

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

411-2-184.87

ЦЕХ ЧЕРНОВЫХ ЗАГОТОВОК,
ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
ПО СЫРЬЮ 5,0 ТЫС. М³ В ГОД

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН ГОСЛЕСХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ №8 ОТ 28.04.1987г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗОМ*
ПРИКАЗ №148 ОТ 17 ДЕКАБРЯ 1987 г.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А.И. ПИСАРЕНКО*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.Ф. ЖЕРДЕВ*

КФ ЦИТИ ЧНВ. № 22425-03

Содержание альбома

Шифр	Наименование	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание альбома	
КНИ-ТУ	Технические условия	2
КНИ-0100	Балка 1БДР12-Э-IV-Т ^А	3
КНИ-0200	Колонна КЭ0-1 ^А	4
КНИ-0300	Опорная подушка ОП1	5
КНИ-0310	Сетка С1	6
КНИ-0301	Петля П1	6
КНИ-0400СБ	Балка металлическая МБ-1	7
КНИ-0403	Изделие соединительное МС1	7
КНИ-0500СБ	Изделие закладное (МН1±МН4)	8
КНИ-0500	Изделие закладное (МН1±МН4)	9
КНИ-0600СБ	Изделие закладное МН5	10
КНИ-0700СБ	Якорь Я1±Я2	10
КНИ-0800СБ	Каркас Кр1	11
КНИ-0901	Узелок (обратление)	11

Технические условия к изготовлению арматурных закладных и сборных железобетонных изделий.

Арматурные, закладные и сборные железобетонные изделия надлежит выполнять в точном соответствии с рабочими чертежами.

Арматурные и закладные сварные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75, сборные железобетонные изделия - требованиям ГОСТ 13015.1-81.

Приварку элементов изделий следует выполнять:

а) при соединении втавр дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с указаниями по сварке соединений в железобетонных конструкциях СН 393-78 и ГОСТ 19292-73. При отсутствии оборудования для автоматической сварки допускается применение сварки под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом;

б) для арматуры каркасов контактно-точечной сваркой по ГОСТ 14098-68 во всех пересечениях стержней.

Для изготовления изделий надлежит применять сталь марки ВСт.З:

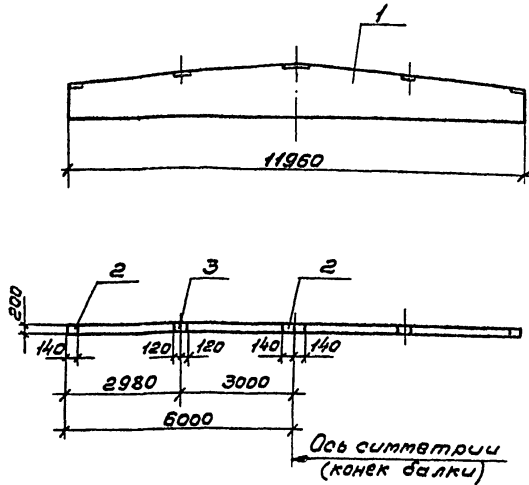
для проката Кп2 по ТУ-1-3023-80

для арматуры Спн ПС по ГОСТ 380-71* и ТУ14-1-3023-80.

Для сварочных работ следует применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75. 22425-03

ГЛП Шервеев		ТП 411-2-184.87	КНИ-ТУ	Листов	Листов
Инженер Баранков				рп	1
Науч.ст. Розачев					
Инженер Бояченко					
Рук.вр. Сидорова	Сидорова	1987	Технические условия		
Инж. Протасова	431				

Алюминий



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сварочные единицы		
12	1		1.46в.1-3/80	Балка 1БДР12-3IV Т		
				Изделие закладное		
11	2		1.400-6/75, вып.1	М4-1-2	4	1,4кг
11	3		То же	То же М4-3-3	2	2,4кг

Ведомость расхода стали на заполнительные закладные изделия

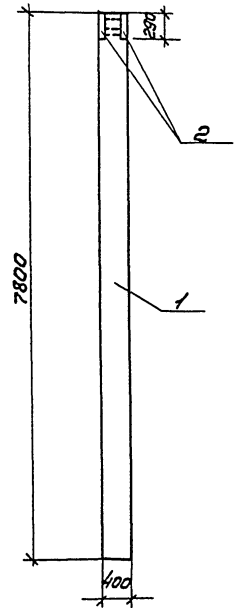
Марка	Изделия закладные				Всего
	Компьютер класса		Прокат марки		
	Р III		ВСт 3сп 2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	φ 8	Итого	δ-6	Итого	
1БДР12-3IV Т ^а	0,8	0,8	9,6	10,4	10,4

22425-03

ГЛП	Нердуб	Иванов		ТП 411-2-184.87 КИУ-0100	Стандарт	Масса	Масштаб
А.Конта	Воловков	Валентин			Балка 1БДР12-3IV Т ^а	РН	См. п.адл.
Нацпол	Розачев	Валентин				Лист 1	Листов 1
И.случ	Богаченко	Иванов			СЮЗГИПРОДЕСХОЗ		
Ружев	Савина	Светлана	1987				
И.Им.	Стерликова	Иванов	1987				

И.И. Иванов, Р.В. и В.В. Савина, В.В. Валентин

Архив № 11



Кол.	Зона	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
12	1		3.015-1/77.60м.П-1	К 20-1	1	
11	2		1.020-1/83.25.14-05	Изделие закладное МН-16	2	13,5 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

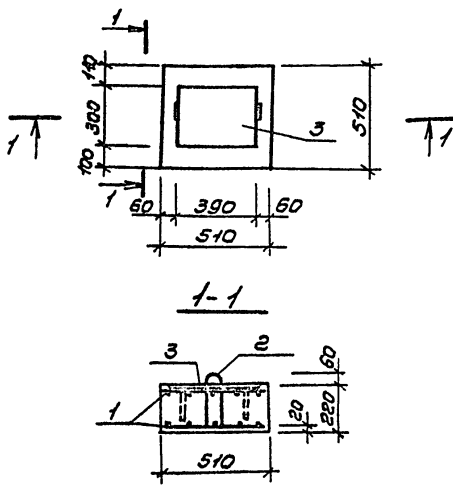
Марка	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Профильная сталь		
	А III		ВСтЗ кп Е		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		
	φ16	Итого	φ16х12	Итого	
К20-1 ^а	374	374	3,02	3,02	6,76

Инж. М.И. Ковалев, Подпись и дата

22425-03

ГЧП Шердубинский	ТП 411-2-184.87	КНУ-0200
Н.Контарь Баранков		
Николаев Розин		
Васильев Бозданко		
Рукер Савина	Колонна	Сталь
Шук. Матанов	К20-1 ^а	масса
		ст.
		табл.
		Лист 1
		Листов 1
		СДВЗГНПРОДСХЗ

Альбом VII



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ-0310	Сетка С1	2	4,5 кг
И	2		КЖИ-0301	Петля П1	2	0,2 кг
И	3		1.400-6/76, бол. 1	Изделия закладные М1.5	1	11,6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200	0,06	м ³

Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		Прокат марки		Всего			
	А I	А II		А III	ВСт 3кп 2						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82 ГОСТ 12903-74*						
Ф5	Углого Ф10	Углого Ф10	Всего	Ф14	Углого Ф10	Ф10	Углого Ф10	Всего			
оп1	0,4	0,4	8,7	8,7	9,1	1,2	1,2	10,4	10,4	11,6	20,7

22425-03

ГИП	Иервоб	Колупи	
Иконта	Воронков	Воронков	
Началов	Роговичев	Великий	
Испещ.	Боговино	Фид	
Рукер.	Сафрина	Савицкая	1987
С.И.И.	Стреликова	С.И.И.	1987

Тп 411-2-184.87 КЖИ-0300 СБ

Опорная подушка
оп1

Этадия	Маски	Масштаб
рп	150 кг	1:20
Лист 1	Листов 1	

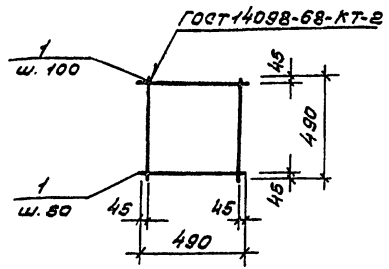
СОВСГМПРОДЕСХЭС

Вид, класс, вид и дата

Копировать

Формат А3

Алюминий III



Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КНИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				ФЮА ГОСТ 5781-82*		
БН	1		КНИ-311	Е=490	15	0,3 кг

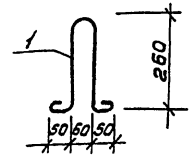
Имя и фамилия Разраб. и дата

Группа: Шерев В.И.
 И.Конт: Воронков В.И.
 Исполн: Розачев В.И.
 Листы: Боевико (11)
 Рук-во: Сафина С.А.
 Умк: Степашкин И.С.

ТП 411-2-184.87 КНИ-0310

Сетка С1	рп 4,5	8/м
Лист 1	Листов 1	
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Алюминий III



Длина развертки 770 мм

Имя и фамилия Разраб. и дата

Группа: Шерев В.И.
 И.Конт: Воронков В.И.
 Исполн: Розачев В.И.
 Листы: Боевико (11)
 Рук-во: Сафина С.А.
 Умк: Степашкин И.С.

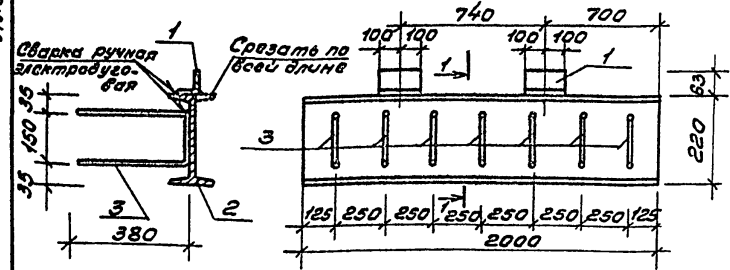
22485-03

ТП 411-2-184.87 КНИ-0301

Петля П1	рп 0,2	1:10
Лист	Листов	
ФБА ГОСТ 5781-82		
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Альбом III

1-1



Кол-во	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
11		кни-ту	Технические условия		
			Сварочные единицы		
54	1	кни-0401	Уголок 63x5 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 535-79*	2	0,96 кг
			ε=2000		
54	2	кни-0402	Цв. металл 22 ГОСТ 8239-72* Ст 3 ГОСТ 535-79*	1	48,0 кг
			ε=2000		
11	3	кни-0403	Узловое соединительное МС-1	8	0,37 кг

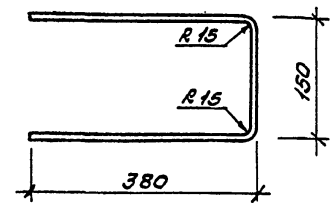
Взвешивание

Имя, Подпись, Дата

Ген. Директор	И.И. Шервеев	М.П.	ТП 411-2-184.87 КНИ-0400СБ
Начальник	В.И. Воронков	М.П.	
Начальник	Р.А. Розачев	М.П.	Балка металлическая МБ-1
Инженер	Б.В. Боваренко	М.П.	
Инженер	С.В. Сафина	М.П. 1987	рп 50,29 1:10
Инженер	С.В. Стариков	М.П.	
			Лист 1 из 1
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал [Подпись]

Альбом III



Длина развертки 910 мм.

Имя, Подпись, Дата

			22425-03		
Ген. Директор	И.И. Шервеев	М.П.	ТП 411-2-184.87 КНИ-0403		
Начальник	В.И. Воронков	М.П.			
Начальник	Р.А. Розачев	М.П.	Узловое соединительное МС-1	Ставит	Масса
Инженер	Б.В. Боваренко	М.П.		рп	0,37 кг
Инженер	С.В. Сафина	М.П. 1987	ф 8 А III ГОСТ 5781-82*	Лист 1	Листов 1
Инженер	С.В. Стариков	М.П. 1987		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	

Копировал [Подпись]

формат А4

Рис. 1

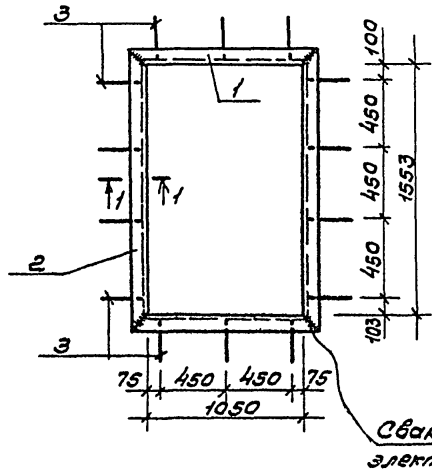


Рис. 2

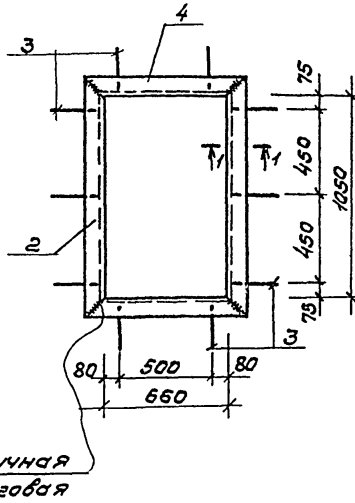


Рис. 3

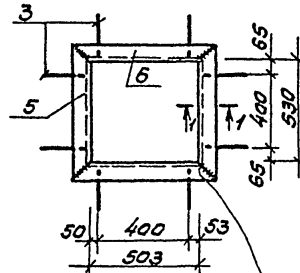
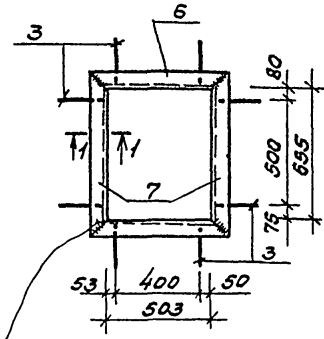
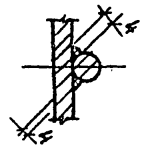
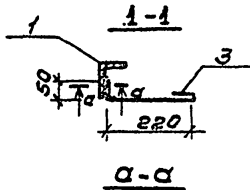


Рис. 4



Сварка ручная электродуговая



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
КНУ-0500	МН1	1	22,88
-01	МН2	2	15,64
-02	МН3	3	10,26
-03	МН4	4	11,20

22425-03

КНУ-0500. Ред. 01. 01. 1987. 01. 1987.

Г.И.П.	Мерзев	1987
И.К.О.П.	Варонков	1987
И.К.О.П.	Розачев	1987
Л.С.П.	Богаченко	1987
Р.У.К.А.	Сафрина	1987
С.И.М.	Стрелков	1987

Тп 411-2-184.87 КНУ-0500СБ		
Изделие закладное (МН1÷МН4)	Станд. табл.	Масса табл.
	Рп	М. табл.
	Лист 1	Листов 2
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Альбом №

Рисунки	Этапы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КМУ-ТУ	Технические условия		
И2			КМУ-0.500СБ	Сборочный чертёж		
				<u>КМУ-0.500(МН1)</u>		
				<u>Детали</u>		
И	1		КМУ-0.001	Углок 50x5 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 535-79*		
				ℓ=1648	2	6,21
И	2		-01	ℓ=1145	2	4,32
Б.Ч.	3		КМУ-0.501	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* ℓ=330	14	0,13
				<u>КМУ-0.500-01(МН2)</u>		
				<u>Детали</u>		
И	2		КМУ.0.001-01	Углок 50x5 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 535-79*		
				ℓ=1145	2	4,32
И	4		-02	ℓ=755	2	2,85
Б.Ч.	3		КМУ-0.501	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* ℓ=330	10	0,13

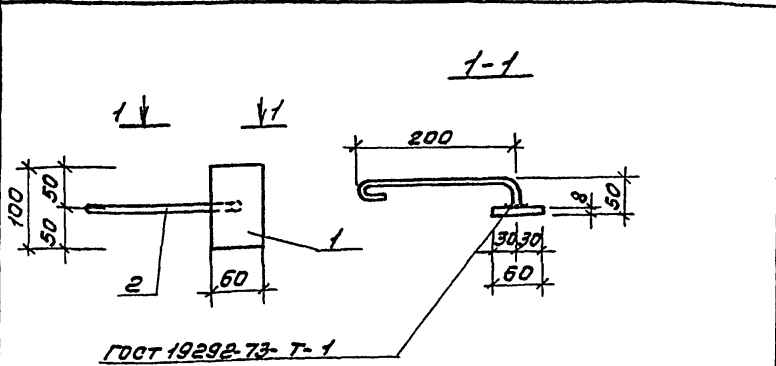
Инж. Николаев В.А. Уголки в сборе. Взам инв. № 12

Рисунки	Этапы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КМУ-0.500-02(МН3)</u>		
				<u>Детали</u>		
И	5		КМУ-0.001-03	Углок 50x5 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 535-79*		
				ℓ=625	2	2,36
И	6		-04	ℓ=598	2	2,25
Б.Ч.	3		КМУ-0.501	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* ℓ=330	8	0,13
				<u>КМУ-0.500-03(МН4)</u>		
				<u>Детали</u>		
И	7		КМУ-0.001-05	Углок 50x5 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 535-79*		
				ℓ=750	2	2,83
И	6		-04	ℓ=598	2	2,25
Б.Ч.	3		КМУ-0.501	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* ℓ=330	8	0,13

22485-03

Г.И.П.	Нердуб	И.И.И.	Т.П. 411-2-184.87	КМУ-0.500		
И.К.К.	Воронков	В.В.В.	Изделие закладное (МН1 ÷ МН4)	Стандия	Масса	Мощность
Н.А.А.	Розачев	В.В.В.		Рп	-	-
Д.С.С.	Богданко	И.И.И.		Лист 2	Листов 2	
Р.К.К.	Савина	С.С.С.		СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ		
И.И.И.	Степанков	И.И.И.				

Альбом III

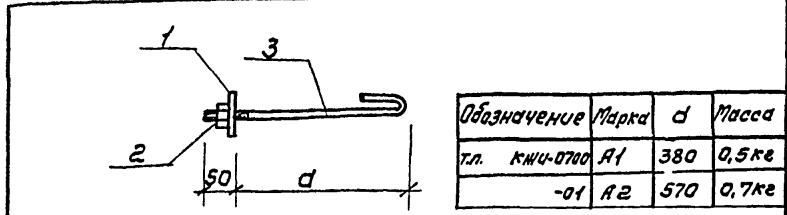


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			КНИ-ТУ	Технические условия		
				<u>Сварочные единицы</u>		
			КНИ-0601	Полоса -60x8 ГОСТ 103-76** Ст 3 ГОСТ 535-79**		
				Р=100	1	0,45кг
Б.Ч.	1					
Б.Ч.	2		КНИ-0602	Ф12x1 ГОСТ 5781-82*Р-320	1	0,20кг

Имя и фамилия
Подпись
Дата и время

Г.И.П.	Иванов	И.И.	Иванов	И.И.	Иванов	И.И.	Иванов	И.И.	Иванов
И.И.П.	Воронков	В.В.	Воронков	В.В.	Воронков	В.В.	Воронков	В.В.	Воронков
Н.И.П.	Розачев	Р.Р.	Розачев	Р.Р.	Розачев	Р.Р.	Розачев	Р.Р.	Розачев
Г.И.П.	Богаченко	Б.Б.	Богаченко	Б.Б.	Богаченко	Б.Б.	Богаченко	Б.Б.	Богаченко
Р.И.П.	Сафина	С.С.	Сафина	С.С.	Сафина	С.С.	Сафина	С.С.	Сафина
И.И.П.	Степанова	С.С.	Степанова	С.С.	Степанова	С.С.	Степанова	С.С.	Степанова
ТП 411-2-184.87 КНИ-0600 СБ									
Изделие закладное МН-5									
Стадия	Масса	Масштаб							
РН	0,65кг	1:5							
Лист 1	Листов 1								
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ									

Альбом III



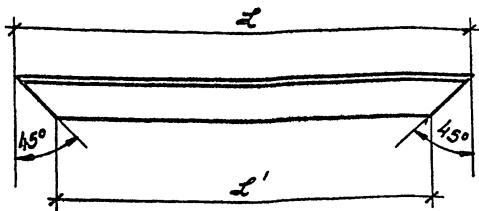
Обозначение	Марка	d	Масса
г.л. КНИ-0700 А1	А1	380	0,5 кг
-01 А2	А2	570	0,7 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			КНИ-0700 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78*	1	
		2		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	1	0,02кг
				<u>Переченьные данные для исполнения</u>		
				КНИ-0700 (А1)		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	3		КНИ-0701	Ф12x1 ГОСТ 5781-82*Р-430	1	0,45кг
				-КНИ-0700-01 (А2)		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	3		КНИ-0702	Ф12x1 ГОСТ 5781-82*Р-620	1	0,62кг

Имя и фамилия
Подпись
Дата и время

Г.И.П.	Иванов	И.И.	Иванов	И.И.	Иванов	И.И.	Иванов	И.И.	Иванов
И.И.П.	Воронков	В.В.	Воронков	В.В.	Воронков	В.В.	Воронков	В.В.	Воронков
Н.И.П.	Розачев	Р.Р.	Розачев	Р.Р.	Розачев	Р.Р.	Розачев	Р.Р.	Розачев
Г.И.П.	Богаченко	Б.Б.	Богаченко	Б.Б.	Богаченко	Б.Б.	Богаченко	Б.Б.	Богаченко
Р.И.П.	Сафина	С.С.	Сафина	С.С.	Сафина	С.С.	Сафина	С.С.	Сафина
И.И.П.	Степанова	С.С.	Степанова	С.С.	Степанова	С.С.	Степанова	С.С.	Степанова
ТП 411-2-184.87 КНИ-0700 СБ									
Якорь А1-А2									
Стадия	Масса	Масштаб							
РН	см. табл	8/м							
Лист 1	Листов 1								
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ									

Листом III



Размеры в мм

Обозначение	L	L'	масса, кг
КНИ-0001	1648	1548	6,21
-01	1145	1045	4,32
-02	755	655	2,85
-03	625	525	2,36
-04	598	498	2,25
-05	750	650	2,83

Имя, Инициалы, Должность, Дата, Выходной лист

Г.П.И.	Иванов	Иванов	
И.И.И.	Иванов	Иванов	
И.И.И.	Иванов	Иванов	
И.И.И.	Иванов	Иванов	
И.И.И.	Иванов	Иванов	1987
И.И.И.	Иванов	Иванов	

ТП 411-2-184.87 КНИ-0001

Уголок
(обрамление)

Станд.	Масса	Классиф.
РП	см, табл.	—
Лист 1	Листов 1	

Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72*

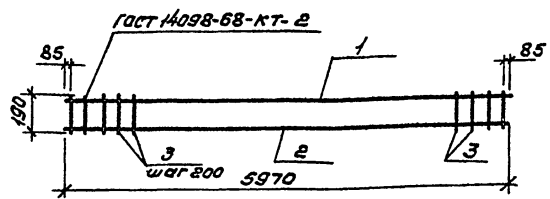
Ст 3 ГОСТ 635-79*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Г.И.И.

формат А4

Листом III



Формат	Вана	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КНИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
				Ф16АIII ГОСТ 5781-82*		
6x	1		КНИ-0800	Е=5970	1	5,3 кг
6x	2		КНИ-0801	Е=5970	1	9,43 кг
				Ф8АIII ГОСТ 5781-82*		
6x	3		КНИ-0802	Е=190	29	0,07 кг

22425-03

Г.П.И.	Иванов	Иванов	
И.И.И.	Иванов	Иванов	
И.И.И.	Иванов	Иванов	
И.И.И.	Иванов	Иванов	
И.И.И.	Иванов	Иванов	1987
И.И.И.	Иванов	Иванов	

ТП 411-2-184.87 КНИ-0800СБ

Каркас КР1

Станд.	Масса	Классиф.
РП	1576	б/м
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Г.И.И.

формат А4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИПИЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

18/14
Заказ № 289р Инв. № 22425-03 Тираж 130
Сдано в печать 31 1989 Цена 0.98