										
Б4	1		- 001	6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 Углок БСт3кп2 ГОСТ 535-79 l = 242					2	0,91 кг
			-01	l = 505	2					1,90 кг
			-02	l = 1012			2			3,82 кг
			-03	l = 542	2					2,04 кг
			-04	l = 1667			2			6,28 кг
Б4	2*		- 002	6-50*50*5 ГОСТ 8509-86 Углок БСт3кп2 ГОСТ 535-79 l = 615					2	1,32 кг
			-01	l = 692			2			2,61 кг
			-02	l = 1355	2					5,11 кг
			-03	l = 1355			2			5,15 кг
			-04	l = 2442				2		9,21 кг
Б4	3		- 003	6*210 ГОСТ 19903-74 Лист БСт3кп2 ГОСТ 14637-79 l = 242					2	2,39 кг
			-01	l = 503	2					4,97 кг
			-02	l = 580			2			5,74 кг
			-03	l = 1012				2		10,0 кг
			-04	l = 1253			2			12,39 кг
			-05	l = 542	2					5,36 кг
			-06	l = 1667			2			16,49 кг
			-07	l = 2330				2		23,04 кг
Б4	4		- 004	φ10 АII ГОСТ 5781-82 , l = 210		2				0,13 кг
Б4	5		- 005	l = 460	4		8	4	16	0,28 кг

Имя, № подл. Подпись и дата Взамине №

- нод. 2 отнимается от нод. 1 подрезной лодки

Привязан	Имя, № подл.	Подпись	Дата
	Имя, № подл.	Подпись	Дата
	Имя, № подл.	Подпись	Дата
	Имя, № подл.	Подпись	Дата
Имя, № подл.	Подпись	Дата	

416-1-203.87

КНИ - РМ1.000

РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
РМ1... РМ5

Стр.	Лист	Листов
Р	1	1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

