

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-2-19.86

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ VIII

Состав проекта:

- Альбом I — Технология производства
- Альбом II — Архитектурные решения
- Альбом III — Отопление и вентиляция
- Альбом IV — Внутренний водопровод и канализация
- Альбом V — Электроснабжение. Силовое электрооборудование. Электроосвещение. Связь и сигнализация
- Альбом VI — Автоматизация производства
- Альбом VII — Установки пожаротушения, пожарной и охранной сигнализации
- Альбом VIII — Конструкции железобетонные и металлические
- Альбом IX — Строительные изделия
- Альбом X — Задания заводу-изготовителю на автоматизацию
- Альбом XI — Спецификации оборудования
- Альбом XII — Ведомости потребности в материалах
- Альбом XIII — Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта
- Альбом XIV — Сметная документация (часть I и II)

РАЗРАБОТАН
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ «ТИПОАВТОТРАНС»
МИНАВТОТРАНСА РСФСР

Главный инженер *В. П. Шатов* В. П. Шатов
Главный инженер проекта *А. И. Коростелов* А. И. Коростелов

Утвержден и введен в действие
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
Приказ от 30.06.86 г. № 15

				Проектант	

Лист 26

Листов VIII

Типовой проект

№ по плану, порядку и дате выдачи

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
	Содержание альбома	2	
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ (КЖ)		
1	Общие данные (начало)	3	
2	Общие данные (окончание)	4	
3	Схема расположения элементов фундамента в осях А-Б/1.	5	
4	Схема расположения элементов фундамента в осях Б/1 - Г.	6	
5	Фундаменты ФМ 1 ÷ ФМ 7	7	
6	Фундаменты ФМ 8 ÷ ФМ 12	8	
7	Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ 1 ÷ ФМ 12	9	
8	Узлы фундаментов I ÷ V	10	
9	Узлы фундаментов VI ÷ X	11	
10	Узлы фундаментов XI ÷ XV	12	
11	Узлы фундаментов XVI ÷ XX	13	
12	Узлы фундаментов XXI ÷ XXV	14	
13	Узлы фундаментов XXVI ÷ XXXIX	15	
14	Схемы расположения элементов каркаса и антреселей.	16	
15	Сечения 4-4 ÷ 14-14	17	
16	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса и антреселей.	18	
17	Схемы расположения элементов стен по осям А/1	19	
18	Схемы расположения элементов стен по осям Г, 9,	20	
19	Спецификация к схемам расположения элементов стен.	21	
20	Схема расположения элементов покрытия в осях 1-4	22	
21	Схема расположения элементов покрытия в осях 4-9	23	
22	Спецификация к схемам расположения элементов покрытия	24	
23	Схема расположения элементов антреселей на отп. 4,200	25	
24	Схема расположения элементов антреселей на отп. 3,600, 4м1, 4м2	26	
25	Узлы I ÷ VIII	27	
26	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-4 Б/1-Г.	28	
27	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-4, А-Б/1, Фундаменты ФМ 12, ФМ 19	29	
28	Фундаменты ФМ 1, ФМ 2.	30	
29	Фундамент ФМ 3, план на отп. 0,000, сечение 1-1 ÷ 4-4	31	
30	Фундамент ФМ 3, план на отп. 0,000, сечение 1-1	32	

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
31	Фундамент ФМ 3, план на отп. -0,200, сечения 5-5 ÷ 7-7	33	
32	Фундамент ФМ 3, сечения 8-8 ÷ 10-10	34	
33	Фундамент ФМ 4.	35	
34	Фундамент ФМ 5	36	
35	Каналы Кл 1, Кл 2.	37	
36	Фундамент ФМ 6, планы на отп. 0,000, -0,420, сеч. 1-1 ÷ 4-4	38	
37	Фундамент ФМ 6, сечения 5-5 ÷ 8-8 привязок ПР 1	39	
38	Фундаменты ФМ 7 ÷ ФМ 11	40	
39	маслоуловитель с отстойной частью	41	
40	Колодец для доплатитового фильтра	42	
41	Подземное хозяйство КТП2, ФМ 14.	43	
42	Подземное хозяйство КТП1, ФМ 14.	44	
43	Фрагмент 1. Фундаменты ФМ 15 + ФМ 17	45	
44	Подземное хозяйство. Узлы 11 ÷ XI	46	
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (КМ)		
1	Общие данные (начало)	47	
2	Общие данные (окончание)	48	
3	Монтажные схемы балок, стоек, мачт-рельсов, подвесных путей.	49	
4	Сечения 1-1 ÷ 13-13	50	
5	Узлы I ÷ X.	51	
6	Узлы XI - XV.	52	
7	Монтажные схемы лестниц Л1-13, стремянок С1, С2.	53	
8	Монтажные схемы каркаса перегородок в осях 3 ÷ 4; 2/1 ÷ 3/1 и земные фанары.	54	
9	Подвесной потолок в осях 1-1/1 и Б-Г	55	
10	Подвесной потолок. Разрезы. Узлы.	56	
11	Монтажные схемы перегородок и ограждающих плоскостей	57	

ИЗДАНИЕ			
Изм. №			
ТП 503-2-19.86			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		КРАЙНИЙ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬСКИЙ КОМПЛ.		07	1
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		ГИПРОАВТОТРАНС ВОЛЖСКОЙ ФИЛИАЛ	

Листы 8-11

Типовой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов фундаментов в осях А-В/1.	
4	Схема расположения элементов фундаментов в осях В/1-Г.	
5	Фундаменты ФМ1-ФМ7	
6	Фундаменты ФМ8-ФМ12	
7	Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ1-ФМ12	
8	Узлы фундаментов I-IV	
9	Узлы фундаментов VI-VI	
10	Узлы фундаментов XI-XV	
11	Узлы фундаментов XVI-XX	
12	Узлы фундаментов XXI-XXV	
13	Узлы фундаментов XXVI-XXXI	
14	Схемы расположения элементов каркаса и антресольей	
15	Сечения 4-4-14-14	
16	Спецификация к стенам расположения элементов каркаса и антресольей.	
17	Схемы расположения элементов стен по осям А-Д/1.	
18	Схемы расположения элементов стен по осям Е, З.	
19	Спецификация к стенам расположения элементов стен.	
20	Схема расположения элементов покрытия в осях 1-4	
21	Схема расположения элементов покрытия в осях 4-9	
22	Спецификация к стенам расположения элементов покрытия	
23	Схема расположения элементов антресольей на отп. 4200	
24	Схема расположения элементов антресольей на отп. 3.600. УМ1; УМ2	
25	Узлы I-VIII	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
26	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-4, В/1-Г	
27	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-4, А-В/1. Фундаменты ФМ12, ФМ13	
28	Фундаменты ФМ1, ФМ2.	
29	Фундамент ФМ3, план на отп. 0,000, сечение 1-1-4-4	
30	Фундамент ФМ3, план на отп. 0,000, сечение 1-1	
31	Фундамент ФМ3, план на отп. -0,200, сечение 5-5-7-7	
32	Фундамент ФМ3, сечения 8-8-10-10	
33	Фундамент ФМ4	
34	Фундамент ФМ5	
35	Каналы КЛ1; КЛ2	
36	Фундамент ФМ6. Планы на отп. 0,000, -0,200, сеч. 1-1-4-4	
37	Фундамент ФМ6 сечения 5-5-8-8. Приямки ПР1	
38	Фундаменты ФМ7-ФМ11	
39	Маслозаполнитель с отстойной частью	
40	Колодец для доломитового фильтра	
41	Подземное хозяйство КТП. ФМ14	
42	Подземное хозяйство КТП. ФМ14	
43	Фрагмент 1, фундаменты ФМ15-ФМ17	
44	Подземное хозяйство. Узлы II-XI	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.020-1/83	Конструкции каркаса межэтажного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04)	
Вып. 1-1, 2-1, 2-13, 2-15		
3-1, 3-4, 6-1, 7-1		
1.030,1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и деловых зданий промышленных предприятий.	
Вып. 1-1, 3-3, 4-1, 4-2		
1.030,1-1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.041.1-2	Вып. 1	Сборные железобетонные многопустотные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий промышленных предприятий
1.042-1	Вып. 1	Плиты железобетонные ребристые высотой 300 мм для перекрытий производственных и общественных зданий
1.141-1	Вып. 60	Панели перекрытий железобетонные многопустотные
1.400-6/76	Вып. 1.	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий
1.400-7		Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.
1.400-15	Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.
1.410-3	Вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций
1.412-1/77	Вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий
1.415-1	Вып. 1	Железобетонные фундаментные блоки для стен производственных зданий.
1.423-3	Вып. 1, 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.
1.423.1-3	Вып. 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для производственных зданий, производства фанеры, одноэтажных производственных зданий высотой 3-14,4 м
1.432.1-18	Вып. 1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взытию, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Инженер проекта *К.С.* Каростелев В.И.

Приказан

УМБ.72

ТИП Каростелев В.И.
 ИЛОНТ В.И.
 Мухомов В.И.
 Каростелев В.И.
 Каростелев В.И.
 Каростелев В.И.

Литрапортное предприятие на 100 автомобилей

Производственный корпус

Общие данные (начало)

стабил. лист 1 44

ГИПРОБЭТОТРАНС

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов
(продолжение)

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.463-3 вып. IV	Железобетонные предварительно напряженные бескаркасные фермы пролетом 18 и 24 м для покрытия зданий со скатной кровлей.	
1.463.1-3/до вып. 1,3, 5,7	Плиты покрытий железобетонные ребристые размером 3х18 м для одноэтажных зданий.	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
2.460-2 вып. 0.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
3.006.1-2/до вып. 1-1, 1-2	Сборные железобетонные каналы и туннели из лотковых элементов.	
3.900-3 вып. 7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации.	
КЗ-01-53	Сборные железобетонные предварительно напряженные фундаментные балки для промышленных зданий с шагом колонн 12 м.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
альбом IX	строительные изделия.	
альбом XII	Ведомости потребности в материалах.	
альбом XIV	Сметная документация.	

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
7	Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ1 ÷ ФМ12	
16	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса и антресали	
19	Спецификация к схемам расположения элементов стен.	
22	Спецификация к схемам расположения элементов покрытий	
23	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытия антресолью.	
24	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытия антресолью (окончание)	
26	Спецификация элементов монолитных участков	
27	Спецификация элементов подвешенного хозяйства каналов ФМ12, ФМ13, каналы КЛ3 ÷ КЛ9	
28	Спецификация фундаментов Фом1, Фом2.	
32	Спецификация фундамента Фом3.	
34	Спецификация фундаментов Фом4, Фом5.	
37	Спецификация фундамента Фом6, планка ПР1	
38	Спецификация фундаментов Фом7 ÷ Фом11.	
39	Спецификация маслолюбителя	
40	Спецификация колодца для дождевого фильтра	
42	Спецификация элементов на Фом14	
43	Спецификация фундаментов Фом15 ÷ Фом17	
44	Спецификация каналов КЛ1, КЛ2	

Исходные данные для рабочих чертежей указаны в пояснительной записке альбома I и в общих данных на листе 2 комплекта АР альбома II.

Инженерно-геологические условия приняты следующие: фрунты в основании непучинистые, неперсодачные с маршевыми характеристиками: $\varphi^* = 0,49 \text{ рад } (29^\circ)$; $c^* = 2 \text{ кПа } (0,2 \text{ кгс/см}^2)$; $E = 14 \text{ МПа } (140 \text{ кгс/см}^2)$; $\gamma_s = 1,81/\text{т}^3$; $K_1 = 1,0$.

За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола каркаса, соответствующая абсолютной отметке на генплане

Антикоррозийная защита закладных и соединительных элементов в необходимых случаях приведена на листах проекта.

При расчете и подборе конструкций приняты следующие нагрузки; собственный вес конструкций; маршевый скоростной напор ветра - $0,27 \text{ кН/м}^2$ (основной), $0,35 \text{ кН/м}^2$; $0,45 \text{ кН/м}^2$

вес снегового покрова - $0,7 \text{ кН/м}^2$; $1,0 \text{ кН/м}^2$ (основной) $1,5 \text{ кН/м}^2$;

временные нагрузки и коэффициенты перегрузки приняты по СНиП - 6-74. Нагрузки и воздействия

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки АР, кж.

Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м3	Примечания
Блоки фундаментов	5811000000	14,4	
Фундаменты	5812000000	53,1	
Колонны	5821000000	67,1	
Балки фундаментные	5824000000	27,05	
Ригели и проганы	5825000000	22,31	
Фермы	5826000000	175,8	
Перекрышки	5828000000	1,1	
Панели стеновые наружные	5831000000	500,16	
Плиты покрытий	5841000000	482,23	
Плиты перекрытий	5842000000	77,17	
Детали стеновых колодцев	5853000000	7,07	
Конструкции каналов	5858000000	14,93	
Детали вентиляционных шахт	5836000000	4,61	
Всего бетона и железобетона		1447,03	

ТЛ 503-2-19.86 - КЖ

ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ

Производственный марк

Общие данные (кж)

Смет. лист 2

Листов 2

ИПРОВАТОТРАНС Варанский филиал

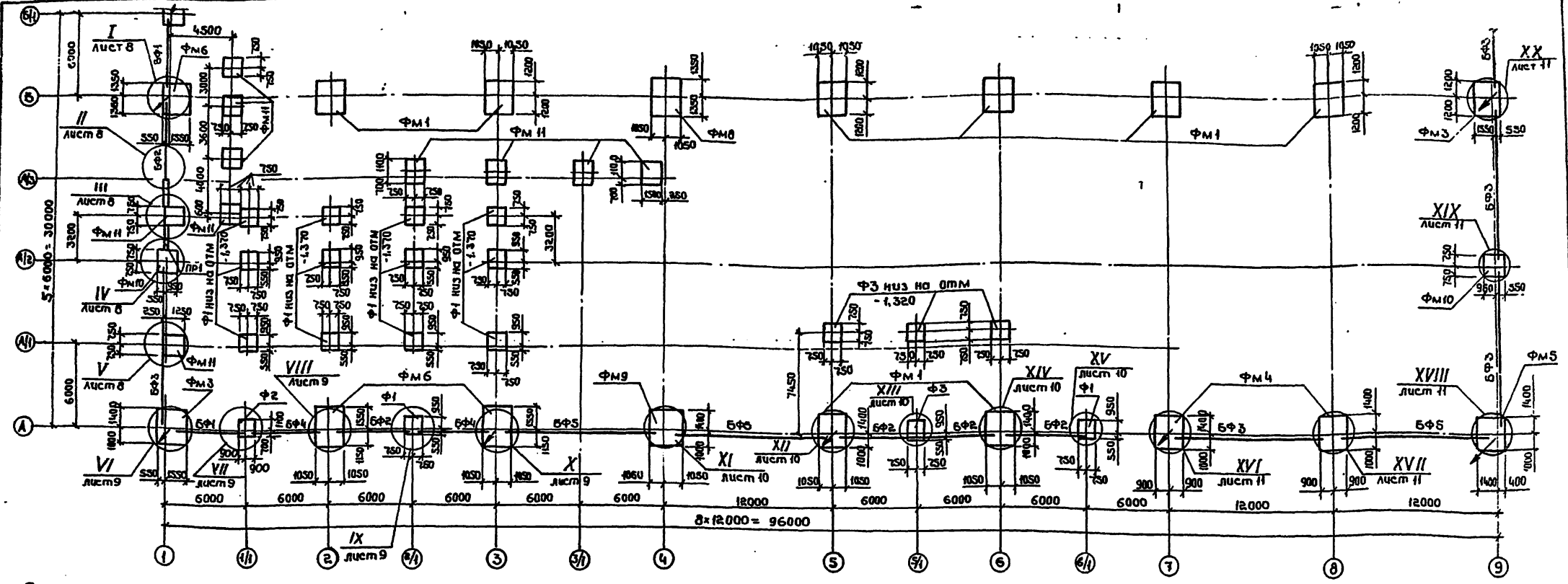
Приблизно

Илл. №

Листов VIII проект готово

Итого листов 2

Линейный пролет
Тупой пролет



Спецификация к схеме расположения элементов фундамента

продолжение

окончание

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		$t = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}$			
		балка фундаментная			
БФ1	1.415-1 Вып.1	Ф56-3	2	1200	
БФ2	1.415-1 Вып.1	Ф56-2	10	1300	
БФ3	КЗ-01-53	Ф5Н1	11	2900	
БФ4	1.415-1 Вып.1	Ф56-12	2	1600	
БФ5	КЗ-01-53	Ф5Н1-К	5	2800	
БФ6	1.415-1 Вып.1	Ф56-14	1	1300	
БФ7	То же	Ф56-13	1	1400	
		$t = -40^{\circ}\text{C}$			
		балка фундаментная			
БФ1	1.415-1 Вып.1	Ф56-13	2	1400	
БФ2	То же	Ф56-12	10	1600	
БФ3	КЗ-01-53	Ф5Н1	11	2900	
БФ4	1.415-1 Вып.1	Ф56-29	2	1900	
БФ5	КЗ-01-53	Ф5Н1-К	5	2800	
БФ6	1.415-1 Вып.1	Ф56-31	1	1700	
БФ7		Ф56-30	1	1800	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Фундамент сборный			
Ф1	1.020-1/03 Вып. 1-1	2 Ф 15, 9-1	31	3000	
Ф2	То же	2 Ф 18, 9-1	4	4000	
Ф3	То же	1 Ф 15, 9-1	8	3200	
		Перемычки			
Пр1	1.038.1-1 Вып. 1	ЗПБ 21-8	3	137	
		Фундаменты монолитные			
ФМ1	Лист 5,7	ФМ1	14		
ФМ2	Лист 5,7	ФМ2	2		
ФМ3	Лист 5,7	ФМ3	3		
ФМ4	Лист 5,7	ФМ4	5		
ФМ5	Лист 5,7	ФМ5	3		
ФМ6	Лист 5,7	ФМ6	4		

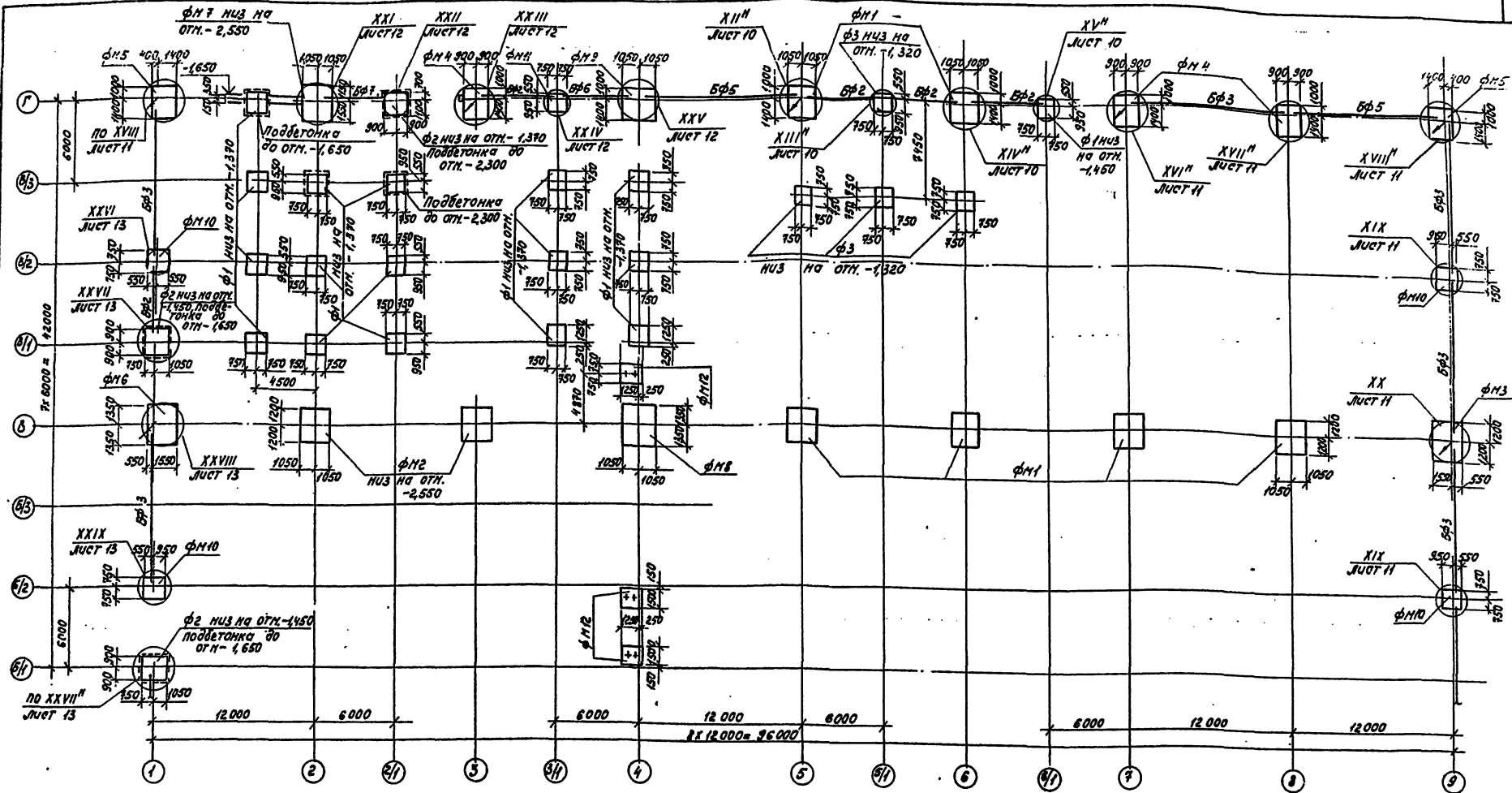
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
ФМ7	Лист 5,7	ФМ7	1		
ФМ8	Лист 6,7	ФМ8	2		
ФМ9	Лист 6,7	ФМ9	2		
ФМ10	Лист 6,7	ФМ10	6		
ФМ11	Лист 6,7	ФМ11	11		
ФМ12	Лист 6,7	ФМ12	3		
МН1		Болт 1.1 М20x100 Вст.3 кл.2	32		
		ГОСТ 24379.1-80			
МН2		Болт 1.1 М24x1120	20		
		Вст.3 кл.2 ГОСТ 24379.1-80			

Привязан

7/7 503-2-19.86-КЖ
 Автотранспортное предприятие на 100 автобусов
 Производственный корпус
 Стадия Лист Листов
 Рп 3
 Схema расположения элементов фундамента в осях А-В11
 ГИПРОАВТОТРАНСПОРТНЫЙ ФИЛИАЛ

Альбом VIII

Туповой проект



- Набетонки под фундаментные балки и рамы ворот выполнить из бетона 150 в одной опалубке с фундаментами.
- Фундаментные балки укладывать на цементный раствор 1:2. Зазоры между их торцами и фундаментом заделать бетоном 150. Набетонку на обрезках фундаментов до отн. -0,030 выполнить из бетона 150.
- Низ фундаментов, кроме оголовных, на отн. -1,650
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнить на отн. -0,030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Фундаменты монолитные выполнять по подготовке из бетона 150 толщиной 100 мм, превышающей заборит подошвы фундамента на 100 мм в каждую сторону.

- Обратную засыпку пазов фундаментов производить материковым грунтом без включений строительного мусора и чернозема с уплотнением слоями толщиной не более 200 мм до объемного веса скелета 1,6 т/м³.
- Стены толщиной 120 и 250 мм выполнять по уплотненной подготовке пола (деталь на листе 13)
- Фундаменты сборные монтировать по выровненному грунту основания.

Условные обозначения
 Место устройство токопровода по детали на листе 13.

Примечания	ТП	Коростево	Лист	Лист
	Исполн.	Шуваев	Лист	Лист
	Исполн.	Бескорова	Лист	Лист
	Исполн.	Щеголев	Лист	Лист
	Исполн.	Рож. С. С. Савельев	Лист	Лист
	Исполн.	Селин, Некрасова	Лист	Лист
	ТП	503-2-19.86-КЖ		
		Львотранспортное предприятие по 100 автобусов		
	Производственный корпус	Страна	Лист	Лист
		РН	4	
	Стена расположена в элементах фундаментов в осях БН-Г	ТИПРОАВТОТРАНС		
		Варшавский филиал		

Сельскохозяйственный институт Ленинградского государственного университета имени Александра Невского

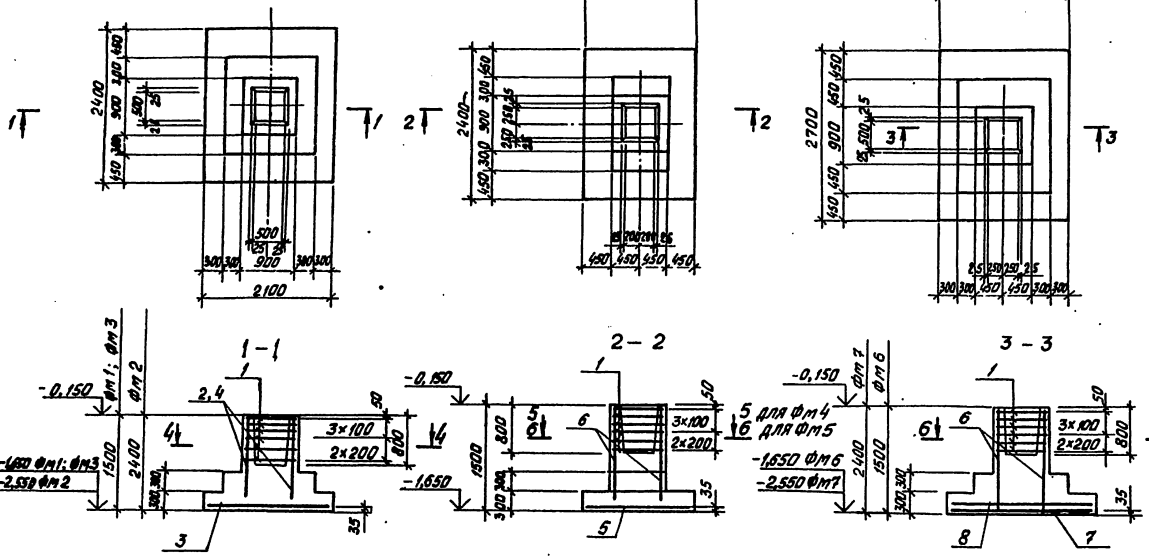
φм 1 (шт. 14)
φм 2 (шт. 2)
φм 3 (шт. 3)

φм 4 (шт. 5)
φм 5 (шт. 3)

φм 6 (шт. 4)
φм 7 (шт. 1)

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА											
	A1					A1-III C						
	ГОСТ 5781-82 ^а					ГОСТ 10884-81						
	8	10	12	14	16	8	10	12	14	16		
φм 1	17,8	17,8		14	14			31,2			31,2	63
φм 2	16,2	16,2				1		31,2	12,4		44,6	60,8
φм 3	19,4	19,4		28	28			31,2			31,2	78,6
φм 4	17,8	17,8	10,4		10,4			26,1			26,1	54,3
φм 5	19,4	19,4	20,8		20,8			26,1			26,1	66,3
φм 6	19,4	19,4	20,8		20,8	8,3	17,7	25,9			51,9	92,1
φм 7	16,2	16,2				2	8,3	17,7	50,7		78,7	94,9
φм 8	35,6	35,6	25,8		25,8	8,3	17,7	25,9			51,9	113,3
φм 9	32	32	36,2		36,2						60,9	60,9
φм 10	1,6	1,6	10,4		10,4			14,4			14,4	26,4
φм 11, 12	1,6	1,6	10,4		10,4			14,4			14,4	26,4



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА φм 1 ÷ φм 7 ДАНА НА ЛИСТЕ 7.

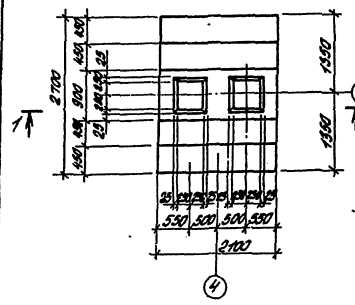
ТТ 503-2-19.86 - КЖ		ЛИСТОВ	5
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 100 АВТОБУСОВ		ЛИСТ	5
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОД		ГИДРОАВТОТРАНС В. КОЧЕТСКИЙ ФИЛИАЛ	
ФУНДАМЕНТЫ φм 1 ÷ φм 7			

Типовой проект
 АРМАТУРА

Работы VIII

Тупоугольный пролет

ФМ 8 (шт. 2)



ФМ 9 (шт. 2)

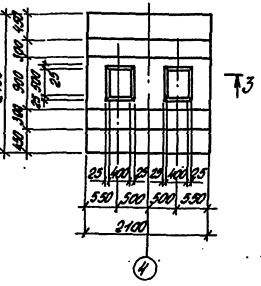
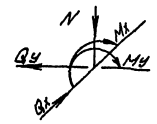
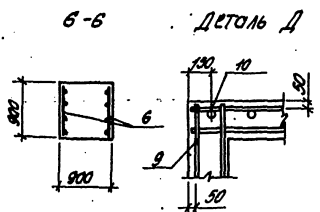
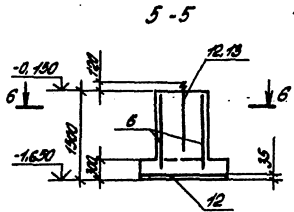
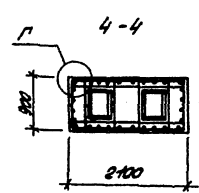
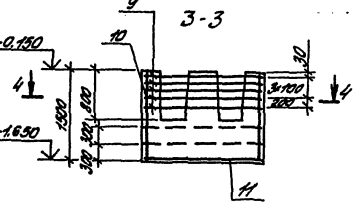
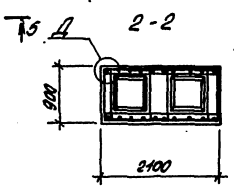
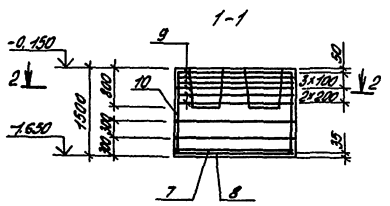
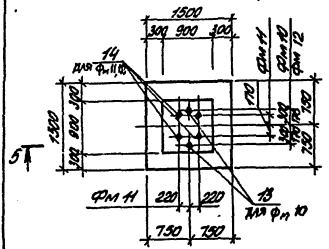


Схема нагрузок



ФМ 10 (шт. 6) ФМ 11 (шт. 11)
ФМ 12 (шт. 3)



Деталь Д

Таблица усилий

Марка	вес снегового покрова, $\mu/\text{м}^2$; температура, $^{\circ}\text{C}$												
	700 ; -20			1000 ; -30			1500 ; -40						
	скоростной напор ветра, $\text{н}/\text{м}^2$												
	450				270				350				
нагрузки с коэффициентом $\eta = 1$													
	N	Mx	Qx	My	N	Mx	Qx	My	N	Mx	Qx	My	
ФМ1	103,4	5,4	0,9		114,9	3,24	0,52		140	4,2	0,68		
ФМ2	103,4	5,4	0,9		114,9	3,24	0,52		140	4,2	0,68		
ФМ3	62,4	5,9	1,9	4,9	70,8	3,5	1,14	6,5	85	5,6	1,47	8,6	
ФМ4	68,9	11,1	1,9		83,6	10,8	1,14		96	14,1	1,5		
ФМ5	4,9	7,8	1,9	3,8	57,6	6,8	1,14	5,3	70,6	8,8	1,6	7,0	
ФМ6	73,8	10,4	1,9		83,7	10,0	1,14		102,8	13,2	1,47		
ФМ7	93,7	3,5	1,9		104	3,8	1,14		123,8	6,8	1,47		
ФМ8	103,4	5,4	0,9		114,9	3,24	0,52		140	4,2	0,68		
ФМ9	87,1	6,4	1,9		96,8	3,8	1,14		116,1	6,4	1,47		
ФМ10	50,3			5,1	56,8			12,3	65,4			16,2	
ФМ11	6,8	1,1			6,8	1,1			6,8	1,1			
ФМ12	К	О	Н	С	Т	Р	У	К	Т	И	В	Н	О

Фундаменты разработаны для ветрового района I ;
 снегового района III ;
 ведомость расхода стали на элемент смотреть на листе 5 ;
 Спецификация на ФМ 8 ÷ ФМ 11 дана на листе 7 ;
 Деталь Г смотреть на листе 5

ТП 503-2-19.86-КЖ		Литературное представление на 100 экземпляров	
Приказ	Лит. картотека	Производственный корпус	Листов 6
Указ	Директор	Фундаменты	Гипространс
		ФМ 8 ÷ ФМ 12	Ленинградский филиал

Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ I ÷ ФМ II /начало/

Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ I		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	2		То же	СН 14 А II-6x15	2	7,8
	3		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 205x235	1	31,2
				Материалы		
				Бетон М 150	2,73	м ³
				ФМ 2		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	4		1.410-3 вып.1	1С 12 АТ-III С 8 АТ-III С 145x175	1	13,4
	3		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 205x235	1	31,2
				Материалы		
				Бетон М 150	2,4	м ³
				ФМ 3		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	2		То же	СН 14 А II-6x15	4	7,8
	3		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 205x235	1	31,2
				Материалы		
				Бетон М 150	2,76	м ³
				ФМ 4		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	6		То же	СН 12 А II-6x15	2	6
	5		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 175x235	1	26,1
				Материалы		
				Бетон М 150	2,25	м ³

/продолжение/

Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ 5		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	6		То же	СН 12 А II-6x15	4	6
	5		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 175x235	1	26,1
				Материалы		
				Бетон М 150	2,25	м ³
				ФМ 6		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	6		То же	СН 12 А II-6x15	4	6
	7		1.410-3 вып.1	1С 12 АТ-III С 8 АТ-III С 205x265	1	30,0
	8		1.410-3 вып.1	1С 10 АТ-III С 8 АТ-III С 265x205	1	21,9
				Материалы		
				Бетон М 150	3,06	м ³
				ФМ 7		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	2,7
	4		1.410-3 вып.1	1С 12 АТ-III С 8 АТ-III С 145x175	2	13,4
	7		1.410-3 вып.1	1С 12 АТ-III С 8 АТ-III С 205x265	1	30,0
	8		1.410-3 вып.1	1С 10 АТ-III С 8 АТ-III С 265x205	1	21,9
				Материалы		
				Бетон М 150	3,78	м ³
				ФМ 8		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	9		1.412-1/77 вып.3	САТ-8 А I	6	5,2
	10		1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II-18x15	2	15,1
	7		1.410-3 вып.1	1С 12 АТ-III С 8 АТ-III С 205x265	1	30,0

/окончание/

Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ 9		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	8		1.410-3 вып.1	1С 10 АТ-III С 8 АТ-III С 265x205	1	21,9
				Материалы		
				Бетон М 150	4,4	м ³
				ФМ 9		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	9		1.412-1/77 вып.3	САТ-8 А I	5	5,2
	6		1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II-6x15	2	6
	10		То же	СН 12 А II-18x15	2	15,1
	11		1.410-3 вып.1	2С 14 АТ-III С 14 АТ-III С 205x235	1	60,9
				Материалы		
				Бетон М 150	4,2	м ³
				ФМ 10		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	12		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 145x145	1	14,4
	6		1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II-6x15	2	6
	13			БОАТ 1.1 М24x950	2	4,5
				Вст 3кп2 ГОСТ 24791-80		
				Материалы		
				Бетон М 150	0,92	м ³
				ФМ 11 ФМ 12		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	12		1.410-3 вып.1	2С 10 АТ-III С 10 АТ-III С 145x145	1	14,4
	6		1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II-6x15	2	6
	14			Болт 1.1 М20x950	4	4,5
				Вст 3кп2 ГОСТ 24791-80		
				Материалы		
				Бетон М 150	0,92	м ³

Т П 503-2-19.86-КЖ

Автотранспортное предприятие на Илобтобу

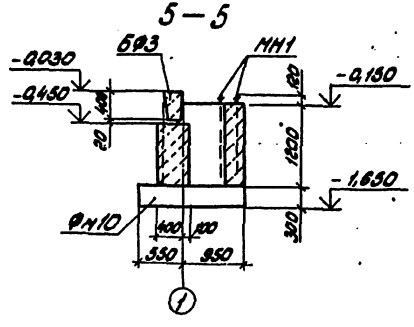
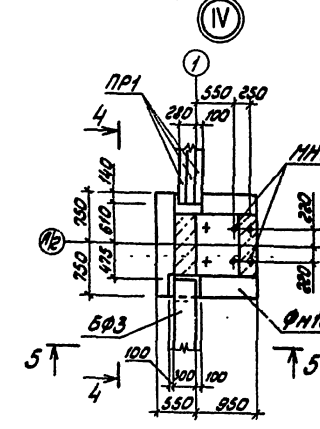
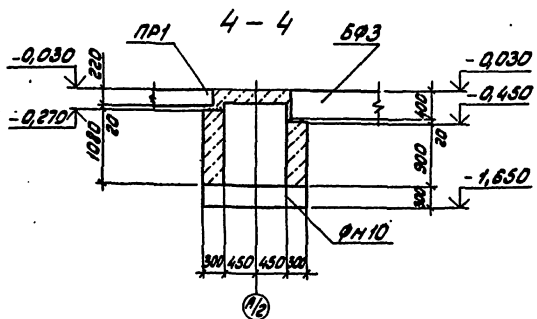
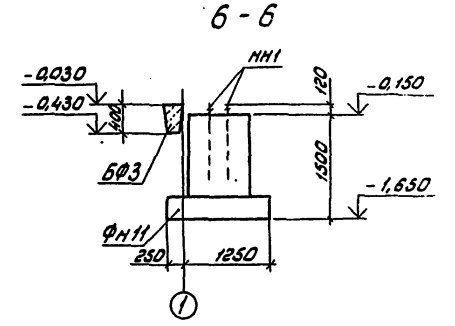
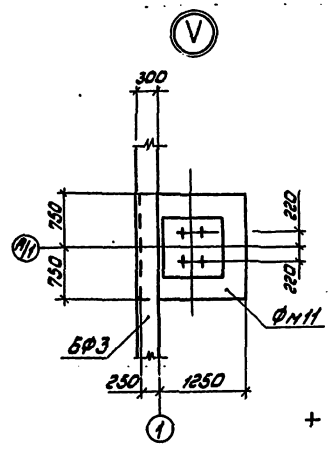
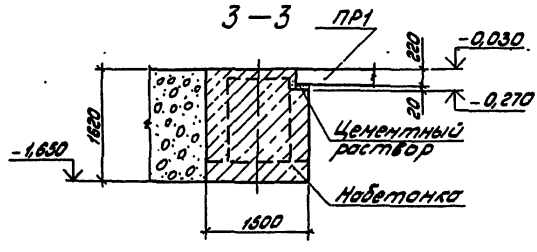
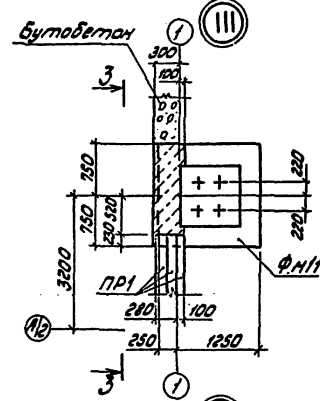
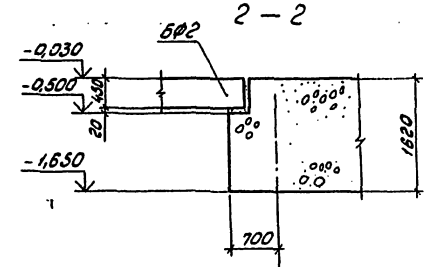
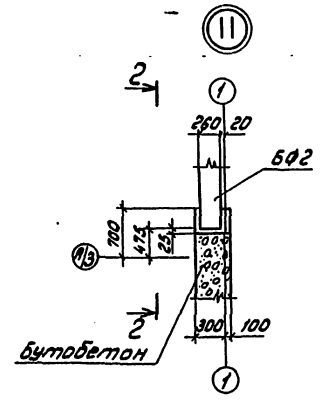
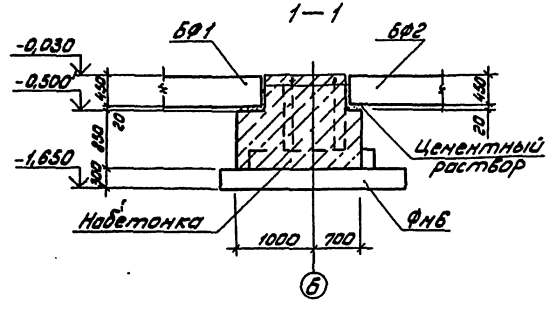
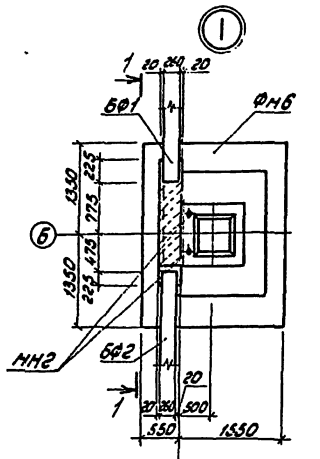
Привезан
Инв. №

ГНП Каргетей Шыбары
Нач. п.д. Шыбары
Н.контр. Бекмуратов
А.контр. Шыбары
В.ж.ср. Соколов
Ст.инж. Невроз

Производственный корпус

Спецификация элементов монолитных фундаментов ФМ I ÷ ФМ 12.

Станд. лист Листов
РП 7
ГИПРОДТОТ РАНС
Восточно-сибирский филиал



Условные обозначения

+ Анкерные болты заложенные и учтенные в конструкции фундамента

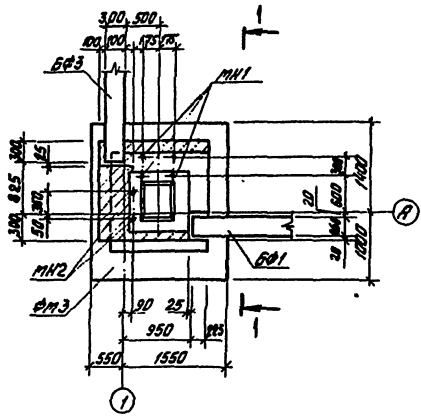


Бутобетон

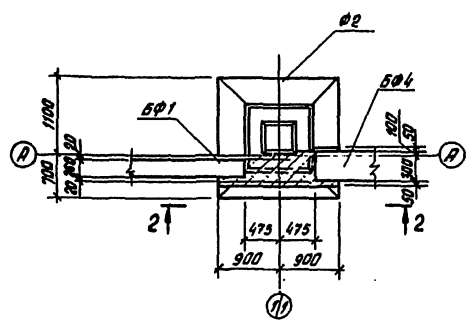
ТП 503-2-19.86-КЖ			
Автомобильное предприятие на 100 автомашин			
Производственный корпус	Стандарт	Лист	Листов
	РП	8	
Условные обозначения		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
I + V			

Приказ	ГЛП	Гипроавтотранс
	Минтранс	
	Минтранс	
	Минтранс	
	Минтранс	
	Минтранс	

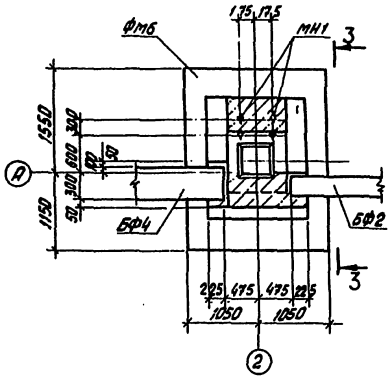
VI



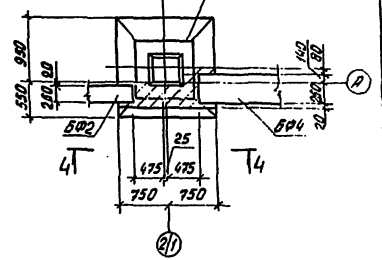
VII



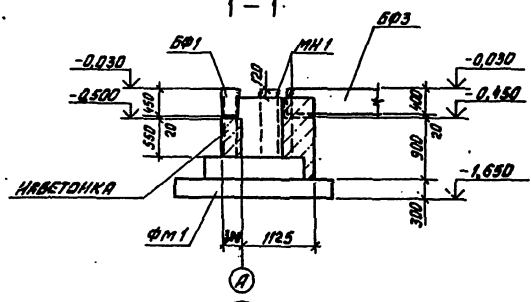
VIII



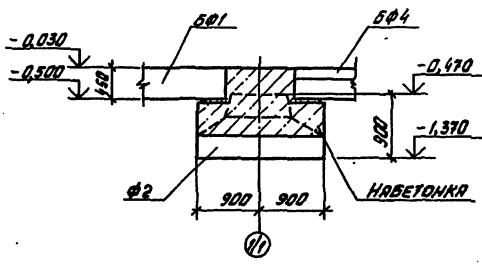
IX



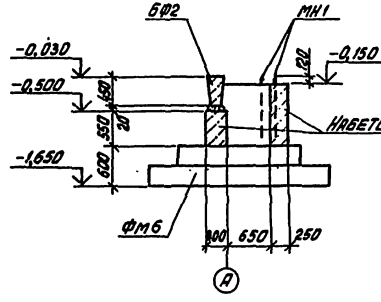
1-1



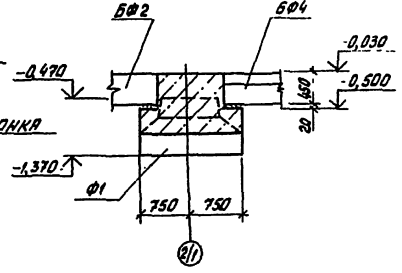
2-2



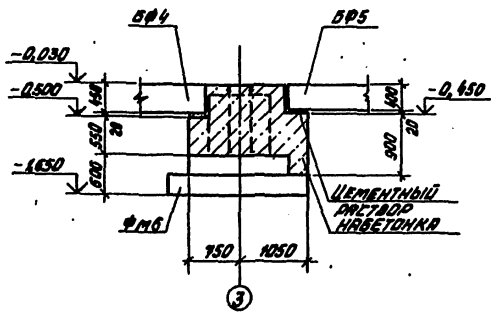
3-3



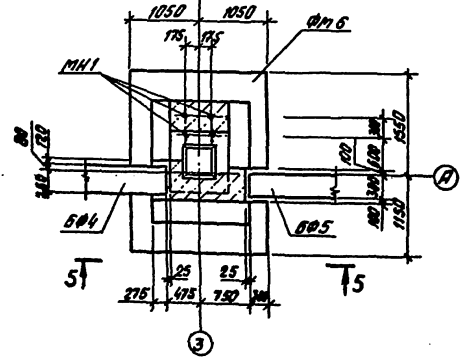
4-4



5-5



X

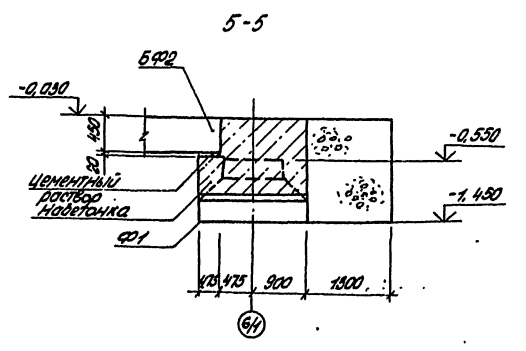
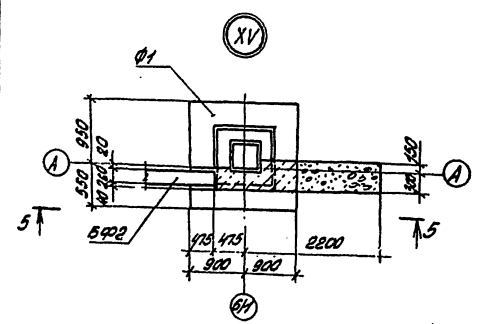
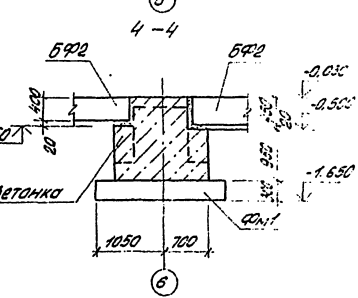
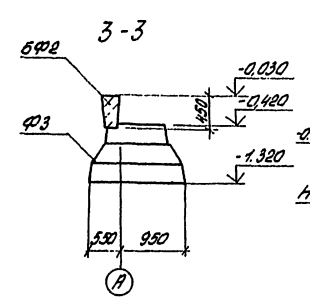
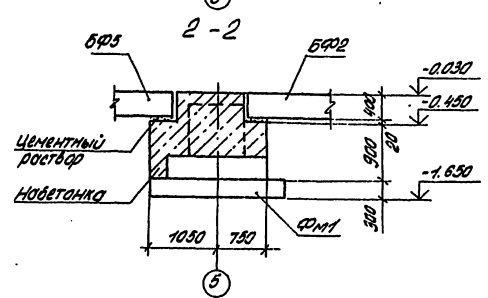
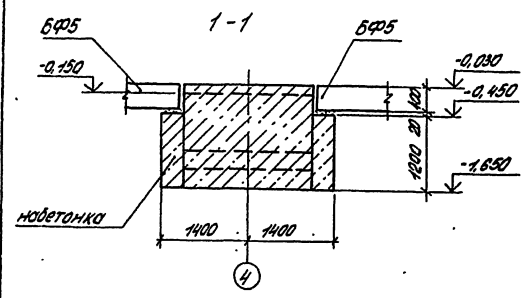
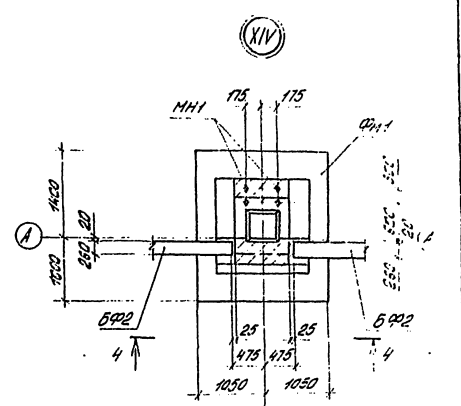
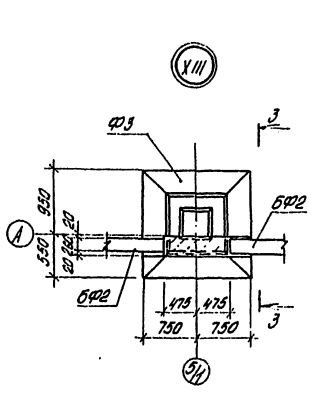
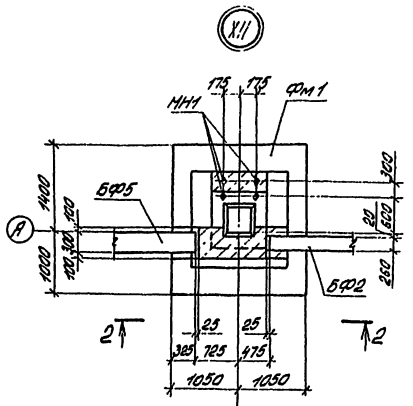
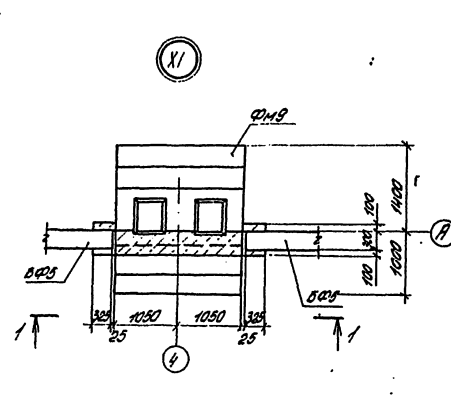


ТТ 303-2-19.86-КЖ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ИАЭ			
100 АВТОБАСОВ			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОД	ДИТ	9	
ЦЕЛЫЕ ФУНДАМЕНТЫ		ГИПРОАВТОТРАНС	
VI ÷ X		В. ПОМЕЩЕНИИ АВИАПОЛ	

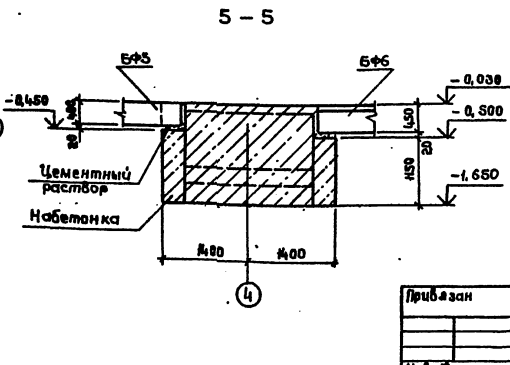
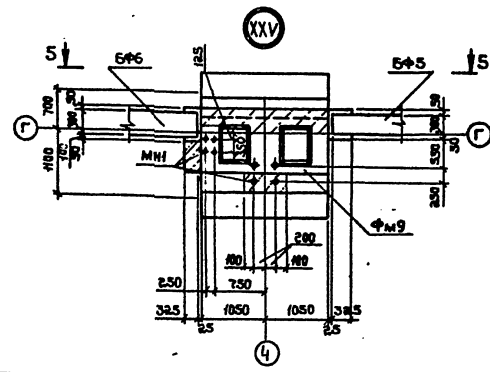
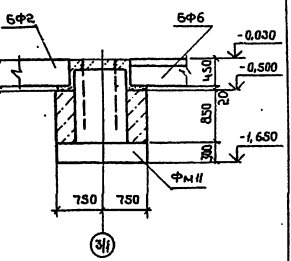
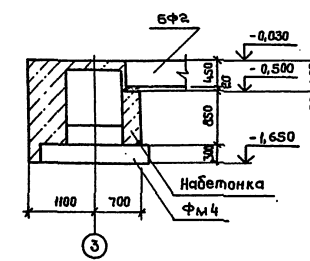
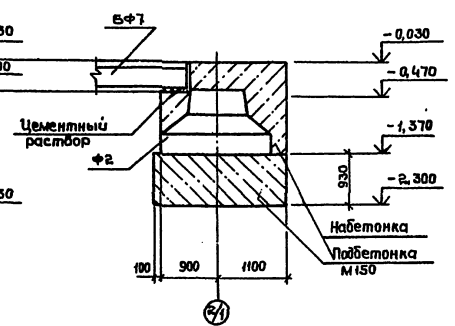
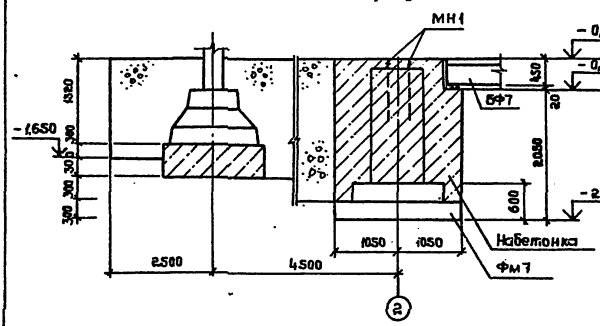
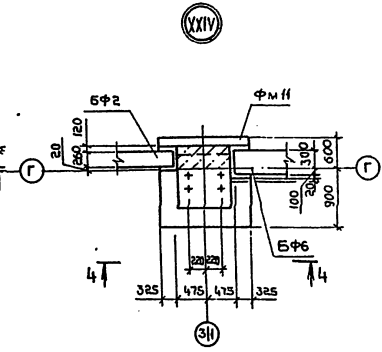
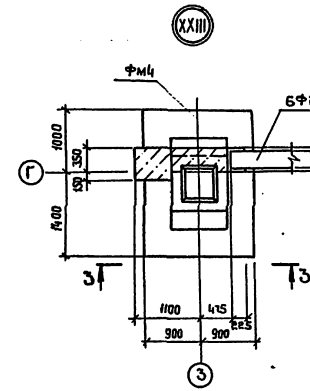
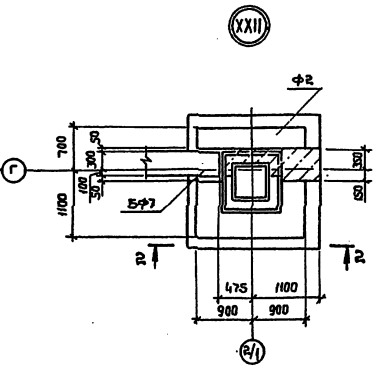
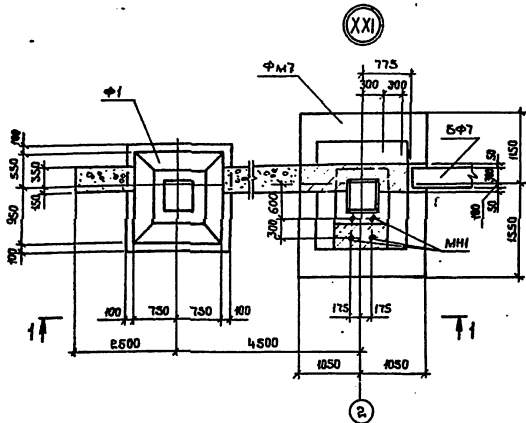
В. ПОМЕЩЕНИИ АВИАПОЛ

Львов VIII

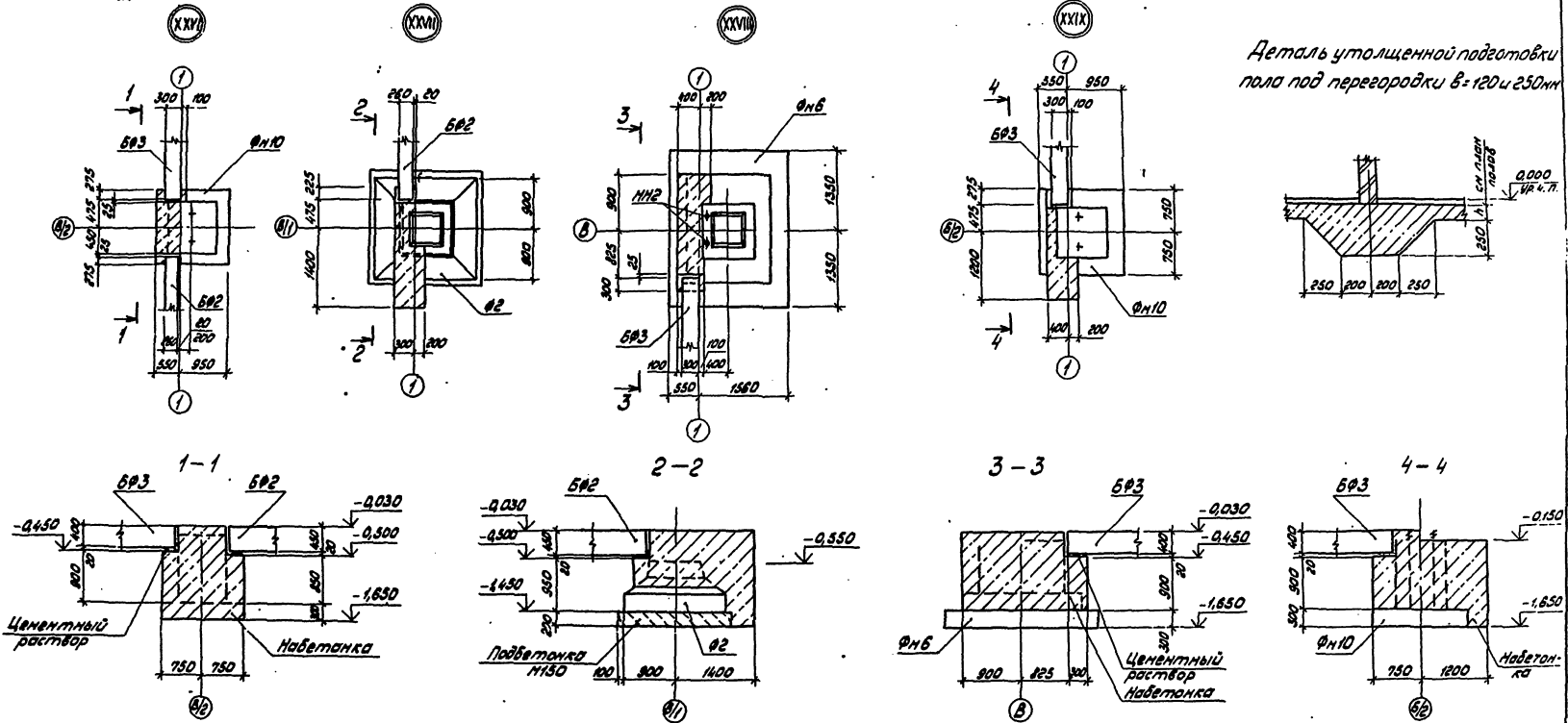
Топограф проект



		ТТТ 503-2-19.86-КЖ			
		Автодорожное предприятие на 100 автомашин			
Произван		Ген. директор	И.И.И.	Генеральный директор	И.И.И.
		Производственный корпус		Лист №	Листов
		Узлы фундаментов XI - XV		ГИПРО АВТОТРАНС	
Изм. №				Водяничий филиал	

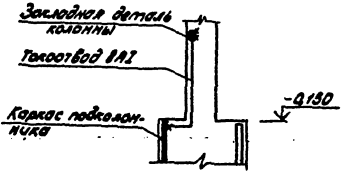


		Т П 503-2-19.86- КЖ	
		Автотранспортное предприятие на 100 автомобилей	
Приказан	Г.И.П. Коростелев	Производственный корпус	Страниц Лист
	Мач.всп. Шуклаев		рп 12
	Н.Контр. Бескоробаткин		
	Г.Контр. Щеголев	Узлы фундаментов	ГИПРОАВТОТРАНС
	Руч.вр. Соколов	Х XI + XV	Воронежский филиал
Инв. №	Ст.лист Некрасов		



Деталь утолщенной подготовки пола под перегородку в-120 и 250мм

Деталь устройства токопровода для полной защиты



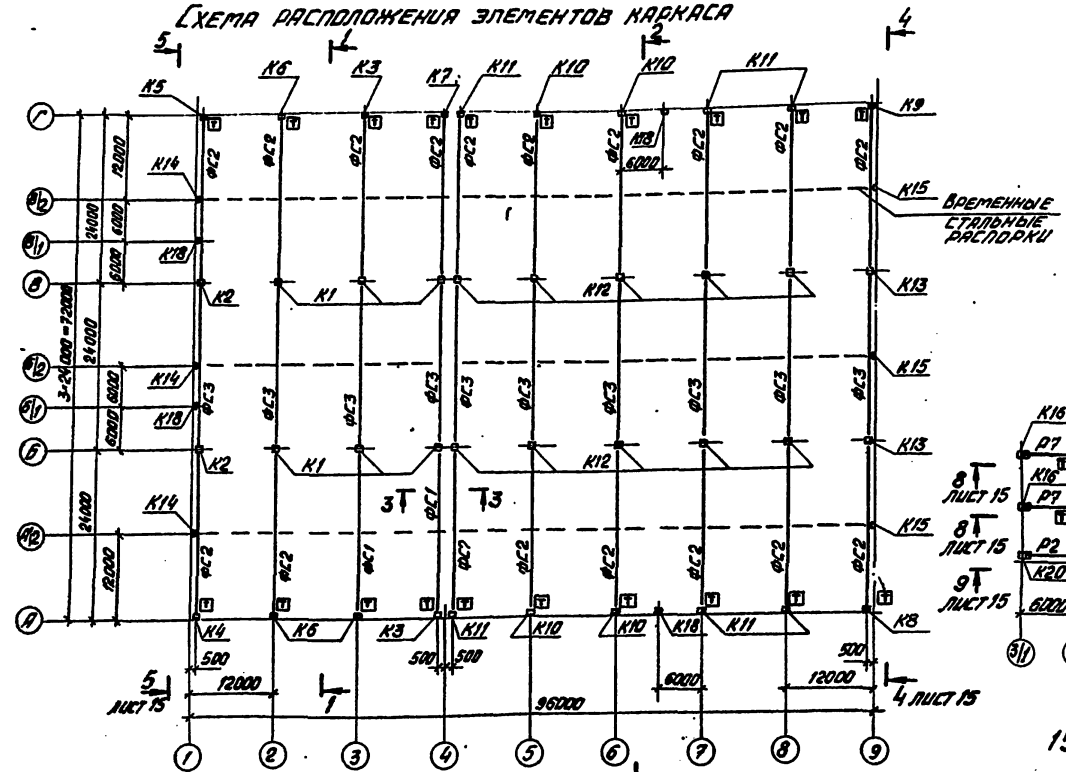
			ТТ 503-2-19.86-К.Ж				
			Электротранспортное предприятие №1				
			100 объектов				
			Производственный корпус	Классификация	Стр. №11	Лист №13	Датум
			Условный фундамент XXVI + XXIX				
							ГИПРОАВТОТРАН
							Воронежский филиал

Проект № 503-2-19.86-К.Ж
 1:100
 1986 г.
 Ламбор VIII

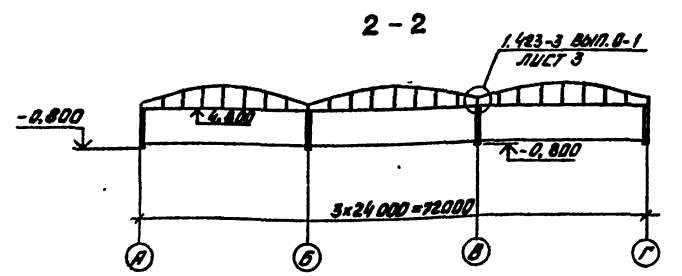
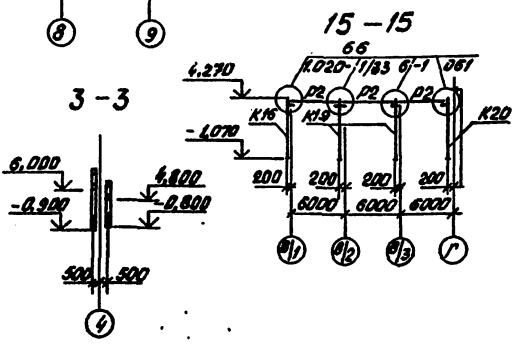
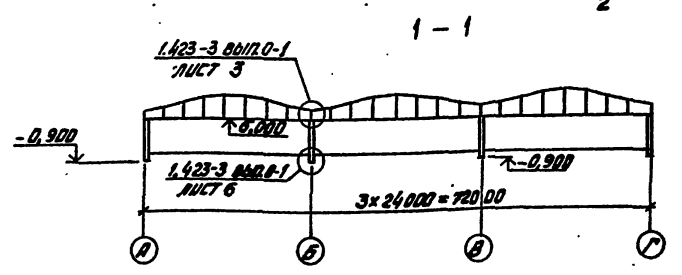
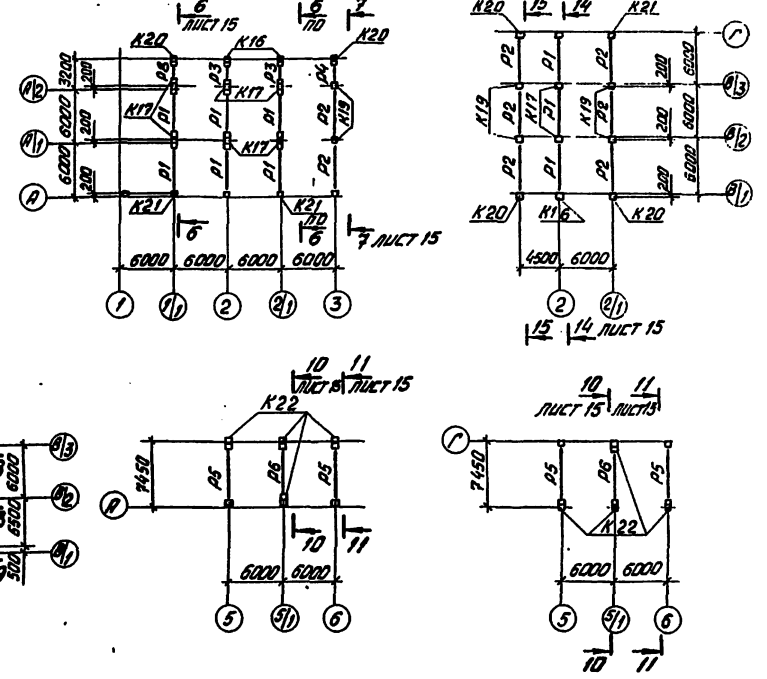
ОБЪЕМ VIII

ТУРБОСД ПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА



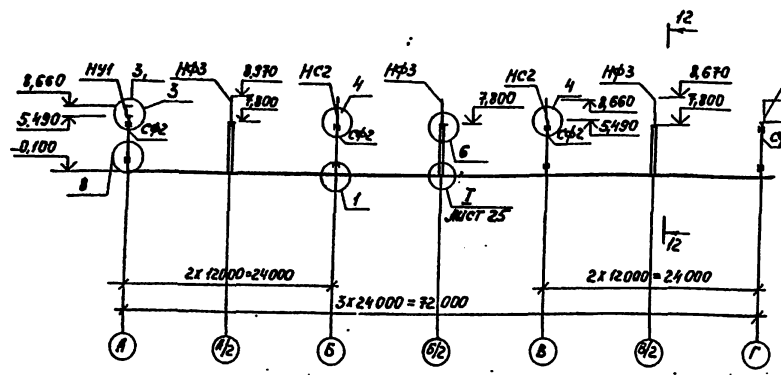
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ АНТРЕСОЛЕЙ



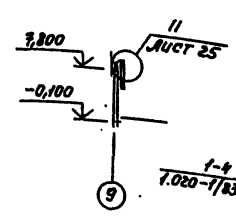
1. Фермы стропильные ориентировать по знаку Т
2. Сварку производят электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с узлами, замаркированными на листе
3. Закладные детали колонн для крепления стеновых панелей должны быть оцинкованы методом металлизации толщиной покрытия 120 мкм
4. Стальные изделия и закладные детали, кроме выше оговоренных, окрасить 2 слоями эмали ПФ-133 (ГОСТ 926-82) по грунтовке 2 слоем ФП-03К (ГОСТ 9109-81).

		ТТ 503-2-19.86-КМ	
		АВТОТРАНСФОРМЕР ПРЕДПРИЯТИЕ № 100 ВОДОВОДОС	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ТИП	КОМПЛЕКТ	ЛИСТ
	АВТОТРАНСФОРМЕР	ЛИСТЫ	14
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
Дата:	Содержание:	Содержание:	Содержание:
	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И АНТРЕСОЛЕЙ		
			ГИПРОАВТОТРАНС
			ВОРОНЕЖСКИЙ ВОЛНИК

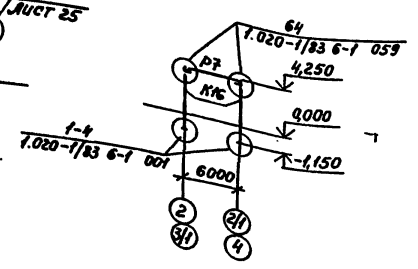
4-4



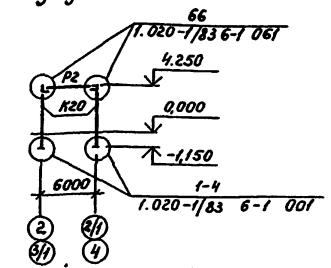
12-12



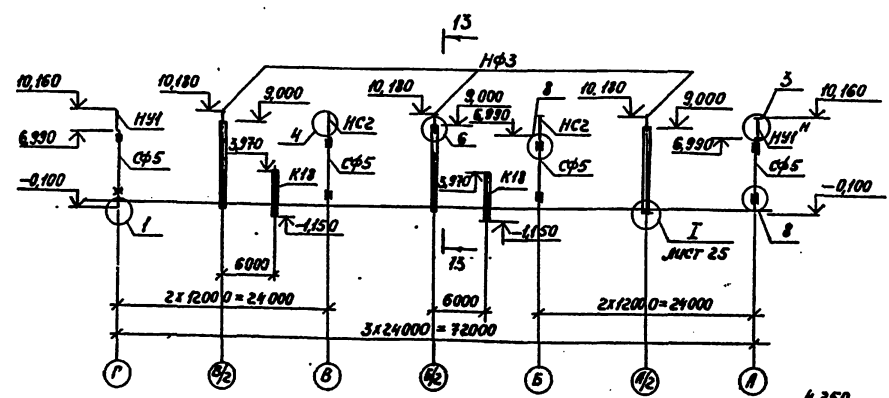
8-8



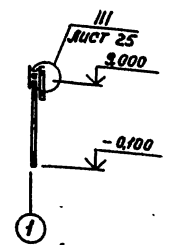
9-9



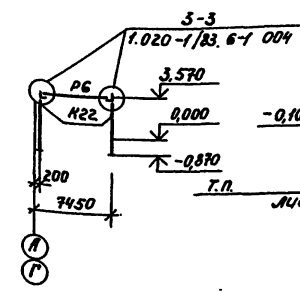
5-5



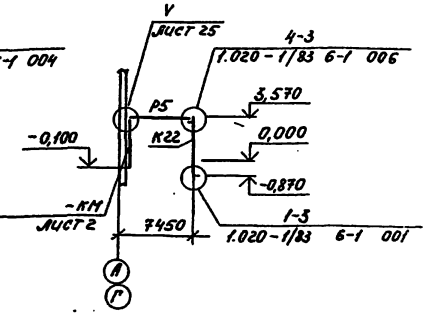
13-13



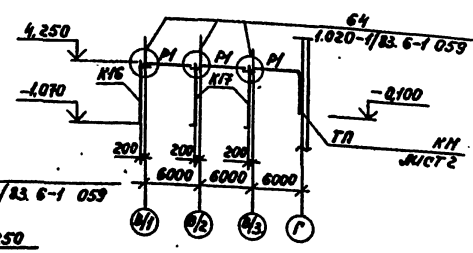
10-10



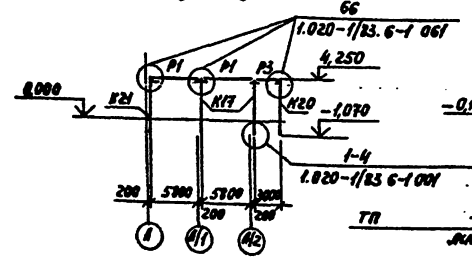
11-11



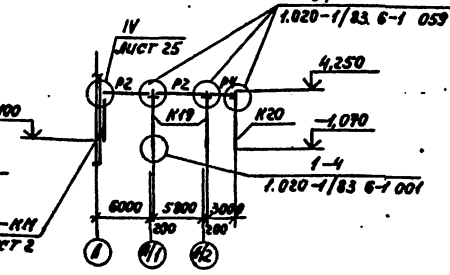
14-14



6-6



7-7



1. Узлы, кроме оговоренных, замаркированы по серии 1.030.1-1 Вып.3-3.

Т/П 303-2-19.86-кж	
Автотранспортное предприятие № 100 автобусов	
Производственный корпус	Студия Лист Листов
	РП 15
Сечения 4-4-14-14	
ГИПРОАВТОТРАНС	
Восстановитель филиал	

ВНИЗ ПРОВОДА ПОДВИЖНОСТЬ В СТОИТЕ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ

Спецификация к схемам расположения элементов каркаса и антресолей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к.	Примечание
		<u>Формы стальные</u>			
		$R_0=700^H/M^2 (70KTC/M^2)$			
ФК1	IX.100	ФБ24IV-8A IVA	2	14200	
ФК2	-01	ФБ24IV-8A IVB	18	14200	
ФК3	-02	ФБ24IV-8A IVB	10	14200	
		$R_0=1000^H/M^2 (100KTC/M^2)$			
ФК1	IX.100	ФБ24IV-10A IVA	2	14200	
ФК2	-01	ФБ24IV-8A IVB	18	14200	
ФК3	-02	ФБ24IV-8A IVB	10	14200	
		$R_0=1500^H/M^2 (150KTC/M^2)$			
ФК1	IX.100	ФБ24V-12A IVA	2	18200	
ФК2	-01	ФБ24V-11A IVA	18	18200	
ФК3	-02	ФБ24V-11A IVB	9	18200	
		<u>Для всех вариантов</u>			
		<u>Колонны</u>			
K1	1.423-3 выш.1	K60-21	6	2800	
K2	IX.2.00	K60-21A	2	2800	
K3	-01	K60-1A	2	2000	
K4	-02	K60-1B	1	2000	
K5	-03	K60-1B	1	2000	
K6	-04	K60-1Г	3	2000	
K7	-05	K60-1A	1	2000	
K8	-06	K48-10A	1	2000	
K9	-07	K48-10B	1	1700	
K10	-08	K48-10B	4	1700	
K11	-09	K48-10Г	6	1700	
K12	1.423-3 выш.1	K48-30	10	1800	
K13	IX.2.00-10	K48-30A	2	1800	
K14	-11	БКФ91-2-Н-1	3	2500	
K15	-12	БКФ79-4-Н-1	3	2200	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к.	Примечание
K16	IX.3.00	1K80 4.60-2.1A	7	2150	
K17	1020-1/83 выш.2-13	1K80 4.60-2.1	8	2175	
K18	IX.3.00-01	1K80 4.60-2.1B	4	2150	
K19	-02	1K80 4.60-2.1A	4	2175	
K20	-03	1K80 4.60-2.1B	3	2150	
K21	-04	1K80 4.60-2.1Г	3	2150	
K22	-05	1K0 3.36 A	8	1018	
		<u>Резели</u>			
P1	1020-1/83 выш.3-4	РДР4.56-70AT V	8	2400	
P2	1020-1/83 выш.3-4	РОР 4.56-30AT V	5	2240	
P3	ТО ИР	РДР 4.26-40B	3	1100	
P4	"	РОР 4.26-40	1	1000	
P5	1020-1/83 выш.3-1	РОГ 4.69-30	4	2520	
P6	ТО ИР	РДГ 4.69-60AT V	2	3170	
P7	IX.8.00	РДР 4.56-70AT V-1	2	2400	
		<u>Узлы стальные</u>			
СФ2	1.030.1-1 выш.4-2	СФ2	4	300.4	
СФ3	1.030.1-1 выш.4-2	СФ3	4	373.8	
НС2	1.030.1-1 выш.4-1	НС2	4	151.1	
НФ3	1.030.1-1 выш.4-1	НФ3	8	42	
НУ1	IX.0.02	НУ1	2	216.5	
НУ1H	IX.0.02	НУ1H	2	216.5	
УМ1	IX.0.01	УМ1	6	31.4	
УМ2	-02	УМ2	6	6.3	
УМ3	-03	УМ3	6	6.3	
МС-44	1020-1/83 выш.7-1	МС-44	20	2.15	

Условные обозначения

R₀ - снеговые нагрузки.

ТТ 503-2-19.86-КН		
Автоматическое производство по выводу		
Производственный код	Лист	Лист
16	16	
Спецификация к схемам расположения элементов каркаса и антресолей		ГИПРОАВТОТРАНС
		Воронежский филиал

Привязан

УМ1,2

Копировать: 2..

страниц 12

Маски VIII

Топограф

Лист 18 из 18

Схема расположения элементов стены по оси А

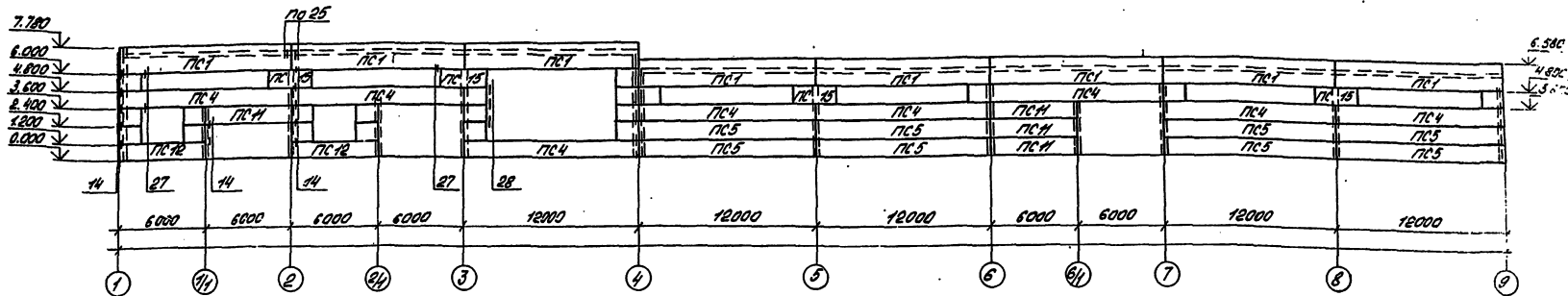
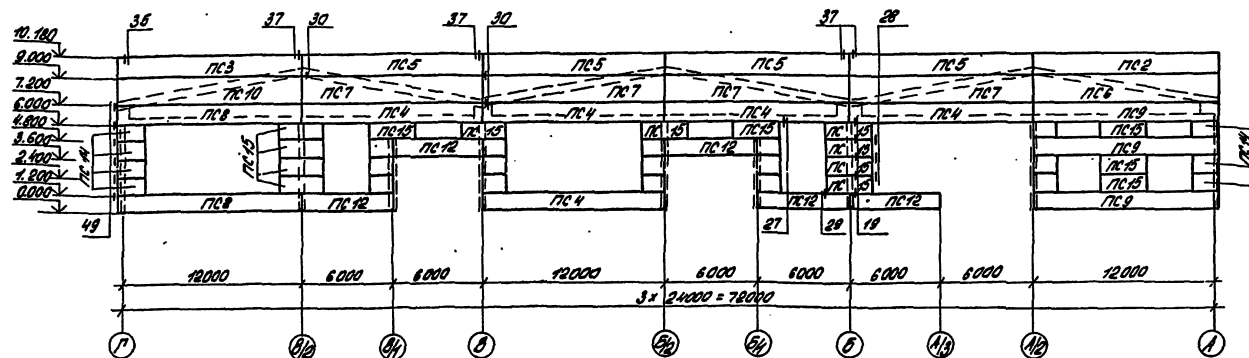


Схема расположения элементов стен по оси 1



- Узлы замаркированы по серии 1.030-1-1 вып. 3-3.
- Все незамаркированные панели имеют маркировку ПС 13.
- Панели запроектированы из легкого бетона плотностью в сухом состоянии 1200 кг/м^3 .
- Монтаж стеновых панелей вести после выполнения кирпичной кладки.
- Сборку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с узлами, замаркированными на листе.
- Заплатнение швов см. узлы 56; 57 серии 1.030-1-1 вып. 3-3.

7. Закладные детали стеновых панелей и соединительные элементы для их крепления должны быть оцинкованы методом металлизации толщиной 130 мкм .

		ТП 503-2-19.86-КЖ	
		Историческое предприятие на 100 лет	
		Производственный корпус	
		Стан. лист 17	
		Схемы расположения элементов стен по осям А1	
		ТИПО АВТОГРАФ	
		Инженерский отдел	
Привязка	Лист	Контракт	№
		Проект	№
		Исполнение	№
		В.К.	№
		С.П.	№
		С.П.	№
		С.П.	№
		С.П.	№

Схема расположения элементов стены по оси Г

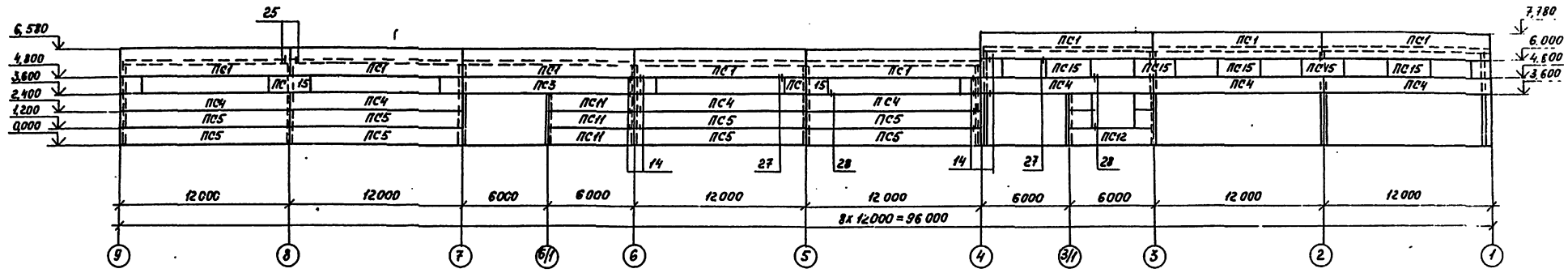
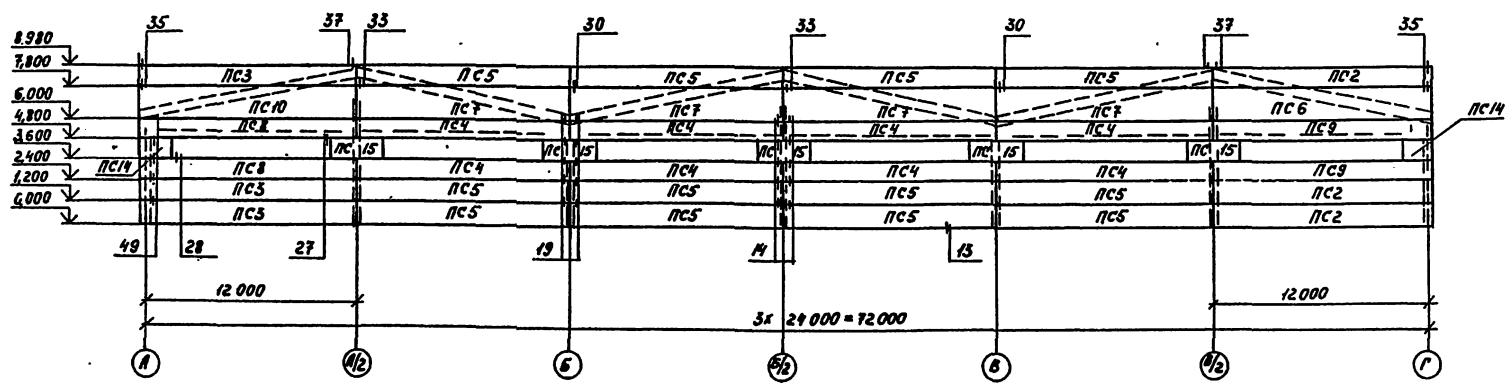


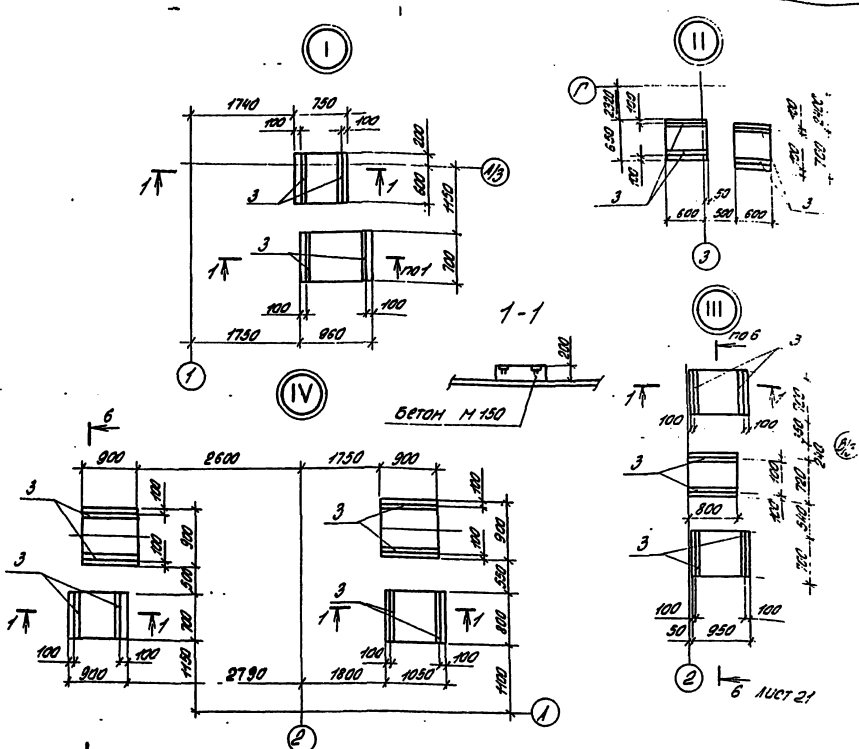
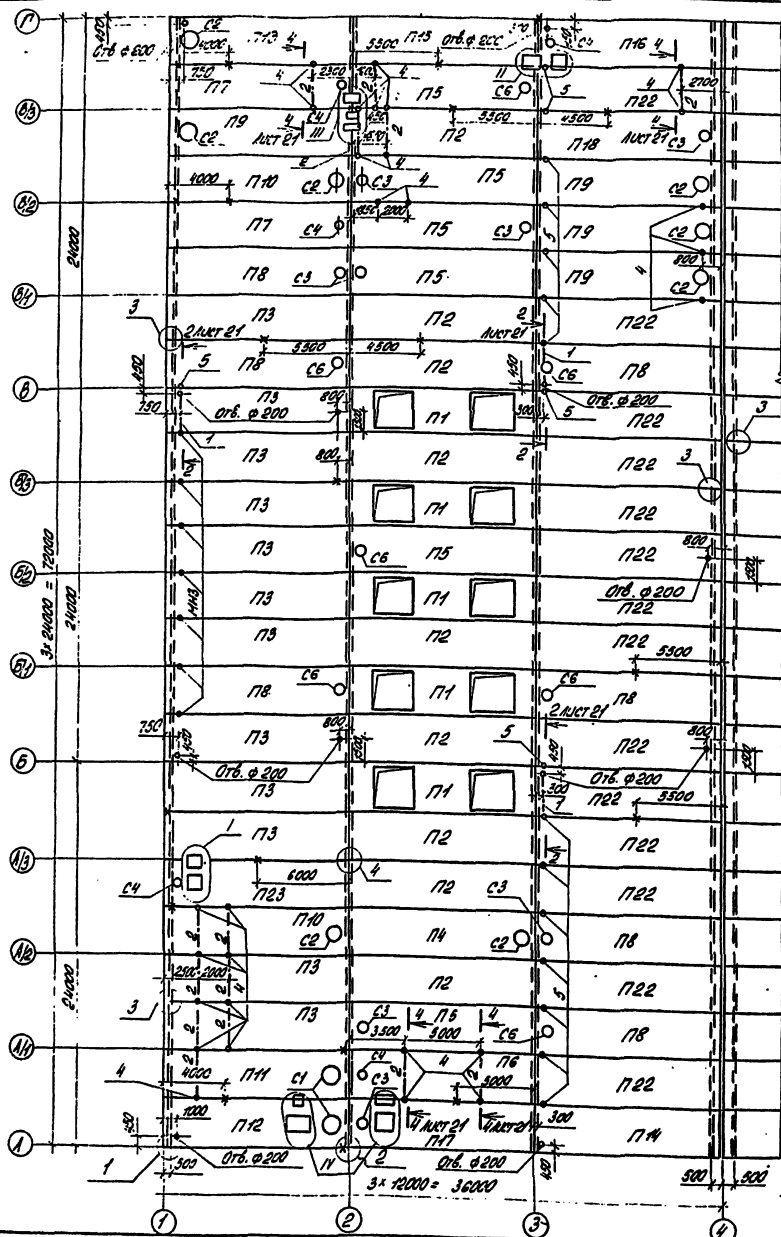
Схема расположения элементов стены по оси 9



Типовой проект

Имя, фамилия, отчество и дата

		ТП 503-2-19.86-КЖ	
		Автотранспортное предприятие на 100 автобусов	
Привязки	ИП Каростелев А.А. Нач. отд. Шубаев А.И. И. контр. Векторов Е.В. И. контр. Шегалева Ю.И. Рож. в. Соколицей Л.С. Ст. инж. Некрасова Г.В.	Производственный корпус	Стадия: лист 18
Имя, Ф.		Схемы расположения элементов стены по осям Г, 9	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал



Условные обозначения
 х Места установки кронштейнов при монтаже плит
 покрытия см. комплект чертёжных ОС
 --- Места установки 1 поз. 1 и 2.

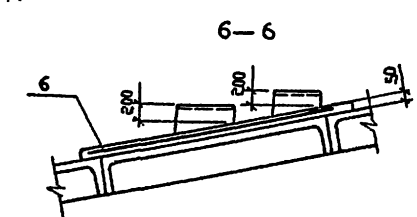
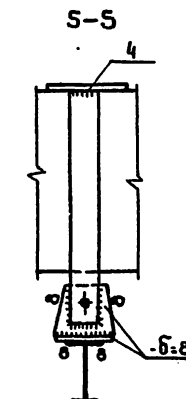
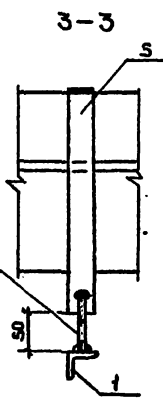
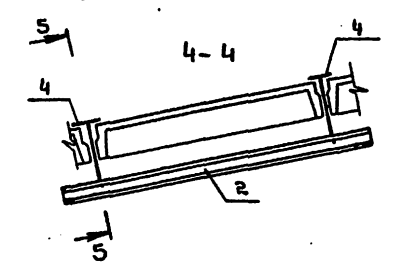
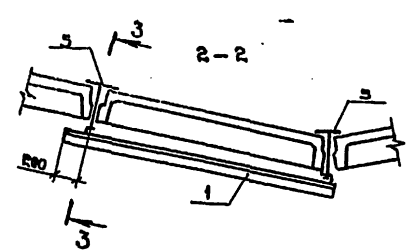
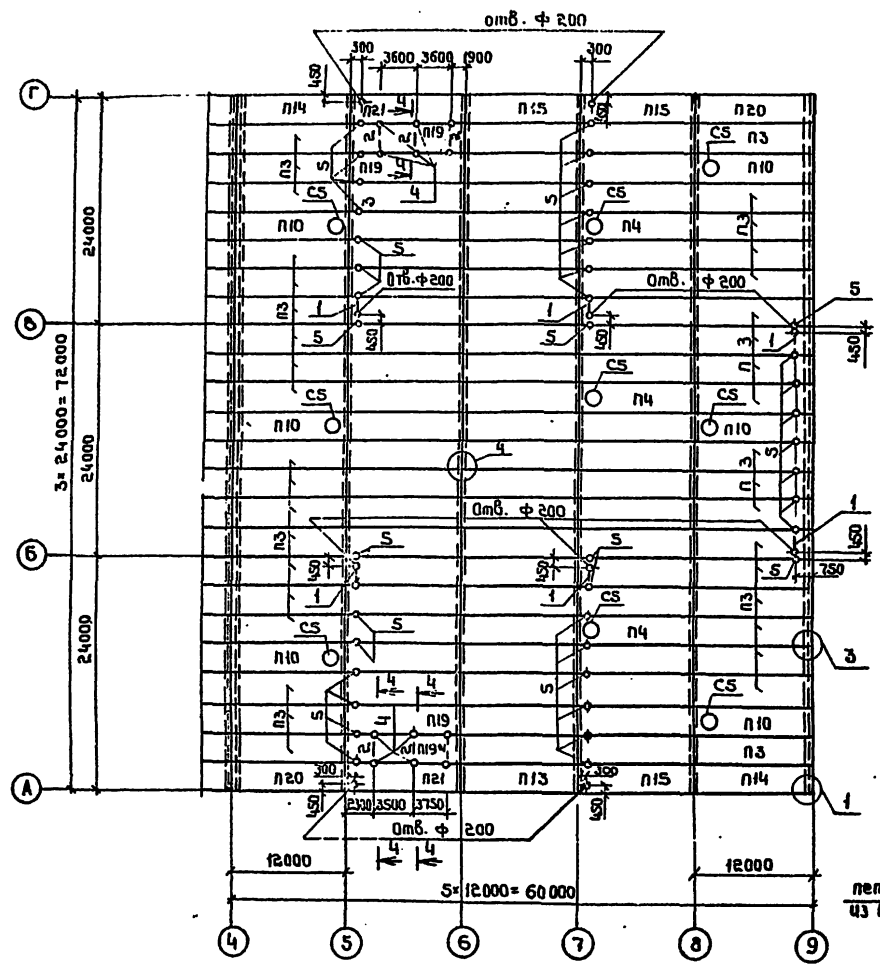
ТТ 503-2-19.86-ЖИ	Методические предписания по устройству	Страницы листов
Производственный корпус	Схема расположения элементов покрытия в осях 1-4	Листов 20
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Прибавоч

ГИИТ	Корпус	Методические предписания по устройству
Методические предписания по устройству	Методические предписания по устройству	Методические предписания по устройству
Методические предписания по устройству	Методические предписания по устройству	Методические предписания по устройству
Методические предписания по устройству	Методические предписания по устройству	Методические предписания по устройству

Альбом В.И.

Туполобий проект



1. Узлы замаркированы по серии В.460-2 вып. 2.
2. Все незамаркированные плиты имеют марки П2.
3. Каждая плита должна быть приварена не менее чем в 3^х точках.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по гост 9467-75.
5. Швы между плитами должны быть заполнены цементным раствором или бетоном марки не ниже 150 на мелком заполнителе. Зазоры между торцами продольных ребер должны быть заделаны на всю высоту этих ребер.
6. Соединительные элементы и закладные детали плит покрытия окрасить 2 слоями эмали ПФ-133 (гост 926-82) по грунтовке 2 слоями ФЛ-03к (гост 9109-81)

Исполнитель: Подпись и дата
 Проверил: Подпись и дата
 Проект: Подпись и дата

Приказан		ГНП Коростелев		77 503-2-19.86-КЖ	
		Инж. Шубаев		Автотранспортное предприятие на 100 автобусов	
		Инж. Бескорова		Производственный корпус	
		Инж. Шевелев		Стр. лист 1/1	
		Инж. Сагалов		ФЛ 21	
Изд. №		Ст. инж. Некрасов		ГИПРОАВТОТРАНС Вотомский филиал	
				Схема раскладки элементов покрытия в осях 4-9	

Линейка VIII

Линейка IX

Линейка X

Спецификация к схеме расположения элементов покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		плиты покрытия		
		$t = -20^{\circ}C$		
П71	1.465.1-3/80 Вып.3	1П7812-2А1V7-5	5	5000
П72	1.465.1-3/80 Вып.1	1П7812-2А1V7	67	4800
П73	И.5.00СБ	1П7812-2А1V7а	50	4800
П74	1.465.1-3/80 Вып.1	1П7812-2А1V7-10	4	5300
П75	ТО МЕ	1П7812-2А1V7-7	7	5400
П76	"	1П7812-2А1V7-4	1	5400
П77	И.5.00-01	1П7812-2А1V7-4а	2	5400
П78	-02	1П7812-2А1V7-7а	7	5400
П79	-03	1П7812-2А1V7-10а	4	5300
П710	-04	1П7812-2А1V-10а	8	5300
П711	-05	1П7812-2А1V-14а	1	5800
П712	-06	1П7812-2А1V-14б	1	5800
П713	-07	1П7812-2А1V-10а	1	5300
П714	-08	1П7812-2А1V72	3	4800
П715	-09	1П7812-2А1V7б	5	4800
П716	-10	1П7812-2А1V7-4б	1	5400
П717	-11	1П7812-2А1V7-7б	1	5400
П718	-12	1П7812-2А1V7-7б	1	5400
П719	1.465.1-3/80 Вып.1	1П7812-2А1V7	4	4800
П720	-13	1П7812-2А1V7б	2	4800
П721	-14	1П7812-2А1V7б	2	4800
П722	-15	1П7812-2А1V7с	14	4800
П723	-16	1П7812-2А1V7-4б	1	5400
		$t = -30^{\circ}C$		
П71	1.465.1-3/80 Вып.3	1П7812-2А1V7-5	5	5000
П72	1.465.1-3/80 Вып.1	1П7812-2А1V7	67	4800
П73	И.5.00СБ	1П7812-2А1V7а	50	4800
П74	1.465.1-3/80 Вып.1	1П7812-2А1V7-10	4	5300
П75	ТО МЕ	1П7812-2А1V7-7	7	5400
П76	"	1П7812-2А1V7-4	1	5400
П77	И.5.00-01	1П7812-2А1V7-4а	2	5400
П78	-02	1П7812-2А1V7-7а	7	5400
П79	-03	1П7812-2А1V7-10а	4	5300
П710	-04	1П7812-2А1V7-10а	8	5300
П711	-05	1П7812-2А1V7-14а	1	5800
П712	-06	1П7812-2А1V7-14б	1	5800
П713	-07	1П7812-2А1V7-10а	1	5300
П714	-08	1П7812-2А1V72	3	4800
П715	-09	1П7812-2А1V7б	5	4800
П716	-10	1П7812-2А1V7-4б	1	5400
П717	-11	1П7812-2А1V7-7б	1	5400
П718	-12	1П7812-2А1V7-7б	1	5400
П719	1.465.1-3/80 Вып.5	2П7812-2А1V7	4	5800
П720	-13	2П7812-2А1V7б	2	5800
П721	-14	2П7812-2А1V7б	2	5800
П722	-15	2П7812-2А1V7с	14	5800
П723	-16	2П7812-2А1V7-4б	1	5800

продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
П715	И.5.00-09	1П7812-2А1V7 б	5	4800
П716	-10	1П7812-2А1V7-4б	1	5400
П717	-11	1П7812-2А1V7-7б	1	5400
П718	-12	1П7812-2А1V7-7б	1	5400
П719	1.465.1-3/80 Вып.1	1П7812-2А1V7	4	4800
П720	-13	1П7812-2А1V7б	2	4800
П721	-14	1П7812-2А1V7б	2	4800
П722	-15	1П7812-2А1V7с	14	4800
П723	-16	1П7812-2А1V7-4б	1	5400
		$t = -40^{\circ}C$		
П71	1.465.1-3/80 Вып.7	2П7812-2А1V7	5	
П72	1.465.1-3/80 Вып.5	2П7812-2А1V7	67	5300
П73	И.5.00СБ	2П7812-2А1V7а	50	5300
П74	1.465.1-3/80 Вып.5	2П7812-2А1V7-10	4	6500
П75	ТО МЕ	2П7812-2А1V7-7	7	6200
П76	"	2П7812-2А1V7-4	1	6300
П77	И.5.00-01	2П7812-2А1V7-4а	2	6300
П78	-02	2П7812-2А1V7-7а	7	6200
П79	-03	2П7812-2А1V7-10а	4	6500
П710	-04	2П7812-2А1V7-10а	8	6500
П711	-05	2П7812-2А1V7-14а	1	6300
П712	-06	2П7812-2А1V7-14б	1	6300
П713	-07	2П7812-2А1V7-10а	1	6300
П714	-08	2П7812-2А1V72	3	5800
П715	-09	2П7812-2А1V7б	5	5800
П716	-10	2П7812-2А1V7-4б	1	6300
П717	-11	2П7812-2А1V7-7б	1	6200
П718	-12	2П7812-2А1V7-7б	1	6200
П719	1.465.1-3/80 Вып.5	2П7812-2А1V7	4	5800
П720	-13	2П7812-2А1V7б	2	5800
П721	-14	2П7812-2А1V7б	2	5800
П722	-15	2П7812-2А1V7с	14	5800
П723	-16	2П7812-2А1V7-4б	1	5800

окончание

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		стаканы		
С1	1.494-24 Вып.1	СБ 145-1	4	160
С2	1.494-24 Вып.1	СБ 105-1	8	280
С3	1.494-24 Вып.1	СБ 75-1	8	320
С4	1.494-24 Вып.1	СБ 45-1	5	160
С5	1.494-24 Вып.1	СБ 105-2	9	280
С6	1.494-24 Вып.1	СБ 75-2	7	320
		изделия металлические		
ИМ29	1.400-7	ИМ29	60	
1		Упаков 75x15x6 ГОСТ 8309-72* 8СТ-3-1-6 ГОСТ 380-74*	8	23
		$P = 3300$		
2		48x100 16 ГОСТ 8239-72* 8СТ-3-1-5 ГОСТ 380-74*	18	47,7
		$P = 3500$		
3	1.400-15 Вып.1	ИМ 127-6	13,5	11,4
4	И.002-01	ИМ 4	32	8,16
5	И.002-02	ИМ 5	65	1,8
6		1.3801-100 1280x3300 1.3801-100	5	14,1
		ГОСТ 8178-81		

Примечания

ИМ29			
------	--	--	--

ТП 503-2-19.86-КН

Автоматическое предприятие по 100 автобусов

Производственный корпус

Спецификация к схеме расположения элементов покрытия.

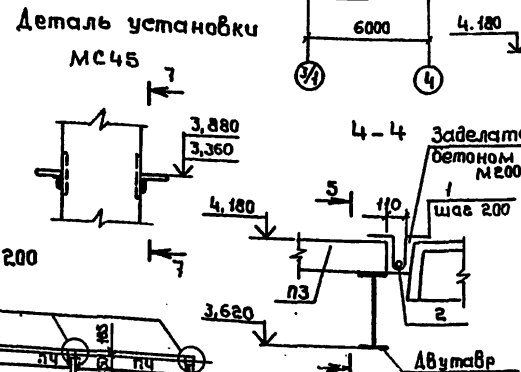
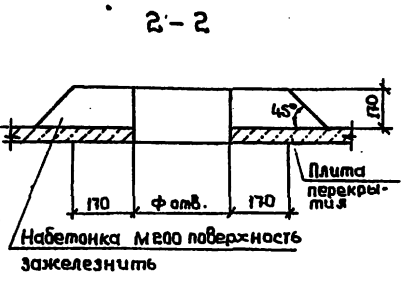
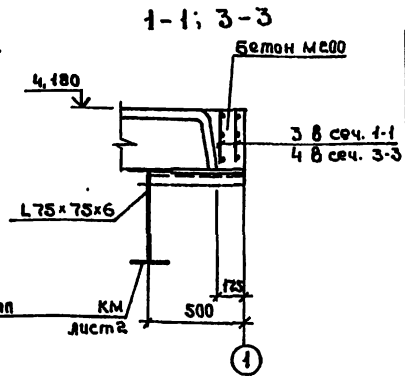
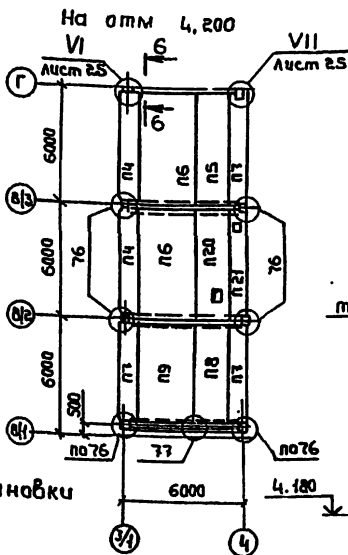
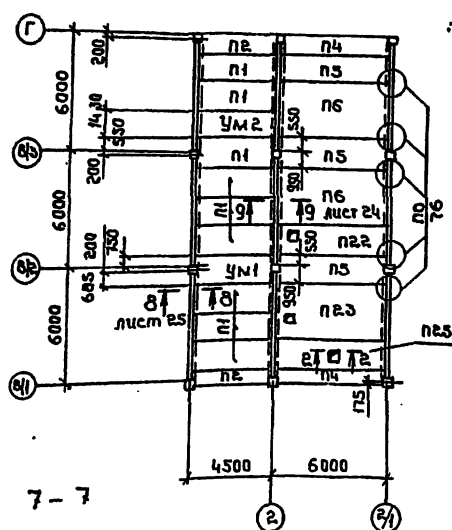
ГИПРОАВТОТРАНС

Верхневолжский филиал

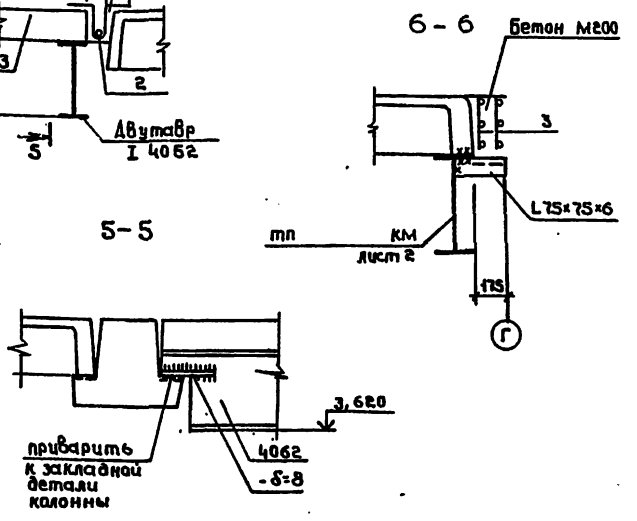
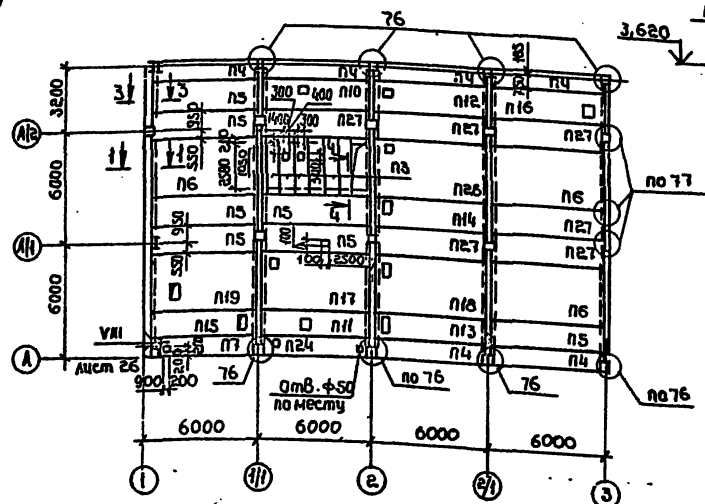
Итого лист 22 листов

Схема расположения элементов антресолей

На отм 4,200



На отм 4,200



Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия антресолей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
		Плиты перекрытия			
п1	1.141-1 вып.60	ПК42.15-8т	9	1970	
п2	1 То же	ПК42.10-8т	2	1830	
п3	3.006-2.1-2/22 вып.1-2	п239-3Б	6	820	
п4	1.042-1 вып.1	п5-3 А IVT	10	1430	
п5	То же	п3-3 А IVT	11	1880	
п6	"	п1-3 А IVT	7	3800	
п7	"	п6-3 А IVT	4	1300	
п8	"	п4-2 А IVT	1	1730	
п9	"	п2-3 А IVT	1	3420	
п10	IX.6.00	п3-3 А IVT-1	1	1880	
п11	-01	п3-2 А IVT-2	1	1880	
п12	-02	п3-2 А IVT-3	1	1880	
п13	-03	п3-3 А IVT-4	1	1880	
п14	-04	п3-2 А IVT-5	1	1880	
п15	-05	п3-2 А IVT-6	1	1880	
п16	-06	п3-2 А IVT-7	1	1880	
п17	-07	п1-2 А IVT-1	1	3800	
п18	-08	п1-3 А IVT-2	1	3800	
п19	-09	п1-3 А IVT-3	1	3800	
п20	-10	п3-3 А IVT-8	1	1880	
п21	-11	п5-3 А IVT-1	1	1430	
п22	-12	п3-3 А IVT-9	1	1880	
п23	-13	п1-2 А IVT-4	1	3800	
п24	-14	п5-3 А IVT-3	1	1430	
п25	-15	п3-3 А IVT-10	1	1880	
п26	IX.6.00-16	п1-2 А IVT-5	1	3800	
п27	1.042-1 вып.1	п3-2 А IVT	6	1880	
	продолжение	см. на листе 24			

Альбом VIII

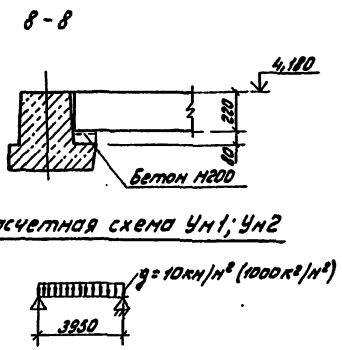
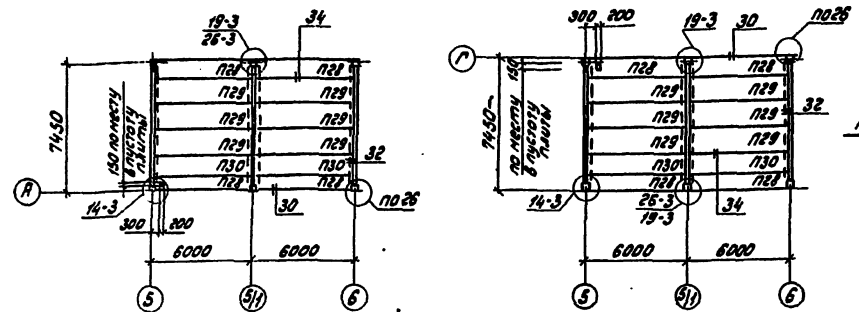
Туполобый проект

Исполнитель: [Signature]
 Проверка: [Signature]
 Дата: [Date]

Приказан		ГНП Каростелев	ТН 503-2-19.86- КЖ	
Исполнитель		Нач. отд. Шичаев	Автотранспортное предприятие на 100 автобусов	
Исполнитель		Н.контр. Бекоробай	Производственный корпус	
Исполнитель		Г.контр. Шевелев	Стенд	Лист
Исполнитель		Р.контр. Соколов	рп	23
Исполнитель		Ст.инж. Некрасов	Схема расположения элементов антресолей на ОТМ. 4,200.	
Исполнитель			ГИПРОАВТОТРАНС Волгоградский филиал	

Львов VIII
Тялово проект

Схема расположения элементов антресолей
на отн 3,600

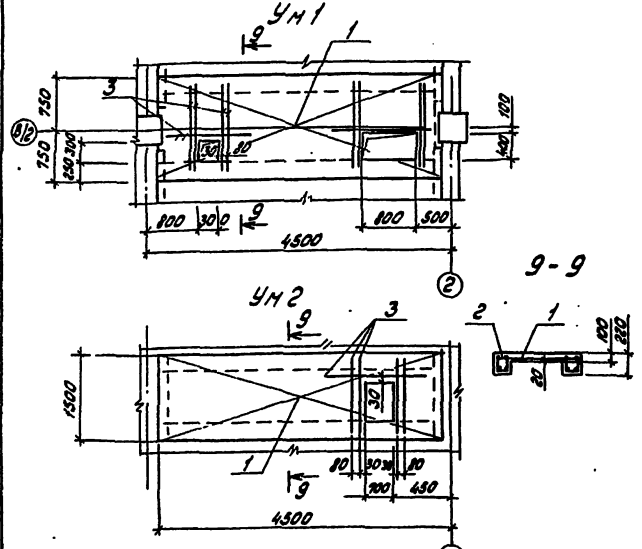


Спецификация к схеман расположения элементов
перекрытия антресолей (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
		плиты перекрытия			
П28	1.041.1 - 2 выш. 1	ПК56.9-6 Аг IV c 7	8	1700	
П29	то же	ПК56.15-8 Аг IV c 7	12	2600	
П30	"	ПК56.12-8 Аг IV c 7	4	2000	
Ун1		узелок монолитный Ун1	1		
Ун2		Ун2	1		
1		10А III ГОСТ 10884-81 L=650	58	0,4	
2		16А IV ГОСТ 10884-81 L=3950	2	9,1	
3	И.О.03	УН6	6	10,86	
4	И.О.03	УН7	2	5,85	
НС21	1.020-1/83 выш. 7-1	элемент соединительный НС21	8		
НС45	то же	НС45	56	2,75	
		плита В-200 ГОСТ 19903-74 бет 3 кл Б-119/4-130/3/0	4	2,5	
		Узелок В-75/16 ГОСТ 19903-74 бет 3 кл Б-119/4-130/3/0	9		
		Узелок В-35/6 ГОСТ 335-79 L=200	15	0,7	
		Узелок В-35/6 ГОСТ 335-79 L=500	15	0,7	
		Узелок В-35/6 ГОСТ 335-79 L=120	15	0,7	
		Узелок В-35/6 ГОСТ 335-79 L=3680	2	298,8	

Спецификация элементов монолитных участков

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ун1		
		сварочные единицы		
		сетки арматурные		
1		с 3901-100 1540x1200 L=200	1	20,5
2	И.О.03	каркас УН8	2	28,71
		детали		
3		10А III ГОСТ 10884-81 L=1200	10	0,74 кг
		материалы		
		бетон М200	1,1	м³
		Ун2		
		сварочные единицы		
		сетки арматурные		
1		с 3901-100 1540x1200 L=200	1	20,5
2	И.О.03	каркас УН8	2	28,71
		детали		
3		10А III ГОСТ 10884-81 L=1200	5	0,74
		материалы		
		бетон М200	1,1	м³



1. Швы между продольными ребрами, торцами плит, местные заделки выполнить бетоном М200.
2. Расход бетона на заделку по месту 1,12 м³.
3. Узлы заармированы по серии 1.020-1/83 выш. 6-1.
4. Сварку выполнять электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75. Высоту шва принять 10 мм, кроме оговоренных узлов.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						общий расход		
	Арматура класса								
	ГОСТ 5781-82 А1		ГОСТ 10884-81 Аг III c		ГОСТ 6727-80 Вр I				
	8	Узелок	10	15	Узелок	5	Узелок		
Ун1	227		227	17,7	2642	44,12	20,5	20,5	87,32
Ун2	227		227	14,02	2642	44,44	20,5	20,5	83,64

ТТ 503-2-19.86-КЖ

Автотранспортное предприятие на 100 автобусов

Производственный корпус

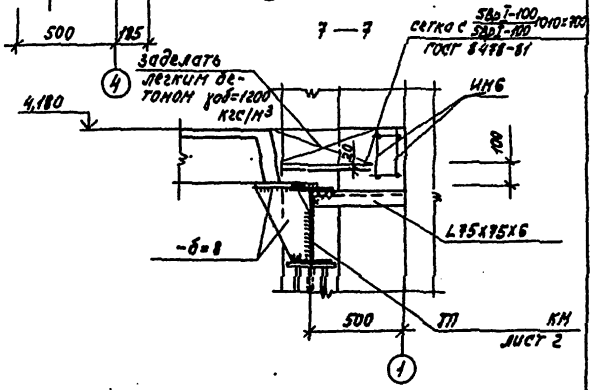
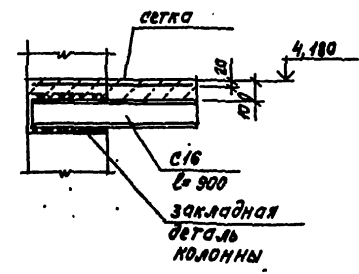
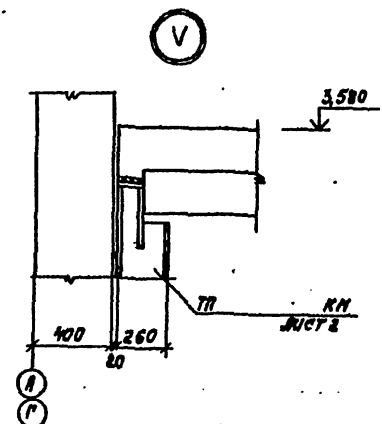
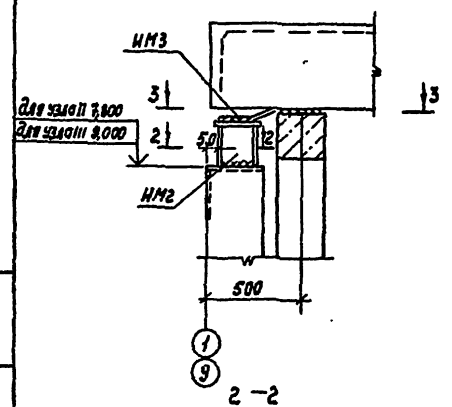
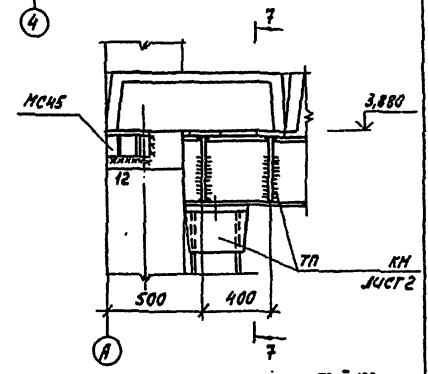
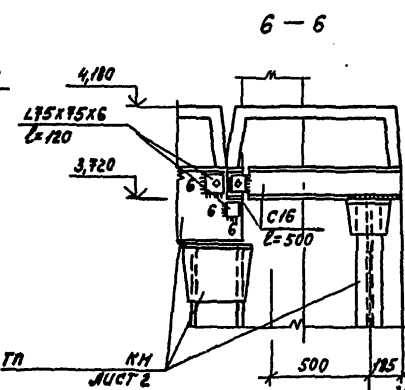
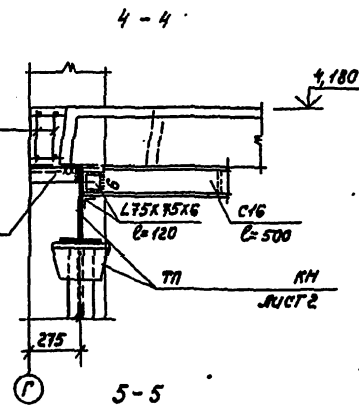
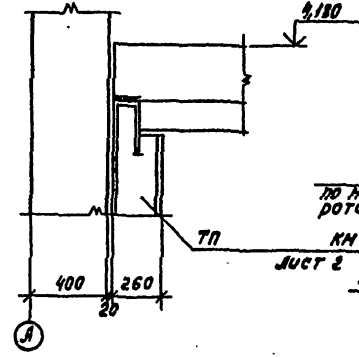
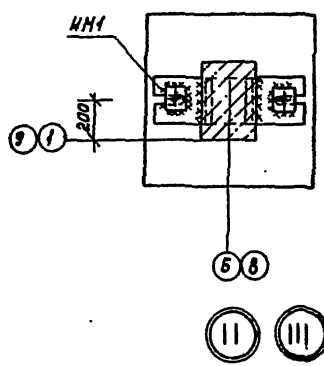
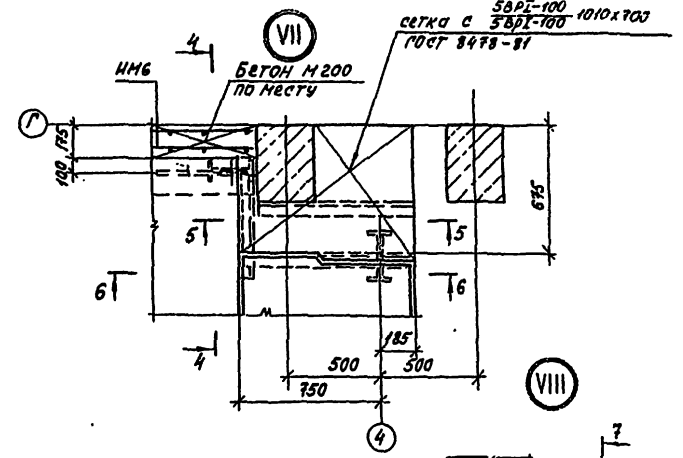
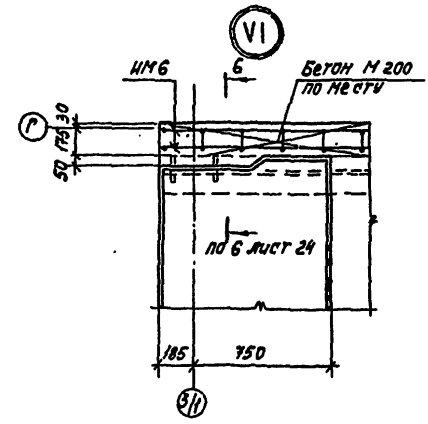
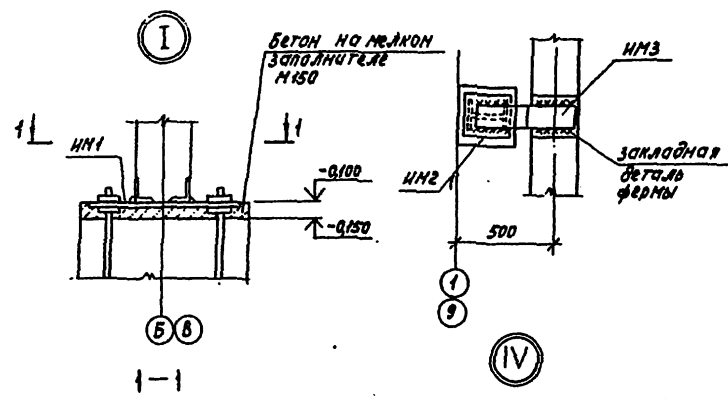
Стекло Лист 24

Листов 24

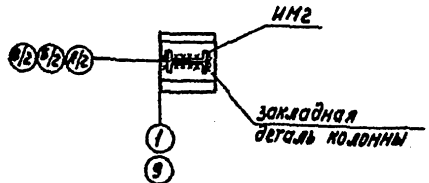
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Схема расположения элементов антресоли на отн 3,600; Ун1, Ун2

3-3



1. Высота шва в узлах I, IV, V-10 мм; высота остальных швов - 5 мм, кроме оговоренных.



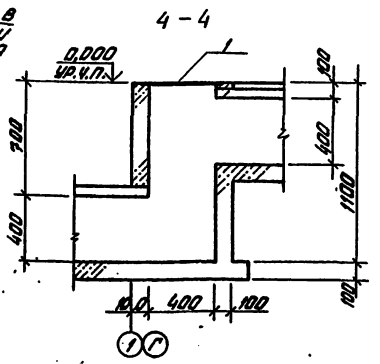
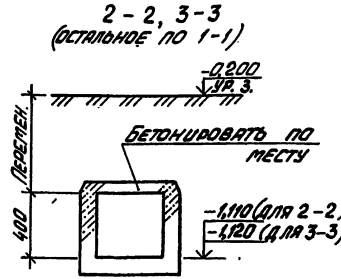
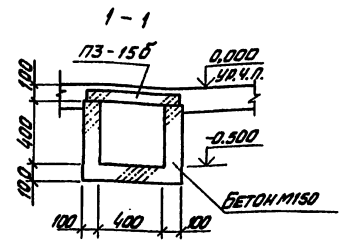
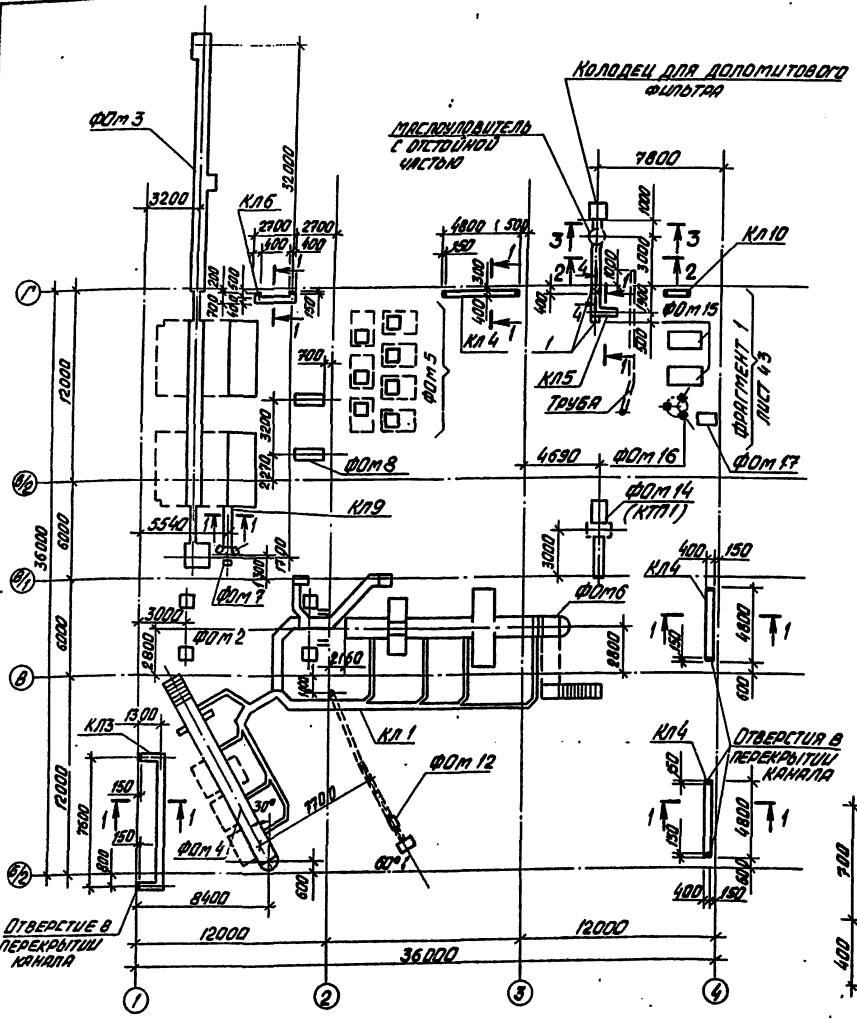
		ТП 503-2-19.86-КХ	
		Загранпортное предприятие по автобусам	
Привязан	ГМП Иркутск Иркутск Иркутск Иркутск Иркутск	Иркутск Иркутск Иркутск Иркутск Иркутск	Сторона, лист, листов РН 25
Изм. №	Иркутск Иркутск Иркутск Иркутск	Иркутск Иркутск Иркутск Иркутск	Производственный корпус
		УЗЛМ I-VIII	
		ГИПРОАВТОТРАНС Всесоюзный филиал	

АВТОМ ВП

ТУШОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗДАНИЕ 1

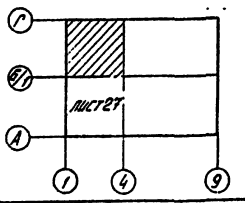
ВЕРСИЯ 1.0



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. ИТ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф0М 1	ЛУСТ 28	Фундамент под оборудование Ф0М 1	3	
Ф0М 2	ТО НЕ	ТО НЕ Ф0М 2	1	
Ф0М 3	ЛУСТ 29 ÷ ЛУСТ 32	" Ф0М 3	1	
Ф0М 4	ЛУСТ 33	" Ф0М 4	1	
Ф0М 5	ЛУСТ 34	" Ф0М 5	1	
Ф0М 6	ЛУСТЫ 36, 37	" Ф0М 6	1	
Ф0М 7	ЛУСТ 38	" Ф0М 7	1	
Ф0М 8	ТО НЕ	" Ф0М 8	1	
Ф0М 9	"	" Ф0М 9	1	
Ф0М 10	"	" Ф0М 10	1	
Ф0М 11	"	" Ф0М 11	1	
Ф0М 12	ЛУСТ 27	" Ф0М 12	1	
Ф0М 13	ТО НЕ	" Ф0М 13	1	
Ф0М 14	ЛУСТЫ 41, 42	КТП 1, КТП 2	2	
Ф0М 15	ЛУСТ 43	Фундамент Ф0М 15	2	
Ф0М 16	ТО НЕ	" Ф0М 16	1	
Ф0М 17	"	" Ф0М 17	1	
КЛ 1	ЛУСТ 35	Канал КЛ 1	1	
КЛ 2	ТО НЕ	ТО НЕ КЛ 2	1	
КЛ 3	ЛУСТЫ 26, 27	" КЛ 3	1	
КЛ 4	ТО НЕ	" КЛ 4	3	
КЛ 5	"	" КЛ 5	1	
КЛ 6	"	" КЛ 6	1	
КЛ 7	ЛУСТ 29	" КЛ 7	2	
КЛ 8	ТО НЕ	" КЛ 8	1	
КЛ 9	ЛУСТ 26	" КЛ 9	1	
КЛ 10	ЛУСТ 43	" КЛ 10	1	
ПР 1	ЛУСТ 37	Плита ПР 1	1	
	ЛУСТ 39	Маслоуловитель с отстойной частью	1	
	ЛУСТ 40	Колодец для доломитового фильтра	2	

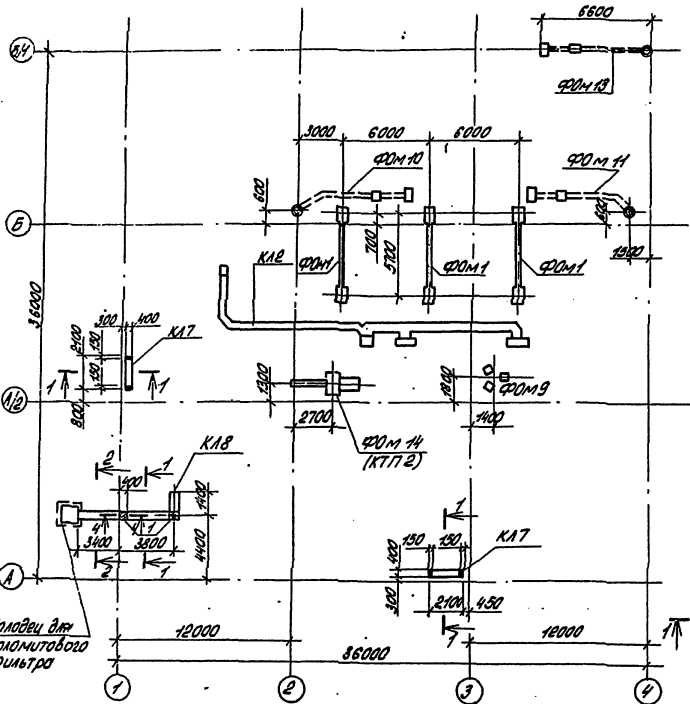
СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



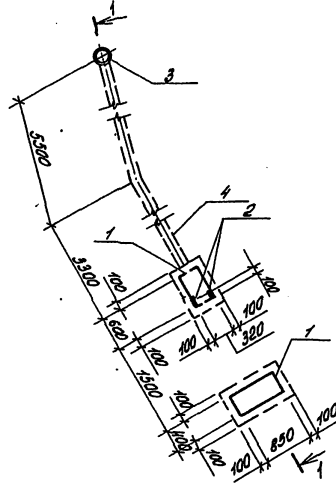
ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛУСТЕ 43.

ТП 503-2-19.86-КЖ			
АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛ	СЕРИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОБОИ 1-4; 6/1-Г.		ГПР АВТОТРАНС ВОЛОЖИНСКИЙ ПУЛ.ЗП	

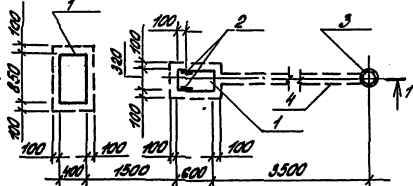
Схема расположения элементов подземного хозяйства в сяхх 1-4, А-Б/11



Ф0М 12



Ф0М 13

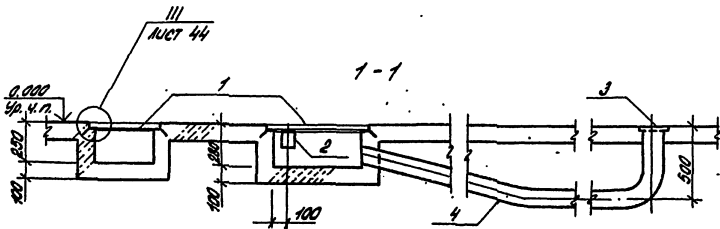
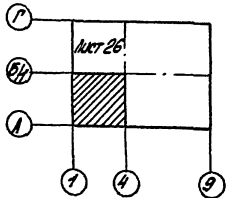


Спецификация фундаментов Ф0М 12, Ф0М 13, каналов КЛ3 - КЛ9

№ п/п	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ф0М 12					
			Сборочные единицы		
1		1.400 - 15 вып. 1	Извешие закладное М1554		22,0 кг.
2		ТО ИР	ТО ИР МН 402-2	2	1,5 кг.
3		ГОСТ 12820-80*	Фланец Ф 200	1	4,7 кг.
ДЕТАЛИ					
4		ГОСТ 10704-76	Трубо Ф 133x4		17,5 кг.
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН М 150		0,24 м ³
Ф0М 13					
			Сборочные единицы		
1		1.400 - 15 вып. 1	Извешие закладное М1554		22,0 кг.
2		ТО ИР	ТО ИР МН 402-2	2	1,5 кг.
3		ГОСТ 12820-80*	Фланец Ф 200	1	4,7 кг.
ДЕТАЛИ					
4		ГОСТ 10704-76	Трубо Ф 133x4		86,0 кг.
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН М 150		0,24 м ³
КЛ3 - КЛ 10					
			Сборочные единицы		
		3.006.1-2/82 вып. 1-2	Плиты 173 - 158	69	50 кг.
ДЕТАЛИ					
1			Бч-300-2/ГОСТ 6588-71	4	8,4 кг.
			Лист Вкл.лп 2/ГОСТ 380-71*		
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН М 150		8,4 м ³

Каналы для дождевого фильтра

Схематический план



Сечения 1-1-4-4 по каналам КЛ7, КЛ8 расположены на листе 26.

ТП 503-2-19.86-КЖ			
Автоматическое предприятие по 100 автомобилям			
Привязан	ГРУП	Корпус	Лист
	Производственный	корпус	Лист
	А7	27	
	Схема расположения элементов подземного хозяйства в сяхх 1-4, А-Б/11		ГИПРОАВТОТРАНС
	Ф0М 12, Ф0М 13		Воскресенский филиал

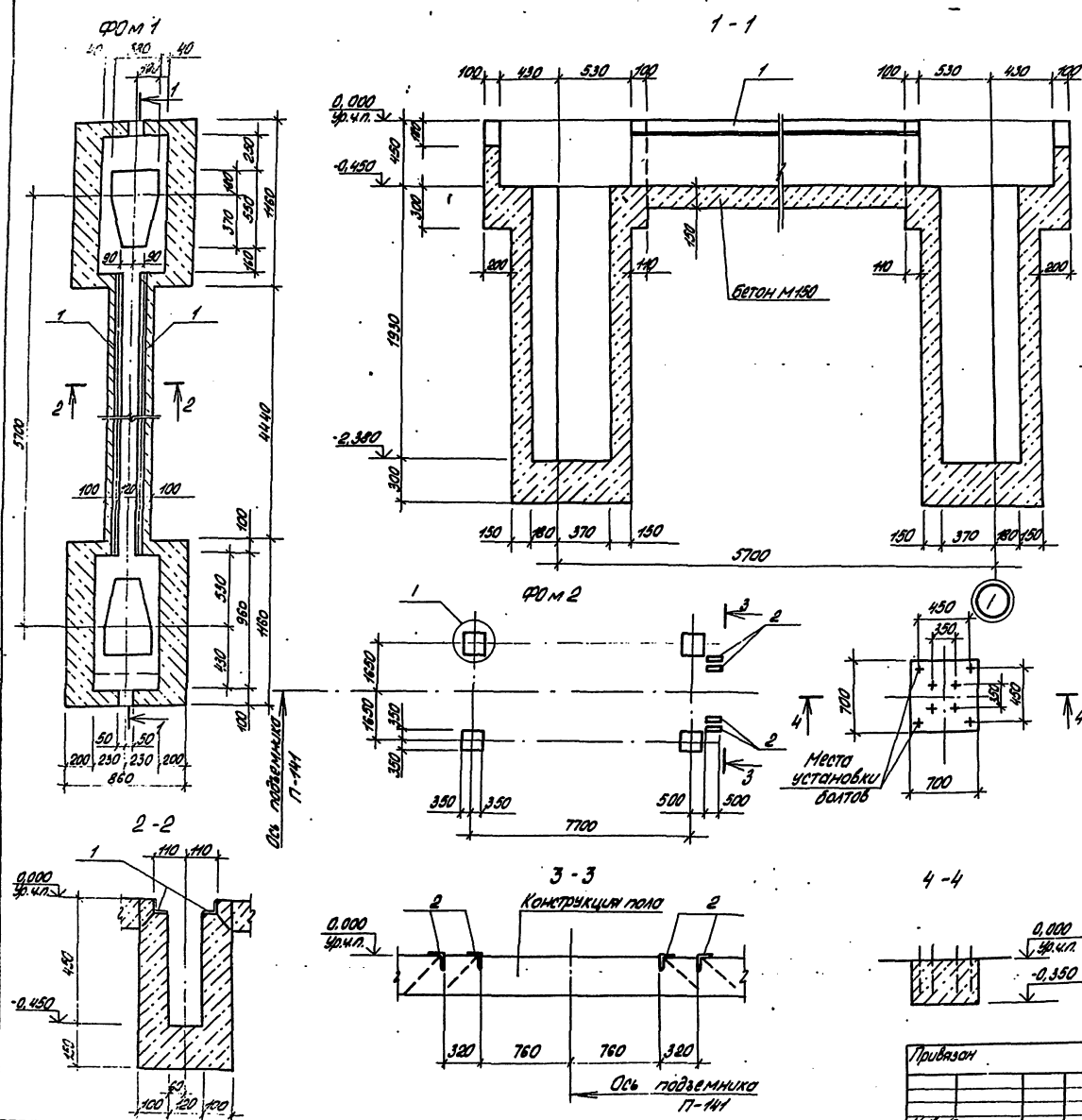
Листов III
Турбоавт проект
Листов 26
Листов 44
Листов 27
Листов 28

Лист № 04 МП

Толщина листа

Материал изготовления (дерево)

Материал изготовления (дерево)



Спецификация фундаментов Ф0М1, Ф0М2

№ п/п	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Ф0М1		
			Сборочные единицы		
1	1 400-15	вып.1	Изделие закладное МН 554 Р=4640	2	19,5кг.
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон М150		9,8м³
			Ф0М2		
			Сборочные единицы		
2	1 400-15	вып.1	Изделие закладное МН 553 Р=5000	4	2,1кг.
			МАТЕРИАЛЫ		
			Бетон М150		0,7м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ К72		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	
Ф8	У10х20	150х50х5	У10х20	Всего	
Ф0М1	4,0	4,0	35,0	35,0	39,0
Ф0М2	0,9	0,9	7,5	7,5	8,4

Привязка фундаментов к осям. дано на листе 26, 27

ТП 503-2-19.86-КЖ

Автоматическое предприятие на 100 автоматов

Привязан	ТУП	Корпус	А-14	Лист
	Ремонтное	А-14	Лист	Лист
	Н.К.С.	А-14	Лист	Лист
	Р.С.	А-14	Лист	Лист
	С.Т.	А-14	Лист	Лист

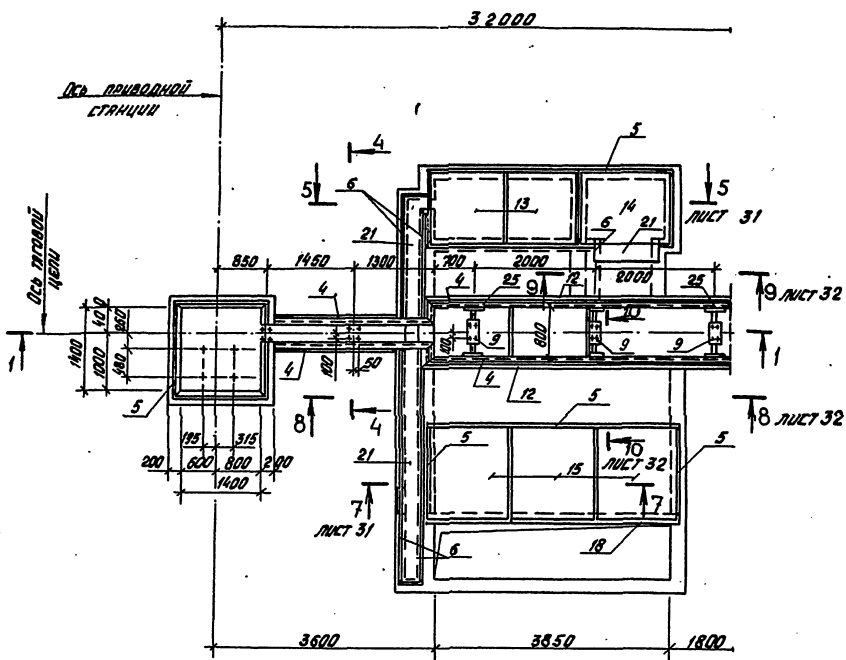
Производственный корпус

Фундаменты Ф0М1, Ф0М2

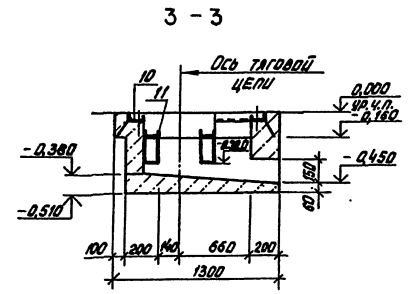
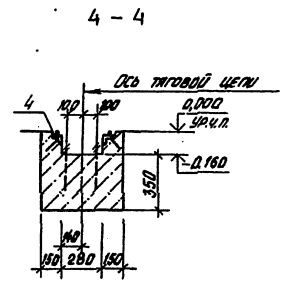
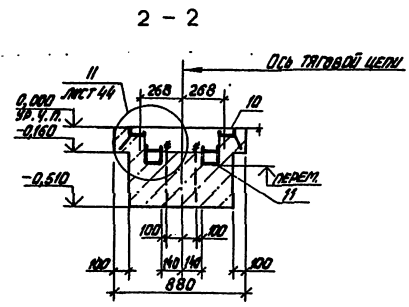
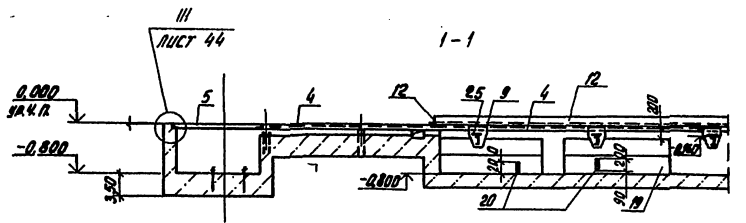
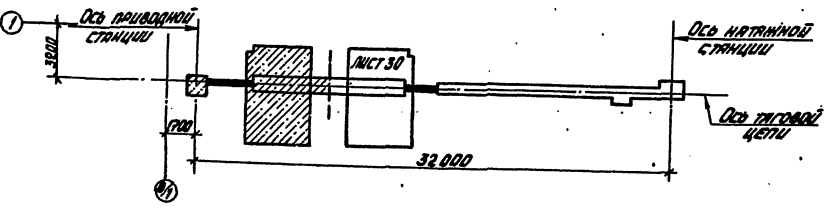
ГИПРОАВТОТРАНС

Варочный станок

Ф0м3, ПЛАН НА ОТМ. 0,000



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА ДАНА НА ЛИСТЕ 32.

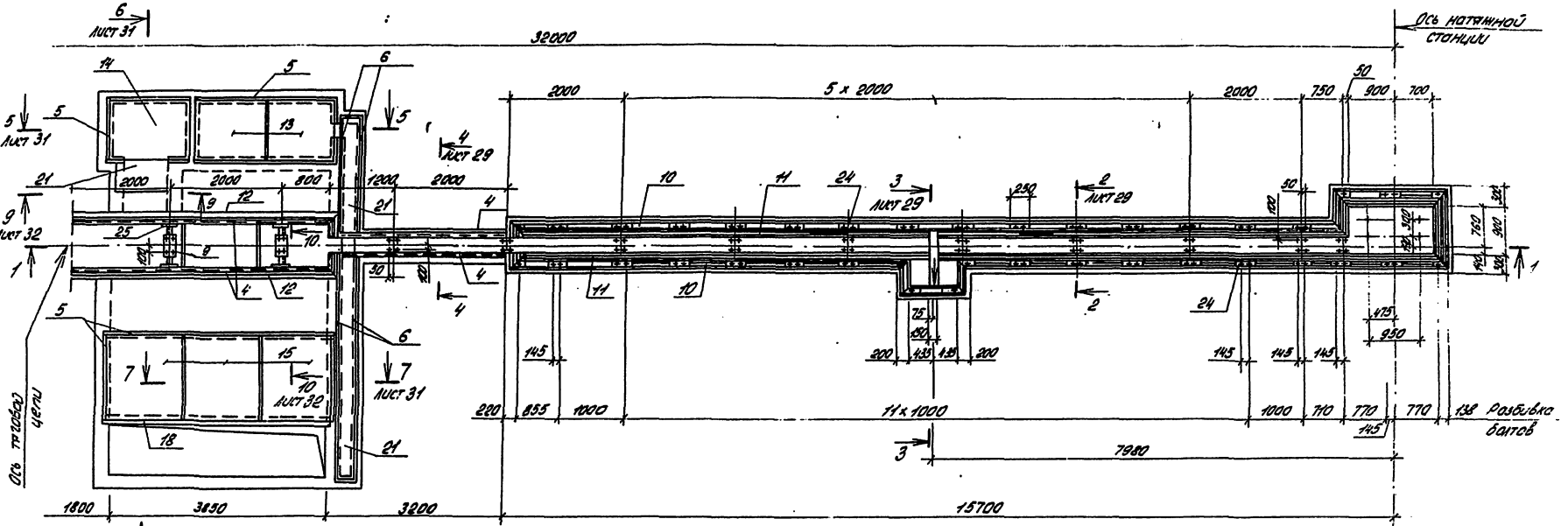
		ТН 503-2-19.86-НМ	
		ПОДПРАВКА ПРЕДПРИЯТИЕ НА ИД АВТОБУСОВ	
ПРИМЕР	ТИП КОМПЛЕКТА НАП. ОТК. ВЕРСИИ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОД	ЛИСТ 29
	КЛАССИФИКАЦИОННЫЙ КОД	ГРУППА	ГРУППА
	ОБЪЕМ РАБОТ	ФУНДАМЕНТ Ф0м3	ГРУППА
	ОБЪЕМ РАБОТ	ПЛАН НА ОТМ. 0,000,	ПАРМЕТИЧЕСКИЙ ПЛАН
	ОБЪЕМ РАБОТ	РАЗМЕРЫ 1-1: 4-4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 АЛЬБОМ №11

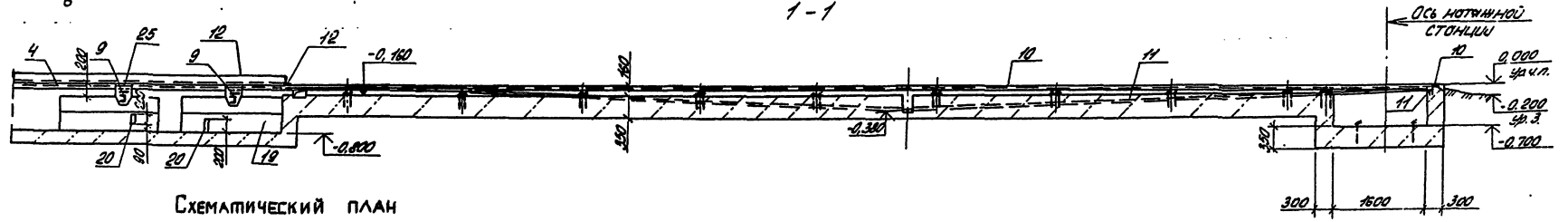
Ф0м 3, ПЛАН НА ОТМ. 0,000

Альбомчик

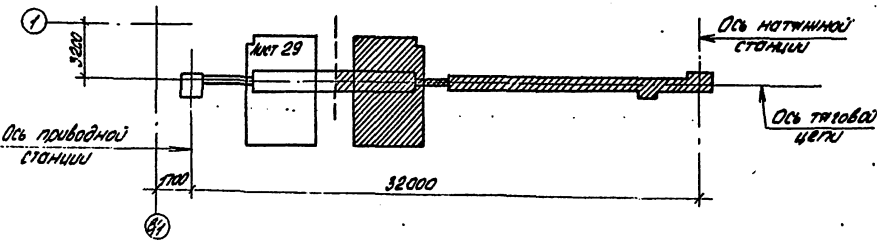
Турбоат проект



1-1



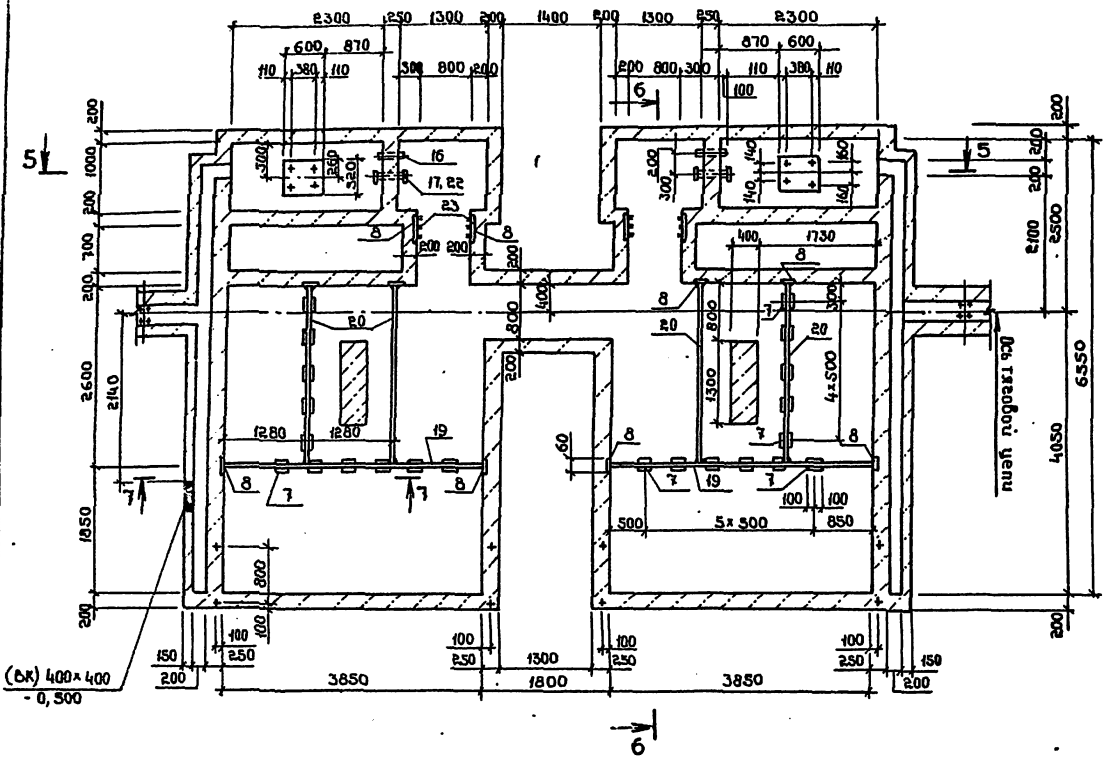
Схематический план



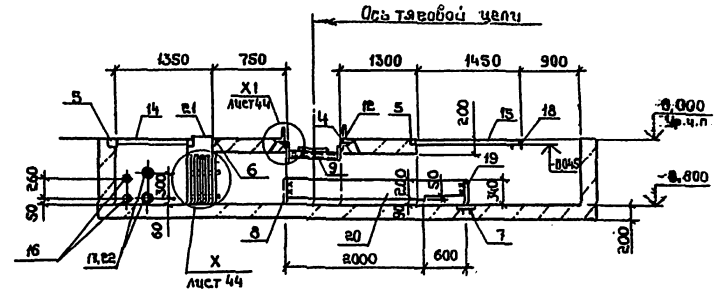
Привязан	ГИП Караста И.А. Шибанов И.А. Шибанов Д.А. Шибанов Д.А. Шибанов Ст. инж. Пенков	ТП 503-2-19.86-КН	
		Историческое предприятие № 100	
		Производственный корпус	
		Страна	Лист
И.И. №		РП 30	ГИРВОАТРАНС
			Одоевский филиал

И.И. №

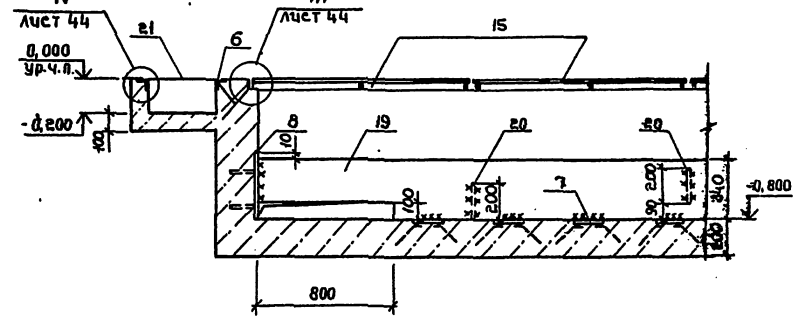
Ф0М3, ПЛАН НА ОТМ. - 0,200



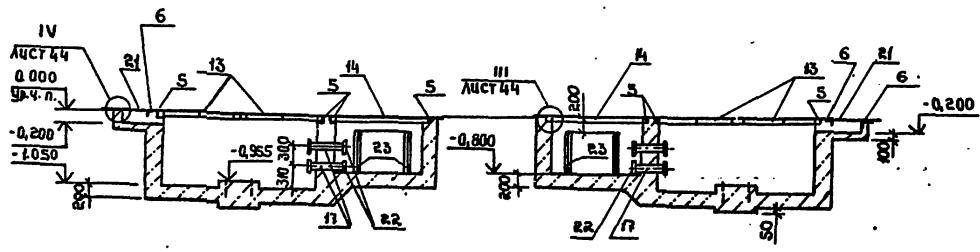
6-6



7-7



5-5



Внутренние поверхности прямиков оштукатурить торкретированием цементного раствора (состава 1:2) из портландцемента с добавлением жидкого стекла.

ТН 503-2-19.85-КЖ			
Автотранспортное предприятие на 100 автомобилей			
Производственный корпус		Стальной лист	Листов
		РР	34
Фундамент Ф0М3, план на ОТМ. - 0,200 сечения 5-5*7-7		ИРПРОТРАНС Воронежский филиал	

Приказан		Г.И.п. Коростель	
		Начальн. Шуваев	
		И.контр. Баскоробин	
		Т.констр. Шевелев	
		Рис. в.р. Соколов	
		Ст.инж. Панская	

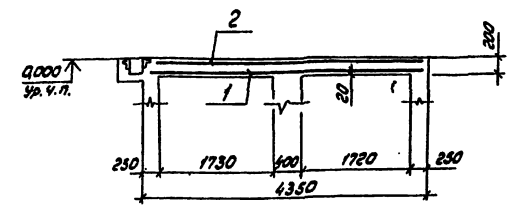
Спецификация фундамента Ф0Н3 (начало)

Спецификация фундамента Ф0Н3 (окончание)

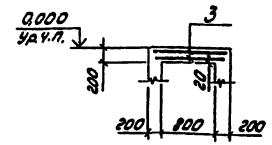
Альбом VIII

Титульный проект

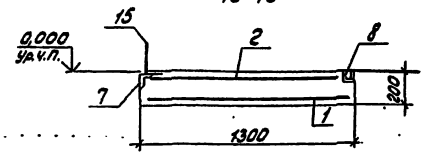
8-8



9-9



10-10



Элемент	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
				Изделия закладные		
1			1.011-300	МН553, L _{облиц} =32300	2	308 кг
2			1.011-300	МН554, L _{облиц} =40900	2	15,3 кг
3			1.011-300	МН555, L _{облиц} =28900	4	2,7 кг
4			1.400-15	МН405-1	1	2,0 кг
5				МН405-1	22	2,0 кг
6				МН414-1, L _{облиц} =5940	1	22,6 кг
И4			И.О.11	УМ3,3	5	10,5 кг
И4			И.О.07	УМ27, L _{облиц} =34500	1	338,1 кг
И4			И.О.08	УМ28, L _{облиц} =37800	1	334,6 кг
И4			И.О.05	УМ25, L _{облиц} =20800	1	377,0 кг
				Детали		
И4			И.О.09	Щит УМ29	4	47,6 кг
И4			-01	Щит УМ30	2	53,2 кг
И4			-02	Щит УМ31	6	70,8 кг
Б4			Гр.34х37	ГОСТ 10704-76, L=450	4	1,9 кг
Б4			Гр.106х47	ГОСТ 10704-76, L=450	4	1,4 кг

Элемент	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		18	Швеллер №10	ГОСТ 8278-83, ВСт3кп2	2	34,0 кг
Б4		19	Лист	64х340 ГОСТ 19903-74, ВСт3кп2	2	61,6 кг
Б4		20	Лист	64х340 ГОСТ 103-76, L=2600	4	16,3 кг
Б4		21	Лист	панель К-104-40х280х6350, ВСт3кп2	2	60,1 кг
Б4		22	Лист	панель К-104-40х280х6350, ВСт3кп2	8	F=1,8 м²
Б4		23	Чалка	650х50х5 ГОСТ 18909-76, ВСт3кп2	24	1,9 кг
Б4		24	Лист	64х340 ГОСТ 103-76, ВСт3кп2	38	2,5 кг
Б4		25	Лист	64х340 ГОСТ 19903-74, ВСт3кп2	10	6,8 кг
				Материалы		
				Бетон М150	34,0	н³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

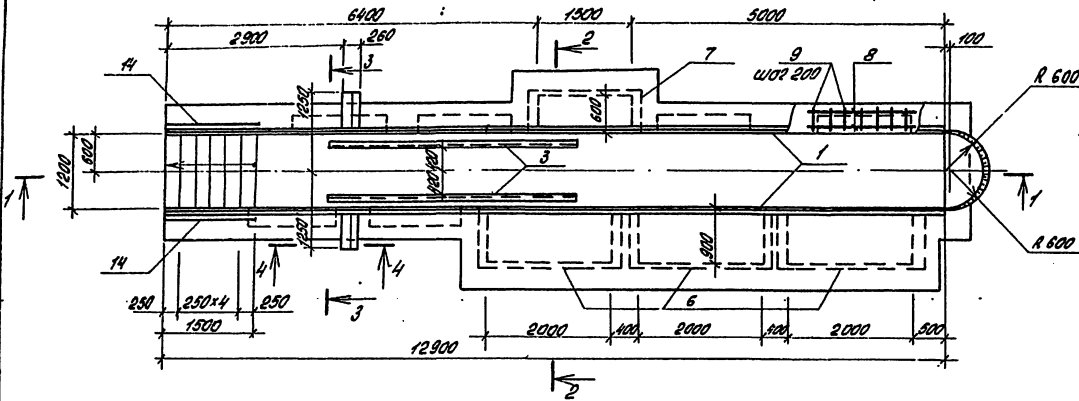
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные, детали																							
	Арматура класса А-1		Арматура класса А-IIIc		Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2				Прокат марки А3зсб-1				Прокат марки ВСт3кп2													
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8278-83	ГОСТ 103-76	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 103-76	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 103-76	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 103-76	ГОСТ 19903-74															
Ф0Н3	15,2	26,2	4,4	8,4	52,8	61,2	102,6	3,8	5,8	8,3	8,5	132,9	40,5	662,5	323,7	138,7	370,8	833,2	108,0	102,0	27,6	61,2	63,2	16,6	30,8	12,0	95,0	308,4	123,2	68,0

Продолжение ведомости

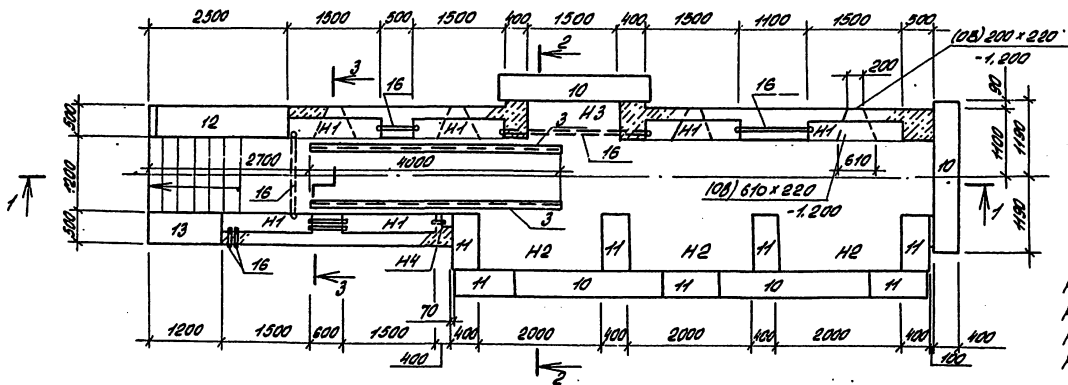
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные, детали						Общий расход																	
	Арматура класса А-1		Арматура класса А-IIIc		Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2		Прокат марки А3зсб-1			Прокат марки ВСт3кп2																
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8278-83	ГОСТ 103-76	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 103-76	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74																
Ф0Н3	19,2	5,6	7,6	13,2	784,6	1046	2929,2	3092,8																						

Гипротовотранс	77	503-2-19.86-КЖ	Производственный корпус	Гипротовотранс
Гипротовотранс	Гипротовотранс	Гипротовотранс	Гипротовотранс	Гипротовотранс
Гипротовотранс	Гипротовотранс	Гипротовотранс	Гипротовотранс	Гипротовотранс
Гипротовотранс	Гипротовотранс	Гипротовотранс	Гипротовотранс	Гипротовотранс
Гипротовотранс	Гипротовотранс	Гипротовотранс	Гипротовотранс	Гипротовотранс

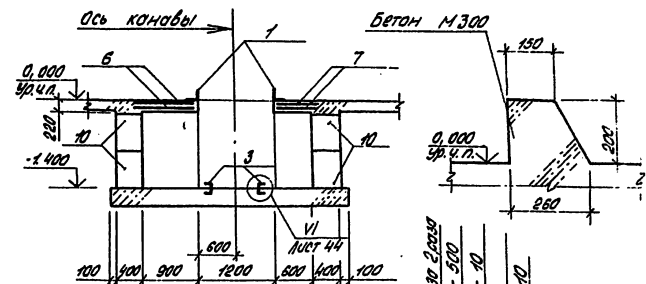
ФОНД, ПЛАН НА ОТМ. 0.000



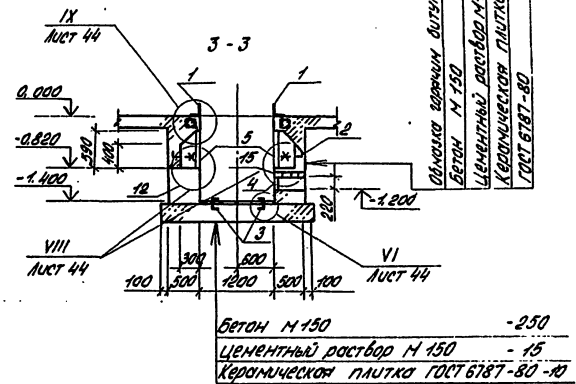
ПЛАН НА ОТМ. -0.420



2-2



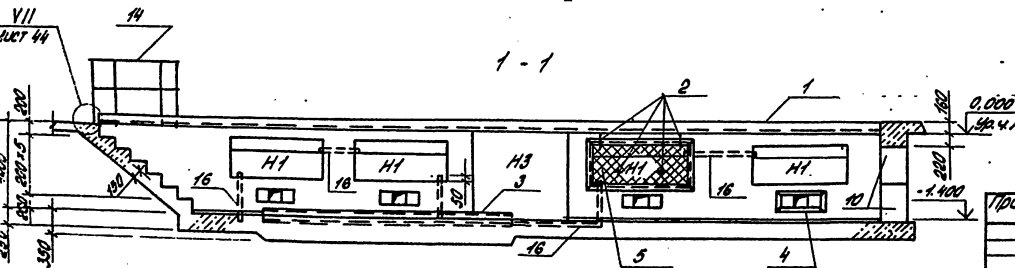
4-4



Условные обозначения

- H1 - ниша электроосвещения размером 1500x300x590(н) из отм. -0.820
- H2 - ниша технологическая размером 2000x900x1200(н)
- H3 - ниша технологическая размером 1500x600x1200(н)
- H4 - ниша электроосвещения размером 150x150x220(н) из отм. -0.450.

Спецификацию фундамента дано на листе 34.



ТП 503-2-19.86 - КЖ	
Автодорожное предприятие на 100 автомашин	
Производственный корпус	Стр. 107 Лист 33
Фундамент ФОНД	ГИПРОАВТОТРАНС. Беломоножский филиал

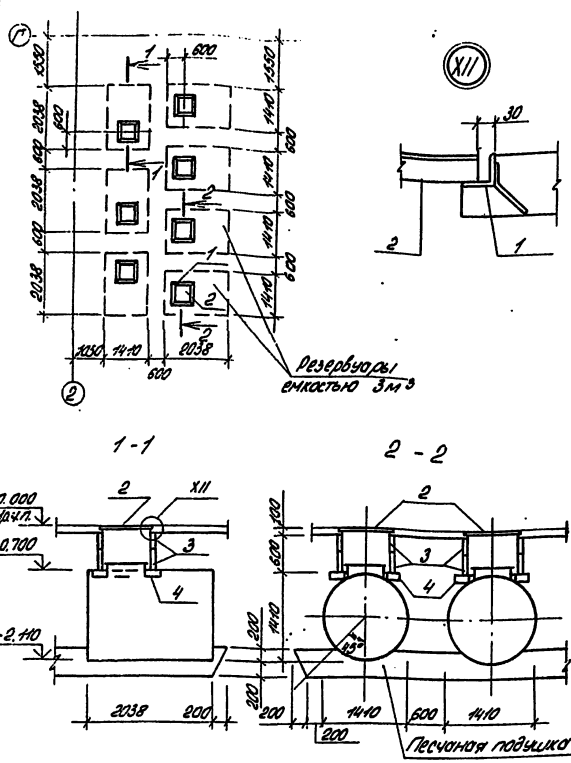
Спецификация фундаментов Ф0М4, Ф0М5
(начало)

Спецификация фундаментов Ф0М4, Ф0М5
(окончание)

Альбом №1

Титульный проект

Ф0М5, ПЛАН № СТМ 0.000



Код	Условное обозначение	Наименование	Кол	Прим. замеч
Ф0М4				
Сборочные единицы				
Узлы закладные				
14	1	И.0.05	2	236.0кг
14	2	И.0.06	24	0.4кг
14	3	И.0.14	2	35.6кг
14	4	И.0.10	4	9.8кг
14	5	И.0.12	6	18.7кг
Сетки арматурные				
6		С 10Ат-11С-100 950x 6А-1-200 2300 ⁵⁰ / ₃₀	6	17.9кг
7		С 10Ат-11С-100 650x 6А-1-200 1800 ¹⁰⁰ / ₁₀₀ ГОСТ 23279-78	2	9.1кг
14	8	И.0.03-03	12	3.0кг
Детали				
64	9	А-1-6 ГОСТ 5781-82 ^Р Р-270	120	0.06кг
Стандартные изделия				
Блоки бетонные				
10		ФБС 2446-Т ГОСТ 13579-78	8	1300кг
11		ФБС 945-Т ГОСТ 13579-78	14	470кг
12		ФБС 245.6-Т ГОСТ 13579-78	5	1630кг
13		ФБС 12.5.6-Т ГОСТ 13579-78	3	790кг
14		1.450.3-3 Вып.1	2	13.9кг
15		1.0381-1 Вып.1	16	20кг
16		ТРУБ-19-051-249-79	1	2.1кг

Код	Условное обозначение	Наименование	Кол	Прим. замеч
Ф0М5				
Сборочные единицы				
Материалы				
Бетон М 150				
1	1.400-15	Вып.1	1	19.4м³
Стандартные изделия				
Узлы закладные				
14	2	И.0.09-03	7	15.6кг
Стандартные изделия				
3	ГОСТ 8020-80	Кольцо стеновое КЦ-10-3	4	202.8кг
4	ГОСТ 8020-80	Кольцо опорное КЦО-2	7	89.0кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные												Сетка	Всего	Общий расход						
	Арматура класса						Прокат марки																				
	A-I	A-III	Ат-111с	Всего			В ст 3 кт 2																				
	ГОСТ 5781-82 [*]						ГОСТ 8509-78 [*]																				
	6		8		10		10	10/10	8	10/10	14/10	14/8	14/8	14/10	14/8	14/8	14/8	14/8				14/8	14/8	14/8	14/8	14/8	14/8
Ф0М4	4.8	13.2	55.0	8.0	8.0	242.4	242.4	323.4	4.8	4.8	7.0	7.0	228.0	44.2	272.2	63.0	63.0			4.8	4.8			10.3	10.3	368.1	674.5
Ф0М5													58.0	58.0						57.8	57.8	202.9	202.9			385.7	385.7

Под резервуаром, установленным под землей, не допускаются кабели или дополнительные напорки, кроме собственного веса земли.

Для защиты резервуаров от подземной коррозии в соответствии со СНиП 2.03-11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" применять битумно-минеральное покрытие, состоящее из битумной грунтовки 5-10 мм и битумно-минеральной мастики толщиной 3-4мм. Битумные грунтовки готовят из битума, растворенного в бензине в соотношении 1:3 по объему или 1:2 по массе. Антикоррозионную защиту внутренней поверхности резервуаров производить согласно ГОСТ 1510-76^{*} эмалью ХС-5132 (ТУ 6-10-19-12-79) в 3 слоя с общей толщиной покрытия 100±5мм.

ТП 503-2-19. 86-К.И.

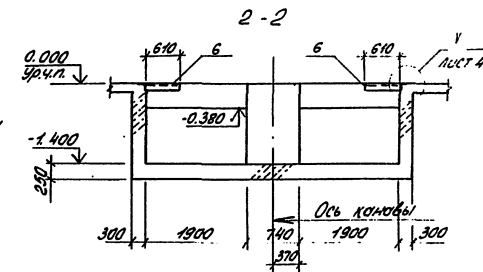
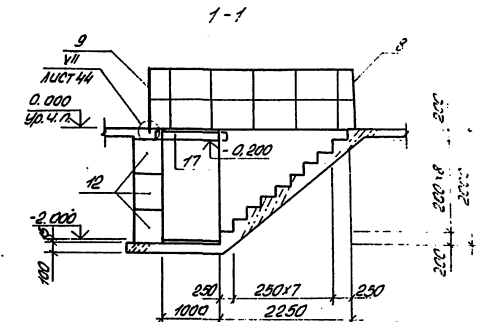
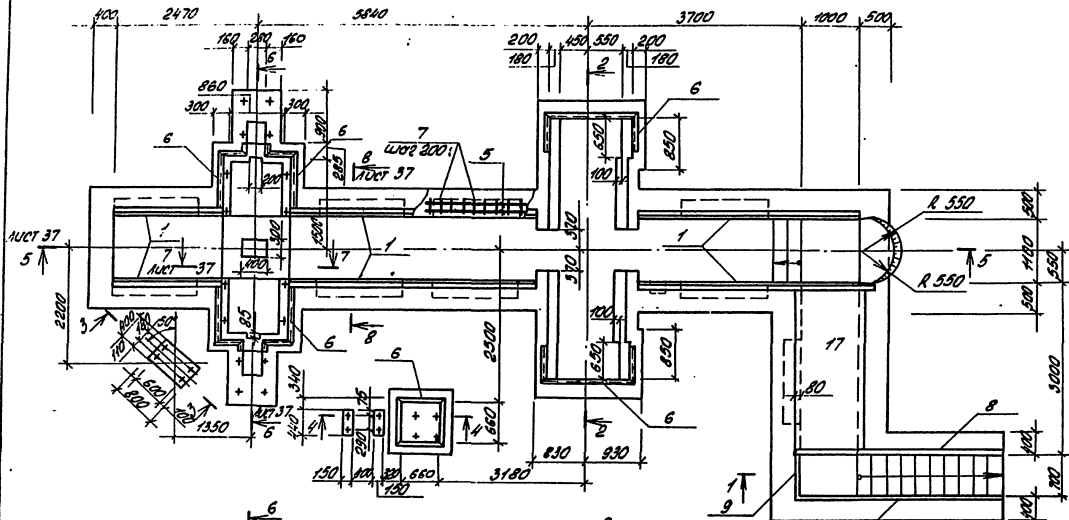
Производственный корпус

Фундамент Ф0М5

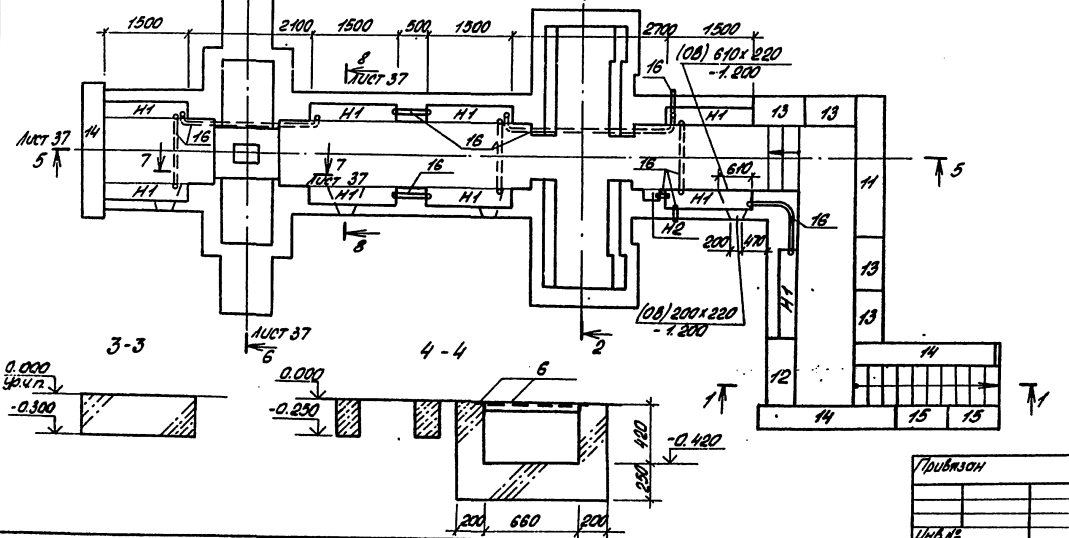
ГИПРОВАОТРАНС

Безрамочный с/п.н

ФОРМ 6 ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ПЛАН НА ОТМ. -0.420



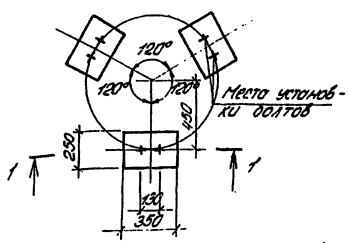
Условные обозначения
 Н1 - ниша электроосвещения размером 1500x300x590 (h), низ на отм. -0.820
 Н2 - ниша электроосвещения размером 150x150x220 (h), низ на отм. -0.450
 + - места установки болтов.

ТП 303-2-19.86-КН			
Автоматическое предприятие на 100 000000000			
Пробирзон	ГЛУБ. КОМПЛЕКС. РАБОТЫ	Проектный отдел	Стальной лист
	НАСТУП. РАБОТЫ	корпус	р/л 36
	НАПОЛНЕНИЕ		
	НАКРЫТИЕ		
	ОБЪЕМ. РАБОТЫ		
	ОБЪЕМ. РАБОТЫ		

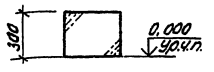
Львов VIII

Туполов проект

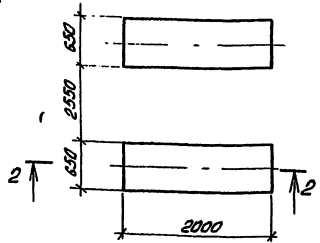
Ф0М 7



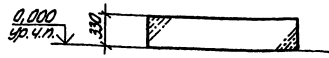
1-1



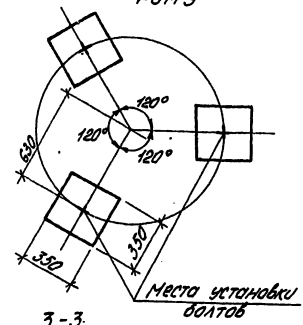
Ф0М 8



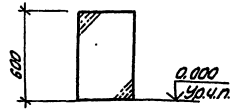
2-2



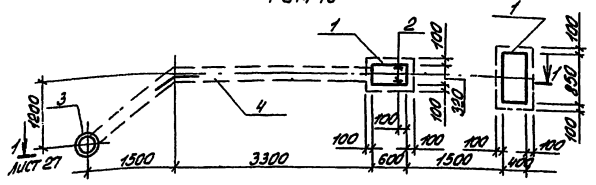
Ф0М 9



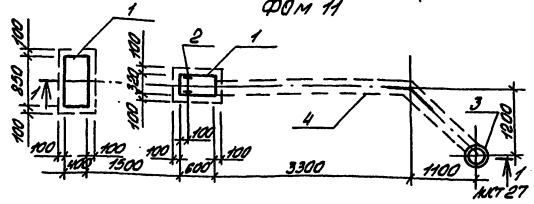
3-3



Ф0М 10



Ф0М 11



Спецификация фундаментов Ф0М 7-Ф0М 11

Кол-во	Единица	Обозначение	Наименование	Кол	Единица
Ф0М 7					
Материалы					
			Бетон М150		0,08 м³
Ф0М 8					
Материалы					
			Бетон М150		0,86 м³
Ф0М 9					
Материалы					
			Бетон М150		0,22 м³
Ф0М 10					
Сборочные единицы					
1		1.400 - 15 Вып.1	Изделие закладное МН554		22,0 кг
2		то же	то же МН 402-2	2	1,5 кг
3		ГОСТ 12820-80*	Фланец Ø 200	1	4,7 кг
Детали					
4		ГОСТ 10704-76*	Труба Ø 133x4		86,9 кг
Материалы					
			Бетон М150		0,24 м³
Ф0М 11					
Сборочные единицы					
1		1.400 - 15 Вып.1	Изделие закладное МН554		22,0 кг
2		то же	то же МН 402-2	2	1,5 кг
3		ГОСТ 12820-80*	Фланец Ø 200	1	4,7 кг
Детали					
4		ГОСТ 10704-76*	Труба Ø 133x4		86,2 кг
Материалы					
			Бетон М150		0,24 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Прокат					Арматура класса А-II					
	ВСтЗ К12		ГОСТ 103-76*			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5781-82*			
	ГОСТ 10704-76*	ГОСТ 12820-80*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	
Ф0М 10	86,9	86,9	4,7	4,7	2,2	2,2	19,4	19,4	3,4	3,4	116,6
Ф0М 11	86,2	86,2	4,7	4,7	2,2	2,2	19,4	19,4	3,4	3,4	115,9
Ф0М 12	175,2		4,7	4,7	2,2	2,2	19,4	19,4	3,4	3,4	204,9
Ф0М 13	86,0	86,0	4,7	4,7	2,2	2,2	19,4	19,4	3,4	3,4	115,7

Продублирован

Лин. №

ТП 503-2-19.86-КН

Автомобильное предприятие № 100 Облгосавтотранс

Производственный корпус

Фундаменты Ф0М 7-Ф0М 11

Лист № 38

ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ

Листов 1/3

Листов 38

Листов 38

Спецификация маслособирателя

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
		Плита перекрытия:			
1	3,900-3, вып. 7, 4.1	КЦЛ-10-1	1	250	
		Плита днища			
2	3,900-3, вып. 7, 4.1	КЦД 10	1	440	
		Кольцо стеновое			
3	3,900-3, вып. 7, 4.1	КЦ-10-9	2	600	
		Кольца опорное			
4	3,900-3, вып. 7, 4.1	КЦО-1	1	50	
5		Линк. Т ГОСТ 3634-79	1	100	
		Узеление закладное			
6	IX.0.13	ИМ 35	2	4,9	
7	IX.0.20	Щит НАЗ Детали	1		
		Абутыр 12 ГОСТ 8239-72* 6Ст3кп2 ГОСТ 335-79*			
8		Л-90	4	1,0	
		Лист 610-50 ГОСТ 103-76* 6Ст3кп2 ГОСТ 335-79*			
9		Л-120	2	0,5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узеления закладные, детали							
	Арматура класса		Прокат марки					
	A-I	A-III	B Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8239-72*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8239-72*		
	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
Маслособиратель	0,0	4,8	1,2	1,2	2,0	1,0	1,0	0,6

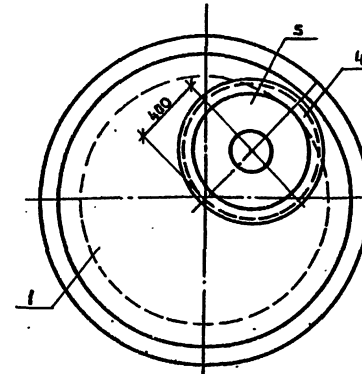
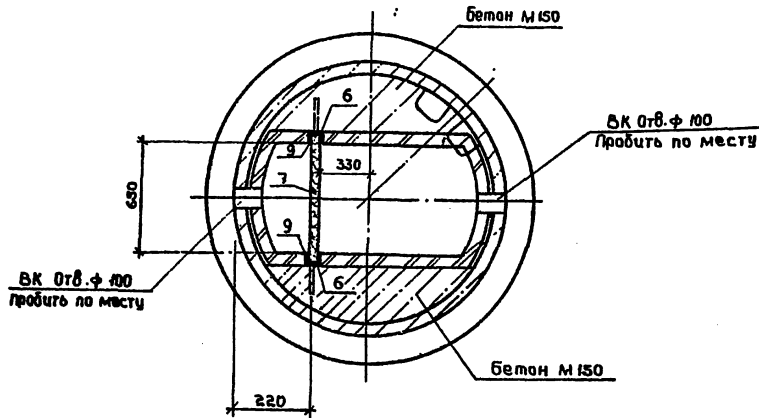
Продолжение ведомости

Марка элемента	Всего объем				
	ГОСТ 8239-72*		ГОСТ 103-76*		
	Итого	Т.г.	Итого	расход	
Маслособиратель	8,6	4,0	4,0	13,6	15,6

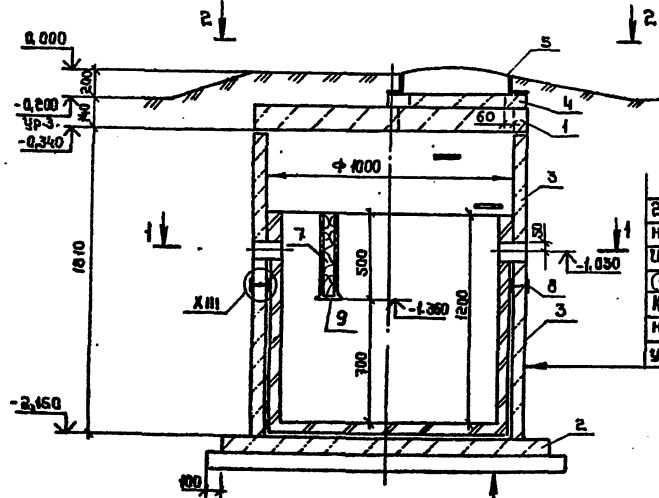
После пропуска труб отверстие забетонировать бетоном М 150.

1-1

2-2



Маслособиратель с отстойной частью



- Кольцо стеновое - 90
- 2 слоя полиизобутилена марки ПСГ (ТУ-38-105203-70) на клею М 88-Н (МРТУ 38-5-880-66) - 5
- Шлакелка кислотоупорной силикатной замазкой (см. серию 4.902-10) - 10
- Кирпич кислотоупорный КПА (ГОСТ 474-80) 5/3 кирпича на кислотоупорной силикатной замазке с упрочняющей добавкой - 65

- Подготовка из бетона М 50 - 100
- Плита днища - 120
- 2 слоя полиизобутилена марки ПСГ (ТУ-38-105203-70) на клею М 88-Н (МРТУ 38-5-880-66) - 5
- Шлакелка кислотоупорной силикатной замазкой (см. серию 4.902-10) - 10
- Кирпич кислотоупорный КПА (ГОСТ 474-80) 5/3 кирпича на кислотоупорной силикатной замазке с упрочняющей добавкой - 65

Приказан

ГНП Коростель
Нач. отд. Шустов
Н.Копыт. Бестрахов
А.Иванов. Шевцов
Р.М.Ф. Соколов
Ст. техн. Лисица

ТП 503-2-19.86-кж

Автотранспортное предприятие на 100 автобусов

Производственный корпус

Маслособиратель с отстойной частью.

ГИПРОДТОУ РАН

Белгородский филиал

Сырье Лист Листов

РЛ 39

РАБОТА VIII

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ПЛАН НА ОТМ. - 0,100

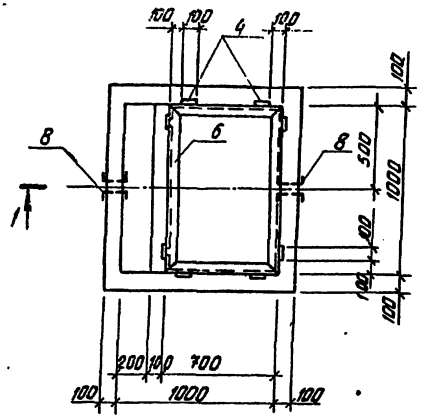


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ДНИЩА

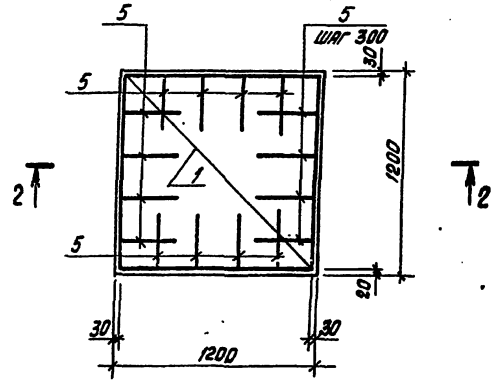
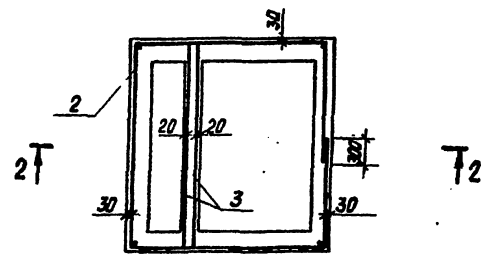
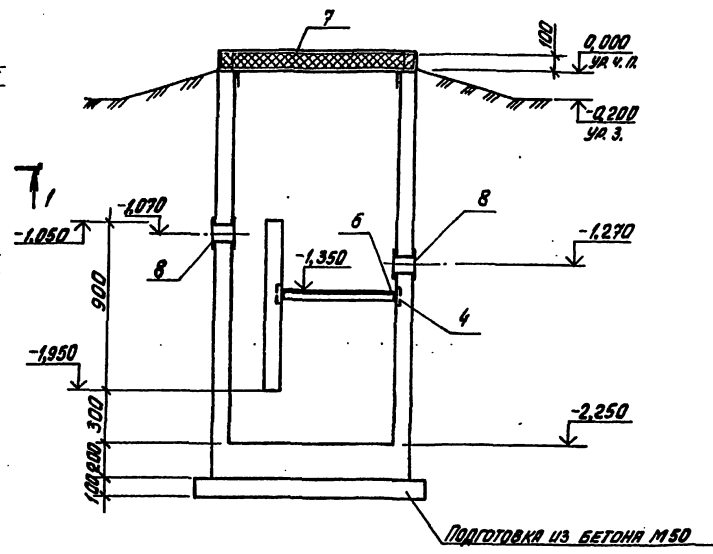


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СТЕН

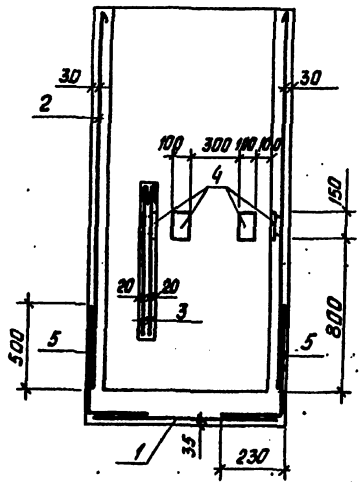


ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН И ДНИЩА НА ВЫСОТУ 1,5 М ТОРРЕТУ-РАБОТЬ.

1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛОДЕЦА ДЛЯ ДОЛОМИТОВОГО ФИЛЬТРА

КОЛИЧЕСТВО	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			БЕЛОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1		Брп1-(1000)100 Брп1-(1000)100	СЕТКА А-III 1000x1000 L=25	1	1,6 кг
2		Брп1-(1000)100 Брп1-200	СЕТКА А-III 2350x4850 L=25	1	18,8 кг
3		Брп1-200 Брп1-100	СЕТКА А-III 1000x1150 L=25	2	3,9 кг
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАПНЫЕ		
4		1.400-15, Вып.1	МН 105-6	8	1,2 кг
			ДЕТАЛИ		
5		А-III-6 ГОСТ 5781-82, L=800	А-III-6	16	0,2 кг
6		Б-75 ГОСТ 5781-82, L=3400 ВЛС3 ГОСТ 5781-82, L=3400	Б-75 ВЛС3	1	23,4 кг
7		У.О.1	ЩИТ ИД1	1	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
8		3.901-5	САМНИК Д _в 100 А=200	2	6,8 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН М200	1,4	м ³

СЕТКИ ПОЗ.2 ПРИВЯЗАТЬ К ВЫПУСКАМ АРМАТУРЫ ИЗ ДНИЩА ПОЗ.5.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАПНЫЕ				Общий расход						
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Итого								
	ВрГ	А-III	А-III	ВЛС3 ЛС6	ВЛС3 ЛС2	ВЛС3 ЛС7									
	7914-4-639-75	ГОСТ 5781-82	ВСЕГО	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76									
	4	5	Итого	6	Итого	8	Итого	15	15	Итого					
Итого для армирования фильтра	18	26,6	28,2	3,2	3,2	3,4	1,0	1,0	23,4	23,4	5,6	3,2	8,8	33,2	64,6

ТИП 503-2-19.86-КМ

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 100

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

КОЛОДЕЦ ДЛЯ ДОЛОМИТОВОГО ФИЛЬТРА

ГИПРОАВТОМАТИЗ

ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

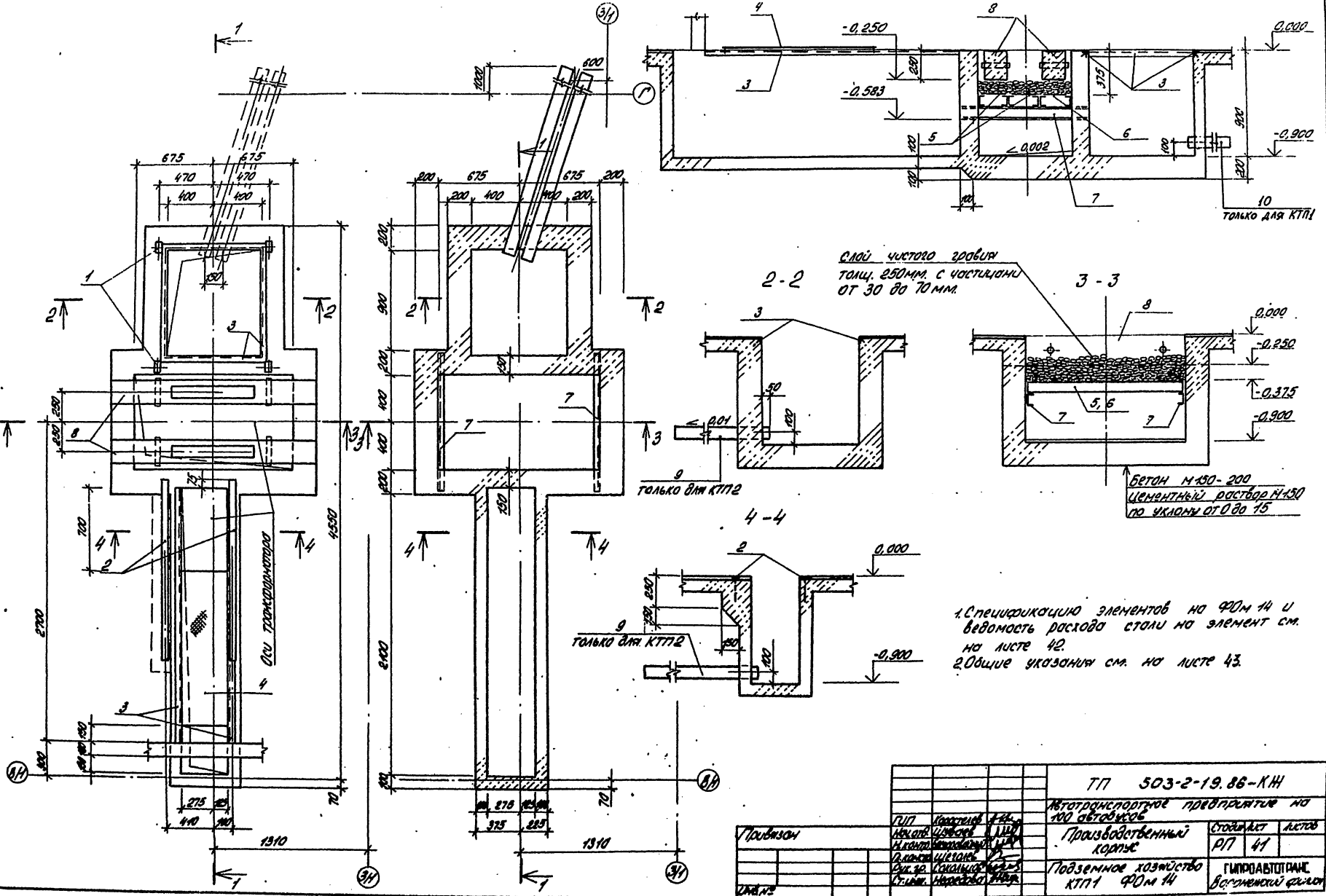
Лист 40

Проект № 503-2-19.86-КН
 Топографический проект
 Андрейкин

План по отм. 0,000

План по отм. -0,400

1-4



СЛОЙ ЧИСТОГО ЗРЕНИЯ
 ТОЛЩ. 250ММ С ЧАСТИЦАМИ
 ОТ 30 ДО 70ММ.

БЕТОН М400-200
 ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М150
 ПО УКАЗУ ОТ 0 ДО 15

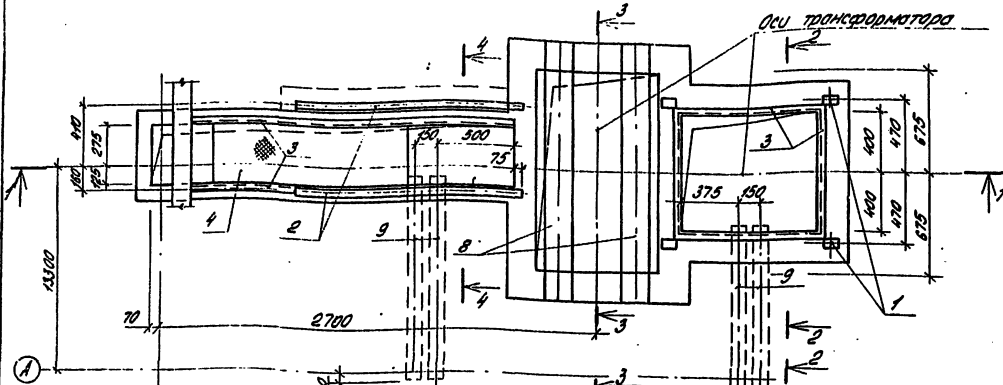
1. Спецификацию элементов на ФДМ 14 и ведомость расхода стали по элемент см. на листе 42.
 2. Общие указания см. на листе 43.

Привязан

ТП 503-2-19.86-КН		Итого	
Итого		Итого	
Производственный корпус	Стоимость РП 41	Листов	
Подземное хозяйство КТП 1 ФДМ 14	Гидравлические		Верхнейшей фазы

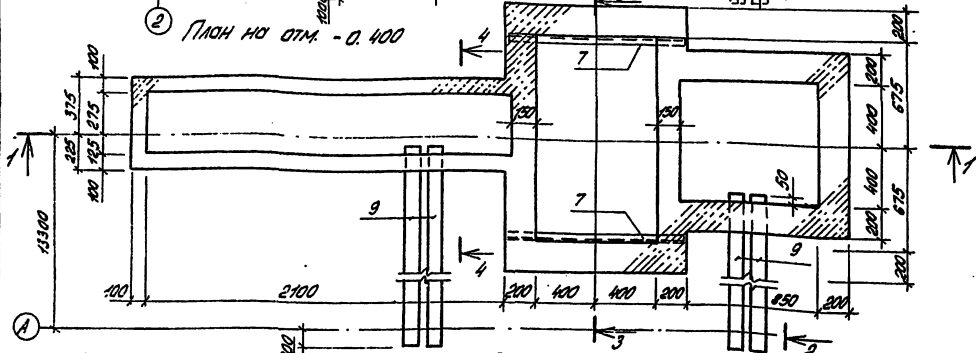
Копирован: Сд-... Формат А2

Плоск. на отм. 0,000



Оси трансформатора

Плоск. на отм. -0,400



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные									
	Арматура класса А-1					Арматура класса А-III					Арматура класса А-1					Арматура класса А-III				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*				
	6	8	10	12	14	8	10	12	14	16	8	10	12	14	16	8	10	12	14	16
ФДМ 14	3,6	2,0	4,4	10,0	6,0	6,0	16,0	14,2	10,2	4,8	4,8	10,8	6,6	0,8	24,8	4,80	2,9,3			25,3

Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Остаток
	Прокат					Марки						
	ВСт3 кп2		ВСт3 кп		С7К-1	ВСт 2 сп		ВСт 2 сп				
	ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 8568-77*		ГОСТ 11715-72*	ГОСТ 3862-75*		ГОСТ 3862-75*				
ФДМ 14	28,4	28,4	18,9	18,9	0,1	0,1	4,0	2,4	6,4	20,1	27,7	

Спецификация элементов на ФДМ 14

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Полное наименование
		Сварочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.400 - 15 м вып. 1	МН 104-6	4	0,6 кг
2	ТО же	МН 104-3 L-1500	2	1,8 кг
3	1	МН 553	670	10
4	к. 0.09-04	Щит УИ 39	1	3,7 кг
5	к. 0.15	Решетка УИ 40	2	2,75 кг
6	к. 0.15-01	ТО же УИ 41	1	3,1 кг
7		10 ГОСТ 8240-72* ВСт 3 кп2 ГОСТ 5781-82*		
		Р - 1600	2	1,0 кг
8	к. 7.00	Болка УИ 1	2	
		Материалы		
		Бетон М 150	28	М 3
		Асбестоцементные		
		Грибы Ду = 100		
9	ГОСТ 1859-80		37,2	Л. М.
10			28,4	Л. М.

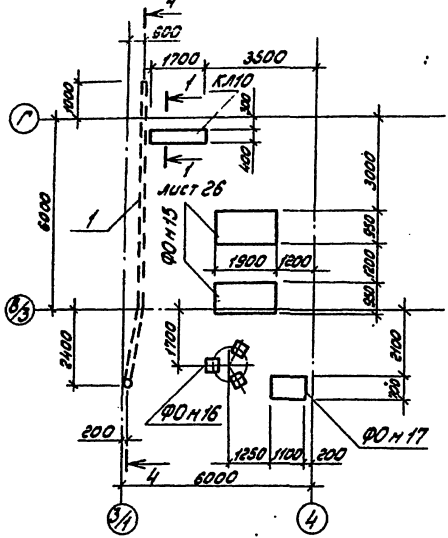
1. Общие указания см. на листе 43.
2. Разрезы 1-1:4-4 см. на листе 44.

ТП 503-2-19. 86-КН		Материальное предприятие на 100 лет со дня основания	
Гипроавтотранс	Проектный отдел	Лист	42
Производство изделий КТ772 ФДМ 14		ГИПРОАВТОТРАНС	

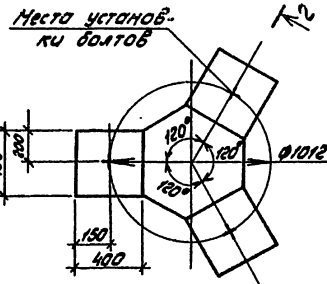
Титовое проект

Составитель: А.И.Иванов
Проверил: А.А.Петров
Инженер

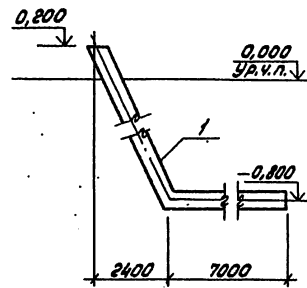
Фрагмент 1



Ф0 Н 16



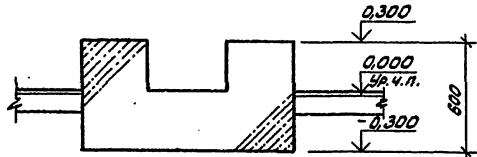
4-4



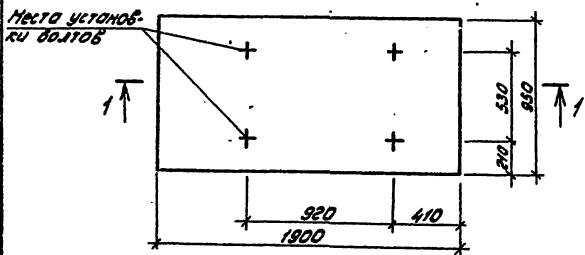
Спецификация фундаментов Ф0 Н 15 ÷ Ф0 Н 17

Колонт.	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ф0 Н 15</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М150	1,8 м ³	
				<u>Ф0 Н 16</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М150	0,1 м ³	
				<u>Ф0 Н 17</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М150	0,5 м ³	
1			ГОСТ 10704-76*	Труба 114x4	98 кг	

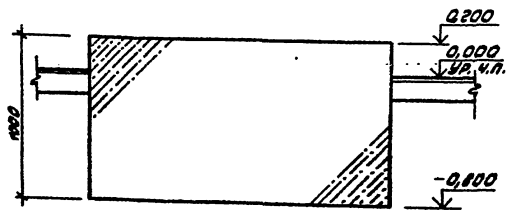
2-2



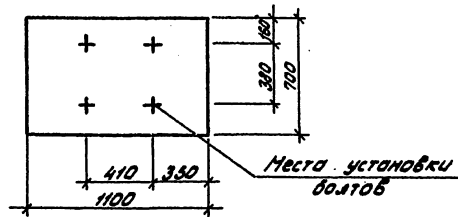
Ф0 Н 15



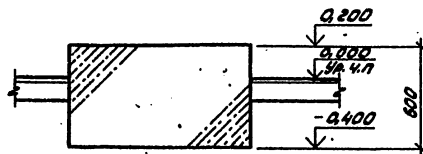
1-1



Ф0 Н 17



3-3



1. Боковые поверхности каналов, приямков и фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
2. Засыпку пазух производить местным грунтом, без включения строительного мусора, с послойным трамбованием. Стены подземных сооружений рассчитаны на засыпку пазух местным грунтом с характеристиками, указанными на листе 1.
3. В местах установки болтов высверлить отверстия на 10 мм. Большие диаметра болта и на глубину 10 диаметров болта. В отверстия ввести эпоксидный клей и установить болты немедленным погружением в клей согласно СН 471-75.
4. Все трубы по ГОСТ 10704-76* окрасить битумным лаком за 2 раза.
5. Бетонные блоки укладывать на слой цементно-песчаного раствора М50 толщиной 20 мм.

ТП 503-2-19.86-КЖ

Автотранспортное предприятие на 100 автобусов

Производственный корпус

Фрагмент 1. Фундаменты Ф0 Н 15 ÷ Ф0 Н 17

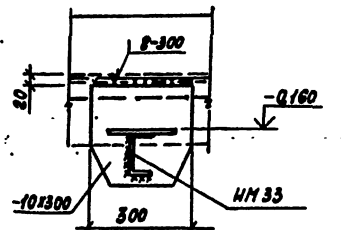
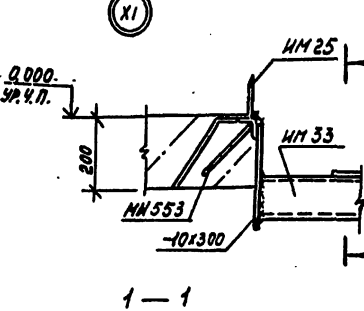
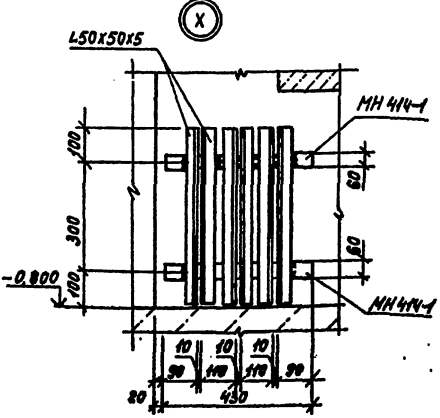
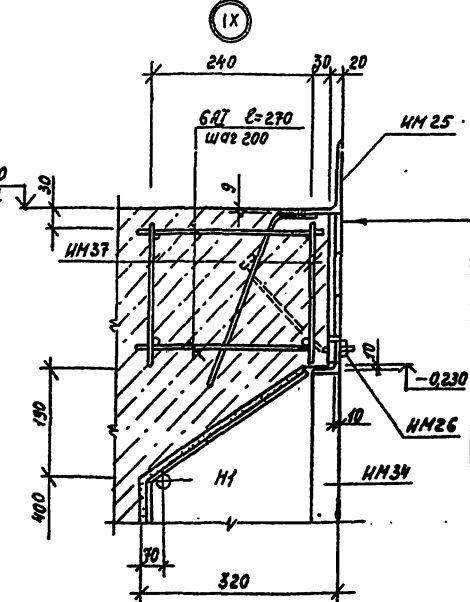
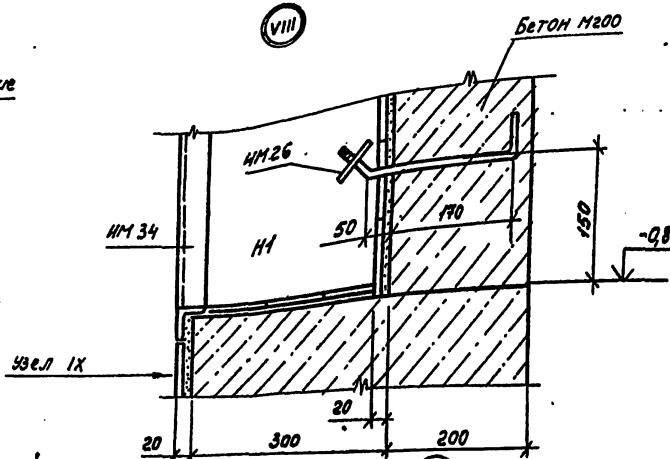
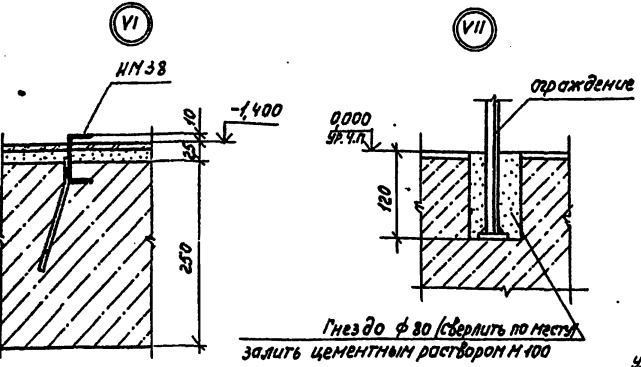
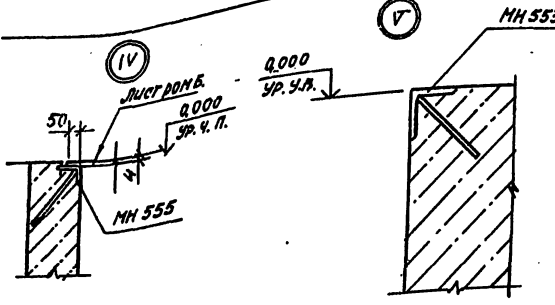
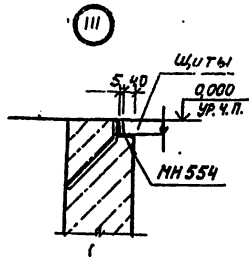
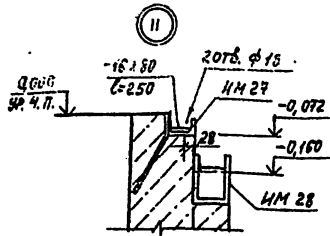
Лист 43

ГИДРОАВТОТРАНС Водотехнический филиал

Привезан

Ген. директор А.С. Николаев
Начальник Шибеев
Инженер Сидоров

Инженер Шибеев
Инженер Сидоров
Старший Дежнев



Керамическая плитка (белая) ГОСТ 6787-80-10	
Цементный раствор М100	-10
Бетон М200 (стена)	-500
Обязательна битумом за герметизация	

Спецификация каналов КЛ 1, КЛ 2

Формат	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КЛ 1; КЛ 2		
				Сборочные единицы		
				Плиты перекрытия		
			3.006.1-2/82 вып.1-2	П1-15б	46	40 кг
			то же	П3-15б	35	50 кг
			"	П6-15б	3	700 кг
			"	П6-15б	18	0,177
			"	П9-15б	12	260 кг
				Лотки		
			3.006.1-2/82 вып.1-1	Л5-8	1	2250 кг
			то же	Л5-8	6	280 кг
1			1.400-15 вып.1	Изделия закладные МН 553	19шт	77,1 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		9 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Прокат		Арматура		Всего		
	Марки	В ст 3 кл 2	Марки	класс			
	ГОСТ 8568-77К	ГОСТ 8509-72К	ГОСТ 5781-82К	Л-III			
КЛ 1 ÷ КЛ 10	Б-4	Уголок	150x50x5	Уголок	Ф8	Уголок	110,7
	33,6	33,6	72,0	72,0	5,1	5,1	

ТП 503-2-19.86-КЖ	
Автомобильное предприятие на 100 автомобилей	
Производственный корпус	Строительный отдел
Подземное хозяйство уз. ЛМ II ÷ XI	РП 44
ГИП Горбачев	ГИПРОАВТОТРАНС

Техническая спецификация металла

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Монтажные схемы балок, стоек, монорейсов, подвесных путей.	
4	Сечения 1-1÷13-13	
5	Узлы 1-X	
6	Узлы XI-XV	
7	Монтажные схемы лестниц Л1÷Л3, стремянок С1÷С2	
8	Монтажные схемы каркаса перегородок в осях 3÷4; 21÷21 и зенитных фонарей.	
9	Подвесной потолок в осях 1-1/1 и 8-Г	
10	Подвесной потолок. Разрезы, Узлы.	
11	Монтажные схемы перегородок и ограждения площадки.	

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	n шт	Кад			Диаметр (шт)	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Масса переоборудования в металле по кварталам (заполняется изготовителем)								
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Перегородки	Стелли	Полки	Коридоры	Подвесные пути	Лестницы	Узлы	Подвесной потолок	Зенитные фонари	Общая масса	I	II	III	IV					
Сталь горячекатаная, балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 12	1																								
			2																								
			3																								
Всего профиля	092500	Iтого	4																								
			5																								
			6																								
Сталь горячекатаная, Швеллеры.	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 12	5																								
			6																								
			7																								
ГОСТ 8240-72*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 14	8																								
			9																								
			10																								
Всего профиля	092500	Iтого	11																								
			12																								
			13																								
Сталь горячекатаная, двутавры стальные с параллельными гранями полок ГОСТ 6620-83	Вст 3 кл 5-1 ТУ 14-1-3023-80	I 20 62	14																								
			15																								
			16																								
Всего профиля	092505	Iтого	17																								
			18																								
			19																								
Швеллер гост 8278-83	Вст 3 кл ГОСТ 16323-70*	I 63x50x3	20																								
			21																								
			22																								
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	09ГАС-6 ГОСТ 19281-73	L 90x90x7	23																								
			24																								
			25																								
Всего профиля	092100	Iтого	26																								
			27																								
			28																								
Сталь листовая гост 19903-74*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	б = 4	29																								
			30																								
			31																								
Всего профиля	092505	Iтого	32																								
			33																								
			34																								
Балки двутавровые для подвесных путей гост 19425-74*	Вст 3 Г кл 5 ГОСТ 380-71*	I 24 м	35																								
			36																								
			37																								
Профили стальные гост 24045-80*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	140-71-08	38																								
			39																								
			40																								
Перегородки консольные	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	Iтого	41																								
			42																								
			43																								
Фонари зенитные	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Iтого	44																								
			45																								
			46																								
Колонны фазверка	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Iтого	47																								
			48																								
			49																								
Лестницы	Лист 2	Iтого	50																								
			51																								
			52																								
Итого масса металла	Вст 3 кл 2	Iтого	53																								
			54																								
			55																								
В том числе по маркам	Вст 3 кл 2	Iтого	56																								
			57																								
			58																								
	Вст 3 кл 2	Iтого	59																								
			60																								
			61																								

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.030.9-2 вып.4	Колонны фазверка стальные	
1.426.2-3 вып.2	Стальные подкрановые балки	
1.431.10 вып.3	Перегородки консольные сетчатые	
1.450.3-3 вып.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
1.464.2-17 вып.1	Фонари зенитные с размерами светового проема 2,7x2,7 м со стальными перелетами	
2.440-1 вып.6	Узлы стальных конструкций производственных зданий	

Проект разработан в соответствии действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, ударопрочную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Инженер проекта *А.И. Карстель* (Карстель А.И.)

Приблизно

ТП 503-2-19.86 - КМ		
Автотранспортное предприятие на Ювоблусоб		
Г.И.П. Карстель	И.И.И.И.	С.И.И.И.
Н.К.И.П. Дворович	И.И.И.И.	С.И.И.И.
Нач. отд. Шубаев	И.И.И.И.	С.И.И.И.
Д.И.И.П. Шубаев	И.И.И.И.	С.И.И.И.
Рук. ар. Салимов	И.И.И.И.	С.И.И.И.
Ст. тех. Некрасова	И.И.И.И.	С.И.И.И.
Производственный корпус		С.И.И.И.
Общие данные (начало)		С.И.И.И.
Р.И.	И.И.	С.И.
И.И.	И.И.	С.И.

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре Прейскуранта № 01-09	Листовая марка стали	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкций, т												всего	Количество шт	Средняя масса профилей конструкций
				по видам профилей стали														
				Листовая сталь	Балки и швеллеры	Угловые стальные	Сварные стальные	Металлокаркасы	Сварные стальные	Металлокаркасы	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Колонны фальсберка	302-8	1	526 112		0,7				0,1		0,4				1,2		1,030,9-28,4	
Фонари зенитные	323-	2	526 113		0,44						2,7	1,1		0,19	4,6		1,164,2-178,1	
Щиты покрытий зданий	308-8	3	526 211											0,21	0,22		1,027,84 045-80*	
Колонны из двуглазоб	302-8	4	526 233		1,6										1,6			
Балки перекрытий	302-8	5	70 же		1,55	0,1				0,66					1,86			
Потолок подвесной	311-3	6	526 212			2,5			0,41						2,7			
Стелжи перегородок	302-8	7	526 213		0,8										0,8			
	302-8	8	70 же		1,58	0,14				0,02					1,8			
Лестничные перегородки	102	9	70 же			0,05	0,5	0,1		0,05					0,7			
Лестницы, марши ограждения	102	10	526 240		0,5	1,16		0,2	0,05		0,2				2,2			
Панорельсы и подвесные пути	302-8	11	526 235		3,76	0,49			1,04						3,7			
Итого					14,7	4,44	0,5	0,41	1,2	1,13	2,9	1,1		0,4				

Техническая спецификация металла на лестницы

Вид профиля ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение размер профиля	N п/п	Код			Количество (шт.)	Длина мм	Масса по элементам конструкций					Масса потребности в металле по кватералам заполняется изготовителем					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	
																			10
Швеллеры горячекатаные ГОСТ 8240-72*	Вст 3 КП 2 ГОСТ 380-71*	С18	1	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Всего профиля		Итого	2						0,37										
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3 КП 2 ГОСТ 380-71*	L25x25x3	4						0,08										
		L50x50x5	5						0,02										
		L75x75x5	6							0,02									
		L80x80x5	7							0,2									
		Итого	8							0,32									
Всего профиля		Итого	9						0,33/100										
Сталь листовая ГОСТ 19903-74*	Вст 3 КП 2 ГОСТ 380-71*	δ=2	10						0,2										
		δ=2,5	11						0,52										
		δ=4	12							0,12									
		Итого	13							0,84									
Всего профиля		Итого	14						0,90203										
Итого Масса металла			15															1,53	

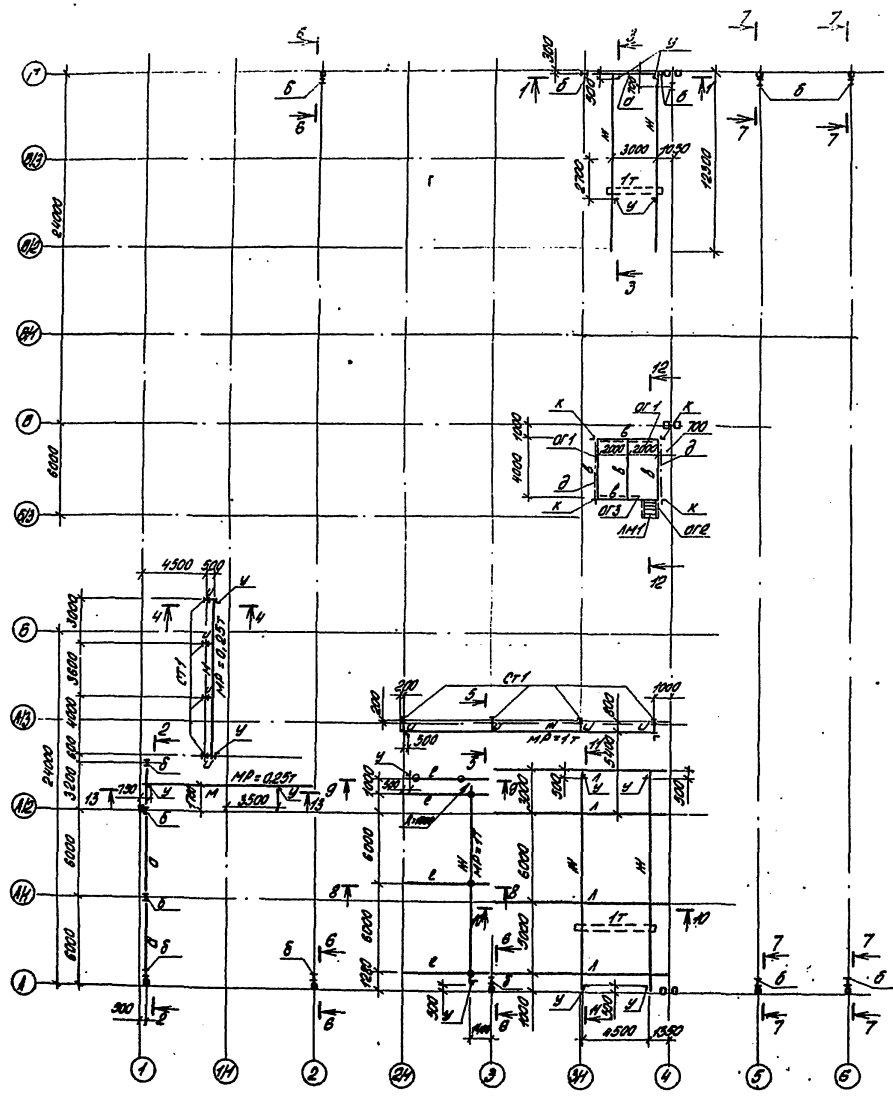
1. За условную отметку 0000 принята отметка чистого пола корнуа, соответствующая абсолютной отг по генплану
2. Металлические лестницы окрасить светлой серо-голубой эмалью ПФ-115 по одному слою лака ПФ-110.
3. Изготовление, монтаж и соединение элементов конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции".
4. При разработке чертежей КМД размеры сварных швов, не указанные в узлах определяются по расчетным усилиям, приведенным в таблицах элементов на соответствующих листах. Элементы, принятые конструктивно, крепить на усилие 2т.

ТЛ 503-2-19.86 км			
Львоградское предприятие на 100 автобусов			
МПП Новостель	М.В.	Степанов	Лист
М.К.М.Р. Восточный	С.В.	РП	2
М.Ч.О.П. Шурвал	М.В.	Производственный корпус	
М.К.М.К. Шесталев	М.В.	Общие данные/описание	
М.К.М.С. Сельский	М.В.	ГИПРОАВТОТРАНС	
С.Л.И.И.И.И.И.	М.В.	Варонежский филиал	

Львовский проект

Автом VIII

Турбовой проект

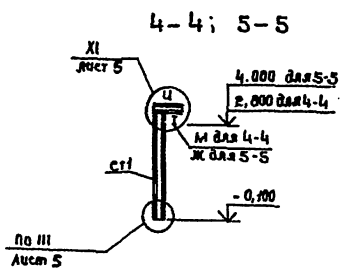
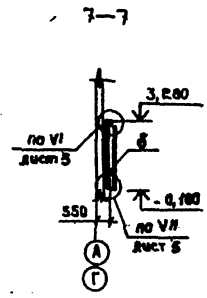
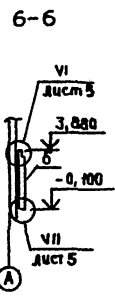
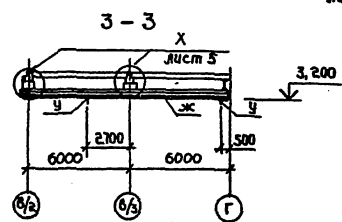
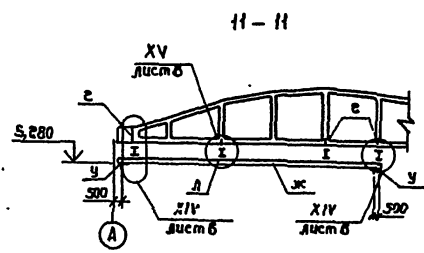
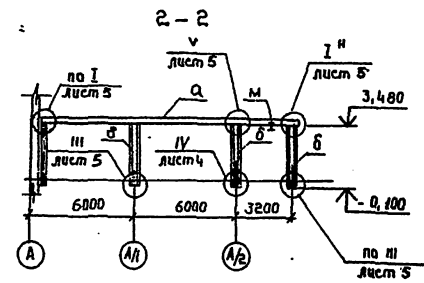
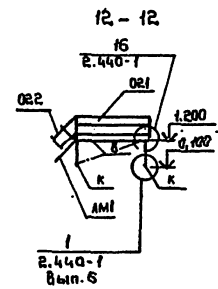
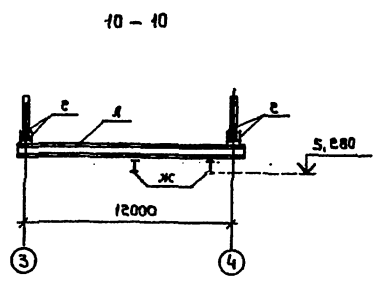
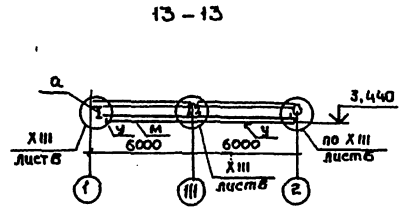
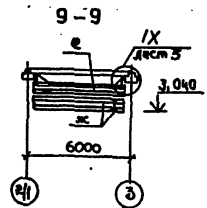
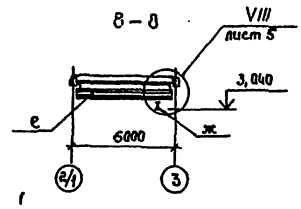
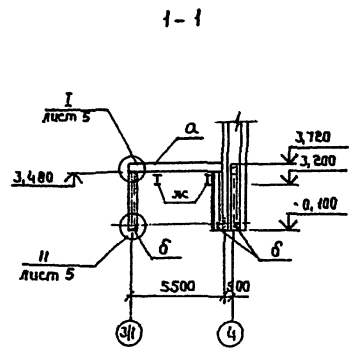


Ведомость элементов								
Сечение	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Тип состав	М ГСМ	М ГС	В ГС			
а	I	I 40Б2				2	ВСт3сп5	
б	I	I 20Б1				3	"	
в	I	I 12				2	ВСт3кп2	
г	Э-236	2100x50x3	0.1	2.6		1	ВСт3кп	
к	L	163x63x5		1.9		3	ВСт3кп2	
д	L	163x63x5	конструктивно			4	"	
н	I	I 14		0.6		1	"	
р	I	I 20Б2				1	ВСт3сп5	
ш	I	I 24М		0.7		1	ВСт3сп5	
ст	I	I 20Б2				3	ВСт3сп5	
и	I	I 12	конструктивно			1	ВСт3кп2	
л	I	I 45Б1				1	ВСт3сп5	
ч		сечение и конструкция по листу № 100 от 26.2.3. 56м.2						ВСт3кп2
от		1603-3мм оптим 96-10 42					4	ВСт3кп2 3шт.
от2		то же	опт. макс 45-10 12			4	" 2шт.	
от3		"	опт. макс 96-10 30			4	" 1шт.	
лн		"	макс 45-12.8			4	" 1шт.	

1. Сварку элементов монорельса и подвесных путей вести электродами типа Э42А. Прочие элементы - электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза, кроме эвбовых поверхностей рельса.
3. Крепление элементов производить на болтах нормальной точности М12 по ГОСТ 7798-70*. Монорельсы и подвесные пути крепить из расчета 4 болта на одно крепление.
4. Сечения см. на листе 4.

ТЛ 503-2-19.86-КМ	
Лист 1	Листов 3
Производительный корпус	Лист 3
Монтажные схемы, сборка монорельсов, подвесных путей	ГИПРОАВТОТРАНС

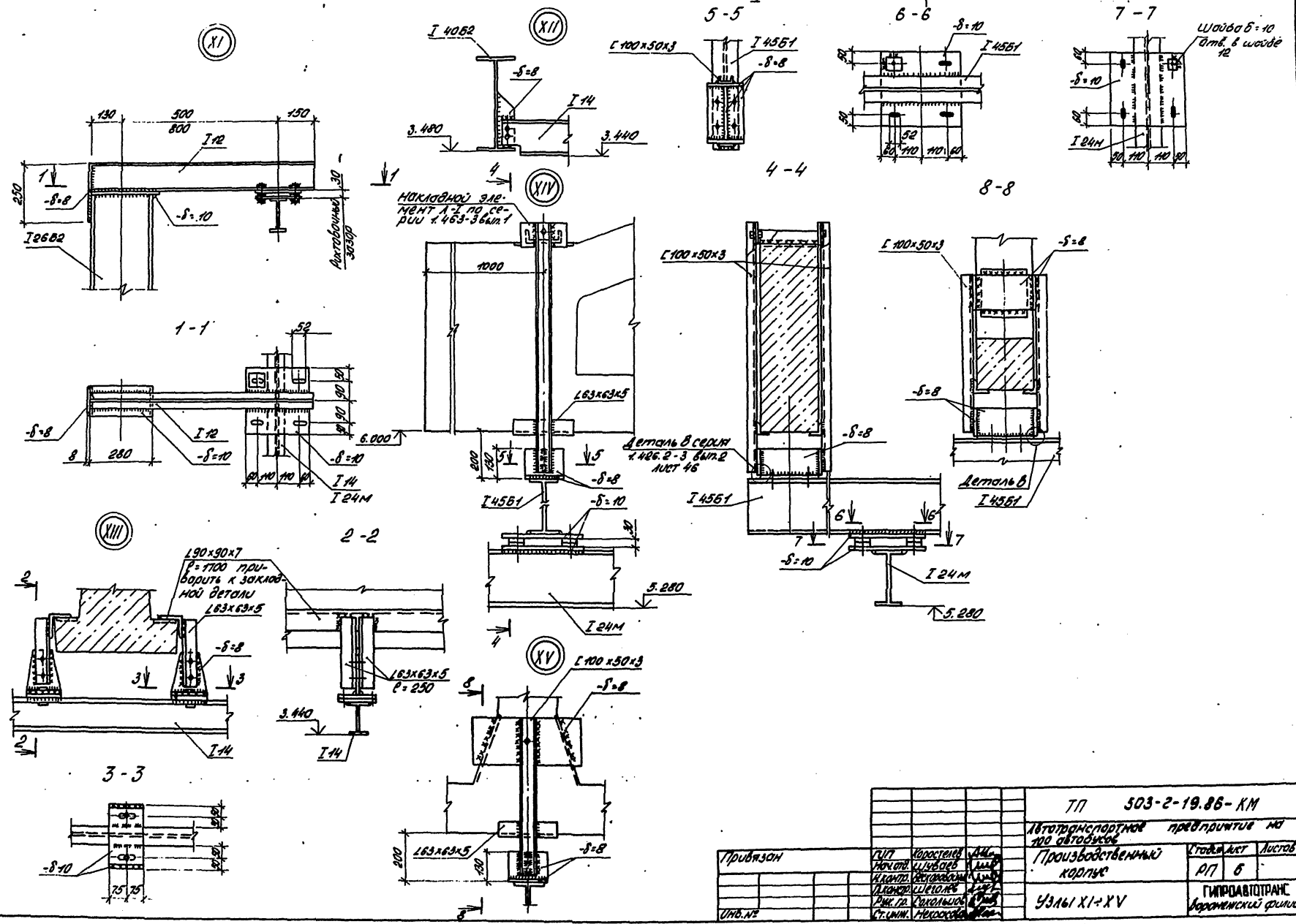
Калибр: Ом- формат 12



Т П 503-2-19.86-КМ			
Линейно-контурное производство на 100 автоматов			
Производственный корпус	Склад	Лист	Листов
	РЯ	4	
Сечения 1-1+ 13-13			ГИПРОТРАНС (Бориславский филиал)

Лист № VIII

Турбоагрегат

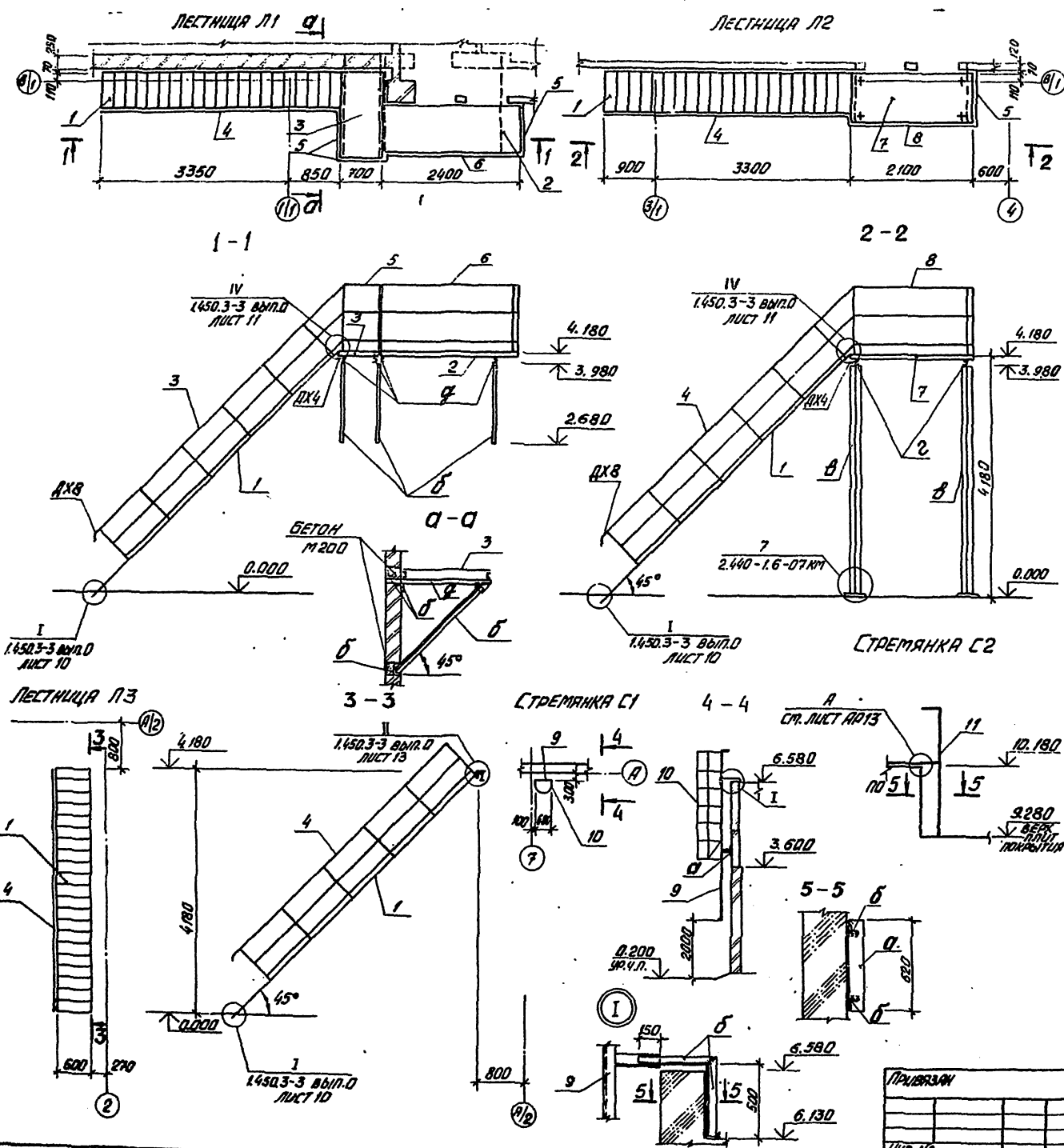


		ТИП 303-2-19.86-КМ		
		Испытательная предрейтинговая машина		
Привзаш	ТУТ	Коростей	ВК	Листов
	Мотель	Удмурт	ММ	Листов
	Коростей	ВК	ВК	Листов
	Мотель	Удмурт	ММ	Листов
	Коростей	ВК	ВК	Листов
	Мотель	Удмурт	ММ	Листов
УИВ. №	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.

Копировать: Ал. ...

АВТОБУСЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАТЕРИАЛ	СЕРИИ		ПОПЕРЕЧНЫЕ РАЗМЕРЫ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭКЗ	ДИА	М	Н	В		
Л1	1	1450.3-3 ВМН.0	МЛХШ-45-42.6	IV		ВСТ3 КН2	1 шт
	2	ТО МЕ	ПМХШ-24.8	IV			1 шт
	3	"	ПМХШ-15.8	IV			1 шт
	4	"	ОГЛМЛХ45-10.42	IV			1 шт
	5	"	ОГЛМХЭБ-10.9	IV			3 шт
	6	"	ОГЛМХЭБ-10.24	IV			1 шт
Л2	1	1450.3-3 ВМН.0	МЛХШ-45-42.6	IV		ВСТ3 КН2	1 шт
	7	ТО МЕ	ПМХШ-21.8	IV			1 шт
	4	"	ОГЛМЛХ45-10.42	IV			1 шт
	8	"	ОГЛМХЭБ-10.21	IV			1 шт
	5	"	ОГЛМХЭБ-10.9	IV			1 шт
			ДХ4	IV			2 шт
Л3	1	1450.3-3 ВМН.0	МЛХШ-45-42.6	IV		ВСТ3 КН2	1 шт
	4	ТО МЕ	ОГЛМЛХ45-10.42	IV			2 шт
			ДХ8	IV			2 шт
С1	9	1450.3-3 ВМН.0	СХ58	IV		ВСТ3 КН2	1 шт
	10	ТО МЕ	ОГС-36.4	IV			1 шт
С2	11	1450.3-3 ВМН.0	СХ22	IV			1 шт
а			б-100x8	IV		ВСТ3 КН2	
б	L		1.63x63x5	IV		ВСТ3 КН2	
в	+		2L90x90x7	IV		ВСТ3 КН63	
2	Г		Г12	IV		ВСТ3 КН2	
д	Г		Г16	IV		ВСТ3 КН61	

ТИП 503-2-19.86-КМ

РАБОТА ПРАКТИЧЕСКИЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 100 АВТОБУСОВ

ПРОВЕРКА	ТИП	КОМПЛЕКТ	АВТОБУС	СТАДИЯ	ВЕТ	ЛУСТ
	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ
	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ
	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ
	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ
	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ	ИЛИ ДИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОДЕКС

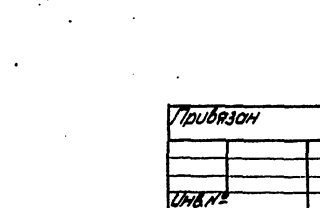
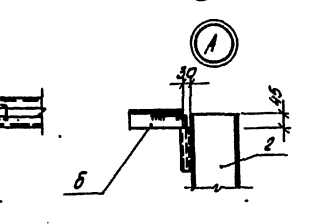
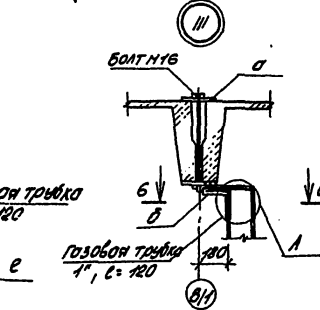
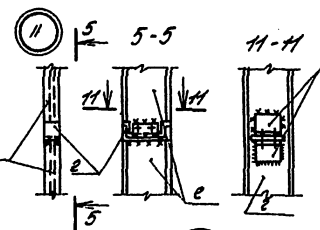
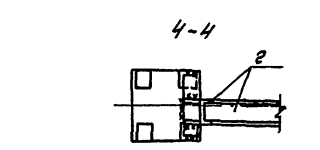
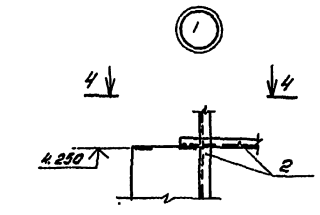
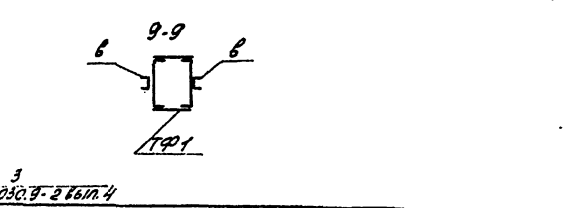
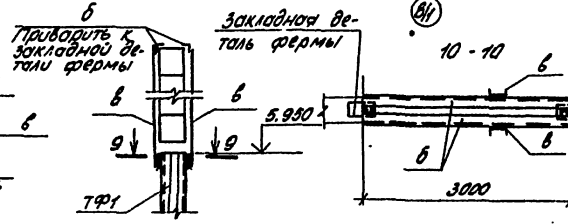
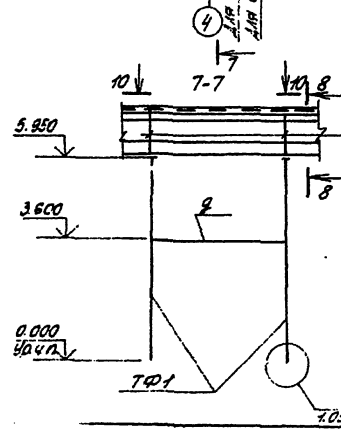
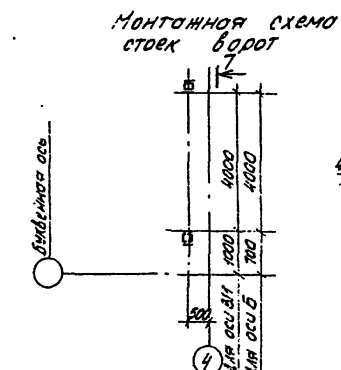
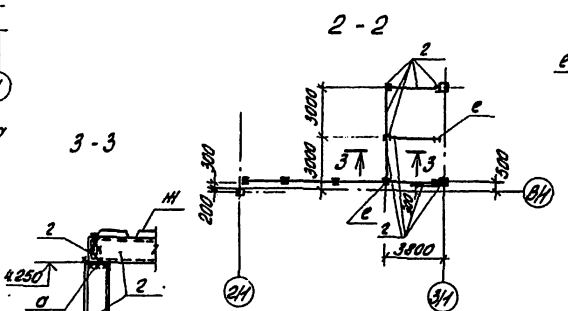
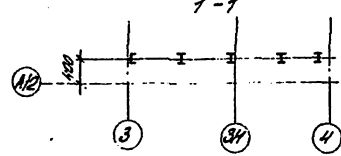
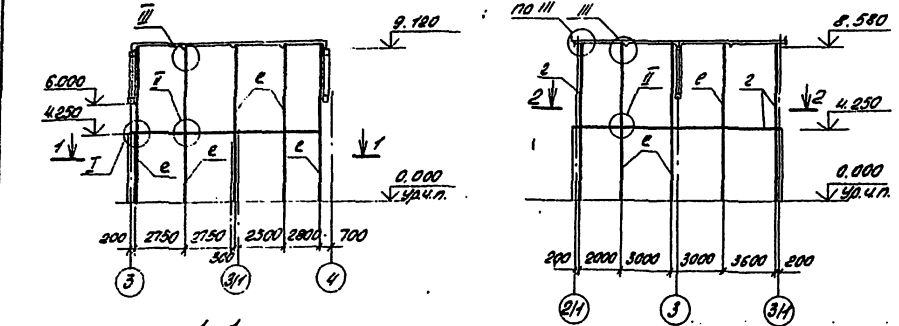
МОНТАЖНЫЕ СЕРИИ ЛЕСТНИЦ Л1-Л3, СТРЕМЯНОК С1; С2

ГИДРОАВТОТРАНС. В. ЧИМЕНСКИЙ ФЛАЙЕР

А.И.С.Э.М.И.

Туполов проект

Монтажные схемы каркаса передвижной в 6 осях 3-4 в 6 осях 2/1-3/1



ведомость элементов

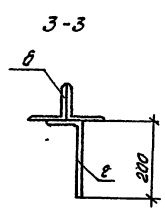
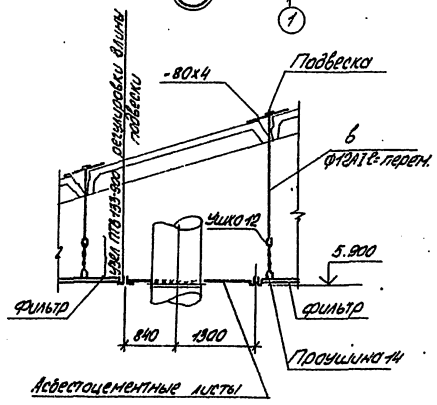
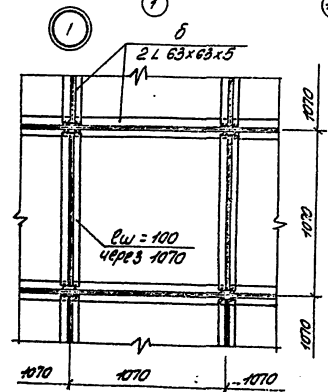
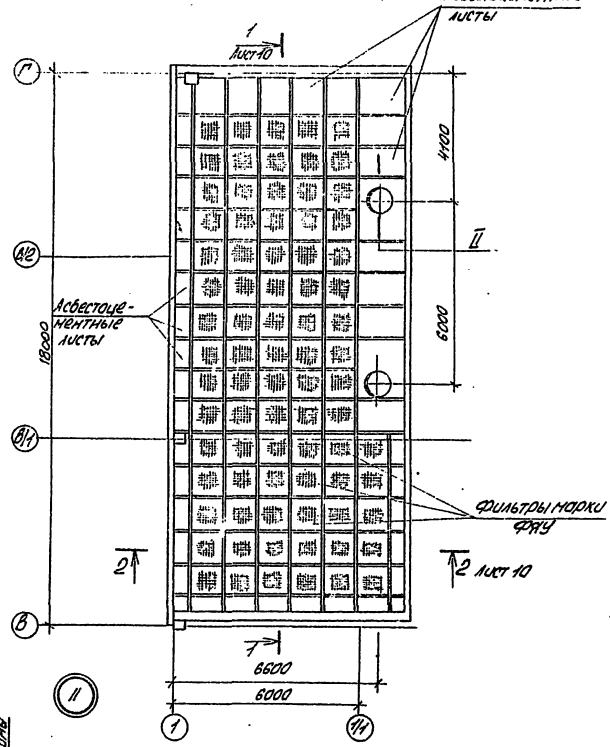
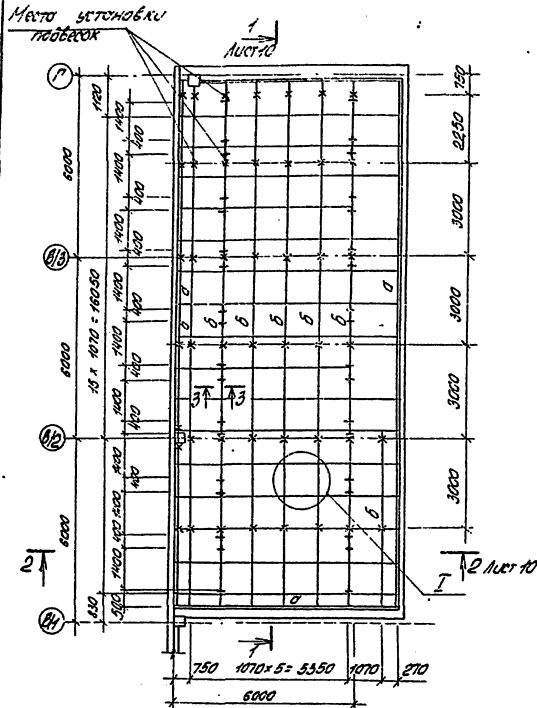
Модель	Сечение		Исходные условия			Материал	Примечание
	Эквив.	Пол. состав	М	Н	В		
			г.м	г.с.	г.с.		
а	—	б = 100x8				IV	
б	L	163x63x5				IV	
в	Г	Г12				IV	вст. 3 кт. 2
г	Г	Г14				IV	
д	Г	Г16				IV	вст. 3 кт. 2
е	I	I 14				IV	вст. 3 кт. 2
ж	—	140-74x28				IV	вст. 3 кт. 2
ТФ1		ТФ1 10320-264				IV	вст. 3 кт. 2

ТТ 503-2-19.86-КМ		
Металлоконструкция предприятия № 100 областного		
Производственный корпус	Склад	Лист
	ДП	8
Монтажные схемы, сборка передвижной в 6 осях 2/1-3/1	ГИПРОАВТОТРАНС	
Л.И.М.Н.С.	Временный склад	

Л.И.М.Н.С. 100320-264

Схема расположения элементов подвесного потолка

План подвесного потолка № 01х 5-02



Марка	Видовая таблица элементов					Марка металла	Голые чопы	
	Сечение			Исходные условия				
	Эскиз	Лист	Состав	И ТС М	И ТС			В ТС
а	L		163x63x5				IV ВСТ3кп2	
б	L		2163x63x5	конструктивно			IV ВСТ3кп2	
в	.		φ12	ГОСТ 16127-78			IV ВСТ3кп2	
2	—		80x6	конструктивно			IV ВСТ3кп2	

- Крепление уголка «а» к стеновым панелям и кирпичным стенам осуществляется с помощью винтов и пластмассовых дюбелей с шагом 10 см. Сверление отверстий в стенах для установки пластмассовых дюбелей марки У 658 (Д35-3/8) рекомендуется производить спиральными сверлами, оснащенными пластинками твердых сплавов при помощи сверлильных машин типа УЭ 1502; УЭ 4742.
- Фильтры марки ФЭУ учтены в сантехнических чертежах.
- При монтаже фильтров и на время эксплуатации подвесного потолка на уголки положить ходовые ролики.
- Сварку производить электродом типа Э-42 ГОСТ 9467-75 высотой шва Ншв = 6 мм.
- Фильтры ФЭУ и асбестоцементные листы уложить на герметическую массу УМС-50.
- Снизу швы между уголками проклеить бязью и покрыть масляной краской за 2 раза.
- Расход асбестоцементных листов ГОСТ 16124-75* δ = 6 мм - 22,0 м².

ТТ 503-2-19.86-КМ		Автоматическое предприятие по производству	
Производственный корпус		Специальность ЛСТС	
Подвесной потолок в осях 1-14 и в-1		РП 9	
Гипроавтотранс		Восточный филиал	

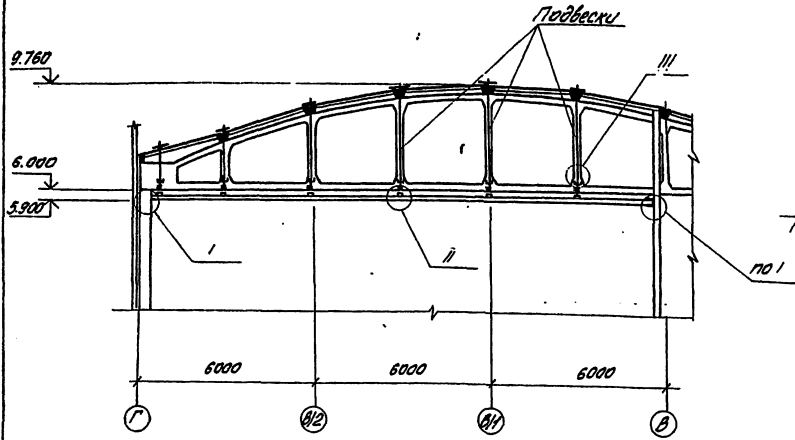
Титулов проект

Лыбан М

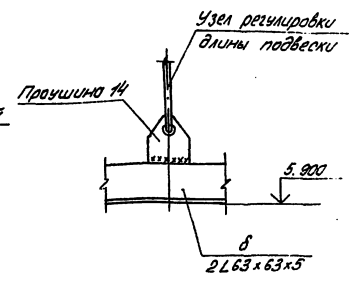
Модель №3

Титульный проект

1-1

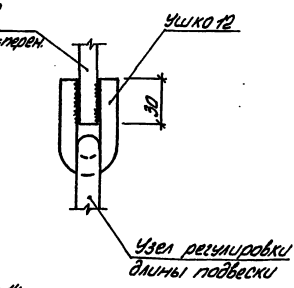


II

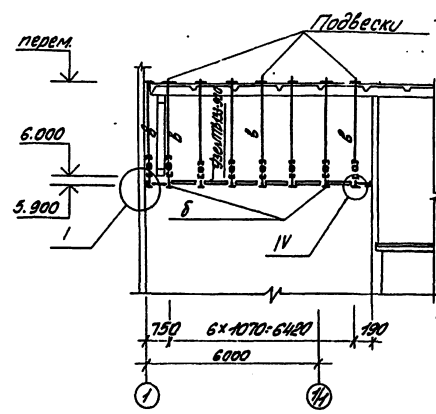


Стеновая панель (кирпичной кладки)

III

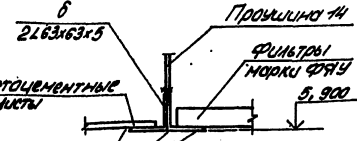
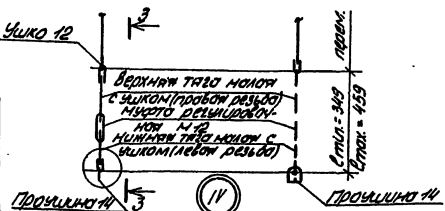


2-2



Подвески

3-3



См. плиты БУБ указанные на листе 9

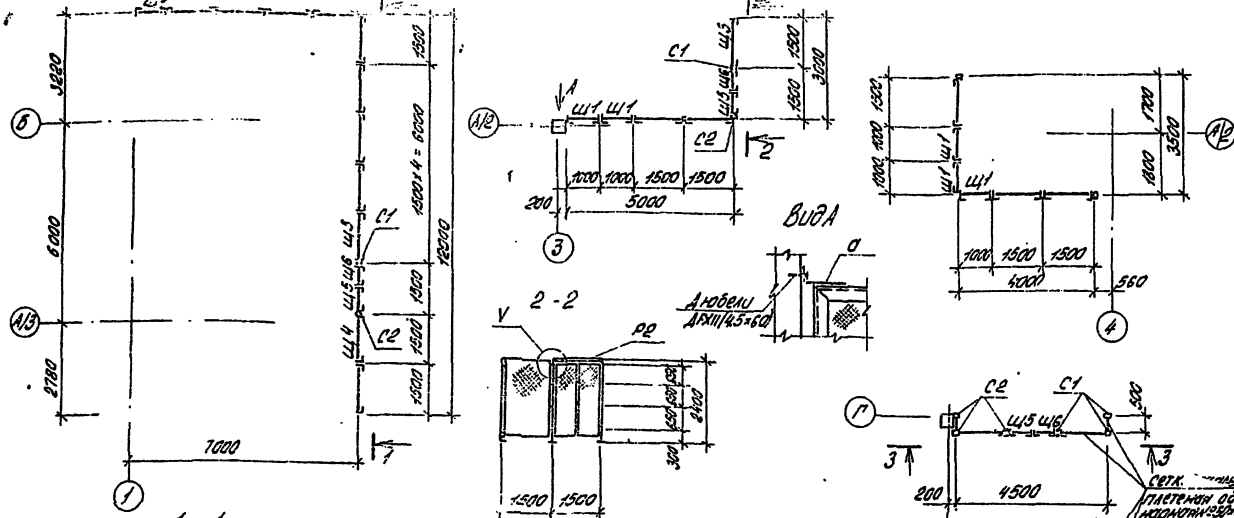
ТТ 503-2-19.86-КМ	
1877	1878
1879	1880
1881	1882
1883	1884
1885	1886
1887	1888
1889	1890
1891	1892
1893	1894
1895	1896
1897	1898
1899	1900
1901	1902
1903	1904
1905	1906
1907	1908
1909	1910
1911	1912
1913	1914
1915	1916
1917	1918
1919	1920
1921	1922
1923	1924
1925	1926
1927	1928
1929	1930
1931	1932
1933	1934
1935	1936
1937	1938
1939	1940
1941	1942
1943	1944
1945	1946
1947	1948
1949	1950
1951	1952
1953	1954
1955	1956
1957	1958
1959	1960
1961	1962
1963	1964
1965	1966
1967	1968
1969	1970
1971	1972
1973	1974
1975	1976
1977	1978
1979	1980
1981	1982
1983	1984
1985	1986
1987	1988
1989	1990
1991	1992
1993	1994
1995	1996
1997	1998
1999	2000

Привязан	1877	1878	1879	1880	1881	1882	1883	1884	1885	1886	1887	1888	1889	1890	1891	1892	1893	1894	1895	1896	1897	1898	1899	1900	1901	1902	1903	1904	1905	1906	1907	1908	1909	1910	1911	1912	1913	1914	1915	1916	1917	1918	1919	1920	1921	1922	1923	1924	1925	1926	1927	1928	1929	1930	1931	1932	1933	1934	1935	1936	1937	1938	1939	1940	1941	1942	1943	1944	1945	1946	1947	1948	1949	1950	1951	1952	1953	1954	1955	1956	1957	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000
----------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

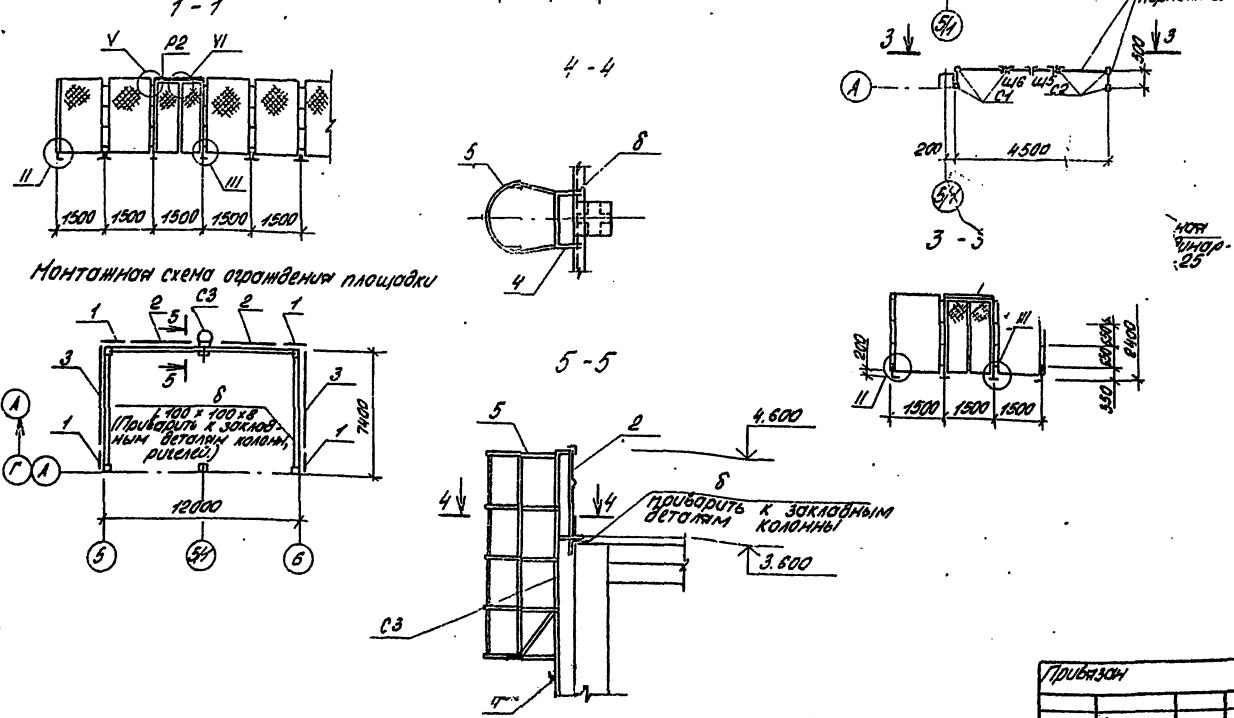
1877		1878		1879		1880		1881		1882		1883		1884		1885		1886		1887		1888		1889		1890		1891		1892		1893		1894		1895		1896		1897		1898		1899		1900		1901		1902		1903		1904		1905		1906		1907		1908		1909		1910		1911		1912		1913		1914		1915		1916		1917		1918		1919		1920		1921		1922		1923		1924		1925		1926		1927		1928		1929		1930		1931		1932		1933		1934		1935		1936		1937		1938		1939		1940		1941		1942		1943		1944		1945		1946		1947		1948		1949		1950		1951		1952		1953		1954		1955		1956		1957		1958		1959		1960		1961		1962		1963		1964		1965		1966		1967		1968		1969		1970		1971		1972		1973		1974		1975		1976		1977		1978		1979		1980		1981		1982		1983		1984		1985		1986		1987		1988		1989		1990		1991		1992		1993		1994		1995		1996		1997		1998		1999		2000	
------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОНСОЛЬНЫХ СЕТЧАТЫХ ЩИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК

Ведомость элементов



Марка	Сечение		Старые изделия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Площ. состав	М т.с.м	И т.с.	В т.с.		
Щ1		1431-106.3	10x2,4	ЩПТ	IV	В ст 3 кг 2	6 шт.
Щ2		ТО же	1,5x2,4	ЩПТ	IV		14 шт.
Щ3		"	1,5x2,4	ЩПТ-А	IV		2 шт.
Щ4		"	1,5x2,4	ЩПТ-Б	IV		1 шт.
Щ5		"	0,7x2,4	АПТ-А	IV		4 шт.
Щ6		"	0,7x2,4	АПТ-П	IV		4 шт.
С1		"	2,4	ДСГ-А	IV		8 шт.
С2		"	2,4	ДСГ-П	IV		8 шт.
Р2		"	Р2		IV		4 шт.
1		1431-106.3	10x2,4	АПТ-П-36	IV		4 шт.
2		ТО же	10x2,4	АПТ-П-148	IV	2 шт.	
3		"	10x2,4	АПТ-П-10.60	IV	2 шт.	
С3		4	"	СХ-46	IV	2 шт.	
Д		5	"	ОТС-24.4	IV	2 шт.	
Е		5-100x4			IV	2,5 кг	
Ж		1400x100x8			IV	644,0 кг	



1. Монтажные узлы перегородок приняты по серии 1.431-10 выл. 2.
2. Монтаж перегородок вести в соответствии с указаниями серии 1.431-10 выл. 2.
3. Все неэлектронизированные щиты - марки Щ2.
4. Щитовые перегородки и ограждения площадки окрасить светлой серо-голубой эмалью ПЭ-415 по одному слою лака ПЭ-110.

ГП 503-2-19.86-КМ		ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО 100 ОБЪЕДУСОВ	
ГПТ	Корсаков В.А.	Производственный корпус	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Исполн	Щитов В.И.		ПТ И
Исполн	Александров В.И.		
Исполн	А. Кондратьев		
Исполн	Рязань С.В.	Монтажные схемы перегородок и ограждения площадки	ГИПРОАВТОТРАНС
Исполн	С.И. Ивонин		Расчетная группа
Исполн	С.И. Ивонин		

Львовский Туполов проект