

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-9-24.85

ЗДАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ  
ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ БМЗ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ

АЛЬБОМ IV

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Сдано в печать 9.06.1989

Сдано в печать 9.06.1989 Цена 2.96

Сдано в печать 9.06.1989 Цена 2.96

СФ 648-04

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-9-24.85  
ЗДАНИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ  
ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ БМЗ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ

Альбом IV

Состав проекта

Альбом I	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
Альбом II	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ И САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
Альбом III	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
Альбом IV	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ
Альбом V	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом VI	СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

СФ 64В-04

РАЗРАБОТАН  
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ  
ИНСТИТУТА „ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ“  
МИНЭНЕРГО СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН  
В ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР  
ПРОТОКОЛ № 39 ОТ 14.12.82

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА *В.В. Карпов*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н.И. Дарфенов*

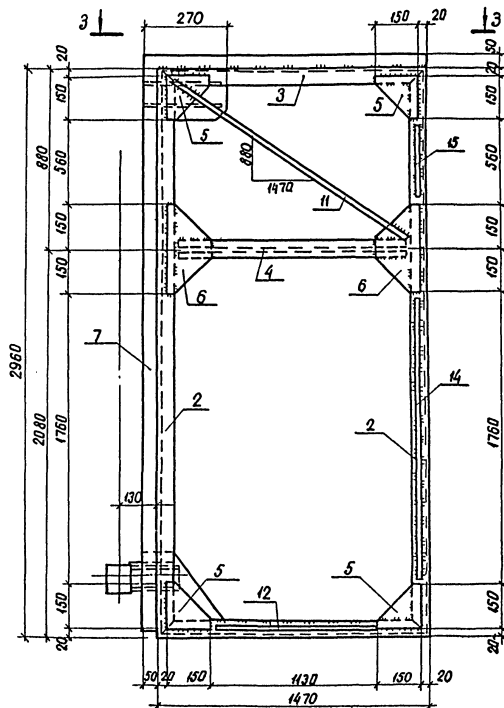
Содержание альбома IV		
Обозначение	Наименование	Стр.
1	2	3
—	Титульный лист	1
—	Содержание альбома IV	2
Строительные изделия к комплексу марки АР		
АРИ - 001а, б, в	Корпус палатки барот (пробный)	3...5
— 010	Коробка деревянная	6
— 011	Колитка деревянная	7
— 020	Петля верхняя (левая)	8
— 021	Петля нижняя (левая)	9
— 022	Сквозь воротная	10
— 023	Щекалда фалебая	11
— 051	Шайба	12
— 052	Втулка	
— 053	Крышка	
— 054	Опора	13
— 055	Корпус	
— 056	Ось	
— 057	Корпус	14
— 058	Шайба	
— 059	Ось	
— 060	Накладка	15
— 061	Втулка	
— 062	Корпус	
— 063	Опора	16
— 064	Корпус	
— 080	Ручка	
— 081	Планка	17
— 082	Планка	18
— 083	Ось	
— 084	Планка	

1	2	3
АРИ - 085	Ручка	19
— 086	Ручка	
Строительные изделия к комплексу марки КЖ		
КЖИ - 001	Марка МП (МП-1, МП-17)	20
— 002	Марка МП (МП-16, МП-19, МП-22)	
— 003	Марка МП (МП2 ... МП-4)	21
— 004	Марка МП-5	22
— 005	Марка МП (МП-6, МП-7)	23
— 006	Марка МП-8	24
— 007	Марка МП-9	
— 008	Марка МП-10	25
— 009	Марка МП-11	
— 010	Марка МП (МП-12, МП-13)	26
— 011	Марка МП - 14	27
— 012	Марка МП - 15	
— 013	Марка МП - 20	
— 014	Марка МП (МП-21, МП-41)	28
— 015	Марка МП - 23	
— 016	Марка МП - 24	29
— 017	Марка МП - 25	
— 018	Марка МП (МП-26... МП-29)	30
— 019	Марка МП - 30	31
— 020	Марка МП - 31	
— 021	Марка МП - 32	32
— 022	Марка МП - 18	
— 023	Марка МП - 33	
— 024	Марка МП - 35	33
— 025	Марка МП (МП-36, МП-37)	
— 026	Марка МП - 38	34
— 027	Марка МП - 39	35
— 028	Марка МП - 40	36
— 029	Своя СБ - 30А	
— 030	Марка МП (МП-42 ... МП-52)	37

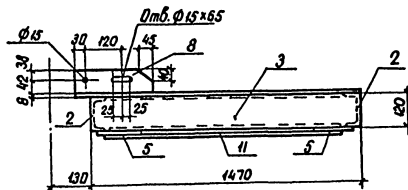




Вид изнутри



3-3



Все сварные швы К.ф.6

407-9-24-85

АРИ-001

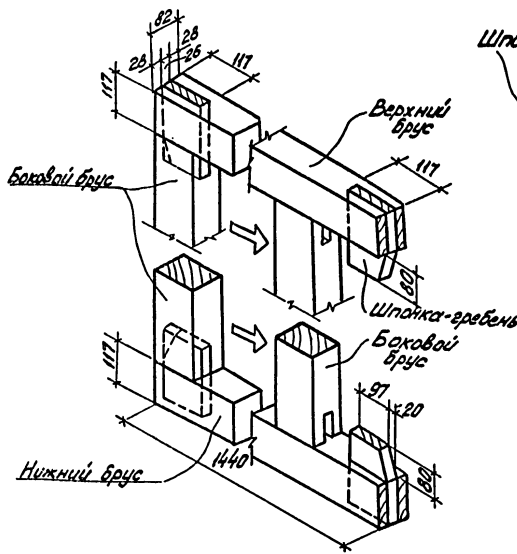
Лист  
3

контроль А.И. С.

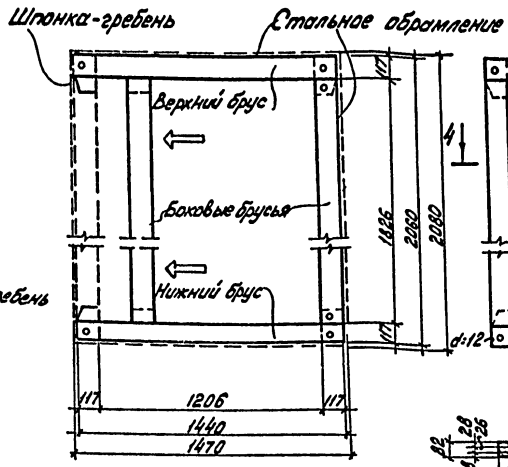
сф 608.04 формат А3

407-9-24.85 Любом IV  
 Типовой проект 1188 м, 12650 мм - 4-7  
 Шпалы, гвозди и детали заполнения

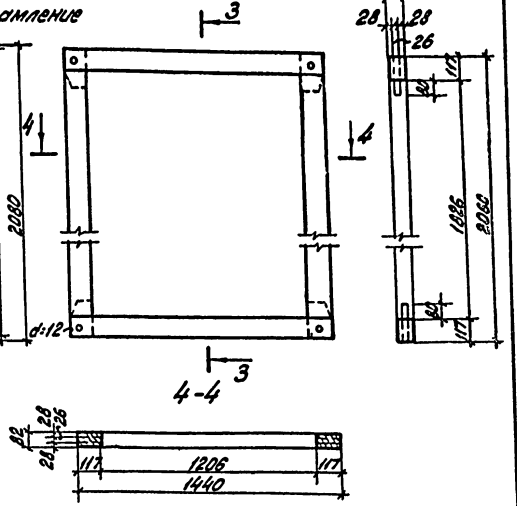
**Аксонометрия Вязки углов коробки**



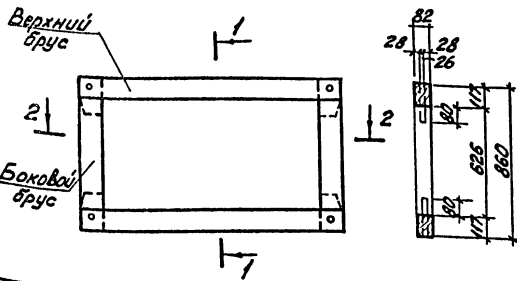
**Схема монтажа коробки.**



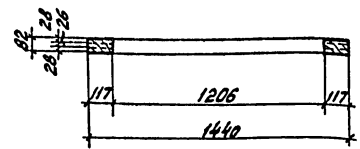
**Коробка нижнего заполнения  
Панели**



**Коробка верхнего заполнения  
панели**



2-2



1. фанерчатые щиты закладываются после установки коробок на место закрепления углов нагелями и пришивки с одной стороны раскладок.
2. Шпонка-гребень после установки на место скрепляется с боковым бруском коробки деревянным нагелем.

Исполн.	Роменко	Инж.	00188
Г.И.П.	Парфенов	Инж.	00188
Гл. спец.	Ковалев	Инж.	006182
Рук. зр.	Шпакова	Инж.	00188
Пробир.	Корнилова	Инж.	00188
Инж.пр.	Полухин	Инж.	00188
Н.камп.	Ковалев	Инж.	00188

407-9-24.85

АРИ-010

**Коробка  
деревянная**

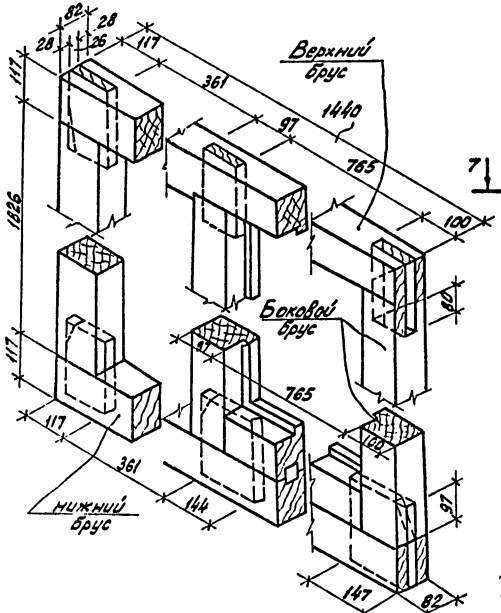
Страна	Россия	Материал	
Р	-		
Лист	Листов 1	ЗНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Сибирь-Западная администрация Ленинград			

Копирован: Формат А3  
ср 648-04

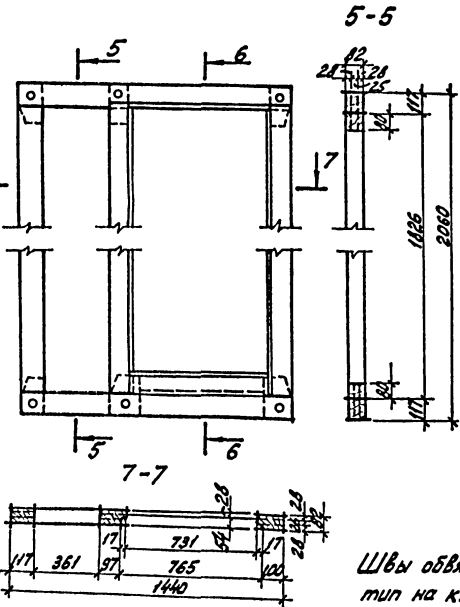
1128ТМ-186СОТМ-ТЧ-8

407-9-24.85 Альбом ДТ  
Типовой проект

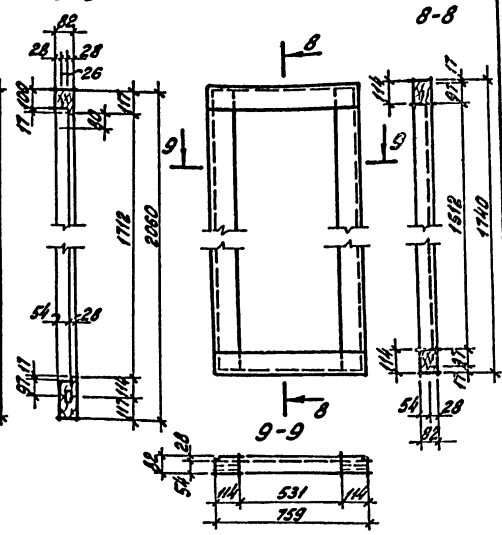
**Аксонметрия вязки углов коробки калитки**



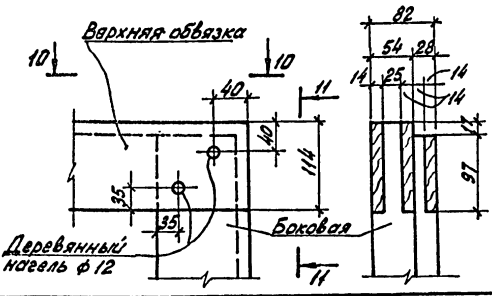
**Коробка для калитки**



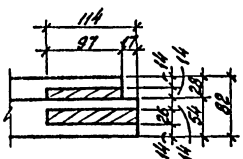
**6-6 Обвязка полотна калитки**



**Вязка углов полотна калитки 11-11**



**10-10**



Швы обвязки полотна калитки вяжутся в двойной тип на клею, закрепляются деревянными нагелями усиливаются накладками из стальных уголков.

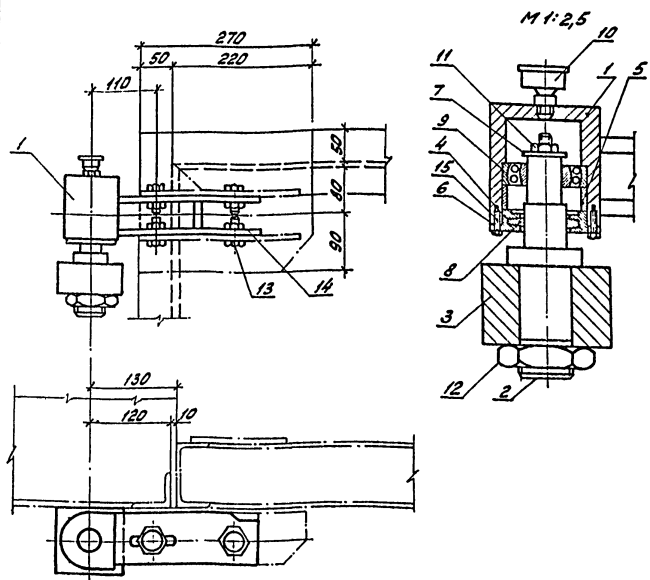
Указ. на сталь. Подписать и датировать инв. ДТ

		407-9-24.85		АРМ-011	
Начальн. Романский ГИП Корфенов Сп. спец. Ковалев Руч. пр. Шленова Проверка Корнилова Инженер Тонкроткий Н. контрол. Ковалев		Даты: 19.09.82 19.09.82 19.09.82 19.09.82 19.09.82 19.09.82		Калитка деревянная	
		Стальной	Масса	Насчитано	
		Р	-	-	
		Лист	Листов 1		
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
		Северно-Западный отделений			
		Ленинград			

Копирован: № 2/1  
формат А3  
ср 648-04



407-9-24.85 Типовой проект Альбом II 1128мк 12650ТМ-У-9



1. После сборки петли должны свободно вращаться на оси.
2. Правая петля выполняется зеркально и имеет обозначения АРН-020-01.

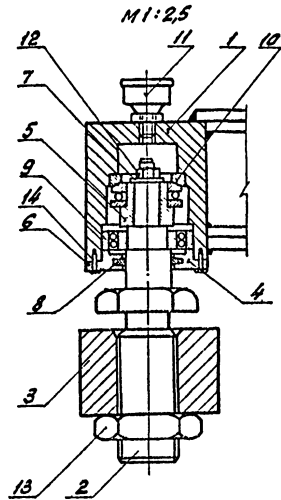
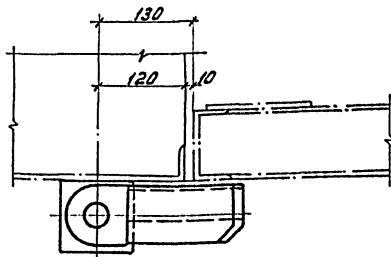
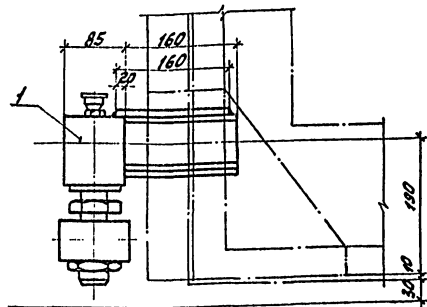
Кол-во	Знач.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>						
14	1		АРН-057	Корпус	1	6,05кг
<b>Детали</b>						
15	2		-056	Ось	1	1,6кг
16	3		-054	Опора	1	3,4кг
15	4		-053	Крышка	1	0,3кг
15	5		-052	Втулка	1	1,1кг
64	6		—	Прокладка из картона ф 85 x 62 x 1	1	Мат. ф5 по ф75
15	7		-051	Шайба	1	0,02кг
64	8		—	Кольцо уплотнительное из войлока ф 35 x 48 x 6	1	
<b>Стандартные изделия</b>						
9			9	Шерикаподшипник раз. сферич М1206 ГОСТ 5720-75	1	0,22кг
10			10	Масленка IV-A-6 ГОСТ 20905-75*	1	
11			11	Гайка М10 ГОСТ 5927-70*	1	0,01кг
12			12	Гайка М42 ГОСТ 5929-70*	1	0,29кг
13			13	Болт М14 x 35 ГОСТ 7798-70*	4	0,006кг
14			14	Гайка М14 ГОСТ 5915-70*	4	0,003кг
15			15	Винт М5 x 16 ГОСТ 1488-75*	4	0,002кг

Исполн. И.И. Ковалев и другие

407-9-24.85		АРН-020	
Петля верхняя (левая)		Станд. Масса	Масштаб
		P 13,0	1:5
Наименование	Выполнено	Дата	Исполн.
Инженер	Проверено	Дата	Исполн.
М.Котлов	К.Ковалев	10.01.82	И.И.К.
М.Котлов	К.Ковалев	10.01.82	И.И.К.
М.Котлов	К.Ковалев	10.01.82	И.И.К.
М.Котлов	К.Ковалев	10.01.82	И.И.К.
М.Котлов	К.Ковалев	10.01.82	И.И.К.
М.Котлов	К.Ковалев	10.01.82	И.И.К.

Копирован: И.И. Ковалев  
 сф 648-09  
 Лист 13

407-9-24.85  
Типовой проект Альбом IV  
11128 тм, 12650 тм - 74-10



Видовая зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			Сборочные единицы		
A4	1	АРМ-064	Корпус	1	6,42кг
			Детали		
A5	2	-059	Ось	1	1,7кг
A5	3	-063	Опора	1	4,0кг
A5	4	-053	Крышка	1	0,3кг
A5	5	-061	Втулка	1	0,11кг
B4	6	—	Прокладка из картона ф 85х62х1	1	Част. ф.5 по ф.75
A5	7	-058	Шайба	1	0,01кг
B4	8	—	Кольцо упругое из войлока ф 35х48х6	1	—
			Стандартные изделия		
	9		Шарикоподшипник рад. сферич. И 1206 ГОСТ 5720-75	1	0,22кг
	10		Шарикоподшипник угловой, одност. сфер. с полн. кольцом И 18206	1	0,21кг
	11		Масленка И-А-6 ГОСТ 20905-75*	1	—
	12		Гайка М10 ГОСТ 5927-70*	1	0,011кг
	13		Гайка М42 ГОСТ 5929-70*	1	0,29кг
	14		Винт М5х16 ГОСТ 1489-75*	4	0,002кг

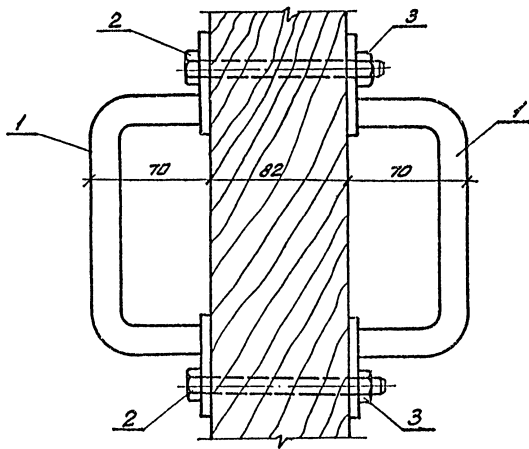
1. Все сварные швы  $K_f=6$
2. Правая петля выполняется зеркально и имеет обозначение АРМ-021-01.

		407-9-24.85		АРМ-021	
Носов	Домеников	Телеш	Иванов	Петля нижняя	Станд. Масса
ГНП	Парфенов	Вин	Иванов	(левая)	Носитов
Г. спец.	Ковалев	В. В.	Иванов		P 13,3
Рук. пр.	Шлемова	В. В.	Иванов		1:5
Пробирка	Хорошкова	В. В.	Иванов		Лист
Исполн.	Павлова	В. В.	Иванов		Листов 1
И. контро.	Ковалев	В. В.	Иванов		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
					Северо-Западное отделение
					Петлягород

Копирован на фане

Типовой проект №7-9-24,85 Альбом II 11:28 ТЧ 12650ТМ-ТЧ-11

Имя, № листа, Подпись и дата, В.И.И.И.И.И.



Деталь	Зона	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
А3		1	АРН-080	Ручка	2	Обкз
				<i>Стандартные изделия</i>		
		2		Болт М10×110 ГОСТ 7798-70*	2	0,13кг
		3		Гайка М10 ГОСТ 5815-70*	2	0,01кг

			407-9-24.85		АРН-022		
Изм. состав	Рисовщик	Проверен	Скоба воротная		Стальной лист	Масштаб	
Г.И.И.	Ковалев	И.И.И.			Р	1,5	1:2
Г.И.И.	Ковалев	И.И.И.			Лист Листов 1		
Док. пр.	Шилова	И.И.И.					
Проверил	Корнилова	И.И.И.					
Инженер	Ковалев	И.И.И.	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ				
Н.капитан	Ковалев	И.И.И.	Сибирь-Западное отделение				

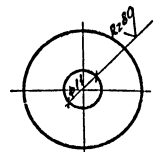
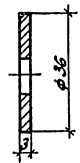
Копировал: *Андр. Ив.*

сф 648-04

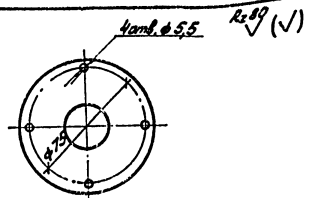
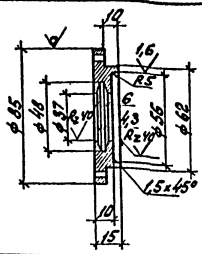
деталь А3



407-9-24.85  
 Тубовый проект  
 Алябам IV  
 1128 тн, 126507м-7 4-73



Предельные отклонения размеров выполнять по А7 и В7



Предельные отклонения размеров выполнять по А7, В7 и СМ7

**АРИ - 051**

Исполнитель	Проверено	Должность	Подпись	Дата	Материал	Масса	Изготовитель
Нач. отд.	Доминский	Инж.		11.01.85			
ГМП	Порфинов	Инж.		11.01.85			
Л.спец.	Ковалев	Инж.		11.01.85			
Рук. пр.	Шленова	Инж.		11.01.85			
Проверил	Корнилова	Инж.		11.01.85			
Инженер	Корнилова	Инж.		11.01.85			
Н. контро.	Ковалев	Инж.		11.01.85			

**Шайба**

Станд. Масса Изготовит

Р 0,02 1:1

Лист Листов 1

Лист 3 ГОСТ 19903-74 \* ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Ст 3 ГОСТ 535-79 \* Северо-Западное отделение Ленинград формат А5

**АРИ - 053**

Исполнитель	Проверено	Должность	Подпись	Дата	Материал	Масса	Изготовитель
Нач. отд.	Доминский	Инж.		11.01.85			
ГМП	Порфинов	Инж.		11.01.85			
Л.спец.	Ковалев	Инж.		11.01.85			
Рук. пр.	Шленова	Инж.		11.01.85			
Проверил	Корнилова	Инж.		11.01.85			
Инженер	Корнилова	Инж.		11.01.85			
Н. контро.	Ковалев	Инж.		11.01.85			

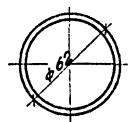
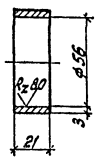
**Крышка**

Станд. Масса Изготовит

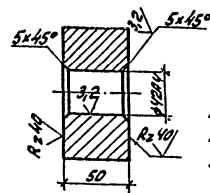
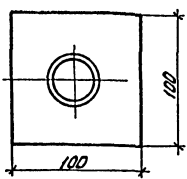
Р 0,3 1:2

Лист Листов 1

Лист 85 ГОСТ 2590-71 \* ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Ст 3 ГОСТ 535-79 \* Северо-Западное отделение Ленинград формат А5



1. Предельные отклонения размеров выполнять по А7, В7 и СМ7.  
2. Острые края притупить фаской 0,5x45°



Не указанные предельные отклонения размеров выполнять по СМ7

**АРИ - 052**

т.п. 407-9-24.85

Исполнитель	Проверено	Должность	Подпись	Дата	Материал	Масса	Изготовитель
Нач. отд.	Доминский	Инж.		11.01.85			
ГМП	Порфинов	Инж.		11.01.85			
Л.спец.	Ковалев	Инж.		11.01.85			
Рук. пр.	Шленова	Инж.		11.01.85			
Проверил	Корнилова	Инж.		11.01.85			
Инженер	Корнилова	Инж.		11.01.85			
Н. контро.	Ковалев	Инж.		11.01.85			

**Втулка**

Станд. Масса Изготовит

Р 1,1 1:2

Лист Листов 1

Лист 85 ГОСТ 2590-71 \* ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Ст 3 ГОСТ 535-79 \* Северо-Западное отделение Ленинград

**АРИ - 054**

т.п. 407-9-24.85

Исполнитель	Проверено	Должность	Подпись	Дата	Материал	Масса	Изготовитель
Нач. отд.	Доминский	Инж.		11.01.85			
ГМП	Порфинов	Инж.		11.01.85			
Л.спец.	Ковалев	Инж.		11.01.85			
Рук. пр.	Шленова	Инж.		11.01.85			
Проверил	Корнилова	Инж.		11.01.85			
Инженер	Корнилова	Инж.		11.01.85			
Н. контро.	Ковалев	Инж.		11.01.85			

**Опора**

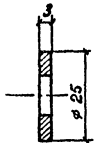
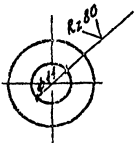
Станд. Масса Изготовит

Р 3,4 1:2,5

Лист Листов 1

Лист 100 ГОСТ 2591-71 \* ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Ст 3 ГОСТ 535-79 \* Северо-Западное отделение Ленинград





Предельные отклонения размеров выполнять по А7 и В7

АРМ-058

Исполн.	Должность	Дата	Статус	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Конструктор	10.09.82	Р	0,01	1:1
Л.С.С.	Ковалев	10.09.82			
Р.К.З.	Шелова	10.09.82			
П.В.С.	Корнилова	10.09.82			
И.М.С.	Ковалев	10.09.82			

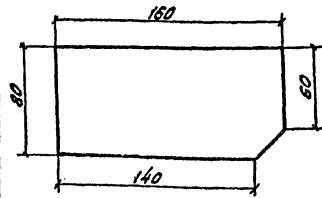
Лист 3/ГОСТ 19903-74\*  
Ст 3 ГОСТ 535-79\*

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград  
Формат А5

Шайба

Лист 3/ГОСТ 19903-74\*  
Ст 3 ГОСТ 535-79\*

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград  
Формат А5



Предельные отклонения размеров выполнять по СМ7.

АРМ-060

Исполн.	Должность	Дата	Статус	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Конструктор	10.09.82	Р	0,94	1:2,5
Л.С.С.	Ковалев	10.09.82			
Р.К.З.	Шелова	10.09.82			
П.В.С.	Корнилова	10.09.82			
И.М.С.	Ковалев	10.09.82			

Лист 1/Листов 1

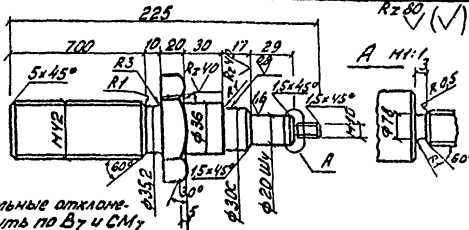
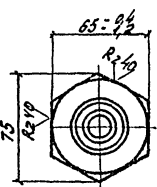
Полоса 10x80 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-79\*

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград  
Формат А5

Накладка

Полоса 10x80 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-79\*

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград  
Формат А5



Не указанные предельные отклонения размеров выполнять по В7 и СМ7

407-9-24.85 АРМ-059

Исполн.	Должность	Дата	Статус	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Конструктор	10.09.82	Р	1,7	1:2,5
Л.С.С.	Ковалев	10.09.82			
Р.К.З.	Шелова	10.09.82			
П.В.С.	Корнилова	10.09.82			
И.М.С.	Ковалев	10.09.82			

Лист 1/Листов 1

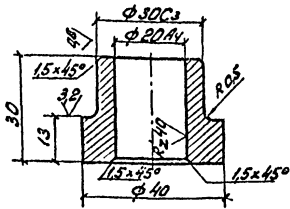
Круж 42 ГОСТ 2590-71\*  
Ст 3 ГОСТ 535-79\*

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград  
Формат А5

Ось

Круж 42 ГОСТ 2590-71\*  
Ст 3 ГОСТ 535-79\*

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград  
Формат А5



Не указанные предельные отклонения размеров выполнять по В7 и СМ7.

407-9-24.85 АРМ-061

Исполн.	Должность	Дата	Статус	Масса	Масштаб
Г.И.П.	Конструктор	10.09.82	Р	0,11	1:1
Л.С.С.	Ковалев	10.09.82			
Р.К.З.	Шелова	10.09.82			
П.В.С.	Корнилова	10.09.82			
И.М.С.	Ковалев	10.09.82			

Лист 1/Листов 1

Круж 40 ГОСТ 2590-71\*  
Ст 3 ГОСТ 535-79\*

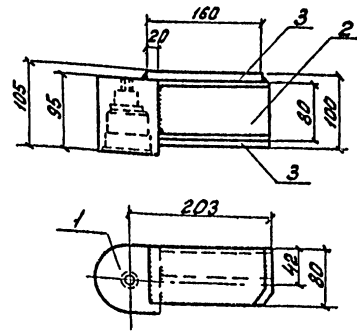
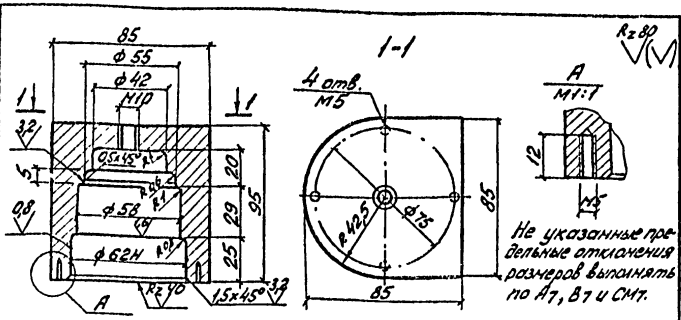
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград  
Формат А5

Втулка

Круж 40 ГОСТ 2590-71\*  
Ст 3 ГОСТ 535-79\*

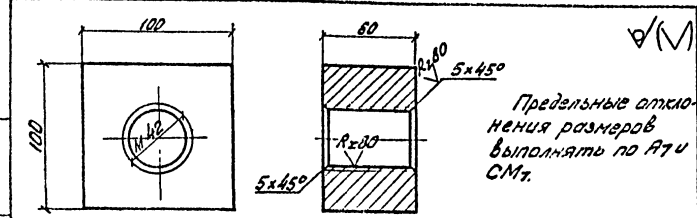
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград  
Формат А5

Типовой проект 407-9-24.85 Ковалев А.И. 11128 ТМ, 126507М-74-16



АРН-062

Корпус				Станд.	Масса	Масштаб
Исполн.	Ромченский	З.С.	11.01.85	Р	3,3	1:2
Г.ИП	Парфенов	А.И.	10.09.85	Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Ковалев	А.И.	10.09.85	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Рук. пр.	Шленова	В.И.	06.08.85	Северо-Западное отделение		
Пробирка	Корнилова	Р.И.	10.01.85	Ленинград		
Инженер	Понкратьев	А.И.	05.08.85	Формат А5		
Н.контр.	Ковалев	А.И.	10.09.85	Квадрат 85 ГОСТ 2591-71* Ст 3 ГОСТ 535-79*		



407-9-24.85 АРН-063

Опора				Станд.	Масса	Масштаб
Исполн.	Ромченский	З.С.	11.01.85	Р	4,0	1:2,5
Г.ИП	Парфенов	А.И.	10.09.85	Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Ковалев	А.И.	10.09.85	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Рук. пр.	Шленова	В.И.	06.08.85	Северо-Западное отделение		
Пробирка	Корнилова	Р.И.	10.01.85	Ленинград		
Инженер	Понкратьев	А.И.	05.08.85	Формат А5		
Н.контр.	Ковалев	А.И.	10.09.85	Квадрат 100 ГОСТ 2591-71* Ст 3 ГОСТ 535-79*		

407-9-24.85 АРН-064

Корпус				Станд.	Масса	Масштаб
Исполн.	Ромченский	З.С.	11.01.85	Р	6,42	1:5
Г.ИП	Парфенов	А.И.	10.09.85	Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Ковалев	А.И.	10.09.85	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Рук. пр.	Шленова	В.И.	06.08.85	Северо-Западное отделение		
Пробирка	Корнилова	Р.И.	10.01.85	Ленинград		
Инженер	Понкратьев	А.И.	05.08.85	Формат А4		
Н.контр.	Ковалев	А.И.	10.09.85	Корпус		

ф 648-01



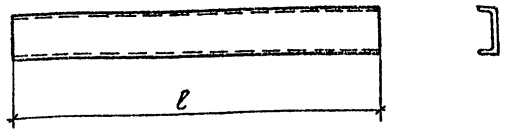








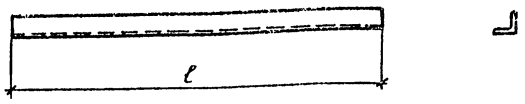
Инв. № табл. Подпись и дата, виза инв. 407-9-24-85  
 Головой проект 407-9-24-85  
 Лядовин IV 1128 тм, 12650 тм-74-21



Мар-ка	Обозначение	Наименование	Масса, кг
МП-1	КЖИ - 001	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 335-79* $l = 1000$	10,4
МП-17	КЖИ - 001-01	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 335-79* $l = 3100$	32,2

407-9-24-85		КЖИ-001		
Нач. отд.	Роменский	И.С.	18.09.85	Стадия Масса Масса табл. 44 — Лист Листов 1 ЭНЕРГОСЕТЬПРЕКТИ Северо-Западное отделение Ленинград
ГИП	Парфенов	И.С.	18.09.85	
Гл. спец.	Ковалев	И.С.	18.09.85	
Рук. гр.	Шленова	И.С.	18.09.85	
Проектир.	Корнилова	И.С.	18.09.85	
Ст. инж.	Лядовин	И.С.	18.09.85	
И. контр.	Ковалев	И.С.	18.09.85	

формат А4



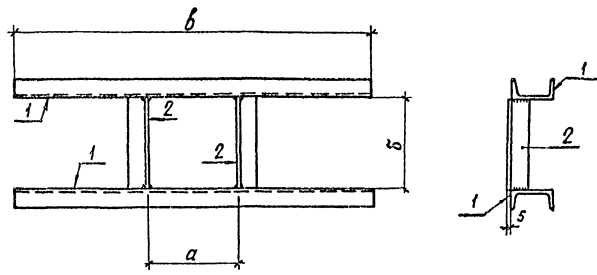
Инв. № табл. Подпись и дата, виза инв. 407-9-24-85  
 Головой проект 407-9-24-85  
 Лядовин IV

Мар-ка	Обозначение	Наименование	Масса, кг
МП-16	КЖИ - 002	Угловая 50x50x5 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 335-79* $l = 780$	2,9
МП-19	КЖИ - 002-01	Угловая 63x63x5 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 335-79* $l = 270$	1,3
МП-22	КЖИ - 002-02	Угловая 50x50x5 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 335-79* $l = 1000$	3,77

407-9-24-85		КЖИ-002		
Нач. отд.	Роменский	И.С.	18.09.85	Стадия Масса Масса табл. 44 — Лист Листов 1 ЭНЕРГОСЕТЬПРЕКТИ Северо-Западное отделение Ленинград
ГИП	Парфенов	И.С.	18.09.85	
Гл. спец.	Ковалев	И.С.	18.09.85	
Рук. гр.	Шленова	И.С.	18.09.85	
Проектир.	Корнилова	И.С.	18.09.85	
Ст. инж.	Лядовин	И.С.	18.09.85	
И. контр.	Ковалев	И.С.	18.09.85	

копировал Янв, формат А4  
 сф 648-04

Инв. № табл. 1. Подписать и вклеить в лист. Взам. инв. № 407-9-24-85  
 Типовой проект Яльдом IV 11:28 м, 126607М-74-22



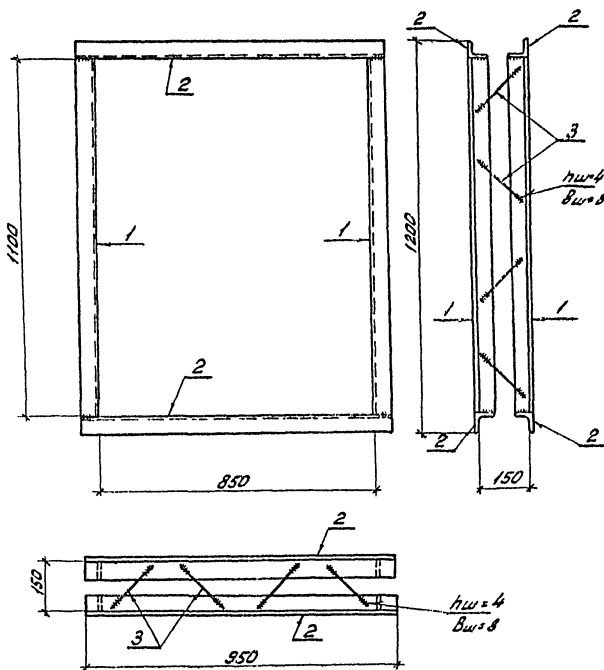
Сварные швы  $K_f = 6\text{мм}$

Марка	Обозначение	a	б	в	Масса кг
МП-2	КЖИ-003	830	830	1100	29.6
МП-3	-01	505	1255	780	26.1
МП-4	-02	280	280	350	13.8

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Марка МП-2		
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖИ-100	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 335-75* С=100	2	11,44 кг
54	2		-101	Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-72* Ст3 ГОСТ 335-75* С=80	2	3,09 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,54	кг
				Марка МП-3		
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖИ-100-01	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 335-75* С=70	2	8,11 кг
54	2		-101-01	Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-72* Ст3 ГОСТ 335-75* С=80	2	4,69 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,5	кг
				Марка МП-4		
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖИ-100-02	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 335-75* С=350	2	5,72 кг
54	2		-101-02	Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-72* Ст3 ГОСТ 335-75* С=80	2	1,02 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,32	кг
			407-9-24-85 КЖИ-003			
Нач. отд. Рамонский			10.09.82		Марка МП (МП-2 ... МП-4)	
Гл. спец. Парфенов			10.09.82		Стальная табл. 45	
Рис. эр. Ковалев			10.09.82		Лист 1	
Проблем. Кошкин			10.09.82		ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ	
Ст. инж. Шварца			10.09.82		Северно-Западное отделение	
Н. контр. Ковалев			10.09.82		Ленинград	

копировал Апис  
 фирмат 43  
 сф 648-04

№ 9-9-85  
 Проект  
 1125 м, 12650 мм 74-25  
 Плановый проект  
 Диаметр 12



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Детали</u>				
54	1	КЖН-101-03	2	4,15 кг
54	2	-04	2	3,58 кг
54	3	-102	16	0,09 кг
<u>Материалы</u>				
		Коплот-сварный металл	0,3	кг

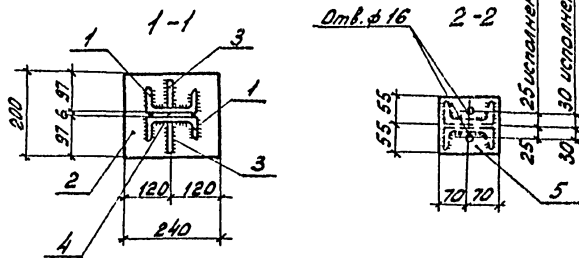
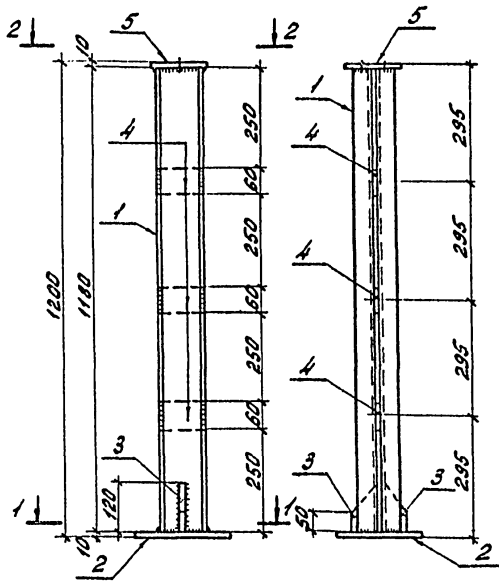
Сварные швы кр. 6 мм, кроме оговоренных

407.9.24.85		КЖН-004	
Исполн.	Проверен	Состав	Начерт
М.П.	Ковалев	Р	1:10
Гр. спец.	Шелева	Лист 1 из 1	
Дир. пр.	Корнилова	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Пров. инж.	Ковалев	Сварочно-монтажное отделение	
Инженер	Ковалев	Исполнитель	

Копировал: А.И. А.И. формат А3  
 сф. 648-04

407-9-24.85 Типовой проект АН-804 IV 1128 тм, 12650 тм-4-24

Имя, фамилия, Подпись и дата, Стан. инст. №



25 устанавливается по КЖН-106

30 устанавливается по КЖН-106-01

Объем работ 3 инст	Поэ	Обозначение	Наименование	Кол. материалов КЖН-005		Примечание
				-	-01	
<b>Детали</b>						
54	1	КЖН-100-03	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 $\ell=1180$	2	2	12,27 кг
54	2	-103	Полоса 10x200 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 $\ell=240$	1	1	3,77 кг
54	3	-104	Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 $\ell=120$	2	2	0,4 кг
54	4	-105	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 $\ell=110$	3	3	0,31 кг
54	5	-106	Полоса 10x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 $\ell=110$	1		1,21 кг
		-01	То же		1	
<b>Материалы</b>						
			Наплавляемый металл	0,65	0,65	кг

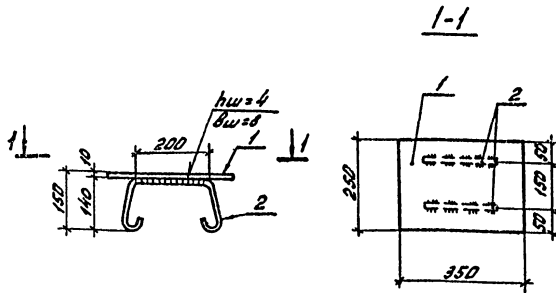
шпифр	МП-6	МП-7
-------	------	------

Сварные швы кф = 6мм

407-9-24.85		КЖН-005	
Марка МП		Сталь	Масса
(МП-6, МП-7)		P	31,9
		Масштаб	1:10
Лист		Листов 1	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ			
Сектор Западное отделение			
Калининград			

Калининград: Ин-л. Инж. Формат А3  
сф 648.04





Формы	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖИ-107	Полка 10x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=350	1	6,9 кг
54	2		-108	Фланец ГОСТ 181-82 L=600	2	0,1 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,1	кг

407-9-2485 КЖИ-006

Марка МП-8

Станд. Масса Угнетов

Р 72 1:10

Лист Листов 1

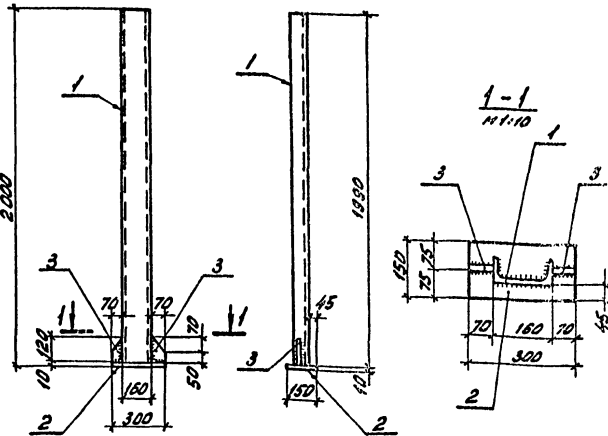
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Сибирь-Западные отделы

Ленинград

сф 648-04

формат А4



Сварные швы К<sub>р</sub>=6 мм

Формы	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖИ-109	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1950	1	28,26 кг
54	2		-110	Полка 10x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=300	1	3,53 кг
54	3		-106	Полка 6x70 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=120	2	0,4 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,6	кг.

407-9-2485 КЖИ-007

Марка МП-9

Станд. Масса Угнетов

Р 39,2 1:20

Лист Листов 1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

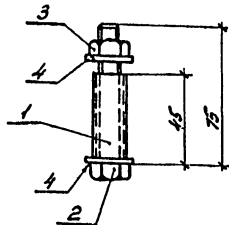
Сибирь-Западные отделы

Ленинград

Копировать: Инж. А.И.

сф 648-04 формат А4

407-9-2485  
 1 шлюзовой проект  
 11128 м, 12650 мм-А-26  
 Альбом II



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1	КЖН-111	Детали Труба $\phi 112$ ГОСТ 3202-75 Ст 3 ГОСТ 10705-80 $\rho=15$	1	0,1 кг
	2		Стандартные изделия Болт М 12х75 ГОСТ 7798-70*	1	
	3		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	1	
	4		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2	

407-9-2485 КЖН-008

Марка МП-10

Станд. Масса Наименов

P Q21 1:2

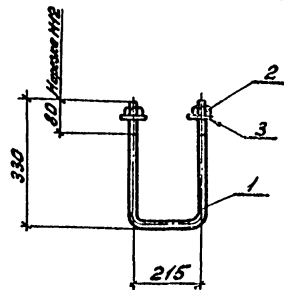
Лист Листов 1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Сибирское отделение  
 Новосибирск

ср 648-04 формат А4

Исполн. в поле	Получено в поле	Взятый в поле
Нач. отд. Волынский	С.П. Парфенов	С.П. Парфенов
С.П. Парфенов	С.П. Парфенов	С.П. Парфенов
Вз. пр. Шенникова	Вз. пр. Шенникова	Вз. пр. Шенникова
Проверил Корнилова	Проверил Корнилова	Проверил Корнилова
Ст. тех. Иванова	Ст. тех. Иванова	Ст. тех. Иванова
К.С. Кошкин	К.С. Кошкин	К.С. Кошкин

407-9-2485  
 1 шлюзовой проект  
 11128 м, 12650 мм-А-26  
 Альбом II



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1	КЖН-112	Детали Труба $\phi 112$ ГОСТ 5781-82 $\rho=875$	1	0,8 кг
	2		Стандартные изделия Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	2	
	3		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2	

407-9-2485 КЖН-009

Марка МП-11

Станд. Масса Наименов

P Q21 1:10

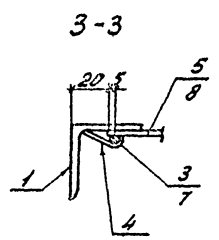
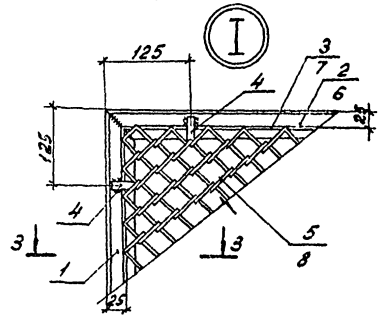
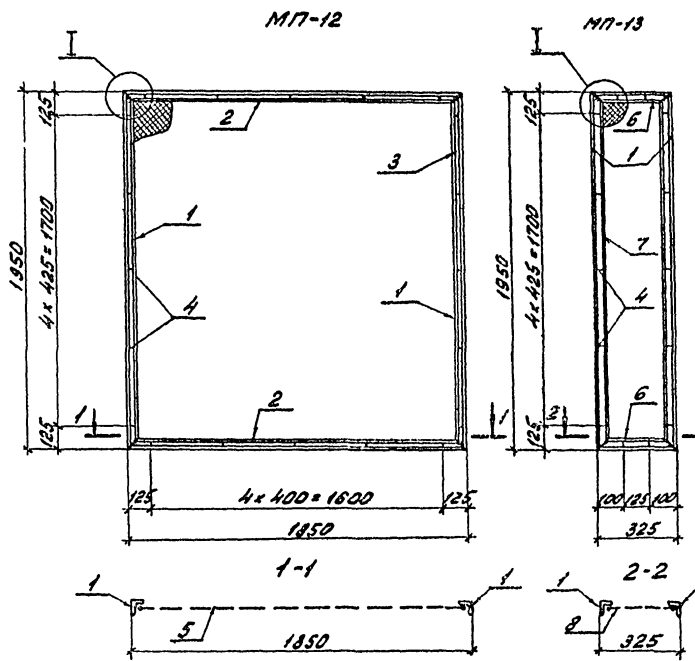
Лист Листов 1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Сибирское отделение  
 Новосибирск

ср 648-04 формат А4

Исполн. в поле	Получено в поле	Взятый в поле
Нач. отд. Волынский	С.П. Парфенов	С.П. Парфенов
С.П. Парфенов	С.П. Парфенов	С.П. Парфенов
Вз. пр. Шенникова	Вз. пр. Шенникова	Вз. пр. Шенникова
Проверил Корнилова	Проверил Корнилова	Проверил Корнилова
Ст. тех. Иванова	Ст. тех. Иванова	Ст. тех. Иванова
К.С. Кошкин	К.С. Кошкин	К.С. Кошкин

407-9-24.85  
 Тупиковый проект  
 1128 м, 12650 м<sup>2</sup>-4-27  
 1128 м, 12650 м<sup>2</sup>-4-27  
 407-9-24.85  
 Тупиковый проект  
 1128 м, 12650 м<sup>2</sup>-4-27



Фигура	Зона	Мат.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			КЖН-010	Марка МП-12		28,5кг
<u>Детали</u>						
54	1		КЖН-113	Фанера ГОСТ 15287-72* Ст. 3 ГОСТ 5336-79* L=1950	2	4,72кг
54	2		-01	То же L=1850	2	4,46кг
54	3		-108-01	ФБЭ ГОСТ 5781-82 L=1950	1	1,67кг
54	4		-114	Полоса 4x12 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 5336-79* L=80	20	0,08кг
54	5		-115	Сетки №30-2 ГОСТ 5336-80 1810x1910	1	6,26кг
<u>Материалы</u>						
Наплавленный металл 0,57 кг						
			КЖН-010-01	Марка МП-13		14,9кг
<u>Детали</u>						
54	1		КЖН-113	Фанера ГОСТ 15287-72* Ст. 3 ГОСТ 5336-79* L=1950	2	4,72кг
54	6		-02	То же L=325	2	0,79кг
54	4		-114	Полоса 4x12 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 5336-79* L=60	14	0,08кг
54	7		-108-02	ФБЭ ГОСТ 5781-82 L=1850	1	1,02кг
54	8		-115-01	Сетка №30-2 ГОСТ 5336-80 115x1910	1	1,43кг
<u>Материалы</u>						
Наплавленный металл 0,33 кг						

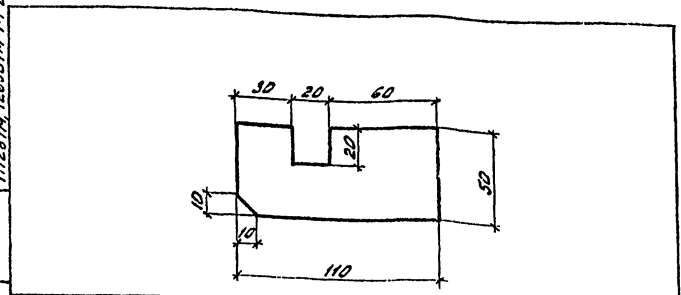
Сварные швы Кр = 6мм

407-9-24.85 КЖН-010			
Марка МП (МП-12, МП-13)			
Мат. отв.	Дачинский	Ш	100182
М.И.Т.	Парфенов	Ш	100182
Г.С.С.	Кабачев	Ш	100182
Р.С.З.	Шелюба	Ш	100182
Проектант	Корнилова	Ш	100182
Ст. инж.	Умарова	Ш	100182
Н.С.И.	Кабачев	Ш	100182
Статус	Масса	Масштаб	
Р	см. табл. 44	1:20	
Лист	Листов		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Сибирское отделение Кемерово			

Копирован: Инж. Анн  
Формат А3  
сф 648-04

Типовой проект 407-9-24.85  
Альбом II  
1128 ПК 1263 ДИМ-14-21

Имя, и.ф.п., Подпись и дата (вместе с и.ф.п.)



Имя, и.ф.п.	Подпись	Дата	Имя, и.ф.п.	Подпись	Дата
Нач. отд. Р.М.П.	Романский	10.01.82	Инженер	М.И.П.	10.01.82
Гл. инж. П.С.П.	Парфенов	10.01.82	Инженер	В.С.П.	10.01.82
Рис. эр. Ш.С.П.	Шалаева	10.01.82	Инженер	С.И.П.	10.01.82
Проверил К.С.П.	Корнилова	10.01.82	Инженер	Л.С.П.	10.01.82
Ст. инж. И.С.П.	Иванова	10.01.82	Инженер	М.С.П.	10.01.82
Н.С.П.	Кобелев	10.01.82	Инженер	В.С.П.	10.01.82

**К.Ж.Н-011**

Марка МП-14

Стандарт	Масса	Материал
Р	03	1:5

Лист Листов 1

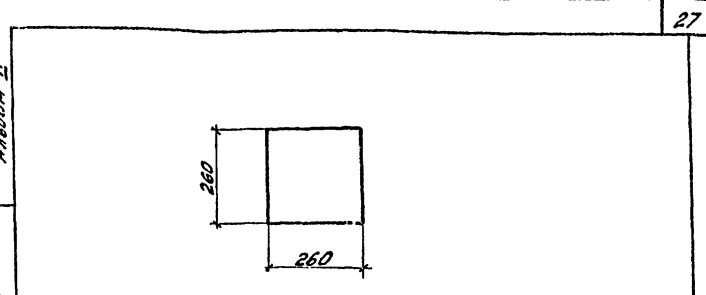
Полоса 6x50 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Иркутско-Забайкальское отделение  
Ленинград

Формат А5

Типовой проект  
Альбом II

Имя, и.ф.п., Подпись и дата (вместе с и.ф.п.)



Имя, и.ф.п.	Подпись	Дата	Имя, и.ф.п.	Подпись	Дата
Нач. отд. Р.М.П.	Романский	10.01.82	Инженер	М.И.П.	10.01.82
Гл. инж. П.С.П.	Парфенов	10.01.82	Инженер	В.С.П.	10.01.82
Рис. эр. Ш.С.П.	Шалаева	10.01.82	Инженер	С.И.П.	10.01.82
Проверил К.С.П.	Корнилова	10.01.82	Инженер	Л.С.П.	10.01.82
Ст. инж. И.С.П.	Иванова	10.01.82	Инженер	М.С.П.	10.01.82
Н.С.П.	Кобелев	10.01.82	Инженер	В.С.П.	10.01.82

**К.Ж.Н-013**

Марка МП-20

Стандарт	Масса	Материал
Р	53	1:10

Лист Листов 1

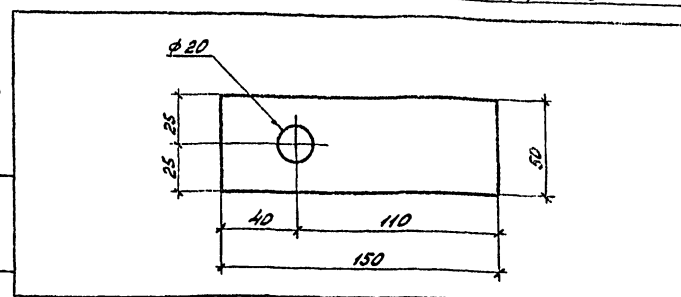
Полоса 10x260 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Иркутско-Забайкальское отделение  
Ленинград

Формат А5

Типовой проект  
407-9-24.85  
Альбом II

Имя, и.ф.п., Подпись и дата (вместе с и.ф.п.)



Имя, и.ф.п.	Подпись	Дата	Имя, и.ф.п.	Подпись	Дата
Нач. отд. Р.М.П.	Романский	10.01.82	Инженер	М.И.П.	10.01.82
Гл. инж. П.С.П.	Парфенов	10.01.82	Инженер	В.С.П.	10.01.82
Рис. эр. Ш.С.П.	Шалаева	10.01.82	Инженер	С.И.П.	10.01.82
Проверил К.С.П.	Корнилова	10.01.82	Инженер	Л.С.П.	10.01.82
Ст. инж. И.С.П.	Иванова	10.01.82	Инженер	М.С.П.	10.01.82
Н.С.П.	Кобелев	10.01.82	Инженер	В.С.П.	10.01.82

**407-9-24.85 К.Ж.Н-012**

Марка МП-15

Стандарт	Масса	Материал
Р	04	1:2

Лист Листов 1

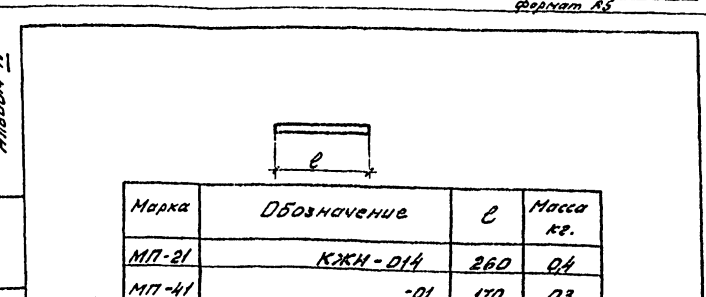
Полоса 6x50 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Иркутско-Забайкальское отделение  
Ленинград

Формат А5

Типовой проект  
Альбом II

Имя, и.ф.п., Подпись и дата (вместе с и.ф.п.)



Имя, и.ф.п.	Подпись	Дата	Имя, и.ф.п.	Подпись	Дата
Нач. отд. Р.М.П.	Романский	10.01.82	Инженер	М.И.П.	10.01.82
Гл. инж. П.С.П.	Парфенов	10.01.82	Инженер	В.С.П.	10.01.82
Рис. эр. Ш.С.П.	Шалаева	10.01.82	Инженер	С.И.П.	10.01.82
Проверил К.С.П.	Корнилова	10.01.82	Инженер	Л.С.П.	10.01.82
Ст. инж. И.С.П.	Иванова	10.01.82	Инженер	М.С.П.	10.01.82
Н.С.П.	Кобелев	10.01.82	Инженер	В.С.П.	10.01.82

Марка	Обозначение	l	Масса кг.
МП-21	К.Ж.Н-014	260	04
МП-41	-01	170	03

**407-9-24.85 К.Ж.Н-014**

Марка МП  
(МП-21; МП-41)

φ 169 ±

ГОСТ 5781-82

Копировал: Анд. Анд.

Формат А5

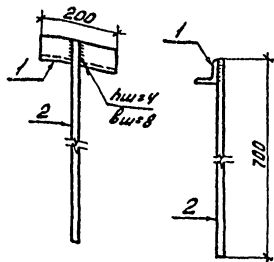
Копировал: Анд. Анд. Формат А5 сф 648-04

Копировал: Анд. Анд. Формат А5 сф 648-04



407-9-24.85  
 Типовой проект  
 Альбом IV

МНП и под. Проект и дата  
 Взам. инв. №



Формат	Взам.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1		<b>КЖИ - 101-05</b>	<u>Детали</u> Ст. 3 ГОСТ 535-79 $\varnothing = 200$	1	0,75 кг
54	2		-117	ф 18 ГОСТ 5701-82 $\varnothing = 700$	1	1,4 кг
				<u>Материалы</u> Направляющий металл	205	кг

407-9-24.85 КЖИ-016

Марка МП-24

Станд. Масса

Норматив

Р 22 1:10

Лист Листов 1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

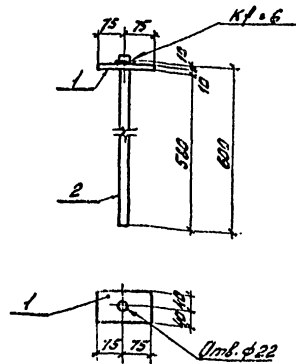
Сектор Западное отделение

Ленинград

сф 648-04 формат АУ

Альбом IV  
 Типовой проект

МНП и под. Проект и дата  
 Взам. инв. №



Формат	Взам.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1		<b>КЖИ - 118</b>	<u>Детали</u> Ст. 3 ГОСТ 535-79 $\varnothing = 150$	1	0,94 кг
54	2		-119	ф 20 ГОСТ 5701-82 $\varnothing = 600$	1	1,4 кг
				<u>Материалы</u> Направляющий металл	205	кг

407-9-24.85 КЖИ-017

Марка МП-25

Станд. Масса

Норматив

Р 25 1:10

Лист Листов 1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

Сектор Западное отделение

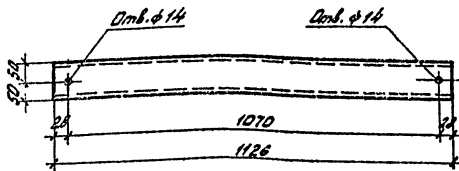
Ленинград

Копиролас: д.у.к. д.у.к.  
 сф 648-04 формат АУ



407-9-24.85 Альбом II  
 Типовой проект

Ил. № 1 в маш. Подпись и дата  
 12.08.85



Исполн.	Доминский	С.А.	12.08.85
М.П.	Тарасов	А.А.	12.08.85
Гл. спец.	Ковалев	А.С.	12.08.85
Рис. пр.	Шарова	И.В.	12.08.85
Проверил	Корнилова	Т.С.	12.08.85
Ст. инж.	Шарова	И.В.	12.08.85
Н. инж.	Ковалев	А.С.	12.08.85

407-9-24.85 КЖН - 019

Марка МП-30

Станд. Масса Максимум

P 9,7 1:10

Лист Листов 1

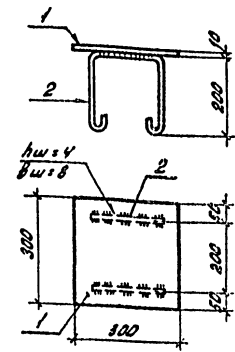
Шеллер 10 ГОСТ 8240-72  
 Ст 3 ГОСТ 535-79

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРАДЕНТ  
 Микро-Электромеханика  
 Ленинград

Формат А4  
 сф 648-04

Альбом II  
 Типовой проект

Ил. № 1 в маш. Подпись и дата  
 12.08.85



Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
54	1		КЖН-121	Детали Листы 10-300 ГОСТ 10376 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=300	1	7,1 кг
54	2		-102-01	Ф 89Т ГОСТ 5701-82 L=150	2	0,1 кг
				Материалы		
				Наплавленный металл	0,1	кг

Исполн.	Доминский	С.А.	12.08.85
М.П.	Тарасов	А.А.	12.08.85
Гл. спец.	Ковалев	А.С.	12.08.85
Рис. пр.	Шарова	И.В.	12.08.85
Проверил	Корнилова	Т.С.	12.08.85
Ст. инж.	Шарова	И.В.	12.08.85
Н. инж.	Ковалев	А.С.	12.08.85

407-9-24.85 КЖН - 020

Марка МП-31

Станд. Масса Максимум

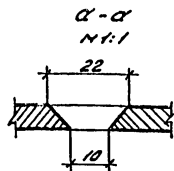
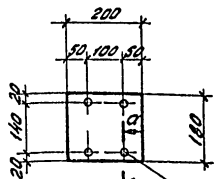
P 7,4 1:10

Лист Листов 1

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРАДЕНТ  
 Микро-Электромеханика  
 Ленинград

Ковалев: Масса сф  
 Формат А4  
 сф 648-04





Диам.  $\phi$  10 $\frac{1}{2}$ "

КЖН-021

Нач. отд.	Викентьев	Х/С	10.01.85
Г.М.П.	Парафенов	Х/С	10.01.85
Г.а.спец.	Ковалев	Х/С	10.01.85
Вук.вр.	Шленова	Х/С	10.01.85
Проверка	Корнилова	Х/С	10.01.85
Ст. инж.	Увакова	Х/С	10.01.85
Н.контр.	Ковалев	Х/С	10.01.85

Марка М17-32

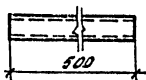
Стадия	Масса	Максимум
Р	1,7	1:10

Полоса

$\phi$  110 ГОСТ 103-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-79\*

Лист	Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Центро-Западный отделенный	
Ленинград	

Формат А5



407-9-24.85

КЖН-022

Нач. отд.	Викентьев	Х/С	10.01.85
Г.М.П.	Парафенов	Х/С	10.01.85
Г.а.спец.	Ковалев	Х/С	10.01.85
Вук.вр.	Шленова	Х/С	10.01.85
Проверка	Корнилова	Х/С	10.01.85
Ст. инж.	Увакова	Х/С	10.01.85
Н.контр.	Ковалев	Х/С	10.01.85

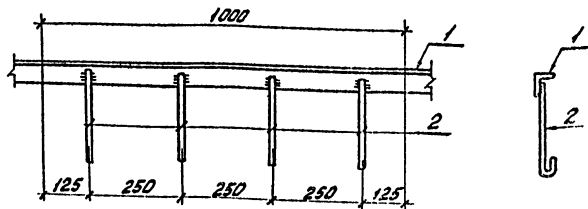
Марка М17-18

Стадия	Масса	Максимум
Р	2,44	—

Труба  $\phi$  50x3 ГОСТ 3262-75\*  
Ст. 3 ГОСТ 10705-80

Лист	Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Центро-Западный отделенный	
Ленинград	

Формат А5



Сварные швы тш=6, вш=8

Колонт.	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1		КЖН-108-03	$\phi$ 60x1 ГОСТ 5781-82 $l=250$ мм	4	0,06 кг
54	2			<u>Материалы</u>		
				Флоса $\phi$ 50x5 ГОСТ 8509-72	1	М
				Ст. 3 ГОСТ 535-79*		
				Направленный метод	0,1	кг

407-9-24.85

КЖН-023

Нач. отд.	Викентьев	Х/С	10.01.85
Г.М.П.	Парафенов	Х/С	10.01.85
Г.а.спец.	Ковалев	Х/С	10.01.85
Вук.вр.	Шленова	Х/С	10.01.85
Проверка	Корнилова	Х/С	10.01.85
Ст. инж.	Увакова	Х/С	10.01.85
Н.контр.	Ковалев	Х/С	10.01.85

Марка М17-33

Стадия	Масса	Максимум
Р	4,1	1:10

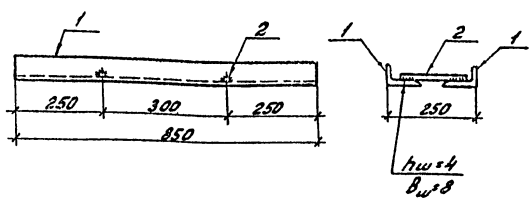
Лист	Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Центро-Западный отделенный	
Ленинград	

Копирован: д.ф. Н.п.н.

Формат А5

407-9-24.85 Альбом II

Типовой проект Альбом II



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖН-122	Челнок $\frac{90 \times 56 \times 16 \text{ ГОСТ } 850-72^*}{Ст. 3 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=850$	2	5,7 кг
54	2		-102-02	$\frac{\phi 8 \text{ ГОСТ } 5761-82}{L=200}$	2	0,1 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,2	кг

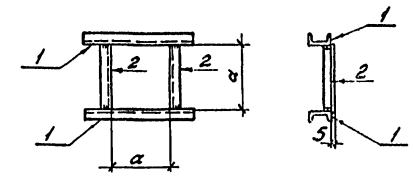
407-9-24.85 КЖН-024

Марка МП-35

Сталь	Масса	Максимум
Р	1,8	1:10
Лист	Листов 1	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОДЕКТ  
Центр-Западное отделение  
Деликатер

Исполн.	Валенский	10.01.85
Пр. инж.	Парфенов	10.01.85
Инж. в.р.	Кавалев	10.01.85
Инж. в.р.	Шелепова	10.01.85
Инж. в.р.	Корнилова	10.01.85
Ст. инж.	Шелепова	10.01.85
Инж. в.р.	Кавалев	10.01.85



Сварные швы Кф=6

Марка	$\alpha$	Масса, кг
МП-36	350	15,3
МП-37	600	22,4

Типовой проект Альбом II

Типовой проект Альбом II

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КЖН-025		
				Марка МП-36		
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖН-100-06	Швеллер $\frac{12 \text{ ГОСТ } 850-72}{Ст. 3 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=600$	2	6,2 кг
54	2		101-07	Челнок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 850-72^*}{Ст. 3 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=340$	2	1,3 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,3	кг
				КЖН-025-01		
				Марка МП-37		
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖН-100-07	Швеллер $\frac{12 \text{ ГОСТ } 850-72}{Ст. 3 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=850$	2	8,8 кг
54	2		-101-08	Челнок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 850-72^*}{Ст. 3 \text{ ГОСТ } 535-79^*} L=590$	2	2,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	0,4	кг

407-9-24.85 КЖН-025

Марка МП (МП-36, МП-37)

Сталь	Масса	Максимум
Р	таблицы 44	—
Лист	Листов 1	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОДЕКТ  
Центр-Западное отделение  
Деликатер

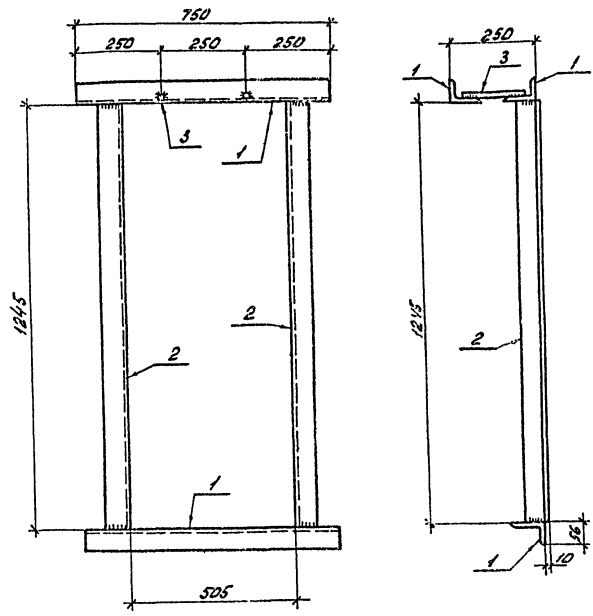
Исполн.	Валенский	10.01.85
Пр. инж.	Парфенов	10.01.85
Инж. в.р.	Кавалев	10.01.85
Инж. в.р.	Шелепова	10.01.85
Инж. в.р.	Корнилова	10.01.85
Ст. инж.	Шелепова	10.01.85
Инж. в.р.	Кавалев	10.01.85

Копирован: Инж. Найденов сф. 648-01

Формат А4

407-9-24.85  
Туловый насос 11120тр. 12650тр-1-4-35

Имя, № инст., Подпись и дата  
Всего инст. 1/9



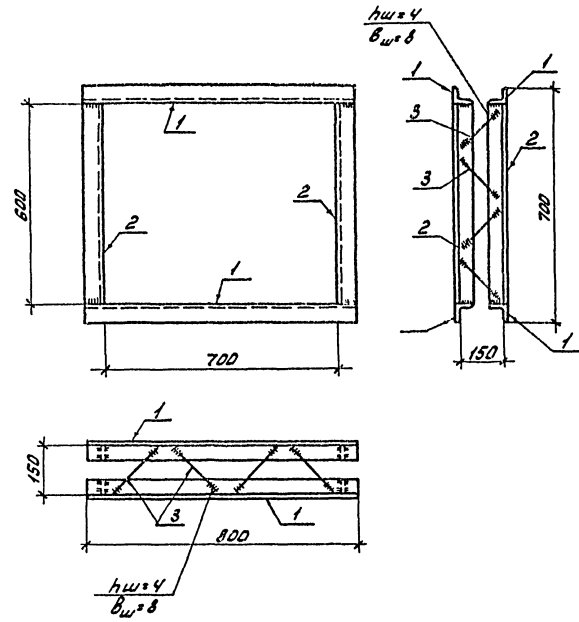
Сварные швы кф=6

Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1		КЖН-122-01	Узелок $\phi 126 \times 6$ ГОСТ 650-78 Ст 3 ГОСТ 535-78 $\phi 250$	4	5,0 кг
54	2		- 123	Узелок $\phi 206 \times 6$ ГОСТ 650-78 Ст 3 ГОСТ 535-78 $\phi 126$	2	7,1 кг
54	3		- 102-03	$\phi 8 \times 1$ ГОСТ 5701-82 $L = 200$	2	0,1 кг
				<u>Материалы</u>		
				Наплавленный металл	98	кг

407-9-24.85 КЖН-026			
Исполн.	Должность	Дата	10.01.82
М.П.	Трудовое	М.П.	10.01.82
В. ст. инж.	Ковалев	М.П.	10.01.82
Вх. зр.	Шинкова	М.П.	10.01.82
Пров. инж.	Корнилова	М.П.	10.01.82
Ст. инж.	Иванова	М.П.	10.01.82
Н. катип.	Ковалев	М.П.	10.01.82
Марка МП-38		Лист	Листов 1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОДЕКТ		Генеральный отдел	
		Ленинград	

Копирован: Инст. № 13  
ф 648-04

Типовой проект 907-9-24.01.1. Лобов IV Ø 11126 мм, 12650 мм - 1-1-36



Фигура	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
54	1		КЖН-101-09	30.50x5.00x1850x12° Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 С-800	2	3,0 кг
54	2		-10	То же С-700	2	2,6 кг
54	3		-102	ФЭИ ГОСТ 5781-82 С-220	16	0,1 кг
<u>Материалы</u>						
Наплавленный металл						0,2 кг

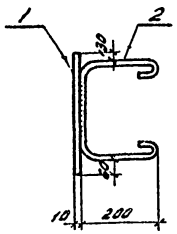
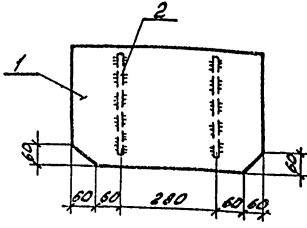
Сварные швы кф = 0,5, кроме оговоренных

Иск. и кон. Инженер В.С.С.С.С.

				407-9-24.05 КЖН-027	
Иск. авт. Романенко	11.02.82	Марка МП-39	Сталь	Марка	Классиф.
И.Н.П. Коробов	11.02.82		Р	13	1:10
Проект. Коробов	11.02.82		Лист	Листов 1	
Проект. Шенцова	11.02.82		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Ст. инж. Шенцова	11.02.82		Собор. Западное отделение		
И. конструктор Коробов	11.02.82		Ленинград		

Копирован: С.П. Козл. Фигура №3  
ср. 648.04

Типовой проект 407-9-24.85 Альбом II  
 1120мм, 1260мм, 14437



Сварные швы  $h_{ш}=4$ ,  $в_{ш}=8$ .

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
54	1	КЖН-124	Листа 10-320 ГОСТ 82-70 $\phi$ 520 Ст 3 ГОСТ 11637-73	1	13,1 кг
54	2	-102-03	Фланг ГОСТ 5781-82 $\phi$ 750	2	0,3 кг
<u>Материалы</u>					
Направленный металл				0,3	кг

407-9-24.85 КЖН-028

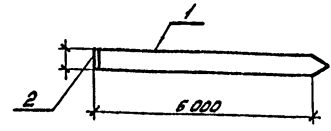
Марка МП-40

Станд.	Масса	Количество
P	14,0	1:10

Лист Листов 1  
 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Центральный отдел электротехники  
 Ленинград  
 формат А1

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Время
Михайлов	Владимир	<i>[Signature]</i>	1987.02	
Рыжиков	Сергей	<i>[Signature]</i>	1987.02	
Григорьев	Владимир	<i>[Signature]</i>	1987.02	
Рыжиков	Сергей	<i>[Signature]</i>	1987.02	
Проверен	Корнилов	<i>[Signature]</i>	1987.02	
Утвержден	Лавочкин	<i>[Signature]</i>	1987.02	
Исполнитель	Ковалев	<i>[Signature]</i>	1987.02	

Типовой проект Альбом II



Геометрические размеры и армирование свая С6-30А должны соответствовать свая С6-30 по ГОСТ 19804, 1-79.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
4	1	ГОСТ 19804.1-79	Свая С6-30	1	"альбом
4ч	2	КЖН-020	Марка МП-31	1	

407-9-24.85 КЖН-029

Свая С6-30А

Станд.	Масса	Количество
P	1380	1:100

Лист Листов 1  
 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Центральный отдел электротехники  
 Ленинград  
 формат А1

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Время
Михайлов	Владимир	<i>[Signature]</i>	1987.02	
Рыжиков	Сергей	<i>[Signature]</i>	1987.02	
Григорьев	Владимир	<i>[Signature]</i>	1987.02	
Рыжиков	Сергей	<i>[Signature]</i>	1987.02	
Проверен	Корнилов	<i>[Signature]</i>	1987.02	
Утвержден	Лавочкин	<i>[Signature]</i>	1987.02	
Исполнитель	Ковалев	<i>[Signature]</i>	1987.02	

Капустинский И.И.

ср 64В 04

