

ДОПОЛНЕНИЕ К АЛЬБОМУ III
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДЛЯ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ СЕРИИ 467А

ЧАСТЬ 1А

ТРЕХСЛОЙНЫЕ НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ТОЛЩИНОЙ 300мм

МОСКВА 1965г.

Арх. № 19762

В. БОГРОДСКИЙ
 Т. ГАГАРИНА
 В. БОГРОДСКИЙ
 В. БОГУСЬ
 П. СЕДУХИНА
 В. БОГРОДСКИЙ
 СП. ИНЖЕНЕР
 ИНЖЕНЕР
 ПРОВЕРИЛ
 Г. А. ИНЖЕНЕР К. Б. ЯКУШЕВ
 Я. ФЕЛЬДМАН
 Д. А. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА
 ГА. КОВТОР. К. Б.
 НАЧ. ФАБРИКА
 ГА. КОВТОР. П. Р.
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗНОБИТОНУ
 ГОСУСТРОЯ РСФСР

НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НН ЛИСТ	НН СТР.
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		С-1,2	1,2
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		ПЗ1	3
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС1	1	4
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС2	2	5
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС2-1А	3	6
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС2-2А	4	7
НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	НС3А НС4А	5	8
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС5-1	6	9
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС5-2	7	10
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС6	8	11
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС7	9	12
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС8	10	13
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС9А	11	14
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС9-1А	12	15
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС10	13	16
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС10-1	14	17
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС10-2	15	18
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС11	16	19
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС11-1	17	20
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС11-2	18	21

НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НН ЛИСТ	НН СТР.
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС12	19	22
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС13	20	23
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС14	21	24
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС15	22	25
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС16	23	26
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС16-1	24	27
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС17А	25	28
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС18А	26	29
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС18-1А	27	30
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС20	28	31
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС21	29	32
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС21-1	30	33
НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	НС22 НС22-1	31	34
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС2-72	32	35
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ	НС7-72	33	36
ДЕТАЛИ с 1 по 10		34	37
ДЕТАЛИ с 11 по 19		35	38
ДЕТАЛИ с 20 по 26		36	39
ДЕТАЛИ с 27 по 34		37	40

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В альбом включены рабочие чертежи трехслойных панелей наружных стен, разработанных для жилых и общественных зданий серии 467А. Толщина панелей продольных стен - 300 мм, торцовых стен - 380 мм. Теплотехническая характеристика панелей дана в таблице № 1.

В конструкции панелей предусмотрено замоноличивание стыков согласно альбому II "типовые детали".

Наружный и внутренний слои панелей запроектированы из тяжелого бетона марки 200, с армированием их сетками из холоднокатанной проволоки.

Фактурный наружный слой толщиной 15 мм выполняется из раствора на белом цементе или с добавлением кварца, дробленого кирпича, антрацита или гранита.

Поперечные ребра из легкого бетона марки 50 с объемным весом не более 1000 кг/м³; при этом расход цемента должен составлять не менее 250 кг/м³. При расходе цемента на легкий бетон резерв менее 250 кг/м³ следует производить антикоррозийную обмазку металлических каркасов цементно-казеиновой или цементно-полистирольной мастикой.

Закладные детали и петли для замоноличиваемых стыков должны быть металлизированы в соответствии с временными указаниями по антикоррозийной защите закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях СН-206-62.

Плитный утеплитель принят с объемным весом не более 400 кг/м³ газобетон, пенобетон, Фибролит и др./в виде жестких вкладышей толщ. 210 мм. Возможна разрезка вкладышей как по длине, так и по ширине; в этом случае между плитами утеплителя должен быть сделан шов 5-6 мм из пластичного цементного раствора. Вкладыши плитного утеплителя армируются каркасами из стержней рекс толщ. 4-6 мм.

Номенклатура вкладышей дана на листе № 56.

Влажность утеплителя при укладке не должна быть более 15%. Для предохранения утеплителя от излишнего увлажнения.

при укладке по нему слоя бетона или в процессе термообработки поверхности вкладышей покрываются битумом или слоем рубероида.

Обе поверхности панелей должны быть подготовлены под окраску.

Панели запроектированы в соответствии с "Указаниями по конструированию, изготовлению и применению в строительстве жилых и общественных зданий" НИИСФ 1961 г.

Панели изготавливаются в оснастке однослойных наружных стеновых панелей серии 467А с замоноличиваемыми стыками.

Однако, в имеющиеся на заводах, металлические формы следует внести изменения в части расположения подъемных петель и увеличения выемок по боковым торцам панелей. Это сделано в целях утепления вертикальных стыков минеральным войлоком (см. листы 57, 58).

При изготовлении панелей руководствоваться "Техническими условиями на изготовление и приемку сборных конструкций серии 467А. Панели наружных стен хранятся и транспортируются в вертикальном положении.

При применении трехслойных панелей наружных стен по данному альбому внутренние панели и вентиляционные решетки изготавливаются с вырезами в местах примыкания к простенкам (см. Альбом III ч. 3 лист 6, примеч. к 3 и схема 1).

Таблица 1

Приведенное сопротивление теплопередаче панели с учетом влияния ребер (K=0,8) M=час. град. ККАл	Характеристика теплопроводимости	Предельная расчетная температура наружного воздуха (средняя наиболее холодной пятидневки).		Наименьшая расчетная температура в стыке
		Зимняя	Летняя	
1,51	3,64	-39°	не огранич.	11,5

Примечание: сопротивление теплопередаче рассчитано по главе СНиП II-А7-62 для районов с нормальными зонами влажности и с нормальной влажностью помещений; коэффициенты теплопроводности материалов приняты по графе Б табл. 1.

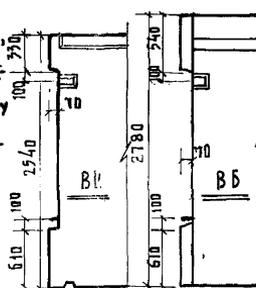


СХЕМА 1

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
467А

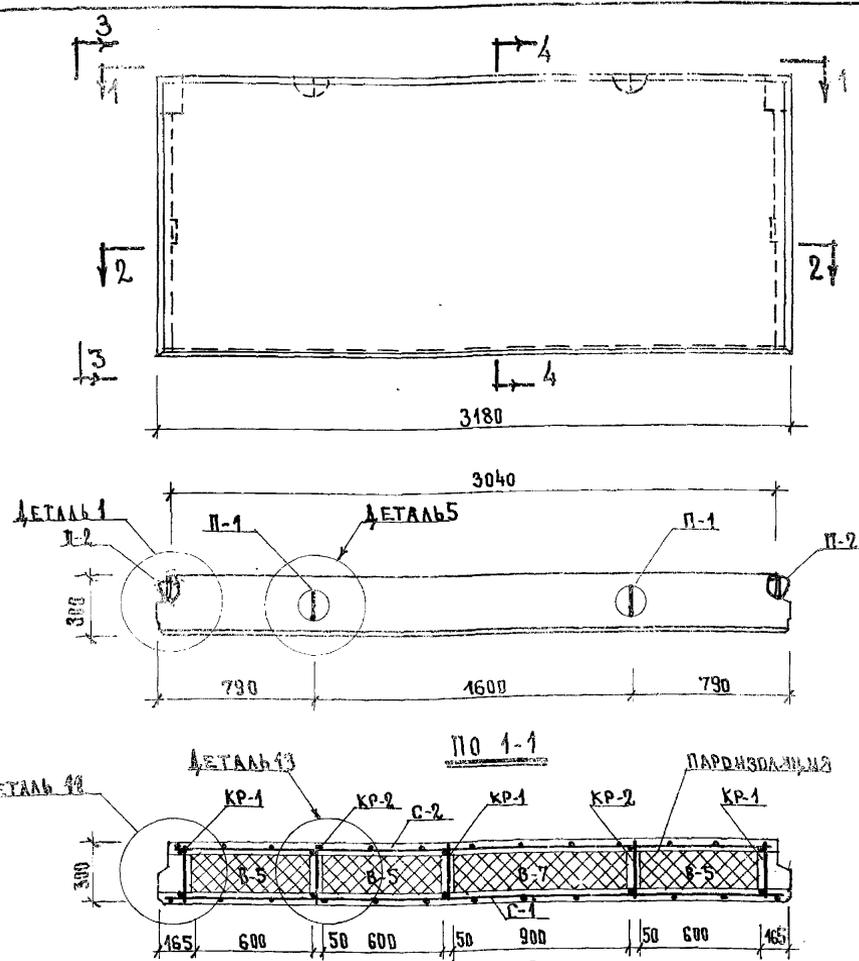
АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ I А

ЛИСТ
ПЗ-1

1965

Арх. № 19762-3

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР И. КУШЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК А. ЯКУШЕВ	СТУДИЕНТА В. БОГРОДСКИЙ
	ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР А. ФЕЛЬМАН	ПРОЕКТИРОВЩИК А. ГРЕБЕННИК	ПРОЕКТИРОВЩИК А. ГРЕБЕННИК
	НАЧ. ОТДЕЛА А. АЛЕКСИ	ПРОЕКТИРОВЩИК В. БОГРОДСКИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК В. БОГРОДСКИЙ
	ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР Т. БАРАНОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК А. БЕЛОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК А. БЕЛОВА



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цем. цветного раствора М-50
3. Утепитель - жесткие вкладки с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра проемы из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы № 34, 35
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах № 38, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
9. Паронизация вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панелей

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-5	3	68	600 × 1360 × 210
В-7	1	102	900 × 1360 × 210

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-1	1	4.02	4.02
С-2	1	3.91	3.91
КР-1	3	0.83	2.49
КР-2	2	0.80	1.60
П-1	2	1.40	2.80
П-2	2	1.39	2.78
ЗД-1	2	1.44	2.88
Итого			20.48

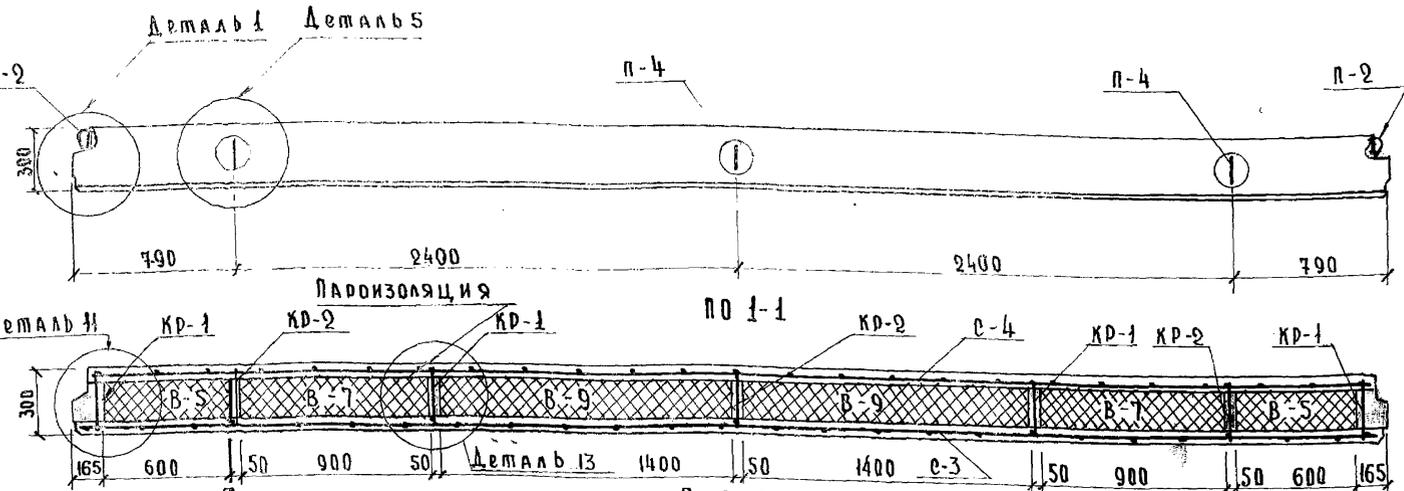
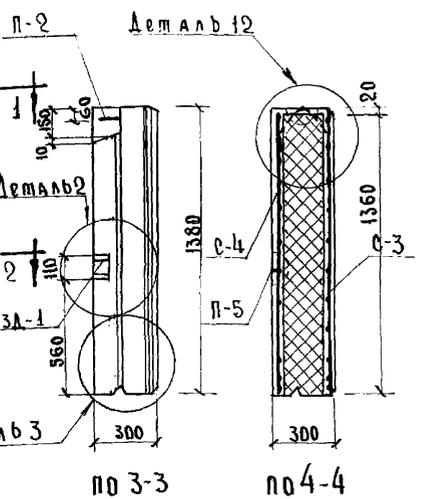
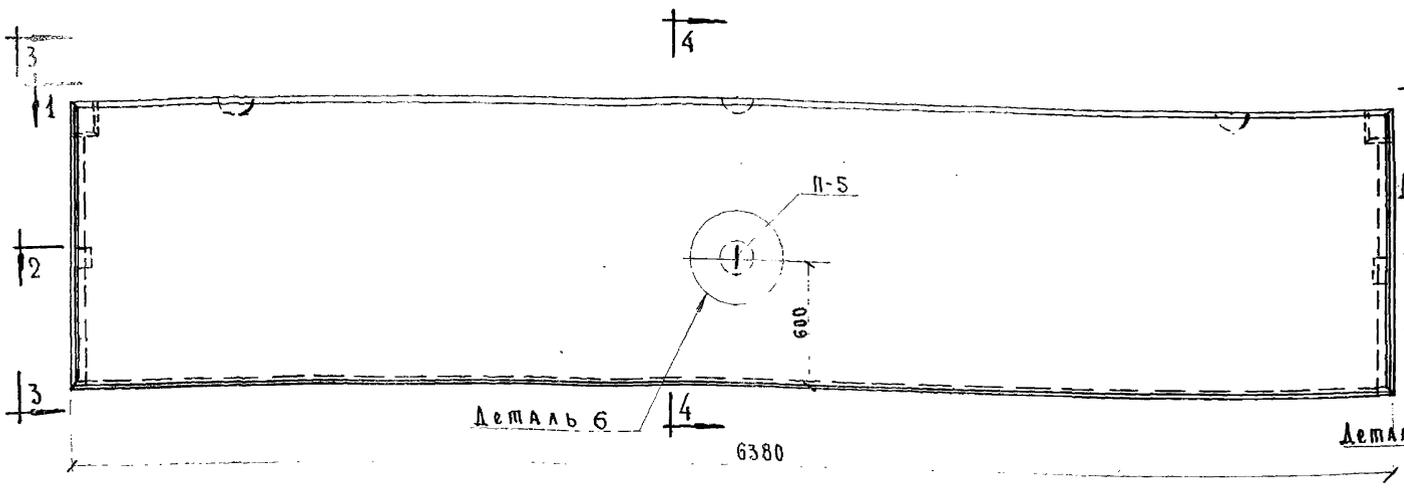
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	1400
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М³	0.335
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М³	0.124
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М³	0.066
ОБЪЕМ УТЕПИТЕЛЯ	М³	0.78
ВЕС СТАЛИ	КГ.	20.48
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

10. РАСХОД ЦЕМЕНТА / ЛЕГКОГО БЕТОНА НЕ МЕНЕЕ 250 кг/м³ ИЗ УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ АРМАТУРЫ ОТ КОРРОЗИИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС1	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 1	1965
---------------------------------	-------------------------------------	---------------	------------------------	-----------	------

В. БОГОРОДСКИЙ
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ГРЕБЕННИК
 В. БОГОРОДСКИЙ
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ЗУКОВ
 Я. ФРАЙМАН
 Д. АРКСИ
 Т. БИРАНОВА
 Гл. инженер В. В. Шеня
 Гл. конструктор К. В. Шеня
 Нач. отдела А. В. Шеня
 Гл. конструктор пр. В. В. Шеня
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 по железобетону
 ГОССТРОЯ РСФСР



СПЕЦИФИКАЦИЯ
 АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Марка	К-во	Вес кг.	
		Марки	Всего
С-3	1	8.03	8.03
С-4	1	7.82	7.82
КР-1	4	0.83	3.32
КР-2	3	0.80	2.40
П-4	3	3.56	10.68
П-5	1	0.89	0.89
П-2	2	1.39	2.78
3А-1	2	1.44	2.88

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

Характеристика	Единица	К-во
Вес изделия	кг.	2740
Объем фактурного слоя	м ³	0.132
Объем тяжелого бетона	м ³	0.683
Объем легкого бетона	м ³	0.122
Объем утеплителя	м ³	1.66
Вес стали	кг.	38.89
Марка тяжелого бетона	—	200
Марка легкого бетона	—	50

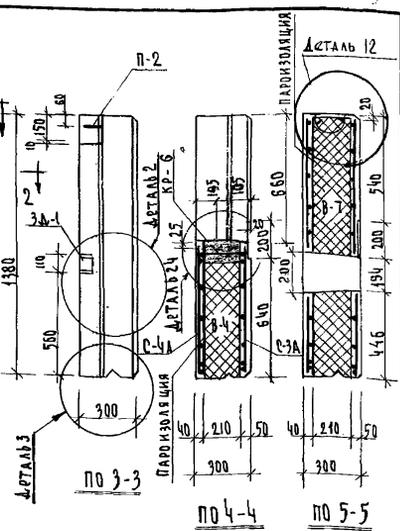
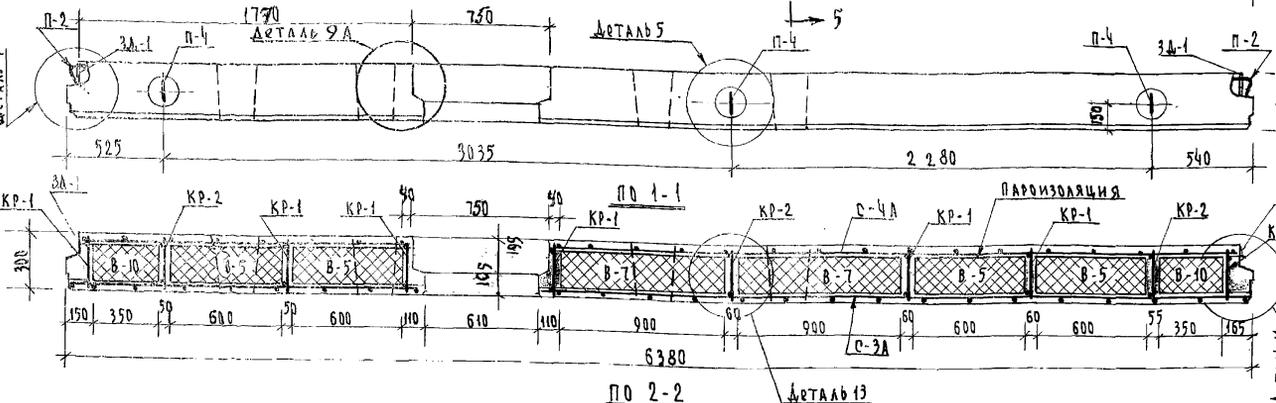
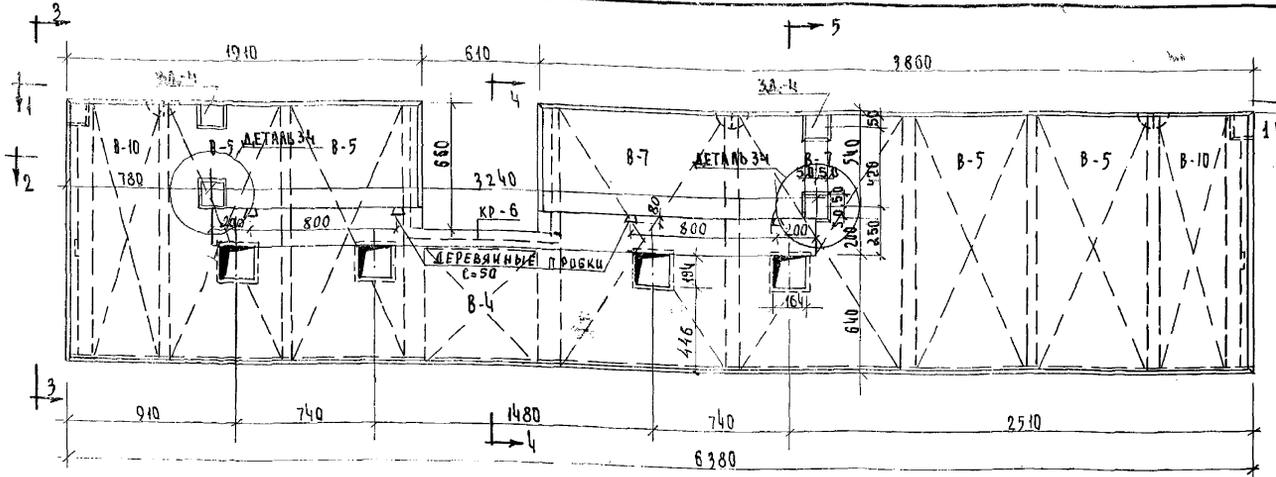
СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

Марка	К-во	Вес кг.	Размеры
В-5	2	68	600x1360x210
В-7	2	102	900x1360x210
В-9	2	162	1400x1360x210

- Примечания
1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки 200.
 2. Фактурный наружный слой толщиной 15мм из цементного цветного раствора М-150.
 3. Утеплитель жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
 4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
 5. Толщина средних ребер не должна быть более 50мм.
 6. Детали см. листы № 34, 35.
 7. Сварные сетки, каркасы и пелам даны на листе № 38, 39, 53, 55.
 8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам взаальной кровельной.
 9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
 10. Расход цемента для легкого бетона не менее 250кг на 1м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель НС-2	Серия 467А	Альбом III часть 1А	Лист 2	1965
---------------------------------	-------------------------------	------------	---------------------	--------	------

СТ. ИНЖЕНЕР *В. Богорядский*
 ИНЖЕНЕР *А. Гребенник*
 СТ. ТЕХНИК *А. Брава*
 ПРОВЕРИЛ *В. Богорядский*
 ГЛА. ИНЖЕНЕР КБ *М. Мещеряков*
 РА. КОНСТ. КБ *А. Яковлев*
 НАЧ. ОТДЕЛА *А. Фрадман*
 РА. КОНСТ. ПР. *Л. Алексин*
 РА. КОНСТ. ПР. *Т. Баранова*
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОРОСТРОЯ РСФРС



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	К-ВО	ВЕС	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-3А	1	11.18	11.18
С-4А	1	10.90	10.90
КР-1	7	0.83	5.81
КР-2	3	0.80	2.40
П-4	3	3.56	10.68
П-2	2	1.39	2.78
3А-1	2	1.44	2.88
КР-6	1	0.50	0.50
3А-4	4	2.40	9.60
		Итого: 56.36	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2.670
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.122
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.444
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.238
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	1.476
ВЕС СТАЛИ	КГ	56.36
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

ПРИМЕЧАНИЯ

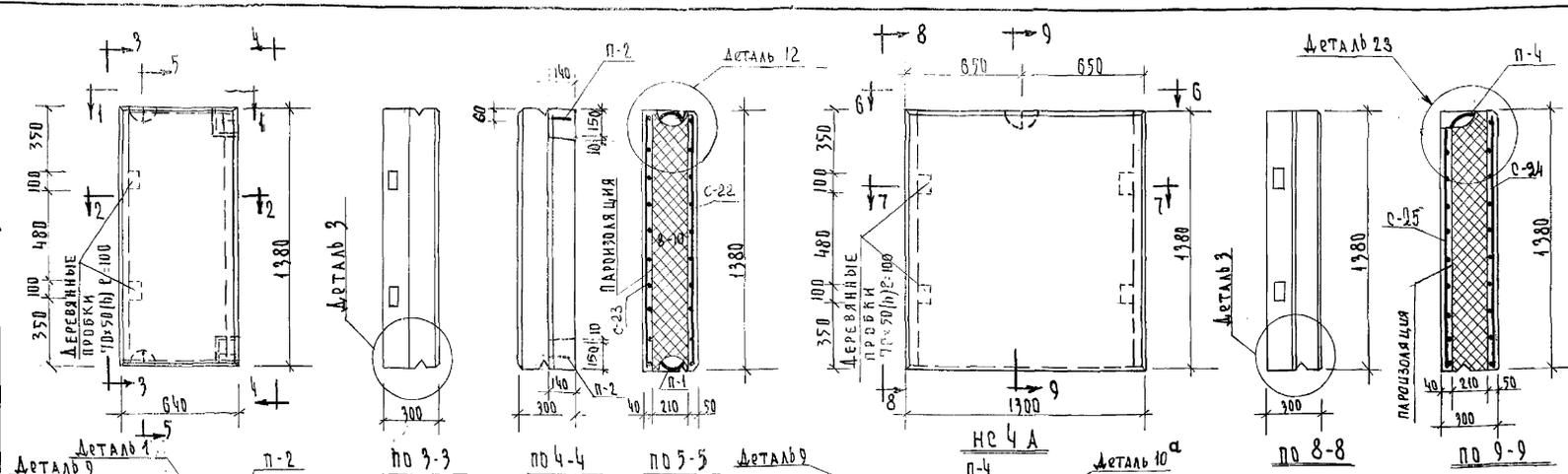
1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм. из цветного цементного раствора М-150"
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Толщина средних ребер не должна быть более 60 мм.
6. Детали см. лист №34,35,36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе № 52,53,54,55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам, вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легких бетонов - не менее 270 кг на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС		РАЗМЕРЫ
		МАРКИ	ВСЕГО	
В-4	1	31.0	620×600×210	
В-5	4	68.0	1360×600×210	
В-7	2	102	1360×900×210	
В-10	2	40.0	1360×350×210	

изделия заводского изготовления
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС2-2А
 серия 467А
 альбом III часть 1А
 лист 4
 1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ДИРЕКТОР К.Р. *В.И. Шенников*
 РА. КОНСТ. К.Б. *В.И. Шенников*
 НАЧ. ОТДЕЛА *В.И. Шенников*
 РА. КОНСТ. П.Р. *В.И. Шенников*
 СТ. ИНЖЕНЕР *В.И. Шенников*
 СТ. ТЕХНИК *В.И. Шенников*
 ПРОВЕРИЛ *В.И. Шенников*
 А. ЯКУШОВ
 А. ФЕЛДМАН
 А. АРКСИ
 Т. БАРАНОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. БРАВА
 В. БОГОРОДСКИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщ 15мм. из цементного цветного раствора. м-150.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объёмным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объёмным весом не более 1000 кг/м³

МАРКА	НС 3 А		НС 4 А	
	К-80	ВЕС КР	К-80	ВЕС КР
	МАРКИ	ВЕРРО	МАРКИ	ВЕРРО
С-22	1	0,64	—	—
С-23	1	0,50	—	—
С-24	—	—	1	1,15
С-25	—	—	1	1,09
КР-1	—	—	2	0,83
КР-2	2	0,80	1	0,80
П-1	2	1,40	—	—
П-2	2	1,39	—	—
П-4	—	—	1	3,56
ИТОГО		8,32		8,26

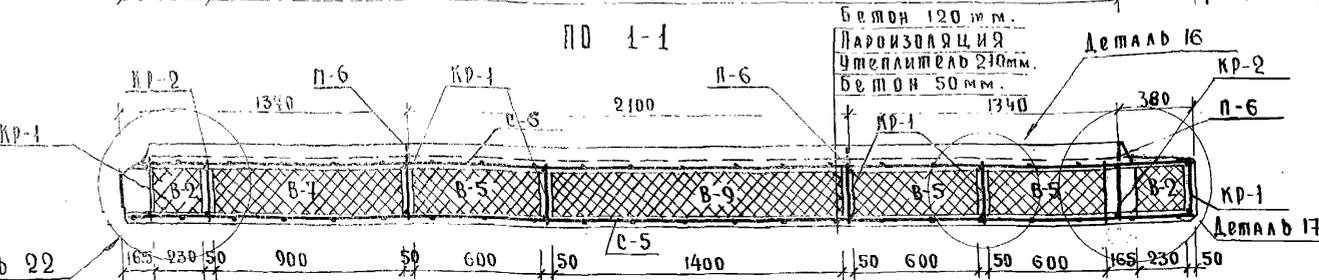
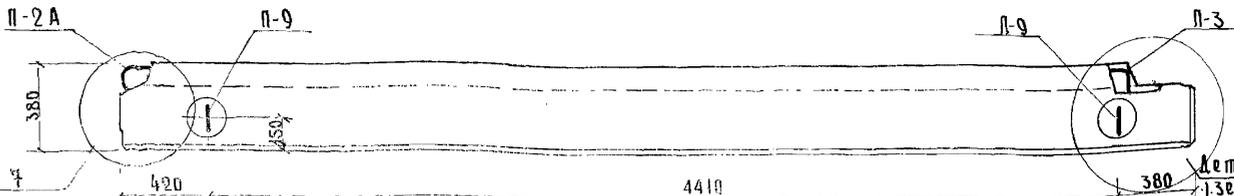
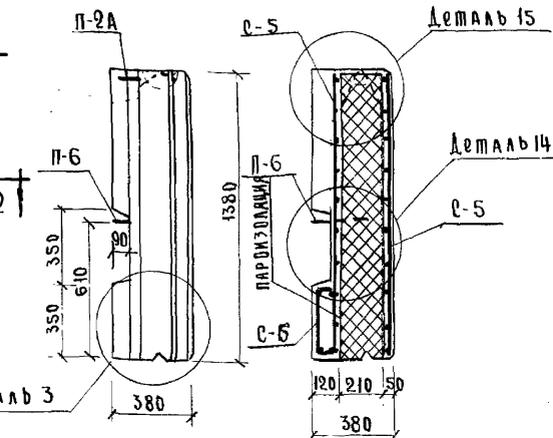
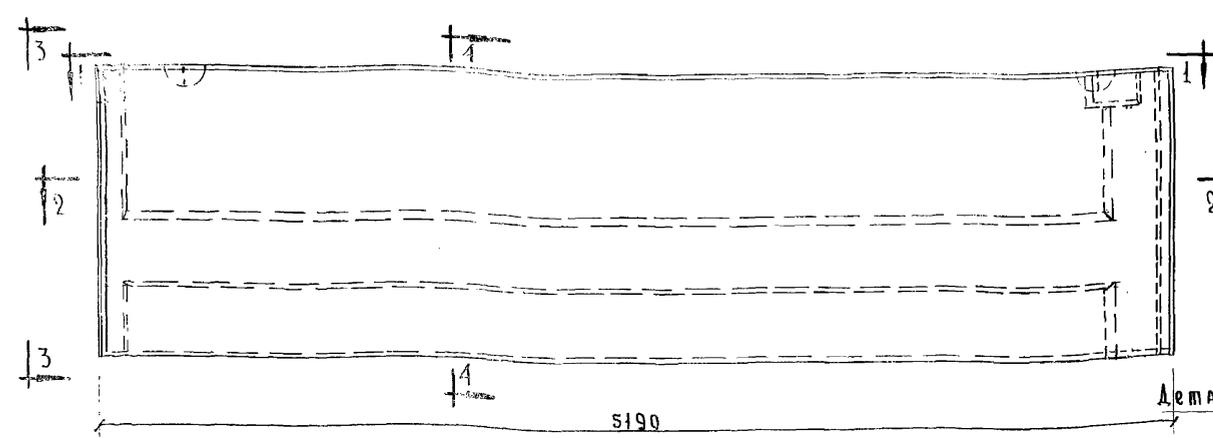
НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	К-80	ВЕС МАРКИ КР	РАЗМЕРЫ
НС 3 А	В-10	1	40,0	350 × 1360 × 210
НС 4 А	В-2	4	26,0	230 × 1360 × 210

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕДИЦА	ВЕЗ	ВЕС
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	260	580
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0,013	0,027
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0,065	0,135
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0,065	0,087
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0,10	0,26
ВЕС СТАЛИ	КГ	8,32	8,26
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50	50

5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. лист № 34, 35, 36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе № 44, 53.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легких бетонов - не менее 250 кг на 1 м³ бетона, из условия защиты арр/б от коррозии.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ НС 3 А И НС 4 А
 СЕРИЯ 467 А
 АЛБОМ ЧАСТЬ 1 А
 ЛИСТ 5
 1965

В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ГРЕБЕННИК
 А. БЕЛОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ
 С.Т. ИНЖЕНЕР
 ИНЖЕНЕР
 С.М. ТЕХНИК
 ПРОВЕРИЛ
 А. ЯКУШОВ
 А. ФАЛЬМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА,
 В. БОГОРОДСКИЙ
 ГА. ИНЖЕНЕР КБ
 ГА. КОНСТРУК. КБ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА. КОНСТРУК. ПР.
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-5	2	8.48	16.96
С-6	1	1.58	1.58
КР-1	6	0.83	4.98
КР-2	2	0.80	1.60
П-9	2	4.96	9.92
П-6	3	1.15	3.45
П-3	1	1.36	1.36
П-2А	1	1.45	1.45
Итого			44.30

Примечания ПО 2-2

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщ. 15мм. из цементного цветного раствора М-150.
3. Утеплитель-жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина средних ребер не должна быть более 50мм.
6. Детали см. лист №№ 34, 35, 36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе № 39, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей-обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легких бетонов-не менее 250кг. на 1м³ бетона.

Спецификация утеплителя.

Марка	К-во	Вес марки кг.	Размеры
В-2	2	26.0	230×1360×210
В-5	3	68.0	600×1360×210
В-7	1	102	900×1360×210
В-9	1	162	1400×1360×210

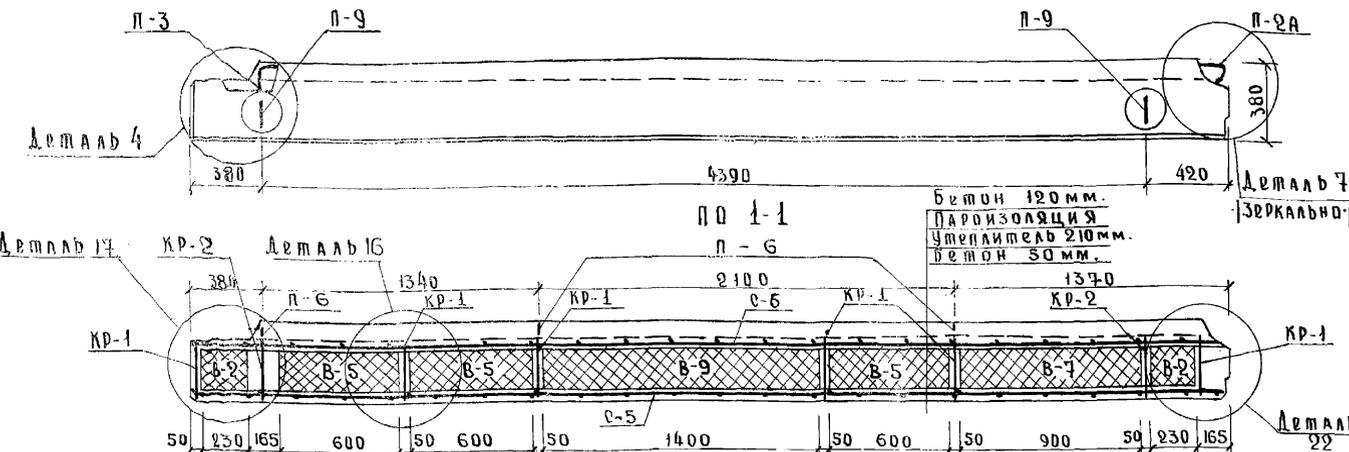
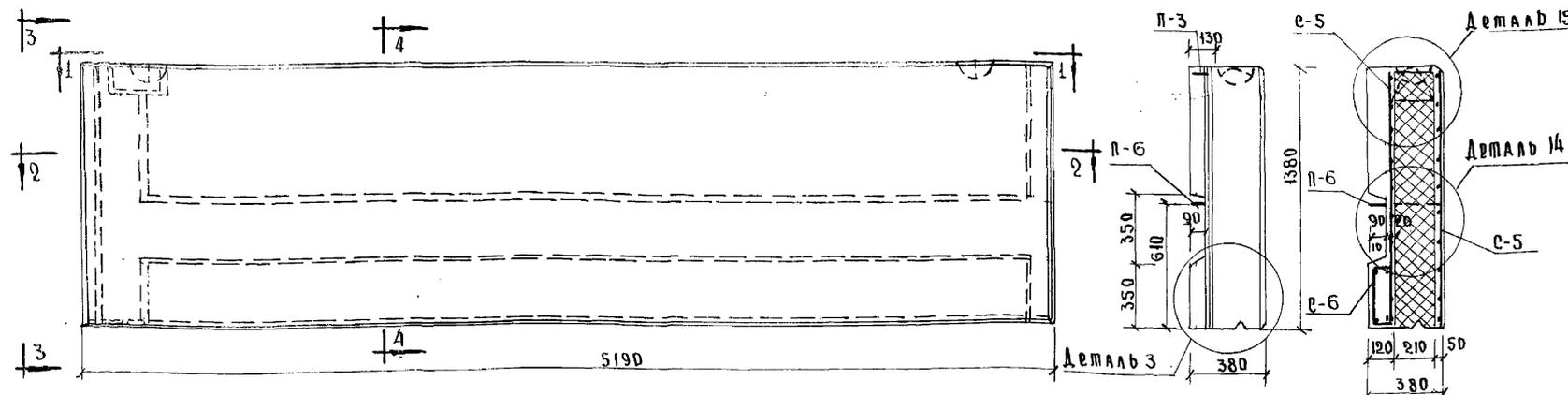
Показатели на 1 изделие

Характеристика	ед. изм.	К-во
Вес изделия	кг.	3240
Объем фактурного слоя	м ³	0.108
Объем тяжелого бетона	м ³	0.935
Объем легкого бетона	м ³	0.18
Объем утеплителя	м ³	1.31
Вес стали	кг.	44.30
Марка тяжелого бетона	—	200
Марка легкого бетона	—	50

Изделия заводского изготовления
 Наружная стеновая панель НС5-1
 Серия 467А
 Альбом III часть 1А
 Лист 6
 1965

Конструкторское бюро
 по железобетону.
 ГОССТРОЯ РСФСР

В. Богородиц
 А. Гребеник
 А. Белова
 В. Богородицкий



Спецификация арматурных изделий			
Марка	К-во	Вес кг.	
		Марки	Всего
С-5	2	8.48	16.96
С-6	1	1.58	1.58
КР-1	6	0.83	4.98
КР-2	2	0.80	1.60
П-9	2	4.95	9.92
П-6	3	1.15	3.45
П-3	1	1.36	1.36
П-2А	1	1.45	1.45
		Итого	54.20

Показатели на 1 изделие		
Характеристика	Ед.изм.	К-во
Вес изделия	кг.	3160
Объем фактурного слоя	м³	0.108
Объем тяжелого бетона	м³	0.935
Объем легкого бетона	м³	0.18
Объем утеплителя	м³	1.31
Вес стали	кг.	47.30
Марка тяжелого бетона	—	200
Марка легкого бетона	—	50

Спецификация утеплителя			
Марка	К-во	Вес марки кг.	Размеры
В-2	2	26.0	230x1360x210
В-5	3	68.0	600x1360x210
В-7	1	102	900x1360x210
В-9	1	162	1400x1360x210

Примечания

- 1 Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200".
- 2 Фактурный наружный слой толщ. 15 мм. из цементного цветного раствора М150.
- 3 Утеплитель-жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
- 4 Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
- 5 Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм.
- 6 Детали см. лист № 34, 35, 36.
- 7 Сварные сетки, каркасы и детали даны на листе № 39, 53, 55.
- 8 Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
- 9 Пароизоляция вкладышей-обмазка битумом с внутренней стороны панели.
- 10 Расход цемента для легких бетонов не менее 250 кг. на 1 м³ бетона.

Изделия заводского изготовления

Наружная стеновая панель НС5-2

Серия 467 А

Альбом III часть 1А

Лист 7

1965

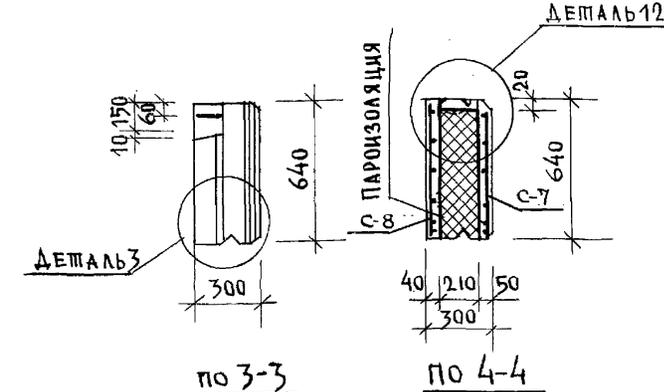
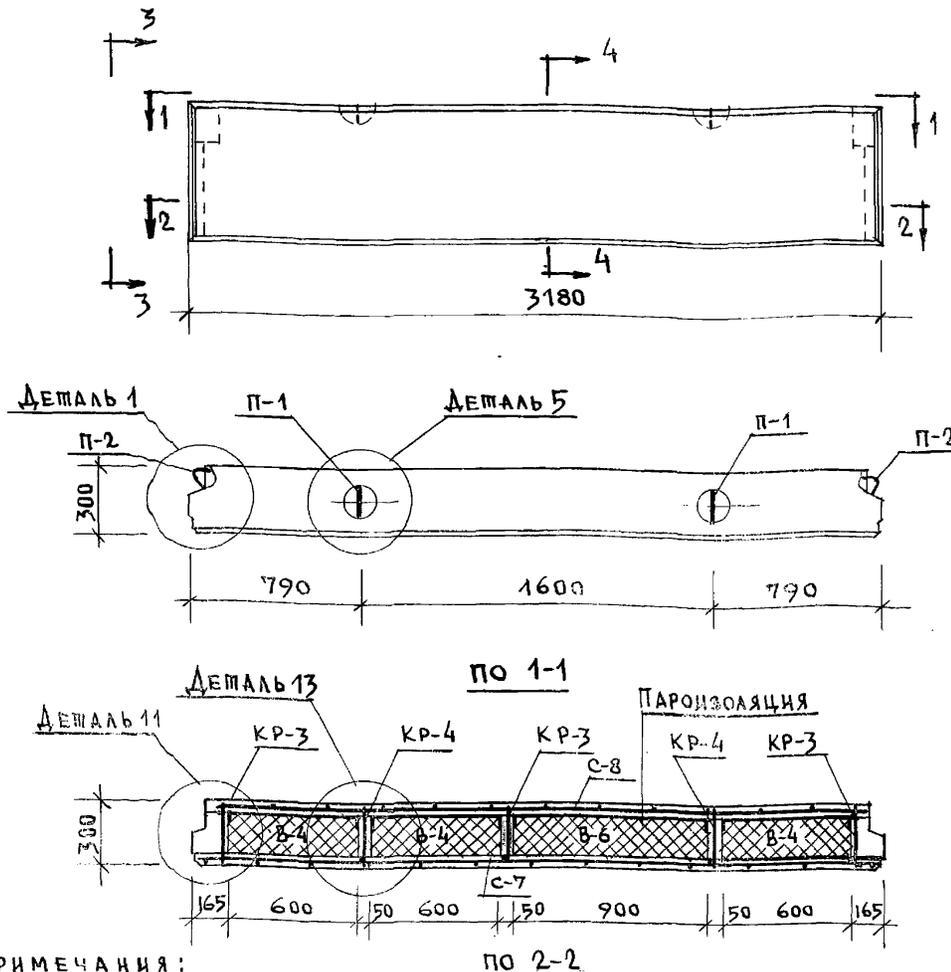
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР К. В. ШЕЛЕР
 ПА. КОНСТР. К. Б.
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ПА. КОНСТР. ПР.

А. Я. КУШЕВ
 Я. ФЕЛЬМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА

СП. ИНЖЕНЕР
 ИНЖЕНЕР
 СП. ТЕХНИК
 ПРОБЕРИЛ

В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ГРЕБЕННИК
 А. БЕЛОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ



МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-7	1	2,58	2,58
С-8	1	2,45	2,45
КР-3	3	0,39	1,17
КР-4	2	0,36	0,72
П-1	2	1,40	2,80
П-2	2	1,39	2,78
		Итого 12,80	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщиной 15 мм из цементного цветного раствора М-150.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы № 34, 35.
7. Сварные сетки, каркасы и пелли даны на листах № 40, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панелей.
10. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг/м³ из условия защиты арматуры от коррозии.

МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ	РАЗМЕРЫ
В-4	3	31	600x620x210
В-6	1	47	900x620x210

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	680
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М³	0,163
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М³	0,057
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М³	0,031
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М³	0,352
ВЕС СТАЛИ	КГ	12,80
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

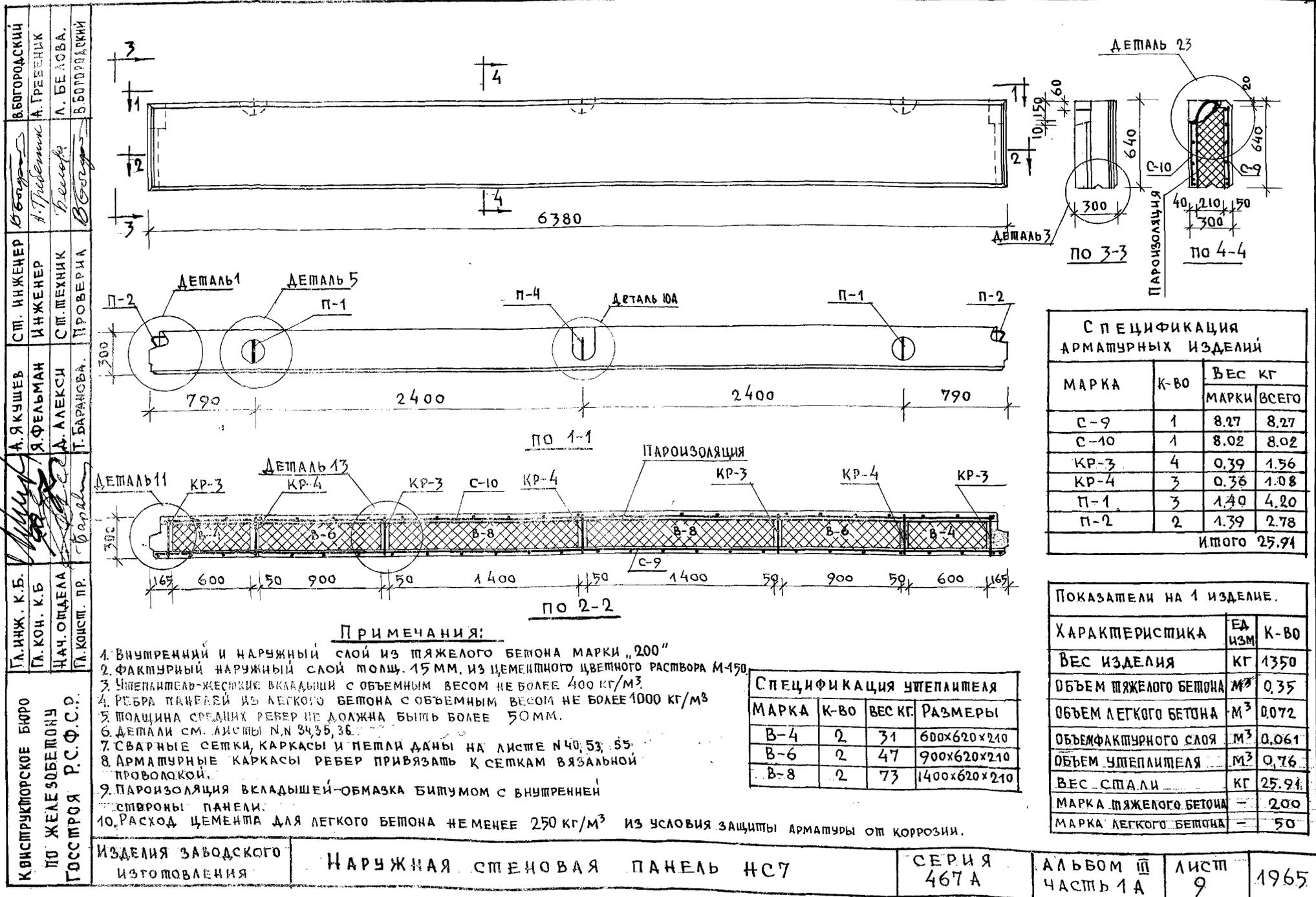
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС6

СЕРИЯ 467 А

АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А

ЛИСТ 8

1965



В. БОГОРОДСКИЙ
А. ГРЕБЕННИК
А. БЕЛОВА,
В. БОГОРОДСКИЙ

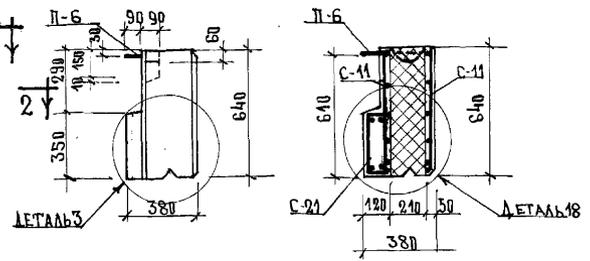
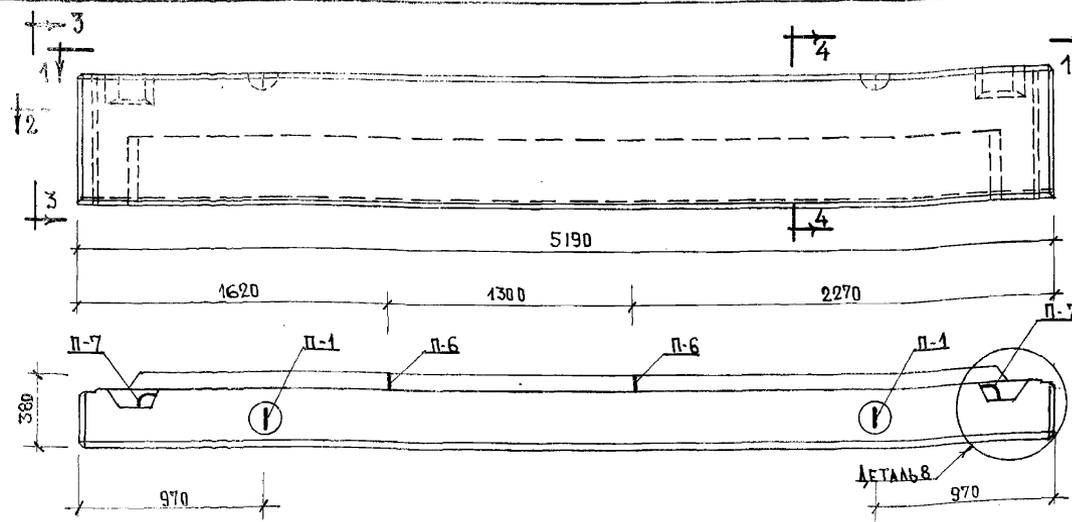
СТ. ИНЖЕНЕР
ИНЖЕНЕР
С.М. МЕХНИК
ПРОВЕРКА

А. ЯКУШЕВ
Я. ФЕЛЬМАН
А. АЛЕКСИ
Т. БАРАНОВА.

ГЛАВ. ИНЖ. К.Б.
ГЛАВ. КОН. К.В.
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. КОНСТ. ПР.

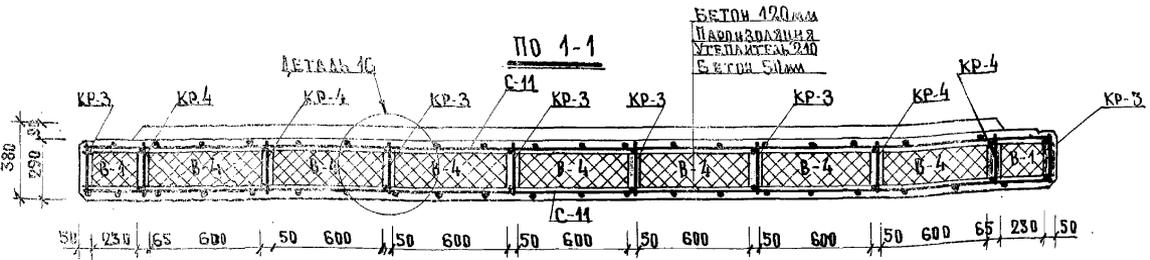
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
ПО ЖЕЛЕЗНОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР.

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ПРОСТРОЯ РСФСР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	В. БОГОРОДСКИЙ
	ГЛАВ. КОНСТР. КБ	В. БОГОРОДСКИЙ
	НАЧ. ОТДЕЛА	А. ПРИБИЛИ
	ГЛАВ. КОНСТР. ПР	Л. ПРИБИЛИ
	ИНЖЕНЕР	А. ПРИБИЛИ
	СТ. ТЕХНИК	Л. БЕЛОВА
	ПРОВЕРИЛ	В. БОГОРОДСКИЙ
	ИЖЕНЕР	А. ПРИБИЛИ
	СТ. ТЕХНИК	Л. БЕЛОВА
	ПРОВЕРИЛ	В. БОГОРОДСКИЙ
	ИНЖЕНЕР	А. ПРИБИЛИ
	СТ. ТЕХНИК	Л. БЕЛОВА
	ПРОВЕРИЛ	В. БОГОРОДСКИЙ



ПО 3-3

ПО 4-4



ПО 2-2

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-11	2	11.37	22.74
С-21	1	7.56	7.56
КР-3	6	0.39	2.34
КР-4	4	0.36	1.44
П-1	2	1.40	2.80
П-6	2	1.15	2.30
П-7	2	1.51	3.02
		Итого	42.20

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	1370
ОБЪЕМ ТЯЖ. БЕТОНА	М ³	0.385
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.071
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.05
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.61
ВЕС СЛОВА	КГ	42.20
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА		200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА		50

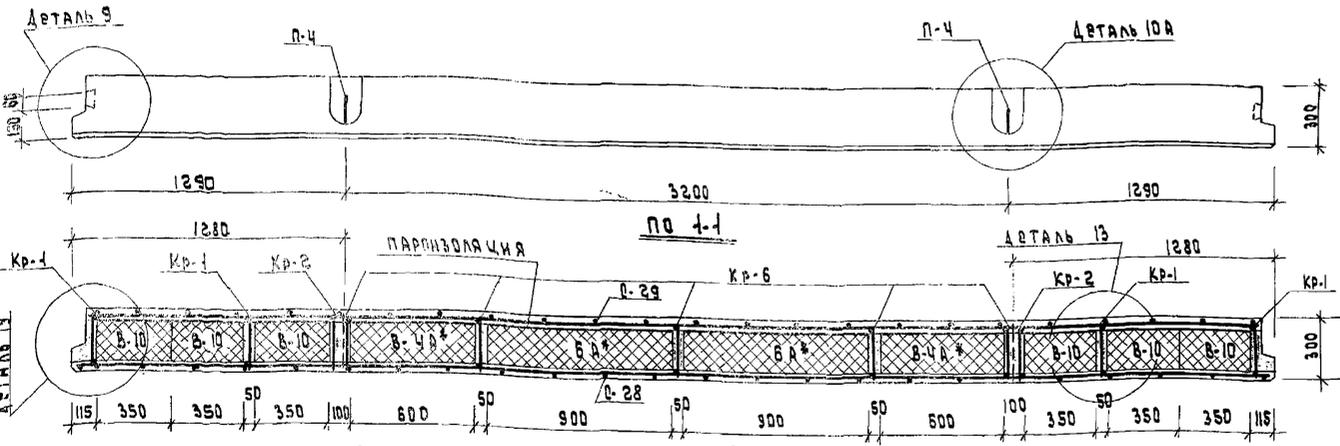
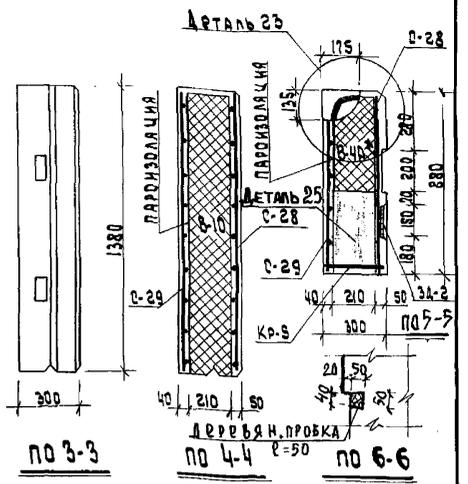
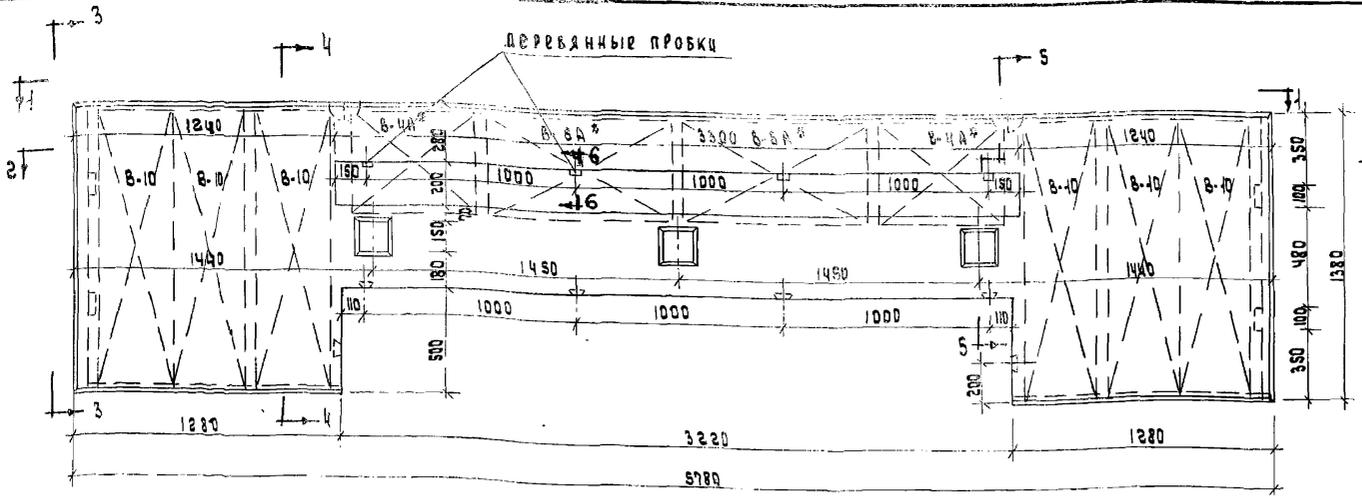
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки „200“
 2. Фактурный наружный слой толщ 15 мм из цементного цветного раствора М-150
 3. Утеплитель — жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
 4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
 5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм
 6. Детали см листы № 34, 35
 7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах 41, 44, 53, 55
 8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
 9. Пароизоляция вкладышей — обмазка битумом с внутренней стороны панелей

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-1	2	12	230 × 620 × 210
В-4	7	31	600 × 620 × 210

10. РАСХОД ЦЕМЕНТА ДЛЯ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ НЕ МЕНЕЕ 250 КГ/М³ ИЗ УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ АРМАТУРЫ ОТ КОРРОЗИИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС8	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 10	1965
---------------------------------	-------------------------------------	------------	---------------------	---------	------

В. БОГОРОДСКИЙ
 А. БЕЛОВЕР
 В. БОГОРОДСКИЙ
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ЯКУШЕВ
 А. ФАЛЬМАН
 Л. АРККИ
 Т. БАРАНОВА
 К. КОНСТРУКТОР
 К. КОНСТРУКТОР
 НАЧ. ОТДЕЛА
 К. КОНСТРУКТОР
 К. КОНСТРУКТОР
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-28	1	7.49	7.49
С-29	1	7.34	7.34
Кр-1	4	0.83	3.32
Кр-2	2	0.80	1.60
Кр-5	1	3.29	3.29
Кр-6	5	0.50	2.50
П-4	2	3.56	7.12
3А-2	3	2.82	8.46
ИТОГО:			43.42

Примечания:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщиной 15 мм из цементного четвертого раствора М-150.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Детали см. лист № 34, 35, 36.
6. Сварные сетки, каркасы, петли даны на листе № 45, 53, 55.
7. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
8. Пароизоляция вкладыши - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
9. Расход цемента для легких бетонов не менее 250 кг на 1 м³ из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС		РАЗМЕРЫ
		МАРКИ	КГ	
В-4А*	2	26		600x530x210
В-6А*	2	39		900x530x210
В-10	6	40		350x1360x210

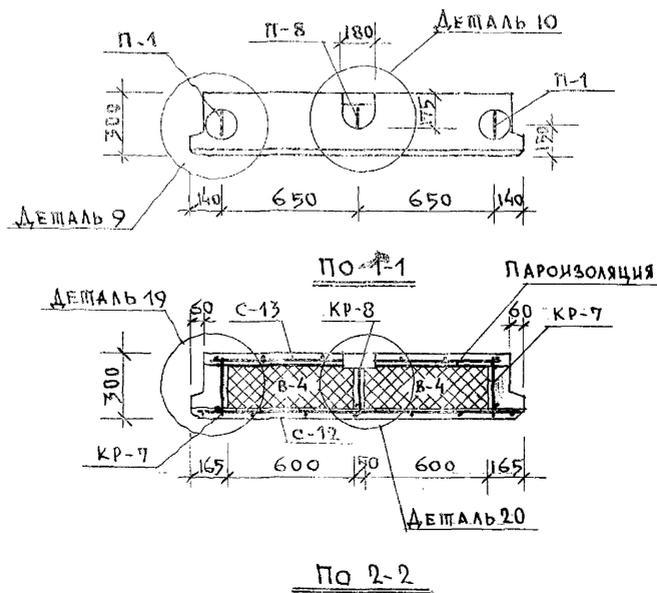
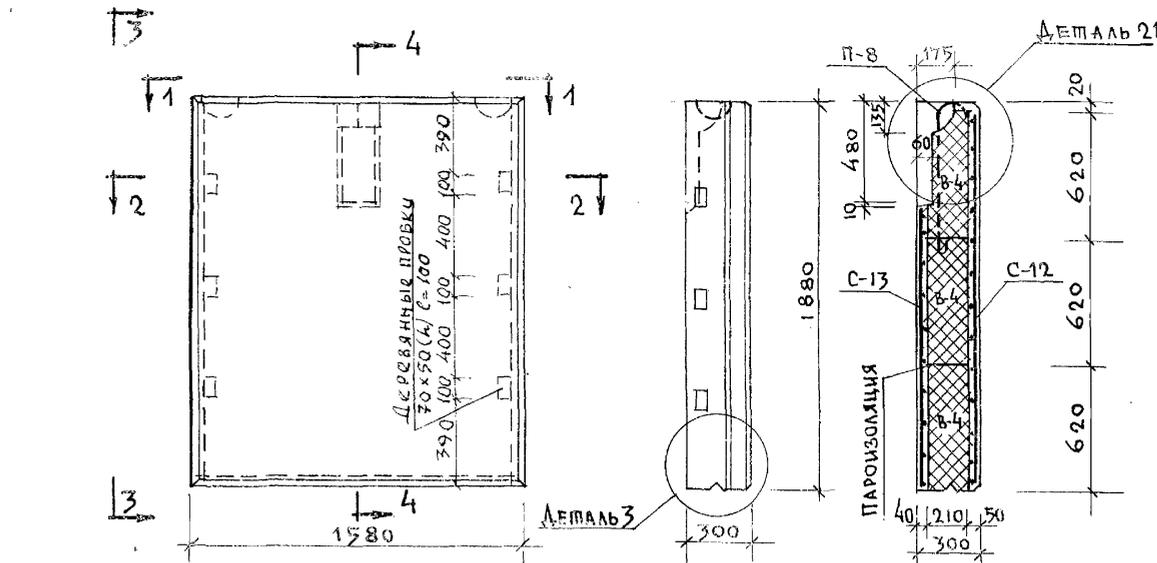
* изготавливается из вкладыша В-4и В-6.

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
Вес изделия	кг	2250
Объем фактурного слоя	м³	0.085
Объем тяжелого бетона	м³	0.493
Объем легкого бетона	м³	0.474
Объем утеплителя	м³	0.935
Вес стали	кг	41.42
Марка тяжелого бетона	—	200
Марка легкого бетона	—	50

изделия заводского изготовления НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС9-1А СЕРИЯ 467А АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А ЛИСТ 12 1985

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	ТА.ИНЖЕНЕР К.Б. ЯКУШЕВ	СП.ИНЖЕНЕР	В.БОГОРОДСКИЙ
	ТА.КОНСТР. К.Б. Я. ФЕЛДМАН	ИНЖЕНЕР	А.ТРЕБЕНИК
	НАЧ.ОТДЕЛА А.АЛЕКСИ	СП.МЕХНИК	Л.БЕЛОВА
	ТА.КОНСТР.ПР. Т.БАРАНОВА	ПРОВЕРИЛ	В.БОГОРОДСКИЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-12	1	2.40	2.40
С-13	1	2.31	2.31
КР-7	2	1.10	2.20
КР-8	1	1.14	1.14
П-1	2	1.40	2.80
П-8	1	2.30	2.30
		ИТОГО	13.15

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ КГ	РАЗМЕРЫ
В-4	6	31.2	600x620x210

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	940
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0,217
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0,118
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0,045
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0,47
ВЕС СТАЛИ	КГ	13,15
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм. из цементного цветного раствора М-150
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Толщина среднего ребра не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы № 34, 35, 36
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах № 44, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг/м³ из условия защиты арматуры от коррозии.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС10

СЕРИЯ
467А

АЛЬБОМ III ЛИСТ
ЧАСТЬ 1А 13

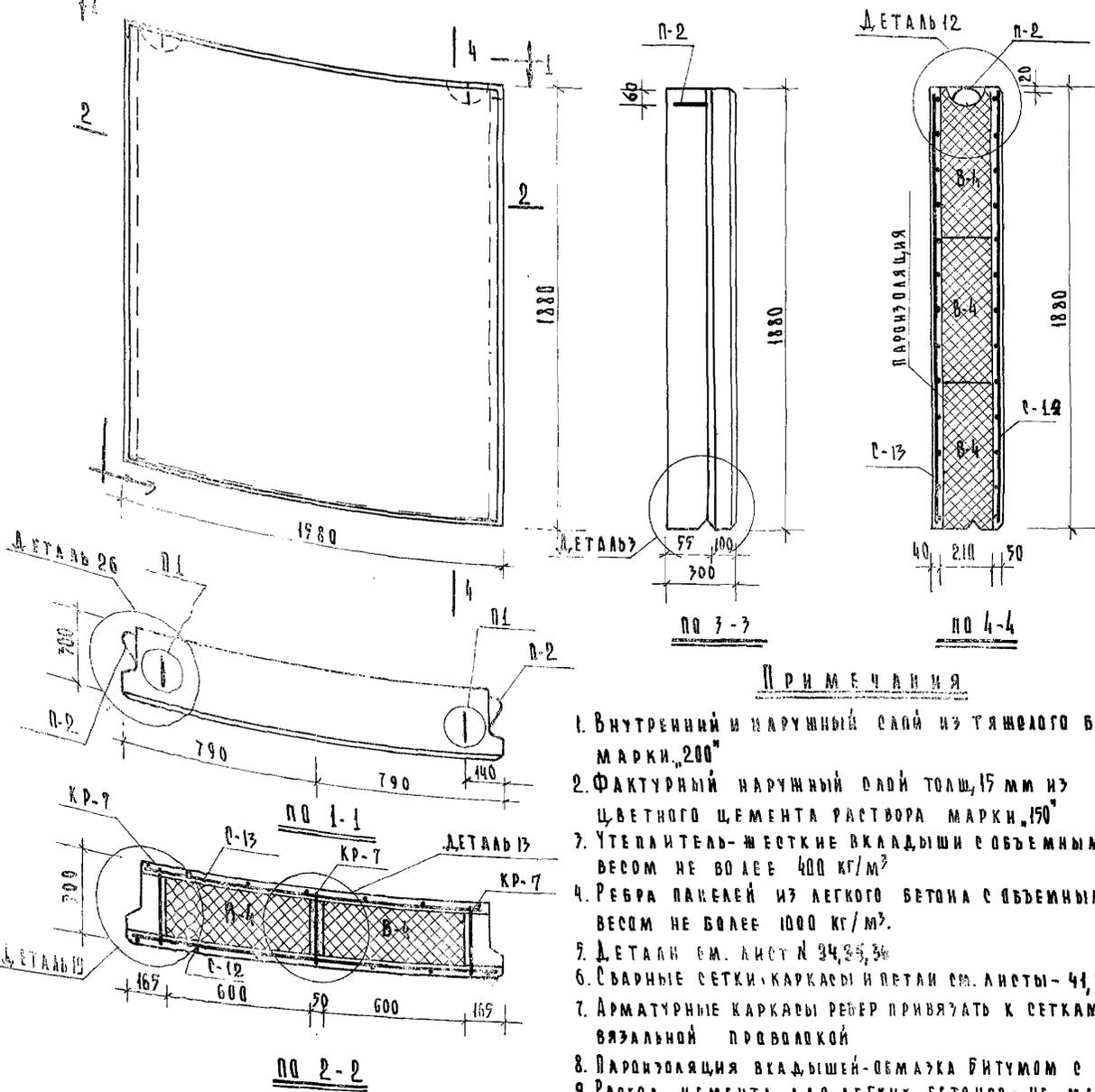
1965

В. БОГОРОДЦА
А. БЕЛОВА
В. БОГОРОДСКА

СТ. ИНЖ.
СТ. ТЕХНИК
ПРОВЕРКА

ГЛАВ. ИНЖЕН. К.Ф. ШИШУНОВ
ГЛАВ. КОНСТР. К.В. Я. ШЕЛДМАН
НАЧ. ОТДЕЛА Д. АЛЕКСИ
ГЛАВ. КОНСТР. Д.П. Г. БАРАНОВА.

КОНСТРУКТОРСКОЕ БУРО
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОСУДАРЯ РОФОР



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА		ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
МАРКА	КОЛ ШТ.	ВЕС КГ		СРЕДНЕЕ ММ	Ф3	Ф4	Ф6	Ф14
		МАРКИ	ВСЕГО					
С-12	1	2.40	2.40	ДЛИНА М	79.0	34.6	11.22	4.57
С-13	1	2.31	2.31					
КР-7	7	1.10	3.70	ВЕС КГ.	2.15	3.41	2.43	5.53
П-1	2	1.39	2.78	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	В-1	В-1	А-1	А-1
П-2	2	1.39	2.78					
ИТОГО		19.54		НОРМАТ ВОПРОТИВ R ₂ = кг/см ²	5500	5500	2400	2400

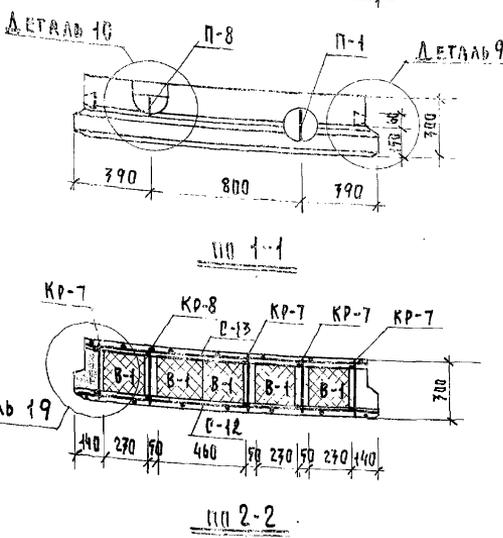
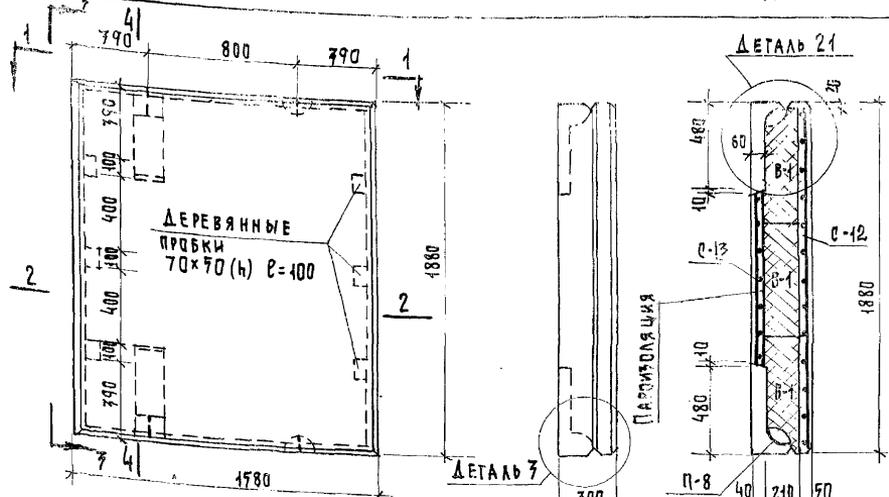
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	930
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.212
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.125
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО САДЯ	М ³	0.045
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.47
ВЕС СТАЛИ	КГ.	19.54
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки „200“
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цветного цемента раствора марки „150“
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Детали см. листы 34, 35, 36
6. Сварные сетки, каркасы и петли см. листы - 41, 53, 55.
7. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
8. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутр. стороны панели
9. Расход цемента для легких бетонов - не менее 290 кг. на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ КГ.	РАЗМЕРЫ
В-4	6	31.2	600 × 620 × 210

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР К.В. КУЗНЕЦОВ
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР В.А. ФЕДЬКИН
 НАЧ. СТАНА Д.А. АЛЕКСИ
 ГЛАВ. КОНСТР. ОП-12 В.А. БАРАНОВА
 СТ. ИНЖЕНЕР В.Я. КУШЕВ
 СТ. ТЕХНИК И.А. ПЕРВОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. БЕЛОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ		СЕЧЕНИЕ ММ	Ф3	Ф4	Ф6	Ф8	Ф10	Ф14
		МАРКИ	ВСЕГО							
С-12	1	2.40	2.40	ДЛИНА М	79.0	39.68	14.96	4.75	4.54	7.80
С-13	1	2.71	2.71							
КР-7	4	1.40	4.40	ВЕС КГ	2.15	7.93	3.32	1.72	2.80	4.60
КР-8	1	1.95	1.95							
П-1	2	1.40	2.80	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	В-1	В-1	А-1	А-1	А-1	А-1
П-8	2	2.70	4.60							
ИТОГО				18.50	НОРМАТ. СООПРТИВ. КОЭФ. КГ/СМ ²					

ПРИМЕЧАНИЯ:

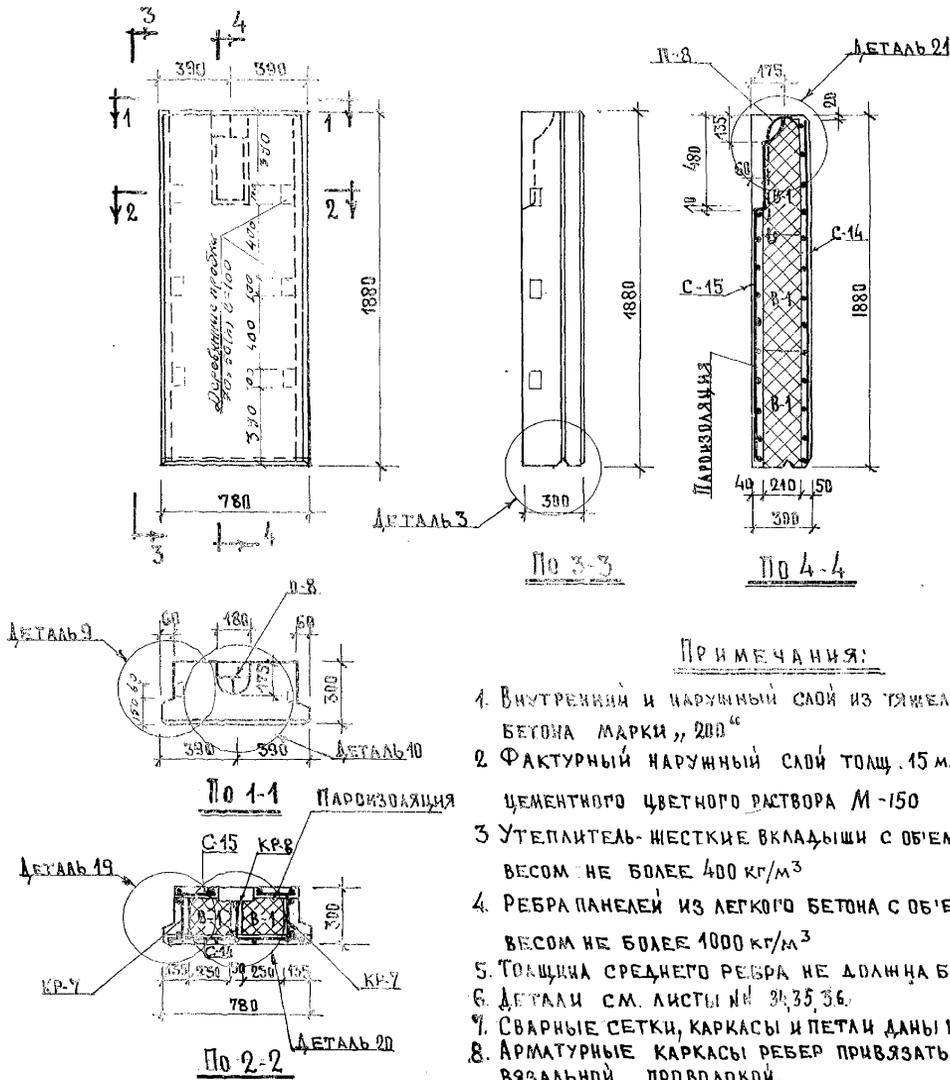
1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона "М-200".
2. Фактурный наружный слой толщиной 15 мм из цементного цветного раствора марки "150".
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина средних ребер не должна быть более 90 мм.
6. Детали см. листы №№ 34, 35, 36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли см. листы 44, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Паронизляция, вкладышей-обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента и легкого бетона не менее 270 кг/м³.

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	950
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0,219
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0,175
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0,045
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0,45
ВЕС СТАЛИ	КГ	18,50
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	—	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	—	90

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-1	17	12,0	270 x 620 x 210

Изделия заводского изготовления
 Наружная стеновая панель НС 10-2
 Серия 467А
 Альбом II часть 1 А
 Лист 15
 1965

В. БОГОРОДСКИЙ				
А. ГРЕБЕННИК				
А. БЕЛАВА				
В. БОГОРОДСКИЙ				
СТ. ИНЖ. В. БОГОРОДСКИЙ				
ИНЖЕНЕР А. ГРЕБЕННИК				
СТ. ИНЖЕНЕР А. БЕЛАВА				
ПРОВЕРИЛ В. БОГОРОДСКИЙ				
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР К. В. ЖУШЕВ				
ЗАМЕЛМАН	ЗАМЕЛМАН	ЗАМЕЛМАН	ЗАМЕЛМАН	ЗАМЕЛМАН
А. АЛЕКСИ				
Г. БАРАНОВА				
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР К. В. ЖУШЕВ				
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР В. БОГОРОДСКИЙ				
ЧАЧ. ОТДЕЛ				
ГЛАВ. КОНСТ. ПР. В. БОГОРОДСКИЙ				
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР				



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки „200“
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного цветного раствора М-150
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Толщина среднего ребра не должна быть более 50 мм
6. Детали см. листы № 34, 35, 36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе № 33.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам 55 вазальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом внутренней стороны панели.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	
		МАРКА	ВСЕГО
С-14	1	1.29	1.29
С-15	1	1.20	1.20
КР-7	2	1.10	2.20
КР-8	1	1.14	1.14
П-8	1	2.30	2.30
		Итого	8.15

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	460
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.101
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.094
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.022
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.183
ВЕС СТАЛИ	КГ.	8.15
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	—	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	—	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ	РАЗМЕРЫ
В-1	6	12.0	620x230x210

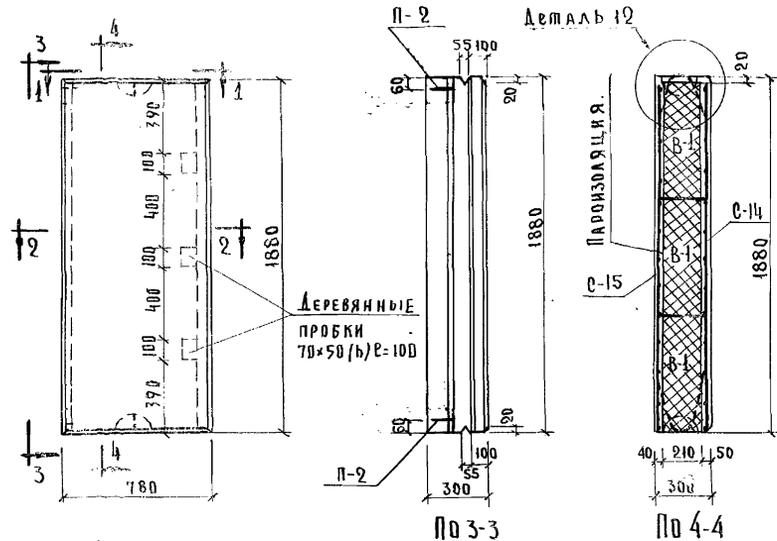
10. РАСХОД ЦЕМЕНТА ДЛЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА НЕ МЕНЕЕ 250 КГ/М³ ИЗ УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ АРМАТУРЫ ОТ КОРРОЗИИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС 11

СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 16	1965
------------	---------------------	---------	------

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ГЛАВ. КОНСТРУКТОР НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	Д. ЯКУШЕВ А. ФЕЛЬДМАН Д. АРАСКИ Т. БАРАНОВА	С. НАЖЕНЕР ИНЖЕНЕР С.П. МОХНИК ПРОВЕРКА	В. БОГОРДОВСКИЙ А. ТРОФИМОВ А. БЕЛОВ В.А. В. БОГОРДОВСКИЙ
	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ГЛАВ. КОНСТРУКТОР НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	Д. ЯКУШЕВ А. ФЕЛЬДМАН Д. АРАСКИ Т. БАРАНОВА	С. НАЖЕНЕР ИНЖЕНЕР С.П. МОХНИК ПРОВЕРКА	В. БОГОРДОВСКИЙ А. ТРОФИМОВ А. БЕЛОВ В.А. В. БОГОРДОВСКИЙ
	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ГЛАВ. КОНСТРУКТОР НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	Д. ЯКУШЕВ А. ФЕЛЬДМАН Д. АРАСКИ Т. БАРАНОВА	С. НАЖЕНЕР ИНЖЕНЕР С.П. МОХНИК ПРОВЕРКА	В. БОГОРДОВСКИЙ А. ТРОФИМОВ А. БЕЛОВ В.А. В. БОГОРДОВСКИЙ
	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ГЛАВ. КОНСТРУКТОР НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВ. КОНСТРУКТОР	Д. ЯКУШЕВ А. ФЕЛЬДМАН Д. АРАСКИ Т. БАРАНОВА	С. НАЖЕНЕР ИНЖЕНЕР С.П. МОХНИК ПРОВЕРКА	В. БОГОРДОВСКИЙ А. ТРОФИМОВ А. БЕЛОВ В.А. В. БОГОРДОВСКИЙ



Примечания:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщ. 15мм. из цементного цветного раствора м-150.
3. Утеплитель- жесткие вкладки с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина среднего ребра не должна быть более 50мм.
6. Детали см. лист №34,35.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе №42,53,55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладшей- обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг/м³ из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Марка	К-во	Вес кг.	
		марки	всего
С-14	1	1.29	1.29
С-15	1	1.20	1.20
КР-7	3	1.10	3.30
П-1	2	1.40	2.80
П-2	2	1.39	2.78
Итого:			11.37

Показатели на 1 изделие

Характеристика	Единица	К-во
Вес изделия	кг	460
Объем фактурного слоя	м ³	0.021
Объем тяжелого бетона	м ³	0.100
Объем легкого бетона	м ³	0.117
Объем утеплителя	м ³	0.18
Вес стали	кг.	11.37
Марка тяжелого бетона	—	200
Марка легкого бетона	—	50

Спецификация утеплителя

Марка	К-во	Вес марки кг	Размеры
В-1	6	12.0	620x230x210

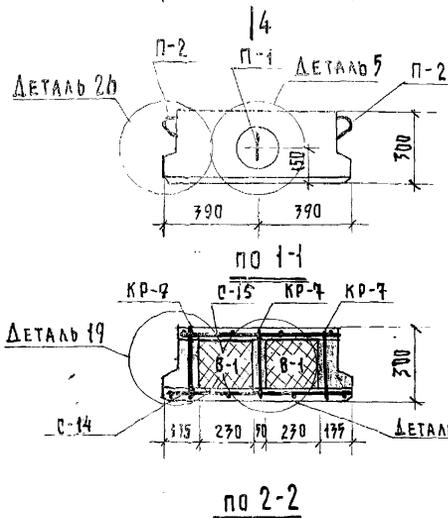
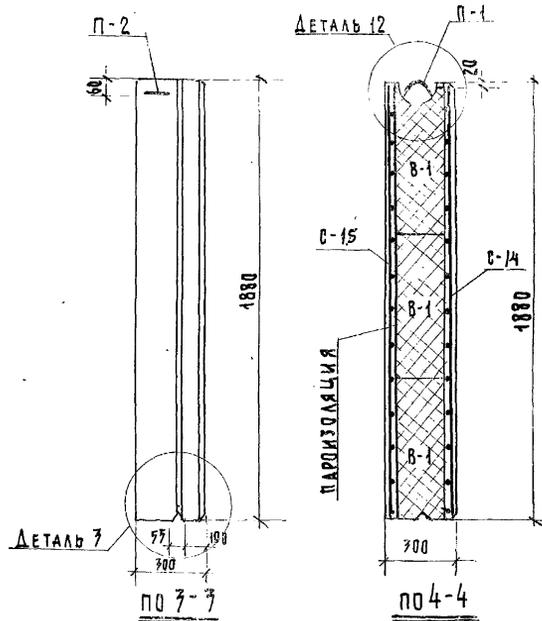
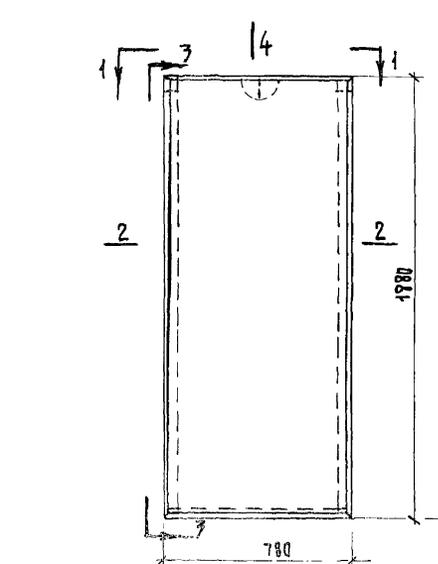
Изделия заводского
изготовления

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС11-1

Серия
467ААльбом №
часть 1АЛист
17

1965

КОНТРОЛЬНОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР К.В. БУРО НАЧ. ОТДЕЛА П. КОНОП. ПР.	А. ЯКУШЕВ А. ФРЕЙМАН Д. АЛЕКСИ Т. БАРАНОВА	СТ. ИНЖЕНЕР СТ. ТЕХНИК ПРОВЕРИЛ	В. БОГОРОДСКИЙ
				Л. БЕЛОВА В. БОГОРОДСКИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщиной 15 мм из цветного цементного раствора марки "150".
3. Утеплитель-жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Детали см. лист № 34,35,36.
6. Сварные сетки, каркасы и петли см. листы 42,53,55.
7. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
8. Пароизоляция вкладышей-обмазка битумом с внутр. стороны панели.
9. Расход цемента для легких бетонов не менее 250 кг на 1 м³ бетона, из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА.					
Марка	К-во шт.	ВЕС КГ		Сечение мм	Ф7	Ф4	Ф6	Ф10	Ф14
		Марки	Всего						
С-14	1	1.29	1.29	Длина м	18.2	2.776	11.22	2.27	2.7
С-15	1	1.20	1.20						
КР-7	7	1.10	7.70	Класс стали по ГОСТу по нормат. сопров. в кг/см ²	В-1	В-1	А-1	А-1	А-1
П-1	1	1.40	1.40						
П-2	2	1.79	2.78	5700	5700	2400	2400	2400	
Итого		9.96							

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	Ед. изм.	К-во
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	4.60
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.101
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.100
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.022
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.18
ВЕС СТАЛИ	КГ	9.96
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-во	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-1	6	12.0	270×620×210

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НСН-2

СЕРИЯ
467А

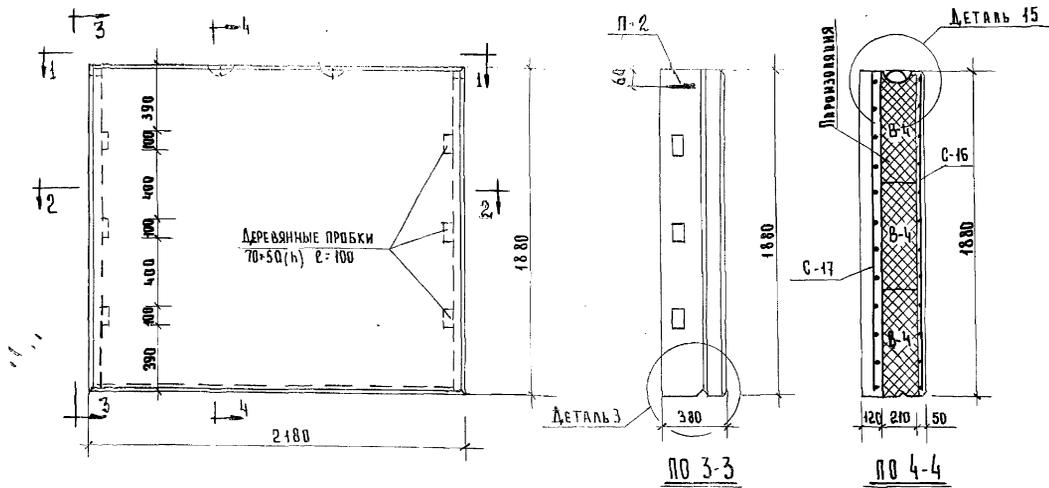
Альбом III
часть 1А

Лист
18

1964

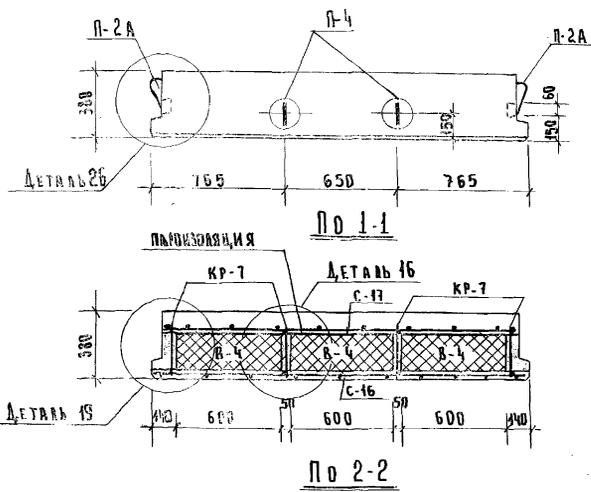
Арх. № 19762-21

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР К.Б. Митин
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР К.Б. Яковлев
 НАЧ. ОТДЕЛА Козлов
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА И.В. Яковлев
 СТ. ИНЖ. В. Богородский
 СТ. ТЕХНИК В. Белова
 ПРОВЕРИЛ В. Богородский



**СПЕЦИФИКАЦИЯ
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-16	1	3.37	3.37
С-17	1	3.41	3.41
КР-7	4	1.10	4.40
П-2А	2	1.39	2.78
П-4	2	3.56	7.12
ИТОГО		20.78	



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного цветного раствора "М-150".
3. Утеплитель- жесткие вкладки с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина среднего ребра не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. лист №34, 35, 36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе №42, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладывшей-обмазка битумом в внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг/м³ из условия защиты арматуры от коррозии.

Показатели на 1 изделие

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЩ	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	2060
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М³	0.061
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М³	0.62
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М³	0.118
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М³	0.71
ВЕС СТАЛИ	КГ.	20.78
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	РАЗМЕРЫ
В-4	9	31	600 x 620 x 210

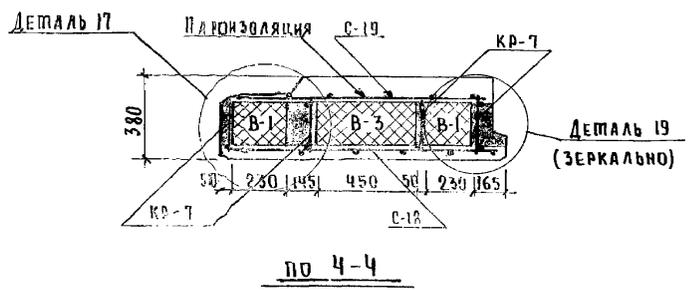
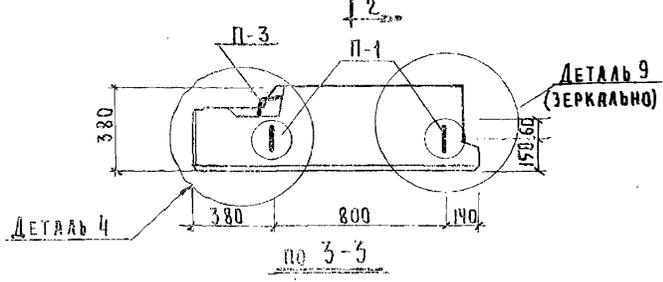
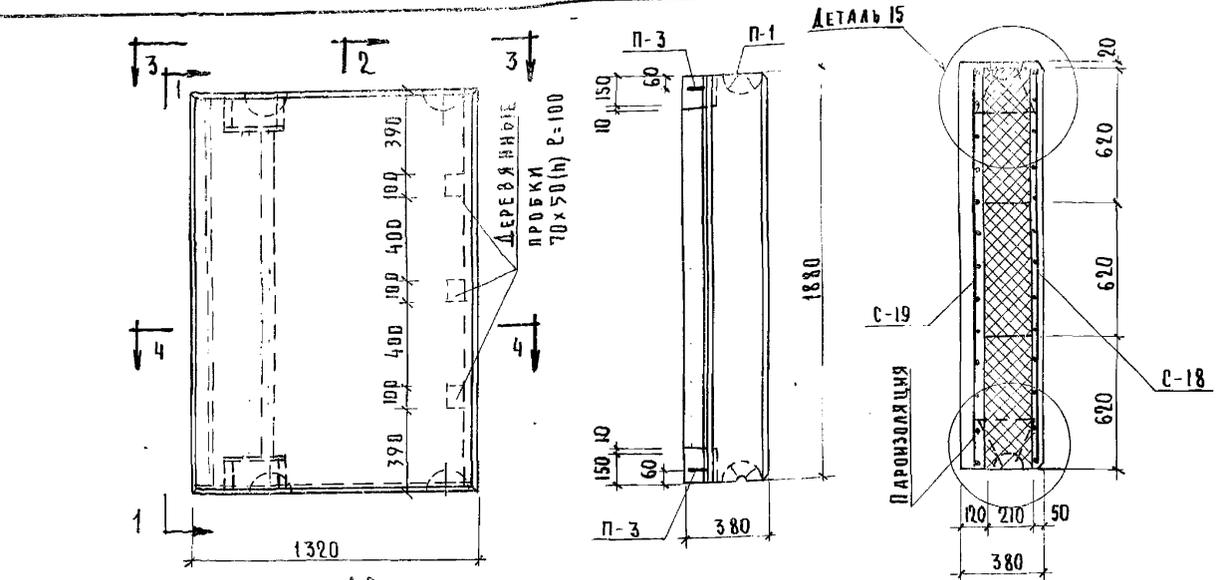
Изделия заводского изготовления

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС 12

СЕРИЯ 467А

Альбом III часть 1А
Лист 19 1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР *В. В. Виноградов*
 ГЛАВ. КОНСТР. КБ. *А. Я. Якушев*
 НАЧ. ОПАЕЛА *А. Алекс*
 ГЛАВ. КОНСТР. ПР. *Т. Баранова*
 СТ. ИНЖЕНЕР. *В. Богородский*
 ИНЖЕНЕР *А. Гребеник*
 ПРОВЕРКА *В. Богородский*



по 1-1

по 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

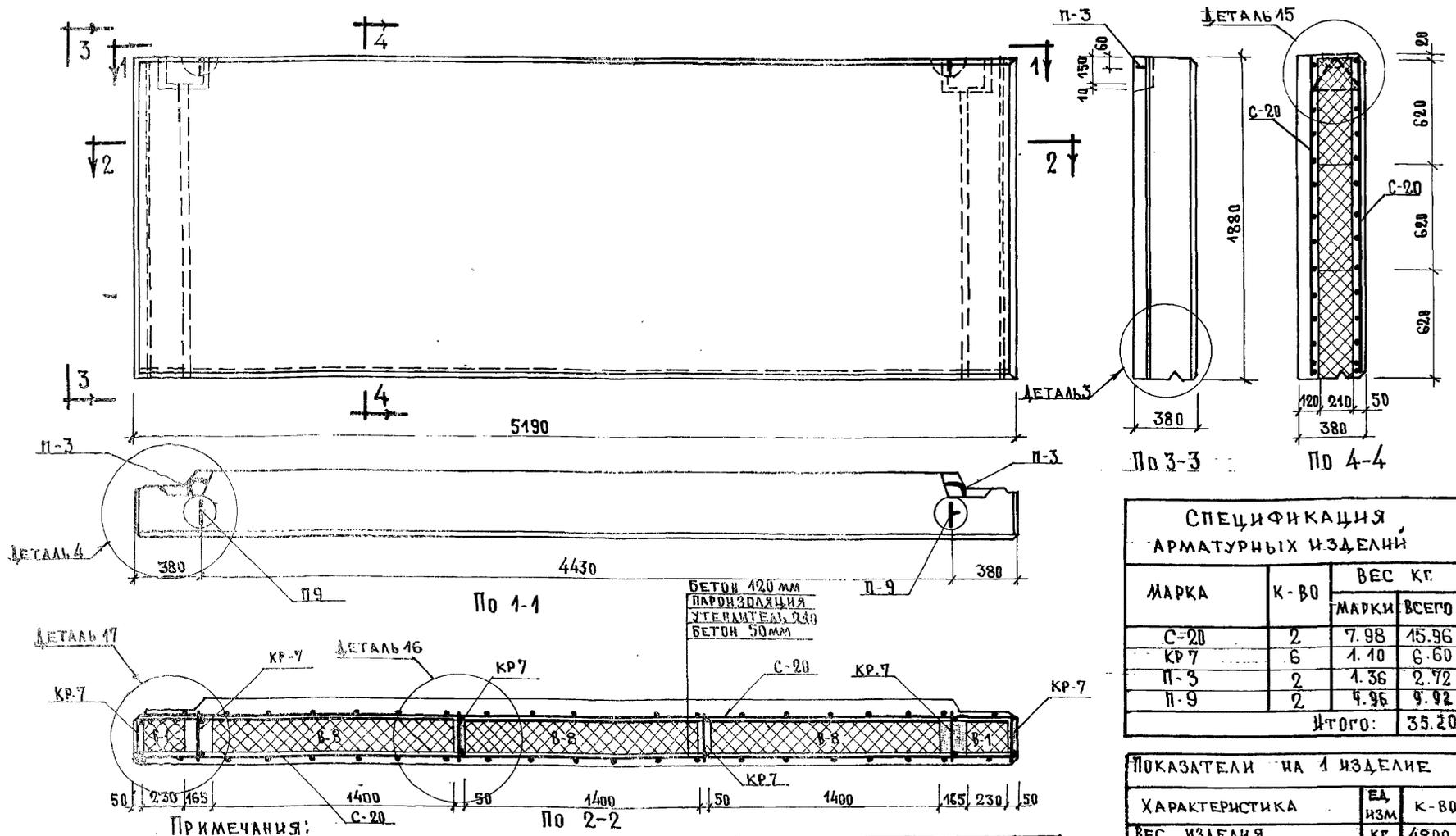
1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщиной 15 мм из цементного цветного раствора М-150.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина среднего ребра не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы №№ 34, 35.
7. Сварные сетки каркасы и решетки даны на листе № 43, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панелей.
10. Расход цемента для легких бетонов не менее 250 кг на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-18	1	2,04	2,04
С-19	1	1,98	1,98
КР-7	4	1,10	4,40
П-1	4	1,40	5,60
П-3	2	1,36	2,72
Итого			16,74

МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ КГ	РАЗМЕРЫ
В-1	6	12,0	230 x 620 x 210
В-3	3	24,0	450 x 620 x 210

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД.ИЗМ	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	1180
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М³	0,036
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М³	0,326
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М³	0,141
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М³	0,36
ВЕС СТАЛИ	КГ	16,74
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

В. БОГОРОДСКИЙ	СП. ИНЖ.	В. БОГОРОДСКИЙ	СП. ИНЖ.	В. БОГОРОДСКИЙ
А. ГРЕБЕННИК	ИНЖЕНЕР	А. ГРЕБЕННИК	ИНЖЕНЕР	А. ГРЕБЕННИК
А. БЕЛОВА	СП. ТЕХНИК	А. БЕЛОВА	СП. ТЕХНИК	А. БЕЛОВА
В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	В. БОГОРОДСКИЙ	ПРОВЕРИЛ	В. БОГОРОДСКИЙ
ТА. ИНЖЕНЕР КВ	ТА. КОНСТР КВ	ТА. ИНЖЕНЕР КВ	ТА. КОНСТР КВ	ТА. ИНЖЕНЕР КВ
МА. ШЕЛЮБЕТОВУ				
ГОССТРОЯ В.С.С.С.Р.				



МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-20	2	7.98	15.96
КР 7	6	1.10	6.60
П-3	2	1.36	2.72
П-9	2	4.96	9.92
Итого:			35.20

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД ИЗМ	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	4800
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	1.43
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.21
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.446
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	1.82
ВЕС СТАЛИ	КГ	35.20
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	—	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	—	50

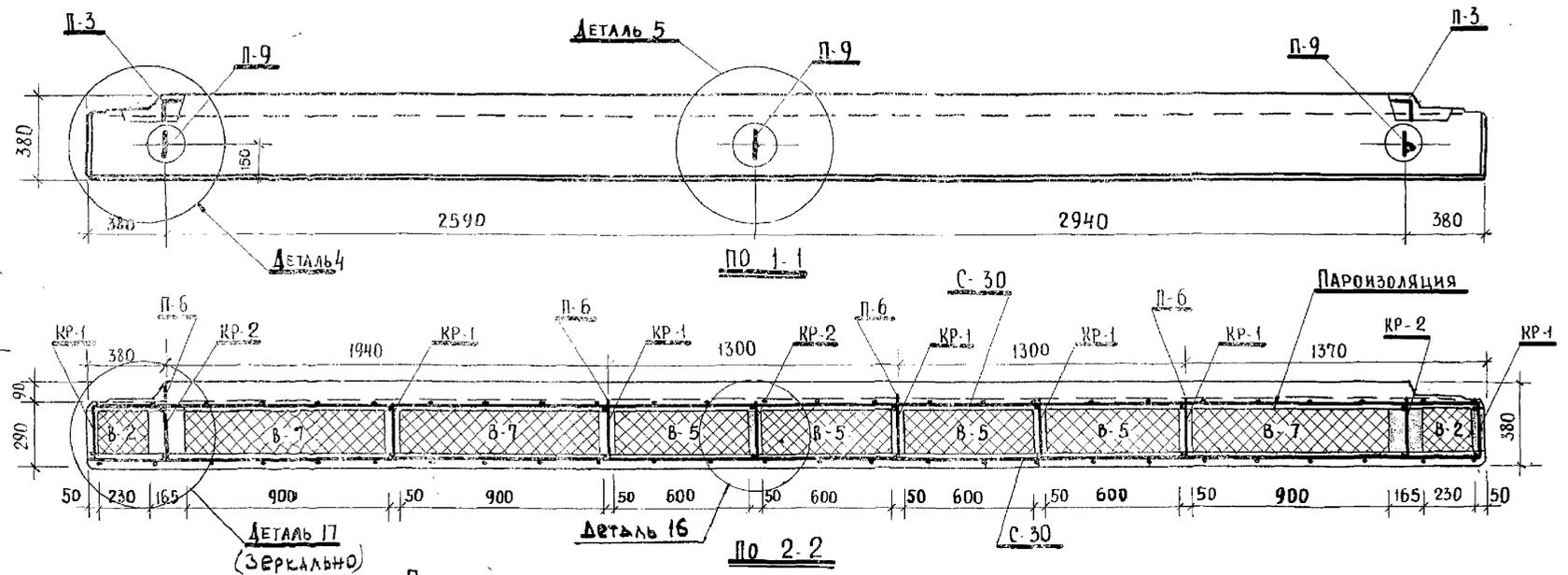
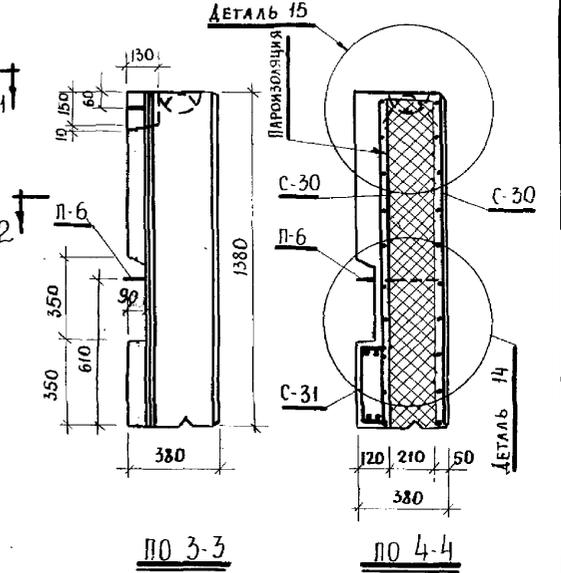
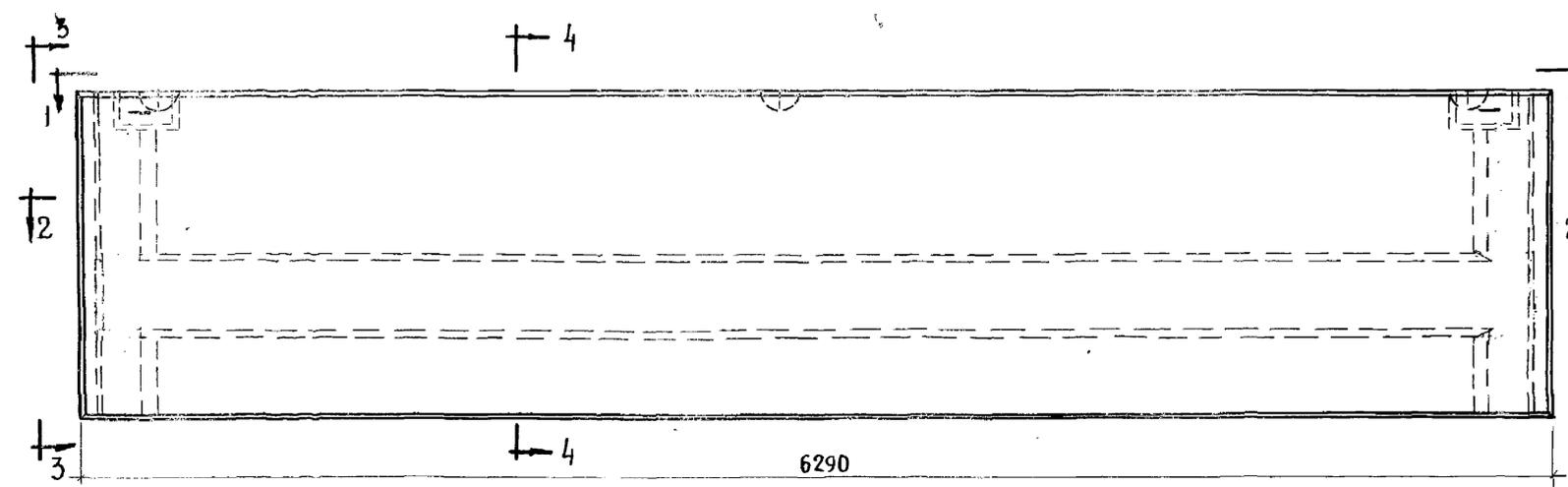
БЕТОН 120 ММ
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ
УТЕПЛИТЕЛЬ 200
БЕТОН 50 ММ

МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ КГ	РАЗМЕРЫ
В-4	6	12.0	230 × 620 × 240
В-8	9	73.0	1400 × 620 × 240

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки „200“
 2. Фактурный наружный слой толщиной 15 мм из цементного цветного раствора М-150
 3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
 4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
 5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм
 6. Детали см. листы № 34, 35
 7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах № 43, 53, 55
 8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
 9. Пароизоляция - вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели
 10. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг/м³ из условия защиты арматуры от коррозии.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС14	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 3/21	1965
---------------------------------	-------------------------------	------------	---------------------	-----------	------

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛ. ИНЖЕНЕР. КБ
 ГЛ. КОНСТРУК. КБ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛ. КОНСТР. ПР.
 А. ЯКУШЕВ
 Я. ФЕЛЬДМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА
 А. ГРЕБЕНИК
 Л. БЕЛОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-30	2	13.00	26.00
С-31	1	11.23	11.23
КР-1	7	0.85	5.81
КР-2	3	0.80	2.40
П-3	2	1.36	2.72
П-6	4	1.15	4.60
П-9	3	4.96	14.88
ИТОГО:			67.64

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	3930
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.428
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	1.112
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.210
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	1.590
ВЕС СТАЛИ	КГ	67.64
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщ. 15мм. из цементного цветного раствора. марки-150.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы №34,35
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах №46,53,55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели
10. РАСХОД ЦЕМЕНТА ДЛЯ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ НЕ МЕНЕЕ 250 КГ. НА 1М³ БЕТОНА ИЗ УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ АРМАТУРЫ ОТ КОРРОЗИИ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС МАРКИ КГ.	РАЗМЕРЫ
В-2	2	26	230×1360×210
В-5	4	68	600×1360×210
В-7	3	102	900×1360×210

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС-15
 СЕРИЯ 467А
 АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А
 ЛИСТ 22
 1965

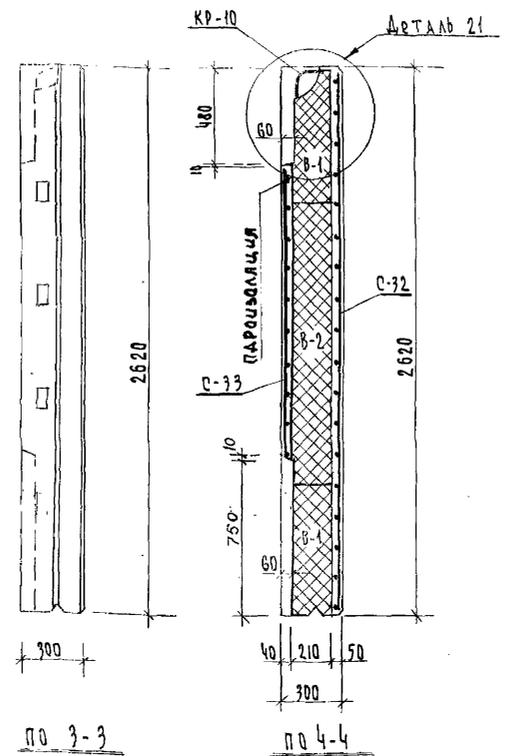
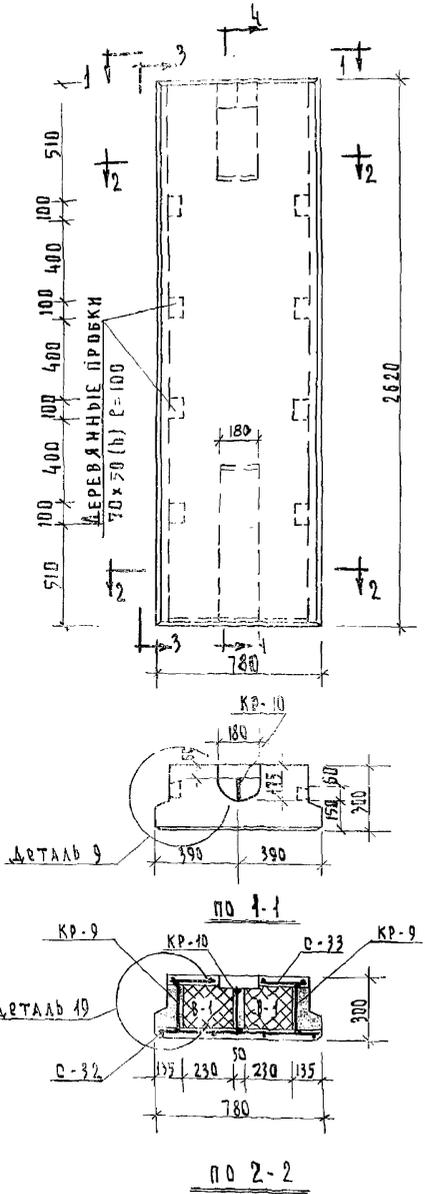
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОРОДА РСФР

ДА. ИНЖЕНЕР К.Б. *Васильев*
 ДА. КОНСТР. К.Б. *Селиванов*
 НАЧ. ОТДЕЛА *Селиванов*
 ДА. КОНСТР. ПР. *Васильев*

А. ЯКШЕВ
 Я. ФРАЙМАН
 А. АРКОВИ
 Т. БАРАНОВА

СТ. ИНЖЕНЕР *Васильев*
 СТ. ТЕХНИК *Васильев*
 ПРОВЕРИЛ *Васильев*

В. БОГОРОДСКИЙ
 А. БЕЛОВА
 В. БОГОРОДСКИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки - 200.
2. Фактурный наружный слой толщ 15 мм из цементного цветного раствора марки - 150.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина среднего ребра не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы № 35, 36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах № 46, 52.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легких бетонов - не менее 250 кг на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-32	1	3.36	3.36
С-33	1	2.75	2.75
КР-9	2	3.82	7.64
КР-10	1	4.60	4.60
		ИТОГО	18.35

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	18.35
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.030
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.135
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.130
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.250
ВЕС СТАЛИ	КГ	18.35
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-1	4	12.0	620 × 230 × 210
В-2	2	26.0	1360 × 230 × 210

Изделия заводского изготовления

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС 16

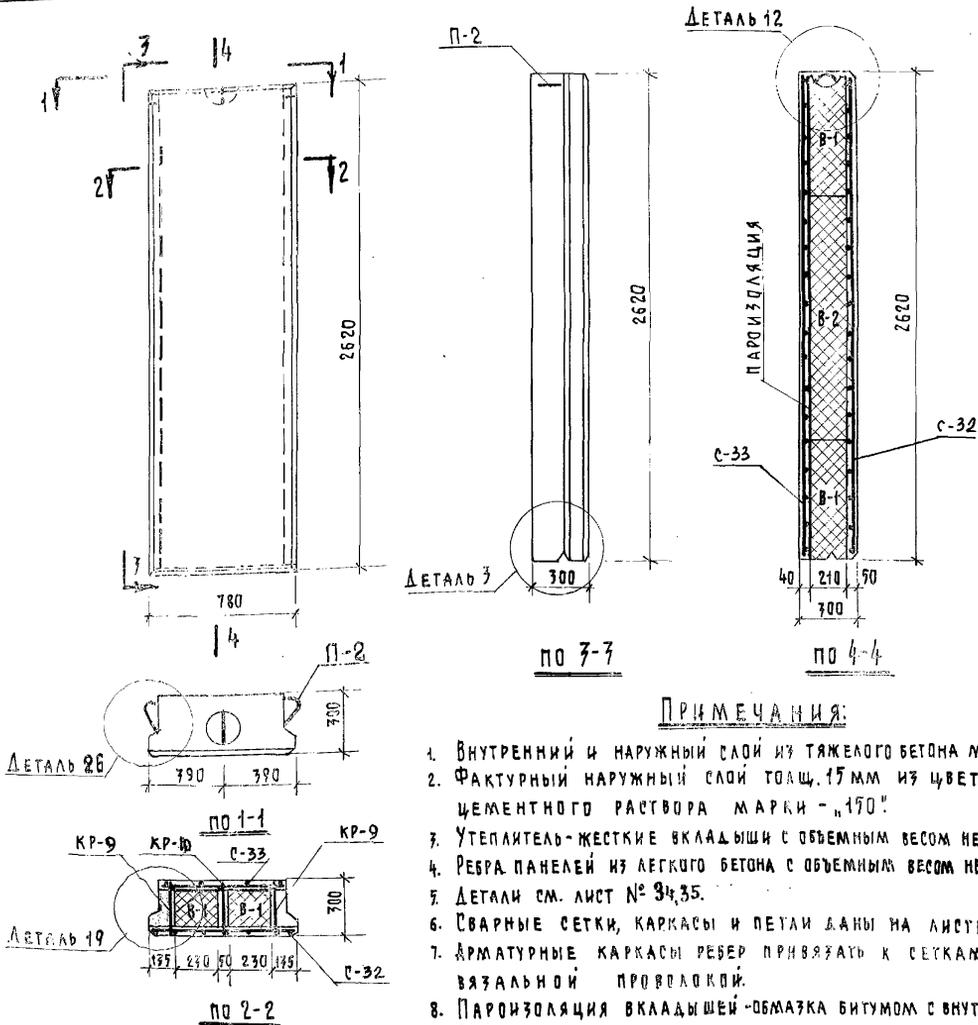
серия 467А

Альбом III
часть 1А

лист 23

1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР КБ. <i>А. С. Сидорова</i> ГЛАВПРОЕКТОР КБ. <i>С. В. Семенов</i> НАЧ. ЦЕЛЕА. <i>В. В. Семенов</i> ГЛАВ. КОНСТР. ПР. <i>Г. В. Семенова</i>	ЯКУШЕВ Я. ФЕЛДМАН А. АЛЕКСИ Т. БАРАНОВА	СТ. ИНЖ. СТ. ТЕХНИК ПРОВЕРКА	В. БОГОРОДСКИЙ А. БЕЛОВА В. БОГОРОДСКИЙ
---	---	--	------------------------------------	---



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки „200“.
2. Фактурный наружный слой толщ. 17 мм из цветного цементного раствора марки - „150“.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Детали см. лист № 94.35.
6. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе № 46.52.55.
7. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам. вязальной проволокой.
8. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутр. стороны панели.
9. Расход цемента для легких бетонов не менее 270 кг на 1 м³ бетона, из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
МАРКА	КОЛ. ШТ	ВЕС КГ		СЕЧЕНИЕ ММ	Φ 4	Φ 5	Φ 10
		МАРКИ	ВСЕГО				
С-32	1	3.76	3.76	ДЛИНА М	25.22	34.93	17.09
С-33	1	2.75	2.75				
КР-9	2	3.82	7.64	ВЕС КГ	2.5	5.77	10.54
КР-10	1	4.60	4.60				
П-2	2	1.39	2.78	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	В-1	В-1	А-1
ИТОГО		21.17					
				НОРМАТИВ. СОПР. R _с = кг/см ²	5700	5700	2400

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	670
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.144
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.126
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.071
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.252
ВЕС СТАЛИ	КГ	21.17
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	—	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	—	70

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-1	4	12.0	270 x 620 x 210
В-2	2	26.0	270 x 1760 x 210

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС16-1

СЕРИЯ
467 А

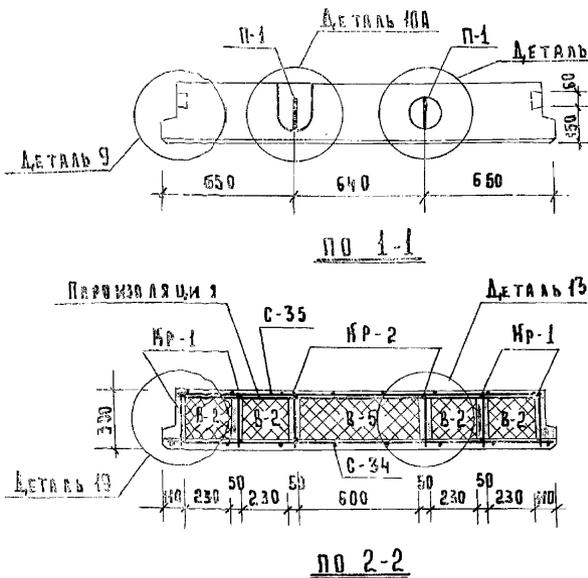
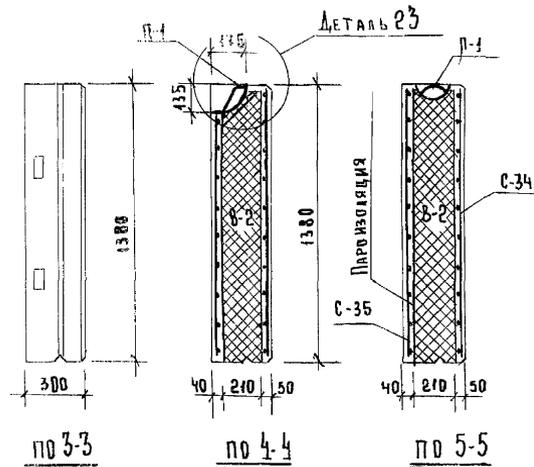
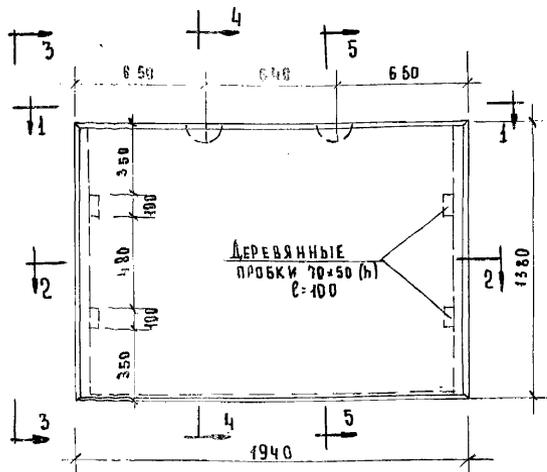
АЛЬБОМ
ЧАСТЬ I А

ЛИСТ
24

1965.

Арх. № 19762-27

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗобЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР К.Б. Мельник	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР А. ЯХШЕВ	С.П. ИНЖ. В. БОГОРОДСКИЙ
	ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР К.Б. Мельник	ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР Я. ФЕЛДМАН	А. БЕЛОУЗ
	НАЧ. ОТДЕЛА И. ПИЩЕВ	А. АЛЕКСИ	В. БОГОРОДСКИЙ
	ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР И. ПИЩЕВ	Г. БОГАНОВА	
	С.П. МЕХНИК	ПРОВЕРИЛ	
	С.П. ИНЖ. В. БОГОРОДСКИЙ		



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-34	1	1.74	1.74
С-35	1	1.59	1.59
HR-1	4	0.83	3.32
HR-2	2	0.80	1.60
П-1	2	1.40	2.80
ИТОГО			11.05

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщ 15 мм из цементного цветного раствора м.150.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
5. Толщина средних ребер не должна быть более 50 мм.
6. Детали см. листы № 34, 35, 36.
7. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе № 47, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панелей.
10. Расход цемента для легких бетонов - не менее 250 кг на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	840
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.040
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.195
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.097
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.435
ВЕС СТАЛИ	КГ.	11.05
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	РАЗМЕРЫ
В-2	4	26	230 x 1360 x 210
В-5	1	68	600 x 1360 x 210

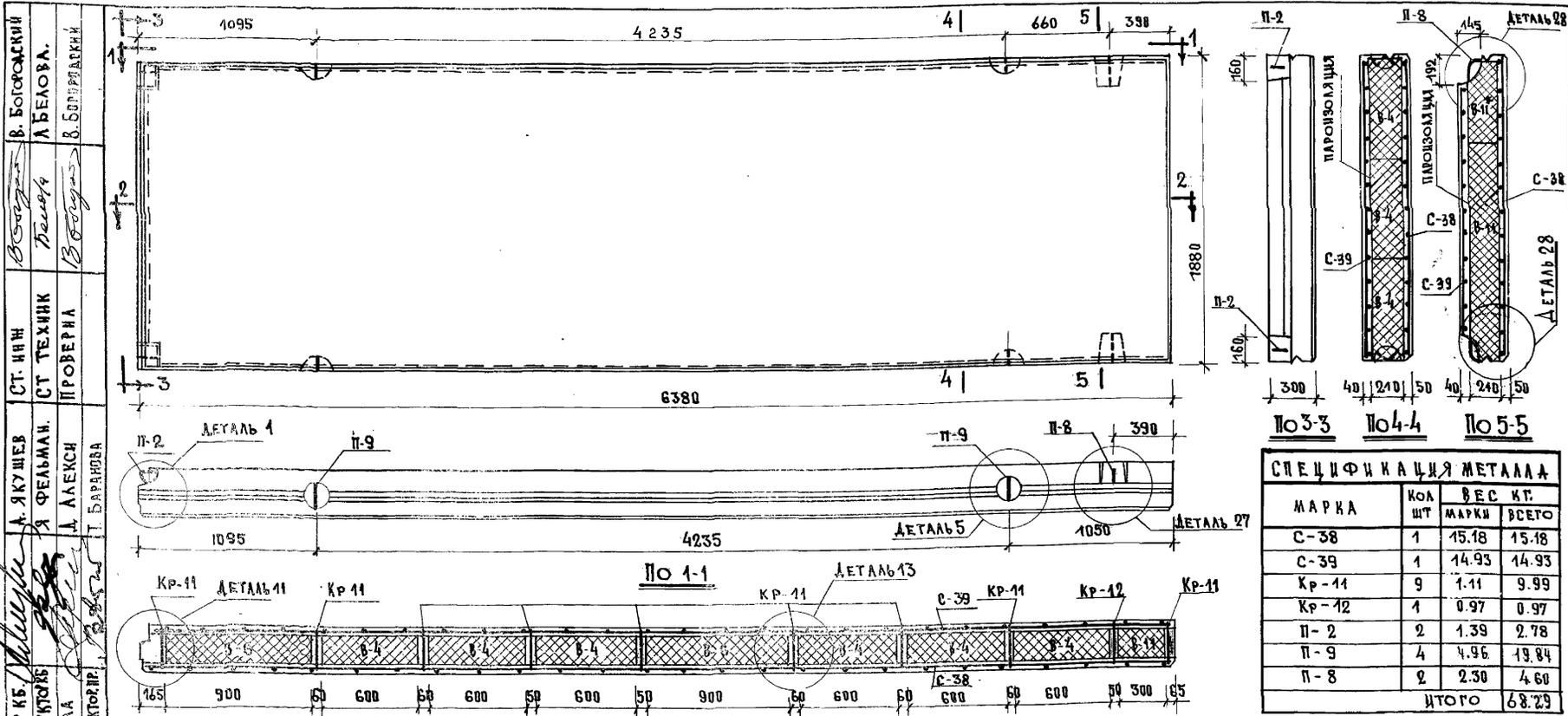
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС 17А

СЕРИЯ
467А

АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ 1А

ЛИСТ
25 1965



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА		
МАРКА	КОЛ ШТ	ВЕС КГ
С-38	1	15.18
С-39	1	14.93
Кр-11	9	1.11
Кр-12	1	0.97
П-2	2	1.39
П-9	4	4.96
П-8	2	2.30
Итого		68.29

ГА. ИНЖЕНЕР КБ. *Мельник*
 ГА. КОНСТРУКТОР *Мельник*
 НАЧ. ОТДЕЛА *Мельник*
 ГА. КОНСТРУКТОР *Мельник*
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. БЕЛОВА.
 В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ЯКУШЕВ
 Я. ФЕЛЬДМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР

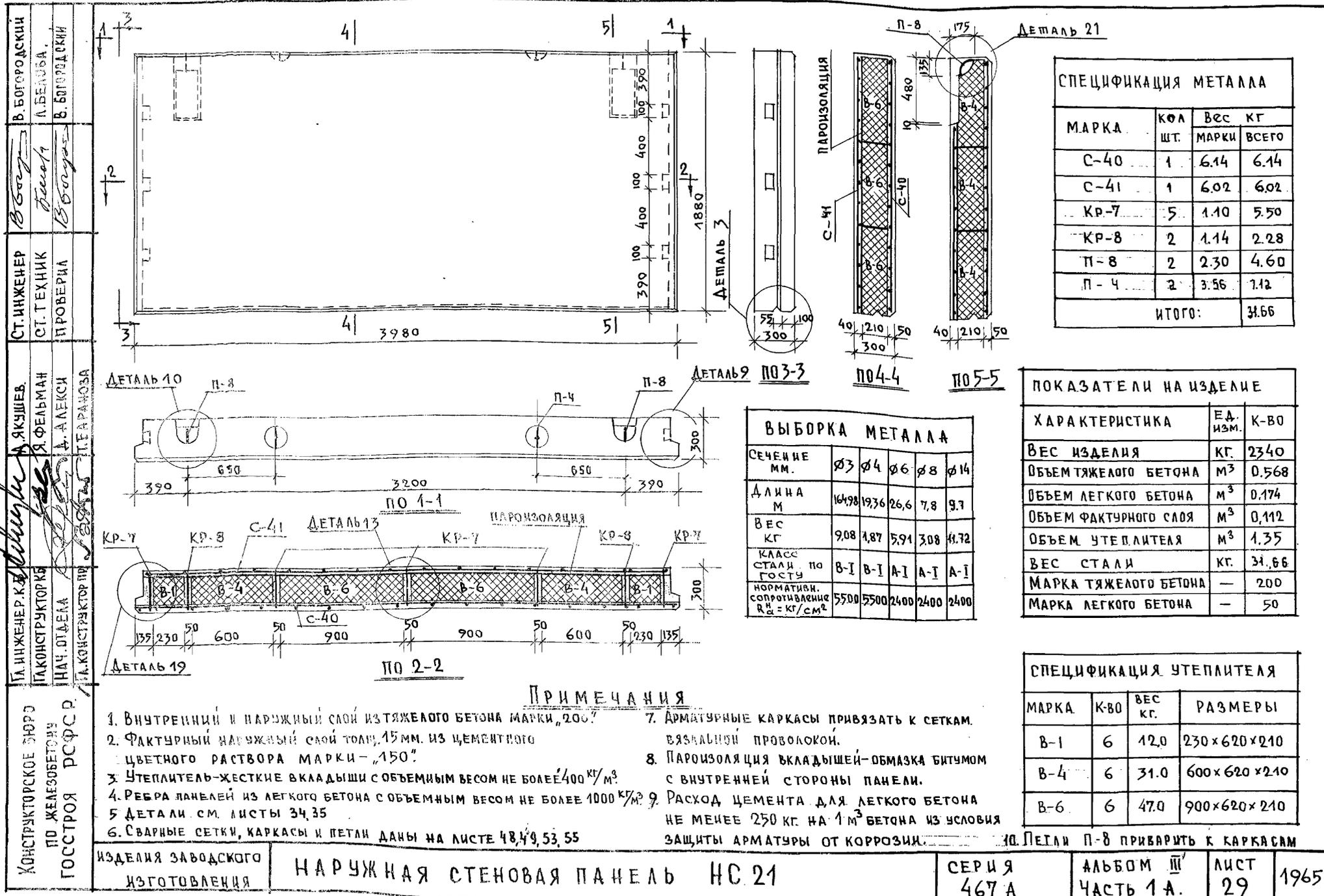
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки „200“
 2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного цветного раствора марки - 150“
 3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³
 4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
 5. Детали см. листы 34, 35, 37
 6. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе 48, 54, 55
 7. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
 8. Паронепроницаемая обкладка битумом с внутренней стороны панелей
 9. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-4	18	31	600×620×210
В-6	6	47	900×600×210
В-11	1	34	300×1360×210
В-11*	1	15	300×500×210

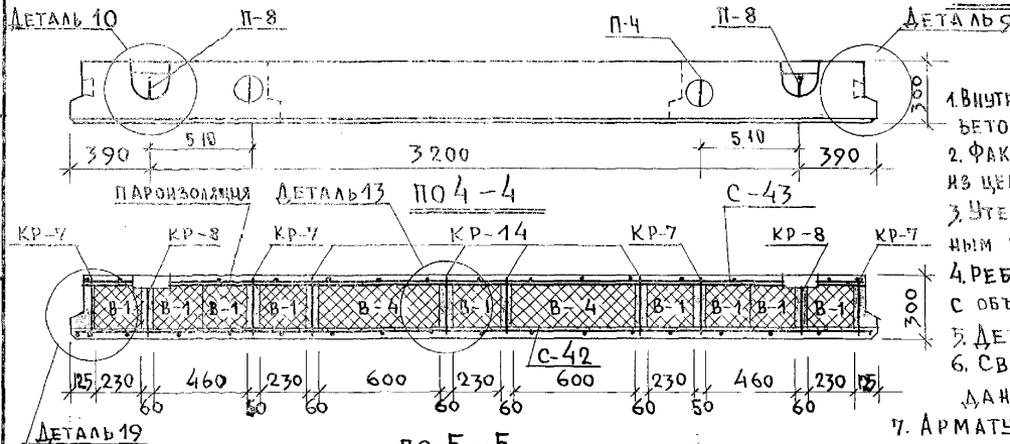
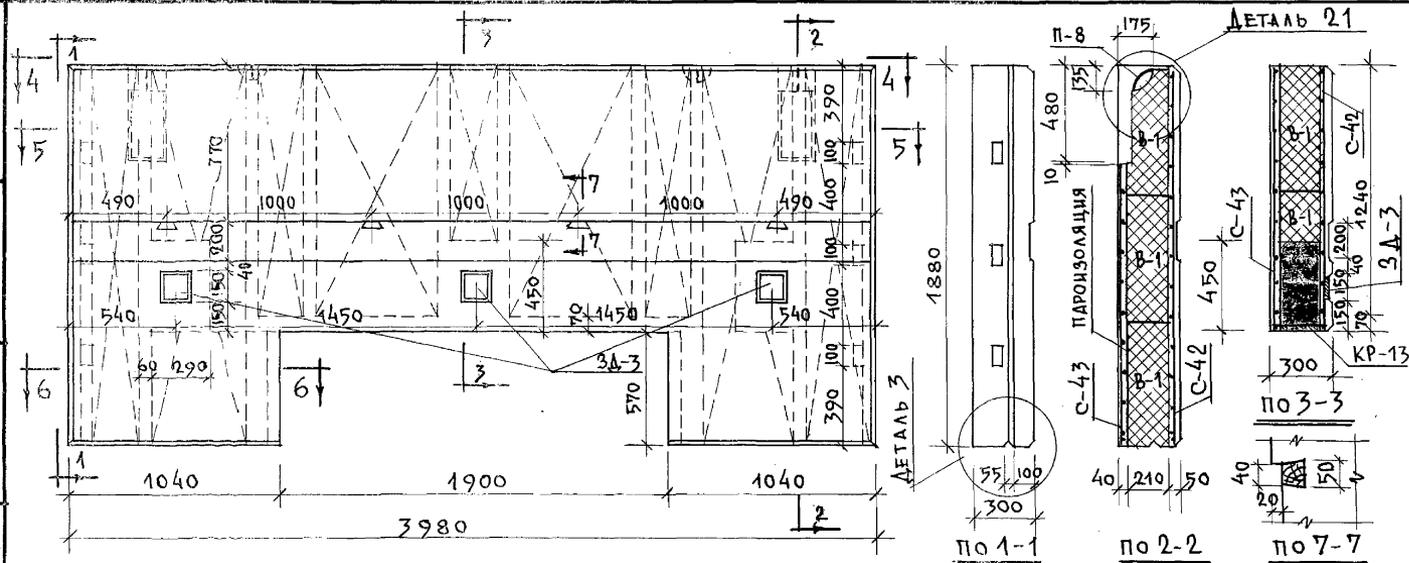
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
СЕЧЕНИЕ ММ	Ф3	Ф4	Ф6	Ф10	Ф14	Ф18
ДЛИНА М.	2530	2744	3701	2535	1036	104
ВЕС КГ.	14.5	27.18	24.15	5.61	12.16	14.08
КЛАСС СТАЛИ ПО КОРУСТУ ИЗОБРАТН.	В-1	В-1	А-1	А-1	А-1	А-1
СКОРОСТРАЕК. В % - КГ/СМ ²	5500	5500	2400	2400	2400	2400

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	3880
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.92
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.260
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.18
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	2.224
ВЕС СТАЛИ	КГ.	68.29
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
 НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС 20
 СЕРИЯ 467А
 АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А
 ЛИСТ 28
 1965



В. БОГОРОДСКИЙ З. КРУГЛЯКОВА В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ З. КРУГЛЯКОВА В. БОГОРОДСКИЙ	СТ. ИНЖЕНЕР СТ. ТЕХНИК ПРОВЕРИЛ	Я. ФАЛЬМАН А. АЛЕКСИ. Т. БАРАНОВА	П. ИНЖЕНЕР К.Б. П. КОНСТРУКТОР К.В. НАЧ. ОТДЕЛА П. КОНСТРУКТОР П.Р.	В. БОГОРОДСКИЙ З. КРУГЛЯКОВА В. БОГОРОДСКИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщиной 15 мм. из цементного цветного раствора марки "150"
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400 кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Детали см. листы № 34, 35, 36.
6. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листах № 49, 53, 54, 55
7. Арматурные каркасы привязать к сеткам вязальной проволокой.
8. Пароизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели
9. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг/м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	РАЗМЕРЫ
В-1	24	12.0	230x620x210
В-4	4	31.0	600x620x210

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-42	1	6,38	6,38
С-43	1	6,25	6,25
КР-7	4	1,10	4,4
КР-8	2	1,14	2,28
КР-13	1	2,20	2,20
КР-14	4	0,77	3,08
П-4	2	3,56	7,12
П-8	2	2,30	4,60
ЗД-3	3	2,75	8,25
ИТОГО			44,56

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ ММ	Ø3	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø14	150x6
ДЛИНА М	14,90	27,48	33,26	4,20	7,8	43,9	0,45
ВЕС КГ.	7,81	2,72	7,40	1,90	4,81	16,79	3,18
КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	В-1	В-1	А-1	А-1	А-1	А-1	
НОРМАТИВН. СОПРОТИВЛ. R _н КГ/СМ	5500	5500	2400	2400	2400	2400	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	2080
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0,48
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0,34
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0,085
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0,96
ВЕС СТАЛИ	КГ.	44,56
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

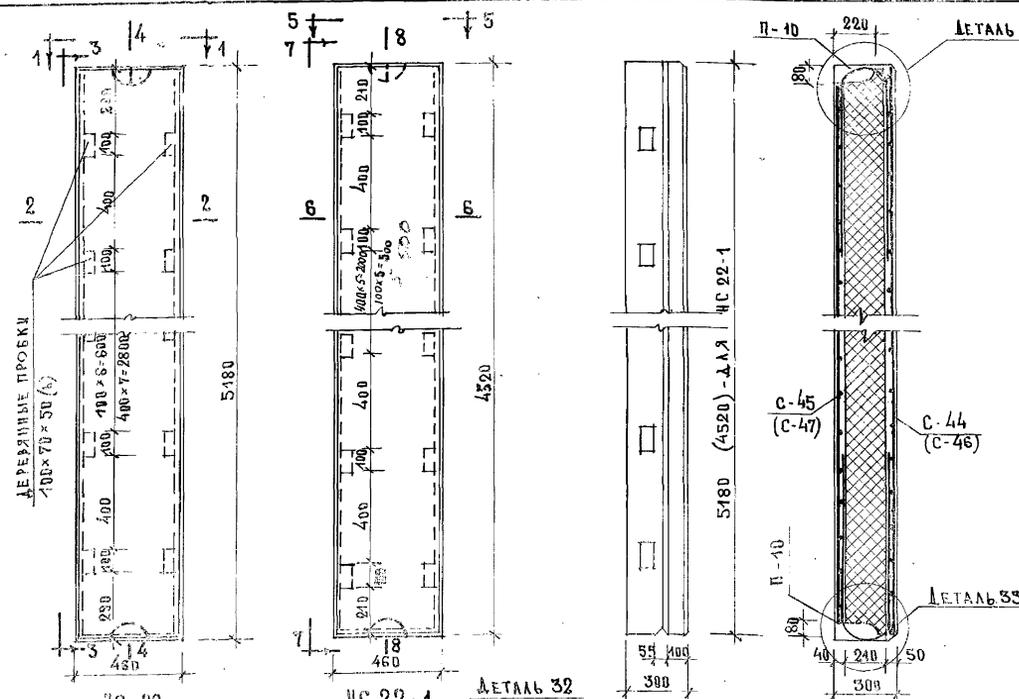
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС 21-1

СЕРИЯ
467ААЛЬБОМ III ЛИСТ
ЧАСТЬ 1 А 30

1965

В. БОРОРАДСКИЙ
 А. БЕЛОВА
 В. БОРОРАДСКИЙ
 В. БОРОРАДСКИЙ
 А. ЯКУШЕВ
 А. ФЕЛЬМАН
 Д. АЛЕКСИ
 И. МАЛАНОВА
 А. ПИЩЕР К.Б.
 Ю. КОНИСТРУКТОР
 НАЧ. СЛОВА
 Ю. КОНИСТРУКТОР
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР



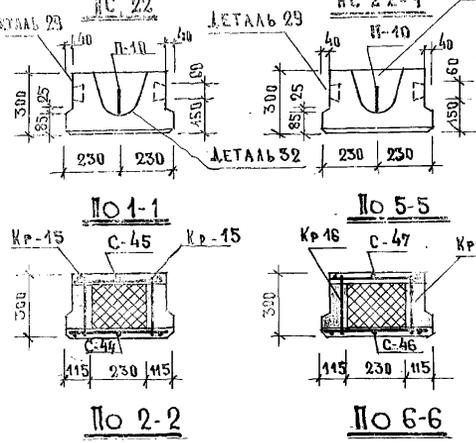
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.		СЕРИИ	Φ5	Φ6	Φ12	Φ14	
		МАРКИ	ВСЕГО						
НС-22	С-44	1	4.76	4.76	ДЛИНА М	58.94	13.5	3.80	20.08
	С-45	1	4.31	4.31					
	Кр-15	2	14.18	28.36	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	В-I	А-I	А-I	А-I
	П-10	2	1.69	3.38					
ИТОГО				40.81					
НС-22-1	С-46	1	4.18	4.18	СЕРИИ	Φ5	Φ6	Φ12	Φ14
	С-47	1	3.73	3.73					
	Кр-16	2	12.34	24.68	ВЕС КГ.	7.91	2.56	3.38	21.82
	П-10	2	1.69	3.38					
ИТОГО				35.97					

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	
		НС 22	НС 22-1
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	760	660
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.164	0.142
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.183	0.160
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.036	0.031
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.25	0.22
ВЕС СТАЛИ	КГ.	40.81	35.97
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50	50

По 3-3 (по 7-7) По 4-4 (по 8-8)

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВНУТРЕННИЙ И НАРУЖНЫЙ СЛОИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРКИ "200"
2. ФАКТУРНЫЙ НАРУЖНЫЙ СЛОЙ ТОЛЩ. 15 мм ИЗ ЦЕМЕНТНОГО ЦВЕТНОГО РАСТВОРА МАРКИ "150"
3. УТЕПЛИТЕЛЬ - НЕСТЫКЕ ВКЛАДЫШИ СОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 400 КГ/М³
4. РЕБРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА СОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1000 КГ/М³
5. ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ 37
6. СВАРНЫЕ СЕТКИ КАРКАСЫ И ПЕТАИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 50
7. АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ РЕБЕР ПРОФОРМЫ К СЕТКАМ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ
8. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ВКЛАДЫШЕЙ - ОБМАЗКА БУТУМОМ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ
9. РАСХОД ЦЕМЕНТА ДЛЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА НЕ МЕНЕЕ 250 КГ. НА 1 М³ БЕТОНА ИЗ УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ АРМАТУРЫ ОТ КОРРОЗИИ
10. УТЕПЛИТЕЛЬ ИЗГОТОВИТЬ ПО РАЗМЕРАМ УКАЗАННЫМ В ТАБЛИЦЕ



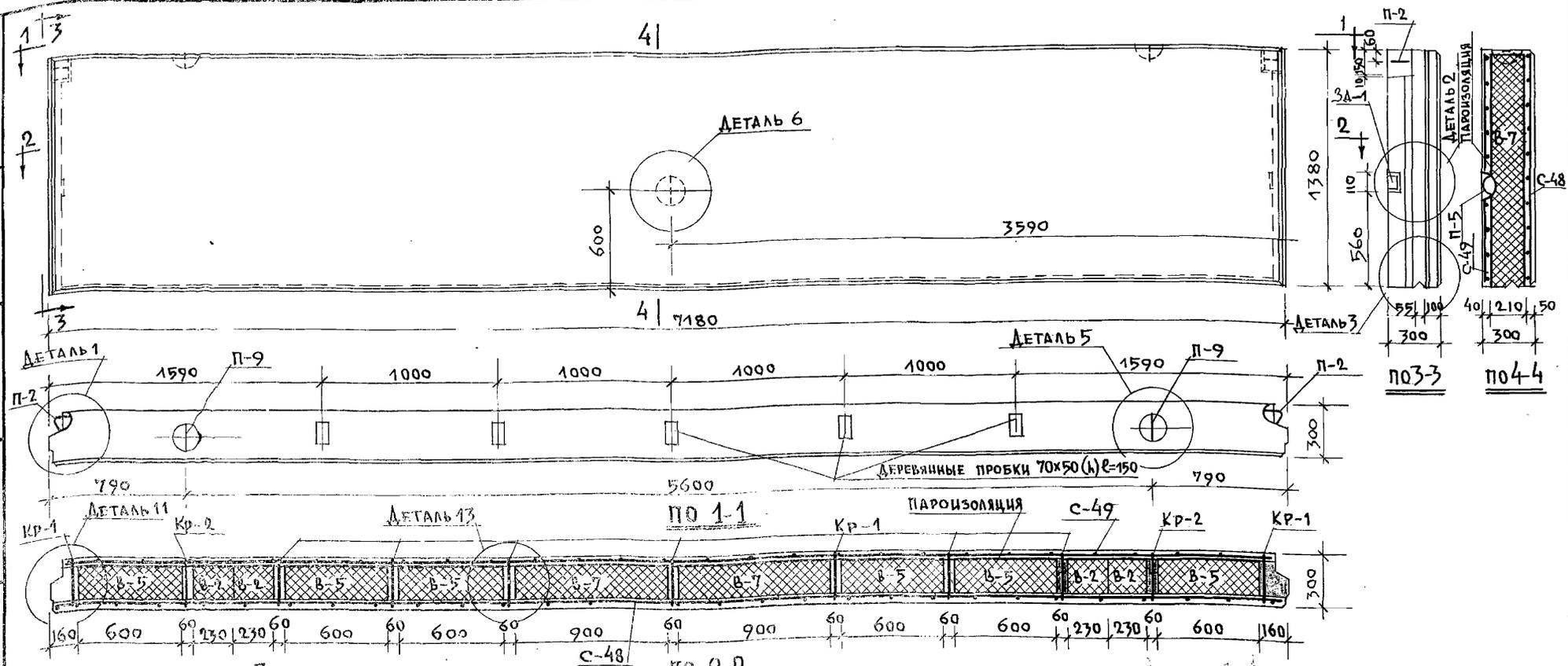
ИЗДЕЛИЯ ЗАРУБСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ НС 22 и НС 22-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ							
НС 22		НС 22-1					
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	РАЗМЕРЫ	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	РАЗМЕРЫ
В-2	3	22.4	230x1560x210	В-2	3	22.4	230x1560x210
В-2*	1	18.0	230x1080x210	В-1*	1	6.8	230x420x210

СЕРИЯ 467 А АЛЬБОМ № 31 ЛИСТ 31 1965
 ЧАСТЬ 1А

В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
А. БЕЛОВА	А. БЕЛОВА	А. БЕЛОВА	А. БЕЛОВА
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ
В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ	В. БОГОРОДСКИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Внутренний и наружный слои из тяжелого бетона марки "200"
- 2 Фактурный наружный слой толщ 15мм из цветного цементного раствора марки - 150"
- 3 Утеплитель - жесткие "вкладыши" с объемным весом не более 400 кг/м³
- 4 Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
- 5 Детали см. листы 3435
- 6 Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе 51, 53, 55
- 7 Арматурные каркасы привязать к сеткам вязальной проволокой.
- 8 Пароизоляция в вкладышах - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
- 9 Расход цемента для легкого бетона не менее 250кг. на 1 м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии.

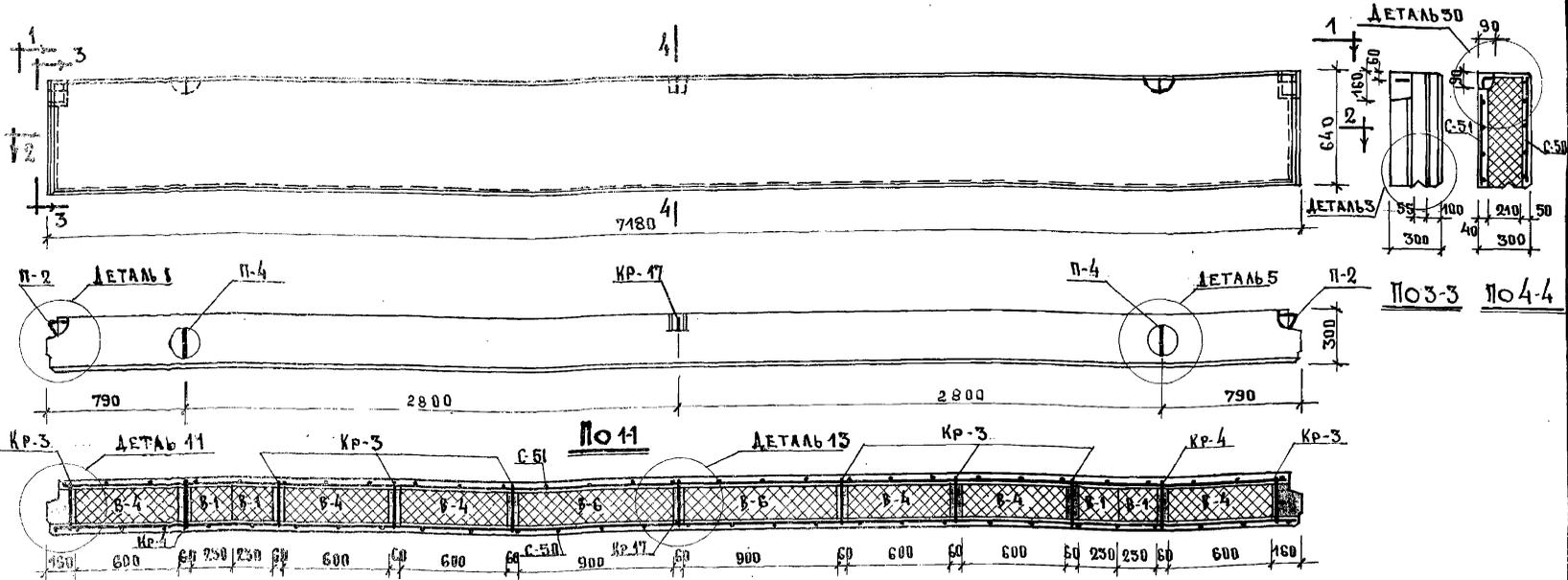
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС МАРКИ	ВЕСО ВСЕГО	СЕЧЕНИЕ ММ.	Ø3	Ø4	Ø6	Ø10	Ø14	Ø18	Ø20
С-48	1	10.62	10.62	ДЛИНА М	222.65	23.52	30.14	14.18	7.42	3.52	0.14
С-49	1	10.38	10.38		ВЕС КГ.	12.25	2.31	6.71	8.75	8.96	7.04
Кр-1	9	0.83	7.47			КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	В-1	В-1	В-1	А-1	А-1
Кр-2	2	0.80	1.60	НОРМАТИВН. СВИДЕТЕЛЬСТВ. R _н - кг/см ²	5500		5500	5500	2400	2400	2400
П-2	2	1.39	2.78		ИТОГО		46.54				
П-9	2	4.95	9.92								
П-5	1	0.89	0.89								
ЗД-1	2	1.44	2.88								

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	3140
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.766
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.231
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.149
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	1.81
ВЕС СТАЛИ	КГ.	46,54
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ					
МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ.	РАЗМЕРЫ	МАРКА	К-ВО
В-2	4	26	230x1360x210	В-7	2
В-5	6	68	600x1360x210		

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС2-72	СЕРИЯ 467 А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 32	1965
---------------------------------	---------------------------------	-------------	---------------------	---------	------

В. БОГДАНОВИЧ
 А. БЕЛОВА
 В. БОГДАНОВИЧ
 В. БОГДАНОВИЧ
 А. ЯКУШЕВ
 Я. ФЕЛМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА
 А. ИНЖЕНЕР К.В.
 Т.А. КОНСТРУКТОР
 И.М. ОТДЕЛ
 Т.А. КОНСТРУКТОР
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ШЕЛБОВЕТОУ
 ГОССТРОЯ РСФСР



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщиной 15мм из цементного раствора. марка "150"
3. Утеплитель минерные вкладки с объемным весом не более 400 кг/м³
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³
5. Детали см. листы 34, 35, 37
6. Сварные сетки, каркасы и петли даны на листе 51, 53, 54, 55
7. Арматурные каркасы привязать к сеткам вязальной проволокой
8. Паронепроницаемая вкладки-обвязка внутренюю с внутренней стороны панелей
9. Расход цемента для легкого бетона не менее 250 кг на 1м³ бетона из условия защиты арматуры от коррозии

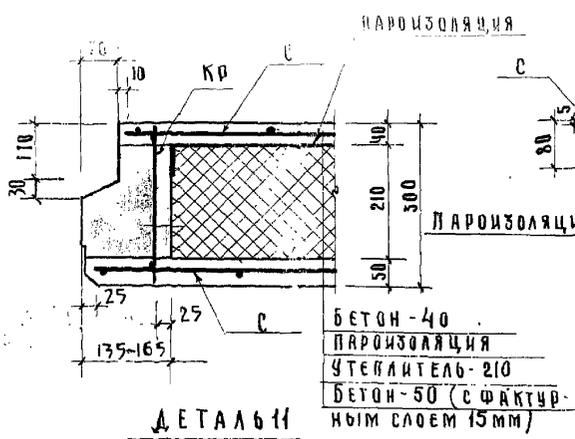
№ 2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА			ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
МАРКА	КОЛ ШТ	ВЕС КГ	СЕЧЕНИЕ	Ф3	Ф4	Ф6	Ф8	Ф10	Ф14	Ф16
С-50	4	20.34	20.34	длина						
С-54	4	49.84	49.84	м.						
КР-3	8	0.39	3.12	вес						
КР-4	2	0.36	0.72	кг.						
П-4	2	3.56	7.12	класс						
П-2	2	4.39	2.78	стали по						
КР-17	4	0.70	0.70	тосту						
				В-I	В-I	В-I	А-I	А-I	А-I	А-I
				НОВИТА						
				СВЕРХТОЧКА						
				В кг/см ²						
				5500	5500	5500	2400	2400	2400	2400
				ИТОГО						
				54.56						

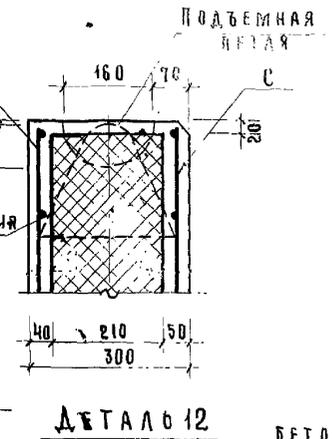
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД ИЗМ.	К-во
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ.	1490
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.371
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.109
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.869
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.822
ВЕС СТАЛИ	КГ.	54.56
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ			
МАРКА	К-во	ВЕС КГ	РАЗМЕРЫ
В-4	4	42	230 × 620 × 210
В-4	6	34	600 × 620 × 210
В-6	2	47	900 × 620 × 210

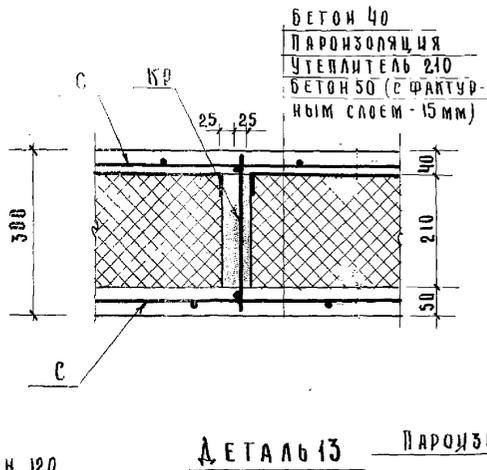
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ИС7-72
 СЕРИЯ 467А
 АЛББОМ III ЧАСТЬ 1А
 ЛИСТ 33
 1965



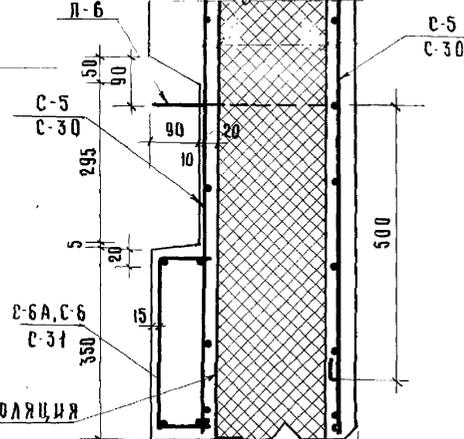
ДЕТАЛЬ 11



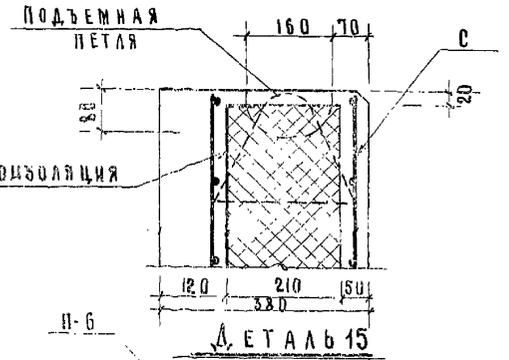
ДЕТАЛЬ 12



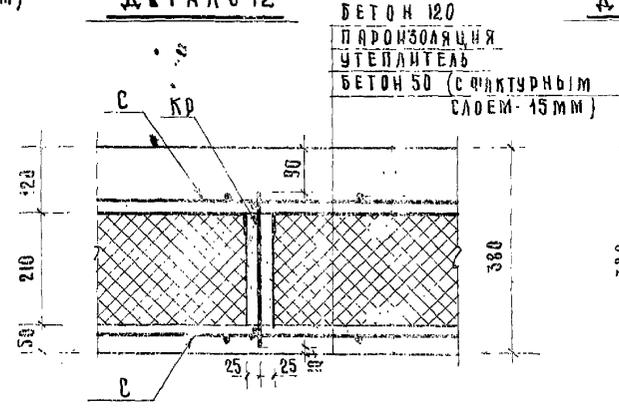
ДЕТАЛЬ 13



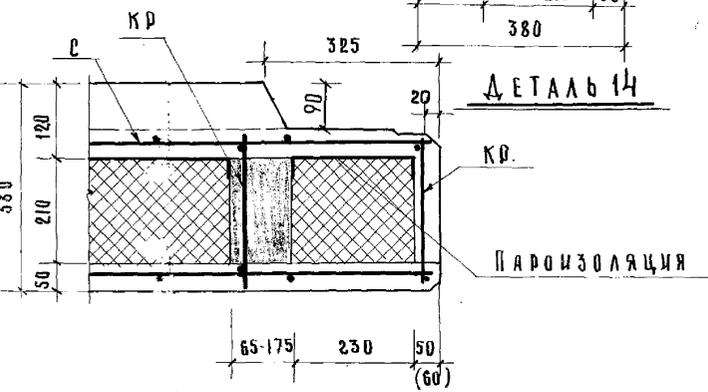
ДЕТАЛЬ 14



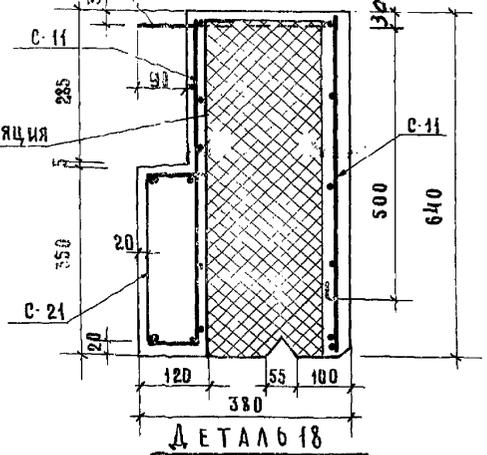
ДЕТАЛЬ 15



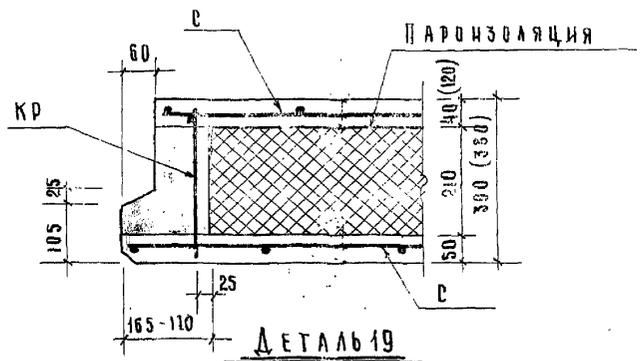
ДЕТАЛЬ 16



ДЕТАЛЬ 17



ДЕТАЛЬ 18



ДЕТАЛЬ 19

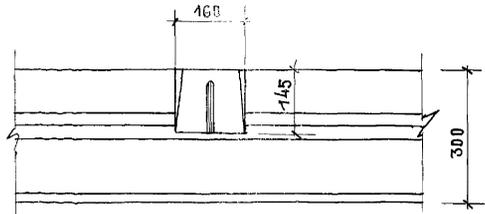
ПРИМЕЧАНИЕ
НАРУЖНЫЙ ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ 15 мм
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.

В. Богородский
А. Грешин
А. Аншва
Т. Батнова
С.Т. Инженер
Я. Фельман
Д. Алексин
Т.Т. Сердюкова
Г. Инж. КБ
Г. Конст. КБ
Науч. Отдел
Инженер
Инженер
Техник
Проверка
Конструкторское бюро
по железобетону
Госстрой РСФСР

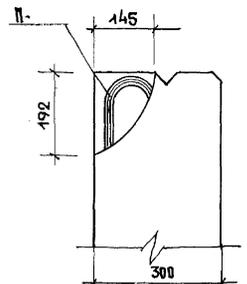
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ 11-19

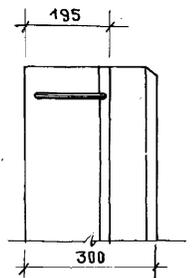
СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 35	1965
---------------	------------------------	------------	------



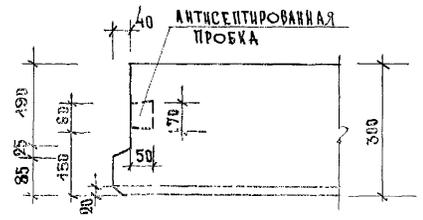
ДЕТАЛЬ 27



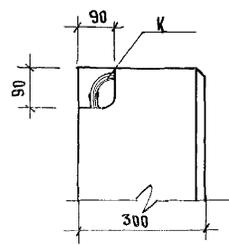
ДЕТАЛЬ 28



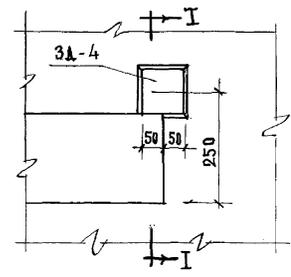
ДЕТАЛЬ 31



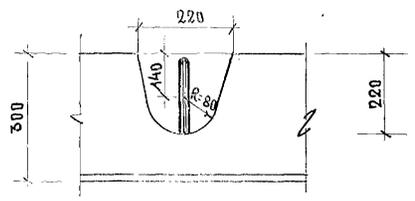
ДЕТАЛЬ 29



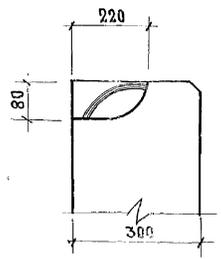
ДЕТАЛЬ 30



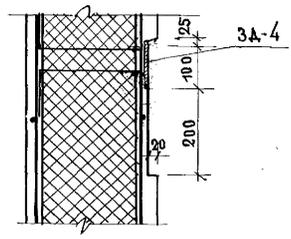
ДЕТАЛЬ 34



ДЕТАЛЬ 32



ДЕТАЛЬ 33



РАЗРЕЗ I-I

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ РСФСР	Т.А. ИНЖЕНЕР К.Б. <i>А. ДУЖИНА</i> Т.А. КОНСТРУКТОР	А.А. ЯКУШЕВ Я.А. ФЕЛЬДМАН А.А. АЛЕКСИ Т.А. БАРАНОВА	С.Т. ИНЖЕНЕР С.Т. ТЕХНИК ПРОВЕРИЛ	В.В. БОЛОРОДСКИЙ Л.А. БЕЛОВА В.В. БОЛОРОДСКИЙ
	ИЛ.А. ОТДЕЛ Т.А. КОНСТРУКТОР	А.А. АЛЕКСИ Т.А. БАРАНОВА	ПЕЧАТАЛ В.В. БОЛОРОДСКИЙ	В.В. БОЛОРОДСКИЙ Л.А. БЕЛОВА В.В. БОЛОРОДСКИЙ
	ИЛ.А. ОТДЕЛ Т.А. КОНСТРУКТОР	А.А. АЛЕКСИ Т.А. БАРАНОВА	ПЕЧАТАЛ В.В. БОЛОРОДСКИЙ	В.В. БОЛОРОДСКИЙ Л.А. БЕЛОВА В.В. БОЛОРОДСКИЙ
	ИЛ.А. ОТДЕЛ Т.А. КОНСТРУКТОР	А.А. АЛЕКСИ Т.А. БАРАНОВА	ПЕЧАТАЛ В.В. БОЛОРОДСКИЙ	В.В. БОЛОРОДСКИЙ Л.А. БЕЛОВА В.В. БОЛОРОДСКИЙ

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
 ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ 27 ÷ 34

СЕРИЯ
 467А

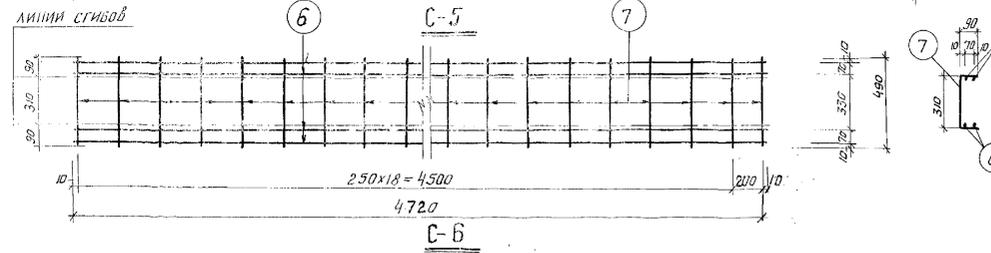
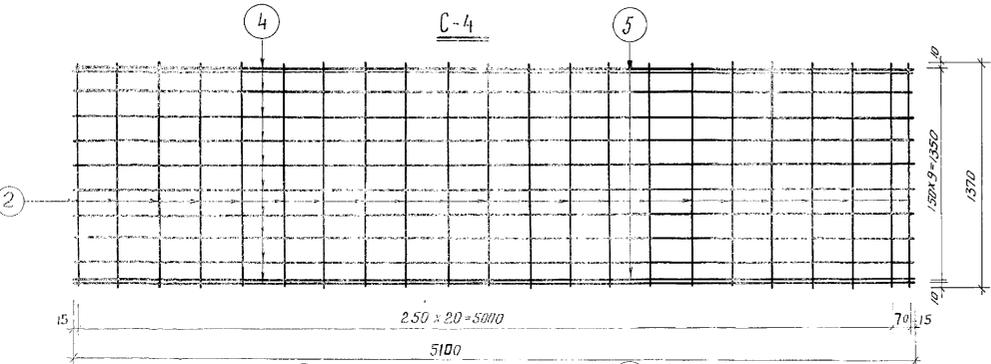
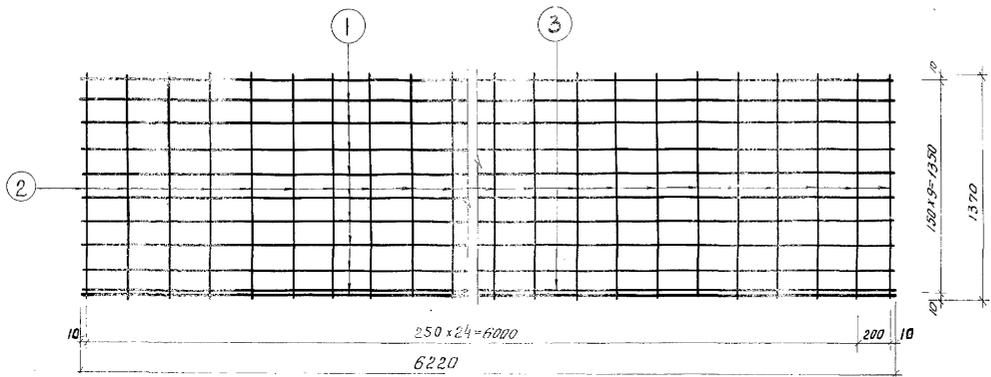
АЛЬБОМ III
 ЧАСТЬ 1А

ЛИСТ
 37

1965

Арх. № 19762-40

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 Гл. инженер К.Б. [Signature]
 Ул. Конструкторов
 Моч. отдела [Signature]
 Гл. инженер А. Янушев
 Фельман
 Д. Алекс
 Т. Борцова
 Инженер [Signature]
 Техник [Signature]
 Проверил [Signature]
 А. Гребенюк
 А. Амурсов
 В. Богородский



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						Вес арматуры кг.	
МАРКА	№ по з.	Φ мм	ℓ мм	п шт	пℓ м	1 по з	всего
С-4	1	3В-I	6220	10	62.2	0.34	3.40
	2	3В-I	1370	26	35.6	0.075	1.96
	3	8А-I	6220	1	6.22	2.46	2.46
Итого							7.82
С-5	4	3В-I	5100	10	51.0	0.280	2.80
	5	8А-I	5100	2	10.2	2.01	4.02
	22	3В-I	1370	22	30.0	0.075	1.66
Итого							8.48
С-6	6	3В-I	4720	4	18.88	0.25	1.04
	7	3В-I	490	20	9.80	0.027	0.54
Итого							1.58

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
Холоднотянутая проволока	3В-I
$R_s^m = 5500 \text{ кг/см}^2$ ГОСТ 6727-53	
СТАЛЬ А-I $R_s^m = 2400$ ГОСТ 5781-61	8А-I

Примечание:
 Сварные сетки выполнять по
 ТУ-73-56

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
 ИЗ ГОТОВЛЕНИЯ

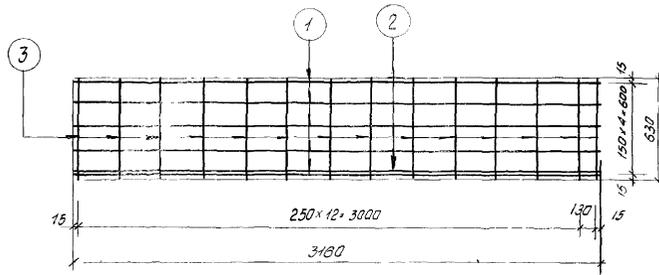
СВАРНЫЕ СЕТКИ С-4, С-5, С-6

СЕРИЯ
 467А

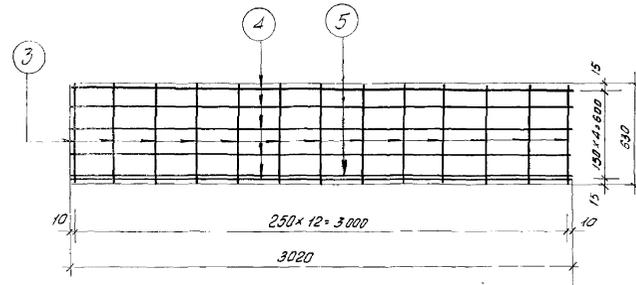
АЛЬБОМ III
 ЧАСТЬ 1А

ЛИСТ
 39

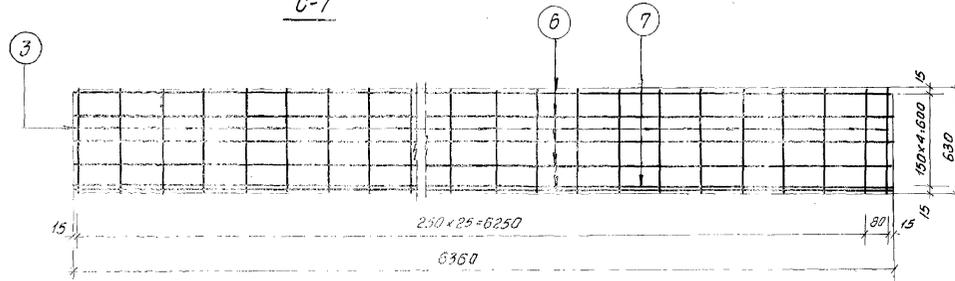
1965



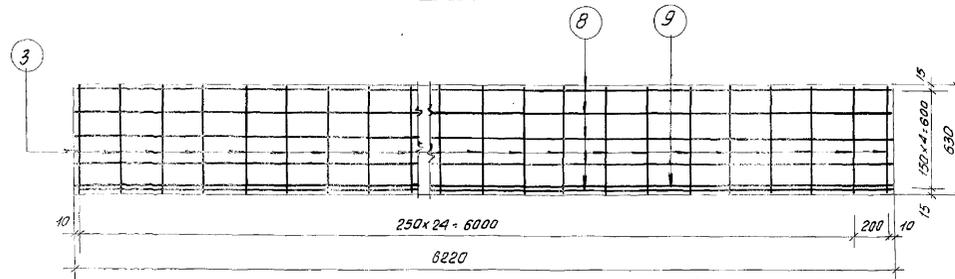
C-7



C-8



C-9



C-10

Примечание
Сварные сетки выполнять по ТУ-73-56

Спецификация арматуры						Вес арматуры кг.	
Марка	№№ поз.	φ мм	ℓ мм	п шт	пℓ м	1/поз.	Всего
C-7	1	3В-I	3160	5	15.80	0.171	0.85
	2	8А-I	3160	1	3.16	1.25	1.25
	3	3В-I	630	14	8.82	0.034	0.48
Итого							2.58
C-8	4	3В-I	3020	5	15.10	0.163	0.82
	5	8А-I	3020	1	3.02	1.19	1.19
	3	3В-I	630	13	8.19	0.034	0.44
Итого							2.45
C-9	6	3В-I	6360	5	31.80	0.34	1.70
	7	12А-II	6360	1	6.36	5.65	5.65
	3	3В-I	630	27	17.01	0.034	0.92
Итого							8.27
C-10	8	3В-I	6220	5	31.10	0.336	1.68
	9	12А-II	6220	1	6.22	5.46	5.46
	3	3В-I	630	26	16.38	0.034	0.88
Итого							8.02

Характеристика арматуры

Холоднотянутая проволока R _т = 5500 кг/см ² , ГОСТ-6127-53	3В-I
Сталь А-II R _т = 3000 ГОСТ-5781-61	12А-II
Сталь А-I R _т = 2400 ГОСТ-5781-61	8А-I

Изделия заводского
изготовления

Сварные сетки C-7, C-8, C-9, C-10

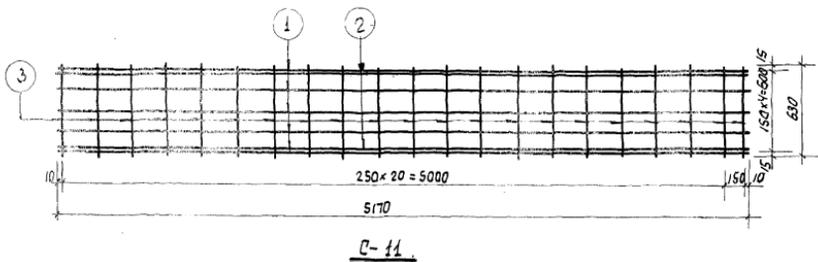
Серия
467А

Альбом III
часть 1А

Лист
40

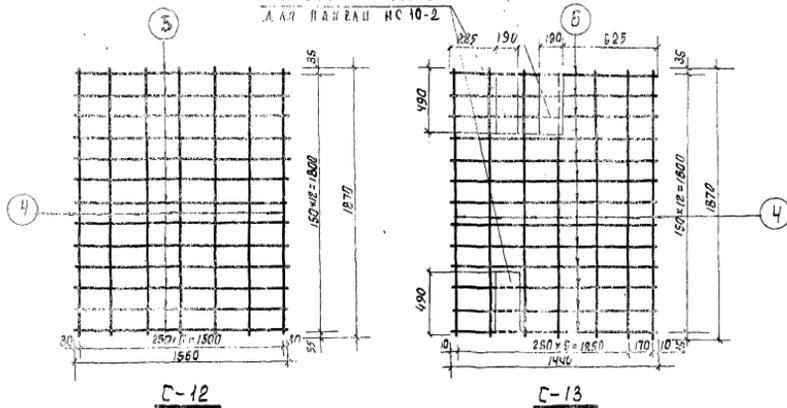
1965

Конструкторское бюро на фельдшерскую Госстрой РСФСР	Гл. инженер КБ Л. И. Констр. КБ Нач. отдела Гл. инженер пр.	А. Якушев В. Фельман А. Алекс Т. Баранова	Инженер Техник Проверка	А. Гурьевич А. Димух И. Воронков	А. Гурьевич Л. Димух И. Воронков
---	--	--	-------------------------------	--	--



Спецификация арматуры						Вес арматуры кг	
Марка	№ паз	φ мм	ℓ мм	n	nℓ м	Ипас	Всего
С-11	1	3В-I	5170	5	25.85	0.284	1.42
	2	12А-II	5170	2	10.34	4.60	9.20
	3	3В-I	630	22	13.86	0.031	0.75
						Итого	11.37
С-12	4	4В-I	1870	7	13.1	0.183	1.28
	5	3В-I	1560	13	20.3	0.084	1.2
						Итого	2.48
С-13	4	4В-I	1870	7	13.1	0.183	1.28
	6	3В-I	1440	13	18.7	0.079	1.03
						Итого	2.31

Вырезать по месту
для панели НС 10-1



Характеристика арматуры	
Холоднотянутая проволока	3В-I
$R_n = 5500 \text{ кг/см}^2$ Гост 6127-53	4В-I
Сталь А-II $R_n = 3000 \text{ кг/см}^2$	12 А-II

Примечание:

Сварные сетки выполнять
по ТУ 73-56.

Издатель заводского
изготовителя

СВАРНЫЕ СЕТКИ С-11, С-12, С-13.

Серия
467.9

Альбом III
часть 1А

Лист
41

1965

Конструкторское бюро
по железобетону
ГОССТРОЯ РСФСР

И. И. Яковлев
В. И. Яковлев
Н. И. Яковлев
М. И. Яковлев

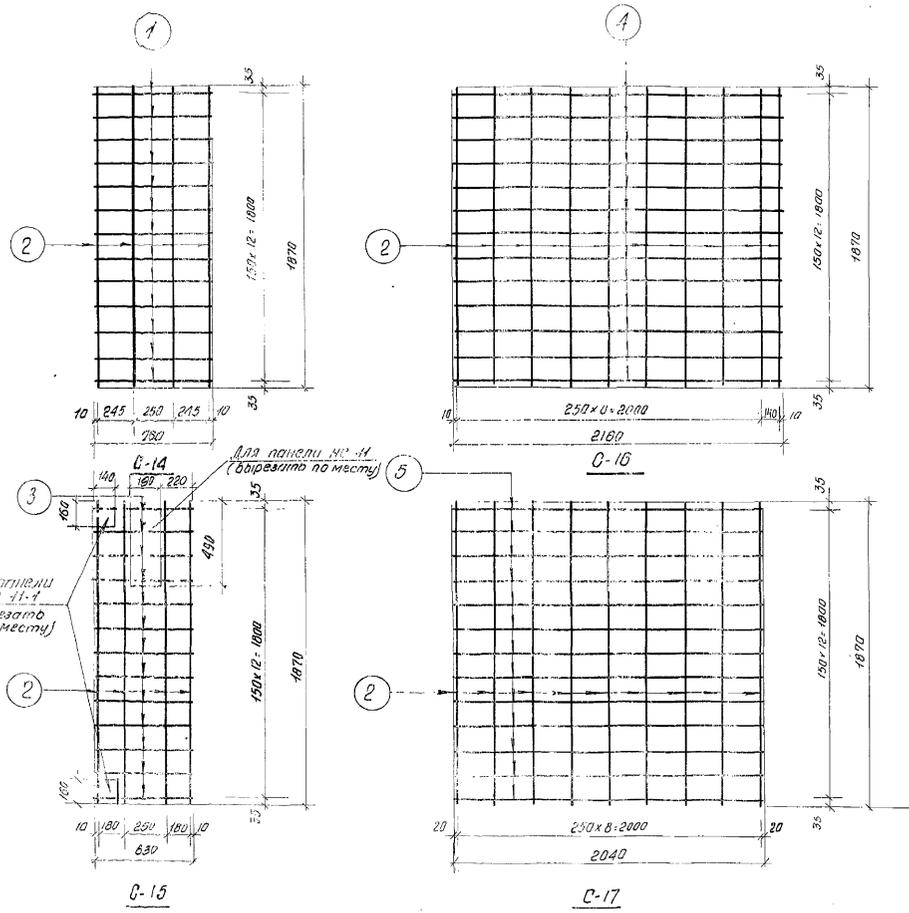
Д. И. Яковлев
С. И. Яковлев
К. И. Яковлев
Л. И. Яковлев

А. И. Яковлев
И. И. Яковлев
О. И. Яковлев
У. И. Яковлев

Я. И. Яковлев
Ч. И. Яковлев
Ц. И. Яковлев
Ф. И. Яковлев

Х. И. Яковлев
Ш. И. Яковлев
Щ. И. Яковлев
Ъ. И. Яковлев

Ы. И. Яковлев
Э. И. Яковлев
Ю. И. Яковлев
Я. И. Яковлев



Спецификация арматуры							Вес арматуры кг	
Марка	№ поз.	φ мм.	В	п	пВ	1 поз.	Всего	
С-14	1	3В-I	760	13	9.88	0.042	0.55	
	2	4В-I	1870	4	7.48	0.183	0.74	
	Итого						1.29	
С-15	3	3В-I	630	13	8.2	0.035	0.46	
	2	4В-I	1870	4	7.48	0.183	0.74	
	Итого						1.20	
С-16	4	3В-I	2160	13	23.08	0.118	1.54	
	2	4В-I	1870	10	18.7	0.183	1.83	
	Итого						3.37	
С-17	5	3В-I	2040	13	26.50	0.112	1.46	
	2	4В-I	1870	9	16.83	0.183	1.65	
	Итого						3.11	

Характеристика арматуры.	
Холоднотянутая проволока	4В-I
$R_o = 5500 \text{ кг/см}^2$ ГОСТ 6727-53	3В-I

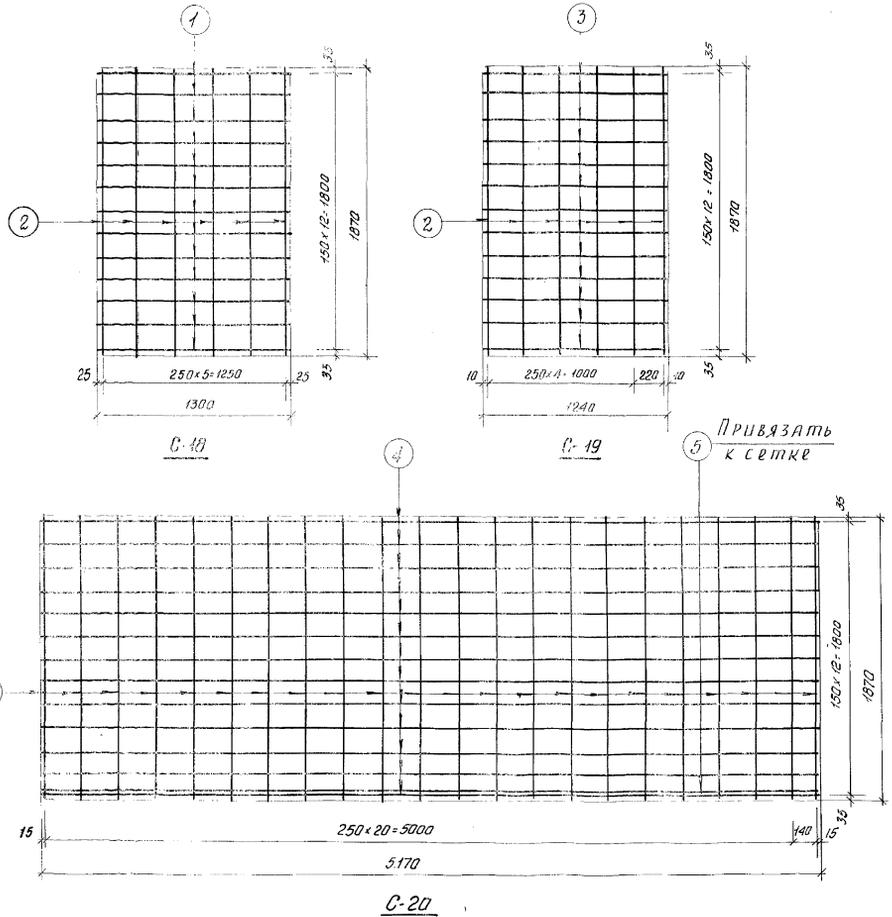
Примечание.
Сварные сетки выполнять по ТУ 73-56

Изделия заводского изготовления

Сварные сетки С-14, С-15, С-16, С-17

Серия 467А	Албом III часть 1А	Лист 42	1965
---------------	-----------------------	------------	------

Конструкторское бюро
 по железобетону
 ГОССТРОЯ РСФСР
 Инженер КБ
 Пл.гипотр. КБ
 Нач. отдела
 Пл.констр. пр.
 А. Якушев
 Я. Фельман
 Д. Алекс
 Т. Баранова
 Инженер
 А. Давыдик
 М. Антошова
 В. Бу...



Спецификация арматуры						Вес арматуры кг.	
Марка	№ поз	φ мм	ℓ мм	п шт.	лр м	п/оз	Всего
С-18	1	3В-I	1300	13	16.90	0,072	0,94
	2	4В-I	1870	6	11.22	0,183	1,10
						Итого	
						2,04	
С-19	3	3В-I	1240	13	16,12	0,088	0,88
	2	4В-I	1870	6	11,22	0,183	1,10
						Итого	
						1,98	
С-20	4	3В-I	5170	13	67,21	0,284	3,68
	5	8А-I	5170	1	5,17	2,04	2,04
	2	3В-I	1870	22	41,14	0,103	2,26
						Итого	
						7,98	

Характеристика арматуры	
Холоднотянутая проволока	4В-I
R _т = 5500 КПа/мм ² ГОСТ 6727-53	3В-I
Сталь А-I R _т = 2400 ГОСТ 5781-61	8А-I

Примечание
 Сварные сетки выполнять
 по ТУ-73-56

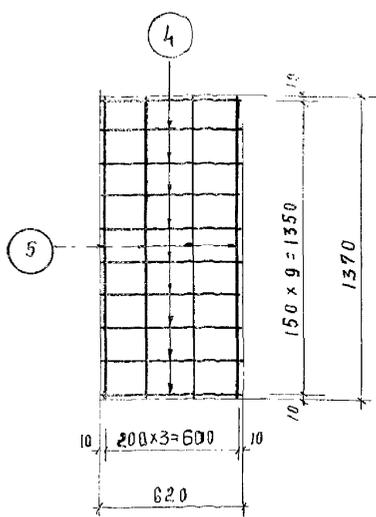
Изделия заводского изготовления
 Сварные сетки С-18, С-19, С-20
 Серия 467А
 Альбом III часть 1А
 Лист 43
 1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОРОДА РСФОР

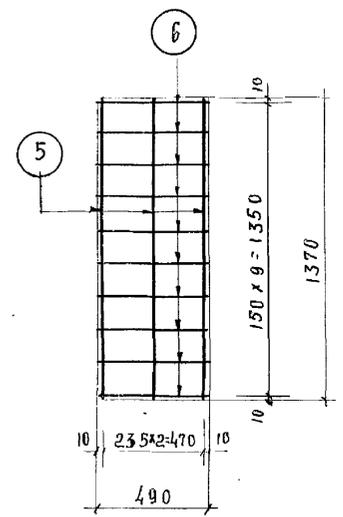
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР КБ *В. Б. БОРОДИЧНИЙ*
 ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР КБ *Л. БЕЛОВА*
 НАЧ. ОТДЕЛА *Л. БЕЛОВА*
 ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПР. *В. БОРОДИЧНИЙ*

А. Я. УШЕВ
 Я. ФЕЛДМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БЕЛОВА

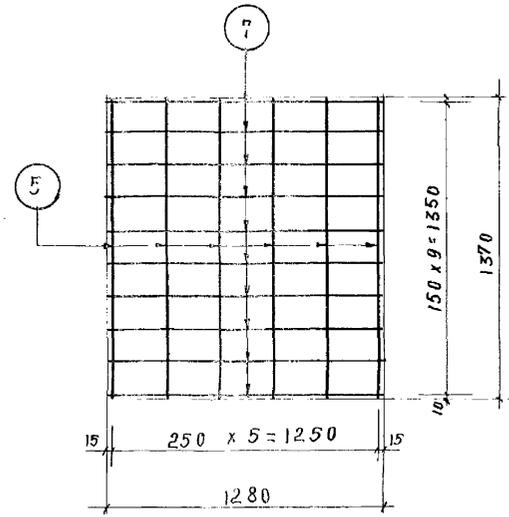
СТ. ИНЖЕНЕР *В. Б. БОРОДИЧНИЙ*
 СТ. ТЕХНИК *Л. БЕЛОВА*
 ПРОВЕРКА *В. БОРОДИЧНИЙ*



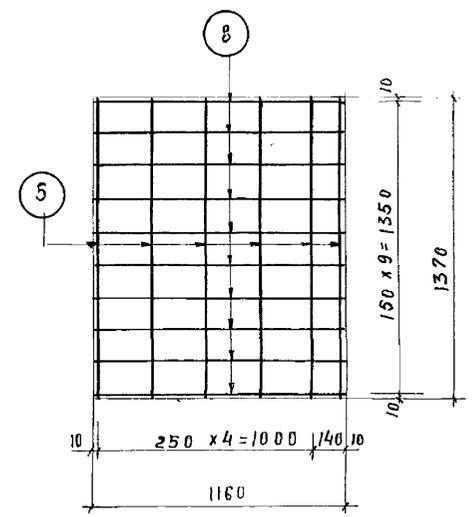
C-22



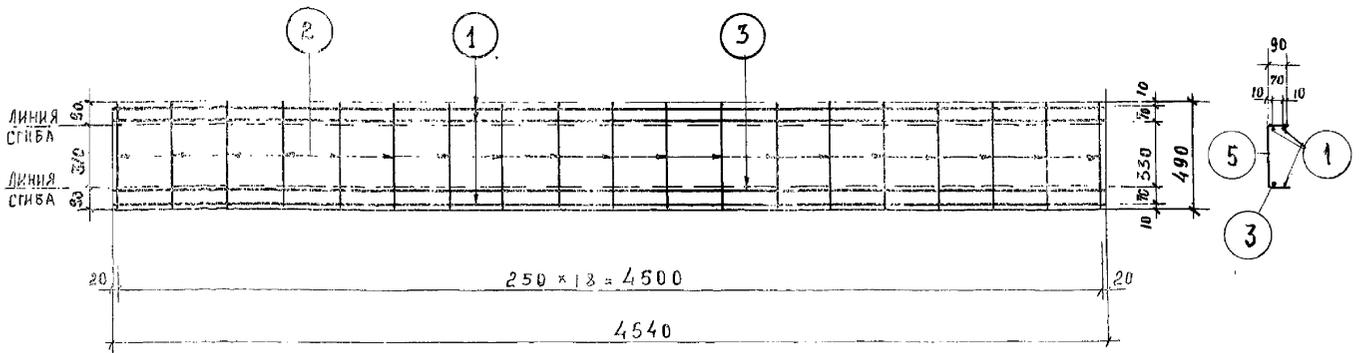
C-23



C-24



C-25



C-21

Трикечанце
 Сварные сетки выполнять по
 ТУ 73-56.

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОТЯЖАЯ ПРОВОДОКА	3В-I
$R_b^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ ГОСТ 6727-53	5В-I
СТАЛЬ А-II $R_b^H = 3000$ ГОСТ 5781-61	12 А-II

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ КГ.	
МАРКА	№№ ПОС	φ ММ.	l ММ.	n ШТ	nl М	1 ПОС.	ВСЕГО
С-21	1	5В-I	4540	3	13,62	0,70	2,10
	2	5В-I	490	19	9,30	0,075	1,43
	3	12А-II	4540	1	4,54	4,03	4,03
ИТОГО							7,56
С-22	4	3В-I	620	10	6,2	0,034	0,34
	5	3В-I	1370	4	5,48	0,075	0,30
ИТОГО							0,64
С-23	5	3В-I	1370	3	4,11	0,075	0,23
	6	3В-I	490	10	4,9	0,027	0,27
ИТОГО							0,50
С-24	5	3В-I	1370	6	8,22	0,075	0,45
	7	3В-I	1280	10	12,8	0,070	0,70
ИТОГО							1,15
С-25	5	3В-I	1370	6	8,22	0,075	0,45
	8	3В-I	1160	10	11,6	0,064	0,64
ИТОГО							1,09

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
 ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ С-21, С-22, С-23, С-24, С-25

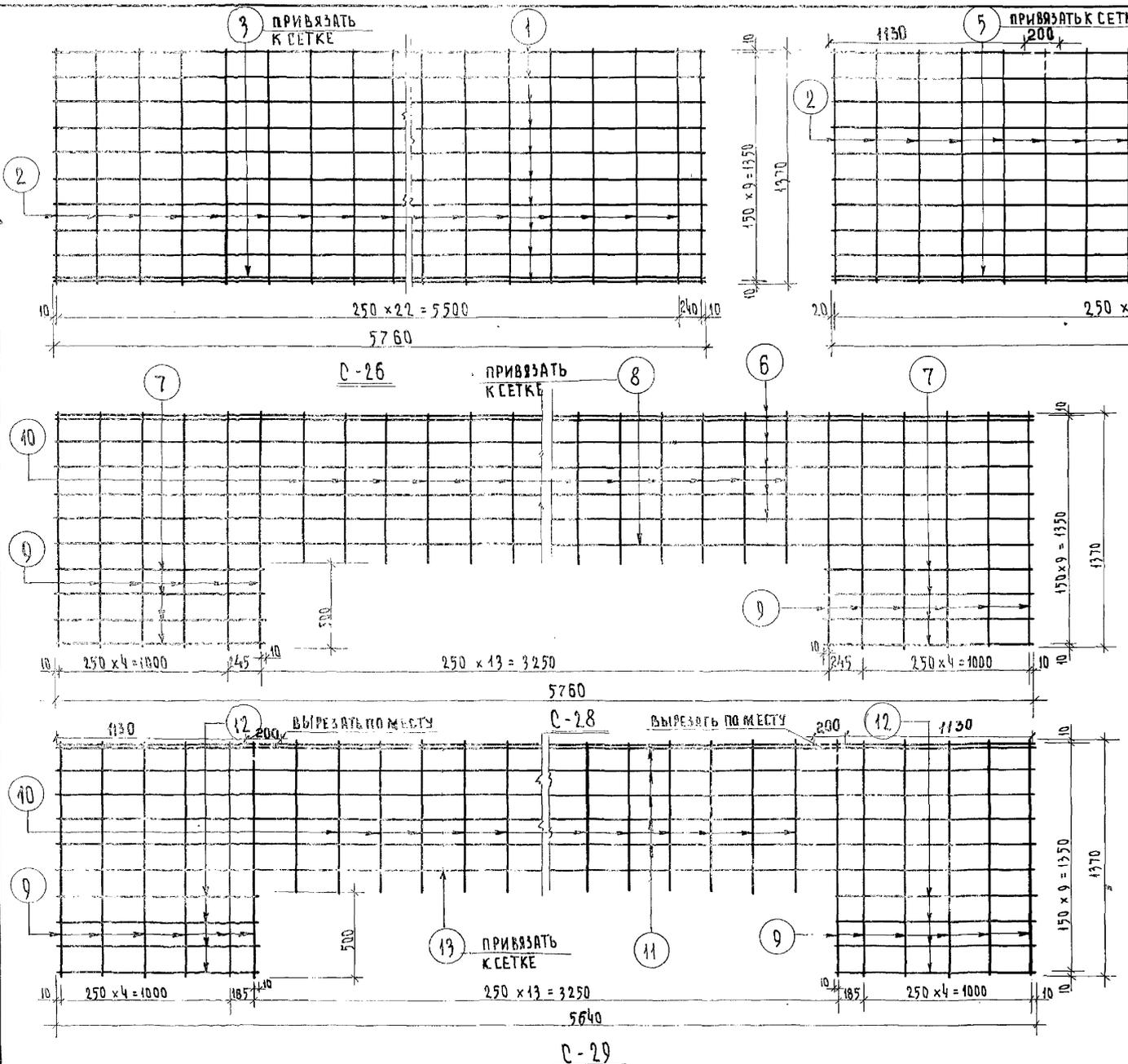
СЕРИЯ
 467А

АЛЬБОМ III
 ЧАСТЬ 1А

ЛИСТ
 44

1965

Д. ИНЖЕНЕР К.Б. *Д. Якушев*
 Д. ИНЖЕНЕР К.Б. *Д. Якушев*
 НАЧ. ОТДЕЛА *Д. Якушев*
 Д. КОНСТР. ПР. *Д. Якушев*
 А. ЯКУШОВ
 Я. ФЕЛДМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА
 А. БОГОРОДСКИЙ
 А. ГРЕБЕННИК
 А. БЕЛОЗЕРОВ
 Д. БОГОРОВ

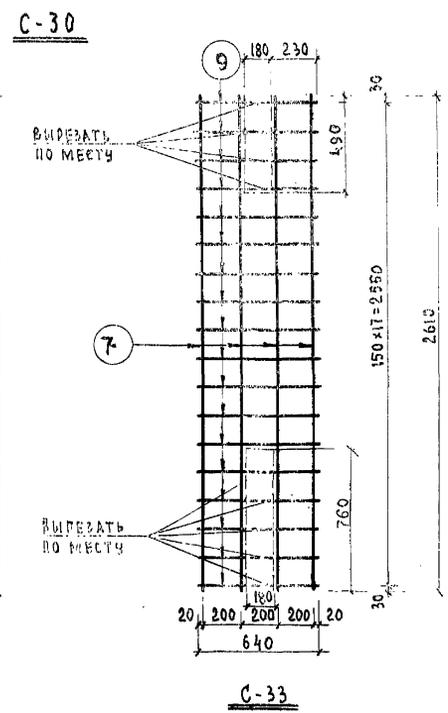
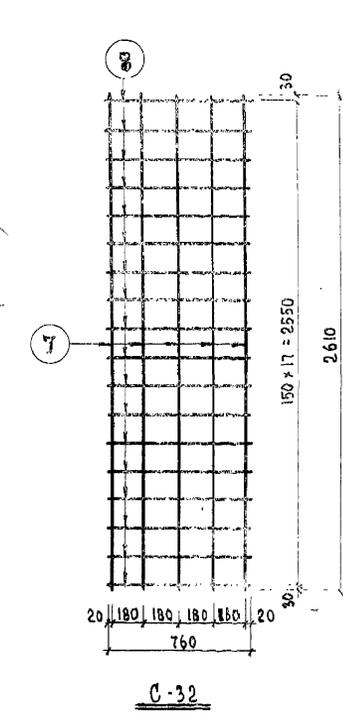
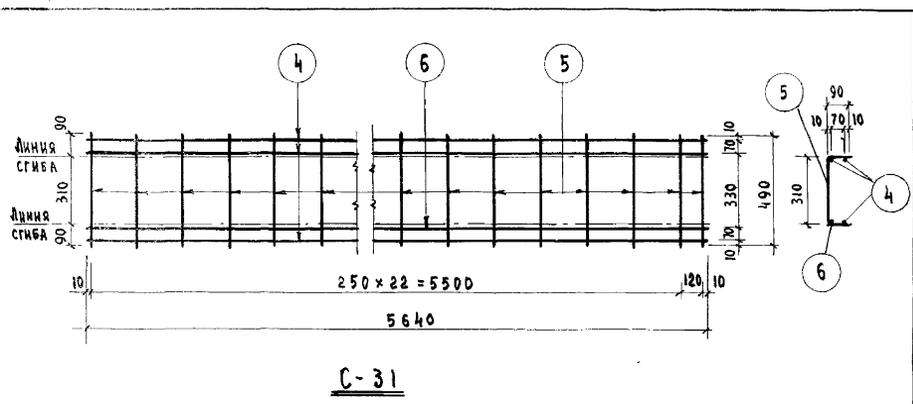
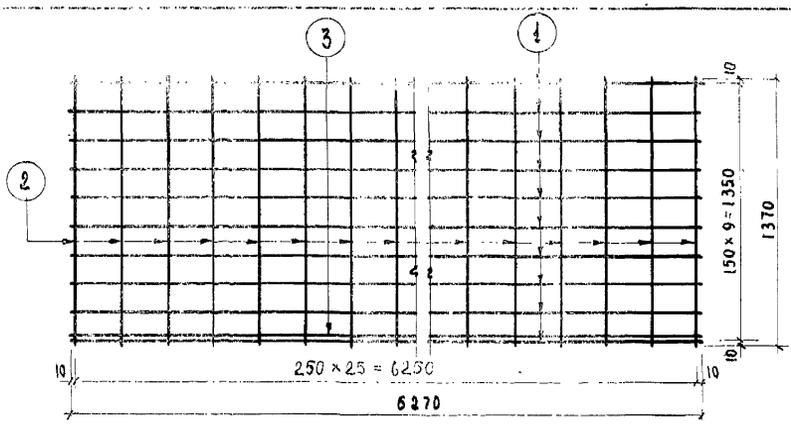


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ КР.	
МАРКА	№ ПОЗ	Ф ММ	С ММ	п ШТ	ПС М	1 ПОЗ.	ВСЕГО
С-26	1	3В-I	5760	10	57.6	0.347	3.47
	2	3В-I	1370	24	32.88	0.075	1.80
	3	8А-I	5760	1	5.76	2.27	2.27
ИТОГО							7.24
С-27	2	3В-I	1370	24	32.88	0.075	1.81
	4	3В-I	5640	10	56.4	0.310	3.10
	5	8А-I	5640	1	5.64	2.23	2.23
ИТОГО							7.14
С-28	6	3В-I	5760	6	34.6	0.347	1.90
	7	3В-I	1265	8	10.12	0.07	0.56
	8	10А-I	5760	1	5.76	3.56	3.56
	9	3В-I	1370	12	16.44	0.075	0.90
10	3В-I	870	12	10.44	0.0475	0.57	
ИТОГО							7.49
С-29	9	3В-I	1370	12	16.44	0.075	0.90
	10	3В-I	870	12	10.44	0.0475	0.57
	11	3В-I	5640	6	33.9	0.31	1.86
12	3В-I	1205	8	9.64	0.066	0.53	
13	10А-I	5640	1	5.64	3.48	3.48	
ИТОГО							7.34

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОУГРУТАЯ ПРОВОДКА R _к = 5700 кг/см ²	3В-I; 8А-I; 10А-I
СТАЛЬ А-I R _к = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	8А-I; 10А-I

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | СВАРНЫЕ СЕТКИ С-26; С-27; С-28; С-29 | СЕРИЯ 467А | АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А | ЛИСТ 45 | 1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ИВ. КУШЕВ
 ГАЛ. КОНСТР. № 1
 НАЧ. ОТДЕЛА СЕВЕРОВА
 ГАЛ. КОНСТР. № 1
 СТ. ИНЖЕНЕР В. БОГДАНОВ
 СТ. ТЕХНИК ДУДИН
 ПРОВЕРКА В. БОГДАНОВ
 А. Я. КУШЕВ
 А. ФЕЛЬДМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БАРХОВА
 В. БОГДАНОВ
 А. Б. Е. С. А.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ КГ	
МАРКА	№№ ПОЗ	Ф мм	ℓ мм	п шт.	пℓ м	№ ПОЗ	ВСЕГО
С-30	1	3В-I	6270	10	627	0,345	3,45
	2	3В-I	1370	26	35,62	0,075	1,96
	3	14А-II	6270	1	6,27	7,59	7,59
						ИТОГО	13,00
С-31	4	5В-I	5640	3	16,9	0,87	2,6
	5	5В-I	490	24	11,76	0,076	1,81
	6	14А-II	5640	1	5,64	6,82	6,82
						ИТОГО	11,23
С-32	7	5В-I	2610	5	13,05	0,404	2,01
	8	4В-I	760	18	13,7	0,075	1,35
						ИТОГО	3,36
С-33	7	5В-I	2610	4	10,4	0,404	1,6
	9	4В-I	640	18	11,52	0,063	1,13
						ИТОГО	2,73

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОГЯНУТАЯ ПРОВОЛОКА R _m = 5500 кг/см ² ГОСТ 6727-53	3В-I; 4В-I 5В-I
СТАЛЬ А-I R _m = 2400 ГОСТ 5781-61	
СТАЛЬ А-II R _m = 3000 ГОСТ 5781-61	14 А-II

ПРИМЕЧАНИЕ
 СВАРНЫЕ СЕТКИ
 ВЫПОЛНЯТЬ ПО
 ТУ 73-55

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ С-30, С-31, С-32, С-33

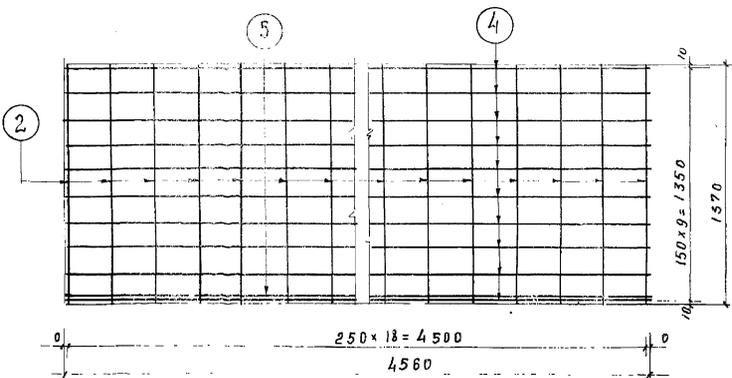
СЕРИЯ
467 А

АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ 1А

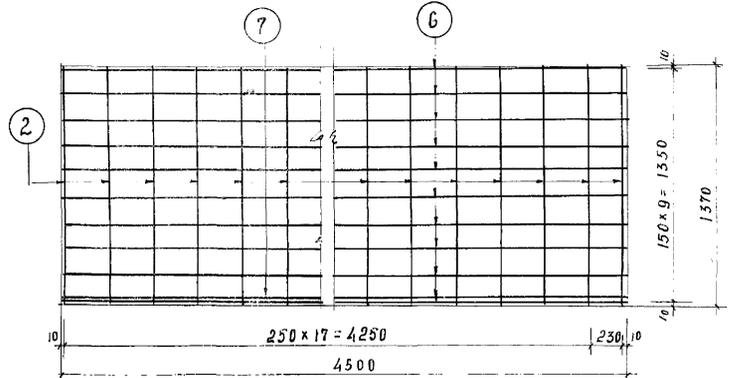
ЛИСТ
46

1965

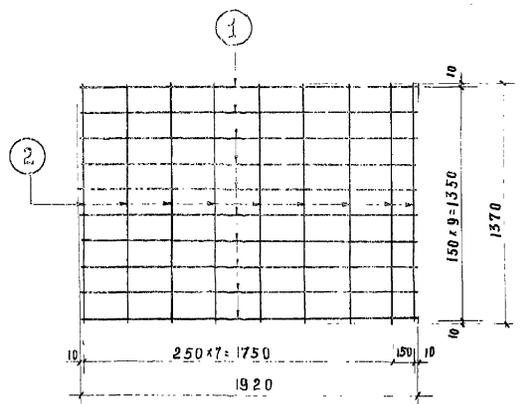
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 Д. ИНЖЕНЕР КИММИНГУ А. А. КУШЕВ
 ГЛАВ. КОНСТР. К. Б.
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. КОНСТР. ПР.
 С.Т. ИНЖЕНЕР
 ИНЖЕНЕР
 С.Т. ТЕХНИК
 ПРОВЕРКА
 В. ДОГОРОДСКИЙ
 А. Т. ИСАЕВИЧ
 Л. БЕЛОВА
 В. ДОГОРОДСКИЙ



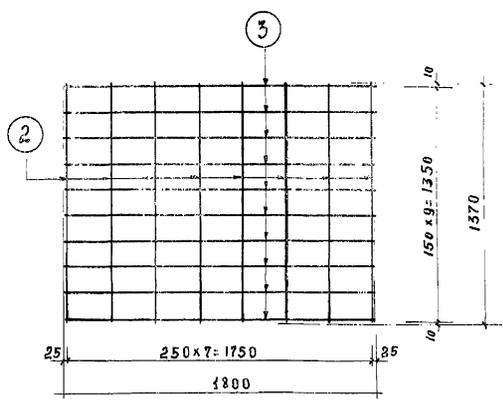
C-36



C-37



C-34



C-35

ПРИМЕЧАНИЕ

Сварные сетки выполнять по ТУ 73-56

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЕС АРМАТУРЫ КГ	
МАРКА	№ ПОС	Ø ММ.	ℓ ММ	п шт.	пℓ М	ГРОС	ВСЕГО	
C-34	1	3B-I	1920	10	19,2	0,106	1,06	
	2	3B-I	1370	9	12,33	0,075	0,68	
ИТОГО								1,74
C-35	2	3B-I	1370	8	10,96	0,075	0,60	
	3	3B-I	1800	10	18,0	0,099	0,99	
ИТОГО								1,59
C-36	4	3B-I	4560	10	45,6	0,251	2,51	
	2	3B-I	1370	19	26,0	0,075	1,43	
	5	8A-I	4560	1	4,56	1,81	1,81	
ИТОГО								5,75
C-37	2	3B-I	1370	19	26,0	0,075	1,43	
	6	3B-I	4500	10	45,0	0,248	2,48	
	7	8A-I	4500	1	4,5	1,78	1,78	
ИТОГО								5,69

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ

ХОЛОДНОГНУТАЯ ПРОВОЛОКА R _н ^к = 5500 кг/см ² ГОСТ 6727-53	3B-I
СТАЛЬ А-I R _н ^к = 2400 ГОСТ 5781-61	8A-I

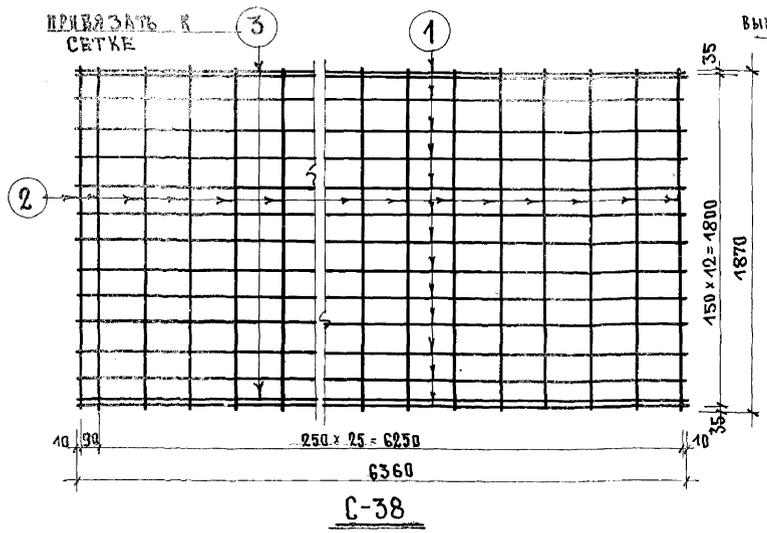
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ C-34, C-35, C-36, C-37

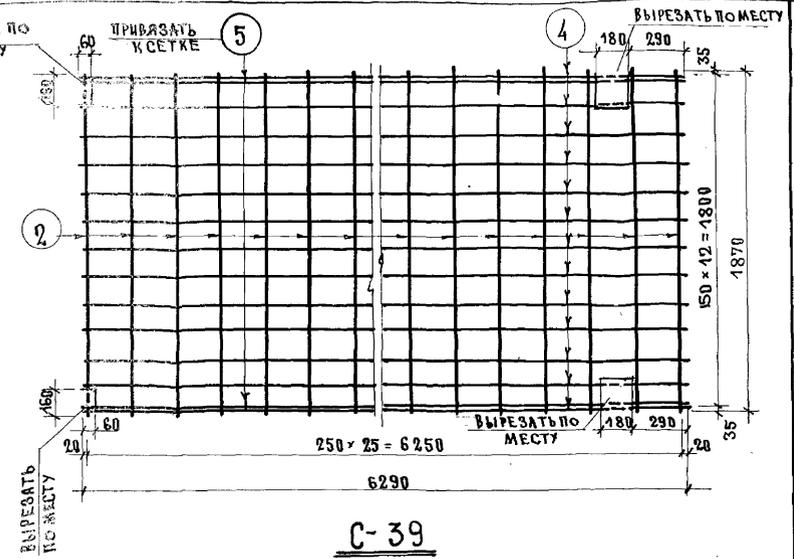
СЕРИЯ
467 А

АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ 1А

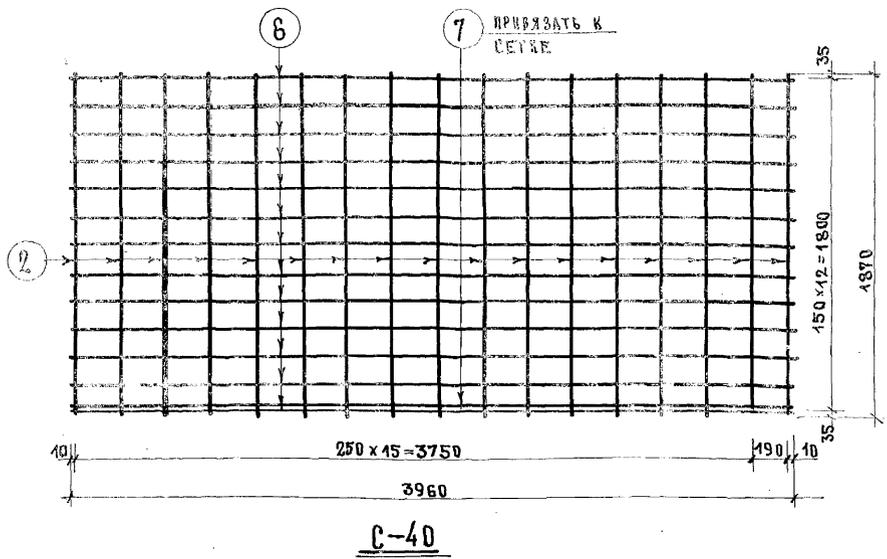
ЛИСТ
47
1965



C-38



C-39



C-40

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЕС АРМАТУРЫ КГ	
МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	l мм	h шт	л-м	ПОЗИЦ	МАРКИ	
C-38	1	3В-I	6360	13	88.68	4.55	15.18	
	2	3В-I	1870	27	50.49	2.78		
	3	10А-I	6360	2	12.72	7.85		
C-39	2	3В-I	1870	26	48.62	2.67	14.93	
	4	3В-I	6290	13	81.77	4.50		
	5	10А-I	6290	2	12.58	7.76		
C-40	6	3В-I	3960	13	51.48	2.83	6.14	
	2	3В-I	1870	17	31.79	1.75		
	7	8А-I	3960	1	3.96	1.56		

ПРИМЕЧАНИЕ:
1. СВАРНЫЕ СЕТКИ
ВЫПОЛНЯТЬ ПО
ТУ73-56

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ		
ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРОВОЛОКА R _к = 5500 кг/см ² ГОСТ 6727-53		3В-I
СТАЛЬ А-I R _к = 2400 кг/см ² ГОСТ-5781-64		8А-I, 10А-I

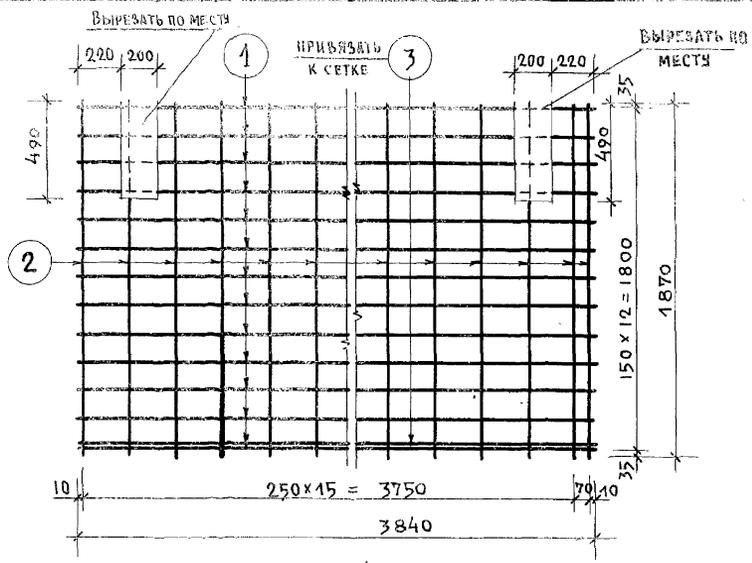
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГА. ИНЖЕНЕР В. В. ШИШОВ
 ГА. КОНСТРУКТОР В. В. ШИШОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА В. В. ШИШОВ
 ГА. КОНСТРУКТОР В. В. ШИШОВ
 А. КУШЕВ
 Я. ФЕЛЬДМАН
 Д. АЛЕКСИ
 И. БИРЯНОВА
 С.Т. ИНЖЕНЕР В. В. ШИШОВ
 С.Т. ТЕХНИК В. В. ШИШОВ
 ПРОВЕРИЛ В. В. ШИШОВ

ИЗДАНИЕ СВОБОДНОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

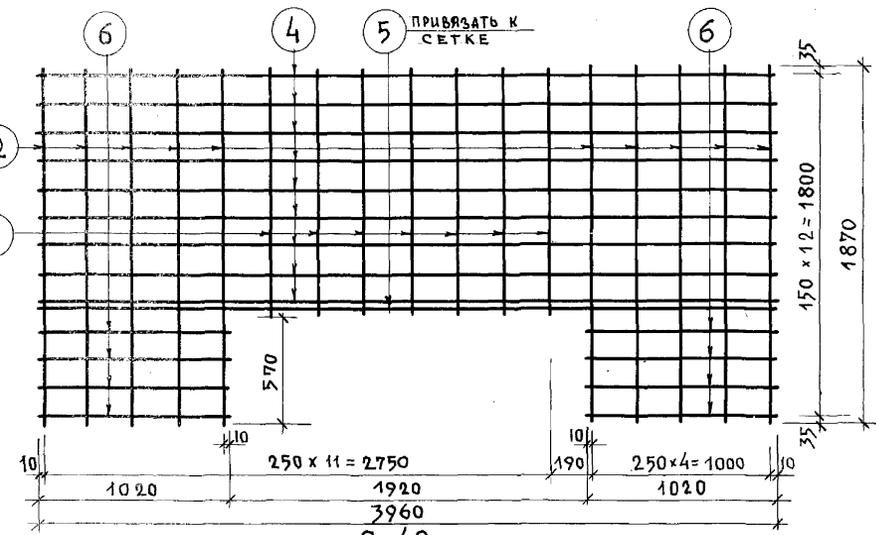
СВАРНЫЕ СЕТКИ C-38; C-39; C-40

СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 48	1965
---------------	------------------------	------------	------

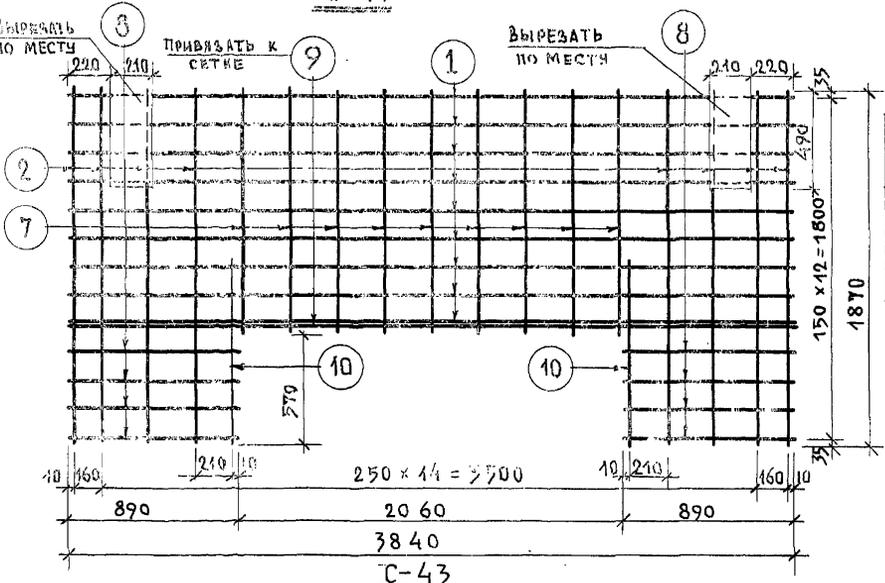
В БОГОРОДСКИЙ
 А. БЕЛОВА,
 А. ЯКУШЕВ
 А. ФЕЛЬМАН
 Д. АЛЕКСИ
 Т. БАУАНОВА.
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР.
 СТ. ТЕХНИК.
 ПРОВЕРИЛ.
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР КБ
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР КБ
 НАЧ. ОТДЕЛА.
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР КБ
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР



C-41



C-42



C-43

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ПРОВОЛОКА	
$R_n = \text{кг/см}^2$	ГОСТ 6727-53
СТАЛЬ А-1	$R_n = 2400 \text{ кг/см}^2$
ГОСТ 5781-61	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТУ73-56.

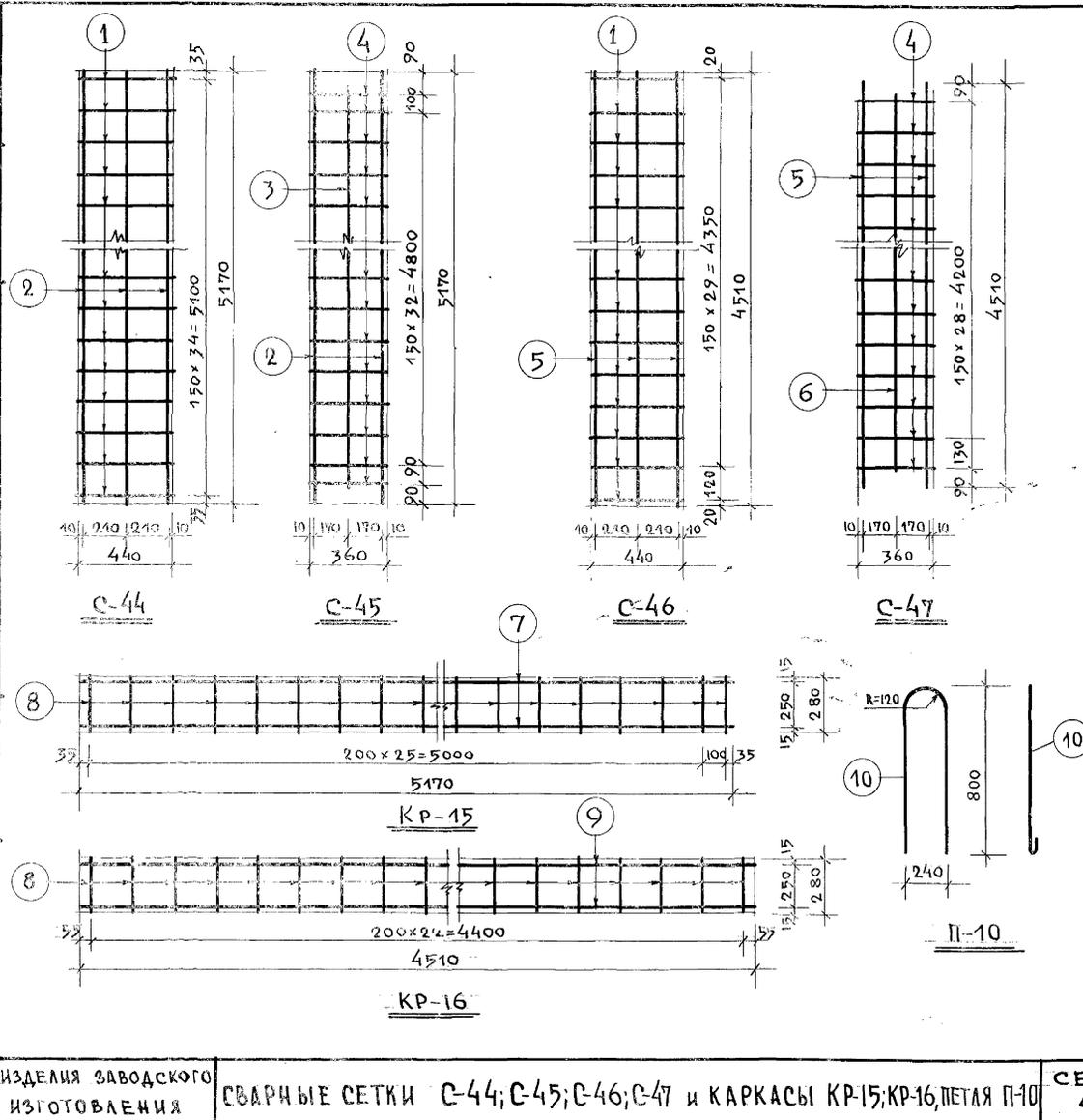
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ КГ	
МАРКА	№ ПОЗ	Φ	ℓ	п	пℓ	ПОЗИЦ	МАРКИ
C-41	2	3В-I	1870	17	31.79	1.75	6,02
	1	3В-I	3840	13	49.92	2.75	
	3	8А-I	3840	1	3.84	1.52	
C-42	4	3В-I	3960	9	35.64	1.96	6,38
	5	10А-I	3960	1	3.96	2.44	
	6	3В-I	1020	8	8.16	0.45	
	7	3В-I	1300	7	9.1	0.5	
	2	3В-I	1870	10	18.7	1.03	
C-43	7	3В-I	1300	9	11.7	0.64	6,25
	2	3В-I	1870	8	14.96	0.83	
	1	3В-I	3840	9	34.56	1.90	
	8	3В-I	890	8	7.12	0.40	
	9	10А-I	3840	1	3.84	2.37	
	10	3В-I	1000	2	2.00	0.11	

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ C-41; C-42; C-43

СЕРИЯ 467А АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А ЛИСТ 49 1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР: *Мухомов*
 П. КОНСТРУКТОР: *Васильев*
 НАЧ. ОТДЕЛА: *Сидоров*
 С.Т. ИНЖ.: *В. Богородский*
 С.Т. ТЕХНИК: *Л. Белова*
 ПРОВЕРИЛ: *В. Богородский*
 Т. ТЕХНИК: *В. Богородский*
 ПРОВЕРИЛ: *Т. Баранова*



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЕС АРМАТУРЫ КГ.	
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø ММ.	ℓ ММ	h ШТ.	н _с М	ПОЗИЦ.	МАРКИ	
С-44	1	5В-I	440	35	15,40	2,37	4,76	
	2	5В-I	5170	3	15,51	2,39		
С-45	2	5В-I	5170	2	10,34	1,59	4,31	
	3	5В-I	5010	1	5,01	0,78		
	4	5В-I	760	35	12,60	1,94		
	5	5В-I	4510	3	13,53	2,08		
С-46	1	5В-I	440	31	13,64	2,10	4,18	
	5	5В-I	4510	3	13,53	2,08		
С-47	4	5В-I	360	30	10,80	1,66	3,73	
	5	5В-I	4510	2	9,02	1,39		
	6	5В-I	4350	1	4,35	0,68		
Кр-15	7	14А-I	5170	2	10,34	12,50	14,18	
	8	6А-I	280	27	7,56	1,68		
Кр-16	9	14А-I	4510	2	9,02	10,91	12,34	
	8	6А-I	280	23	6,44	1,43		
П-10	10	12А-I	1900	1	1,90	1,69	1,69	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ		
ХОЛОДНОТЯЖУЩАЯ ПРОВОЛОКА		5В-I
R _н = 5500 КГ/СМ ² ГОСТ 6727-53		
СТАЛЬ А-I R _н = 2400 КГ/СМ ² ГОСТ 5781-61		6А-I, 12А-I, 14А-I

ПРИМЕЧАНИЯ:

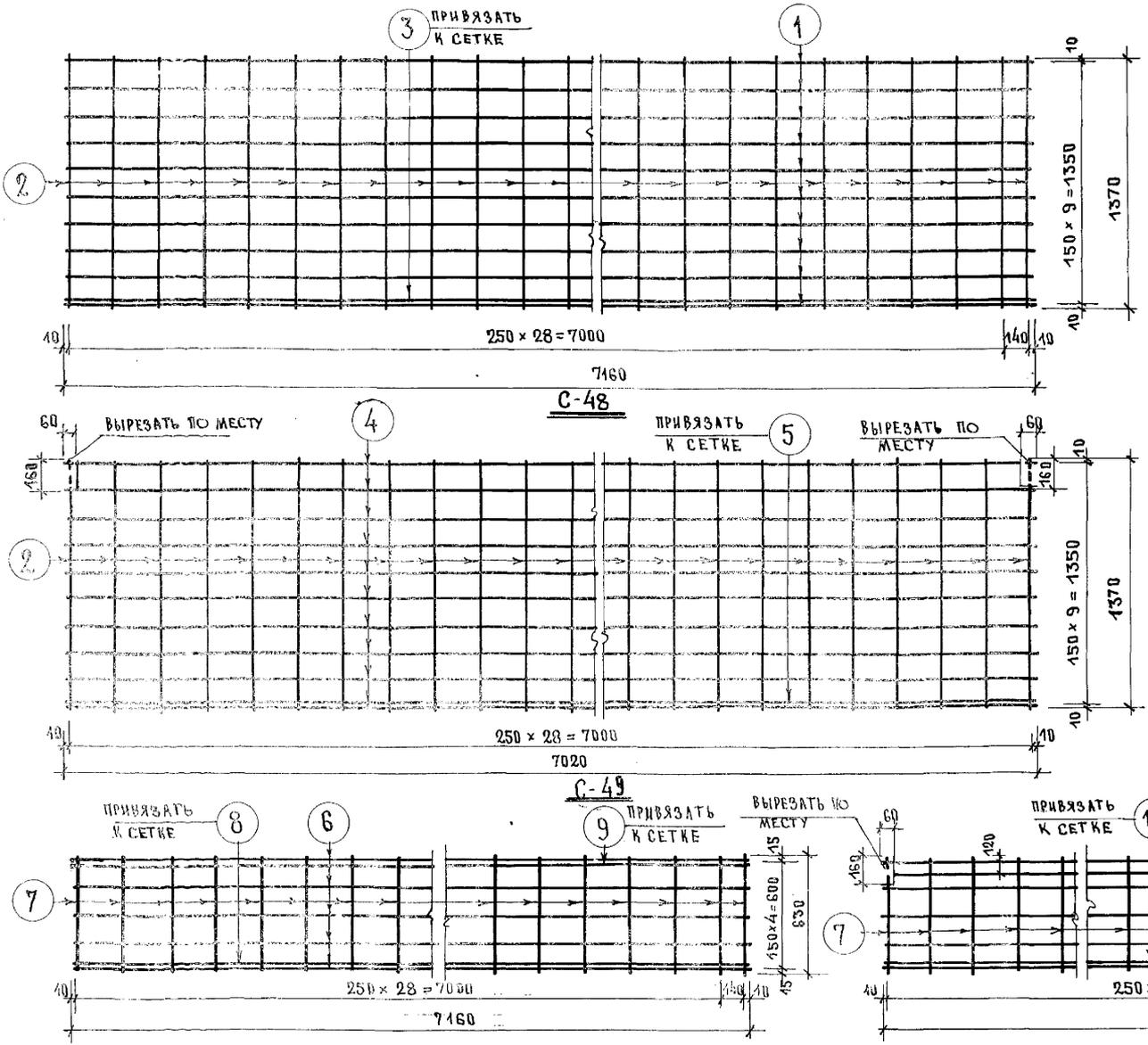
1. КАРКАСЫ И СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТУ-73-56.
2. ПЕЛЮ П-10 ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКАМ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ С-44; С-45; С-46; С-47 и КАРКАСЫ КР-15; КР-16, ПЕЛЮ П-10

СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А.	ЛИСТ 50	1965
------------	----------------------	---------	------

СТ. ИИЗ В. БОГОРОДСКИЙ
 СТ. ТЕХНИК А. БЕЛОВА
 ПРОВЕРЯЮЩИЙ В. БОГОРОДСКИЙ
 А. ЯКУШЕВ
 Я. ФЕЛЬДМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БАРНОВА
 КВ. КОНСТРУКТОР В. П. КОЖУХОВ
 ИИЗ. ПОДС. КОНСТРУКТОР В. П. КОЖУХОВ
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР



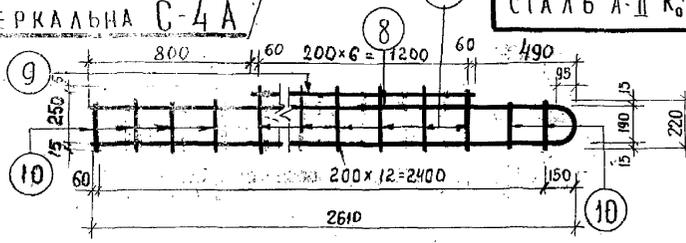
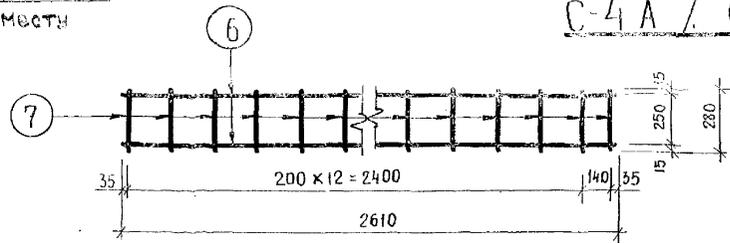
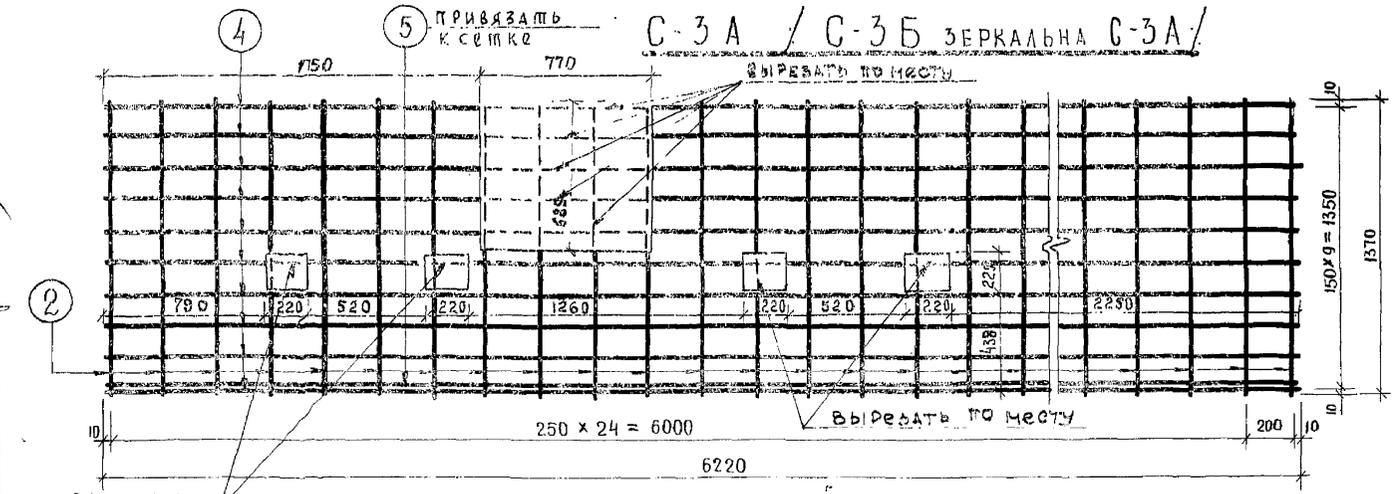
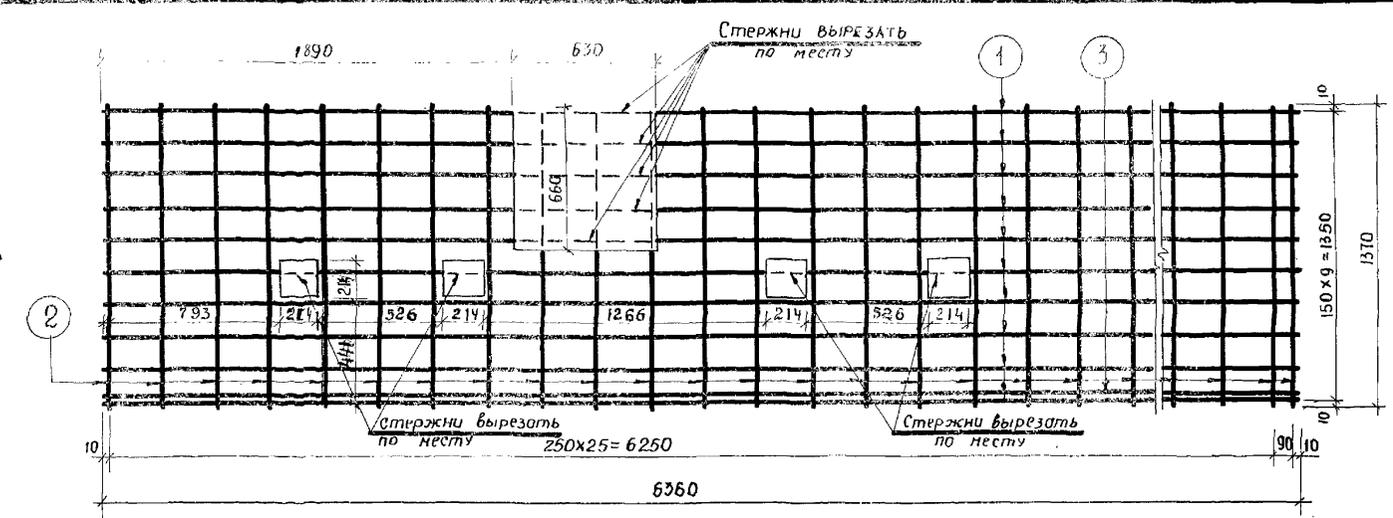
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ	
МАРКА	№ ПОС	Ø мм.	l мм.	h шт	ρ м	ПОЗИЦ	МАРКИ
С-48	1	3В-I	7160	10	71.6	3.94	10.62
	2	3В-I	1370	30	41.1	2.26	
	3	10А-I	7160	1	7.16	4.42	
С-49	2	3В-I	1370	29	39.73	2.19	10.38
	4	3В-I	7020	10	70.2	3.86	
	5	10А-I	7020	1	7.02	4.33	
С-50	6	3В-I	7160	5	35.8	1.97	20.31
	7	6В-I	630	30	18.9	4.20	
	8	16А-I	7160	1	7.16	11.31	
	9	8А-I	7160	1	7.16	2.83	
С-51	7	6В-I	630	29	18.27	4.06	19.81
	10	3В-I	7020	5	35.10	1.93	
	11	16А-I	7020	1	7.02	11.09	
	12	8А-I	6900	1	6.9	2.73	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОГНУТАЯ ПРОВОЛОКА	3В-I
$R_A = 5500 \text{ кг/см}^2$ ГОСТ 6727-53	6В-I
СТАЛЬ А I $R_A = 2400$ ГОСТ 5781-61	8А-I
	10А-I
	16А-I

С-50 ПРИМЕЧАНИЯ: СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТУ73-56 С-51

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	СВАРНЫЕ СЕТКИ С-48; С-49; С-50; С-51	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А	ЛИСТ 51	1965
---------------------------------	--------------------------------------	------------	---------------------	---------	------

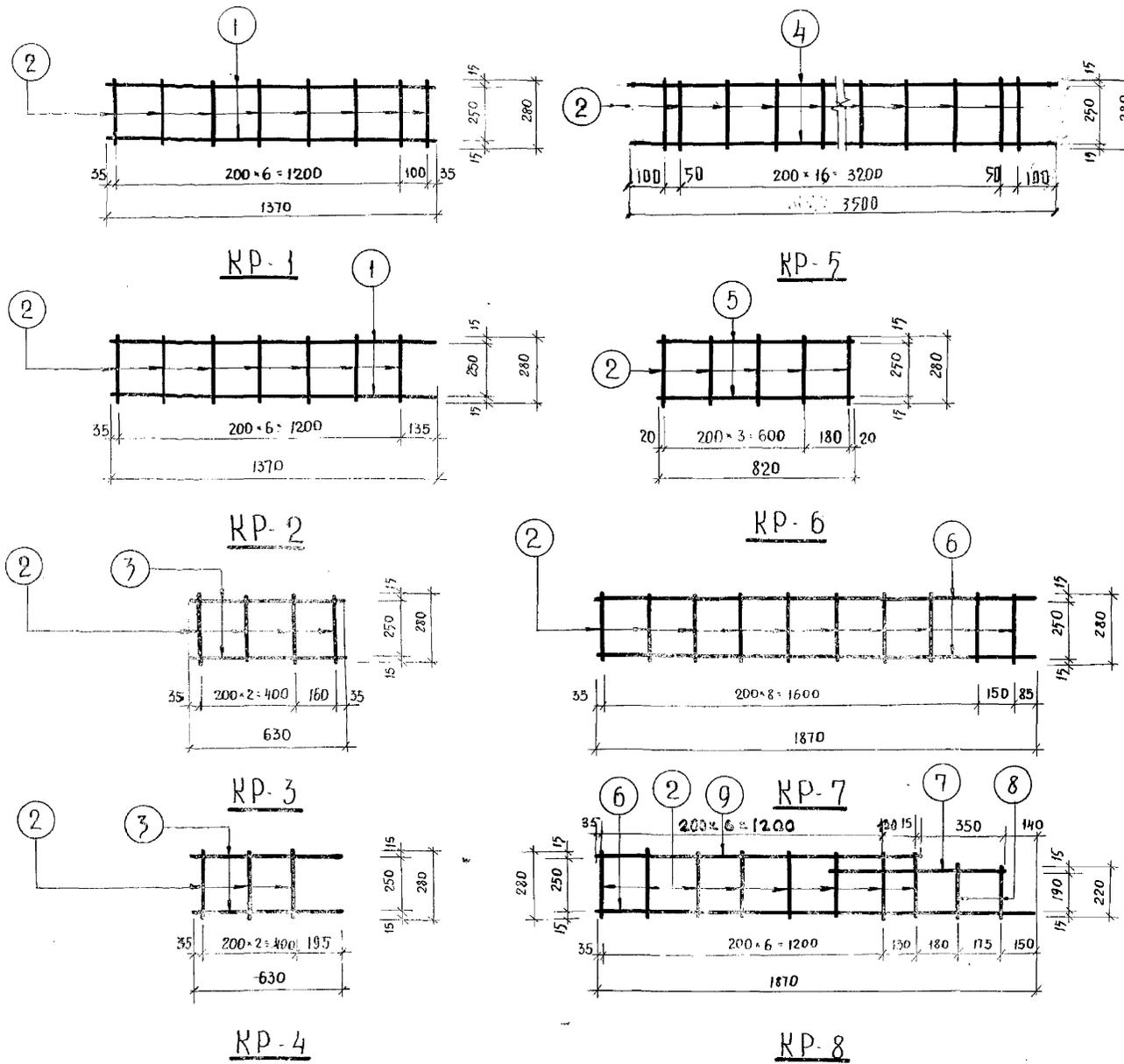
ГА. ИНЖЕНЕР КБ *В. Яковлев*
 ГА. ИНЖЕНЕР КБ *Я. Фельман*
 НАЧ. ОТДЕЛА *А. Алекс*
 ГА. КОНСТ. ПР *Т. Баранова*
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ КГ.	
МАРКА	№ ПОЗ.	φ мм	ℓ мм	п шт	пℓ м	1 ПОЗ.	ВСЕГО
С-3А С-3Б	1	3В-I	6360	10	63.6	0.35	3.50
	2	3В-I	1370	27	37.0	0.075	2.03
	3	12А-II	6360	1	6.36	5.65	5.65
ИТОГО:							11.18
С-4А С-4Б	2	3В-I	1370	26	35.6	0.075	1.96
	4	3В-I	6220	10	62.2	0.342	3.42
	5	12А-II	6220	1	6.22	5.52	5.52
ИТОГО:							10.90
КР-9	6	10А-I	2610	2	5.22	1.61	3.22
	7	5В-I	280	14	3.92	0.043	0.60
ИТОГО:							3.82
КР-10	7	5В-I	280	7	1.96	0.043	0.30
	8	10А-I	5330	1	5.33	3.29	3.29
	9	10А-I	1320	1	1.32	0.81	0.81
	10	5В-I	220	6	1.32	0.034	0.20
ИТОГО:							4.60

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ.	
ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ПРОВОЛОКА R _n = 5500 кг/см ² ГОСТ 6727-53	3В-I 5В-I
СТАЛЬ А-I R _n = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	10А-I
СТАЛЬ А-II R _n = 3000 кг/см ² ГОСТ 5781-61	12А-II

ПРИМЕЧАНИЯ.
 СВАРНЫЕ СЕТКИ
 И КАРКАСЫ
 ВЫПОЛНЯТЬ ПО
 ТУ 73-56



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЕС АРМАТУРЫ	
МАРКА	№ ПОЗ	φ мм	ρ мм	п шт.	лр м	1 поз	ВСЕГО
KR-1	1	6A-I	1370	2	2,74	0,304	0,61
	2	4B-I	280	8	2,24	0,027	0,22
						Итого:	0,83
KR-2	1	6A-I	1370	2	2,74	0,304	0,61
	2	4B-I	280	7	1,96	0,027	0,19
						Итого:	0,80
KR-3	3	6A-I	630	2	1,26	0,14	0,28
	2	4B-I	280	4	1,12	0,028	0,11
						Итого:	0,39
KR-4	3	6A-I	630	2	1,26	0,14	0,28
	2	4B-I	280	3	0,84	0,028	0,08
						Итого:	0,36
KR-5	2	4B-I	280	19	5,32	0,027	0,53
	4	8A-I	3500	2	7,0	1,35	2,76
						Итого:	3,29
KR-6	2	4B-I	280	5	1,40	0,027	0,14
	5	6A-I	820	2	1,64	0,18	0,36
						Итого:	0,50
KR-7	6	6A-I	1870	2	3,74	0,415	0,83
	2	4B-I	280	10	2,80	0,027	0,27
						Итого:	1,10
KR-8	9	6A-I	1380	1	1,38	0,306	0,31
	6	6A-I	1870	1	1,87	0,415	0,41
	7	6A-I	700	1	0,70	0,156	0,16
	2	4B-I	280	8	2,24	0,027	0,22
						Итого:	1,14

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ		
Холоднотянутая проволока	4B-I	
R ₀ = 5500 кг/см ² ГОСТ 61727-53		
Сталь А-I R ₀ = 2400 ГОСТ 5181-61	6A-I	

ПРИМЕЧАНИЕ
КАРКАСЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТУ 73-56

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР КБ *В. Б. Бородин*
 ГЛА. КОНСТР. КБ *В. Б. Бородин*
 НАЧ. ОТДЕЛА *В. Б. Бородин*
 ГЛА. КОНСТР. ПР. *В. Б. Бородин*
 А. ЯКУШЕВ
 Я. ФЕЛЬДМАН
 А. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА
 ИНЖЕНЕР *А. Гребенник*
 ТЕХНИК *А. Антушева*
 ПРОВЕРКА *В. Бородин*
 А. ГРЕБЕННИК
 А. АНТУШЕВА
 В. БОРОДИН

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

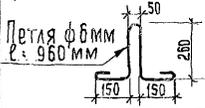
КАРКАСЫ KR-1 по KR-8

СЕРИЯ 467 А	Альбом III часть I-A	лист 53	1965
----------------	-------------------------	------------	------

Лист п/п	Марка	Эскиз	Размеры в мм			Объем м³	Вес кг	Лист п/п	Марка	Эскиз	Размеры в мм			Объем м³	Вес кг
			Длина	Ширина	Толщина						Длина	Ширина	Толщина		
1	В-1		620	230	210	0.030	12.0	6	В-6		620	900	210	0.117	47
2	В-2		1360	230	210	0.066	26	7	В-7		1360	900	210	0.257	102
3	В-3		620	450	210	0.059	24	8	В-8		620	1400	210	0.182	73
4	В-4		620	600	210	0.078	31	9	В-9		1360	1400	210	0.400	160
5	В-5		1360	600	210	0.171	68	10	В-10		1360	350	210	0.10	40
								11	В-11		1360	300	210	0.086	34

Примечания:

1. Объемный вес не более 400 кг/м³
2. Марка 4; Влажность не более 15%.



Конструкторское бюро
по железобетону
г.острога РСФСР

Изделия заводского
изготовления

Номенклатура вкладышей утеплителя.

серия
467А

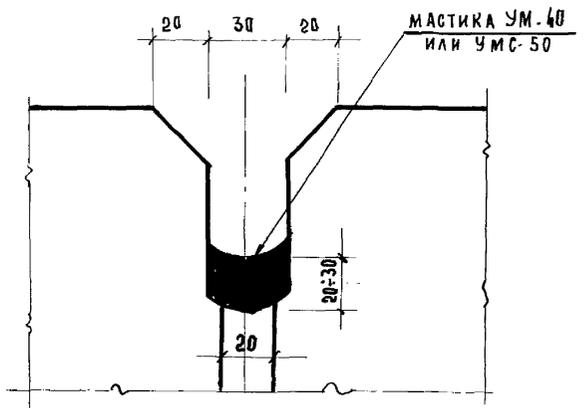
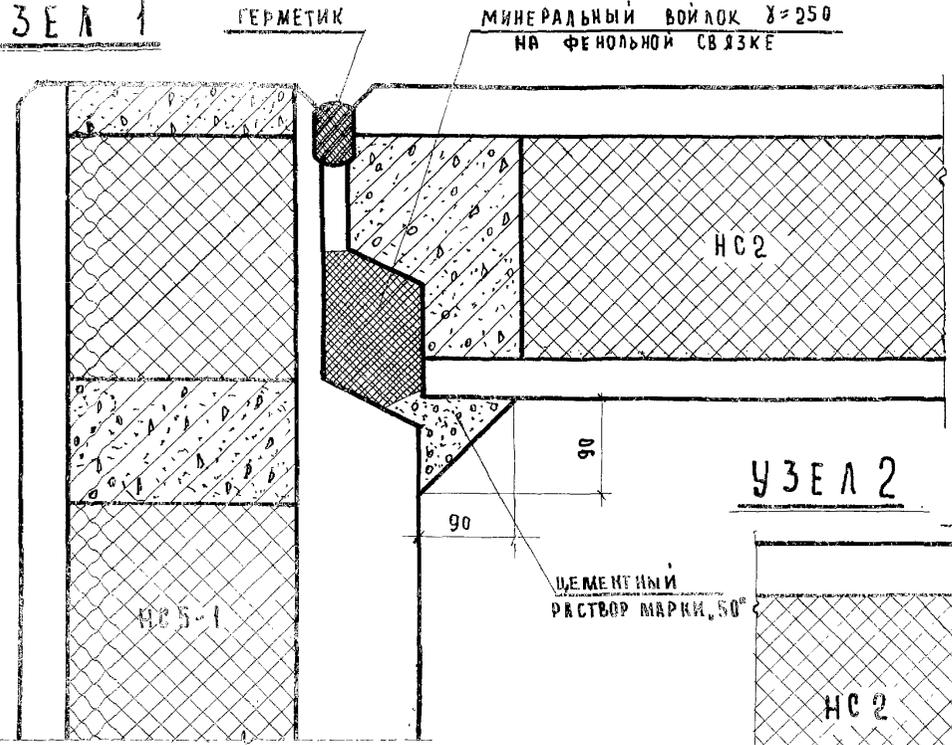
альбом
часть IА

лист
56

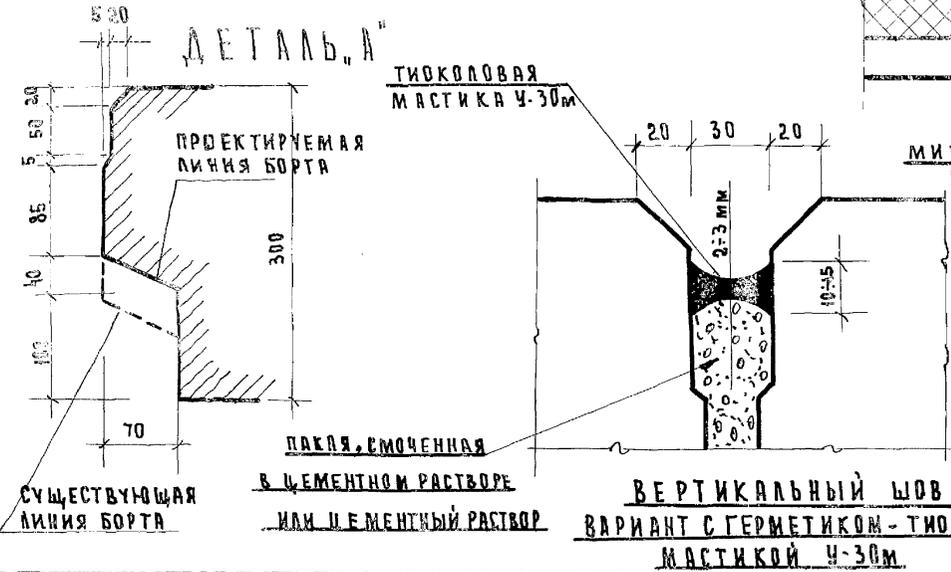
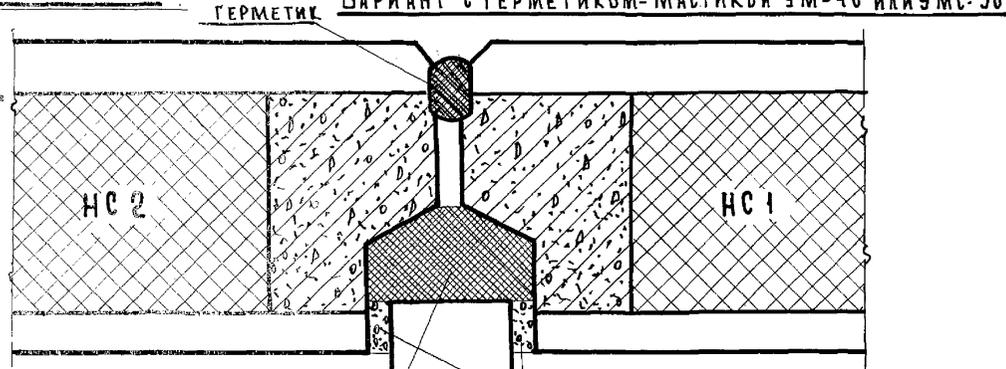
1965

В. БОСОРОВАКНИ							
П. ПАТАРИНА							
БЕЛОВА							
СТ. ИНЖЕНЕР							
ИНЖЕНЕР							
СТ. ТЕХНИК							
ПРОВЕРКА							
А. ЯКУШЕВ							
Я. ФЕЛЬДМАН							
Д. АЛЕКСИ							
Т. БРАДАНОВА							
ИНЖЕНЕР КБ							
П. КОНСТРУКТОР КБ							
НАЧ. ОТДЕЛА							
П. КОНСТРУКТОР							
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОСТРОЯ РСФСР							

УЗЕЛ 1



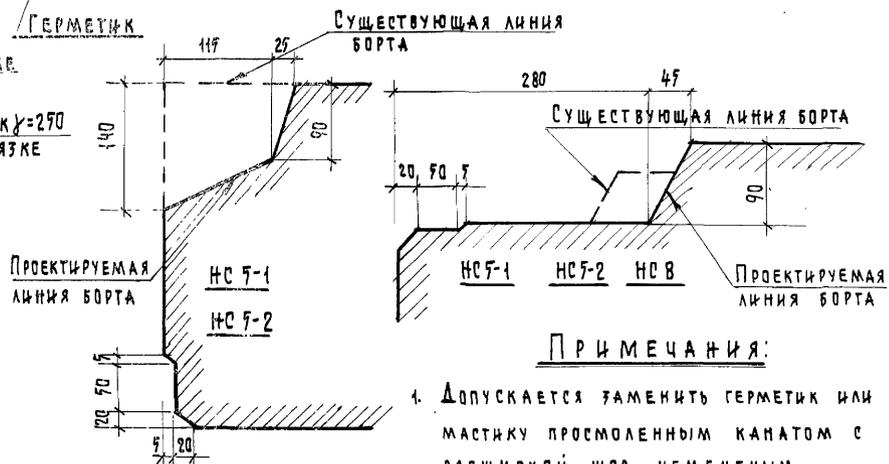
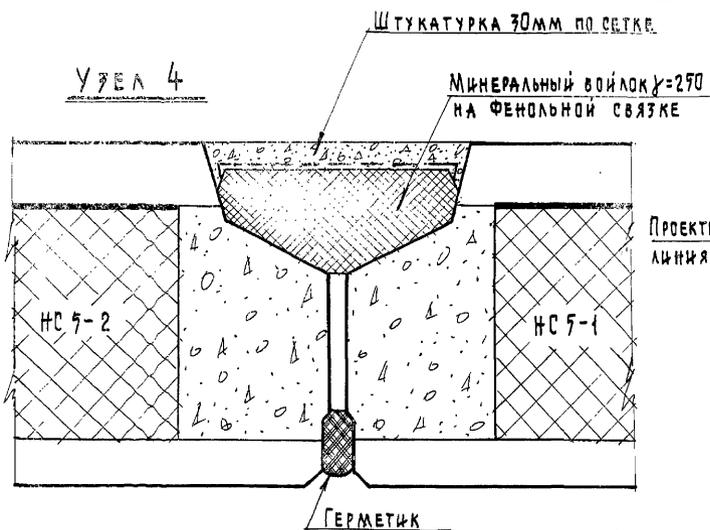
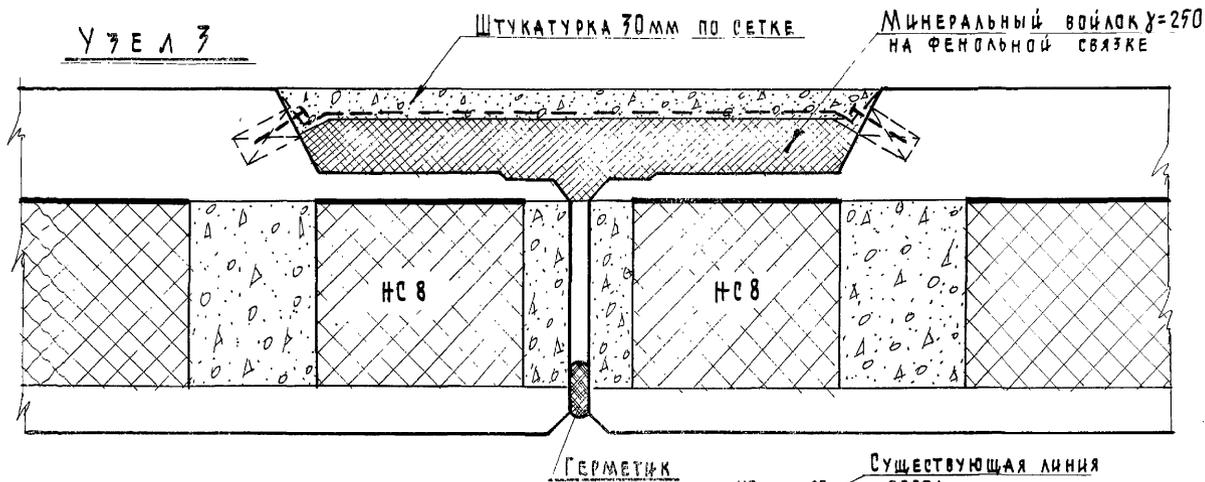
УЗЕЛ 2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Допускается заменить герметик или мастику просмоленным канатом с расшивкой шва цементным раствором.

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОСТОРОЯ РСФСР	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР К.В. ШИШОВ	А. ЯКУШЕВ	СТ. ТЕХНИК	1. Бонда	А. БЕЛОВА
	ГЛАВ. КОНСТ. К.Б. ШИШОВ	Я. ФЕДЬМАН	ПРОБЕРНА	В. СЕРГЕЕВ	Г. ГАГАРИНА
	НАЧ. ЦАБЛА А. АЛЕКСИ	А. АЛЕКСИ			
	ГЛАВ. КОНСТ. П.Р. ШИШОВ	П. БАРАНОВА			



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Допускается заменить герметик или мастику просмоленным канатом с расшивкой шва цементным раствором.

Изделия заводского изготовления

Узлы соединения трехслойных наружных панелей (с утеплением шва минеральной ватой)

Серия 467 А

Альбом Часть 1А

Лист 58

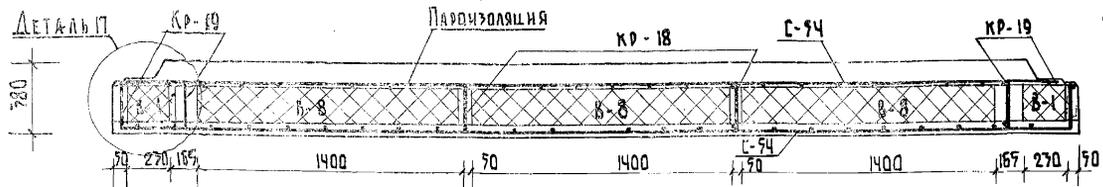
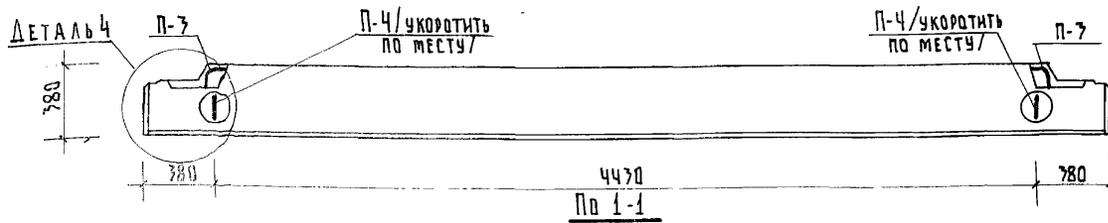
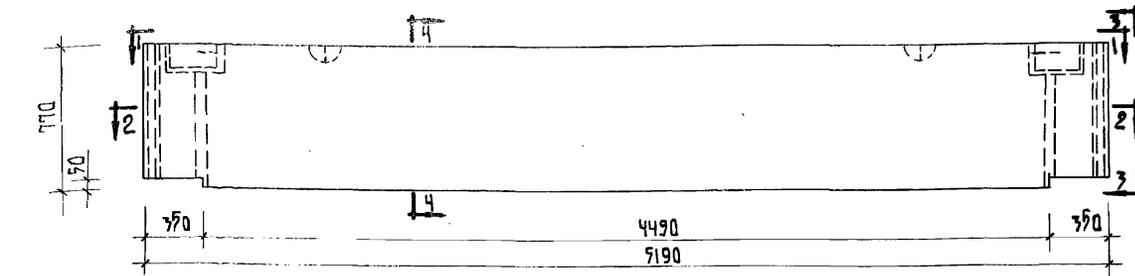
1965

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОССТРОЯ РСФСР

ГЛАВ. ИНЖЕН. КЕ. *Михайлов*
 НАЧ. ОТДЕЛА *Сидорова*
 Т.А. КОНСТР. ПР. *Сидорова*

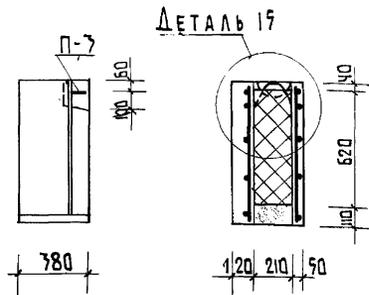
СТ. ИНЖЕНЕР А. ЯКУШЕВ
 ТЕХНИК Я. ФЕЛЬДМАН
 ПРОВЕРЕНА Д. АЛЕКСИ
 Т. БАРАНОВА

В. БОГОРОДСКИЙ
 В. АЛЕШИН
 В. БОГОРОДСКИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Наружный и внутренний слой из тяжелого бетона марки „200“.
2. Фактурный наружный слой толщиной 17мм из цементного цветного раствора марки „170“.
3. Утеплитель - жесткие вкладыши с объемным весом не более 400кг/м³.
4. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000кг/м³.
5. Толщина средних ребер не должна быть более 60мм.
6. АРМАЛ СМ ЛИСТЫ... 3436
7. Сварные сетки каркасы и петли даны на листе... 55,61
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.
9. Паронизоляция вкладышей - обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. РАСХОД ЦЕМЕНТА ДЛЯ ЛЕГКИХ БЕТОНОВ НЕ МЕНЕЕ 250кг НА 1м³ БЕТОНА.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
МАРКА	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ	МАРКА	ВЕС КГ	СЕЧЕНИЕ ММ	Φ7	Φ4	Φ6	Φ8	Φ14
С-54	2	4.42	8.84	ДЛИНА М	3780	7.28	0.12	9.04	8.14	
КР-18	2	0.48	0.96	ВЕС КР	5.25	0.72	2.04	3.58	9.84	
КР-19	4	0.45	1.80	КЛАСС СТАЛИ по ГОСТУ	В-I	В-I	А-I	А-I	А-I	
П-7	2	1.36	2.72	НОРМАТ, СОРТ	5500					2400
П-4	2	3.76	7.12							
Итого				21.44						

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД.ИЗМ	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2020
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М ³	0.97
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА	М ³	0.275
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.06
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.61
ВЕС СТАЛИ	КГ	21.44
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	-	200
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	-	70

СПЕЦИФИКАЦИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ

МАРКА	К-ВО	ВЕС	РАЗМЕРЫ
В-1	2	12.0	270 × 620 × 210
В-8	3	75.0	1400 × 620 × 210

Изделия заводского изготовления

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НСА-14

Серия 467А

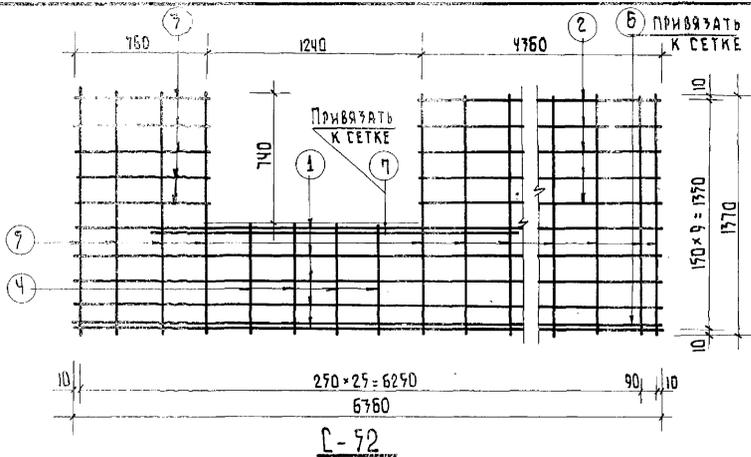
Альбом III Часть 1А

Лист 60

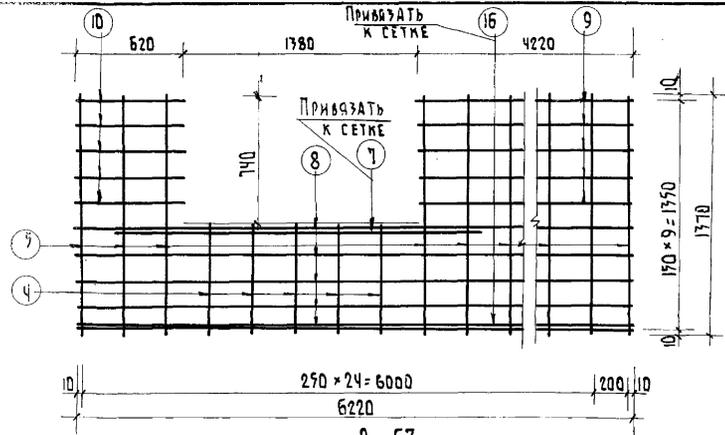
1969

Арх. № 19762-63

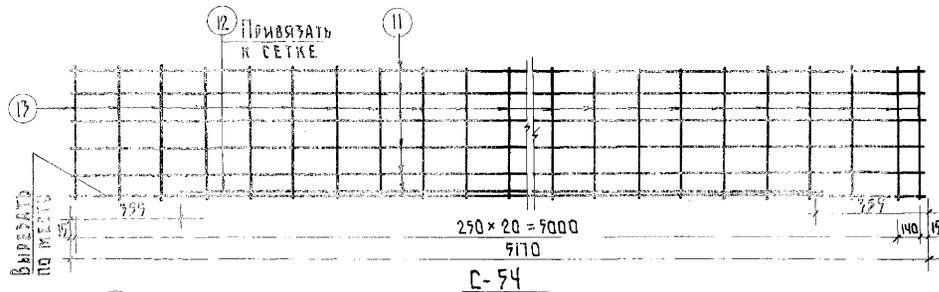
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
 ПО ЖЕЛЕЗНОБЕТОНУ
 ГОСУДАРЯ ЦОСФР
 ГА. ИНЖЕНЕР КБ *Мельников*
 ГА. ИНЖЕНЕР КБ *Я. Фельман*
 ИНА. ОТДЕЛ *Алекс.*
 ГА. КОНСТРУКТОР *Тарандова*
 СТ. ИНЖЕНЕР *Ворожцов*
 ТЕХНИК *В. Ситников*
 ПРОВЕРИЛ *Везин*
 В. БОГОРОДСКИЙ
 В. АЛЕШИ
 В. БОГОРОДСКИЙ



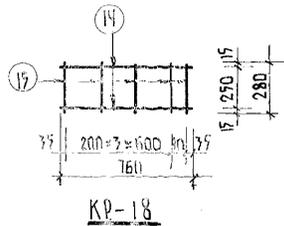
C-52



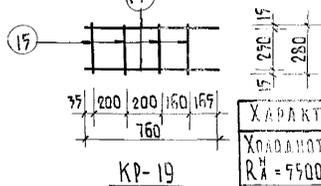
C-53



C-54



KP-18



KP-19

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
Холоднотянутая проволока	
R _A = 9500 кг/см ² Гост 6727-53	
Сталь А-I R _A = 2400 кг/см ² Гост 7781-61	
Сталь А-II R _A = 3000 кг/см ² Гост 7781-61	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	№ ПОУ	Φ мм	L мм	п шт.	L п м	ВЕС кг	
						ПОУ	ВСЕГО
C-52	1	3B-I	6760	7	31.80	1.77	11.51
	2	3B-I	4760	7	21.80	1.20	
	3	3B-I	760	7	3.8	0.21	
	4	3B-I	670	4	2.52	0.14	
	5	3B-I	1710	23	31.9	1.77	
	6	12A-II	6760	1	6.76	0.67	
	7	8A-I	2100	1	2.1	0.83	
C-53	4	3B-I	670	7	3.17	0.17	11.15
	5	3B-I	1710	21	28.8	1.59	
	16	12A-II	6220	1	6.22	0.52	
	7	8A-I	2100	1	2.1	0.83	
	8	3B-I	6220	7	31.10	1.71	
C-54	9	3B-I	4220	7	21.10	1.16	4.42
	10	3B-I	620	7	3.10	0.17	
	11	3B-I	5170	6	31.02	1.71	
KP-18	12	8A-I	4460	1	4.46	1.19	0.48
	13	3B-I	760	22	16.72	0.92	
KP-19	14	6A-I	760	2	1.92	0.34	0.49
	15	4B-I	280	7	1.40	0.14	
	17	6A-I	760	2	1.92	0.34	0.49
	17	4B-I	280	4	1.12	0.11	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Сварные сетки и каркасы выполнять по ТУ 73-76

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ C-52; C-53; C-54. КАРКАСЫ KP-18; KP-19.

СЕРИЯ
467А

Альбом
часть

Лист
61

1966г.

В. Бороводский
Л. Делова
К. Лук.

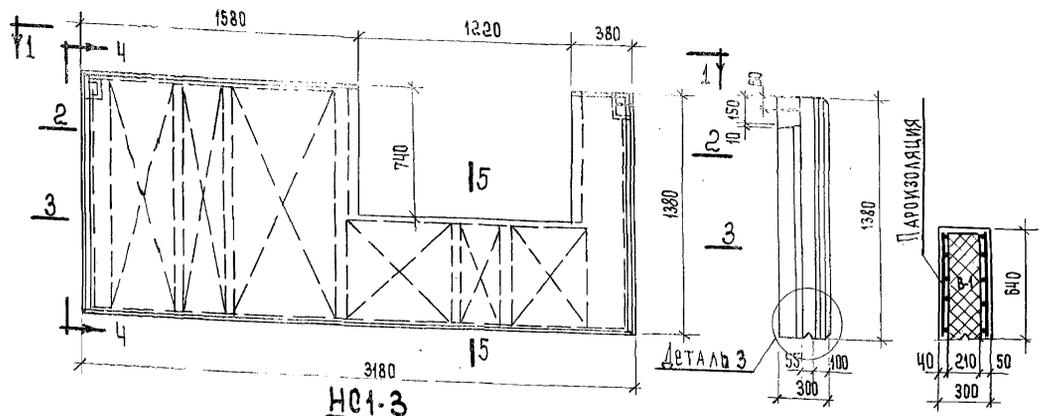
С.Т. инженер
С.Т. техник
Проверка

А. Якушев
Я. Фельман
А. Даркин

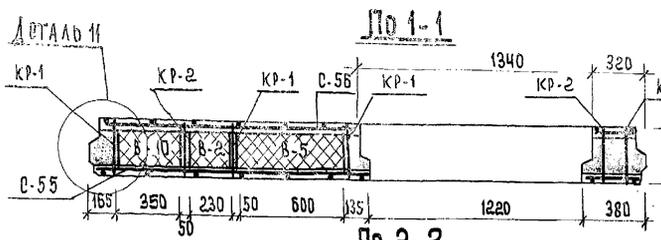
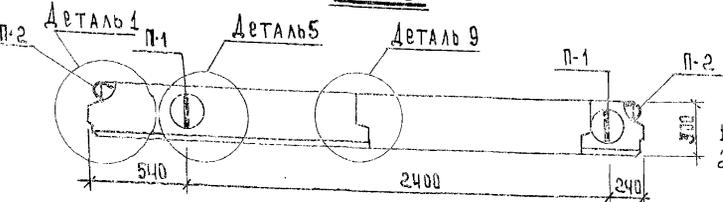
Л. Инженер КР
Л. Конструктор
Нац. отдела

С. Констр. пр.
С. Констр. пр.

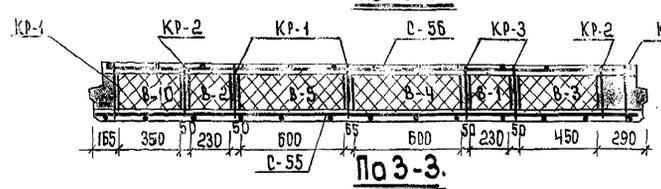
Конструкторское бюро
по железобетону
Госстроя РСФСР



НС1-3



По 1-1



По 2-2



По 3-3

По 4-4. По 5-5.
Примечания:

1. Панель НС1-4 зеркальна НС1-3.
2. Внутренний и наружный слой из тяжелого бетона марки „200“.
3. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цветного цементн. раств. м. 150“.
4. Утеплитель- жесткие вкладыши объемом весом не более 400 кг/м³.
5. Ребра панелей из легкого бетона с объемным весом не более 1000 кг/м³.
6. Детали см. лист № 34, 35
7. Сварные сетки каркасы и петли даны на листе 63, 53, 55.
8. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой
9. Пароизоляция вкладышей-обмазка битумом с внутренней стороны панели.
10. Расход цемента для легких бетонов не менее 250 кг на 1м³ бетонов из условия защиты арматуры от коррозии.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Марка	кол. шт.	Вес кг	Средняя марка	Средняя мм	Ф3	Ф4	Ф6	Ф8	Ф10	Ф14
С-55	1	4.18	4.18	Длина	4.88	45.80	189.6	6.18	4.54	2.3
С-56	1	4.01	4.01	М						
КР-1	3	0.83	2.49	Вес	2.68	4.54	4.22	2.165	2.80	2.78
КР-2	3	0.80	2.40							
КР-3	2	0.39	0.78	Класс стали по ГОСТу	В-1	В-1	А-1	А-1	А-1	А-1
П-1	2	1.40	2.80	Нормат. по ГОСТу	5500	5500	2400	2400	2400	2400
П-2	2	1.39	2.78	Класс стали по ГОСТу	5500	5500	2400	2400	2400	2400
Итого:					19.44					

Показатели на изделие		
Характеристика	Ед. изм.	К-во
Вес изделия	кг	1150
Объем тяжелого бетона	м ³	0.269
Объем легкого бетона	м ³	0.184
Объем фактурного слоя	м ³	0.051
Объем утеплителя	м ³	0.504
Вес стали	кг	19.44
Марка тяжелого бетона	—	200
Марка легкого бетона	—	50

Спецификация утеплителя			
Марка	к-во	Вес кг	Размеры
В-1	1	12.0	230 x 620 x 210
В-2	1	26.0	230 x 1350 x 210
В-3	1	24.0	450 x 620 x 210
В-4	1	31.0	600 x 620 x 210
В-5	1	68.0	600 x 1350 x 210
В-10	1	40.0	350 x 1350 x 210

Изделия заводского изготовления

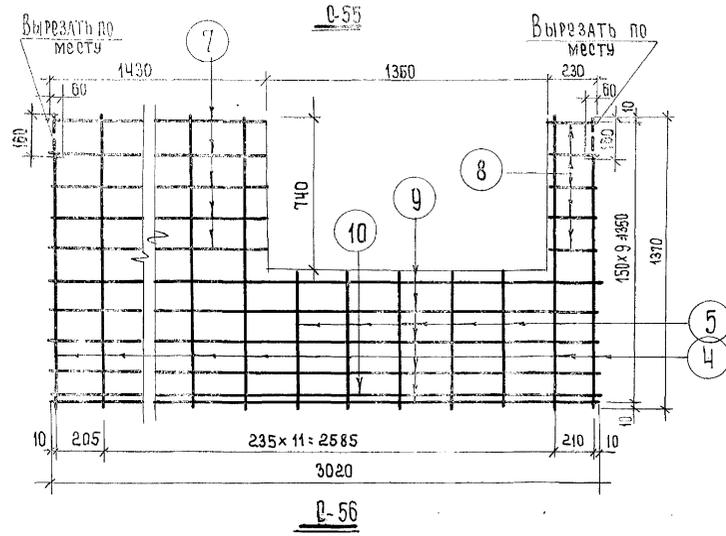
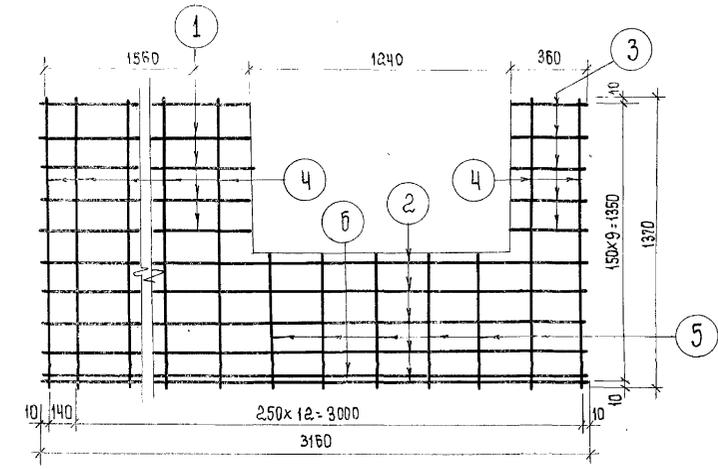
Наружная стеновая панель НС1-3 и НС1-4.

серия 467А

Альбом часть 1А

лист 62 1965г.

Конструкторское бюро
 по Железобетону
 Госстроя РСФСР
 Гл. инженер КС
 Гл. конструктор КБ
 Нач. отдела
 Гл. конструктор пр.
 В. Бобровский
 Л. Бранда
 И. Пух.
 А. Якушев
 Я. Фельман
 А. Алехин
 Т. Баранова
 Ст. инженер
 Ст. техник
 Проверил

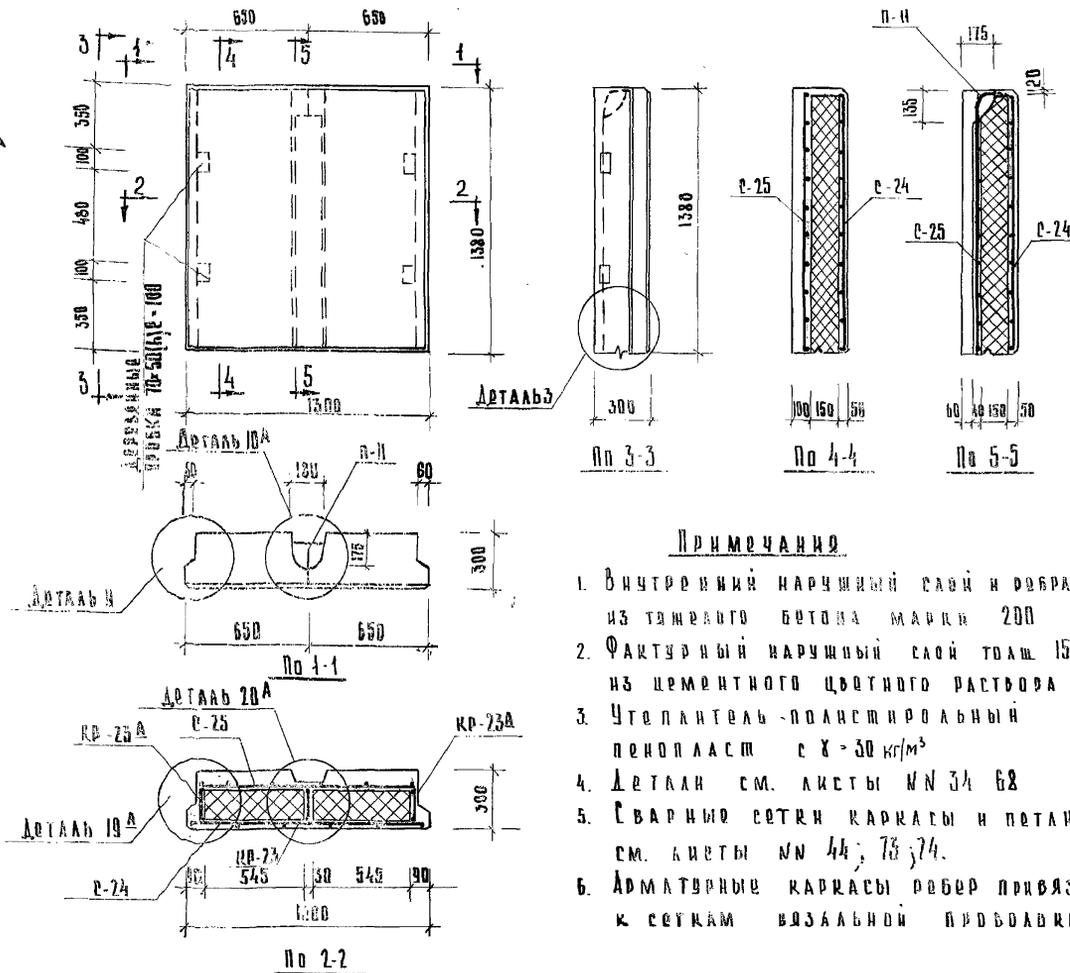


Спецификация		Арматуры					Вес арматуры кг	
Марка	№ поз.	Ф мм	ℓ мм	п шт.	ρс м	позиц	марки	
С-55	1	3В-I	1560	5	7.8	0.43	4.18	
	2	3В-I	3160	5	15.8	0.87		
	3	3В-I	360	5	1.80	0.10		
	4	4В-I	1370	9	12.33	1.22		
	5	4В-I	630	5	3.15	0.31		
	6	8А-I	3160	1	3.16	1.25		
С-56	4	4В-I	1370	9	12.33	1.22	4.01	
	5	4В-I	630	5	3.15	0.31		
	7	3В-I	1430	5	7.15	0.39		
	8	3В-I	230	5	1.15	0.06		
	9	3В-I	3020	5	15.1	0.83		
	10	8А-I	3020	1	3.02	1.20		

Характеристика арматуры	
Холоднотянутая проволока	3В-I; 4В-I
R _к ^н = 5500 кг/см ² ГОСТ 6727-53	
Сталь А-I R _к ^н = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	8А-I

Примечание:
 1. Каркасы и сетки выполнять по ТУ-73-56.

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 Г. ИИШ. КБ. А. КРИШОВ, Г. А. АРХ. ОР. Г. ПРОСМАН, Г. ТЕХНИК, Г. КРИВ. КОНИН
 Г. А. КОНСТ. КОЗЛОВ, Г. ФЕЛЬДМАН, Г. БАРАНОВА, Г. НИЩЕВ, Г. ПРОВЕРКА
 Г. А. СТАВЛА, Г. ПИДВИДНЕРОВ, Г. П. ПУХ



Примечания

1. Внутренний наружный слой и ребра из тяжелого бетона марки 200
2. Фактурный наружный слой толщ 15 мм из цементного цветного раствора М-150
3. Утеплитель - полистирольный пенопласт с $\chi > 30 \text{ кг/м}^3$
4. Детали см. листы МН 34, 68
5. Сварные сетки каркасы и петли см. листы МН 44, 73, 74.
6. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		СОСЕН ММ	Ф3	Ф4	Ф6	Ф14
		МАРКИ	ВСЕГО					
С-24	1	1.15	1.15	ДЛИНА М	40.84	5.06	7.08	2.50
С-25	1	1.09	1.09					
КР-23	1	0.72	0.72	ВЕС КГ	2.24	0.49	1.77	3.02
КР-23А	2	0.77	1.54					
П-И	1	3.02	3.02	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	В1			А1
ИТОГО				7.52	НОРМАТ. КОЭФФ. К _с	5500	2400	

Показатели на изделие.		
Характеристика	Ед. Изм.	К-во
Вес изделия	кг	660
Объем бетона	м ³	0.24
Объем фактурного слоя	м ³	0.027
Объем утеплителя	м ³	0.222
Вес стали	кг	7.52
Марка бетона	-	200

Изделия заводского изготовления

Наружная стеновая панель ИС4А (вариант со сквозной штрабой).

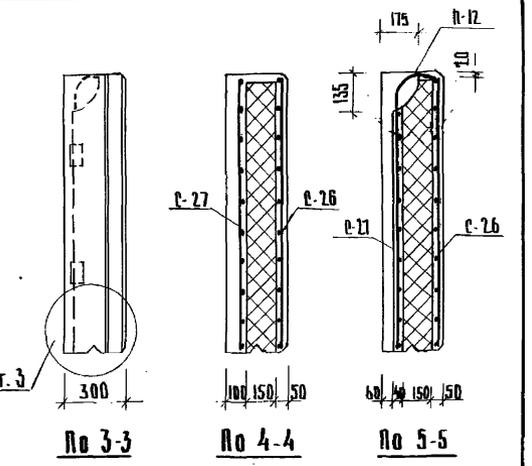
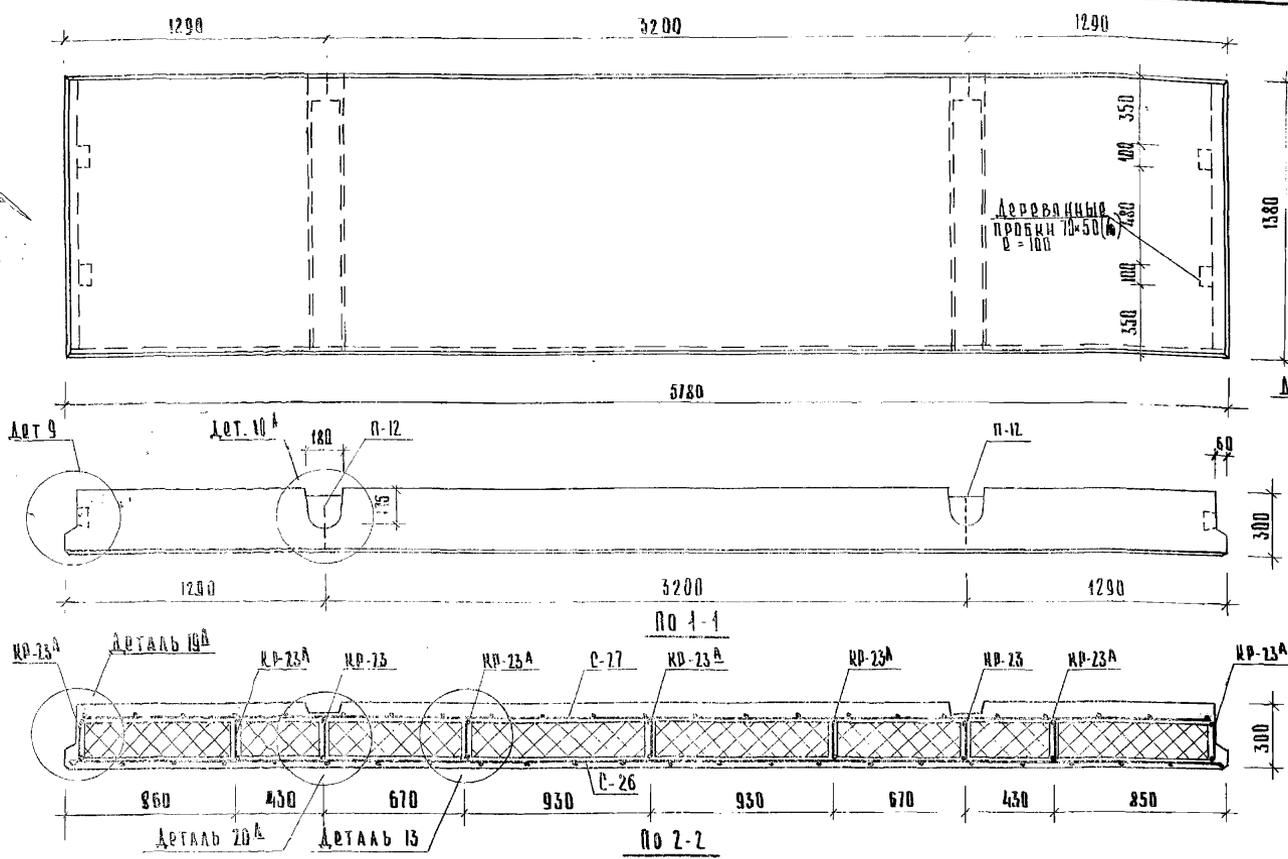
Серия 467 А

Альбом № часть 4А

Лист 64

1968

КОМП. Ш. Р. У. К. Т. О. Р. С. К. О. В. Б. У. Р. О. П. О. П. Р. А. З. Л. О. В. О. Р. И. Т. О. Н. У.
 ГЛАВ. ИНЖ. И. В. Д. В. И. Ш. Е. В. ГЛА. АРХ. И. Р. Г. Г. Р. О. С. М. А. Н. Т. Е. Х. Н. И. К.
 РА. Д. И. С. Т. К. А. Д. А. Ф. А. Л. Ъ. М. А. Н. ГЛА. К. О. Н. С. Р. Г. В. А. Р. А. Н. О. В. А.
 НАЧ. ОТДЕЛА В. С. В. Е. Т. С. К. А. А. А. Н. Г. И. Б. И. Ч. А. Р. О. В.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		СРЕДН. ДИАМ. М	Φ3	Φ4	Φ6	Φ8	Φ14	Φ16
		МАРКИ	ВСЕГО							
C-26	1	7.24	7.24							
C-27	1	7.14	7.14							
KP-23	2	0.72	1.44							
KP-23A	7	0.77	5.39							
П-12	2	3.72	7.44							
Итого		28.65								
				КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ		B I		A I		
				НОРМАТ. ССЫЛКА		5500		2400		
				КЛАСС БЕТОНА		B200				

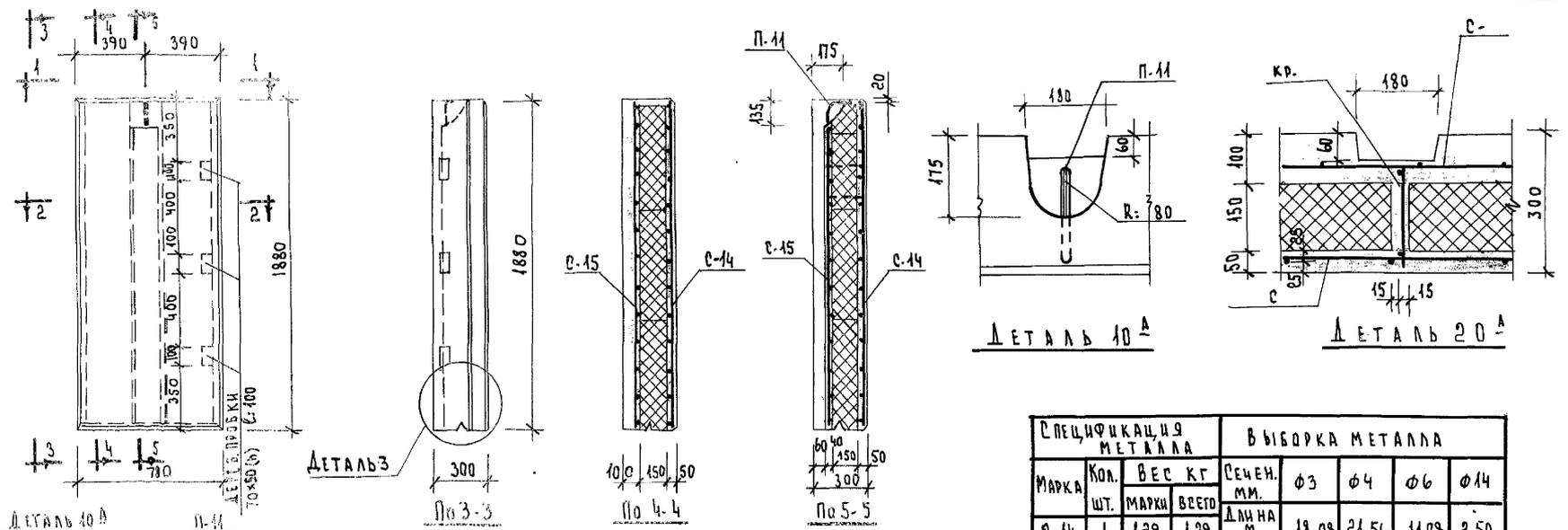
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДАНИЕ.		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДАНИЯ	КГ	3050
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.11
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.12
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	1.45
ВЕС СТАЛИ	КГ	28.65
МАРКА БЕТОНА	-	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Внутренний, наружный слои и ребра из тяжелого бетона марки "200"
 2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного цветного раствора марки "150"
 3. Утеплитель - полистирольный пенопласт с $\lambda = 30 \text{ кг/м}^3$
 4. Детали см. листы № 34 68
 5. Сварные сетки каркасы и петли см. листы № 45 ; 74 ; 73.
 6. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам взаимной проводкой.

Издана заводского изготовления.	Наружная стеновая панель ПР9А (Вариант со съезной штрабой).	Версия 467А	Альбом III часть 1А	Лист 65	1968
---------------------------------	---	-------------	---------------------	---------	------

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗБЕТОНУ

КАШИШЕНА
Г. ГРОСМАН ТЕХНИК
ПРОВЕРИЛ
С. АНЖЕНЕР
В. КУШЕВ
Г. АРХИТ. ПР.
Г. ФЕЛЬДМАН
Г. КОНСТР. ПР.
В. АННОНДЕРОВ
И. ПУХ.
В. АННОНДЕРОВ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Внутренний, наружный слои и ребра из тяжелого бетона марки 200
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного и цветного раствора марки 150
3. Утеплитель - полистирольный пенопласт $\rho = 30 \text{ кг/м}^3$
4. Детали см. лист N 34
5. Сварные сетки, каркасы и петли см. листы N 42, 73.
6. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		СЕЧЕН. ММ.	Ø3	Ø4	Ø6	Ø14
		МАРКИ	ВСЕГО					
С-14	1	1.29	1.29	ДЛИНА М	18.08	21.56	11.08	2.50
С-15	1	1.20	1.20		ВЕС КГ	1.01	2.14	2.45
КР-20	1	1.01	1.01	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ		В-1		А-1
КР-20 ^А	2	1.05	2.10		НОРМАТ СОПРОТ. Р _к КГ/СМ	5500		2400
П-11	1	3.02	3.02					
Итого:		8.62						

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	510
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.186
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ	М ³	0.022
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ	М ³	0.159
ВЕС СТАЛИ	КГ	8.62
МАРКА БЕТОНА	-	200

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НС11 (ВАРИАНТ СО КВАЗНОЙ ШТРАБКОЙ).

СЕРИЯ 467А

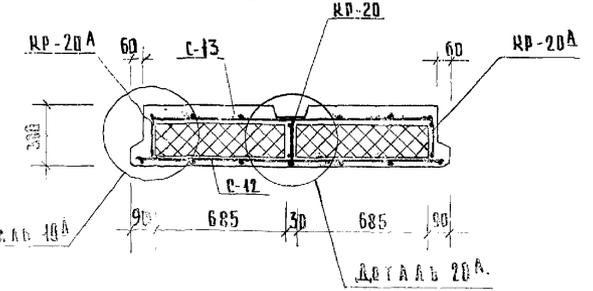
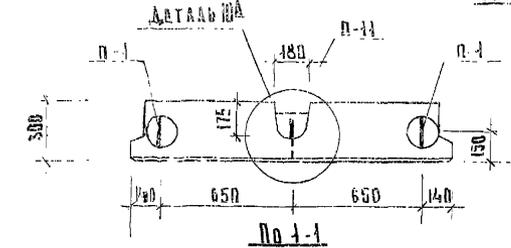
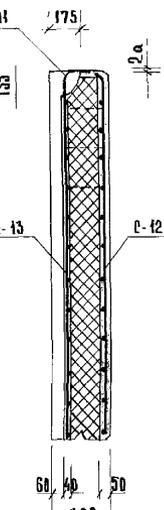
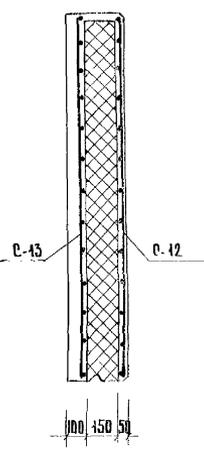
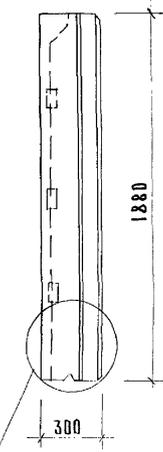
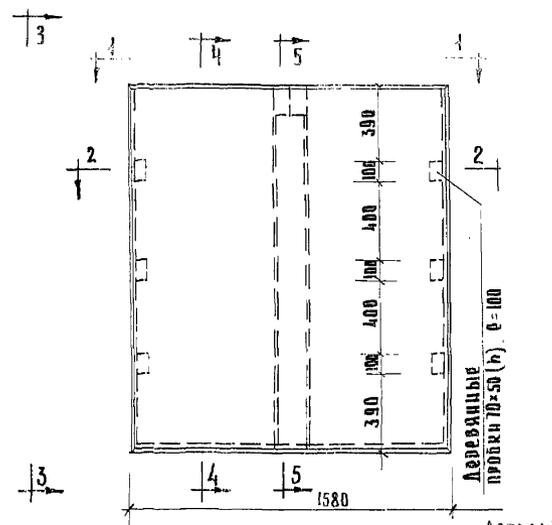
АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 1А

ЛИСТ 68

1968

Арх N 19762-71

КОНСТРУКТОРОВ
 Б.Ю.О.
 ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 Т. ГОРМАН
 Т. БАРАНОВА
 ПРОВЕРКА
 Н. ПУХ.
 Т. ПИЩЕРОВ
 Г. КОНСТ. К. ФАЛДАН
 НАЧ. ОТД.
 Г. АРХИТ. ДР.
 Г. А. КОНСЕРВ.
 Д. АННИЩЕРОВ



По 3-3

По 4-4

По 5-5

По 2-2

Примечания:

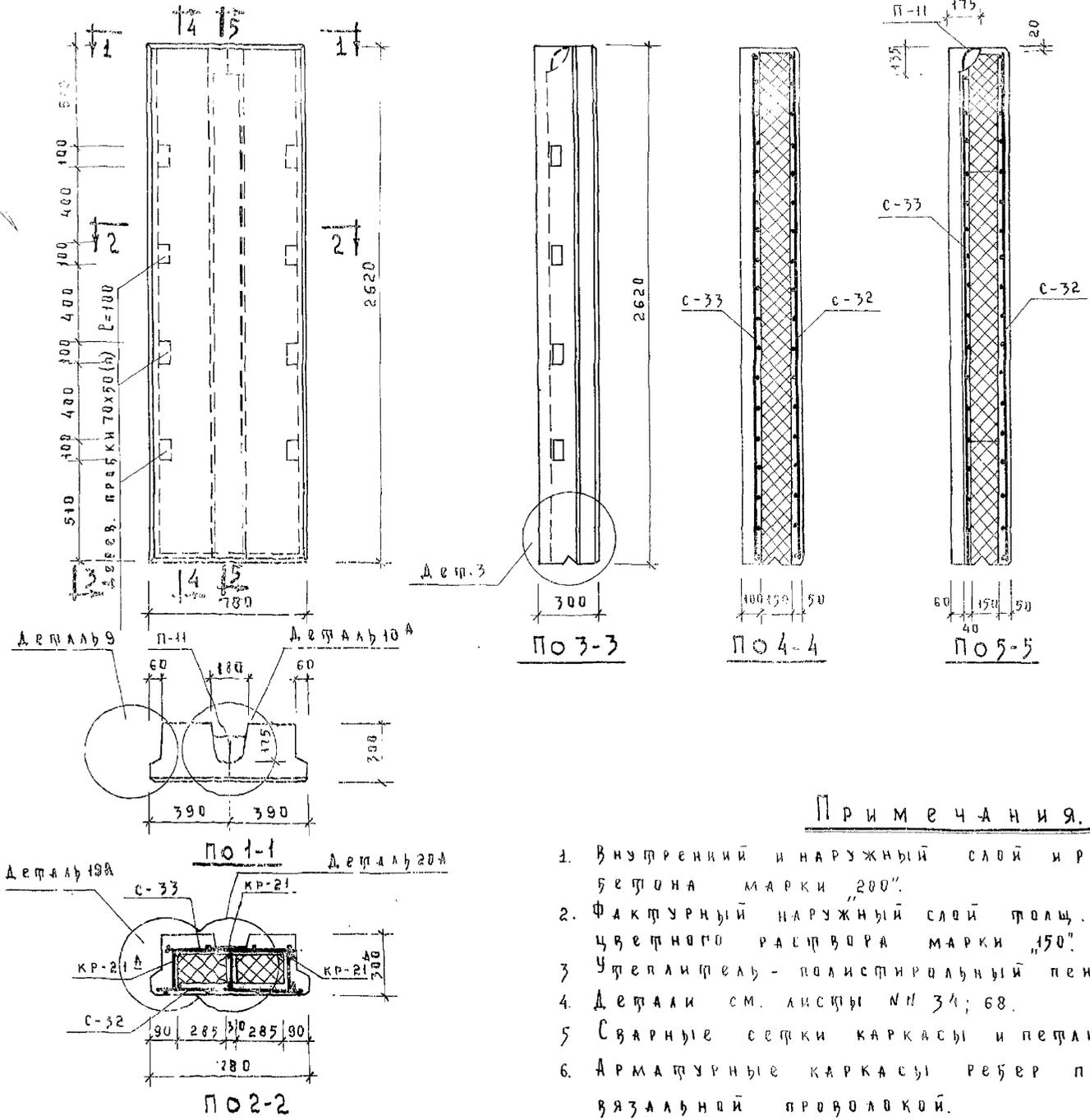
1. Внутренний наружный слои и ребра из тяжелого бетона марки "200"
2. Фактурный наружный слой толщ. 15мм из цементного цветного раствора марки "150"
3. Утеплитель-полистирольный пенопласт с $\lambda = 30 \text{ } \frac{\text{Вт}}{\text{м}^3}$
4. Детали см. листы № 34; 68
5. Сварные сетки каркасы и петли см. листы № 44; 73.
6. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проводкой.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	СЕЧЕН. ИМ	φ3	φ4	φ6	φ10	φ14	
с-12	1	2.40	2.40	ДЛИНА М.	39.0	32.8	41.08	4.52	2.50
с-13	1	2.31	2.31		2.45	3.22	2.45	2.80	3.02
КР-20	1	4.04	4.04	ВЕС КГ			2.80	3.02	
КР-20А	2	4.05	2.10				2.80	3.02	
п-1	2	4.40	2.80	КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ	ВІ		АІ		
п-11	1	3.02	3.02		НОРМАТ. ЕВПРОТ. Р ^н КГ/СМ	55-00		2400	
ИТОГО:		13.64							

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДАНИЕ		
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
Вес изделия	кг	1070
Объем бетона	м ³	0.39
Объем фактурного слоя	м ³	0.045
Объем утеплителя	м ³	0.34
Вес стали	кг	13.64
Марка бетона	-	200

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

Е. КРИВОШИНА	Г. ГРОСМАН	М. БАРАНОВА	И. ТУХ.
Г. АРХИПОВ	Г. КОНСТАНТИНОВ	В. АЛЕКСАНДРОВ	
А. ЯКУШЕВ	Я. ФЕДУЛЯЧ	В. АЛЕКСАНДРОВ	
Г. ИНЖЕНЕР	Г. КОНСТ. К.	И. А. ШАДЛА	



Спецификация металла				Выборка металла					
Марка	Кол. шт.	Вес кг		Сечен. мм	φ 4	φ 5	φ 6	φ 14	
		Марки	Всего						
С-32	1	3.36	3.36	Длина м	34.22	23.45	15.52	2.50	
С-33	1	2.75	2.75		Вес кг	3.38	3.61	3.45	3.02
КР-21	1	1.41	1.41	Класс стали по ГОСТу		В-1		А-1	
КР-21 ^А	2	1.46	2.92		Нормат. сопров. РД № кг/см ²	5500		2400	
П-11	1	3.02	3.02						
Итого:			13.46						

Показатели на изделие		
Характеристика	Ед. изм.	К-во
Вес изделия	кг	730
Объем бетона	м ³	0.268
Объем фактурного слоя	м ³	0.030
Объем утеплителя	м ³	0.22
Вес стали	кг	13.46
Марка бетона	—	200

Примечания.

1. Внутренний и наружный слой и ребра из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщ. 15 мм из цементного цветного раствора марки "150".
3. Утеплитель - полистирольный пенопласт с $\gamma = 30 \text{ кг/м}^3$.
4. Детали см. листы № 34; 68.
5. Сварные сетки каркасы и петли см листы № 46; 73.
6. Арматурные каркасы ребер привязать к сеткам вязальной проволокой.

Изделия заводского изготовления.

Наружная стеновая панель. НС16 (вариант со сквозной штрабой)

Серия 467А

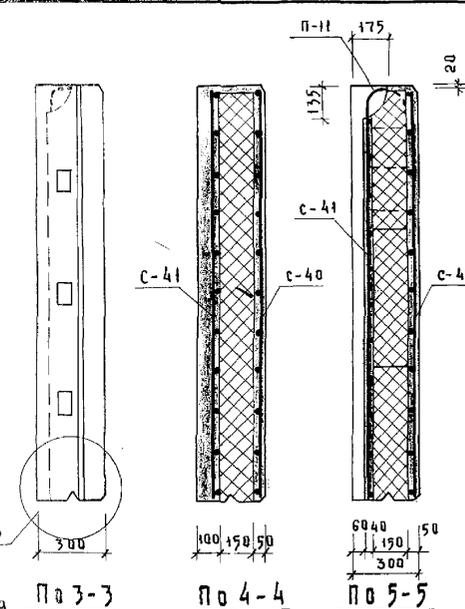
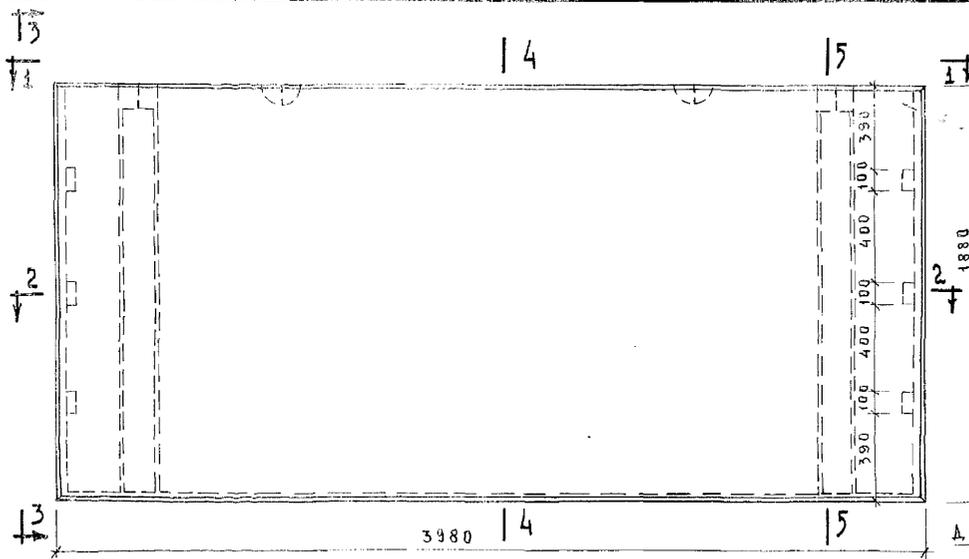
Альбом III часть 1А

Лист 70

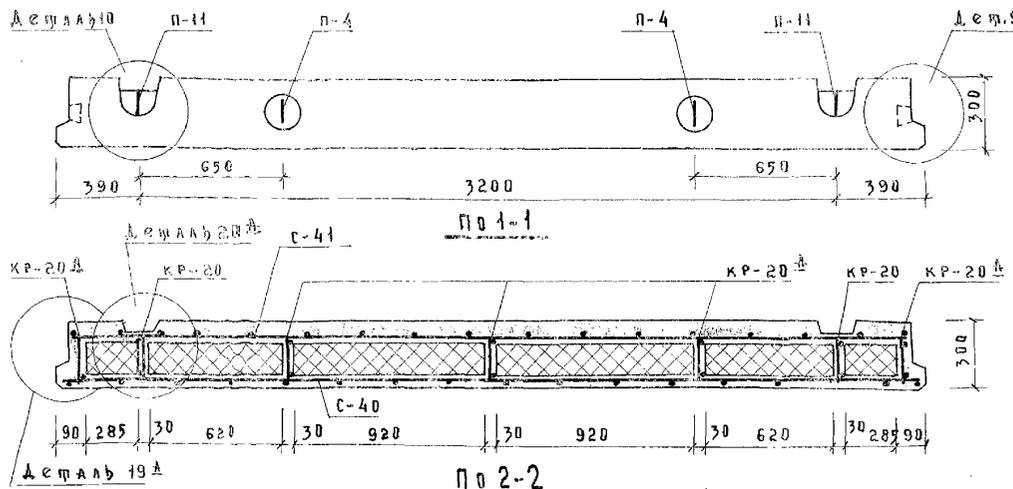
1968

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

Гл. инженер К. В. Давыдов	Гл. архитектор А. Я. Кушев	Инженер-проектировщик Е. Кривошеина
Гл. конструктор И. Фельдман	Гл. конструктор Т. Баранова	Инженер-проектировщик И. Пух.
Нач. отдела В. Анциферов		



Марка	кол. шт.	Вес кг	
		марки	всего
с-40	1	6.14	6.14
с-41	1	6.02	6.02
кр-20	2	1.01	2.02
кр-20 ^а	5	1.05	5.25
П-11	2	3.02	6.04
П-4	2	3.56	7.12
Итого:			32.59



Сечение мм	φ3	φ4	φ6	φ8	φ14
Длина м	164.98	15.4	25.9	7.80	10.88
Вес кг	9.08	1.54	5.73	3.08	13.16
Класс стали по ГОСТУ	В-1		А-1		
Нормативн. сопротивление R _н кг/см ²	5500		2400		

Характеристика	Ед. изм.	к-во
Вес изделия	кг	2550
Объем бетона	м ³	0.93
Объем фактурн. слоя	м ³	0.112
Объем утеплителя	м ³	1.02
Вес стали	кг	32.59
Марка бетона		200

Примечания.

1. Внутренний, наружный слой и ребра из тяжелого бетона марки "200".
2. Фактурный наружный слой толщ. 15мм из цементного цветного раствора марки "150".
3. Утеплитель - полистирольный пенопласт с $\rho = 30 \text{ кг/м}^3$
4. Децали - см. листы ИИ 34; 68.
5. Сварные каркасы, сетки и петли см. листы ИИ 48; 49; 55; 73.
6. Арматурные каркасы привязать к сеткам вязальной проволокой.

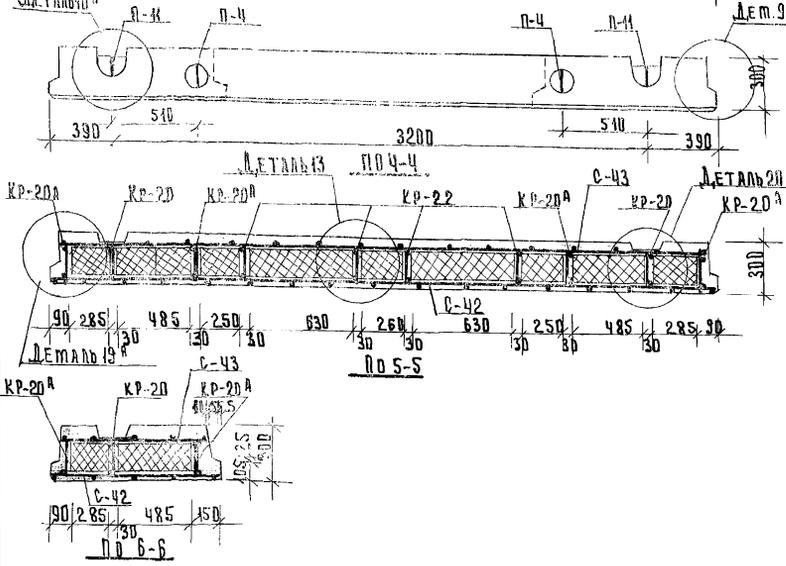
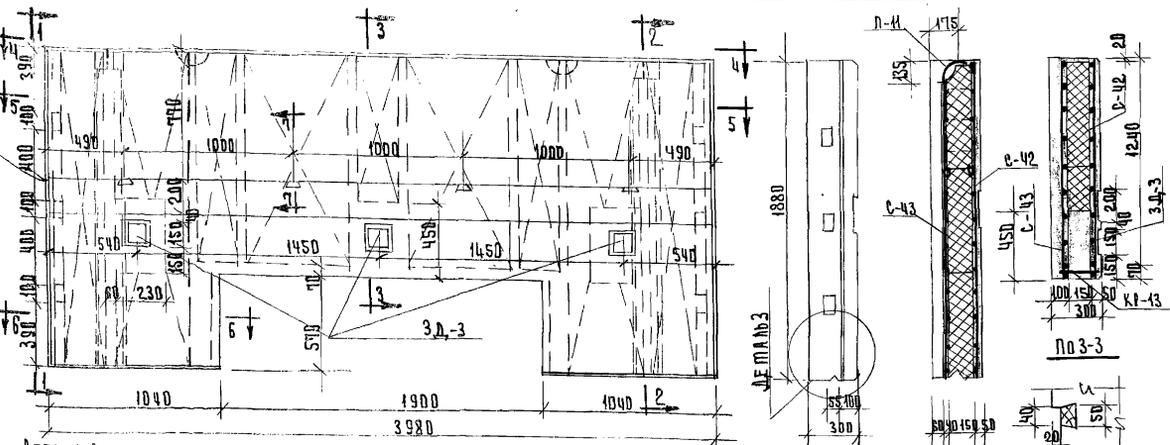
Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель НС 21. (вариант со сквозной штрабой.)	Серия 467 А	Альбом III часть 1А	Лист 71	1968
---------------------------------	---	-------------	---------------------	---------	------

К. Д. И. С. Т. Р. У. К. М. О. Р. С. У. Д. Е
 Г. А. И. Ш. Е. Н. Е. Р. К. С.
 Г. А. К. О. Н. С. Т. Р. К. У.
 Н. Р. Ч. Д. М. Д.

Г. А. Р. Х. И. В.
 А. Ф. Е. Д. И. М. А. Н.
 В. А. Н. Ш. Е. Р. Ц. Е. В.

Г. Г. Р. О. С. М. А. Н.
 Т. Б. А. Р. А. О. В. А.
 П. Р. О. В. Е. Р. И. А.

Е. П. Р. И. В. О. Ш. Е. Н. Н. А.
 П. П. У. Х.



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Внутренний наружный слой и ребра из тяжелого бетона марки 200.
 2. Фактурный наружный слой толщ 15 мм из цементного цветного раствора м. 150.
 3. Утеплитель - полистирольный пенопласт с $\chi = 30 \text{ кг/м}^3$.
 4. Детали - см. листы № 34, 68.
 5. Сварные сетки каркасы и сетки см. листы № 49, 54; 55, 73.
 6. Арматурные каркасы привязать к сеткам вязальной проволокой.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА			
Марка	К-во шт.	ВЕС КГ	
		МАРКИ	ВСЕГО
С-42	1	6.38	6.38
С-43	1	6.25	6.25
КР-13	1	2.20	2.20
КР-20	2	1.01	2.02
КР-20А	4	1.05	4.20
КР-22	4	0.73	2.92
ЗД-3	3	2.99	8.97
П-4	2	3.56	7.12
П-Н	2	3.02	6.04
		Итого: 46.10	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Сечение мм.	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	Ф14-150
Длина м	41.8	22.4	32.5	4.8	7.80	15.6
Вес кг	7.82	2.22	7.22	1.90	4.81	18.95
Класс стали по ГОСТу	В-1		А-1		Ст.3	
Нормативная стоимость за кг	5500		2400			

Показатели на изделие		
Характеристика	Ед. изм.	К-во
Вес изделия	кг	2200
Объем бетона	м³	0.810
Объем фактурного слоя	м³	0.085
Объем утеплителя	м³	0.96
Вес стали	кг	46.10
Марка бетона		200

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ИС-21-1 (Вариант со сквозной штрабой)

Серия 467 А

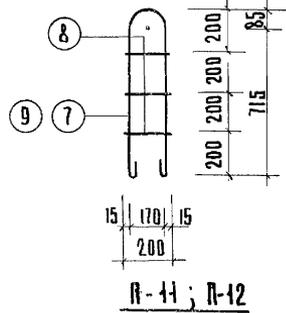
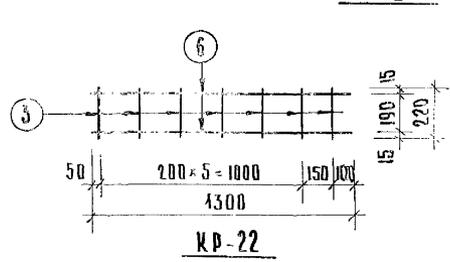
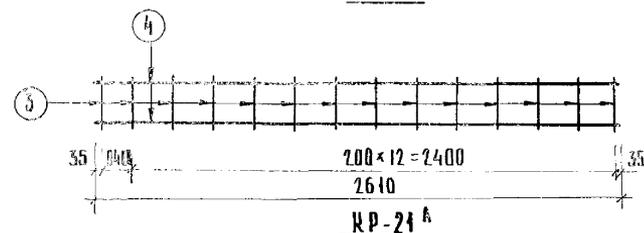
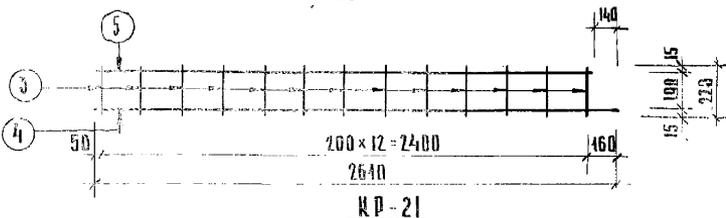
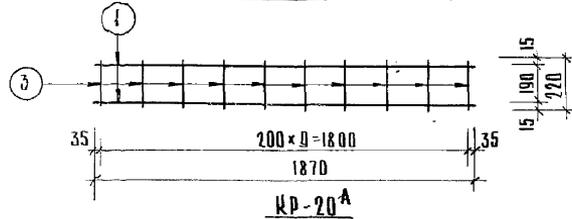
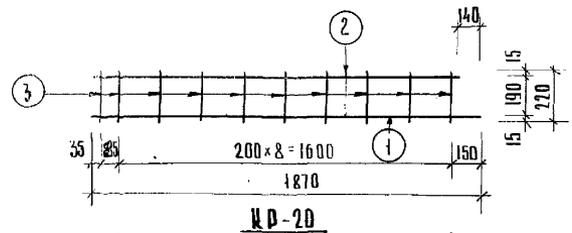
Альбом № 1 А

Лист 72

1968

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР А. В. КУЗНЕЦОВ
 ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР Д. Ф. ФЛАЙМАН
 НАЧ. ОТДЕЛА В. В. БЕЛАН
 ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР Г. А. АРХ. ПР.
 ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР Г. А. КОНСТ. ПР.
 ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК Г. П. ПРОСМАН
 ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР Г. А. БАРАНОВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК Д. Р. КРИВОШОКОВА
 ПРОВЕРЕНА И. ПУХ

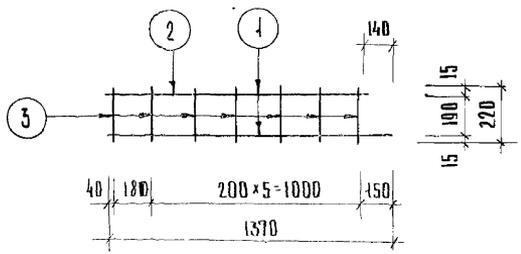


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ДАННОМ ИЗДАНИИ.						ВЕС АРМАТУРЫ КГ	
МАРКА	№ ПОС.	φ ММ	ℓ ММ	п ШТ	п ℓ М.	Позиц.	Всего
KR-20	1	6AT	1870	1	1.87	0.41	1.04
	2	6AT	1730	1	1.73	0.38	
	3	4BT	220	10	2.2	0.22	
KR-20 ^A	1	6AT	1870	2	3.74	0.83	1.05
	3	4BT	220	10	2.2	0.22	
KR-21	4	6AT	2610	1	2.61	0.56	1.44
	5	6AT	2470	1	2.47	0.55	
	3	4BT	220	13	2.86	0.28	
KR-21 ^A	4	6AT	2610	2	5.22	1.16	1.46
	3	4BT	220	14	3.08	0.3	
KR-22	6	6AT	1300	2	2.6	0.58	0.73
	3	4BT	220	7	1.54	0.15	
P-11	7	14AT	1900	1	1.90	2.30	3.02
	8	14AT	200	3	0.60	0.72	
P-12	8	14AT	200	3	0.60	0.72	3.72
	9	16AT	1900	1	1.90	3.00	

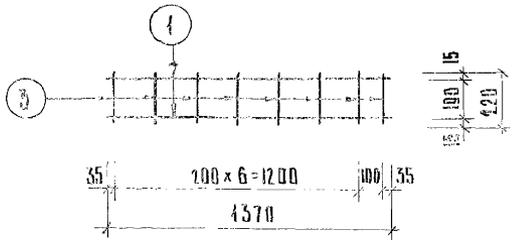
ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
Холоднотянутая проволока R ⁿ 5500 кг/см ГОСТ 6727-55	3BT 4BT
Сталь А-I R ⁿ = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	6AT 10AT 14AT 16AT

Издания заводского изготовления
 Сварные каркасы KR-20, KR-20^A, KR-21, KR-21^A, KR-22, петля P-11; P-12.
 Серия 467A Альбом III часть 1A Лист 73 1968

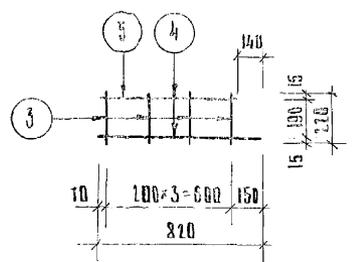
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 Д. КРИВОШЕННА
 Г. ДИШ. К. Б. А. ДУКШЕВ Г. А. АРХ. ПР. Г. ГРОСМАН Т. ХАНК
 Г. А. КОНСТ. К. В. ФАЛДМАН Г. А. КОНСТ. ПР. Г. БАРАНОВА ПРОВЕРКА
 И. ПУХ



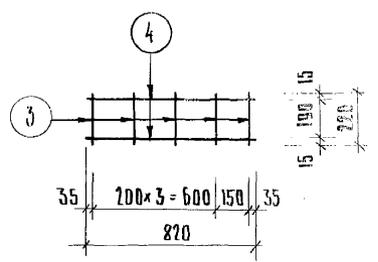
KP-23



KP-23A



KP-24



KP-24A

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ						ВЕС АРМАТУРЫ кг.	
МАРКА	№ П.П.	Φ мм	ℓ мм	n шт	ℓ м	Поз.	Всего
KP-23	1	6A1	1370	1	1.37	0.30	0.72
	2	6A1	1230	1	1.23	0.27	
	3	4B1	220	7	1.54	0.15	
KP-23A	1	6A1	1370	2	2.74	0.60	0.77
	3	4B1	220	8	1.76	0.17	
KP-24	4	6A1	820	1	0.82	0.18	0.42
	5	6A1	680	1	0.68	0.15	
	3	4B1	220	4	0.88	0.09	
KP-24A	4	6A1	820	2	1.64	0.37	0.48
	3	4B1	220	5	1.10	0.11	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ХОЛОДНОТЯЖАТА ПРОВОЛОКА R ⁿ 5500 кг/см ² ГОСТ 6727-55	4B1
СТАЛЬ А-1 R ⁿ = 2400 кг/см ² ГОСТ 5781-61	6A1

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

СВАРНЫЕ КАРКАСЫ KP-23 KP-23^A KP-24 KP-24^A

ФЕРИЯ 467А

Альбом III часть 1А

Лист 74

1968