

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-2-55.94

ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ,
ЗЕРНА И ДРУГОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ.
МОЩНОСТЬ 500 л/сутки

Альбом 11

СО Спецификации оборудования (книга 1) стр. 3÷141

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-2-55.94

ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИШЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ,
ЗЕРНА И ДРУГОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ.
МОЩНОСТЬ 500 л/сутки.

Альбом 11

СД Спецификации оборудования (книги 1,2)

Разработчик:
АО "Гипропласт"

Главный инженер
института

В.Е.Гулевский

Главный инженер
проекта

Н.И.Бояриничева

Утвержден Роскомхимнефтепромом

Приказ от 16.12.94 № 09/1-11-122

Введен в действие АО "Гипропласт"

Приказ от 21.12.94 № 22

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код забод-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
В 4	Вентилятор Производительность 1800 м3/час. Давление 2380 Па Мощность электродвигателя 2,2 квт 2930 об/мин В 80В2	ВЦ5-35- -4В1.01.У2	шт	796				I	62
Х 5	Циклон "мокрый" Диаметр ϕ 600 мм. Габариты 800 x 720 x 2210 Материал В Ст 3 сп 5	Альбом 9 Нестандарти- зированное оборудование	шт	796				I	210
Х 3	Контейнер Объем 0,64 м3. Габариты 1217 x 834 x 1020. Материал сталь 3	Альбом 9 Нестандартизи- рованное оборудование	шт	796				I	115 кг в том чис- покупных 24 кг

И.Ф.И. пов. / Подпись и дата / Вод. знак

Привязка								
ТН 414-2-55.94 ТХ.С0		лист						
И.Ф.И. пов.	Бояринцева <i>Б.И.</i>							
Твердил	Куликов <i>К.</i>							
И. КОНТР.	Хельберг <i>Х.</i>							
Проверил	Краснолучный <i>К.</i>							
Разраб.	Поляничев <i>П.</i>							
СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ		<table border="1"> <tr> <td>Стр.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>29</td> </tr> </table>	Стр.	Лист	Листов	Р	1	29
Стр.	Лист	Листов						
Р	1	29						
А.Д. "Гипропласт"								

Альбом 11, КНД

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № описного листа	Единица измерения		Код забод-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Кол-чество	Масса единицы оборуд-вания
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М 6	Нория	I-Ю/15	шт	796				I	
	Производительность 10 т/час	ГОСТ 10190-70							
	Скорость ленты 1,4 м/сек								
	Мощность электродвигателя 3,0 квт 1000 об/мин								
	Редуктор РЧ-3, i = I:17								
	Количество секций трубы - 7 шт								
	Изготовитель - завод "Продмаш", г.Прокопьевск								
Е 7	Емкость	Альбом 9	шт	796				I	420
	Объем 2,5 м3. Габариты 1300 x 1300 x 3450	нестандарти- зированное							
	Материал В Ст 3 сп 5	оборудование							
Х 9	Весы циферблатные платформенные	РП-2Ц136	шт	796				I	590
	Пределы взвешивания 50-2000 кг								
	Размеры платформы 1500 x 1500 мм								
	Циферблатный указатель с рычажным механизмом								
	Изготовитель - Кокчетавский приборостроительный завод								
к поз. Х 9	Указатель циферблатный со стрелками доз.	УЦК-400-3В(П)	шт	796				I	

Прибавки			
Инд. N			

ТН 414-2-55.94 ТХ.СО

Инд. N поз./, Подпись и дата

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
X 8	Сепаратор магнитный Производительность II т/час Материал - сборный Число магнитных блоков - 2. Размеры 290 x 290 x 200 мм Изготовитель - Ставропольский завод ВПОСПЭММ	УГ-БМЗ-01	шт	796				I	5,2
M 10	Дробилка молотковая Производительность до 1000 кг/час Мощность привода 22 квт, 1470 об/мин, питателя 0,75 квт, 950 об/мин Изготовитель - Пролетарский завод г.Санкт-Петербург	АГ-ДМЗР-22	шт	796				I	1060
P II	Смеситель	А2-ВРА-3000/1	шт	796				2	1440
P 19	Объем - 3,5 м3 Диаметр корпуса 1600 мм Мешалка рамная, частота вращения 43 об/мин Мощность электродвигателя 4 квт Материал - угл.сталь Изготовитель - ПО "Смелянский машиностроительный завод им. 60-летия СССР"								

Прибавки

Инд. N

ТН 414-2-55.94-ТХ.00

Лист
3

Лист № 14, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Р16/1.2	Аппарат с механическим перемешивающим устройством	4109-0,1-0,6К	шт	796				6	255
Р 22		01							
Р 23	Объем 0,1 м3. Диаметр 500/550 мм	"Микроаварит- ная химическая аппаратура"							
Р 24	Давление до 6 кгс/см2								
Р 25	Мотор-редуктор МР1	г.Черновцы							
	Электродвигатель В71В4, мощность 0,75 квт	1986 г.							
	Материал 12Х18Н10Т								
	Уплотнение вала сальниковое								
	Изготовитель - Черновицкий завод "Эмальсосуда"								
Н 17	Насос центробежный консольный	Х80-50-200ад-	шт	796				3	290
Н28/1.2.	Производительность 50 м3/час	СД							
	Напор - 38 м	ТУ26-02-1169-86							
	Мощность электродвигателя 11 квт, 3000 об/мин, 4АМ132М2								
	Материал - хромистый чугун								
	Изготовитель - Китайский насосный завод								

Прибязан

ТН 414-2-55.94. ТХ.СО

Лист
6

Альбом №, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Т 18	Теплообменник	426ТНВ-Т.6- МТ/25-2-IV	шт	796				1	800
	Диаметр кожуха 426 мм. Длина труб 2000 мм	ТТ26-02-1105-89							
	Поверхность теплообмена 17 м2								
	Параметры сред								
	- в кожухе								
	давление 4 кгс/см2, температура до 40°								
	вода оборотная								
	- в трубах								
	давление 6 кгс/см2, температура до 170°								
	пары воды, конденсат								
	Материал - угл.сталь								
Е 20	Вертикальные цельносварные аппараты с нижним коническим (90°) отбортованным и верхним эллиптическим днищами, с рубашкой	ВКЭ1-3-10-1,0 исп. 3	шт	796				4	5765
	Объем 10 м3. Диаметр 2000/2200 мм	"Емкостные стальные сварные аппараты"							
	Давление до 10 кгс/см2	Северодонецкий Ф-л НИИХИММАШ 1982 г.							
	Поверхность теплообмена 16,6 м2								
	Материал - 12Х18Н10Т								
	Опоры-стойки								
	Изготовитель - Рузаевский химмаш г.Рузаевка	Альбом 9 Нестандарти- зированное оборудование							
к поз. Е 20	Дооборудование								115

Имя, № подл., подпись и дата. Взаг. шифр.

Приязан			
Имя, №			

ТТ 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист
7

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P21/I.2.	Аппарат с эллиптическим днищем и съемной эллиптической крышкой, с гладкой приварной рубашкой Объем I м3. Диаметр 1000/1100 мм. Давление до 6 кгс/см2 Поверхность теплообмена 2,9 м2 Мотор-редуктор МПО1-10-7,34-3/195-4A100S4 Мощность электродвигателя 3 кВт Материал - 12Х18Н10Т Уплотнение вала - сальниковое Изготовитель - Димитровградский химмаш	ОГОЗ-1.06-СА30	шт	796				2	1030
		"Вертикальные стальные сварные аппараты с перемещивающими устройствами"							
		Деннийхиммаш							
		1978 г.							
E 26	Сборник вертикальный с эллиптическим днищем с плоской крышкой с рубашкой Объем - 0,1 м3. Диаметр 500/550 мм. Давление 6 кгс/см2 Материал 12Х18Н10Т Изготовитель - Черновицкий завод "Эмальпосуда"	ВЭП.3-0,100-	шт	796				I	170
		0,6К							
		"Малогабаритная химическая аппаратура"							
		Черновцы, 1986 г.							
к поз. E 26	Дооборудование	Альбом 9 Централизованное оборудование							20

Прибавок			
Итого			

ТП 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист
8

Имя, И. пов., Павлик и Вост. цыб.Н

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Е 29	Вертикальный цельносварный аппарат с эллиптическими днищами Объем 16 м3. Диаметр 2000 мм. Давление до 6 кгс/см2 Материал - 12Х18Н10Т Опоры-стойки Изготовитель - Туймазинский завод химического машиностроения	ВЭЭ1-1-16-0,6 исп. 3 "Емкостные стальные сварные аппараты" Северодонецкий филиал НИИХИММАШа 1982 г.	шт	796				I	4080
К 31	Спиртоловушка Диаметр 426 мм. Давление 3 кгс/см2 Материал 12Х18Н10Т	Альбом 9 Нестандартизованное оборудование	шт	796				I	1335 в т.ч. 12Х18Н10Т- 275
К поз. К 31	Теплообменник кожухотрубчатый с неподвижными трубными решетками Диаметр 426 мм. Длина труб 3000 мм. Поверхность теплообмена 26 м2 Параметры сред: - в кожухе - вода оборотная, давление 4 кгс/см2 температура до 40°C - в трубах - вода с примесью спирта, углекислого газа, давление до 0,7 кгс/см2, температура до 40°C Материал - 08Х22Н6Т	426ТНВ-1,6-М12 25-3-1-V ТУ26-02-1105-89	шт	796				I	1005

Инв.№ повл.,
Повлещ и встат. Взаг. ш.№.Н

Приблиз			
Инв. №			

ТП 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист
9

Лист № 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материала. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код забода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Н 35	Насос	Ш5-ПН2-К-200	шт	796				I	790
	Производительность 160 м3/час								
	Напор - 12 м								
	Мощность электродвигателя 18,5 квт, 1000 об/мин, 4А180-М643								
	Материал - угл. сталь								
	Изготовитель - Корневский опытно-экспериментальный завод НИО								
	по крахмалопroduктам Российской Академии сельхознаук. Пос. Коренево								
	Московской области								
Ф 36	Ловушка тяжелых примесей	Ш5-ПДБ-15	шт	796				I	1900
	Производительность 15 т/час								
	Мощность привода 3 квт								
	Выделение тяжелых примесей 98%								
	Частота вращения барабана 16,6 об/мин								
	Изготовитель - Эртыльский механический завод г.Эртыль,								
	Воронежской области								

Придязан

И№. N

ТН 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист
10

И№. N повт. | Подпись и дата | Вост. инв. N

Альбом №, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
T 40	Теплообменник стальной кожухотрубчатый горизонтальный с температурным компенсатором на кожухе, однокходовой	273ТКГ-1,6-М8/	шт	796				2	345
T 56	Диаметр кожуха 273 мм. Длина труб 1500 мм	25-1,5-1-У							
	Поверхность теплообмена 5 м2	ТВ26-02-1105-89							
	Параметры сред:								
	- в кожухе								
	давление до 0,7 кгс/см2, температура до 100°C								
	этиловый спирт								
	- в трубах								
	давление до 4 кгс/см2, температура до 40°C								
	вода оборотная								
	Материал - 12Х18Н10Т								
X 41	Газоразделитель	Альбом 9	шт	796				5	64
X 43	Объем 0,063 м3. Габаритные размеры 720 x 535 x 765 мм	Нестандартизованное оборудование							в т.ч. 12Х18Н10Т 37,5
X 46	Диаметр 400 мм								
X 50	Давление 3 кгс/см2								
X 58	Материал 12Х18Н10Т								

Иное №, подпись и дата

Прибавки			
Иное №			

ТН 414-2-55.94 ТХ.00

Лист 12

Альбом 1, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
		Наименование	Код	шт	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
К 42	Аппарат - колонный тарельчатый	Техпроект УкрНИИхиммаша I60-4440	шт	796				I	570	
	Диаметр 273 x 6									
	Высота - 6850 мм									
	Количество тарелок - 24 шт									
	Давление до 0,3 кгс/см ²									
	Материал I2X18H10T									
Т 44	Теплообменник кожухотрубчатый горизонтальный с	I59THI-I,6-M8/	шт	796				2	I35	
Т 60	температурным компенсатором на кожухе обдходовой	25-I,0-I-V								
	Диаметр I59 мм. Длина труб I000 мм	TY26-C2-II05-89								
	Поверхность теплообмена I м ²									
	Параметры сред:									
	- в кожухе									
	давление до 0,7 кгс/см ² , температура до 100°C									
	этиловый спирт									
	- в трубах									
	давление до 4 кгс/см ² , температура до 40°C									
	вода обратная									
	Материал - I2X18H10T									

И.Ю.Н. подл. Подпись и дата. Взаг. №Ю.Н.

Приязан			
И.Ю.Н.			

ТП 4I4-2-55.94. TX. CO

Лист

I3

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
X 51	Газоразделитель	Альбом 9	шт	796				2	22
X 59	Объем 0,01 м ³ . Габаритные размеры 356 x 352 x 290 мм	Нестандартизированное оборудование							в т.ч. I2X18H10T
	Диаметр 273 мм								2I
	Давление 0,7 кгс/см ²								
	Материал - I2X18H10T								
T 48	Теплообменник "труба в трубе"	Альбом 9	шт	796				7	20,5
T 49	Поверхность теплообмена 0,1 м ²	Нестандартизированное оборудование							I2X18H10T
T 54	Габариты I160 x I20 x 250. Параметры сред:								7,5
T 57	в корпусе - водно-спиртовой раствор - давление 3 кгс/см ² ,								
T 63	температура 40+80°C, в рубашке - вода, давление 3 кгс/см ² ,								
T 69	температура 40°C.								
T 75	Материал корпуса I2X18H10T								
	рубашки ст.угл.								
E 52	Сборник вертикальный с эллиптическим дном с плоской крышкой	ВЭП2. I-0, I60-	шт	796				3	I90
E 65	Объем I60 л. Диаметр 600 мм	0,6К							
E 68	Давление 6 кгс/см ²	"Малогобаритная химическая аппаратура"							
	Материал - I2X18H10T	Черновцы, I986 г.							
	Изготовитель - Черновицкий завод "Эмальпосуда"								

Прибавок

Итого N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист

I5

Итого по табл. Подпись и дата. Итого

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код забода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Х 53	Ловушка. Диаметр 273 мм. Габариты 370 x 370 x 500 Давление 0,7 кгс/см2 Материал 12Х18Н10Т Насадка - керамические кольца КК-25, высотой 300 мм	Альбом 9 Нестандарти- зированное оборудование	шт	796				1	51 кг в том числе 12Х18Н10Т 37 кг, вес насадки 12 кг
К 55	Аппарат колонный насадочный Диаметр - 220 x 6 мм Высота - 10900 мм Насадка - регулярная сетчатая, высота 8850 мм Давление до 0,3 кгс/см2 Материал 12Х18Н10Т	Техпроект УкраИИХиммаше 160-4442	шт	796				1	630
к поз. К 55	Насадка - тип 3	ОСТ26-01-1029-86		м3				0,4	

Имя, И. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Приказ

Инд. №

ТН 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист 16

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опрасного листа	Единица измерения		Код забода-изгото-вителя	Код оборудо-вания, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Колн-чество	Масса единицы оборудо-вания
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
X 66	Ашпарат спиртоизмеряющий контрольный Габариты 1000 x 500 x 800 мм Изготовитель - Эстония, г.Таллинн		штг	796				1	150
E67/I.2.	Мерник вместимостью 75 дал, класс первый Габариты 915 x 790 x 2880 мм Изготовитель - Днепрпетровский завод "Продмаш"	K7-ВМА	штг	796				2	
M 70/I	Элеватор Производительность 12 т/час	ЭКА-36	штг	796				2	
M 70/2	Скорость ленты 0,94 м/сек Шаг ковшей 330 мм Мощность привода 3 квт Габаритные размеры: длина 1485 мм, ширина 900 мм высота M70/2 при установке 1 дополнительной секции - 8028 мм высота M70/I при установке 2 дополнительной секции - 9528 мм Изготовитель - Некрасовский машзавод								

Прибавоч			
Инд. N			

ТН 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист
18

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код забод-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Е 71	Емкость Объем 4 м3. Габариты 2400 x 900 x 3650 Материал В Ст 3 сп 5	Альбом 9 Нестандарти- зированное оборудование	шт	796				I	600
Х 72	Весы циферблатные рычажные Пределы взвешивания 200-10000 кг. Циферблатный указатель квадратный УЦК-400-Д Размеры платформы 1470 x 985 мм	РР-10Ц14-Д-ЗВН	шт	796				I	700
К поз. Х 72	Указатель циферблатный со стрелками доз. Кокчетавский приборостроительный завод	УЦК-400-ЗВ(П)	шт	796				I	
М 73	Дробилка молотковая Производительность 9т/час Мощность привода 14 квт, 1450 об/мин Диаметр ротора 600 мм Длина ротора 400 мм Материал - угл.сталь Изготовитель - Кузнецкий машзавод, г.Куса	С-218М	шт	796				I	976

Прибавок

Инд. №

ТП 414-2-55.94. ТХ.00

Лист

19

Инд. №, Позиция и обозначение

Альбом II, кн. I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
X IOI	Холодильная машина; холодопроизводительность Q=0,2 Гкал/час при t _s =7°C, t _w =25°C Установленная мощность 75 кВт Электродвигатель типа 4A250S4Y3, частота вращения n=1480 об/мин Завод-изготовитель: "Компрессор" г.Москва	2MKCTIIIO-2-I	шт	796				I	4100
E IO2	Ресивер фреоновый; емкость I м3; среда - хладон Рабочее давление 21 кгс/см2 Завод-изготовитель: Снежнянскхиммаш, Донецкой области	PYФ-I	шт	796				I	500
H IO3	Вакуумный насос, производительность Q=20 л/сек, электродвигатель АИР 90L4Y3, мощность 2,2 кВт, частота вращения n=1500 об/мин, напряжение 380 В Завод-изготовитель: Сумской насосный завод	AB3-20D	шт	796				I	185
HI04/I.2	Центробежный насос Подача 40 м3/час, напор 35 м в ст., частота вращения 3000 об/мин Электродвигатель 4AM II2M2Y3, мощность 7,5 кВт, напряжение 380 В Завод-изготовитель: Валдайский механический завод	K80-65-160	шт	796				2	136
Φ IO6	Фильтр-осушитель фреоновый Ду 70 Рабочее давление 20 кгс/см2 Завод-изготовитель: "Компрессор" г.Москва	OF 70 A	шт	796				I	4I,2

Инв.№, подпись и дата
Инв.№, подпись и дата
Инв.№, подпись и дата

Подпись			
Инв. №			

ТИ 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист
21

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М 107	Компрессор воздушный Подача Q=4,4 м3/мин, давление нагнетания 7,5 кгс/см2 Установленная мощность 30 кВт Завод-изготовитель: АО Криогеника	В8 44	шт	796				1	800
Е 108	Воздухосборник Номинальная вместимость 4 м3 Материал - сталь 16 ГС, ГОСТ 5520-79 Завод-изготовитель: Тихорецкий завод "Красный молот"	В-4,0 ТУ26-01-1073-90	шт	796				1	1005
Ф 109	Фильтр-осушитель воздушной I ступени Производительность 7 м3/мин, Рабочее давление до 20 кгс/см2 Завод-изготовитель: г.Екатеринбург, а/я 476 "Палмис"	ММФ-7	шт	796				1	
Ф 110	Фильтр-осушитель воздушный II ступени Производительность 7 м3/мин. Рабочее давление до 20 кгс/см2 Завод-изготовитель: г.Екатеринбург, а/я 476 "Палмис"	ФБ-7	шт	796				1	
Е III	Воздухосборник Номинальная вместимость 25 м3 Материал - сталь 16 ГС, ГОСТ 5520-79 Завод-изготовитель: Тихорецкий завод "Красный молот" Туймазинский "Химмаш"	В-25,0 ТУ26-01-1073-90	шт	796				1	4990

Приданы			
Инд. N			

ТИ 414-2-55.94.ТХ.СО

Лист
22

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЛАБОРАТОРНЫЕ ПРИБОРЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
	Шкаф сушильный вакуумный	СНВС-4,5.4.5	шт	796				I	75
	Максимальная рабочая температура 300°C	4/3-ИТ							
	Остаточное давление в камере 100 мм рт.ст.								
	Напряжение 220 В, мощность 2700 Вт								
	Размеры рабочего пространства: 450 x 400 x 450 мм								
	Габариты: 830x 700 x 740 мм								
	г.Тула, УИТУ УВЦ УЮ-400/2								
	Баня комбинированная	БК1	шт	796				2	-
	Мощность 600 Вт. Максимальный нагрев 400°C								
	Покупное изделие								
	Термометры ртутные стеклянные ГОСТ 215-73 (комплект из 4-х термометров)	2Б(ТМ-5)	компл.	671				2	
	г.Клин ПО "Термоприбор"								
	Термометры ртутные стеклянные ГОСТ 215-73 (комплект из 8-и термометров)	3Б(ТМ-6)	компл.	671				2	
	г.Клин ПО "Термоприбор"								
	Микроскоп рабочий	БИОЛАМ Р-16	шт	796				I	

Инв.№ подл. / Подпись и дата / Взам. инв.№

Прибавоч			

ТН 414-2-55.94. ТХ.СО

Листы 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Ареометры общего назначения для измерения плотности жидкостей легче и тяжелее воды ГОСТ 18481-81	A-I	КОМПЛ	671				2	-
	Комплект из 19 штук								
	Пределы измерений 0,700 ± 1,84 г/см ³								
	г.Клин, ПО "Химлабприбор"								
	Весы лабораторные равноплечие 2 класса	ВНР-200 г	шт	796				I	16
	Наибольший предел взвешивания - 200 г								
	Погрешность ± 1 мг. Комплектно гири: Г2-210- I комплект								
	Габариты: 390 x 310 x 420 мм								
	г.Ленинград, з-д "Госметр" ЛПО "Вибратор"								
	Весы лабораторные равноплечие 3 класса	ВНР- I кг	шт	796				I	20
	Наибольший предел взвешивания - I кг								
	Погрешность ± 10 мг								
	Комплектно гири 3-го класса, набор Г-3-IIIIO - I комплект								
	Габариты В мм: 500 x 390 x 540								
	г.Ленинград, з-д "Госметр" ЛПО "Вибратор"								
	Рефрактометр	ИРФ-460	шт	796				I	-

Приложения

Инд. N

ТП 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист

26

Инд. N повт./Подпись и дата

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Колориметр фотоэлектрический концентрационный Спектральный диапазон 315-980 нм	КЭК-2	шт	796				I	-
	Сита лабораторные (комплект из II штук) Внутренний диаметр сит - 200 мм Номера сит: 2,5; 1,6; 1,0; 0,63; 0,4; 0,315; 0,2; 0,16; 0,1; 0,063; 0,05 Уманский завод литейного оборудования	026	компл.	671				I	-
	Потенциометр аналоговый автоматический электромеханического следящего уравнивания показывающий однодиапазонный Длина шкалы: 494,55 мм Напряжение 220 В, мощность потребляемая - 25 В-А Габариты: 470 x 240 x 160 мм	КВП-5I2	шт	796				I	II,5
	Блок автоматического титрования Напряжение 220 В, мощность потребляемая - 20 В-А Габариты: 360 x 240 x 90 мм	БАТ-15	шт	796				I	3,5

Приложен			
ИЮ. N			

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист 27

Имя, Фамилия, Подпись и Дата Взаг. шифр

Альбом И, кн 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2 МЕБЕЛЬ	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Шкаф вытяжной химический Габариты: 1800 x 800 x 2850 мм. Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ I37768/I-305	ШВ-2,3	шт	796				2	600
2.	Мойка лабораторная Габариты: 900 x 800 x 1800 мм Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ I34706/I-II9	МД-I	шт	796				I	I90
3.	Стол лабораторный химический островной Габариты: 3000 x 1500 x 1800 мм Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ I34699/I-5	СТХ-4	шт	796				I	750
4.	Стол письменный однодвумбовый	-	шт	796				I	-
5.	Стол лабораторный для приборов химический Габариты: 1200 x 600 x 900 мм Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ I34709/I-I9	СГ-I-2	шт	796				2	50
6.	Шкаф для приборов и реактивов Габариты" 1500 x 500 x 2500 мм Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ II7585	-	шт	796				2	II0

Прил. 1

Инд. N

ТН 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист
29Инд. N
Полить и вода. Взв. инв. N

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ

Инв.№ год. Подпись, дата. Возврат инв.№

				Прибызан				
						Листов		
Инв.№				ТП 414-2-55.94 ТХ . С01				
Г.И.П.	Бояричева		12.94	Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья мощн.500л./сутки		стадия	лист	листов
Нач.отд.	Клишкוב		12.94			Р	1	46
Итдверши	Хельберг		12.94					
И.контроль	Хельберг		12.94					
Проверил	Кочанова		12.94	Спецификация изделий и материалов		АО "Гипропласт"		
Разработал	Безьянова		12.94					

Альбом М, кн.1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ЛИСТ ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМЕНОВАНИЕ КОД	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ РУДОВАНИЯ КГ
ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧ. МАТЕРИАЛОВ							
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, РУ=16, ДУ=15	15Б1БК;П ЛАТУНЬ	шт.	796	3712111005	0.0009	2	0.4
	АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА							
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ, РУ=40, ДУ=25	РУ40/25 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	31	2.8
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ ПНЕВМОПРИВОД, РУ=40, ДУ=25	РУ40/25П 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	1	7.4
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ, РУ=40, ДУ=40	РУ40/40 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	3	8.8
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ, РУ=40, ДУ=50	РУ40/50 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	19	11.0
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ, РУ=25, ДУ=80	РУ25/80 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	23	29.0
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ, РУ=25, ДУ=100	РУ25/100 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	13	45.0
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ ПНЕВМОПРИВОД, РУ=25, ДУ=100	РУ25/100П 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	2	63.5
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, РУ=16, ДУ=15	1548БР;П2 ЧУГУН СЕРНИ	шт.	796	3722111006	0.0013	5	0.8
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ, РУ=16, ДУ=50	1549П2 ЧУГУН СЕРНИ	шт.	796	3722141010	0.005	8	10.8
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт.	796			16	2.58
	БОЛТ И16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт.	796			64	0.134

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ	34
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			64	0,033	
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=16, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	19421БР ЧУГУН СЕРЫЙ	шт.	796	3722411008	0,0106	5	2,4	
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			10	2,58	
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			40	0,134	
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			40	0,033	
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ , РУ=16, ДУ=25 В КОМПЛЕКТЕ:	1643БР ЧУГУН СЕРЫЙ	шт.	796	3722321005	0,0052	3	3,2	
	ФЛАНЕЦ 1-25-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			6	1,17	
	БОЛТ М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			24	0,064	
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			24	0,015	
	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ Р МАКС.=12 т РУ=1, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	РДБК1-50 ЧУГУН СЕРЫЙ	шт.	796	3722510032	0,21	1	45,0	
	ФЛАНЕЦ 1-50-2,5 ВСТЗСП3	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП3	шт	796			2	1,04	
	БОЛТ М12*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0,055	
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			8	0,015	
	КОНДЕНСАТОТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ , РУ=16, ДУ=15 АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА	45412НЖ ЧУГУН СЕРЫЙ	шт.	796	3722611024	0,0036	2	1,2	
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=15	15К410П1,П, П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796	3732111027	0,00135	38	0,7	
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=25 В КОМПЛЕКТЕ:	15К419П1,П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796	3732111039	0,0027	46	2,7	
								ЛИСТ	
								3	
				ТП	414-2-55.94	ТХ .	001		

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛЛЮСТРАЦИОННОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБ- РУДО- ВАНИЯ, КГ
	ФЛАНЕЦ 1-25-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			92	1.17
	БОЛТ М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			368	0.064
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			368	0.011
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=40 В КОМПЛЕКТЕ:	15КЧ19П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796	3732121039	0.0058	7	5.1
	ФЛАНЕЦ 1-40-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			14	1.90
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			56	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			56	0.031
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	15КЧ19П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796	3732131038	0.008	6	8.1
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			12	2.51
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			48	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			48	0.031
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, ДУ=80 В КОМПЛЕКТЕ:	15КЧ16П1 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796	3732141009	0.021	3	32.1
	ФЛАНЕЦ 1-80-25 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			6	4.01
	БОЛТ М16*75	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			48	0.11
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			48	0.031

Альбом М.К.Н.1

36

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ РУДОВАНИЯ КГ
	АРМАТУРА СТАЛЬНАЯ							
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, ДУ=10	15С11БК1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742111020	0.0022	20	0.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, ДУ=10	14С26П1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742111012	0.01	1	1.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ СИЛЬФ. , РУ=25, ДУ=10	14НХ19П 12Х18Н9Т	шт.	796	3752114051	0.013	1	1.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ УГЛОВОЙ , РУ=25, ДУ=10	14НХ26П2 10Х14Г14Н4Т	шт.	796	3752116024	0.0167	1	1.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, ДУ=15	15С10П (К322011) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742111015	0.009	5	3.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=63, ДУ=15	15С27НХ1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742111063	0.01	13	7.
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 2-15-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			26	1.1
	ШПИЛЬКА БН12*50.25.20	ГОСТ 9866-75 СТАЛЬ 20	шт	796			104	0.06
	ГАЙКА АМ12.14	ГОСТ 9864-75 СТАЛЬ 10	шт	796			208	0.01
	ШАЙБА 12	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 10	шт	796			208	0.00
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ Р РАБ.=25 , РУ=25, ДУ=15	15НХ66К 12Х18Н9Т	шт.	796	3752111067	0.013	19	0.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=160, ДУ=15	15НХ54БК 12Х18Н9Т	шт.	796	3752111075	0.0075	2	0.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=160, ДУ=15	15С54БК2 (ВИЛ 15) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742111045	0.00275	6	0.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, ДУ=20	15С12П2 (К322010.04) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742121022	0.011	5	5.
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 4-23-25 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			10	0.9
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			40	0.05

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАРОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВА- НИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ КГ
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			40	0,01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=20	15НХ65П34 СТАЛЬ 14Х17Н2	шт.	796	3752121060	0,0187	1	4.
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 1-20-16 08Х22Н6Т	ГОСТ 12820-80 08Х22Н6Т	шт	796			2	0,8
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			8	2,05
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			8	2,01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, ДУ=20	14С27П1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742122019	0,0146	1	3.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, ДУ=25	15С12П2 (К322010,04) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742121023	0,0113	12	5.
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 4-25-25 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			24	1.1
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			96	0,05
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			96	0,01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=63, ДУ=25	15С27Н1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742121042	0,0135	70	10.
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 2-25-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			140	2,2
	ЩИЛЬКА 6Н16*100,32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			560	0.13
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			1120	2,03
	ШАЯБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			1120	0,00
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=25	15НХ65П34 СТАЛЬ 14Х17Н2	шт.	796	3752121065	0,02	30	5.
	В КОМПЛЕКТЕ:							

Альбом 11, кн. I

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБ- РУДОВА- НИЯ КГ
	ФЛАНЕЦ 1-25-15 28X22Н6Т	ГОСТ 12822-80 Ø8X22Н6Т	шт	796			60	1.1
	БОЛТ М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			240	0.06
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			240	0.01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, ДУ=35 В КОМПЛЕКТЕ:	14020П1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742121012	0.022	6	5.1
	ФЛАНЕЦ 4-25-25 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			12	1.1
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			48	0.05
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			48	0.01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=40, ДУ=40 В КОМПЛЕКТЕ:	15022НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742131029	0.015	22	14.5
	ФЛАНЕЦ 1-40-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			44	2.1
	ШПИЛЬКА БМ16*90.32.20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 20	шт	796			176	0.12
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			352	0.03
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			352	0.00
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=40, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	15022НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742141028	0.017	9	17.1
	ФЛАНЕЦ 1-50-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			18	2.8
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 20	шт	796			72	0.13
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			144	0.03
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			144	0.00

Альбом 11, КН.1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № СПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	15НЖ65БК45 12X18Н9Т	шт.	796	3752111058	0.062	6	13.7
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 12X18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12X18Н9Т	шт	796			12	2.28
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			48	0.119
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			48	0.033
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=40, ДУ=80 В КОМПЛЕКТЕ:	15022НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742151025	0.03	1	36.0
	ФЛАНЕЦ 1-80-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	4.8
	ШПИЛЬКА 5М16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			16	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			32	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			32	0.009
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=80 В КОМПЛЕКТЕ:	15НЖ65БК45 12X18Н9Т	шт.	796	3700000000	0.11	3	29.4
	ФЛАНЕЦ 1-80-16 12X18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12X18Н9Т	шт	796			6	4.21
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			24	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			24	0.033
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=63, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	1903ВНЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742411005	0.037	6	13.8
	ФЛАНЕЦ 2-50-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			12	4.59
	ШПИЛЬКА 5М20*120.40.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			48	0.24
	ГАЙКА АМ20.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			96	0.077

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ШАЙБА 20	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 10	ШТ	796			96	0,023
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=40, ДУ=50	19НЖ63БК (19НЖ11БК) 12Х18Н9Т	ШТ.	796	3752411021	0,07	3	0,0
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 3-50-40 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	ШТ	796			6	2,68
	ШПИЛЬКА БМ16*90.32.20Х13	ГОСТ 9866-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796			24	0,125
	ГАЙКА АМ16.20Х13	ГОСТ 9864-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796			48	0,039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796			48	0,009
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=40, ДУ=80	19НЖ63БК (19НЖ11БК) 12Х18Н9Т	ШТ.	796	3752421035	0,1	1	15,0
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 3-80-40 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	ШТ	796			2	4,6
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20Х13	ГОСТ 9866-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796			16	0,139
	ГАЙКА АМ16.20Х13	ГОСТ 9864-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796			32	0,039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796			32	0,009
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=63, ДУ=100	19С38НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	796	3742421007	0,066	2	38,7
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 2-100-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	ШТ	796			4	10,7
	ШПИЛЬКА БМ24*140.48.20	ГОСТ 9866-75 СТАЛЬ 20	ШТ	796			32	0,418
	ГАЙКА АМ24.10	ГОСТ 9864-75 СТАЛЬ 10	ШТ	796			64	0,133
	ШАЙБА 24	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 10	ШТ	796			64	0,032

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И Н ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВА- НИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=40, ДУ=100	19НЖ63БК (19НЖ11БК) 12Х18Н9Т	шт.	796	3752421036	0.15	1	19.0
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 3-100-40 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	шт	796			2	6.82
	ШПИЛЬКА БМ20*120.40.20Х13	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			16	0.24
	ГАЙКА АМ20.20Х13	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			32	0.077
	ШАЙБА 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			32	0.023
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ , РУ=40, ДУ=40	1903ВНЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742411052	0.0105	3	10.5
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 1-40-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			6	2.19
	ШПИЛЬКА БМ16*90.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			24	0.125
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			48	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			48	0.009
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ , РУ=16, ДУ=50	16НЖ10НЖ 12Х18Н9Т	шт.	796	3742349446	0.03	3	10.3
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 12Х18Н9Т	ГОСТ 12820-80 12Х18Н9Т	шт	796			6	2.58
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			24	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			24	0.033
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ.МАЛОПОДЪЕМНЫЙ , РУ=16, ДУ=50, РУ2=16, ДУ2=50	17012НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742517136	0.056	2	14.2
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2.58

Альбом 11, кн. 1

42

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИДЕНТИФИКАЦИОННОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			8	0.033
	ФЛАНЕЦ 1-54-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2.58
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			8	0.033
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, Р/ч=63, DУ=25, КV=6,3 КУБ.М/ЧАС	25С48НЖ2М1 (И65235-025) СТАЛЬ 25Л	шт.	796	3742514048	0.124	1	36.0
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 4-25-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2.26
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.009
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ДУБЛЕР, РУ=63, DУ=25, КV=4 КУБ.М/ЧАС	25С48НЖ2М1 (И65235-025) СТАЛЬ 25Л	шт.	796	3742514068	0.124	4	36.0
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 4-25-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			8	2.26
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			32	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			64	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			64	0.009
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ БЕЗ ДОП.БЛОКОВ, РУ=63, DУ=25, КV=6.3 КУБ.М/ЧАС	25С50НЖ2М1 (И65235-025) СТАЛЬ 25Л	шт.	796	3742514320	0.086	1	36.0
	В КОМПЛЕКТЕ:							

Альбом 11, кн. 1

43

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ
	ФЛАНЕЦ 4-25-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2.26
	ШПилька БМ16*130.32.20	ГОСТ 9866-75 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9864-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.009
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ДУБЛЕР, РУ=63, ДУ=25, КV=4 КУБ.М/ЧАС В КОМПЛЕКТЕ:	25050НЖ3М1 (И65235-325) СТАЛЬ 25Л	шт.	796	3742514348	0.124	1	36.0
	ФЛАНЕЦ 4-25-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2.26
	ШПилька БМ16*100.32.20	ГОСТ 9866-75 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9864-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.009
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ БЕЗ ДОП.БЛОКОВ, РУ=63, ДУ=50, КV=40 КУБ.М/ЧАС В КОМПЛЕКТЕ:	25048НЖ1М1 (И65235-050) СТАЛЬ 25Л	шт.	796	3742514096	0.168	1	62.0
	ФЛАНЕЦ 4-50-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	4.51
	ШПилька БМ20*120.43.20	ГОСТ 9866-75 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0.24
	ГАЙКА АМ20.10	ГОСТ 9864-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.077
	ШАЙБА 20	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.023
	КЛАПАН ОТРЕЗНОЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, РУ=25, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	22010п (22032п) НЗ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742373036	0.265	2	50.0
	ФЛАНЕЦ 1-50-25 ВСТ30ПЗ	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТ30ПЗ	шт	796			4	2.71

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И НОМЕР ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ. КОД МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ
	БОЛТ М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			16	0.142
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.033
	КЛАПАН ОБРЕЗНОЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, РУ=25, ДУ=80	22НЖ32П (22НЖ10П) НЗ 12Х18Н9Т	шт.	796	3752712025	0.245	1	81.0
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 1-80-25 12У18Н9Т	ГОСТ 12020-80 12Х18Н9Т	шт	796			2	4.06
	БОЛТ М16*75	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			16	0.15
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			16	0.033
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, ДУ=15, КV=0.1 КУБ.М/ЧАС, ТИП НО	ПОУ-7 7055102НО 11 СТАЛЬ 20	шт.	796	3742513622	0.135	2	18.0
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63У ДУ=15, КV=0.16 КУБ.М/ЧАС, ТИП НО	ПОУ-7 7055202НО 11 СТАЛЬ 20	шт.	796	3742513624	0.135	1	18.8
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, ДУ=15, КV=0.4 КУБ.М/ЧАС, ТИП НЗ	ПОУ-7 7055402НЗ 11 СТАЛЬ 20	шт.	796	3742513628	0.135	2	18.8
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, ДУ=15, КV=1 КУБ.М/ЧАС, ТИП НЗ	ПОУ-7 7055602НЗ 11 СТАЛЬ 20	шт.	796	3742513632	0.135	3	18.8
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, ДУ=20, КV=1.6 КУБ.М/ЧАС, ТИП НО	ПОУ-7 7055902НО 11 СТАЛЬ 20	шт.	796	3742513637	0.145	1	19.3
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ.ПОДПОДЪЕМНЫЙ БЕЗ РИЧАГА ДЛЯ ПРОДУВКИ, РУ=16, ДУ=50, РУ2=6, ДУ2=80	1707НЖ (СППК4- 50-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742517034	0.075	4	0.6
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 20	ГОСТ 12021-80 СТАЛЬ 20	шт	796			4	2.28
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			16	0.119
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.033

ТП

414-2-55,94

ТХ - 001

ЛИСТ

13

44

Альбом 11, кн. 1

45

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТИРУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ФЛАНЕЦ 1-80-6 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			4	2,76
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			16	0,119
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0,033
	ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ							
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИЦДЕЛЕМ , РУ=10, ДУ=130 В КОМПЛЕКТЕ:	З046БР ЧУГУН СЕРЫЙ.	шт.	796	3721151007	0,02	10	39,5
	ФЛАНЕЦ 1-100-10 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			20	3,96
	БОЛТ М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			160	0,142
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			160	0,033
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ							
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИЦДЕЛЕМ , РУ=16, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	З0С41НЖ (ЗКЛ2- 16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3741211024	0,03	13	25,0
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			24	2,28
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			96	0,119
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			96	0,033
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИЦДЕЛЕМ , РУ=16, ДУ=70 В КОМПЛЕКТЕ:	З0С41НЖ (ЗКЛ2- 16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3741211025	0,04	10	38,0
	ФЛАНЕЦ 1-80-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			20	4,21
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			80	0,134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			80	0,033

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВА- НИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ	46
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ , РУ=16, ДУ=150	30С41НЖ (ЗКЛ2- 16)	шт.	796	3741211028	0,09	1	100,0	
	В КОМПЛЕКТЕ:	СТАЛЬ УГЛЕРОД.							
	ФЛАНЕЦ 1-150-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	8,3	
	БОЛТ М20*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			16	0,239	
	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0,063	
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ , РУ=16, ДУ=150	30НЖ41НЖ (ЗКЛ2- 16) 12Х18Н9Т	шт.	796	3751211085	0,383	1	93,0	
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-150-16 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	шт	796			2	8,3	
	БОЛТ М20*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			16	0,239	
	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			16	0,063	

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ	47
ТРУБЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ									
	ТРУБА 14*1,6	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			7	0.49	
	ТРУБА 18*1,6	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			29	0.65	
	ТРУБА 18*2	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			2	0.79	
	ТРУБА 32*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			0.5	1.82	
ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ									
	ТРУБА 89*4,5	ГОСТ 9940-81 12X18H10T	М	006			87.5	9.38	
	ТРУБА 108*5	ГОСТ 9940-81 12X18H10T	М	006			73.5	12.8	
	ТРУБА 159*6	ГОСТ 9940-81 12X18H10T	М	006			2	22.64	
	ТРУБА 18*1,4	ГОСТ 9941-81 12X18H10T	М	006			8.5	0.572	
	ТРУБА 18*2,5	ГОСТ 9941-81 12X18H10T	М	006			17.6	0.956	
	ТРУБА 25*2,5	ГОСТ 9941-81 12X18H10T	М	006			3.5	1.39	
	ТРУБА 32*2,5	ГОСТ 9941-81 12X18H10T	М	006			292	1.76	
	ТРУБА 45*2,5	ГОСТ 9941-81 12X18H10T	М	006			45.5	2.62	
	ТРУБА 57*3	ГОСТ 9941-81 12X18H10T	М	006			144	4	
ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ									
	ТРУБА 30*2,5	ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АД1	М	006			80	0.615	
	ТРУБА 50*5	ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АД1	М	006			25	2.01	
								ЛИСТ	
				ТП	414-2-55.94	ТХ	С01		16

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА	ЕДИНИЦА	КОД	КОД	ЦЕНА	КОЛИ-	МАССА
		ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ИЗМЕРЕНИЯ	ЗАВОДА-	ОБОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИЦЫ	ЧЕСТ-	ЕДИНИ-
			НАИ-	ИЗГО-	ИЛИ	ТЫС. РУБ.	ВО	ЦЫ ОБО-
			МЕНО-	ВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА			РУДО-
			КОД					ВАНИЯ,
			ВАНИЕ					КГ
	ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ							
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-45*2,5#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			30	0,27
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 45-45*2,5#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			2	0,14
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-57*3,0#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			70	0,5
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 45-57*3,0#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			2	0,25
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-89*4,5#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			39	1,88
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 45-89*4,5#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			4	0,94
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-108*5,0#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			24	3,16
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-159*6,0#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			2	8,38
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 45-159*6,0#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			1	4,19
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 32*2,5-18*2,5-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			4	0,042
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 32*1,8-18*1,8-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			2	0,032
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 45*2,5-32*2,5-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			1	0,067
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 57*3,0-25*3,0-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			2	0,17
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 57*3,0-32*3,0-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			16	0,139
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 57*3,0-38*3,0-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			1	0,149
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 57*3,0-45*3,0-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			1	0,215
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 38*2,0-32*2,0-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			7	0,054

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВА- НИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ	49
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 89*4,5-45*4,5-Л- 12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			10	0,7	
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 89*4,5-57*4,5-Л- 12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			6	0,76	
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 108*5,0-89*5,0-Л- 12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			9	1,45	
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 108*5,0-57*5,0-Л- 12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			6	1,2	
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 159*6,0-57*6,0-Л- 12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			6	3,03	
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 159*6,0-89*6,0-Л- 12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			6	2,63	
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 159*6,0-108*6,0-Л- 12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			6	2,85	
	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ 159*159*6,0-Тр-12X18H10T	9-507-05 12X18H10T	шт	796			6	9,8	
	ЗАГЛУШКА 108*6,0-12X18H10T	9-507-07 12X18H10T	шт	796			1	1,08	
	ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ СТЕКЛЯННЫЕ								
	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ 80	ГОСТ 21836-88 СТЕКЛО ТЕРМ, ОТОЖ.	шт	796			14		
	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ 120	ГОСТ 21836-88 СТЕКЛО ТЕРМ, ОТОЖ.	шт	796			4		
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	ФЛАНЦ 1-25-6 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			3	0,76	
	ЗАГЛУШКА 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0,5	
	ЗАГЛУШКА 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			17	0,6	
	ЗАГЛУШКА 1-50-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			5	1,3	
	ЗАГЛУШКА 1-80-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			1	2,3	

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ	50
	ЗАГЛУШКА 1-200-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			3	6,3	
	ЗАГЛУШКА 1-25-40	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			3	1	
	ЗАГЛУШКА 1-32-40	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			3	1,6	
	ЗАГЛУШКА 1-40-40	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			6	1,8	
	ЗАГЛУШКА 1-50-40	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2,2	
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ								
	ФЛАНЕЦ 1-10-6 12X18H9T	ГОСТ 12820-80 12X18H9T	шт	796			2	0,31	
	ФЛАНЕЦ 1-25-6 12X18H9T	ГОСТ 12820-80 12X18H9T	шт	796			1	0,64	
	ФЛАНЕЦ 1-100-6 12X18H9T	ГОСТ 12820-80 12X18H9T	шт	796			1	2,85	
	ФЛАНЕЦ 1-25-10 12X18H9T	ГОСТ 12820-80 12X18H9T	шт	796			1	0,89	
	ЗАГЛУШКА 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 12X18H10T	шт	796			5	0,6	
	ЗАГЛУШКА 1-25-40	ОСТ 26-11-07-85 12X18H10T	шт	796			3	1	
	РУКАВА								
	РУКАВ Г(IV)-6,3-25-38-У	ГОСТ 18698-79 РЕЗИНОТКАНЬ Х/Б	м	006			80	0,84	
	РУКАВ В(II)-6,3-25-36-У	ГОСТ 18698-79 РЕЗИНОТКАНЬ Х/Б	м	006			3	0,73	
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			4	0,011	
	БОЛТ М10x45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			4	0,039	
	ШАЙБА 12	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	0,006	

Альбом 11, кн. 1

51

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНО- ВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ШАЙБА 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	0,023
	ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
	ПРОКЛАДКА А-40-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			4	0,017
	ПРОКЛАДКА Б-83-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,022
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ							
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			12	0,011
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			4	0,011
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			4	0,015
	БОЛТ М10*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			4	0,039
	БОЛТ М10*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			12	0,039
	БОЛТ М12*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			4	0,055
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР.СТАЛИ							
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 11	ЗК4-271.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796			1	2,23
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 12	ЗК4-271.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796			1	2,23
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ НЕРЖ.СТАЛИ							
	УСТРОЙСТВО Я-25-12X18Н10Т	ГОСТ 26-01-1352-81 12X18Н10Т	шт	796			7	0,96
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 10	ЗК4-273.00.90 12X18Н10Т	шт	796			1	1,74
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 12	ЗК4-273.00.90 12X18Н10Т	шт	796			1	1,74
	ДИАФРАГМА ДФС-10-50-Б УСТАНОВКА 1	ЗК4-324.00.92 12X18Н9Т	шт	796			2	4,5

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ, (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА	
								ЕДИНИ- ЦЫ ОБ- РУДО- ВАНИЯ, КГ	КГ
	ДИАФРАГМА ДФС-10-80-Б УСТАНОВКА 5	ЗК4-324.00.92 12X18H9T	шт	796			1		6
	ДИАФРАГМА ДФС-10-100-Б УСТАНОВКА 7	ЗК4-324.00.92 12X18H9T	шт	796			1		10
	ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ КИП И А И ДИАФРАГМ								
	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ 50-1,0 3-13 20	ОСТ 34-42-756- 85 СТАЛЬ 20	шт	796			4		3,22
	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ 80-1,0 3-15 20	ОСТ 34-42-756- 85 СТАЛЬ 20	шт	796			2		4,91
	ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ								
	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ Ду=25мм.	ТП 405-6-10.94- 0080 Л. 12X18H10T	шт	796			1		
	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ Ду=15мм.	ТП 405-6-10.94- 0080 Л. 12X18H10T	шт	796			1		
	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ Ду=25мм.	ТП 405-6-10.94- 0080 Л. 12X18H10T	шт	796			2		
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 1-1-20-0,6-1-12X18H10T	АТК 26-01-1-89 12X18H10T	шт	796			1		11,1
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 1-1-20-0,6-1-20	АТК 26-01-1-89 СТАЛЬ 20	шт	796			1		11,1
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 2-1-20-0,6-1-20	АТК 26-01-1-89 СТАЛЬ 20	шт	796			3		13,7
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 2-1-32-0,6-1-12X18H10T	АТК 26-01-1-89 12X18H10T	шт	796			1		20,0
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 2-1-50-0,6-1-20	АТК 26-01-1-89 СТАЛЬ 20	шт	796			2		32,0
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 2-1-80-0,6-1-12X18H10T	АТК 26-01-1-89 12X18H10T	шт	796			1		38,0
	ПАРУСИНА ЛЬНЯНАЯ №4 АРТИКУЛ 11108 СКПВ	15530 ПАРУСИНА	шт	796			1		1,1
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 50/15 L=	СТАЛЬ 20	шт	796			1		

52

Альбом 11, кн. 1

53

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБ- РУДОВА- НИЯ КГ
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/20 L=100MM.	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 20/15 L=100MM.	СТАЛЬ 20	шт	796			2	0,
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100MM.	12X18H10T	шт	796			3	0,
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 15/10 L=100MM.	СТАЛЬ 20	шт	796			14	0,
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 20/10 L=100MM.	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100MM.	СТАЛЬ 20	шт	796			4	0,
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100MM.	СТАЛЬ 20	шт	796			3	0,
	ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПРЯМОЕ КОНЦЕВОЕ Ду10	A45-476-00B0 СТАЛЬ 20	шт	796			28	0,0
	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ Ду=25MM.	ТП. 405-6-10,94- 00B0 л. 12X18H10T	шт	796			2	
	СОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ С ШАРОВЫМ НИПЕЛЕМ КОНЦЕВОЕ 15-1/2"	A45-475A00B0 СТАЛЬ 20	шт	796			2	0,3
	СОЕДИНЕНИЕ ЭЛАСТИЧНОЕ Ду25 ДЛ.РУКАВА	СТАЛЬ 20	шт	796			3	
	СОЕДИНЕНИЕ ЭЛАСТИЧНОЕ Ду25 ДЛ.РУКАВА 20	СТАЛЬ 20	шт	796			4	
	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ Ду50 Ру6	СТАЛЬ 20	шт	796			1	
	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ Ду80 Ру6	СТАЛЬ 20	шт	796			2	
	УЗЕЛ ТРУБЫ СПУСКНОЙ Ду25 Ру6	СТАЛЬ 20	шт	796			1	
	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ НЕРЖДУ100 Ру6	12X18H10T	шт	796			1	

Альбом М, кн. 1

54

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБРУДОВАНИЯ КГ
	ИЗДЕЛИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ В КОМПЛЕКТЕ:							
	АРМАТУРА СТАЛЬНАЯ							
	БОЛТ М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0,14
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	795			8	0,03

Альбом 11, кн. 1

55

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ КГ
	ТРУБЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ							
	ТРУБА 14*1,6	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			50.5	0.4
	ТРУБА 18*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			84.9	0.7
	ТРУБА 25*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			11.5	1.1
	ТРУБА 32*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			180	1.4
	ТРУБА 45*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			96.6	2.1
	ТРУБА 45*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			96	2.6
	ТРУБА 57*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			109	3.3
	ТРУБА 57*3	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			8	
	ТРУБА 76*3	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			20	5.
	ТРУБА 89*3	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			5	6.3
	ТРУБА 89*3,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			16	7.3
	ТРУБА 108*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			80	6.
	ТРУБА 108*4	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			39	10.2
	ТРУБА 50*3	ГОСТ 3262-75 СТАЛЬ 20	М	006			10	4.2
	ТРУБА 57*3	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006			402	4.0
	ТРУБА 89*3,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006			182	7.3
	ТРУБА 108*4	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006			4.2	10.2

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ КГ	56
	ТРУБА 219*8	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006			7	41,6	
	ТРУБА 273*10	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006			6,5	64,8	
	ТРУБА 426*10	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006			3	102,5	
	ТРУБА 18*1,6	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			17	0,6	
	ТРУБА 25*1,6	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			31,5	0,9	
	ТРУБА 25*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			5	1,3	
	ТРУБА 32*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			339	1,8	
	ТРУБА 32*3	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			1,47	2,1	
	ТРУБА 45*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			69,5	2,6	
	ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	ОТВОД 45 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			9	0,1	
	ОТВОД П 45 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	0,1	
	ОТВОД 90 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			92	0,1	
	ОТВОД П 90 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			7	0,1	
	ОТВОД П90 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			12	0,1	
	ОТВОД 45 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,1	
	ОТВОД 90 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			147	0,1	
	ОТВОД П 90 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	0,1	

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОРДСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВА- НИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБС- ЛУЖИ- ВАНИЯ, КГ	54
	ОТВОД П90 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			30	0.5	
	ОТВОД 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			4	1	
	ОТВОД 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	0.7	
	ОТВОД П45 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.7	
	ОТВОД 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			68	1.4	
	ОТВОД П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	1.4	
	ОТВОД П90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			9	1.4	
	ОТВОД 45 108*4	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	1.3	
	ОТВОД 90 128*4	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			44	2.5	
	ОТВОД 90 219*8	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			3	19.9	
	ОТВОД 45 273*10	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			3	19.7	
	ОТВОД 45 426*10	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	60.5	
	ТРОЙНИК 159*4,5	ГОСТ 17376-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	6.5	
	ПЕРЕХОД К 45*2,5-32*2	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			28	0.1	
	ПЕРЕХОД К 45*4-32*4	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	0.2	
	ПЕРЕХОД К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			18	0.2	
	ПЕРЕХОД К 57*4-38*2	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0.2	
	ПЕРЕХОД К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			7	0.2	

Альбом И.к.ч.1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И НОМЕР ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ	58
									ЛИСТ
	ПЕРЕХОД ПК 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0.2	
	ПЕРЕХОД К 57*5-32*3	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.3	
	ПЕРЕХОД К 57*4-25*1,6	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.2	
	ПЕРЕХОД ПК 76*6-57*5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.7	
	ПЕРЕХОД К 76*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.4	
	ПЕРЕХОД ПК 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.6	
	ПЕРЕХОД К 89*3,5-57*3	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			3	0.6	
	ПЕРЕХОД К 89*6-57*4	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	0.9	
	ПЕРЕХОД К 80*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			6	0.6	
	ПЕРЕХОД К 108*4-89*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			3	1	
	ПЕРЕХОД К 108*6-76*5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	1.1	
	ПЕРЕХОД К 108*4-57*3	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			5	0.9	
	ПЕРЕХОД К 159*4,5-89*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			3	1.8	
	ПЕРЕХОД ПК 159*4,5-89*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	1.8	
	ПЕРЕХОД К 159*4,5-57*3	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			8	1.5	
	ПЕРЕХОД К 219*10-89*5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	4.6	
	ПЕРЕХОД К 219*10-57*4	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	4.6	
	ПЕРЕХОД К 325*10-108*4	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	13.1	

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА	ЕДИНИЦА	КОД	КОД	ЦЕНА	КОЛИ-	МАССА
		ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ИЗМЕРЕНИЯ	ЗАВОДА-	ОБОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИЦЫ	ЧЕСТ-	ЕДИНИ-
		И И ОПРОСНОГО	МЕНО-	ИЗГОТ-	МАТЕРИАЛА	ТЫС.РУБ.	ВО	ЦЫ ОБО-
		ЛИСТА	ВАНИЕ	ВИТЕЛЯ				РУДО-
								ВАНИЯ, КГ
ПЕРЕХОД ПЗ 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0,2
ПЕРЕХОД ПЗ 89*3,5-57*3	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0,6
ПЕРЕХОД В 108*4-89*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				2	1
ПЕРЕХОД К 530*12-426*12	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	52,9
ЗАГЛУШКА 32*2	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0,1
ЗАГЛУШКА П 32*2	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				2	0,1
ЗАГЛУШКА 45*2,5	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				6	0,1
ЗАГЛУШКА П 45*2,5	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				10,29	0,1
ЗАГЛУШКА 57*3	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				10	0,2
ЗАГЛУШКА П 57*3	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				2	0,2
ЗАГЛУШКА 108*4	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				3	0,7
МУФТА 15	ГОСТ 8966-75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				10	0,067
СГОН 15	ГОСТ 8969-75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				10	0,094
ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
ФЛАНЕЦ 1-20-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0,53
ФЛАНЕЦ 1-25-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				9	0,64
ФЛАНЕЦ 1-50-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				5	1,33
ФЛАНЕЦ 1-80-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				5	2,44

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ КОД	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ФЛАНЕЦ 1-100-6 ВСТЗСП	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП	шт	796			4	2,85
	ФЛАНЕЦ 1-25-10 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			22	0,89
	ФЛАНЕЦ 2-25-10 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,89
	ФЛАНЕЦ 2-40-10 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			1	1,72
	ФЛАНЕЦ 4-32-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			1	1,53
	ФЛАНЕЦ 4-50-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			1	2,5
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ							
	ШАРБА 10.02	ГОСТ 11371-78 СТАЛЬ 10	шт	796			46	0,004
	ШАРБА 10.02	ГОСТ 11371-78 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			28	0,004
	ШАРБА 12.02	ГОСТ 11371-78 СТАЛЬ 10	шт	796			14	0,006
	БОЛТ 1.2.М20*400	ГОСТ 24379.1-80 СТАЛЬ ВСТЗПС2	шт	796			15	1,12
	БОЛТ 1.2.М36*710	ГОСТ 24379.1-80 СТАЛЬ ВСТЗПС2	шт	796			3	6,43
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			92	0,011
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 25	шт	796			28	0,011
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			222	0,015
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0,015
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 25	шт	796			8	0,015
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			182	0,033

Альбом М, кн. 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАРОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 25	шт	796			24	0,033
	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 40	шт	796			48	0,063
	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0,063
	БОЛТ М12*100	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0,104
	БОЛТ М20*200	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0,557
	БОЛТ М10*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 35	шт	796			28	0,042
	БОЛТ М12*40	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			174	0,05
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 35	шт	796			8	0,059
	БОЛТ М16*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0,111
	БОЛТ М16*90	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 35	шт	796			24	0,174
	КОНТРГАЙКА 15	ГОСТ 8968-75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			10	0,037
	ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
	ПРОКЛАДКА А-50-2,5-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			2	0,018
	ПРОКЛАДКА А-20-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,007
	ПРОКЛАДКА А-25-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			13	0,01
	ПРОКЛАДКА А-40-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			2	0,017
	ПРОКЛАДКА А-50-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			7	0,018
	ПРОКЛАДКА А-80-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			6	0,032

61

Альбом М, кн. 1

62

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАЕСД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЪС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ПРОКЛАДКА А-100-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			4	0,037
	ПРОКЛАДКА А-200-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			3	0,069
	ПРОКЛАДКА А-25-1-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			7	0,01
	ПРОКЛАДКА Б-25-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,008
	ПРОКЛАДКА Б-40-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,011
	ПРОКЛАДКА А-50-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,026
	ПРОКЛАДКА А-100-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			20	0,047
	ПРОКЛАДКА Б-100-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			3	0,035
	ПРОКЛАДКА А-150-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,066
	ПРОКЛАДКА А-20-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			2	0,009
	ПРОКЛАДКА А-25-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			158	0,013
	ПРОКЛАДКА В-32-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,005
	ПРОКЛАДКА А-40-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			14	0,02
	ПРОКЛАДКА А-50-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			88	0,026
	ПРОКЛАДКА В-50-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,007
	ПРОКЛАДКА А-80-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			26	0,04
	ПРОКЛАДКА А-150-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			4	0,066
	ПРОКЛАДКА В-20-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			10	0,004

Альбом II, кн. I

63

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ РУДОВАНИЯ, КГ
	ПРОКЛАДКА В-25-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			36	0,004
	ПРОКЛАДКА А-50-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			6	0,026
	ПРОКЛАДКА А-60-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			8	0,04
	ПРОКЛАДКА А-40-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			50	0,02
	ПРОКЛАДКА А-50-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			18	0,026
	ПРОКЛАДКА Б-50-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			6	0,014
	ПРОКЛАДКА А-80-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			2	0,04
	ПРОКЛАДКА Б-80-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			2	0,022
	ПРОКЛАДКА Б-100-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			2	0,035
	ПРОКЛАДКА Б-15-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			26	0,004
	ПРОКЛАДКА Б-25-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			140	0,008
	ПРОКЛАДКА В-25-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			14	0,004
	ПРОКЛАДКА Б-50-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			12	0,014
	ПРОКЛАДКА В-50-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			2	0,007
	ПРОКЛАДКА Б-100-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			4	0,035
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ							
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			28	0,011
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			44	0,015

Альбом II, кн. I

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА	ЕДИНИЦА	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИ- ЧЕСТ-	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО-
		ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ИЗМЕРЕНИЯ					
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 1Ф	ШТ	796			56	0.033
	БОЛТ М16*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	ШТ	796			28	0.039
	БОЛТ М12*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	ШТ	796			28	0.055
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	ШТ	796			16	0.059
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	ШТ	796			8	0.119
	БОЛТ М16*60	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	ШТ	796			20	0.126
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	ШТ	796			4	0.134
	БОЛТ М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	ШТ	796			24	0.142
	ПРОКАТ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ							
	ПОЛОСА В4*40-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			125.2	1.26
	ПОЛОСА В5*150-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			10.75	5.89
	ПОЛОСА В6*40-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			7.65	1.88
	ПОЛОСА В6*50-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			120.4	2.36
	ПОЛОСА В6*75-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			1.1	3.53
	ПОЛОСА В6*100-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			0.4	4.71
	ПОЛОСА В8*36-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			7.92	2.26
	ПОЛОСА В8*50-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			4.85	3.14
	ПОЛОСА В10*50-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			20	3.92

64

Альбом 11, кн. 1

65

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ПОЛОСА В10*75-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			1.8	5.89
	ПОЛОСА В10*100-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			1.2	7.85
	ПОЛОСА В10*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			0.8	15.7
	ПОЛОСА В12*50-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			0.56	4.71
	ПОЛОСА В12*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			4.45	18.84
	ПОЛОСА В16*100-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			1.2	12.56
	ЛИСТ 4*1500*2000	ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796			4	91.8
	ЛИСТ 4*1500*4000	ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796			1	183.6
	ЛИСТ 2*30*30	ГОСТ 19904-90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796			4	0.014
	ЛИСТ 2*30*300	ГОСТ 19904-90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796			4	0.138
	КРУГ 10-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			56.6	0.616
	КРУГ 12-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	М	006			3	0.888
	КРУГ 12-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			15.6	0.888
	КРУГ 16-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	М	006			30.1	1.58
	КРУГ 20-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	М	006			8.4	2.47
	ПОЛОСА Б 10*250-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 82-70 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			4.25	19.625
	ПОЛОСА Б 20*360-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 82-70 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			0.35	56.52
	ШВЕЙЛЕР 13	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			23.5	8.59

Альбом 11, кн.1

66

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОЛ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ШВЕЛЛЕР 12	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			20.6	10.4
	ШВЕЛЛЕР 14	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			4.1	12.3
	ШВЕЛЛЕР 16	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			4.5	14.2
	ШВЕЛЛЕР 18	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			10.2	16.3
	ШВЕЙЛЕР 20	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			3.1	18.4
	ШВЕЙЛЕР 24	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			0.9	24
	ШВЕЙЛЕР 30	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			1.3	31.8
	УГОЛОК 50*50*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			60.6	3.77
	УГОЛОК 63*63*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			17.2	4.81
	УГОЛОК 70*70*7	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			15	7.39
	УГОЛОК 80*80*6	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			193	7.36
	УГОЛОК 90*90*7	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			51.1	9.64
	УГОЛОК 100*100*8	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			15.8	12.2
	ЗЫКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕР.СТАЛИ							
	УСТРОЙСТВО 8-25-ВСТЗСПЗ	ГОСТ 26401-1352-81 СТАЛЬ ВСТЗСПЗ	шт	796			2	0.96
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 11	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796			1	1.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 12	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796			3	1.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 14	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796			8	1.5

Альбом 11, кн. I

67

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 33	ЗК4-2-87 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	1.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 46	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796			4	1.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 49	ЗК4-2-87 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	1.5
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 12	ЗК4-270.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796			1	2.23
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 3	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796			3	1.09
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 1	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	1.09
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 3	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0.84
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 3	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	0.84
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 1	ЗК4-275.00.90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5	0.61
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 2	ЗК4-275.00.90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5	0.61
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 3	ЗК4-275.00.90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			25	0.89
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 3	ЗК4-3-87 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 7	ЗК4-4-87 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			7	2.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 8	ЗК4-4-87 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	2.5
	БОБЫШКА УСТАНОВКА 3	ЗК4-5-87 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.91
	БОБЫШКА УСТАНОВКА 4	ЗК4-5-87 СТАЛЬ 20	шт	796			2	0.96

Альбом 11, кн. 1

68

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАРОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ							
	ОПОРА 32-ТП-АС9-СТАЛЬ УГЛЕРОД	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	0,6
	ОПОРА 32-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			23	0,7
	ОПОРА 45-ТП-АС10-20	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ 20	шт	796			7	0,7
	ОПОРА 45-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			19	0,7
	ОПОРА 57-ТП-А11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	1,8
	ОПОРА 89-ТП-А11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	1,8
	ОПОРА 57-ТП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			7	1,7
	ОПОРА 89-ТП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			11	1,7
	ОПОРА 57-ТП-АС21-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			8	2,2
	ОПОРА 89-ТП-АС21-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	2,2
	ОПОРА 108-ТП-БС12-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			7	3,8
	ОПОРА 159-ТП-БС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	5
	ОПОРА 57-КП-А11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	1,3
	ОПОРА 57-КП-АС12-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	2,6
	ОПОРА 57-КП-АС21-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			6	1,8
	ОПОРА 89-КП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	1,2
	ОПОРА 108-КП-А11-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	1,5

Альбом 11, кн. 1

69

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - страна, фирма)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ОПОРА 103-ВП-А1-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	0.9
	ОПОРА 25-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5	0.1
	ОПОРА 32-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			148	0.1
	ОПОРА 45-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			17	0.2
	ОПОРА 57-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			137	0.3
	ОПОРА 76-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	0.4
	ОПОРА 89-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			31	0.4
	ОПОРА 108-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			27	0.8
	ОПОРА 219-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	2.2
	ОПОРА 273-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	2.6
	ОПОРА 426-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	5.5
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.8,3	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.8,4	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.8,7	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.8,8	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.1	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.1,0	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.1,1	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	

Альбом № 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И НОМЕР ПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ	70
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,5	К32-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,3	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,4	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			9		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,6	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			10		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,7	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,8	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			26		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,6	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,8	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,9	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			10		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			18		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,0	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			7		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,1	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,3	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,4	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,5	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1.1	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА	ЕДИНИЦА	КОД	КОД	ЦЕНА	КОЛИ-	МАССА	71
		ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ИЗМЕРЕНИЯ	ЗАВОДА-	ОБОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИЦЫ	ЧЕСТ-	ЦЫ ОБО-	
			ИЛИ-	ИЗГОТО-	ИЛИ	ТЫС. РУБ.	ВО	РУДО-	
			ВАНИЕ!	ВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА			ВАНЯ,	
								КГ	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1.3	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1.5	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.2	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.2.5	К33-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,0	К33-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,5	К33-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1.6	К33-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.2.3	К33-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.2,65	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1М.	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.2,45	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.2,95	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,05	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.2,55	К33-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ ДЛ.2,5	К34-А СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4		
	КОНСОЛЬНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ ДЛ.2,3	К34 В СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.2,4	К20-1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.2,5	К20-1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ	72
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,3	К20-1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,5	К20-1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 1,0	К20-1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 1	К20-2,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,4	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,5	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			7		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,3	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,4	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,6	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,45	К20-1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,85	К20-2,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,25	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ. 0,5	К2-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			11		
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ. 0,6	К2-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ. 0,8	К2-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ. 1,0	К2-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			7		
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ. 0,5	К2-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	ОПОРА МЕЖДУ ТРУБАМИ ДЛ. 0,4	К4	шт	796			1		

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНО- ВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ	73
	ОПОРА МЕЖДУ ТРУБАМИ ДЛ.0.5	К4	шт	796			3		
	ОПОРНАЯ БАЛКА ОТ БЕТОННОГО ПЕРЕКРЫТИЯ	К28-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			6		
	ОПОРНАЯ ПЛИТА	К12-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			16		
	ПОРТАЛЬНЫЕ СТОЙКИ С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛ.0.6/1	К39-2,4,6,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	ПОРТАЛЬНЫЕ СТОЙКИ С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛ.1.3/1	К39-2,4,6,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	ПОРТАЛЬНЫЕ СТОЙКИ С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛ.0.5/1.3	К39-2,4,6,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	СТОЙКА К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ ДЛ.0.5	К30-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	СТОЙКА К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ ДЛ.0.6	К30-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	СТОЙКА К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ ДЛ.0.7	К30-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.3	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.5	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			12		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.8	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			6		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.3	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.7	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.9	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.1,3	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.0.33	К36-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.1.23	К36-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		

Альбом 11, кн. 1

74

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.1.85	К36-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.8	К37-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.3	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.6	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.6 ДЛ.1.6	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.1	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			6	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.2	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.3	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.5	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.6	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.7	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.8	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.2	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.5	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.2	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.2.2	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.65	К37-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	

Альбом 11, кн. 1

45

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № СПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА КГ
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ. 0.35	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ. 0.75	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ. 1.05	К37-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ. 1.75	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 0.5	К36-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 0.7	К36-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 1.1	К36-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 1.2	К36-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 1.2	К36-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 1	К36-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 2.7	К36-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 2.35	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 0.8	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 0.15	К23-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 0.3	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			9	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 0.4	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 0.5	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 0.6	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИБОРОМЕТРИЧЕСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ДРУГОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВА- НИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ	46
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,8	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			9		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,9	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,4	К23-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,8	К23-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,0	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,0	К23-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,1	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,2	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,5	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,6	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,9	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1	К23-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.2,9	К23-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.2	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ	К3-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			72		
	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ	К3-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			15		
	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ	К3-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4		

Альбом М, кн. 1

44

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМЕНОВАНИЕ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ РУДОВАНИЯ КГ
	ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ							
	ВСТАВКА ГИБКАЯ ДУ=100	ПАРУСИНА	шт	796			2	
	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-20 РУ-01	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	шт	796			1	27,5
	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-25 РУ-01	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	шт	796			3	27,5
	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-40 РУ-01	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	шт	796			1	27,5
	ПЕРЕХОД 200*150	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2
	ПЕРЕХОД 250*180	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ250/220*220	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ300/500*1000	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,5
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ220/204*125	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2
	ПЕРЕХОД 25*15	СТАЛЬ 20	шт	796			6	
	ПЕРЕХОД 25*15	СТАЛЬ 20	шт	796			2	
	ПЕРЕХОД 25*20	СТАЛЬ 20	шт	796			8	
	ПЕРЕХОД 40*15	СТАЛЬ 20	шт	796			2	
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ400/280*400	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100мм.	СТАЛЬ 20	шт	796			2	0,2
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ250/950*500	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2

Альбом М, КН I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.I. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	Отделение ображивания								
	Контроль температуры в ап. P11, P19. t до 170°C								
I.	Термометр показывающий. Пределы измерений 0 + 300°C.	ТТП-100-М1	шт	796				2	
	Длина соединительного капилляра 16 м. Длина погружения термобаллона 160 мм.	ТУЗ11-0225626							
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань	ПГ7-91							
	Контроль температуры обратной заоложенной воды после ап. P16/I,2; P15; E 20/I+4; P21/I,2; P 23; E 26. t=12°C								
2.	Термометр показывающий. Пределы измерений 0 + 50°C.	ТКП-100-М1	"-	796				II	
	Длина соединительного капилляра 6 м. Длина погружения термобаллона 160 мм.	ТУЗ11-0225626							
		ПГ7-91							

Инд. N, подпись и дата

Приказ						
				Листов		
Инд. N						
МП	Бояинцова	ТН 414-2-55.94.АТХ.СО1				
Утвердил	Созинов	12.94				
П.КОНТР.	Фейгин	12.94				
Проверил	Алферьев	12.94	СПЕЦИФИКАЦИЯ			
Разраб.	Икушина	15.12.94	ОБОРУДОВАНИЯ			
Разраб.	Семёнов	12.94				
				страниц	лист	листов
				P.	1	47
						АО "Тупропласт"

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температур обратной оборотной воды после ап. П18, К31; после охлаждения вала мешалок ап. Р15, Р16/1,2, Р21/1+2 $t = 38 \pm 40^{\circ}\text{C}$								
3.	Термометр показывающий. Пределы измерений $0 \pm 50^{\circ}\text{C}$. Длина соединительного капилляра 6 м. Длина погружения термобаллона 160 мм	ТКП-100-М1 ТУЗП-0225626- П7-91	шт	796				7	
	Контроль температуры в ап. Р23, $t = 170^{\circ}\text{C}$								
4.	Термометр показывающий. Пределы измерений $0 \pm 200^{\circ}\text{C}$. Длина соединительного капилляра 16 м. Длина погружения термобаллона 315 мм	ТКП-100-М1 ТУЗП-0225626- П7-91	"-	796				1	
	Контроль температуры в ап. Э26 $t = 170^{\circ}\text{C}$								
5.	Термометр манометрический самопишущий газовый. Пределы измерений $0 \pm 200^{\circ}\text{C}$. Длина капилляра 16 м. Длина погружения термобаллона 400мм. Вариант А. ПО "Теплоконтроль" г.Казань.	ТТС-71П ТУЗП-0225626- П7-91	"-	796				1	
	Контроль температуры в ап. Е29 $t = \text{до } 170^{\circ}\text{C}$								
6.	Термометр показывающий. Пределы измерений $0 \pm 300^{\circ}\text{C}$. Длина соединительного капилляра 6м. Длина погружения термобаллона 500мм	ТКП-100-М1 ТУЗП-0225626- П7-91	"-	796				1	

Прибавки			
Итого, №			

ТП 414-2-55.94.АТХ.СО1

Копия по в. 11, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Альбом М, КНД

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль и регулирование температуры в ап. Е74 $t = 146^{\circ}\text{C}$								
7 а	Термометр манометрический самопишущий газовый с пневматическим изодромным регулирующим устройством.	ТГ-7II Р-М	шт	796				I	
	Пределы измерений 0-200 $^{\circ}\text{C}$. Длина капилляра 16 м. Длина погружения термобаллона 160 мм. Вид присоединения 00-0I-I.	ТУ3II-0225626							
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань	II7-9I							
	Регулирование количества пара в ап. Е74 $F = 300$ кг/час								
7 б	Клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом из стали 25 Л. Ду=25 мм. Kv=4 (Заказывается в технолого-монтажной части проекта)	25с 50нк	"-	796				I	
	Контроль и регулирование температуры в ап. Е14 $t = 170^{\circ}\text{C}$	3MI "H3"							
8 а	Термометр манометрический самопишущий газовый с пневматическим изодромным регулирующим устройством.	ТГ-7II Р-М	"-	796				I	
	Пределы измерений 0-200 $^{\circ}\text{C}$. Длина капилляра 16 м. Длина погружения термобаллона 160 мм. Вид присоединения 00-0I-I.	ТУ3II-0225626							
		II7-9I							

Прибязан			
Инд. N			

ТП 4I4-2-55.94.АТХ-СОI

Лист
3

Сортом А3

Инд. N подл. Пролить и дата изгот. Инф. N

Альбом 14.кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регулирование количества пара в ап. Е14. F=500 кг/час								
8 б	Клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом из стали 25 Л. Ду=25мм. Kv=6,3 (Заказывается в технолого-монтажной части проекта)	25с 50 нж 2М1 "НЗ"	шт	796				I	
	Контроль и регулирование температуры в ап. Р15 t =до 170°C								
9 а	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 м. Длина монтажной части 1000 мм	ТСМ-0879-427-14-" ТУ25-02.792.288-80	-14-"	796				I	
9 б	Преобразователь измерительный в искробезопасном исполнении. Номинальная статическая характеристика 50 м. Диапазон измеряемых температур 0+180°C. ПО "Электроприбор" г.Киев	И703И-М1-01 ТУ25-0436. 0159-85	-"	796				I	
9 в	Электропневматический преобразователь А.О. Саранский приборостроительный завод	ЭП-1211-Ц-ПВ ТУ25-7304.008-87	-"	796				I	
9 г	Станция управления Завод "Тизприбор" г.Москва	БК 0071 ТУ25-7438.002-90	-"	796				I	

Инв.№ подл. Печать и дата. Взам. штамп, дата.

Приказ

Инв. №

ТП 414-2-55.94. АТХ-001

Лист
4

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9 д	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально - интегральное. Ход клапана прямой. Поставка регулятора без гнезда Типоразмер соединения 00-04-3. Завод "Тизприбор" г.Москва.	ФР 009I ТУ25-7438-003-9I	шт	796				I	
9 е	ГСП. Задатчик пневматический программный по времени Саранский приборостроительный завод.	ПЗИ.2ЭА-I-ПВ УХЛ4.2. ТУ25-02.1645-75	"-	796				I	
	Регулирование кол ичества заходящей воды в ап. PI5								
9 ж	Клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом из стали 25 Л. Ду=50 мм. К=40 м ³ /ч (Заказывается в технолого-монтажной части проекта)	25 с 48 мм ТМТ НО	"-	796				I	
	Контроль и регулирование температуры в ап. Е20/1+4 Т=до 170°С								
10 а	Термометр манометрический самопишущий газовый с пневматическим изодромным регулирующим устройством. Пределы измерений 0+200°С. Длина капилляра 6 м. Длина погружения термобаллона 400 мм. Вид присоединения 00-04-3.	ТГ-7II-P-M ТУ3II-0225626- II7-9I	"-	796				4	

Исполн. Подпись и дата. Исполн.

Привязки			

ТП 414-2-55.94.АТХ-001

Лист
5

Альбом 14, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регулирование количества заходящей воды в ап. 20/I+4 Q = 2 м ³ /час								
IO б	Клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом из стали 25 Л. Ду=25 мм, Kv = 4 м ³ /ч (Заказывается в технолого-монтажной части проекта)	25 с 48 нж ЗМ1 "НО"	шт	796				4	
	Контроль и регулирование температуры в ап. P2I/I,2 T=до. I70°C								
II а	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 м. Длина монтажной части 1000 мм	TGM-0879-427-14 -" TY25-02.792-288-80		796				2	
II б	Преобразователь измерительный в искробезопасном исполнении. Номинальная статическая характеристика 50 м. Диапазон измеряемых температур 0+180°C	Ш703И-М1-01 TY25-0436.0159-85	-"	796				2	
II в	Преобразователь электроннопневматический.	ЭП-1211-Щ-П8 TY25-7304.008-87	-"	796				2	
II г	Станция управления	ФК 0071 TY25-7438.002-90	-"	796				2	
II д	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально-интегральное. Ход клапана обратный. Поставка регулятора без гнезда. Типоразмер соединения 00-04-3	ФР 0091 TY25-7438.003-91	-"	796				2	

Прибязан			
Инд. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ-001

Лист
6

Итого: 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт.

Альбом И, К, Н, Л

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
II е	ГСП. Задатчик пневматический программный по времени	ПЭ1.23А-1-П8	шт	796				2	
		УХЛ4.2.							
		ТУ25-02.1645-75							
	Регулирование количества пара к ап. ПЭ1/1,2 F max=81 кг/час								
II к	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое	ПОУ7-705-5602	---	796				2	
	Ду=15 мм Kv=1 м3/ч (Заказывается в технолого-монтажной части проекта)	НЭП							
I2	Резерв								
	Контроль давления технологического сжатого воздуха до редуктора								
	P= 6 кгс/см2								
I3	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷10 кгс/см2	МП4-У-10-1,5	---	796				1	
	Томский манометровый завод	радиальный без фланца							
		ТУ25.02.180335-84							
	Контроль давления технологического сжатого воздуха после								
	редуцирования и на стояках по этажам. P= 3 кгс/см2								
I4	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷6 кгс/см2	МП4-У-6-1,5	---	796				5	
		радиальный без фланца							
		ТУ25.02.180335-84							

Прибязан			
Инд. N			

ТИ 414-2-55.94.АТХ-СО1

Инд. N подл. Подпись и дата /Взгн. инд. N

Альбом И, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления пара к ап. П11, П15, П19, П16/1,2, Е26, Е29, П23, П21/1,2, Е20/1+4, Е74. P=6 кгс/см ²								
15.	Манометр показывающий. Пределы измерения 0+10 кгс/см ²	МП4-У-10-1,5 радиальный без фланца	шт	796				18	
	Контроль давления в ап. П11, Е14. P= до 6 кгс/см ²	ТУ25.02.180335-84							
16.	Манометр показывающий. Пределы изменения 0+10 кгс/см ²	МП4-У-10-1,5 радиальный без фланца	шт	796				2	
	Контроль давления в линии нагнетания насоса Н12. P=6 кгс/см ²	ТУ25.02.180335-84							
17 а	Манометр показывающий. Пределы измерения 0+10 кгс/см ²	МП4-У-10-1,5 радиальный без фланца	шт	796				1	
		ТУ25.02.180335-84							
17 б	Разделитель мембранный.	РМ-5320						1	
	АО "Манометр" г. Москва	ТУ25-05.2343-78							
	Контроль давления в ап. П15 P= до 3 кгс/см ²								
18	Манометр показывающий. Пределы измерения 0+6 кгс/см ²	МП4-У-6-1,5 радиальный без фланца	"-	796				1	
	Контроль давления на нагнетании насоса ап. Н17, блокировка по падению давления P=3 кгс/см ²	ТУ25.02.180335-84							
19 а	манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения 0+6 кгс/см ²	ММ-20030-6-1,5 без фланца	"-	796				1	
	Томский манометровый завод.	ТУ25-7329.004-90							

Прибыло			
Итого: N			

ТН 414-2-55.94.АТХ-СО1

Лист

8

Инф.Н повл.Повлечь и вата Взагл. ш.в.Н

Альбом И, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19 б	Разделитель мембранный. Комплектно: гибкий рукав	PM-5320	шт	796				1	
		ГУ25-05.2343-78							
	Контроль давления на нагнетании насоса ап. Н13, блокировка по падению давления. P= 3 кгс/см2								
20	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения 0+6 кгс/см2	ММ-2005СТ-6-1,5	"-	796				1	
		без фланца ГУ25-7329.004-90							
	Контроль давления в ап. P22, P24, P25, P23 P= до 6 кгс/см2								
21	Манометр показывающий. Пределы измерения 0+10 кгс/см2	МП4-У-10-1,5	"-	796				4	
		радиальный без фланца							
	Контроль давления на нагнетании насоса ап. Н27, Н28/1,2, блокировка по понижению давления. P= 3 кгс/см2	ГУ25.02.180335-84							
22 а	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения 0+6 кгс/см2	ММ-2005СТ-6-1,5	"-	796				3	
		без фланца ГУ25-7329.004-90							
22 б	Разделитель мембранный. Комплектно: гибкий рукав	PM-5320	"-	796				3	
		ГУ25-05.2343-78							
	Контроль давления воды на подводе к ап. X5. P= 3 кгс/см2								
23	Манометр показывающий. Пределы измерения 0+4 кгс-см/2	МП4-У-4-1,5	"-	796				1	
		радиальный без фланца ГУ25.02.180335-84							

Прибязок			
Инд. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ.СОИ

Инд. N повл. исполн. и дата (конт. инд. N)

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления в линии нагнетания насоса НЗ5. P=1,2 кгс/см ²								
24 а	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷2,5 кгс/см ²	МП4-У-2,5-1,5 радиальный без фланца	шт	796				1	
		ТУ25.02.180355-84							
24 б	Разделитель мембранный	РМ-5320	"-	796				1	
		ТУ25-05.2343-78							
	Контроль на всасе вентилятора В4. P= 1,0 кПа								
25	Тягометр мембранный показывающий. Пределы измерений 0÷1,6 КПа	ТММП-100-М1	"-	796				1	
	Саранский приборостроительный завод.	ТУ25-7305-016-90							
	Контроль давления в линии нагнетания насоса НЗ0/1,2. P=6 кгс/см ²								
26 а	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷10 кгс/см ²	МП4-У-10-1,5 радиальный без фланца	"-	796				2	
		ТУ25.02.180335-84							
26 б	Разделитель мембранный.	РМ-5320	"-	796				2	
		ТУ25-05.2343-78							
	Контроль давления на нагнетании насосов НЗ2/1,2. блокировка по падению давления. P= 3 кгс/см ²								
27	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения 0÷6 кгс/см ²	ДМ-2005СГ-6-1,5 без фланца	"-	796				2	
		ТУ25-7329-004-90							

Прибязан

Инд. №			

ТП 414-2-55.94.АТХ.001

Лист
10

сортан А5

Инд.№ по в.д. | Подпись и дата | Взам. | Инв.№

Альбом №, инд.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления в ап. Н14. P= до 6 кгс/см2								
28	Манометр самопишущий. Пределы измерений 0-10 кгс/см2. Время одного оборота диаграммы 24 ч.	МТС-711-М1 УХЛ4	шт	796				I	
	П.О. "Теплоконтроль" г.Казань	ТУ211-0225626	III-9						
29	Резерв.								
	Контроль расхода пара к ап. Е14. G- 400 кг/час, P=6 кгс/см2								
30 а	Диафрагма	ДФС-10-50-Б	"-	796				I	
30 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью давления 1,0 МПа. Верхний предел измерений 500 кгс/час. Класс точности 1,0. Время одного оборота диаграммы 24 часа. Рабочее избыточное давление 6,3 МПа	ДСС-711-ИИ-2с-М2-"- ТУ25-7310.0062-87	М2-"-	796				I	
	Контроль расхода пара к ап. Е74. G=250 кг/час.	Опрос. лист							
31 а	Диафрагма	ДФС-10-50-Б	"-	796				I	
31 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью давления 1,0 МПа. Верхний предел измерений 320 кг/час. Класс точности 1,0. Время одного оборота диаграммы 24 часа. Рабочее избыточное давление 6,3 МПа.	ДСС-711-ИИ-2с-М2-"- ТУ25-7310.0063-87	М2-"-	796				I	
		Опрос. лист							

Инв.№ по ВД, Покупка и оплата Взам. инв.№

Придязан
Инв. №

ТП 414-2-55.94.АТХ-СО1

Лист II

Альбом 1, кн1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регулирование кол-ва бражки после насоса ап. НЗО/1,2 на ректификацию. Q=256,6 кгс/час								
32	Ультразвуковой счетчик. в Комплект входит: а) Преобразователь расхода ПР. Ду=10 мм б) Прибор измерительный ПИ Куйбышевское СКБ НПО "Нефтехимавтоматика"	"Расход-7" Опросн. лист	шт	796				I	
32 в	Преобразователь электропневматический. ПО "Промприбор" г.Саранск	ЭП-12П-Щ-ПВ ТУ25-7304.008-87	"-"	796				I	
32 г	Станция управления	ЭК-007I ТУ25-7438.002-90	"-"	796				I	
32 д	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально-интегральное. Ход клапана - обратный. Поставка регулятора без гнезда. Тиноразмер соединения: 00-04-3	ФР-009I ТУ25-7438.003-9I	"-"	796				I	
32 е	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое. Ду=20 мм. K =1,6 м3/ч (Заказывается в технолого-монтажной части проекта)	ПОУ7-705-5902 НО П	"-"	796				I	
	Контроль кол-ва воды к ап. РII. Q=2,5 м3/час								
33	Счетчик крыльчатый холодной воды. Ду=25 мм Московский завод "Водоприбор"	ВКОС-35/25 ТУ400-9-26-92	"-"	796				I	

Привязан			
ИФ. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ.СО1

Лист
12

Инв.№, табл., Подпись и дата, Взам. инв.№

Альбом 13.кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34	Резерв								
	Контроль расхода пара на вводе в производство. $Q = I$ т/час								
35 а	Диафрагма	ДЭС-10-30-Б	шт	796				1	
35 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью	ДСС-711-ИИ-С2-М2		796				1	
	давления 1,0 МПа. Верхний предел измерений 1 т/ч. Класс точности 1,0. Время одного оборота диаграммы 24 часа. Рабочее избыточное давление 6,3 МПа	ТУ25-7310.0063-87							
	Сигнализация максимального уровня в ап. Р11, Р16/1,2, Е26, Р19, Р22, Р23, Р24, Р25.	Опросн. лист							
36	Датчик-реле уровня	РОС-101-011 И	"-	796				9	
	В комплект поставки входят:	УХЛ (0,1)							
	а) Преобразователь первичный ПП-011И	ТУ25-2408.0007-88							
	б) Преобразователь перепадающий ППР-02 ИУХЛ. Длина погружаемой части 0,1 м								
	Рязанский завод "Теплоприбор"								

Привязан

Инд. N

ТН 414-2-55.94.АТХ.001

Лист

13

Инд. N по в.д. Подпись и дата. Взам. Инд. N

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сигнализация максимального уровня в ап. Е74, Е14, Р21/1,2, Р15								
37	Датчик-реле уровня. В комплект поставки входят:	РОС-101-0111	шт	796				5	
	а) Преобразователь первичный ПП-0111. Длина погружаемой части 0,25 м	УХЛ (0,25) ТУ25-4203.000		7-88					
	б) Преобразователь передающий ППР-021 УХЛ								
	Контроль уровня в ап. Е20-1+4. Н ах=322=мм. Отсечка по макс. уровню.								
38 а	Уровнемер буйковый пневматический. Верхний предел измерения 3,0м Рязанский завод "Теплоприбор"	РУП-12- УХЛ3.1-3-1,1 (0,5+1,5)-исп.2 -02-1-полированный ТУ25-2408.018-90	"-"	796				4	
38 б	ГСП. Прибор контроля пневматический показывающий. Пределы измерений 0+3,0м. Тип соединения: 00-04-3 Саранский приборостроительный завод	ПКП.1Э-0,5- УХЛ 4.2 ТУ25.02-110295-84	"-"	796				4	
	Контроль уровня в ап. Е29. Сигнализация максимального и минимального уровня. Н макс=4,48 м, Н мин=0,2 м								
39а	Уровнемер буйковый пневматический. Верхний предел измерения 4 м.	РУП-12-УХЛ3.1 -4-1,1 (0,5+1,5) исп.2 02-1полированный ТУ25-2408.018-90	"-"	796				1	
		Прибязан							
		Ино. N							

Ино. N, подпись и дата взят, шифр

Прибязан
Ино. N

ТП 414-2-55.94.АТХ.001

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
39 б	НСП. Прибор контроля пневматический показывающий. Пределы измерений 0-4 м. Тип соединений: 00-04-3	ПКП.13-05-	шт	796				1	
		УХЛ 4.2							
		ТУ25.02-110295-84							
39 в	ГСП. Прибор контроля пневматический регистрирующий. Пределы измерений 0-4 м. Скорость перемещения диаграммной ленты 60 мм/ч. Тип соединения: 00-04-3. Питание переменным током 220 В	ПКР.1-0,5	---	796				1	
		УХЛ 4.2							
		ТУ25-7304.002-86							
	Саранский приборостроительный завод. (Устанавливается на центральном щите)								
39 г	Устройство регулирующее пневматическое позиционное. Настройка на максимум. Завод "Тизприбор" г.Москва	ПР 1.5-М1	---	796				1	
		ТУ25-02.0524-75							
39 д	Устройство регулирующее пневматическое позиционное. Настройка на минимум. Завод "Тизприбор" г.Москва	---	---	796				1	

39 е	Сигнализатор мембранный Завод приборов и автоматики, г.Усть-каменогорск.	СМ-1-1	---	796				2	
		ТУ25.02.380531-76							
	Контроль заданного веса ап. X9, X72. Блокировка на отключение								
	МС. М70/1,2								
40 а	а) Бесконтактный датчик ЕКА-0- 4 шт б) Прибор 1 шт	Д-3М	---	796				2	
	ПО "Промприбор" Г.Таллин	ТУ25.02.310839-79							

Прибязан			
Инд. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ-СО1

Лист 15

Инд. N по вкл. посылки и остат. в зап. шифр

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Работает с указателем циферблатным со стрелками доз. УЦК-400-3В								
	поставляемым в комплекте с весами.								
	Контроль концентрации CO ₂ в воздухе производственного помещения бродильного отделения.								
4I а	Газоанализатор. Пределы измерений 0-1000 и 0+2000 ppm.	ГИАМ-15М-12	шт	796				3	
	Выходной сигнал 0+5 МА.	ТУ25-7407.053	-9I						
	Смоленское ПО "Аналитприбор".	Опросный лист ОД 5							
4I б	Фильтр объемный осушитель	Ф0-0	"-	796				3	
	Смоленское ПО "Аналитприбор"								
4I в	Побудитель расхода	П 3	"-	796				3	
	Смоленское ПО "Аналитприбор"								
4I г	Устройство контроля и регистрации. Входной сигнал 0-5 МА	ФЦИ 50I-10	"-	796				1	
	Диапазоны измерений 0+100 %. Класс точности ±0,25 %	ТУ25-7424							
	Завод "Электроавтоматика" г.Иошкар-Ола	(442.828.500)	-87						
	(Устанавливается на центральном щите)								

Прибязан			
ИНО. N			

ТН 414-2-55-94. АТХ.СОІ

лист 16

ИНО. N, Подпись и дата [Взгл. шифр.]

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Управление отсечными клапанами на подаче в ап. P16/I,2, P21/I,2 E26, E20/I+4, E29								
42	Распределитель двухпозиционный взрывозащищенный. НПО "Химвтоматика" г.Воронеж	РДВ-2-01	шт	796				10	
	Сигнализация положения отсечных клапанов								
43	Сигнализатор мембранный. Усть-Каменогорский завод приборов	СМ-1-1	"-	796				20	
	Регулирование скатого воздуха к приборам 7 ав, 8 аб, 9 ж, 10 ав, 11 ж, 42, 32 е, 38 а, 39 а и ОК	ТУ25.02.38053	шт	76					
44	Редуктор давления с фильтром. Каменец-Подольский приборостроительный завод	РДФ-3-1	"-	796				42	
	Контроль давления скатого воздуха КИП к приборам поз. 7 ав, 8 ав, 10 ав, 38 а, 39 а. P=1,4 кгс/см2	ТУ25.02.1898	шт	75					
45	Манометр показывающий. Исполнение циферблата белый с черными цифрами и надписями. ПО "Теплоконтроль" г.Казань	МТП-1,2,5 кгс/см2	шт	796				16	
		ТУ26-02.10129	шт	93					

Приоритет			

ТИ 414-2-55.94.АТХ.001

Лист 17

Инд. N подл. Печать и дата [Еван. ш.д.н]

Альбом 11, кв. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температуры заходящей воды на выходе из ап. Т54 T=12°C								
54	Термометр технический жидкостный прямой. Пределы шкалы -35 ÷ 50°C	ТТК-М-П-№2- 2°C-160-163	шт	796				I	
	Оправа защитная	ТУ25-2022-0006-89 2П-215-160-200	шт	796				I	
	Контроль температуры заходящей воды на выходе из ап. Б61 T=12°C	ОСТ25-1281-87							
55	Термометр технический жидкостный прямой. Пределы шкалы - 35 ÷ 50°C	ТТК-М-П-№2- 2°C-160-103	шт	796				I	
	Оправа защитная	ТУ25-2022-0006-89 2П-215-100-200	шт	796				I	
	Контроль температуры продукта на выходе из теплообменника ап. Т44, Т48. T=90°C, 85°C	ОСТ25-1281-87							
56	Термометр технический жидкостный прямой. Пределы шкалы 0-100°C	ТТК-М-П-№3- 1°C-160-163	шт	796				2	
	Оправа защитная	ТУ25-2022-0006-89 2П-215-160-200	шт	796				2	

Прибязан			
Инд. N			

ТИ 414-2-55.94.АТХ.001

Лист
19

сортм АЗ

Инд. N по в. посылке и упаковке, ш.ф.п.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температуры продукта на выходе из теплообменника ап. Т60, Т63 T=40°C								
57	Термометр технический жидкостный прямой. Пределы шкалы -30 ÷ 30°C	ТТМ-М-П-№2- 2°C-Т60-Т63	шт	796				2	
	Оправа защитная	ТУ25-2022-0006-89 2П-215-Т60-200	шт	796				2	
	Контроль температуры бражки на входе в колонну ап. К42 T =70-75°C	ОСТ25-1281-87							
58 а	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 М. Длина монтажной части 120 мм	ТСМ-0879 ТУ25-02-792-288-80 Вар.5П2 82I 425-28	шт	796				1	
	Контроль температуры верха колонны ап. К42. T =92-95°C								
58 б	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 М. Длина монтажной части 120 мм.	ТСМ-0879 ТУ25-02-792-288-80 Вар.5П2 82I 425-28	шт.	796				1	
	Контроль температуры в кубе колонны ап. К42. T =102-104°C								
58 в	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 М. Длина монтажной части 120 мм.	ТСМ-0879 Вар.5П2 82I 425-28	шт	796				1	

Прибязан			
Инд. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ.СОІ

Лист
20

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температуры питания колонны ап. K47. T =88-89°C								
58 г	Термопреобразователь сопротивления медный.	TSM-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	TV25-02.792.288-80							
	Длина монтажной части 120 мм.	Вар.5П2 82I 425-28							
	Контроль температуры веха колонны ап. K47. T =85°C								
58 д	Термопреобразователь сопротивления медный.	TSM-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	TV25-02.792.288-80							
	Длина монтажной части 120 мм.	Вар.5П2 82I 425-28							
	Контроль температуры в кубе колонны ап. K47. T =91-92°C								
58 е	Термопреобразователь сопротивления медный.	TSM-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	TV25-02.792.288-80							
	Длина монтажной части 120 мм.	Вар.5П2 82I 425-28							
	Контроль температуры питания колонны ап. K55. T =94-95°C								
58 ж	Термопреобразователь сопротивления медный.	TSM-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	TV25-02.792.288-80							
	Длина монтажной части 120 мм.	Вар.5П2 82I 425-28							

Прибязан			
Инд. N			

ТП 414-2-55.94.ЛТХ.СО1

Лист 21

Инд. N по бл. 11, кн. 1

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № справочного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температуры верха колонны ап. К55. T=78-79°C								
58 в	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 М. Длина монтажной части 120 мм	TCM-0879 ТУ25-02.792-288-80 Вар.5П2 82I 425-28	шт	796				I	
	Контроль температуры в кубе колонны ап. К55. T=102-104°C								
58 и	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 М. Длина монтажной части 120 мм	TCM-0879 ТУ25-02.792.288-80 Вар.5П2 82I 425-28	шт	796				I	
	Контроль температуры в колоннах ап. К42, К47, К55. T=70-104°C								
58к	- см. стр. 3I								
58 л	Устройство измерения и регистрации ГСП. Предел измерений 0 + 150°C Завод "Электроавтоматика" г. Йошкар-Ола	A682-002 ТУ25-052I.105-85	шт	796				I	
	Контроль и регулирование температуры конденсата на выходе из ап. Т49. T=40°C								
59 а	Термометр манометрический самопишущий газовый с пневматическим изопропным регулирующим устройством. Пределы измерений 0-100°C Длина капилляра 2,5 м. Длина погружения термобаллона 160 мм. Вид присоединения 00-01-I ПО "Теплоконтроль" г.Казань	ТГ - 712 РМ ТУЗ11-02.256.26-117-91	шт	796				I	

Прибязан			
ИРД. N			

ТИ 414-2-55.94.АТХ.001

Инв.Н подл. | Подпись и дата | Взап. | Инв.Н

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
59 б	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое Ду-15мм. Kv=0,1 (Заказывается по технолого-монтажной части проекта)	ПΟΥ-7-705-5I-02 HO II	шт	796				I	
	Контроль температуры на выходе из ап. Т57. T=40°C								
60 а	Термометр манометрический самопищущий газовый с пневматическим изодромным регулирующим устройством. Пределы измерений 0-100°C Длина капилляра 2,5 м. Длина погружения термобаллона 160 мм. Вид присоединения 00-0I-I	ТТ-7I2 PM ТУЗII-02.256. II7-9I	"-	796				I	
60 б	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое Ду-15 мм. Kv=0,1 (Заказывается по технолого-монтажной части проекта)	ПΟΥ-7-705-5I-02HO II	"-	796				I	
	Контроль давления на всасе насосов от Н38 P= 0,5кгс/см2								
64 а	Манометр показывающий Контроль давления пара на подаче в колонны ап. К42, К47, К55. P=6 кгс/см2	МШ 4-V-1кгс/см2 1,5 радиальный без фланца ТУ25.02.180335-84	"-	796				I	
65	Манометр показывающий	МШ4-V-10 кгс/см2 1,5 радиальный без фланца ТУ25.02.180335-84	шт	796				3	

Привязан			
Инд. N			

ТИ 4I4-2-55.94.АТХ.00I

Инд. N по бл. Пособий и Оспта Взагн. инд. N

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления воздуха на подаче в ап. Б68. P=3 кгс/см ²								
66	Манометр показывающий	МП4-V-4 кгс/см ²	шт	796				1	
	Контроль давления на нагнетании насосов ап. Н38, Н62 P=3 кгс/см ²	ТУ25.02.180335-84							
67	Манометр электроконтактный взрывозащищенный. Шкала 0-4 кгс/см ²	ЭЭ-16 РБ-4 кгс/см ²		796				2	
67а	Томский манометровый завод	-1,5 с радиальным штуцером ТУ25.02.31-75							
	Защита приборов поз. 64 ^а и 67 ^а от механических примесей.								
64б	Разделитель мембранный	РМ- 5319	"-"	796				2	
67б	АО "Манометр" г. Москва	ТУ25-05.0243-78							
	Контроль и регулирование перепада давления в ап. К42, К47, К55. ΔP=0,13 кПа								
68 а	Дифманометр мембранный пневматический	ДМ-ПМ-0,16 кПа	"-"	796				3	
69 а		ТУ25-02-917-74							
70 а	Завод "Теплоприбор" г.Рязань								
68 б	Станция управления	ФК 007I	"-"	796				3	
69 б		ТУ25-7438.002-90							
70 б									

Инв.№ по в.д. | Поставщик и дата | Экст. ш.ф.д. |

Прибязан			
Инв. №			

ТП 414-2-55.94.АТХ.СО1

Лист 24

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
68 в	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально-интегральное. Ход клапана прямой. Постановка регулятора без гнезда. Типоразмер соединения: 00-04-3	ФР 009I	шт	796				3	
69 в	Регулирование количества пара в колонну ап. К42, P=46-95 кг/ч								
70 в	Регулирование количества пара в колонну ап. К47, P=25+43 кг/ч								
68 г	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое Ду-15 мм. K _v =I (Заказывается по технолого-монтажной части проекта)	ПОВ-7-705-56 02НЗ II	шт	796				I	
69 г	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое Ду-15 мм. K _v =0,4 (Заказывается в технолого-монтажной части проекта)	ПОВ-7-705-54 02НЗ II	"-	796				I	
70 г	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое Ду-15 мм. K _v =I (Заказывается по технолого-монтажной части проекта)	ПОВ-7-705-56 02НЗ II	"-	796				I	

Прибязан

Инд. N

ТН 414-2-55.94-АТХ.001

Лист
25

Инд. N подл. Подпись и дата (взгл. инд. N)

Альбом 1, 2, 3, 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль и регулирование давления ветха колонны ап. К47, К55. Р=1,04-1,06 кгс/см ²								
71 а	Преобразователь абсолютного давления. Пределы измерений 0-0,16	ГСП МАС-ПТ-УЗ	шт	796				2	
72 а	МПа. * АО "Манометр" г.Москва	IV25-05.2081-79							
71 б	Станция управления	ФК 0071	"-"	796				2	
72 б		IV25-7438.002-90							
	Регулирование давления в колоннах ап. К47, К55								
71 в	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально-	ФР 0091	"-"	796				2	
72 в	интегральное. Ход клапана прямой. Поставка регулятора без гnezла. Типоразмер соединения 00-04-3	IV25-7438.003-90							
	Регулирование количества воды в теплообменник ап. Т48. Q=0,08-01 м ³ /час								
71 г	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое	ПΟΥ-7-705-52	"-"	796				I	
	Ду-15 мм. Kv =0,16 (Заказывается по технолого-монтажной части проекта)	О2НО П							

Инд.№ по 04, Подпись и дата. Взам. инв.№

Привязка			
Инд. №			

ТП 4Т4-2-55.94.АТХ.СО1

Лист
26

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы: оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регулирование количества воды в теплообменник ап. Т56. Q=3,0-3,5 м3/час								
72 г	Клапан регулируемый двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом. Ду-25 мм. Kv=6,3 (Заказывается по технолого-монтажной части проекта)	25 с 48 нж MI HO	шт	796				1	
	Сигнализация верхнего уровня в емкостях ап. E52, E65, E68								
75	Датчик-реле уровня. В комплект поставки входят:	POC IOI-OIIM	"-	796				3	
76	а) Преобразователь первичный ППО ПИ	УХЛ (0.25)							
77	б) Преобразователь перепадной ППР-02И УХЛ Рязанский завод "Теплоприбор"	ПУ25-2408.0002 -88							
	Контроль и сигнализация уровня в ап. E39. H=0,3+1,7 м								
78 а	ГСП. Уровнемер буйковый пневматический.	PVП-12-02-2,0	"-	796				1	
		УХЛ3. I-I, I (0,3+1,5) исп. 2 I, O полированный							
		ТУЗП-0227.436.025-91							
78 б	ГСП. Прибор контроля пневматический показывающий. Пределы измерений 0-100 %. Тип соединения: 00-04-3	ПКП. I3-I-УХЛ4. 2-"- ТУ25-02.110295-84	"-	796				1	

Инв. № подл. / Подпись и дата. Взам. инв. №

Рязань

Инв. №

ТН 414-2-55.94.АТХ.001

Альбом 1, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль и сигнализация уровней в емкости ап. Б61. Н=0,8+2 м								
79 а	ГСП. Уровнемер буйковый пневматический.	РУП-12-0.2-2,	0 шт	796				3	
80 а		-УХЛ3. I-08(0,	5-1,5)						
81 а		исп.2-1,0 не-							
		дированный							
		ТУ311-0227.466.	025-91					2	
79 б	ГСП. Прибор контроля пневматический показывающий.	ПКП-12-1-	"-	796					
80 б	Пределы измерений 0-100 %. Тип соединения: 00-04-3	УХЛ4.2							
		ТУ25-02.110293	-84					1	
81 б	ГСП. Прибор контроля пневматический регистрирующий.	ПКР-1-0,5-	"-	796					
	Пределы измерений 0-100 %. Скорость перемещения диаграммной ленты 60мм/ч Тип соединения: 00-04-3. Питание переменным током ~220 В.	УХЛ4.2.							
		ТУ25-7304.002-	86						
	Контроль и сигнализация нарушения параметров работы насосов ап. Н38, Н62								
85	Устройство блокировки насосов.	УБН - I - I	"-	796				2	
86	НПО "Химвагтоматика" Воронежское ОКБА								
	Сигнализация падения уровня залива насоса Н62.								
86 а	Реле уровня.	РУ 301-2	"-	796				1	
	НПО "Химвагтоматика" Воронежское ОКБА	4.549.001ТУ							

Приказ

Инд. N

ТП 414-2-55.94.АТХ.001

Лист
28

формат А3

Инв. N по ДЛ, Подпись и дата
Взят. Ц.Ф.Н

Альбом №, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Загод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N справочного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сигнализация повышения температуры жидкости в насосе Н62								
86 б	Реле температуры НПО "Химавтоматика" Воронежское ОКБА	РТ -303	шт	796				I	
	Сигнализация повышения температуры подшипников насоса ап. Н38	5Л4.542.001Т							
85 а	Реле температуры	РТ - 303	"-	796				2	
	Сигнализация наличия паров этилового спирта в воздухе производственных помещений на отм. 0,00 в осях Г-4 на отм. 4,80 в осях Г-Г/Д, 3-4 на отм. 9,60 в осях Г-Г/Д, 3-4	5Л4.542 001Т							
90	Сигнализатор ПО "Аналит прибор" г. Смоленск	СТМ-10-0004П УХЛ1 ТУ25-7407.0016-88	"-	796				I	

Приложен

Инв. N

ТИ 4Г4-2-55.94.АТХ.001

Инв. N, подл., подпись и дата, лист, цвет

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления скатого воздуха								
	КИП к приборам поз. 59а,б;60а,б, 68+72, 79+81. P=1,4 кгс/см2								
91	Манометр показывающий.	МТН-1-2,5 кгс/см2		шт 796				20	
	Исполнение циферблата-белый с черными цифрами и надписями	-2,5-Д							
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань	ТВ25-02.101293-83							
	Подготовка скатого воздуха КИП к приборам поз. 59а,б, 60а,б, 68+72, 79+81								
92	Редуктор давления воздуха с фильтром	РДФ-3-1	-"	796				20	
		ТВ25.02.1898-75							

Инв.№ по блн, Подпись и дата Взам. инв.№

Продвиган

Инв. N

ТИ 414-2-55.94.АТХ.001

Альбом А1, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБЩЕЦЕХОВЫЕ ЗАМЕРЫ								
	Контроль температуры горячей воды на вводе в цех. $t=60-70^{\circ}\text{C}$								
III	Термометр технический жидкостный прямой. Пределы шкалы 0-100°C	ТТМ-М-П-КЗ- 1°C-160-163	шт	796				I	
		TU25-2022-0003		89					
	Оправа защитная	2П-215-100-200	"	796				I	
		OCT25-1281-87							
	Контроль температуры захлажденной воды								
58к	Термопреобразователь сопротивления мелный. Номинальная статическая характеристика 50 М. части 120мм Запись и показ выносятся на прибор поз. 58 ^д (см. стр. 22)	ТСМ-0879 425-28	"	796				I	
	Контроль давления хоз-питьевой, производственной и противопожарной и оборотной воды на вводе в цех. $P=4-5 \text{ кгс/см}^2$	TU25.02.792.283-80							
II2	Манометр показывающий	МП4-У-6 кгс/см ² -" 1,5 радиальный без фланца	"	796				3	
		TU25.02.180335-84							

Инв. N подл. / Подпись и дата / Взам. инв. N

Продается			
Инв. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ.СО1

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сигнализация падения давления скатого воздуха КИП на вводе в цех. P=6-7 кгс/см ²								
II3	Манометр показывающий электроконтактный. Предел измерения 0-10 кгс/см ² . Томский манометровый завод	ДМ-2005 Ст ТУ25-7329.004-90	шт	796				I	
	Сигнализация падения давления оборотной воды на вводе в корпус. P=5 кгс/см ²								
II4	Манометр показывающий электроконтактный Предел измерения 0-6 кгс/см ²	ДМ-2005 Ст ТУ25-7329.004-90	"-	796				I	
	Контроль количества хозяйственной производственной воды на вводе в цех. 1,2 м ³ /час								
II5	Счетчик крыльчатый холодной воды Ду-25 мм "Водоприбор" г.Москва	ВКОС-35/25 ТУ400-9-26-92	"-	796				I	
	Контроль количества производственно-противопожарной воды 24 м ³ /час								
II6	Счетчик холодной воды Ду-50 мм "Водоприбор" г.Москва	ВВ-50	"-	796				I	

Приказ			
Инд. П			

ТШ 414-2-55.94.АТХ.СО1

лист
32

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ХОЛОДИЛЬНО-КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ								
	Контроль температуры захлажденной воды к потребителю $T = I^{\circ}C$, от потребителя $T = I2^{\circ}C$								
101	Термометр малометрический газовый. Пределы измерений 0-100°C Длина капилляра 6 м. Длина поружения ермобаллона 160 мм. Вариант А ПО "Теплоконтроль" г.Казань	ТТ2С-711М ТВ311-02.25623.117-91	шт	796				I	
	Контроль давления и расхода захлажденной воды к потребителю.								
102 а	Диафрагма	ДФС10-100-Б	"-	796				I	
102 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью давления 0,6 МПа. Верхний предел измерений 50 м3/час Класс точности I,0, Время одного оборота диафрагмы 24 часа. Рабочее избыточное давление 6,3 МПа. ПО "Теплоконтроль" г.Казань	ДСС-711ИИ- 2С-М1-1 ТВ25-7310.0063-87	"-	796				I	
	Контроль давления захлажденной воды к потребителю. P 3 кгс/см2	Опросный лист							
103	Манометр показывающий с радиальным штуцером без фланца. Верхний предел измерений 0-4 кгс/см2. Томский манометровый завод	МП4-У-4 кгс/см2-" -1,5 ТВ25.02.180335-84	"-	796				I	

Инв. N по 04, Подпись и дата. Взам. инв. N

Прибязан
Инв. N

ТП 414-2-55.94.АТХ.001

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления всасывания захоложенной воды из ап. Е105 P=0,2 кгс/см2								
104	Напоромер мембранный показывающий. Пределы измерений 25 кПа Томский манометровый завод	НМП-100 ТУ25.02.1730-71	шт	796				1	
	АВР насосов Н104/1,2 по падению давления нагнетания. P ≤ 3 ати								
105	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерений 4 кгс/см2 Томский манометровый завод	ДМ2005 СТ-4-1,5"- ТУ25-7329004-90		796				2	
106	Резерв Контроль повышения уровня в ап. Е105. H ≥ 1,7 м								
107 а	Уровнемер Завод "Теплоприбор" г.Рязань	РУЦ-12-01-1,6 УХЛ3.1-1- (0,5-1,5)исп.2-1,0 ТУ25-2408.018-90	"-	796				1	
107 б	Прибор контроля пневматический показывающий. Пределы измерений 0-100 % (равномерная). Тип соединения СО1 Саранский приборостроительный завод.	ПКП.1-2- УХЛ4.2 ТУ25.02-110295-84	"-	796				1	

Инв.№, Подпись и дата. (Взят. инв.№)

Привязан			
Инв. №			

ТП 4Т4-2-55.94.АТХ.СО1

Лист
35

Альбом И, кн. I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОЗДУШНО-КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ								
	Контроль температуры технологического воздуха и воздуха КИП T = 25°C								
I08	Термометр манометрический газовый. Пределы измерений 0-100°C Длина капилляра 6 м. Длина погружения термобаллона 160 мм Вариант А	ТТ2С-711-М1 ТУЗ11-02.25626	шт	796				1	
	Контроль давления и расхода технологического воздуха и воздуха КИП. P=7 кгс/см2, Q=100 м3/ч								
I09 а	Диафрагма	ДФС-10-50-Б	"-	796				2	
I09 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью давления 1 МПа. Верхний предел измерений 125 м3/ч. Класс точности 1,0. Время одного оборота диаграммы 24 ч. Рабочее избыточное давление 6,3 МПа.	ДСС-711 ИН-2С-М1 ТУ25-7310.0063-87 Опросный лист	"-	796				2	
I10	Редуктор давления с фильтром	РДФ 3-1	"-	796				1	

Инд.№ по ВЛ, Подпись и дата, Взв. инд.№

Прибязан			
Инд. №			

ТИ 414-2-55.94.АТХ.001

Альбом И, КНЛ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА								
	I.2.1. Светильник взрывозащищенный модернизированный. Завод "Электросвет" им. Яблочкова г.Москва	ВЗТ-200 АМСУ 2	шт	796				3	
	I.2.2. Лампа накаливания. Калашниковский ЭЛС	Г220-230-200	"-	796				3	
	I.2.3. Пост сигнализации взрывонеопасный. Учреждение ЮА 45/85 г.Буча	ПВ-СС-412 У5	"-	796				3	
	I.2.4. Кнопочный пост управления взрывозащищенный Завод "Электроаппарат" г.Зеленокумск	КУ-91-1ЕхдПВТ5	"-	796				3	
	I.2.5. Пост сигнальный с сиреной 200 В ПО "Электродуч" г.Москва	ПС-1 У2	"-	796				1	
	I.2.6. Кнопочный пост управления. Каменец-Подольский электромеханический завод	ПКЕ-222-1У2- 1/2-Ц-Ч-Гз	"-	796				1	
	I.2.7 Звонок переменного тока Завод "Электродвигатель" г.Могилев	ЗВП-220 УХЛ5	"-	796				5	

Прибязан			
ИНО. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ.СО1

Лист
37

ИНО. N подлинник и печать экз. ИНО. N

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.4. КАБЕЛИ И ПРОВОДА								
	I.4.1. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке - 4-х жильный	КВВГ 4xI	км	008				0,74	
	I.4.2. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке- 5-ти жильный	КВВГ 5xI	"	008				0,08	
	I.4.3. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией, в ПВХ оболочке - 7-ми жильный	КВВГ 7xI	"	008				0,08	
	I.4.4. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке 4-х жильный, экранированный.	КВВГЭ 4xI	"	008				0,015	
	I.4.5. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке 7-ми жильный, экранированный.	КВВГЭ 7xI	"	008				0,020	
	I.4.6. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке 4-х жильный бронированный	КВВБГ 4xI	"	008				0,12	
	I.4.7. Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке 4-х жильный	АКВВГ 4x2,5	"	008				0,245	
	I.4.8. То же, семизильный	АКВВГ 7x2,5	"	008				0,040	

Прибязан			
Инд. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ.001

Лист

39

Инд. N, Подпись и дата, Взам. инв. N

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Задат-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.5. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	Трубы для трубных проводов								
	I.5.1. Труба стальная бесшовная ГОСТ 8734-75	I4xI,6	м	006				340	
	B10 ГОСТ 8788-87	8xI	"-	006				I210	
	I.5.2. Труба бесшовная из нержавеющей стали I2X18NIOT	I4x25	"-	006				65	
	ГОСТ 9940-81								
	I.5.3. Труба медная М 2 М 8xI	ГОСТ 617-72	"-	006				55	
	Монтажные изделия								
	I.5.4. Стекло оконное сорт 2 774x220x3		шт	796				3	
	ГОСТ III-78								
	I.5.5. Металлорукав Ду025 мм. ТУ22-5570-83	P3-II-A-III-25VI	м	006				75	
	Нержавеющий прокат								
	I.5.6. Круг (для наращивания датчиков РОС) 6-B	ГОСТ 2590-88	кг	166				10	
		СтI2X18NIOT							

Прил. 1

И.б. N

ТП 414-2-55.94.АТХ.СОІ

Лист

41

И.б. N по.в.и.п.о.п.л.и.с.ь и.о.п.а.и.з.а.т. ч.о.д.н.

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ТРУБЫ								
	Трубы защитные для электропроводок								
	2.1.1. Труба водогазопроводная обыкновенная с резьбой	ГОСТ 3262-75 Р 20x2,8	м	006				300	
	Трубы для трубных проводок								
	2.1.2. Кабель пневматический	ТПВЕ 0Г							
		7x8/I,6	-"	006				30	
		I2x8xI,6	-"	006				30	
	2.1.3. То же	ТПО 7x8/I,6	-"	006				50	
	2.1.4. То же	ТПО I2x8/I,6	-"	006				25	

Приязан			
Инд. N			

ТН 414-2-55.94.АТХ.001

Лист

42

Инд. N, дата, подпись и дата. Взам. Инд. N

Альбом 11.кв.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	2.2.1. Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст 3 сп ГОСТ 535-79		кг	166				116	
	2.2.2. Уголок 25x25x3 В ГОСТ 8509-86 Ст 3 сп ГОСТ 535-79		"	166				100	
	2.2.3. Лист Б1,5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		"	166				10	
	2.2.4. Лист Б2,0 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		"	166				105	
	2.2.5. Лист Б3,0 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		"	166				290	
	2.2.6. Лист Б6,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		"	166				475	
	2.2.7. Лист Б4,0 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		"	166				110	
	2.2.8. Круг В20 ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-79		"	166				30	

Привязка			
Инв. №			

ТН 414-2-55.94.АТХ.001

Лист
43

формат А3

Инв. №, дата, подпись и дата вост. инв. №

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код забода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3. СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.3.1. Стойка	K II5I	шт	796				47	
	2.3.2. Полка	K II60	"-	796				30	
	2.3.3. Полка	K II6I	"-	796				80	
		TU36.1496-85							
	2.3.4. Лоток с высокими бортами. Секция прямая	ЛМТ-20	"-	796				35	
		TU36.22.2I.00I-86							
	2.3.5. Полоса перфорированная	III 28 YI	"-	796				66	
	2.3.6. Уголок перфорированный	YII 35x35YI	"-	796				53	
	2.3.7. Швеллер перфорированный	III 60x35YI	"-	796				200	
	2.3.8. Профиль Z-образный перфорированный	Z II 45x25	"-	796				50	
	2.3.9. Профиль Z-образный	Z II 25x25	"-	796				10	
	2.3.10. Подвески закладные	K 340 Y2	"-	796				60	
		K 34I Y2	"-	796				25	
		TU36.2533-83							
	2.3.11. Скоба	K II57	"-	796				37	
	2.3.12. Узел обвязки	ОП-105	"-	796				3	
	2.3.13. Узел обвязки	ОП-109	"-	796				15	
	2.3.14. "-	ОП-105	"-	796				12	
	2.3.15. "-	ОП-III	"-	796				3	
		TU36.1759-84E							

Привязан

ИФБ. N

ТИ 414-2-55.94.АТХ.СОI

Лист

45

ИФБ. N, лова, Подпись и дата, Взам. инв. N

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Соединители разные		шт	796				500	
	2.3.17. Кронштейн	K7-3V2	-"	796				23	
	Изделия НПО ЭМ	TV36.2588-84E							
	2.3.18. Коробка соединительная	У 614 АУ2	-"	796				2I	
	2.3.19. То же	У 615 АУ2	-"	796				I	
	2.3.20. То же	KC-10-I	-"	796					
	2.3.21. Коробка соединительная для пневмокабеля	KC-7	-"	796				4	
	2.3.22. То же	KC-14	-"	796				I	
	2.3.23. Вентиль запорный	TV36.1232-84E						65	
	2.3.24 Блок группового питания	3B-2M	-"	796					
		TV26.07-1090-74E						I	
		БПВ-2 УХЛЗ	-"	796					
		TV36.2534-83E							

Иной обл. Подпись и дата (Заяв. инв.)

Приязан

Инд. N

ТП 414-2-55.94.АТХ.001

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код заבודה-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4. ИЗДЕЛИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ. (материалы для изготовления учтены в разделах 2.2 и 2.3)								
	2.4.1. Стойка латчика STM-10	черт. АТХ-056	шт	796				3	
	2.4.2. Табло "Загазовано"	черт. АТХ-057, 058.	"-	796				3	
	2.4.3. Проход уплотненный с песочным затвором в стене	Проход 2-600 ТВ8-117-77	"-	796				1	
	2.4.4. Стойка по ТК4-550-83	СП-1	"-	796				20	
	2.4.5. Стойка по ТК4-550-83	СП-2	"-	796				1	
	2.4.6. Стойка по ТК4-3495-81	СП-3	"-	796				2	
	2.4.7. Стойка по ТК4-3544-81	СП-18	"-	796				2	
	2.4.8. Стойка по ТК4-3542-81	СП-24	"-	796				24	
	2.4.9. Стойка по ТК4-3450-81	СП-27	"-	796				5	
	2.4.10. Стойка по ТК4-3495-81	СП-30	"-	796				7	
	2.4.11. Кронштейн по ТК4-3540-81	КП-30	"-	796				1	
	2.4.12. Рама по ТК4-546-86	РПП-1	"-	796				1	
	2.4.13. Стойка ПКП	черт. АТХ-059	"-	796				1	

Прибязан

Имя, Ф

ТН 414-2-55.94.АТХ.СО1

Лист
47

Формат А3

Имя, Ф, Подпись и дата, Взаг. шифр

Альбом №, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I ШИТЫ								
	Шит КИП, состоящий из шатов по ОСТ 36.13.90								
	I.I.I Шит I. ШПК-3Л-I-2200x600 УХЛ3.I (МКС смешанная)	АТЗ 003	шт	796				I	
	I.I.2 Шит 2. ШПК-I-2200x800 УХЛ3.I (МКС смешанная)	АТЗ 004	шт	796				I	
	I.I.3 Шит 3. ШПК-I-2200x600 УХЛ3.I (МКС смешанная)	АТЗ 005	шт	796				I	
	I.I.4 Панель вспомогательная ПнВ-2200x600 УХЛ3.I	АТЗ 002	шт	796				I	
	I.I.5 Панель вспомогательная ПнВ-2200x1000 УХЛ3.I	АТЗ 002	шт	796				I	
	I.I.6 Панель вспомогательная с шверью ПнВ-I-2200x300 УХЛ3.I	АТЗ 002	шт	796				2	
	I.I.7 Стагив, состоящий из стагива С-I-2200x1000 УХЛ3.I (МКС электрическая)	АТЗ 006	шт	796				I	

Приказ									
Инд. N									
ТИП	Бояринцева	ТП 4Т4-2-55.94	АТХ.С02						
Твердые	Созинд								
Н.контр.	Фейгин								
Проверил	Алюберев								
Разработ.	Душина								
СПЕЦИФИКАЦИЯ ШИТОВ		<table border="1"> <tr> <td>страниц</td> <td>лист</td> <td>листок</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </table>		страниц	лист	листок	Р	1	5
страниц	лист	листок							
Р	1	5							
		А.Д. "Гипропласт"							

Инд. N подл. и дата вст. лист

Альбом А, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код заводу-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Классификация	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Местный щит № 1. Шкаф 1.								
	И.И.8. Щит шкафной с задней дверью. ШШ-ЗД-І-2200х600х600	АТЗ. 007	шт	796				I	
	УХЛЗ.І. ОСТ 36.ІЗ-90 (МКС электрическая)								
	Местный щит № 1. Шкаф 2.								
	И.И.9. Щит шкафной с задней дверью. ШШ-ЗД-І-2200х600х600	АТЗ. 008	шт	796				I	
	УХЛЗ.І. ОСТ 36.ІЗ-90 (МКС электрическая)								
	Местный щит № 2. Шкаф 1.								
	И.И.10. Щит шкафной с задней дверью. ШШ-ЗД-І-2200х1000х600	АТЗ. 009	шт	796				I	
	УХЛЗ.І. ОСТ 36.ІЗ-90 (МКС смешанная)								
	Местный щит № 2. Шкаф 2.								
	И.И.11. Щит шкафной с задней дверью. ШШ-ЗД-І-2200х800х600	АТЗ. 010	шт	796				I	
	УХЛЗ.І. ОСТ 36.ІЗ-90 (МКС смешанная)								
	Местный щит № 3.								
	И.И.12. Щит шкафной с задней дверью. ШШ-ЗД-І-2200х800х600	АТЗ. 011	шт	796				I	
	УХЛЗ.І. ОСТ 36.ІЗ-90 (МКС смешанная)								

Грибязев

ТН 414-2-55.94.АТЗ.СО2

Лист

2

Лябам 11
кн 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2. АППАРАТУРА И ПРИБОРЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ								
	I.2.1. Выключатель кнопочный. Исполнение 2	КЕ-011 УЗ	шт	796				15	
	Цвет толкателя черный.								
	I.2.2. Выключатель кнопочный. Исполнение 2	КЕ-011 УЗ	"-	796				18	
	Цвет толкателя красный.								
	I.2.3. Выключатель кнопочный. Исполнение 3	КЕ-012 УЗ	"-	796				1	
	Цвет толкателя красный.								
	I.2.4. Держатель плавкой вставки	ДВП4-2В	"-	796				8	
	I.2.5. Выключатель автоматический.	АП-50Б-3М1-	"-	796				1	
	Номинальный ток расцепителя I,6 а. Ток отсечки 3,5 J ном.	УЗ1							
	I.2.6. Вставка плавкая. J ном - 0,25 а	ВП-2Б1	"-	796				120	
	J ном - 0,5 а		"-	796				14	
	J ном - 0,8 а		"-	796				1	
	J ном - 1,0 а		"-	796				3	
	J ном - 2,0 а		"-	796				2	
	J ном - 6,3 а		"-	796				4	
	J ном - 8,0 а		"-	796				2	

Итого по разделу, списать и остаток, в том числе, руб.

Прибавочн			
Итого, руб.			

ТП 414-2-55.94.АТХ.002

Альбом ИКН.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код заבודה-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2.7. Табло световое	ТСКИ УЗ	шт	796				26	
	I.2.8. Лампа коммутаторная	КМ 24-90	шт	796				30	
	I.2.9. Табло световое малое	ТСМ-Ш-УЗ-01	шт	796				42	
	I.2.10. Лампа накаливания	Ц-215-225-10	"-	796				46	
	I.2.11. Арматура с сигнальной лампой и линзой зеленого цвета	АС - 220	"-	796				5	
	I.2.12. Арматура с сигнальной лампой и линзой красного цвета	АС - 220	"-	796				5	
	I.2.13. Звонок переменного тока	ЗВИ - 220	"-	796				4	
		ЗВИ - 24	"-	796				I	
	I.2.14. Трансформатор однофазный	ОСМ-I-УЗ-220/5-I2	"-	796				3	
	I.2.15. Трансформатор однофазный	ОСМ-I-УЗ-220/5-24	"-	796				I	
	I.2.16. Блок общих цепей	БОЦ - I	"-	796				I	
	I.2.17. Блок общих цепей	БОЦ - 2	"-	796				I	

Прибязан			
Инд. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ-С02

Лист

4

Инд. N, табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код забод-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2.18. Блок общих цепей	БОО - 3	шт	796				1	
	I.2.19. Блок аварийной сигнализации	БАС	"-	796				3	
	I.2.20. Блок позиционной сигнализации	БПС	"-	796				2	
	I.2.21. Реле электромагнитное с пластиной. Напряжение 220 в, 50	гг ПЭ-37-42-УВ	"-	796				38	
	I.2.22. Реле тока двустабильное	РТД12-01-34-40 УХЛ4	"-	796				4	
	I.2.23. Редуктор давления с фильтром	РДФ - 3-1	"-	796				1	
	I.2.24. Блок вентиляей	БВЦ - 6	"-	796				4	
	I.2.25 Диод	Д226Д	"-	796				56	
	I.2.26 Шиток электропитания	ЭЩП-2М	"-	796				39	

Приязан

Инд. N

ТП 414-2-55.94.АТХ.С02

Лист 5

Инд. N по ВМ, исполнись и дата взыск. инд. N

Листы №, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.I. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	Функциональная схема автоматизации в/с ПИ, ПЗ черт. АОВ л.2								
	Контроль температуры наружного воздуха перед калорифером в/с ПИ, ПЗ $t = -30 + 50^{\circ}\text{C}$								
IIО	Термометр показывающий сигнализирующий с защитной гильзой Пределы измерений $-50^{\circ}\text{C} + 50^{\circ}\text{C}$ Длина погружения термобаллона 160 мм. Длина соединительного капилляра 6,0 м ПО "Теплоконтроль" г.Казань.	ТТН-100Эк-М1 УХЛ4 ТУЗП-0225626- Д7-9I	шт	796				2	
	Контроль температуры обратного теплоносителя в/с ПИ, ПЗ $t = +70 + 150^{\circ}\text{C}$								

Имя, И. повла, Певнильс и Ватса, Вост. ш.ф.Н

				Придязан				
						Автотоб		
Имя, N								
ИИП				Бояринцев		ТП 4I4-2-55.94, АОВ.СОI		
Твердил				Созинов		12.94		
I. КОНТР.				Фейгин		12.94		
Проверил				Алферьев		12.94		
Разраб.				Рябова		12.91		
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ						Страница		
						Р		
						Лист		
						1		
						Листов		
						6		
А.П. "Тупропласт"								

Дивизион № 11

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
III	Термометр показывающий сигнализирующий. Пределы измерений +50 +150°C. Длина погружения термобаллона 160 мм. Длина соединительного капилляра 6,0 м	ТКП-1009к-М1 УХЛ4 ТВЗ11-0225626- II7-9I	шт	796				2	
III2.	Резерв Регулирование температуры воздуха в воздуховоде в/с П1, П3 t=+20°C								
IIIa, б	Регулятор температуры микроэлектронный трехпозиционный с цифровой индикацией Комплектно: Датчик. Длина погружаемой части 120 мм Ульяновский механический завод.	МИДА-КВАРЦ- 07-04 МИДА-ТАР-005-	"-"	796				2	
III в	Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом МЭ0-0,63/63-0,25 Ду=15 мм. К=1,0 м3/ч (для в/с П1) Pv=1,6 МПа (заказывается в части 0 В)	25ч943нк	"-"	796				1	
III г	Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом МЭ0-0,63/63-0,25 Ду=15мм. К=1,6 м3/ч. Pv=1,6 МПа (для в/с П3 - Заказывается в части 0 В)	25ч943нк	"-"	796				1	

Инв.№ подл. поступить и встать в учет. Инв.№

Прибязан			

ТИ 414-2-55.94.АОВ.001

лист
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Давление прямого теплоносителя Р=5,5 кгс/см ² в/с П, ПЗ								
II4	Манометр показывающий с радиальным штуцером без фланца	МП4-У-6кгс/см ²	шт	796				2	
	Верхний предел измерений 0-6 кгс/см ²	-1,5							
	Томский манометровый завод	ТУ25.02.180335-84							
	Контроль потока воздуха в/с П, ПЗ								
II5	Датчик-реле потока воздуха	ДРПВ-2-М1	"-	796				3	
	Завод "Теплоприбор" г.Рязань	ТУ25.02.080753-78							
II6	Резерв								
II7	"-"								
	Функциональная схема автоматизации узла управления черт. АОВ л.8								
	Контроль температуры на обратном и подающем трубопроводе гребенки $t = 70 \pm 150^{\circ}\text{C}$								
II8	Термометр показывающий. Пределы измерений -50 +150 ^o C	ТКП-100-М1	"-	796				8	
	Длина погружения термобаллона 160 мм. Длина соединительного капилляра 6 м.	УХЛ4							
		ТУЗП-0225626	II7-91						

Прибязан			
Инд. N			

ТII 4I4-2-55.94.АОВ.СОI

Лист
3

Инд. N по ВМ, посылка и дата [взят, ш.Ф.Н]

Автомат

Листов № 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код забода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	II. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. Прокат черных металлов								
I	Лист Б 2,0 ГОСТ 19904-90 Ст 3, КпЗ ГОСТ 16523-89		кг	166				15	
2	Уголок 50x50x3 ГОСТ 8509-86 Ст.3, СП ГОСТ 535-88		кг	166				10	
	2.2. Серийные изделия								
I	Профиль Z-образный	ZП25x25VI ТУ36.22.21.00.02I-91	шт	796				10	
2	Профиль Z-образный	ZП45x25VI	шт	796				10	
3	Коробка соединительная	КК-10 ТУ36.22.19.05.006-83	шт	796				2	
4.	Кронштейн	КУ-3У2 ТУ36.2588-84Б	шт	796				8	
	2.3. Изделия индивидуального изготовления								
	Кронштейн	КП-30 ТК4-3540-8I	шт	796				4	

Имя, фамилия, Подпись и печать (Взят, ш.д.н)

Прибязан			
Имя, Н			

ТП 4I4-2-55.94. АОВ, СОI

Лист
6

Авторы: Н.И.И.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Г. ШИТЫ по ОСТ 36.13-90								
	Местный щит вентсистемы П								
I.	Щит шкафной малогабаритный (МКС электрическая)	ЩМ-П-1000x600 шт		796				I	
		x350 УХЛ3.Г.							
		АОЗ 002 ВО							
	Местный щит вентсистемы ПЗ								
2.	Щит шкафной малогабаритный (МКС электрическая)	ЩМ-П-1000x600 -"		796				I	
		x350 УХЛ3.Г.							
		АОЗ 001 ВО							

Информ. по ВД, Подпись и дата, Взам. инв. №

			Приказ		
ИЧО. N					
ГМП Бояринцев <i>Р.А.</i>			ТН 414-2-55.94.АОВ.С02		
Утверд. Созинов <i>С.И.</i> 12.94					
Н. конт. Шейгин <i>В.И.</i> 12.94			СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ		
Проведит. Алферьев <i>В.И.</i> 12.94			таблица		
Разраб. Рубова <i>М.В.</i> 12.94			лист		
			Р 1 2		
			А.О. "Гипропласт"		

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	I.I. Оборудование и аппаратура связи								
	I.I.I. Аппарат телефонный системы АТС	ТА-11321	шт.	796				4	
	I.I.2. Коробка телефонная распределительная	КРТП-10	шт.	796				2	
	I.I.3. Извещатель пожарный ручной еУ2.4 02.004 TV	ИПР	шт.	796				6	
	I.I.4. Громкоговоритель абонентский однопрограммный		шт.	796				3	
	I.I.5. Радиорозетка	РПВ	шт.	796				3	
	I.I.6. Коробка универсальная	УК-П						10	
		УК-Р-0,5-30	шт.	796				3	
	I.I.7. Трансформатор абонентский	ТАМУ-10	шт.	796				1	
	I.2. Кабели и провода								

Изд. № 1001. Подпись и дата. Вост. инд. №

				Приблиз			
						Листов	
Изм. №							
Гип	Бояринцев	12.94		Т.П. 414-2-55.94 СС,СО			
Утвер.	Созин	12.94					
Н.контр	Фейгин	15.29					
Провер.	Фейгин	15.29		Спецификация оборудования			
Разраб.	Кравченко	15.29					
						Листов	
						Р 1 4	
						А.Д. "Гипроласт"	

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПОЖАРНАЯ И ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
	I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	I.1. Оборудование связи и аппаратура связи								
	I.1.1. Извещатель пожарный тепловой магнитный	ИП 105-2/Г	шт.	796				2	(лаборатор)
	I.1.2. Прибор приемно-контрольный	"Сигнал-44"	компл.	671				2	
	I.1.3. Сигнализатор магнитоконтактный	СМК-Г	шт.	796				2	
	I.2. Кабели и провода								
	I.2.1. Провод телефонный распределительный	ТРП 2х0,4	км	008				0,05	
	I.2.2. Провод	ШВ 2х1,0	км	008				0,04	
	II. Оборудование, поставляемое подрядчиком								
	2.1. Трубы								
	2.1.1. Труба стальная вологазопроводная, немерной длины	Труба Р 20х2,5 м		006				40	
		ГОСТ 3262-75							

Инв. № по вкл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ

Инд. №

Т.П. 414-2-55.94 СС,СО