

ГОСКОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10 · ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.9-1 · РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

11011 — 09
ЦЕНА 0-84

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № **269** Тираж **1200** экз

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗДЕЛ 10.9-1
РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СО Д Е Р Ж А Н И Е

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	№ РАЗДЕЛА	№ ЛИСТА	№ СТР.	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	№ РАЗДЕЛА	№ ЛИСТА	№ СТР.
ЗАГЛАВНИЙ ЛИСТ		1	1	Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней стали класса А-III, ПЛ30-12ла. Армирование	10.1-1	27	13
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12а	10.1-1	16	2	Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ30-12ла, ПЛ30-12ла. Армирование	10.1-1	28	14
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12а. Армирование	10.1-1	17	3	Сварные сетки С1-С2-и каркасы К1-К3	10.1-1	29	15
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12ла	10.1-1	18	4	Сварные сетки С3-С6, каркасы К4, К4-1.	10.1-1	30	16
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12ла. Армирование	10.1-1	19	5	Закладные детали М1, М2, МЗ, Леталя П1	10.1-1	31	17
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12ла	10.1-1	20	6	Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III. Детали армирования	10.1-1	32	18
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12ла	10.1-1	21	7	Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III. Детали армирования	10.1-1	33	19
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12ла. Армирование	10.1-1	22	8	Плиты плоские ПП18-16, ПП18-16-1	10.1-1	34	20
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ27-12ла, ПЛ27-12ла. Армирование	10.1-1	23	9	Бетонный слив БС-1.	10.1-1	35	21
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ30-12а-1	10.1-1	24	10	Перемышка БУ19-1. Ступень СП-2	10.1-1	36	22
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ30-12ла	10.1-1	25	11	Ограждение лоджий МОА 50п, МОА 50л, МОА 60.	10.4-1	27	23
Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, ПЛ30-12ла	10.1-1	26	12	Ограждение лоджий МОА 54л, МОА 54л, МОА 55л, МОА 55п	10.4-1	28	24
				Косоуры №1, 2. Решетка ДМР 3. Ограждение лестницы ИМОА-4	10.4-1	29	25
				Перегородки тамбура ИД-7, ИД-8. Фрамуга Ф-4.	10.3-1	41	26

В разделе 10.9-1 включены чертежи дополнительных изделий к разделам 10.1-1, 10.3-1, 10.4-1
В содержании раздела и штампе каждого листа указан номер раздела, к которому относится
данный лист, и номер листа в этом разделе.

Ссылки в проекте и спецификациях даны на разделы, указанные в содержании и штампах листов.

При привязке листы данного раздела переносятся в соответствующие разделы по принадлежности.

1972

ЗАГЛАВНИЙ ЛИСТ

серия
86часть 10
лист
раздел 10.9-1
1

11011-09 2

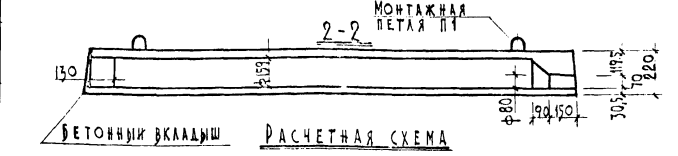
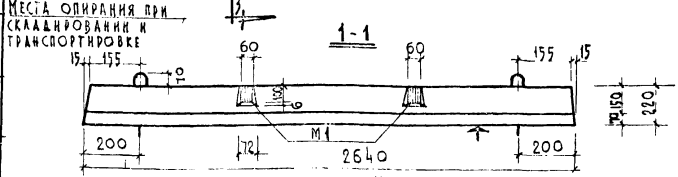
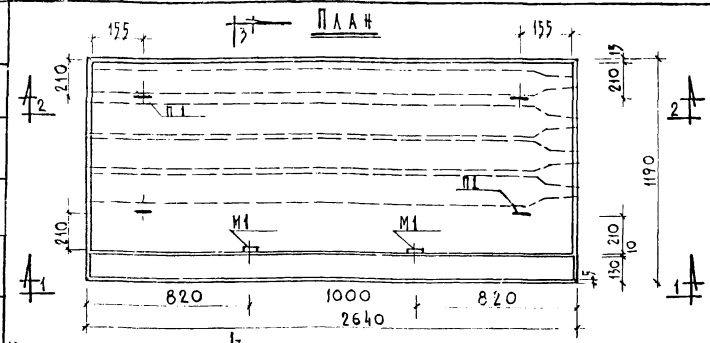
И.О.С.И.
ВЗАМЕН

И.О.С.И.

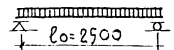
И.О.С.И.

И.О.С.И.

И.О.С.И.

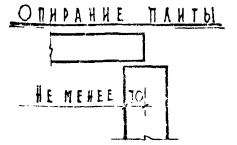
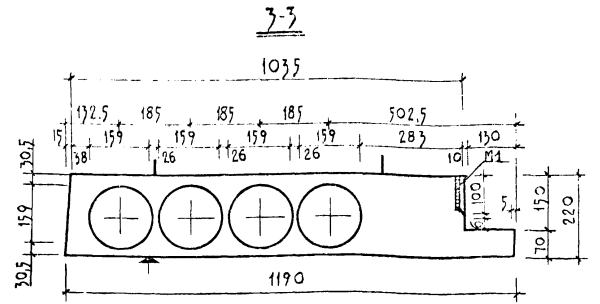


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО ИСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ	- 1060 кг/м ²
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА	- 865 "
НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА	
ДЛИТЕЛЬНО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ	- 465 "
КРАТКОВРЕМЕННО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ	- 400 "
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ	- 1/751

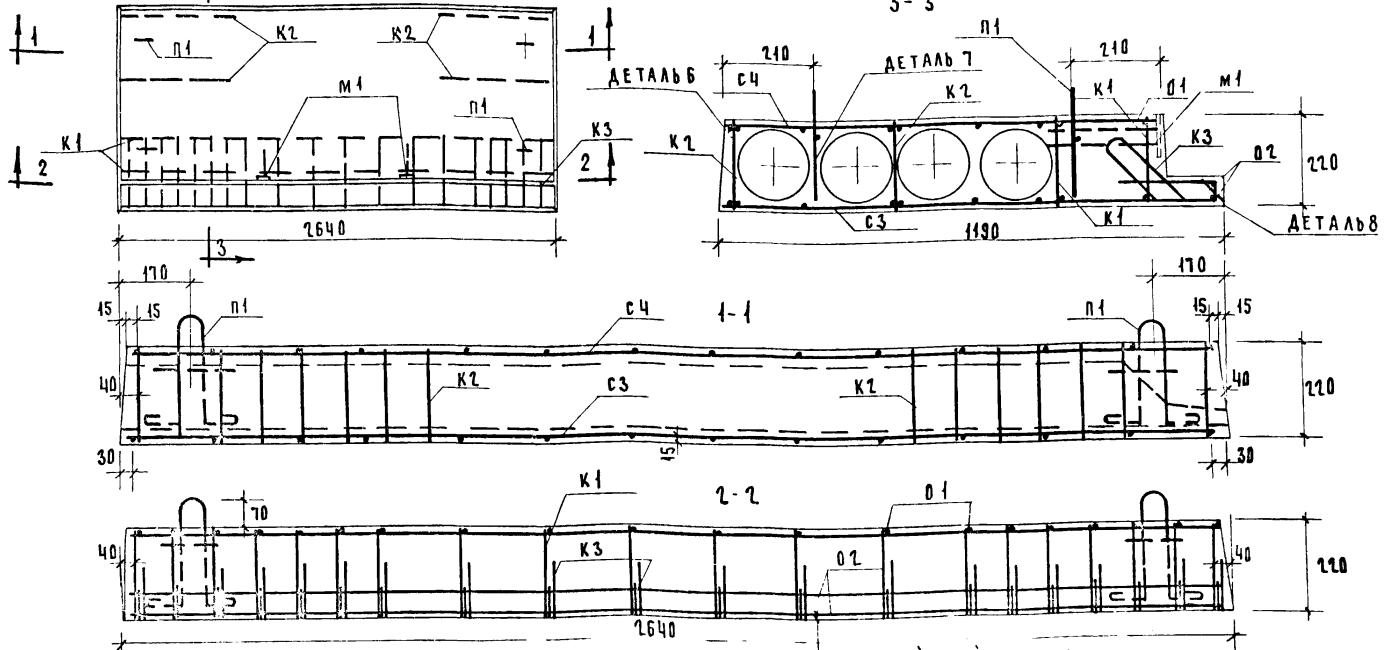


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	КГ 107,5
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0,430
ПРИБЛИЖЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ 13,70
ВЕС НА АРМАТ. ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 17,59
СТАЛИ НА ЗАКАЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 1,56
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛ.	КГ 6,10
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ 44,5
МАРКА БЕТОНА	200

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ПЛОСКОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ \triangleleft ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
- 2 АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.
- 3 АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 17.
- 4 ПЛИТА РАЗРАБОТАНА НА ОСНОВАНИИ СЕРИИ 1,137-1, ВЫПУСК 1. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СМ. ЛИСТ П1. П2.

3 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 15 ММ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВИД	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		ИТОГ	
			ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ		
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	C3	1	3,51	3,51	30	
	C4	1	4,32	4,32	30	
	K1	2	2,47	4,94	29	
	K2	4	0,17	0,68	29	
	K3	10	0,18	3,60	29	
	O1	10	0,02	0,40	29	
	O2	2	0,40	0,80	29	
	P1	4	0,61	2,44	31	
	ИТОГО:			17,59		
	ЗАКЛ. АЕТ.	M1	2	0,78	1,56	31
	ИТОГО:			1,56		

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	
	Φ40 АШ	Φ38 АШ	Φ36 Б	Φ36 В	Φ36 Г	Φ36 А	100×10	Φ10 АД
ДЛИНА М	5,10	13,0	33,42	13,40	47,52	3,92	0,17	1,0
ВЕС КГ	3,10	1,89	5,14	4,32	2,60	2,44	0,94	0,62
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АР-Р/1 В ДН КМ	4000		5500			2400		3000
	ГОСТ	5781-61*	6727-53*		5781-61*	103-57*	5781-61*	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. ЛИСТ 33.
2. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ К1, К3, О1, О2 И П1 СОБРАТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ДО УСТАНОВКИ В ФОРМУ.

ИНЖЕНЕРСТВО
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 Г. МОСКВА

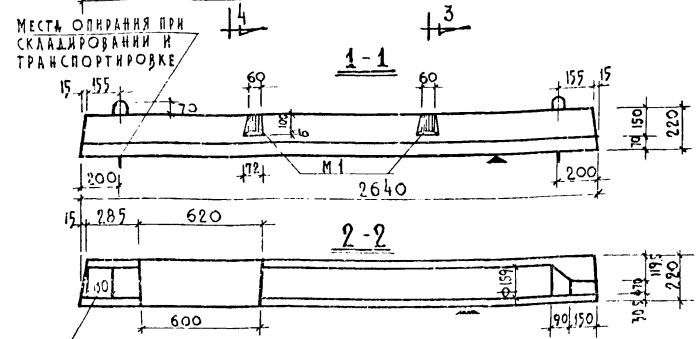
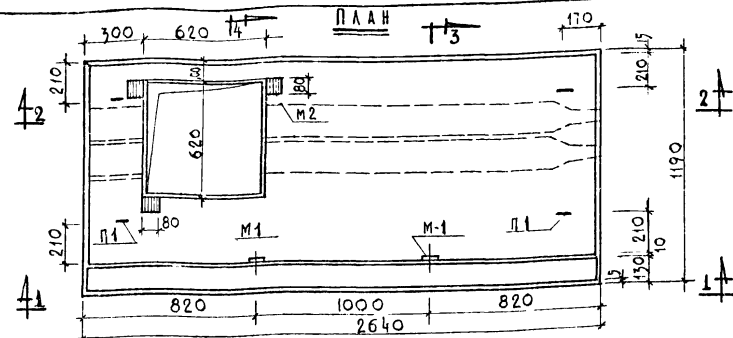
1972

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПА 27-12а. АРМИРОВАНИЕ.

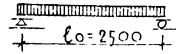
СЕРИЯ 86

ЧАСТЬ 10
 РАЗДЕЛ 10.1-1
 ЛИСТ 17

РАЗДЕЛ 10.9-1

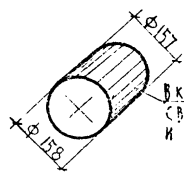
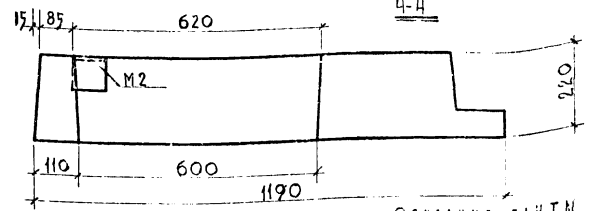
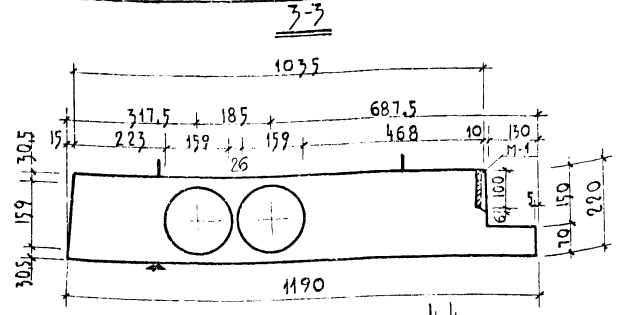


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки (без учета собственного веса)
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 1060 кг/м²
 Нормативная нагрузка — 865 " "
 Нагрузки при расчете прогиба:
 длительно действующая — 465 " "
 кратковременно действующая — 400 " "
 Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — 731

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ:		
ВЕС	КГ	1250
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,50
ПРИБЛИЖЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ.	15,92
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛ.	КГ	18,30
СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ.	КГ	4,08
РАСХОД СТАЛИ ЧАТ М ² ИЗДЕЛ	КГ	7,70
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² БЕТОНА	КГ	44,8
МАРКА БЕТОНА		200



ВКЛАДЫШ БЕТОННЫЙ, СВЕЖЕОТФОРМОВАННЫЙ И ОТВИБРИРОВАННЫЙ.



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Плоскость, обозначенная знаком Δ , должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
- 2 Арматура в сечении условно не показана.
- 3 Армирование см. листы 19, 22.
- 4 Панта разработана на основании серии 1137-1, выпуск 1. Пояснительную записку см. лист П1, П2. (серия 1137-1, выпуск 1).

1972 ПАНТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ-27-12 па.

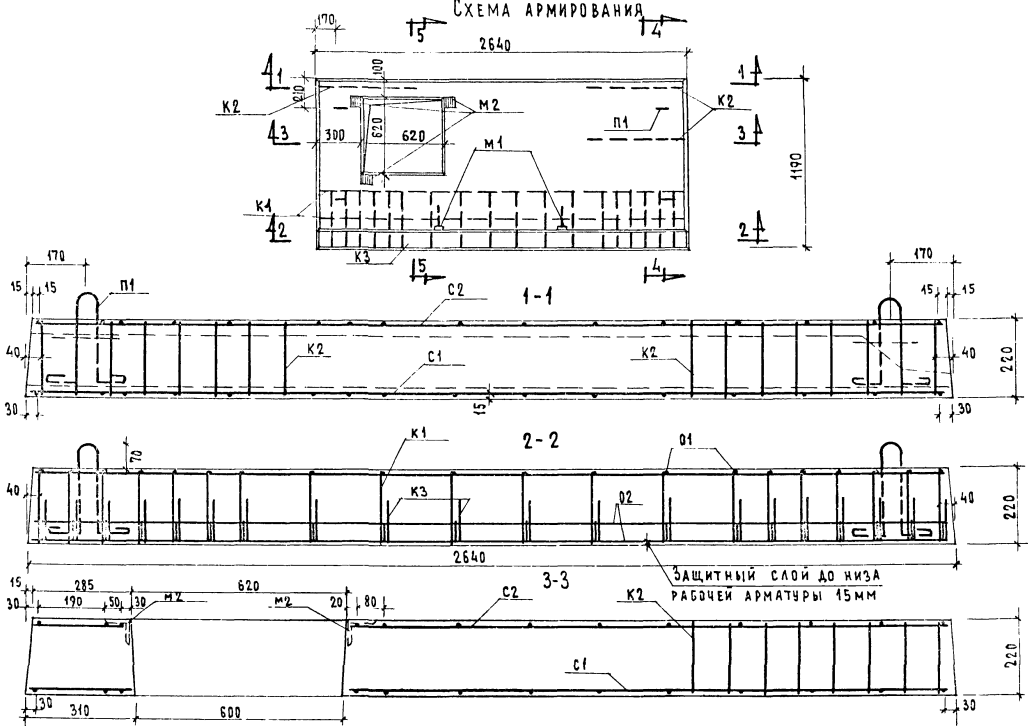
Серия 86
 Часть 15
 Раздел 1-11
 Лист 18

ИНВ.
 №
 ЭЛЕМЕНТ

П. ИЖИМАШ
 П. ИЖИМАШ
 П. ИЖИМАШ
 П. ИЖИМАШ

ЖИЛИЩНО-СТАРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 г. Москва

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1 ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 30.
 2 СЕЧЕНИЯ 4-4; 5-5 СМ. НА ЛИСТЕ 22.

1972

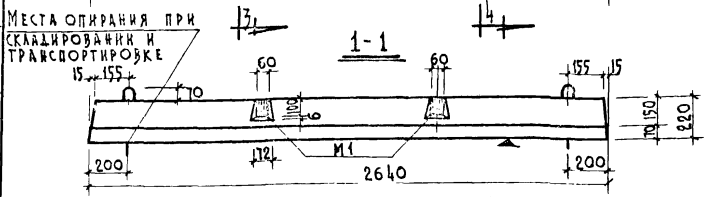
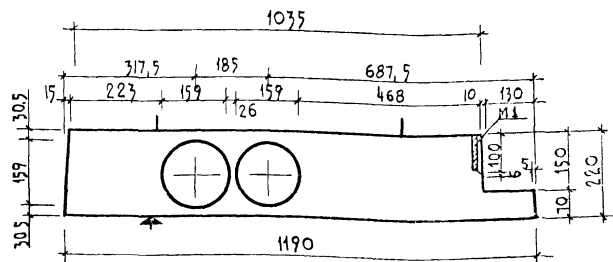
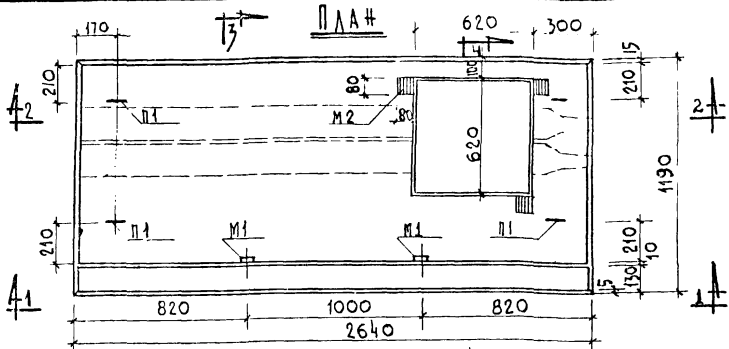
ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III; ПЛ 27-12 ПД. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
 86

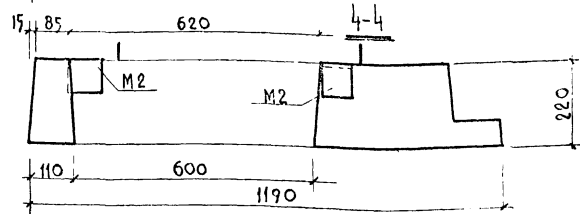
ЧАСТЬ 10
 РАЗДЕЛ 10.11

ЛИСТ
 19

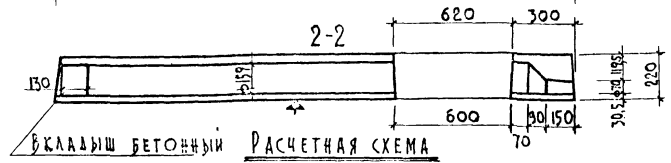
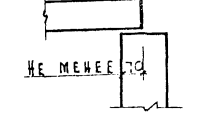
3-3



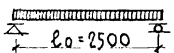
Места опирания при
складировании и
транспортировке



ОПОРЫ ПЛИТЫ



Расчетная схема



Нагрузки (без учета собственного веса)
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 1060 кг/м²
 Нормативная нагрузка — 865 "
 Нагрузки при расчете прогиба:
 длительно действующая — 465 "
 кратковременно действующая — 400 "
 Расчетный прогиб с учетом длительно действующей нагрузки — 1/731

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1250
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,50
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	15,92
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛ.	КГ	18,30
СТАЛИ НА ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ	4,08
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛ.	КГ	7,10
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ВЕТОЧКИ		44,8
МАРКА БЕТОНА		200

ПРИМЕЧАНИЯ

- Плоскость обозначенная знаком ▲ должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
- Арматура в сечениях условно не показана.
- Армирование см. листы 2.1, 2.2.
- Плита разработана на основании серии 1.127-1, выпуск 1.

Л. ИЖ. Ц. 3.27
 ПК-7. ИЖ. Ц. 3.27
 Л. ИЖ. Ц. 3.27

Г. МОСКВА

1972

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 27-12 ла

СЕРИЯ 86

ЧАСТЬ 10 Лист
 РАЗДЕЛ 10 20

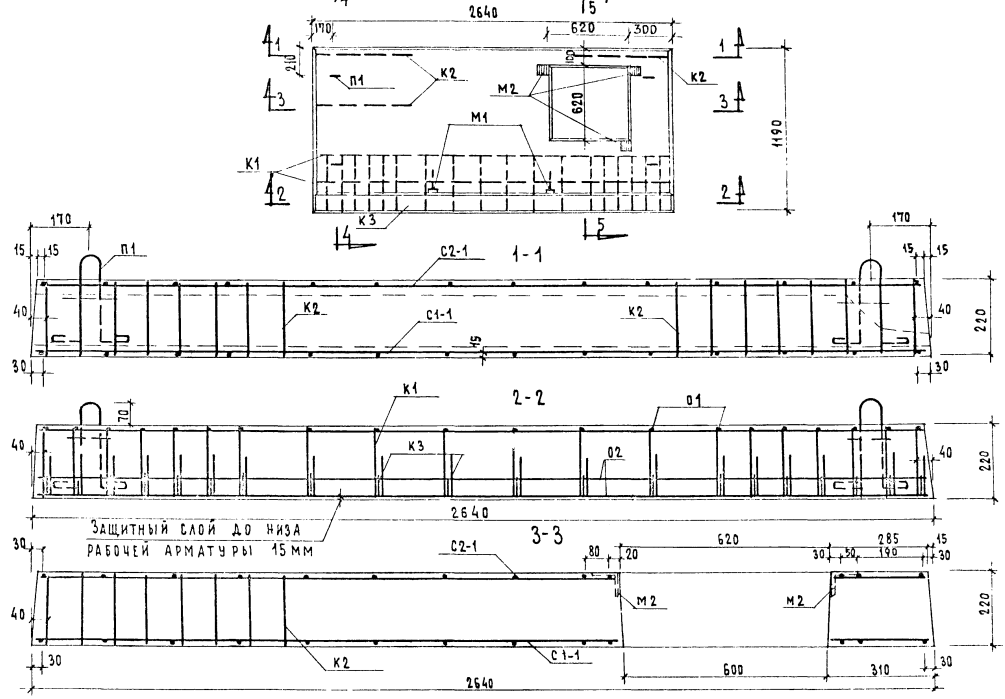
1011-09 7

Лист № 7
ВЗРАМЕН

7

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ФАКУЛЬТЕТ МАШИНОСТРОЕНИЯ
КАФЕДРА ПРОЕКТИРОВАНИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ
Г. МОСКВА

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1 ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ 30.
2 СЕЧЕНИЯ 4-4; 5-5 СМ. НА ЛИСТЕ 22.

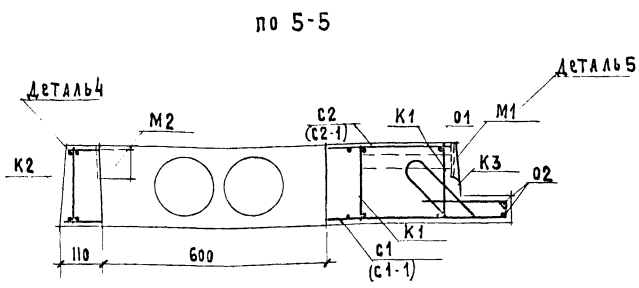
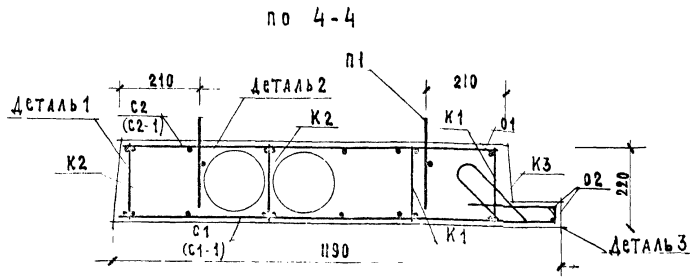
1972

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III ПЛ 27-12 АС. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10 ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.14 21

10/11-СЭ Р

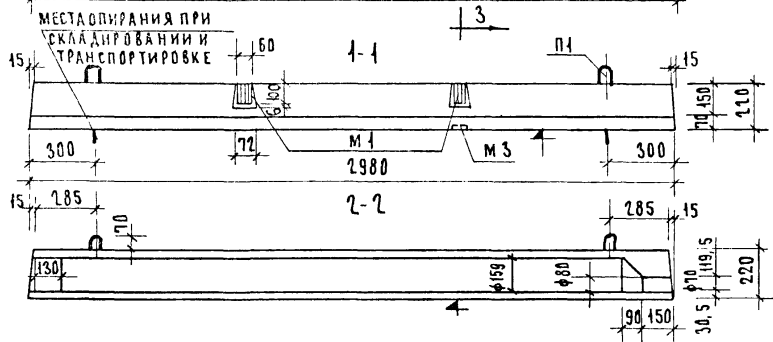
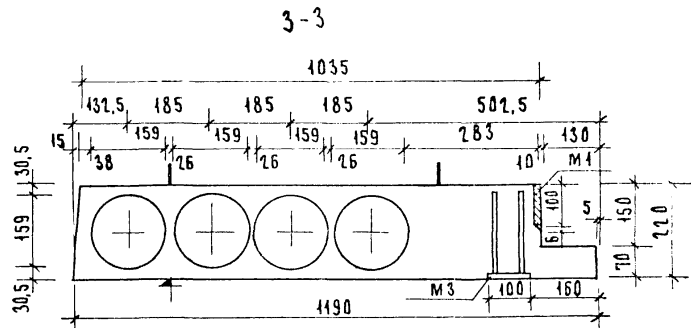
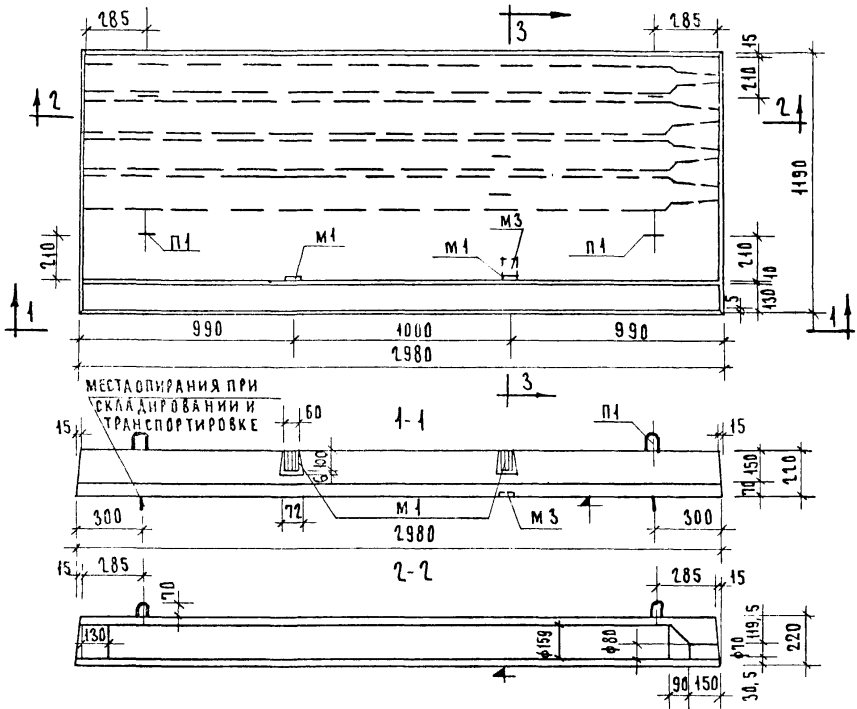


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ. ЗАСМ.	ВЕС КГ. ОБЩИЙ	МН ЛИСТОВ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С1; С1-1	1	4.02	4.02	29
	С2; С2-1	1	1.69	1.69	
	К1	2	2.42	4.84	
	К2	3	0.17	0.51	29
	К3	20	0.18	3.60	
	О1	20	0.02	0.40	
О2	2	0.40	0.80		
	П1	4	0.61	2.44	31
Итого:				18.30	
ЗАКАЗАН. ДЕТАЛИ	М1	2	0.78	1.56	31
	М2	3	0.84	2.52	31
	Итого:				4.08

ВЫБОРКА СТАЛИ											
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ				
		Ф10АШ	Ф6АШ	Ф5ВІ	Ф4ВІ	Ф3ВІ	Ф10АІ	-100x10	Ф12АШ	Ф10АІ	180x6
Длина	М	5.20	13.0	39.13	13.40	44.42	3.92	0.12	1.0	1.20	0.24
Вес	КГ	3.20	2.89	6.0	1.33	2.44	2.44	0.94	0.62	0.75	1.77
НОРМАТИВНОЕ СОПР. ТИВЛЕНСНЕ АРМ. РАМ. КГ/2 М.		4000		5500			2400		3000		2400
ГОСТ		5781-61*		6727-53*			5781-61*		103-57*		5781-61*
											850957*

- Примечания.**
1. Арматурные элементы К1, К3, О1, О2 и П1 - собрать в пространственный каркас до установки в форму.
 2. Марка сеток в скобках для плиты ПЛ 27-12 ла.
 3. Детали см. листы 32, 33.

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ГОРОДА МОСКВЫ
 РАЙОНА ЮЗОВО
 ПЛАНОВЫЙ ОТДЕЛ
 РАБОТА ПО ПРОЕКТАМ
 ПЛАНОВЫЙ ОТДЕЛ
 РАБОТА ПО ПРОЕКТАМ
 РАЙОНА ЮЗОВО
 ПЛАНОВЫЙ ОТДЕЛ
 РАБОТА ПО ПРОЕКТАМ



ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	КГ	12,35	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,493	
ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩ. БЕТ.	СМ	13,90	
ВЕС НА АРМАТ. ЭЛЕМ.		20,11	
СТАЛИ НА ЗАКЛАДН. ДЕТ.	КГ	2,28	
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	6,25	
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	45,6	
МАРКА БЕТОНА		200	

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПЛИТА ЛОДЖИИ ЗАЙМСТВОВАНА ИЗ СЕРИИ 1.137-1 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 12, В КОТОРУЮ ДОБАВЛЕНА ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-3.
 2. АРМИРОВАНИЕ, ДЕТАЛИ И ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТЫ 13,14 СЕРИЯ 1.137-1.
 3. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-3 СМ. ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-1 ЛИСТ 31.

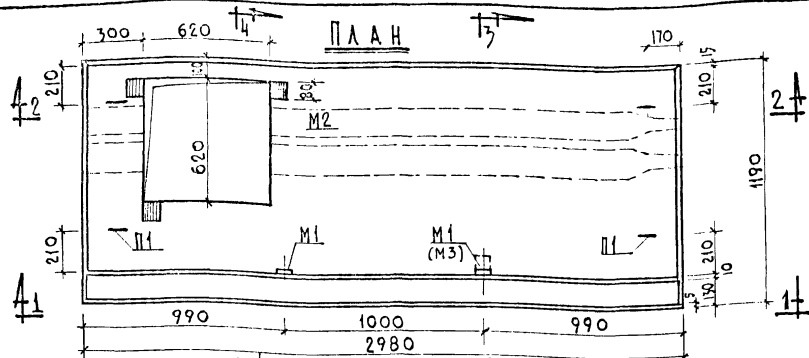
1972

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 30-12 а-1.

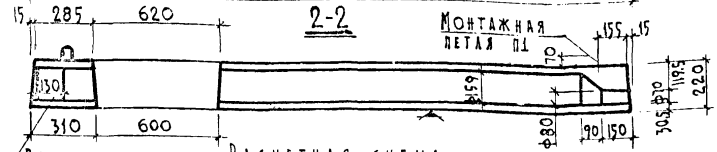
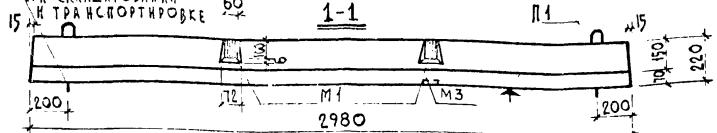
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-1
ЛИСТ
23

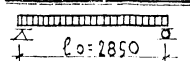
ПЛАН



МЕСТА ОПИРАНИЯ
ПРИ СКАДИРОВАНИИ
И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



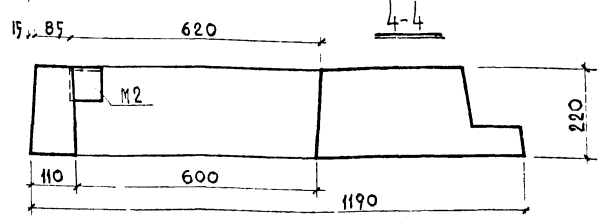
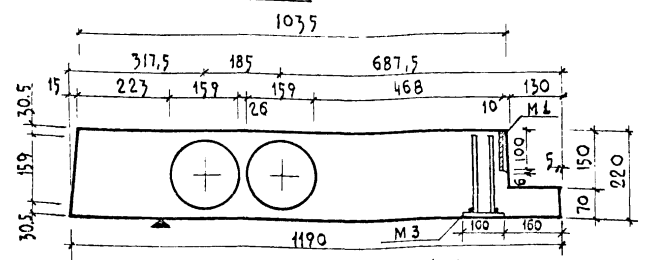
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки (без учета собственного веса)
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 1060 кг/м²
 Нормативная нагрузка — 865 "
 Нагрузки при расчете прогиба:
 Длительно действующая — 465 "
 Кратковременно действующая — 400 "
 Расчетный прогиб с учетом длительно действующей нагрузки — 1/731

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
БЕС	КГ	1425
ОБЪЕМ БЕТОНА	М3	0,57
ПРЕДВИНЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТ.	СМ.	16,0
БЕС НА АРМАТ. ЭЛЕМ.	КГ.	20,24
СТАЛИ НА ЗАКЛАД. ДЕТ.	КГ.	4,80
РАСХОД СТАЛИ НА 1М2 ИЗДЕЛИЯ	КГ.	7,0
РАСХОД СТАЛИ НА 1М3 БЕТОНА	КГ.	44,0
МАРКА БЕТОНА		200

3-3



ОПИРАНИЕ ПЛТЫ

НЕ МЕНЕЕ 70



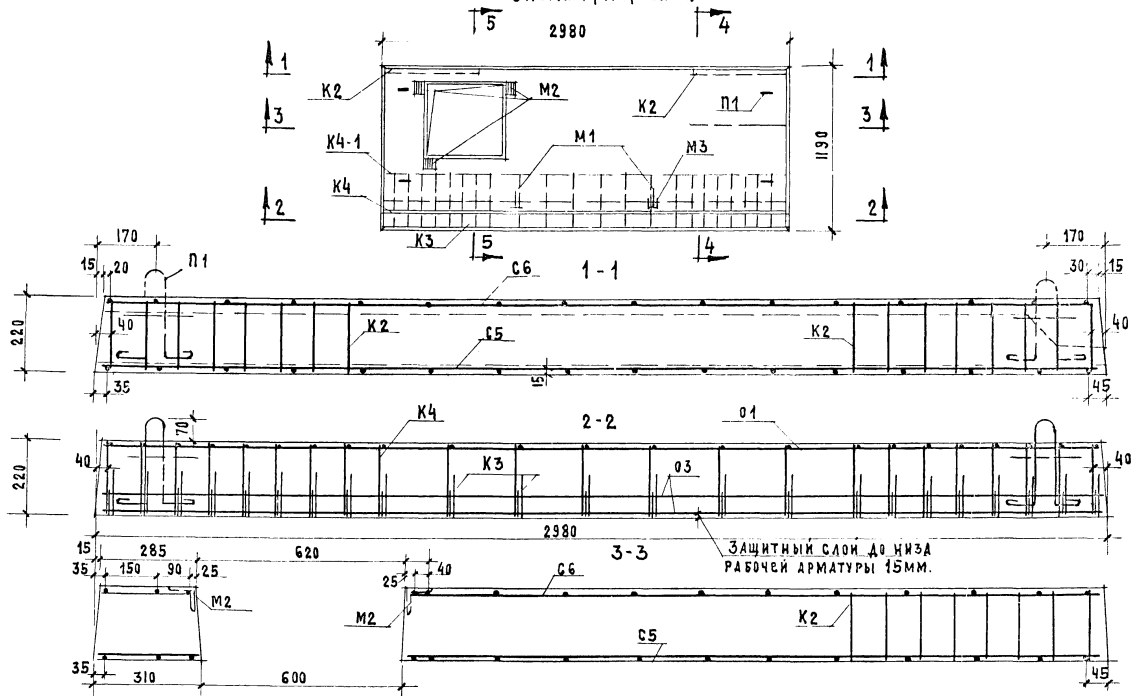
ВКЛАДЫШ БЕТОННЫЙ,
СВЕЖЕОТФОРМОВАННЫЙ
И ОТВЕРЖДЕВАЕМЫЙ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛОСКОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ ▲ ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ
 2. АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.
 3. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 25, 28.
 4. ПЛАН РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ СЕРИИ 1.157-1, ВЫПУСК 1
- ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СМ. ЛИСТ П1, П2.

ЖИХУША
 ПИНИН
 Г. МОСКВА

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1. Детали Армирования см. на листе 32.
 2. Сечения 4-4; 5-5 см. на листе 28.

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ30-12ПД АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1

ЛИСТ
25

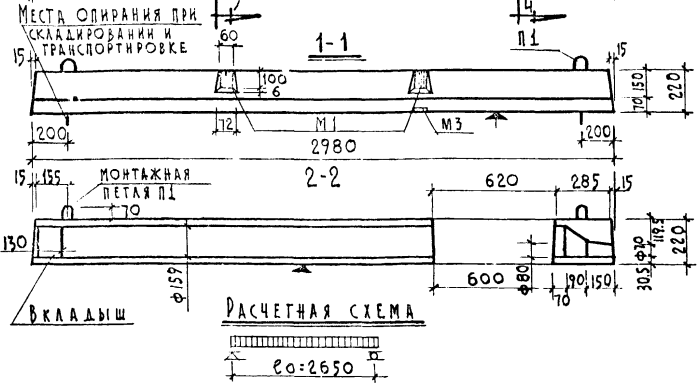
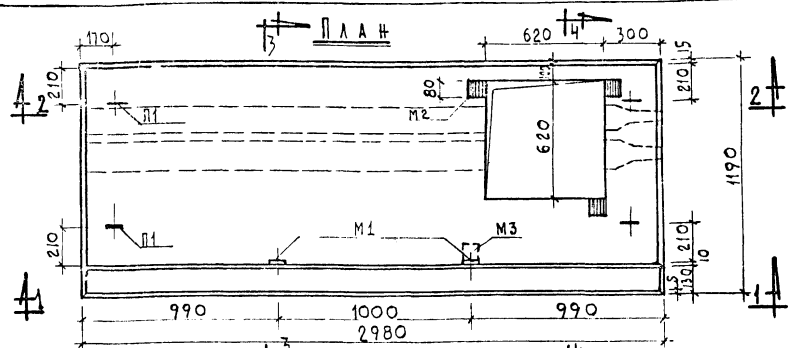
10.11.88 10

1972

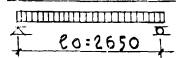
Г. МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ШИП | ЖИЛИЩА | ПЛАЯ | ПЛАН | ПЕРЕКРЫТИЯ | П. МОСКВА

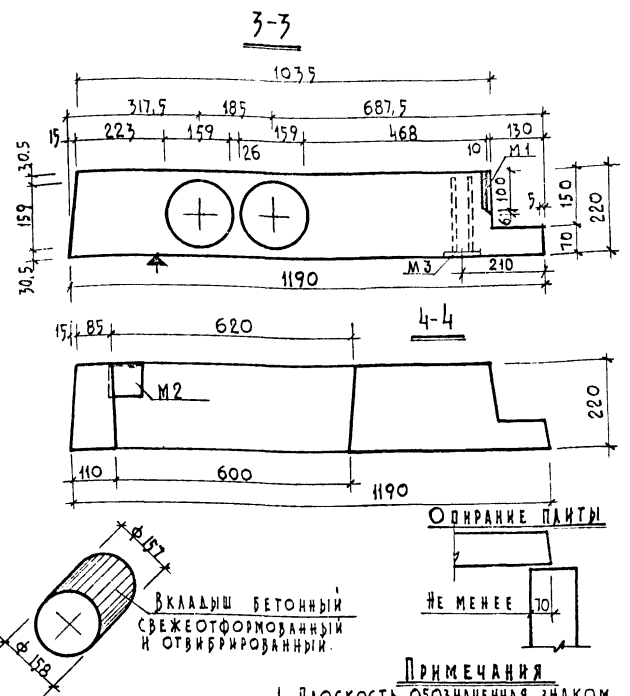


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКИ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ — 1060 кг/м²
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА — 865 " "
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:
 ДЛИТЕЛЬНО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 465 " "
 КРАТКОВРЕМЕННО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ — 400 " "
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ — 1/731

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1425
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.57
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩ БЕТОНА	СМ	16.0
ВЕС НА АРМАТ. ЭЛЕМ. СТАЛИ НА ЗАКАЛАН. ДЕТ	КГ	20.24
РАСХОД СТАЛИ НА 1м ³ ИЗДЕЛИЯ	КГ	4.80
РАСХОД СТАЛИ НА 1м ³ БЕТОНА	КГ	7.0
МАРКА БЕТОНА	КГ	44.0
		200



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПЛОСКОСТЬ, ОБОЗНАЧЕННАЯ ЗНАКОМ ▲ ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.
2. АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.
3. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 27, 28.

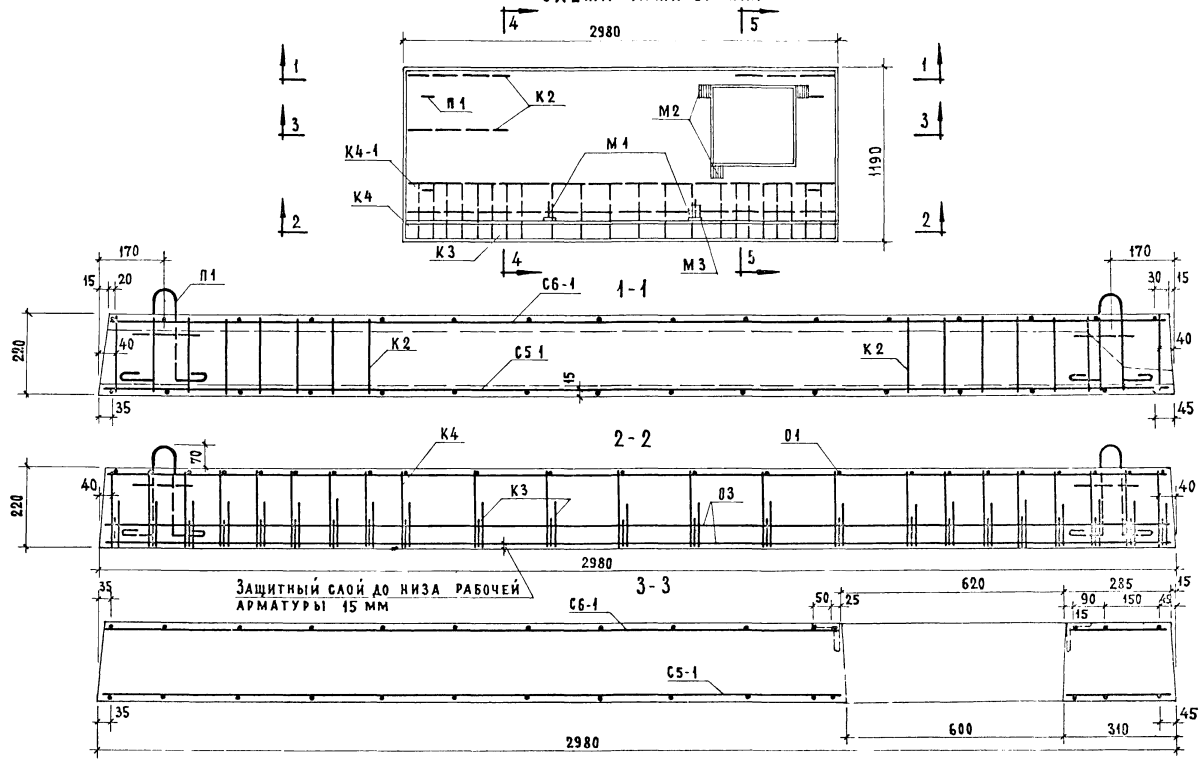
1972

Плиты лоджий армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III, пл 30-12 ла.

СЕРИЯ 86
 ЧАСТЬ 10 ЛИСТ 26
 РАЗДЕЛ ПЛАН

1011-09 13

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 30.
2. СЕЧЕНИЯ 4-4; 5-5 СМ. НА ЛИСТЕ 28.

Г. МОСКВА
 ИЛ. ИНЖ. ПР. А. КУДИНКИН
 РИЗ. АРХ. ПР. А. ЛЕВЕНКО

1972

ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 30-12 ла. АРМИРОВАНИЕ.

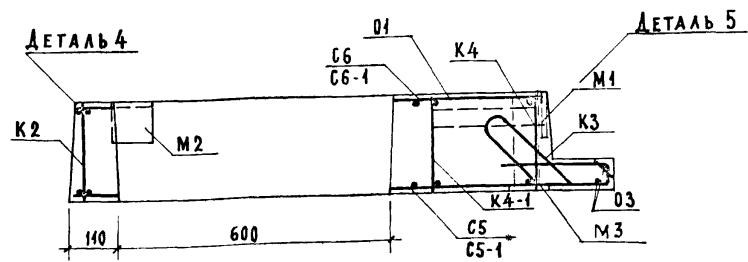
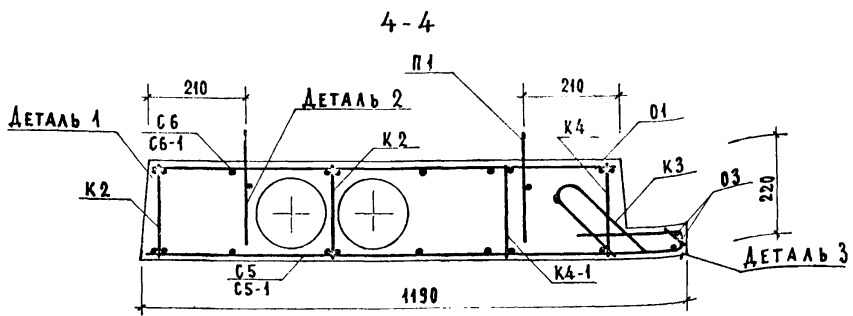
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10-1

ЛИСТ
27

1011-С9 14

5-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		МН ЛИСТОВ
			1 ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С5; С5-1	1	4.45	4.45	30
	С6; С6-1	1	1.86	1.86	
	К4	1	2.74	2.74	
	К4-1	1	2.74	2.74	
	К2	3	0.17	0.51	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	К3	23	0.18	4.14	29
	О1	23	0.02	0.46	
	О3	2	0.45	0.90	
	П1	4	0.61	2.44	
Итого:			20.24		
ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ	М1	2	0.78	1.56	31
	М2	3	0.84	2.52	
	М3	1	0.72	0.72	
Итого:			4.80		

ВЫБОРКА СТАЛИ											
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ				
	Ф10АШ	Ф6АШ	Ф5ВІ	Ф4ВІ	Ф3ВІ	Ф10АІ	-100x10	Ф10АІІ	Ф10АІ	Л 80x6	
ДЛИНА	М	5.88	14.60	43.94	15.41	49.18	3.92	0.18	1.40	1.20	0.24
ВЕС	КГ	3.62	3.24	6.77	1.50	2.67	2.44	1.41	0.87	0.75	1.77
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АР-РЫ R _{ср}	кг/см ²	4000		5500			2400		3000	2400	
ГОСТ		5781-61*		6727-53*			5781-61*	103-57*	5781-61*	5781-61*	8509-57*

ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. Арматурные элементы К4, К4-1, К3, О1, О3 и П1 собрать в пространственный каркас до установки в форму.

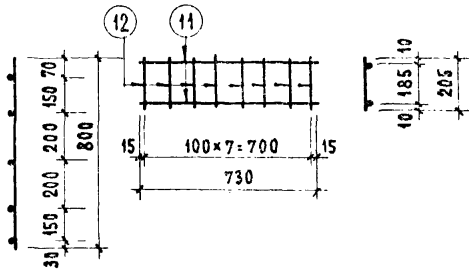
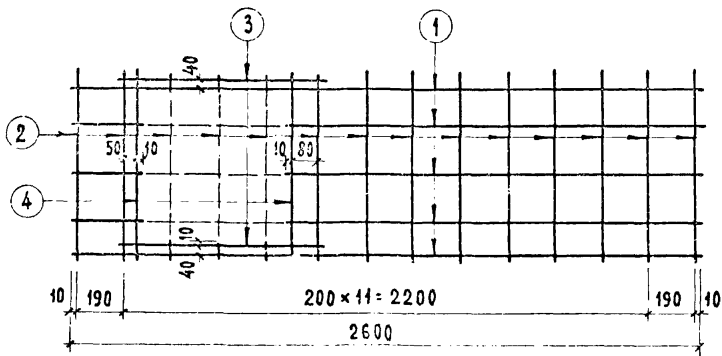
Р. Л. ВЗАМЕН
 Г. МОСКВА
 ЦНИИ ЖИЛИЩА
 Г. АРХ. ПРО. ЧАЛАВ
 П. А. ВИЖ. ПРО. БОГАНОВ
 П. К. Г. АРХ. ПРО. ПЕТРОВСКИЙ
 Г. А. АРХ. ПРО. ЧАЛАВ
 П. А. ВИЖ. ПРО. БОГАНОВ
 П. К. Г. АРХ. ПРО. ПЕТРОВСКИЙ
 Г. МОСКВА

1972 ПЛИТЫ ЛОДЖИЙ, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III, ПЛ 30-12 П, ПЛ 30-12 Л. АРМИРОВАНИЕ.

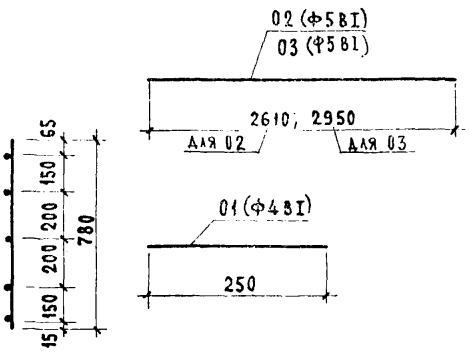
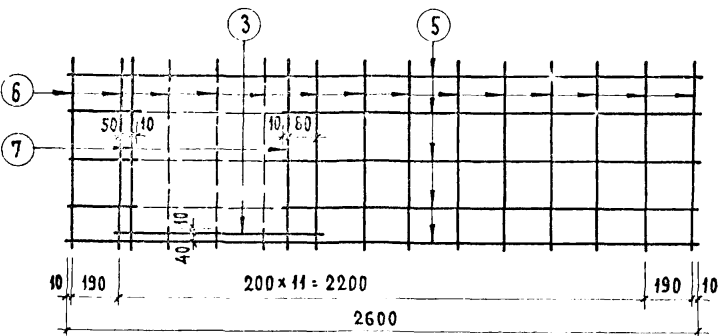
СЕРИЯ 86 ЧАСТЬ 10 ЛИСТ 28
 РАЗДЕЛ 10.1

С-1; С1-1

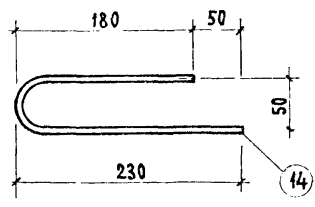
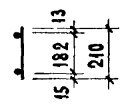
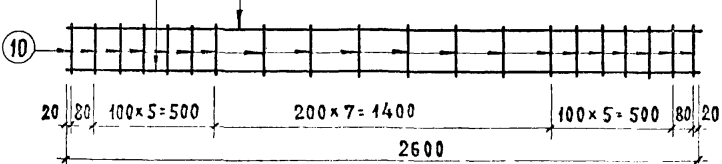
К2



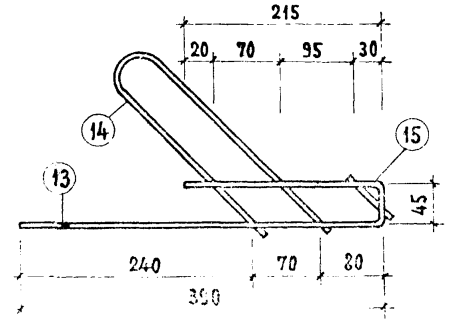
С-2; С2-1



К1



К-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩ.
С-1 С1-1	1	6АIII	2600	5	13.0	2.89	4.02
	2	3ВI	800	14	11.2	0.62	
	3	5ВI	850	2	1.70	0.26	
	4	5ВI	800	2	1.60	0.25	
С-2 С2-1	3	5ВI	850	1	0.85	0.13	1.69
	5	3ВI	2600	5	13.0	0.72	
	6	3ВI	780	14	10.92	0.60	
К1	7	5ВI	780	2	1.56	0.24	2.42
	8	5ВI	2600	1	2.60	0.40	
К2	9	10АIII	2600	1	2.60	1.60	0.17
	10	4ВI	210	20	4.20	0.42	
К3	11	3ВI	730	2	1.46	0.08	0.18
	12	3ВI	205	8	1.64	0.09	
	13	5ВI	650	1	0.65	0.10	
01	—	4ВI	250	1	0.25	0.02	0.02
02	—	5ВI	2610	1	2.61	0.40	0.40
03	—	5ВI	2950	1	2.95	0.45	0.45

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Изготовление сеток производить контактной точечной электро-сваркой.
2. Стержни, обозначенные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней (3)(7)(4)(8)(11).
3. Сетки С1-1 и С2-1, С5-1 и С6-1 зеркальны сеткам С-1 и С-2, С-5 и С-6.

г Москва

1972

СВАРНЫЕ СЕТКИ С1 ÷ С2-1; КАРКАСЫ К1 ÷ К3.

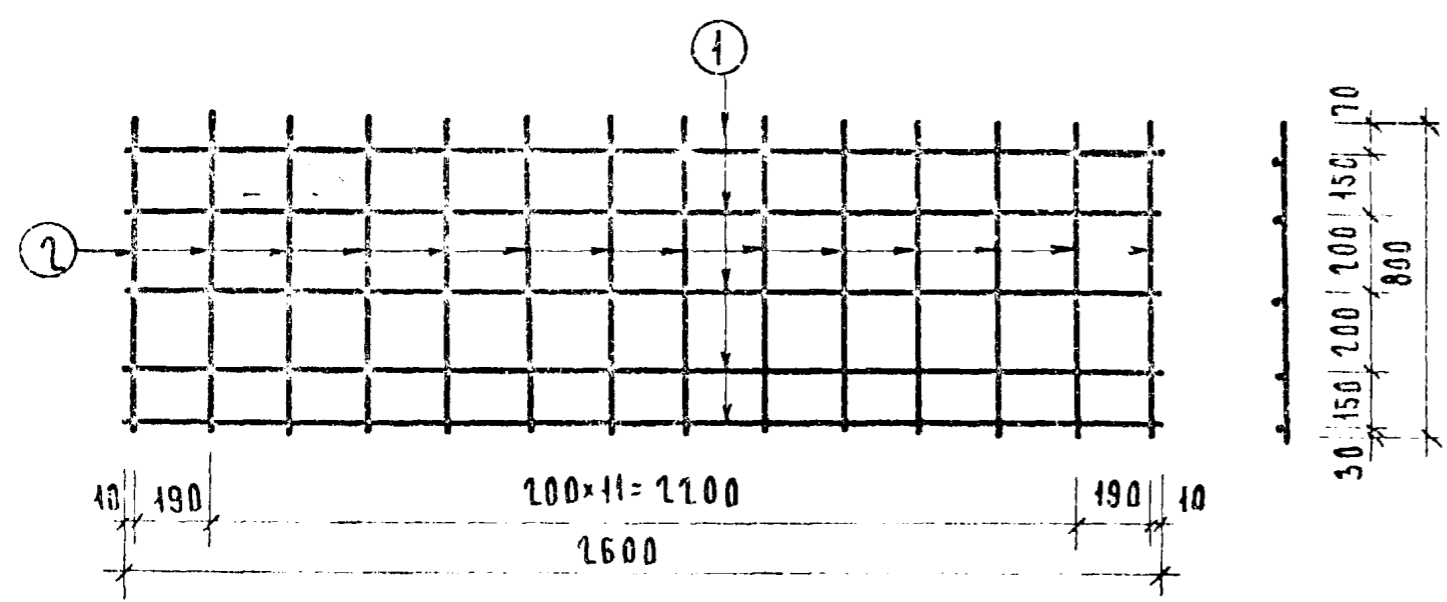
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1
ЛИСТ
29

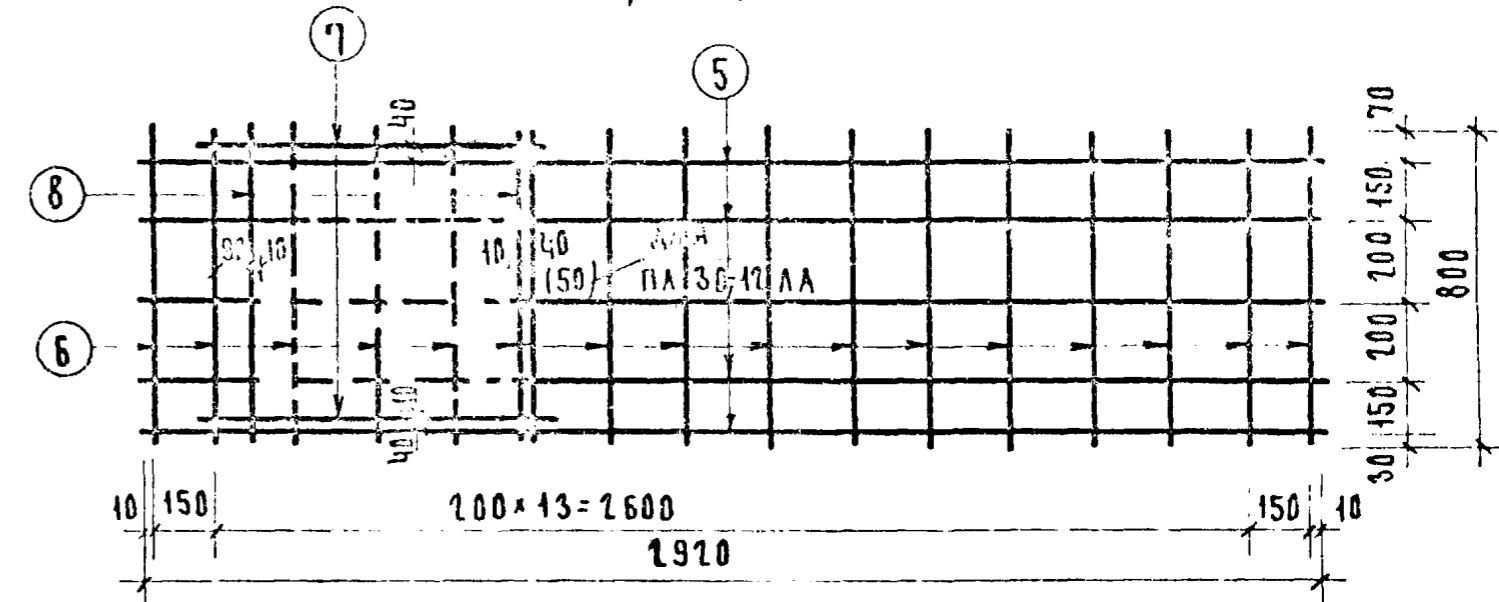
1011-00 16

ГИПРОСОЮЗПРОСВЕТА
 ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАЛЛА
 ПРОСТАКОВ
 ТРЕБНИК
 РАБ. АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
 Г. МОСКВА

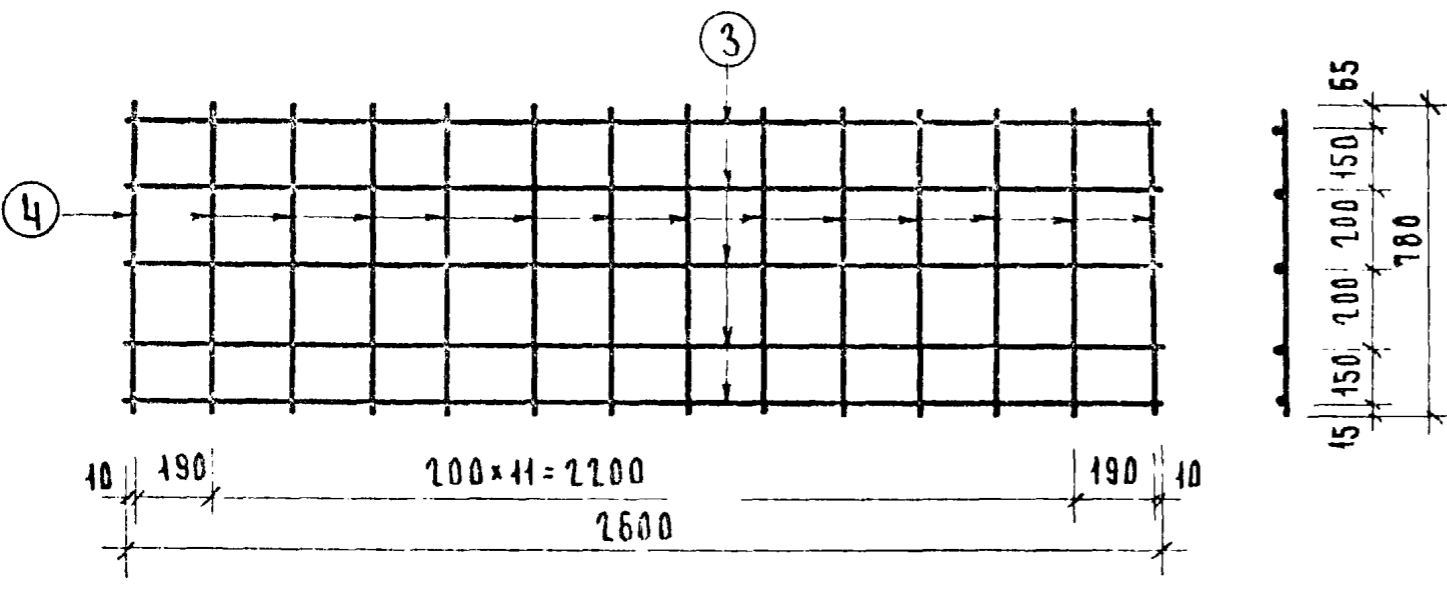
С-3



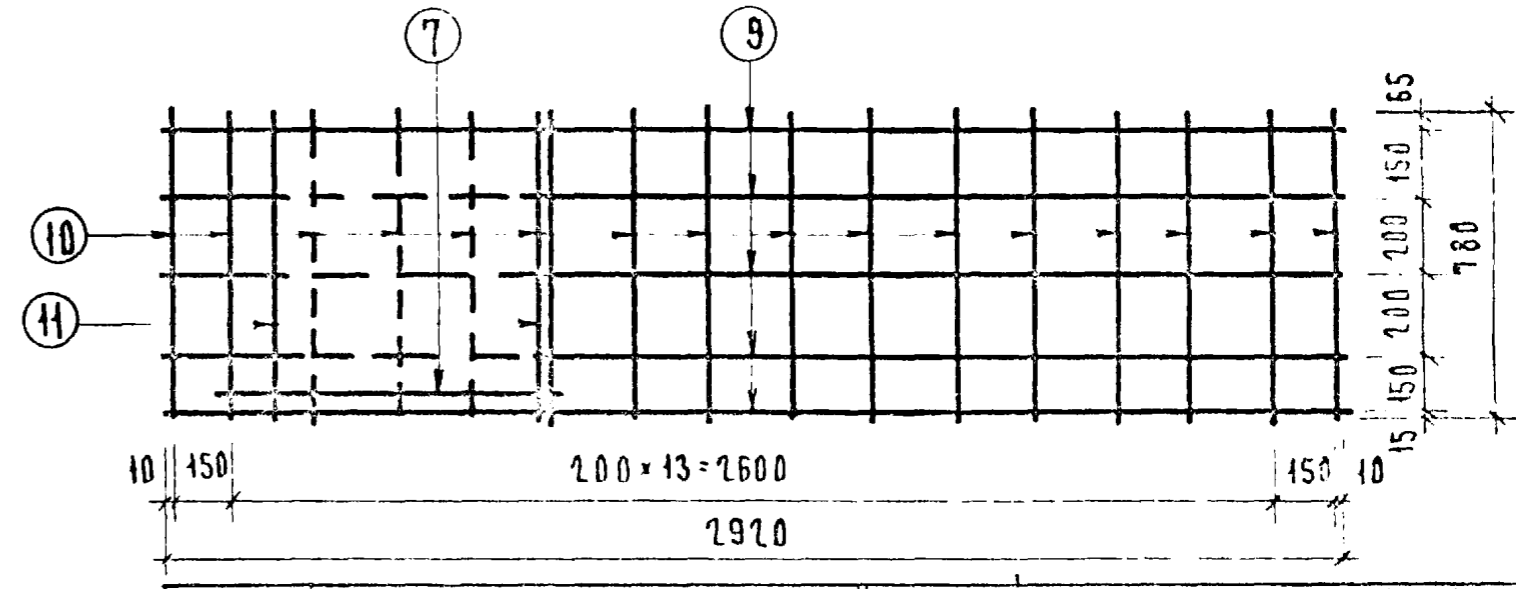
С5, С5-1



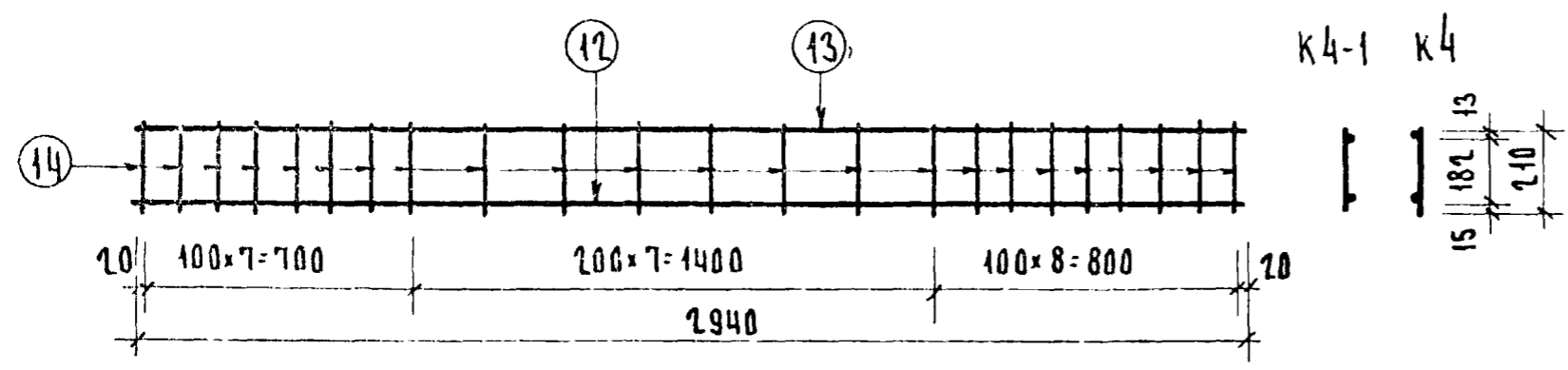
С-4



С6, С6-1



К4, К4-1



ПРИМЕЧАНИЯ см. лист 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.							СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.								
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.		ВЕС КГ.	МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.		ВЕС КГ.
					ПОЗ.	ОБЩ.							ПОЗ.	ОБЩ.	
СЗ	1	БАН	2600	5	13,0	2,89	4,32	С6	9	38I	2920	5	14,60	0,80	1,86
	2	38I	800	14	11,2	0,62			10	38I	780	16	12,48	0,69	
С4	3	38I	2600	5	13,0	0,72		С6-1	11	58I	780	2	1,56	0,24	
	4	38I	780	14	10,92	0,60			7	58I	850	1	0,85	0,13	
С5-1	5	БАН	292	5	14,60	3,24	4,45	К4	12	10АН	2940	1	2,94	1,81	2,74
	6	38I	800	16	12,80	0,70			13	58I	2940	1	2,94	0,45	
С5	7	58I	850	2	1,70	0,26		К4-1	14	48I	210	23	4,83	0,48	
	8	58I	800	2	1,60	0,25									

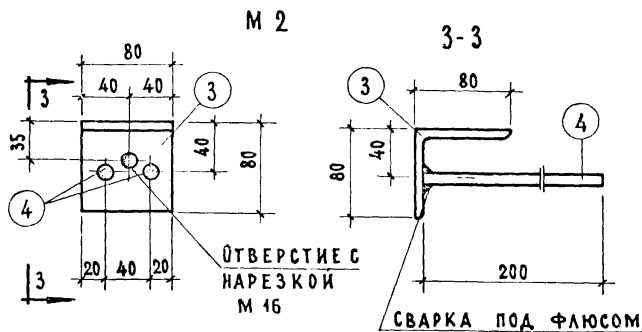
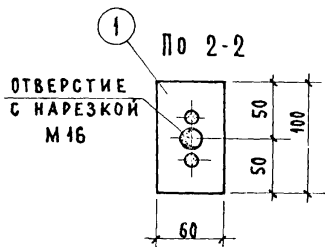
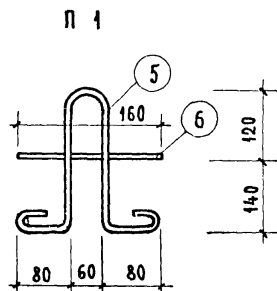
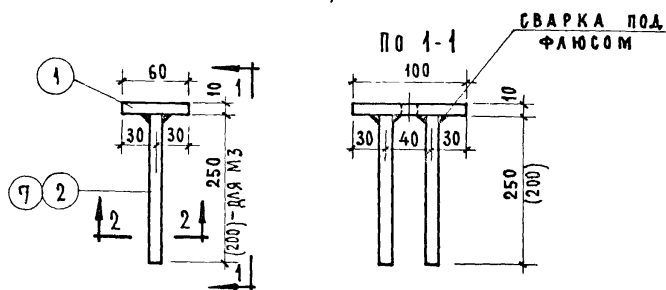
1972

СВАРНЫЕ СЕТКИ СЗ ÷ С6, КАРКАС К4, К4-1.

СЕРИЯ
8Б

ЧАСТЬ 10
ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.1-1
30

М 1; М 3.



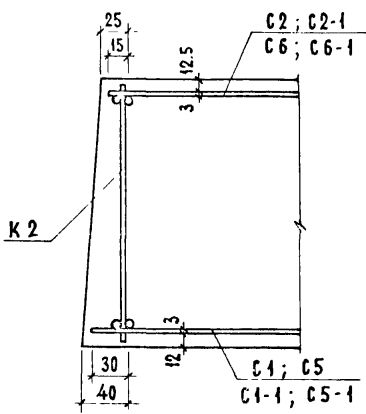
ВНД	МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
							ПОЗ.	ОБЩИ
ЗАКЛАДАН ДЕТАЛИ	М 1	1	100×10	60	1	0.06	0.47	0.78
		2	Ф10АII	250	2	0.50	0.31	
	М 2	3	480×6	80	1	0.08	0.59	0.84
		4	Ф10АII	200	2	0.40	0.25	
ПЕТЕЛЬ	П 1	5	Ф10АII	820	1	0.82	0.51	0.61
		6	Ф10АII	160	1	0.16	0.10	
ЗАКЛАДАН	М 3	1	100×10	60	1	0.06	0.47	0.72
		7	Ф10АII	200	2	0.40	0.25	

ПРИМЕЧАНИЯ.

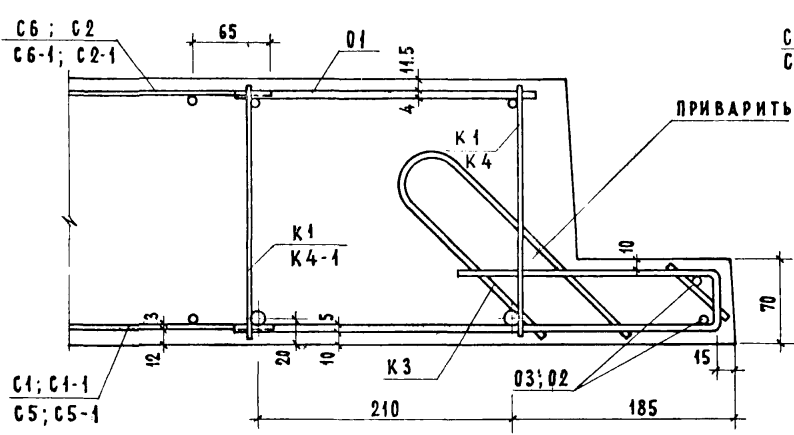
1. В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ ДЛЯ ВРЕМЕННОГО КРЕПЛЕНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ОТВЕРСТИЯ. ФОРМА И РАЗМЕРЫ ОТВЕРСТИЙ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРИНЯТЫХ НА ЗАВОДЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАЩИТНОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ, ВЫПОЛНЯЕМОЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ П.2.3 "ВРЕМЕННЫХ УКАЗАНИЙ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ." СР 206-62, 2^Е ИЗДАНИЕ.

ВЗАМЕН
ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА
1972

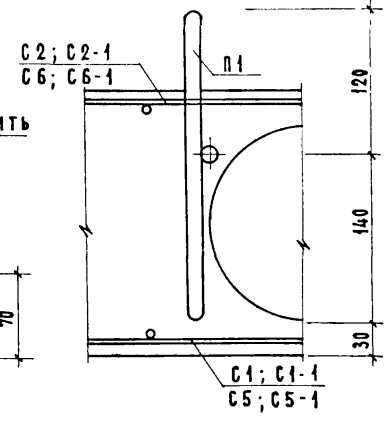
ДЕТАЛЬ 1



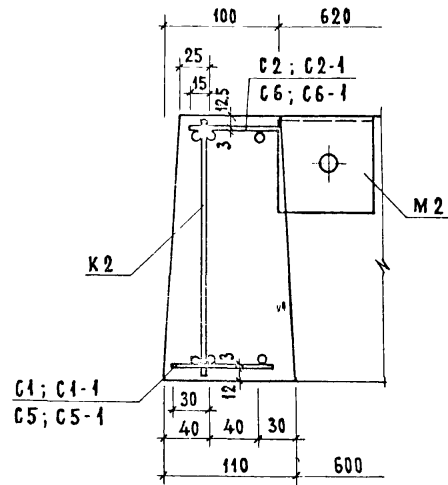
ДЕТАЛЬ 3



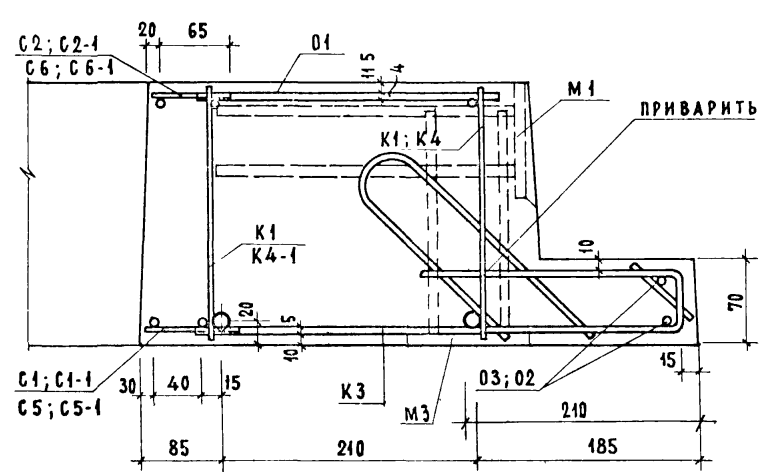
ДЕТАЛЬ 2



ДЕТАЛЬ 4



ДЕТАЛЬ 5

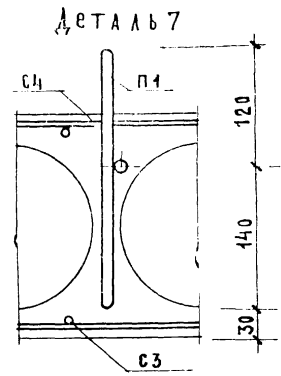
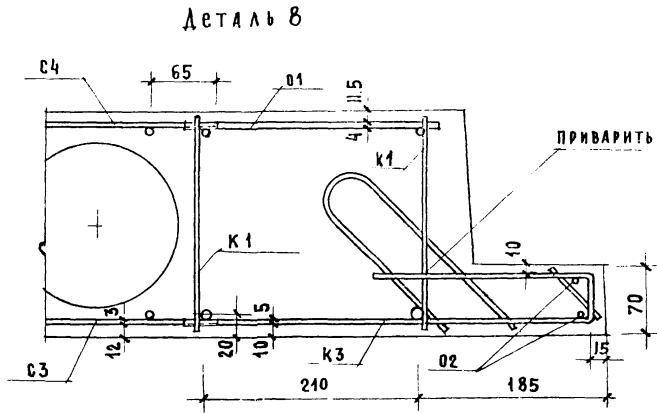
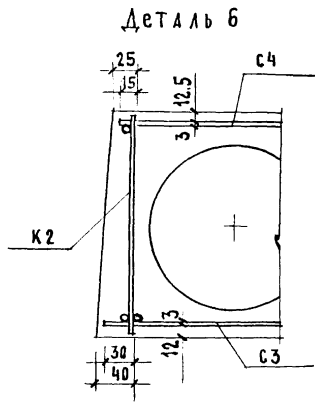


ПРИМЕЧАНИЯ

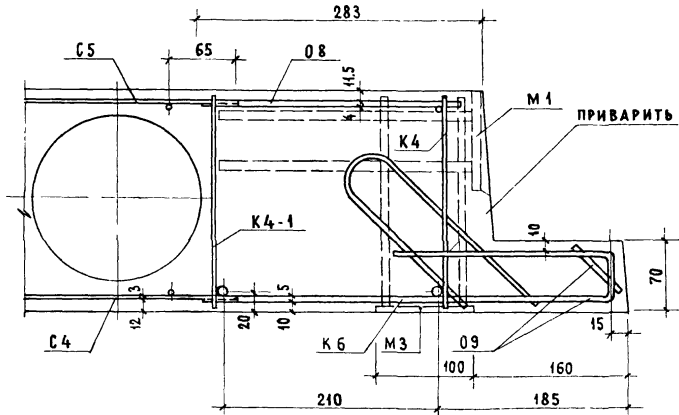
- 1. Стержни O1 приварить точечной сваркой к продольным стержням каркасов K1, K4, K4-1; арматурные элементы K3 приварить к продольным стержням K1; K4; K4-1 и к поперечным стержням каркасов K1; K4
- 2. На деталях 3, 5 монтажная петля условно не показана.

Плиты лоджий, армированные сетками с рабочей арматурой из стержней из стали класса А-III. Детали армирования.

СЕРИЯ 86	часть 10	лист
	РАЗДЕЛ 10.1-1	32



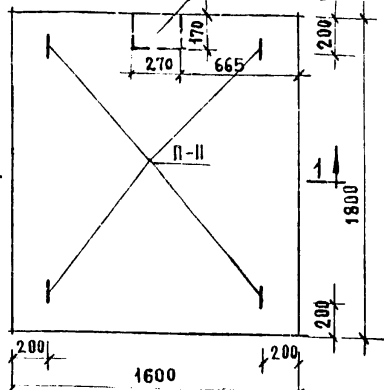
Деталь 9
(К ПЛИТЕ ПЛ 30-12а-1)



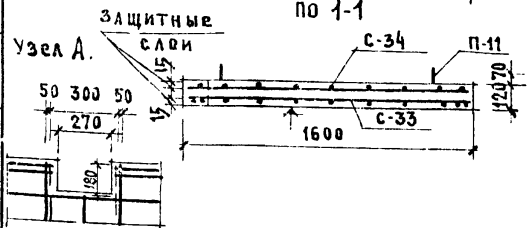
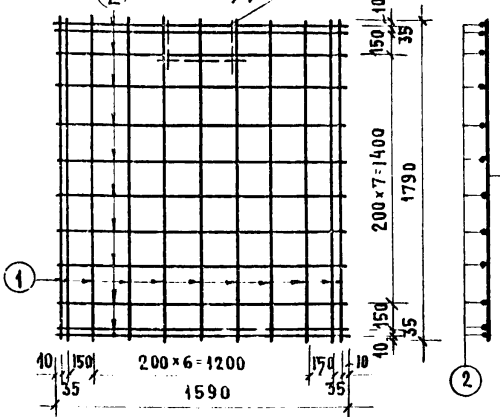
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Стержни О1 приварить точечной сваркой к продольным стержням каркасов К1; Арматурные элементы К3 приварить к продольным и поперечным стержням каркасов К1.

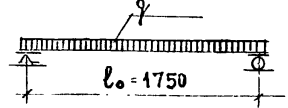
ПЛАН для ПП18-16-1



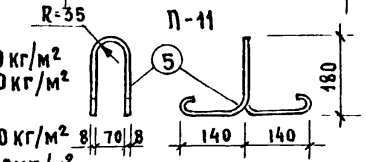
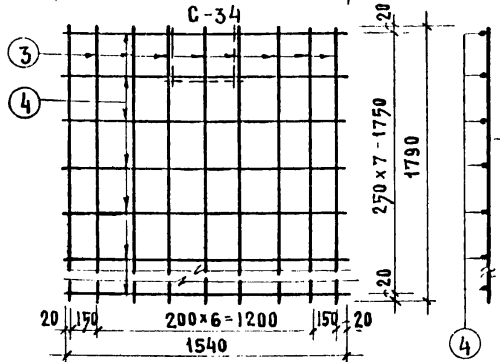
Узел А для ПП18-16-1



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки (включая собственный вес плиты)
 Расчетная нагрузка по несущей способности 800 кг/м²
 Нормативная нагрузка 670 кг/м²
 Нагрузки при расчете прогиба 370 кг/м²
 Длительнодействующая 80 кг/м²
 Кратковременнодействующая 300 кг/м²



Характеристика изделий		ПП18-16	ПП18-16.1
Вес	кг	865	855
Объем бетона	м ³	0,346	0,342
Расход стали	всего	кг	8,81
	на 1 м ² изделия	кг	7,02
	на 1 м ³ бетона	кг	25,10
Марка бетона		200	200

Спецификация стали по ПП18-16, или ПП18-16.1

Арматурные элементы	Марка	К-во шт.	Диаметр мм	Сечение мм	на элемент		Вес стали, кг
					длина шт. мм	общая длина на элемент	
С-33	1	1	φ 5 В I	11	1790	19,69	7,04
					12	15,90	
С-34	1	3	φ 3 В I	9	1790	16,11	0,90
					8	1540	
П-11	4	5	φ 8 А I	1	780	0,78	0,31
Итого							8,81

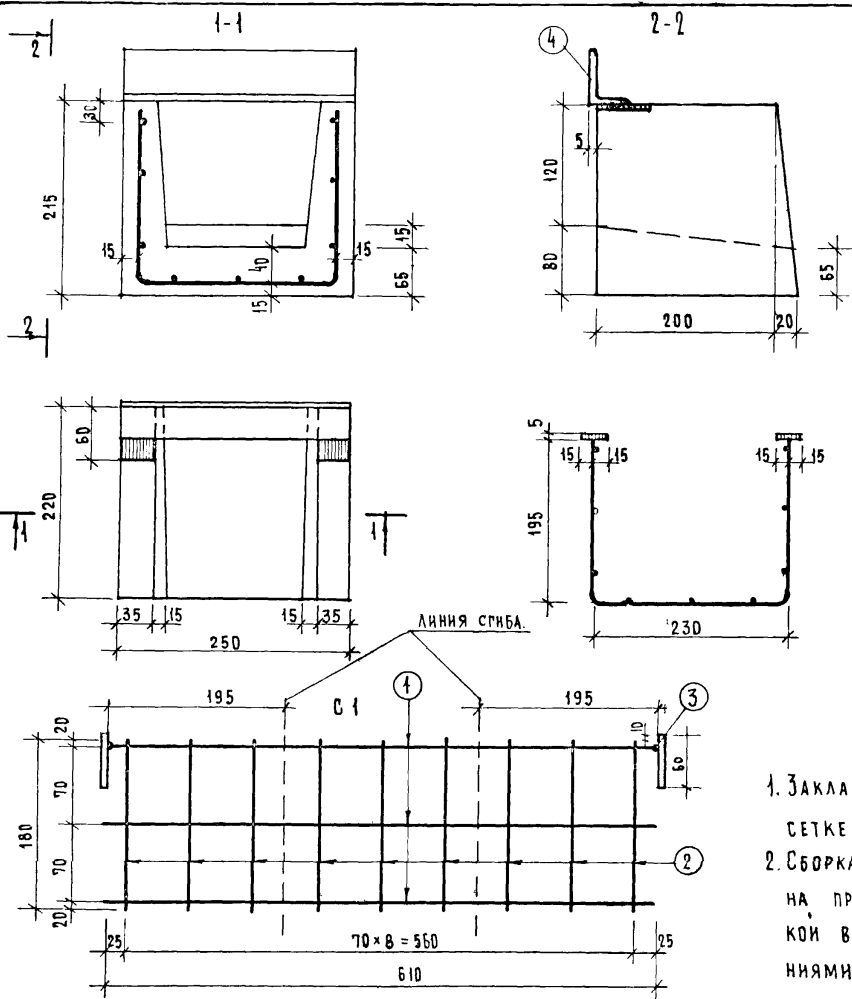
Выборка стали

Сечение мм	φ 3 В I	φ 5 В I	φ 8 А I
Длина м	28,43	38,77	3,12
Вес кг	1,59	5,98	1,24
Нормативное сопротивление арматуры R _b кг/см ²	5500		2400
Гост	6727-73		5781-61

- Примечания:
1. На верхней грани плиты несмываемой краской или выдавливанием поставить отличительный знак "В" (верх).
 2. Плоскость, отмеченная знаком ↑, должна быть гладкой подготовленной под покраску.
 3. Подъемные петли П-11 завести за нижние стержни сетки С-33 и привязать к ним.
 4. Плита ПП18-16 заимствована из каталога ИИ-03-02, альбом 65, лист 41.

ИИ-03-02
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 г. МОСКВА

ЦНИИЖПРОЕКТАРХ
 ЧАЛАЯ
 ПОК. ПР. АРХ.
 ПОДРЕБСКОЕ
 М. Д. С. К. В. А.
 1977



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ										
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	№№ СТ.	Φ ММ.	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ		
					К-ВО ШТ.	ДЛИНА ОБЩАЯ ИЛИ ДЛИНА				
BS-1	С-1	1		1	4В1	3	610	1.83	2.04	
				2	4В1	9	180	1.62		0.15
				3	60x30x5	2	60	0.120		0.714
				4	4x4x40x8	1	250	0.250		0.980

ВЫБОРКА СТАЛИ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	BS-1		
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	4В1	60x30x5	63x40x5
ДЛИНА	3.45	0.120	0.250
ВЕС	0.31	0.714	0.980
НОРМАТИВН. СОПР. АР-РЫ R _а ^H	5500	—	—
ГОСТА АРМАТУРЫ	6127-53	103-57*	8509-57*

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Закладную деталь приварить к сетке С-1.
2. Сборка арматурных сеток должна производиться точечной сваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		BS-1
ВЕС	КГ	1500
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.006
ВЕС СТАЛИ	КГ	2.04
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	340
МАРКА БЕТОНА		300

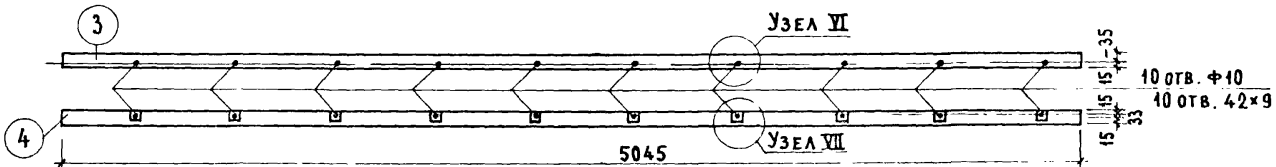
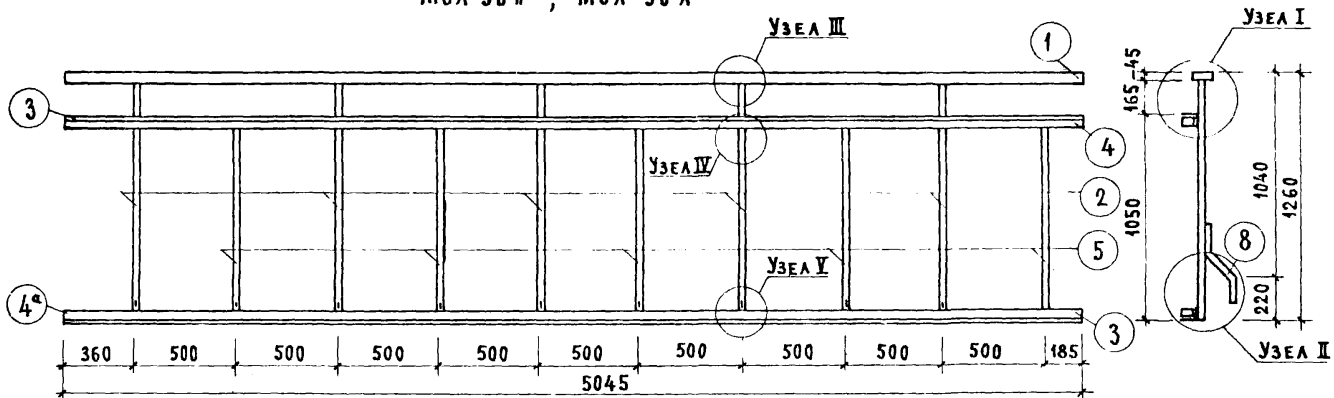
1977

БЕТОННЫЙ СЛИВ BS-1

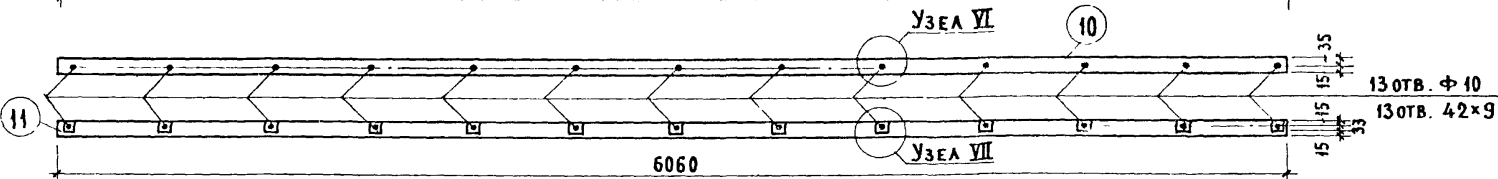
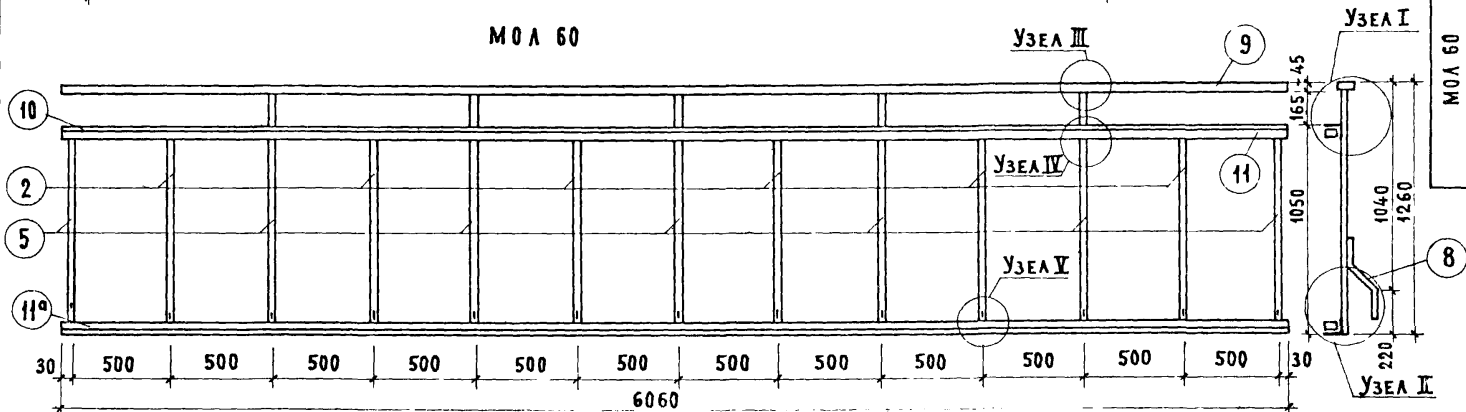
СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10	ЛИСТ 35
РАЗДЕЛ 10.1-1	

МОЛ 50 п ; МОЛ 50 л



МОЛ 60



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	К/П	ПРОФИЛЬ	САМНА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	
					ШТ.	ОБЩИЙ
МОЛ 50 п ; МОЛ 50 л	1	□63×45×25	5045	1	19.40	19.40
	2	□20×20	1215	5	3.82	19.10
	3	∠50×32×4	5045	2	12.6	25.20
	4, 4 ^а	∠63×32×2 ∠32×20×4	5045	2	3.7	7.6
	5	Ф 10	1050	5	0.65	3.25
	6	-40×8	60	10	0.15	1.50
	7	ВИНТ С ШАЙБОЙ	—	10	0.03	0.30
	8	□20×20	400	5	1.26	6.30
МОЛ 60	2	□20×20	1215	5	3.82	19.10
	5	Ф 10	1050	7	0.65	4.55
	8	□20×20	400	6	1.26	7.55
	9	□63×45×25	6060	1	23.20	23.20
	10	∠50×32×4	6060	2	15.10	30.20
	11, 11 ^а	∠63×32×2 ∠32×20×4	6060	2	16.5	33.0
	6	-40×8	60	13	0.15	1.95
7	ВИНТ С ШАЙБОЙ	—	13	0.03	0.38	
					102.45	(90.25)
					119.93	(101.53)

ИЗДАНИЕ 1972
МУХ. ПР. АРХИТ. ПОРТЕСКОС

г. Москва

1972

ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ МОЛ 50 п ; МОЛ 50 л ; МОЛ 60

СЕРИЯ

86

ЧАСТЬ 10

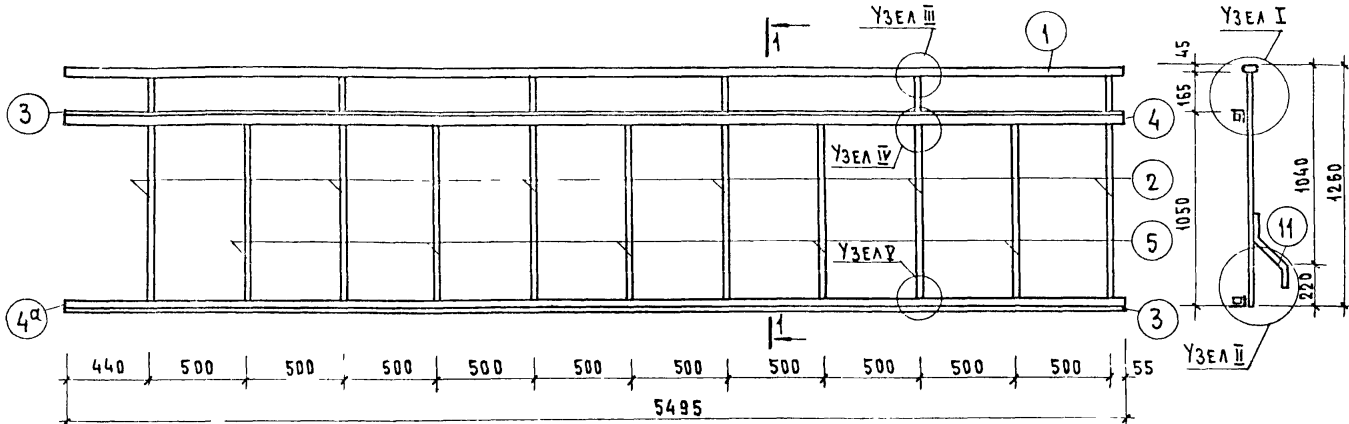
РАЗДЕЛ 10.41

ЛИСТ

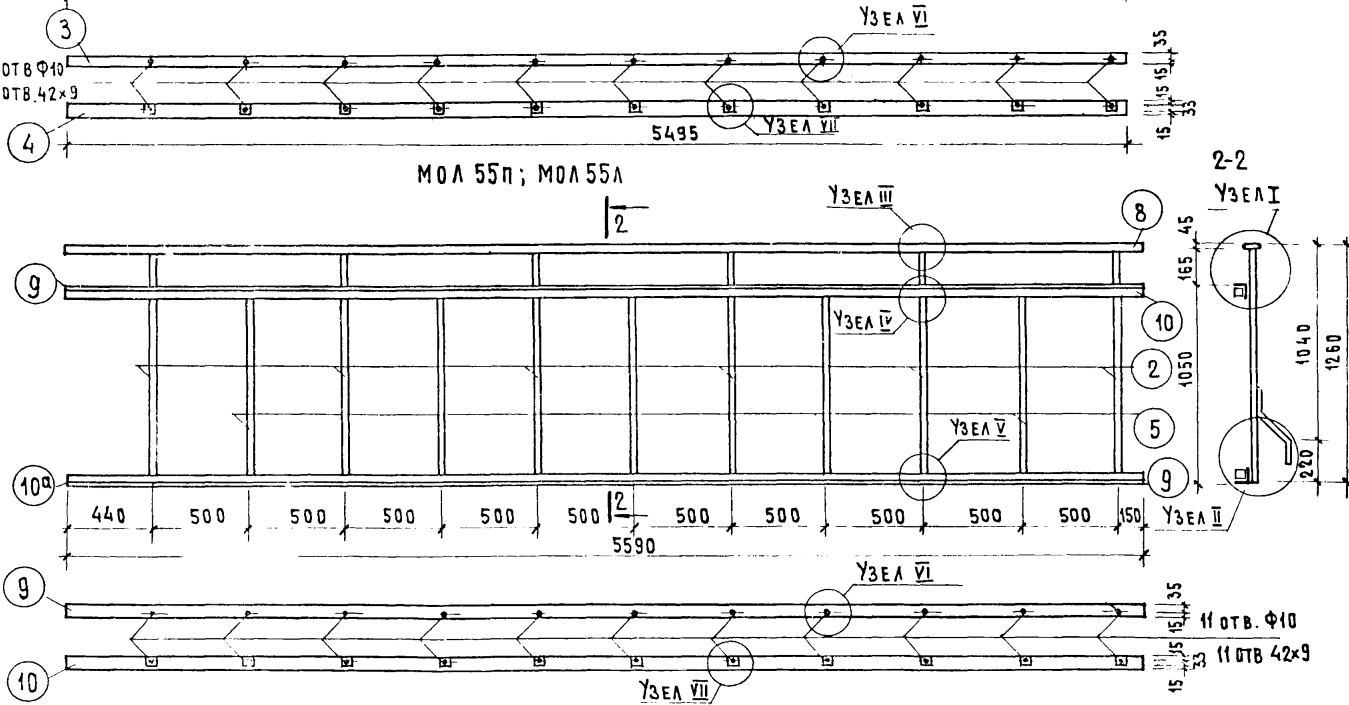
27

11011-09 24

МОЛ 54п; МОЛ 54л



МОЛ 55п; МОЛ 55л



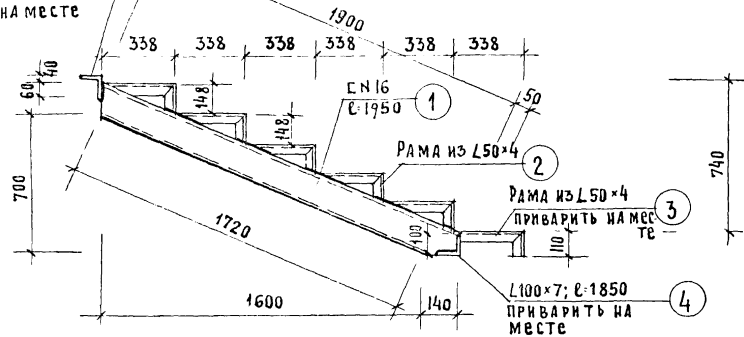
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ								
МАРКА	ИНП/П	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		МАРКА	
					ШТ.	ОБЩИЙ		
МОЛ 54п; МОЛ 54л								
1		□63×45×2,5	5495	1	21,2	21,20	14 03 (100 83)	
2		□20×20	1215	6	3,82	22,90		
3		L50×32×4	5495	2	13,7	27,40		
4,4а		□63×45×2,5 L50×32×4	5495	2	14,9	29,8		
5		Φ10	1050	5	0,65	3,25		
6		-40×8	60	11	0,15	1,65		
7		ВИНТ С ШАЙБОЙ	-	11	0,03	0,33		
11		□20×20	400	6	1,25	7,50		
МОЛ 55п; МОЛ 55л								
2		□20×20	1215	6	3,82	22,9		115,23 (101,73)
5		Φ10	1050	5	0,65	3,25		
6		-40×8	60	11	0,15	1,65		
7		ВИНТ С ШАЙБОЙ	-	11	0,03	0,33		
8		□63×45×2,5	5590	1	21,40	21,40		
9		L50×32×4	5590	2	13,90	27,80		
10		□63×45×2,5 L50×32×4	5590	2	15,2	30,4		
11		□20×20	400	6	1,25	7,50		

ПРИМЕЧАНИЯ

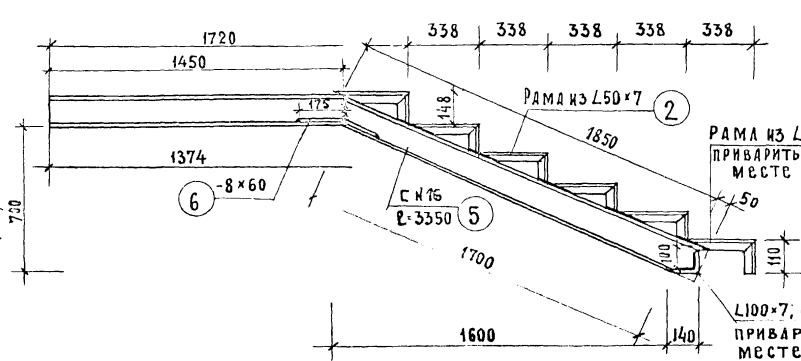
1. СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 мм
2. УЗЛЫ СМ. ЛИСТ 19 РАЗДЕЛ 10.4-1
3. МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 4,10 СЪЕМНЫЙ КРЕПИТСЯ ВИНТОМ 7 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЭКРАНА.

Л100×7; ρ=1850
ПРИВАРИТЬ
НА МЕСТЕ

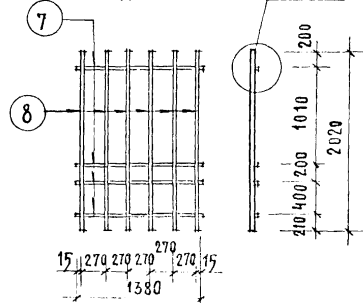
КОСОУР №1



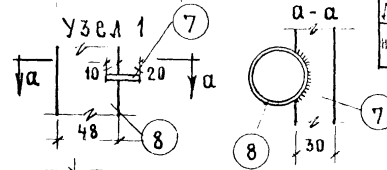
КОСОУР №2



ДМР-3

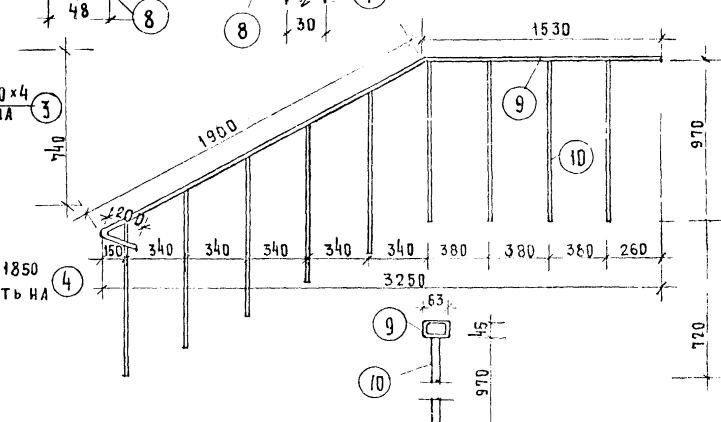


Узел 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ						
МАРКА	МН ПОЗ	МН	ПРОФ. ДЛИНА	КОЛ		ВЕС КГ
				ШТ.	ШТ.	
КОСОУР №1	1	EN16	1950	1	27,5	27,5
	2	L50x4	486	5	1,5	7,5
	3	L50x4	448	1	1,4	1,4
	4	L100x7	1850	2	20,0	40,0
КОСОУР №2	2	L50x4	486	5	1,5	7,5
	3	L50x4	448	1	1,4	1,4
	4	L100x7	1850	1	20,0	20,0
	5	EN16	3350	1	47,2	47,2
ДМР-3	6	8x60	350	1	1,32	1,32
	7	30x5	1380	4	1,63	6,52
ИМОЛ-4	8	78x45	2020	6	10	60
	9	63x45	3630	1	17,1	17,1
ИМОЛ-4	10	20x20	970	10	3,04	27,4
						77,42
						66,52
						44,5

ИМОЛ-4



ЦЕНТРАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ПРОЕКЦИОННАЯ КОМПАНИЯ
ДИЗАЙН-ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПОДЪЕМНЫХ МАШИН
Г. МОСКВА

1972	КОСОУРЫ №1,2. РЕШЕТКА ДМР-3 ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ ИМОЛ-4	СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ 29
			РАЗДЕЛ 104	

