



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать III 1989 года

Заказ № 2567 Тираж 1300 экз.

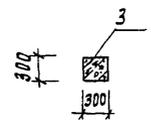
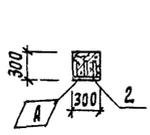
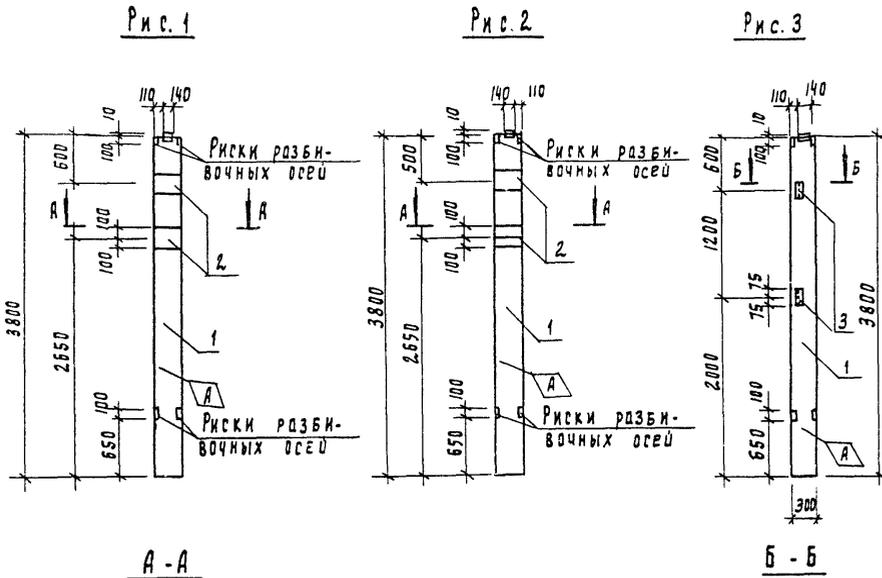


## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КН.И ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
01.00.00.00	КОЛОННА (К30-1а; К30-1б; К30-1в)	4
02.00.00.00	КОЛОННА (1 КФ 37-1-Н1-1)	5
03.00.00.00	КОЛОННА КФ1	6
10.00.00.00	БАЛКА СТРОПИЛЬНАЯ (1БСП12-3АIVТ-а; 1БСП12-3АIVТ-б)	8
20.00.00.00	БАЛКА ОБВЯЗОЧНАЯ БОП-2П-а	9
30.00.00.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2АIVТ-1; ПГ-2АIVТ-2; ПГ-2АIVТ-3)	10
31.00.00.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-3АIVТ-1	11
40.00.00.00.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б1а... ПС1-36-Б1у, ПС1-36-Б30 ... ПС1-36-Б3р)	12
40.00.00.00.СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б1а... ПС1-36-Б1у; ПС1-36-Б3р) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
40.00.00.00.ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ	19
42.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б1Ф; ПС1-36-Б1Г)	21
42.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б3И; ПС1-36-Б3К)	22
43.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б3Л ÷ ПС1-36-Б3С)	23
44.00.00.00	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ (ПГ-36-1а; ПГ-36-1б)	24
03.02.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	25
40.04.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	
00.01.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР1	26
00.02.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР2	
00.03.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР3	
00.04.00.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ1	27
00.05.00.00	ЛОТОК (ЛТ1; ЛТ2; ЛТ3; ЛТ4)	28

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КН.И 00.06.00.00	ЛОТОК (ЛТ5; ЛТ6; ЛТ7; ЛТ8)	29
00.07.00.00	ЩИТ СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ Щ1	30
00.12.00.00	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР1	31
03.01.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПК1	32
03.04.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	
00.09.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1; КП2)	33
00.09.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	
00.10.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП3; КП4)	34
00.10.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	
00.11.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	35
00.11.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3	
00.00.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ (Кр4; Кр5)	36
00.00.02.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр6	
00.00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	37
00.00.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	
00.00.05.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	
00.13.00.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	38
00.00.06.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	
00.00.07.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	39
00.00.08.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	
00.00.09.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	
00.00.00.04	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС2	41
00.00.00.02	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС1	
00.14.00.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС4	





Обозначение	МБРКА	Рис
ГП302-3-86.88	КН.И 01.00.00.00	К30-1 а 1
	-01	К30-1 б 2
	-02	К30-1 в 3

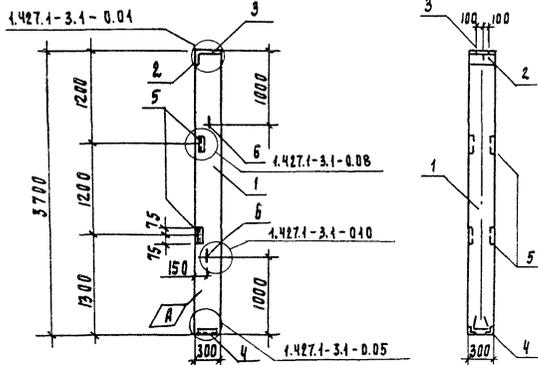
Привязан			
----------	--	--	--

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПИС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>Документация</u>		
А3			ГП302-3-86.88	КНИ. ТУ		Технические условия
			1.423-3, вып. 0-1; 1			ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9.6 м
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.423-3	вып. 1		Колонна К30 - 1
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ТП		КНИ. 01.00.00.00
				ТП		КНИ. 0100.00.00-01
				<u>Сборочные единицы</u>		
	2		1.423-3	вып. 2		Изделие закладное М1-12
				ТП		КНИ. 01.00.00.00-02
				<u>Сборочные единицы</u>		
	3		1.423-3	вып. 2		Изделие закладное М1-13

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг								
Марка элемента	Изделия закладные							
	Арматура класса		Всего	Прокат марки		Всего	Общий расход	
	А-III	гост 5781-82		В Ст 3 кл 2				
	φ 12	Итого	гост 8509-86	гост 103-76	Итого			
		463x5	-200x10					
К30-1-1; К30-1-2	2.8	2.8	2.8		9.2	9.2	9.2	12.0
К30-1-3	0.48	0.48	0.48	2.88	2.88		2.88	3.36

			ТЛ 902-3-86.88	КНИ. 01.00.00.00
Провер.	Проходова	Рис	Колонна (К30-1а) (К30-1б) (К30-1в)	Листов 1
Техн.	Исаева	Масштаб	Р 850	1:50
Вед. инж.	Проходова	Листов		
Л.И.П.	Лущер	Листов		
Н.контр.	Смирнова	Листов		
Нач. отд.	Красавин	Листов		

23130-05 5



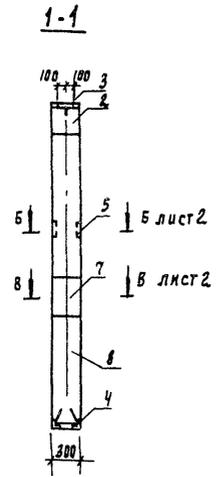
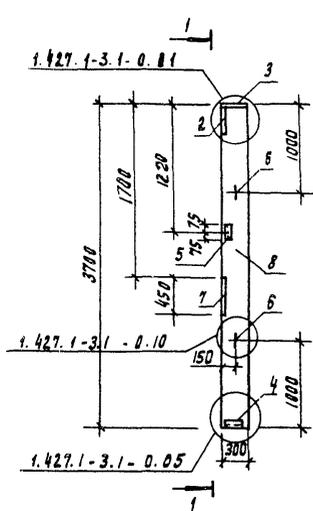
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88	КНИ. ГУ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.427.1-3.1-1.00	Колонна 1кФ37-1-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное мн1	1	
		3	- 0.07.0	Изделие закладное мн2	1	
		4	- 0.12.0	Изделие закладное мн7	1	
		5	- 0.20.0	Изделие закладное мн28	2	
		6	- 0.21.0	Изделие закладное мн32	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			В Ст3 кп2							
	гост 5781-82		гост 5781-82			гост 82-70		гост 8509-86					
φ 10	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	8x300	10x300	163x5	190x6	Итого			
1кФ37-1-н1-1	1.2	1.2	3.18	0.48	2.04	5.7	5.7	4.7	2.8	4.2	17.4	24.3	24.3

				ТП 902-3-86.88		КНИ 02.00.00.00	
				Колонна (1кФ37-1-н1-1)		ИТАИИ/ИТАСА/ИТАШТАБ	
						Р 800 1:50	
						АНСТ / АНСТОВ I	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ПРОВЕРКА	ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	ИСАЕВА	ИСАЕВА	ИСАЕВА		
	ТЕХ.Н.	ИСАЕВА	ИСАЕВА	ИСАЕВА	ИСАЕВА		
	ВЕД.ИНИ	ПРОХОРОВА	ПРОХОРОВА	ПРОХОРОВА	ПРОХОРОВА		
	Р.И.П.	ЛОЗЦКЕР	ЛОЗЦКЕР	ЛОЗЦКЕР	ЛОЗЦКЕР		
	Н.КОНТР.	СМИРНОВА	СМИРНОВА	СМИРНОВА	СМИРНОВА		
И.Н.В.Н	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	КРАСАВИН	КРАСАВИН	КРАСАВИН		

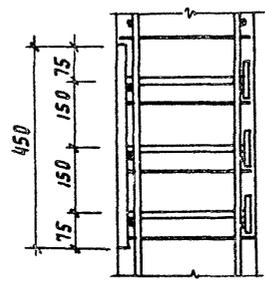
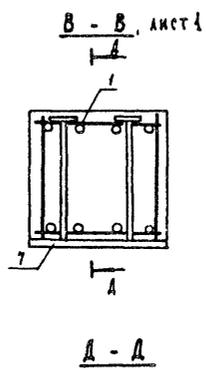
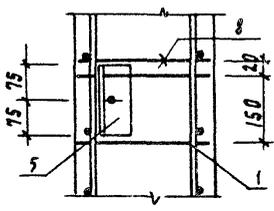
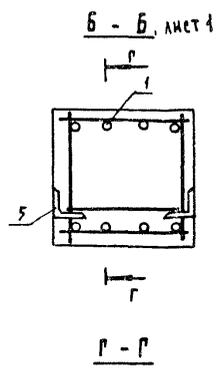
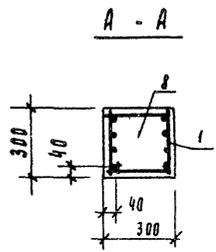
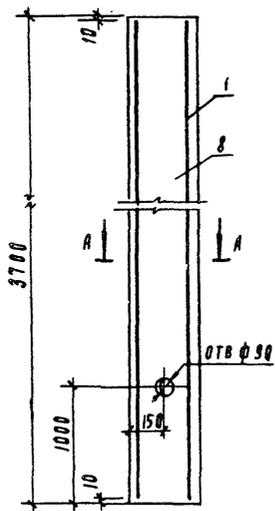
23130-05 6



ФОРМАТ	ЗНАЧ	КОД	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т 902-3-86.88 кн. и ту 1.427.1-3	Технические условия колонны железобетонные прямоугольного сечения для прямолинейного и торцового подвертка одноэтажных производственных зданий высотой 3.0 - 14.4 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Т 902-3-86.88 кн. и оз. 01.00.00	Каркас пространственный кпк 1	1	
	2		1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное мн 1	1	
	3		- 0.07.0	Изделие закладное мн 2	1	
	4		- 0.12.0	Изделие закладное мн 7	1	
	5		- 0.20.0	Изделие закладное мн 28	1	
	6		- 0.21.0	Изделие закладное мн 32	2	
А3	7		Т 902-3-86.88 кн. и оз. 02.00.00	Изделие закладное мд 1	1	
				<u>Материалы</u>		
	8			Бетон в 15; F 50;	0.33	м <sup>3</sup>

				Т 902-3-86.88		кн. и оз. 00.00.00		
				Колонна кФ1		Стая	Масса	Масштаб
						Р	800	1:50
						Лист 1	Листов 2	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
Привязан				Провер. ЛУЧКЕР				
				ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА				
				РИП ЛУЧКЕР				
				И КАЧ. Г. ИРКОВ				
Инв. н				НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				

23130-05 7



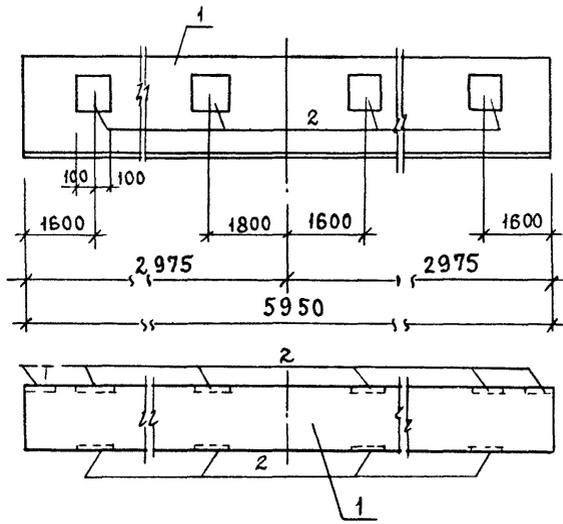
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные												Общий расход						
	Арматура класса								Арматура класса				Прокат марки														
	А-I		А-III		Вр-I		всего	всего	Вр-I		А-I		А-III				В Ст 3 пс 6-1										
	гост 5781-82		гост 5781-82		гост 6727-80				гост 6727-80		гост 5781-82		гост 5781-82				гост 8509-86		гост 19903-74								
	ф 6	Итого	ф 12	ф 14	Итого	ф 3	Итого	ф 4	Итого	ф 10	Итого	ф 10	ф 12	ф 14	ф 25	Итого	всего	63x5	150x6	Итого		δ=8	δ=10	δ=20	Итого		
кФ 1	1.8	1.8	13.1	17.8	30.9	1.4	1.4	34.1	0.8	0.8	1.4	1.4	2.5	0.2	2.1	5.9	10.7	12.9	1.4	4.2	5.6	5.7	4.7	27.2	37.6	43.2	90.2

ГП 902-3-86.88      КЖ.Н 43.00.00.00      Лист 2

23130-05 8





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-3-86.88 КНИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			ГОСТ 24893.0-81	БАЛКИ ОБВЯЗОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 24893.1-81. 1000-07	БОП 38 - 2П	1	
		2	1.400-15.81, 130-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 117-2	10	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		
	А - III	ВСТЗКП2		
	ГОСТ5781-82	ГОСТ103-76		
БОП 38-2П-а	4.0	19.0		23.0

				ТП 902-3-86.88		КНИ . 20.00.00.00		
				БАЛКА ОБВЯЗОЧНАЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				БОП 38-2П-а		Р	2650	—
ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР				
				ВЕД. ИНИ. ПРОХОРОВ				
				ГИП. ЛОУЦКЕР				
				И. КОНТР. СМ. ИОЗОВА				
ИНВ. №				НАЧ. ОТА. КРАСАВИН				
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

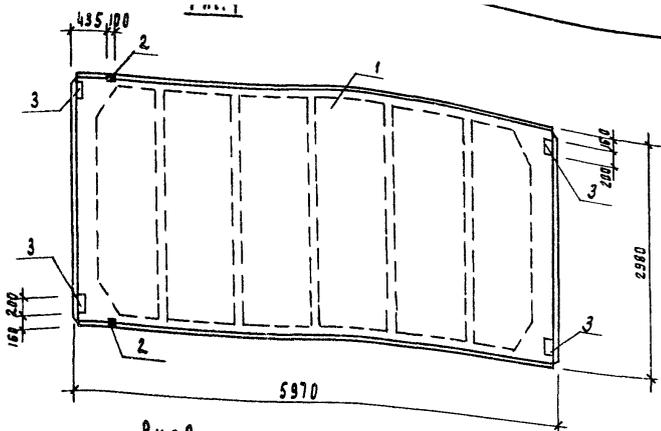


Рис. 2

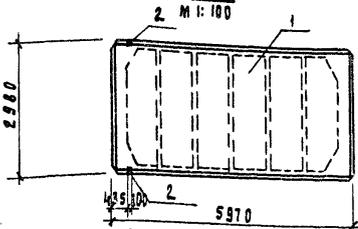
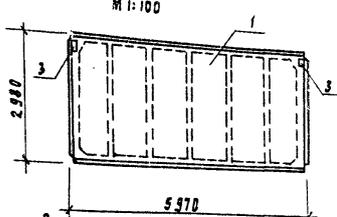


Рис. 3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III				Вст 3 кл 2				
	гост 5781-82		гост 8505-86		гост 103-76		Бсего		
φ10	φ14	Итого	Лт0=8	Итого	5=8	Итого	Бсего		
ЛГ-2АЦТ-1	2.22	0.20	2.42	1.68	1.68	5.2	5.2	6.86	3.30
ЛГ-2АЦТ-2	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68			1.68	2.50
ЛГ-2АЦТ-3	0.80		0.80			2.60	2.60	2.60	3.40

Привязан

ИВ №				
------	--	--	--	--

Формат	Земл	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж. б. ребристые провариваемые напряженные размерами б/жм для покрытия производственных зданий, технические условия		
А3			ТЛ902-3-86.88 кн. и ту	Технические условия сборочные единицы		
	1		ГОСТ 22701.1-77	Плита ЛГ-2АЦТ	1	
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения</u>		
				- кн.и. 30.00.00.00		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное м9	2	
	3		ГОСТ 22701.5-77	то же м8	4	
				- кн.и. 30.00.00.00-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное м9	2	
				- кн.и. 30.00.00.00-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное м8	2	

Обозначение	Марка	Рис
ТЛ902-3-86.88 - кн.и. 30.00.00.00	ЛГ-2АЦТ-1	1
- 01	ЛГ-2АЦТ-2	2
- 02	ЛГ-2АЦТ-3	3

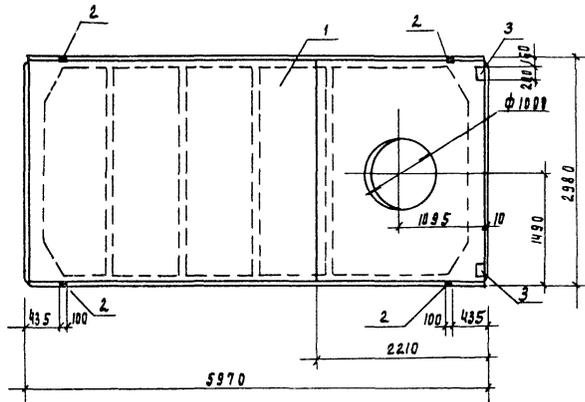
1. Рабочие узлы закладных изделий м8 и м9 см гост 22701.1-77

ТЛ 902-3-86.88	- кн.и. 30.00.00.00		
Плита покрытия (ЛГ-2АЦТ-1, ЛГ-2АЦТ-2; ЛГ-2АЦТ-3)	Листов 1	Масштаб	
	Р 2650	1:50	
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

Коробова Родлевская

23130-05 11

Формат А5



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
		ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3 м для покрытий производственных зданий. Технические условия		
А3		ГП 902-3-86.88 КЖ.И ТУ	Технические условия <u>Сборочные единицы</u>		
	1	ГОСТ 22701.2-77	Плита пв10-3а пт	1	
	2	ГОСТ 22701.3-77	Изделие закладное м9	4	
	3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное м8	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 8503-86	ГОСТ 103-76					
φ10	φ14	Итого	70x8	Итого	5x8	Итого		
пв10-3а пт-1	1.24	0.40	1.64	3.36	3.36	2.60	2.60	7.60

1. Рабочие узлы закладных изделий м8 и м9 см. ГОСТ 22701.2-77.

Привязан		ГП 902-3-86.88		- КЖ.И 31.00. 00. 00	
Провер.	Ирохорова	Плита покрытия (пв10-2а пт-1)		Старая	Марка
Ст. инж.	Корсакина			Р	3600
Инж.	Ирохорова			Масштаб	1:50
Р.И.П.	Лозцкер			Лист	Листов 1
Н.кварт.	Смирнова			ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	
Нач. отд.	Красавин				

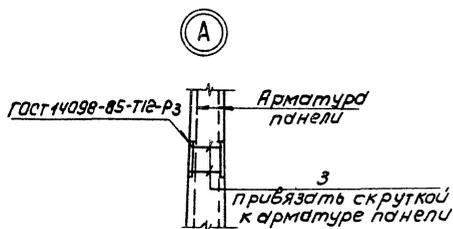
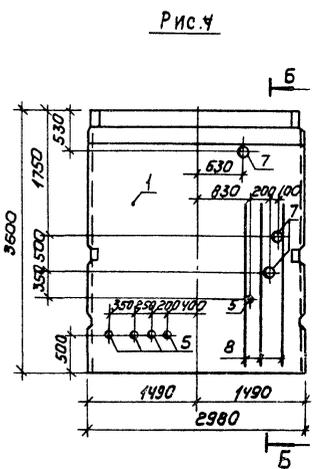
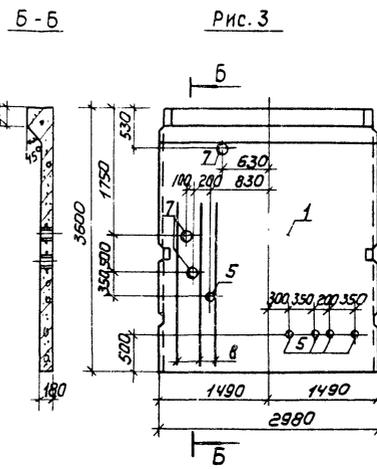
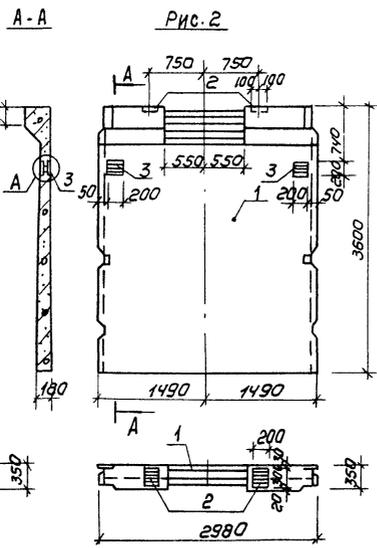
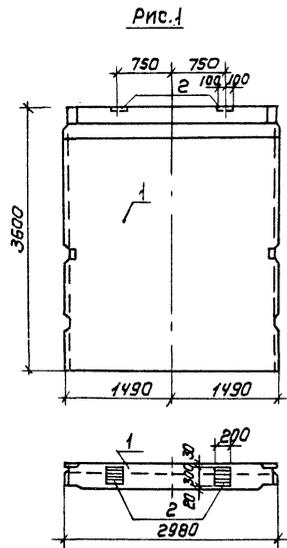
23130-05 12

Корсакина Подлевская

Формат А3







Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00 ПС1-36-Б3а		1
	-01 ПС1-36-Б3Б	2
	-02 ПС1-36-Б1а	3
	-03 ПС1-36-Б1Б	4

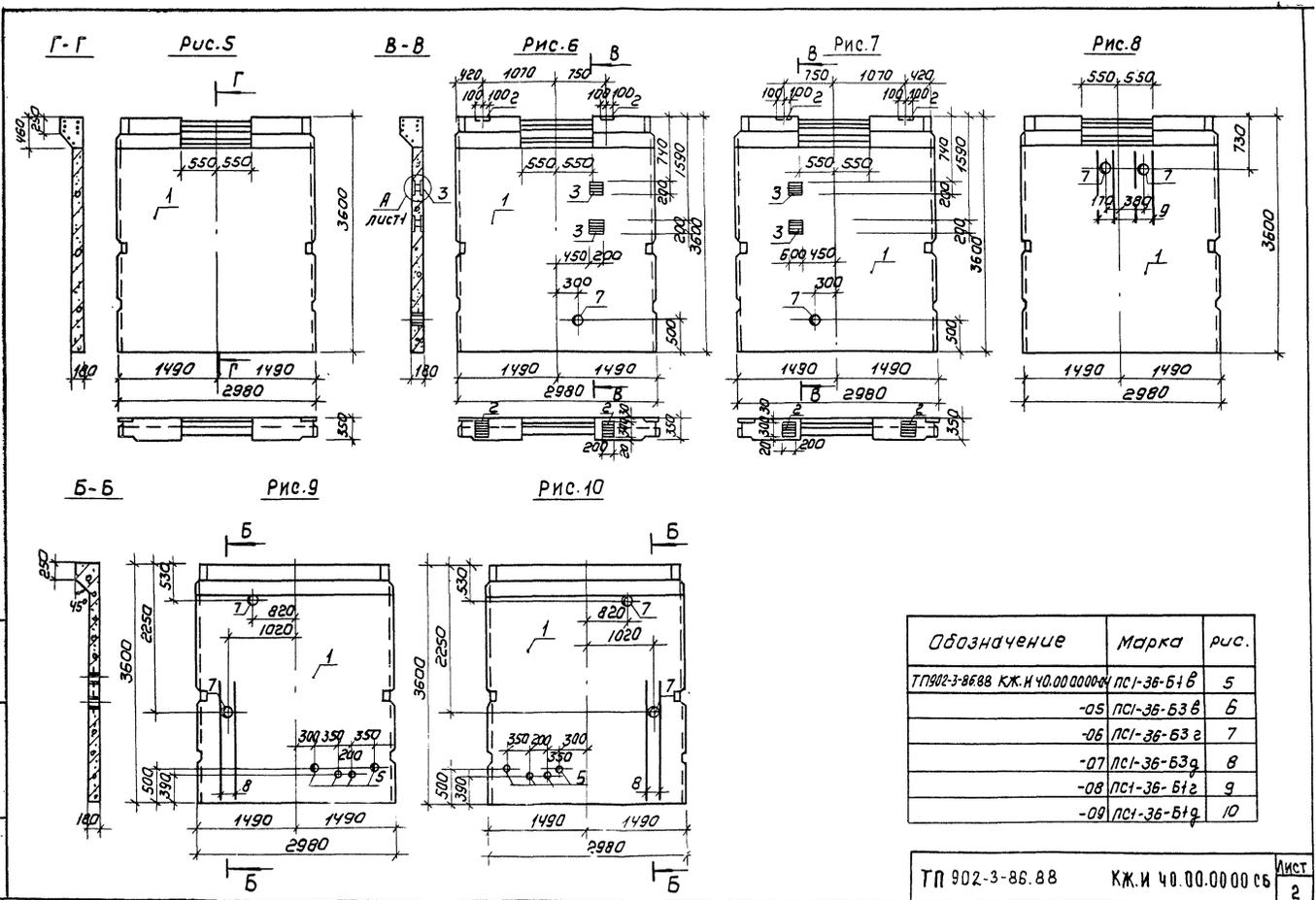
		ТП 902-3-86.88		КЖ.И 40.00.00.00 СБ	
		Панель стеновая (ПС1-36-Б1а; ПС1-36-Б1б; ПС1-36-Б3а; ПС1-36-Б3б)		СТАДИЯ	МАШТАБ
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Р	4830 1:50
				Лист 1	Листов 5
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
				г. Москва	

Привязан	Провер. Лощекер
	Вед. Инж. Прохорова
	Гл. Инж. Лощекер
	И. Контр. Смирнова
	Нач. Отд. Красавина

Копировал: Коршунова

23130-05 15

Формат: А5



Обозначение	Марка	рис.
ТП902-3-8688 КЖ.Н 40.00.000004	ПСІ-36-Б1 б	5
	-05 ПСІ-36-Б3 б	6
	-06 ПСІ-36-Б3 в	7
	-07 ПСІ-36-Б3 г	8
	-08 ПСІ-36-Б1 з	9
	-09 ПСІ-36-Б1 д	10

ТП 902-3-86.88 КЖ.Н 40.00.00000 с6 Лист 2

Рис.11

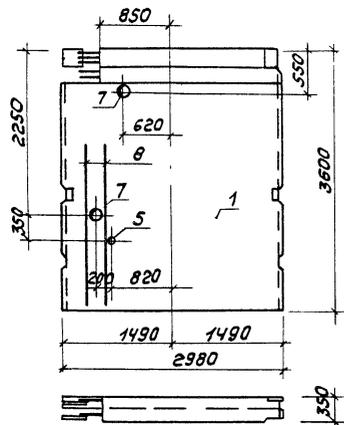
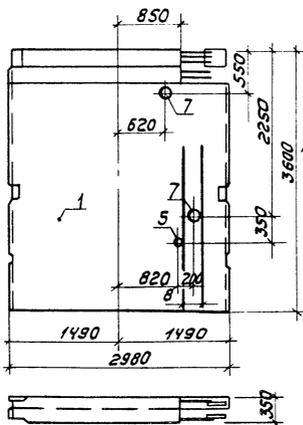


Рис.12



A - A

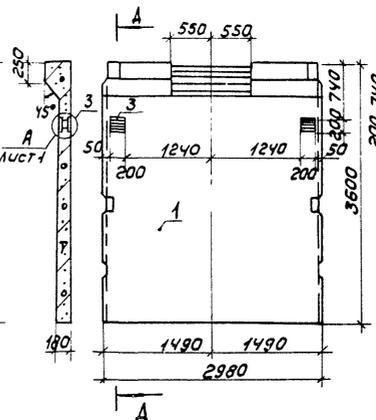


Рис.13

Рис.14

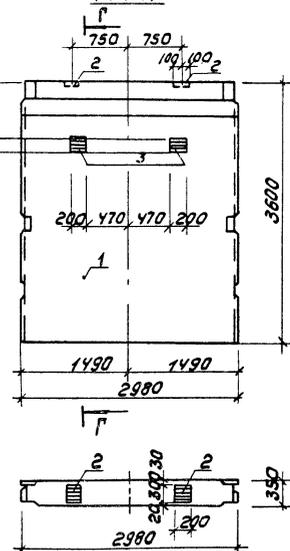


Рис.15

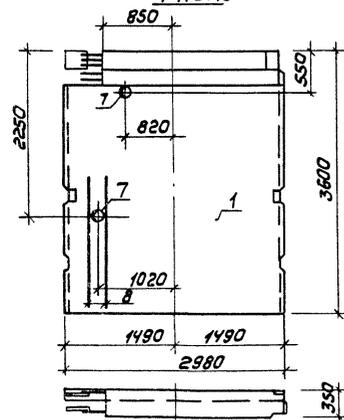
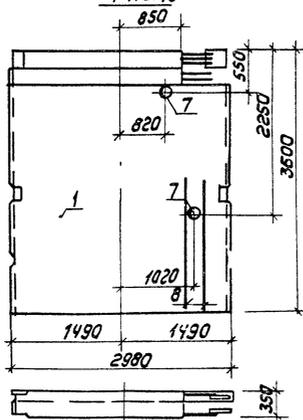


Рис.16



Обозначение	Марка	Рис
ТП902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00.01	ПС1-36-Б1е	11
	-11 ПС1-36-Б1ж	12
	-12 ПС1-36-Б1з	13
	-13 ПС1-36-Б1е	14
	-14 ПС1-36-Б1и	15
	-15 ПС1-36-Б1к	16

ТП 902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00.00.03

Лист 3

23130-05 17

Копировала: Коршунова

Формат: А3



Рис. 23

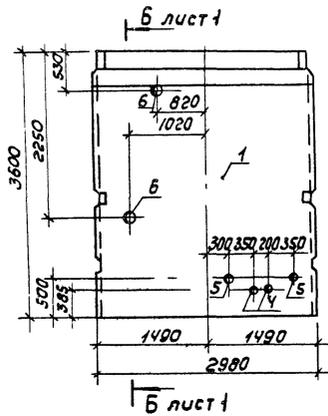


Рис. 24

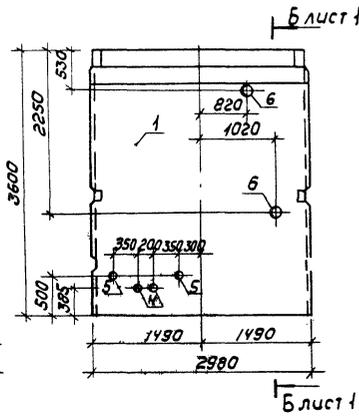


Рис. 25

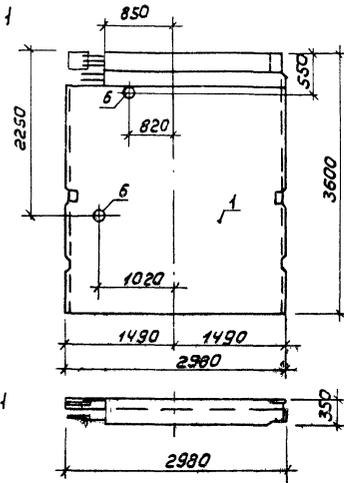
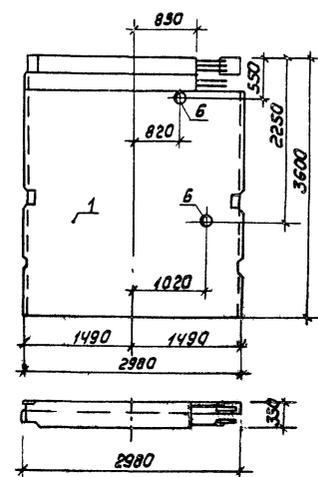


Рис. 26



Обозначение	Марка	Рис.
Т 902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00-22	ПС1-36-Б1Р	23
	-23 ПС1-36-Б1С	24
	-24 ПС1-36-Б1Т	25
	-25 ПС1-36-Б1У	26

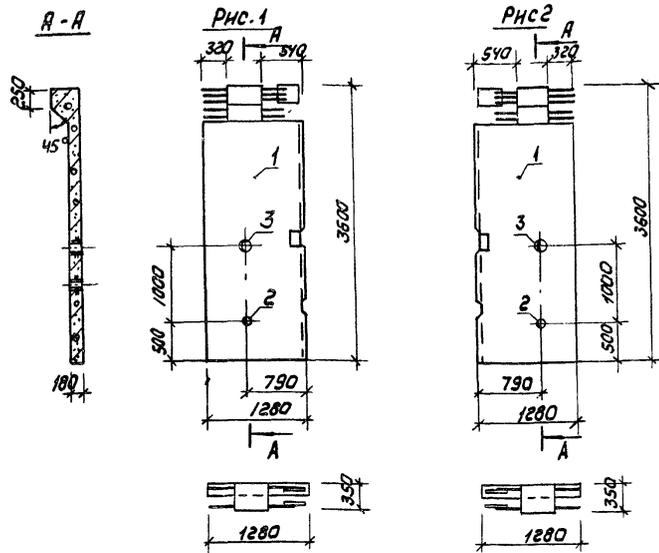
Т 902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00 СБ

Лист  
5

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего	ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА			СТАЛЬ КРУГЛАЯ			ПРОКАТ МАРКИ										
	А - III		А - III			В ст 3 кп2													
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 10704-76						
Ø10		Ø10		Итого	Ø7	Ø10	Итого	Ø=8	Ø=10	Итого	ТРЧБА 100x4,5	ТРЧБА 125x4,5	ТРЧБА 150x4,5	Итого	ТРЧБА 273x6	Итого			
ПС1-36-Б3а			0,60		0,60				8,40		8,40						9,00	9,00	
ПС1-36-Б3б			1,48		1,48				8,40	12,40	20,80						22,28	22,28	
ПС1-36-Б1а	8,52		8,52			1,80	4,23	6,03		16,1	16,1		15,00			23,70	23,70	60,83	69,35
ПС1-36-Б1б	8,52		8,52			1,80	4,23	6,03		16,1	16,1		15,00			23,70	23,70	60,83	69,35
ПС1-36-Б1в																			
ПС1-36-Б3в			1,44		1,44		1,41	1,41	8,40	15,14	23,54					7,90	7,90	34,29	34,29
ПС1-36-Б3г			1,44		1,44		1,41	1,41	8,40	15,14	23,54					7,90	7,90	34,29	34,29
ПС1-36-Б3д	4,96		4,96				2,82	2,82		5,40	5,40					15,80	15,80	24,02	28,98
ПС1-36-Б1г	4,92		4,92			1,44	2,82	4,26		11,80	11,80		12,00		12,00	15,80	15,80	43,86	48,78
ПС1-36-Б1д	4,92		4,92			1,44	2,82	4,26		11,80	11,80		12,00		12,00	15,80	15,80	43,86	48,78
ПС1-36-Б1е	5,6		5,68			0,36	2,82	3,18		7,00	7,00		3,00			15,80	15,80	21,98	27,66
ПС1-36-Б1ж	5,68		5,68			0,36	2,82	3,18		7,00	7,00		3,00			15,80	15,80	21,98	27,66
ПС1-36-Б1з			0,88		0,88					12,40	12,40							13,28	13,28

ПРИВЯЗАН				ТП 902-3-86.88				КЖ.И 40.00.00.00ВМС					
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	ВЕД.ИНИ	ПРОХОРОВА	ГИП	ЛОУЦКЕР	И.ХОНТР.	В.МИРНОВА	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР			
								СТАДИЯ		ЛНСТ	ЛНСТОВ		
								Р		1	2		
ИНВ. №								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.					

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		СТАЛЬ КРУГЛАЯ			ПРОКАТ МАРКИ						Всего				
	А - III		А - III					В СТЗ КП 2										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 3262-75			ГОСТ 10704-76				
	Ø10		Ø10	Итого	Ø7	Ø10	Итого	δ=8	δ=10	Итого	ТРУБА 100x4,5	ТРУБА 125x4,5	ТРУБА 150x4,5	Итого	ТРУБА 273x6			Итого
ПС1-36-Б3е			1,48	1,48				8,40	12,40	20,80						22,28	22,28	
ПС1-36-Б1и	5,68		5,68				2,82	2,82	5,40	5,40					15,80	15,80	24,02	29,70
ПС1-36-Б1к	5,68		5,68				2,82	2,82	5,40	5,40					15,80	15,80	24,02	29,70
ПС1-36-Б1л					1,68	1,17	2,85		12,80	12,80	4,80	9,00	10,80	24,60		40,25	40,25	
ПС1-36-Б1м					1,68	1,17	2,85		12,80	12,80	4,80	9,00	10,80	24,60		40,25	40,25	
ПС1-36-Б3ж			1,04	1,04	0,39		0,39	8,40	8,00	16,40			3,60	3,60		21,43	21,43	
ПС1-36-Б3з			1,04	1,04	0,39		0,39	8,40	8,00	16,40			3,60	3,60		21,43	21,43	
ПС1-36-Б1н					1,14		1,14		5,20	5,20		3,00	7,20	10,20		16,54	16,54	
ПС1-36-Б1п					1,14		1,14		5,20	5,20		3,00	7,20	10,20		16,54	16,54	
ПС1-36-Б1р					2,10		2,10		9,40	9,40	4,80	6,00	7,20	18,0		29,50	29,50	
ПС1-36-Б1с					2,10		2,10		9,40	9,40	4,80	6,00	7,20	18,0		29,50	29,50	
ПС1-36-Б1т					0,78		0,78		3,60	3,60			7,20	7,20		11,58	11,58	
ПС1-36-Б1ч					0,78		0,78		3,60	3,60			7,20	7,20		11,58	11,58	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					всего
	сталь	Прокат марки			в ст 3 кл 2	
	КрчГля					
	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 1903-71	ГОСТ 3262-75			
	Ø7	Ø10	УР100 125x45	УР100 150x45		
ПС1-36-Б1 ф	0.75	3.40	3.00	3.60		10.75
ПС1-36-Б1х	0.72	3.20	6.00			9.92
ПС1-36-Б14	0.75	3.40	3.00	3.50		10.75
ПС1-36-Б1г	0.72	3.20	6.00			9.92

Панели ПС1-36-Б1ф ± ПС1-36-Б1г изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б1 по серии 3.900-3 Вып. 4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

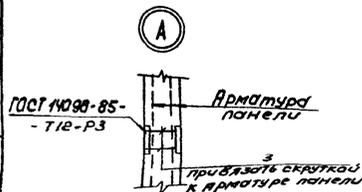
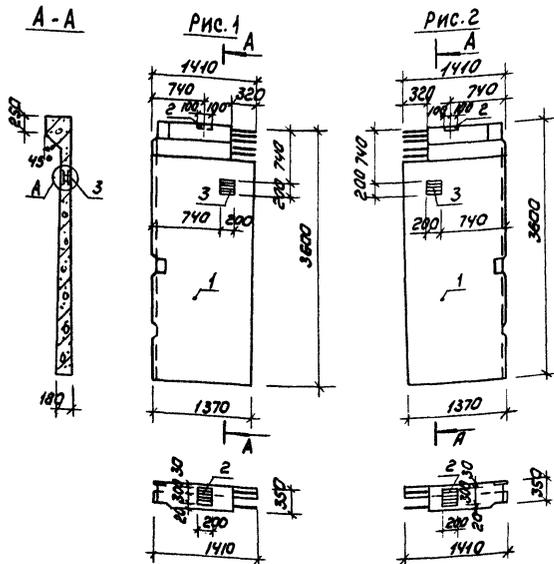
Привязан

ИНВ №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			ТП902-3-86.88 КЖ.И ТУ	Технические условия		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3 Вып. 4/82 часть 1	Панель стеновая ПС1-36-Б1	1	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.00		
				ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	5.900-2 ТМ 89 -01	Сальник Ду=80; е=200	1	
		3	-02	Сальник Ду=100; е=200	1	
				ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.01		
				ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.03		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		2	5.900-2 ТМ 89 -01	Сальник Ду=80; е=200	2	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.00	ПС1-36-Б1 ф	
	-01 ПС1-36-Б1х	1
	-02 ПС1-36-Б14	
	-03 ПС1-36-Б1г	2

Обозначение		Марка		Рис.		
ТП 902-3-86.88		КЖ.И Ч. 00.00.00.00				
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б1ф ± ПС1-36-Б1г)				СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
				р	2085	1:50
				ЛИСТ	Листов 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Обозначение	Марка	Рис.
ТЛ902-3-86.88 КЖ.И 42.00.00.00	ПС1-36-Б3И	2
-01 ПС1-36-Б3К		1

ПРИВАЗАН

ПРОВЕР. ЛУЧКЕР	✓
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА	✓
Т.И.В. ЛУЧКЕР	✓
И.КОНД. СМЫРНОВА	✓
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	✓

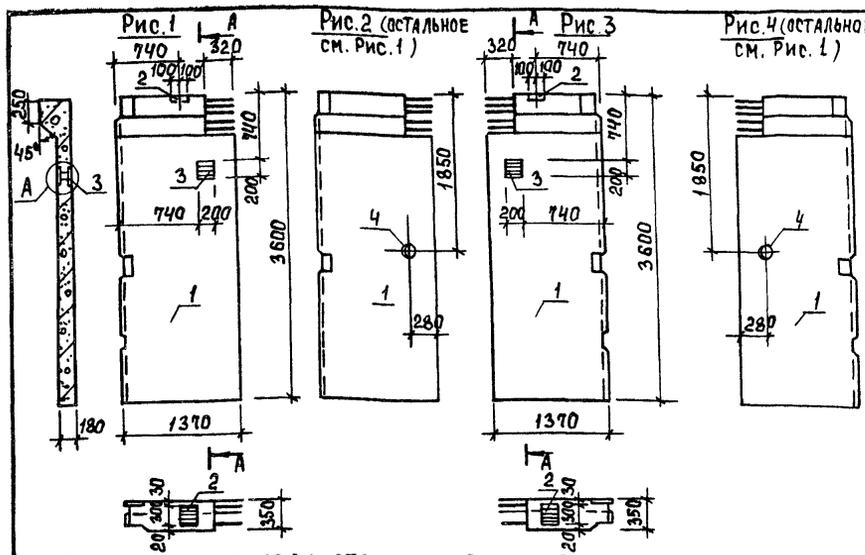
Фронтальная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ТЛ902-3-86.88 КЖ.И ТУ	Технические условия		
		3.900-3	Сварные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации сварочные единицы		
1		3.900-3 Вып. 4/82 часть 1	Панель стеновая ПС1-36-Б3	1	
2		1.400-15.81.130-29	Изделие закладное ИМН-6	1	
А4		ТЛ902-3-86.88 КЖ.И 40.01.00.00	Изделие закладное ИМ1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Арматура класса А-Ш	Прокат марки ВСтЗ кл 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74		
	Ф10	Ф:8 Ф:10 Угало		
ПС1-36-Б3И	0.74	4.20 6.20	10.40	И.14
ПС1-36-Б3К	0.74	4.2 6.20	10.40	И.14

Панели стеновые ПС1-36-Б3ж, ПС1-36-Б3к изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б3 по серии 3.900-3 Вып. 4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ТЛ 902-3-86.88	КЖ.И 42.00.00.00
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б3И; ПС1-36-Б3К)	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ р 2260 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		СТАЛЬ КРУГЛАЯ				
	A-III	ВСтЗ кп 2						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 2662-75	ГОСТ 10904-74	ГОСТ 2590-77			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 2662-75	ГОСТ 10904-74	ГОСТ 2590-77	ГОСТ 2590-77		
	φ 10	S=8	S=10	Итого	ТРУБА ЧУБА 150x4,3 213x8	φ 7 φ 10		
ПС1-36-Б3А	0,14	4,20	6,20	10,40			11,14	
ПС1-36-Б3П	0,14	4,20	8,90	13,10		7,90	23,15	
ПС1-36-Б3М	0,14	4,20	8,00	12,2	3,80	0,39	16,93	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП902-3-86.88	ПС1-36-Б3А	1
	ПС1-36-Б3М	2
	ПС1-36-Б3Н	3
	ПС1-36-Б3П	3
	ПС1-36-Б3Р	4
	ПС1-36-Б3С	



ГОСТ 14098-85-Т12-Р3

ПРИВЯЗАТЬ СКРУТКОЙ К АРМАТУРЕ ПАНЕЛИ

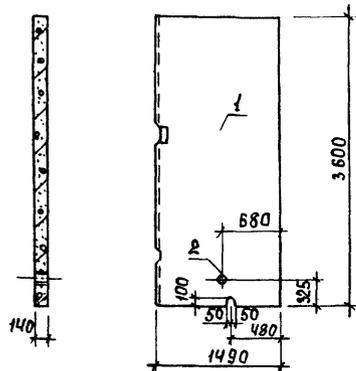
ПРИВЯЗАН

Иль

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП902-3-86.88	КЖ.И ТУ		Технические условия
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		Сборочные единицы
		1	3.900-3 вып.4/82 часть 1	Панель стеновая ПС1-36-Б3	1	
		2	1.400-15. 81. 130-29	Изделие закладное МН121-6	1	
A4		3	ТП902-3-86.88	КЖ.И ЧО.01.00.00		Изделие закладное МН1
			Переменные данные для исполнения			
				ТП КЖ.И 43.00.00.00-01		
				ТП КЖ.И 43.00.00.00-04		
			Сборочные единицы			
		4	5.900-2	ТМ 89-04		Сальник d <sub>y</sub> =150, P=200
				ТП КЖ.И 43.00.00.00-02		
				ТП КЖ.И 43.00.00.00-05		
			Сборочные единицы			
		4	5.900-2	ТМ 89-02		Сальник d <sub>y</sub> =100, P=200

Панели стеновые ПС1-36-Б3А ÷ ПС1-36-Б3С изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б3 по серии 3.900-3 вып.4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2230	1:50
Лист 1 из 1		
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ		
Г. М. ОСКВА		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Сталь круглая	Прокат марки			Всего	
	ГОСТ 2590-74	В Ст 3 кп 2		ГОСТ 3262-75		
		φ 7	δ=10			
ПГ-36-1а	0,39	1,90		3,6	5,79	
ПГ-36-1б	0,36	1,60		3,0	4,96	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-86.88 КЖ.И 44.00.00.00	ПГ-36-1а	1
-01	ПГ-36-1б	

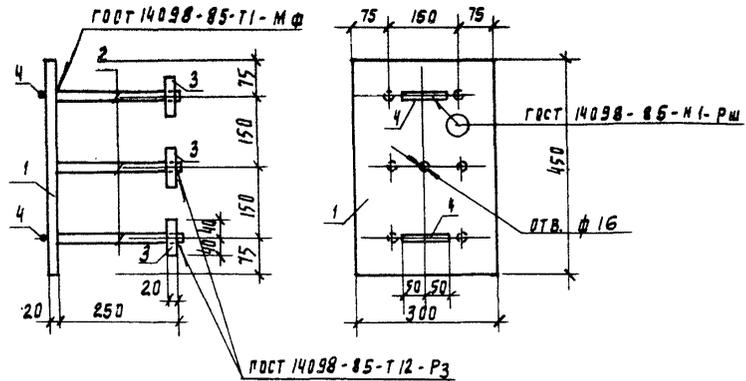
Привязан

Инв. №	Провер. ЛОУЧКЕР
	В.Е. ИЖ. ПРОКОРОВА
	Г.И. П. ЛОУЧКЕР
	И. КОНТР. С. МИРОВА
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИНА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
А3			ТП902-3-86.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып. Б	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДочная ПГ-36-1	1	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				ТП902-3-86.88 КЖ.И 44.00.00.00		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	5.900-2 ТМ 89-02	Сальник dу=100, l=200	1	
				ТП902-3-86.88 КЖ.И 44.00.00.00-01		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	5.900-2 ТМ 89-01	Сальник dу=80, l=200	1	

Панели ПГ-36-1а; ПГ-36-1б изготавливаются в одной опалубочной форме перегородочной панели ПГ-36-1 по серии 3.900-3 вып. Б путем установки деревянного вкладыша.

ТП 902-3-86.88	КЖ.И 44.00.00.00			
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДочная (ПГ-36-1а ПГ-36-1б)	СТАДИИ	МАССА	МАСИТАВ	
	Р	1875	1:50	
	Лист	Листов 1		
	ЦНИИ ЭП			
	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ			
	Г. МОСКВА			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КЖ.И 03.02.00.01	Лист 5 20x300 Гост 19903-74 в ст 3 псб-1 Гост 14637-79 l=450	1	21,2 кг
Б4		2	02	А-Ш-25-Гост 5781-82; l=250	6	0,9 кг
Б4		3	03	Лист 5 20x80 Гост 19903-74 в ст 3 псб-1 Гост 14637-79; l=80	6	1,2 кг
Б4		4	04	А-И-10-Гост 5781-82; l=100	2	0,1 кг

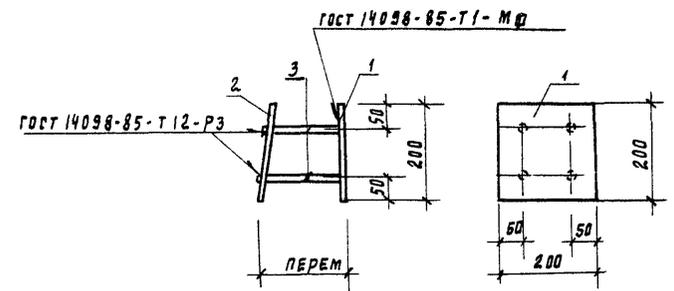
Привязан


Ив. н°

ТП 902-3-86.88		КЖ.И 03.02.00.00	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДИЯ	МАССА
МД 1		Р	33.1
		МАСШТАБ	1:10
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИМН. ПРОХОРОВА			1
Г.И.П. ЛОУЦКЕР		ЦНИИЭП	
Н.КОНТ. СМЕРНОВА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		Г. МОСКВА	

Копировала Подлевская ФОРМАТ А4

Альбом 1



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КЖ.И 40.01.00 01	Лист 5 10x200 Гост 19903-74 в ст 3 псб-1 Гост 14637-79 l=200	1	3,12 кг
Б4		2	02	Лист 5 10x200 Гост 19903-74 в ст 3 псб-1 Гост 14637-79 l=200	1	3,12 кг
Б4		3	03	А-Ш-10-Гост 5781-82; l=170	4	0,10 кг

Привязан

1. В пластине поз. 2 отверстия раззенковать.
2. Анкера поз. 3 приварить к поз. 2 после установки закладной детали в панель.
3. Расстояние между пластинами поз. 1 и 2 определяется по месту.

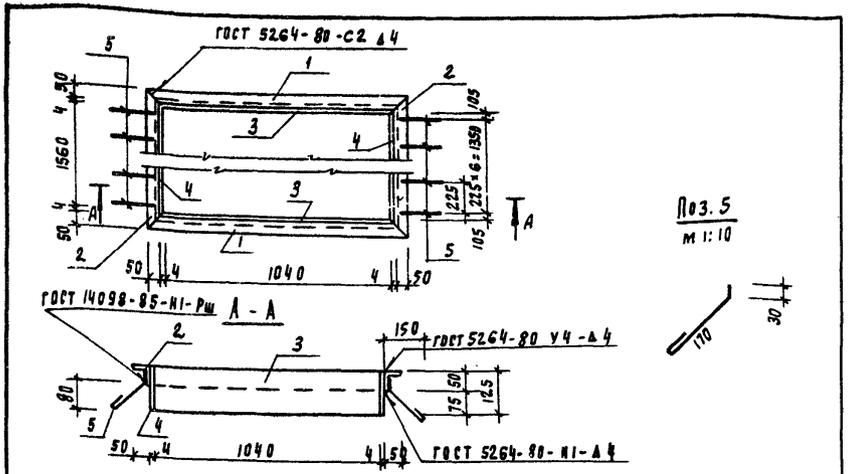

Ив. н°

ТП 902-3-86.88		КЖ.И 40.01.00.00	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДИЯ	МАССА
МН 1		Р	6.64
		МАСШТАБ	1:10
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИМН. ПРОХОРОВА			1
Г.И.П. ЛОУЦКЕР		ЦНИИЭП	
Н.КОНТ. СМЕРНОВА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		Г. МОСКВА	

23130-05 26

Копировала Подлевская ФОРМАТ А4





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			Т 902-3-86.88 КМ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КМ.И 00.03.00.01	Уголок 5-70x50-гост 5264-80-С2-А4 л=1148	2	4.3 кг
Б4	2			Уголок 5-50x50-гост 5264-80-С2-А4 л=1668	2	6.2 кг
Б4	3			Лист 6-2.4x125-гост 19903-74 вст 3 кл 2-гост 14637-79 л=1040	2	4.1 кг
Б4	4			Лист 6-2.4x125-гост 19903-74 вст 3 кл 2-гост 14637-79 л=1560	2	6.1 кг
Б4	5			А-Г-6-гост 5781-82, л=250	14	0.05 кг

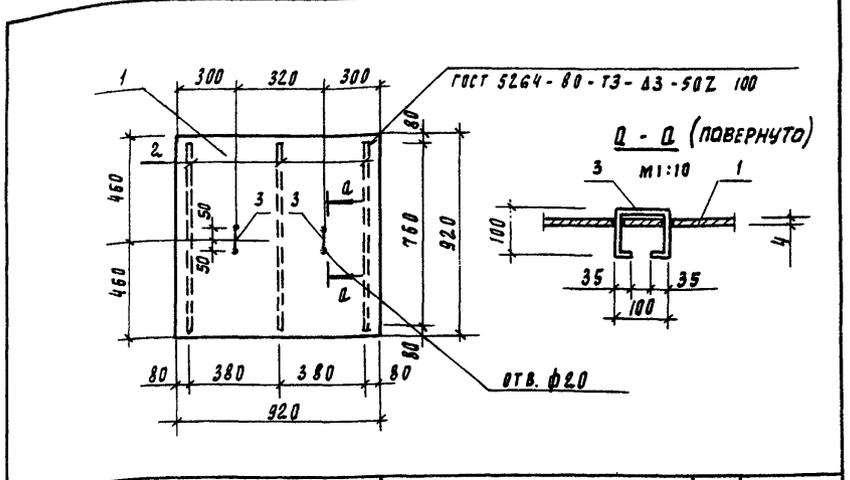
ПРИВЯЗАН	
И.Н.В.И.	

Т 902-3-86.88		КМ.И 00.03.00.00	
РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МрЗ		СТАЛЬ	МАССА
Р	42,1	1:20	
Лист 1		И.Н.В.И.ЭП	
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		г. Москва	
ПРОВЕР.	ПРОХОРОВА	И.Н.В.И.	
СТ.И.И.	КОЛЕБИНА	И.Н.В.И.	
ВЕД.И.И.	ПРОХОРОВА	И.Н.В.И.	
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	И.Н.В.И.	
И.КОНТР.	СМИРНОВА	И.Н.В.И.	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	И.Н.В.И.	

Копировала Подлевецкая

ФОРМАТ А2

АЛБОМ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			Т 902-3-86.88 КМ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КМ.И 00.04.00.01	Лист рамб. К-4.0x920x920 Бст 3 кл 2-гост 8558-77	1	26.6 кг
Б4	2			Полоса 6-40x4-гост 103-76 вст 3 кл 2-гост 535-79 л=760	3	1.0 кг
Б4	3			А-Г-10-гост 5781-82, л=370	2	0.23 кг

ПРИВЯЗАН	
И.Н.В.И.	

Т 902-3-86.88		КМ.И 00.04.00.00	
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ш М 1		СТАЛЬ	МАССА
Р	30,1	1:50	
Лист 1		И.Н.В.И.ЭП	
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		г. Москва	
ПРОВЕР.	ПРОХОРОВА	И.Н.В.И.	
СТ.И.И.	КОЛЕБИНА	И.Н.В.И.	
ВЕД.И.И.	ПРОХОРОВА	И.Н.В.И.	
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	И.Н.В.И.	
И.КОНТР.	СМИРНОВА	И.Н.В.И.	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	И.Н.В.И.	

23130-05 28

Копировала Подлевецкая

ФОРМАТ А2

Рис. 1

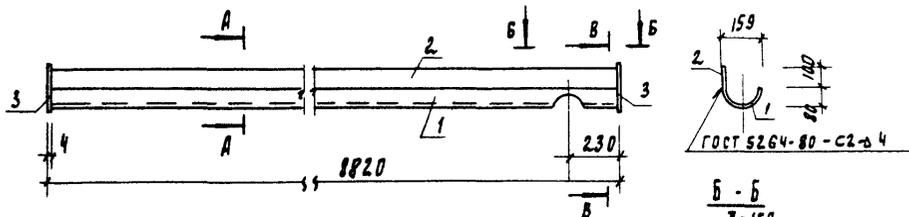


Рис. 2

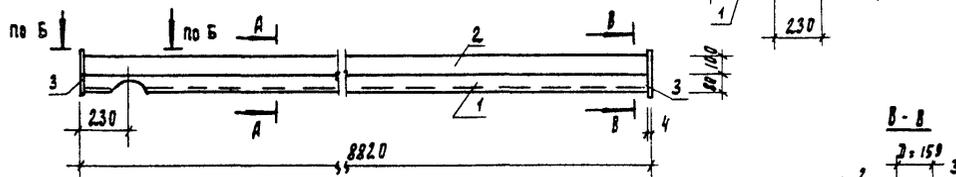


Рис. 3

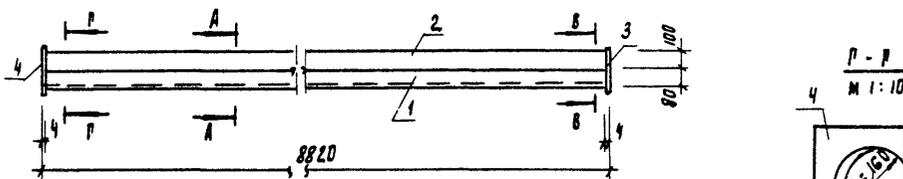
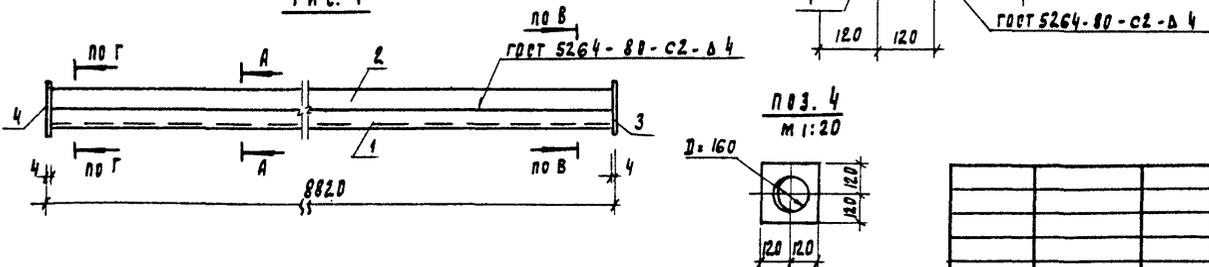


Рис. 4



ФОРМАТ	ЗНАЧ	ЛОЗ	Обозначение	Наименование	кол	Примечания
				<u>Документация</u>		
			Т 902-3-86.88	КМ.И ТУ		Технические условия
				<u>Детали</u>		
			КМ.И 00.05.00.01	Труба 159x3.2 ГОСТ 10704-76	1	54,15 кг
			02	Лента 6-4x100 ГОСТ 103-76	1	27,67 кг
				Полоса ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
				ПЕРЕМЕННЫЕ РАКНИКЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00		
				Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00-01		
				<u>Детали</u>		
			КМ.И 00.05.00.03	Лента 6-4x240 ГОСТ 82-78	2	1,81 кг
				Полоса ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 14637-79		
				Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00-02		
				Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00-03		
				<u>Детали</u>		
			КМ.И 00.05.00.03	Лента 6-4x240 ГОСТ 82-78	1	1,81 кг
				Полоса ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 14637-79		
			04	Лента 6-4x240 ГОСТ 82-78	1	1,81 кг
				Полоса ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 14637-79		

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00	Лт1	1	85,4
-01	Лт2	2	85,4
-02	Лт3	3	83,6
-03	Лт4	4	83,6

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР  
 ВЕД. ИНИ. ПРЯХОВА  
 Р.И.П. ЛОУЦКЕР  
 И КОНТР. СМЕРНОВА  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Т 902-3-86.88

КМ.И 00.05.00.00

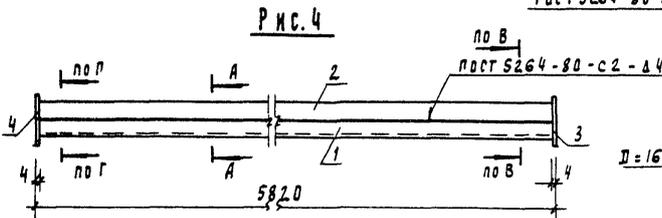
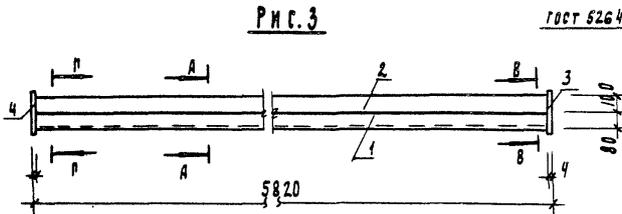
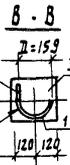
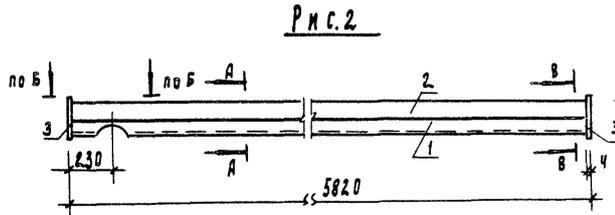
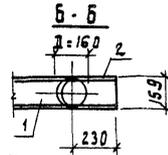
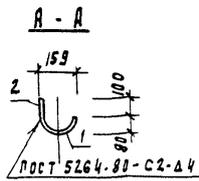
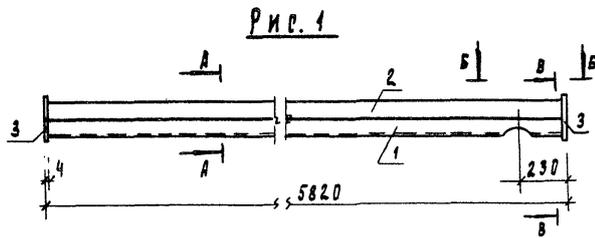
ЛОТОК  
 (Лт1; Лт2; Лт3; Лт4)

ТАБЛИЦА МАССА МАШТА В  
 Р СМ. ТАБЛ. 1:25  
 Лист 1 из листов 1  
 ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

23130-05 29

Корникова Родлевская

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
А3			ГП902-3-86.88	КЖ.И ТУ		Технические условия
				<b>Детали</b>		
Б4	1		КЖ.И 00.06.00.01	Труба 159x3,2 ГОСТ 10704-76 L=5812	1	35,7 кгс
Б4	2		02	Полоса Б-4х100 ГОСТ 103-76	1	18,25 кгс
				ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79 L=5812		
				Перемычки отдельные для исполнения		
				ГП902-3-86.88 КЖ.И 00.06.00.00		
				ГП902-3-86.88 КЖ.И 00.06.00.00-01		
				<b>Детали</b>		
Б4	3		КЖ.И 00.06.00.03	Полоса Б-4х240 ГОСТ 82-70	2	1,81 кгс
				ВСт3 кп2 ГОСТ 14637-79 L=240		
				ГП902-3-86.88 КЖ.И 00.06.00.00-02		
				ГП902-3-86.88 КЖ.И 00.06.00.00-03		
				<b>Детали</b>		
Б4	3		КЖ.И 00.06.00.03	Полоса Б-4х240 ГОСТ 82-70	1	1,81 кгс
				ВСт3 кп2 ГОСТ 14637-79 L=240		
Б4	4		04	Полоса Б-4х240 ГОСТ 82-70	1	1,81 кгс
				ВСт3 кп2 ГОСТ 14637-79 L=240		

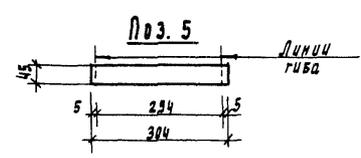
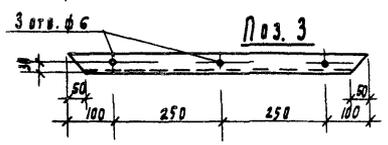
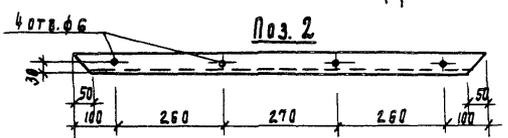
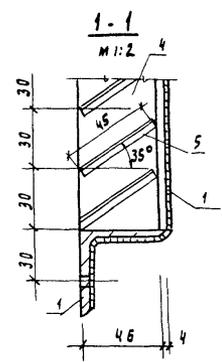
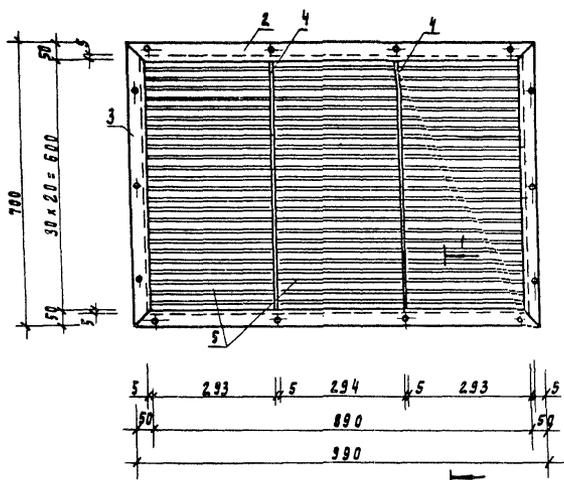
Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
ГП902-3-86.88 КЖ.И 00.06.00.00	ЛТ5	1	57.6
-01	ЛТ6	2	57.6
-02	ЛТ7	3	55.8
-03	ЛТ8	4	55.8

Привязан

И.Н.В. №					
Провер.	Лощкер				
Вед. инж.	Прохорова				
Р.И.П.	Лощкер				
И.Контр.	Смирнов				
Нач. отд.	Красавин				

ГП 902-3-86.88		КЖ.И 00.06.00.00	
Лоток (ЛТ5; ЛТ6; ЛТ7; ЛТ8)	Стадия	Масштаб	Масштаб
	Р	см. табл	1:25
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			





Формат	Вид	Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ГП902-3-86.88	КН.И ТУ		Технические условия
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1		Решетка 10-1-1	0,9	м <sup>2</sup>
				<u>Детали</u>		
		2		Уголок 50x5-6	2	3,73 кг
		3		Уголок 50x5-6	2	2,64 кг
		4		Полоса 6	2	1,08 кг
		5		Лист	63	0,15 кг

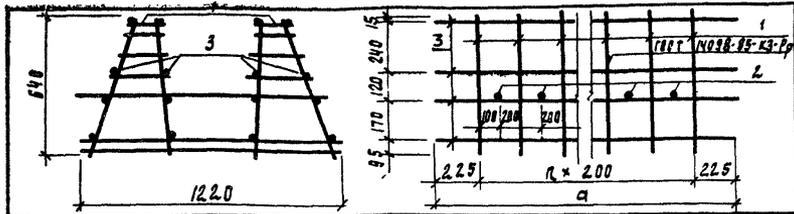
ГП902-3-86.88		КН.И 00.12.00.00	
ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА		СТАДИЯ	Масштаб
НР 1		Р	24.4
Привязан		Лист	1:10
Провер	Лочкер	Листов	
ВЕД. Инж.	Прихорова	1	
Р.И.П.	Лочкер		
И.Холтр.	Смирнова		
И.А.О.Т.	Красавин		
ЦНИИЭП		Инженерного Оборудования	
		г. Москва	

23130-05 32

Копирвая Лоблевкая

ФОРМАТ А3



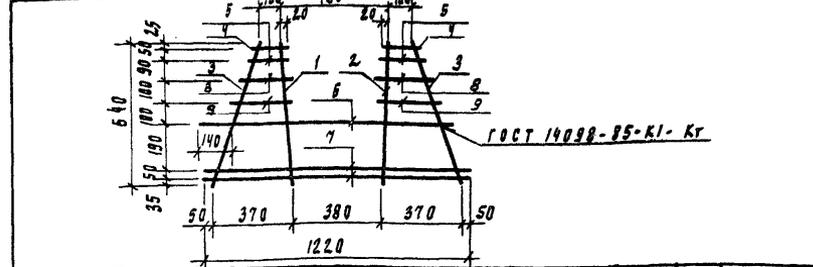


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				ТП902-3-86.88 КЖ.И.ОО.09.00.00		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	1		КЖ.И.ОО.09.01.00	Каркас плоский Кр1	15	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КЖ.И.ОО.09.00.01	А-III-10 - ГОСТ 5781-82, L=1120	14	0.69 кг
Б4	3		2	5Вр1 ГОСТ 6727-80, L=3250	16	0.50 кг
				ТП902-3-86.88 КЖ.И.ОО.09.00.00-01		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	1		КЖ.И.ОО.09.01.00	Каркас плоский Кр1	10	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КЖ.И.ОО.09.01.01	А-III-10 - ГОСТ 5781-82, L=1120	9	0.69 кг
Б4	3		3	5Вр1 ГОСТ 6727-80, L=2250	16	0.35 кг

Обозначение	Марка	а	л	Масса ед.кг	Привязан
ТП902-3-86.88 КЖ.И.ОО.09.00.00	КП1	3250	14	79.61	
- 01	КП2	2250	9	53.11	

ТП 902-3-86.88		КЖ.И.ОО.09.00.00	
Каркас пространственный (КП1, КП2)		СТАВЛЯ	МАССА
		Р	ТАБЛ
		1:50	
		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ПОДАЕВСКАЯ ФОРМАТ А4



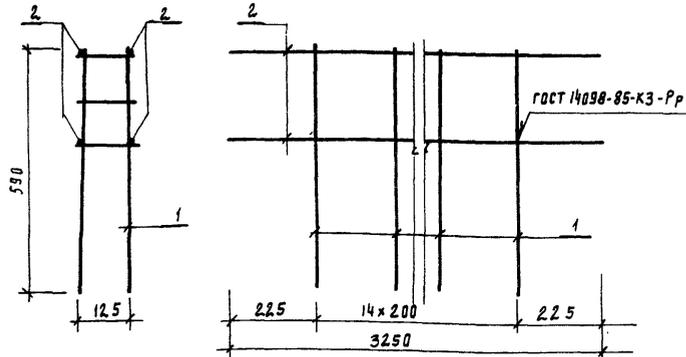
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И.ОО.09.01.01	А-III-12 - ГОСТ 5781-82, L=640	1	0.57 кг
Б4	2		2	А-III-14 - ГОСТ 5781-82, L=640	1	0.77 кг
Б4	3		3	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=690	2	0.27 кг
Б4	4		4	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=145	2	0.06 кг
Б4	5		5	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=170	6	0.07 кг
Б4	6		6	А-III-10 - ГОСТ 5781-82, L=1120	1	0.69 кг
Б4	7		7	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=1220	2	0.49 кг
Б4	8		8	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=210	2	0.08 кг
Б4	9		9	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=250	2	0.10 кг

АЛБОМУ

ТП 902-3-86.88		КЖ.И.ОО.09.01.00	
Каркас плоский Кр1		СТАВЛЯ	МАССА
		Р	ТАБЛ
		1:50	
		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ПОДАЕВСКАЯ ФОРМАТ А4





ФОРМАТ	КОД	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А3			ТП902-3-86.88	Документация КН.И.ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
А4	1		КН.И.ОД.И.01.00	Каркас плоский КрЗ	15	
Б4	2		КН.И.ОД.И.00.01	Детали 58р1 пост 6727-80 L=3250	4	0.50 кг

Привязан

И.И.В.И.

ТП 902-3-86.88

КН.И.ОД.И.00.00

Каркас пространственный  
КрЗ

СТАДИЯ Масса Масштаб

Р 14.05 1:10

Лист Листов 1

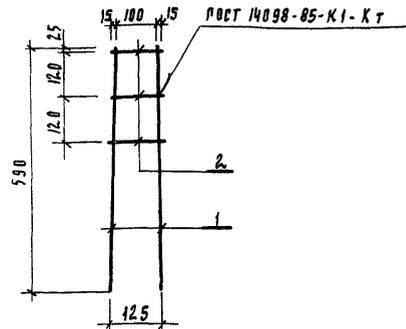
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕРКА ПРОХОРОВА  
СТ. ИЖН. СМЯРНОВА  
Р.И.П. ЛОЦКЕР  
И. КОНТР. СМЯРНОВА  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Копировала Подлевская

формат А4

Альбом



ФОРМАТ	КОД	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А3			ТП902-3-86.88	Документация КН.И.ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
Б4	1		КН.И.ОД.И.01.01	Детали А-Ш-10-пост 5781-82 L=590	2	0.36 кг
Б4	2		КН.И.ОД.И.00.01	Детали А-Ш-6 пост 5781-82 L=130	3	0.03 кг

Привязан

И.И.В.И.

ТП 903-3-86.88

КН.И.ОД.И.01.00

Каркас плоский  
КрЗ

СТАДИЯ Масса Масштаб

Р 0.87 1:40

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

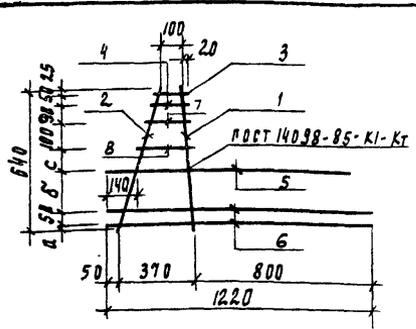
И.И.В.И.

ПРОВЕРКА ПРОХОРОВА  
СТ. ИЖН. СМЯРНОВА  
Р.И.П. ЛОЦКЕР  
И. КОНТР. СМЯРНОВА  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

23130-05 36

Копировала Подлевская

формат А4



ФОРМАТ	Зона	Поз.ц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ТП902-3-86.88 КМ. И ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
B4	1		КМ. ИД. 00.04.01	А-Ш-12-пост 5781-82 $l=640$	1	0.57 кг
B4	2		2	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=690$	1	0.27 кг
B4	3		3	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=145$	1	0.06 кг
B4	4		4	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=170$	1	0.07 кг
B4	5		5	А-Ш-10-пост 5781-82 $l=1120$	1	0.69 кг
B4	6		6	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=1220$	2	0.48 кг
B4	7		7	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=210$	1	0.08 кг
B4	8		8	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=250$	1	0.10 кг

Обозначение	Марка	д	с	Привязан
ТП902-3-86.88 КМ. И Д. 00.04.01	Кр 4	35	190	100
-01	Кр 5	45	170	110

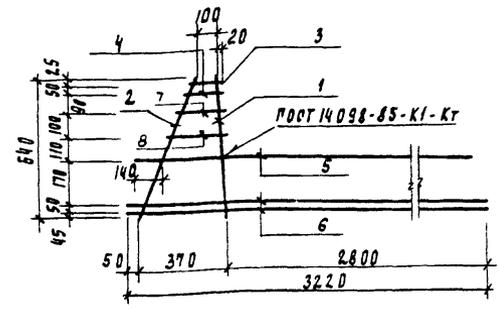
  

ТЛ 902-3-86.88	КМ. И 00.00 01.00
Каркас плоский (Кр 4, Кр 5)	Листов 1
ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва	

Кодировала Родлевская

ФОРМАТ А3

АЛЬБОМУ



ФОРМАТ	Зона	Поз.ц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ТП902-3-86.88 КМ. И ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
B4	1		КМ. ИД. 00.05.01	А-Ш-12-пост 5781-82 $l=640$	1	0.57 кг
B4	2		2	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=690$	1	0.27 кг
B4	3		3	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=145$	1	0.06 кг
B4	4		4	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=170$	1	0.07 кг
B4	5		5	А-Ш-10-пост 5781-82 $l=3120$	1	1.98 кг
B4	6		6	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=3220$	2	1.31 кг
B4	7		7	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=210$	1	0.08 кг
B4	8		8	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=250$	1	0.10 кг

Обозначение	Марка	д	с	Привязан
ТЛ 902-3-86.88	Кр 6	57	190	100

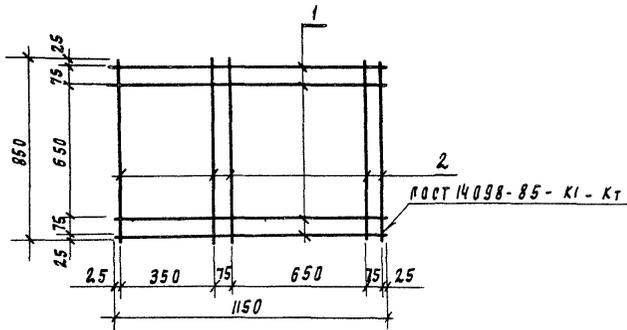
  

ТЛ 902-3-86.88	КМ. И 00.00 02.00
Каркас плоский	Листов 1
ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва	

Кодировала Родлевская

ФОРМАТ А2

23130-05 37



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
А3			ТЛ 902-3-86.88	КЖ.И ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>			
Б4	1		КЖ.И 00.00.01.01	А-И-8-рост 5781-82; l=1150	4	0.45 кг	
Б4	2			2	А-И-8-рост 5781-82; l=850	5	0.33 кг

Привязан

Ив. №

ТЛ 902-3-86.88 КЖ.И 00.00.03.00

сетка  
арматурная 01

Стальная масса Масштаб

Р 3.45 1:20

Лист Листов 1

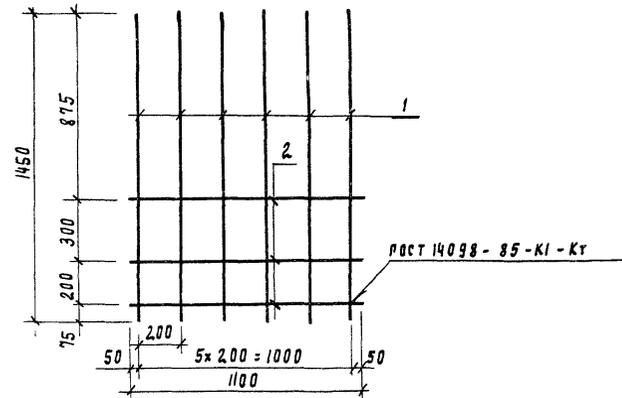
ЦНИИЭП  
инженерного оборудования

Провер. Прохорова  
Ст. инж. Коледина  
Вед. инж. Прохорова  
Л.И.П. Лущик  
И.Контр. Смирнова  
Нач. отд. Красавин

Кодировал Подлевская

Формат А 4

А Л Б О М У



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
А3			ТЛ 902-3-86.88	КЖ.И ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>			
Б4	1		КЖ.И 00.00.02.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82; l=1450	6	1.28 кг	
Б4	2			2	А-И-8-рост 5781-82; l=1100	3	0.43 кг

Привязан

Ив. №

ТЛ 902-3-86.88 КЖ.И 00.00.04.00

сетка  
арматурная 02

Стальная масса Масштаб

Р 9.0 1:20

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
инженерного оборудования  
г. Москва

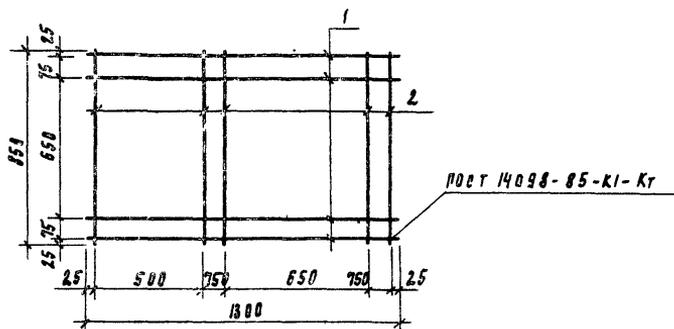
Ив. № ПОЛ. Подпись и дата. Ив. №

Провер. Прохорова  
Ст. инж. Коледина  
Вед. инж. Прохорова  
Л.И.П. Лущик  
И.Контр. Смирнова  
Нач. отд. Красавин

23130-05 38

Кодировал Подлевская

Формат А 4



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЕЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КН.И ОВ.ОД.ОЗ.О1	А-Т-8-пост 5781-82; L=1300	4	0.5 кг
Б4	2		2	А-Т-8-пост 5781-82; L=850	5	1.33 кг

Привязан			
И.н.в. №			

ТП 902-3-86.88 КН.И ОВ.ОД.ОЗ.О1

Сетка  
арматурная 03

СТАВЛЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3.7 1:20

Лист 1 Листов 1

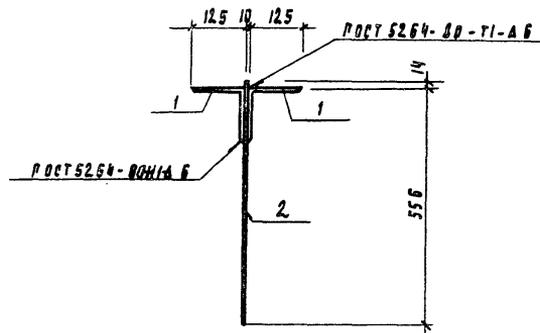
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Провер. Прохорова  
Ст. инж. Колесина  
Вед. инж. Прохорова  
Р.И.П. Дущкер  
И.контр. Смирнова  
Нач. отд. Красавин

Копирова Родлевская

Формат А2

Альбом У



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЕЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КН.И ОВ.ОД.О1	Уголок Б.12.5x125x8 пост 8509-86 L=300	2	4.7 кг
Б4	2		2	Полоса 6-2.10x300 пост 82-70 L=570	1	14.5 кг

Привязан			
И.н.в. №			

ТП 902-3-86.88 КН.И ОВ.ОД.ОЗ.О1

Соединительный  
элемент мр3

СТАВЛЯ МАССА МАСШТАБ

Р 23.9 1:10

Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

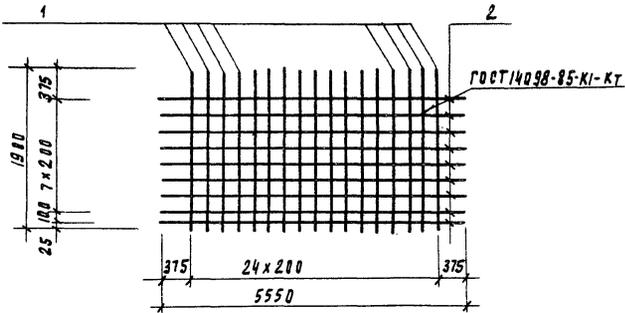
И.н.в. №

Провер. Прохорова  
Ст. инж. Колесина  
Вед. инж. Прохорова  
Р.И.П. Дущкер  
И.контр. Смирнова  
Нач. отд. Красавин

Копирова Родлевская

23130-05 39

Формат А2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-3-86.88 КН.И ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КН.И.О.О.07.01	А-III-8-ГОСТ 5781-82 L=1900	25	0.75 кг
Б4	2		2	А-III-8-ГОСТ 5781-82 L=5550	9	2.15 кг

Привязан

И.И.В.И.

ТП 902-3-86.88

КН.И.О.О.06.00

Сетка арматурная  
04

СТАДИЯ | Масса | Масштаб  
Р | 38.1 | 1:50

Лист | Листов | 1

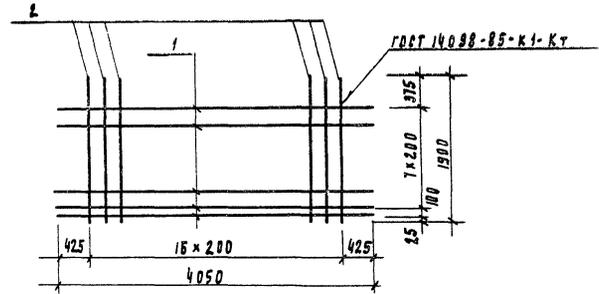
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Проверил Прохорова  
Ст. инж. Смирнова  
Р.И.П. Давыков  
И.Контр. Смирнова  
Нач. отд. Красавин

Копировала Подлеская

ФОРМАТ А4

АЛБРОМ У



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-3-86.88 КН.И ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КН.И.О.О.07.01	А-III-8-ГОСТ 5781-82 L=4050	9	1.56 кг
Б4	2		2	А-III-8-ГОСТ 5781-82 L=1900	17	0.75 кг

Привязан

И.И.В.И.

ТП 902-3-86.88

КН.И.О.О.07.00

Сетка арматурная  
05

СТАДИЯ | Масса | Масштаб  
Р | 26.8 | 1:50

Лист | Листов | 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

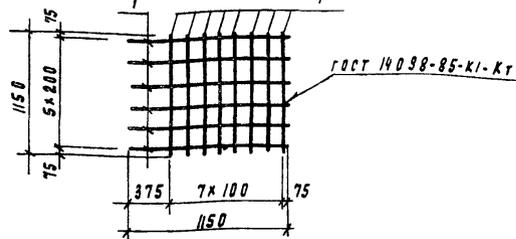
И.И.В.И. ПОДПИСЬ И ДАТА

Проверил Прохорова  
Ст. инж. Смирнова  
Р.И.П. Давыков  
И.Контр. Смирнова  
Нач. отд. Красавин

23130-05 10

Копировала Подлеская

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			Т 902-3-86.88	КН. И ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
				Детали		
Б4	1		КН. И 00.00.08.01	А-Д-10 - ГОСТ 5781-82, $\ell = 1150$	14	в. 71 кг

Привязан			
И. И. В. №:			

ТЛ 902-3-86.88 КН. И 00.00.08.00

Сетка арматурная с 6

СТАДИЯ Масса Масштаб  
Р 9.94 1:50

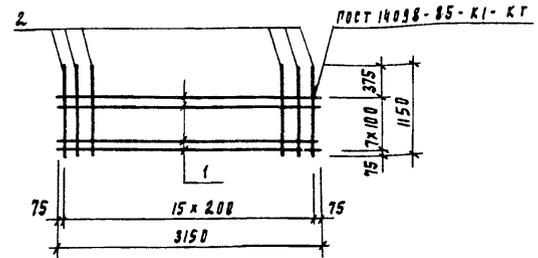
Лист Лист 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

ПРОВЕР ПРОХОРОВА  
С. И. И. И. Смирнова  
Р. И. П. Лозцкер  
И. К. К. К. Смирнова  
НАЧ. О. Т. Красавин

Копирова Валерьяна

ФОРМАТ А4



АЛБУМУ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			Т 902-3-86.88	КН. И ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
				Детали		
Б4	1		КН. И 00.00.09.01	А-Ш-8 - ГОСТ 5781-82, $\ell = 3150$	8	1.28 кг
Б4	2			2 А-Ш-8 - ГОСТ 5781-82, $\ell = 850$	16	в. 45 кг

И. И. В. №:

Привязан			
И. И. В. №:			

ТЛ 902-3-86.88 КН. И 00.00.09.00

Сетка арматурная с 7

СТАДИЯ Масса Масштаб  
Р 17.12 1:50

Лист Листов 1

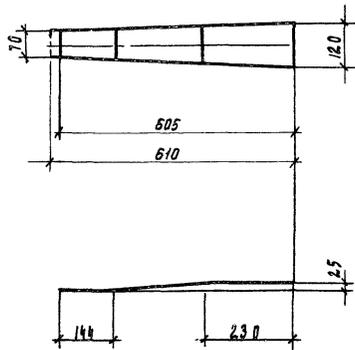
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

ПРОВЕРКА ПРОХОРОВА  
С. И. И. И. Смирнова  
Р. И. П. Лозцкер  
И. К. К. К. Смирнова  
НАЧ. О. Т. Красавин

Копирова Валерьяна

23130-05 41

ФОРМАТ А3



Покрытие - пор. ц. 50-60.

Привязан			
Инв. №			

ТЛ 902-3-86.88

Кш. и до. до. до. 01

Соединительный элемент  
МС2

Листов Масса Масштаб

Р 4.6 1:10

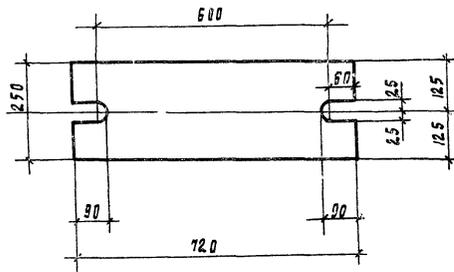
Лист Листов 1

Полоса - 120x8 ГОСТ 103-76 E-610  
В Ст.3. кл 2 пост 555-79

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Провер.	Прохорова	<i>Акс</i>
Тех.н.	Исаева	<i>Акс</i>
Б.д. инж.	Прохорова	<i>Акс</i>
Р.и.п.	Лущикер	<i>Акс</i>
Н.контр.	Смирнова	<i>Акс</i>
Нач.отд.	Красавин	<i>Акс</i>

Альбом У



Покрытие - пор. ц. 50-60.

Привязан			
Инв. №			

ТЛ 902-3-86.88

Кш. и до. до. до. 02

Соединительный элемент  
МС1

Листов Масса Масштаб

Р 28.3 1:10

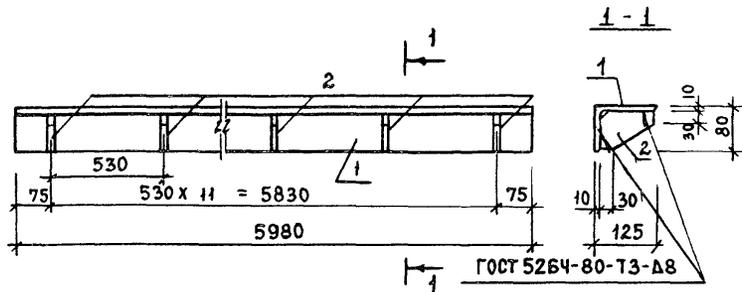
Лист Листов 1

Полоса Б-20x250 ГОСТ 82-70  
В Ст.3. кл 2 пост 14637-79 E-720

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

Име. и подв. подписей и дата. Взам. инв. №

Провер.	Прохорова	<i>Акс</i>
Тех.н.	Исаева	<i>Акс</i>
Б.д. инж.	Прохорова	<i>Акс</i>
Р.и.п.	Лущикер	<i>Акс</i>
Н.контр.	Смирнова	<i>Акс</i>
Нач.отд.	Красавин	<i>Акс</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-86.88 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КН.И 0014.00.01	УГОЛОК 125x80x10-8 ГОСТ 8510-86 АСТЗСП5 ГОСТ 535-79 L=5980	1	92,69 КГ
Б4	2			2 ПОЛОСА 6-8x80 ГОСТ 103-76 АСТЗСП5 ГОСТ 535-79 L=125	12	0,60 КГ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-86.88 КН.И 00.14.00.00

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ  
ЭЛЕМЕНТ МС4

СТАДНЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 99,9 кг | 1

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР  
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА  
ГИП. ЛОУЦКЕР  
Н. КОНТ. СМИРНОВА  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН