

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-9-20см. 88

БАК - АККУМУЛЯТОР СТАЛЬНОЙ ДЛЯ
ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС.КУБ.М.

ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ В РАЙОНАХ
КРАЙНЕГО СЕВЕРА С ТЕМПЕРАТУРОЙ
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40° С.

Альбом 7.1

МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТР.2-65

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-9-20 см 88

БАК-АККУМУЛЯТОР СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС. КУБ. М. ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ В
РАЙОНАХ Крайнего Севера с температурой
наружного воздуха ниже минус 40°С

Альбом 7.1

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ1	Технологическая часть
	ТХ2	Противокоррозионная защита
Альбом 2	КМ1	Конструкции металлические
	КМ2	Стальная конструкция защиты бака
Альбом 3	КМ	Бак перелива емкостью 300 куб. м.
Альбом 4	КЖ	Основания и фундаменты
Альбом 5	ТИ	Тепловая изоляция производство теплоизоляционных работ
Альбом 6	ЛМ	Основные положения по производству монтажных работ
Альбом 7.1	МП	Монтажные приспособления <i>стр. 1÷65</i>
	7.2	МП
		То же <i>стр. 66÷107</i>
Альбом 8	КМ3	Металлоконструкции противокоррозионной защиты
	КМ4	Опоры переливных трубопроводов
	КМ5	Контуры заземления баков
Альбом 9	СО	Спецификации оборудования
Альбом 10	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 11	С	Сметы

ПРИМЕНЕННАЯ ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 7 04-1-162 83 РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 50 КУБ. М (РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТИ)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-12 см. 86 ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА
Альбом IV (РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТИ, г. МОСКВА)

РАЗРАБОТАН:
ВНИПИЭНЕРГОПРОМ
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.С. Варварский
В.С. ВАРВАРСКИЙ
Г.Ю. Зархин
Г.Ю. ЗАРХИН

ГИПРОЧЕФТЕСПЕЦМОНТАЖОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

И.С. Гольденберг
И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ
В.Н. Тюрин
В.Н. ТЮРИН

УТВЕРЖДЕН
НА СТАДИИ ПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 20.01.87 №3

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 28.11.88

Содержание

Альбом 7.1

Титульный проект 903-9-20с. 88

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВС 8. 05. 00. 00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	6
ПВС 8. 05. 00. 00	Упор клиновой. 2 листа	7
ПВС 8. 05. 00. 05	Накладка	7
ПВС 8. 05. 00. 06	Переключник	7
ПВС 8. 05. 00. 07	Ручка	8
ПВС 8. 05. 00. 08	Уголок	8
ПВС 8. 05. 00. 09	Уголок	8
ПВС 8. 05. 00. 10	Уголок	8
ПВС 8. 05. 00. 04	Диафрагма	9
ПВС 8. 05. 00. 01	Ось	9
ПВС 8. 05. 00. 11	Уголок	9
ПВС 8. 05. 00. 13	Уголок	9
ПВС 8. 04. 00. 00СБ	Кронштейн для расчалок Сборочный чертеж	10
ПВС 8. 04. 00. 00	Кронштейн для расчалок	10
ПВС 8. 04. 00. 01	Пластина	10
ПВС 12. 02. 00. 00	Поддон	10
ПВС 12. 01. 00. 00СБ	Отвес. Сборочный чертеж	11
ПВС 12. 01. 00. 00	Отвес	11
ПВС 12. 01. 00. 01	Сержа	11
ПВС 12. 01. 00. 02	Груз	11
ПВС 32. 01. 00. 00СБ	Устройство для раскатки риланов Сборочный чертеж	12
ПВС 32. 01. 00. 00	Устройство для раскатки риланов	12
ПВС 32. 01. 00. 02	Штырь	13
ПВС 32. 01. 02. 00	Щека тягловая	13
ПВС 32. 01. 02. 01	Ступица	13
ПВС 32. 01. 01. 00 СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	14
ПВС 32. 01. 01. 00	Крестовина	15
ПВС 32. 01. 01. 06	Ось	15
ПВС 32. 01. 02. 02	Ребро	15
ПВС 32. 01. 02. 00 СБ	Щека тягловая. Сборочный чертеж	16
ПВС 32. 01. 02. 03	Накладка	16
ПВС 51. 06. 00. 00СБ	Ковши для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	17
ПВС 51. 06. 00. 00	Ковши для демонтажа монтаж- ной стойки	17
ПВС 51. 06. 00. 01	Трубы	17
ПВС 7. 36. 00. 00СБ	Опора передвижная роликовая Сборочный чертеж	18
ПВС 7. 36. 00. 00	Опора передвижная роликовая 2 листа	19
ПВС 7. 36. 00. 04	Пластина	19
ПВС 7. 36. 00. 01	Косынка	19
С 15-1307. 01. 00. 00СБ	Приспособление для прижима стенки к щиту. Сборочный чертеж	20
С 15-1307. 01. 00. 00	Приспособление для прижима стенки к щиту	20
С 15-1307. 01. 00. 03	Ушко	20
СК 5. 0240. 16. 00. 00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж 2 листа	21, 22
СК 5. 0240. 16. 00. 00	Стойка монтажная 2 листа	23
СК 5. 0240. 16. 01. 00СБ	Стойка I. Сборочный чертеж	23
СК 5. 0240. 16. 01. 00	Стойка I	24
СК 5. 0240. 16. 01. 01	Ушко	24
СК 5. 0240. 16. 01. 02	Кронштейн	24
СК 5. 0240. 16. 01. 03	Сварочный кабель	24
СК 5. 0240. 16. 02. 00СБ	Стойка II. Сборочный чертеж	25
СК 5. 0240. 16. 02. 00	Стойка II	25
СК 5. 0240. 16. 03. 00СБ	Подкос. Сборочный чертеж	25
СК 5. 0240. 16. 03. 00	Подкос	25
СК 5. 0240. 16. 04. 00СБ	Овалоблик. Сборочный чертеж	26
СК 5. 0240. 16. 04. 00	Овалоблик	26
СК 5. 0240. 16. 04. 06	Завелка	26
СК 5. 0240. 16. 05. 00СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	27

Обозначение	Наименование	Стр.
СК 5. 0240. 16. 05. 00	Лестница I. 2 листа	27
СК 5. 0240. 16. 06. 00СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	28
СК 5. 0240. 16. 06. 00	Лестница II 2 листа	28
ПВС 5. 50. 00. 00СБ	Ролик поддерживающий. Сборочный чертеж	29
ПВС 5. 50. 00. 00	Ролик поддерживающий	29
ПВС 5. 50. 00. 01	Скоба	29
ПВС 4. 05. 00. 00СБ	Приспособление стяжное Сборочный чертеж	30
ПВС 4. 05. 01. 02	Уголок	30
ПВС 4. 05. 00. 03	Шпика	30
ПВС 4. 05. 01. 01СБ	Ребро	30
ПВС 4. 05. 01. 00	Кронштейн	31
ПВС 4. 05. 00. 02	Сучья	31
ПВС 4. 05. 01. 00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	31
ПВС 4. 05. 00. 00	Приспособление стяжное	31
ПВС 5. 07. 00. 00СБ	Ролик отбойный для демонтажа монтаж- ной стойки. Сборочный чертеж	32
ПВС 5. 07. 00. 00	Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки	32
ПВС 5. 07. 00. 04	Щека	32
ПВС 5. 07. 00. 00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертеж	33
ПВС 5. 07. 00. 00	Приспособление для замыкания вер- тикального монтажного стыка 4 листа	34
ПВС 5. 07. 00. 00	Приспособление для замыкания верти- кального монтажного стыка 3 листа	35
ПВС 5. 07. 00. 02	Ребро	35
ПВС 5. 07. 03. 00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	36
ПВС 5. 07. 03. 00	Кронштейн. 2 листа	36
ПВС 5. 07. 03. 00	Кронштейн. Лист 3	37
ПВС 5. 07. 01. 00	Кронштейн	37
ПВС 5. 07. 01. 00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	37
ПВС 5. 07. 01. 01	Накладка	37
ПВС 5. 07. 02. 00СБ	Стойка. Сборочный чертеж	38
ПВС 5. 07. 02. 00	Стойка. 4 листа	39
ПВС 5. 07. 02. 00	Стойка 2 листа	40
ПВС 5. 07. 02. 04	Лобикель	40
ПВС 5. 07. 02. 06	Сраба	40
ПВС 5. 07. 03. 01	Винт	41
ПВС 5. 07. 03. 02	Втулка	41
ПВС 5. 07. 04. 00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	41
ПВС 5. 07. 04. 00	Лестница. 4 листа	42
ПВС 5. 07. 04. 00	Лестница. 2 листа	43
ПВС 5. 07. 05. 00	Площадка. 2 листа	43
ПВС 5. 07. 05. 00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	44
ПВС 10. 04. 00. 00СБ	Строп 3± ветвей $\theta = 3тс.$ Сборочный чертеж	45
ПВС 10. 04. 00. 00	Строп 3± ветвей	45
ПВС 5. 04. 00. 00	Приспособление для формообразова- ния 2 листа	45
ПВС 5. 04. 00. 00СБ	Приспособление для формообразова- ния. Сборочный чертеж	46
ПВС 5. 04. 00. 01	Скоба	47
ПВС 5. 04. 00. 03	Косынка	47
ПВС 5. 04. 00. 04	Пластина	47
ПВС 5. 04. 00. 06	Шаблон	47
ПВС 5. 04. 00. 07	Пластина	48
ПВС 5. 04. 00. 08	Стойка	48
ПВС 5. 04. 00. 02	Лобикель	48
ПВС 5. 04. 00. 10	Ребро	48
ПВС 5. 04. 00. 11	Укосина	49
ПВС 5. 04. 00. 12	Укосина	49

Листы 1-10, 12-13, 15-16, 18-19, 21-22, 24-25, 27-28, 30-31, 33-34, 36-37, 39-40, 42-43, 45-46, 48-49

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВС 2.12.00.00СБ	Замерное устройство	50
	Сборочный чертеж	
ПВС 2.12.00.00	Замерное устройство	50
ПВС 2.12.00.01	Пластина	50
ПВС 2.12.02.01	Фланец	51
ПВС 2.12.02.00	Стойка	51
ПВС 2.12.02.00СБ	Стойка	51
	Сборочный чертеж	
ПВС 2.12.02.02	Труба	51
ПВС 2.12.03.00СБ	Объ	52
	Сборочный чертеж	
ПВС 2.12.03.00	Объ	52
ПВС 2.12.03.01	Труба	52
ПВС 2.12.03.02	Фланец	52
ПВС 2.12.01.00СБ	Хомут	53
	Сборочный чертеж	
ПВС 2.12.01.00	Хомут	53
ПВС 2.12.01.01	Скоба	53
ПВС 2.12.01.02	Кронштейн	53
ПВС 5.56.00.00СБ	Толрел Q=4тс.	54
	Сборочный чертеж	
ПВС 5.56.00.00	Толрел Q=4тс	54
ПВС 5.56.01.00СБ	Мучрта. Сборочный чертеж	54
ПВС 5.56.01.00	Мучрта	55
ПВС 5.56.02.00	Вилка	55
ПВС 5.56.02.02	Лист	55
ПВС 5.56.02.03	Шилька	55
ПВС 5.56.02.00СБ	Вилка	56
	Сборочный чертеж	
ПВС 5.56.02.01	Щека	56
ПВС 5.56.01.02	Втулка	56
СК5.0240.07.00.00СБ	Шарнир для подъема рупонов массой 45-65т краном.	57
	Сборочный чертеж	
СК5.0240.07.00.00	Шарнир для подъема рупонов массой 45-65т краном 2 листа	58
СК5.0240.07.01.00	Опора, 2 листа	58
СК5.0240.07.01.00СБ	Опора	59
	Сборочный чертеж	
СК5.0240.07.01.03	Ушка	60
СК5.0240.07.01.04	Кронштейн	60
СК5.0240.07.01.05	Ребро	60
СК5.0240.07.01.14	Кронштейн	60
СК5.0240.07.03.00СБ	Палец	61
	Сборочный чертеж	
СК5.0240.07.03.00	Палец	61
СК5.0240.07.01.13	Ребро	61
СК5.0240.07.02.00СБ	Опаносце	62
	Сборочный чертеж	
СК5.0240.07.02.00	Опаносце	62
СК5.0240.07.01.08	Фиксатор	62
СК5.0240.07.01.11	Сектор	62
СК5.0240.07.01.07	Стенка	63
СК5.0240.07.01.06	Ребро	63
ПВС 5.56.02.00СБ	Толрел Q=10тс	63
	Сборочный чертеж	
ПВС 5.56.00.00	Толрел Q=10тс	64
ПВС 5.56.01.00СБ	Мучрта	64
	Сборочный чертеж	
ПВС 5.56.01.00	Мучрта	64
ПВС 5.56.02.00	Вилка	64
ПВС 5.56.02.00СБ	Вилка	65
	Сборочный чертеж	
ПВС 5.56.01.02	Втулка	65

Продолжение

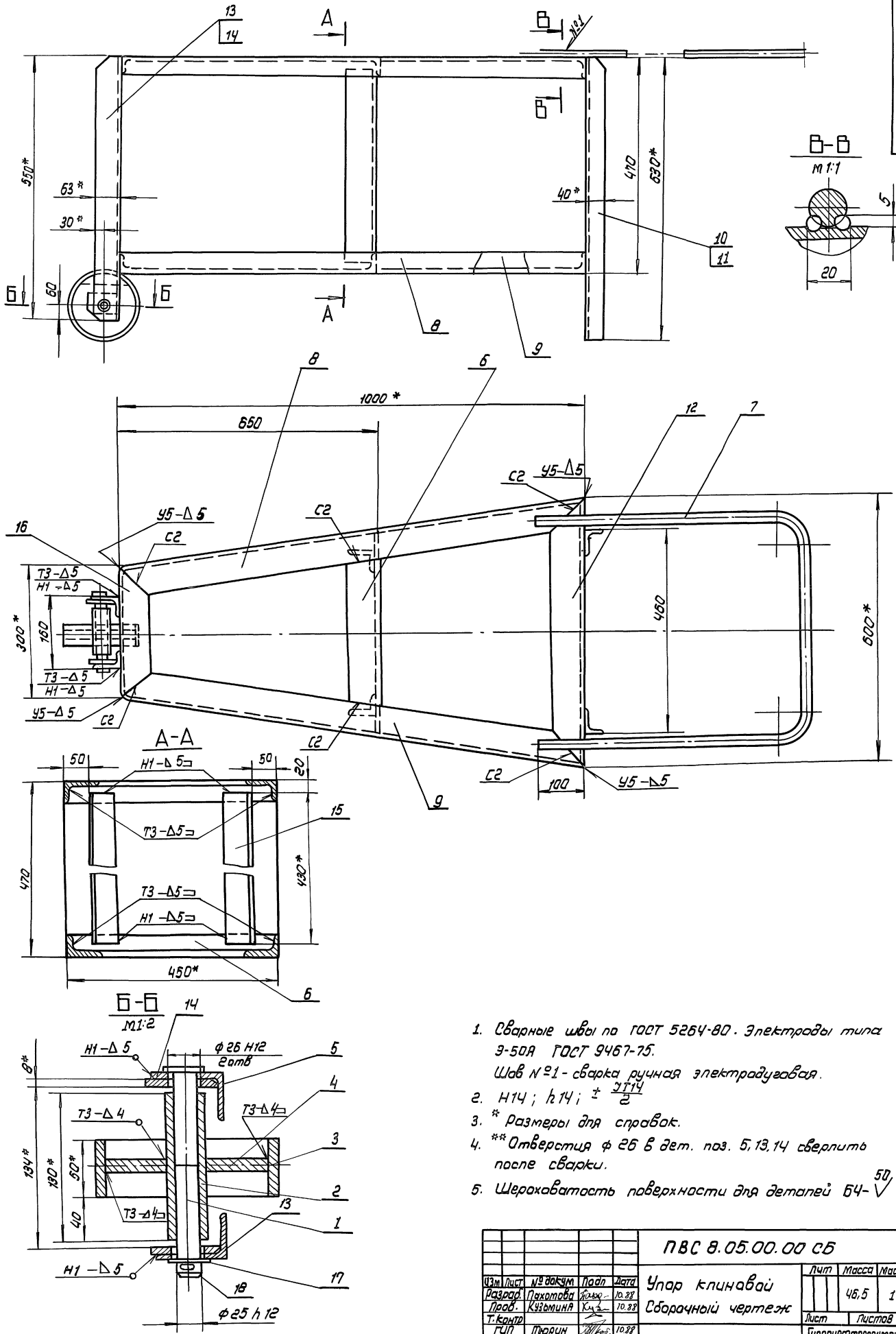
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВС 5.56.02.01	Щека	65
ПВС 5.56.02.02	Лист	65
С15-1364.01.00.00СБ	Стайка монтажная	66
	Сборочный чертеж	
С15-1364.01.00.00	Стайка монтажная	66
ПВС 5.56.02.03	Шилька	66
С15-1364.01.00.00	Стайка монтажная Лист 2	67
С15-1364.01.01.00	Стайка верхняя	67
С15-1364.01.01.00СБ	Стайка верхняя	67
	Сборочный чертеж	
С15-1364.01.02.00	Стайка нижняя	68
С15-1364.01.02.00СБ	Стайка верхняя	68
	Сборочный чертеж	
С15-1364.01.02.01	Ребро	68
С15-1364.01.01.04	Ребро	68
С15-1364.01.02.00СБ	Лестница	69
	Сборочный чертеж	
С15-1364.01.03.00	Лестница	69
С15-1364.01.01.02	Косынка	69
ПВС 31.02.00.00СБ	Скоба для развертывания рулона	70
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	70
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.02.00.01	Палец	70
ПВС 31.02.02.00СБ	Корпус	71
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.02.02.00	Корпус	71
ПВС 31.02.02.02	Щека	71
ПВС 31.02.01.00	Втулка	72
ПВС 31.02.01.00СБ	Втулка	72
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.02.01.01	Втулка	72
ПВС 31.02.01.02	Кольцо	72
ПВС 31.01.00.00СБ	Пилооблодение для раскатки рулона.	73
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.01.00.00	Пилооблодение для раскатки рулона.	74
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.01.00.02	Штырь	73
ПВС 31.01.01.00СБ	Крестьянина	74
	Сборочный чертеж	
ПВС 31.01.01.00	Крестьянина	74
ПВС 31.01.01.01	Косынка	74
ПВС 31.01.02.01	Щека	74
СК5.0240.37.00.00.00СБ	Леса набезные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж	75
СК5.0240.37.00.00.00	Леса набезные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. 4 листа	76
СК5.0240.37.01.01.00СБ	Крюк	77
	Сборочный чертеж	
СК5.0240.37.02.01.00СБ	Крюк	77
	Сборочный чертеж	
СК5.0240.37.02.00.05	Петля	77
СК5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	78
СК5.0240.37.03.00.00	Площадка	78
СК5.0240.37.01.01.00	Крюк	78
СК5.0240.37.02.01.00	Крюк	78
СК5.0240.37.02.00.00	Бокovina. Лист 5.	78
СК5.0240.37.01.00.00СБ	Лестница	79
	Сборочный чертеж	
СК5.0240.37.01.00.00	Лестница 4 листа	80

Обозначение	Наименование	Стр.
СК5.0240.07.02.00.00СБ	Бокovina Сборочный чертёж	81
СК5.0240.07.02.00.00	Бокovina. 4 листа	82
СК5.0240.07.03.00.00СБ	Плaстынкa Сборочный чертёж	83
СК5.0240.07.03.00.01	Крюк	83
СК5.0240.07.03.00.02	Пaлкa	83
СК5.0240.07.04.00.00	Пераживление тyакоe	84
СК5.0240.07.04.00.01	Пераживление жeсткoe	84
СК5.0240.07.04.00.00СБ	Пераживление тyакоe Сборочный чертёж	84
СК5.0240.07.04.00.01	Пeтля	84
СК5.0240.01.00.00СБ	Зaхват для пoдъeмa рyлонa мaссoй 45-65 т кpaнoм. Сборочный чертёж	85
СК5.0240.01.02.00СБ	Упop Сборочный чертёж	85
СК5.0240.01.00.00	Зaхват для пoдъeмa рyлонa мaссoй 45-65 т кpaнoм	86
СК5.0240.01.01.00	Кopпyc. 2 листa	86
СК5.0240.01.02.00	Упop	86
СК5.0240.01.00.01	винт	87
СК5.0240.01.00.03	Кольцo зaпopнoe	87
СК5.0240.01.00.02	Пoдпaтник	87
СК5.0240.01.01.00СБ	Кopпyc Сборочный чертёж	88
СК5.0240.01.01.03	Гoйкa	89
СК5.0240.01.01.11	Флaнeц	89
СК5.0240.01.01.09	Рeбpo	89
СК5.0240.01.01.12	Рeбpo	89
СК5.0240.01.01.05	Нaклaдкa	90
СК5.0240.01.01.01	Плaстинa	90
СК5.0240.01.01.06	Стeнкa	91
СК5.0240.01.01.01	Щeлкa	91
ПВС3.02.00.00СБ	Скoбa для рaзбepтывaния рулонa. Сборочный чертёж	92
ПВС3.02.00.00	Скoбa для рaзбepтывaния рулонa	92
ПВС3.02.00.01	Пoлeц	92
ПВС3.02.01.00СБ	Втyчкa Сборочный чертёж	93
ПВС3.02.01.01	Втyчкa	93
ПВС3.02.01.00	Втyчкa	93
ПВС3.02.01.02	Кoльцo	93
ПВС3.02.02.00СБ	Кopпyc Сборочный чертёж	94
ПВС3.02.02.02	Щeлкa	94
ПВС3.02.02.00	Кopпyc	94
СК5.0240.06.00.00СБ	Шapиp для пoдъeмa рyлонa мaссoй до 45 т кpaнoм Сборочный чертёж	95
СК5.0240.06.00.00	Шapиp для пoдъeмa рyлонa мaссoй до 45 т кpaнoм	96
СК5.0240.06.00.03	Стpeлкa	96
СК5.0240.06.00.02	Плaстинa	96
СК5.0240.06.00.01	Сeктop	96
СК5.0240.06.01.00СБ	Опopa Сборочный чертёж	97
СК5.0240.06.01.00	Опopa	98
СК5.0240.06.01.01	Стeнкa	98
СК5.0240.06.01.05	Втyчкa	98
СК5.0240.06.01.06	Скoбa	98
СК5.0240.06.01.04	Нaклaдкa	99

Обозначение	Наименование	Стр.
СК5.0240.06.02.00	Оснoвaние	99
СК5.0240.06.01.02	Рeбpo	99
СК5.0240.01.03	Плaстинa	99
СК5.0240.06.02.00СБ	Оснoвaние Сборочный чертёж	100
СК5.0240.09.00.00СБ	Зaхват для пoдъeмa рyлонa мaссoй до 45 т кpaнoм Сборочный чертёж	101
СК5.0240.09.00.00	Зaхват для пoдъeмa рyлонa мaссoй до 45 т кpaнoм	101
СК5.0240.09.01.01	Пoдпaтник	101
СК5.0240.09.01.02	винт	101
СК5.0240.09.00.03	Кольцo зaпopнoe	101
СК5.0240.09.01.00СБ	Кopпyc Сборочный чертёж	102
СК5.0240.09.01.00	Кopпyc 2 листa	103
СК5.0240.09.02.00	Упop	103
СК5.0240.09.01.03	Гoйкa	103
СК5.0240.09.01.01	Плaстинa	104
СК5.0240.09.01.05	Нaклaдкa	104
СК5.0240.09.01.06	Стeнкa	104
СК5.0240.09.01.09	Рeбpo	104
СК5.0240.09.01.01	Щeлкa	105
СК5.0240.09.02.00СБ	Упop Сборочный чертёж	105
СК5.0240.09.01.10	Рeбpo	106
СК5.0240.09.01.13	Рeбpo	106
СК5.0240.09.01.12	Флaнeц	106
С15-1307.02.00.00	Лoбoтeль	106
С15-1307.02.00.00СБ	Лoбoтeль Сборочный чертёж	107

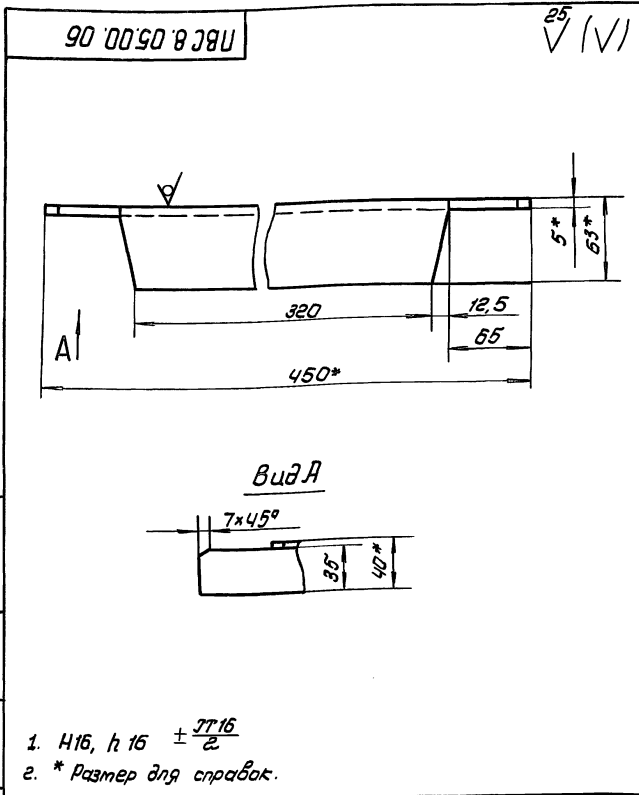
Сводная ведомость приспособлений

Обозначение	Наименование	масса, кг	Емкость, куб. м		
			300	2000	3000
ПВС.8.05.00.00	Упор клиновой	48,5	+	+	+
ПВС.8.04.00.00	Кранштейн для расчалок	12,8	+	+	+
ПВС.12.02.00.00	Поддон	580,0	+	+	+
ПВС.12.01.00.00	Отвес	4,0	+	+	+
ПВС.32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	440,0	-	+	+
ПВС.31.06.00.00	Колы для демонтажа монтажной стойки	112,0	-	+	+
ПВС.7.36.00.00	Опора передвижная роликовая	1400,0	+	+	+
С15-1307.01.00.00	Приспособление для прижима стенки к щиту	15,5	+	+	+
ПВС.5.50.00.00	Ролик поддерживающий	47,0	-	+	+
СКС.0240.16.00.00	Стойка монтажная	1927,0	-	+	+
ПВС.4.05.00.00	Стяжное приспособление	7,6	+	+	+
ПВС.5.07.00.00	Ролик отбойной	11,04	-	+	+
ПВС.6.07.00.00-01	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	2242,0	-	+	+
- 03					
ПВС.10.04.00.00	Строп 3х ветвевой	68,7	+	+	+
ПВС.6.04.00.00	Приспособление для формообразования	334,0	-	+	+
ПВС.2.12.00.00	Затерное устройство	5,0	+	+	+
ПВС.5.56.00.00	Талреп Q=4 тс	6,9	+	+	+
С15-1364.01.00.00	Стойка монтажная	590,0	+	-	-
ПВС.31.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	9,4	+	-	-
ПВС.31.01.00.00	Устройство для раскатки рулона	170,0	+	-	-
СКС.0240.37.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	751,0	-	+	+
- 03					
СКС.0240.07.00.00	Щернир для подъема рулонов массой 45-65 т краном	2085,0	-	-	+
ТПВС.556.00.00	Талреп Q=10 тс	6,9	-	-	+
СКС.0240.01.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45-65 т краном	225,0	-	-	+
ПВС.3.02.00.00	Скоба для развертывания рулонов	13,0	-	+	+
СКС.0240.06.00.00	Щернир для подъема рулонов массой до 45 т краном	1102	-	+	-
СКС.0240.08.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45 т краном	197	-	+	-
С.15-1307.02.00.00	Лобикель	6,0	+	+	+



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
- Н14; н14; ± 0,1/0,2
- * Размеры для справок.
- ** Отверстия φ 26 в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей 54-√

ПВС.В.05.00.00 СБ			
Узм. Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.	Пахоткина	Ильин	10.88
Проб.	Козымина	Козы	10.88
Т.Контр.			
Г.Ш	Павлов	Ильин	10.88
Н.Контр.	Павлова	Ильин	10.88
Э.Ш	Козымова	Ильин	10.88
Упор клинавый			
Лист	Масса	Масштаб	
	46,5	1:5	
Лист		Листов 1	
Типоангестепецкитян г. Москва			

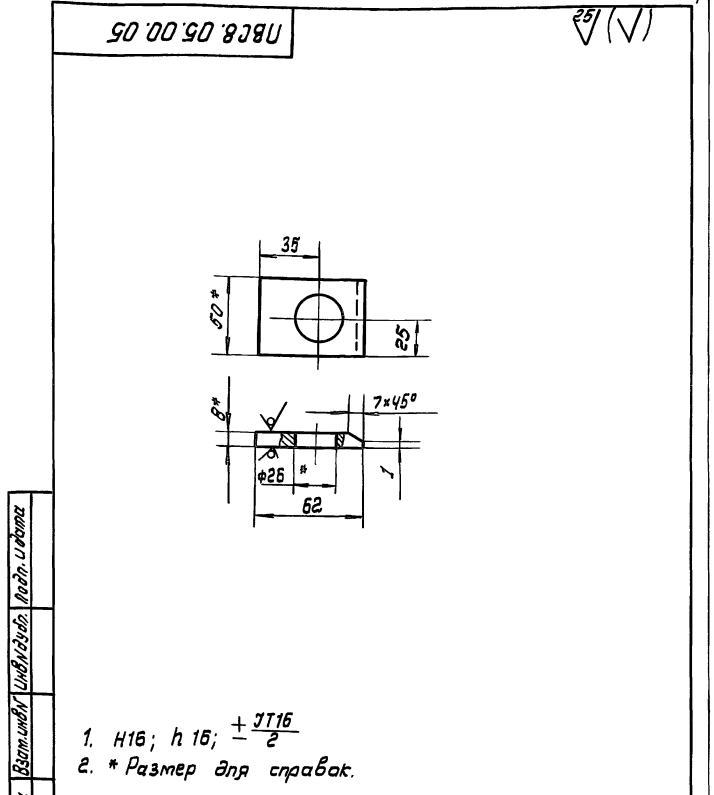


вид А

1. Н16, h 16 ± $\frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВСВ. 05.00.06				Лист	Масса	Масштаб
Перекладина				1	1.5	1:2.5
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Пахомова	Лиско	10.22			
Проб.	Кузнецова	Кузнецов	10.22			
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	10.22			
Н.контр.	Панова	Панова	10.22			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	10.22			
Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86				Испровертепецмонтаж		
Уголок 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73				г. Москва		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
64	15	ПВСВ. 05.00.12	Уголок	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86	
				Уголок 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73	
				L = 430 мм	
А4	16	ПВСВ. 05.00.13	Уголок	Уголок	
				Стандартные изделия	
				Шайба 25.11.013	
				ГОСТ 11371-76	1
				Шплицт 5x50.002	
				ГОСТ 397-79	1
ПВСВ. 05.00.00					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист 2



1. Н16; h 16; ± $\frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

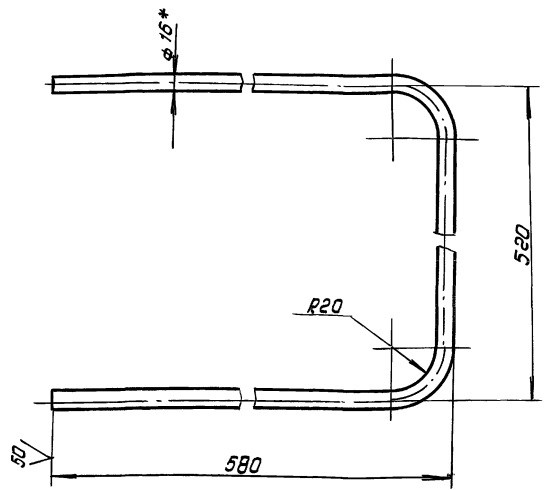
ПВСВ. 05.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Накладка				1	0.16	1:2
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Пахомова	Лиско	10.22			
Проб.	Кузнецова	Кузнецов	10.22			
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	10.22			
Н.контр.	Панова	Панова	10.22			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	10.22			
Полоса 6-8-50 ГОСТ 103-76				Испровертепецмонтаж		
8Ст3сп5 ГОСТ 535-79				г. Москва		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация					
А4		ПВСВ. 05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	ПВСВ. 05.00.01	Ось		1
Б4	2	ПВСВ. 05.00.02	Ступица	Труба 25x3.2	
				ГОСТ 3262-75	
				L = 130 мм	1 0.38 кг
Б4	3	ПВСВ. 05.00.03	Обод	Труба 159x8 ГОСТ 8732-78	
				610 ГОСТ 8731-74	
				L = 50 мм	1 1.5 кг
А4	4	ПВСВ. 05.00.04	Диаметраета		1
А4	5	ПВСВ. 05.00.05	Накладка		2
А4	6	ПВСВ. 05.00.06	Перекладина		2
А4	7	ПВСВ. 05.00.07	Ручка		1
А4	8	ПВСВ. 05.00.08	Узелок		2
А4	9	ПВСВ. 05.00.08-01	Узелок		2
А4	10	ПВСВ. 05.00.09	Узелок		2
А4	11	ПВСВ. 05.00.09-01	Узелок		2
А4	12	ПВСВ. 05.00.10	Узелок		2
А4	13	ПВСВ. 05.00.11	Узелок		2
А4	14	ПВСВ. 05.00.11-01	Узелок		2
ПВСВ. 05.00.00					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист 1
Разраб.	Пахомова	Лиско	10.22		
Проб.	Кузнецова	Кузнецов	10.22		
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	10.22		
Н.контр.	Панова	Панова	10.22		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	10.22		
Угол клинковой				Испровертепецмонтаж	
				г. Москва	

Типовой проект 903-9-20 см. 88
 Архивом 7.1

20 00 50 8 78U

✓(✓)



1. Длина заготовки 1600 мм.
2. $H16; h16, \pm \frac{0.16}{2}$
3. * Размер для справок.

ПВС. 8. 05. 00. 07

ручка

Лит.	Масса	Масштаб
	2.5	1:4
Лист Листов 1		
Литрнеттеслещмантин г. Москва		

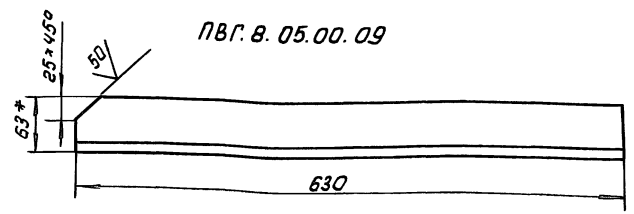
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лихоманова	Л.И.		10.88
Проб.	Кузнецова	К.И.		10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Утв.	Кузнецова			10.88

Круг В-16 ГОСТ 2590-71
 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79

60 00 50 8 78U

✓(✓)

ПВС. 8. 05. 00. 09



ПВС. 8. 05. 00. 09-01 - зеркальное отражение
 остальное см. ПВС. 8. 05. 00. 09

1. $H16; h16, \pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВС. 8. 05. 00. 09

Угонек

Лит.	Масса	Масштаб
	2.46	1:4
Лист Листов 1		
Литрнеттеслещмантин г. Москва		

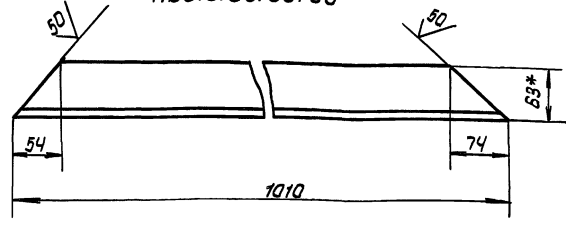
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лихоманова	Л.И.		10.88
Проб.	Кузнецова	К.И.		10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Утв.	Кузнецова			10.88

Угонек 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86
 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

80 00 50 8 78U

✓(✓)

ПВС. 8. 05. 00. 08



ПВС. 8. 05. 00. 08-01 - зеркальное отражение
 остальное см. ПВС. 8. 05. 00. 08

1. $H16; h16, \pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок

ПВС. 8. 05. 00. 08

Угонек

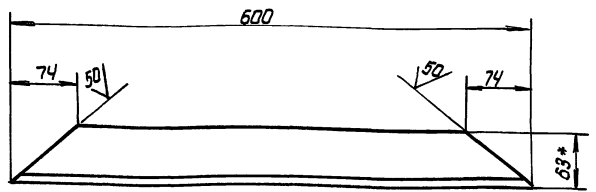
Лит.	Масса	Масштаб
	3.95	1:4
Лист Листов 1		
Литрнеттеслещмантин г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лихоманова	Л.И.		10.88
Проб.	Кузнецова	К.И.		10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Утв.	Кузнецова			10.88

Угонек 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86
 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

01 00 50 8 78U

✓(✓)



1. $H16; h16, \pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок

ПВС. 8. 05. 00. 10

Угонек

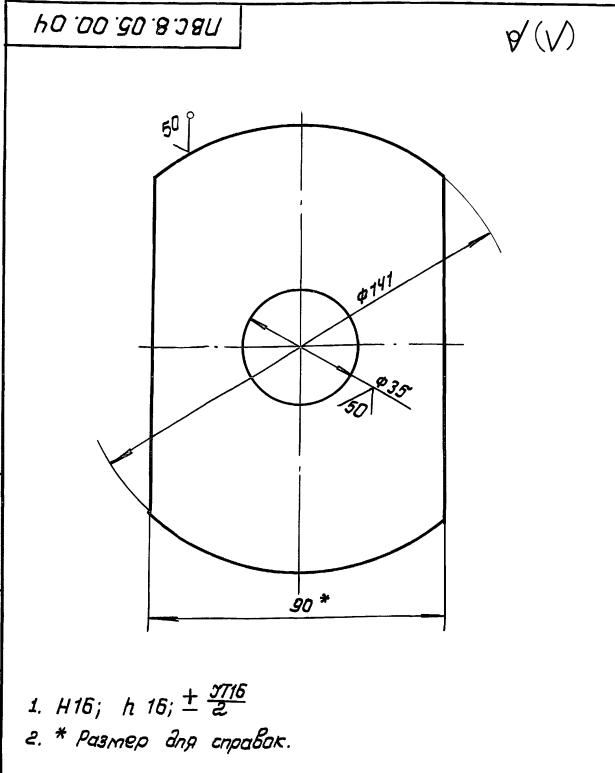
Лит.	Масса	Масштаб
	2.35	1:4
Лист Листов 1		
Литрнеттеслещмантин г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лихоманова	Л.И.		10.88
Проб.	Кузнецова	К.И.		10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Утв.	Кузнецова			10.88

Угонек 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86
 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

Таблицы листов 903-9-20см 88 Алюмин 7.1

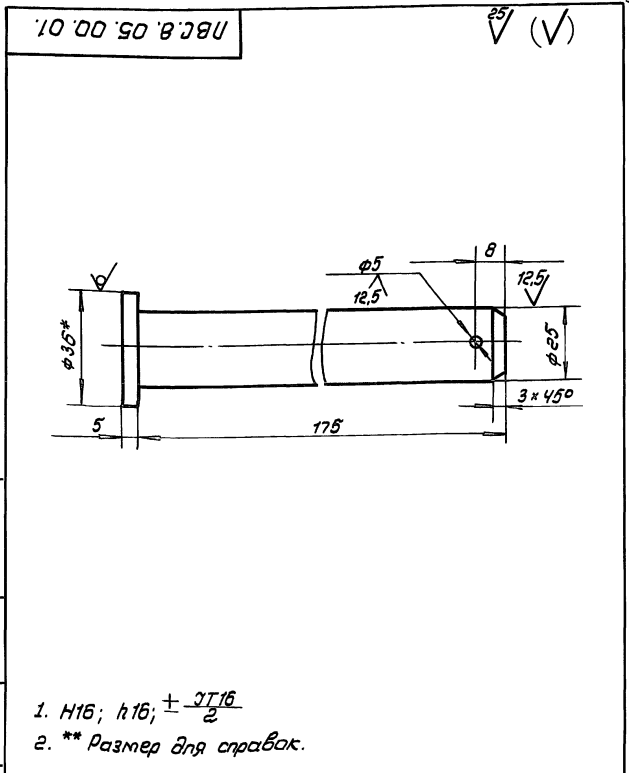
Имя, фамилия, Подп. и дата



1. Н16; h 16; $\pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок.

				НВС.8.05.00.04		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Лихоманова	Козьмина	Козьмина	10.88	0,65	1:1
Проб.	Козьмина	Козьмина	Козьмина	10.88	Лист Листов 1	
Г. контр.	Тюрин	Панова	Козьмина	10.88	Илпронфтспецмонтаж г. Москва	
Н. контр.	Панова	Козьмина	Козьмина	10.88	Б-8х90 ГОСТ 103-76	
Чтв.	Козьмина	Козьмина	Козьмина	10.88	Полоса ВСТ3 сп5 ГОСТ 535-79	

25 (✓)

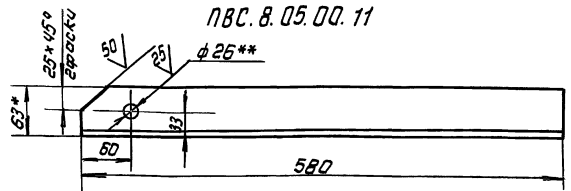


1. Н16; h 16; $\pm \frac{0.16}{2}$
2. ** Размер для справок.

				НВС.8.05.00.01.		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Лихоманова	Козьмина	Козьмина	10.88	0,7	1:1
Проб.	Козьмина	Козьмина	Козьмина	10.88	Лист Листов 1	
Г. контр.	Тюрин	Панова	Козьмина	10.88	Илпронфтспецмонтаж г. Москва	
Н. контр.	Панова	Козьмина	Козьмина	10.88	Круг В36 ГОСТ 2590-71	
Чтв.	Козьмина	Козьмина	Козьмина	10.88	ВСТ3 сп5 ГОСТ 535-79	

НВС.8.05.00.11

(✓) (✓)



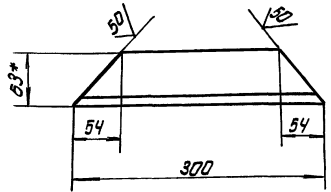
НВС.8.05.00.11-01- зеркальная отражение
остальное ст. НВС.8.05.00.11.

1. Н16; h 16; $\pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок
3. ** Отверстия $\phi 26$. сверлить после сварки с деталью Б.

				НВС.8.05.00.11.		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Лихоманова	Козьмина	Козьмина	10.88	2,27	1:4
Проб.	Козьмина	Козьмина	Козьмина	10.88	Лист Листов 1	
Г. контр.	Тюрин	Панова	Козьмина	10.88	Илпронфтспецмонтаж г. Москва	
Н. контр.	Панова	Козьмина	Козьмина	10.88	Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-86	
Чтв.	Козьмина	Козьмина	Козьмина	10.88	Уголок В91ГС-15 ГОСТ 19281-73	

НВС.8.05.00.13

(✓) (✓)



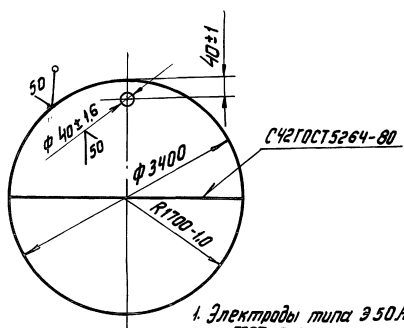
1. Н16; h 16; $\pm \frac{0.16}{2}$
2. * Размер для справок.

				НВС.8.05.00.13.		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Лихоманова	Козьмина	Козьмина	10.88	1,17	1:4
Проб.	Козьмина	Козьмина	Козьмина	10.88	Лист Листов	
Г. контр.	Тюрин	Панова	Козьмина	10.88	Илпронфтспецмонтаж г. Москва	
Н. контр.	Панова	Козьмина	Козьмина	10.88	Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-86	
Чтв.	Козьмина	Козьмина	Козьмина	10.88	Уголок В91ГС-15 ГОСТ 19281-73	

Тулбовский проект 903-9-20 стр. 88 Архивом 7.1

ЛВС 12.02.00.00

✓(✓)



1. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
- 2 * Размер для справок.

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
<u>Детали</u>			
А4	1	Поддон	
		Лист Б-8 ГОСТ 19903-74	
		Лист В-73 сн 5 ГОСТ 14637-79	
		1700 x 3400	2 295 кг

ЛВС 12.02.00.00

Поддон

Лист	Масса	Листов
5800	1:20	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ в проекте	Лист	Дата
Резерв	Листов	Листов	Листов	10.88
Лист	Листов	Листов	Листов	10.88
Л. контр.	Листов	Листов	Листов	10.88
Н. контр.	Листов	Листов	Листов	10.88
Э. таб.	Листов	Листов	Листов	10.88

ЛВС 8.04.00.00

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
<u>Документация</u>			
А4		Сборочный чертеж	ЛВС 8.04.00.00СБ
<u>Детали</u>			
А4	1	Пластина	ЛВС 8.04.00.01
		Пара	
		Узелок	Б-63-40x1 ГОСТ 8510-86 ГОСТ 51031 ГОСТ 535-79
Б4	2	L=50 мм	ЛВС 8.04.00.02
Б4	3	L=250 мм	ЛВС 8.04.00.03
<u>Стандартные изделия</u>			
		Скоба СР-25ХП	
		ОСТ 5.2312-79	2

ЛВС 8.04.00.00

Кронштейн для расчалок

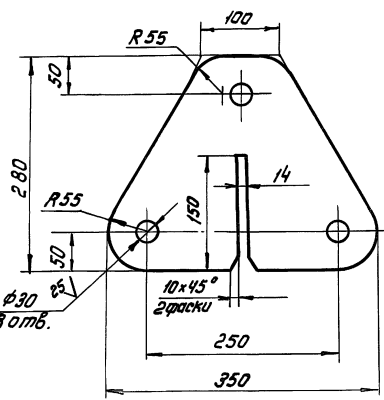
Лист	Масса	Листов
12,8	1:4	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ в проекте	Лист	Дата
Резерв	Листов	Листов	Листов	10.88
Лист	Листов	Листов	Листов	10.88
Л. контр.	Листов	Листов	Листов	10.88
Н. контр.	Листов	Листов	Листов	10.88
Э. таб.	Листов	Листов	Листов	10.88

ЛВС 8.04.00.01

ЛВС 8.04.00.01

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$

ЛВС 8.04.00.01

Пластина

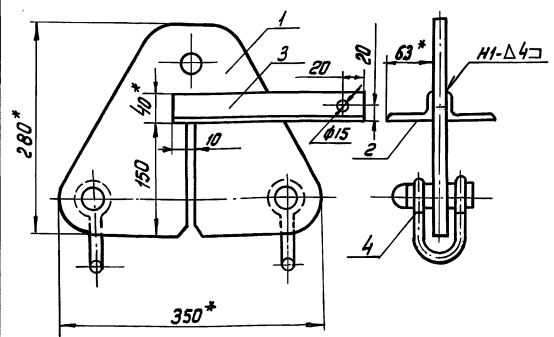
Лист	Масса	Листов
9,5	1:4	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ в проекте	Лист	Дата
Резерв	Листов	Листов	Листов	10.88
Лист	Листов	Листов	Листов	10.88
Л. контр.	Листов	Листов	Листов	10.88
Н. контр.	Листов	Листов	Листов	10.88
Э. таб.	Листов	Листов	Листов	10.88

Лист Б-18 ГОСТ 19903-74
ОБ12С-15 ГОСТ 19282-73

ЛВС 8.04.00.00СБ

ЛВС 8.04.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
- Н16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$
- * Размер для справок.

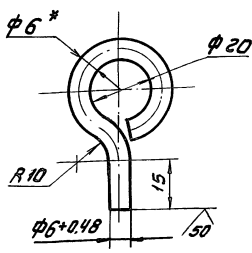
ЛВС 8.04.00.00СБ

Кронштейн для расчалок
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
12,8	1:4	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ в проекте	Лист	Дата
Резерв	Листов	Листов	Листов	10.88
Лист	Листов	Листов	Листов	10.88
Л. контр.	Листов	Листов	Листов	10.88
Н. контр.	Листов	Листов	Листов	10.88
Э. таб.	Листов	Листов	Листов	10.88

ЛВС 12.01.00.01



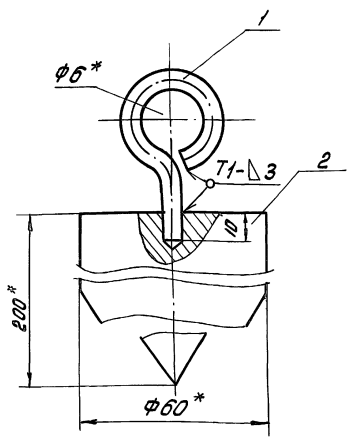
1. Длина заготовки 115 ± 0.1 мм
2. Н 16, h 16, ± 0.16
- 3 * Размер для справок.

ЛВС 12.01.00.01

Серьга

Лит.	Масштаб	Уменьш.
	0,03	1:1
Лит.	Листов	1
Лит. Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж		
г. Москва		
Изм	Лист	№ докум.
Разраб.	Лексикова	10.88
Проб.	Козыкина	10.88
Инж.	Козыкина	10.88
Г.И.П.	Тюрин	10.88
Н.Контр.	Ленцова	10.88
Ч.тб.	Козыцева	10.88

ЛВС 12.01.00.00СБ



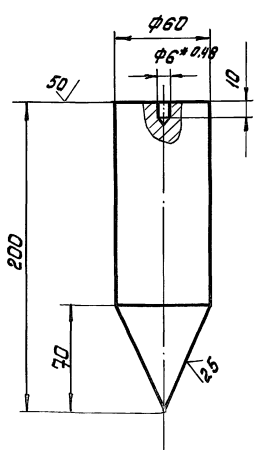
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-15
2. Н 16, h 16, ± 0.16
- 3 * Размеры для справок.

ЛВС 12.01.00.00СБ

Отвес

Лит.	Масштаб	Уменьш.
	4,0	1:1
Лит.	Листов	1
Лит. Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж		
г. Москва		
Изм	Лист	№ докум.
Разраб.	Лексикова	10.88
Проб.	Козыкина	10.88
Инж.	Козыкина	10.88
Г.И.П.	Тюрин	10.88
Н.Контр.	Ленцова	10.88
Ч.тб.	Козыцева	10.88

ЛВС 12.01.00.02



1. Длина заготовки 200 ± 1.5 мм
2. Н 16, h 16, ± 0.16

ЛВС 12.01.00.02

Груз

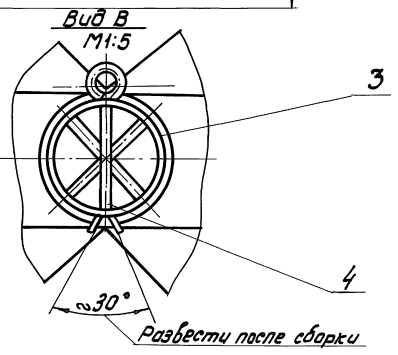
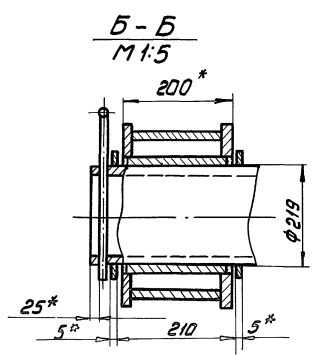
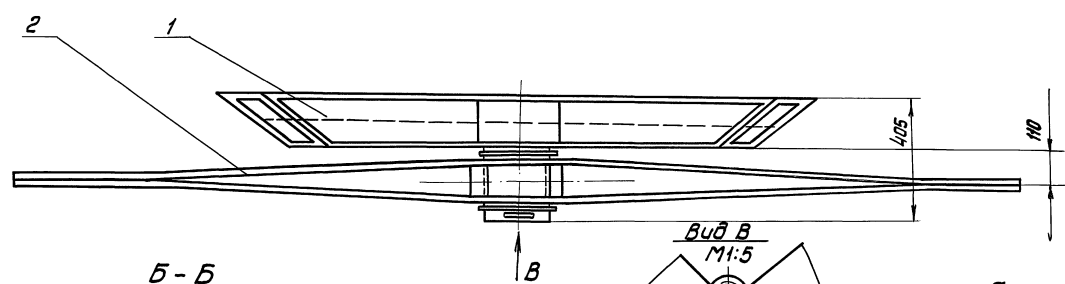
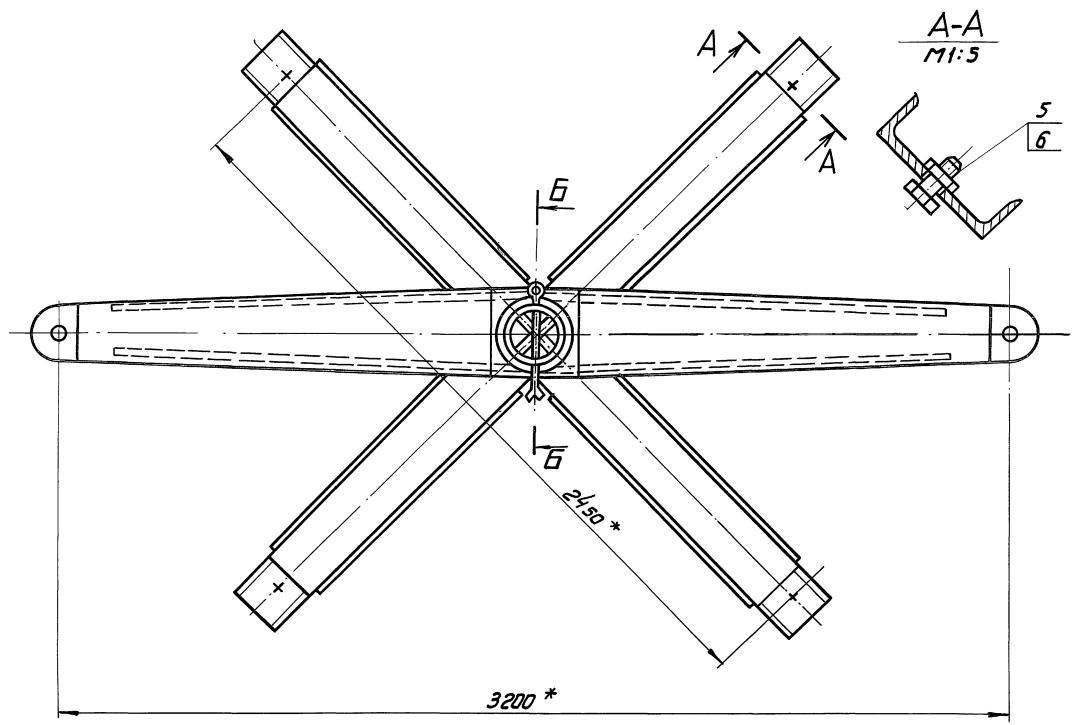
Лит.	Масштаб	Уменьш.
	3,9	1:2
Лит.	Листов	1
Лит. Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж		
г. Москва		
Изм	Лист	№ докум.
Разраб.	Лексикова	10.88
Проб.	Козыкина	10.88
Инж.	Козыкина	10.88
Г.И.П.	Тюрин	10.88
Н.Контр.	Ленцова	10.88
Ч.тб.	Козыцева	10.88

№ докум.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			ЛВС 12.01.00.00	Сборочный чертеж	
				Детали	
А4	1		ЛВС 12.01.00.01	Серьга	1
А4	2		ЛВС 12.01.00.02	Груз	1

ЛВС 12.01.00.00

Отвес

Лит.	Масштаб	Уменьш.
Лит.	Листов	Листов
Лит. Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж		
г. Москва		
Изм	Лист	№ докум.
Разраб.	Лексикова	10.88
Проб.	Козыкина	10.88
Инж.	Козыкина	10.88
Г.И.П.	Тюрин	10.88
Н.Контр.	Ленцова	10.88
Ч.тб.	Козыцева	10.88



1. Н16; н16; ± 7Т16
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-50
3. * Размеры для справок.

ЛВС 32. 01. 00. 00 СБ

ЛВС 32. 01. 00. 00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата			
	Лазарев	Мухоморов	10.38		440,0	1:10
	Лазарев	Кичинец	10.38			
Г. Контр.				Листов	Листов	1
Г. Инж.	Таршин		10.38	Гидрометаллмонтаж		
И. Контр.	Лазарев		10.38	г. Москва		
Ч. Тр.	Кичинец		10.38	23992-07 13		

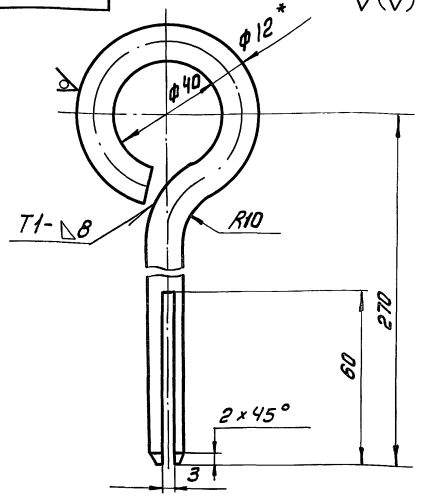
Типовой проект 903-9-20см88 Янвварь 71

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Мол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
A3		ПВС 32.01.02.00.05			Сборочный чертеж		
					<u>Детали</u>		
A4	1	ПВС 32.01.02.01			Ступица	1	
A3	2	ПВС 32.01.02.02			Ребра	2	
A3	3	ПВС 32.01.02.03			Накладка	2	
					ПВС 32.01.02.00		
					щека тяговая	Лист	Лист
						Масса	Усилов
						1	
					Исправлено по чертежам г. Москва		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

20 00 10 22 38U

25 ✓(✓)



1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. Н16 ± 0,16
- 3 * Размер для справок
4. Развернутая длина заготовки L = 440 ± 3,0 мм

ПВС 32.01.00.02

Штырь

Лист	Масса	Усилов
0,37	1:1	

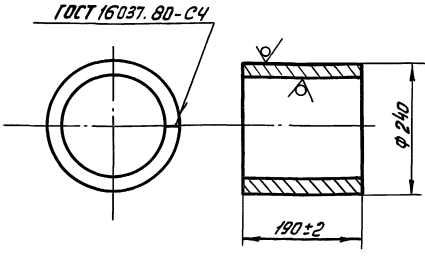
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Леканова	Алек	10.88	
Проб.	Кудряшова	Куд	10.88	
Г.И.П.	Тюшин	Тюш	10.88	
И.Контр.	Панова	Пан	10.88	
Итв.	Кудряшова	Куд	10.88	

Круг В-12 ГОСТ 2550-71
Круг ВГЭС-15 ГОСТ 19281-73

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

10 20 10 22 38U

50 ✓(✓)



Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75

ПВС 32.01.02.01

Ступица

Лист	Масса	Усилов
10,0	1:5	

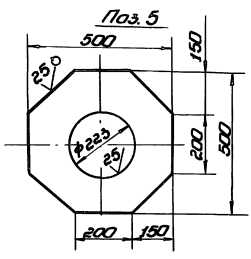
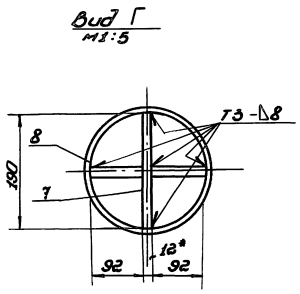
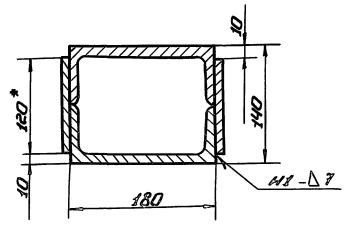
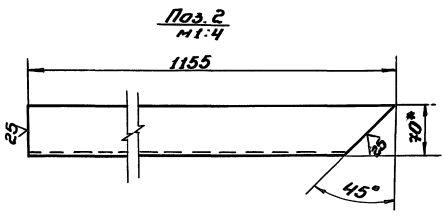
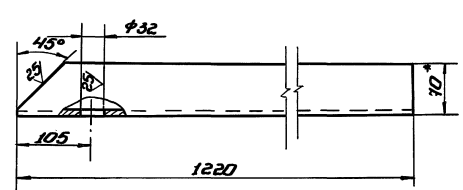
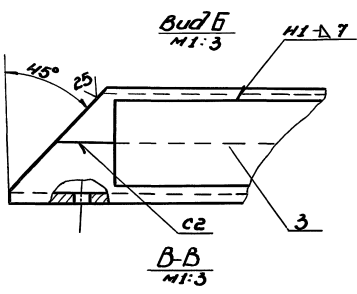
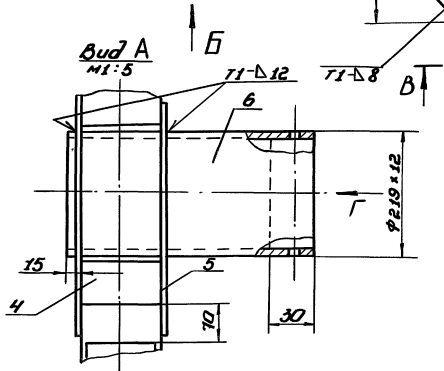
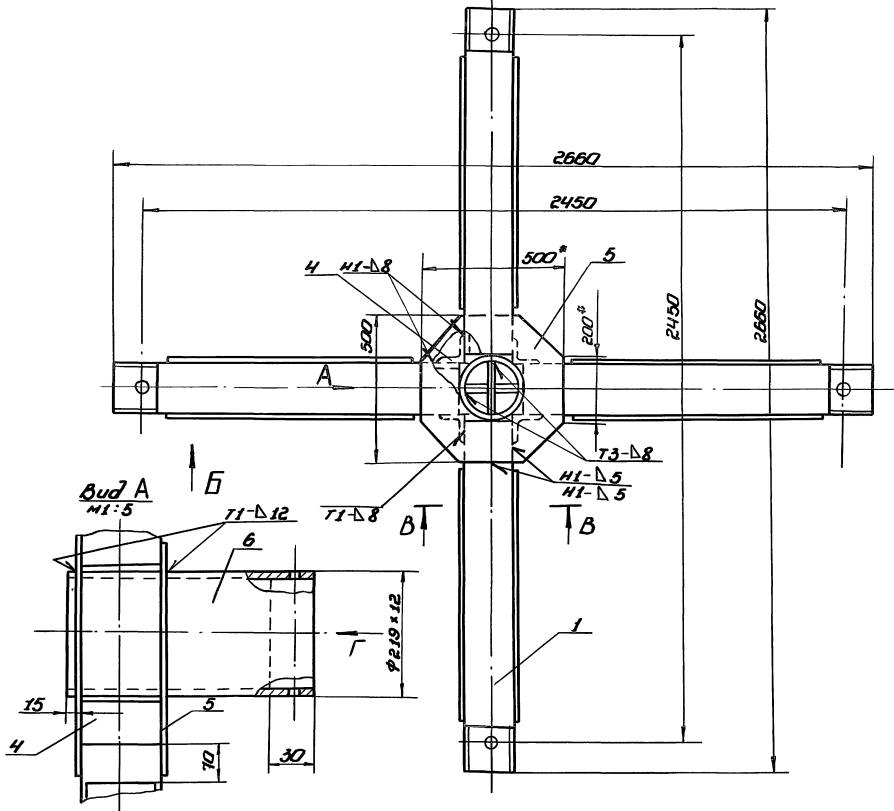
Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Леканова	Алек	10.88	
Проб.	Кудряшова	Куд	10.88	
Г.И.П.	Тюшин	Тюш	10.88	
И.Контр.	Панова	Пан	10.88	
Итв.	Кудряшова	Куд	10.88	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Мол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
A2		ПВС 32.01.00.00.05			Сборочный чертеж		
					<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ПВС 32.01.01.01			Крестовина	1	
A4	2	ПВС 32.01.02.00			Щека тяговая	1	
					<u>Детали</u>		
Б4	3	ПВС 32.01.00.01			Нольца проставочные		
					Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73		
A4	4	ПВС 32.01.00.02			Штырь	2	0,8 кг
					<u>Стандартные изделия</u>		
	5				Болт М30х70.8В.35Х ГОСТ 7798-70	4	
	6				Гайка М30.10.35Х ГОСТ 5915-70	4	
					ПВС 32.01.00.00		
					Устройство для раскатки рулонов	Лист	Лист
						Масса	Усилов
						1	
					Исправлено по чертежам г. Москва		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



Поз. 1
М1:4

Поз. 2
М1:4

Вид Г
М1:5

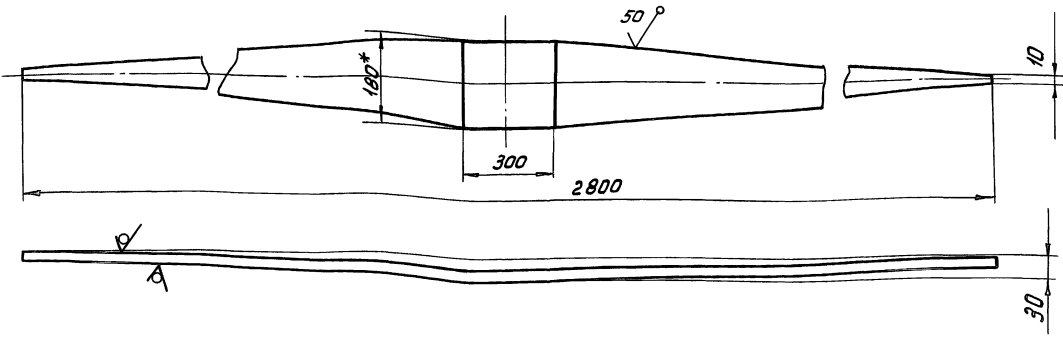
Поз. 5

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
3. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. 64 R_a .
4. * Размеры для справок.

ПВС 32.01.01.00СБ						Лист	Масштаб
Крестовина						295	1:10
сборочный чертеж						Лист	Листов
						Гипроинформация	Москва
						г. Москва	

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Листы
Разработ.	М.С.С.	10.88			10.88
Проект.	М.С.С.	10.88			10.88
Утвержд.	М.С.С.	10.88			10.88
Исполн.	М.С.С.	10.88			10.88
Провер.	М.С.С.	10.88			10.88

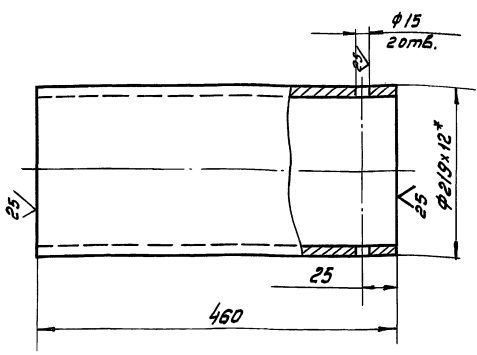
20 20 10 22 38U



1. H16; h16, ± $\frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

				ПВС 32.01.02.02			
Имя	Имя	Имя	Имя	Ребро	20,0	1:10	Лист 1
Разраб.	Уточ.	Проф.	Контр.				
Г.И.П.	Тюрин	И.И.И.	И.И.И.	Листов 1		ГипроНестепец	
И.Контр.	Панова	И.И.И.	И.И.И.	г. Москва			
Утв.	Кузнецов	И.И.И.	И.И.И.				

90 10 01 06 ПВС 32.01.01.06



1. H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

ПВС 32.01.01.06

				Ось			
Имя	Имя	Имя	Имя	Ось	28,0	1:4	Лист 1
Разраб.	Уточ.	Проф.	Контр.				
Г.И.П.	Тюрин	И.И.И.	И.И.И.	Листов 1		ГипроНестепец	
И.Контр.	Панова	И.И.И.	И.И.И.	г. Москва			
Утв.	Кузнецов	И.И.И.	И.И.И.				

Труба 219x12 ТУМ-3-500-76
ГОСТ 15150-76

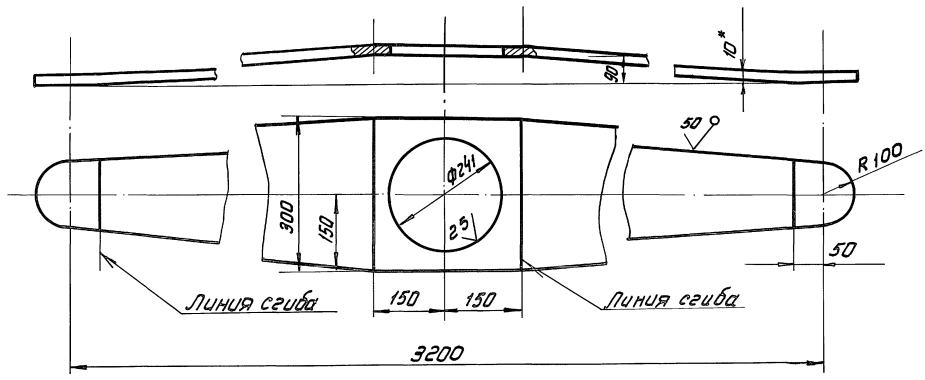
Контр.	Имя	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		ПВС 32.01.01.00.05	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			Балка		
			Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 15150-76		
Б4	1	ПВС 32.01.01.01	L = 1220 мм	4	20 кг
Б4	2	ПВС 32.01.01.02	L = 1155 мм	4	19 кг
Б4	3	ПВС 32.01.01.03	Накладка		
			Панель 5-8x120 ГОСТ 103-76 ГОСТ 15150-76		
			L = 1000 мм	8	8,5 кг
Б4	4	ПВС 32.01.01.04	Усиленный уголок		
			Уголок 5-90x90 ГОСТ 8509-86 ГОСТ 15150-76		
			L = 180 мм	4	0,2 кг
Б4	5	ПВС 32.01.01.05	Накладка		
			Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 15150-76		
			500x500	2	16 кг
A4	6	ПВС 32.01.01.06	Ось		
			Вставка		
			Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 15150-76		
Б4	7	ПВС 32.01.01.07	190x370	1	4 кг
Б4	8	ПВС 32.01.01.08	92x370	2	2,1 кг

ПВС 32.01.01.00

				Крестовина			
Имя	Имя	Имя	Имя	Крестовина	28,0	1:4	Лист 1
Разраб.	Уточ.	Проф.	Контр.				
Г.И.П.	Тюрин	И.И.И.	И.И.И.	Листов 1		ГипроНестепец	
И.Контр.	Панова	И.И.И.	И.И.И.	г. Москва			
Утв.	Кузнецов	И.И.И.	И.И.И.				

Титановый проект 903-9-20 сч. 88 Яльбом 7.1
 2016 г. № 01. 02. 03 в дата 12.08.16 (12.08.16) (12.08.16) (12.08.16)

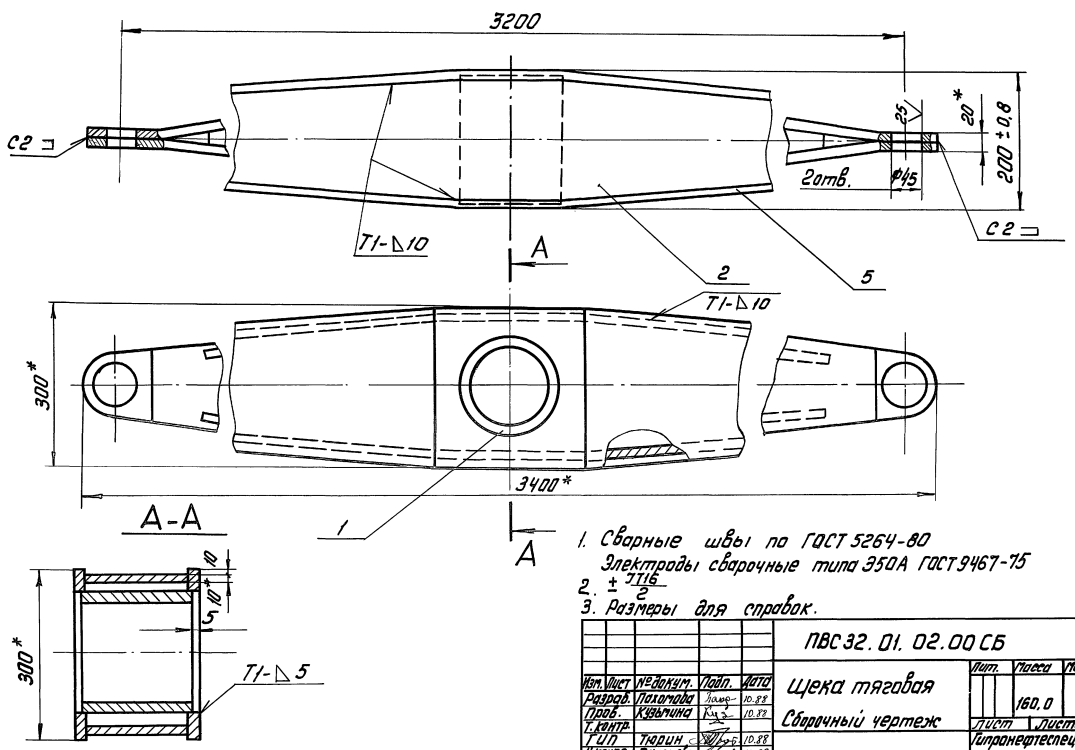
ПВС 32.01.02.03



1. H16, h16, ± $\frac{J16}{2}$
- 2* Размеры для справок

				ПВС 32.01.02.03			Лист	Итого	Масштаб
				Накладка			45.0	1:5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Дата	Лист	Итого	Масштаб
		Разраб.	Полужина	10.88					
		Проб.	Козыкина	10.88					
		Т. контр.							
		И. контр.	Таран	10.88					
		Утв.	Полужина	10.88					
			Козыкина	10.88					

ПВС 32.01.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75
2. ± $\frac{J16}{2}$
3. Размеры для справок.

				ПВС 32.01.02.00СБ			Лист	Итого	Масштаб
				Щека тяговая			160.0	1:5	
				Сварочный чертеж					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Дата	Лист	Итого	Масштаб
		Разраб.	Полужина	10.88					
		Проб.	Козыкина	10.88					
		Т. контр.							
		И. контр.	Таран	10.88					
		Утв.	Полужина	10.88					
			Козыкина	10.88					

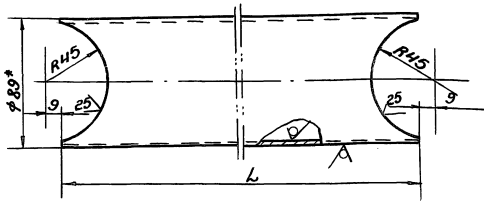
Титановый проект 903-9-20 сч. 88 Яльбом 7.1
 2016 г. № 01. 02. 03 в дата 12.08.16 (12.08.16) (12.08.16) (12.08.16)

Типовой проект 903-9-20 см. 88

Листов 7.1

1.0.00.90.1.9.2.9.1

25 (V)



Обозначение	L, мм	Масса кг
ПВС 51.06.00.01	630	5,45
ПВС 51.06.00.01-01	1170	9,0

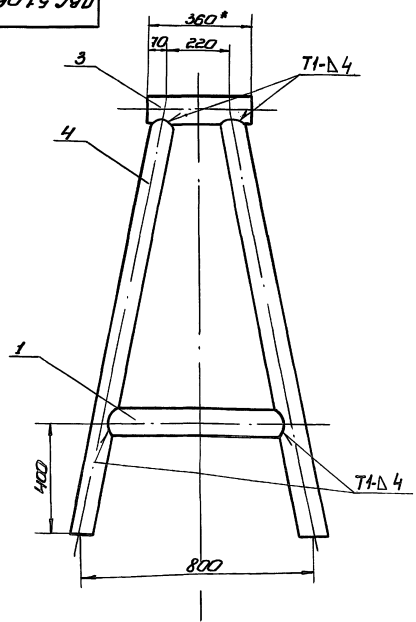
1. H 16; h 16; ± 1/16
2. * Размер для справок

ПВС 51.06.00.01

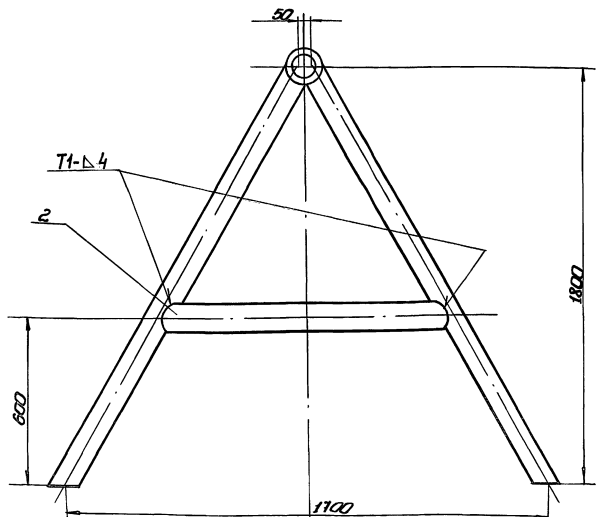
Труба

Лист	Масса	Масштаб
1		1:2

520.00.00.00.00.00



2. H 16; h 16; ± 1/16
3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 59
4. * Размер для справок.



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э50 А ГОСТ 9467-75.

ПВС 51.06.00.00.00.00

Лист	Масса	Масштаб
1		1:10

Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сварочный чертеж

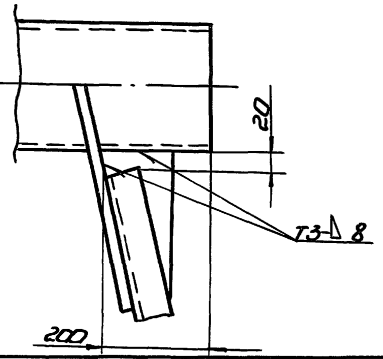
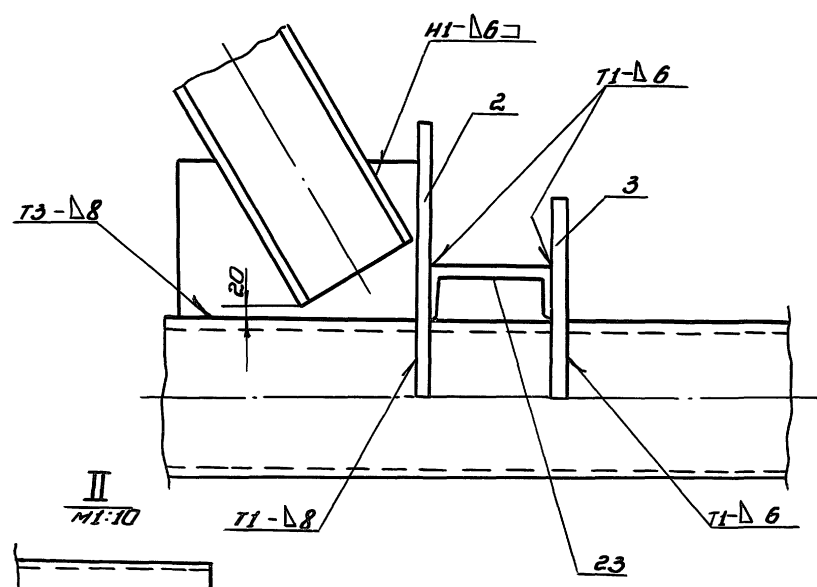
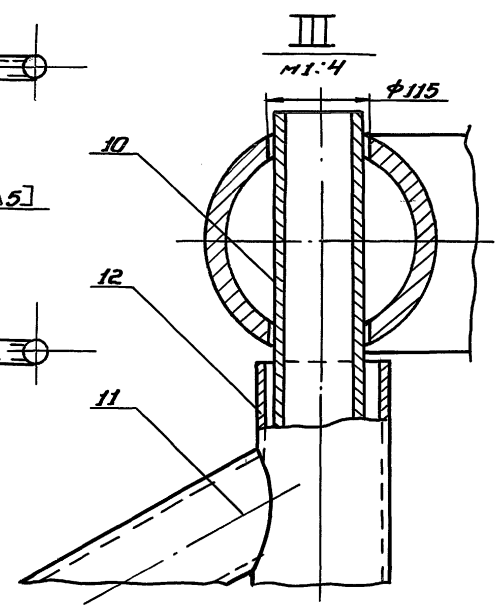
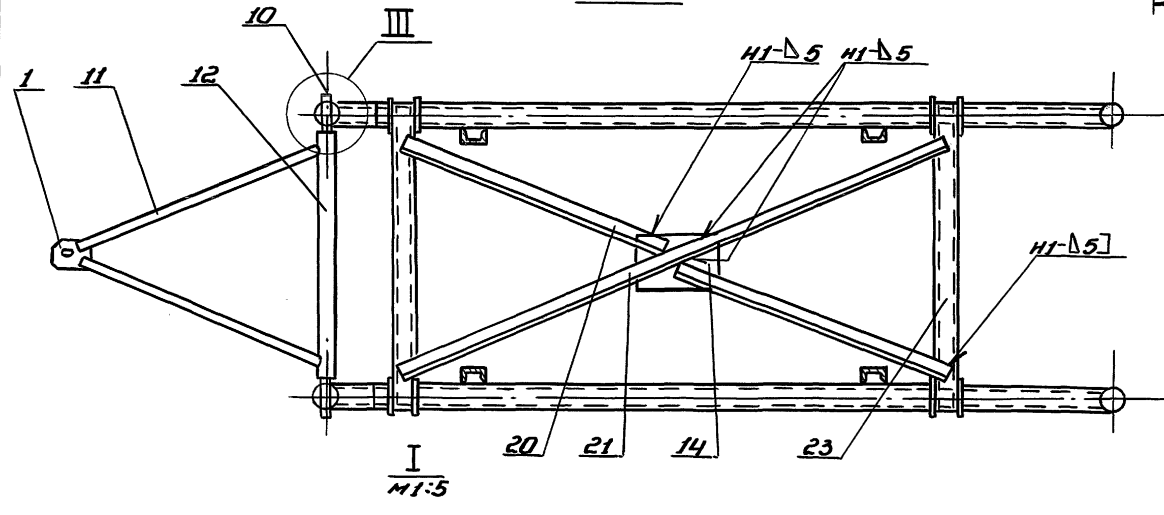
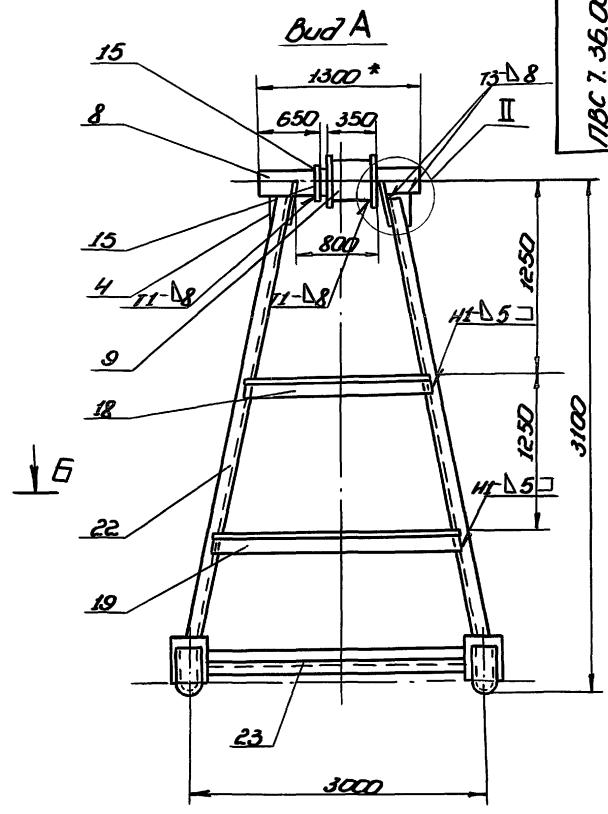
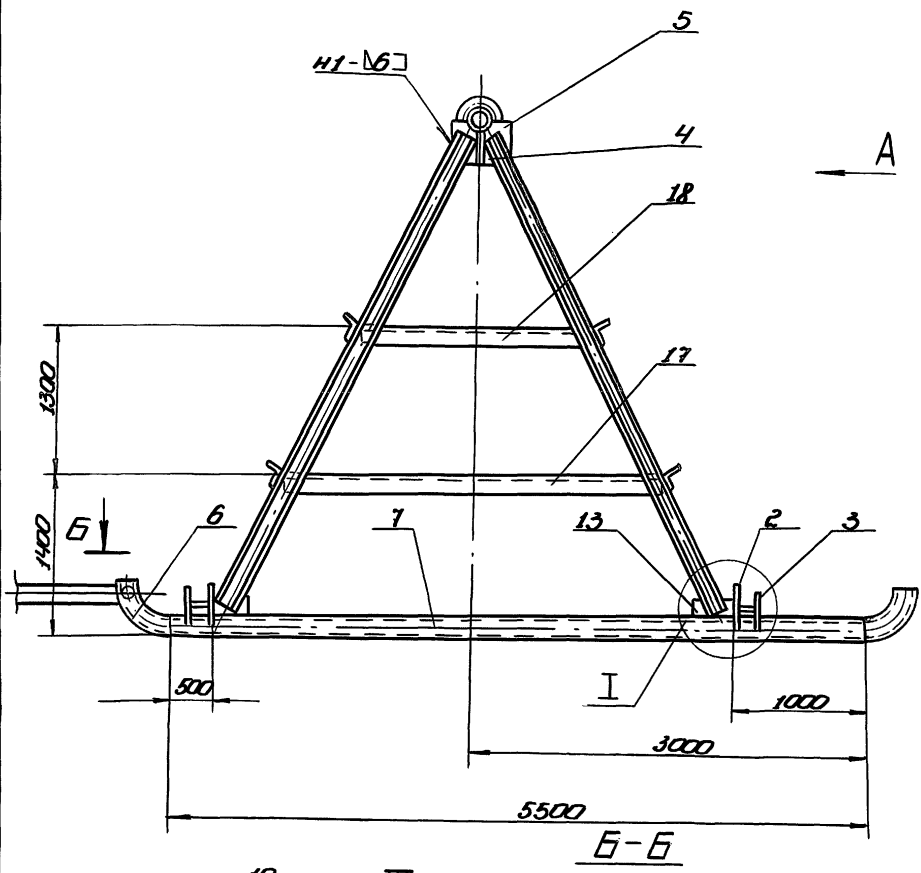
Лист	Масса	Масштаб
1	1120	1:10

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	ПВС 51.06.00.00.00.00	Сварочный чертеж		
		Детали		
14	1 ПВС 51.06.00.01	Труба	2	
	2 ПВС 51.06.00.01-01	Труба	2	
14	3 ПВС 51.06.00.02	Труба		
		Труба 408*114*143 1128 82 0972С-15 ГОСТ 19282-75	1	3,0 кг
14	4 ПВС 51.06.00.03	Стойка		
		Труба 88*47*14*3 1128 82 0972С-15 ГОСТ 19282-75		
		L = 2000 мм	4	17,0 кг

ПВС 51.06.00.00

Козлы для демонтажа монтажной стойки

Лист	Масса	Масштаб
1		1

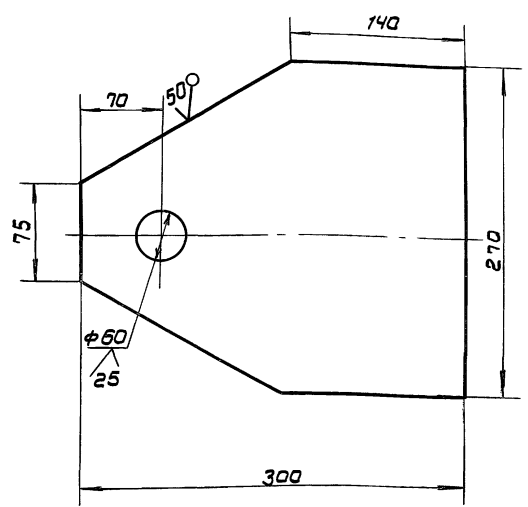


1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А гост 9467-75.
2. H16; h16; ±J116
3. шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ не ниже 50, остальное ∇
- 4.* Размеры для справок.

				ПРС 7.36.00.00.СБ				
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Опора передвижная	Лит.	Масса	Масштаб
					раликовая		1400	1:50
Сборочный чертёж						Лист	Листов 1	
						Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.			
Т.Смирнов	С.Смирнов	С.Смирнов	С.Смирнов	С.Смирнов	С.Смирнов			
Н.Попов	Л.Попов	Л.Попов	Л.Попов	Л.Попов	Л.Попов			
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.			
С.Смирнов	С.Смирнов	С.Смирнов	С.Смирнов	С.Смирнов	С.Смирнов			

ПВС 7.36.00.01

√(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н16; h 16; ± $\frac{IT16}{2}$

ПВС 7.36.00.01

Косынка

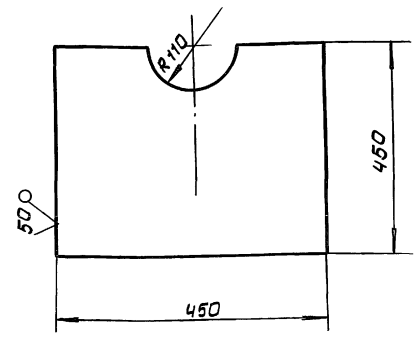
Лист	Масса	Масштаб
10.0	1:4	
Лист Листов: 1		

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
 8Ст3сп5 ГОСТ 14637-79 г. Москва

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Хаск	10.88	
Проб.	Кузнецова	Куз	10.88	
Т. контр.				
ГИП	Тюрич	Тю	10.88	
Н. контр.	Панова	Пан	10.88	
Чтв.	Кузнецов	Куз	10.88	

ПВС 7.36.00.04

√(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н16; h 16

ПВС 7.36.00.04

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
20.0	1:5	
Лист Листов: 1		

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
 8Ст3сп5 ГОСТ 14637-79 г. Москва

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Хаск	10.88	
Проб.	Кузнецова	Куз	10.88	
Т. контр.				
ГИП	Тюрич	Тю	10.88	
Н. контр.	Панова	Пан	10.88	
Чтв.	Кузнецов	Куз	10.88	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Труба 108x4 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		10		L = 3300 мм	1	34.0
		11		L = 1800 мм	2	18.4 кг
				Труба 133x4 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		12		L = 1750 мм	1	22.0 кг
				Полоса 14x200 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		13		L = 200 мм	4	4.4 кг
				Полоса 10x300 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		14		L = 300 мм	1	7.0 кг
				Лист 8-14 ГОСТ 19903-74 8Ст3сп5 ГОСТ 14637-79		
		15		D = 400 h 16; d = 273 Н16	2	3.0 кг
		16		D = 300 h 16; d = 219 Н16	1	1.7 кг
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		17		L = 3100 мм	2	14.4 кг
		18		L = 1900 мм	4	8.4 кг
		19		L = 2500 мм	2	12.0 кг
		20		L = 2550 мм	2	12.1 кг
		21		L = 5200 мм	1	25.0 кг
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		22		L = 3500 мм	4	64.4 кг
				L = 3250 мм	2	59.8 кг
				Лист		2

ПВС 7.36.00.00.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Хаск	10.88	
Проб.	Кузнецова	Куз	10.88	
Т. контр.				
ГИП	Тюрич	Тю	10.88	
Н. контр.	Панова	Пан	10.88	
Чтв.	Кузнецов	Куз	10.88	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
		A2	ПВС 7.36.00.00.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
		A4	1 ПВС 7.36.00.01	Косынка	1	
		A4	2 ПВС 7.36.00.02	Пластина	4	
			3 ПВС 7.36.00.02-01	Пластина	4	
		A4	4 ПВС 7.36.00.03	Косынка	2	
		A4	5 ПВС 7.36.00.04	Пластина	2	
				Стандартные изделия		
		6		Отвод 90° 219x8 ГОСТ 17375-83	4	19.9 кг
				Материалы		
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		7		L = 5500 мм	2	230.0 кг
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		8		L = 1300 мм	1	54.0 кг
				Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		9		L = 300 мм	1	15.7 кг

ПВС 7.36.00.00.

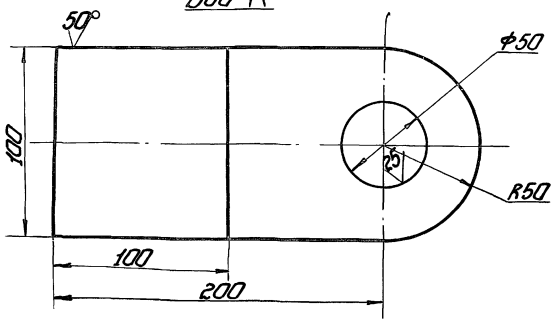
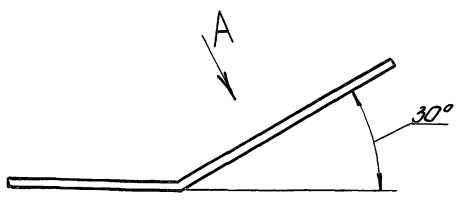
Опора передвижная
роликавая

Лист	Лист	Листов
		1

Исполнительный проект 903-9-20 см.88 Листом 1.1

С15-1307.01.00.03

√ (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h 16; ±IT16

С15-1307.01.00.03

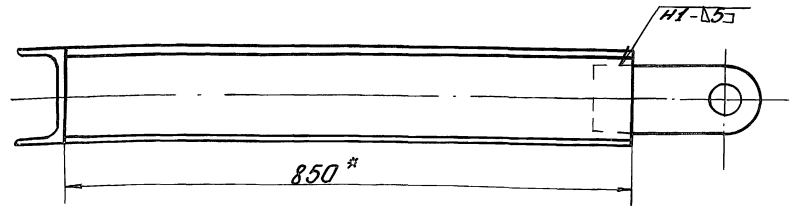
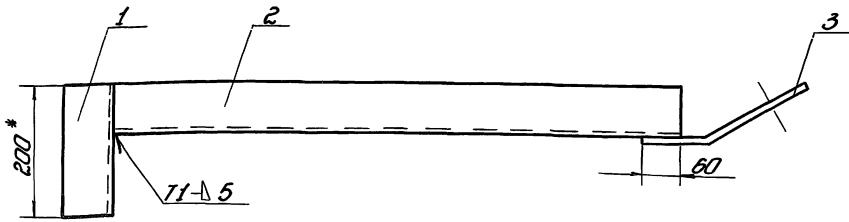
Ухо

Лист	Масса	Максимум
10	1:2	
Лист	Листов	
1	1	
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист 5 из 10 ГОСТ 19903-74
0912С-1510СТ19282-73

Имя, И.П.Ф. и дата
Разраб. Исполнитель
Прооб. Контр. И.П.И. И.К.И. И.Ф.И.

С15-1307.01.00.06



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 350А ГОСТ 9467-75.
- ± IT16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50.
- * Размеры для справок.

С15-1307.01.00.06

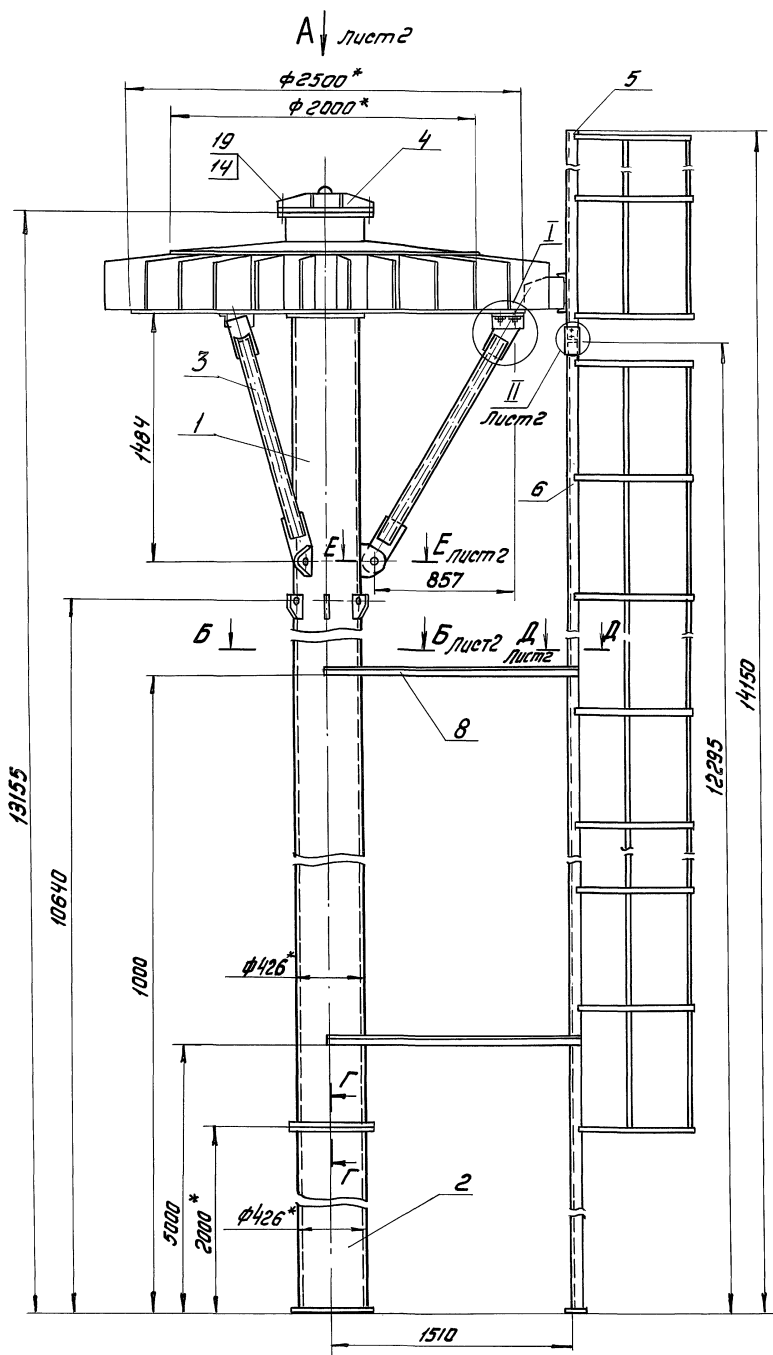
Лист	Масса	Максимум
15,5	1:10	
Лист	Листов	
1	1	
Гипроинформационный центр г. Москва		

Приспособление для прижима стенки к щиту.
Сборочный чертёж

Имя, И.П.Ф. и дата
Разраб. Исполнитель
Прооб. Контр. И.П.И. И.К.И. И.Ф.И.

Имя, И.П.Ф. и дата	Разраб.	Исполнитель	Прооб.	Контр.	И.П.И.	И.К.И.	И.Ф.И.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
									Документация		
								43	С15-1307.01.00.00		Сборочный чертёж
									Детали		
								64	1	С15-1307.01.00.01	Прижим
											Швеллер №14 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13030-73
								64	2	С15-1307.01.00.02	Направляющая
											Швеллер №14 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13030-73
								41	3	С15-1307.01.00.03	Ухо
											L=200 мм 1 2,7 кг
											L=850 мм 1 11,6 кг

Имя, И.П.Ф. и дата
Разраб. Исполнитель
Прооб. Контр. И.П.И. И.К.И. И.Ф.И.

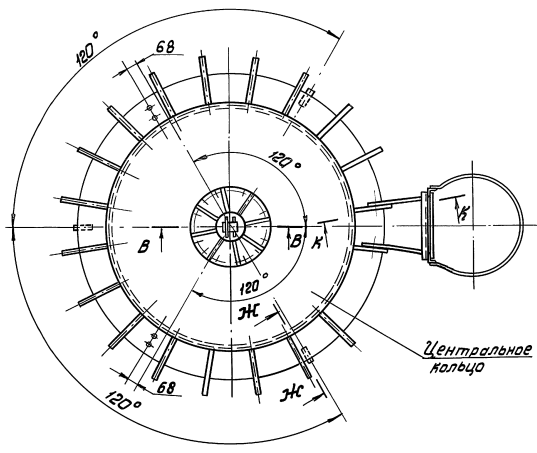


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н14; ±2/14
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 7 и 8 - 50/ а стальное ∇
4. Места приварки краештейнов поз.7 и ориентация лестницы поз. 6, подкасок поз.3 статоры листы ППР "Установка монтажной стойки"

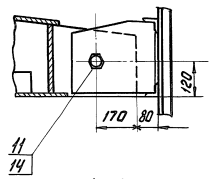
5* Размеры для справок

				СКБ. 0240. 16. 00. 00СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка монтажная Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Чисел
Разраб.	Половина	Ломо	10.88		1327	1:20	
Проб.	Кизина	Киз	10.88			Лист 1	Листов 2
Т.контр.	Г.И.Т.	Тюриш	10.88			Гипропроектстрой монтаж	
Н.контр.	Панова	Пан	10.88			г. Москва	
Утв.	Кизина	Киз	10.88				

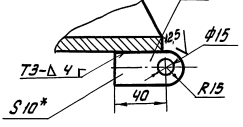
Вид А
лист 1



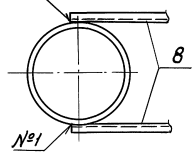
К-К
М 1:10



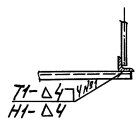
ЖС-ЖС
М 1:2



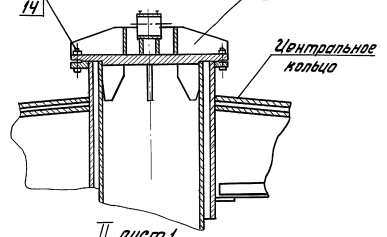
Б-Б лист 1
М 1:10



Д-Д лист 1
М 1:10

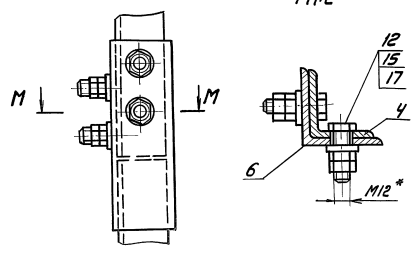


В-В
М 1:10

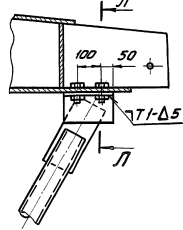


II лист 1
М 1:25

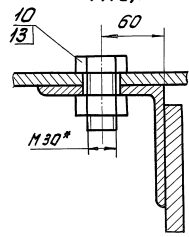
М-М
М 1:2



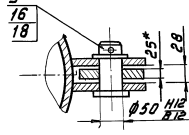
I лист 1
М 1:10



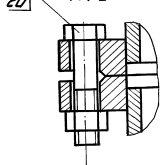
Л-Л
М 1:25



Е-Е лист 1
М 1:5



Г-Г лист 1
М 1:2



Листовой проект 903-9-201-с. 8 Альбом 7.1

№№ листов, чертежи и деталировка см. в табл. 1-4. Чертежи, детали и сборка

№ листа	№ докум.	№ листа	№ докум.	№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примечание
							болты гост 7798-70	
		10					M30*60,88.35x0,13	6
		11					M20*60,88.35x0,13	2
		12					M12*40,88.35x0,13	8
							гайки гост 5915-70	
		13					M30.10.35x.013	6
		14					M20.10.35x.013	36
		15					M12.10.35x.013	16
		16					шайба 50.11.013	3
		17					гост 9649-78	
							шайба 12.11.013	
							гост 11371-78	8
		18					шпунт 8*60.002.35x	
							гост 397-79	3
		19					болт M20*100,88.35x0,13	
							гост 7798-70	16
		20					болт M20*80,88.35x0,13	
							гост 7798-70	16

СК5.0240.16.00.00

Лист 2

№№ листов, чертежи и деталировка см. в табл. 1-4. Чертежи, детали и сборка

№ листа	№ докум.	№ листа	№ докум.	№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примечание
							Документация	
		12					СК5.0240.16.00.00.05	Сборочный чертеж
							Сборочные единицы	
		13	1				СК5.0240.16.01.00	Стойка I
		14	2				СК5.0240.16.02.00	Стойка II
		14	3				СК5.0240.16.03.00	Подкос
		13	4				СК5.0240.16.04.00	Огалобник
		13	5				СК5.0240.16.05.00	Лестница I
		13	6				СК5.0240.16.06.00	Лестница II
							Детали	
		14	7				СК5.0240.16.07.01	Кронштейн
							Полоса Б-10*30 гост 10316	
							Угловая сталь гост 13357	
							L: 55 мм	3 0,1 кг
		14	8				СК5.0240.16.08.02	Угелок
							Угловая сталь гост 13357	
							L: 1580 мм	4 4,0 кг
							Стандартные изделия	
			9				Ось 22-50*5-8588.35x	
							гост 9650-80	3

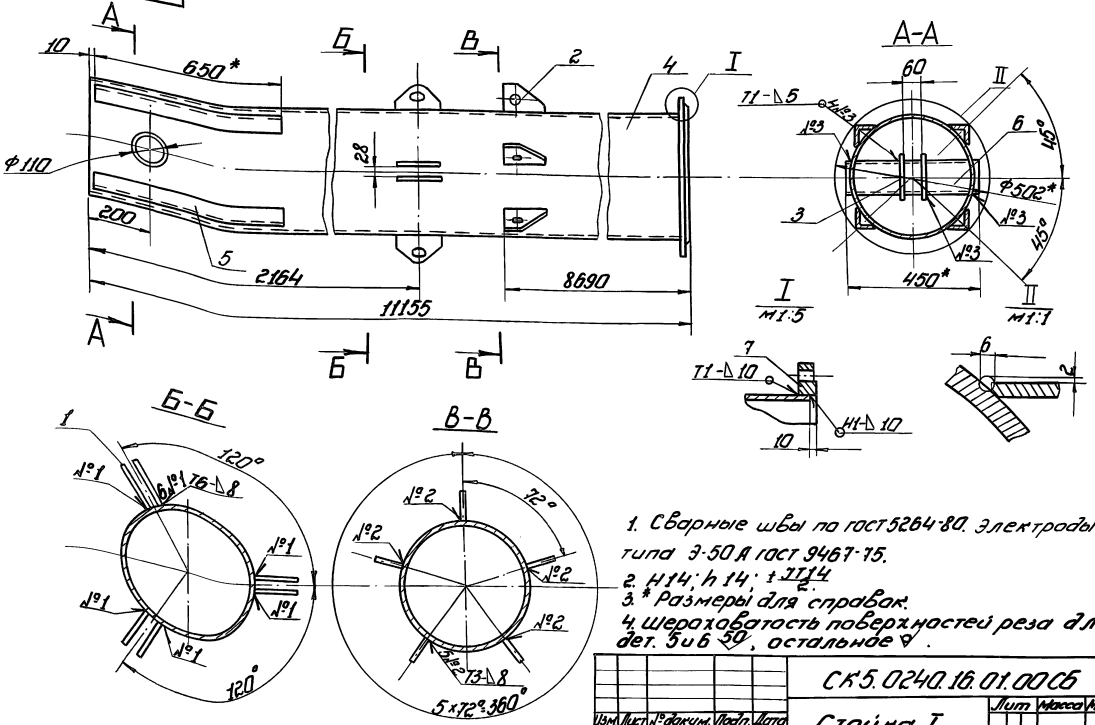
СК5.0240.16.00.00

Стойка монтажная

Лист	Листов	Масштаб
1	1	1:1
2	1	1:1

Гипропроектспецмонтаж г. Москва

СК5.0240.16.01.00.05



- Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-50 А гост 9467-75.
- 4x14; h 14; 1-11,14
- * Размеры для справок.
- Шероховатость поверхностей реза для det. 5 и 6 50, остальное 8.

СК5.0240.16.01.00.05

Стойка I

Сборочный чертеж

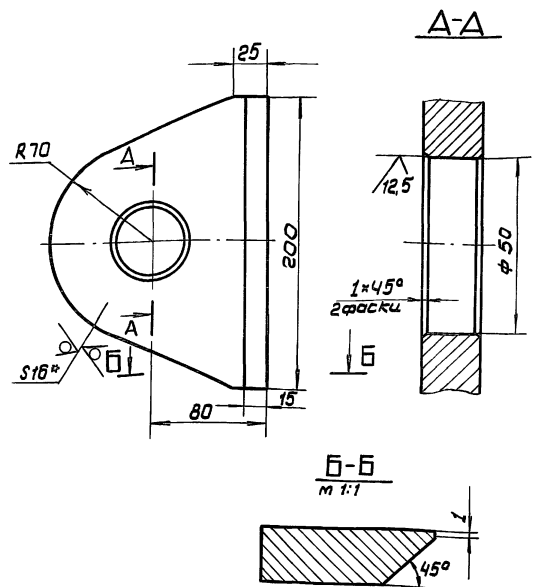
№ листа	№ докум.	№ листа	№ докум.	№ листа	№ докум.

Лист	Листов	Масштаб
1	1	1:10
7	1	1:10

Гипропроектспецмонтаж г. Москва

СК 5.0240.16.01.01

50 (V)



- 1. H14; h14; ± 0.14 / 2
- 2. * Размер для справок

СК 5.0240.16.01.01

Ушко

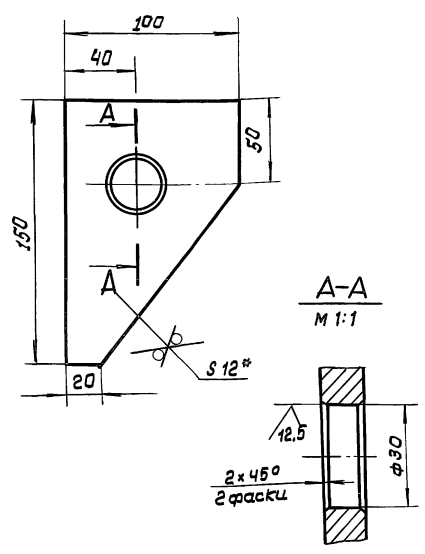
Лист	Масса	Масштаб
1	2.6	1:2.5
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм	Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век		10.88
Проб.	Кузнецова	Век		10.88
Т. контр.	Тюрин	Век		10.88
Н. контр.	Панова	Век		10.88
Утв.	Кузнецов	Век		10.88

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73

СК 5.0240.16.01.02

50 (V)



- 1. H14; h14; ± 0.14 / 2
- 2. * Размер для справок

СК 5.0240.16.01.02

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:2
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм	Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век		10.88
Проб.	Кузнецова	Век		10.88
Т. контр.	Тюрин	Век		10.88
Н. контр.	Панова	Век		10.88
Утв.	Кузнецов	Век		10.88

Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
A3			СК 5.0240.16.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4		1	СК 5.0240.16.01.01	Ушко	6	2.6 кг
A4		2	СК 5.0240.16.01.02	Кронштейн	5	1.0 кг
A4		3	СК 5.0240.16.01.03	Ограничитель	2	1.0 кг
B4		4	СК 5.0240.16.01.04	Стойка		
				Труба 426x10ТУ 14-3-1128-82 809Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
				L = 11145 мм	1	1145 кг
B4		5	СК 5.0240.16.01.05	Направляющая		
				Шпак 6-56x5 ГОСТ 8503-86 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				L = 630 мм	4	2.7 кг
B4		6	СК 5.0240.16.01.06	Захват		
				Труба 108x6ТУ 14-3-1128-82 809Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
				L = 450 мм	1	6.8 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 1-400-6 ГОСТ 12820-80	1	

СК 5.0240.16.01.00

Стойка I

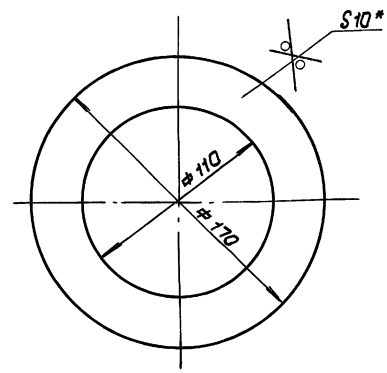
Лист	Листов
1	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	

Изм	Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век		10.88
Проб.	Кузнецова	Век		10.88
Т. контр.	Тюрин	Век		10.88
Н. контр.	Панова	Век		10.88
Утв.	Кузнецов	Век		10.88

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79

СК 5.0240.16.01.03

50 (V)



- 1. H14; h14; ± 0.14 / 2
- 2. * Размер для справок

СК 5.0240.16.01.03

Ограничитель

Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:2
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм	Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век		10.88
Проб.	Кузнецова	Век		10.88
Т. контр.	Тюрин	Век		10.88
Н. контр.	Панова	Век		10.88
Утв.	Кузнецов	Век		10.88

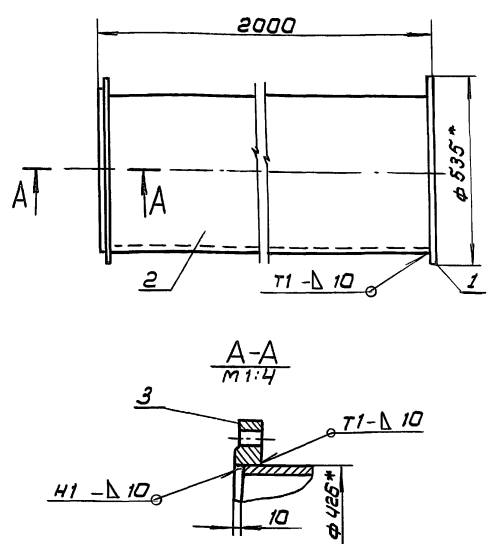
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79

Алюмин 7.1
Циловий проект 903-9-20см.88

Взят. инв. Пасп. и дата. Циловий проект 903-9-20см.88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			СК5.0240.16.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	СК5.0240.16.02.01	Основание	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 8033015 ГОСТ 14631-79 D = 535 мм	1	17.6 кг
Б4	2	СК5.0240.16.02.02	Стойка	Труба 426x10T414-3-1128-82 809120-15 ГОСТ 19282-73 L = 1980 мм	1	203,7 кг
				Стандартные изделия		
	3		Фланец- 400-6 ГОСТ 12820-80		1	
			СК5.0240.16.02.00			
			Стойка II			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Пахомова	Ю.К.		10.88		
Проб.	Кузьмина	Ю.С.		10.88		
ГИП	Тюрин	О.В.		10.88		
Н.контр.	Панова	Л.В.		10.88		
Утв.	Кузнецов	Е.В.		10.88		
				Лист	Лист	Листов
						1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

900020910H209KJ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
- H14; h14; ± 2T14
- *Размер для справок.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. √, остальное ∇

СК5.0240.16.02.00 СБ.

Взят. инв. Пасп. и дата. Циловий проект 903-9-20см.88

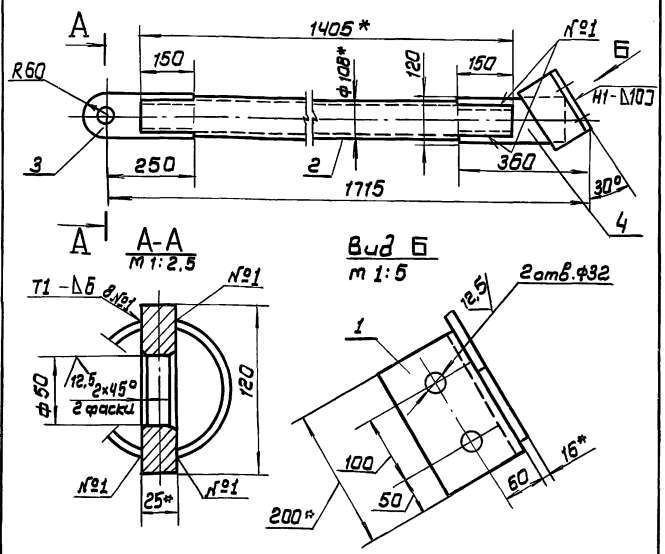
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Пахомова	Ю.К.		10.88		236.5	1:10
Проб.	Кузьмина	Ю.С.		10.88			
ГИП	Тюрин	О.В.		10.88			
Н.контр.	Панова	Л.В.		10.88			
Утв.	Кузнецов	Е.В.		10.88			
				Лист	Листов		
						1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва			

Алюмин 7.1
Циловий проект 903-9-20см.88

Взят. инв. Пасп. и дата. Циловий проект 903-9-20см.88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			СК5.0240.16.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	СК5.0240.16.03.01	Уголок	Уголок 6-125x125x10 ГОСТ 8509-86 8033015 ГОСТ 535-79 L = 200 мм	1	3.8 кг
Б4	2	СК5.0240.16.03.02	Труба	Труба 108x6T4 14-3-1128-82 809120-15 ГОСТ 19282-73 L = 1405 мм	1	21,2 кг
Б4	3	СК5.0240.16.03.03	Хосынка	Полоса 6-25x120 ГОСТ 103-76 809120-15 ГОСТ 19281-73 L = 310 мм	1	6,6 кг
Б4	4	СК5.0240.16.03.04	Хосынка	Полоса 6-16x120 ГОСТ 103-76 809120-15 ГОСТ 19281-73 L = 300 мм	1	4,5 кг
			СК5.0240.16.03.00			
			Подкос			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Пахомова	Ю.К.		10.88		
Проб.	Кузьмина	Ю.С.		10.88		
ГИП	Тюрин	О.В.		10.88		
Н.контр.	Панова	Л.В.		10.88		
Утв.	Кузнецов	Е.В.		10.88		
				Лит.	Лист	Листов
						1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

900020910H209KJ



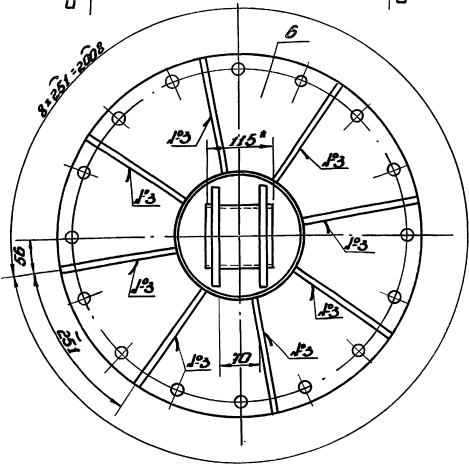
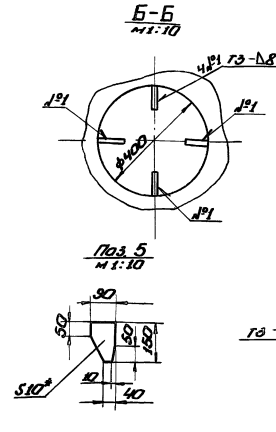
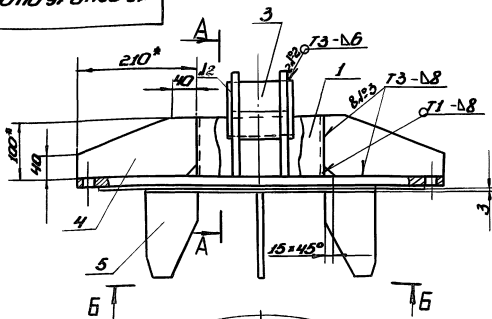
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
- H14; h14; ± 2T14
- * Размеры для справок.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. √, остальное ∇

СК5.0240.16.03.00 СБ.

Взят. инв. Пасп. и дата. Циловий проект 903-9-20см.88

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Пахомова	Ю.К.		10.88		36.2	1:10
Проб.	Кузьмина	Ю.С.		10.88			
ГИП	Тюрин	О.В.		10.88			
Н.контр.	Панова	Л.В.		10.88			
Утв.	Кузнецов	Е.В.		10.88			
				Лит.	Листов		
						1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва			

9030910910h205X3



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. H 14; h 14; ±0.14.
- 3 * Размер для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 1-5 \sqrt{R} , остальное ∇ .

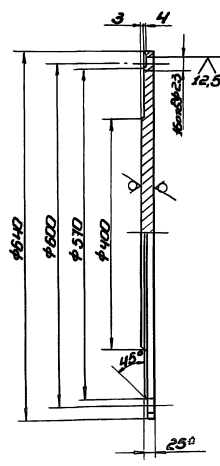
СК5.0240.16.04.00СБ						Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Матр.	Дата			
Разраб.	Исполнит.	Провер.	Утвержд.	Инженер	Дата		77,4	1:5
ОГОЛОВНИК						Лист Листов		
сборочный чертеж						Гидроагрегат спец. монтажа г. Москва		

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Документация		
						Лист	Листов	Масса
43		СК5.0240.16.04.00СБ	Сборочный чертеж					
ДЕТАЛИ								
54	1	СК5.0240.16.04.01	Труба					
			Труба 219х8 ГОСТ 10693-74					
			Труба 89х5 ГОСТ 10693-74	1	4,2кг			
			L = 100 мм					
54	2	СК5.0240.16.04.02	Щека					
			Лист 6-15 ГОСТ 18903-74					
			Лист 03 ГОСТ 18903-74					
			180 × 180	2	2кг			
54	3	СК5.0240.16.04.03	Заглушка					
			Труба 108х6 ГОСТ 10693-74					
			Труба 89х5 ГОСТ 10693-74	1	1,7кг			
			h = 115 мм					
54	4	СК5.0240.16.04.04	Ребра					
			Лист 6-10 ГОСТ 18903-74					
			Лист 03 ГОСТ 18903-74					
			100 × 210	8	1,2кг			
54	5	СК5.0240.16.04.05	Направляющая					
			Лист 6-10 ГОСТ 18903-74					
			Лист 03 ГОСТ 18903-74					
			30 × 150	4	0,9кг			
44	6	СК5.0240.16.04.06	Заглушка					
			Лист 6-10 ГОСТ 18903-74					
			Лист 03 ГОСТ 18903-74					
			30 × 150	1				

СК5.0240.16.04.00						Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Матр.	Дата			
Разраб.	Исполнит.	Провер.	Утвержд.	Инженер	Дата			
ОГОЛОВНИК						Лист Листов		
Гидроагрегат спец. монтажа г. Москва								

9030910910h205X3

50
√(✓)



1. H 14; h 14; ±0.14.
- 2 * Размер для справок.

СК5.0240.16.04.06						Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Матр.	Дата			
Разраб.	Исполнит.	Провер.	Утвержд.	Инженер	Дата			
Заглушка						Лист Листов		
Гидроагрегат спец. монтажа г. Москва						Лист Листов		
Лист 6-25 ГОСТ 18903-74						Лист Листов		
Лист 03 ГОСТ 18903-74						Лист Листов		

Титульный проект 903-9-20 см 88 Листом 7.1

Кол.	Наименование	Обозначение	Мат.	Примечание
6	Уголок	СКБ.0240.16.05.06		
		Уголок 625*25 ГОСТ 8509-86 ВСТЗСП5ГОСТ5335-79		
	L = 550 мм		1	0,8 кг
7	Круг	СКБ.0240.16.05.07		
		Круг В20 ГОСТ 2590-75 ВСТЗСП5ГОСТ5335-79		
	L = 570 мм		1	1,5 кг
СКБ.0240.16.05.00				Лист 2

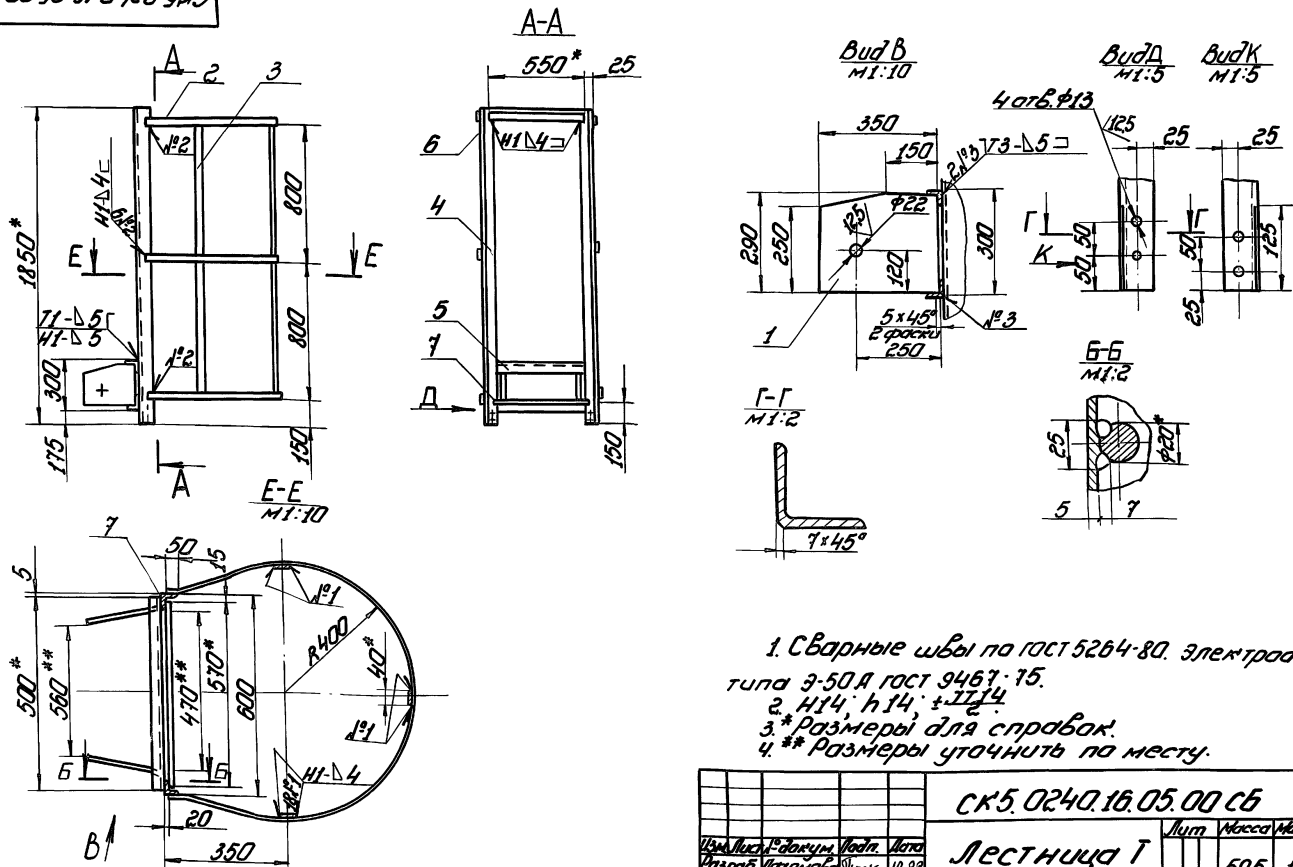
Исполн. В.И.Иванов, Лист в сборе, Листы 1-6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

27

Кол.	Наименование	Обозначение	Мат.	Примечание
Документация				
13	Сборочный чертеж	СКБ.0240.16.05.00СБ		
Детали				
54	Кронштейн	СКБ.0240.16.05.01		
		Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП5ГОСТ14637-79		
	290*350		2	12,5 кг
54	Ограждение	СКБ.0240.16.05.02		
		Полоса Б-440 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП5ГОСТ5335-79		
	L = 2050 мм		3	2,6 кг
54	Ограждение	СКБ.0240.16.05.03		
		Полоса Б-440 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП5ГОСТ5335-79		
	L = 1640 мм		3	2,0 кг
54	Стойка	СКБ.0240.16.05.04		
		Уголок Б-50*50 ГОСТ 8509-86 ВСТЗСП5ГОСТ5335-79		
	L = 1850 мм		2	7,0 кг
54	Уголок	СКБ.0240.16.05.05		
		Уголок Б-50*50 ГОСТ 8509-86 ВСТЗСП5ГОСТ5335-79		
	L = 590 мм		2	2,2 кг
СКБ.0240.16.05.00				Лист 2
Лестница I				Лист Лист Листов 1 1 2 Исполн. В.И.Иванов г. Москва

Исполн. В.И.Иванов, Лист в сборе, Листы 1-6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

СКБ.0240.16.05.00СБ

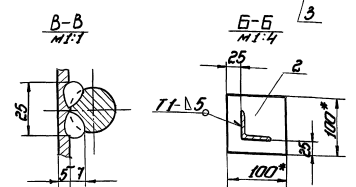
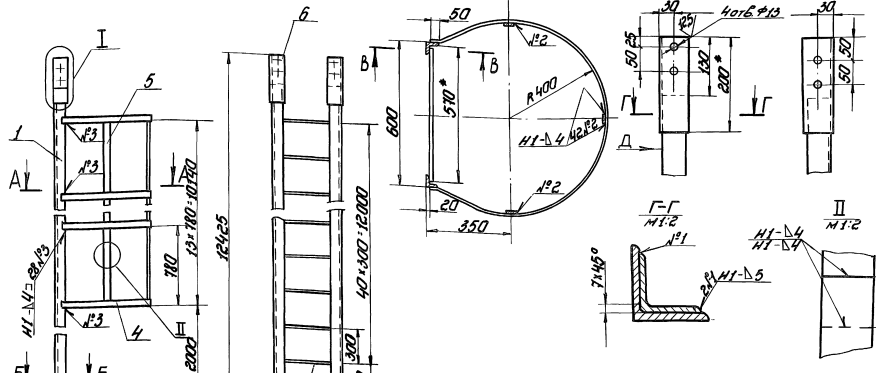


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
- Н14; н14; ±1/214
- Размеры для справок.
- Размеры уточнить по месту.

5. Шероховатость поверхностей реза для дет. 1-7 50, остальное √.

СКБ.0240.16.05.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Лестница I					59,5	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				1	1	
				Исполн. В.И.Иванов г. Москва		

Тислыбы сапары 803-9-20 ч. 88, Алабын 7.1
 Черт. Период / Дата, Визир / Период / Дата, Провер / Период / Дата



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
- N14; h14: ±2/4
- * Размеры для справок.
- шероховатость поверхностей реза для детали 50

		СК5.0240.16.06.0005			Лист	Масштаб
		Лестница II			229	1:20
		Сборочный чертёж			Лист	Масштаб
					Упрямейтепловый	монитор
					г. Москва	
Исполн.	Провер.	Визир.	Метро.	Дата		
С.В.И.	М.И.А.	М.И.А.	В.И.А.	10.09		
Т.С.И.	К.С.И.	В.С.И.	С.С.И.	02.03		
Л.И.А.	Л.И.А.	Л.И.А.	Л.И.А.	10.09		
М.И.А.	М.И.А.	М.И.А.	М.И.А.	10.09		
И.С.И.	И.С.И.	И.С.И.	И.С.И.	10.09		

Контр. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	6	СК5.0240.16.06.06	Накладка		
			Число... 803СЛ001335-18		
			l: 200 мм	2	1.1 кг

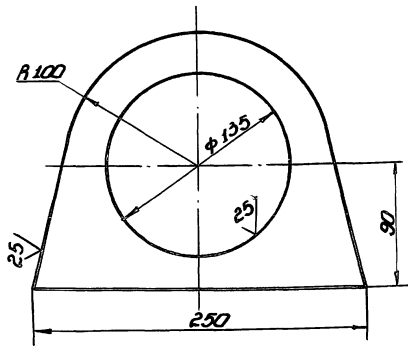
СК5.0240.16.06.00

Контр. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		СК5.0240.16.06.0005	Сборочный чертёж		
			Детали		
	1	СК5.0240.16.06.01	Стойка		
			Число 5-50 ГОСТ 10267-75 803СЛ001335-18		
			L = 12295 мм	2	483 кг
	2	СК5.0240.16.06.02	Плоскости		
			Число 5-100 ГОСТ 10267-75 803СЛ001335-18		
			L = 100 мм	2	0,8 кг
	3	СК5.0240.16.06.03	Перекладина		
			Число 6-20 ГОСТ 2380-71 803СЛ001335-18		
			h = 570 мм	41	3,4 кг
	4	СК5.0240.16.06.04	Своджение		
			Число 6-40 ГОСТ 10267-75 803СЛ001335-18		
			L = 2050 мм	14	2,6 кг
	5	СК5.0240.16.06.05	Своджение		
			Число 6-40 ГОСТ 10267-75 803СЛ001335-18		
			L = 5095 мм	6	6,3 кг

		СК5.0240.16.06.00			Лист	Лист	Листов
		Лестница II			229	1	2
					Упрямейтепловый		
					монитор		
					г. Москва		
Исполн.	Провер.	Визир.	Метро.	Дата			
С.В.И.	М.И.А.	М.И.А.	В.И.А.	10.09			
Т.С.И.	К.С.И.	В.С.И.	С.С.И.	02.03			
Л.И.А.	Л.И.А.	Л.И.А.	Л.И.А.	10.09			
М.И.А.	М.И.А.	М.И.А.	М.И.А.	10.09			
И.С.И.	И.С.И.	И.С.И.	И.С.И.	10.09			

10.00.05.5.3911

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h16; h16; ±IT16

ПВС.5.50.00.01

Скоба

Имя	Лист	№ докум.	Плато	Дата
Разработ	Литомов	ЭОЗ-Э	10.88	
Проб.	Кузнецов	КМ	10.88	
Т. контро.				
Гип	Тюриш	ТЮ	10.88	
И. контро.	Литомов	ЛЛ	10.88	
Чтб.	Кузнецов	КМ	10.88	

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
ВСТЭп 5 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
3,0	1:2,5	
Лист	Листов	Гипрометспец. монтаж
	1	г. Москва

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПВС.5.50.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	ПВС.5.50.00.01	Скоба	2	
Б4		2	ПВС.5.50.00.02	Труба		
				Труба 133-8 ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
				L = 545 мм	1	12,45 кг
Б4		3	ПВС.5.50.00.03	Труба		
				Труба 159-10 ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
				L = 500 мм	1	18,5 кг
Б4		4	ПВС.5.50.00.04	Основание		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭп 5 ГОСТ 14637-79		
				250*545	1	10,0 кг

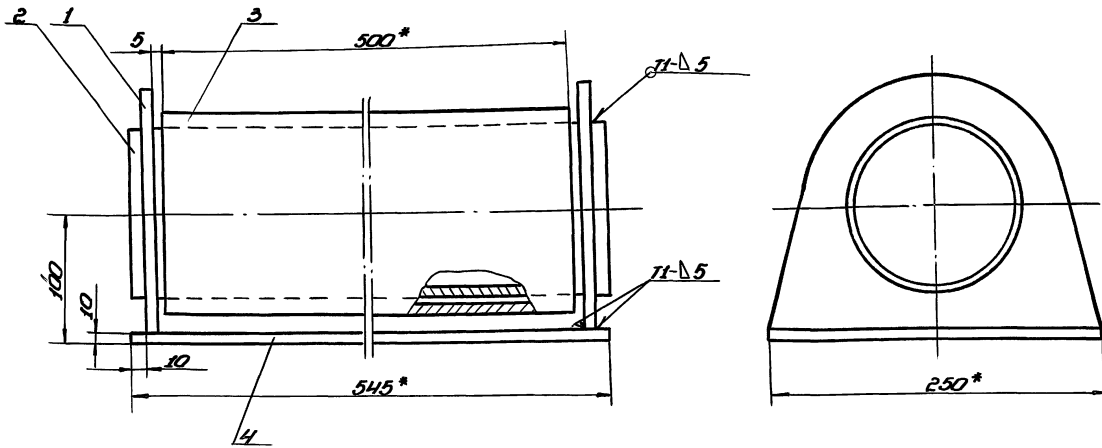
ПВС.5.50.00.00

Ролик поддерживающий

Имя	Лист	№ докум.	Плато	Дата
Разработ	Литомов	ЭОЗ-Э	10.88	
Проб.	Кузнецов	КМ	10.88	
Т. контро.				
Гип	Тюриш	ТЮ	10.88	
И. контро.	Литомов	ЛЛ	10.88	
Чтб.	Кузнецов	КМ	10.88	

Лист	Листов	Масштаб
	1	
Лист	Листов	Гипрометспец. монтаж
	1	г. Москва

9.00.00.00.00.00



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
- h 16; h 16; ±IT16.
- шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 R5
- * Размеры для справок.

ПВС.5.50.00.00.СБ

Ролик поддерживающий

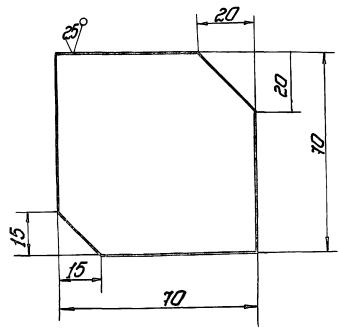
Имя	Лист	№ докум.	Плато	Дата
Разработ	Литомов	ЭОЗ-Э	10.88	
Проб.	Кузнецов	КМ	10.88	
Т. контро.				
Гип	Тюриш	ТЮ	10.88	
И. контро.	Литомов	ЛЛ	10.88	
Чтб.	Кузнецов	КМ	10.88	

Лист	Листов	Масштаб
4,0	1:2,5	
Лист	Листов	Гипрометспец. монтаж
	1	г. Москва

Итоговой проект 903-9-20 см. 88. Алюминий 1.1

ПВС4.05.01.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14

ПВС4.05.01.01С6

Ребра

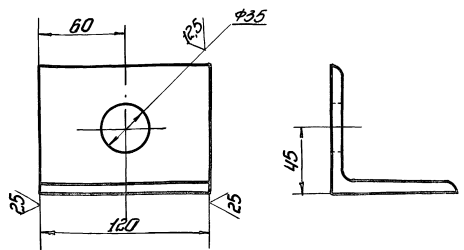
Лист	Масса	Масштаб
03		1:1
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист 6-Р ГОСТ 18903-74
ГОСТ 15105-1928-73

Число листов	№ докум.	Лист	Дата
Рисов.	Варианты	10.88	
Проб.	Контур	10.88	
Г.компр.		10.88	
Лист	Технич.	10.88	
Контр.	Листов	10.88	
Утв.	Контур	10.88	

ПВС4.05.01.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14

ПВС4.05.01.02

Уголок

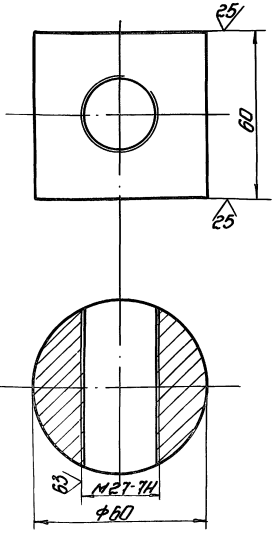
Лист	Масса	Масштаб
125		1:2
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист 6-Р ГОСТ 18903-74
ГОСТ 15105-1928-73

Число листов	№ докум.	Лист	Дата
Рисов.	Варианты	10.88	
Проб.	Контур	10.88	
Г.компр.		10.88	
Лист	Технич.	10.88	
Контр.	Листов	10.88	
Утв.	Контур	10.88	

ПВС4.05.00.03

(V) A



1. H14; h14; ± 0.14
2. * Размер для справок

ПВС4.05.00.03

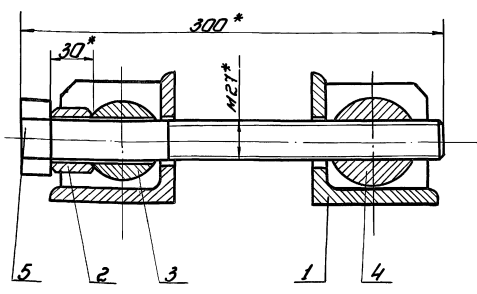
Гайка

Лист	Масса	Масштаб
12		1:1
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист 6-Р ГОСТ 2590-71
ГОСТ 15105-1928-73

Число листов	№ докум.	Лист	Дата
Рисов.	Варианты	10.88	
Проб.	Контур	10.88	
Г.компр.		10.88	
Лист	Технич.	10.88	
Контр.	Листов	10.88	
Утв.	Контур	10.88	

ПВС4.05.00.05



1. ± 0.14
2. * Размеры для справок

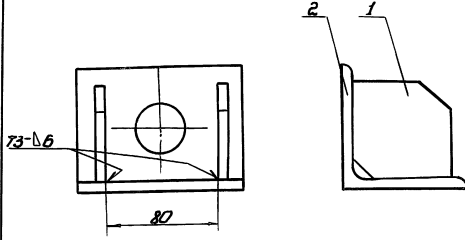
ПВС4.05.00.05С6

Приспособление
стяжное
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
76		1:2
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Итоговой проект 903-9-20 см. 88. Алюминий 1.1

ПВСЧ.05.01.00.05

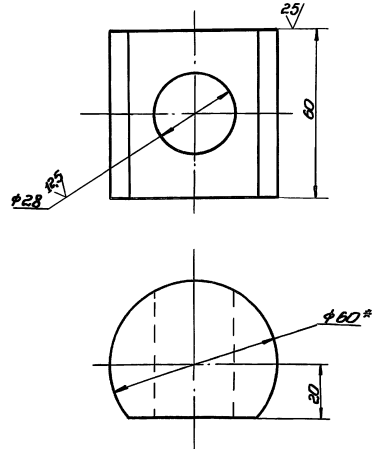


1. Сварку производить по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. ± 0.14
3. * Размер для справок.

ПВСЧ.05.01.00.05

Лист	Масса	Масштаб
1	1,85	1:2
Лист Листов 1		
Гипрометфизтех		
монтаж		
г. Москва		

ПВСЧ.05.00.02



1. H14; h14; ± 0.14
2. * Размер для справок.

ПВСЧ.05.00.02

Лист	Масса	Масштаб
12	1:1	
Лист Листов 1		
Гипрометфизтех		
монтаж		
г. Москва		

Изд. Проект. Листы и детали. Копии выдать. Шкала. Проверка. Листы и детали.

Изд. Проект. Листы и детали. Копии выдать. Шкала. Проверка. Листы и детали.

Код	Значение	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
И4		ПВСЧ.05.00.00.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И4	1	ПВСЧ.05.01.00	Кронштейн	2	
			Детали		
И4	2	ПВСЧ.05.00.01	Втулка		
			В-46 ГОСТ 2590-71		
			Круг 20г10С-15 ГОСТ 19281-73		
			L=30мм	1	9.13
И4	3	ПВСЧ.05.00.02	Сухарь	1	
И4	4	ПВСЧ.05.00.03	Гайка	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М21*300+88 35% ГОСТ 7798-70	1	

Лист	Масса	Масштаб
1	1,85	1:2
Лист Листов 1		
Гипрометфизтех		
монтаж		
г. Москва		

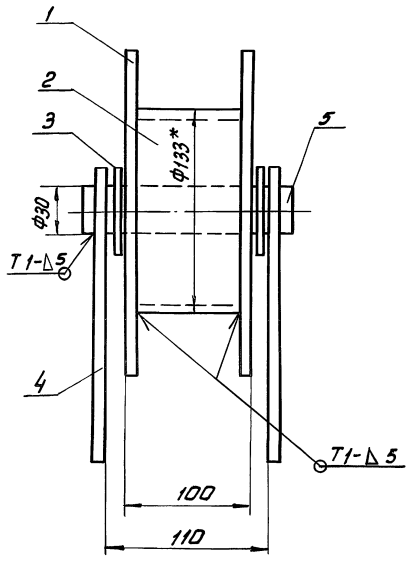
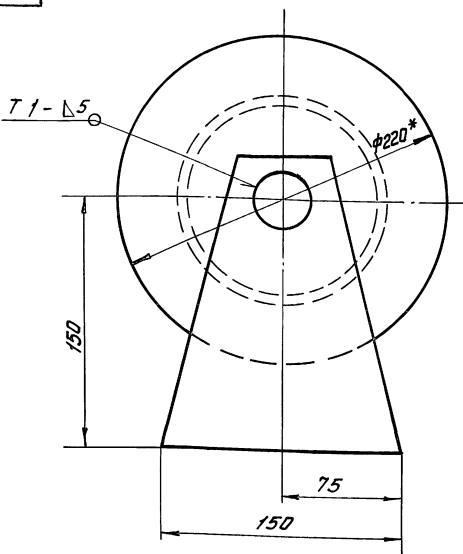
Код	Значение	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
И4		ПВСЧ.05.01.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
И4		ПВСЧ.05.01.01	Ребро	2	
И4		ПВСЧ.05.01.02	Уголок	1	

Лист	Масса	Масштаб
12	1:1	
Лист Листов 1		
Гипрометфизтех		
монтаж		
г. Москва		

Изд. Проект. Листы и детали. Копии выдать. Шкала. Проверка. Листы и детали.

Изд. Проект. Листы и детали. Копии выдать. Шкала. Проверка. Листы и детали.

9030007010 С5В11

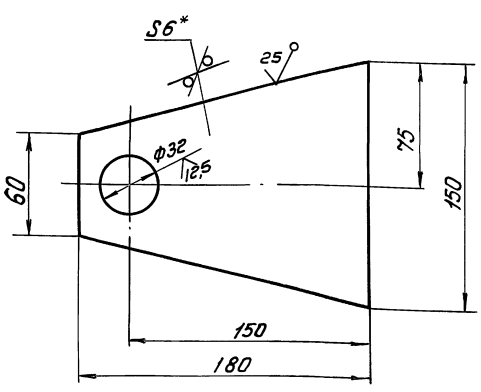


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16, ± $\frac{T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50/
4. Размеры для справок.

ПВС.07.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ралик отборной для демонтажа монтажной стойки. Сварочный чертеж	Лист	Масса	Увелич.
1	1	ПВС.07.00.00 СБ	С.С.С.	10.88		Лист	11,044	1:2
						Испраедгтестспецмонтаж г. Москва		

9030007010 С5В11



1. Н16; h16 ± $\frac{T16}{2}$
- 2* Размер для справок

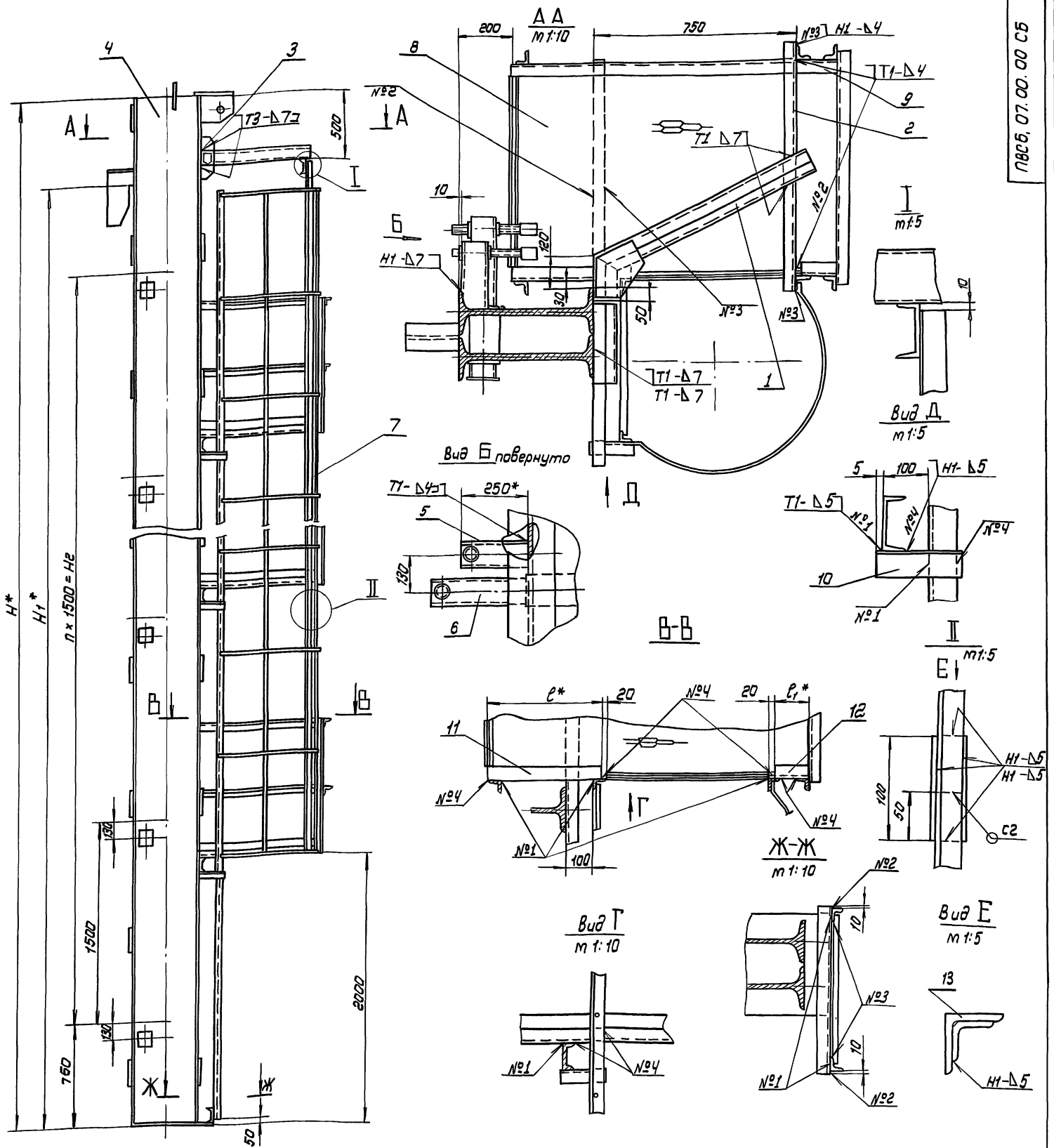
ПВС.07.00.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека	Лист	Масса	Увелич.
1	1	ПВС.07.00.00.04	С.С.С.	10.88		Лист	0,75	1:2
						Испраедгтестспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>				
ВЗ	1	ПВС.07.00.00.СБ	Сварочный чертеж	
<u>детали</u>				
Б4	1	ПВС.07.00.01	Фланец	
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 вместе с листом В-1				
D=220мм d=32мм				
Б4	2	ПВС.07.00.02	Труба L=90мм	2 3,54кг
Труба 133х6 ТУ 143-1128-82 вместе с листом В-2				
Б4	3	ПВС.07.00.03	Шайба	
d=32мм D=50мм				
Круг В-30 ГОСТ 2590-71				
L=4мм				
Б4	4	ПВС.07.00.04	Щека	2
Б4	5	ПВС.07.00.05	Ось	1 0,7кг
Круг В-30 ГОСТ 2590-71				
D=30мм L=130мм				

ПВС.07.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ралик отборной для демонтажа монтажной стойки	Лист	Масса	Увелич.
1	1	ПВС.07.00.00	С.С.С.	10.88		Лист		
						Испраедгтестспецмонтаж г. Москва		



Размеры, мм.

Обозначение	H	H ₁	n	H ₂	ℓ	ℓ ₁	Масса, кг	Объем, м ³
ПВС. 6. 07. 00. 00	18520	17900	11	16500	430	130	4547	10 000; 20 000; 30 000
-01	12520	11940	7	10500	290	270	2242	1000; 2000; 3000
-02	10520	8960	5	7500	230	330	1582	700
-03	8520	7470	4	6000	170	390	1094	300, 400
-04	6520	5980	3	4500	170	390	823	100, 200
-05	15640	14920	9	13500	330	230	3146	5000

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42.А ГОСТ 9467-75.
- Н14; н14; ± 0,2
- Шероховатость поверхностей реза деталей Б4-√
остальное - ✓
- * Размеры для справок.

Имя и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата

ПВС 6. 07. 00. 00. СБ				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ст.	—
Разраб.	Кузнецова			10.88	мдп.	—
Проб.	Кузнецова			10.88		
Т.Контр.					Лист	Листов 1
Г.Лит	Мирош	Вод		10.88	Исправлено специалистом	
И.Контр.	Панова	Вод		10.88	г. Москва	
Чтв.	Кузнецов	Вод		10.88		

Лист 2

Листы в сборе: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	приме- чание
			<u>Детали</u>		
Б4	9	ПВС Б. 07. 00. 03	Связь Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 800 мм	2	30,2 кг
Б4	10	ПВС Б. 07. 00. 04	Связь Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 160 мм	16	0,6 кг
			<u>Ограждение</u>		
Б4	11	ПВС Б. 07. 00. 05	Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 430 мм	8	1,6 кг
Б4	12	ПВС Б. 07. 00. 06	Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 130 мм	8	0,5 кг
Б4	13	ПВС Б. 07. 00. 07	Уголок накладка Уголок 6.63×63×5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 100 мм	1	0,5 кг
			<u>ПВС Б. 07. 00. 00-01</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	4	ПВС Б. 07. 02. 00-01	Стойка	1	
А4	5	ПВС Б. 07. 03. 00-02	Кронштейн	8	
А4	6	ПВС Б. 07. 03. 00-01	Кронштейн	8	
А4	7	ПВС Б. 07. 04. 00-01	Лестница	1	
А4	8	ПВС Б. 07. 05. 00	Площадка	5	
			<u>Детали</u>		
Б4	9	ПВС Б. 07. 00. 03-01	Связь		
			<u>ПВС Б. 07. 00. 00</u>		
				лист	2

Лист 3

Листы в сборе: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	приме- чание
			<u>Документация</u>		
А2		ПВС Б. 07. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПВС Б. 07. 01. 00	Кронштейн	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	ПВС Б. 07. 00. 01	Перекладина Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 920 мм	1	7,9 кг
А4	3	ПВС Б. 07. 00. 02	Редан	2	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			<u>ПВС Б. 07. 00. 00</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	4	ПВС Б. 07. 02. 00	Стойка	1	
А4	5	ПВС Б. 07. 03. 00	Кронштейн	2	
А4	6	ПВС Б. 07. 03. 00-01	Кронштейн	12	
А4	7	ПВС Б. 07. 04. 00	Лестница	1	
А4	8	ПВС Б. 07. 05. 00	Площадка	8	
			<u>ПВС Б. 07. 00. 00</u>		
				лист	3

Лист 4

Листы в сборе: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	приме- чание
Б4	10	ПВС Б. 07. 00. 04	Связь Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 160 мм	8	0,6 кг
Б4	11	ПВС Б. 07. 00. 05-02	Ограждение Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 230 мм	4	0,9 кг
Б4	12	ПВС Б. 07. 00. 06-02	Ограждение Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 330 мм	4	1,2 кг
			<u>ПВС Б. 07. 00. 00-03</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	4	ПВС Б. 07. 02. 00-03	Стойка	1	
А4	5	ПВС Б. 07. 03. 00-04	Кронштейн	5	
А4	6	ПВС Б. 07. 03. 00-01	Кронштейн	5	
А4	7	ПВС Б. 07. 04. 00-03	Лестница	1	
А4	8	ПВС Б. 07. 05. 00	Площадка	3	
			<u>Детали</u>		
Б4	9	ПВС Б. 07. 00. 03-03	Связь Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 6010 мм	1	22,7 кг
Б4	10	ПВС Б. 07. 00. 04	Связь Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 8010 мм	1	30,2 кг
			<u>ПВС Б. 07. 00. 00</u>		
				лист	4

Лист 5

Листы в сборе: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	приме- чание
			<u>Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86</u> 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
Б4	10	ПВС Б. 07. 00. 04	Связь L = 10010 мм	1	37,7 кг
			<u>Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86</u> 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
Б4	11	ПВС Б. 07. 00. 05-01	Ограждение L = 160 мм	10	0,6 кг
			<u>Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86</u> 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
Б4	12	ПВС Б. 07. 00. 06-01	Ограждение L = 290 мм	5	1,1 кг
			<u>Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86</u> 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
Б4	12	ПВС Б. 07. 00. 06-01	Ограждение L = 270 мм	5	1 кг
			<u>Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86</u> 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
			<u>ПВС Б. 07. 00. 00-02</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	4	ПВС Б. 07. 02. 00-02	Стойка	1	
А4	5	ПВС Б. 07. 03. 00-03	Кронштейн	6	
А4	6	ПВС Б. 07. 03. 00-01	Кронштейн	6	
А4	7	ПВС Б. 07. 04. 00-02	Лестница	1	
А4	8	ПВС Б. 07. 05. 00	Площадка	4	
			<u>Детали</u>		
Б4	9	ПВС Б. 07. 00. 03-02	Связь Уголок 6.50×50×5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L = 8010 мм	1	30,2 кг
			<u>ПВС Б. 07. 00. 00</u>		
				лист	5

Листом 7.1
Технический паспорт 903-9-20 стр. 88

Идентификационная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	12	ПВС.6.07.00.06-03	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 170mm	2	0,5 кг
			Ограждение		
Б4	12	ПВС.6.07.00.06-03	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 390mm	2	1,5 кг
			Ограждение		
ПВС.6.07.00.00-05					
Сборочные единицы					
А4	4	ПВС.6.07.02.00-05	Стойка	1	
А4	5	ПВС.6.07.03.00-05	Кронштейн	10	
А4	6	ПВС.6.07.03.00-01	Кронштейн	10	
А4	7	ПВС.6.07.04.00-05	Лестница	1	
А4	8	ПВС.6.07.05.00	Площадка	7	
Детали					
Б4	9	ПВС.6.07.00.03-05	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 6565mm	2	25,0 кг
			Связь		
Б4	10	ПВС.6.07.00.04	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 160mm	14	0,6 кг
			Связь		
Б4	11	ПВС.6.07.00.06-02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 330mm	7	1,2 кг
			Ограждение		
ПВС.6.07.00.00					Лист 6
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата					

Идентификационная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	12	ПВС.6.07.00.06-03	L = 160mm	6	0,6 кг
			Ограждение		
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
Б4	11	ПВС.6.07.00.05-03	L = 170mm	3	0,6 кг
Б4	12	ПВС.6.07.00.06-03	L = 390mm	3	1,5 кг
Б4	13	ПВС.6.07.00.07	Уголок накладка		
Б4	13	ПВС.6.07.00.07	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 100mm	1	0,5 кг
			ПВС.6.07.00.00-04		
Сборочные единицы					
А4	4	ПВС.6.07.02.00-04	Стойка	1	
А4	5	ПВС.6.07.03.00-04	Кронштейн	4	
А4	6	ПВС.6.07.03.00-01	Кронштейн	4	
А4	7	ПВС.6.07.04.00-01	Лестница	1	
А4	8	ПВС.6.07.05.00	Площадка	2	
Детали					
Б4	9	ПВС.6.07.00.03-04	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 4010mm	1	15,1 кг
			Связь		
Б4	10	ПВС.6.07.00.04	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 160mm	4	0,6 кг
			Ограждение		
Б4	11	ПВС.6.07.00.05-03	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 160mm	4	0,6 кг
			Ограждение		
ПВС.6.07.00.00					Лист 5
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата					

ПВС.6.07.00.02

1. $\frac{+ 3714}{2}$

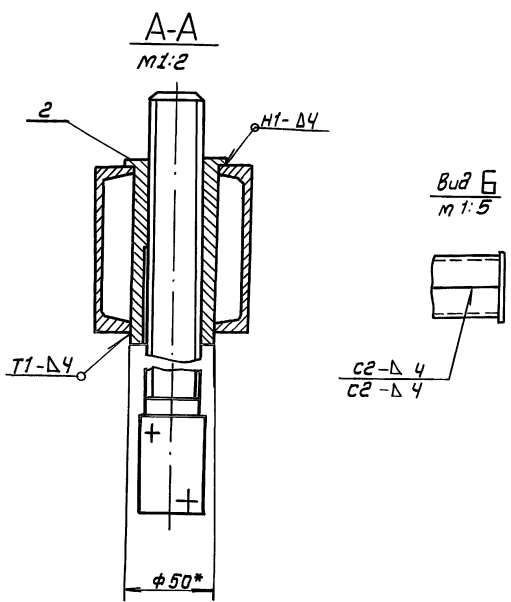
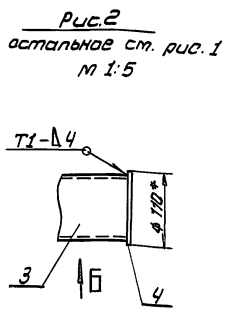
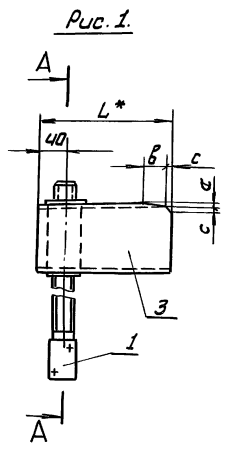
2. * Размер для справок

ПВС.6.07.00.02

Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисов. Козышкова 10.88		0,4	1:2
Проф. Козышкова 10.88	Лист	Листов 1	
Т. Кондр. 10.88	Лист 6-8 ГОСТ 19903-74		
Г.И.Т. Люшин 10.88	Исполнитель: И.И.И.И.		
Н.С.Кондр. Панова 10.88	г. Москва		
И.В. Козышкова 10.88	Лист 09гос-15 ГОСТ 19282-73		

Идентификационная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	12	ПВС.6.07.00.05-02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст.3 сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 230mm	7	0,9 кг
			Ограждение		
ПВС.6.07.00.00					
Изм. Лист. Исполн. Подп. Дата					Лист 7

90 00 00 00 9000



Размеры, мм

Обозначение	L	a	b	c	рис	Масса кг
ПВС Б. 07.03.00	250	16	55	9	1	5,7
-01	500	-	-	-	2	8,6
-02	250	8	38	10	1	5,7
-03	250	6	29	7	1	5,7
-04	250	5	21	5	1	5,7
-05	250	9	44	9	1	5,7

3. H14; h14; ± IT14/2
4. *Размеры для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Шерошатовость поверхностей реза деталей БЧ \sqrt{R} , остальная \sqrt{R} .

ПВС Б. 07.03. 00 СБ				Лист	Масса	Листов
Изм	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Козышнев	В.В.	10.88			
Проб.	Козышнев	В.В.	10.88			
Т. контр.						
Г.И.П.	Планов	В.В.	10.88			
Н. контр.	Планов	В.В.	10.88			
Чтб.	Козышнев	В.В.	10.88			

Хронштейн
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
1	см. табл.	3

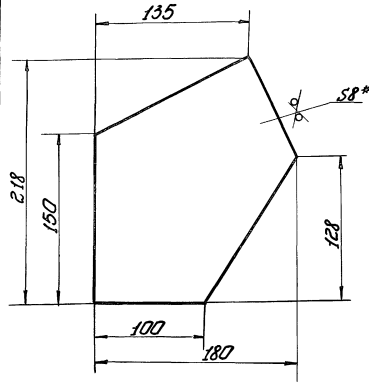
Илронфортелецмантин
г. Москва

Изм	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
БВ	4	ПВС Б. 07.03.04	Закрушка				
			Полоса 65x110 ГОСТ 103-76				
			Сталь ГОСТ 535-79				
			L = 110 мм		1	0,5 кг	
			ПВС Б. 07.03.00-02				
			Детали				
БВ	3	ПВС Б. 07.03.03-02	Банка				
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
			Сталь 15 ГОСТ 19281-73				
			L = 250 мм		2	2,1 кг	
			ПВС Б. 07.03.00-03				
			Детали				
БВ	3	ПВС Б. 07.03.03-03	Банка				
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
			Сталь 15 ГОСТ 19281-73				
			L = 250 мм		2	2,1 кг	
			ПВС Б. 07.03.00-04				
			Детали				
БВ	3	ПВС Б. 07.03.03-04	Банка				
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
			Сталь 15 ГОСТ 19281-73				
			L = 250 мм		2	2,1 кг	
			ПВС Б. 07.03.00				
			Лист		2		

Изм	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
А3		ПВС Б. 07.03.00 СБ	Сборочный чертеж				
			Документация				
			Детали				
А4	1	ПВС Б. 07.03.01	Винт				1
А4	2	ПВС Б. 07.03.02	Втулка				1
			Переменные данные для исполнения				
			ПВС Б. 07.03.00				
			Детали				
Б4	3	ПВС Б. 07.03.03	Банка				
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
			Сталь 15 ГОСТ 19281-73				
			L = 250 мм		2	2,1 кг	
			ПВС Б. 07.03.00-01				
			Детали				
Б4	3	ПВС Б. 07.03.03-01	Банка				
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				
			Сталь 15 ГОСТ 19281-73				
			L = 600 мм		2	5,1 кг	
			ПВС Б. 07.03.00				
			Лист		3		

ПВСБ.07.01.01

39 (✓)



1. ± IT14
2. * Размер для справок.

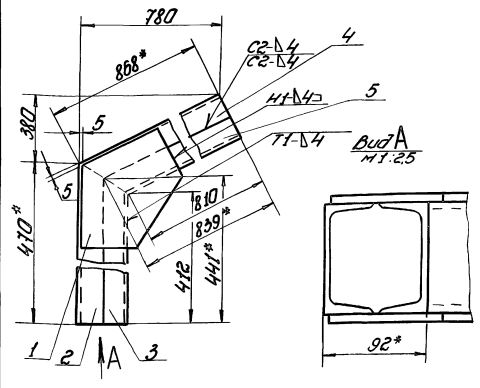
ПВСБ.07.01.01

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
17	125	
Лист Металл Гидроаппаратный МОНТАЖ г. Москва		

5-9 ГОСТ 18903-74
Лист 0912С-15 ГОСТ 19281-75

ПВСБ.07.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50 а стальное - 4.
3. ± IT14.
4. * Размеры для справок.

ПВСБ.07.01.00СБ

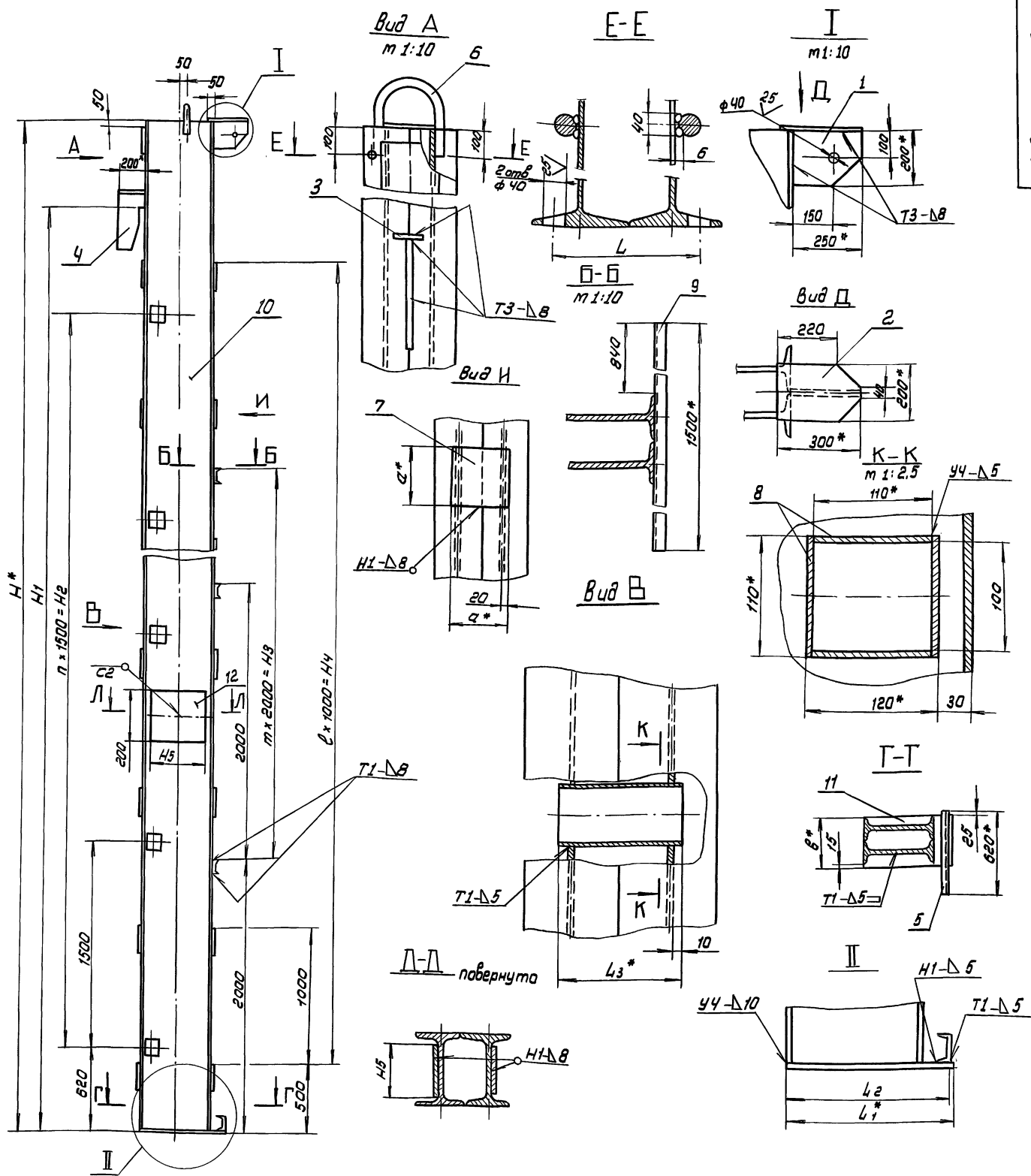
Кронштейн

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
26	1:5	
Лист Металл Гидроаппаратный МОНТАЖ г. Москва		

Формат	Шкала	Обозначение	Наименование	Примечание
			ПВСБ.07.03.02-05	
			Детали	
64	3	ПВСБ.07.03.03-05	Балка швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13061-1928-75 L = 250 мм	2 2 кг
ПВСБ.07.03.00				
				3

Формат	Шкала	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
64		ПВСБ.07.01.00СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
64	1	ПВСБ.07.01.01	Накладка	2
64	2	ПВСБ.07.01.02	Балка швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13061-1928-75 L = 470 мм	1 4 кг
64	3	ПВСБ.07.01.03	Балка швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13061-1928-75 L = 441 мм	1 3,8 кг
64	4	ПВСБ.07.01.04	Балка швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13061-1928-75 L = 868 мм	1 7,5 кг
64	5	ПВСБ.07.01.05	Балка швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13061-1928-75 L = 839 мм	1 7,2 кг
ПВСБ.07.01.00				
Кронштейн				



Размеры, мм Таблица 1

Обозначение	H	H ₁	п	H ₂	т	H ₃	л	H ₄	H ₅
ПВСБ.07.02.00	18520	17900	11	16500	7	14000	17	17000	430
- 01	12520	11940	7	10500	4	8000	11	11000	-
- 02	10520	8960	5	7500	3	6000	8	8000	-
- 03	8520	7470	4	6000	2	4000	7	7000	-
- 04	6520	5980	3	4500	1	2000	5	5000	-
- 05	15640	14920	9	13500	6	12000	14	14000	330

Продолжение табл. 1

Обозначение	L	L ₁	L ₂	L ₃	а	б	Масса, кг
ПВСБ.07.02.00	270	610	600	200	210	370	3296
- 01	225	470	460	175	185	320	1433
- 02	205	410	400	165	175	300	932
- 03	175	350	340	140	155	260	587
- 04	175	350	340	140	155	260	455
- 05	235	510	500	185	195	340	2074

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75. УТТ4
- H14; h14; ± 2.
- Шероховатость поверхностей резки деталей 6.3/√, остальное - √
- * Размеры для справок

				ПВСБ.07.02.00.СБ		
				Стаяка		
				Сборочный чертеж		
Изм/лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Козышнев	Л	10.88	1	3296	1:1
Проф.	Козышнев	Л	10.88			
Т. контр.						
Г.И.П.	Тюрина	Л	10.88			
Н. контр.	Панова	Л	10.88			
Утв.	Кузнецов	Л	10.88			

Титульный лист 003-9-20см 88 Лыбурги Т.1

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Вид, Объем, Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4 9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм		
Б4 10	ПВС 6.07.02.10-02	Балка Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=10500 мм		
Б4 11	ПВС 6.07.02.11-02	Основание Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 300 x 410	1	19,3 кг
ПВС 6.07.02.00-03				
Детали				
А4 6	ПВС 6.07.02.06-03	Скоба	1	
Б4 7	ПВС 6.07.02.07-03	Накладка Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 155 x 155	17	1,5
Б4 8	ПВС 6.07.02.08-03	Пластина Полоса 6-5x110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=140 мм	20	0,6 кг
Б4 9	ПВС 6-07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм	3	12,9 кг
Итого Листов 4				

ПВС 6.07.02.00

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Вид, Объем, Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4 8	ПВС 6.07.02.09-01	Пластина Полоса 6-5x110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=175 мм	32	0,8 кг
Б4 9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм	5	12,9 кг
Б4 10	ПВС 6.07.02.10-01	Балка Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=12500 мм	2	607 кг
Б4 11	ПВС 6.07.02.11-01	Основание Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 320 x 470	1	29,6 кг
ПВС 6.07.02.00-02				
Детали				
А4 6	ПВС 6.07.02.06-02	Скоба	1	
Б4 7	ПВС 6.07.02.07-02	Накладка Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 175 x 175	19	
Б4 8	ПВС 6.07.02.08-02	Пластина Полоса 6-5x110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=165 мм	24	0,7 кг
Итого Листов 3				

ПВС 6.07.02.00

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Вид, Объем, Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Детали				
А4 6	ПВС 6.07.02.06	Скоба	1	
Б4 7	ПВС 6.07.02.07	Накладка Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 210 x 210	37	4,8 кг
Б4 8	ПВС 6.07.02.08	Пластина Полоса 6-5x110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=200 мм	48	0,9 кг
Б4 9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм	8	12,9 кг
Б4 10	ПВС 6.07.02.10	Балка Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=9250 мм	4	726 кг
Б4 11	ПВС 6.07.02.11	Основание Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 370 x 610 S=20	1	36,4 кг
Б4 12	ПВС 6.07.02.12	Основание Лист 430 x 260 S=10 ПВС 6.07.02.00-01	2	15 кг
Детали				
А4 6	ПВС 6.07.02.06-01	Скоба		
Б4 7	ПВС 6.07.02.07-02	Накладка Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
Итого Листов 2				

ПВС 6.07.02.00

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Вид, Объем, Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация				
А2	ПВС 6.07.02.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
Б4 1	ПВС 6.07.02.01	Кронштейн Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 200 x 250	1	5,5 кг
Б4 2	ПВС 6.07.02.02	Пластина Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 200 x 300	1	6,6 кг
Б4 3	ПВС 6.07.02.03	Пластина Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=200 мм	1	2,2 кг
А4 4	ПВС 6.07.02.04	Лобик	1	
Б4 5	ПВС 6.07.02.05	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=620 мм	1	5,3 кг
Переменные данные для исполнения				
ПВС 6.07.02.00				
Итого Листов 6				

ПВС 6.07.02.00

Строка

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Вид, Объем, Дата
Лист 1 из 6
Испрошено: 1
г. Москва
23992-07 40

Листов 7.1
Типовой проект 903-9-20см. 88

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	11	ПВС 6.07.02.11-03	Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			260 x 350	1	14,3 кг
			ПВС 6.07.02.00-05		
			Детали		
А4	6	ПВС 6.07.02.06-04	Скоба	1	
64	7	ПВС 6.07.02.07-04	Накладка		
			Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			195 x 195	31	3,6 кг
64	8	ПВС 6.07.02.08-04	Пластина		
			Лист 65-110 ГОСТ 103-76 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 185 мм	40	0,8 кг
64	9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 1500 мм	7	12,9 кг
64	10	ПВС 6.07.02.10-05	Банка		
			Лист 40 ГОСТ 8239-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 780,5 мм	2	0,90 кг
64	11	ПВС 6.07.02.11-04	Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			340 x 510	1	27,2 кг
ПВС 6.07.02.00					Лист 6

Лист 5

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	10	ПВС 6.07.02.10-03	Банка		
			Лист 24 ГОСТ 8239-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 8500 мм	2	232 кг
64	11	ПВС 6.07.02.11-03	Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			260 x 350	1	14,3 кг
			ПВС 6.07.02.00-04		
			Детали		
А4	6	ПВС 6.07.02.06-03	Скоба	1	
64	7	ПВС 6.07.02.07-03	Накладка		
			Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			155 x 155	13	1,5 кг
64	8	ПВС 6.07.02.08-03	Пластина		
			Лист 65-110 ГОСТ 103-76 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 140 мм	16	0,6 кг
64	9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 1500 мм	2	12,9 кг
64	10	ПВС 6.07.02.10-04	Банка		
			Лист 40 ГОСТ 8239-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 6500 мм	2	177 кг
ПВС 6.07.02.00					Лист 5

ПВС 6.07.02.06

размеры, мм

Обозначение	R	C	длина заготовки	масса, кг
ПВС 6.07.02.06	92	184	660	6,5
- 01	77	154	610	6,0
- 02	72	144	590	5,8
- 03	62	124	560	5,5
- 04	83	165	625	6,2

1. h14; ± JT14
2. * Размер для справок

ПВС 6.07.02.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Масса	Материал
				10.88		7,0	1:5
				10.88			
				10.88			
				10.88			
				10.88			
				10.88			

Скоба

Лист 1

В-40 ГОСТ 2590-71
09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

г. Москва

ПВС 6.07.02.04

Неуказанные предельные отклонения размеров: ± JT14 / 2

ПВС 6.07.02.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Масса	Материал
				10.88		7,0	1:5
				10.88			
				10.88			
				10.88			
				10.88			
				10.88			

Ловитель

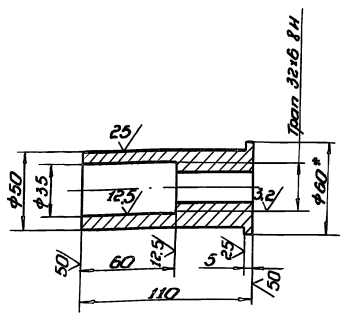
Лист 1

6-14 ГОСТ 19903-74
09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

г. Москва

ПВС6.07.03.02

(V) A



1. H14; h14; ± 0.14
2. * Размер для справок.

ПВС6.07.03.02

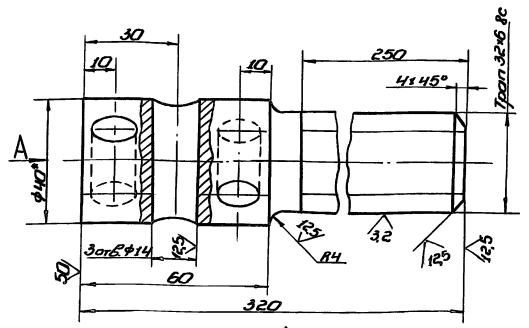
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:2
Лист	Листов	
1	1	

В-80 ГОСТ 2590-71
Спирометр-спец. монтаж
г. Москва

ПВС6.07.03.01

(V) A



1. H14; h14; ± 0.14
2. * Размер для справок.

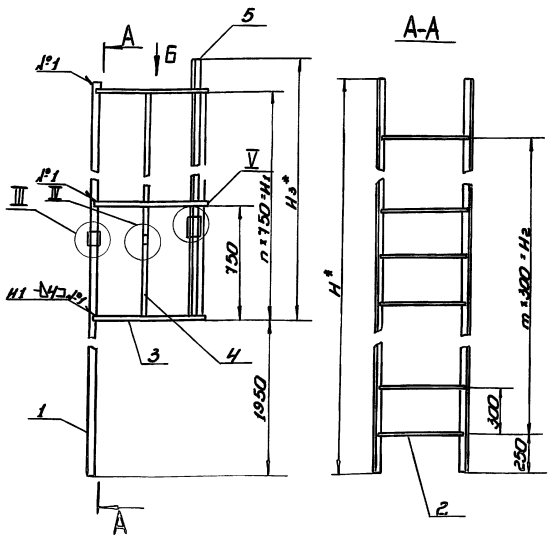
ПВС6.07.03.01

Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	2.0	1:1
Лист	Листов	
1	1	

В-40 ГОСТ 2590-71
Спирометр-спец. монтаж
г. Москва

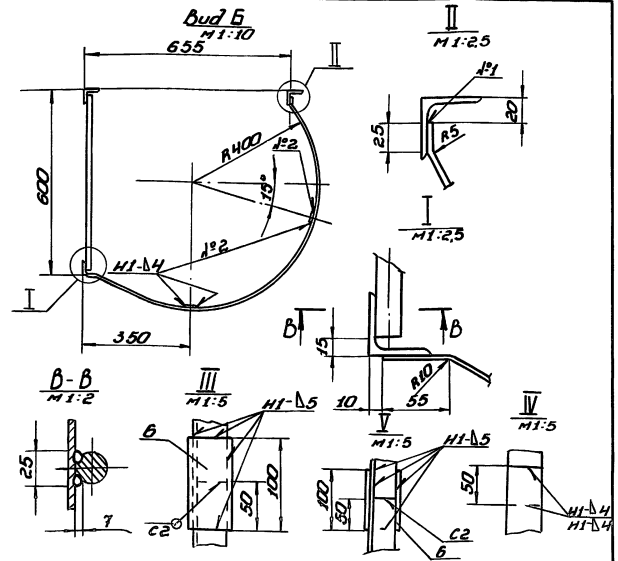
9000*10*10*900



Размеры, мм

Обозначение	H	п	H1	т	H2	H3	Масса, кг
ПВС6.07.04.00	17150	21	15150	56	16800	16010	333
-01	11150	13	9150	36	10800	10010	215
-02	9500	10	1500	29	8700	8010	173
-03	7500	7	5250	23	6900	6010	134
-04	5750	5	3750	16	4800	4010	98
-05	14150	17	12150	46	13800	13130	274

4. * размеры для справок.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза дет. 64 R_a , остальное R_a .
3. H14; h14; ± 0.14

ПВС6.07.04.00СБ

Лестница

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	-
Лист	Листов	
1	1	

Сборочный чертеж
Спирометр-спец. монтаж
г. Москва

Листовой проект 903-20 см 88 Альбом 7.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=7500 мм	2	28,3 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	24	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1350 мм	8	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04-03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=5280 мм	2	5,0 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.05-03	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=6010 мм	1	22,7 кг
				ПВС 6.07.04.00-04		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-04	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=5750 мм	2	21,7 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	17	1,4 кг
				ПВС 6.07.04.00		лист 4

Имя, № подл., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВС 6.07.04.00.02		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-02	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=5500 мм	2	35,8 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	30	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1350 мм	11	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04-02	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=7530 мм	2	7,1 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.05-02	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=8010 мм	1	30,2 кг
				ПВС 6.07.04.00-03		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-03	Стойка		
				ПВС 6.07.04.00		лист 3

Имя, № подл., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5		ПВС 6.07.04.05	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=8025 мм	2	30,2 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.06	Узелок накладка		
				Узелок Б-63-63-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=100	3	0,5 кг
				ПВС 6.07.04.00-01		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-01	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=11750 мм	2	44,3 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	37	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1350 мм	14	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04-01	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=9780 мм	2	9,2 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.05-01	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=10010 мм	1	37,7 кг
				ПВС 6.07.04.00		лист 2

Имя, № подл., Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВС 6.07.04.00СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений:		
				ПВС 6.07.04.00		
				Детали:		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=8875 мм	4	33,0 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	57	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1350 мм	22	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=7900 мм	4	7,5 кг
				ПВС 6.07.04.00		
				Лестница		

Имя, № подл., Подп. и дата

Листовой проект 903-9-20см. 88

Лыбарт 7.1

Кодовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
64	4	ПВСБ.07.04.04-05	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 6425mm	4	6кг
64	5	ПВСБ.07.04.05-05	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1930mm	1	49,5кг
64	6	ПВСБ.07.04.06	Уголок накладка Уголок 6-60x60x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 100mm	3	0,5кг
ПВСБ.07.04.00					Лист 6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

13

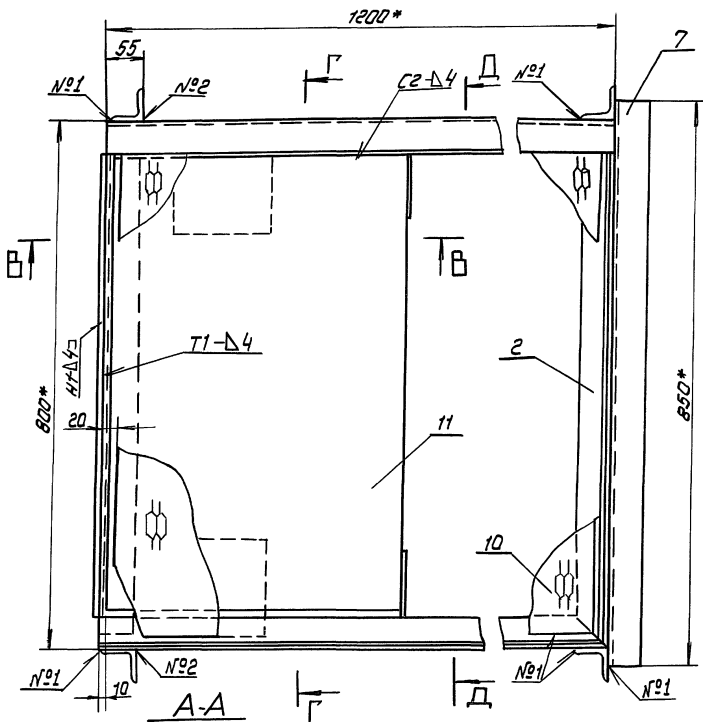
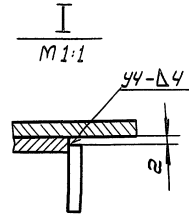
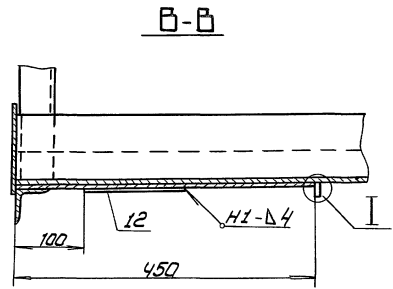
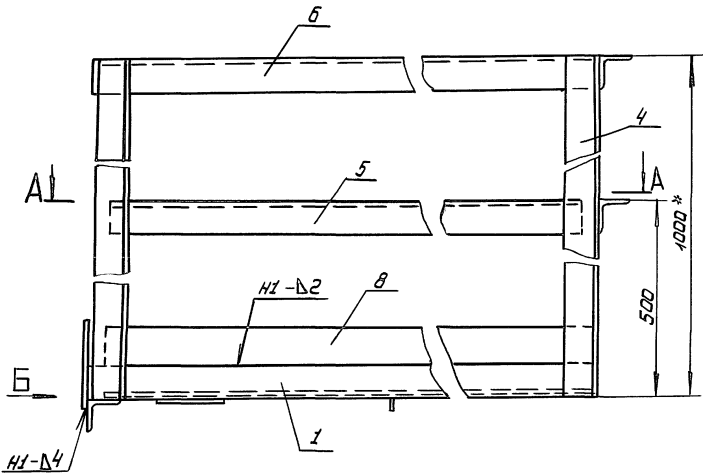
Кодовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
64	3	ПВС Б.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1950mm	6	1,3кг
64	4	ПВС Б.07.04.04-04	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 3780mm	2	3,6кг
64	5	ПВС Б.07.04.05-04	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 4010mm	1	15,1кг
<u>Детали</u>					
64	1	ПВС Б.07.04.01-05	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 7375mm	4	27,6кг
64	2	ПВС Б.07.04.02	Переключатель Угол 8-20 ГОСТ 2590-71 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 570mm	47	1,4кг
64	3	ПВС Б.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1350mm	18	1,3кг
ПВС Б.07.04.00					Лист 5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Листовой проект 903-9-20см. 88

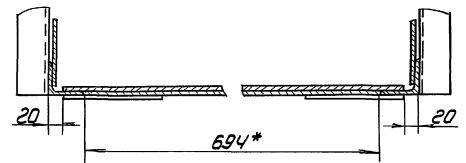
Лыбарт 7.1

Кодовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
64	6	ПВС Б.07.05.06	Ограждение Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1200mm	1	4,5кг
64	7	ПВС Б.07.05.07	Ограждение Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 850mm	2	3,2кг
64	8	ПВС Б.07.05.08	Ограждение Лист 6-2 ГОСТ 19903-74 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 100x9200	1	50кг
64	9	ПВС Б.07.05.09	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 700mm	1	2,9кг
64	10	ПВС Б.07.05.10	Настил Лист 18 506x760x1160 ГОСТ 8706-78	1	14,5кг
64	11	ПВС Б.07.05.11	Лист 6-4 ГОСТ 19903-74 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 440x694	1	9,6кг
64	12	ПВС Б.07.05.12	Подкладка Полоса 64x150 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 150mm	2	0,7кг
64	13	ПВС Б.07.05.13	Угол Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 100mm	2	0,06кг
ПВС Б.07.05.00					Лист 2
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

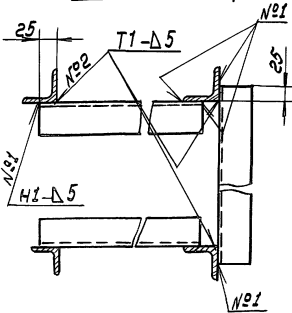
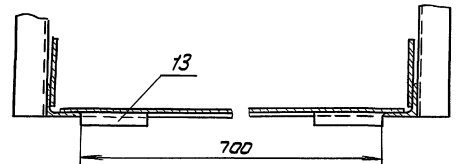
Кодовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<u>Документация</u>					
А2		ПВС Б.07.05.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
64	1	ПВС Б.07.05.01	Основание Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1200mm	2	4,5кг
64	2	ПВС Б.07.05.02	Основание Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 600mm	1	3,8кг
64	3	ПВС Б.07.05.03	Основание Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 750mm	1	2,8кг
64	4	ПВС Б.07.05.04	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1000mm	4	3,8кг
64	5	ПВС Б.07.05.05	Ограждение Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1145mm	1	4,3кг
ПВС Б.07.05.00					Лист 1
Площадка					Лист 2
<p style="text-align: center;">Изм Лист № докум. Подп. Дата</p> <p style="text-align: center;">Разр. вкл. Взм. вкл. 10.88</p> <p style="text-align: center;">Проб. Кузнецов К.А. 10.88</p> <p style="text-align: center;">Г.У.П. Тюрин 10.88</p> <p style="text-align: center;">И.К.И. Панай 10.88</p> <p style="text-align: center;">У.И. Кузнецов 10.88</p>					
И.К.И. Панай г. Москва					



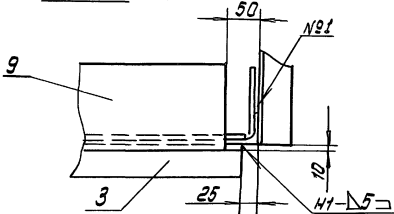
Г-Г повернуто



Д-Д повернуто



Вид Б повернуто



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. ± 0.14 / 2
3. Шероховатость поверхностей реза деталей БЧ-50, остальное - √
4. * Размеры для справок.

					ПВС.6.07.05.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка Сборочный чертеж	Лит	Масштаб
Разраб.	Козырева	10.88				79	1:5
Проф.	Козырева	10.88				Лист	Листов 4
Т.контр.						Исполнитель: монтаж г. Москва	
Н.контр.	Тюрин	10.88					
Утв.	Козырева	10.88					

Д. Львович 7.1
Типовой проект 903-9-20 с.м. 88
Услов. проект. Платн. и чертеж. Услов. проект. Платн. и чертеж.

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
А4			ПВС.10.04.00.00.05	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено Рг I-100 х Л ГОСТ 25573-82	1	22,40 кг
		2		Косыш 56 х Л ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
		3		3К-16 х Л		
		4		Скоба с Л 16 х Л ОСТ 5.2312-79	18	0,32 кг
		5		Звено Рг I-1,5 х Л ГОСТ 25573-82	3	0,51 кг
				Материалы		
				Канат 15571-1764 (180) ГОСТ 3079-80		
		6		L = 4000 мм	1	3,4 кг
		7		L = 5500 мм	2	4,7 кг

ПВС.10.04.00.00
Строп
3х Ветлевой

90300074010791/L

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
			ПВС.10.04.00.00.05	Сборочный чертеж		

Строп
3х Ветлевой Ø=3тс
Сборочный чертеж

Лист 687

Услов. проект. Платн. и чертеж. Услов. проект. Платн. и чертеж.

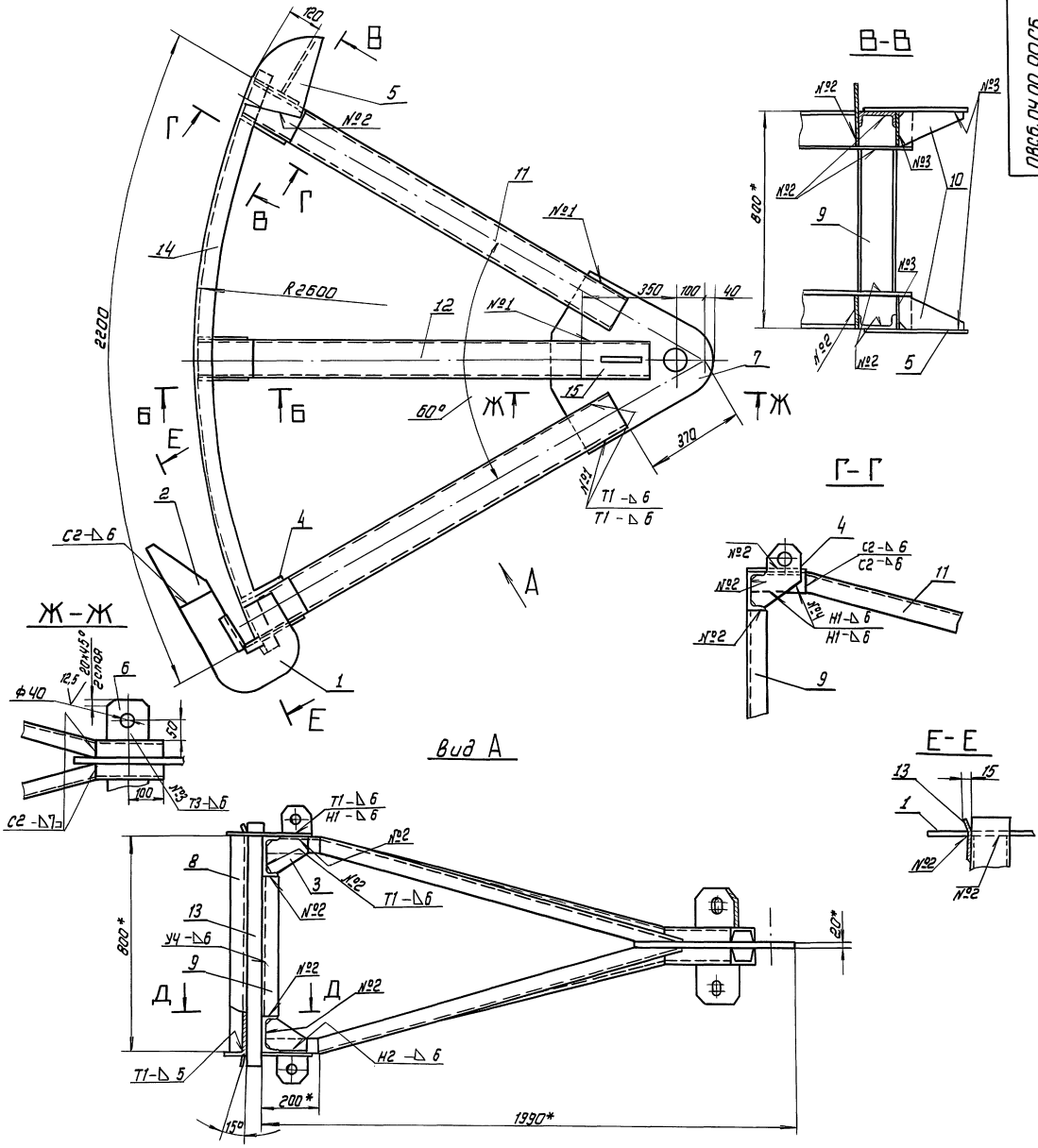
Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4		14	ПВС6.04.00.14	Шаблон		
				Шаблон ГОСТ 2240-72 ГОСТ 15001-79	2	2,70 кг
Б4		15	ПВС6.04.00.15	Накладка		
				Шаблон ГОСТ 2240-72 ГОСТ 15001-79	2	2,6 кг

ПВС6.04.00.00

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
А2			ПВС6.04.00.00.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВС6.04.00.01	Скоба	2	
А4		2	ПВС6.04.00.02	Лобик	2	
А4		3	ПВС6.04.00.03	Косышка	10	
А4		4	ПВС6.04.00.04	Пластина	4	
А4		5	ПВС6.04.00.05	Шаблон	2	
Б4		6	ПВС6.04.00.06	Кронштейн		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 15001-79		
А4		7	ПВС6.04.00.07	Пластина	2	14 кг
А4		8	ПВС6.04.00.08	Стойка	1	
Б4		9	ПВС6.04.00.09	Стойка		
				Шаблон ГОСТ 2240-72 ГОСТ 15001-79		
				L = 520 мм	3	8,3 кг
А4		10	ПВС6.04.00.10	Косышка	2	
А3		11	ПВС6.04.00.11	Укосина	4	
А3		12	ПВС6.04.00.12	Укосина	2	
Б4		13	ПВС6.04.00.13	Полоса		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 15001-79		
				60 x 1050	1	2,9 кг

ПВС6.04.00.00

Приспособление для фармообразования



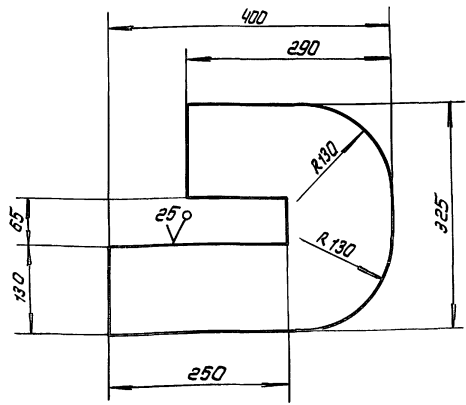
вид А

- 2. H14 ; h14 ± 0.14
- 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 2.5
- 4. * размеры для справок.

ПБСБ.04.00.00 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Проект	Повл.	Дата	Лист	33,4	1:10
Разработ.	Козышнев			10.88			
Проб.	Козышнев			10.88			
Т. Контроль							
Т. Изг.	Трубин			10.88	Исправительная печать		Листов 1
И. Констр.	Поняев			10.88	г. Москва		
Утв.	Козышев			10.88			

10 00 40 9 38 U

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВСБ. 04.00.01

Скоба

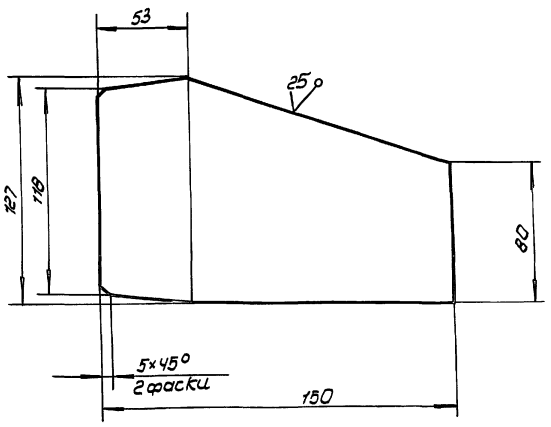
Лист	Масса	Масштаб
1	20,4	1:5
Листов 1		
Литронефтеспецмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова			10.88
Проб.	Кузнецова			10.88
Т. контр.	Тюрин			10.88
Н. контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74
 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

50 00 40 00 03

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВСБ. 04.00.03

Масоинка

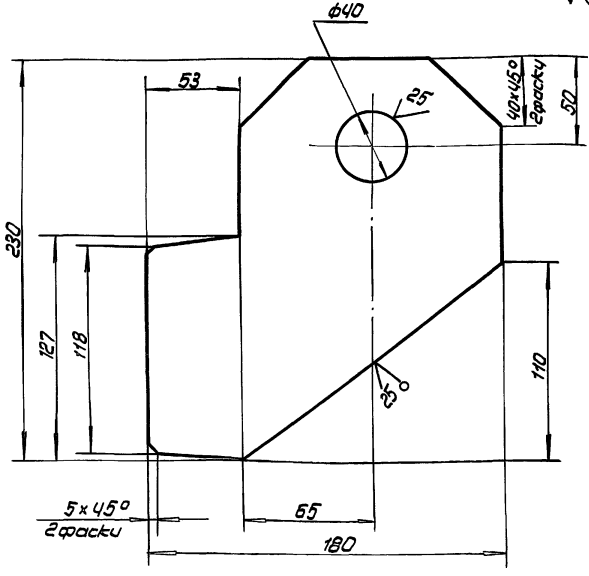
Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:2
Листов 2		
Литронефтеспецмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова			10.88
Проб.	Кузнецова			10.88
Т. контр.	Тюрин			10.88
Н. контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

10 00 40 9 38 U

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВСБ. 04.00.04

Пластина

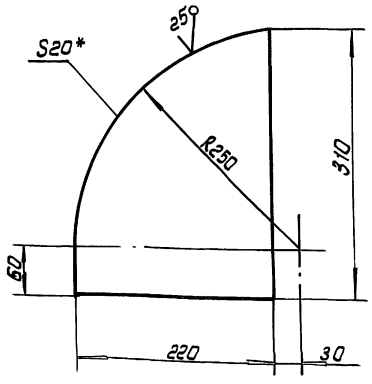
Лист	Масса	Масштаб
1	2,9	1:2
Листов 1		
Литронефтеспецмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова			10.88
Проб.	Кузнецова			10.88
Т. контр.	Тюрин			10.88
Н. контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

90 00 40 00 03

(V)A



1. H14
2. * Размер для справок.

ПВСБ. 04.00.06

Шаблон

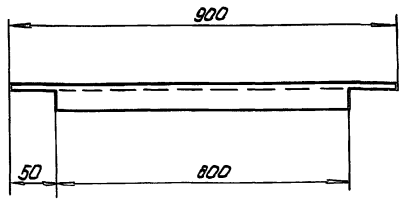
Лист	Масса	Масштаб
1	9,4	1:4
Листов 1		
Литронефтеспецмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова			10.88
Проб.	Кузнецова			10.88
Т. контр.	Тюрин			10.88
Н. контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74
 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

ПВС 6.04.00.08

(V)A



1. Чистота поверхностей реза \checkmark
2. $h 14$; $\pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.08

Стойка

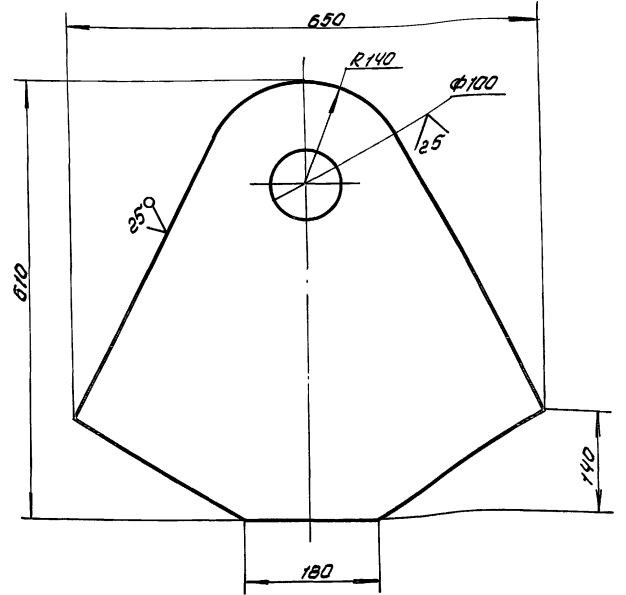
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
Литронетспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	и док-т	Подп.	Дата
Разраб.	Козымина			10.88
Проб.	Кузнецова			10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецова			10.88

14 ГОСТ 8240-72
Швеллер 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

ПВС 6.04.00.07

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14$; $\pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.07

Пластина

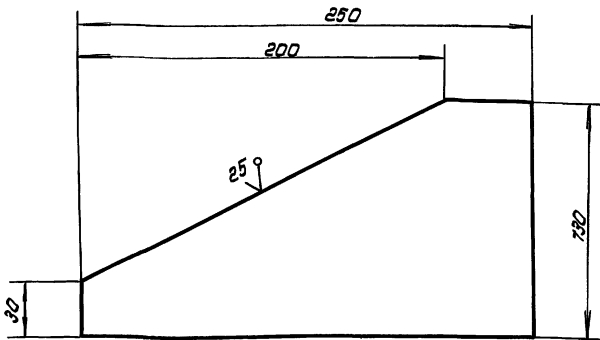
Лит.	Масса	Масштаб
	61.2	1:5
Лист	Листов	1
Литронетспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	и док-т	Подп.	Дата
Разраб.	Козымина			10.88
Проб.	Кузнецова			10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецова			10.88

Б-20 ГОСТ 19903-74
Лист 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

ПВС 6.04.00.09

(V)A



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14$; $h 14$; $\pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.09

Лобикель

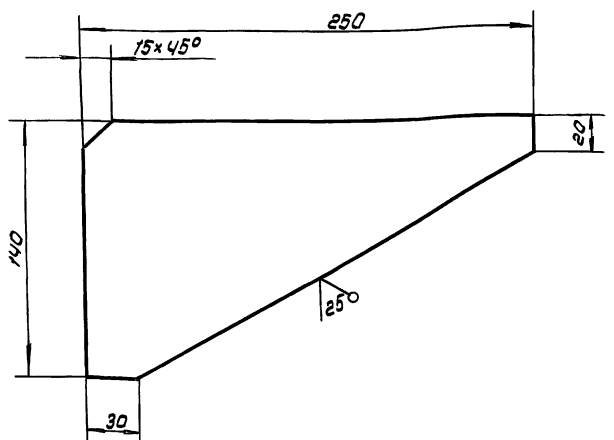
Лит.	Масса	Масштаб
	1.6	1:2
Лист	Листов	1
Литронетспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	и док-т	Подп.	Дата
Разраб.	Козымина			10.88
Проб.	Кузнецова			10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецова			10.88

Б-6 ГОСТ 19903-74
Лист 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

ПВС 6.04.00.10

(V)A



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 \pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.10

Ребра

Лит.	Масса	Масштаб
	1.6	1:2
Лист	Листов	1
Литронетспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	и док-т	Подп.	Дата
Разраб.	Козымина			10.88
Проб.	Кузнецова			10.88
Т.контр.	Тюрин			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецова			10.88

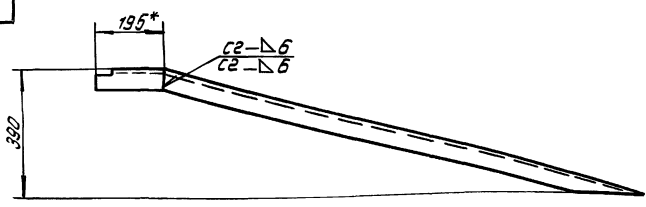
Б-6 ГОСТ 19903-74
Лист 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Машин 7.1

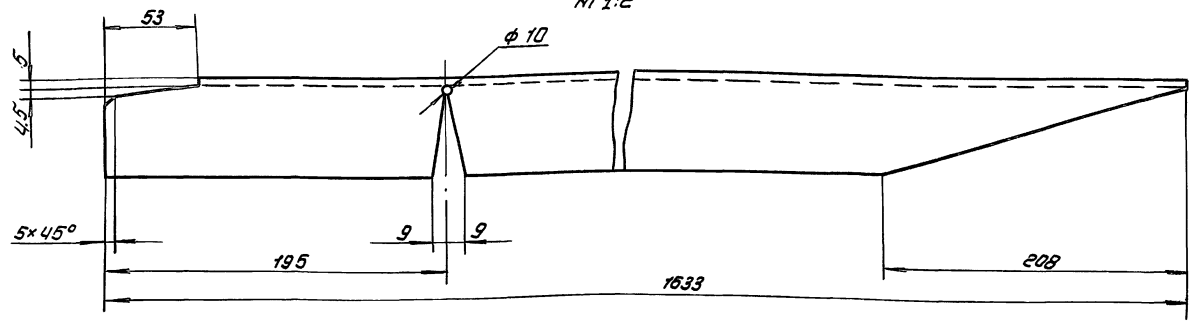
Удобрения, Пелл. и датка, Ветеринария, Удобрения, Пелл. и датка, Топливо, проект 903-9-20 см. 88

11 00 10 9 28U

(V)(V)



Развертка
m 1:2



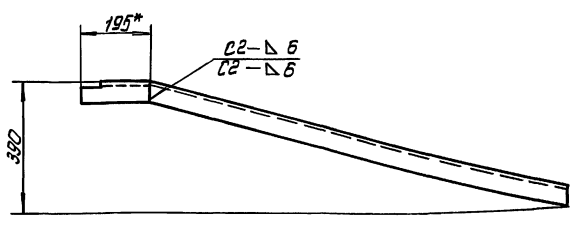
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза - $\sqrt{50}$
3. H14; h14; $\pm \frac{0.114}{2}$
4. * размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75

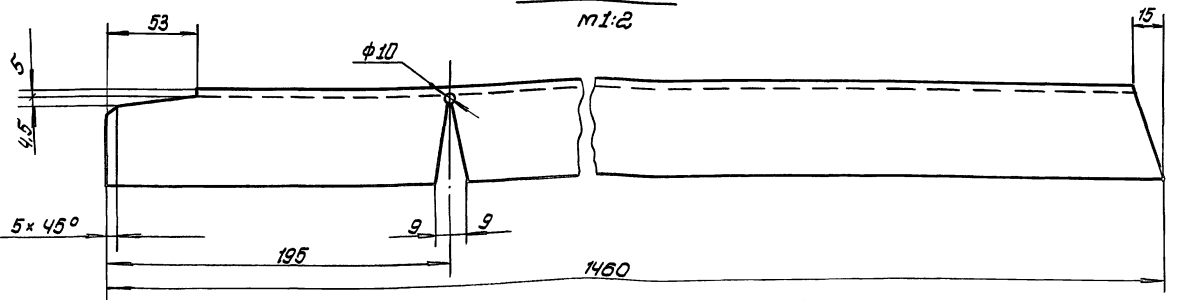
				ПВ. Сб. 04.00.11				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УКОСИНА	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Козышкова	Козышкова	Козышкова	10.88		19.5	1:10	
Проект.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	10.88	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 свгес-15 ГОСТ 19281-73	Лист	Масса	Масштаб
Т.контр.	Г.И.П.	Т.Юрчин	Т.Юрчин	10.88		1		
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	10.88		Цирконит-спецмонтаж г. Москва		
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	10.88				

21 00 10 9 28U

(V)(V)



Развертка
m 1:2



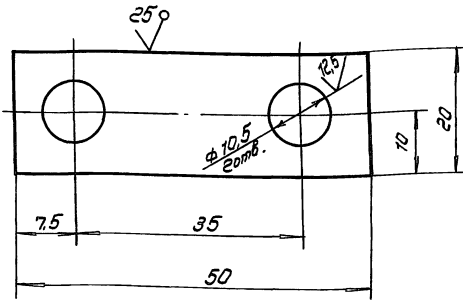
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75
2. Чистота поверхностей реза - $\sqrt{50}$
3. H14; h14; $\pm \frac{0.114}{2}$
4. * размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75

				ПВ. Сб. 04.00.12				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УКОСИНА	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Козышкова	Козышкова	Козышкова	10.88		20.2	1:10	
Проект.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	10.88	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 свгес-15 ГОСТ 19281-73	Лист	Масса	Масштаб
Т.контр.	Г.И.П.	Т.Юрчин	Т.Юрчин	10.88		1		
Н.контр.	Панова	Панова	Панова	10.88		Цирконит-спецмонтаж г. Москва		
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	10.88				

ПВС.12.00.01

(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВС.12.00.01

Пластина

Лист Масса Масштаб

0.025 2:1

Лист 6-3 ГОСТ 19903-74
Испроинертспецмонтаж
г. Москва

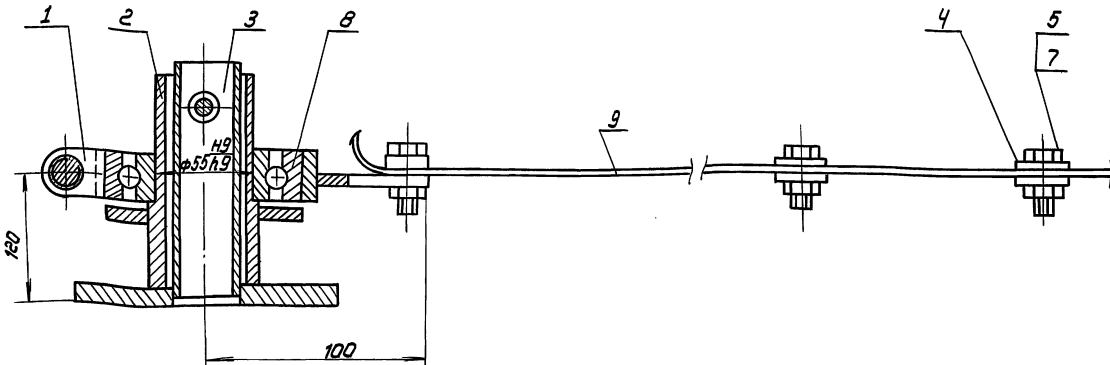
Шрифт	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
АВ	1		ПВС.12.01.00	Толчат	1	
АУ	2		ПВС.12.02.00	Стойка	1	
АВ	3		ПВС.12.03.00	Ось	1	
				Детали		
АУ	4		ПВС.12.00.01	Пластина		
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	5			M10x22.88.35X	3	
	6			M10x75.88.35X	1	
	7			Гайка M10.4.35X		
				ГОСТ 5915-70	4	
	8			Подшипник 211		
				ГОСТ 8338-75	1	
	9			Рулетка ОКК2-50АНТ/1		
				ГОСТ 7502-80	1	

ПВС.12.00.00

Затерное устройство

Лист Лист Листов
Испроинертспецмонтаж
г. Москва

ПВС.12.00.00.05



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВС.12.00.00.05

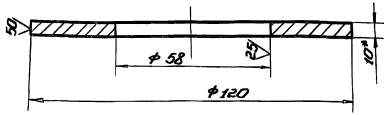
Затерное устройство
Сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб
5.0 1:2
Лист Листов 1
Испроинертспецмонтаж
г. Москва

Шрифт	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Затерное устройство		
				Сборочный чертеж		

10 20 21 22 20 1

В(У)



1. H 16; h 16; ± 1/16
2. * Размер для справок.

ПВС 12.02.01

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
Q2	1:1	
Лист Листов 1		
Гипромерфосплеч. монтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	Выполнил	10.88		
Проб.	Выполнил	10.88		
Г.онтпр.				
Г.УП	Торгов.	10.88		
Н.монтаж	Получил	10.88		
Чит.	Утвердил	10.88		

Лист 6-5 лист 18903-74
Вст 3 от 5 лист 18903-74

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
№4	ПВС 12.02.00.СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
№4	1 ПВС 12.02.01	Фланец	1	
№4	2 ПВС 12.02.02	Труба	1	

ПВС 12.02.00

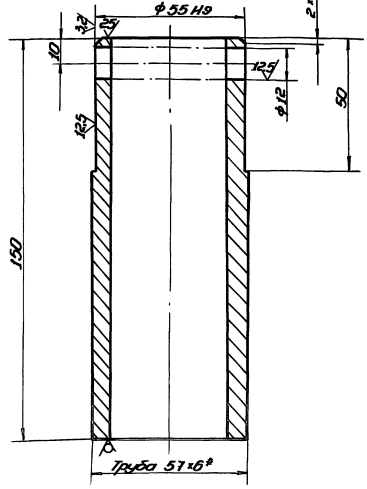
Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
1,2	1:1	
Лист Листов 1		
Гипромерфосплеч. монтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	Выполнил	10.88		
Проб.	Выполнил	10.88		
Г.онтпр.				
Г.УП	Торгов.	10.88		
Н.монтаж	Получил	10.88		
Чит.	Утвердил	10.88		

10 20 21 22 20 1

В(У)



1. H 16; h 16; ± 1/16
2. * Размер для справок.

ПВС 12.02.02

Труба

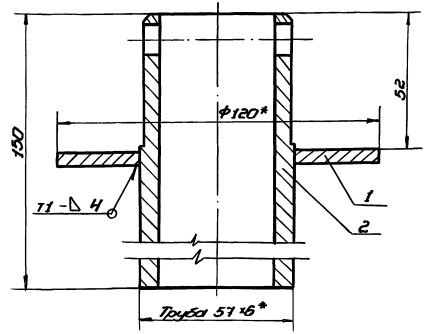
Лит.	Масса	Масштаб
1,0	1:1	
Лист Листов 1		
Гипромерфосплеч. монтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	Выполнил	10.88		
Проб.	Выполнил	10.88		
Г.онтпр.				
Г.УП	Торгов.	10.88		
Н.монтаж	Получил	10.88		
Чит.	Утвердил	10.88		

Труба 57.5 100218732-70
В-10100218731-74

10 20 21 22 20 1

В(У)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. H 16; h 16; ± 1/16
3. * Размеры для справок.

ПВС 12.02.00.СБ

Стойка

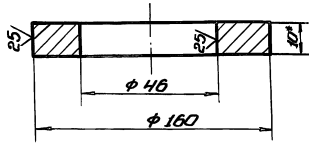
Лит.	Масса	Масштаб
1,2	1:1	
Лист Листов 1		
Гипромерфосплеч. монтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	Выполнил	10.88		
Проб.	Выполнил	10.88		
Г.онтпр.				
Г.УП	Торгов.	10.88		
Н.монтаж	Получил	10.88		
Чит.	Утвердил	10.88		

Сборочный чертёж

ПВС.2.12.03.02

(✓) 1



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 H16; h 16; ± 1/16

ПВС.2.12.03.02

Фланец

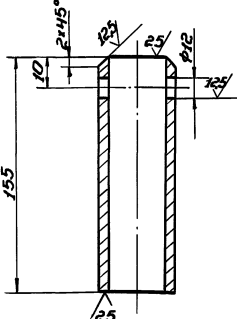
Лист	Масса	Максимум
15	1:2	
Лист	Листов	1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Исполнение	Дата
Разработ.	Возмещено	10.88	
Проект.	Кузнецова	10.88	
Г. автор	Таркин	10.88	
И. автор	Лыбакин	10.88	
Упр.	Кузнецова	10.88	

Лист 6-10 ГОСТ 18973-74
 ГОСТ 5101-74

ПВС.2.12.03.01

(✓) 1



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 H16; h 16; ± 1/16

ПВС.2.12.03.01

Труба

Лист	Масса	Максимум
2,15	1:2	
Лист	Листов	1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

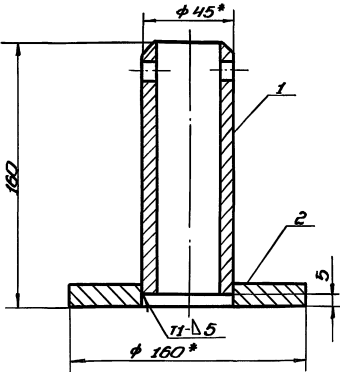
Изм.	Лист	Исполнение	Дата
Разработ.	Возмещено	10.88	
Проект.	Кузнецова	10.88	
Г. автор	Таркин	10.88	
И. автор	Лыбакин	10.88	
Упр.	Кузнецова	10.88	

Труба 45±5 ГОСТ 8732-80
 810 ГОСТ 8731-74

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
И4	ПВС.2.12.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали				
И4	1	ПВС.2.12.03.01	1	Труба
И4	2	ПВС.2.12.03.02	1	Фланец

ПВС.2.12.03.00			
СБ			
Лист	Лист	Листов	1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва			

ПВС.2.12.03.00 СБ



- Сварка ручная электродуговая, сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50 по ГОСТ 9467-75.
- H16; h 16; ± 1/16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 R_a 4.
- * Размеры для справок.

ПВС.2.12.03.00 СБ

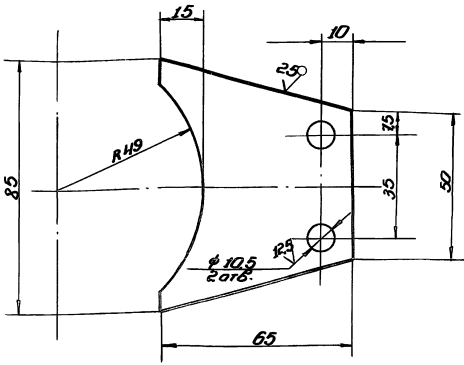
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Максимум
2,15	1:2	
Лист	Листов	1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Исполнение	Дата
Разработ.	Возмещено	10.88	
Проект.	Кузнецова	10.88	
Г. автор	Таркин	10.88	
И. автор	Лыбакин	10.88	
Упр.	Кузнецова	10.88	

ПВС2.12.01.02

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров
H16; h 16; ±IT16

ПВС2.12.01.02

Кронштейн

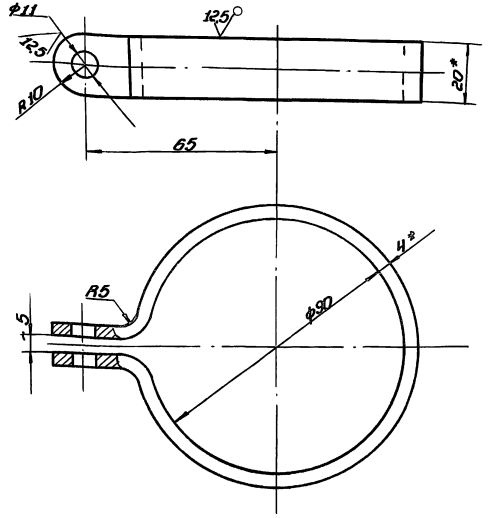
Лист	Масса	Максимум
	0,2	1:1
Лист	Листов	Т

Лист 6-5 ГОСТ 19903-74
6СТ3сп5ГОСТ146378

Гипроаэрокосмич. монтаж г. Москва

ПВС2.12.01.01

(V)



1. H 16; h 16; ±IT16
2. * Размеры для справок.
3. Размеры заготовки 4120х330

ПВС2.12.01.01

Скоба

Лист	Масса	Максимум
	0,2	1:1
Лист	Листов	Т

Лист 6-4 ГОСТ 19903-74
6СТ3сп5ГОСТ146378

Гипроаэрокосмич. монтаж г. Москва

Размер	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>						
ИЧ			ПВС2.12.01.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
ИЧ	1		ПВС2.12.01.01	Скоба	1	
ИЧ	1		ПВС2.12.01.02	Кронштейн	1	

ПВС2.12.01.00

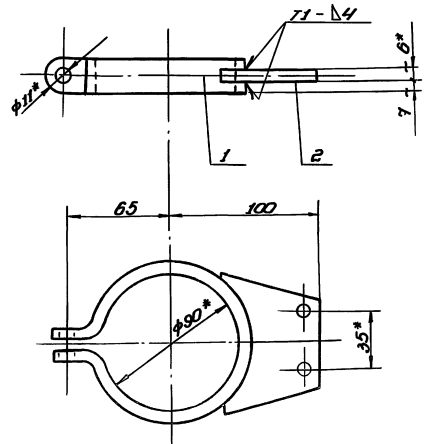
Ломут

Лист	Лист	Листов	Т

Лист 6-1 ГОСТ 19903-74
6СТ3сп5ГОСТ146378

Гипроаэрокосмич. монтаж г. Москва

9300101202010



1. Сварку производить электродами типа Э-50А. ГОСТ 9467-76. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. H 16; h 16; ±IT16
3. * Размеры для справок.

ПВС2.12.01.00СБ

Ломут

Лист	Масса	Максимум
	0,4	1:2
Лист	Листов	Т

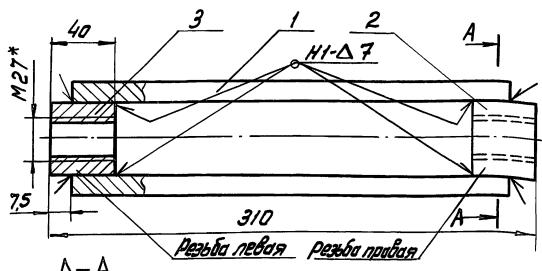
Сборочный чертеж

Лист 6-1 ГОСТ 19903-74
6СТ3сп5ГОСТ146378

Гипроаэрокосмич. монтаж г. Москва

Таблицы проекта 903-9-20 см. 88. Альбом 7.1

90001095538U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. Н 14, н 14, ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-50, стальное - √
4. *Размеры для справок

ПВС.56.01.00СБ

Исп. лист № докум.	Лист	Дата
Разраб. Лихачева	1	10.88
Проект. Кизина	1	10.88
Г.И.П. Тюрин	1	10.88
И.Контр. Понява	1	10.88
Утв. Кизина	1	10.88

Муфта
Сборочный чертеж

Лист	Всего листов
1, 4	1:2
Лист листов 1	
Гипропроект-спецмонтаж г. Москва	

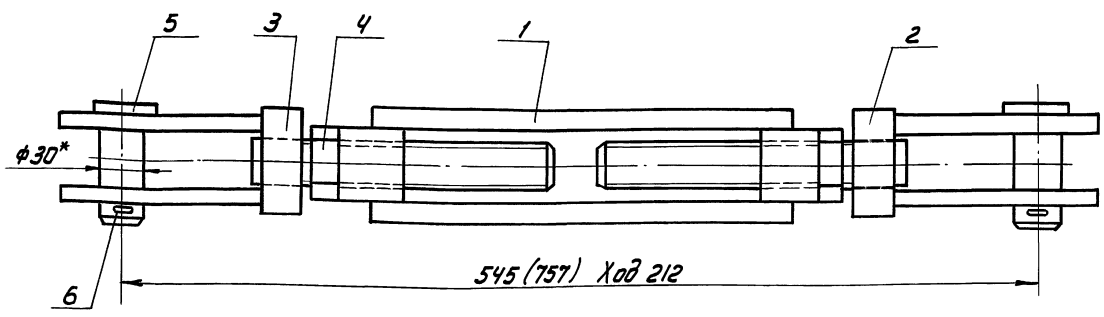
ПВС.56.00.00

Исп. лист № докум.	Лист	Дата
Разраб. Лихачева	1	10.88
Проект. Кизина	1	10.88
Г.И.П. Тюрин	1	10.88
И.Контр. Понява	1	10.88
Утв. Кизина	1	10.88

Талреп Q=4тс

Лист	Всего листов
1	1
Лист листов 1	
Гипропроект-спецмонтаж г. Москва	

97000095538U



В соответствии с требованиями ГОСТ 36-128-85 талреп изготовлен из стали 09Г2С-15 по ГОСТ 19281-73. Талреп должен быть испытан на прочность пробной нагрузкой, равной двойной допускаемой. Нагрузка должна прикладываться статически к вилке талрепа при максимальной скорости 212 мм в минуту выдержки под нагрузкой не менее 5 мин. Головные образцы талрепов должны быть испытаны нагрузкой, равной четырехкратной допускаемой.

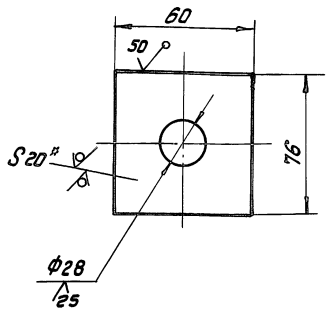
ПВС.56.00.00СБ

Исп. лист № докум.	Лист	Дата
Разраб. Лихачева	1	10.88
Проект. Кизина	1	10.88
Г.И.П. Тюрин	1	10.88
И.Контр. Понява	1	10.88
Утв. Кизина	1	10.88

Талреп Q=4тс
Сборочный чертеж

Лист	Всего листов
6, 9	1:2
Лист листов 1	
Гипропроект-спецмонтаж г. Москва	

ПВС.5.56.02.02



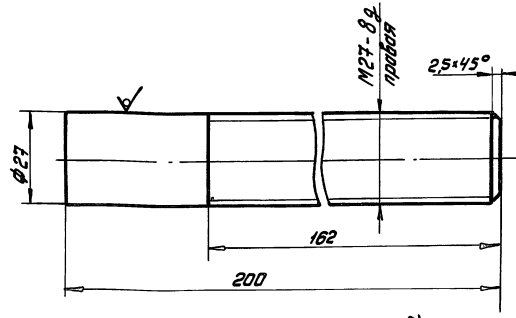
1. H14; h14
2 * Размер для справок.

ПВС.5.56.02.02

ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Уточнение
	Разраб. Лихачева	Л.С.	10-88	1	0,7	1:2
	Проб. Кузьмина	К.С.	10-88			
	Г.ИП. Тюрин	Т.С.	10-88			
	И.Контр. Панаева	П.С.	10-88			
	Ч.Мб. Кузнецов	К.С.	10-88			

Лист 6-20 ГОСТ 19903-74
Лист 09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73
Испраниегоспечтантаж
г. Москва

ПВС.5.56.02.03



ПВС.5.56.02.03 - 01
остальное см. ПВС-5.56.02.03

1. h14; ±0,14
2 * Размер для справок.

ПВС.5.56.02.03

ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Уточнение
	Разраб. Лихачева	Л.С.	10-88	1	0,8	1:1
	Проб. Кузьмина	К.С.	10-88			
	Г.ИП. Тюрин	Т.С.	10-88			
	И.Контр. Панаева	П.С.	10-88			
	Ч.Мб. Кузнецов	К.С.	10-88			

Лист Шпилька
Лист 8-27 ГОСТ 2590-71
Лист 09 ГЭС-15 ГОСТ 19281-73
Испраниегоспечтантаж
г. Москва

Изм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
04			ПВС.5.56.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
04	1		ПВС.5.56.02.01	Щека	2	
04	2		ПВС.5.56.02.02	Лист	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			ПВС.5.56.02.00 СМ.СБ.			
				<u>Детали</u>		
04	3		ПВС.5.56.02.03	Шпилька	1	
				<u>ПВС.5.56.02.00-01 СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
04	3		ПВС.5.56.02.03 - 01	Шпилька	1	

ПВС.5.56.02.00

ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Уточнение
	Разраб. Лихачева	Л.С.	10-88	1		
	Проб. Кузьмина	К.С.	10-88			
	Г.ИП. Тюрин	Т.С.	10-88			
	И.Контр. Панаева	П.С.	10-88			
	Ч.Мб. Кузнецов	К.С.	10-88			

Лист Вилка
Испраниегоспечтантаж
г. Москва

Изм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
04			ПВС.5.56.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
04	1		ПВС.5.56.01.01	Накладка		
				Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Лист 09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73 L=295mm	2	1,0 кг
04	2		ПВС.5.56.01.02	Втулка	1	
			- 01	Втулка	1	

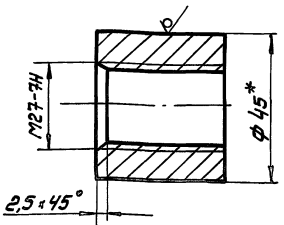
ПВС.5.56.01.00

ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Уточнение
	Разраб. Лихачева	Л.С.	10-88	1		
	Проб. Кузьмина	К.С.	10-88			
	Г.ИП. Тюрин	Т.С.	10-88			
	И.Контр. Панаева	П.С.	10-88			
	Ч.Мб. Кузнецов	К.С.	10-88			

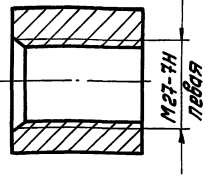
Лист муфта
Испраниегоспечтантаж
г. Москва

ПВС.56.01.02

25/√



ПВС.56.01.02-01 -
остальное см. ПВС.56.01.02



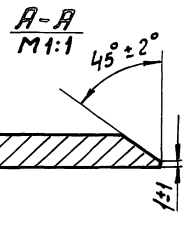
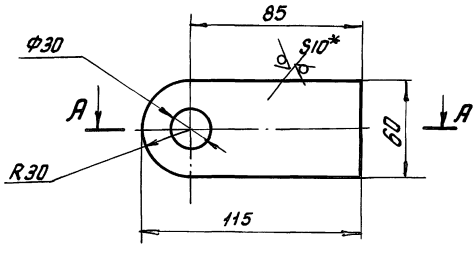
* Размер для справок

ПВС.56.01.02

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Уточнено
Разраб.	Панькова	Заказ	10.88		0,2	1:1	
Проб.	Кузнецова	К-3	10.88		Лист Листов 1		
Т. контр.					Испровертспеционтаж		
Г.И.П.	Тюрин	10.88			г. Москва		
Н.контр.	Панькова	10.88			Выборит В-45 ГОСТ 2591-71		
Утв.	Кузнецов	10.88			0912С-15 ГОСТ 19281-73		

ПВС.56.02.01

25/√

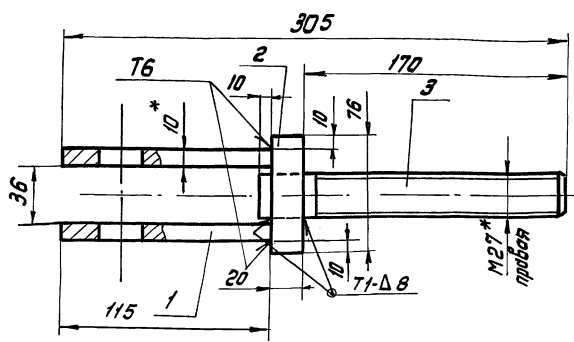


1. Н14; н14; ± 7/14
2 * Размер для справок

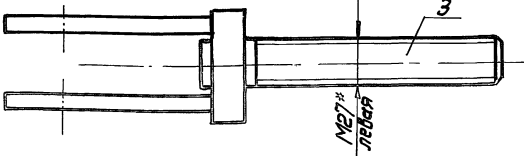
ПВС.56.02.01

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Уточнено
Разраб.	Панькова	Заказ	10.88		0,5	1:2	
Проб.	Кузнецова	К-3	10.88		Лист Листов 1		
Т. контр.					Испровертспеционтаж		
Г.И.П.	Тюрин	10.88			г. Москва		
Н.контр.	Панькова	10.88			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Кузнецов	10.88			0912С-15 ГОСТ 19282-73		

ПВС.56.02.00СБ



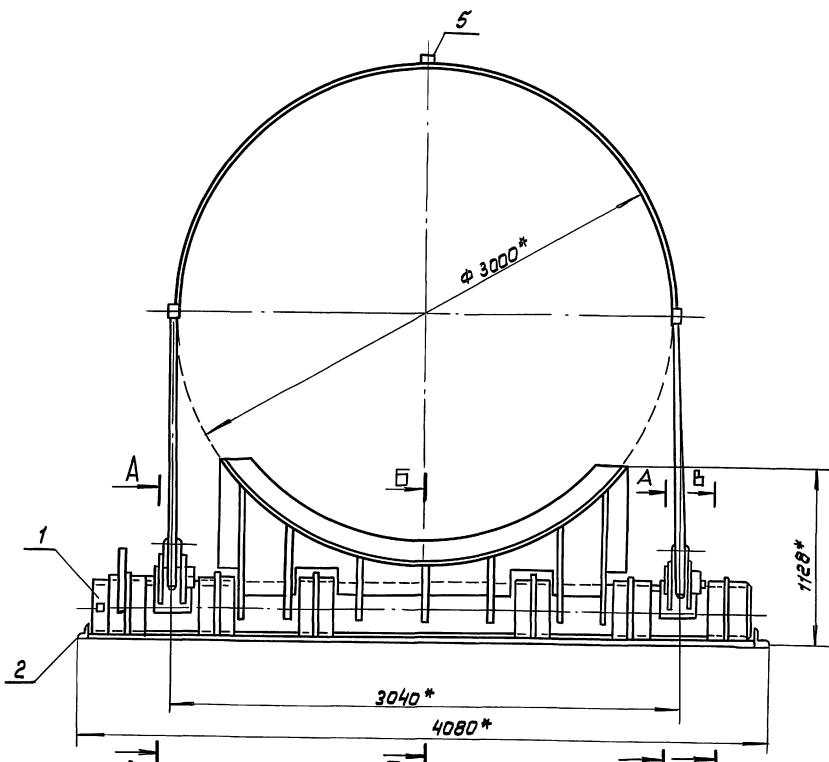
ПВС.56.02.00-01
остальное см. ПВС.56.02.00



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э30А ГОСТ 9467-75
2. Н14; н14; ± 7/14
3. * Размеры для справок

ПВС.56.02.00СБ

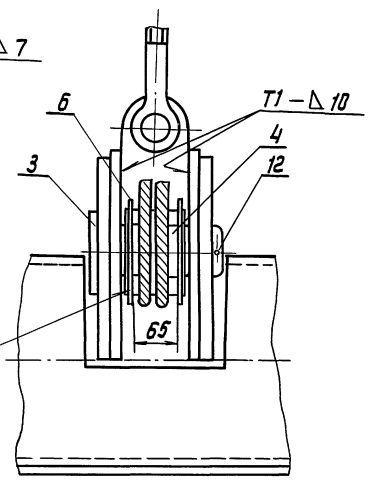
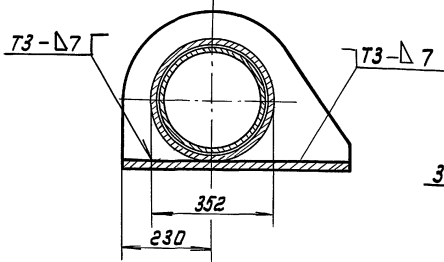
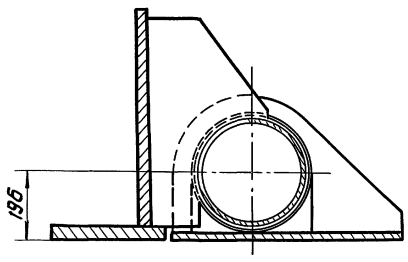
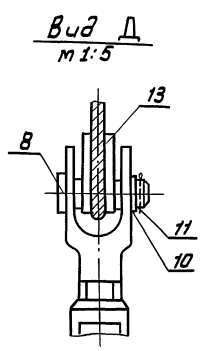
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Уточнено
Разраб.	Панькова	Заказ	10.88		2,0	1:2	
Проб.	Кузнецова	К-3	10.88		Лист Листов 1		
Т. контр.					Испровертспеционтаж		
Г.И.П.	Тюрин	10.88			г. Москва		
Н.контр.	Панькова	10.88			Сборочный чертеж		
Утв.	Кузнецов	10.88					



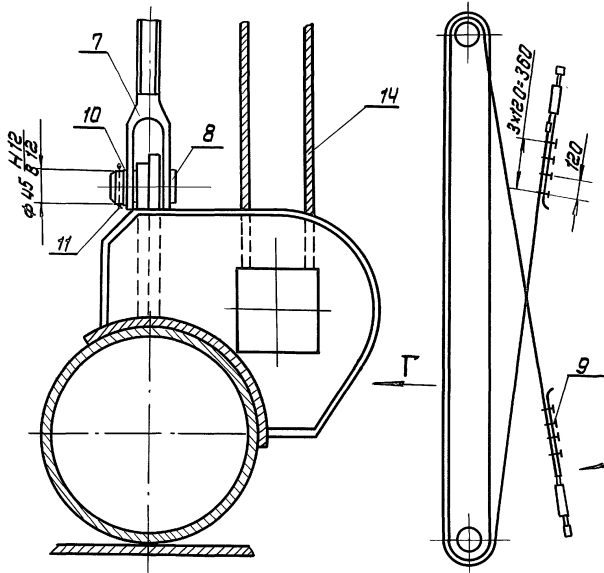
Б-Б (аппарат поз. 1 повернут на 90°)
М 1:10

Б-Б
М 1:10

Вид Г
М 1:5



А-А
М 1:5
СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТА ПОЗ. 14



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н14; ± $\frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза деталей Б4- $\sqrt{}$, остальное $\sqrt{}$
4. * Размеры для справок.

				С.К.5. 02.40.07.00.00.05		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир	Лист	Масса
Разреш.	Козыгина	10.88	10.88	для подвеса рупонав	2085	1:20
Проб.	Козыгина	10.88	10.88	массой 45-65Т краном.		
Т. контр.				Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Г.П.	Тягун	10.88	10.88		Ил.проект.тепл.электр.монтаж	
Н. контр.	Панова	10.88	10.88		г. Москва	
Ч.тб.	Козыгина	10.88	10.88			

Типовой проект 903-9-20см. 88 Альбом 7. I

Шифр плана, План и дата, Взам уиб №, Шифр плана, План и дата, Шифр плана, План и дата, Шифр плана, План и дата

Шифр плана	План	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	12	СК5.0240.07.01.08	Фиксатор	2	
	13	- 01	Фиксатор	3	
	14	- 02	Фиксатор	1	
Б4	15	СК5.0240.07.01.09	Ложке Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19282-73		
			830 x 2780	1	185 кг
Б4	16	СК5.0240.07.01.10	Накладка Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19282-73		
			220 x 250	4	5,0 кг
A4	17	СК5.0240.07.01.11	Сектор	1	
Б4	18	СК5.0240.07.01.12	Стрелка Лопасть Б-4х20 ГОСТ 108-76 0912С-15 ГОСТ 19281-73		
			L=500 мм	1	0,5 кг
A4	19	СК5.0240.07.01.13	Ребро	4	
	20	- 01	Ребро	4	
A4	21	СК5.0240.07.01.14	Кранштейн	2	
	22	СК5.0240.07.01.15	Труба 39x10 ГОСТ 8732-70 810 ГОСТ 8731-74 L=140 мм	6	18,5 кг
			Стандартные изделия		
	23		Болт М12x40. 58.35X ГОСТ 7798-70	2	
	24		Гайка М12. 58.35X ГОСТ 5915-70	2	
К5.0240.07.01.00					Лист 2

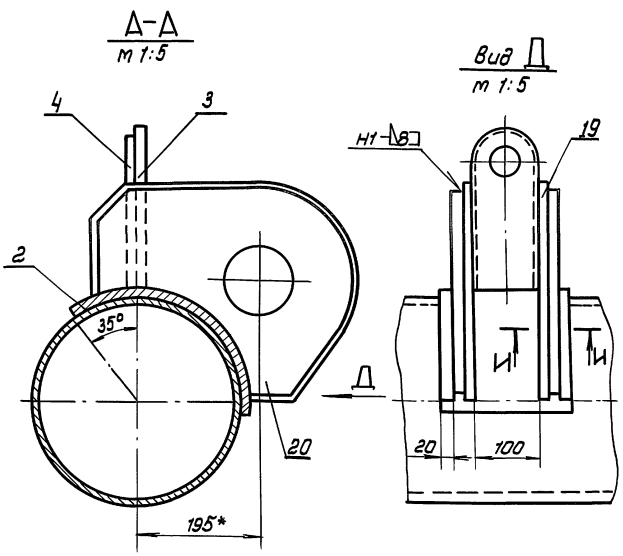
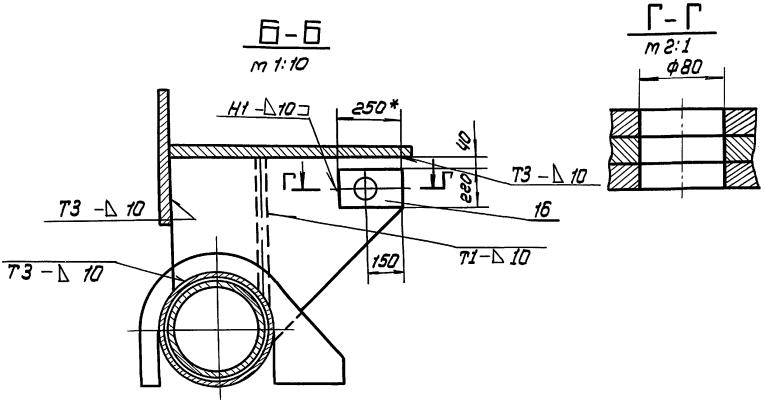
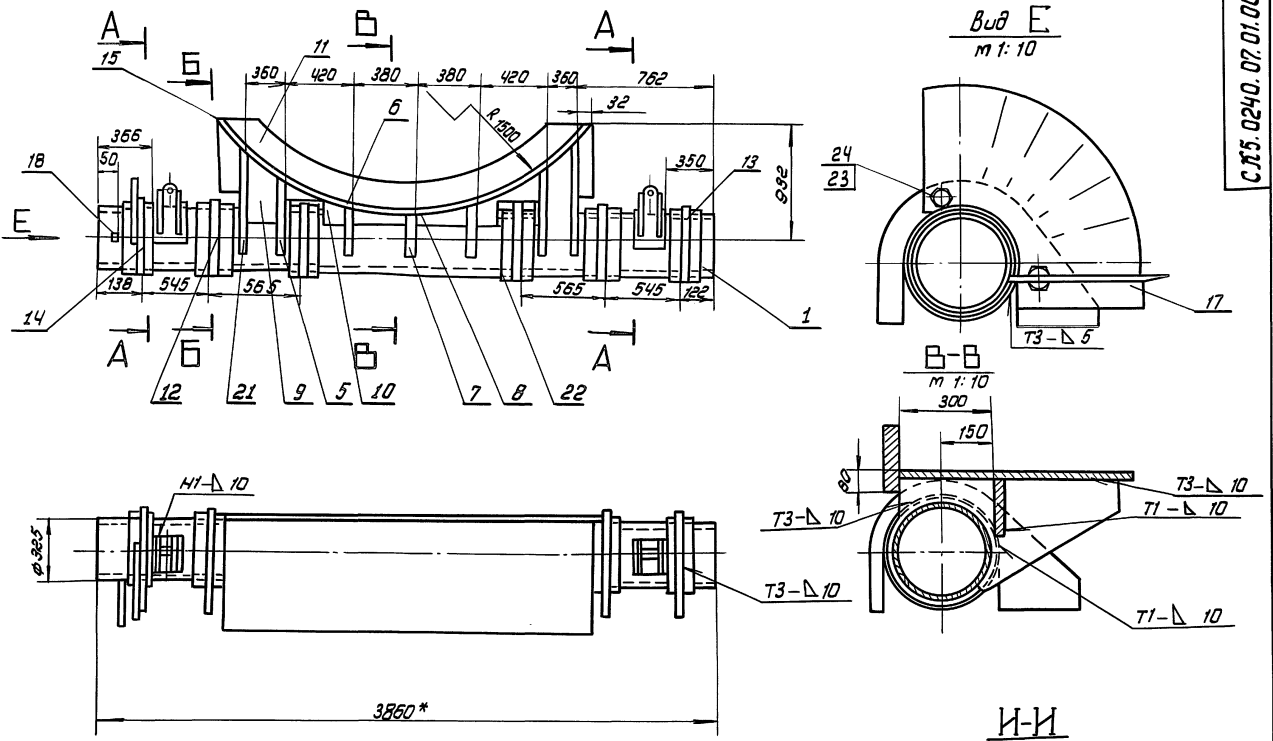
Шифр плана	План	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		СК5.0240.07.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	СК5.0240.07.01.01	Основание опоры Труба 325x15 ТУ 14-3-1128-82 0912С-15 ГОСТ 8731-74 L=3860 мм	1	415 кг
Б4	2	СК5.0240.07.01.02	Бандаж Лист Б-10 ГОСТ 19903-76 0912С-15 ГОСТ 19282-73 210 x 450	2	2,0 кг
A4	3	СК5.0240.07.01.03	Ушко	2	
	4	- 01	Ушко	2	
A4	5	СК5.0240.07.01.04	Кранштейн	2	
	6	- 01	Кранштейн	2	
	7	- 02	Кранштейн	1	
A4	8	СК5.0240.07.01.05	Ребро	2	
	9	- 01	Ребро	2	
A4	10	СК5.0240.07.01.06	Ребро	2	
A4	11	СК5.0240.07.01.07	Стенка	1	
К5.0240.07.01.00					
Опора					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Одобр.	Водяницкая	СБ	10.88	1	1
Проеб.	Кузнецова	СБ	10.88	2	2
Г.П.П.	Тручин	СБ	10.88	3	3
И.Контр.	Панов	СБ	10.88	4	4
Ч.тв.	Кузнецова	СБ	10.88	5	5
Утверждено в ЦНИИ «Гидро»					
Г. Москва					

Шифр плана	План	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	8		Ось 22-45 x 115 Ст. 3 ГОСТ 9650-80	4	
	9		Защитн ЗК-23XЛ ТУ 36.1839-75	8	
	10		Шайба 45.01.013 ГОСТ 11371-78	4	
	11		Шпилька ГОСТ 397-79	4	
	12		63 x 60. 002	2	
	13		10 x 120. 002	2	
			Качиш 65XЛ ГОСТ 2224-72	2	
			Материалы		
	14		Канат 21-Г-Г-1764-(180) ГОСТ 3079-80	1	
К5.0240.07.00.00					Лист 2

Шифр плана, План и дата, Взам уиб №, Шифр плана, План и дата, Шифр плана, План и дата, Шифр плана, План и дата

Шифр плана	План	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		СК5.0240.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	СК5.0240.07.01.00	Опора	1	
A4	2	СК5.0240.07.02.00	Основание	1	
A4	3	СК5.0240.07.03.00	Палец	2	
A4	7	И пвс.56.00.00СБ	Талреп 4=10тс Детали	1	
Б4	4	СК5.0240.07.00.01	Труба Труба 133x8 ТУ 14-3-1128-82 0912С-15 ГОСТ 19282-73 L=95 мм	1	2,5 кг
Б4	5	СК5.0240.07.00.02	Проставка Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 0912С-15 ГОСТ 19281-73 L=60 мм	3	0,52 кг
Б4	6	СК5.0240.07.00.03	Лист Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19281-73 D=180 мм d=135 мм	2	0,87 кг
К5.0240.07.00.00					
Шарнир для подвеса рулонов массой 45-65т краном					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Одобр.	Водяницкая	СБ	10.88	1	1
Проеб.	Кузнецова	СБ	10.88	2	2
Г.П.П.	Тручин	СБ	10.88	3	3
И.Контр.	Панов	СБ	10.88	4	4
Ч.тв.	Кузнецова	СБ	10.88	5	5
Утверждено в ЦНИИ «Гидро»					
Г. Москва					
23992-07 59					

Типовой проект 903-9-20см.88
Алюмин 7.1

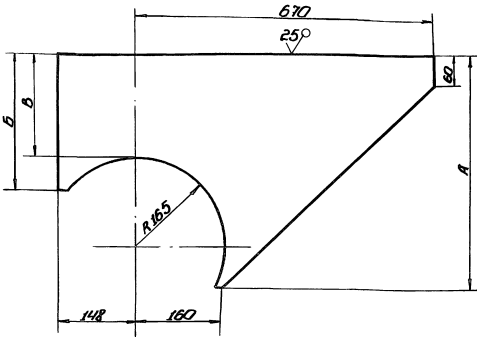


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± 0.14/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 V
4. * Размеры для справок.

СК5.0240.07.01.00СБ				Лист		Масса		Масштаб	
Опора				1632		1:20			
Сварочный чертеж				Лист		Листов		1	
Исполн.	Т.Контр.	Г.П.	Н.Контр.	Утв.	Масштаб	Дата			
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	1:20	10.88			
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	1:20	10.88			
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	1:20	10.88			

Шифр, наименование, вид, материал, количество, дата, подпись и печать

КК.5.0240.07.01.04



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
КК.5.0240.07.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± I/14

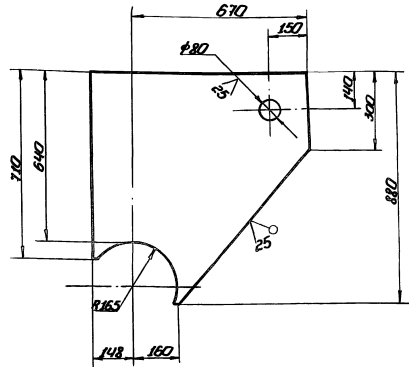
КК.5.0240.07.01.04

Кронштейн

Лит.	Масса	Материал
См. табл.	-	-
Лист	Листов 1	
Гипропроектстройцентр, г. Москва		

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74
ОБЗС-15 ГОСТ 19282-73

КК.5.0240.07.01.14



Неуказанные отклонения размеров:
H14; h 14; ± I/14

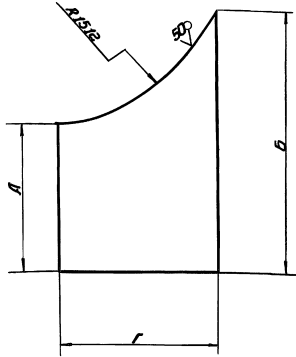
КК.5.0240.07.01.14

Кронштейн

Лит.	Масса	Материал
См. табл.	800	1-10
Лист	Листов 1	
Гипропроектстройцентр, г. Москва		

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74
ОБЗС-15 ГОСТ 19282-73

КК.5.0240.07.01.05



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	Г	
КК.5.0240.07.01.05	165	220	380	5,1
-01	400	340	710	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± I/14

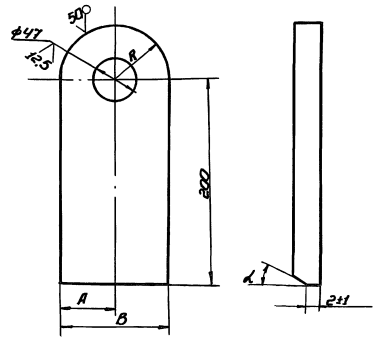
КК.5.0240.07.01.05

Ребро

Лит.	Масса	Материал
См. табл.	-	-
Лист	Листов 1	
Гипропроектстройцентр, г. Москва		

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
ОБЗС-15 ГОСТ 19282-73

КК.5.0240.07.01.03



Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
КК.5.0240.07.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h 14; ± I/14

КК.5.0240.07.01.03

Ушко

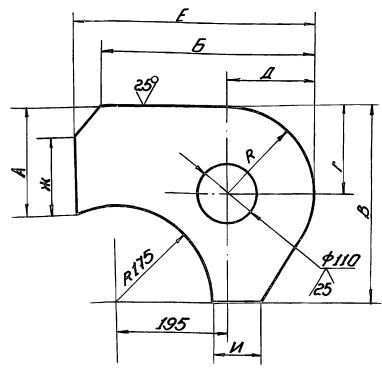
Лит.	Масса	Материал
См. табл.	-	-
Лист	Листов 1	
Гипропроектстройцентр, г. Москва		

Лист 6-18 ГОСТ 19903-74
ОБЗС-15 ГОСТ 19282-73

Типовой проект 903-9-20 от 88
 Альбом 7.1
 Взам.инвент. № 193/87 Лист 1 из 6

СК 5.0240.07.01.13

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг	
	А	Б	В	Г	Д	Б	Ж	И		
СК 5.0240.07.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	13,9
01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,8

СК 5.0240.07.01.13

Ребро

Лист	Масса	Максимум
См. табл.	—	—

Лист Листов: 1
Гипропроектспец. монтаж г. Москва

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Резерв.	Возм.	Исполн.	Лист	Дата
Проб.	Исполн.	Лист	Дата	
Контр.	Лист	Дата		
И.контр.	Лист	Дата		
Шт.	Лист	Дата		

Лист Б-18 ГОСТ 18903-74
 ГОСТ С-15 ГОСТ 18286-78

Взам.инвент. № 193/87 Лист 1 из 6

Взам.инвент. №	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			Документация		
А4		СК 5.0240.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	СК 5.0240.07.03.01	Палец		
			Труба 108×1274 143 112882 ГОСТ С-15 ГОСТ 18286-78		
			l = 210 мм	1	5,8 кг
Б4	2	СК 5.0240.07.03.02	Головка		
			Лист Б-10 ГОСТ 18903-74 ГОСТ С-15 ГОСТ 18286-78		
			130×130	1	0,7 кг

СК 5.0240.07.03.00

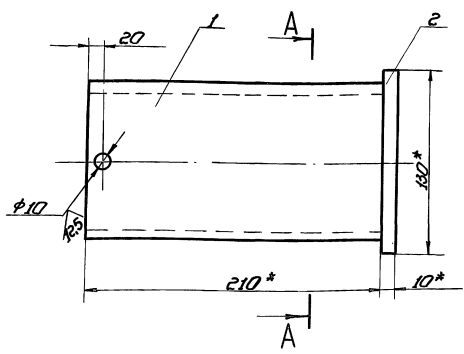
Палец

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Резерв.	Возм.	Исполн.	Лист	Дата
Проб.	Исполн.	Лист	Дата	
Контр.	Лист	Дата		
И.контр.	Лист	Дата		
Шт.	Лист	Дата		

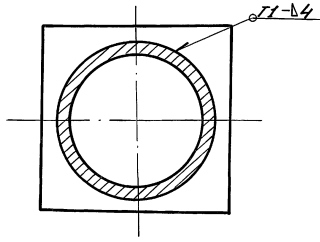
Лист	Лист	Листов
См. табл.	—	—

Лист Листов: 1
Гипропроектспец. монтаж г. Москва

9000601004200005



A-A



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
- н 14; h 14; ± II 14.
- Шероховатость поверхностей реза дет. Б4 Rz остальное V .
- * Размеры для справок.

СК 5.0240.07.03.00 СБ

Палец

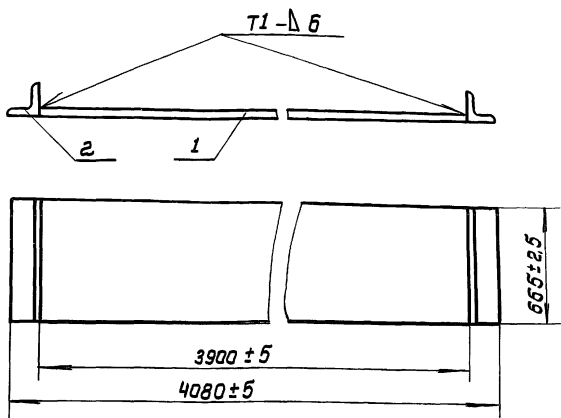
Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Резерв.	Возм.	Исполн.	Лист	Дата
Проб.	Исполн.	Лист	Дата	
Контр.	Лист	Дата		
И.контр.	Лист	Дата		
Шт.	Лист	Дата		

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Максимум
Б3	1:2	—

Лист Листов: 1
Гипропроектспец. монтаж г. Москва

9300 2020 0420 943



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э60А ГОСТ 9465-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{50}$

СК5.0240.07.02.00 СБ

Основание
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	446	1:20
Лист	Листов 1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Шифр листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лит.	примечание
Документация						
А4			СК5.0240.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		СК5.0240.07.02.01	Пластина Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73	1	440 кг
Б4	2		СК5.0240.07.02.02	Упор Уголок 6-90×90-5 ГОСТ 8509-86 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73	2	5,8 кг

СК5.0240.07.02.00.

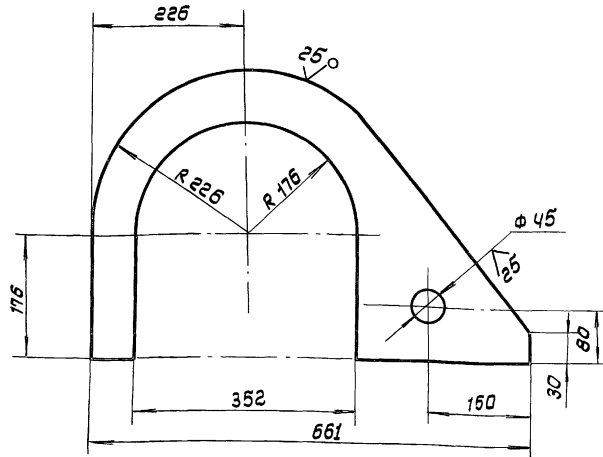
Основание

Лит.	Лист	Листов
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Возмещева	ММ		10.88
Проб.	Кузьмина	КЗ		10.88
Г.Контр.	Тюрич	ТЮ		10.88
Н.Контр.	Панова	ПА		10.88
Утв.	Кузнецов	КУ		10.88

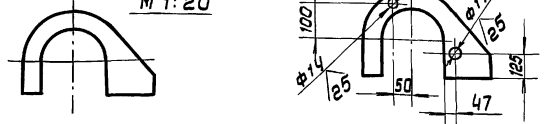
80 10 20 0420 943

62



СК5.0240.07.01.08-01. Остальное см. СК5.0240.07.01.09. М 1:20

СК5.0240.07.01.08-02. Остальное см. СК5.0240.07.01.09. М 1:20



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14 ; h 14 ; ± $\frac{IT14}{2}$

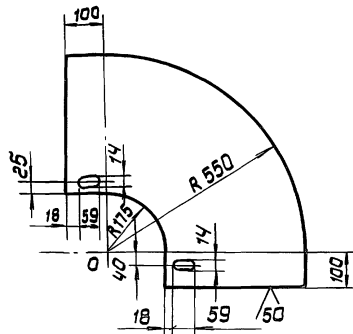
СК5.0240.07.01.08.

Фиксатор

Лит.	Масса	Масштаб
	14,0	1:5
Лист	Листов 1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

44 1020 0420 943

63



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14 ; h 14 ; ± $\frac{IT14}{2}$

СК5.0240.07.01.11.

Сектор

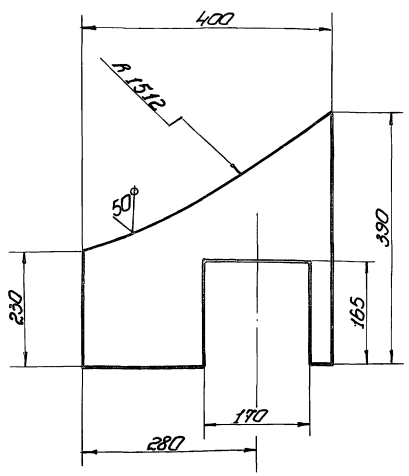
Лит.	Масса	Масштаб
	9,8	1:10
Лист	Листов 1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Возмещева	ММ		10.88
Проб.	Кузьмина	КЗ		10.88
Г.Контр.	Тюрич	ТЮ		10.88
Н.Контр.	Панова	ПА		10.88
Утв.	Кузнецов	КУ		10.88

Лист 6-5 ГОСТ 19903-74
09Г2С-15 ГОСТ 19282-73

СК5.0240.07.01.06

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm 0.14$

СК5.0240.07.01.06

Ребра

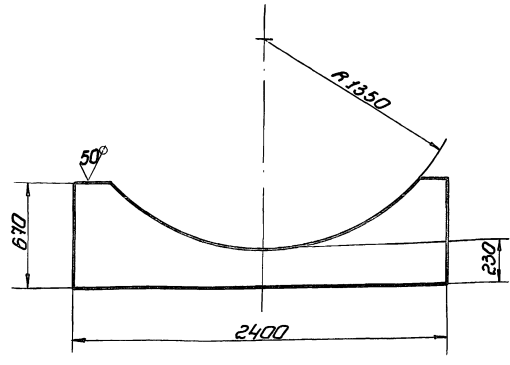
Лист	Масса	Масштаб
14,7	1:5	
Лист Листов 1 Гипроаэртспец. монтаж г. Москва		

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Исполн. проект 903-9-20см.88. Работы Т.1

СК5.0240.07.01.07

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm 0.14$

СК5.0240.07.01.07

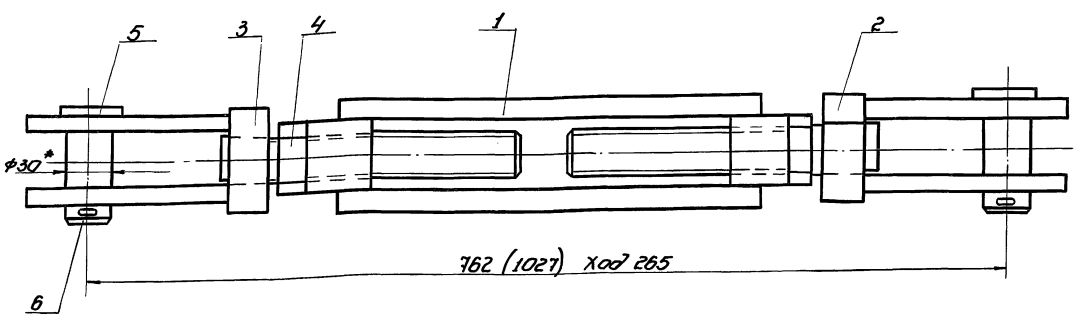
Стенка

Лист	Масса	Масштаб
330	1:20	
Лист Листов 1 Гипроаэртспец. монтаж г. Москва		

Лист 5-34 ГОСТ 19903-74
09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Исполн. проект 903-9-20см.88. Работы Т.1

Т 78С5.56.00.00С6



В соответствии с требованиями ОСТ 36-12885 талреп изготовлен из стали 09ГЭС-15 по ГОСТ 19281-73. Талреп должен быть испытан на прочность пробной нагрузкой, равной двойной допускаемой. Нагрузка должна прикладываться статически к башке талрепа при максимальном ходе 265мм. Время выдержки под нагрузкой не менее 5 мин. Головные образцы талрепов должны быть испытаны нагрузкой, равной четырехкратной допускаемой.

Т 78С5.56.00.00С6

Талреп Q=10тс.

Лист	Масса	Масштаб
6,9	1:2	
Лист Листов 1 Гипроаэртспец. монтаж г. Москва		

Сборочный чертёж

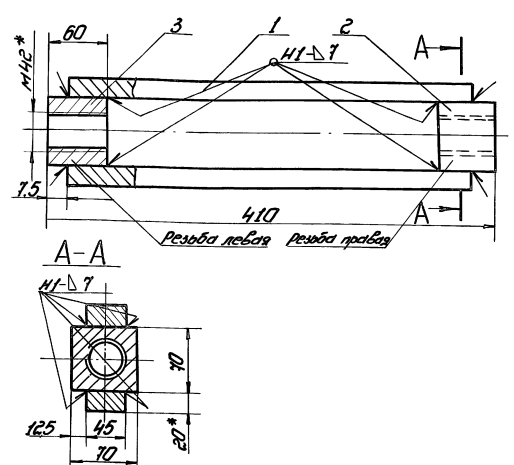
Лист	Масса	Масштаб
6,9	1:2	
Лист Листов 1 Гипроаэртспец. монтаж г. Москва		

Исполн. проект 903-9-20см.88. Работы Т.1

Итого в проект 903-9-20-м. 88
Итого в проект 903-9-20-м. 88
Итого в проект 903-9-20-м. 88

Формат Лист	№/п/п	Обозначение	Наименование	Мат. кол.	Приме- чание
			Документация		
И4		И ПВС5.56.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
И4	1	И ПВС5.56.02.01	Детали Щетка	2	
И4	2	И ПВС5.56.02.02	Лист	1	
Переменные данные для исполнения					
			И ПВС5.56.02.00 СБ		
			Детали		
И4	3	И ПВС5.56.02.03	Шпилька	1	
И ПВС5.56.02.00 СБ					
			Детали		
И4	3	И ПВС5.56.02.03-01	Шпилька	1	
И ПВС5.56.02.00					
			Вилка		
И4			Лист Лист Листов		
И4			Гипрометрспец монтаж г. Москва		

И ПВС5.56.01.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75
- M14; h 14; ± 0.14
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $Ra 5.0$ остальное $Ra 3.2$
- * Размеры для справок.

Итого в проект 903-9-20-м. 88
Итого в проект 903-9-20-м. 88
Итого в проект 903-9-20-м. 88

И ПВС5.56.01.00 СБ					
			Муфта		
И4			Сборочный чертеж		
			Лист Листов	14	1:25
И4			Гипрометрспец монтаж г. Москва		

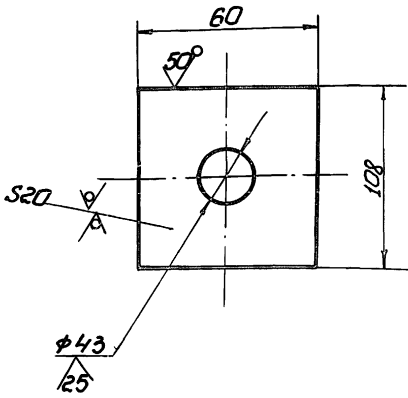
Итого в проект 903-9-20-м. 88
Итого в проект 903-9-20-м. 88
Итого в проект 903-9-20-м. 88

Формат Лист	№/п/п	Обозначение	Наименование	Мат. кол.	Приме- чание
			Документация		
И4		И ПВС5.56.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И4	1	И ПВС5.56.01.01	Накладка Лист 5 по ГОСТ 13903-74 ГОСТ 15 по ГОСТ 13982-73 L = 395 мм	2	10 кг
И4	2	И ПВС5.56.01.02	Вилка	1	
	3	- 01	Вилка	1	
И ПВС5.56.01.00					
			Муфта		
И4			Лист Лист Листов		
И4			Гипрометрспец монтаж г. Москва		

Итого в проект 903-9-20-м. 88
Итого в проект 903-9-20-м. 88
Итого в проект 903-9-20-м. 88

Формат Лист	№/п/п	Обозначение	Наименование	Мат. кол.	Приме- чание
			Документация		
И3		И ПВС5.56.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И4	1	И ПВС5.56.01.00	Муфта	1	
И4	2	И ПВС5.56.02.00	Вилка	1	
	3	- 01	Вилка	1	
Стандартные изделия					
	4		Гайка М42.10.35X ГОСТ 5916-70	2	
	5		Шп 22-45*100.35X ГОСТ 9850-80	2	
	6		Шп лнт 80*60.002 ГОСТ 397-79	2	
И ПВС5.56.00.00					
			Талрен Q=10г		
И4			Лист Лист Листов	1	
И4			Гипрометрспец монтаж г. Москва		

И ПБС.56.02.02



1. H16; h16
- 2.* Размер для справок.

И ПБС.56.02.02

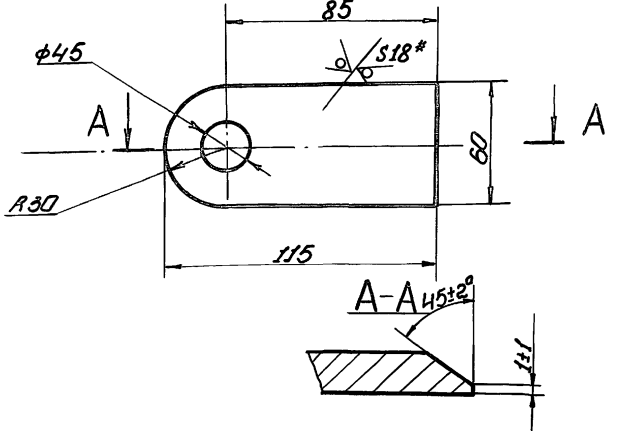
Лист

Лист	Масса	Масштаб
01		1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кв2		10.88
Т.контр.				
Г.П.	Торин			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Ч.б.	Кузнецов			10.88

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74
ОБГЭС-15 ГОСТ 19282-73

И ПБС.56.02.01



1. H16; h16; ±IT16
- 2.* Размер для справок.

И ПБС.56.02.01

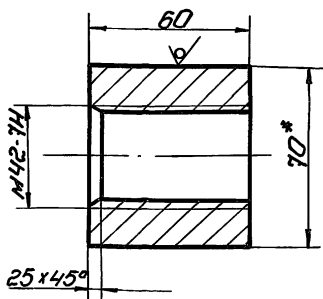
Щека

Лист	Масса	Масштаб
05		1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

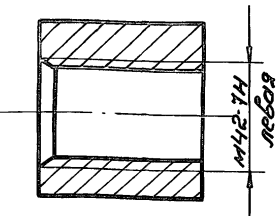
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кв2		10.88
Т.контр.				
Г.П.	Торин			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Ч.б.	Кузнецов			10.88

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74
ОБГЭС-15 ГОСТ 19282-73

И ПБС.56.01.02



- И ПБС.56.01.02-01
Остальное см. И ПБС.56.01.02



- * Размер для справок.

И ПБС.56.01.02

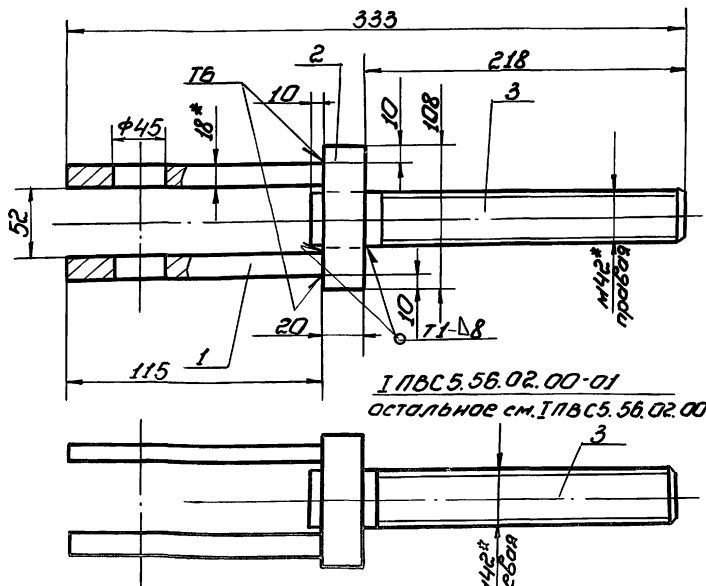
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
02		1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кв2		10.88
Т.контр.				
Г.П.	Торин			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Ч.б.	Кузнецов			10.88

Втулка 8-70 ГОСТ 2591-71
ОБГЭС-15 ГОСТ 19281-73

И ПБС.56.02.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; ±IT14
- 3.* Размеры для справок.

И ПБС.56.02.00СБ

Вилка

Лист	Масса	Масштаб
20		1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кв2		10.88
Т.контр.				
Г.П.	Торин			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Ч.б.	Кузнецов			10.88

Сборочный чертеж