

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 9 0 1 - 3 - 2 4 1 . 8 8  
 ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
 ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
 ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
 МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8,0 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ

АЛЬБОМ  $\bar{V}$

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

22956-05

				ПРИКЛАЗАН	
ИЗДАНИЕ					



## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Типовой проект 901-3-241.88 Альбом У

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЯ
A3	ТП 901-3-241.88-КЖИ.01.0.0.0	Колонна 2 КОЗ-42-21-1 ÷ 2 КОЗ. 42-21-Б	4,5	
A3	КЖИ.02.0.0.0	Колонна 2 КДЗ-42-24-1 ÷ 2 КДЗ. 42-24-2	6	
A3	КЖИ.03.0.0.0	Колонна 2 КЗ-42-2-2; 2 КЗ. 42-2-3	7	
A3	КЖИ.04.0.0.0	Колонна 2 КЗ. 42-2-1	8	
A3	КЖИ.05.0.0.0	Колонна 1 КОЗ. 42-1; 1 КОЗ. 42-2	9	
A3	КЖИ.06.0.0.0	Колонна КЗБ-3-1 ÷ КЗБ-3-4	10, 11	
A3	КЖИ.07.0.0.0	Колонна 1 КФ 49-1-1	12	
A3	КЖИ.08.0.0.0	Колонна КРБ-12-1 ÷ КРБ-12-4	13-15	
A3	КЖИ.09.0.0.0	Колонна 8 КФ 109-1-1	16	
A3	КЖИ.21.0.0.0	Ригель РДП 4.57-60 АТ $\bar{У}$ -1 ÷ РДП 4.57-60 АТ $\bar{У}$ -3	17	
A3	КЖИ.22.0.0.0	Ригель РОП 4.57-40-1; РОП 4.57-40-2	18	
A3	КЖИ.23.0.0.0	Ригель РДП 4.57-40 АТ $\bar{У}$ -1	19	
A3	КЖИ.31.0.0.0	Балка покрытия 1БДР12-3А $\bar{У}$ Т-1; 1БДР12-6А $\bar{У}$ Т-1	20	
A3	КЖИ.32.0.0.0	Балка покрытия 1БДР18-4 $\bar{У}$ Т-1; 1БДР18-5 $\bar{У}$ Т-1	21	
A3	КЖИ.41.0.0.0	Плита покрытия 1ПГ-2А $\bar{У}$ Т-90ФН-300П-1;	22	
A3		1ПГ-2А $\bar{У}$ Т-90ФН-300П-2; 1ПГ-5А $\bar{У}$ Т-90ФН-300П-1.	23	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЯ
A3	КЖИ.42.0.0.0	Плита покрытия 1ПВ10-5А $\bar{У}$ Т-90ФН-300П-1	24	
		1ПВ10-5А $\bar{У}$ Т-90ФН-300П-2 1ПВ7-5А $\bar{У}$ Т-90ФН-300П-1	25	
A3	КЖИ.51.0.0.0	Диафрагма жесткости 1Д26.42-1 ÷ 1Д26 42-2	26	
A3	КЖИ.52.0.0.0	Диафрагма жесткости 1Д30.42-1	27	
A3	КЖИ.53.0.0.0	Диафрагма жесткости 2ДП26.42 и-1; 2ДП26.42-1	28	
A3	КЖИ.54.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д30.42-1; 2Д30 42-2	29	
A3	КЖИ.55.0.0.0	Диафрагма жесткости 2Д26.42-1	30	
A3	КЖИ.56.0.0.0	Перемычка ЗПБ30-8-П-1 5ПБ30-37-П-1	31	
A3	КЖИ.57.0.0.0	Плита покрытия 2П1-2А $\bar{У}$ Т-1; 2П1-2А $\bar{У}$ Т-2	32	
A3	КЖИ.58.0.0.0	Плита покрытия ПРС 5Б.15-10А $\bar{У}$ Т-1 ÷ ПРС 5Б.15-10А $\bar{У}$ Т-3	33	
A3	КЖИ.61.0.0.0	Панель стеновая ПС1-54-Б2-1 ÷ ПС1-54-Б2-7	34-36	
A3	КЖИ.62.0.0.0	Панель стеновая ПС2-30-К1-1	37	
A3	КЖИ.63.0.0.0	Лоток ЛТ1-9-Б-1	38	
A3	КЖИ.64.0.0.0	Плита П7г-3-1	39	
A3	КЖИ.65.0.0.0	Панель стеновая ПСФ1 ÷ ПСФ5	40-42	

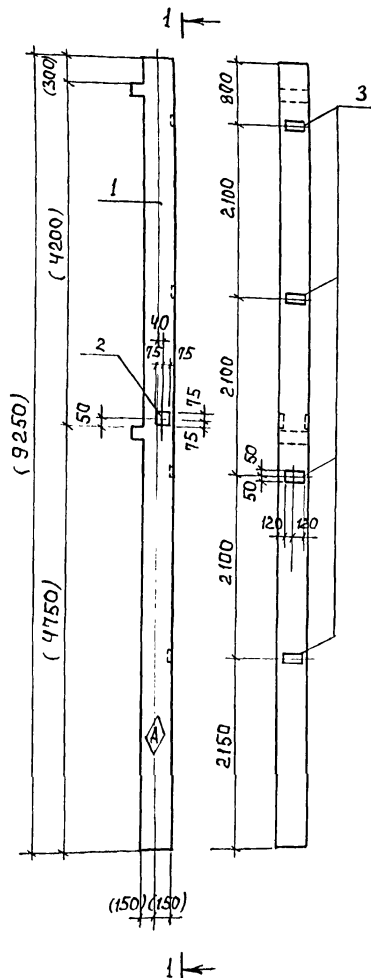
## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

А ЛЬБОМУ

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	-КНИ.65.00.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	43	
А4	-КНИ.65.00.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	43	
А3	-КНИ.66.00.0	ЛОТОК ЛТ2	44	
А4	-КНИ.66.00.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	45	
А4	-КНИ.66.00.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	45	
А3	-КНИ.67.00.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	46	
А3	-КНИ.67.00.0ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	47	
А4	-КНИ.66.0.0.3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	48	
А4	-КНИ.67.0.01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	48	
А3	-КНИ.67.1.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	49	
А4	-КНИ.67.1.1.0	КАРКАС Кр1	50	
А4	-КНИ.67.1.2.0	КАРКАС Кр2	50	
А3	-КНИ.68.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-1, ПС1-2	51	
А3	-КНИ.69.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-3, ПС1-4	52	
А3	-КНИ.70.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-5, ПС1-6	53	
А4	-КНИ.71.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	54	
А4	-КНИ.72.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	54	
А3	-КНИ.73.0.0.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ш1=Щ4	55	
А4	-КНИ.73.0.0.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ш1=Щ4	56	
А4	-КНИ.74.0.0.0	ПЕТЛЯ ПЛ1	56	
А3	-КНИ.75.0.0.0	ЩИТ Щ5	57	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	-КНИ.76.0.0.0	ЛОТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛМ1, ЛМ2	58	
А4	-КНИ.77.0.0.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1, МС2	59	
А4	-КНИ.78.0.0.0	КОЗЫРЕК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КР1	59	
А4	-КНИ.79.0.0.0	ЛОТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛМ3	60	
А4	-КНИ.80.0.0.0	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	60	
А3	-КНИ.81.0.0.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	61	
А3	-КНИ.82.0.0.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	62	
А4	-КНИ.101.0.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1=КР2	63	
А4	-КНИ.101.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	63	
А4	-КНИ.102.0.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3, КР4	64	
А4	-КНИ.102.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр2	64	
А4	-КНИ.103.0.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5, КР6	65	
А4	-КНИ.103.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр5	65	
А4	-КНИ.104.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3, КР4	66	
А4	-КНИ.105.0.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	66	
А4	-КНИ.106.0.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР7, КР8	67	
А4	-КНИ.106.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	67	
А4	-КНИ.107.0.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР9, КР10	68	
А4	-КНИ.107.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	68	
А4	-КНИ.107.0.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8, КР9	69	
А4	-КНИ.107.0.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	69	
А3	-КНИ.83.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6, ПС7, ПС8	70	

Рис. 1 1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖИ 01.00.0					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>										
АЗ	1		1.020-1/83.2-1 09-02	Колонна 2К03.42-2.1	1	1	1	1	1	1
АЧ	2		1.020-1/83.2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН41	1	-	-	-	-	-
АЧ	3		1.020-1/83.2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	4	8	8	-	-	-
АЧ	4		1.020-1/83.2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН40	-	1	1	1	1	1
АЧ	5		1.020-1/83.2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	-	-	-	15	8	8
АЧ	6		1.020-1/83.2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	-	-	-	1	1	1
АЧ	7		1.020-1/83.2-15 25-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26	-	-	-	2	-	2

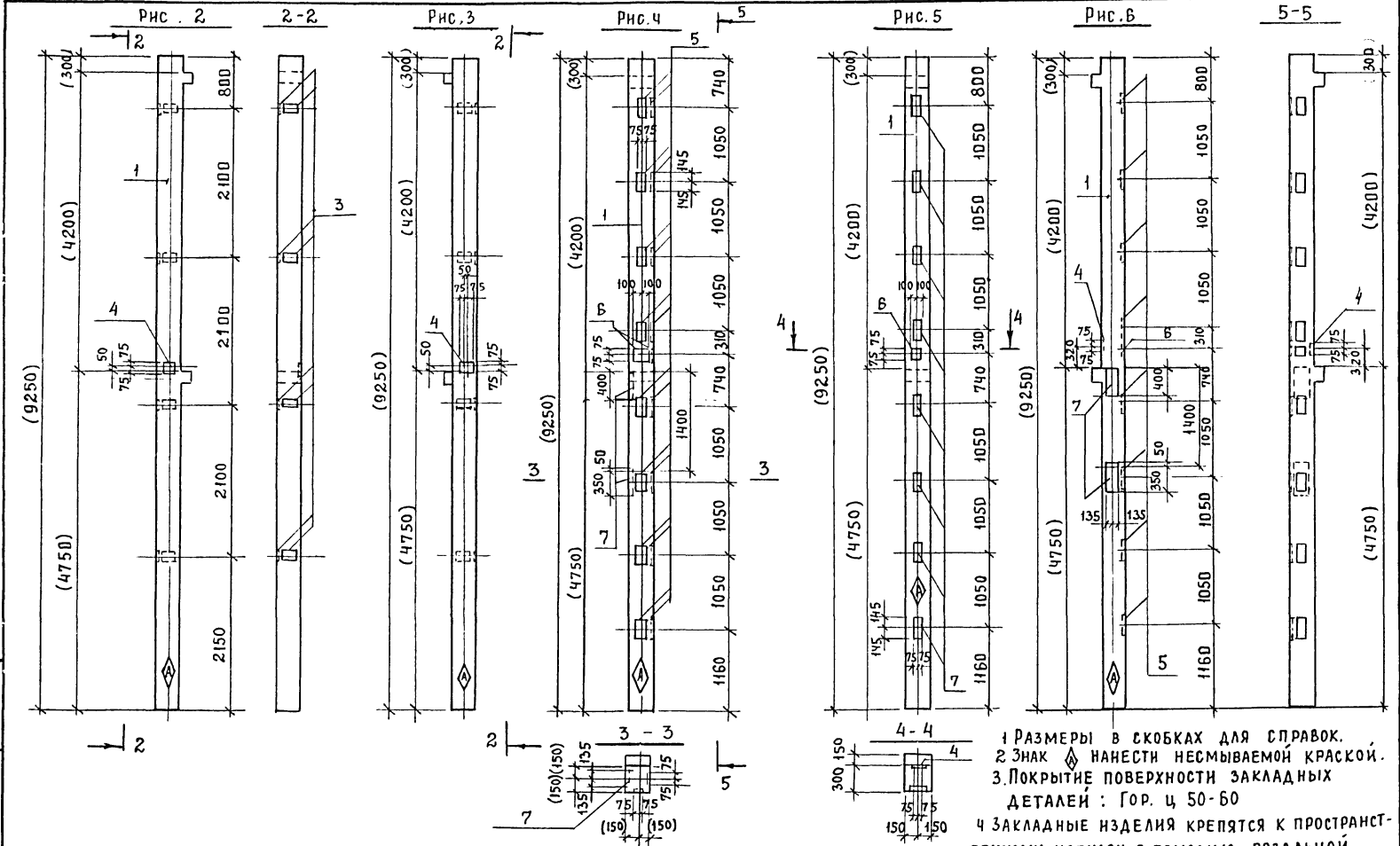
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-241.88 КЖИ.01.00.0	2К03.42-2.1-1	1
-01	2К03.42-2.1-2	2
-02	2К03.42-2.1-3	3
-03	2К03.42-2.1-4	4
-04	2К03.42-2.1-5	5
-05	2К03.42-2.1-6	6

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А III				ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ8	φ12	φ14	φ16	5x160	8x150	10x270	12x150	
2К03.42-2.1-1	1.6	1.04	-	-	4.52	2.82	-	-	9.98
2К03.42-2.1-2	3.2	1.12	-	-	9.04	1.41	-	-	14.77
2К03.42-2.1-3	3.2	1.12	-	-	9.04	1.41	-	-	14.77
2К03.42-2.1-4	-	5.64	6.24	5.10	-	1.41	17.0	68.43	149.7
2К03.42-2.1-5	-	3.2	-	26.5	-	1.41	-	35.63	66.7
2К03.42-2.1-6	-	3.56	6.24	26.5	-	1.41	17.0	35.63	90.3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			ТП 901-3-241.88 КЖИ.01.00.0		
ИНВ. №			Колонна 2К03.42-2.1-1 ÷ 2К03.42-2.1-6		
Провер. Левина <i>elch</i>			СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ		
Ст. инж. Стригина <i>elch</i>			Р 2115 1:50		
Рук. гр. Стригина <i>elch</i>			Лист 1   Листов 2		
Г. И. П. Левина <i>elch</i>			ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
Н. контр. Макаришева <i>elch</i>					
Нач. отд. Красавин <i>elch</i>			ФОРМАТ А3		

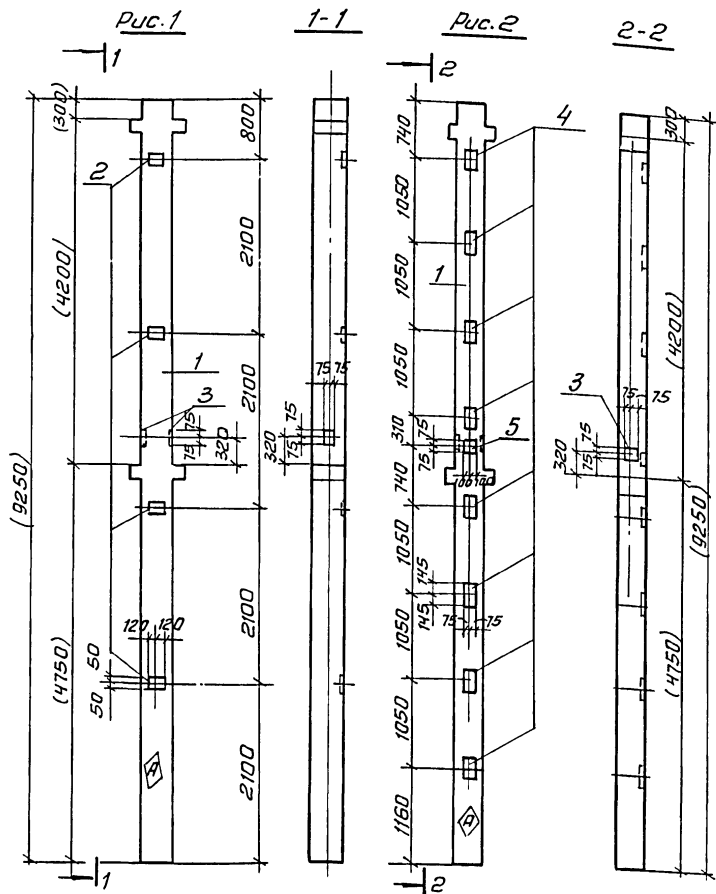


1 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДЛЯ СПРАВОК.  
 2 Знак  $\blacklozenge$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.  
 3 ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ : Гор. ц 50-60  
 4 ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-241.88 КНИ. 01.0.0.0

Д 1660м V



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. частей к кнж.02.00		Примечания
				-	-01	
Сборочные единицы						
Я3	1	1.020-1183 2-1. 09	Колонна 2КДЗ. 42-2.4	1	1	
Я4	2	1.020-1183 2-15 24-07	Изделие закладное мн 4	4	-	
Я4	3	1.020-1183 2-15 24-09	Изделие закладное мн 41	1	1	
Я4	4	1.020-1183 2-15 23	Изделие закладное мн 13	-	8	
Я4	5	1.020-1183 2-15 24	Изделие закладное мн 15	-	1	

**Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг**

Марка элемента	Изделия закладные							общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки				
	А III				В ст3 кл.2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	Ф8	Ф12	Ф16	Итого	6x100	8x150	12x150	Итого	
2КДЗ. 42-2.4-1	1.6	1.04	—	2.64	4.52	2.82	—	7.34	9.98
2КДЗ. 42-2.4-2	—	3.12	26.5	29.62	—	2.82	35.6	38.42	68.04

1. Размер в скобках - для справок.
2. Знак  $\Diamond$  нанести несмываемой краской.
3. Покрытие поверхности закладных деталей гор.ч. 50-60
4. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Инв. № подл.    Подп. и дата    Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3 КЖИ.02.0.00-241.88	2КДЗ.42-2.4-1	1
-01	2КДЗ.42-2.4-2	2

Привязан:

Провер.	Левина	Еленин
Ст. инж.	Стригина	Еленин
Рук. гр.	Стронгин	Еленин
Гип.	Левина	Еленин
Н. контр.	Макарычев	Еленин
Нач. отв.	Красовин	Еленин

Тп 901-3-241.88

КЖИ.02.0.0.0

Колонна  
2КДЗ.42-2.4-1;  
2КДЗ.42-2.4-2

Стация    Масса    Масштаб

Р    2149    1:50

Лист    Листов 1

ЦНИИЭП  
инженерного оборудования  
г. Москва

Копировал: Антипова

Формат А3

2.2.56-0.5

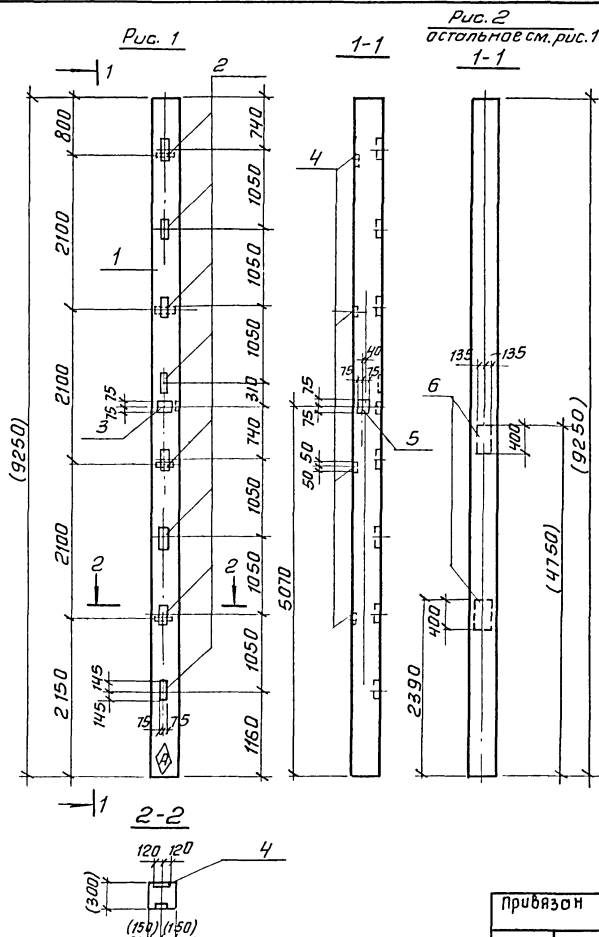


Рис. 2  
остальное см. рис. 1

Порядк. номер	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. метал. кнж. инв. № 000	Примечан.
<b>Сборочные единицы</b>					
А3	1	1.020-1/83. 2-1 09-05	Колонна 2КЗ.42-2	1 1	
А4	2	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное мн 13	8 8	
А4	3	1.020-1/83. 2-15. 24	Изделие закладное мн 19	1 1	
А4	4	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное мн 34	4 4	
А4	5	1.020-1/83. 2-15 24-09	Изделие закладное мн 41	1 1	
А4	6	1.020-1/83. 2-15 25-01	Изделие закладное мн 26	- 2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А III				Прокат марки Вст 3 кп 2						
	гост 5781-82				гост 103-76						
Ø 8	Ø 12	Ø 16	Ø 18	6x100	8x150	10x270	12x150	Ø 100			
2КЗ.42-2-2	1.6	3.12	-	26.5	31.2	4.52	2.82	-	35.6	42.9	74.1
2КЗ.42-2-3	2.0	3.12	6.2	26.5	37.8	4.52	2.82	17	35.6	59.9	97.7

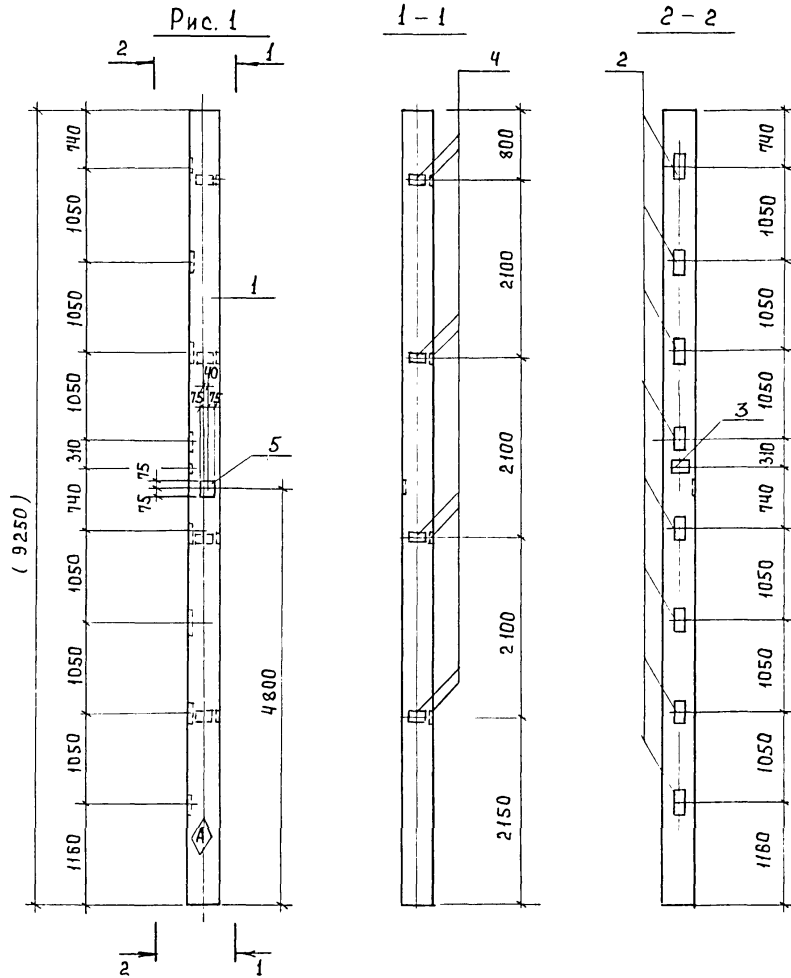
Обозначение	Марка	Рис.	
ТП901-3-241.88	КЖИ.03.0.0.0	2КЗ.42-2-2	1
-01	2КЗ.42-2-3	2	

1. Размеры в скобках - для справок.
2. Знак Я нанести несмываемой краской
3. Покрытие поверхности закладных деталей гор.ч. 50-60.
4. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязанной проволоки.

Привязан	Провер. Левина	Сделано
	Ст. инж. Стронгина	Сделано
	Рук. гр. Стронгина	Сделано
	Гип. Левина	Сделано
	И. контр. Макарищев	Сделано
Инв. №	Ноч. отд. Красовин	Сделано

ТП901-3-241.88 КЖИ.03.0.0.0		
Колонна		
2КЗ.42-2-2	Станд. масса	Масштаб
2КЗ.42-2-3	Р 2081	1:50
лист		листов 1
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А3	1		1.020-1/83 2-1 09-05	Колонны 2КЗ.42-2-1	1	
А4	2		1.020-1/83 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	8	
А4	3		1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	1	
А4	4		1.020-1/83 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	8	
А4	5		1.020-1/83 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН40	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А III				Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ 8	φ 12	φ 16	Итого	6x100	8x150	12x150	Итого	
2КЗ.42-2-1	3,2	3,2	26,5	32,9	9,04	1,41	35,6	46,05	78,95

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
2. ЗНАК  $\diamond$  НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц 50-60.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОДОКИ.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

Привязан:	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
	СТ. ИНЖ. СТРИГИНА	<i>Стригина</i>
	РУК. ГР. СТРОИГИН	<i>Стройгин</i>
	Г И П ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
	И. КОНТР. МАКАРИЦЕВА	<i>Макарицева</i>
ИВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Тп 901-3-241.88		КЖИОЧ. 0.0.0	
КОЛОННА 2КЗ.42-2-1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	2081
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

ФОРМАТ А3

22950-05

Альбом V

Рис 1

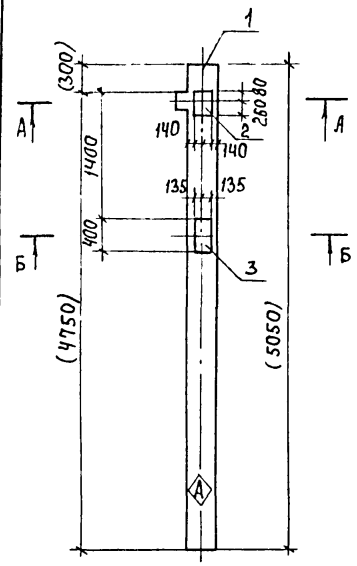
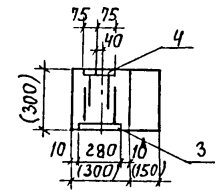
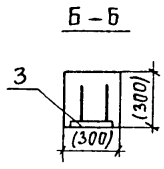
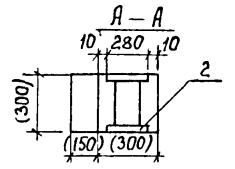
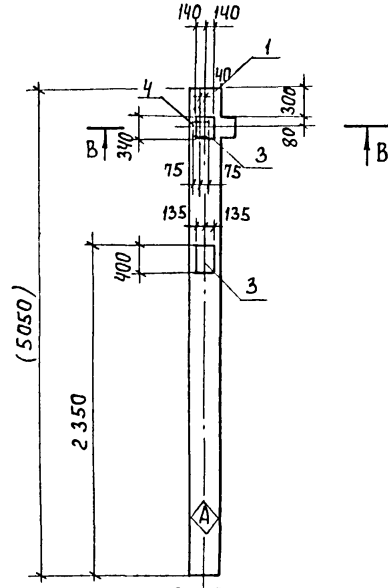


Рис 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-III			Вст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ 12	φ 18	16	Итого	12x280	8x150	Итого	
1 К03.42-1	0.54	7.24		7.78	26.91		26.91	34.69
1 К03.42-2	1.48	7.68		9.16	17.94	1.41	19.35	28.51

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол на исп		Примеч.
					кж	0.50.0.0	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
					-	-01	
А3	1		1.020-1/83. 2-1 05-01	Колонна 1 К03.42	1	1	
А4	2		1.020-1/83. 2-15 26-06	Изделие закладное МН-36	1	-	
А4	3		1.020-1/83. 2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	2	
А4	4		1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	-	1	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-241.88 КЖИ.05.0.0	1 К03.42-1	1
	-01 1 К03.42-2	2

1. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор.ц 50-60.
2. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.
4. Размеры в скобках для справок.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:

Пробер.	Стрнгин	<i>Strn</i>
Ст. инж.	Стригина	<i>Strig</i>
Вед. инж.	Смылова	<i>Smy</i>
Г. И. П.	Левина	<i>Lev</i>
Н. контр.	Письман	<i>Pis</i>
Нач. ота.	Красавин	<i>Kras</i>

ТП 901-3-241.88		КЖИ.05.0.0		
Колонна 1 К03.42-1; 1 К03.42-2		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	1153	1:50
		Лист	Листов 1	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Альбом V

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.				ПРИМЕЧАНИЕ
					книж.об.	0.0.0	0.0	0.0	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
A3	1	1.423-3	вып.1	КОЛОННА КЗБ-3	1	1	1	1	
A4	2	1.423-3	вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	-	-	2	2	
A4	3	1.423-3	вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-1	2	-	-	-	
A4	4	1.400-15.В1.	220-2Б	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН215-4	-	2	2	-	

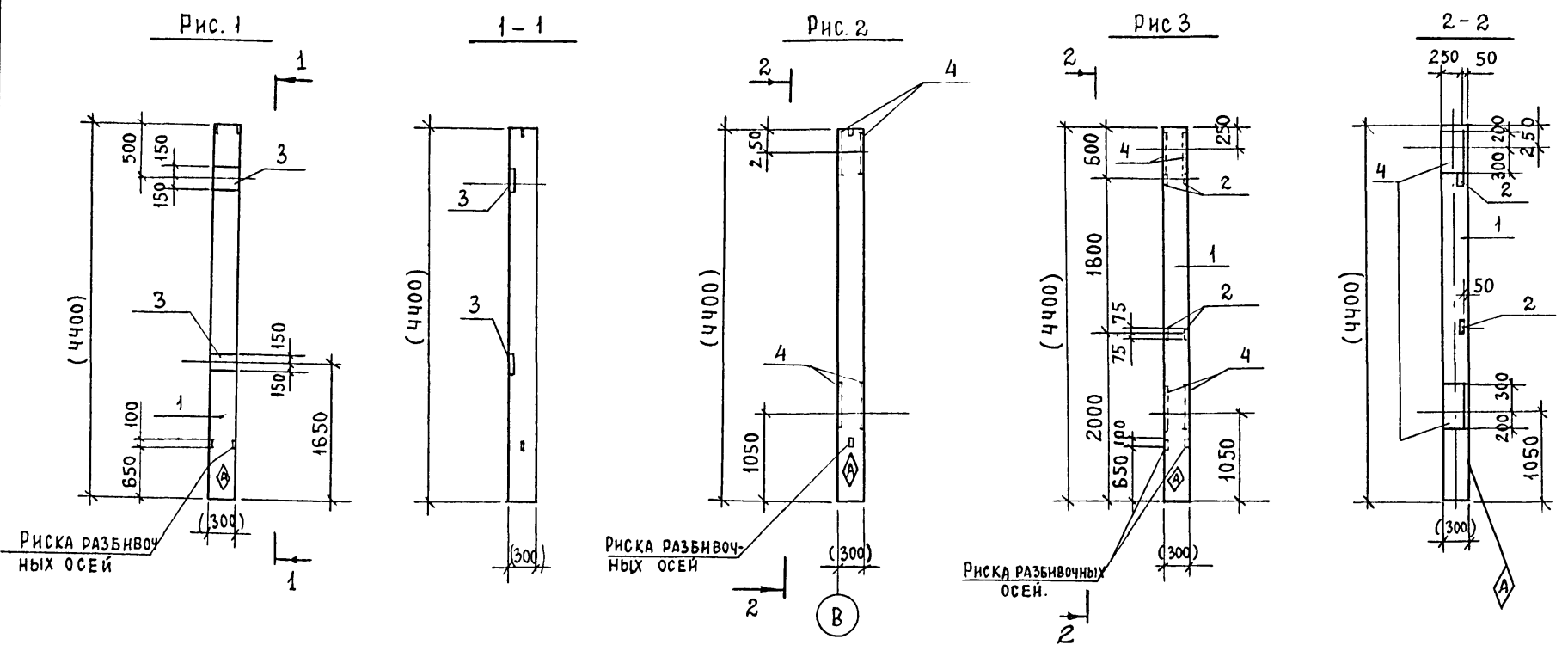
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	A-I		A-III			Bст3 кп2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74					
	φ6		φ12	φ14	φ16	φ22	263X5	Итого	10x500	12x250			Итого
КЗБ-3-1	0,4			4		2,8			13,6		13,6	13,6	20,8
КЗБ-3-2					5,6				47,2		47,2	47,2	52,8
КЗБ-3-3			0,48		5,6		2,88		47,2		50,08	50,08	56,16
КЗБ-3-4			0,48				2,88				2,88	2,88	3,36

1 Покрытие закладных изделий гор. ц. 50-60  
 2 Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМНОМ

ПРИВЯЗАН:		ТП 901-3-241.88		-книж.об.0.0.0	
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	КОЛОННА КЗБ-3-1 ÷ КЗБ-3-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	СТРИГИНА		Р	1000	1:50
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РУК. ГР.	СТРОНГИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ГИП	ЛЕВИНА				
Н. КОНТР.	МАКАРИЦЕВА				
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				

Альбом V



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3- кни.06.0.0 -241.88	КЗБ-3-1	1
-01	КЗБ-3-2	2
-02	КЗБ-3-3	3
-03	КЗБ-3-4	3

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК  
 2. Знак  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ИНВ. № ПОД. ВЗАМ. ИНВ. ПОДП. И ДАТА

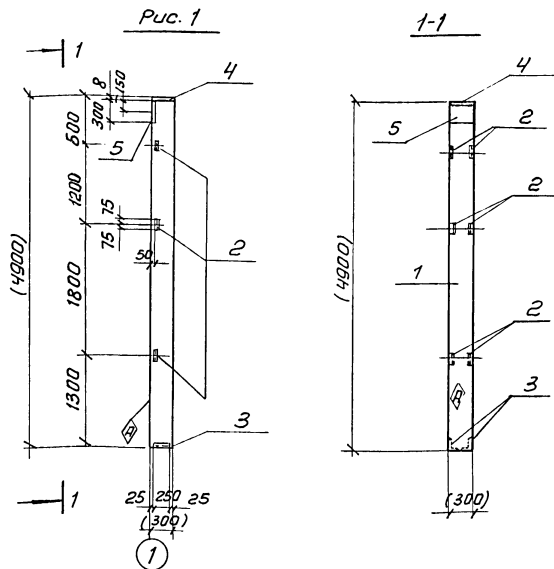
ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ТП 901-3-241.88      КНИ.06.0.0

ЛИСТ  
2

22956-05

А 1560М У



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

## Изделия закладные

Марка элемента	Арматура класса		Прокат марки							Общий всего расход	
	А-III	ВСт 3 кп 2	ВСт 3 кп 2		Гост 19903-74						
	Гост 5781-82	Гост 8509-86	Гост 8509-86	Гост 19903-74							
	Ф10 Ф12	Уголок 63x5 190x8	Уголок 8x25 8x30 10x50	Уголок	8x25 8x30 10x50						
1кФ49-1-1	2.5 1.08	3.58 2.8 4.2	7.0 7.3 5.7 0.8 13.8	20.8	24.38						

Привязан

Инв. №

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы					
А3	1	1.427.1-3.1-1.00-008	Колонна 1кФ49-1	1	
А4	2	1.427.1-3.2-0.200	Изделие закладное мн28	2	
А4	3	1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное мн7	1	
А4	4	1.427.1-3.2-0.17.0	Изделие закладное мн17	1	
А4	5	1.400-15.81.130-59	Изделие закладное мн12Б6	1	

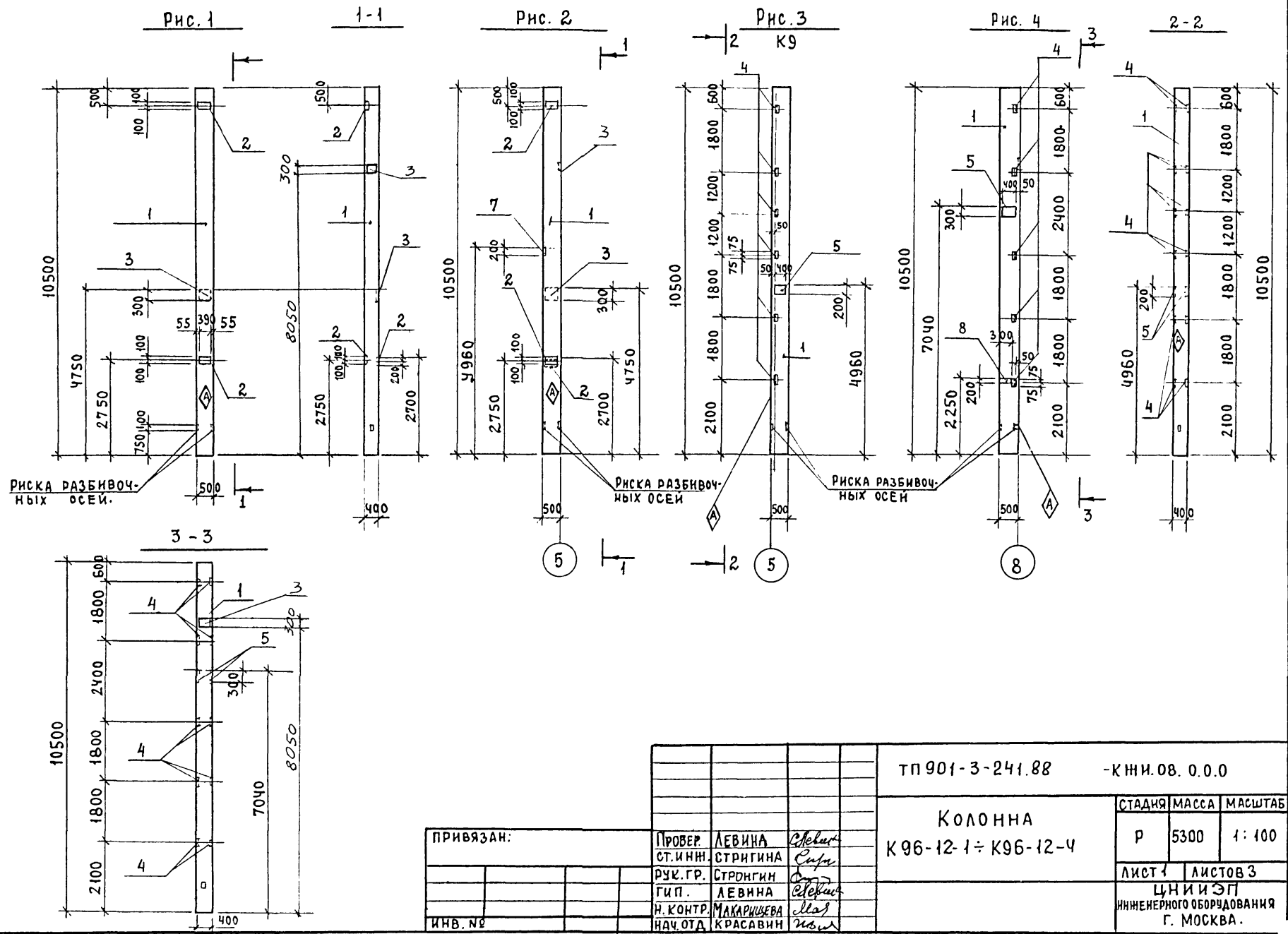
1. Размеры в скобках - для справок.
2. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской
3. Покрытие поверхности закладных изделий ГОРЦ.50-60.
4. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

		тп 901-3-241.88		КЖИ. 07. 0.0.0	
Провер. Левина	Ст. инж. Стругино	Колонна 1кФ49-1-1		Старая	Масса
Вер. инж. Смыслов	Рук. гр. Стронгин			р	1100
Гип. Левина	Н. контр. Макаричев			лист	листов 1
Нач. отд. Красавин				ЦНИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Копировал: Антипово

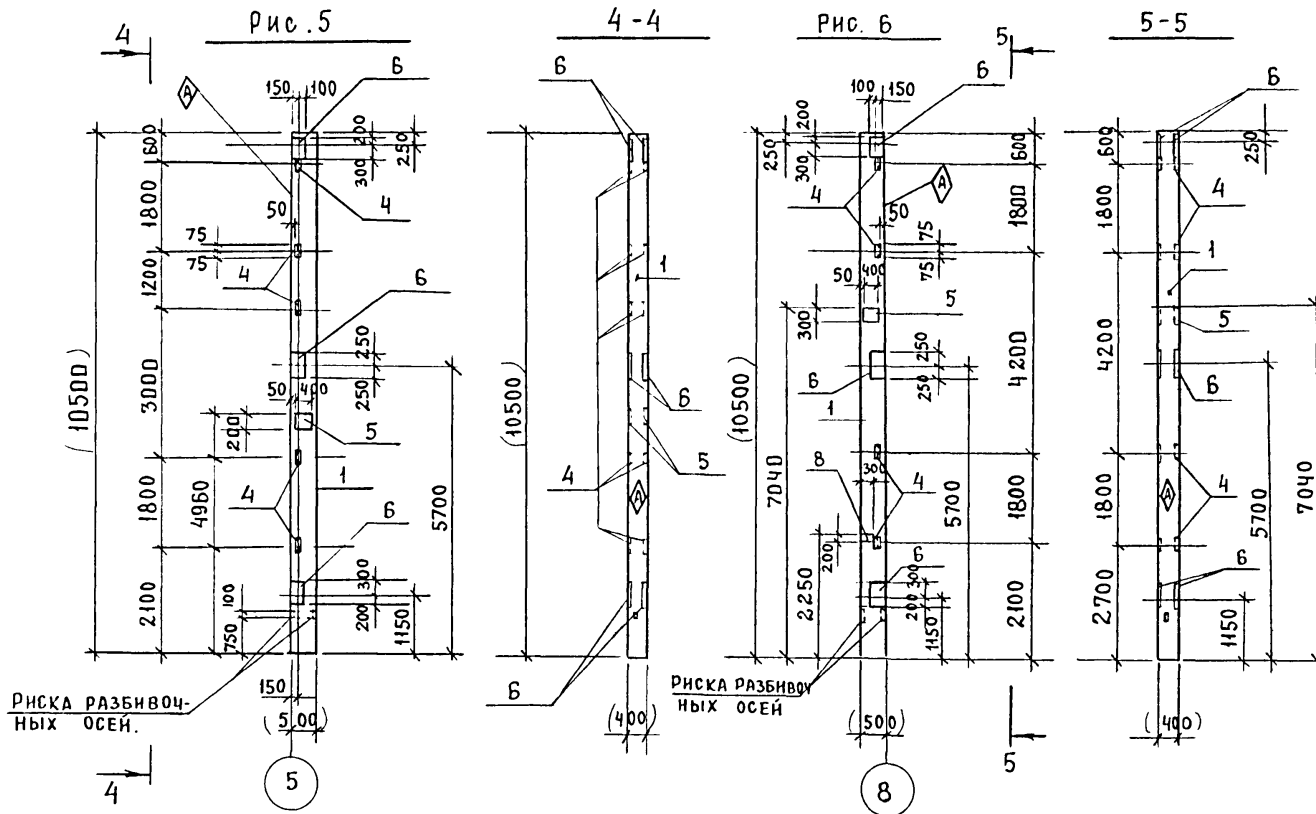
Формат А3

22436-05



Ч.№, № подл., Подп. и дата ВЗ. А. М. Н. Н. В.

ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СТ. ИНЖ. СТРИГИНА	РУК. ГР. СТРОНГИН	ГИП. ЛЕВИНА	Н. КОНТР. МАКАРШЕВА	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-241.88	- КНИ. ОБ. 0.0.0
		Колонна	К 96-12-1 ÷ К 96-12-4		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
					Р	5300	1:100	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.							



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
ТП 901-3-241.88 КНИ.08.0.0.0	К96-12-1	1
-01	К96-12-2	2
-02	К96-12-3	3
-03	К96-12-4	4
-04	К96-12-5	5
-05	К96-12-6	6

ИВ. № ПОДАЛ	ПОДАП. МАДАТА	ВЗАМ. ИВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 901-3-241 88 КНИ.08.0.0.0		ЛИСТ
		2

Альбом V

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.					ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	-01	-02	-03	-04		-05
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			1.423-3 Вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОСТАИВНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗМОСТОВЫХ КРАЕВЫХ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	×	×	×	×	×	×	
A3	1	1.423-3 Вып.1		КОЛОННА К9Б-12	1	1	1	1	1	1	
A4	2	1.423-3 Вып.2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-12	2	3	-	-	-	-	
A4	3	1.423-3. Вып.2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-10	1	±	-	±	-	-	
A4	4	1.423-3. Вып.2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	-	-	6	5	5	4	
A4	5	1.400-15. В1. 220-32		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН216-5	-	-	1	1	1	1	
A4	6	1.400-15. В1. 220-26		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН215-4	-	-	-	-	3	3	
A4	7	1.400-15. В1. 150-40		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН139-5	-	1	-	-	-	-	
A4	8	1.400-15. В1. 220-07		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН211-5	-	-	-	1	-	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ							
	A-I		A-III				B ст 3 КЛ2							
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74					
	Ø6	Ø12	Ø14	Ø16	Ø22	Ø28	6x40	10x300	10x200	12x250	8x200			
K96-12-1	0,6	4	2,8	-	4,2	-	-	9,2	12,2	-	-	21,4	33,0	
K96-12-2	0,8	6	2,8	-	5,6	-	3,8	2,2	18,3	-	0,8	31,9	47,1	
K96-12-3		4,08	-	-	-	8,64	-	18,8	-	-	-	27,44	31,52	
K96-12-4	Ø2	3,75	2,8	3,7	1,4	7,2	-	28,0	-	11,4	-	46,6	58,55	
K96-12-5	-	3,75	-	8,4	-	7,2	-	18,8	-	70,8	-	96,8	108,95	
K96-12-6		3,42		12,1	-	5,76	-	18,8	-	82,2	-	106,76	122,28	

ВЗАИМН. В. Н

УЧБ. ПЕРИОД ПОДП. И ДАТА

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №			

ТП 901-3-241.88

КНИИ.08.0.0.0

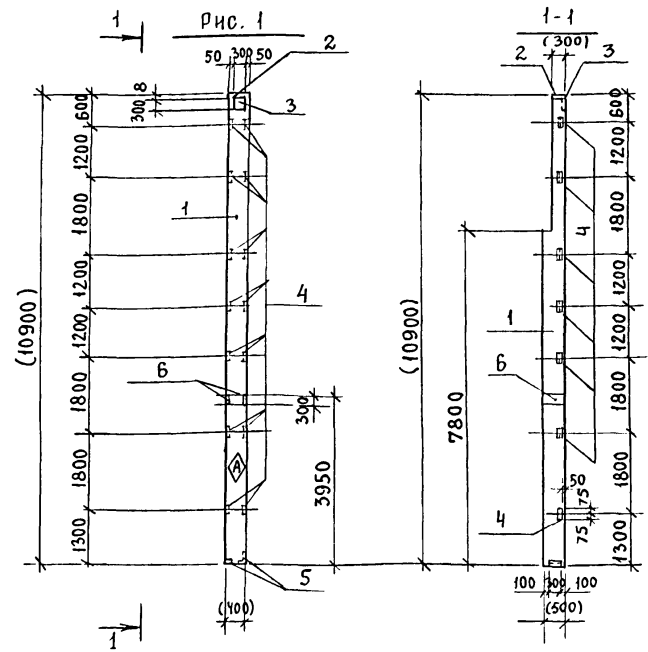
ЛИСТ

3

224.56-0.5



Алб50м V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>Документация</b>		
			1.427.1-3. Вып.1	КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА ОДНОСТАЯННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИИ.		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
A3	1	1.427.1-3.1-2.00-049		КОЛОННА 8КФ 109-1	1	
AЧ	2	1.427.1-3.2-0.17.0		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	1	
AЧ	3	1.400-15. В1. 130-59		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12Б-Б	1	
AЧ	4	1.427.1-3.2-0.20.0		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	7	
AЧ	5	1.427.1-3.2-0.12.0-01		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	
AЧ	6	1.400-15. В1. 220-32		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21Б-5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ								
	А-III		ВрI		В ст 3 кп2								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74								
φ10	φ12	φ5	Итого	153x5	190x6	Итого	8x300	10x50	10x300	Итого			
8КФ 109-1-1	1,86	4,3	0,22	6,38	9,8	5	14,8	11,4	0,8	18,8	31,0	45,8	52,18

ИНВ. ПОД ПОД. И ДАТА  
ВЗАМ. МНВН

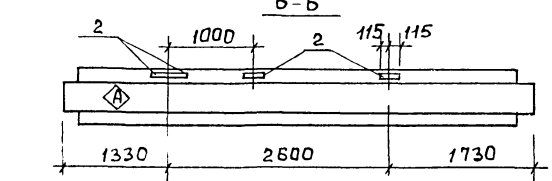
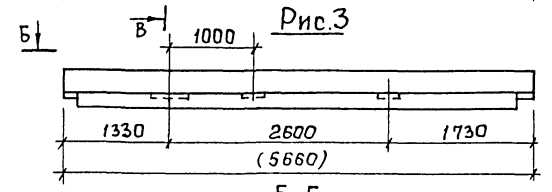
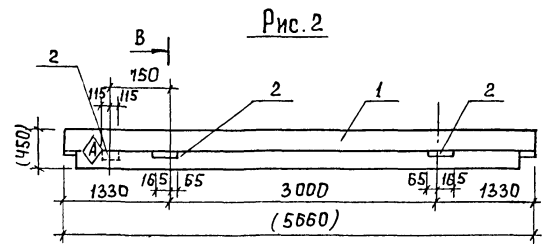
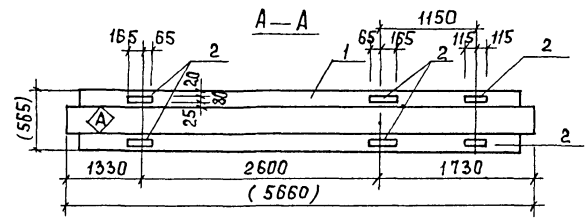
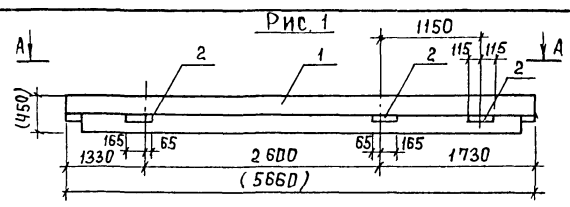
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

						ТП 901-3-241.88	КНИ. 09.0.0.0		
						КОЛОННА 8КФ109-1-1	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
							Р	4800	1:100
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
							ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

ПРОВЕРИЛ	ЛЕВИНА	Стефан
СТ. ИНЖ.	СТРИГИНА	Евгений
РУК. ГР.	СТРОИГИН	Сергей
ГИП	ЛЕВИНА	Стефан
Н. КОНТ.	МАКАРЦЕВА	Ирина
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Василий

Альбом У



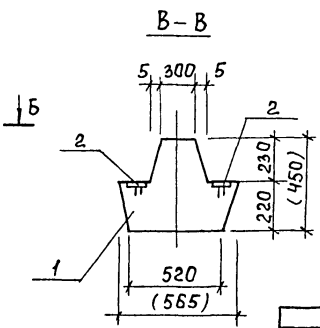
Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			КЖИ.21.0.0.0			Примечан.
					-	-01	-02				
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>											
A3	1		1.020 - 1/83. 3-1 02-02	РиГель РДП 4.57-60АТᄁ	1	1	1				
A3	2		1.400 - Б/76	Изделие закладное МЧ-1Б	4	6	5				

Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-241.88	КЖИ.21.0.0.0 РДП4.57-60АТᄁ	3
-01	РДП4.57-60АТᄁ	1
-02	РДП4.57-60АТᄁ	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные		Всего		
	Арматура класса	Прокат марки			
	А-III	ВСтЗ пс 6-1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8503-86 ГОСТ 19903-74			
	φ 8	Итого	-80x6	Итого	
РДП4.57-60АТᄁ-1	0.4	0.4	3.6	3.6	4.0
РДП4.57-60АТᄁ-2	0.6	0.6	5.4	5.4	6.0
РДП4.57-60АТᄁ-3	0.5	0.5	4.5	4.5	5.0

1. Покрытие поверхности закладных деталей - тор. и. 50-60.
2. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
4. Размеры в скобках - для справок.



Числ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:

	Провер.	Стронгин	Синя
	Ст. инж.	Стригина	Синя
	Вед. инж.	Смылова	Синя
	Г. И. П.	Левина	Синя
	И. контр.	Письман	Синя
Инв. №	Нач. отд.	Красавин	Синя

ТП 901-3-241.88		КЖИ. 21.0.0.0	
РиГель РДП4.57-60АТᄁ-1 ÷ РДП4.57-60АТᄁ-3		Стальная	Масштаб
P	2600	1:50	
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Формат А3

22.9.86-05

Рис. 1

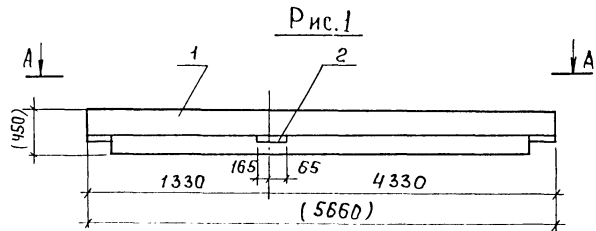


Рис. 2

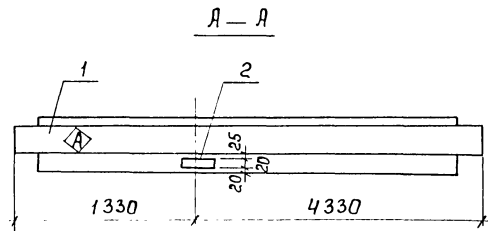
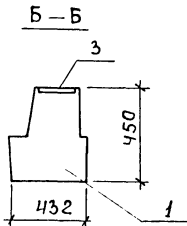
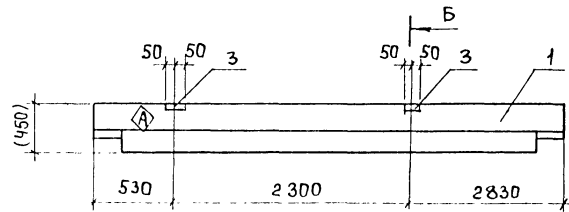


Рис. 3



ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН			ПРИМеч
					КЖИ	22000	2000	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1		1.020-1/83.3-1 07-02	РП 4.57-40	1	1		
А4	2		1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-16	1	-		
А4	3		1.020-1/83 3-3 26-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-31	-	2		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			Вст 3 пс 6-1			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 199047	ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76	
	φ 8	φ 16	Итого	30x6-12x15	Итого		
РП 4.57-40-1	0.1	-	0.1	0.9	-	0.9	1.0
РП 4.57-40-2	-	5.04	5.04	-	5.2	5.2	10.24

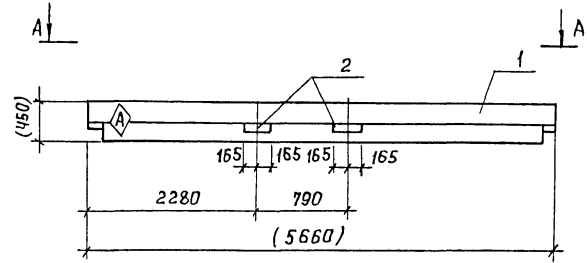
1. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор.ц 50-60.
2. Знак  $\blacktriangle$  нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
тп 901-3-24188 КЖИ.22000	РП 4.57-40-1	1
-01	РП 4.57-40-2	2

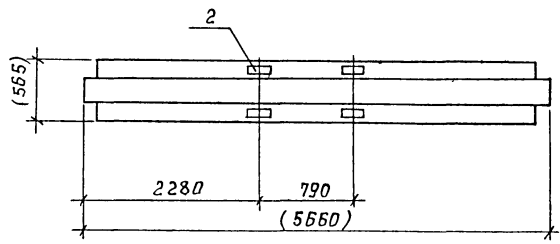
Привязан:				ТП 901-3-241.88		КЖИ. 22.00.0	
Провер	СтрИЖ	СтрИЖ	СтрИЖ	Ригель РП 4.57-40-1	РП 4.57-40-2	Стация	Масштаб
СтрИЖ	СтрИЖ	СтрИЖ	СтрИЖ			Р	2070 1:50
ВедИЖ	СмыСлова	СмыСлова	СмыСлова				Лист 1
Г И П	Левина	Левина	Левина				ЦНИИЭП
Н контр	Письман	Письман	Письман				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Инд №	Нац Отд	Красавин	Красавин				Г. М. С. К. В. А.

№, Д. № ПОСЛА ПИДАЛИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ ИВ №

Альбом V



A-A



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83 3-1 02	РДП 4.57-40 АТḲ-1	1	
A4	2		1.400-6/76	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МЧ.16	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ пс Б-1			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19904-74			
	φ8	Итого	Итого	φ8	Итого	Итого	
РДП 4.57-40 АТḲ-1	0,4		0,4	3,6		3,6	4,0

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ Гор. И. 50-60.
2. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВОК.

Лист № подл. Подпись и дата Взам инв. №

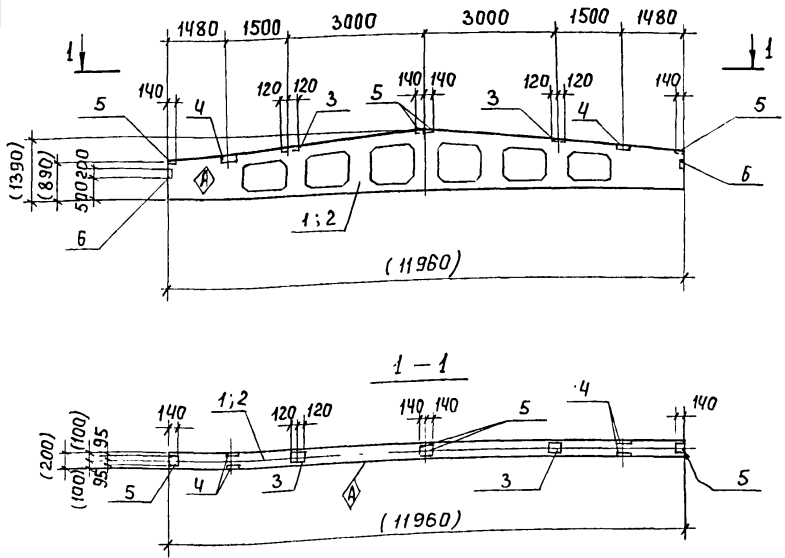
Привязан:			Провер. ЛЕВИНА <i>Левина</i>	Ст. инж. СТРИГИНА <i>Стригина</i>	Руч. гр. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>	Г. И. П. ЛЕВИНА <i>Левина</i>	Н. контр. МАКАРИШЕВА <i>Макаришева</i>	Инт. отд. КРАСАВИН <i>Красавин</i>	ТП 901-3-241.88	к.ж.и. 23.0.0.0	Ригель РДП 4.57-40 АТḲ-1	СТАДИЯ Р	МАССА 2600	МАСШТАБ 1:50
Инв. №												ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
												ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Формат А3

229.56-05

Альбом V

Рис. 1



ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.462.1-3/80 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТРОПИЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНО-ЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	3		1.400-6/76 Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-33	2	2.4 кг
	4		1.400-6/76 Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-22	2	5.9 кг
	5		1.400-6/76 Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1-2	4	1.4 кг
	6		1.030.1-1.0-3-2210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	2	2.9 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				ТП901-3-24188 КЖИ.31.0.0.0		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.462.1-3/80. 1-1-14	БАЛКА 1БДР12-ЗА1УТ	1	
				ТП901-3-24188 КЖИ.31.0.0.0-01		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	2		1.462.1-3/80. 1-1-17	БАЛКА 1БДР12-БА1УТ	1	

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ : Гор. Ц. 50-60.
2. Знак  $\blacklozenge$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. ПОСЛЕД. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗН. ИМБ. N

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 19903-74						
	φ 8	φ 10	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
1БДР12-ЗА1УТ-1	1.6	0.6	2.2	10.4	6	16.4	4.4	5.2	9.6	26.0	28.2
1БДР12-БА1УТ-1	1.6	0.6	2.2	10.4	6	16.4	4.4	5.2	9.6	26.0	28.2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-24188 КЖИ.31.0.0.0	1БДР12-ЗА1УТ-1	1
-01	1БДР12-БА1УТ-1	1

ПРИВЯЗАН

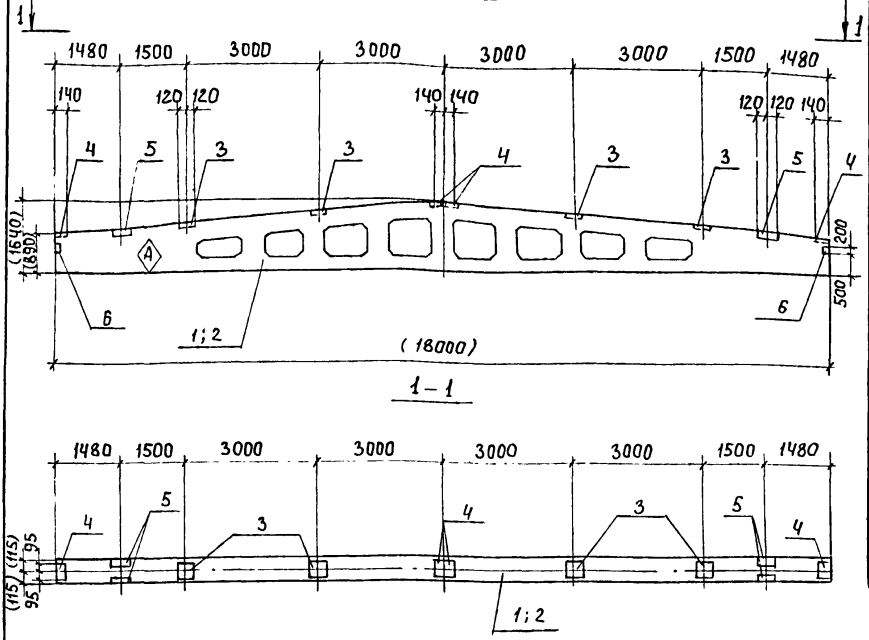
Имб. №	
--------	--

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
СТ.ИНЖ.	СТРИГИНА	<i>Стригина</i>
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н.КОНТР.	МАКАРИШЕВА	<i>Макаришева</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИК	<i>Красавик</i>

ТП 901-3-241.88		КЖИ. 31.0.0.0	
БАЛКА ПОКРЫТИЯ 1БДР12-ЗА1УТ-1		СТАДИЯ	МАССА
1БДР12-БА1УТ-1		Р	4700
		МАСШТАБ	—
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
г. Москва			
ФОРМАТ А3			

Альбом V

Рис. 1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.462.1-3/80 вып.0.1	ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ СТРОПИЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-33	4	2,4 кг
		4	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1-2	4	1,4 кг
		5	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-22	2	5,9 кг
		6	1.030.1-1.0.3-2210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	2	2,9 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ТП901-3-241.88 КЖИ 32.000		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-3/80.1-2-13	БАЛКА 1БДР18-4ИУТ	1	
				ТП901-3-241.88 КЖИ 32.000-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	1.462.1-3/80.1-2-14	БАЛКА 1БДР18-5ИУТ	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-72			ГОСТ 19903-74				
	φ8	φ10	Итого	110x70x8	180x90x6	Итого	140x6	190x6	Итого		
1БДР18-4ИУТ-1	2.0	0.4	2.4	10.4	6	16.4	5.2	8.8	20.0	30.4	32.8
1БДР18-5ИУТ-1	2.0	0.4	2.4	10.4	6	16.4	5.2	8.8	20.0	30.4	32.8

Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-241.88 КЖИ 32.000	1БДР18-4ИУТ-1	1
-01	1БДР18-5ИУТ-1	1

Привязан

Провер.	СТРОНГИН	<i>Суд</i>
Ст. инж.	СТРОГИНА	<i>Суд</i>
Рук. гр.	СТРОНГИН	<i>Суд</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Суд</i>
Н. контр.	МАКАРИШЕВА	<i>Суд</i>
Нац. отд.	КРАСАВИН	<i>Суд</i>

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ : Гор ц 50-60
2. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВОК

ТП		КЖИ 32.000	
БАЛКА ПОКРЫТИЯ 1БДР18-4ИУТ-1		Стадия	Масштаб
1БДР18-5ИУТ-1		Р	8400
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНЫЙ Г. МОСКВА			

Формат А3

С 29.86-05

Альбом V

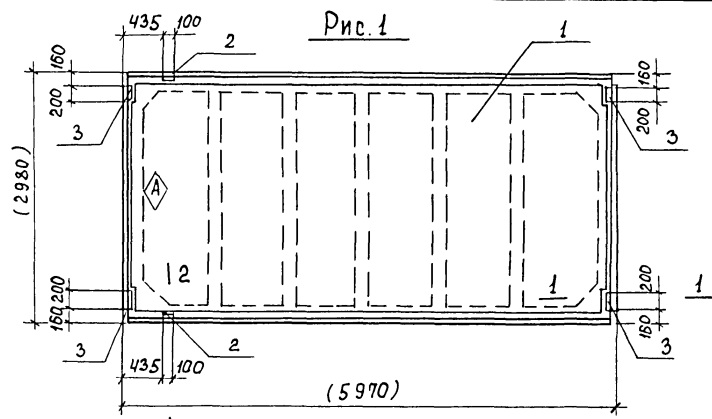


Рис. 1

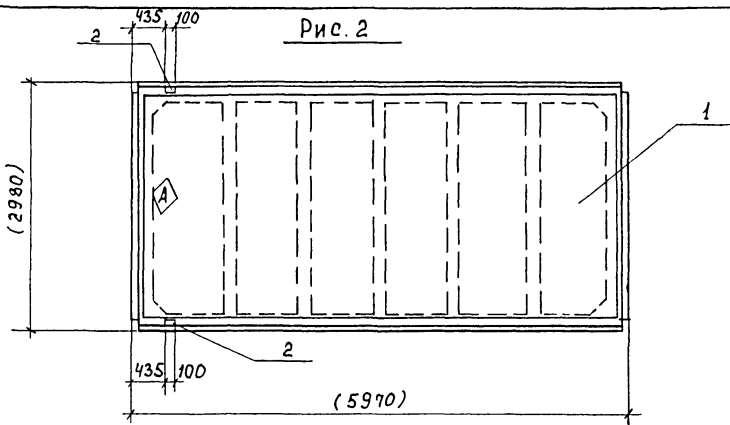


Рис. 2

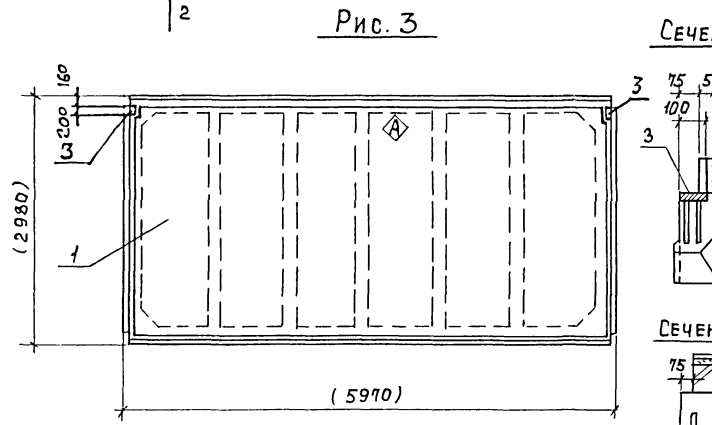
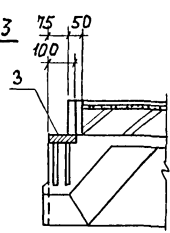
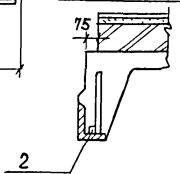


Рис. 3

Сечение 1-1



Сечение 2-2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-88		
	φ 10	φ 14	Итого	-100 x 8	Л70 x 8.	Итого	
1ПГ-5А1УТ-90ФН-300П-1	7.6	0.4	8.0	20.8	3.4	24.2	32.2
1ПГ-5А1УТ-90ФН-300П-2	1.2	0.4	1.6	-	3.4	3.4	5.0
1ПГ-5А1УТ-90ФН-300П-1	3.2		3.2	10.4		10.4	13.6

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ СПРАВОК.

№, № ПОДПИСИ И ДАТА, ВЗАИМН. №


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-241.88 КЖИ.Ч1.00.0	1ПГ-5А1УТ-90ФН-300П-1	1
-01	1ПГ-5А1УТ-90ФН-300П-2	2
-02	1ПГ-5А1УТ-90ФН-300П-1	3

Привязан:	ПРОВЕР. СТРОНГИН	ТП901-3-241.88	КЖИ.Ч1.00.0
	СТ.ИНЖ. СТРИГИНА	Плита покрытия	СТАНЦИЯ МАССА МАСШТАБ
	РЧК.СР. СТРОНГИН	1ПГ-5А1УТ-90ФН-300П-1	Р 3560 -
	ГИП ЛЕВИНА	1ПГ-5А1УТ-90ФН-300П-2	Лист 1 Листов 2
	И.КОНТР. МАКАРИШЕВА	1ПГ-5А1УТ-90ФН-300П-1	ЦНИИЭП
ИНВ.№	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			г. МОСКВА
			ФОРМАТ А3

Альбом V

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			1.465.1 - 10/82 вып.0	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.465.1 - 10/82. 1-03СБ	ПЛИТА ПРИБАВЛ-90ФН-300П	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ.</u>			
				ТП901-3-241.88 КЖИ.41.0.0.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	2		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
	3		ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП КЖИ.41.0.0.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.465.1 - 10/82. 1-03СБ	ПЛИТА ПРИБАВЛ-90ФН-300П	1	
				ТП901-3-241.88 КЖИ.41.0.0.0-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		3	ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ : ГОР. Ц. 50-60.
2. ЗНАК  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

И. № подл. Подпись и дата ВЗЯТ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

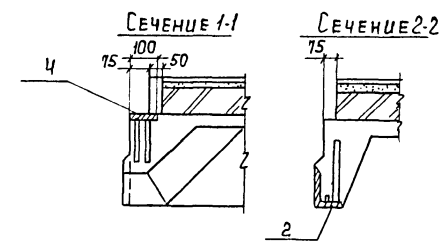
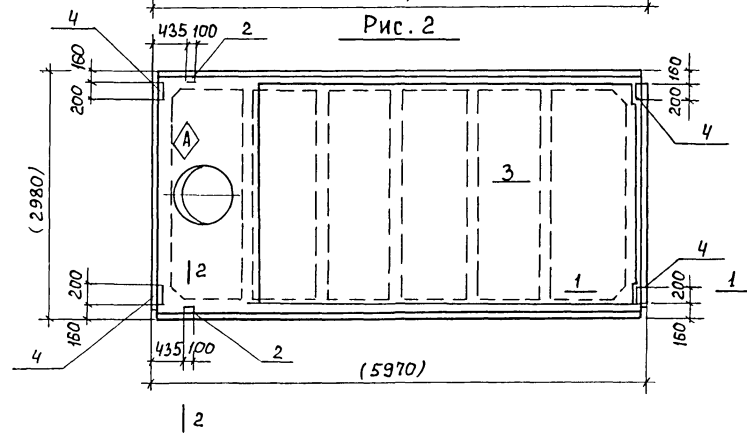
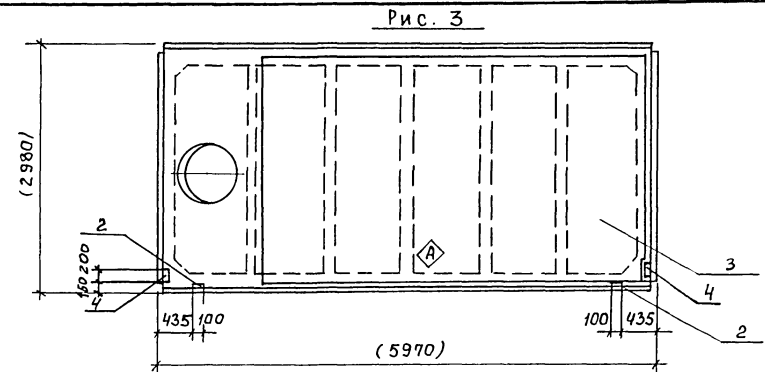
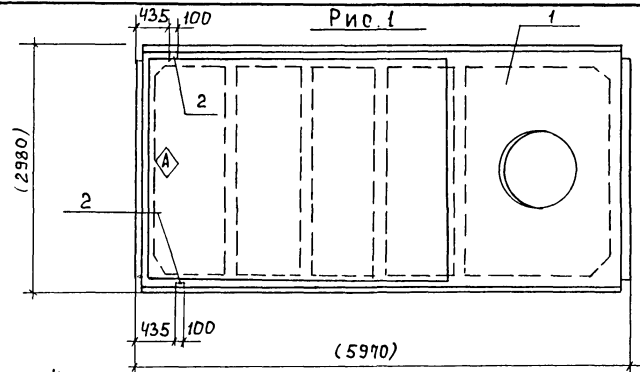

ИНВ. №

ТП 901-3-241.88 КЖИ. 41.0.0.0 ЛИСТ 2

ФОРМАТ А3  
22956-05



А 1550М V



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

Тр. в. № 1044. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-241.88 КЖИ.42.0.0.0	1ПВ10-5АУТ-90ФН-300П-1	1
	-01 1ПВ7-5АУТ-90ФН-300П-1	2
	-02 1ПВ7-5АУТ-90ФН-300П-2	3

Привязан	Провер. Стронгин	ТП901-3-241.88	КЖИ. 42.0.0.0
	Стинж. Стригина	Плита покрытия	Стация Масса Масштаб
	Рук. гр. Стронгин	1ПВ10-5АУТ-90ФН-300П-1	Р 3890 —
	Г.И.П. Левина	1ПВ10-5АУТ-90ФН-300П-2	Лист 1 Листов 2
	Н.Контр. Макаришев	1ПВ7-5АУТ-90ФН-300П-1	<b>ЦНИИ ЭП</b>
Инв. №	Нач. отд. Красавин		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Формат А3  
22956-05


А 1650 М V

№ ЧС. № ПОДА ПЛАТ. ИЛИ ИМВ. ВЗАМ. ИМВ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			1.461.1-10/82 вып.0	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.465.1-10/82 вып.1	Плита ПВ10-5АУТ-90ФН-300П		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				ТП901-3-241.88 КЖИ.42.000		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				ТП901-3-241.88 КЖИ.42.000-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	1.465.1-10/82. 1-09 СБ	Плита ПВ7-5АУТ-90ФН-300П		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				ТП901-3-241.88 КЖИ.42.000-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
		4	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
				ТП901-3-241.88 КЖИ.42.000-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
		4	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			Итого	ГОСТ 103-76			
	φ 10	φ 14			-100 x 8	L 70 x 8		Итого
ПВ10-5АУТ-90ФН-300П-1	1.2	0.4		1.6	-	3.4	3.4	5.0
ПВ7-5АУТ-90ФН-300П-1	7.6	0.4		8.0	20.8	3.4	24.2	32.2
ПВ7-5АУТ-90ФН-300П-2	4.4	0.4		4.8	10.4	3.4	13.8	18.6

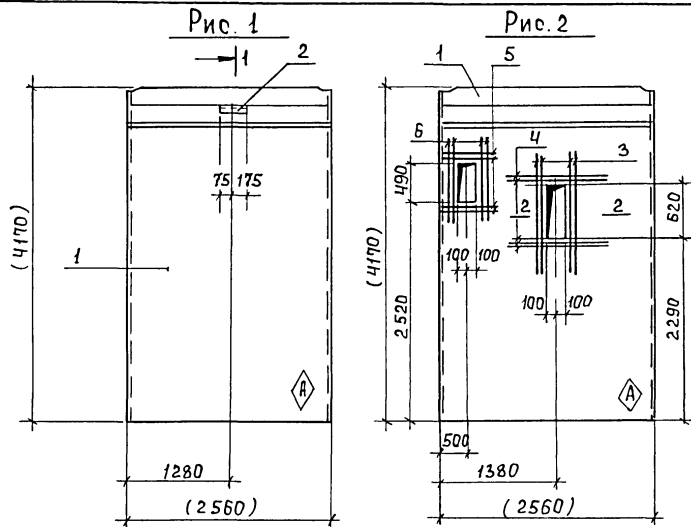
Покрытие закладных изделий: Гор. Ц. 50-60.  
 Знак  нанести несмываемой краской.

Привязан:

ИМВ. №			

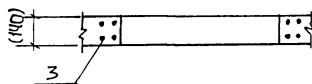
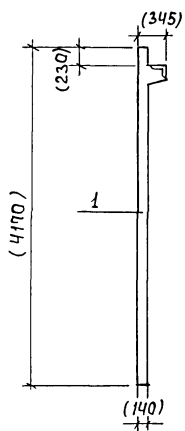
ТП 901-3-241.88 КЖИ. 42.0.0.0 Лист 2

ФОРМАТ А3  
 21.4.85-05



1-1

2-2



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-241.88 КЖИ.51.0.0.0	1Д26.42-1	1
	-01 1Д26.42-2	2

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАН.
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1	1	1.020-1/83.4-1 25-01	1 Д 26.42	1	1	
А4	2	2	1.400-15.В1.510-05	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МН 506	1	-	3,9 кг
	3		- 1	А-III-8 ГОСТ 5781-82; P=1320	-	8	0,52 кг
	4		- 2	А-III-8 ГОСТ 5781-82; P=1000	-	8	0,39 кг
	5		- 3	А-III-8 ГОСТ 5781-82; P=900	-	8	0,36 кг
	6		- 4	А-III-8 ГОСТ 5781-82; P=1200	-	8	0,47 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 псб			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ8	φ10	Итого	Д125x802	Итого		
1Д26.42-1	0,2	0,6	0,8	3,1	3,1	3,9	
1Д26.42-2	13,9	-	13,9	-	-	13,9	

1. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. Ц. 50-60.
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
4. Размеры в скобках - для справок.

					ТП 901-3-241.88	КЖИ.51.0.0.0
					Дифрагмы жесткости 1Д26.42-1; 1Д26.42-2	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 4180 1:50
						ЛИСТ ЛИСТОВ /
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Привязан

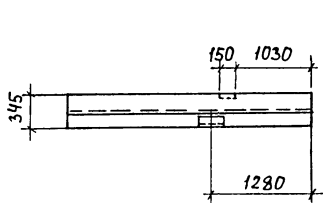
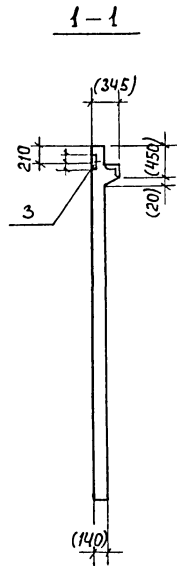
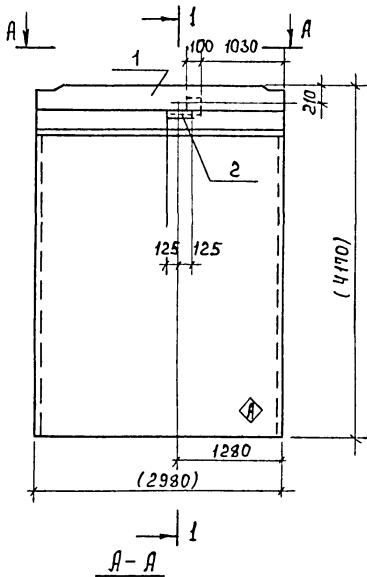
ПРОВЕР ЛЕВИНА  
Ст. инж. СТРИГИНА  
Руч. гр. СТРОИГИН  
Г. И. П. ЛЕВИНА  
И. КОНТ. МАКАРИШЕВА  
Нач. ОТД. КРАСАВИН

ИНВ. №

Формат А3

22956-05

Альбом У



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		1.020-1/83 4-1 26-01	1 Д 30.42	1	
А4	2		1.400-15.81.510-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН506	1	
А4	3		1.020-1/83 2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

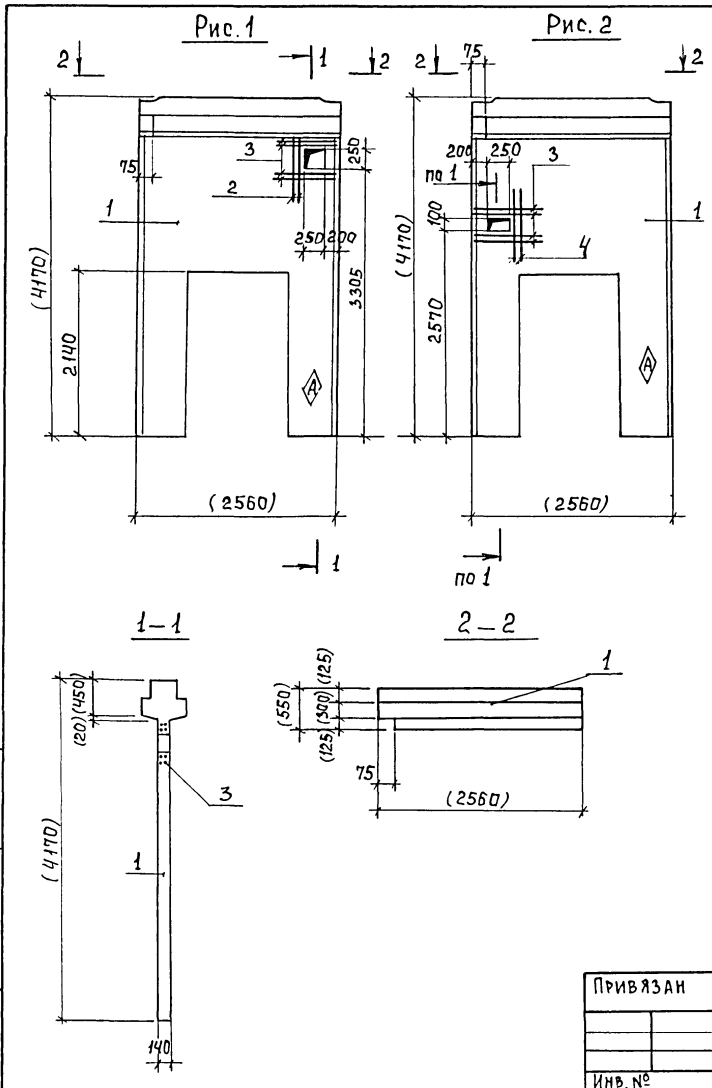
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 пс б			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86	ГОСТ 103-76		Итого	
	φ 8	φ 10	Итого	125x80x8	6x100		
1 Д 30.42-1	0,6	0,6	1,2	3,1	1,13	4,23	5,43

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ-ГОР.Ч. 50-60.
3. ЗНАК  $\diamond$  НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

№, №, № ПОДЛОПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. №

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОИГИН	ТП 901-3-241.88	КЖИ. 52.0.0.0	
	СТИЖ. СТРИГИНА	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
	ВЕА. ИНЖ. СМЫСЛОВА	1 Д 30.42-1	Р 4850 1:50	
	ГИП. ЛЕВИНА		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
	И. КОНТР. ПИСЬМАН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ФОРМАТ А3	

Альбом V



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖИ. 53.0.0.0		ПРИМЕЧАН.
				-	-01	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1	1.020-1/83 4-1 33	2 Д П 26.42	1	1	
Б4	2	-1	А-III-8 ГОСТ 5781-82; ρ=750	4	-	0,29 кг
Б4	3	-2	А-III-8 ГОСТ 5781-82; ρ=850	8	8	0,34 кг
Б4	4	-3	А-III-8 ГОСТ 5781-82; ρ=800	-	4	0,32 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-241.88 КЖИ.53.0.0.0	2ДП26.42И-1	1
	-01 2ДП26.42-1	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III			
	ГОСТ 5781-82			
	φ8		Итого	
2ДП26.42И-1	3,8		3,8	3,8
2ДП26.42-1	4,0		4,0	4,0

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
2. ЗНАК  $\diamond$  НАНЕСИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

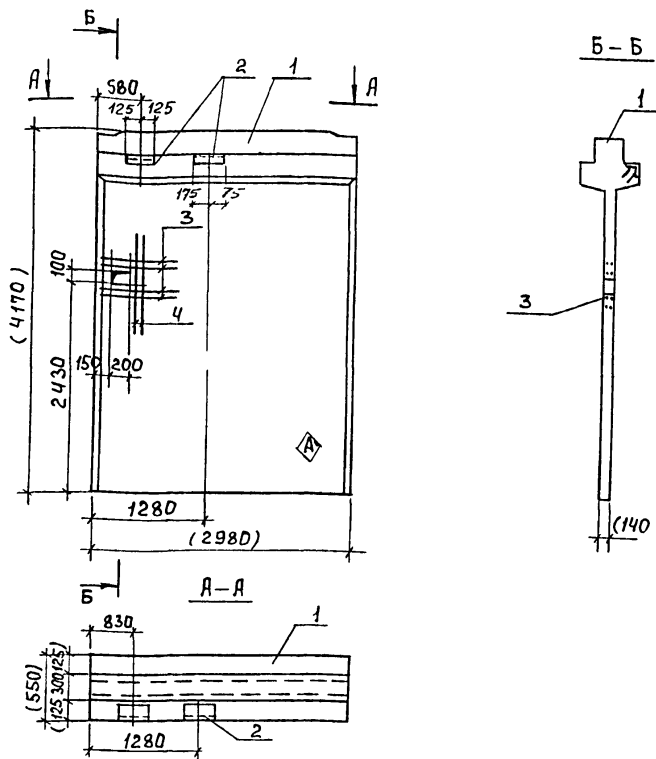
"ИВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНЖ.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕРИЛ	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ТП901-3-241.88	КЖИ. 53.0.0.0	
		СТ. ИНЖ.	СТРИГИНА	<i>Стригина</i>	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	СТАДИЯ	
		РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>	2 ДП26.42И-1	МАССА	
		Г. И. П.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	2 ДП26.42 -1	МАСШТАБ	
		Н. КОНТР.	МАКАРИШЕВ	<i>Макаришев</i>		Р	
		ИВ. №	ИВ. №	<i>ИВ. №</i>		3600	
						1:50	
						ЛИСТ	
						ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А3

22.556-05

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖИ 54.00.0			ПРИМЕЧ.
					-	01		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
A3	1	1.020-1/83	4-1 26	2 Д 30.42	1	1		
A4	2	1.400-15. В1.	510-05	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ М506	2	-		
B4	3			1 А-III-8 ГОСТ 5781-82; C=750	-	8		0.29 кг
B4	4			2 А-III-8 ГОСТ 5781-82; C=800	-	4		0.32 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ 8	φ 10	Итого	Итого		Итого	
2 Д 30.42-1	0,2	0,6	0,8	3,1		3,1	3,9
2 Д 30.42-2	3,6	-	3,6	-		-	3,6

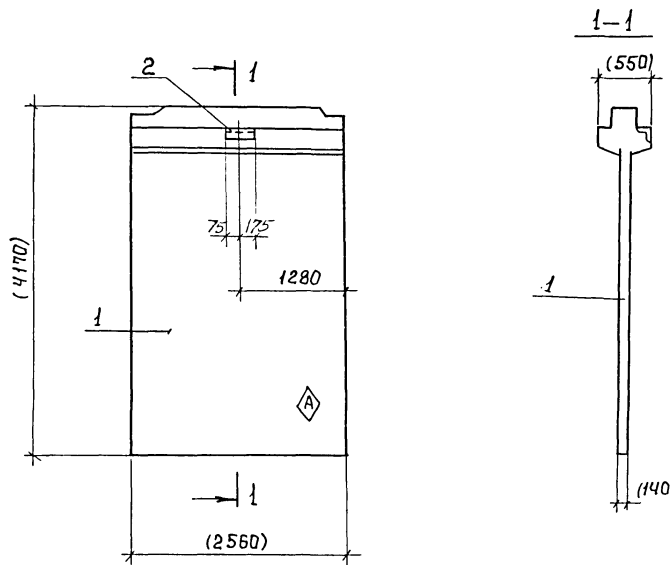
1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50-60.
2. ЗНАК  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВОК.

ИНВ.№ ПОДАТЬ ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Привязан	ПРОВЕР. СТРИГИНА	СТ. ИНЖ. СТРИГИНА	ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	ГИП ЛЕВИНА	Н. КОНТР. ПИСЬМАН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП901-3-241.88	КЖИ. 54.00.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2Д30.42-1; 2Д30.42-2	Р	5340	1:50	
								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
								ФОРМАТ А3			

22456-05

А ЛЬ Б О М



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83, 4-1 25	2Д 2Б. 42	1	
А4	2		1.400-15. В1. 510-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН506	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ псБ			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86			
	φ8	φ10	Итого	125x80x8	Итого		
2Д2Б.42-1	0,2	0,6	0,8	3,1		3,1	3,9

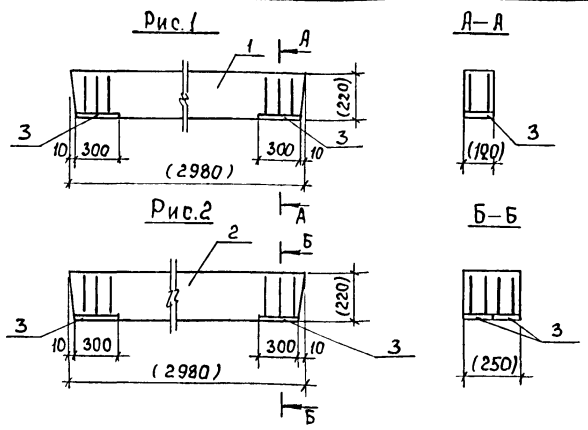
1. Покрытие поверхности закладных деталей : Гор. ц. 50-60.
2. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.
4. Размеры в скобках - для справок.

Р.И.В. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАН ИВ. Н.

Привязан	Провер. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>	Ст. инж. СТРОГИНА <i>Стронгина</i>	Рук. гр. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>	ГИП ЛЕВИНА <i>Левина</i>	Н.КОНТ.Р. МАКАРИШЕВА <i>Макаришева</i>	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>	ТП 901-3-241 88	К ЖИ. 55.0.0.0
							ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2Д 2Б. 42-1	СТАИЯ Р 4590
								МАСШТАБ 1:50
								ЛИСТ
								ЛИСТОВ
								ЦНИИОП
								ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
								Г. МОСКВА

ФОРМАТ А3  
22956-05

Альбом V



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А - III			Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			
	φ 8		Итого	6х120		Итого	
ЗПБ30-8-п-1	1.2		1.2	3.4		3.4	4.6
СПБ30-37-п-1	2.4		2.4	6.8		6.8	9.2

Обозначение	Марка	Масса кг	Рис
ТП901-3-241.88 кжи.56.0.00	ЗПБ30-8-п-1	197	1
-01	СПБ30-37-п-1	410	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.038.1 - 1 вып. 1	ПЕРЕМЫЧКИ Ж.Б. ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ.		
				ТП901-3-241.88 кжи.56.0.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.038.1-1 вып.1	ПЕРЕМЫЧКА ЗПБ30-8-п-1	1	
		3	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИИ-28	2	
				ТП901-3-241.88 кжи.56.0.00	1-01	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.038.1-1 вып.1	ПЕРЕМЫЧКА СПБ30-37-п-1	1	
		3	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИИ-28	4	

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ГОР. Ц. 50-60.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВОК.

№, № ПОДА, ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ ИВ. N

ПРИВЯЗАН:

	ПРОВЕР. ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
	СТ.ИИЖ. САРАНЧА	<i>Саранча</i>
	РЧК.ГР. СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
	Н.КОНТР. ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-241.88		КЖИ.56.0.00	
ЛЕРЕМЫЧКА		СТАИЯ	МАССА
ЗПБ 30-8-п-1		Р	СМ. ТАБЛ.
5ПБ 30-37-п-1		—	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИ ЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	
ФОРМАТ А3			



Альбом 1

Рис. 1

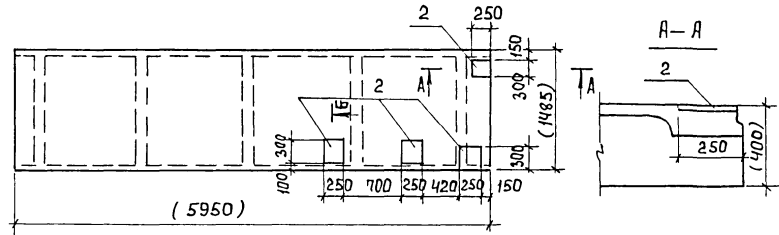
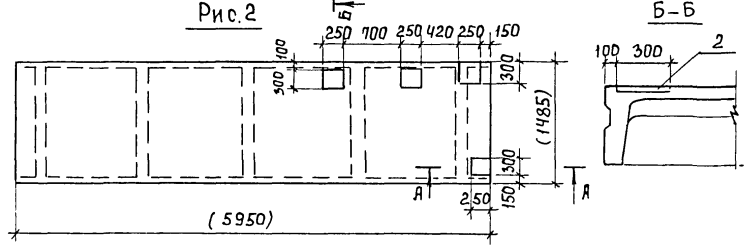


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.442А-2 вып. 1	Плита 2П1-2А1УТ	1	
		2	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЗ-13	4	4.0

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86		
	φ8		Итого	6x250	Итого	
2П1-2А1УТ-1	2.0		2.0	14.0		14.0 16.0
2П1-2А1УТ-2	2.0		2.0	14.0		14.0 16.0

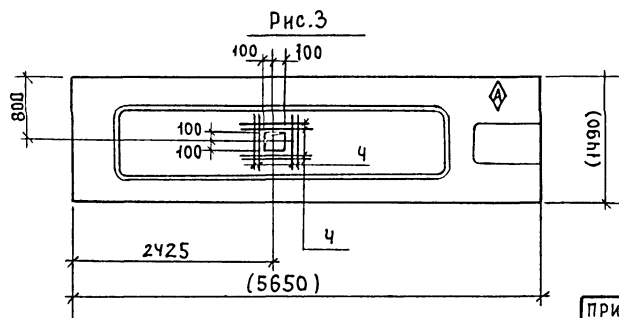
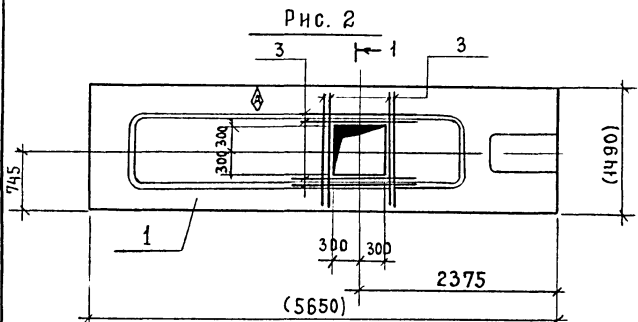
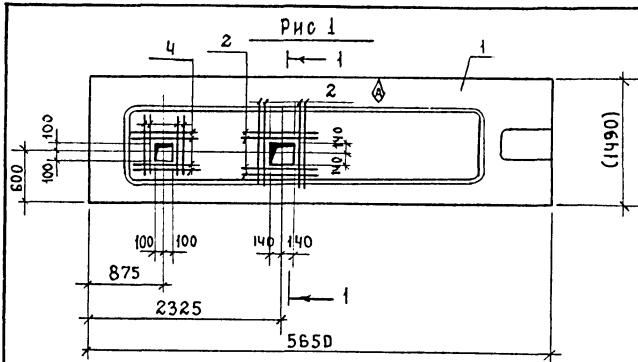
1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: Гор. Ц. 50-60.
2. РАЗМЕР В СКОБКАХ-ДЛЯ СПРАВК.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	
ТП901-3-241.88	КЖИ.57.00.0	2П1-2А1УТ-1	1
		01-2П1-2А1УТ-2	2

1. АВ. № ПОС. Д ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИНВ. №

ПРИБЯЗАН		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	С. Левина	ТП 901-3-241.88	К ЖИ. 57.00.0		
		СТ. ИНЖ. САРАЦКА	Сарацка	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2П1-2А1УТ-1 2П1-2А1УТ-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РЧК. ГР. СТРОНГИН	Стронгин		Р	2400	—
		Г И П ЛЕВИНА	Левина		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
		Н. КОМТР. МИХАЙЛОВ	Михайлов		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
		ИВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ФОРМАТ А3		

А Л Б О М V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН			ПРИМЕЧАНИЕ	
					КНИ	58.0.0.0	02		
					С БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А4		1	1.041.1-2	Б2.0.00.0-08	ПРС 56.15-10А IV Т	1	1	1	
Б4		2	-001		А-III-8 ГОСТ 5781-82 l=1000	8	-	-	0,395 кг
Б4		3	-002		А III-8 ГОСТ 5781-82 l=1400	-	8	-	0,553 кг
Б4		4	-003		А-III-8 ГОСТ 5781-82 l=800	8	-	8	0,32 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПРС.
ТП901-3-241.88 КНИ 58.000	ПРС 56.15-10А IV Т-1	1
-01	ПРС 56.15-10А IV Т-2	2
-02	ПРС 56.15-10А IV Т-3	3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	Ø8		ИТОГО	
ПРС 56.15-10А IV Т-1	5,7		5,7	5,7
ПРС 56.15-10А IV Т-2	4,42		4,42	4,4
ПРС 56.15-10А IV Т-3	2,5		2,5	2,5

1 ЗНАК  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ  
2 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК

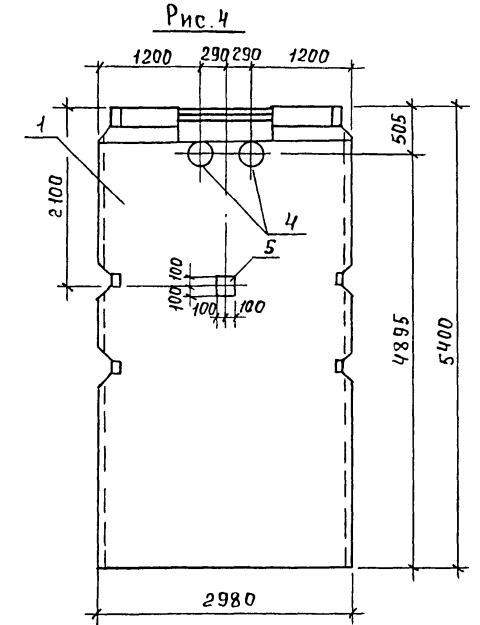
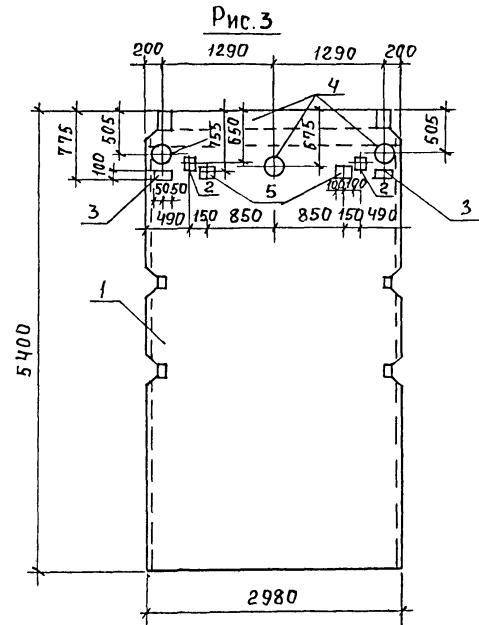
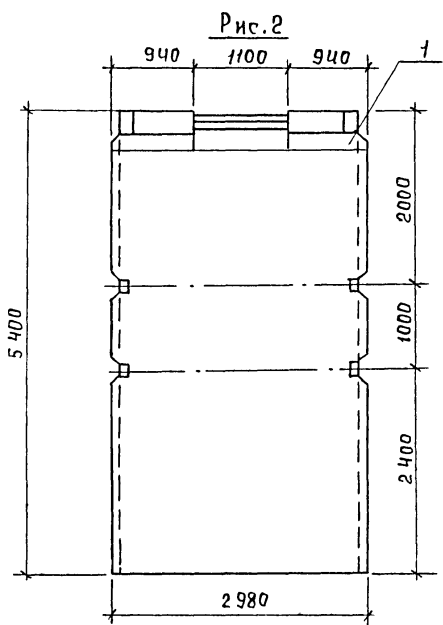
№ ПЛ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
ВЗЯТ ИЛИ В. №

ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Слеви</i>	СТ. ИНЖ. СТРИГИНА <i>Стри</i>	РУК. ГР. СТРОНГИН <i>Строн</i>	ГИП ЛЕВИНА <i>Лев</i>	И. КОНТР. МАКАРИЦЕВА <i>Макар</i>	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Крас</i>	ТП 901-3-241.88	КНИ 58.0.0.0	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
										ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		Р	2890	1:50
										ПРС 56.15-10А IV Т-1 ÷		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
										ПРС 56.15-10А IV Т-3				
														ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.
КНВ. №														

229.56-05



Альбом У



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ.						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 кп.2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ 8	φ 12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10		Итого
ПС1-54-Б2-1	0,8		0,8	10,4	3,2		13,6	14,4
ПС1-54-Б2-3	0,6		0,6	6,6	2,4		9,0	9,6
ПС1-54-Б2-4	0,1		0,1	1,9	0,4		2,3	2,4
ПС1-54-Б2-5	0,8		0,8	11,8	2,8		14,6	15,4
ПС1-54-Б2-6	1,1	0,7	1,8	3,0	0,6	4,8	8,4	10,2
ПС1-54-Б2-7	1,1	0,7	1,8	3,0	0,6	4,8	8,4	10,2

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-241.88

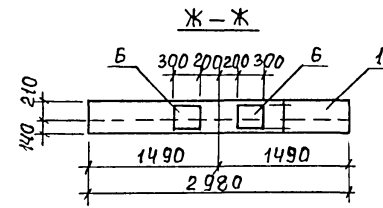
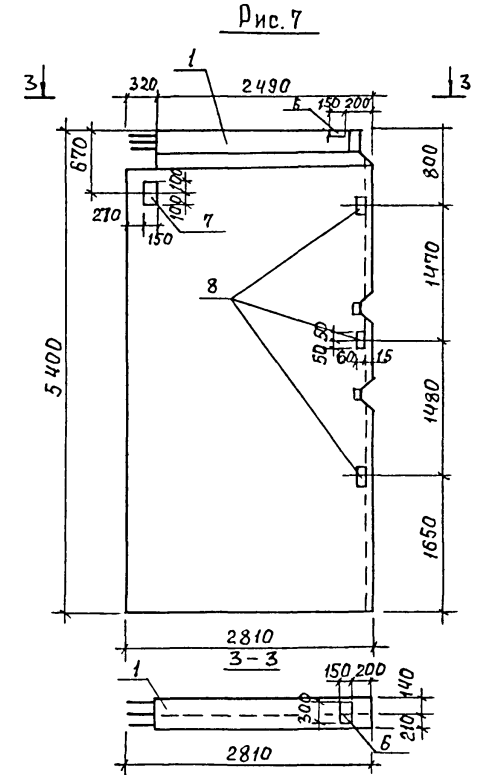
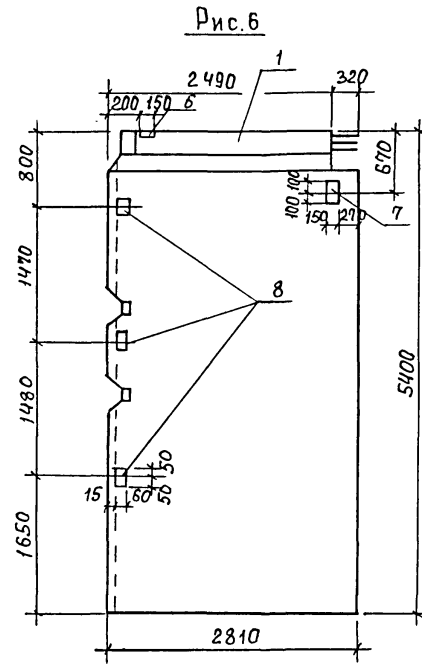
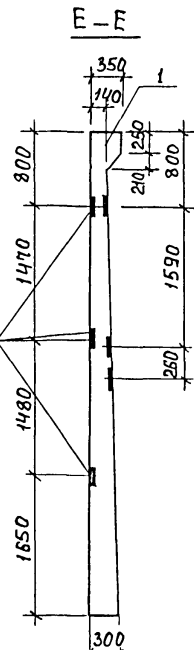
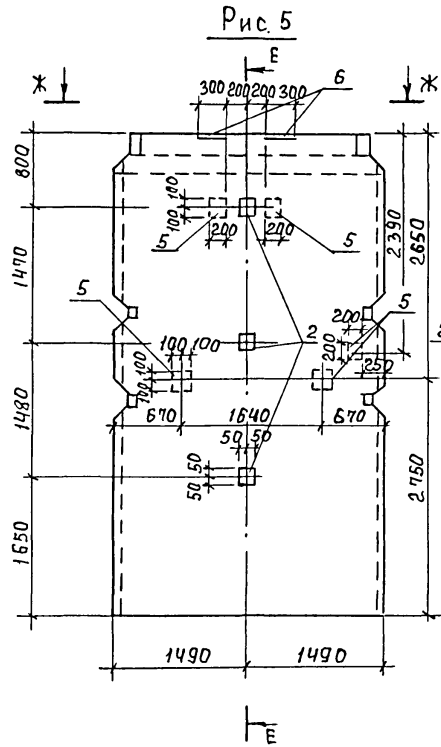
КЖИ.61.0.0.0

Лист 2

ФОРМАТ А3

ШИВ № ПОДАЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗДАН ИНВ. №

Альбом 1



1. Стеновые панели изготавливать в опалубочной форме стеновой панели ПС1-54-Б2 по серии 3.900-3 вып. 4/82.
2. Отверстия в обвязочной балке стеновых панелей по рис. 2; 4; 6; 7 выполнять путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-241.88-КЖИ.Б1.000	ПС1-54-Б2-1	1
	-01 ПС1-54-Б2-2	2
	-02 ПС1-54-Б2-3	3
	-03 ПС1-54-Б2-4	4
	-04 ПС1-54-Б2-5	5
	-05 ПС1-54-Б2-6	7
	-06 ПС1-54-Б2-7	6

Привязан	
ИМВ №	

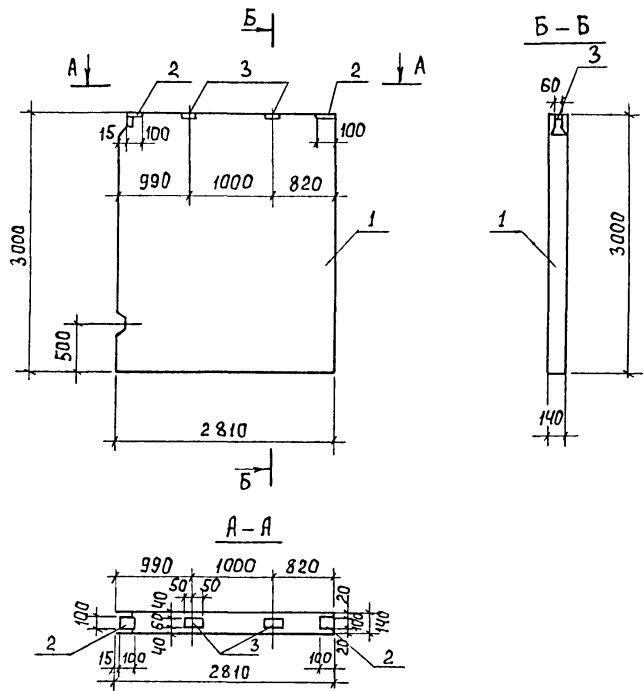
ТП 901-3-241.88

КЖИ Б1.00.0

Лист  
3

Формат А3

Альбом 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3 вып. 3/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ.		
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		3.900-3 вып. 3/82	ПС 2-30-К1	1	
A4	2		1.400-15. В1. 120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ105-Б	2	1,0 кг
A4	3		1.400-15. В1. 110-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ101-Б	2	0,6 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД
	Арматура класса А-III			ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ8	Итого	φ=6	φ=8	Итого		
ПС 2-30-К1-1	0,4	0,4	1,6	1,2	2,8	3,2	

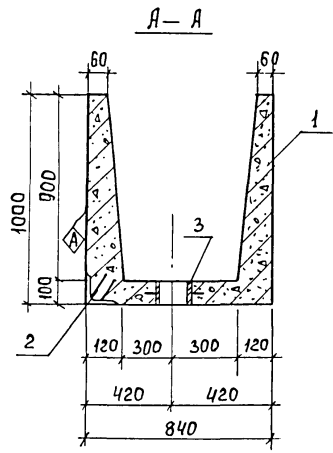
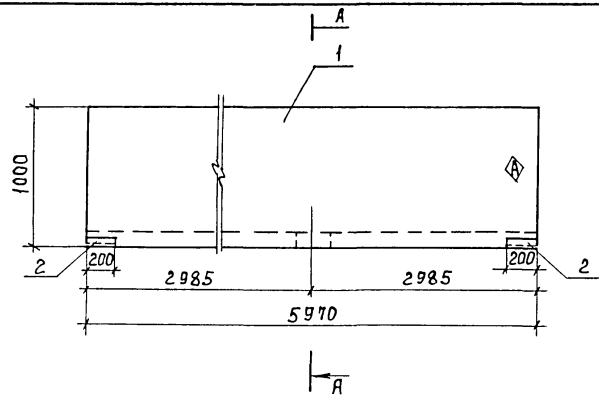
№, Число, Подпись и Дата, Взаим. №

Привязан		Провер. Стронгин	Ст. инж. Лазарева	Рук. гр. Стронгин	Г. И. П. Левина	Н. контр. Макаришева	Нач. отд. Красавин	ТП 901-3-241.88	КЖИ 62.0.0.0	Панель стеновая ПС 2-30-К1-1	Стация Р	Масса 3130	Масштаб —
											Лист	Листов 1	
											ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. Москва		

Формат А3

22.556-05

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 вып.8	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		3.900-3 вып.8	ЛОТОК ЛТ1-9-6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		3.400-Б/16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ.27	2	1,5 кг
A3	3		5.900-2	САЛЬНИК Ду 150; L=100	1	10,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ			
	A-III	ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86			
	φ8	Итого	ЛБ3x5	Итого	
ЛТ1-9-Б-1	0,8	0,8	2,2	2,2	3,0

1. Знак  $\Delta$  нанести несмываемой краской.
2. Арматуру в местах прохода сальника разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

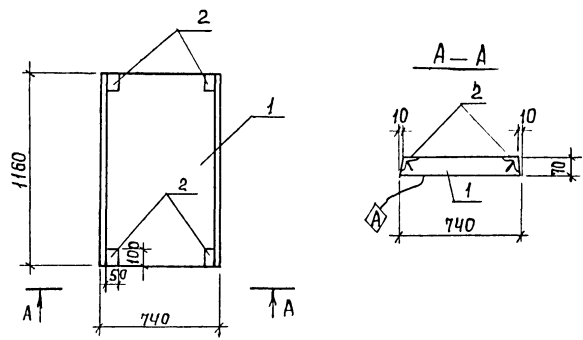
№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
	Ст. инж. ЛАЗАРЕВА	<i>[Signature]</i>
	Рук. гр. СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>
	ГИП ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
	Н. КОНТР. МАКАРИШЕВА	<i>[Signature]</i>
И. нв. №	Нач. отд. КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

ТП 901-3-241.88	К ЖИ 63.000		
ЛОТОК ЛТ1-9-Б-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	3700	—
	Лист	Листов 1	
ЦНИИ ЭПИ ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ: А3  
22956-05

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			3.006.1-2/82 вып. 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
A4	1		3.006.1-2/82. 1-2-1.0-024	ПЛИТА П7г-3	1	
A4	2		3.400-Б/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-48	4	0.8 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		
	φ8	Итого	150x5	Итого	
П7г-3-1	1.6	1.6	1.6	1.6	3.2

1. Знак НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

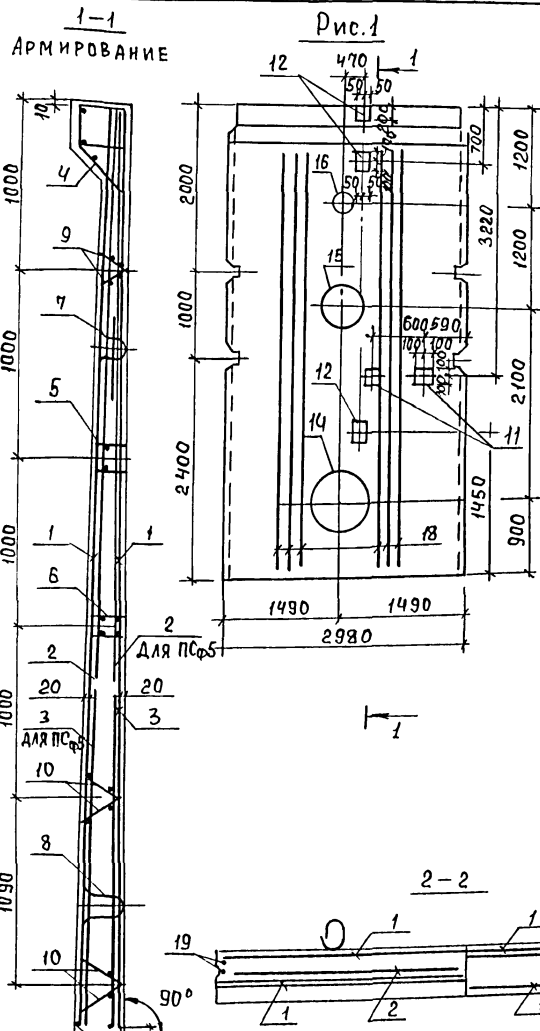
УЧЕ. № ПОДАЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. №

ПРИБЯЗАН		ПРОБЕР. СТРОНГИН	СТ. ИЖ. ЛАЗАРЕВА	РУК. ГР. СТРОНГИН	Г. И. П. ЛЕВИНА	Н. КОНТР. МАКАРИШЕВА	НАЧ. ОТА. КРАСАВИН	ТП 901-3-24188	КЖИ640.0.0	ПЛИТА П7г-3-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
										Р	150	—	
										ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1			
										ЦНИИ Э П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А3  
22.056-05



Л. В. ПЕГОЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИ КНВ. N



СЕТКИ УСТАНОВИТЬ СИКЕРУЮЩИМИ СТЕРЖНЯМИ К НИЖНЕМУ ТОРЦУ ПАНЕЛИ.

Рис. 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖИ 65.000					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			3.900-3 ВЫП. 4/82	СБОРНЫЕ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНОГО СОБРУЖЕНИЯ ДЛЯ ВОДСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ						
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4	1	ТП 901-3-241.88	КЖИ.65.00.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	2	2	2	2	2	
А4	2	ТП 901-3-241.88	КЖИ.65.0.0.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	1	1	1	1	2	
	3	3.900-3 ВЫП. 4/82 ЧАСТЬ 2		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-38	1	1	1	1	2	
	4	3.900-3 ВЫП. 4/82 ЧАСТЬ 2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1	1	
	5	3.900-3 ВЫП. 4/82 ЧАСТЬ 2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-15	1	1	1	1	1	
	6	3.900-3 ВЫП. 4/82 ЧАСТЬ 2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-16	1	1	1	1	1	
	7	3.900-3. ВЫП. 4/82 ЧАСТЬ 2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-29	2	2	2	2	2	
	8	3.900-3 ВЫП. 4/82 ЧАСТЬ 2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-30	2	2	2	2	2	
	9	3.900-3 ВЫП. 4/82 ЧАСТЬ 2		КАРКАС Кр 1	2	2	2	2	2	
	10	3.900-3 ВЫП. 4/82 ЧАСТЬ 2		КАРКАС Кр 3	4	4	4	4	4	
А4	11	1.400-15 В. 130-05		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН117-6	2	1	2			
А4	12	1.400-15 В. 120-17		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН107-6	3	1				
А4	13	1.400-15 В. 150-47		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН140-6					2	
А4	14	5.900-2		Сальник dу 700; P=300	1		1			
А4	15	5.900-2		Сальник dу=500; P=300	1					
А4	16	5.900-2		Сальник dу=450; P=300	1		2			
А4	17	5.900-2		Сальник dу=400; P=300						
				ДЕТАЛИ						
Б4	18	-01	А-III-18-ГОСТ 5781-82; P=5380		12		12			
Б4	19	-02	А-III-10-ГОСТ 5781-82; P=5380		4		4			
			МАТЕРИАЛ; БЕТОН В15		3,74	3,74	3,74	3,74	3,29	

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ПРОВЕР. СТРОГИН  
СТ.ИЖ. ЛАЗАРЕВА  
РУК. ГР. СТРОГИН  
Т. И. Д. ЛЕВИНА  
И. КОНТР. МАКАРИШЕВА  
ИЖ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 901-3-241.88

КЖИ. 65.0.0.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
(ПСФ1 ÷ ПСФ5)

СТАДИИ МАСША МАСШТАБ

P 9350 -

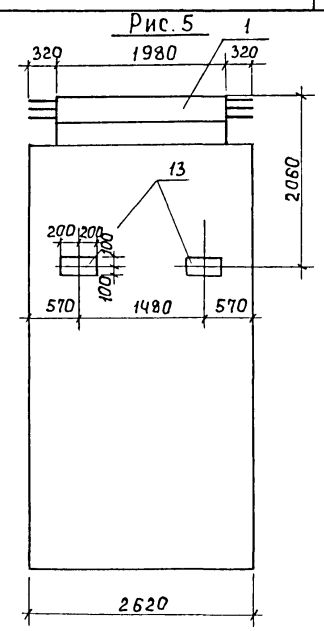
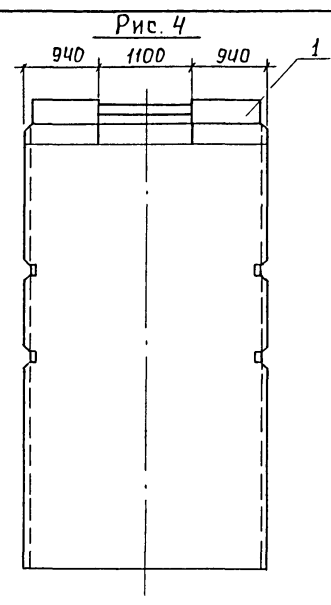
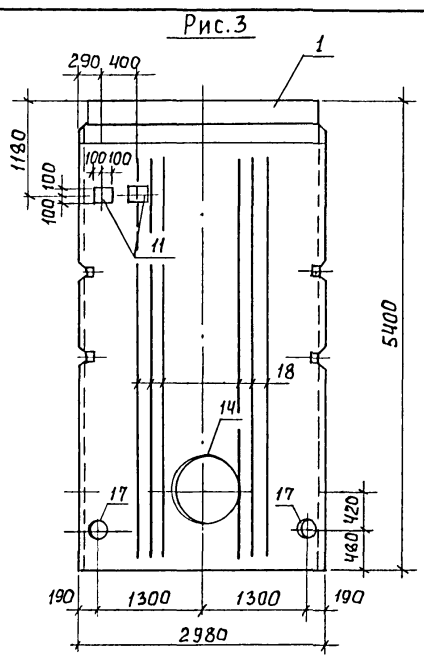
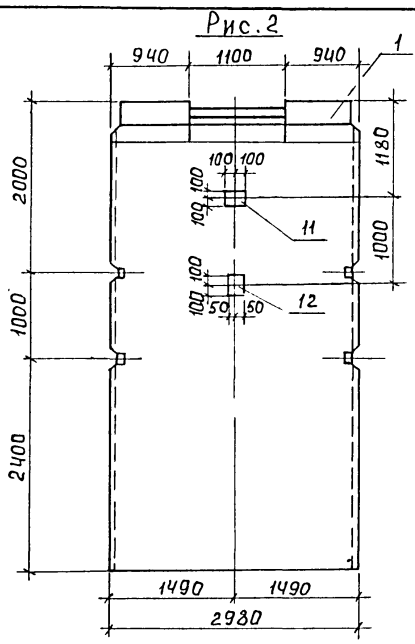
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2

ЦНИИОП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ А3

Альбом V

№, № подл, ПРАПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ



Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-241.88	КЖИ65.0.0.0	ПСФ1 1
	-01	ПСФ2 2
	-02	ПСФ3 3
	-03	ПСФ4 4
	-04	ПСФ5 5

1. ПАНЕЛИ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБОЧНОЙ ФОРМЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПС1-54-61 ПО СЕРИИ 3.900-3 ВЫП. 4/82 ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННЫХ ВКЛАДЫШЕЙ.
2. АРМАТУРА ДЕВЯЗОЧНОЙ БАЛКИ, ПОПАДАЮЩАЯ В ОТВЕРСТИЕ, НЕ ВЫРЕЗАЕТСЯ.

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-241.88	КЖИ.65.0.0.0	Лист 2
-----------------	--------------	-----------

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА																			
	А-I		А-III					ВрI			Всего	А-I		А-III					А-II		ВрI		Вст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 103-76									
	φ10	Итого	φ10	φ12	φ16	φ18	Итого	φ5	Итого	φ6	φ10	Итого	φ6	φ8	φ12	φ14	φ16	Итого	φ22	Итого	φ5	Итого	-S=5	-S=6	-S=8		-S=10	Итого		
ПСФ1	3,6	3,6	13,3	217,6	38,7	129,0	398,6	87,62	87,62	489,82	4,1	8,6	12,7	2,4	0,5	27,6	24,4	34,9	26,4	26,4	10,7	10,7	0,76	15,7	23,8		40,26	144,9	634,78	
ПСФ2	3,6	3,6		217,6	38,7		256,3	87,62	87,62	347,52	4,1	8,6	12,7	2,4	0,2	27,6	24,4	54,6	26,4	26,4	10,7	10,7	0,76	12,0	22,0		34,76	139,16	486,68	
ПСФ3	3,6	3,6	13,3	217,6	38,7	129,0	398,6	87,62	87,62	489,82	4,1	8,6	12,7	2,4	0,2	27,6	24,4	54,6	26,4	26,4	10,7	10,7	0,76	13,0	22,0		35,76	140,6	630,42	
ПСФ5	7,2	7,2		243,9	77,4		321,34	94,72	94,72	416,06	4,1	8,6	12,7	2,4	0,2	1,8	27,6	24,4	56,4	26,4	26,4	10,7	10,7	0,76	9,2	21,2	2,4	33,56	139,7	555,76
ПСФ4	3,6	3,6		217,6	38,7		256,3	87,62	87,62	347,52	4,1	8,6	12,7	2,4		27,6	24,4	54,4	26,4	26,4	10,7	10,7	0,76	9,2	21,2		31,16	135,36	482,88	

№, № подл, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

ПРОВЕР	СТРОНГИН	<i>Стр</i>
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>Стр</i>
Г.И.П.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И.КОНТР.	МАКАРИШЕВ	<i>Макаришев</i>
И.А.О.Д.	БРАСАВИН	<i>Брасавин</i>

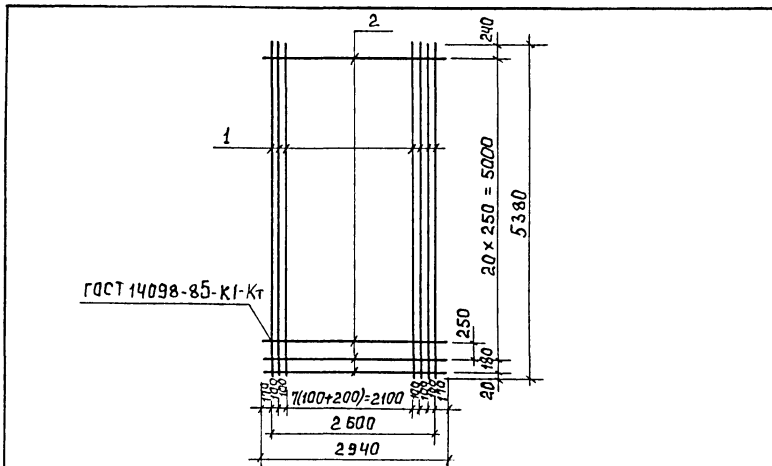
ТП 901-3-241.88 КЖИ 65.00.0

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	3

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОУЧЕНО  
Г. МОСКВА

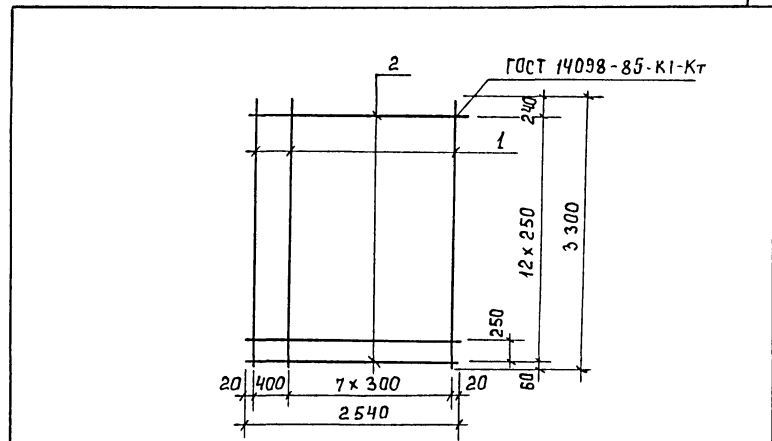
ФОРМАТ А3



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		-01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 E=5380	20	4,78 кг
Б4	2		-02	Вр-I-5-ГОСТ 6727-80 E=2940	22	1,83 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата		Привязан	
Инв. № подл.	Подпись и дата		Инв. №	
ТП 901-3-241.88			КЖИ 65.0.01	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С - 3			СТАИЯ	МАССА
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>	Р	135,8
СТ.И.Ж.	ЛАЗАРЕВА	<i>[Signature]</i>	МАСШТАБ	1:60
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1
ГИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>	<b>ЦНИИЭП</b>	
И.КОНТР.	МАКАРИШЕВА	<i>[Signature]</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>	Г. МОСКВА	

Формат А4



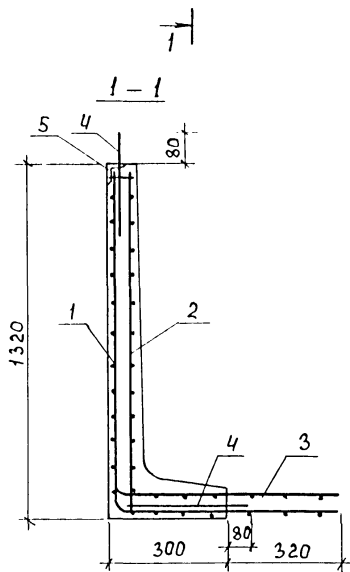
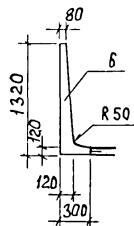
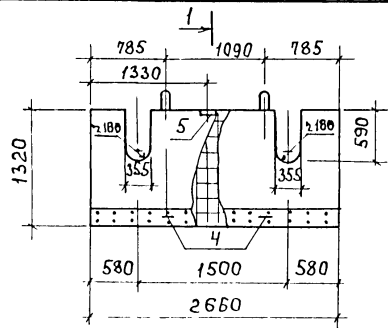
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		-01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 E=3300	9	2,93 кг
Б4	2		-02	Вр-I-5-ГОСТ 6727-80 E=2540	13	0,354 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата		Привязан	
Инв. № подл.	Подпись и дата		Инв. №	
ТП 901-3-241.88			КЖИ 65.0.02	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С - 4			СТАИЯ	МАССА
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>	Р	31,0
СТ.И.Ж.	ЛАЗАРЕВА	<i>[Signature]</i>	МАСШТАБ	1:50
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1
ГИП	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>	<b>ЦНИИЭП</b>	
И.КОНТР.	МАКАРИШЕВА	<i>[Signature]</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>	Г. МОСКВА	

Формат А4

2.956-05

АЛ 560 М 17



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		ТП 901-3-241.88 КЖИ.66.00.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	1	15,21
А4	2		ТП 901-3-241.88 КЖИ.66.00.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	1	11,68
А4	3		ТП 901-3-241.88 КЖИ.66.00.3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	1	5,7
А4	5		3.400-Б/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-2Б	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	4		1.400-9	ПЕТЛЯ УП2-4	4	0,98 кг
	Б			МАТЕРИАЛ: БЕТОН В15		0,4 м <sup>3</sup>

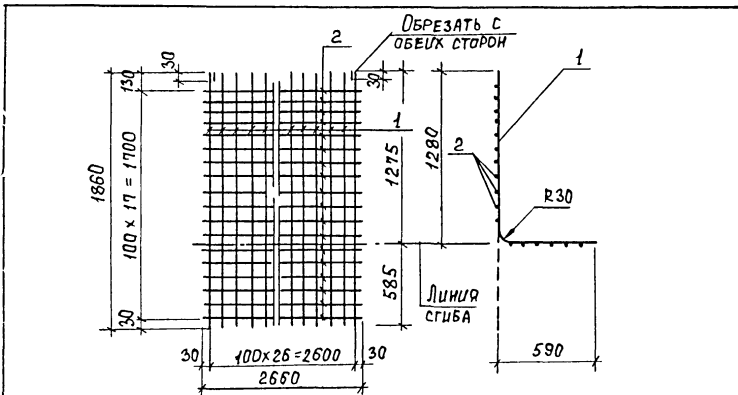
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		
	Вр I		А-III		Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		
	φ5	Итого	φ8	Итого	ЛБ3x6	Итого	
ЛТ2-12-1	32,59	32,59	0,4	0,4	0,6	0,6	33,59

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. ПЕТЛИ УП2-4 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ С1.
3. ЛОТОК ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБОЧНОЙ ФОРМЕ  
ЛОТКА ЛТ2-12 ПО СЕРИИ 3.900-3 Вып. 8

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

		ТП 901-3-241.88		КЖИ 66.0.0.0	
ПРИВЯЗАН		ЛОТОК ЛТ2		СТАДИЯ	МАССА
ПРОВЕР. СТРОНГИН	СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	Р	1,05	МАСШТАБ	—
РУК. ГР. СТРОНГИН	Г И П ЛЕВИНА	Лист	Листов 1		
И.КОНТР. МАКАРИШЕВА	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ИНВ. №		Формат А3 22956-05			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		-01	Вр-І-5-ГОСТ6727-80; R=1860	27	0,29 кг
Б4	2		-02	Вр-І-5-ГОСТ6727-80; R=2660	18	0,41 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-241.88 КЖИ.66.001

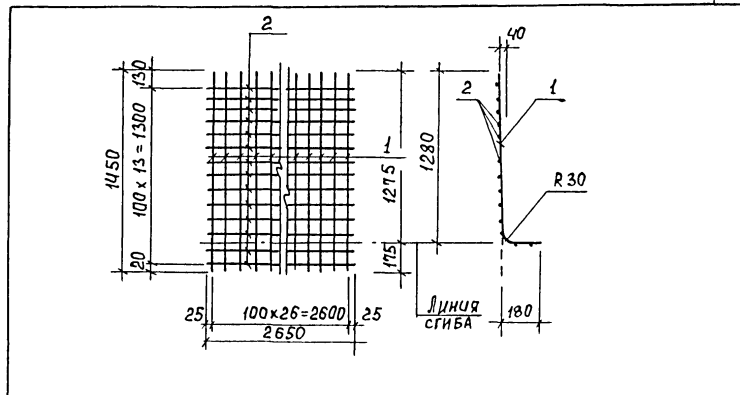
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	15,21	—

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1  
**ЦНИИЭП**  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

Формат А4

ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И АДРЕСАМ. ИНВ. №

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
Г.И.П.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н.КОНТР.	МАКАРИШЕВА	<i>Макаришева</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		-01	Вр-І-5-ГОСТ6727-80; R=1450	27	0,22 кг
Б4	2		-02	Вр-І-5-ГОСТ6727-80; R=2650	14	0,41 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-241.88 КЖИ.66.0.02

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	11,68	—

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1  
**ЦНИИЭП**  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

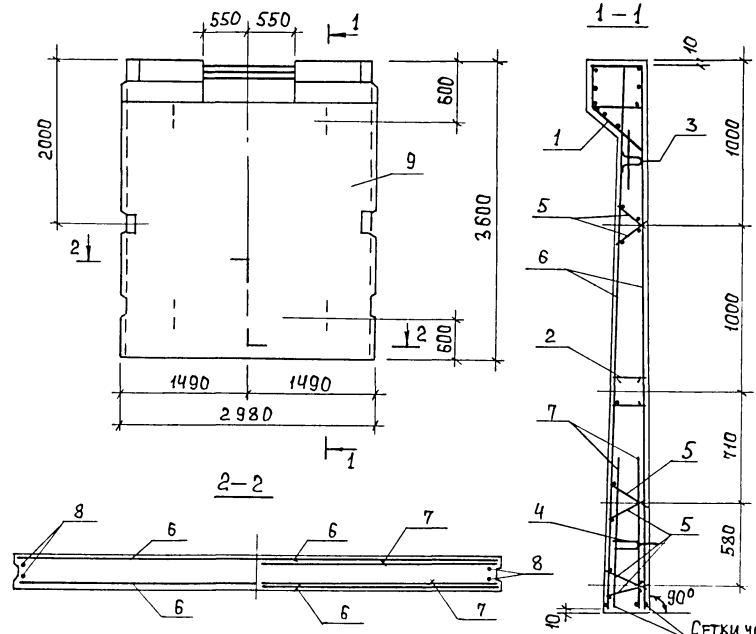
Формат А4

ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И АДРЕСАМ. ИНВ. №

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
Г.И.П.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н.КОНТР.	МАКАРИШЕВА	<i>Макаришева</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

22401.05

А.Л.Б.О.М.У



СЕТКИ УСТАНОВИТЬ  
АНКЕРЮЮЩИМИ  
СТЕРЖНЯМИ К  
НИЖНЕМУ ТОРЦУ  
ПАНЕЛИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.		
			ТП901-3-241.88 КЖИ67.0.00 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ТП901-3-241.88 КЖИ67.1.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		2	3.900-3 вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	
		3	3.900-3 вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	2	
		4	3.900-3 вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН24	2	
		5	3.900-3 вып. 4/82	КАРКАС Кр-1	6	
		6	ТП901-3-241.88 КЖИ67.0.0.1	СЕТКА С-10	2	
		7	3.900-3 вып. 4/82	СЕТКА С-20	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		8		А-III-12-ГОСТ5781-82 R=3580	4	3.17 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		9		БЕТОН В15; F100; W6	1.93	м3

1. Панель выполняется в опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б1.
2. Отверстие в обвязочной балке выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки попадающая в отверстие не вырезается.

№, № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н

Привязан		ТП 901-3-241.88		КЖИ ПС 67 0.0.0	
		Панель стеновая ПС1		СТАИЯ	МАССА
				Р	4830
				МАСШТАБ	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	
Инв. №		Провер. Левина		ФОРМАТ А3	
		Рук. гр. Стронгин		2:425-05	
		Г.И.П. Левина			
		И.Контр. Макаричева			
		Нач. отд. Красавин			

Альбом V

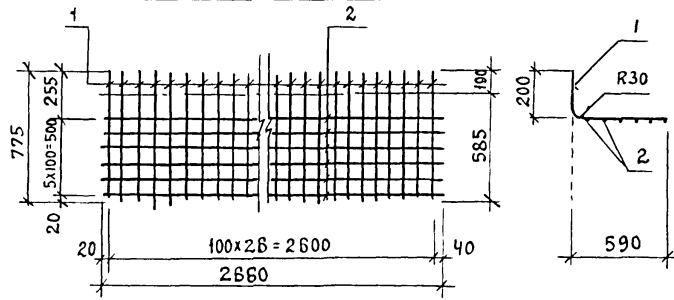
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ОБЩИЙ РАСХОД	
	ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ		АРМАТУРА КЛАССА											ВСЕГО	ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО		
	Вр-1		А-I				А-III					Вр-1			Ас-II		ВСТ ЗКП-2							
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74							
Ø 5	ИТОГО	Ø 8	Ø 10			ИТОГО	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 25		ИТОГО	5	ИТОГО	16	ИТОГО	5	8	ИТОГО				
ПС 1	25.4	25.4	2.1	8.2			10.3	11.9	6.9	133.6	49.4	59.2		261	296.7	0.1	0.1	10.0	10.0	3.3	21.2	24.5	34.6	331.3

ИНВ. № ПОДА | ПОДП. И ДАТА | ВЗАМ. ИВЕН

ПРИВЯЗАН				ТП 901-3-241.88				КНИ 67.0.0.0 ВРС			
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>		ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>		СТАНДА	Р	1					
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>		ЦНИИ ЭП							
Н. КОНТР.	МАКАРИЦЕВА	<i>Макарицева</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ							
ИВН. №				НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		Г. МОСКВА.			





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-01	Вр-I-5-ГОСТ6727-80; ℓ=775	27	0,12 КГ
Б4	2		-02	Вр-I-5-ГОСТ6727-80; ℓ=2660	6	0,41 КГ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-241.88

КНИ. 66.0.03

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С7

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 5,7 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

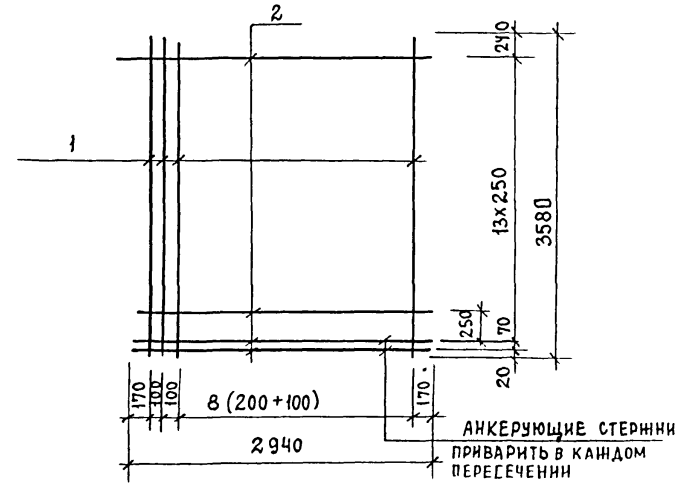
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА  
РУК. ГР. СТРОНГИН  
ГИП ЛЕВИНА  
Н. КОНТР. МАКАРНЦЕВА  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДП. И ДАТА

ИНВ. № ПОД.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	-01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 ℓ=3580	19	3,18 КГ
		2	-02	Вр-I-5-ГОСТ6727-80 ℓ=2940	15	0,45 КГ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-241.88

КНИ. 67.0.01

СЕТКА С10

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 67,2 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

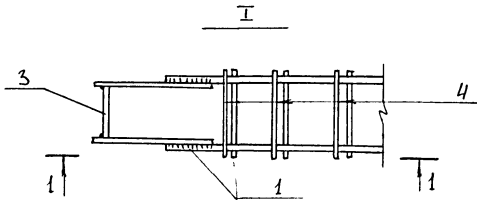
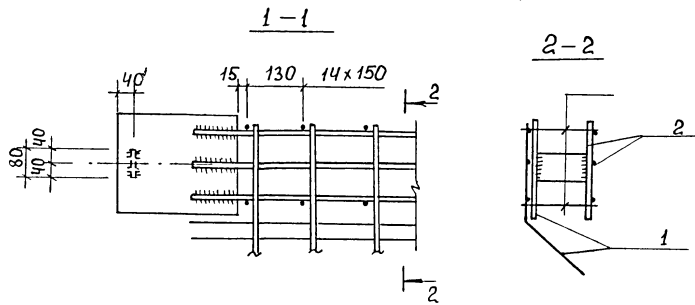
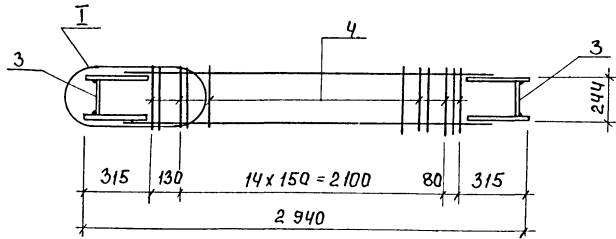
ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДП. И ДАТА

ИНВ. № ПОД.

ПРОВЕР. ЛЕВИНА  
РУК. ГР. СТРОНГИН  
ГИП ЛЕВИНА  
Н. КОНТР. МАКАРНЦЕВА  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АЛБ60Г V



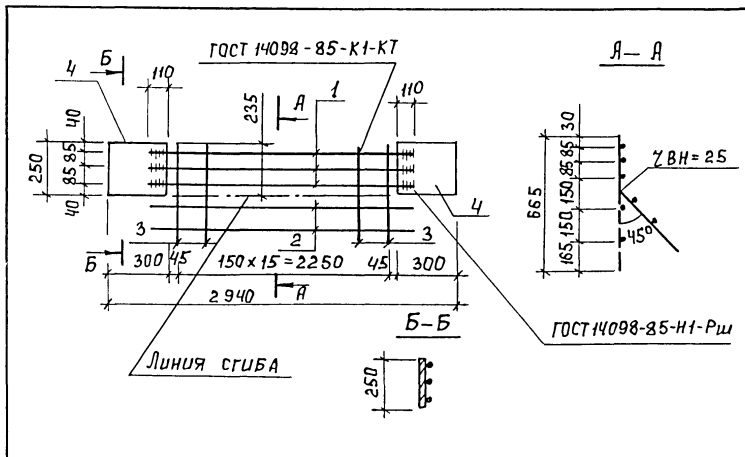
Форм	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
		1	ТП 901-3-241.88 КЖИ.67.1.10	КАРКАС Кр1	1	
		2	КЖИ.67.1.20	КАРКАС Кр2	1	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
		3		1 Полоса Б-8x80 ГОСТ 103-76 Р-22Б ВС-3кп2 ГОСТ 535-79	2	1,14 кг
		4		2 А-III-8 ГОСТ 5781-82 Р-315	34	0,12 кг

ИМЬ № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.

ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Селик</i>		ТП 901-3-241.88		КЖИ. 67.1.00	
РУК. ГР. СТРОНГИН <i>З</i>		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1		СТАЛЬ	МАССА
Г. И. П. ЛЕВИНА <i>Селик</i>				Р	92,06
И. КОНТР. МАКАРИШЕВ <i>Мор</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Цас</i>				<b>ЦНИИЭП</b> ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ИМЬ №				ФОРМАТ А3	

22956-05

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-1	А-III-25-ГОСТ 5781-82; L=2570	3	9,87 кг
Б4	2		-2	А-I-8-ГОСТ 5781-82; L=2600	2	1,03 кг
Б4	3		-3	А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=665	16	0,26 кг
Б4	4		-4	Полоса Б-2 8x250 ГОСТ 82-70 L=300 ВСТ 3 КР 2-ГОСТ 535-79	2	4,7 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-241.88

КЖИ.671.1.0

КАРКАС Кр1

СТАИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 45,2 —

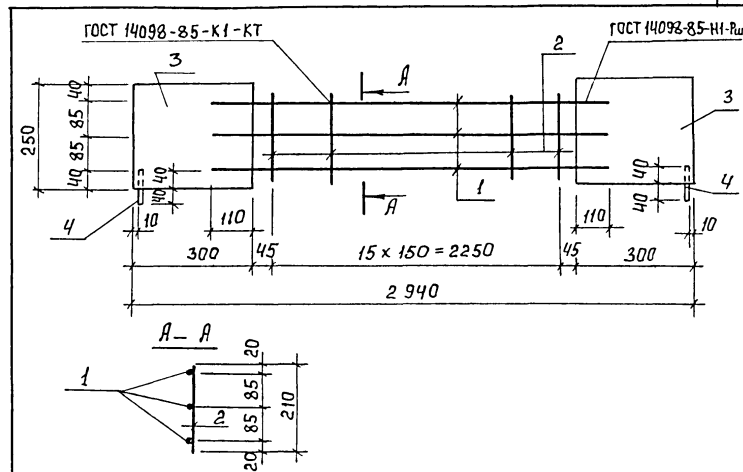
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Левина*  
 РУК. ГР. СТРОНГИН *Стронгин*  
 Г. И. П. ЛЕВИНА *Левина*  
 Н. КОНТР. МАКАРИШЕВА *Макаришева*  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

Альбом



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-1	А-III-25-ГОСТ 5781-82; L=2570	3	9,87 кг
Б4	2		-2	А-III-8-ГОСТ 5781-82; L=210	16	0,08 кг
Б4	3		-3	Полоса Б-2 8x250 ГОСТ 82-70 L=300 ВСТ 3 КР 2-ГОСТ 535-79	2	4,7 кг
Б4	4		-4	А-III-14-ГОСТ 5781-82; L=80	2	0,1 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-3-241.88

КЖИ.671.2.0

КАРКАС Кр2

СТАИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 40,5 —

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

22456-05

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Левина*  
 РУК. ГР. СТРОНГИН *Стронгин*  
 Г. И. П. ЛЕВИНА *Левина*  
 Н. КОНТР. МАКАРИШЕВА *Макаришева*  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

Л 1660М

Рис. 1

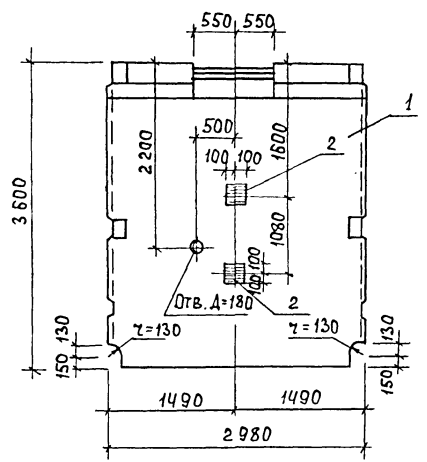
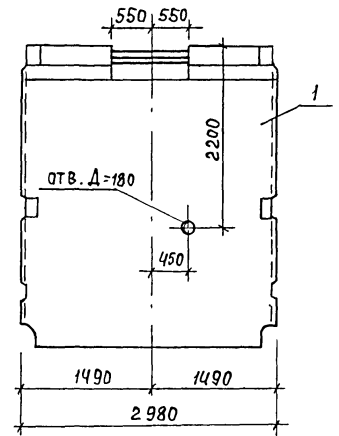


Рис. 2  
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-241.88 КЖИ67.0.0.0	ПС 1-1	1
-01	ПС 1-2	2

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДOPPO-ВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ТП 901-3-241.88 КЖИ67.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 1	1	
		2	1.400-15.81 130-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНПБ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				
	φ 8		Итого	-6	-8	Итого		
пс1-1; пс1-2	0.2		0.2	3.8	0.8	4.6	4.8	4.8

Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

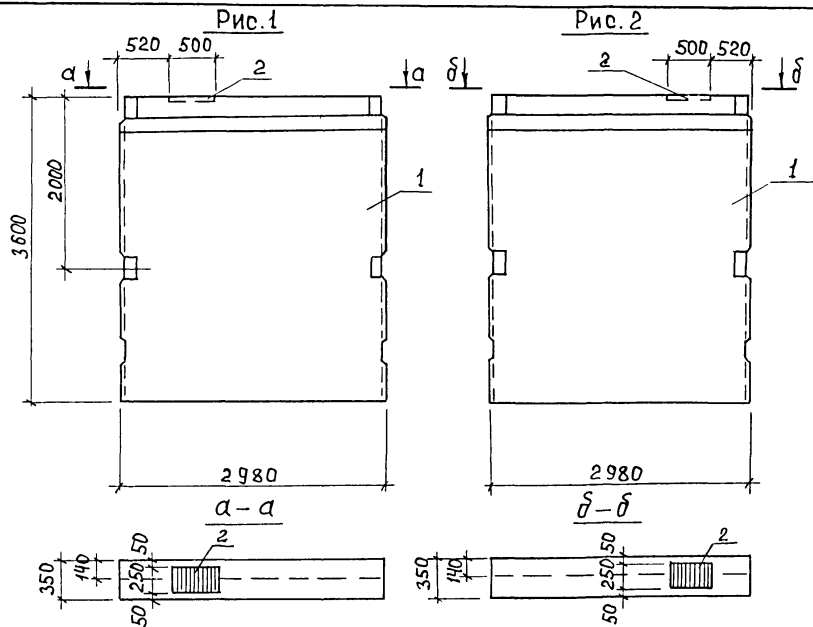
ИНВ. № ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗЯЛ ИНВ. №

Привязан		ТП 901-3-241.88		КЖИ. ПС 68.0.0.0	
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-1 ; ПС1-2)		Стадия	Масштаб
				P	1:50
				Лист	Листов 1
ИНВ. №		И. КОМП. МАКАРИШЕВА		ЦНИИЭП	
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А3

2024.6.05

А 1650М V



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-24188 КЖИ.69.0.0.0	ПС 1-3	1
-01	ПС 1-4	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3	СБОРОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДOPPO-ВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ТП 901-3-241.88 КЖИ.67.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 1	1	
		2	1.400-15.81 140-32	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1323	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Итого	Итого		
	А - III		Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74					
ПС1-3; ПС1-4	1.2		1.2	7.85		7.85	9.05	9.05

ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-241.88		КЖИ. ПС69.0.0.0	
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СЛЕВОВА	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-3 ; ПС1-4)		СТАЛИЯ	МАССА
Рук. ГР. СТРОНГИН	Ф	Р	4830	МАСШТАБ 1:50	
Г И П ЛЕВИНА	СЛЕВОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТР. МАКАРИШЕВА	СЛЕВОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ФОРМАТ А3			

1:956-05

Льбом У

Рис. 1

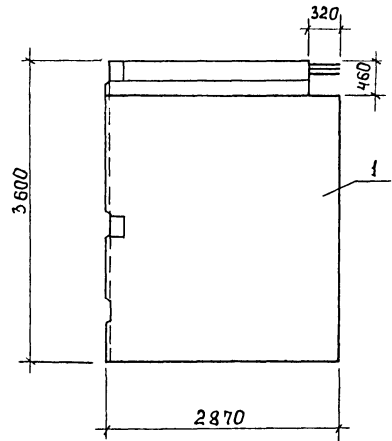
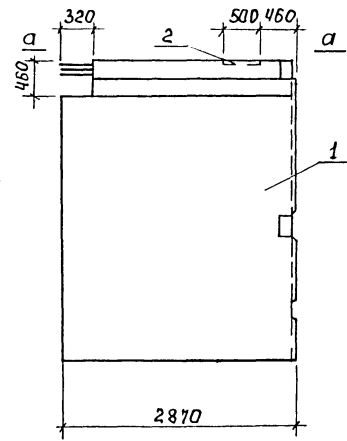
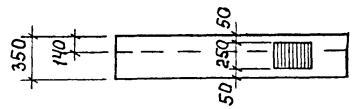


Рис. 2



а-а



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-241.88 КЖИ.700.000	ПС1-5	1
-01	ПС1-6	2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			3.900 - 3 Вып.4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ТП 901-3-241.88 КЖИ.700.000	Панель стеновая ПС1	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				ТП 901-3-241.88 КЖИ.700.000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.400 - 15. В1.140 - 32	Изделие закладное МН323	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А - III		ВСт 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ12	Итого	-8	Итого	
ПС1-5; ПС1-6	1,2	1,2	7,85	7,85	9,05

Отверстие в обвязочной балке выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие не вырезается.

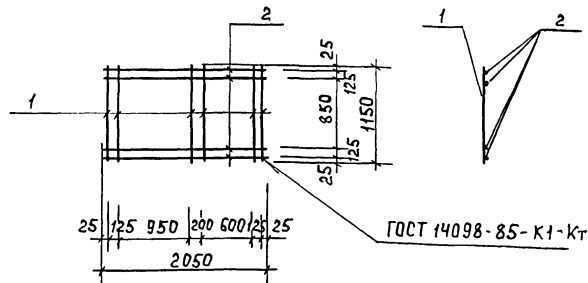
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан	Провер. Левина	Стрелкина
	Рук. гр. Стронгин	Стрелкина
	Г.И.П. Левина	Стрелкина
	Н. контр. Макаричева	Нов
Инв. №	Нач. отд. Красавин	Локс

ТП 901-3-241.88	КЖИ.700.000
Панель стеновая (ПС1-5 ; ПС1-6 )	Стация Масса Масштаб Р 4830 1:50
	Лист Листов 1
	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

Формат А3

22.9.56.05



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>C2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-01	А-I-8-ГОСТ 5781-82; R=1150	6	0,45
Б4	2		-02	А-I-8-ГОСТ 5781-82; R=2050	4	0,81

ТП 901-3-241.88 КЖИ 720.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
C2

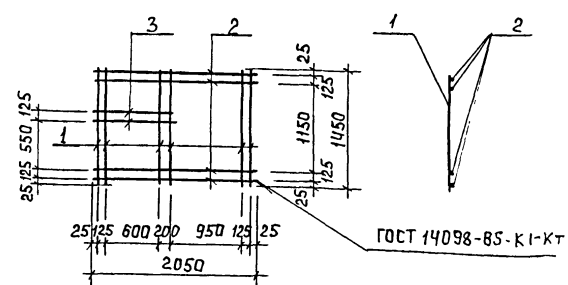
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,9	1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИМЬ, № ПОДА, ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИМЬ, №

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
ВЕД. ИМЖ. СМЫСЛОВА  
Г. И. П. ЛЕВИНА  
Н. КОНТР. МАКАРИШЕВА  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>C1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-01	А-I-8-ГОСТ 5781-82; R=1450	6	0,57
Б4	2		-02	А-I-8-ГОСТ 5781-82; R=2050	4	0,81
Б4	3		-03	А-I-8-ГОСТ 5781-82; R=975	2	0,39

ТП 901-3-241.88 КЖИ 7100.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
C1

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,4	1:50

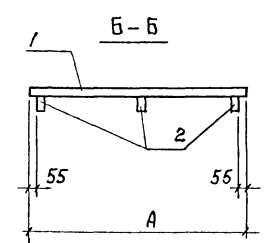
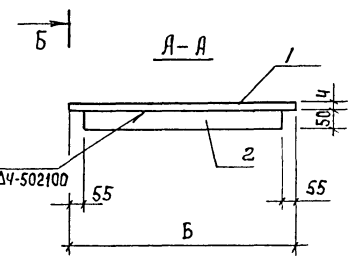
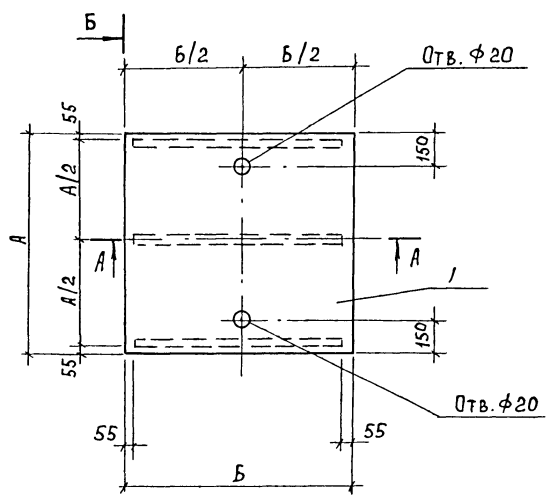
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ЦНИИ ЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИМЬ, № ПОДА, ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИМЬ, №

ПРОВЕР. ЛЕВИНА  
ВЕД. ИМЖ. СМЫСЛОВА  
Г. И. П. ЛЕВИНА  
Н. КОНТР. МАКАРИШЕВА  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Альбом 1



ГОСТ 5264-80-ТЗД4-502100

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА, КГ
		А	Б	
ТП 901-3-241.88	Щ1	700	1000	28,1
-01	Щ2	600	1400	38,11
-02	Щ3	550	1100	24,48
-03	Щ4	700	900	25,31

1. Покрытие поверхностей, масляная краска ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

Лист № ПОДЛ. Подпись и дата. Взам. инв. №

		ТП 901-3-241.88		КЖИ. 73.0.0.0	
		Щит металл- ческий Щ-1÷Щ4		СТАДИЯ	МАССА
				Р	СМ. ТАБЛ.
				Лист 1 / Листов 2	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
				ФОРМАТ А3	

Привязан	Провер. Левина	Сделан
	Ст. инж. Стригина	Сделан
	Вед. инж. Смылова	Сделан
	Г. И. П. Левина	Сделан
	Н. контр. Макаришева	Сделан
Инв. №	Нач. отд. Красавин	Сделан



Альбом 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП КЖИ 73.00.00		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
	ТП	1	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	ρ=890	3	1.1
		2	Лист ромб К-4,0x700x1000 Вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77		1	24.8
				ТП 901-3-241.88 КЖИ 73.00.01		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
	ТП	1	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	ρ=1290	3	1.57
		2	Лист ромб К-4,0x700x1400 Вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77		1	33.4
				ТП 901-3-241.88 КЖИ 73.00.02		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
	ТП	1	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	ρ=1000	3	1.46
		2	Лист ромб К-4,0x550x1700 Вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77		1	20.2
				ТП 901-3-241.88 КЖИ 73.00.03		
	ТП	1	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	ρ=790	3	0.97
		2	Лист ромб К-4,0x700x900 Вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77		1	22.4

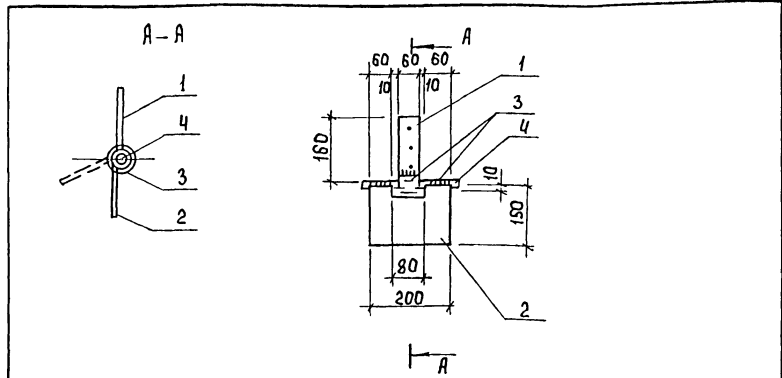
Привязан			
Инв. №			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Провер.	Левина	<i>Левина</i>	ТП 901-3-241.88	КЖИ. 73.00.00
Ст. инж.	Саранца	<i>Саранца</i>	Щит металлический Щ 1 ÷ Щ 4	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
Рук. гр.	Стронгин	<i>Стронгин</i>		
Г. И. П.	Левина	<i>Левина</i>		
И. контр.	Макаришева	<i>Макаришева</i>		
Нач. ота.	Красавин	<i>Красавин</i>		
Стадия	Лист	Листов		
	Р	2		

ФОРМАТ А4

Альбом 1



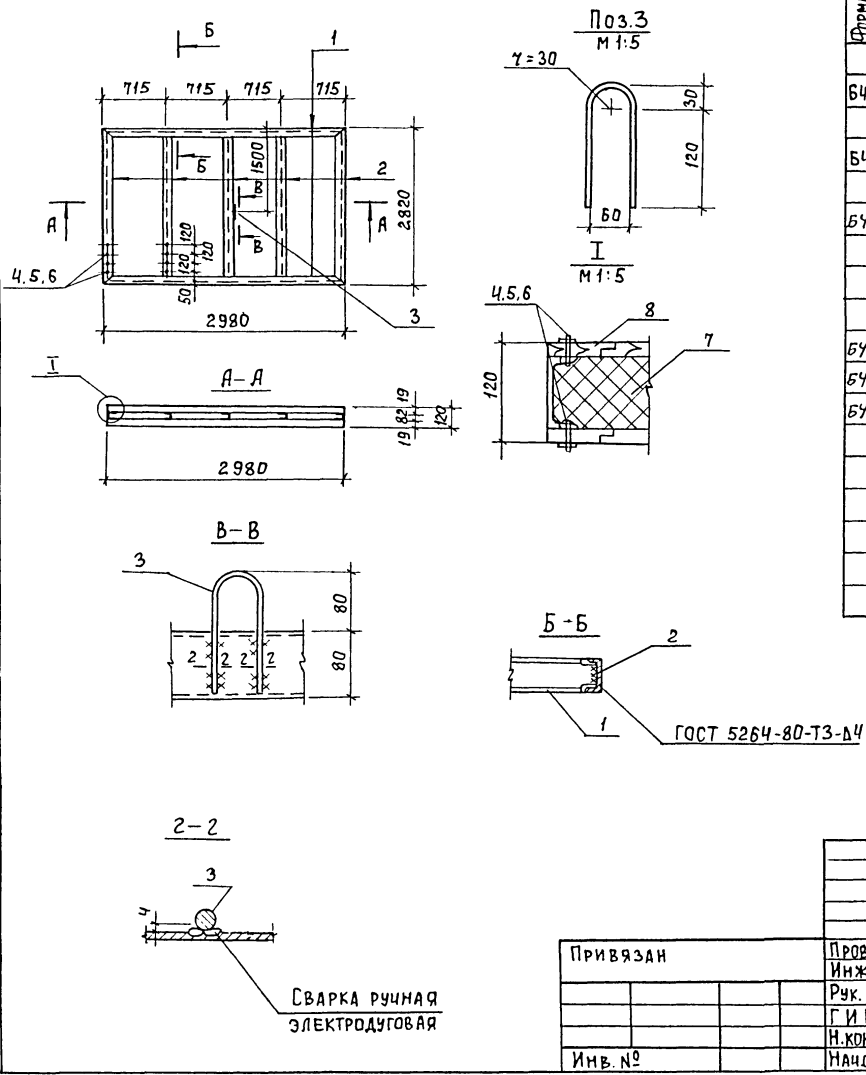
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<b>ПЕТЛЯ</b>		
Б4		1	Полоса Б 60x60 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	ρ = 160	1	0.45 кг
Б4		2	Полоса Б 6x150 ГОСТ 103-76 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	ρ = 200	1	1.4 кг
Б4		3	Труба 25 ГОСТ 3262-75* ρ=60		3	1.3 кг
Б4		4	А-Т-18-ГОСТ 5781-82 ρ=230		1	0.46 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм.		Привязан
2. Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 в 2 слоя по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).		
Инв. №		
ТП 901-3-241.88		КЖИ 74.00.00
Петля ПЛ1		Стадия
		Масса
		Масштаб
Провер.	Левина	<i>Левина</i>
Инжен.	Кирсанова	<i>Кирсанова</i>
Рук. гр.	Стронгин	<i>Стронгин</i>
Г. И. П.	Левина	<i>Левина</i>
И. контр.	Макаришева	<i>Макаришева</i>
Нач. ота.	Красавин	<i>Красавин</i>
Лист	Листов	
		1
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4

АЛЬБОМ У



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	- 1	ШВЕЛЛЕР	8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗКП2-II ГОСТ 535-79 P = 2980	2	20,7 кг
Б4	2	- 2	ШВЕЛЛЕР	8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗКП2-II ГОСТ 535-79 P = 2820	5	21,1 кг
Б4	3	- 3	А-Т-14	ГОСТ 5781-82 P = 335	1	0,4 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	4			Болт М6-26.58	ГОСТ 7796-70*	160
Б4	5			Гайка М6.5	ГОСТ 5915-70*	160
Б4	6			Шайба 2,6x2,0	ГОСТ 11371-78	160
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7		УТЕПЛИТЕЛЬ - МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛЫТЫ γ = 15 кг/м <sup>3</sup> , ГОСТ 9573-82	0,72	м <sup>3</sup>
		8		ДОСКА S = 19 СОРТ 3 ГОСТ 24454-80, ГОСТ 8466-86*	0,32	м <sup>3</sup>

1. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, катет шва 4мм.
2. Покрытие: окраска эмалью ПФ-115 2 слоя по ГОСТ 6465-76\* по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84).
3. Доски - в четверть, антисептировать.

1. - 2. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛАН. ИВ. Н.

Тп 901-3-241.88

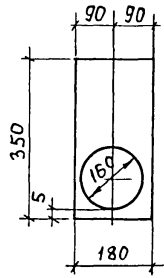
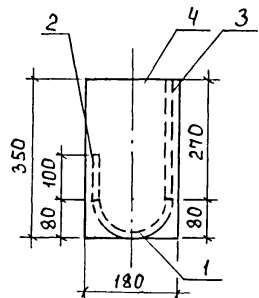
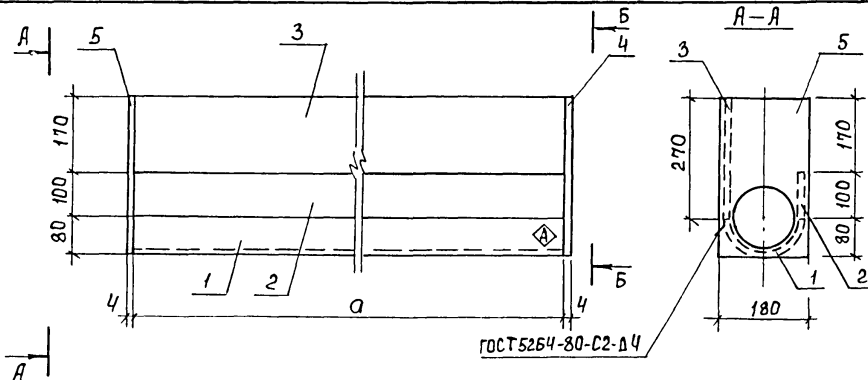
КЖИ 75.0.0.0

Привязан		Провер		Инж.		Рук. гр.		Инв. №	
		ЛЕВИНА	КИРСАНОВА			СТРОНГИН			
		ЛЕВИНА	МАКАРИШЕВА			МАКАРИШЕВА			
		НАНОДА	КРАСАВИН						

Щит	Щ 5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	220,7	-
		Лист	Листов 1	
ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				
Формат А3				

220,7 - 0,05

Альбом V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ТП 901-3-241.88-КЖИ.76.0.00		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4		1	1	ТРУБА 159x4,5x5672 КР ГОСТ 10704-76 С3 Сп5 ГОСТ 10705-80	1	97,76 кг
Б4		2	2	ПОЛОСА Б-24x100 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79 П-5672	1	17,81 кг
Б4		3	3	ПОЛОСА Б-24x270 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79 П-5672	1	48,21 кг
Б4		4	4	ПОЛОСА Б-24x180 ГОСТ 19903-74 П-350 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79	1	1,98 кг
		5	5	ПОЛОСА Б-24x180 ГОСТ 19903-74 П-350 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79	1	1,9 кг
				ТП 901-3-241.88 КЖИ.76.000.01		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4		1	1	ТРУБА 159x4,5x5292 КР ГОСТ 10704-76 С3 Сп5 ГОСТ 10705-80	1	97,76 кг
Б4		2	2	ПОЛОСА Б-24x100 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79 П-5292	1	16,62 кг
Б4		3	3	ПОЛОСА Б-24x270 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79 П-5292	1	44,45 кг
Б4		4	4	ПОЛОСА Б-24x180 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79 П-350	1	1,98 кг
		5	5	ПОЛОСА Б-24x180 ГОСТ 19903-74 П-350 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79	1	1,9 кг

1. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

И.Н.В. № ПОДА/ Подпись и дата/ ВЗМ. И.Н.В. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР, мм		МАРКА	МАССА, кг
	а	б		
ТП 901-3-241.88 КЖИ.76.0.00	5672	ЛМ1	ЛМ1	167,66
-01	5292	ЛМ2	ЛМ2	162,11

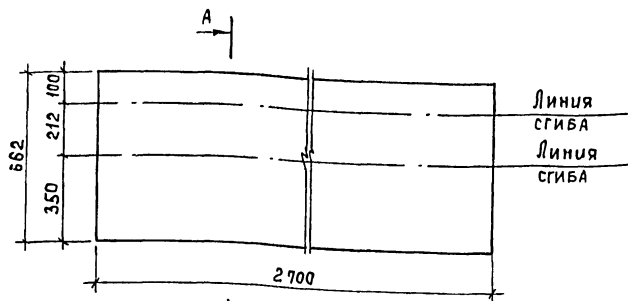
ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
СТ.ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
РУК.ГР.	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
Н.КОНТР.	МАКАРИШЕВА	<i>Макаришева</i>
И.Н.В. №	НАЧ.ОТД	КРАСАВИН

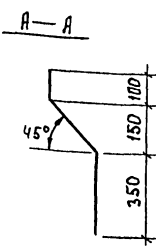
ТП 901-3-241.88		КЖИ.76.0.0.0	
ЛОТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛМ1; ЛМ2.		СТАДИЯ	МАССА
Р	СМ. ТАБЛ.	—	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А3  
22956-05

Альбом У



А-А

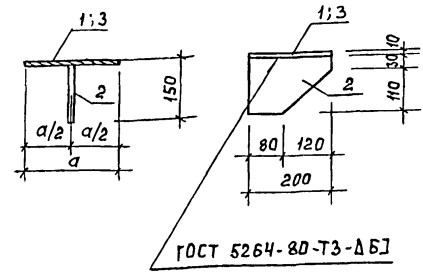


Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Провер.	Стронгин	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Лазарева	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Стронгин	<i>[Signature]</i>
Г. и. п.	Левина	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Макаришева	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>

Привязан		
Имя, №		
ТП 901-3-241.88 КЖИ.78.0.0		
Козырек металлический Кр 1	Стадия	Масса
	Р	38,65
Лист 1 из 1		
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Формат А4		

Альбом У



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

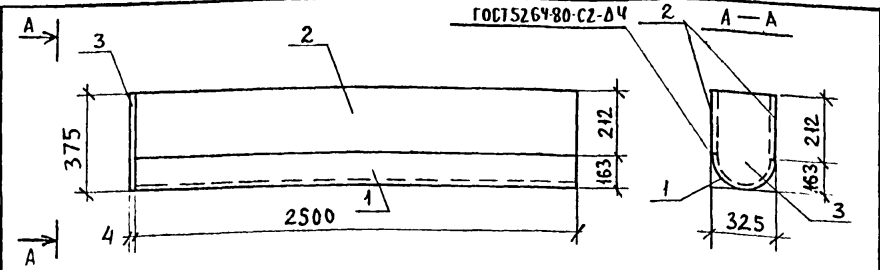
Обозначение	Размер а	Марка	Масса кг
ТП 901-3-241.88 КЖИ770.0.0	200	МС1	4.27
-01	400	МС2	7.29

Привязан		
Имя, №		

ТП 901-3-241.88 КЖИ 77.0.0.0		
Изделие соединительное МС1 ; МС2	Стадия	Масса
	Р	см. табл.
Лист 1 из 1		
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Формат А4		

Провер.	Стронгин	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Лазарева	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Стронгин	<i>[Signature]</i>
Г. и. п.	Левина	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Макаришева	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>

Альбом V



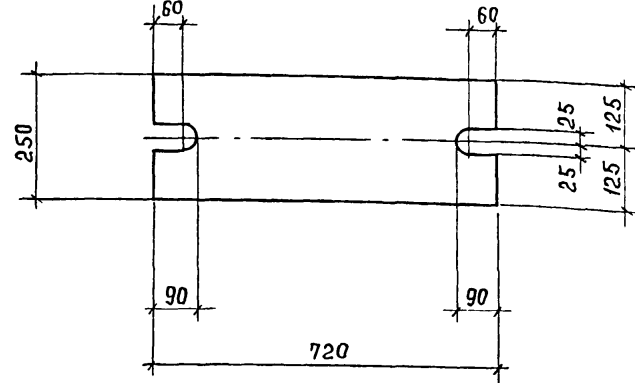
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
БЧ	1		-1	ТРУБА 325x4x2500 кр Гост 10704-76 СТЗ СП5 ГОСТ 10705-80	1	79,15 кг
БЧ	2		-2	ПОЛОСА Б-24x212 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79 L=2500	2	16,5 кг
БЧ	3		-3	ПОЛОСА Б-24x325 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КП2 ГОСТ 535-79 L=375	1	3,83 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ЧНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ТП 901-3-241.88	КНИ. 79.0.0.0
			ЛОТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛМЗ	СТАДИЯ Р МАССА 116,0 МАСШТАБ —
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Фигис</i>		
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазар</i>		
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Фигис</i>		
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>		
Н. КОНТР.	МАКАРИШЕВА	<i>Макаришева</i>		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.  
ФОРМАТ А4

Альбом VI



Покрyтие : Гол. ц 50-60.

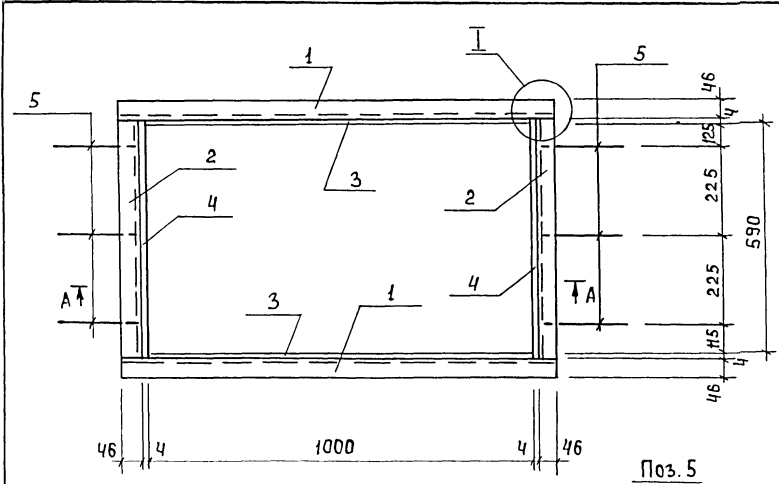
ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ЧНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ТП 901-3-241.88	КНИ. 80.0.0.0
			СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МСЗ	СТАДИЯ Р МАССА 28,26 кг МАСШТАБ —
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Фигис</i>		
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазар</i>		
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Фигис</i>		
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>		
Н. КОНТР.	МАКАРИШЕВА	<i>Макаришева</i>		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

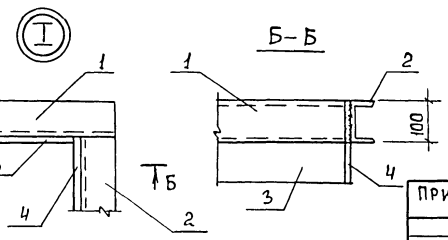
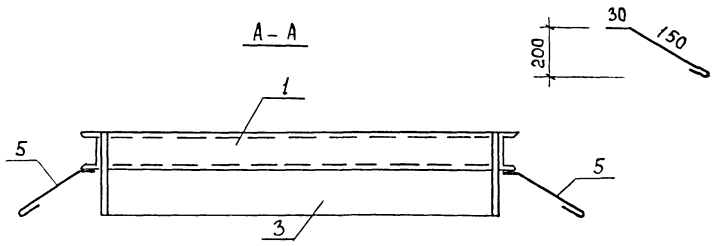
ПОЛОСА Б-20x250 ГОСТ 82-70  
ВСТЗ КП2-Г ГОСТ 4637-79  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.  
ФОРМАТ А4

224.56-05

Альбом



Поз. 5



ИМЬ. ПОЛОЖИ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНЖ.

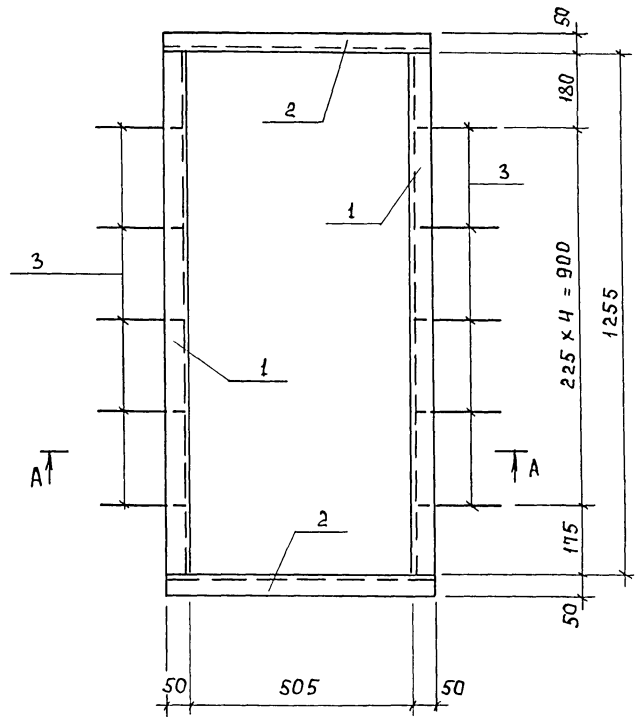
ИНВ. №					
ПРИВЯЗАН					

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1			ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-86 ВСтЗкп2-II ГОСТ 535-79 P = 1100	2	9,45 кг
Б4	2			ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-86 ВСтЗкп2-II ГОСТ 535-79 P = 690	2	5,93 кг
Б4	3			ПОЛОСА 4x220 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 P = 1000	2	6,91 кг
Б4	4			ПОЛОСА 4x220 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79 P = 598	2	4,13 кг
Б4	5			А-Т-8-ГОСТ 5781-82; P = 300	6	0,12 кг

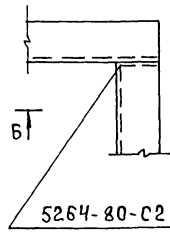
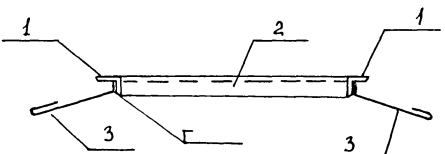
1. Покрyтие! окрасить краской БТ-177 по ОСТ 6-10-426-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ 6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; h<sub>св</sub> = 6 мм.

					ТП 901-3-241.88	КЖИ. 81.000
					РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Р-М I	СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ
						Р ЧИ. П -
						Лист 1 Листов 1
						ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
						ФОРМАТ А3

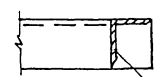
А 4650 М У



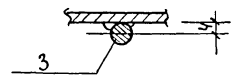
A-A



Б-Б



Поз. 3



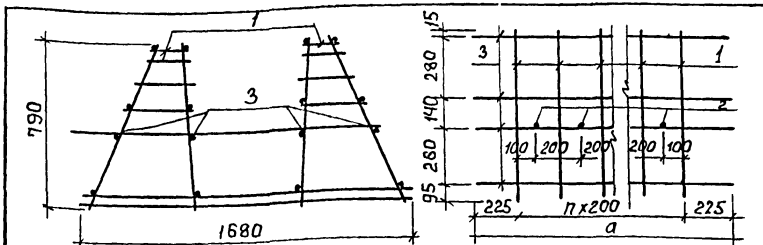
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		УГОЛОК	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 кл-2 ГОСТ 535-79		
				$P = 1255$	2	4,73 кг
Б4	2		УГОЛОК	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 кл-2 ГОСТ 535-79		
				$P = 605$	2	2,28 кг
Б4	3		А-ЦІ-8-ГОСТ 5781-82;	$P = 230$	10	0,09 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75;  $h_{шв} = 6\text{ мм}$ .
2. Покрытие: окрасить краской БТ-177 по ОСТ Б-10-426-79 по грунтовке ПФ-020 (ТУ Б-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

ИВ. № 0001 ПОДПИСЬ И ДАТА ОТЗЫВА ИНЖ.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	СТРОМГИН	<i>Стромгин</i>	Тр 901-3-241.88	КЖИ. 82.000
	СТ. ИНЖ.	САРАНЦА	<i>Саранца</i>		
	РУК. ГР.	СТРОМГИН	<i>Стромгин</i>		
	Г И П	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ 2	СТАДИИ
	Н. КОНТР.	МАКАРИШЕВА	<i>Макаришева</i>	Р	МАССА
	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>	14.92	МАСШТАБ
ИВ. №					—
				Лист	Листов 1
				ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А3  
22956-05



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ТП 901-3-241.88 КЖИЮ1.00.0	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП 901-3-241.88 КЖИЮ1.01.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	15	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		1 Я-III-22-ГОСТ5781-82; E=1526		14	4,55 кг
Б4	3		2 Вр-I-5-ГОСТ6727-80; E=3250		16	0,50 кг
			ТП 901-3-241.88 КЖИЮ1.00.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП 901-3-241.88 КЖИЮ1.01.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	8	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		1 Я-III-22-ГОСТ5781-82; E=1526		7	4,55 кг
Б4	3		3 Вр-I-5-ГОСТ6727-80; E=1850		16	0,28 кг

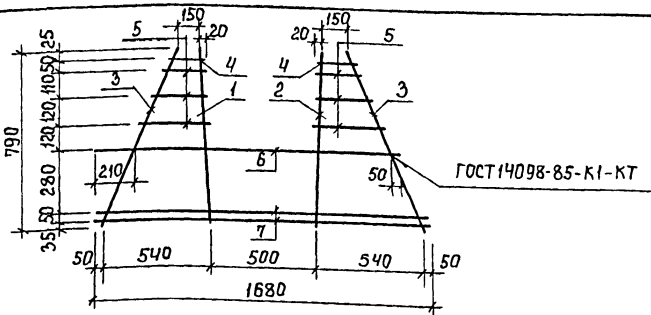
ИНВ. № ТАБЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Обозначение	Марка	а	п	Масса ед. кг.
ТП 901-3-241.88 КЖИЮ1.00.0	КП1	3250	14	183,15
-01	КП2	1850	7	95,77

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 901-3-241.88		КЖИ.Ю1.00.0	
КАРКАС	СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1; КП2)	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
Формат А4			

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
 СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА  
 Р. УЧ. ГР. СТРОНГИН  
 Г. И. П. ЛЕВИНА  
 И. КОНТР. МАКАРИШЕВА  
 НАЧ. ОТ. А. КРАСАВИН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1 Я-III-16-ГОСТ5781-82; E=790		1	1,25 кг
Б4	2		2 Я-III-14-ГОСТ5781-82; E=790		1	0,95 кг
Б4	3		3 Я-III-8-ГОСТ5781-82; E=860		2	0,34 кг
Б4	4		4 Я-III-8-ГОСТ5781-82; E=203		2	0,08 кг
Б4	5		5 Я-III-8-ГОСТ5781-82; E <sub>ср</sub> =283		6	0,11 кг
Б4	6		6 Я-III-16-ГОСТ5781-82; E=1526		1	2,41 кг
Б4	7		7 Я-III-8-ГОСТ5781-82; E=1680		2	0,66 кг

ИНВ. № ТАБЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

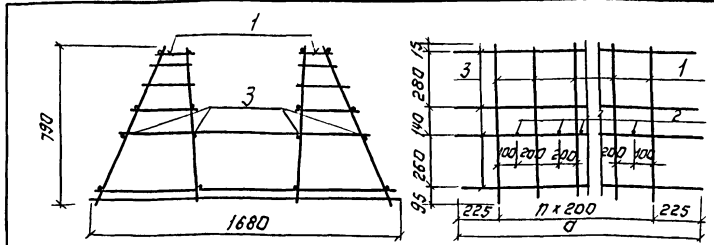
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 901-3-241.88		КЖИ.Ю1.01.0	
КАРКАС	СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛОСКИЙ КР1	Р	7,43	1:50
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
Формат А4			

ПРОВЕР. СТРОНГИН  
 СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА  
 Р. УЧ. ГР. СТРОНГИН  
 Г. И. П. ЛЕВИНА  
 И. КОНТР. МАКАРИШЕВА  
 НАЧ. ОТ. А. КРАСАВИН



Альбом V



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Т 901-3-241.88 КЖИ 102.0.0.0. <u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1	Т 901-3-241.88 КЖИ 102.0.1.0	Каркас плоский Кр 2	8	
				<u>Детали</u>		
Б4	2	1	А-Ш-10-ГОСТ 5781-82; L-1366		7	0,84 кг
Б4	3	2	Вр-Т-5-ГОСТ 6727-80; L-1850		16	0,28 кг
				ТЛ КЖИ 102.0.0.0-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4			Т 901-3-241.88 КЖИ 102.0.1.0	Каркас плоский Кр 2	15	
				<u>Детали</u>		
Б4	2	1	А-Ш-10-ГОСТ 5781-82; L-1366		14	0,84 кг
Б4	3	3	Вр-Т-5-ГОСТ 6727-80; L-3250		16	0,50 кг

Обозначение	Марка	σ	п	масса ед.кл.
Т 901-3-241.88 КЖИ 102.0.0.0	КПЗ	1850	7	70,2
-01	КЛ4	3250	14	131,96

ПРИВЯЗАН:

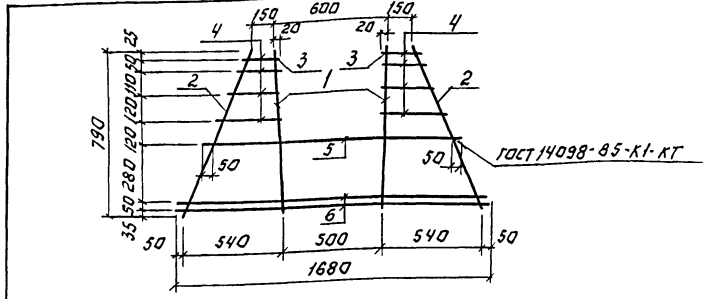

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ.

Т 901-3-241.88		КЖИ 102.0.0.0.	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	САДЯЯ МАССА	МАСШТАБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ. (КПЗ; КЛ4)
СТ.И.НЖ. ЛАЗАРЕВА	Лист	Листов	1
РУК.Г.В. СТРОНГИН	ЦНИИЭП НИЖНЕРОТОВОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ТИП ЛЕВИНА			
Н.КОНТ.Р. МАКАРИШЕВА			
НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН			

Формат: А4.

Альбом V



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	А-Ш-16-ГОСТ 5781-82; L-790		2	1,25 кг
Б4	2	2	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82; L-650		2	0,34 кг
Б4	3	3	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82; L-203		2	0,08 кг
Б4	4	4	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82; L-283		6	0,11 кг
Б4	5	5	А-Ш-16-ГОСТ 5781-82; L-1366		1	2,16 кг
Б4	6	6	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82; L-1680		2	0,86 кг

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ.

ПРИВЯЗАН:

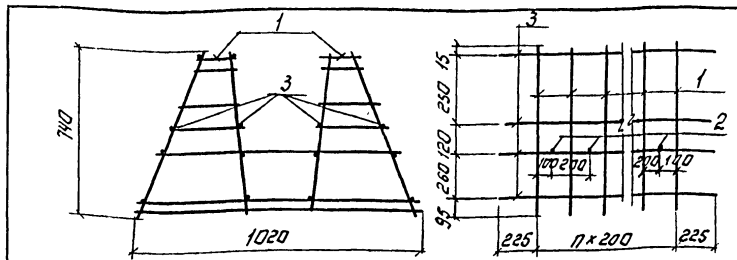

ИНВ. №

Т 901-3-241.88		КЖИ 102.0.1.0.	
ПРОВЕР. СТРОНГИН	САДЯЯ МАССА	МАСШТАБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 2
СТ.И.НЖ. ЛАЗАРЕВА	Лист	Листов	1
РУК.Г.В. СТРОНГИН	ЦНИИЭП ИНЖЕРНОГО БОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ТИП ЛЕВИНА			
Н.КОНТ.Р. МАКАРИШЕВА			
НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН			

Копировала: Логниова

Формат А4

22.05.86 00



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП 901-3-241.88 КЖИ 103.0.0.0.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	Т.П. 901-3-241.88 КЖИ 103.0.0.0	Каркас плоский Кр 5	8	
				<u>Детали</u>		
Б4		2		1 Я-III-8-ГОСТ 5781-82; L=1156	7	0.46 кг
Б4		3		2 Вр-I-5-ГОСТ 6727-80; L=1850	16	0.28 кг
				ТП 901-3-241.88 КЖИ 103.0.0.0.01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	Т.П. 901-3-241.88 КЖИ 103.0.0.0.01	Каркас плоский Кр 5	15	
				<u>Детали</u>		
Б4		2		1 Я-III-8-ГОСТ 5781-82; L=1156	14	0.46 кг
Б4		3		3 Вр-I-5-ГОСТ 6727-80; L=3250	16	0.50 кг

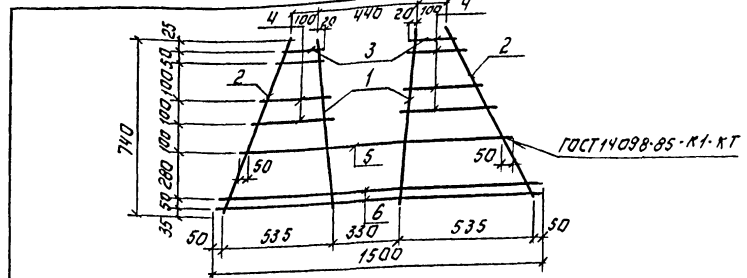
Обозначение	Марка	d	n	Масса ед. кг
ТП 901-3-241.88 КЖИ 103.0.0.0	Кр 5	1850	7	32.9
-01	Кр 6	3250	14	61.7

ПРИВЯЗАН:


ИВБ №Ч

ТП 901-3-241.88			КЖИ 103.0.0.0.		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННИЙ (КР 5; КР 6)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. СТРОИТИН С.И.	СТ. ИИЖ. ЛАЗАРЕВА И.И.	РУК. ТУ. СТРОИТИН С.И.	Р	СМ. ТАБЛ.	—
ТИП. ЛЕВИНА С.И.	И. КОНТР. МАКАРИШЕВА И.И.	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН И.И.	ЛНСТ	ЛИСТОВ: 7	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

ФОРМАТ: А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1		1 Я-III-10-ГОСТ 5781-82; L=740	2	0.46 кг
Б4		2		2 Вр-I-5-ГОСТ 6727-80; L=832	2	0.13 кг
Б4		3		3 Вр-I-5-ГОСТ 6727-80; L=155	2	0.02 кг
Б4		4		4 Вр-I-5-ГОСТ 6727-80; L=3250	6	0.04 кг
Б4		5		5 Я-III-12-ГОСТ 5781-82; L=1156	1	1.03 кг
Б4		6		6 Я-III-6-ГОСТ 5781-82; L=1500	2	0.33 кг

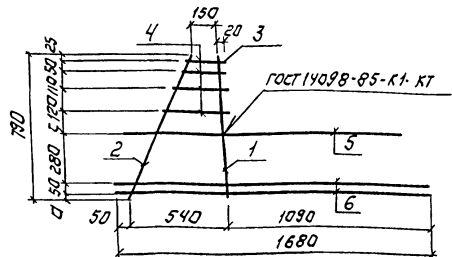
ПРИВЯЗАН:


ИВБ №Ч

ТП 901-3-241.88			КЖИ 103.0.0.0.		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 5			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. СТРОИТИН С.И.	СТ. ИИЖ. ЛАЗАРЕВА И.И.	РУК. ТУ. СТРОИТИН С.И.	Р	3.15	—
ТИП. ЛЕВИНА С.И.	И. КОНТР. МАКАРИШЕВА И.И.	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН И.И.	ЛНСТ	ЛИСТОВ: 7	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

КОЛКРОВАЛ: АДИНОВА

ФОРМАТ: А4



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
54	1	1 А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=790	1	1.25 кг
54	2	2 А-III-8	ГОСТ 5781-82; L=860	1	0.39 кг
54	3	3 А-III-8	ГОСТ 5781-82; L=203	1	0.08 кг
54	4	4 А-III-8	ГОСТ 5781-82; L <sub>ср</sub> =283	3	0.4 кг
54	5	5 А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=1526	1	2.41 кг
54	6	6 А-III-8	ГОСТ 5781-82; L=1680	2	0.66 кг

Обозначение	Марка	σ	с
Т 901-3-241.88 КЖИ 104.010	КРЗ	35	120
-01	КРЧ	45	110

ПРИВЯЗАН:

ИВБ. №

ТЛ 901-3-241.88

КЖИ 104.010

ПРОВЕР	СТРОИТИН	Сив
С.И.НЖ	ЛАЗАРЕВА	Мас
РУК.ГР.	СТРОИТИН	Сив
ТИП	ЛЕВИНА	Сив
И.КОНТ.Р.	МАХАРИШЕВА	Мас
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	Мас

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
(КРЗ; КРЧ)

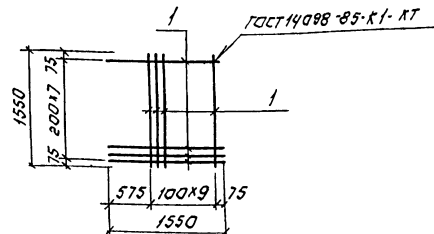
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 6.6 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ИНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
54	1	1 А-III-22	ГОСТ 5781-82; L=1550	18	4.62 кг

ПРИВЯЗАН:

ИВБ. №

ТЛ 901-3-241.88

КЖИ 105.00.0

ПРОВЕР	СТРОИТИН	Сив
С.И.НЖ	ЛАЗАРЕВА	Мас
РУК.ГР.	СТРОИТИН	Сив
ТИП	ЛЕВИНА	Сив
И.КОНТ.Р.	МАХАРИШЕВА	Мас
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	Мас

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С8

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 83.16 —

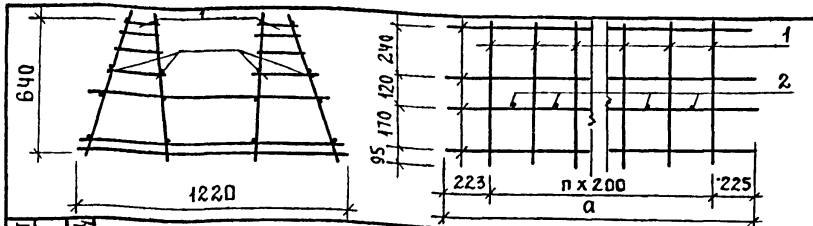
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ИНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

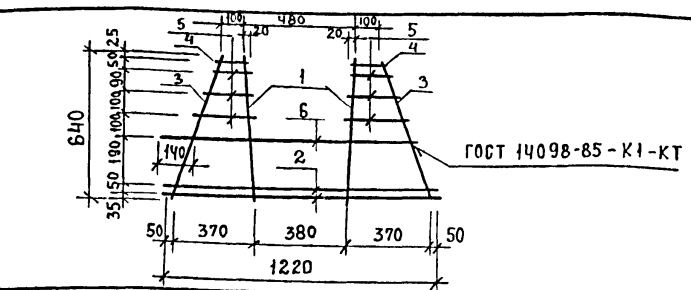
ФОРМАТ А4

22.5.81



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				тп 901-3-241.КНИИ 106.0.0.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A1	1		ТП 901-3-241.88 КНИИ.106.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРБ	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1 А-III-14 - ГОСТ 5781-82 ℓ=1220		14	1,36 КР
Б4	3		2 5Вр1 ГОСТ 6727-80 ℓ=3250		16	0,5 КР
				тп 901-3-241.88 КНИИ.106.0.0.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		тп 901-3-241.88 КНИИ.106.01.0.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	10	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1 А-III-14 - ГОСТ 5781-82 ℓ=1120		9	1,36 КР
Б4	4		3 5Вр1 ГОСТ 6727-80 ℓ=2250		16	0,35 КР

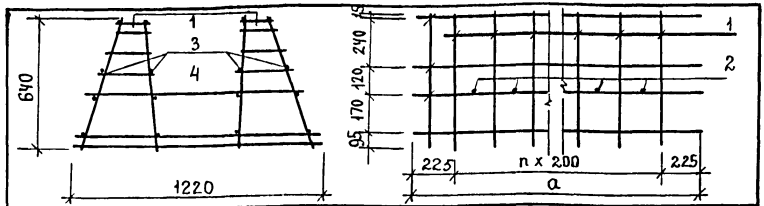
ВЗАИМ. ИМБ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	a	n	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН			
						ИМБ. №	ИМБ. №	ИМБ. №	ИМБ. №
	ТП 901-3- КНИИ. 106.0.0.0	КП 7	3250	14	102,04				
	241 88	01 КП 8	2250	9	67,84				
	ТП 901-3-241.88 КНИИ. 106.0.0.0					ИМБ. №			
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП 7 ; КП 8)					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
						Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		01 А-III-14 - ГОСТ 5781-82 ℓ=640		2	0,77 КР
Б4	2		2 А-III-8 - ГОСТ 5781-82 ℓ=1220		2	0,48 КР
Б4	3		3 А-III-8 - ГОСТ 5781-82 ℓ=690		2	0,27 КР
Б4	4		4 А-III-8 - ГОСТ 5781-82 ℓ=145		2	0,06 КР
Б4	5		5 А-III-8 - ГОСТ 5781-82 ℓ=215		6	0,08 КР
Б4	6		6 А-III-14 - ГОСТ 5781-82 ℓ=1120		1	1,36 КР

ВЗАИМ. ИМБ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	a	n	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН			
						ИМБ. №	ИМБ. №	ИМБ. №	ИМБ. №
	ТП 901-3- КНИИ. 106.0.1.0	КП 7	3250	14	102,04				
	241 88	01 КП 8	2250	9	67,84				
	ТП 901-3-241.88 КНИИ. 106.0.1.0					ИМБ. №			
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРБ					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
						Р	5,0	1:50	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		

Альбом V

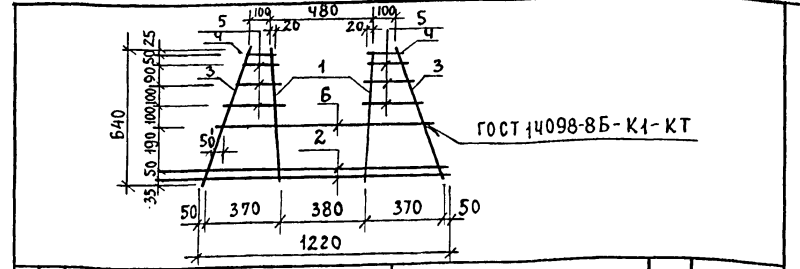


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			тип 901-3-241.88 КНИ. 107.0.0.0			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1		тип 901-3-241.88 КНИ. 107.0.0.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7	15	
			ДЕТАЛИ			
Б4	2		1 А-III-14 - ГОСТ 5781-82 l=1040	14	1,26 КГ	
Б4	3		2 5Вр1 ГОСТ 6721-80 l=3250	16	0,50 КГ	
			Э-1784.5 КНИ. 107.00.0-01			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1		тип 901-3-241.88 КНИ. 107.0.0.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7	10	
			ДЕТАЛИ			
Б4	2		1 А-III-14 - ГОСТ 5781-82 l=1040	9	1,26 КГ	
Б4	4		3 5Вр1 ГОСТ 6721-80 l=2250	16	0,35 КГ	

ИНВ. № ПОДА	ПОДАТ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ			МАРКА	a	n	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
			тип 901-3-241.88	КНИ. 107.0.0.0	Кл 9					
			-01	Кл 10	2250	9	65,94			
			тип 901-3-241.88 КНИ. 107.0.0.0							ИНВ. №
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (Кл 9; Кл 10)							СТАДИЯ П Р
										МАССА ТАБЛ. 1:50
										ЛИСТ ЛИСТОВ 1
										ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

ФОРМАТ А4

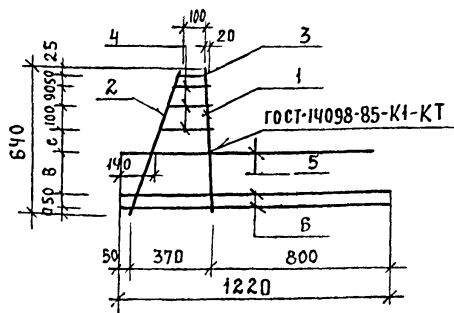
Альбом



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		1 А-III-14 - ГОСТ 5781-82 l=640	2	0,77 КГ	
Б4	2		2 А-III-8 - ГОСТ 5781-82 l=1220	2	0,48 КГ	
Б4	3		3 А-III-8 - ГОСТ 5781-82 l=890	2	0,27 КГ	
Б4	4		4 А-III-8 - ГОСТ 5781-82 l=145	2	0,06 КГ	
Б4	5		5 А-III-8 - ГОСТ 5781-82 l=ср=215	6	0,08 КГ	
Б4	6		6 А-III-14 - ГОСТ 5781-82 l=1040	1	1,26 КГ	

ИНВ. № ПОДА	ПОДАТ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ			МАРКА	a	n	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
			тип 901-3-241.88	КНИ. 107.0.0.0	Кл 9					
			-01	Кл 10	2250	9	65,94			
			тип 901-3-241.88 КНИ. 107.0.0.0							ИНВ. №
			КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7							СТАДИЯ П Р
										МАССА ТАБЛ. 1:50
										ЛИСТ ЛИСТОВ 1
										ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		01	А-III-14-ГОСТ5781-82 $\ell=640$	1	0,77кг
Б4	2		2	А-III-8-ГОСТ5781-82 $\ell=690$	1	0,27кг
Б4	3		3	А-III-8-ГОСТ5781-82 $\ell=145$	2	0,06кг
Б4	4		4	А-III-8-ГОСТ5781-82 $\ell_{ср}=215$	3	0,08кг
Б4	5		5	А-III-14-ГОСТ5781-82 $\ell=1120$	1	1,36кг
Б4	6		6	А-III-8-ГОСТ5781-82 $\ell=1220$	2	0,48кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а	б	с
тп 901-3-241.88 КНИ. 107.0.2.0	Кр 8	35	190	100
-01	Кр 9	15	170	110

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

тп 901-3-241.88 КНИ. 107.0.2.0

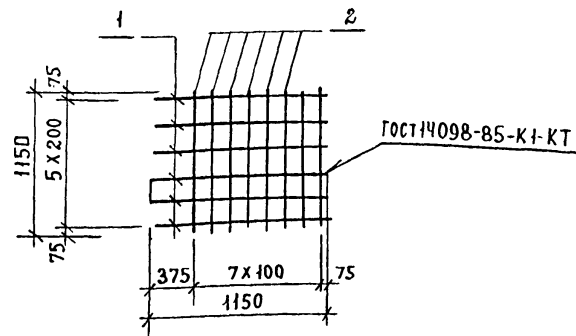
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3,72 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Стеб*  
ВЕД.ИИИ. МАКАРИШЕВА *Мас*  
РУК.ГР. СТРОИГИН *Сур*  
ГИП. ЛЕВИНА *Стеб*  
И.КОНТ. СМЫСЛОВА *Стеб*  
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *Сур*



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		01	А-III-14-ГОСТ5781-82 $\ell=1150$	6	1,39кг
Б4	2		2	А-III-10-ГОСТ5781-82 $\ell=1150$	8	0,71 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

тп 901-3-241.88 КНИ 107.0.3.0

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 14,02 1:50

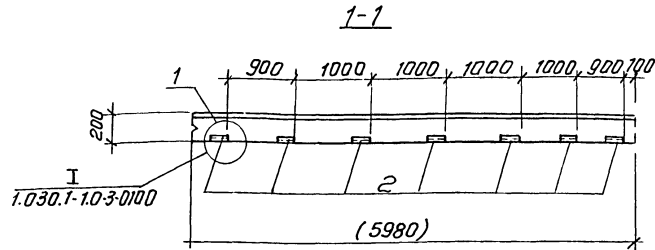
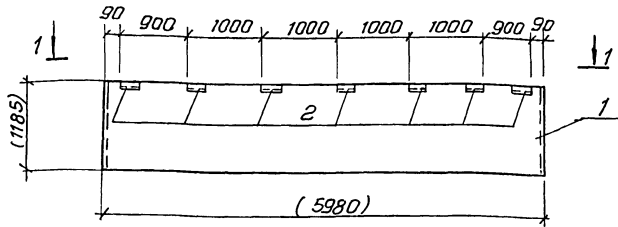
ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С5 - С9

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Стеб*  
ВЕД.ИИИ. МАКАРИШЕВА *Мас*  
РУК.ГР. СТРОИГИН *Сур*  
ГИП. ЛЕВИНА *Стеб*  
И.КОНТ. СМЫСЛОВА *Стеб*  
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *Сур*

ПС 60.12.20-3А-34-А



Форм. Золот. Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Сборочные единицы		
А3	1.030.1-1.1-16-03	ПС 60.12.20-4А-34	1	
А4	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное м2	7	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		В ст3 кп2				
	Гост 5781-82		Гост 8509-86	Гост 19003-74			
	Ди	Угата	Л63х6	Угата	60х6	Угата	
ПС60.12.20-4А-34-А		1.4	9.56	9.56	3.92	3.92	14.88

1. Покрытие поверхности закладных изделий: ГФР, ц.50-60
2. Размеры в скобках - для справок.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП901-3-241.88 КЖИ 83.0.0А	ПС60.12.20-4А-34А	-

ПРИБЯЗАН	
ИНВ	НЕ

провер.	СТРОИГИН		ТП 901-3-241.88	КЖИ 83.0.0А		
ст. инж.	ЛАЗАРЕВО		Панель стеновая ПС 60.12.20-4А-34 А	сталия	масса	масштаб
вед. инж.	СМЫСЛОВО			Р	2840	-
Рык. гр.	СТРОИГИН			лист	листо в 1	
ГУП	ЛЕВИНА			ЦНИИЭП инженерного оборудован. г. Москва		
Н. КОНТР.	МАКОРИШЕВА					
Нач. отд.	КРАСОВИН					

Копировал: Антипова

Формат А3

22.9.82

Альбом У

Имя, № пар. Лист и Дата Взам. инвн