

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
501-9-9.84

ВАГОННЫЕ ВЕСЫ
ТИПА 2РС-150Д 24В (РС-150Ц 13В1)

АЛЬБОМ III

АВТОМАТИЗАЦИЯ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
„МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.И. Шуйский*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.П. Шавриков*

УТВЕРЖДЕН
МПС, ПРИКАЗ № А-19782 ОТ 25.05.84

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ „МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ“
ПРИКАЗ № 7 МЖДЛ/82 ОТ 29.05.84

				ПРИВЯЗАН	

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр. альбо- ма
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
АВК-1	Щит автоматизации. Общий вид	3+8
АВК-2	Щит автоматизации. Таблица	7-8
	Соединения	
АВК-3	Щит автоматизации. Таблица	9+10
	подключения	
АВК.СВ	Спецификация щитов	11+12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	SF	Автомат ~ 220В, 5и 3,2А отсечка 1,35и, крепление на панели АБЗ-М	1	ТМЗ-14-81
7	К2, К3, К4, К5, К6	Клеи ПЗ-21-8 ~ 2203	5	ТМЗ-13-81
8		Блок БЗ-10	3	
9		Переключки	7	
10		Упор	2	
11		Рамка РПМ35*13	5	
<u>Материалы</u>				
12		Провод ПВ1 1,5 380 ГОСТ 6323-79	85	М
13		Провод ПВ3 1,0 380	15	М

Шкала, не подл. Подпись и дата

Привязки

Инд. №

ТП 501-9-9.84

АБК-1

Лист
2

Копировал: Шабченко

Формат А4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
		Таблица соединений АБК-2		
		Таблица подключения АБК-3		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Шкаф щита ЩШМ 600*400-II уч 1030 ОСТ 3813-76	1	
2		Рейка РБМ500 ТКЗ-100-81	8	
		Рейка РМ400 ТКЗ-101-81	2	
<u>Прочие изделия</u>				
4	SA1	Переключатель универсальный УП5311-С225 У3	1	
5	SF1, SF2, SF3	Автомат ~ 220В, 5и 1А отсечка 1,35и, крепление на панели АБЗ-М	3	ТМЗ-14-81

Шкала, не подл. Подпись и дата

Привязки

ТП 501-9-9.84

АБК-1

введенные веса
мтла зрс-150, д248 и рс-150ц 1381

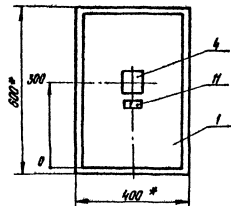
Щит автоматизации
общий вид

Лист
Листов
1 / 5

МОСЖЕЛДОРПРОЕКТ

Копировал: Шабченко

Формат А4



1.* Размеры для справок

2. Покрытие - вариант I ОСТ 36.13-76

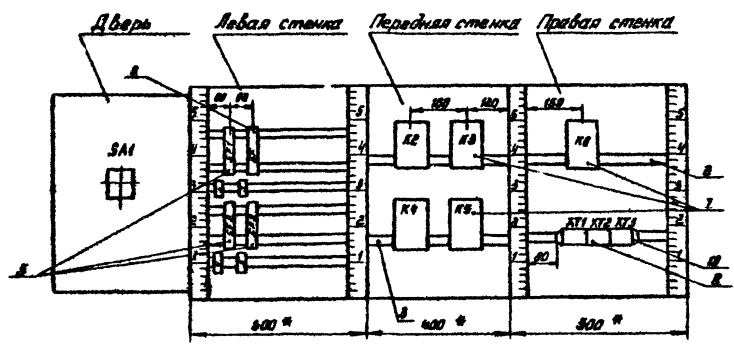
Привязка			
Лист №			

Т П 501-9-9.84	АВК-1	Лист
		3

Кот. раб. в: Шевченко

формат А3

Вид на внутренние плоскости (развернуто)



Указание полярности и фазности

Примечания	

ГП 501-9-9.84 АК-1		Лист
		4

Копирован: Шевченко формат А3

Альбом III

ТИПСОВЫЙ ПРОЕКТ 501-9-9.84

Лист № 2, Вид листа: Таблица соединений

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
205	КВ:4	КС:4		
205	К3:4	КВ:17		
108	К5:2	ХТ2:1		
107	ХТ2:3	К2:1		
105	К2:4	К4:4		
105	К4:4	К5:3		
206	К5:16	ХТ2:7		
103	ХТ1:7	К2:14		
207	К3:1	ХТ2:3		
304	ХТ3:9	К6:1	№115	
202	К6:5	ХТ1:9		
0	ХТ3:7	ХТ3:1		
0	ХТ3:1	ХТ1:2		
0	ХТ1:1	К6:18		
0	К6:18	К3:18		
0	К3:18	К2:18		
0	К2:18	К4:18		
0	К4:18	К5:18		
303	К3:1	ХТ3:8		

Привязан

Лист №2

ТП 501-9-9.84 АВК2

Лист

2

Копировал: Шевченко

формат А4

7

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
	Технический	требования		
	Таблица соединений выполнена на основании			схемы АВК
1	ХТ1:3	SF:1		
100	SF:2	SF:1		
100		SF2:1		
100		SF3:1		
301	SF3:2	ХТ3:4		
302	ХТ3:5	К4:1		
102	К4:5	К2:5	№115	
102	К2:5	К2:15		
102	К2:15	ХТ1:5		
101	ХТ1:4	SF1:2		
201	SF2:2	ХТ2:4		
203	ХТ2:5	К3:14		
202	К3:15	К3:5		
202	К3:5	К6:3		

Привязан

Лист №2

ТП 501-9-9.84 АВК-2

Вагонные весы

типа ЗРС-150Д248 и ЗС-150Ц1881

Исполн. пр.	Шевченко	И.И.И.	27.09.84
Н.Контр.	Зильберт	И.И.И.	28.09.84
Нач. отд.	Иванов	И.И.И.	29.09.84
Ин. спец.	Зильберт	И.И.И.	30.09.84
ТП	Иванов	И.И.И.	01.10.84
Инженер	Колесников	И.И.И.	02.10.84

Щит автоматизации.

Таблица соединений

Итого листов	Итого листов	Итого листов
107	1	3

МОСКВЕЛДОПРОЕКТ

Копировал: Шевченко

формат А4

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные пробода	Примечание

Проводник			

Тип: АБ
ТП 501-В-В.84
 материал: ВРВ-Венеро
 диаметр: АВ

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные пробода	Примечание
дверь				
103	SA 1-3	XTY-7) АВ В 10	
106	XTY-8	SA1		
108	SA 1-1	XTZ-2		
203	XTZ-8	SA 1-4		
204	SA1	XTZ-9		
205	XTZ-8	SA 1-3		

Проводник			

Тип: АБ
ТП 501-В-В.84 АВВ-2
 материал: Шедванкс
 диаметр: АВ

Проводник	Выход	Вид кон-такта	Выход	Проводник	Проводник	Выход	Вид кон-такта	Выход	Проводник
		К4			Правая стенка				
	2	Р	3						
105 *	4	Р	8	102			К6		
	14	Р	15			2	Р	3	
	16	Р	17		208	4	Р	8	202 *
302	1	К	18	0 *		14	Р	15	
		К5				16	Р	17	
106	2	Р	3	103	304	1	К	18	0 *
	4	Р	5				К7		
	14	Р	15		0	1	П	12	
208	16	Р	17	205	1	3		4	101
209	1	К	18	0	102	5		6	104
					103	7	А	8	
					202	9		10	
							К8		
					105	1	П	2	
					107	3		4	201
					203	5	П	6	
					208	7	П	8	
					204	9		10	

Прибавок

УИВ. №2			
---------	--	--	--

ТП 501-9-9.84 АВК-3 лист 2

копировал: Шедченко

формат А4

Проводник	Выход	Вид кон-такта	Выход	Проводник	Проводник	Выход	Вид кон-такта	Выход	Проводник
					Технические требования				
					Таблица подключения выполнена на основании схемы АВК и таблицы соединений АВК-2				
					Левая стенка				Передняя стенка
		К2							
100 *	1		2	101			К2		
						2	Р	3	
					105	4	Р	15	102 *
					103	14	Р	115	102 *
1	1		2	100		16	Р	17	
					107	1	К	18	0 *
							К3		
100 *	1		2	201		2	Р	3	
					205 *	4	Р	15	202 *
					203	14	Р	115	202
100	1		2	301		18	Р	17	
					207	1	К	18	0 *

Прибавок

УИВ. №2

ТП 501-9-9.84 АВК-3

Вагонные беговые пути 2РС-150 Д24В и РС-150Ц БВ1

Исполн. пр. Шедченко	Шедченко	21.08.84
Н. контр. Зильберт	Зильберт	22.08.84
Науч. отд. Ромешикова	Ромешикова	22.08.84
Гл. св-ли. Зильберт	Зильберт	22.08.84
Тех. Удальчик	Удальчик	22.08.84
Вед. инж. Котельникова	Котельникова	21.08.84

Щит автоматизации. Таблица подключения

Итого листов	7	4
--------------	---	---

МОСЖЕЛПРОЕКТ

Копировал: Шедченко

формат А4

Лист № 4 из 4. Подпись и дата. Место печати.

Проводник	выбор	вид кон- такта	выбор	Проводник	Проводник	выбор	вид кон- такта	выбор	Проводник
	Автом								
		SAI							
100	1			100					
104			2	104					
200	3			200					
204			4	200					

Примечание

Лист № 4

ТП 501-9-9.84 АВК-3

4

Копировал: Шевченко

формат А4

Лист № 3 из 4. Подпись и дата. Место печати.

Проводник	выбор	вид кон- такта	выбор	Проводник	Проводник	выбор	вид кон- такта	выбор	Проводник
		ХТЗ							
0*	10	17	2						
201	3		4	301					
302	5		6	303					
0	10	17	8						
304	9		10						

Примечание

Лист № 3

ТП 501-9-9.84 АВК-3

3

Копировал: Шевченко

формат А4

АЛБСОМ-11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 501-9-84

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала, завод изготовитель (для импортного оборудования страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер отросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования/материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
	Щиты								
	Щит автоматизации, состоящий из щита шкафового малодобаритного	АВК-1	шт.					1/1	
	ЩШМ 600x400-II затч Т.Р.30 ОСТ.38.19-78								

Дана на год: Удостоверение в объеме: 13000 шт. (13000 шт.)

				Продолжен		
				ТП501-9-84 АВК.СО		
				Базовые веса		
				типа РС-150Д248 и РС-150Ц1381		
				Спецификация		
				щитов		
				МОСКЕЛДАПРОЕКТ		
				формат А3		

капировал: Шевченко.

формат А3

АЛББОМ ЭИ

ТНПОВОЙ ПРОЕКТ 501-9-9.В4

лист № 001
таблица № 001
из 001 листа

позв. шифр	Наименования и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение по каталогу и номер проспекта завода	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во шт.	Масса оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Аппаратура поставляемая комплектно со шрифтом								
	1. Переключатель универсальный	УП5011-С00000	шт.					1	
	2. Автомат ~ 220В 5н 1А, отсечка 1,3Ун	АВ3-М4В	шт.					3	
	3. Автомат ~ 220В 5н 32А, отсечка 1,3Ун	АВ3-М5В	шт.					1	
	4. Реле	ПЭ-21-843	шт.					5	

Проставан			
Шифр			

ТН 501-9-9.В4 АВК.СО

контроль: Шубченко

форма 13

Лист
2

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИЛП
630064 г. Новосибирск пр. Маркса Маркса 1.
Выдано в печать 11 " _____ 1982 г.
Заказ 4286 Тираж 4286