

М О ★ С С С Р  
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
5 4 0 3 4

ОБЪЕКТ [Т-6044] ШИФР [Б-III-87]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
НАВИГАЦИОННЫЕ ЗНАКИ С ТРЕХГРАННОЙ  
БАШНЕЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ  
ВЫСОТОЙ 10,15,20,25,30,35,40,50 М

Приложение № [I] к инв. № [272052]

ФОНАРНОЕ СООРУЖЕНИЕ ( МФС 4.0000 )

1987 г

02-01/а. 11  
Итого

№ п/п	Место	Форма	Обозначение	Наименование	кол-во листов	№ экз	Примечание
1							
2				Документация			
3				бюльез разрабатываемая			
4							
5	52			Обложка титлового			
6				проектира	1		
7	А2			Титульный лист			
8				титлового проекта	1		
9	А2			Состав проекта	1		
10							
11	А4		МФРСЧ. 0000	Фондирование сооруже-			
12				ние	4		
13	А		МФРСЧ. 0000 МЧ	Монтажный чертеж	3		А) № 2, 3, 4
14							
15	А3		МФРСЧ. 0000 ВС	Верность спецификаций	4		
16							
17	А4		МФРСЧ. 0000 ВД	Верность			
18				ссылочных			
19				документов	4		
20	А4		МФРСЧ. 0000 ТУ	Технические условия			издано 1972 г. по 1970 г. 1970
21							
22							
23							
24							
25							
26							

№ п/п  
№ докум.  
1981  
Итого

№ п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				

МФРСЧ. 0000 СД

Финансирование  
сооружение  
Список документов

Лист 11  
Лист 15

Зайсковича  
54034

составлен 24

№	Форма	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Примечание
1	А4	МФРСЧ. 0001	Стекло	1		
2	А4	МФРСЧ. 0002	Стекло	1		
3	А4	МФРСЧ. 0003	Труба	1		
4	А4	МФРСЧ. 0004	Труба	1		
5	А4	МФРСЧ. 0005	Муфта	1		
6	А4	МФРСЧ. 0006	Скоба	1		
7	А4	МФРСЧ. 0007	Домик	1		
8	А4	МФРСЧ. 0008	Гайка	1		
9	А4	МФРСЧ. 0009	Планка			
10			соединительная	1		
11	А4	МФРСЧ. 0011	Шайба	1		
12						
13						
14	А4	МФРСЧ. 0020	Зонт	1		
15	А3	МФРСЧ. 0020 СБ	Сборочный чертеж	1		
16	А4	МФРСЧ. 0021	Обечайка	1		
17	А4	МФРСЧ. 0023	Ручка	1		
18						
19	А4	МФРСЧ. 0030	Кляшка	1		
20	А3	МФРСЧ. 0030 СБ	Сборочный чертеж	1		
21						
22	А4	МФРСЧ. 0040	Щит	1		
23	А4	МФРСЧ. 0040 СБ	Сборочный чертеж	1		
24	А4	МФРСЧ. 0041	Лист	1		
25	А4	МФРСЧ. 0042	Планка	1		
26	А4	МФРСЧ. 0043	Планка	1		
27						
28	А4	МФРСЧ. 0050	Щит	1		
29	А4	МФРСЧ. 0050 СБ	Сборочный чертеж	1		
30	А4	МФРСЧ. 0051	Лист	1		
31	А4	МФРСЧ. 0052	Планка	1		

Вид № подл. 76861  
 Дата 11.11.11  
 Подпись и дата  
 Взам инв №  
 Инв № инв  
 Подпись и дата

Вид № подл. \_\_\_\_\_  
 Дата \_\_\_\_\_  
 Подпись \_\_\_\_\_  
 Дата \_\_\_\_\_

МФРСЧ. 0000 СД

Лист 2

Местораск. Формат	Обозначение	Наименование	Листов	№ экз.	Примечание
1					
2	A4 МФРСЧ. 0060	Сетка для плитки	1		
3	A4 МФРСЧ. 0060 СБ	Сборочный чертеж	1		
4					
5	A4 МФРСЧ. 0070	Сетка	1		
6	A3 МФРСЧ. 0070 СБ	Сборочный чертеж	1		
7	A4 МФРСЧ. 0071	Труба	1		
8	A4 МФРСЧ. 0072	Скоба	1		
9					
10	A4 МФРСЧ. 0100	Поддон	1		
11	A3 МФРСЧ. 0100 СБ	Сборочный чертеж	1		
12	A4 МФРСЧ. 0101	Полтруба	1		
13	A3 МФРСЧ. 0102	Конус	1		
14	A4 МФРСЧ. 0103	Прошина	1		
15	A4 МФРСЧ. 0104	Ребро	1		
16					
17					
18	A4 МФРСЧ. 0200	Кронштейн для штыря	1		
19	A3 МФРСЧ. 0200 СБ	Сборочный чертеж	1		
20	A4 МФРСЧ. 0201	Труба	1		
21	A4 МФРСЧ. 0202	Труба	1		
22	A4 МФРСЧ. 0203	Фланец	1		
23	A4 МФРСЧ. 0204	Труба	1		
24					
25	A4 МФРСЧ. 0300	Кронштейн	1		
26	A4 МФРСЧ. 0300 СБ	Сборочный чертеж	1		
27	A4 МФРСЧ. 0301	Плоская	1		
28	A4 МФРСЧ. 0302	Пелья	1		
29					
30					
31					

Взят инв. №: 78861  
 Подпись и дата: [подпись] 11.11  
 Инв. №: 78861  
 Подпись и дата: [подпись]

Лист № докум. Подпись Дата

МФРСЧ. 0000 СД

Лист 3

№ листа	№ документа	Обозначение	Наименование	№ листов	№ экз.	Примечание
1	П4	МФРСЧ. 0400	Лестница	1		
2	П4	МФРСЧ. 0400 СБ	Сборочный чертеж	1		
3	П4	МФРСЧ. 0401	Нос	1		
4	П4	МФРСЧ. 0402	Поперечина	1		
5	П4	МФРСЧ. 0403	Диск	1		
6	П4	МФРСЧ. 0404	Клюк	1		
7	П4	МФРСЧ. 0405	Планка	1		
8						
9	П4	МФРСЧ. 0500	Защит	1		
10	П4	МФРСЧ. 0500 СБ	Сборочный чертеж	1		
11	П4	МФРСЧ. 0501	Плонка	1		
12	П4	МФРСЧ. 0502	Скоба	1		
13						
14	П4	МФРСЧ. 0600	Подставка	1		
15	П2	МФРСЧ. 0600 СБ	Сборочный чертеж	1		
16	П4	МФРСЧ. 0601	Подобка	1		
17	П4	МФРСЧ. 0602	Ступенька	1		
18	П4	МФРСЧ. 0603	Ступенька	1		
19	П4	МФРСЧ. 0604	Поперечина	1		
20	П4	МФРСЧ. 0605	Труба	1		
21	П4	МФРСЧ. 0606	Труба	1		
22	П4	МФРСЧ. 0607	Планка	1		
23						
24						
25	П4	МФРСЧ. 0700	Основание	1		
26	П2	МФРСЧ. 0700 СБ	Сборочный чертеж	1		
27	П4	МФРСЧ. 0701	Фланец	1		
28	П4	МФРСЧ. 0702	Фланец	1		
29	П4	МФРСЧ. 0703	Скоба	1		
30						
31						

№ листка и дата

№ в. № в. в. в.

Возв. № №

№ листка и дата

№ в. № в. в.

№ листка и дата

МФРСЧ. 0000 СД

Лист 4

47777777777777777777

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	кол. листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	MФРСЧ. 0800	Крышечка для шпона	1		
3	A4	MФРСЧ. 0800СБ	Сборочный чертеж	1		
4	A4	MФРСЧ. 0801	Крышечка	1		
5	A4	MФРСЧ. 0802	Шпатель	1		
6						
7	A4	MФРСЧ. 1000	Цоколь. Сельцы	2		
8	X)	MФРСЧ. 1000СБ	Сборочный чертеж	1		X) АРХИВ
9	A4	MФРСЧ. 1001	Кольцо	1		
10	A4	MФРСЧ. 1002	Опора	1		
11	A4	MФРСЧ. 1003	Опора	1		
12	A4	MФРСЧ. 1004	Ядро	1		
13	A4	MФРСЧ. 1005	Ядро	1		
14	A4	MФРСЧ. 1006	Ядро	1		
15				1		
16	A4	MФРСЧ. 1010	Резиновая	1		
17	A3	MФРСЧ. 1010СБ	Сборочный чертеж	1		
18	A4	MФРСЧ. 1011	Лист	1		
19	A4	MФРСЧ. 1012	Шпатель	1		
20	A4	MФРСЧ. 1100	Крышечка	1		
21	X)	MФРСЧ. 1100СБ	Сборочный чертеж	1		X) АРХИВ
22	A3	MФРСЧ. 1102	Полоса	1		
23	A4	MФРСЧ. 1103	ребро	1		
24	A4	MФРСЧ. 1104	Лист	1		
25	A3	MФРСЧ. 1105	Лист	1		
26	A4	MФРСЧ. 1106	Кольцо	1		
27	A4	MФРСЧ. 1108	Полоса	1		
28						
29	A3	MФРСЧ. 1112	Лист	1		
30	A4	MФРСЧ. 1113	Крышечка	1		
31						

№ докум. и дата  
 № докум.  
 Дата  
 № докум. и дата  
 № докум.  
 Дата  
 № докум. и дата  
 № докум.  
 Дата

MФРСЧ. 0000 СД

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	MФЭСЧ. 1200	Сборник вездь	1		
3	A3	MФЭСЧ. 1200 СБ	Сборочный чертеж	1		
4	A3	MФЭСЧ. 1201	Коробка	1		
5	A4	MФЭСЧ. 1202	Труба	1		
6						
7						
8						
9	A4	MФЭСЧ. 2000	Цоколь. Секция с			
10			дверью	4		
11	X)	MФЭСЧ. 2000 СБ	Сборочный чертеж	1		X) A2x4
12						
13	A4	MФЭСЧ. 2001	Сквозь	1		
14	A3	MФЭСЧ. 2002	Таблица фуртениоя	1		
15	A4	MФЭСЧ. 2003	Вулва	1		
16	A4	MФЭСЧ. 2004	Пружина	1		
17	A4	MФЭСЧ. 2005	Пальцо	1		
18	A4	MФЭСЧ. 2006	Ядска	1		
19	A4	MФЭСЧ. 2007	Ядска	1		
20	A4	MФЭСЧ. 2008	Ядска	1		
21	A4	MФЭСЧ. 2009	Ядска	1		
22	A4	MФЭСЧ. 2011	Ядска	1		
23	A4	MФЭСЧ. 2012	Ядска	1		
24	A4	MФЭСЧ. 2013	Ядска	1		
25	A4	MФЭСЧ. 2014	Ядска	1		
26	A4	MФЭСЧ. 2015	Ядска	1		
27						
28						
29	A4	MФЭСЧ. 2100	Квадрат	1		
30	A1	MФЭСЧ. 2100 СБ	Сборочный чертеж	1		
31						

Число листов  
 76861  
 Подпись и дата  
 11.13  
 Взам инв №  
 Инв № вкл.  
 Подпись и дата

MФЭСЧ. 0000 СД

№ строки формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Приме- чание
1					
2	A4 МРЭСЧ. 2110	Картас.			
3		Металлооборудование 2			
4	X) МРЭСЧ. 2110 СБ	Сборочный чертеж	1		X) А2х3
5	A3 МРЭСЧ. 2111	Полоса	1		
6	A3 МРЭСЧ. 2112	Полоса	1		
7	A3 МРЭСЧ. 2113	Угелок	1		
8	A3 МРЭСЧ. 2114	Угелок	1		
9	A4 МРЭСЧ. 2115	Ребро	1		
10	A4 МРЭСЧ. 2116	Лист	1		
11	A4 МРЭСЧ. 2117	Лист	1		
12					
13					
14	A4 МРЭСЧ. 2120	Красотка	1		
15	A3 МРЭСЧ. 2120 СБ	Сборочный чертеж	1		
16	A4 МРЭСЧ. 2121	Лист	1		
17	A4 МРЭСЧ. 2122	Ребро	1		
18	A4 МРЭСЧ. 2123	Ребро	1		
19	A4 МРЭСЧ. 2124	Ребро	1		
20	A4 МРЭСЧ. 2125	Витцка	1		
21	A4 МРЭСЧ. 2126	Лист	1		
22	A4 МРЭСЧ. 2127	Ребро	1		
23	A4 МРЭСЧ. 2128	Лист	1		
24					
25					
26	A4 МРЭСЧ. 2140	Пятая	1		
27	A3 МРЭСЧ. 2140 СБ	Сборочный чертеж	1		
28	A3 МРЭСЧ. 2141	Полупятая	1		
29	A3 МРЭСЧ. 2142	Полупятая	1		
30	A4 МРЭСЧ. 2143	Осб	1		
31	A4 МРЭСЧ. 2144	Защитка	1		

№ строки и дата

№ в. № докум.

Взам ш. № №

№ строки и дата  
1988 г.

1988 г.

Лист  
№ докум.  
Подпись  
Дата

МРЭСЧ. 0000. СД

Лист  
7

Собранный А4



№ строки	формат	Обозначение	Наименование	кол. листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	MQPC4. 2200	Накладная	1		
3	A3	MQPC4. 2200 СБ	Сборочный чертеж	1		
4						
5	A4	MQPC4. 2300	Накладная	1		
6	A3	MQPC4. 2300 СБ	Сборочный чертеж	1		
7						
8						
9	A4	MQPC4. 2400	Ручка с цилиндром	1		
10	A3	MQPC4. 2400 СБ	Сборочный чертеж	1		
11	A4	MQPC4. 2401	Ручка	1		
12	A4	MQPC4. 2402	Ключ	1		
13						
14						
15						
16						
17						
18	A4	MQPC4. 3000	Ярлык	9		
19	A1	MQPC4. 3000 СБ	Сборочный чертеж	1		
20	A4	MQPC4. 3001	Накладная	1		
21	A4	MQPC4. 3002	Планировка	1		
22	A4	MQPC4. 3003	Планировка	1		
23	A4	MQPC4. 3004	Таблица	1		
24						
25						
26						
27	A4	MQPC4. 3010	Штампик	1		
28	A3	MQPC4. 3010 СБ	Сборочный чертеж	1		
29	A4	MQPC4. 3011	Классиф.	1		
30						
31						

№ строки  
 № докум.  
 № экз.  
 № строки  
 № докум.  
 № экз.  
 № строки  
 № докум.  
 № экз.

MQPC4. 0000 СД

Мастраки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	МФРСЧ. 3030	Штатный	1		
3	A4	МФРСЧ. 3030 СБ	Сборочный чертеж	1		
4						
5	A4	МФРСЧ. 3040	Штатный	1		
6	A4	МФРСЧ. 3040 СБ	Сборочный чертеж	1		
7						
8	A4	МФРСЧ. 3050	Штатный	1		
9	A4	МФРСЧ. 3050 СБ	Сборочный чертеж	1		
10						
11	A4	МФРСЧ. 3060	Штатный	1		
12	A4	МФРСЧ. 3060 СБ	Сборочный чертеж	1		
13						
14						
15	A4	МФРСЧ. 3100	Кварцас	1		
16	A1	МФРСЧ. 3100 СБ	Сборочный чертеж	1		
17	A2	МФРСЧ. 3101	Полоса	1		
18	A2	МФРСЧ. 3102	Полоса	1		
19	A3	МФРСЧ. 3103	Полоса	1		
20	A3	МФРСЧ. 3104	Полоса	1		
21	A4	МФРСЧ. 3105	Угловой	1		
22	A4	МФРСЧ. 3106	Феджо	1		
23						
24						
25	A4	МФРСЧ. 4000	Прымо. Селуця	1		
26	A1	МФРСЧ. 4000 СБ	Сборочный чертеж	1		
27	A2	МФРСЧ. 4001	Лист			
28			кравельный	1		
29						
30						
31						

Листы и дата

Шифр докум.

Взам шифр

Листы и дата

Шифр докум.

МФРСЧ. 0000 СД

Лист

9

Формат А4

Метражи	формат	Обозначение	Наименование	кол. листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	МФАСЧ. 4100	Металлоконструкция	2		
3	A1	МФАСЧ. 4100 СБ	Сборочный чертеж	1		
4	A3	МФАСЧ. 4101	Былма	1		
5	A4	МФАСЧ. 4102	Редфо центральное	1		
6	A4	МФАСЧ. 4103	Редфо	1		
7	A4	МФАСЧ. 4104	Лист	1		
8	A3	МФАСЧ. 4105	Лист	1		
9	A4	МФАСЧ. 4106	Спланец	1		
10	A4	МФАСЧ. 4107	Лист	1		
11	A4	МФАСЧ. 4108	Лист	1		
12	A4	МФАСЧ. 4109	Лист	1		
13						
14						
15	A4	МФАСЧ. 4120	Сегмент	1		
16	A3	МФАСЧ. 4120 СБ	Сборочный чертеж	1		
17	A4	МФАСЧ. 4121	Сегмент	1		
18	A4	МФАСЧ. 4122	Лист	1		
19						
20						
21	A4	МФАСЧ. 4130	Копух	1		
22	A3	МФАСЧ. 4130 СБ	Сборочный чертеж	1		
23	A4	МФАСЧ. 4131	Лист	1		
24	A3	МФАСЧ. 4132	Копух	1		
25						
26						
27	A4	МФАСЧ. 4140	Лесер	1		
28	A3	МФАСЧ. 4140 СБ	Сборочный чертеж	1		
29						
30						
31						

Подпись и дата

Имя и фамилия

Взят иб. №

Подпись и дата

Имя и фамилия

Взят иб. №

Лист № Вокум. Подпись Дата

МФАСЧ. 0000 СД

Лист 10

№ строк.	формат	Обозначение	Наименование	кол. листов	№	
					экз.	ч.ч.
1						
2	A4	МФАСЧ. 5000	Картон. Секция			
3			с лязом	2		
4	A1	МФАСЧ. 5000 СБ	Сборочный чертеж	1		
5	A2	МФАСЧ. 5001	Лист			
6			кромельный	1		
7	A4	МФАСЧ. 5004	Чехол	1		
8	A4	МФАСЧ. 5100	Петломонтажная	2		
9	A1	МФАСЧ. 5100 СБ	Сборочный чертеж	1		
10	A4	МФАСЧ. 5101	Лист	1		
11	A4	МФАСЧ. 5104	Скоба	1		
12						
13						
14	A4	МФАСЧ. 5200	Картонка	1		
15	A3	МФАСЧ. 5200 СБ	Сборочный чертеж	1		
16	A3	МФАСЧ. 5201	Лист	1		
17	A4	МФАСЧ. 5202	Ребро	1		
18	A4	МФАСЧ. 5203	Ребро	1		
19	A4	МФАСЧ. 5204	Ручка	1		
20						
21						
22	A4	МФАСЧ. 5300	Петля	1		
23	A4	МФАСЧ. 5300 СБ	Сборочный чертеж	1		
24	A3	МФАСЧ. 5301	Полупетля	1		
25	A3	МФАСЧ. 5302	Скоба	1		
26						
27						
28	A4	МФАСЧ. 6000	Маленький лист с			
29			ручкой-каждым	1		
30	A3	МФАСЧ. 6000 СБ	Сборочный чертеж	1		
31						

Итого в сборе

Итого в сборе

Всего листов

Итого в сборе

Итого в сборе

МФАСЧ. 0000 СД

Лист 11

СБОРЩИК

Изм Лист № докум. Подпись Дата

Шифр докум. **АБС**  
 Позволяет и дата **1981**  
 Взят шифр № **1**  
 Шифр докум. **1**  
 Подпись и дата

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	M90C4. 6100	Основание	1		
3	A3	M90C4. 6100 СБ	Сборочный чертеж	1		
4	A4	M90C4. 6101	Фланец	1		
5	A4	M90C4. 6102	Фоббшпа	1		
6	A4	M90C4. 6103	Фредро	1		
7						
8						
9	A4	M90C4. 6200	Руководитель	1		
10	A3	M90C4. 6200 СБ	Сборочный чертеж	1		
11	A4	M90C4. 6201	Втулка	1		
12	A4	M90C4. 6202	Ось	1		
13	A4	M90C4. 6203	Стрелка	1		
14	A4	M90C4. 6204	Палец	1		
15	A4	M90C4. 6205	Бачок	1		
16	A4	M90C4. 6206	Трубка	1		
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

M90C4.0000 СД

Лист 12

070710.7 А4

№ строки	Фирма	Обозначение	Наименование	№ экз.	Примечание
1					
2					
3			<u>Документация</u>		
4			<u>применения</u>		
5					
6	24	934-01.075	Рези-болты		
7			ГОСТ 4751-73	1	
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25		Общее количество	листов формата А4		
26			включая разрывы страниц	457	
27			применения	8	
28					
29					
30					
31					

Взам инв. № \_\_\_\_\_  
 Инв. № инв. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_

Формат	Тема	Раздел	Обозначение	Наименование	кол	Прим
				Документация		
A3			МФСЧ.0000 МЧ	Монтажный чертёж		№ А223 ВР.12
A3			МФСЧ.0000 ВС	Ведомость спецификаций		
A4			МФСЧ.0000 ВД	Ведомость ссылочных документов		
A4			МФСЧ.0000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
A4	1		МФСЧ.0020	Зонт	1	
A4	2		МФСЧ.0050	Крышка	15	
A4	3		МФСЧ.0040	Щит	3	
A4	4		МФСЧ.0050	Щит	3	
A4	5		МФСЧ.0060	Сетка от птиц	8	
A4	6		МФСЧ.0070	Стойка	8	
A4	9		МФСЧ.0100	Поддон	1	
A4	10		МФСЧ.0200	Кронштейн для штор	8	
A4	11		МФСЧ.0300	Кронштейн	8	
A4	12		МФСЧ.0400	Лестница	1	

Дата, № тома, № серии и дата Бюджет, № докум., № свод. №, мес. в году  
 774 12.83

774 12.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разрб.		Яковлев	Яковл	12.83
Проектир		Кривобок	Крив	12.83
Руковод.		Горемыка	Гор	12.83
Генерал		Якува	Яку	12.83

МФСЧ.0000

фонарное сооружение

Листов	Лист	Листов
1	1	4

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 В 1031

Формат	Зона	Г. издания	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	13		МФСЧ. 0500	Защитн	4	
А4	14		МФСЧ. 0600	Подставка	1	
А4	15		МФСЧ. 0700	Освещение	1	
А4	16		МФСЧ. 0800	Крючок для штор	40	
А4	18		МФСЧ. 1000	Цоколь. Секция	3	
А4	19		МФСЧ. 2000	Цоколь. Секция с дверью	1	
А4	20		МФСЧ. 3000	Рана	4	
А4	21		МФСЧ. 4000	Крыша. Секция	7	
А4	22		МФСЧ. 5000	Крыша. Секция с лазом	1	
А4	23		МФСЧ. 6000	Молниеприемник с румбоуказателем	1	
				Детали		
А4	28		МФСЧ. 0001	Стекло	5	
А4	29		МФСЧ. 0002	Стекло	5	
А4	30		МФСЧ. 0003	Труба	1	
А4	31		МФСЧ. 0004	Труба	1	
А4	32		МФСЧ. 0005	Муфта	2	
А4	33		МФСЧ. 0006	Скоба	2	
А4	34		МФСЧ. 0007	Хомут	8	
А4	35		МФСЧ. 0008	Гайка	56	
А4	36		МФСЧ. 0009	Панка соединительная	8	
А4	37		МФСЧ. 0011	Шайба	16	

МФСЧ. 0000

Лист

2

Изм. № посл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

16.74  
12.87

Изм Лист № докум. Подпись Дата



Изм. № посл. Подпись и дата  
 46/444  
 Ма. 17.83

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат	Зона	Г. издания	Обозначение	Наименование	Кол.	Пр.
				<i>Стандартные изделия</i>		
				<i>Болты по ГОСТ 7798-70</i>		
	42			<i>M10x16.46.029</i>	16	
	43			<i>M10x25.46.029</i>	36	
	44			<i>M12x25.46.029</i>	58	
	45			<i>M12x35.46.029</i>	6	
	46			<i>M12x75.46.029</i>	16	
	47			<i>M16x40.46.029</i>	8	
	48			<i>M16x160.46.029</i>	16	
	49			<i>M20x60.46.029</i>	3	
	50			<i>M20x75.46.029</i>	12	
	51			<i>M20x85.46.029</i>	101	
	54			<i>Винт M8x14.46.029</i> <i>ГОСТ 17473-80</i>	2	
				<i>Гайка по ГОСТ 5915-70</i>		
	56			<i>M10.4.029</i>	36	
	57			<i>M12.4.029</i>	24	
	58			<i>M16.4.029</i>	32	
	59			<i>M20.4.029</i>	115	
	60			<i>M24.4.0212</i>	16	
	62			<i>Гайка M20x12.4.029</i> <i>ГОСТ 5916-70</i>	1	
	63			<i>Защелка SK16.38M3</i> <i>ГОСТ 10299-80</i>	168	

МФСЧ. 0000

Лист  
3

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

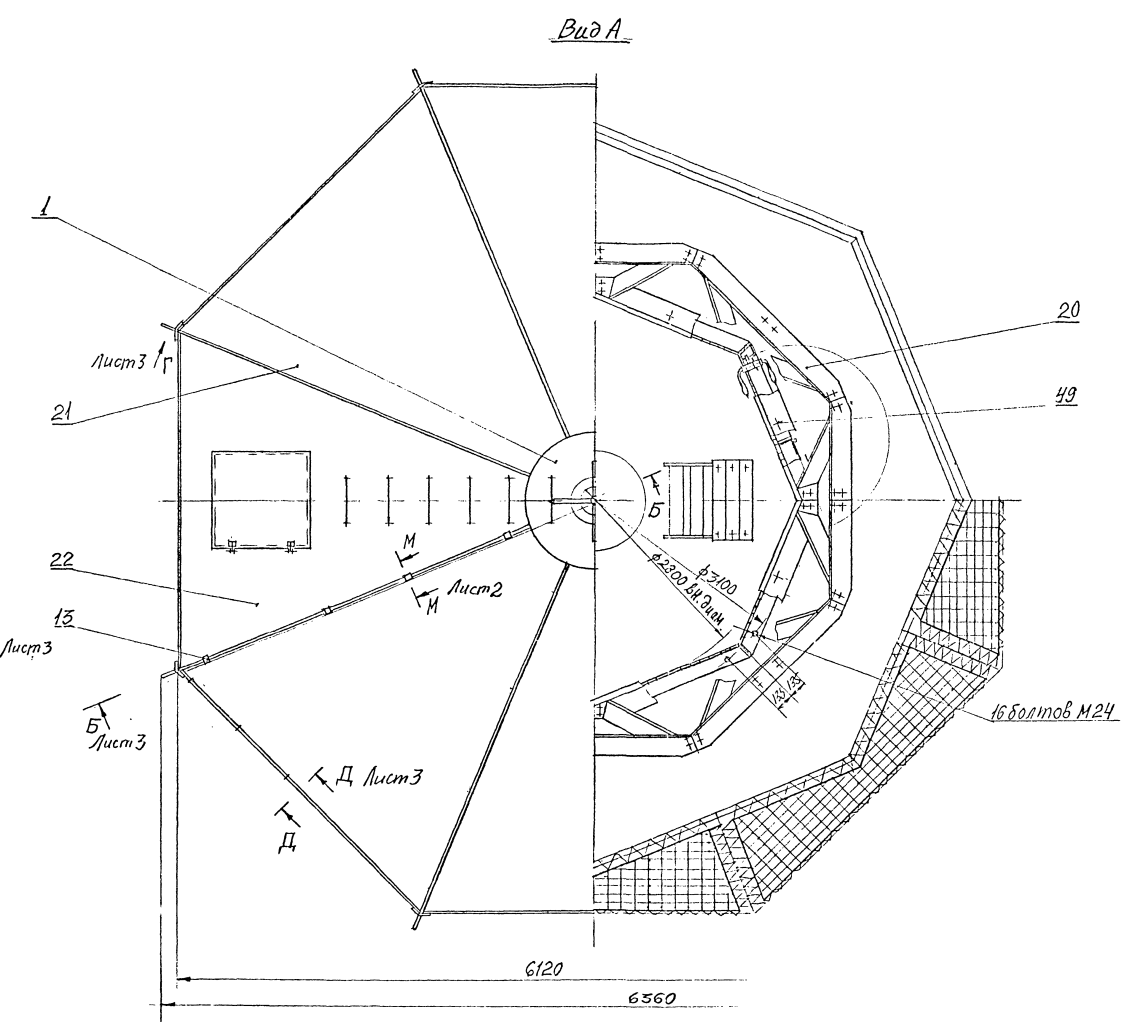
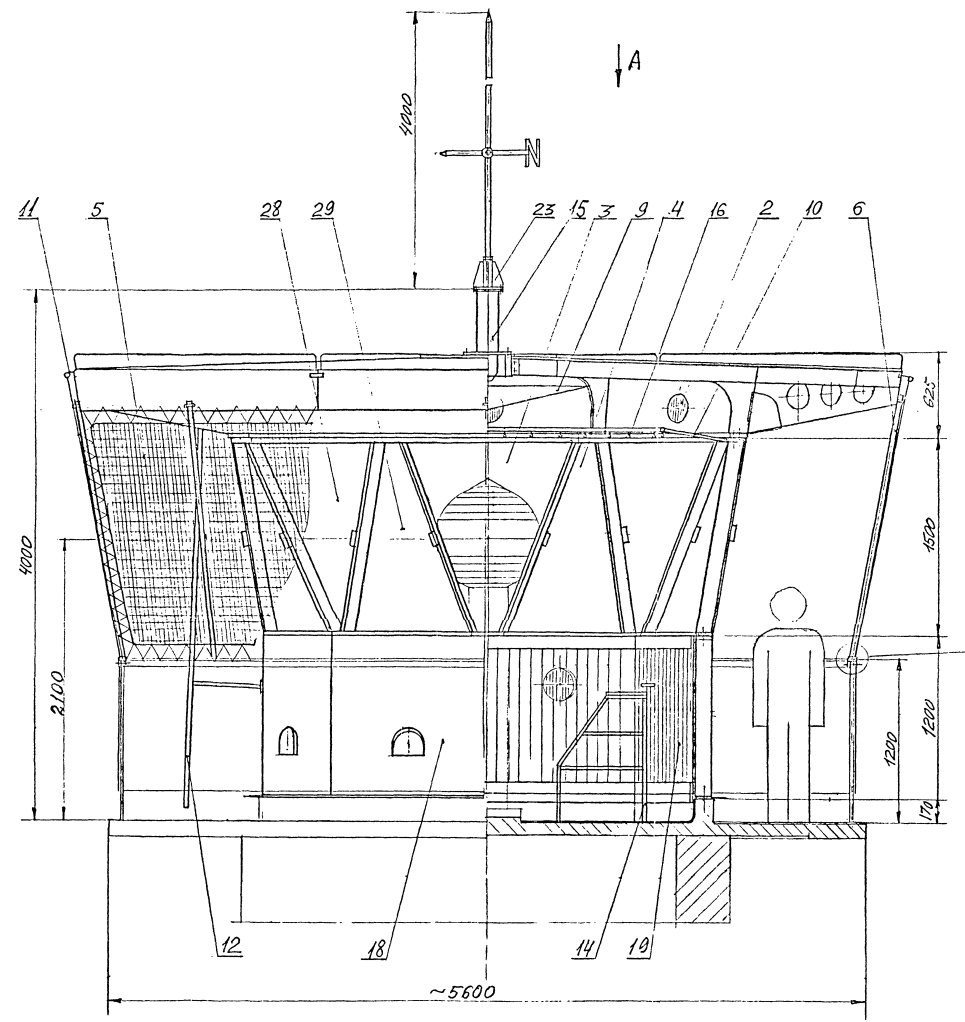
Числ. № подл. Подпись и дата  
 76774 12.12.83  
 Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата

Формат	Зона	Г. издания	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Материалы		
	70			Лист свинцовый ГОСТ 5539-73	5	кг
	72			Канаты карбонные КК 25 мм 45 КТ. экс 08 ГОСТ 10293-77	40	м
	74			Лист свинцовый д.пр.нм 2с1 ГОСТ 9559-75	100	кг
	75			Шнур карбонный крученый ф.з.н. б.ш.п. ТУ 46-06-5-15-74	120	м
	76			Проволока д.к.р.н.м. 163 ГОСТ 1066-80	2	м
				Комплекты		
			МФСЧ.0001	Комплект запасных частей	5	
			МФСЧ.0002	Стекло	5	

МФСЧ.0000

Лист  
4

Изм. Лист № докум. Подпись Дата



Перечень монтажных элементов.

Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
1	МФСЧ.0020	Зонт	1	
2	МФСЧ.0030	Крышка	15	
3	МФСЧ.0040	Щит	3	
4	МФСЧ.0050	Щит	3	
5	МФСЧ.0060	Сетка от птиц	8	
6	МФСЧ.0070	Стойка	8	
9	МФСЧ.0100	Поддон	1	
10	МФСЧ.0200	Кронштейн для щитов	8	
11	МФСЧ.0300	Кронштейн	8	
12	МФСЧ.0400	Лестница	1	
13	МФСЧ.0500	Зажим	4	
14	МФСЧ.0600	Подставка	1	
15	МФСЧ.0700	Основание	1	
16	МФСЧ.0800	Крючок для щитов	40	
18	МФСЧ.1000	Цоколь. Секция	3	
19	МФСЧ.2000	Цоколь. Секция с дверью	1	
20	МФСЧ.3000	Рама	4	
21	МФСЧ.4000	Крыша. Секция	7	
22	МФСЧ.5000	Крыша. Секция с лазом	1	
23	МФСЧ.6000	Молниеприёмник с румбоуказателем	1	
28	МФСЧ.0001	Стекло	5	
29	МФСЧ.0002	Стекло	5	
30	МФСЧ.0003	Труба	1	
31	МФСЧ.0004	Труба	1	
32	МФСЧ.0005	Муфта	2	
33	МФСЧ.0006	Скоба	2	
34	МФСЧ.0007	Хомут	8	
35	МФСЧ.0008	Гайка	56	
36	МФСЧ.0009	Планка соединительная	8	
37	МФСЧ.0011	Шайба	16	
Болты по ГОСТ 7793-70				
42		М10x16.4.6.029	16	
43		М10x25.4.6.029	36	
44		М12x25.4.6.029	58	
45		М12x35.4.6.029	6	
46		М12x75.4.6.029	16	
47		М16x40.4.6.029	8	
48		М16x100.4.6.029	16	
49		М20x60.4.6.029	3	
50		М20x75.4.6.029	12	
51		М20x85.4.6.029	101	
54		Винт М8x14.4.6.029	2	
56		М10.4.029	36	
57		М12.4.029	24	
58		М16.4.029	32	
59		М20.4.029	113	
60		М24.4.0212	16	
62		Гайка М20x2.4.029	1	
63		Защелка 5x16.38М3	168	
70		Лист свинцовый Г-1	5	кг
72		Канат капроновый КК25мм 45КТекс 08	40	м

1. Размеры для справок, кроме обозначенных \*.  
 2. Конструкция фонарного сооружения - сборная на болтах и заклепках. Наибольшие размеры и масса монтажного элемента составляют соответственно 625x2035x3060 и 570 кг.  
 3. Количество стекол поз. 28, 29 и щитов поз. 3, 4 фонарного сооружения может быть изменено заказчиком в зависимости от требуемого сектора освещения.  
 4. После контрольной сборки снежные секции цоколя, рам и крыши замаркировать. Вертикальные стыки цоколя не должны совпадать со стыками рам.  
 5. Требования к монтажу:  
 5.1. Горизонтальность оснований секций цоколя проверить по уровню.  
 5.2. При монтаже цоколя обеспечить водонепроницаемость стыка между цоколем и верхним основанием маячной башни (выполняется в соответствии со строительной частью проекта).  
 5.3. По периметру стекол, при установке их в раму надеть предохранительные скобы из листового свинца поз. 74 размерами 2x10x30 с шагом 300 мм.  
 5.4. Концы канатов поз. 72 и шнуров поз. 75 от раскручивания оплавить.  
 5.5. Молниеприёмник с румбоуказателем поз. 23 установить по меридиану и в этом положении закрепить гайкой.  
 5.6. Крышки поз. 2 установить на вентиляционные отверстия в цоколе и крыше при консервации фонарного сооружения.  
 5.7. Токоотвод от молниеприёмника поз. 23 заказан в электротехнической части проекта. Токоотвод на периметре крыши, к стойке поз. 6 и периметру ограждения крепить проволоками скрутками поз. 76 с шагом 500 мм.  
 6. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77 1 слой. Эмаль АС-131 белая ТУ6-10-896-75. 4 слоя. Лак АС-528 ТУ6-10-774-79. 2 слоя - наружные поверхности, кроме хромированных деталей и стыков. Покрытие, поврежденные при транспортировании и монтаже, восстановить по следующей схеме: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. 1 слой. Эмаль ПФ-218ХС белая ГОСТ 21227-75. 3 слоя - внутренние металлизированные поверхности, кроме хромированных деталей. Лак МЧ-52 ТУ6-10-767-80. 4 слоя - деревянные детали.  
 7. Остальные технические требования - по МФЧ.0000ТУ.

Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
74		Лист свинцовый дпрм 261 ГОСТ 9559-75	100	кг
75		Шнур капроновый крученый ф3мм 38М3 ТУ6-06-5-15-74	120	м
76		Проволока д.кром.ч.л63 ГОСТ 1066-80	2	м
		Комплект запасных частей		
	МФСЧ.0001	Стекло	5	
	МФСЧ.0002	Стекло	5	

Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
62		Гайка М20x2.4.029	1	
63		Защелка 5x16.38М3	168	
70		Лист свинцовый Г-1	5	кг
72		Канат капроновый КК25мм 45КТекс 08	40	м

Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
54		Винт М8x14.4.6.029	2	
56		М10.4.029	36	
57		М12.4.029	24	
58		М16.4.029	32	
59		М20.4.029	113	
60		М24.4.0212	16	

МФСЧ.0000 МЧ

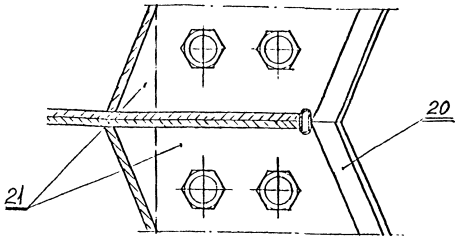
Фонарное сооружение

лист 1 из 3

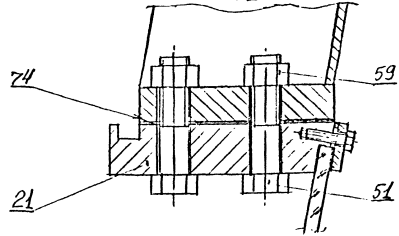
6750 1:20

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034

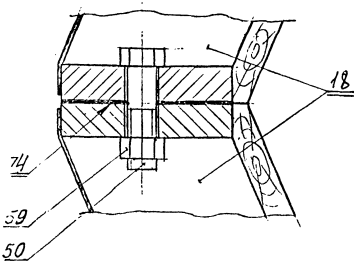
Узел соединения секций  
крыши с рамами.  
М 1:2



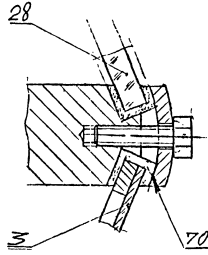
Узел соединения  
крыши с рамой.  
М 1:2



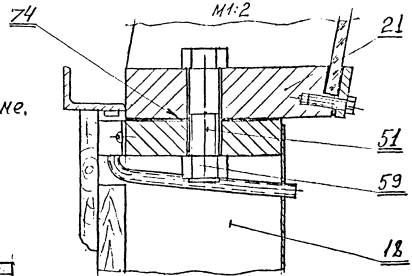
Узел соединения  
секций цоколя.  
М 1:2



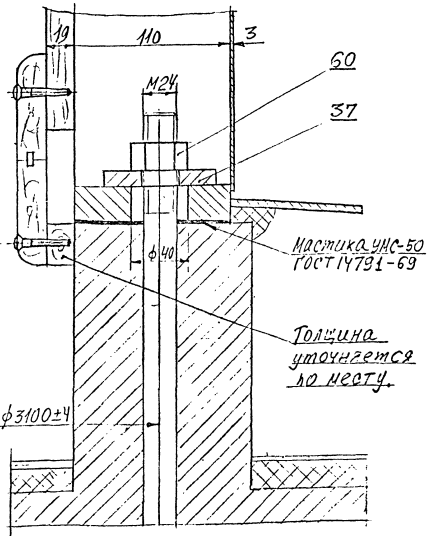
Узел крепления  
стекла и щита к раме.  
М 1:1



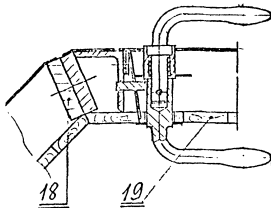
Узел соединения  
рамы с цоколем.  
М 1:2



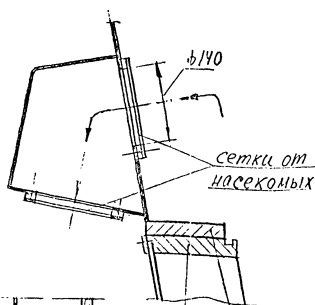
Узел соединения  
цоколя с фундаментом.  
М 1:2



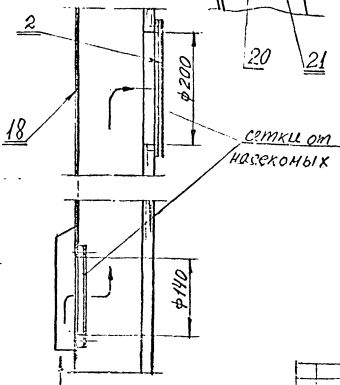
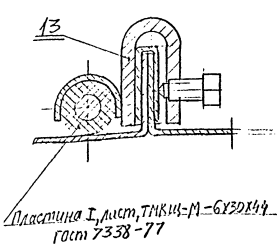
Ручка двери  
М 1:5

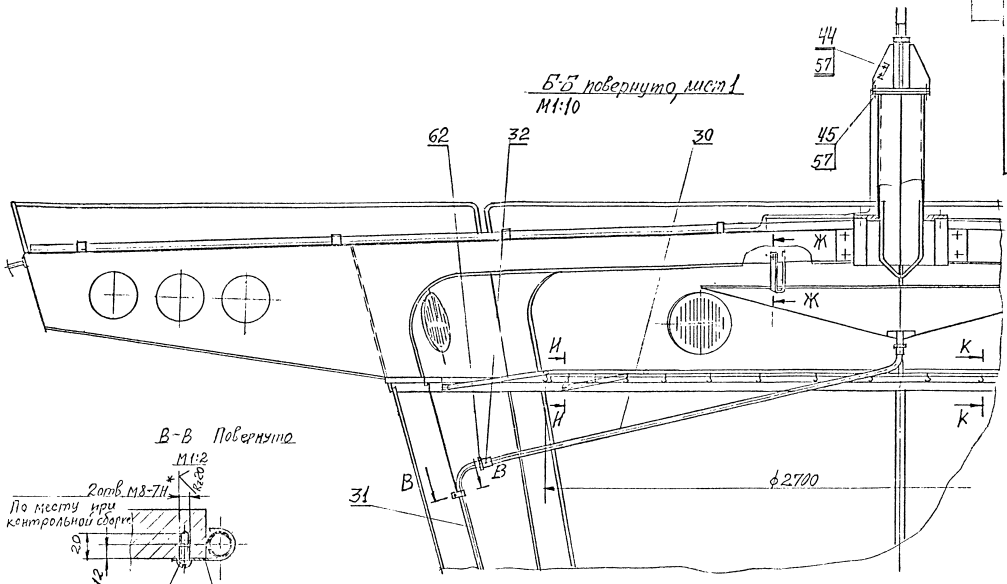


Вентиляционные карманы  
в цоколе и крыше.  
1:5



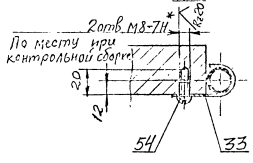
М-М поворотом листа  
М 1:1



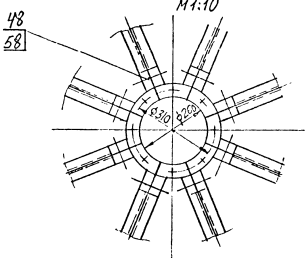


Б-Б повернуто лист 1  
М1:10

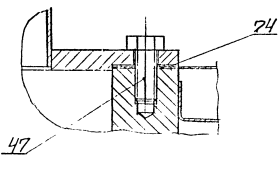
В-В Повернуто



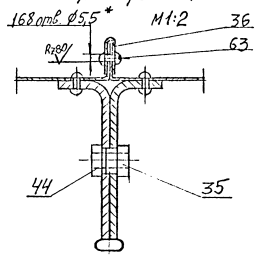
Узел соединения секций крыши (без обшивки)  
М1:10



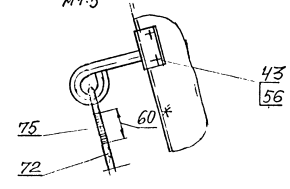
Узел присоединения основания полнотеловода к крыше.  
М1:2



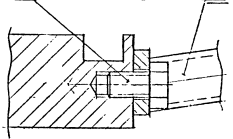
Узел соединения секций крыши.  
М1:2



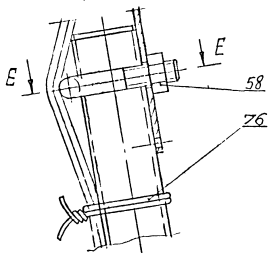
Вид Г повернуто лист 1  
М1:5



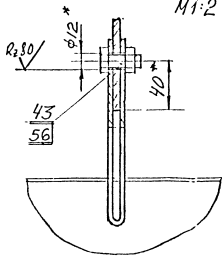
Н-Н М1:1



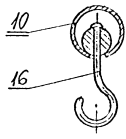
Д-Д повернуто лист 1  
М1:2



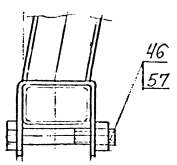
Ж-Ж повернуто  
М1:2



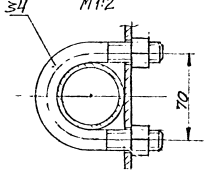
К-К М1:1



Г лист 1  
М1:2



Е-Е повернуто  
М1:2



№ 1709/86  
 Дир. М.В.И. Дворниченко и др.  
 Дир. М.В.И. Дворниченко и др.  
 Дир. М.В.И. Дворниченко и др.  
 Дир. М.В.И. Дворниченко и др.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. общее кол.	
1					
2	МФС 4.0000	Фонарное сооружение			
3					
4	МФС 4.0020	Зонт		1	
5					
6	МФС 4.0030	Крышка		15	
7					
8	МФС 4.0040	Щит		3	
9					
10	МФС 4.0050	Щит		3	
11					
12	МФС 4.0060	Сетка от птиц		8	
13					
14	МФС 4.0070	Стойка		8	
15					
16	МФС 4.0100	Поддон		1	
17					
18	МФС 4.0200	Кронштейн для штор		8	
19					
20	МФС 4.0300	Кронштейн		8	
21					
22	МФС 4.0400	Лестница		1	
23					
24	МФС 4.0500	Зажим		4	

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	МФС 4.0000 ВД Фонарное сооружение. Ведомость спецификации	Листов	Лист	Листов
Разраб.	Исполнитель	Исполнитель	02.03		7	4	
Ведком.	Куратор	Исполнитель	12.88				
Рук.пр.	Куратор	Исполнитель	12.88				
Иот.отд.	Якуба	Исполнитель	12.88				
					Воинская часть 54034		

ИЗДАНИЕ: 1988г. 1 лист. 108888

Стр.	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1					
2	МФСЧ.0600	Подставка		1	
3					
4	МФСЧ.0700	Основание		1	
5					
6	МФСЧ.0800	Крючок для штор		40	
7					
8	МФСЧ.1000	Цоколь. Секция		3	
9					
10	МФСЧ.1010	Решетка	МФСЧ.1000	2 6	
11			МФСЧ.2000	1 1	
12			МФСЧ.4000	1 7	
13			МФСЧ.5000	1 1	
14				14	
15	МФСЧ.1100	Каркас	МФСЧ.1000	1 3	
16					
17	МФСЧ.1200	Сборник воды	МФСЧ.1000	1 3	
18			МФСЧ.2000	1 1	
19				4	
20	МФСЧ.2000	Цоколь. Секция с дверью		1	
21					
22	МФСЧ.2100	Каркас	МФСЧ.2000	1 1	
23					
24	МФСЧ.2110	Каркас, металлоконструкция	МФСЧ.2100	1 1	
25					
26	МФСЧ.2120	Коробка	МФСЧ.2100	1 1	
27					
28	МФСЧ.2140	Пелля.	МФСЧ.2100	2 2	
29					
30	МФСЧ.2200	Накладка	МФСЧ.2000	2 2	

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

МФСЧ.0000 ВС

Вид и марка, материал, цвет, форма, размеры, количество, дата изготовления, № докум.

Стр.	Обозначение	Наименование	Курс валют		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1					
2	МФСЧ. 2300	Накладка	МФСЧ. 2000	2 2	
3					
4	МФСЧ. 2400	Ручка с ключом	МФСЧ. 2000	1 1	
5					
6					
7					
8	МФСЧ. 3000	Рома		4	
9					
10	МФСЧ. 3010	Штанок	МФСЧ. 3000	2 8	
11					
12	-01	Штанок	МФСЧ. 3000	2 8	
13					
14	МФСЧ. 3030	Штанок	МФСЧ. 3000	1 4	
15					
16	МФСЧ. 3040	Штанок	МФСЧ. 3000	2 8	
17					
18	МФСЧ. 3050	Штанок	МФСЧ. 3000	2 8	
19					
20	МФСЧ. 3060	Штанок	МФСЧ. 3000	4 16	
21					
22	МФСЧ. 3100	Коркас	МФСЧ. 3000	1 4	
23					
24	МФСЧ. 4000	Крыша, Соция		7	
25					
26	МФСЧ. 4100	Металлоконструкция	МФСЧ. 4000	1 7	
27					
28	МФСЧ. 4120	Сегмент	МФСЧ. 4100	3 7	
29			МФСЧ. 5100	1 1	

Состав 23







№ строки	Обозначение	Наименование
1		
2	<u>Государственные</u>	
3	<u>документы</u>	
4		
5	2.304-81	
6	9.014-78	
7	12.2.003-74	
8	СТ СЭВ 144-75	
9	380-71	
10	397-79	
11	493-79	
12	494-76	
13	495-77	
14	535-79	
15	931-78	
16	1066-80	
17	1144-80	
18	1146-80	
19	1476-75	
20	2060-73	
21	2590-71	
22	3262-75	
23	4751-73	
24	5264-80	
25	5539-73	
26	5582-75	
27	5632-72	
28	5915-70	
29	5916-70	

Инв. № подл. 76893  
 Изм. лист № докум. 12.83  
 Подпись и дата 12.83

МФСЧ. 0000ВД

Лист 2

№ строки	Обозначение	Наименование
	1	
2	6465-76	
3	6613-73	
4	6636-69	
5	7338-77	
6	7798-70	
7	7801-81	
8	7897-83	
9	7931-76	
10	8479-70	
11	8509-72	
12	8510-72	
13	8644-68	
14	9109-81	
15	9330-76	
16	9389-75	
17	9465-79	
18	9467-75	
19	9559-75	
20	9650-80	
21	9685-61	
22	9762-76	
23	10198-78	
24	10293-77	
25	10299-80	
26	11371-78	
27	11534-75	
28	12707-77	
29	12920-67	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 46893 12.83  
 Инв. № подл. Подпись и дата  
 46893 12.83

МФСЧ. 0000 ВД

Лист  
3

№ строки	Обозначение	Наименование
1	14791-89	
2	14192-77	
3	14637-79	
4	15527-70	
5	16037-80	
6	16130-72	
7	16523-70	
8	17473-80	
9	17475-80	
10	17712-72	
11	19119-80	
12	19903-74	
13	21227-75	
14	24454-80E	
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		

Инв. № подл. Подпись и дата  
 46803 Лш 12.83  
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Изм. лист № докум. Подпись Дата

МФСЧ.0000ВД

Лист 4

Копирная

Формат 11

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

ФОНАРНОЕ СООРУЖЕНИЕ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
МТС4.0000ТУ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ 54034

Б.Н.ЕРМАЧЕНКОВ

1983

Инд № подл.	Инд № экз и тома	Взам инв №	Инд № дудл.	Подпись и
77081	1			

## СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Технические требования	3
2. Правила приемки	7
3. Методы контроля	8
4. Транспортирование и хранение	8
5. Указания по эксплуатации	8
6. Гарантии поставщика	9
7. Перечень нормативно-технической документации, на которую даны ссылки в технических условиях	10
8. Лист регистрации изменений.	12

Изм. № 1-3  
77081  
Полпись и дата  
Изм. № 1-3  
77081  
Полпись и дата  
Изм. № 1-3  
77081  
Полпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. № 1	1	Изм. № 1	Изм. № 1	12.85
Изм. № 2	2	Изм. № 2	Изм. № 2	12.85
Изм. № 3	3	Изм. № 3	Изм. № 3	12.85

МФС 4.0000 ТУ

Фонарное  
сооружение  
Технические условия

Лист	Лист	Листов
1	2	12
Войсковая часть 54034		

Копировал

Формат 11

Настоящие технические условия распространяются на фонарное сооружение, предназначенное для установки светооптического аппарата в условиях умеренного климата при категории размещения I по ГОСТ 15150-69:

Пример записи при заказе фонарного сооружения:

Обозначение	Наименование
МФС4.0000	Фонарное сооружение

## I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Фонарное сооружение должно соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации на него.

### I.2. Характеристики

I.2.1. Конструкция фонарного сооружения должна обеспечивать водонепроницаемость стыков между покоем фонарного сооружения и верхним основанием маячной башни, между покоем и рамой, между рамой и крышей, а также между рамой и стеклами.

I.2.2. Для борьбы с обмерзанием остекленной части фонарного сооружения в конструкции должны быть предусмотрены естественная вентиляция и отвод конденсата от поверхности крыши внутри помещения.

I.2.3. Для защиты остекленной части от птиц в конструкции должны быть предусмотрены съемные капроновые сетки.

I.2.4. Для установки и замены оптической системы должна быть обеспечена выемка одной из секций остекленной части рамы.

### I.3. Требования к качеству

I.3.1. Обработанные детали не должны иметь острых кромок за исключением оговоренных на чертеже. Приглушение острых кромок допускается выполнять любым способом:

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
71081	71081	71081	71081
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФС4.0000ТУ

Лист  
3



фаской или любой кривой радиусом, равным  $0,3 \pm 0,2$  мм.

1.3.2. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обрабатываемых деталей:

охватываемых - по Н14;

охватываемых - по  $h$  I4;

остальных - по  $\frac{3}{5}$  I4 по СТ СЭВ I44-75;

Необрабатываемых деталей:

охватываемых - по Н16;

охватываемых - по  $h$  I6;

остальных - по  $\frac{3}{5}$  I6.

1.4. Требования к материалам

1.4.1. Основные элементы фонарного сооружения должны изготавливаться из материалов, указанных в таблице I.

Таблица I

Наименование элементов	Марка материала
Цокольная часть с дверью	Сталь толстолистовая S > 4 ВСтЗ сп2 ГОСТ 380-71, S < 4 - ВСтЗ пс, Дуб - заготовка I сорта, ГОСТ 7897-83
Рама	Сталь толстолистовая ВСтЗ сп2 ГОСТ 380-71, Стекло штормовое к фонарным сооружениям маяков ТУ21 УССР 034-81
Крыша	Сталь толстолистовая ВСтЗ сп2 ГОСТ 380-71 * Медный лист МЗ ГОСТ 495-77

Примечание: \* С разрешения заказчика допускается замена медных листов на листы из нержавеющей стали 06Х18Н10Т по ГОСТ 5582-75

Инд. № техн.	77081
Взам. инв. №	
Инд. № дубл.	
Подпись и дата	11/14
Подпись и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФСЧ. 0000 ТУ

1.4.2. Качество и марка материала должны быть установлены на основании заводской маркировки и сертификатов (паспортов) завод-поставщиков, а при отсутствии их - актами соответствующих механических испытаний и химического анализа.

Независимо от маркировки, поступающий для изготовления фонарного сооружения материал должен быть подвергнут тщательному внешнему осмотру для установления доброкачественности.

#### 1.5. Требования к сварным соединениям

1.5.1. Допускается применять все промышленные способы сварки при обеспечении свойств сварных соединений в соответствии с требованиями конструкторской документации и нормативно-технических документов на сварку.

#### 1.6. Требования к покрытиям

1.6.1. Металлические конструкции, а также деревянные элементы фонарного сооружения должны быть загрунтованы и окрашены на предприятии-изготовителе и на монтаже в соответствии с требованиями конструкторской документации.

1.6.2. Поверхности, недоступные или малодоступные для грунтовки после сборки, должны быть загрунтованы до сборки.

1.6.3. Крепеж и мелкие детали должны иметь защитные покрытия в соответствии с требованиями конструкторской документации.

#### 1.7. Требование безопасности

Конструкция и компоновка элементов и устройств фонарного сооружения должны обеспечивать безопасность при их монтаже, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003-74.

Изм. №	Дата	Подпись и дата
71081	11.01.84	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФСЧ.0000 ТУ

Лист
5

### 1.8. Комплектность

Комплект поставки фонарного сооружения - по перечню монтажных элементов, приведенном на черт. МФС4.000014.

### 1.9. Маркировка

1.9.1. Маркировка составных частей фонарного сооружения должна выполняться в соответствии с требованиями, приведенными на чертежах.

1.9.2. Маркировку фонарного сооружения в целом выполнять на фирменной таблице.

Фирменная таблица должна содержать:

- наименование изделия;
- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- порядковый номер фонарного сооружения по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- год выпуска.

1.9.3. Маркировка грузовых мест должна выполняться по ГОСТ 14192-77.

### 1.10. Упаковка

1.10.1. Элементы фонарного сооружения должны быть законсервированы по группе II ГОСТ 9.014-78.

1.10.2. Элементы фонарного сооружения должны поставляться заказчику в упакованном виде в деревянных ящиках.

1.10.3. Конструкция ящиков для упаковки принимается предприятием-изготовителем с учетом требований ГОСТ 10198-71 и действующих отраслевых нормативно-технических документов.

1.10.4. Упаковка элементов фонарного сооружения должна гарантировать защиту от механических повреждений, попадания пыли и влаги во время хранения и транспортирования.

Изм. № 1  
7/081  
Подпись и дата  
Выполн. с/з  
Взам. № 106  
Изм. № 1  
Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФС4.000014

1.10.5. Элементы фонарного сооружения в ящиках должны быть надежно закреплены.

1.10.6. Упаковка сопроводительной документации должна исключать попадание на нее влаги.

1.10.7. На упаковочных ящиках должны быть нанесены надписи, в которых указываются:

- а) номер ящика;
- б) обозначение фонарного сооружения,
- в) местоположение чалочных устройств при погрузочно-разгрузочных операциях;
- г) масса брутто.

1.10.8. В упаковочный ящик должен быть вложен упаковочный лист.

В упаковочном листе должно быть указано:

- а) номер ящика;
- б) номенклатура и количество укладываемых элементов.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Контроль качества изготовления и приемки готового фонарного сооружения включает:

2.1.1. Входной контроль материалов на соответствие их требованиям конструкторской документации.

2.1.2. Приемочный контроль готового фонарного сооружения.

2.2. Основными документами при приемке затвора являются настоящие технические условия и конструкторская документация.

2.3. Приемочный контроль проводится с целью проверки соответствия фонарного сооружения требованиям технических условий и конструкторской документации.

Приемочному контролю должен подвергаться каждый образец фонарного сооружения.

Сиф. № пада. 71081  
Подпись и дата  
Взвешивание № Сиф. № Виза Подпись и дата  
01/84

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФРС4.0000 ТУ

Лист  
7

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Все контрольные операции должны проводиться с соблюдением действующих правил по технике безопасности.

3.2. Каждое фонарное сооружение в рамках приемочного контроля должно подвергаться контрольной сборке на предприятии-изготовителе.

3.3. При контрольной сборке произвести:

- обмер и проверку формы конструкции на соответствие ее размеров требованиям конструкторской документации и настоящим техническим условиям;

- внешний осмотр элементов фонарного сооружения в целях выявления вмятин, бухтин, оценки качества покрытий.

### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование элементов фонарного сооружения всеми видами транспорта должно обеспечивать их сохранность и исправность.

4.2. Во время погрузочно-разгрузочных операций не допускается сбрасывание и волочение элементов фонарного сооружения.

4.3. Хранение элементов фонарного сооружения в одном помещении с химически активными веществами, разрушающими металл и покрытия, не допускается.

4.4. Остальные требования по транспортированию и хранению элементов фонарного сооружения по ГОСТ 9.014-78.

### 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Монтаж фонарного сооружения.

5.1.1. Перед монтажом фонарного сооружения должна быть проверена комплектность в соответствии с комплектом поставки.

Изм. № 1  
77081  
Изм. Лист  
№ докум.  
Подпись  
Дата  
Подпись и дата  
Лист № 8  
Взаим. №  
Изм. № дубл.  
Подпись и дата

МФСЧ.0000 ТУ

Лист  
8

5.1.2. Монтаж фонарного сооружения должен производиться в следующей последовательности:

а) на опорную поверхность маячного сооружения установить секции покоя, на покольную часть установить секции рам под остекленную часть, на секции рам установить секции крыши.

Все вышеуказанные элементы собрать на болтах. При монтаже между секциями покоя, рам и крыши проложить свинцовые прокладки в соответствии с конструкторской документацией;

б) произвести монтаж остальных узлов: молниеприемника с румбоуказателем, поддона, лестницы и др. узлов по перечню монтажных элементов черт. МФС4.0000МЧ, расчехлить свинцовые прокладки, остеклить раму и навесить сетки от птиц;

в) монтаж фонарного сооружения должен быть осуществлен грузоподъемными средствами, предусмотренными в проекте организации работ по строительству маяков.

## 5.2. Эксплуатация фонарного сооружения

5.2.1. Петли, двери и крышки должны периодически смазываться смазкой МС-70.

5.2.2. Обнаруженные в процессе эксплуатации фонарного сооружения участки ржавчины на поверхностях должны быть зачищены, загрунтованы и окрашены.

5.2.3. Периодически производить осмотр всех креплений и, при необходимости, их подтягивать.

## 6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Поставщик (изготовитель) гарантирует соответствие фонарного сооружения требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортиро-

Изм. № 001  
7708:  
Подпись и дата  
Изм. № 001  
Подпись и дата  
Изм. № 001  
Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФС4.0000ТУ

ванья и хранения, установленных техническими условиями.

6.2. Срок гарантии устанавливается 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию фонарного сооружения.

6.3. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель (поставщик) обязано безвозмездно заменять или ремонтировать вышедшие из строя детали, узлы или изделия в целом при условии выполнения потребителем всех эксплуатационных требований технической документации и настоящих технических условий.

6.4. Внесение потребителем каких-либо изменений в конструкцию отдельных элементов или изделия без предварительного согласования с предприятием-изготовителем (поставщиком) категорически запрещается.

При несоблюдении этого условия или нарушении правил эксплуатации предприятие-изготовитель (поставщик) не несет ответственности как за возможные аварии или выход из строя отдельных элементов, так и за выход из строя изделия в целом.

7. ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ  
ДОКУМЕНТАЦИИ, НА КОТОРУЮ ДАНЫ ССЫЛКИ  
В ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

Обозначение	Наименование
ГОСТ 9.014-78	Противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования.
ГОСТ 12.2.003-74	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
ГОСТ 495-77	Листы и полосы медные. Технические условия.

Инд. № 1087  
77087  
Изд. Лист № докум. Подпись Дата  
Изд. Лист № докум. Подпись Дата

МРСЧ. 0000 ТУ

Лист  
10

Обозначение	Наименование
ГОСТ 5582-75	Сталь тонколистовая, коррозионноустойчивая, жаростойкая, жаропрочная.
ГОСТ 7897-83	Заготовки из древесины лиственных пород. Технические условия.
ГОСТ 10198-78	Ящики деревянные для грузов массой св.5 до 20000 кг. Общие технические условия.
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории условия эксплуатации.
СТСЭВИ44-75	Хранение и транспортирование в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ТУ21.УССР 034-81	Единая система допусков и посадок СЭВ. Поля допусков и рекомендуемые посадки. Стекла штормовые к фонарным сооружениям маяков. Технические условия.

7706  
 Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
 Подпись и дата  
 № инв. 01.84  
 Взам инв. № Инв. № подл. Подпись и дата

МФРС4.0000ТУ

Лист  
11



В. Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов				Всего листов в докум.	№ документа	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	изменен- ных	заменен- ных	новых	изъятых					

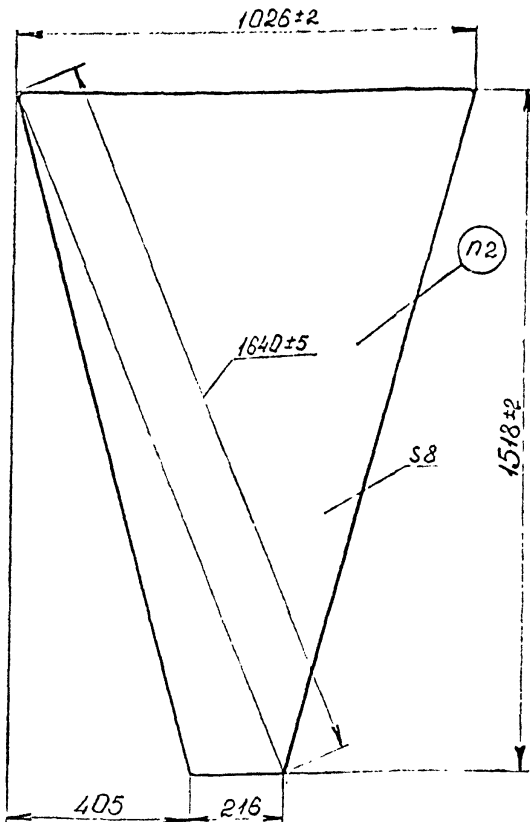
Изм. № лист 77081  
 Подпись и дата  
 Изм. № лист 77081  
 Подпись и дата

МФРСЧ. 0000 ТУ

Лист 12

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

МФРС4.0001

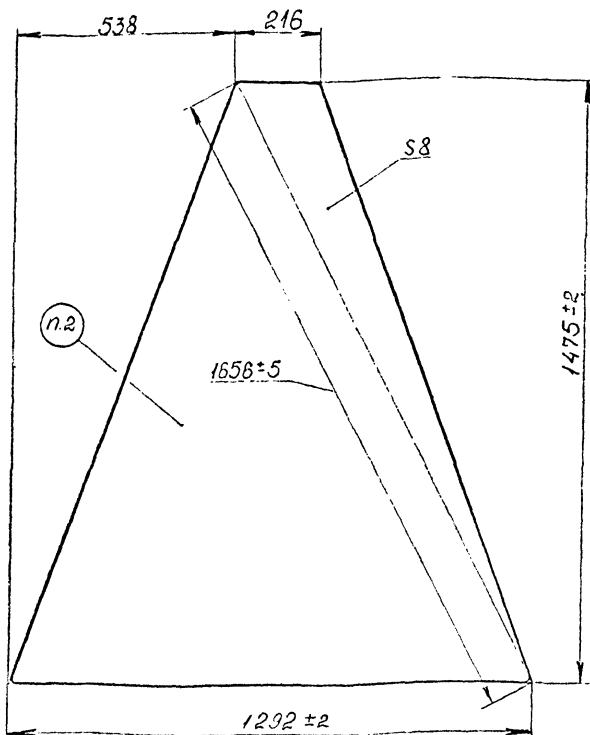


1. Углы скруглить радиусом до 4 мм  
 2. Маркировать: „МФРС4.0001“ эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76  
 Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

Изм. № вкл. Подпись и дата  
 Изм № вкл. Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 76266

				МФРС4.0001			
Изм.	Лист	В док.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Автомат
Разраб.	Курьяков	Курьяков	12.83			7,5	1:10
В. констр.	Курьяков	Курьяков	12.83				
Проверил					Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Мещков	Мещков	2.81		Стекло		
II. контр.					Стекло штормовое ТУ 21 УССР 034-81		
					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 6 4 0 3 4		

МРС4.0002



1. Углы скруглить радиусом до 4 мм  
 2. Маркировать: МРС4 0002 эмалью ПРЭ-115 черной ГОСТ 6465-76  
 Шрифт 7 ГОСТ 2304-81

Изм. № пост. 46204  
 Имя, фам. № Инв. № дубл. Подпись и дата

№	Изм.	Исполн.	№ докум.	Исполн.	Дата
1	Рераб.	И.И.И.	12.83		
2	В.констр.	И.И.И.	12.83		
3	Проектант	И.И.И.			
4	Рук.гр.	И.И.И.	12.83		
5	И.констр.	И.И.И.			

МРС4.0002

Стекло

Стекло штормовое  
 ТУ 21УССР 034-81

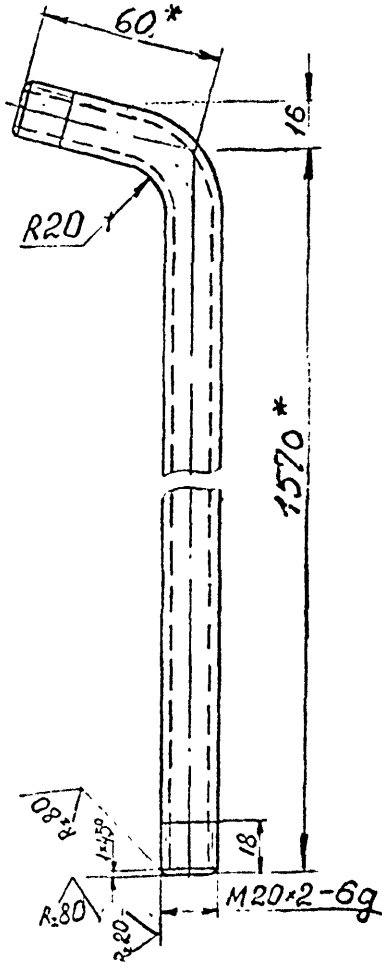
Листов	Масса	Масштаб
1	7,0	1:10
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 84034		

Копирогал

Формат А4

МФРС4.0003

✓ (M)



1 Длина развертки - 1623 мм

2\* Размеры уточнить при контрольной сборке.

МФРС4.0003

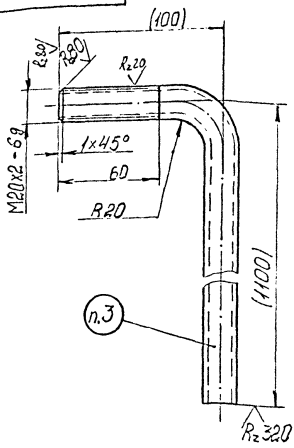
Имя, № подл., Подпись и дата  
76268

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Имя, № инв. №	Подпись и дата
76268				
Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.
Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.

МФРС4.0003		
Литора	Масса	Масштаб
	20	1:2
Труба		
Труба ДКРНМ20х3 Л63		
ГОСТ 494-76		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

МРСЧ.0004

✓(✓)



1. Длина развертки - 1187 мм.
2. Размеры в скобках уточнить по месту.
3. Маркировать "МРСЧ.0004" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

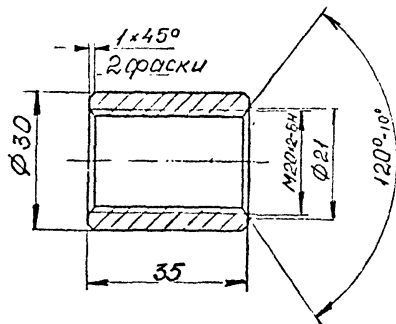
Инв. № пасп. Подпись и дата  
76 544 12.83

Инв. № пасп.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подпись	Дата
76 544	12.83				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Шихова			11.83	
В.х.нар.	Ариамов			11.83	
Проект.					
Рук.пр.	Ариамов			11.83	
Нач.цех					
Нач.отд					

МРСЧ.0004		
Труба	Диаметр	Толщина
	16	1:2
Труба ДКРН 20x3 ЛБЗ ГОСТ 494-76	Лист	Листов 1
	Войсковая часть 54034	

МФРС4.0005

Rz 80



Имя, Фамилия, Подпись и дата

Вариант, №

Имя, № докум.

Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата

МФРС4.0005

Мурта

Литера Масса Шкала

911 1:1

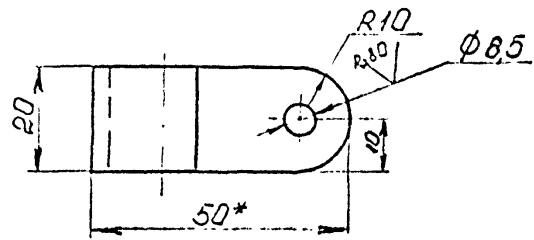
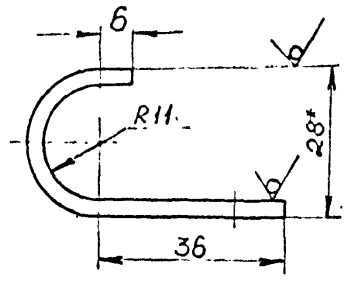
Лист Лист в/

1163 ГОСТ 15527-70

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

МФРС 4.0006

R.320



1. Длина развертки - 81 мм
2. \*Размеры для справок

Имя, № подл. 46270  
 Подпись и дата  
 Имя, № инв. № дуср.  
 Подпись и дата

Имя	№ подл.	Подпись	Дата
Разраб.		Кисляков	11.88
Инж. констр.		Кисляков	11.88
Проверил			
Рук. гр.		Маслов	11.88
Инж. контр.			

МФРС 4.0006

СКОБЫ

Листов	Масса	Масштаб
	0,04	1:1
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 1 0 3 4		

Лист ГНЗЛБЗ ГОСТ 931-73

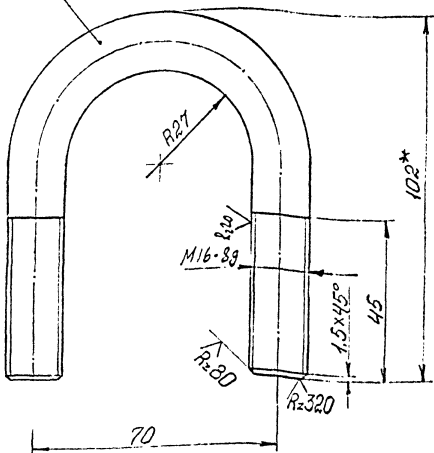
Копи разоб

Формат А4

МРС4.0007

✓✓

п.4



1. Длина развертки - 223 мм.
- 2\* Размер для справок
3. Покрытие кад. 9хр.
4. Маркировать "МРС4.0007" эмалью ПФ-115 зерной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81

МРС4.0007

Хомутик

Листов Массо Масштаб

0,36 1:1

Лист Листов

Войсковая часть

54034

Формат А4

Подпись и дата

Взам.инв.№ инв.№ 3/11.83

Подпись и дата

Инв.№ 76345

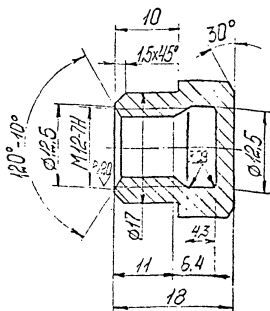
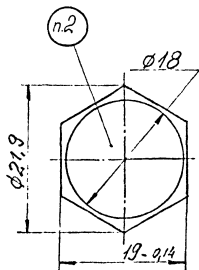
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Шикова	Шикова	11.83
	Вхенспр.	Артанисов	Артанисов	11.83
	Провер.			
	Рук.зр.	Артанисов	Артанисов	11.83
	Н.контр.			
	Нач.стп.			

Кр<sup>№</sup> В 16 ГОСТ 2590-71  
ВСт3сп2 ГОСТ 535-79



МРС 4.0008

Rz 80 (✓)



1. Покрытие: КЭВ хр
2. Маркировать, МРС 4.0008, ударным способом на глубину 0,5 мм. Шрифт 3,5 ГОСТ 2.304-81.

МРС 4.0008

Гайка

ВСтЗен2 ГОСТ 380-71

Литера	Масса	Масштаб
	0,03	2:1
Лист	Листов 1	
Войсковая часть 54034		

Формат А4

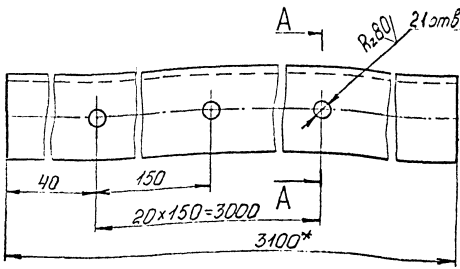
Всего листов 12 шт. 12 шт. 12 шт. 12 шт.

И.И. Мосин, Певчих и Вата, 76250

И.И. Мосин	Певчих и Вата	76250	№	Лист	№ докум.	Певчих	Дата
					Шикова	Шикова	11.83
					Артюшина	Артюшина	11.83
					Артюшина	Артюшина	11.83
					Иванова	Иванова	11.83

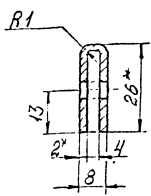
6000 НЗФВ

✓ (✓)



п.3

A-A



1. Ширина развертки - 56 мм
2. \* Размеры для справок.
3. Маркировать "МРС4.0009" эмалью ПФ-115 жирной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

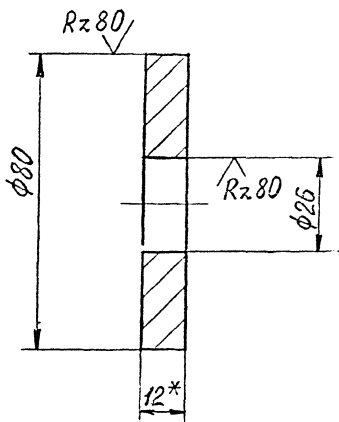
МРС4.0009

Шиб. № мед. Пис. № и дата Взам. инв. № Шиб. № 2351 Пис. № и дата  
76.5.73 12.83

Изд. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Плоская соединительная	Пункт	Масса	Масштаб
Разраб.	Шиб. №	Шиб. №	11.83			2,6	1:1
Вконтр.	Артаненко	Шиб. №	" 83	Лист	Листов 1		
Проект.	Артаненко	Шиб. №	" 83	Лист ГРН2 М5			
Визир				ГОСТ 495-77			
Инженер				Войсковая часть 54034			
Нац. инж.				С. И. И. И.			

МФСЧ.0011

(1/1)



МФЧ.0011  
 № 480  
 19.83

МФСЧ.0011

Шайба

Диаметр	Масштаб	Масштаб
	0,42	1:1
лист	листов 1	

лист	Б-12 ГОСТ 19903-74	ВОЙСКОВЕ РА ЧАСТЬ
	ВСТЗен2 ГОСТ 14637-79	54034

ФОРМАТ А4

Формат Зона	Полный номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		МРС4.0020СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	МРС4.0021	Обечайка	1	
A4	2	МРС4.0022	Фланец Ø1000		
			Лист ГРПМХ 2 М3	1	13,0 кг
			ГОСТ 495-77		
A4	3	МРС4.0023	Ручка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Эпелетка 5x16.38.113		
			ГОСТ 10.299-80	2	

МРС4.0020

Зонт

Колпос и дата  
76348  
8 мая 1983

Взам. инв. №  
Инд. № дубл.  
Полн. № докум.  
Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Шикова	Шикова	11.83
Проверил:				
Руковод. гр.				
П. контро.				
Утвердил:		Якубов		11.83

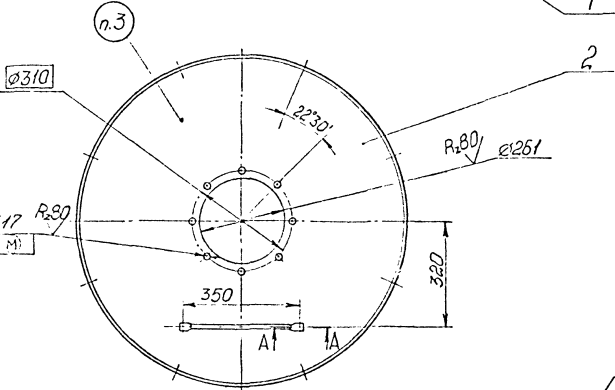
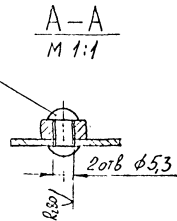
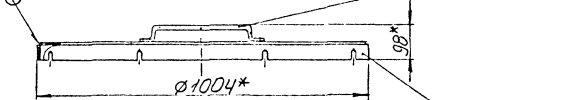
Лист №	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
33034

Формат А4

МПС4.0020 СБ

ГОСТ 5.9272-77-44-Г-Δ2



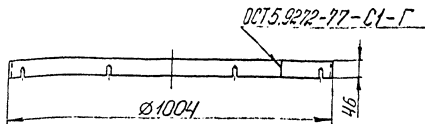
- 1\* Размеры для справок.
- 2 Присадочный пруток МЗр ГОСТ 16130-72.
- 3 Маркировка, МПС4.0020 эмалью ПФ-115 герметой ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

Инв. № докум. МПС4.0020 СБ  
 Изм. № 1  
 Дата 12.85

МПС4.0020 СБ		Лист	Измен.
30шт		15,8	1:10
Вид и наименование детали		Вид и наименование детали	
Материал		Материал	
Изготовитель		Изготовитель	
Проверка		Проверка	
Дата		Дата	
Масштаб		Масштаб	

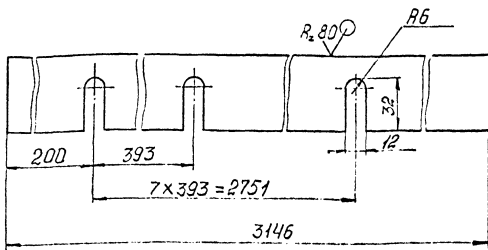
МПС.4.0021

✓ (✓)



Развертка

М 1:2



Присадочный пруток МЗр ГОСТ 16130-72

№ инв. подл. 76350  
 Подпись и дата 09.09.12.83  
 Выпущено № инв. 12.83  
 Подпись и дата  
 № инв. подл. 76350  
 Подпись и дата 09.09.12.83  
 Выпущено № инв. 12.83  
 Подпись и дата

МПС.4.0021

Обечайка

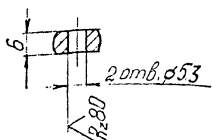
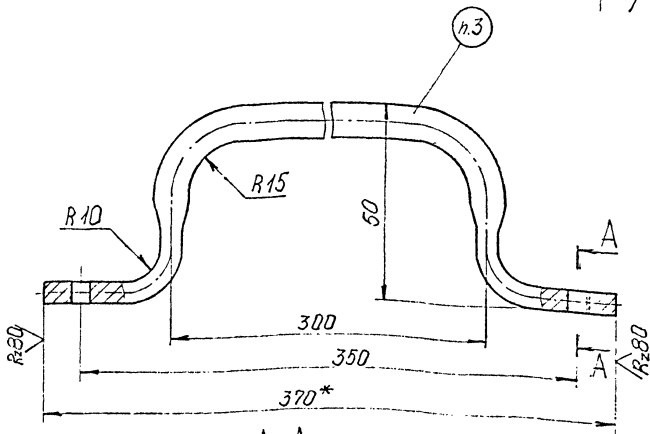
Лист ГПРММХ 2 МЗ ГОСТ 495-72

Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	2,5	1:10
Войсковая часть		54034	

Формат А4

МРС4.0023

V/V



1. Длина развертки - 426 мм.
2. \* Размер для справок
3. Маркировать "МРС4.0023" эмаль ПР-115 зерно Гост 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

Имя, Фамилия, Подпись и Дата  
№ 11.83  
Имя, Фамилия, Подпись и Дата  
№ 11.83  
Имя, Фамилия, Подпись и Дата  
№ 11.83

МРС4.0023			
Имя Фамилия	Имя Фамилия	Подпись	Дата
Изработано	Школов	Иванов	11.83
Проверено	Артюшов	Иванов	11.83
Удостоверено	Артюшов	Иванов	11.83
Имя Фамилия	Подпись	Дата	
Ручка		Лист	№ 1
Пруток 16.3т.кр.Н-10		Войсковая часть 54037	
ГОСТ 2060-73		54037	

Рисунки А4

Серия	Загл.	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			MPC4.0030 CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		MPC4.0031	Крыс $\epsilon=20$		
				Пруток $\phi 63$ г.кр.Н-8		
				ГОСТ 2060-73	2	0,008 кг
B4	2		MPC4.0032	Диск $\phi 210$		
				Лист ГПР 15 $\phi 63$		
				ГОСТ 931-78	1	0,4 кг

Изм. в лист. 76273  
 Дата 12.83  
 Вып. № 24  
 Инв. № дубл.  
 Подпис. в лист.

МПКСЧ.0030

Изм. в лист. № докум. Подпис. Дата  
 Разраб. Шинкаренко И.В.  
 Проверил  
 Руководитель Артемьев И.В.  
 В. контр.  
 Утвердил Мещеряков И.В.

Крышка

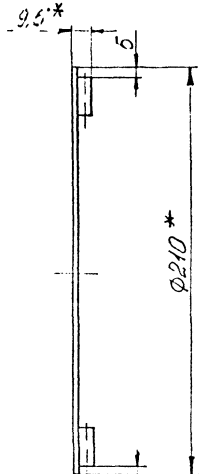
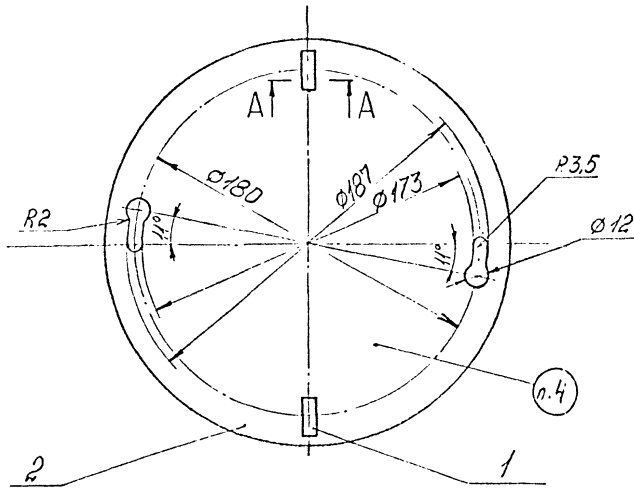
Листов 1  
 Лист 1  
 Листов 1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 8-2034

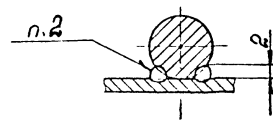
Формат А4



МРС4.0030 СБ



A-A  
M2:1



1. \* Размер для справок
2. Сварка газовая присадочный материал - сварочная проволока Л63 ГОСТ 16130-72.
3. Покрытие: ХВ
4. Маркировать "МРС4.0030" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2304-81.

Шифр чертежа: МРС4.0030 СБ  
 Вид чертежа: Чертеж детали  
 Дата: 12.83  
 78218

МРС4.0030 СБ			Лист	Из всего	Кол-во
Крышка	Всего листов	№ докум	Лист	Из всего	1:2
	Размер	Шифр	Лист	Из всего	
	Проверка	Контроль	Лист	Из всего	
	Начерт.	Корректировка	Лист	Из всего	
	Начерт.	Корректировка	Лист	Из всего	
			Лист	Из всего	
			Войсковая к		
			54034		

Формат	Сона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			МФРСЧ.0040СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФРСЧ.0041	Лист	1	
A4	2		МФРСЧ.0042	Планы	1	
	3		-01	Планы	1	
A4	4		МФРСЧ.0043	Планы	2	

Изм. №, дата, Исполн. №, Исполн. №, дубль, Подпись и дата

Изм. №, дата	Исполн. №	Исполн. №	Исполн. №
76871			
Разраб.	Курьяшев	Кузнец	11.83
Проверил:			
Руков. гр.	Малетов	Малетов	11.83
Н. контр.			
Утвердил	Якубов	Якубов	11.83

МФРСЧ.0040

Лист

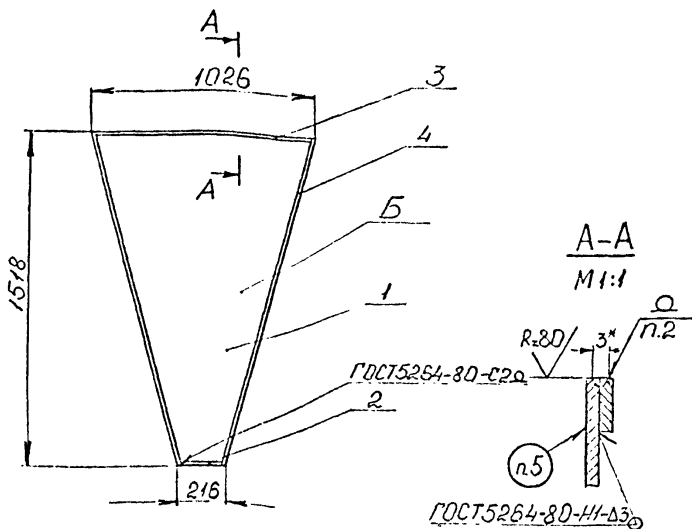
Листов	Лист	Листов
		1

**ВОЙСКОЗАЯ ЧАСТЬ**  
3 4 0 3 4

Копировал

Формат А4

МРС4.0040СБ



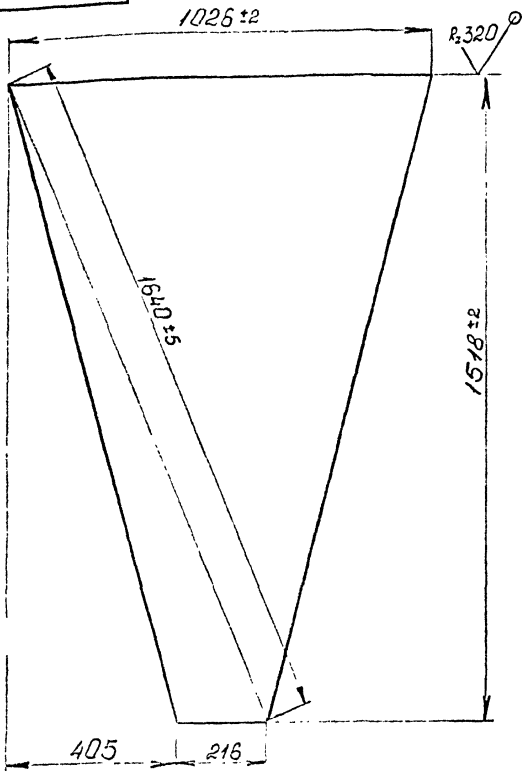
1. Размеры, кроме отмеченного „\*“ - для справок
2. Сварка ручная электродуговая, кроме швов, обозначенных особо.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 3109-81, 1 слой  
Эмаль ПФ-218 ХС белая ГОСТ 21227-75, 3 слоя - поверх. Б.  
Грунтовка ФЛ-03К, 2 слоя. Эмаль ПФ-115 белая  
ГОСТ 6485-76 3 слоя - остоальное.
5. Маркировать: „МРС4.0040 эмалью ПФ-115 черной.  
Шрифт 7 ГОСТ 2304-81.

Инв. № подл. 76272  
Изм. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата

				МРС4.0040СБ			
Исполн.	Проверил	Рук. гр.	И. контр.	Щит	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	В. констр.	Толстов	Белая		23	1:10	
					Лист	Листов /	
					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

МРС4.0041

WV



Имя, № госзаказа, № госконтр. и дата  
 76273

Имя, № докум. № иль. № дубл. Подпись и дата

№	Имя	Долг.	Подпись	Дата

МРС4.0041

Лист

Листа	Масса	Листов
22		1:10
Лист		Листов /

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74  
 ВСмЗне ГОСТ 16523-70

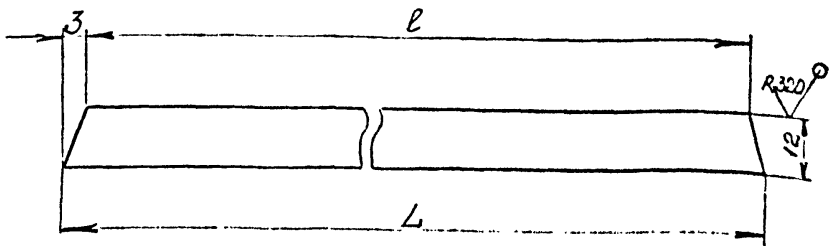
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 34034

Копировал

Формат А4

МФРС4.0042

(√/√)



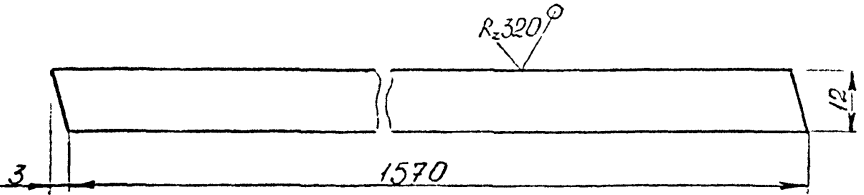
Обозначение	l, мм	L, мм	Масса, кг
МФРС4.0042	190	196	0,05
-01	994	1000	0,26

Изм. №, дата, Подпись и дата  
 46874  
 Инж. М. Мухомин  
 Инж. М. Мухомин  
 Инж. М. Мухомин

					МФРС4.0042			
Изм.	Испол.	Исполн.	Подпись	Дата	План	Листов	Масса	Масштаб
Рисов.	Копировать	Копировать	Копировать	11.03		с.м.	табл.	1:1
Проверил						Лист		Листов
Рук. гр.	Молодов	Тимош		11.03	Лист	Б-4 ГОСТ 19903-74		
Н. контр.						ВСмЗмГОСТ 14637-79		
						ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

МФРС4.0043

✓/✓



Изм. №, подл., Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № субст. Подпись и дата

40275

				МФРС4.0043				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ПЛИНКА	Литера	Масса	Масштаб
Разработ.	Корневичев	Хуцун	11.83				0,4	1:1
Утвержден	Корневичев	Хуцун	11.83					
Проверен						Лист	Листов /	
Рук.гр.	Таласов	Таласов	11.83		Лист	Б-3 ГОСТ 19903-74		
И.контр.						ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
						5 4 0 3 4		

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Замечание
				<u>Документация</u>		
И4			МФРС4.0050СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МФРС4.0051	Лист	1	
А4	2		МФРС4.0052	Планка	1	
	3		-01	Планка	1	
А4	4		МФРС4.0053	Планка	2	

Изм. № 1  
 Подпись и дата  
 Власт. инд. №  
 Инв. № лубл.  
 Подпись и дата

46876

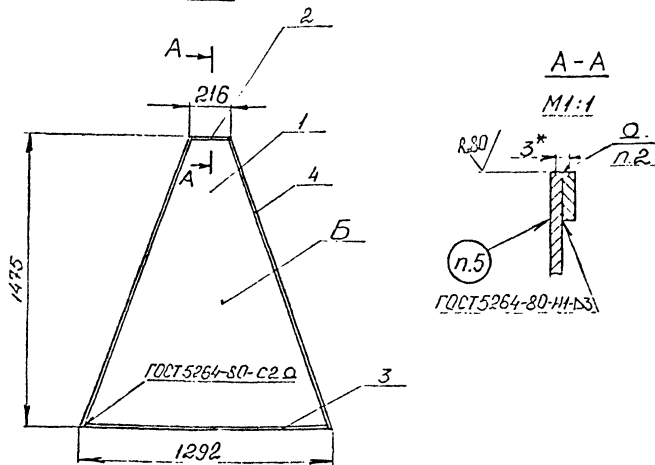
Изм. лист	Дата	Подпись	Дата
Разреш.	Курава	Курава	11.85
Проверил	Курава	Курава	11.85
Руков. гр.	Мавстов	Мавстов	11.85
И. контр.			
Утвердил	Якубов	Якубов	11.85

МФРС4.0050

Щуца

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

МФС4.0050СБ



1. Размеры, кроме обозначенного „\*“ - для справок.
2. Сварки ручная электродуговая, кроме швов, обозначенных особо
3. Электрод Э42А ГОСТ 9464-75
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. 1 слой. Эмаль ПФ-218ХС белая ГОСТ 21227-75. 3 слоя-поверхи Б Грунтовка ФЛ-03К 2 слоя. Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6465-76. 3 слоя. - оцинкованное.
5. Маркировать: „МФС4.0050“ эмалью ПФ-115 черной. Шрифт 7 ГОСТ 2304-81.

МФС4.0050СБ

Щит

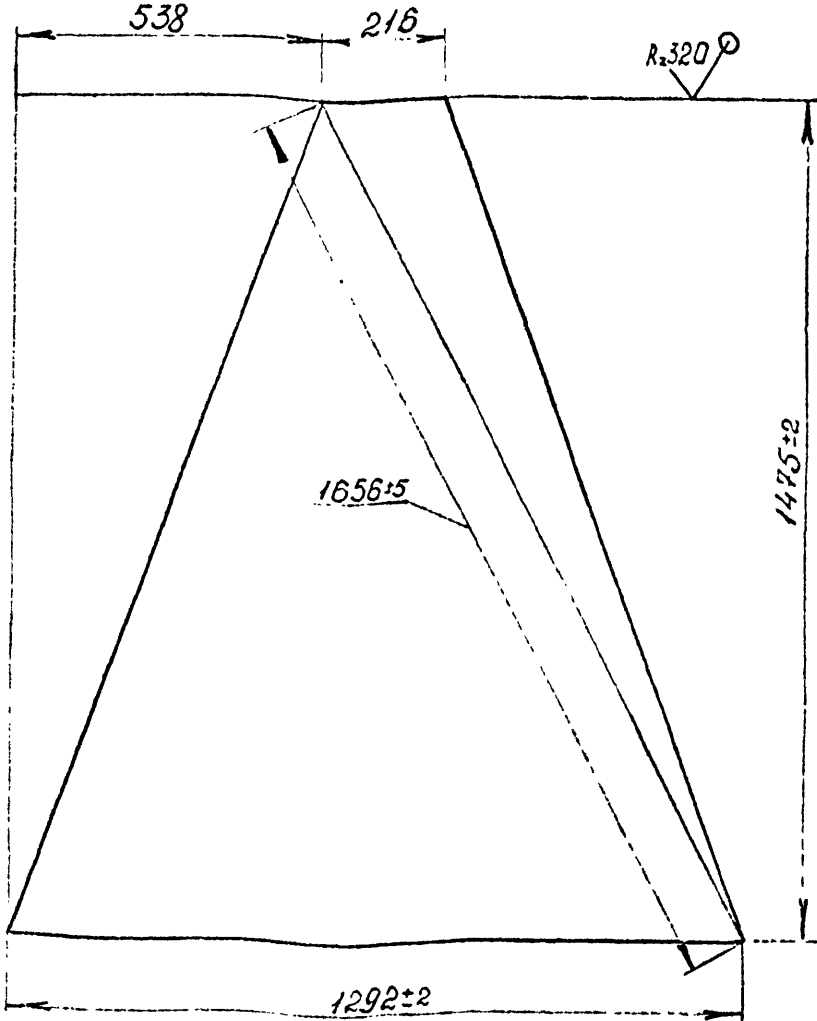
Листов	Масса	Масштаб
1	275	1:10
Лист	Листов /	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

№ докум. Подпись и дата Изм. в докум. Подпись и дата

№ докум.	Подпись	Дата
М.м. Лист	М. докум.	Подпись
Разраб.	Коробейник	11.83
И. констр.	Коробейник	11.83
Инженер	Толстоб	11.83
Р.ук. гр.	Толстоб	11.83
И. констр.		



МФРС4.0051



Полость и ласта

Имя, инициалы

Дата

Полость и ласта

Имя, инициалы

Дата

МФРС4.0051

Лист 111

Лист	Масса	Листов
1	26	1/10

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74  
ЗМЗнс ГОСТ 16523-70

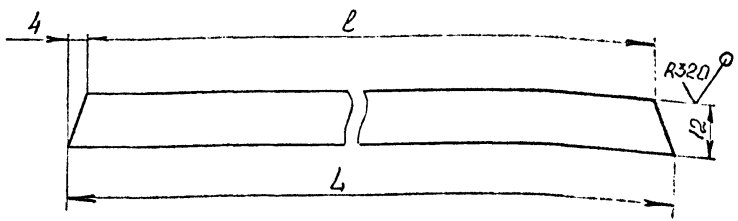
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
64034

Копировал

формат А4

МФС4.0052

(✓) 1/8



Обозначение	l, мм	L, мм	Масса, кг
МФС4.0052	190	198	0,05
-01	1258	1266	0,32

№, дата, подпись и дата  
 Изм. №, дата, подпись и дата  
 Взам. инв. №, Инв. №, д. выд., Подпись и дата

76279 04.09.04

Исполн.	Директ.	Инженер	Подпись	Дата
М. констр.	М. пр.	М. пр.	М. пр.	11.83
Проверил				
Рук. пр.	Мастер	Литвак	Н. 21	
Н. контр.				

МФС4.0052

Плосинка

Литра	Масса	Масштаб
	см	1:1
Лист	Литра /	

Лист 5-4 ГОСТ 19903-74  
 ВСТЗР210СТ14037-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 54034

Копия чертёж

Формат А4

Формат	Сила	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АУ			МРСЧ. 0060 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Материалы</u>		
		1		Канат капроновый КК25мм		
		2		Шнур капроновый крученый Ф3мм вытвоя	8 м	
				ТУ6-06-5-15-74	95 м	

Инв. № подл. 76781  
 По дате и дате 04.03.83  
 Дата, имя, №: Инв. № дубл. Подпись и дата

Инв. № подл.	76781
По дате и дате	04.03.83
Дата, имя, №	Инв. № дубл. Подпись и дата
М. № инст.	23 докум.
Разраб.	Т.М.Сидорова 1983
Проверил:	
Руков. гр.	А.И.Монин 04.03.83
Н. контр.	
Утвердил	А.И.Монин 04.03.83

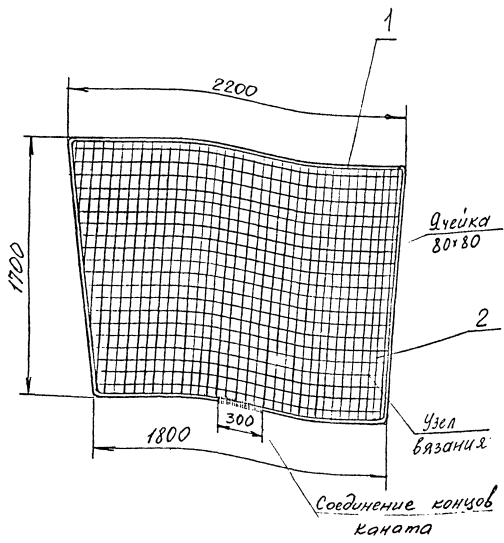
МРСЧ. 0060

Сетка от птиц

Литера	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
84034

МРС Ч. 0060 СБ



Длина полотна 1700 мм  
 Ширина 2200 мм  
 № докум. 11.83  
 76782

Исполнитель	№ докум	Испол.	Дата
Разработ	Тургенева	Смирнов	12.83
Уч. зр.	Артamonov	Смирнов	12.83
Исполн	Смирнов	Смирнов	12.83

МРС Ч. 0060 СБ

Сетка от птиц

Лист	Масштаб	Исполнитель
1	1:0	1:20
Лист	Листов 1	
Воинская часть 54034		

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МФСЧ.0070СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФСЧ.0071	Труба	1	
A4	2		МФСЧ.0072	Скоба	1	
	3		-01	Скоба	1	
B4	4		МФСЧ.0073	Заглушка Ф42		
				лист Б-3 ГОСТ 19203-74 ВСТЭНС ГОСТ 16523-70	1	0,033кг

Ив. № подл. Подпись и дата 12.83  
 № 6776  
 Ив. № инв. №  
 Взам инв. №  
 Ив. № выдл. Подпись и дата

Изм	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата
Разраб	Литская	Лит	Лит	12.83
Вед кон	Кривошеин	Кр	Кр	12.83
Рук.гр	Кривошеин	Кр	Кр	12.83
Нач отд	ЧКЦБА	ЧК	ЧК	12.83

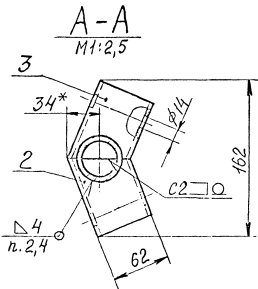
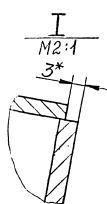
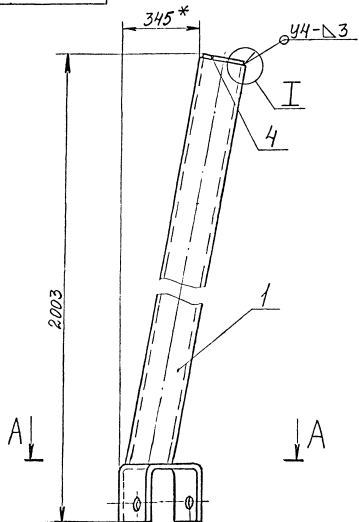
МФСЧ.0070

Стойка

Листов 1  
 Листов 1  
 Листов 1  
 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 54034

Формат А4

МФС4.0070СБ

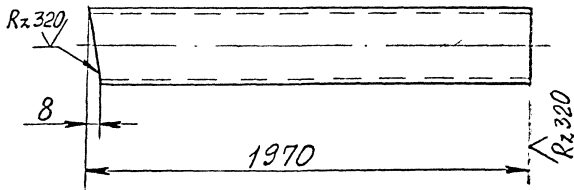


1. Размеры, кроме обозначенных „\*“, - для справок.
2. Сварка ручная электродуговая
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
4. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75.
5. Покрытие; Грунтовка фл-03к ГОСТ 9109-81, ф.сл.ой.

МФС4.0070СБ						МФС4.0070СБ	
Изм.	Исполн.	№ докум.	Проверен	Дата	Стойка	Исполн.	Исполн.
Разработ	Лунинский	Ин.	1913	5.4		1:25	
Ведущий	Куликов	Лист	№ 1	Листов		1	
Рук.пр.	Дубовиков	Экз.	№ 28	Всего		1	
Наименов. Введен						ВСЕГО ЧАСТЕЙ	
						5	

МФС4.0071

(N) ✓



Имя, отчество, фамилия и имя, фамилия № инв. № докум. Подпись и дата  
 19.83

Имя	№ докум	Подпись	Дата
Резуха	Минская	Лев	12.83
Вед. кон. Бривобожко		Лев	12.83
Дир. зр. Бривобожко		Лев	12.83

МФС4.0071

Труба

Умзр	Мз-50	Кислота
	7,6	1:25
Идет	исполн	
ВОЙСКОЕ ЧАСТЬ		
54034		

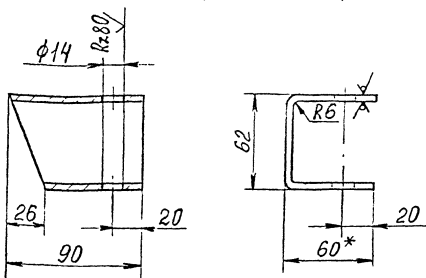
Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75

Формат А-4

МФС 4.0072

Rz 320/√(✓)

МФС 4.0072 изображено  
 МФС 4.0072-01 — зеркальное отражение



- 1.\* Размер для справок.
2. Длина развертки — 168 мм

МФС 4.0072

Скоба

Вид	Материал	Масса	Масштаб
Лист	Лист 061	0,41	1:2
Лист 1		Лист 061	
Лист 5-4 ГОСТ 19903-74		ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
Лист ВСТЗСП2 ГОСТ 14637-79		54034	

формат А4

Изд. № 1008  
 46779  
 Подпись и дата  
 12.83

Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата
		Израб. Липская	Лш	12.83
		Вед. кон. Кривошкв.	Кр	12.83
		Рук. зр. Кривошкв.	Кр	12.83



Формат	Сона	Посилил	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МФС 4.0100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФС 4.0101	Потрубок	1	
A4	2		МФС 4.0102	Конус	1	
A4	3		МФС 4.0103	Прочинка	4	
A4	4		МФС 4.0104	Ребро	4	
B4	5		МФС 4.0106	Обрамление. $\rho = 4685$ Лугос 163т.кр.Н-8 ГОСТ 2060-73	1	2,0 кг

Имя, № подл. Подпись и дата  
 708 55 Шпрз 11.83  
 Власт. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Имя, № подл.	Подпись	Дата
Разраб.	Скоричев	11.83
Проверил:		
Руков. гр.	Шпрз	11.83
И. контр.		
Утвердил	Шпрз	11.83

МФС 4.0100

Поддон

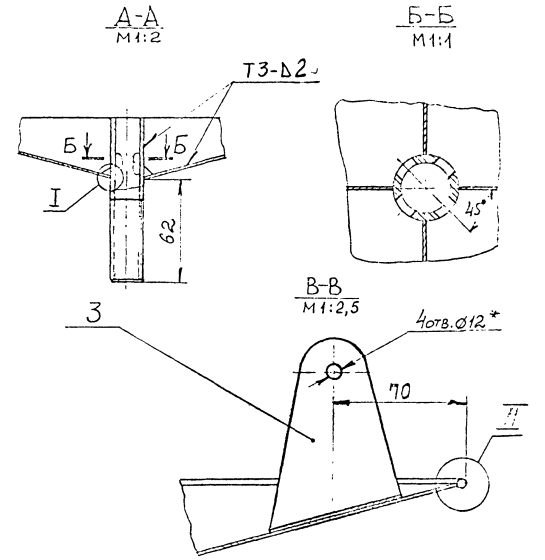
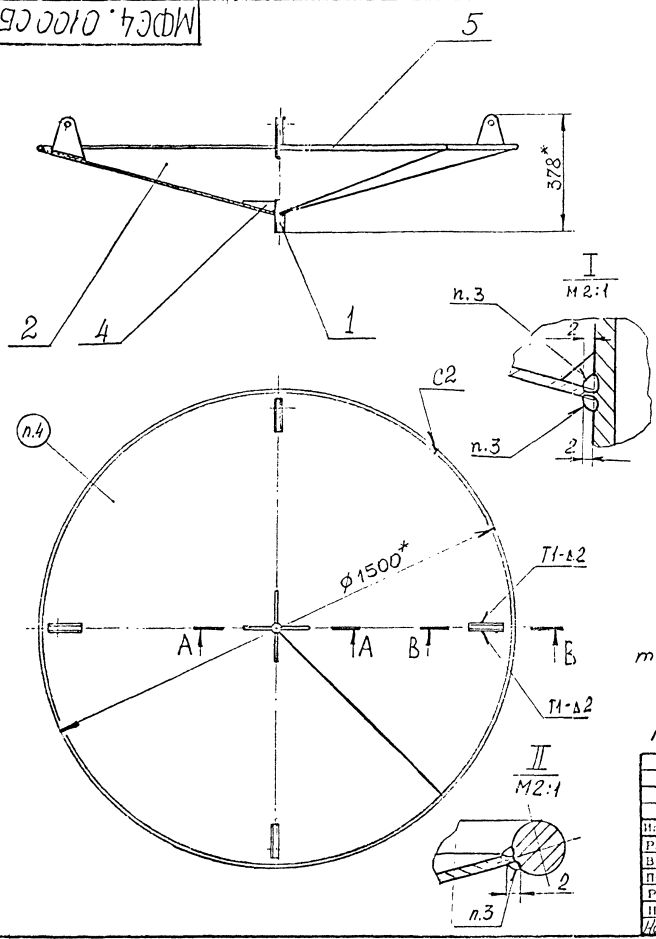
Листов	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
5 4 0 3 4

Копировал

Формат А4

МПС 4.0100 СБ



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ОКТ 5.9272-77. Присадочный материал - сварочная проволока  $\phi 63$  ГОСТ 16130-72.
3. Сварка ручная газовая.
4. Маркировать "МПС 4.0100" эмалью ПР-115 42-ной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

МПС 4.0100 СБ

Поддон

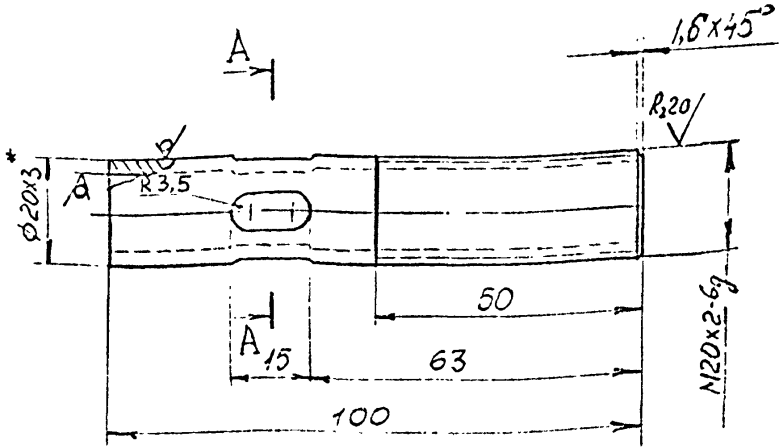
Изм.	Лист	В докум.	Поисков.	Дата
Разраб.	Детали	МПС	11.83	
В. констр.	МПС	11.83		
Проектир.				
Рука. гр.	Архив	11.83	11.83	
И. конгр.				
Исп. отд.	Архив	11.83	11.83	

Литера	Масса	Число шт
	26,0	1:10
Лист	Длина	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 6 4 0 3 4		

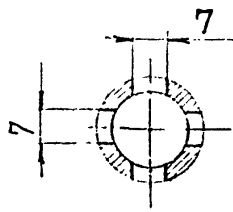
Черт. в 2-х экз. (1 экз. в архив, 1 экз. в цех).  
 1983 г.

МФС 4.0101

R<sub>20</sub> (✓)



A-A



\* Размер для справок.

Исполнитель: [Signature] Проверка: [Signature] Дата: 12.8.5

Исполнитель	Проверка	М. докум.	Подпись	Дата
[Signature]	[Signature]	Листов	[Signature]	12.8.5
Рук. гр.	Проверка	Итого	[Signature]	12.8.5
И. контр.				

МФС 4.0101

Патрубок

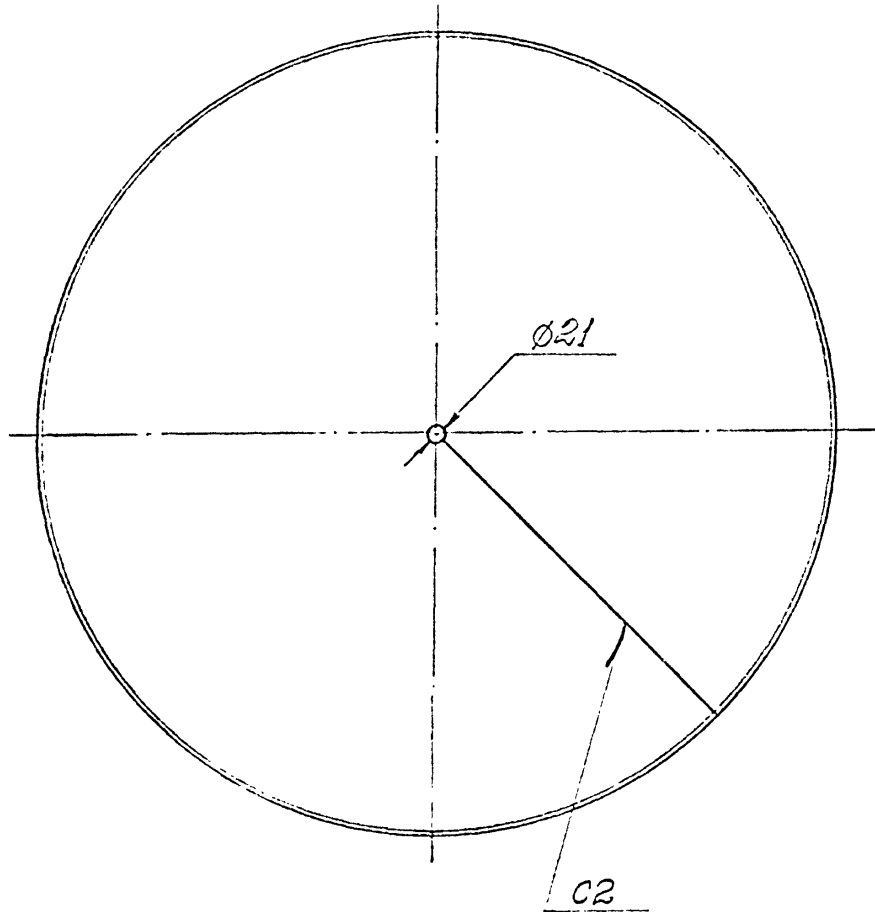
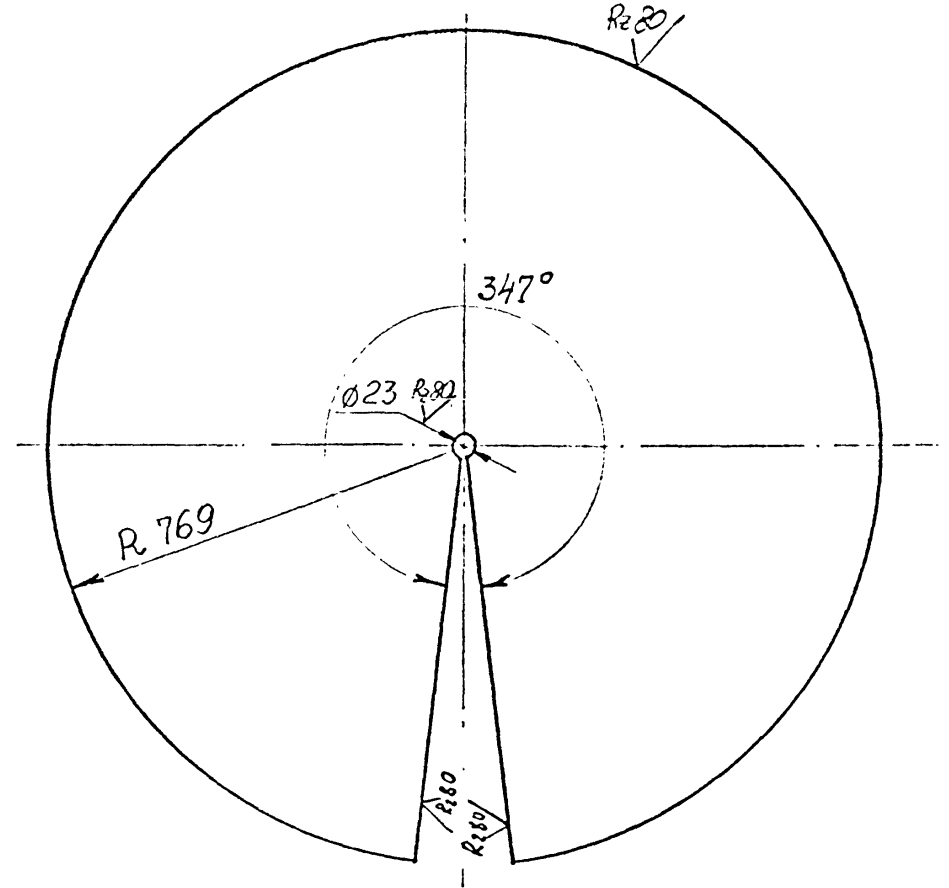
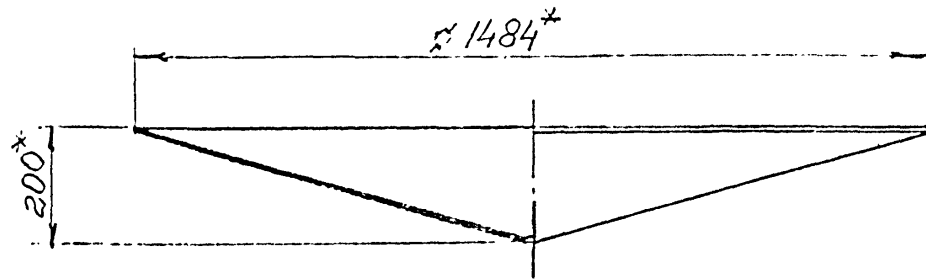
Труба ДКРН 20x3 Л-63  
ГОСТ 494-76

Литора	Масса	Масшт
	0,13	1:1
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

МФРС4.0102

Развертка

✓ (✓)



- \* Размеры для справок.
- Сварной шов по ГОСТ 5.9272-77. Присадочный материал - сварочная проволока Л63 ГОСТ 16130-72.

Удл. сведения, Подпись и дата, Визовый штамп подразделения и дата, Форма 1283

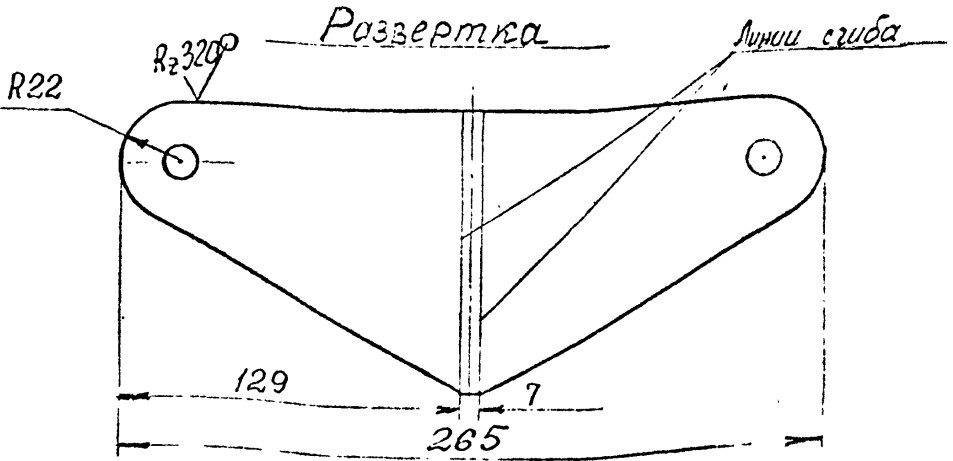
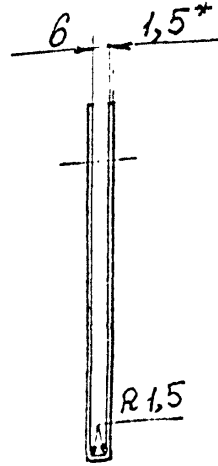
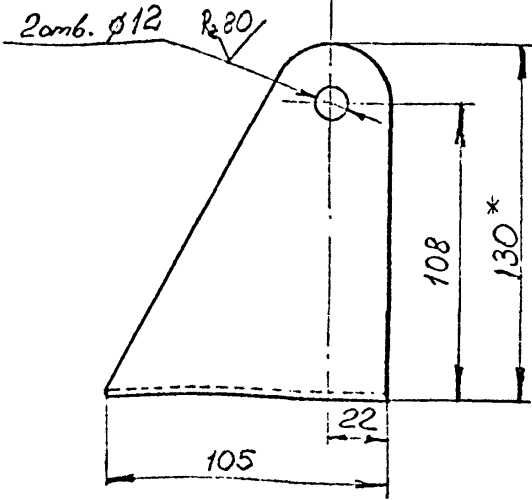
					<b>МФРС4.0102</b>		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.		Листов	М.С.С.	11.83		23,0	1:10
У. констр.		Листов	С.С.	11.83			
Проверил					Лист		Листов 1
Рук. гр.		Листов	С.С.	11.83	Лист ГН 1,5 Л63		
Н. контр.					ГОСТ 931-78		
					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

Копировал

Формат А3

МФС4.0103

(✓) А



\* Размеры для справок.

МФС4.0103

Проушина

Листов	Масса	Масштаб
1	0,26	1:2
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

лист ГН1,5 ЛЕЗ  
ГСТ 931-78

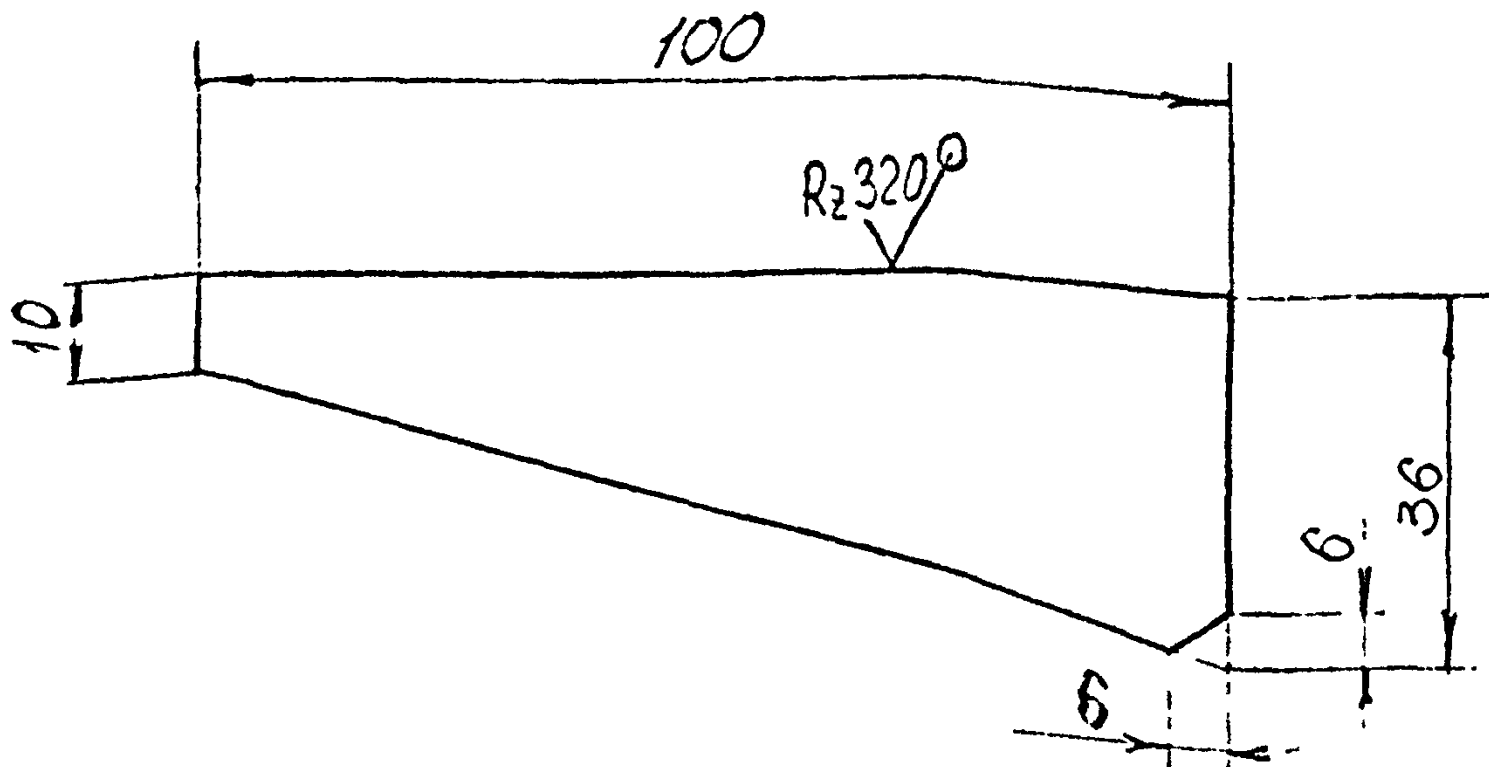
Фонкат А1:

Шт. в к-те, Материал, Масса и дата, Взам. инв. №, Изм. №, Дата, Подпись и дата, Ф.И.О.

Мем	Лист	Многоум.	Подпись	Дата
Разр.			Логинский	17.83
В. констр.			Артемьев	11.83
Проверка				
Рук. гр.			Артемьев	11.83
Н. контр.				

МФС 4.0104

(✓) A



Инв. № 76264  
 Дата 12.85  
 Изм. № 1  
 Проверил  
 Рук. гр.  
 Инв. № 1285

№ докум.	Подпись	Дата
1	А.И.С.	12.85
2	И.В.С.	12.85
3	И.В.С.	12.85
4	И.В.С.	12.85
5	И.В.С.	12.85

МФС 4.0104

Ребро

Лист ГН 1,5 Л63  
 ГОСТ 931-78

Лист	Масса	Масштаб
1	0,03	1:1
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 84034		

Формат А4

Формат	Зона	Послужка	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
А3			МРСЧ.0200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МРСЧ.0201	Труба	1	
А4	2		МРСЧ.0202	Труба	1	
А4	3		МРСЧ.0203	Фланец	1	
А4	4		МРСЧ.0204	Труба	1	

Имп. № подл. 76838  
 Полное и дата 19.83  
 Взам. инв. № Имп. № дубл. Подпись и дата

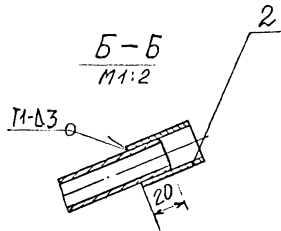
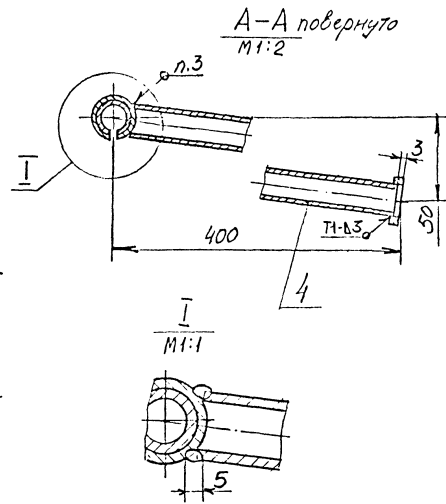
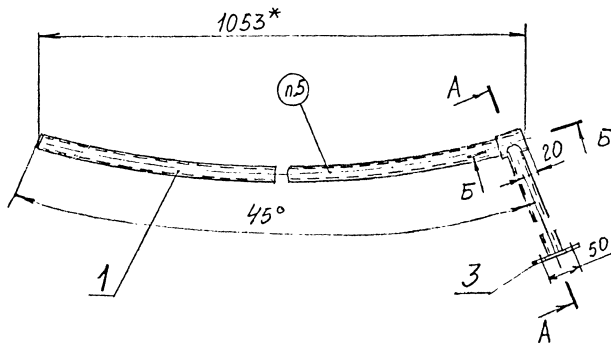
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
			Тимуреев С.В.	11.83
			Абрамцов А.В.	11.83

МРСЧ.0200

Кронштейн  
 для штор

Литера	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 64034		

МРС 4.0200 СБ



1. \*Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5.9272-77. Присадочный материал - сварочная проволока 163 ГОСТ 16130-72.
3. Сварка ручная газовая.
4. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77.2слой.
5. Маркировать " МРС 4.0200 "эмалью ПГО-115 черной ГОСТ 6165-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.301-81.

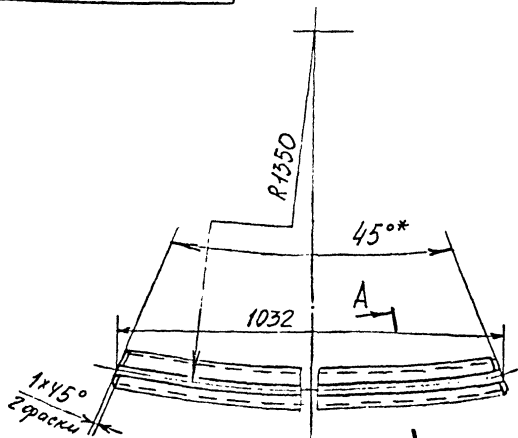
МРС 4.0200 СБ				лист	инв.	изм.
Изм. лист	№ докум	Дата	Взят	Кронштейн для штур	2,5	1:1
Разработ	Исполнитель	Фирма	№			
В. Кендир	А. Кендир	ФГУП	183			
Руч. 30	Грамотов	ФГУП	122			
Нам. отг	Зелен	1981	2.83	лист	листов 1	
				Войскава 4086 54034		

лист 1 из 1 и всего листов 1 из 1. Дата: 1985

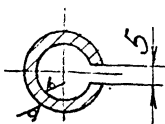


МРС 4.0201

Rz320 (✓)



A-A повернуто  
M 1:1



1. Длина развертки — 1060 мм
- 2\* Размер для справок

Инв. № табл. (дир. и дата) 630м. инв. № табл. инв. № докум. (дир. и дата)  
76840 75-78.85

МРС 4.0201

Имя	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.		Гитомарова	В.С.	11.83
В. контрол		Иртанишвили	С.В.	12.83
Сух. чр		Котоманов	С.В.	12.83

Труба

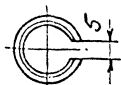
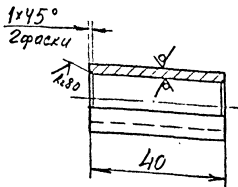
Труба ДКРНМ 20x3 163  
ГОСТ 494-76

Лист	Масса	Монтаж
1	1,4	1:2
Лист	Листов 1	
Военская часть 54034		

Формат А4

МРС 4.0202

Rz320 / (✓) (✓)



№№ подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Удк. № докум. Искл. в дата. 76044 1983

Изм.	Ини-Т	№ докум	Икон.	Дата
1	Тимофеева	РЧ		11.83
2	В.К.И.Е.Р.	С.А.Т.А.М.А.Н.О.В.	С.П.У.С.	12.83
3	Р.У.К.С.Р.	А.П.Т.А.М.А.Н.О.В.	С.П.У.С.	12.82

МРС 4.0202

Труба

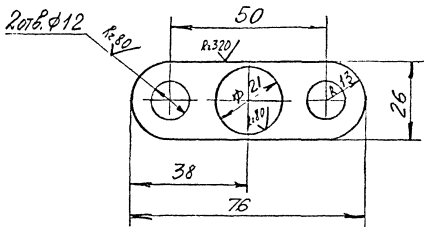
Лист	Масса	Материал
1	0,07	1:1
Лист	Листов	

Труба Д.КРМ 26x3.163  
ГОСТ 494-76

Воинская часть  
54034

МПСЧ.0203

(✓/✓)



№ докум. и дата  
76872 12.83

№ докум. и дата  
12.83

№ докум. и дата  
12.83

МПСЧ.0203

Фланец

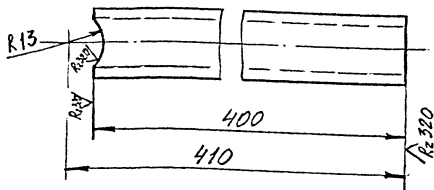
Лист ГИ 5,0 А63  
ГОСТ 931-78

Дим	Масса	Масштаб
	0,12	1:1
Лист	Листов 1	
Военская часть 54034		

сфрмат А4

МФРС 4. 0204

✓(M)



УИВ № 17000, и дата 1983 г. 14.83

УИВ № 17000, и дата 1983 г. 14.83

МФРС 4. 0204

Имя	Подпись	Дата
В. Кустер	А. И. Кустер	12.83
Р. К. Зр.	А. И. Кустер	12.83

Труба

Ауст	Масса	Материал
	0,54	1:1
Ауст	Аустов 1	

Труба АКРМ 20x3 163  
ГОСТ 494-76

Воинская часть  
54034

Формат А4

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			МРСЧ. Д.300 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МРСЧ. Д.301	Планка	1	
А4	2		МРСЧ. Д.302	Петля	1	

Изм. № подл. 76.251  
 Утверждаю: Суров  
 Дата: 12.83

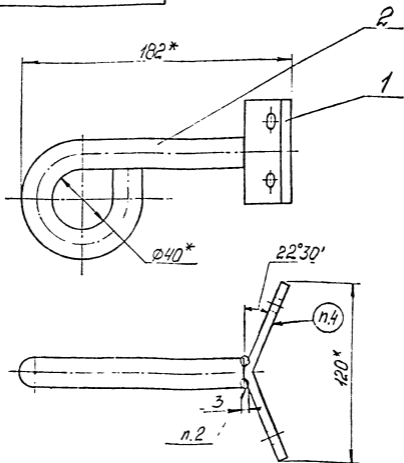
МРСЧ. Д.300

Изм. № подл.	Изм. докум.	Порядок	Дата
76.251	Шинкев	Шинкев	12.83
Программ	Арсениан	Суров	12.83
Руководит.	Суров	Суров	12.83
Исполнит.	Суров	Суров	12.83
Утвердил	Суров	Суров	12.83

*Кронштейн*

Итого: 1  
 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 54024

МФСЧ.0300СБ



- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Маркировать "МФСЧ.0300" эмалью ПФ-115 зерной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81

МФСЧ.0300 СБ

Кронштейн

Лист	Масса	Начисл
	1,2	1:2
Лист	Листов 1	
Войсковая часть		
54034		

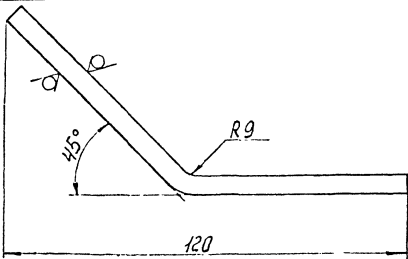
Оформит АИ

Инв. (Рис.) Печать и дата  
 16.52  
 12.83  
 Печать и дата  
 12.83

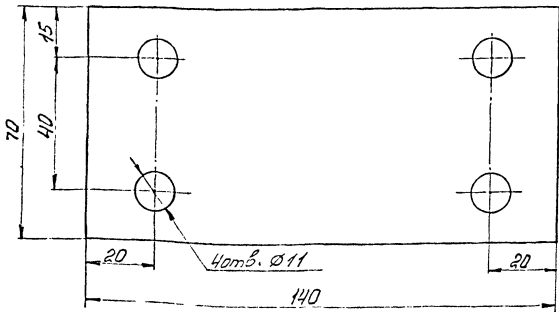
Изм	Лист	Исполн	Подпись	Дата
		Шкирко	Шкирко	11.83
		В. Костер	Артанид	11.83
		Провер.		
		Рисовал	Артаненко	11.83
		Н. Костер		
		Начерт.	Якушо	11.83

МРС4.0301

Rz80 √(√)



Развертка



Шт. № 253, 12.83  
 М. № 253, 12.83  
 М. № 253, 12.83  
 М. № 253, 12.83  
 М. № 253, 12.83  
 М. № 253, 12.83

МРС4.0301

Планка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,15	1:1
Лист	Листов	1

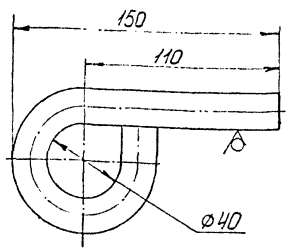
Лист 56 ГОСТ 19903-74  
 В Ст. 3 сл. 2 ГОСТ 14637-79

Воинская часть  
 54034

Формат А4

МРС4.0302

Rz 160 (✓) (✓)



Длина развертки - 272 мм

№№ в табл. Проверить и дать  
76254  
Имя, Инициалы, № докум. Проверить и дать

				МРС4.0302		
Имя	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Итого	Масштаб
Петля	Шкодова	Шкодова	11.83			
В.контр.	Гр. Смирнов	Смирнов	11.83	Лист	Листов	
Провер.	Артюженев	Артюженев	11.83			
Ук. фр.				Крупн. В.20 ГОСТ 2590-74		Военская часть 540.34
И.контр.				В.Ст.3.с.2 ГОСТ 535-79		
И.контр.						Формат А4



Формат	Экз.	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
A2			МФС 4.0400СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФС 4.0401	Нога	2	
A4	2		МФС 4.0402	Поперечина	9	
A4	3		МФС 4.0403	Диск	2	
A4	4		МФС 4.0404	Крюк	2	
A4	5		МФС 4.0405	Планка	2	
54	6		МФС 4.0406	Стойка Р-3047		
				Труба 20x2, ГОСТ 3262-75	2	5,1 кг
54	7		МФС 4.0407	Защелка $\phi 23$		
				Б-3 ГОСТ 19903-74		
				Лист Вет. Зне ГОСТ 16523-70	2	90,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Болт М10x30.46.025		
				ГОСТ 7798-70	4	
	9			Гайка М10. 4. 026		
				ГОСТ 5915-70	4	
	10			Шайба 10. 04. 02.24		
				ГОСТ 11371-78	4	

МФС 4.0400

Лестница

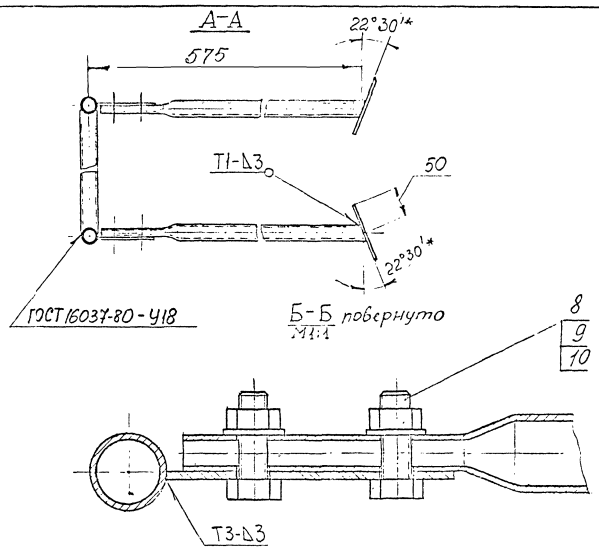
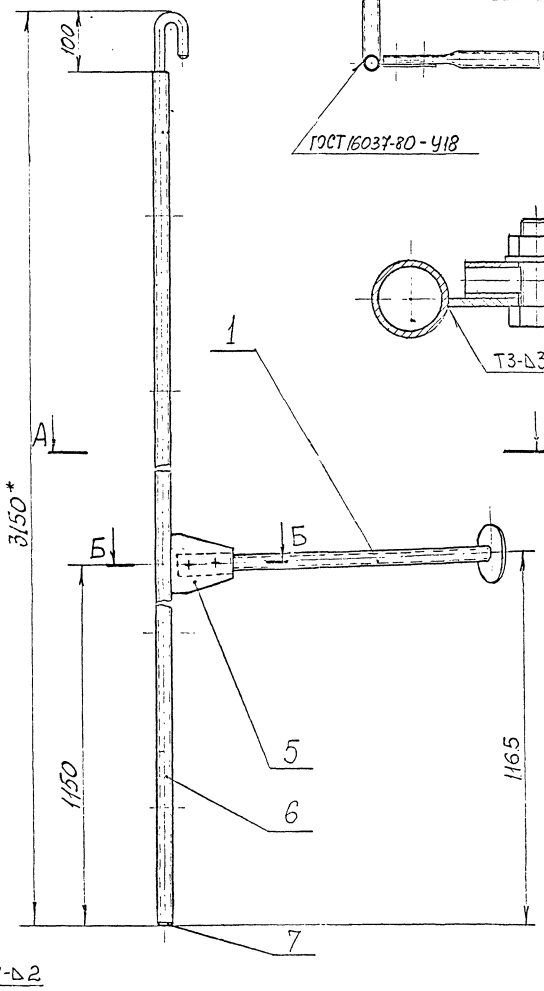
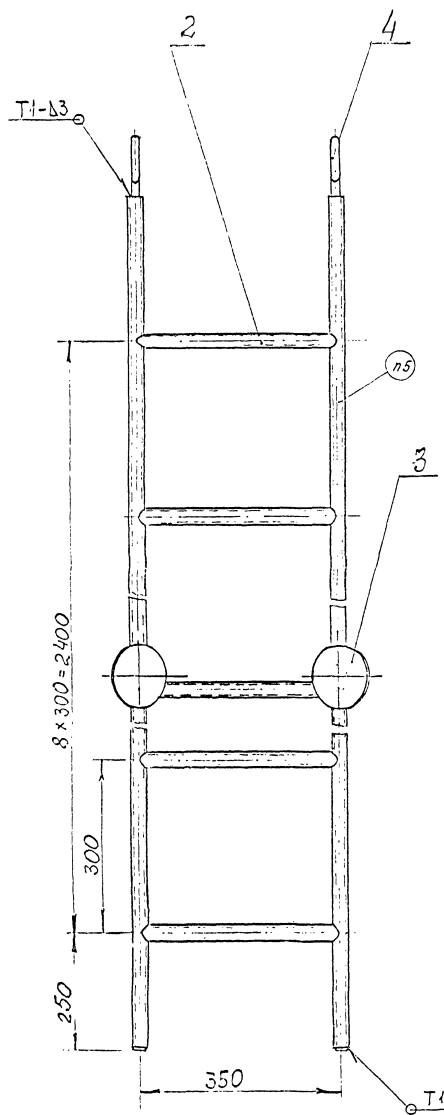
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	1	МФС 4.0400	Л. С. С.	11.83
Проверил.				
Руковод. пр.				11.83
Н. контро.				
Утвердил				

Листов	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
5 4 0 3 4

Изм. № 1  
Исп. № 1  
Исп. № 2  
Исп. № 3  
Исп. № 4  
Исп. № 5  
Исп. № 6  
Исп. № 7  
Исп. № 8  
Исп. № 9  
Исп. № 10  
Исп. № 11  
Исп. № 12

МФС4.0400СБ



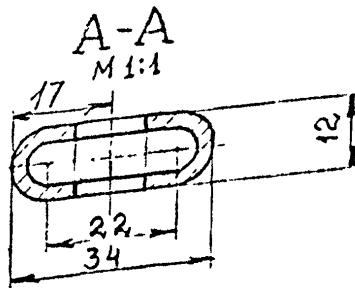
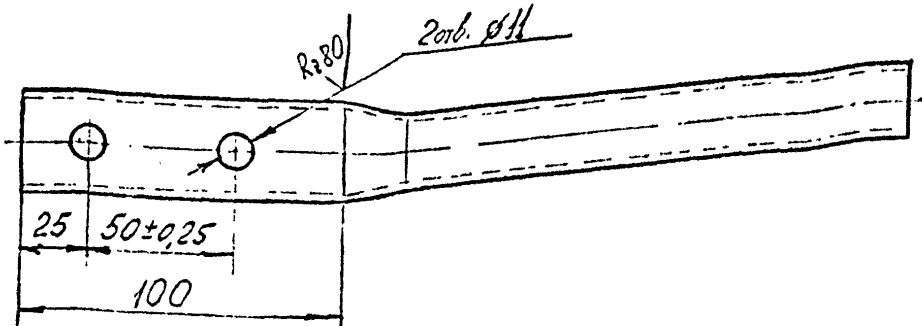
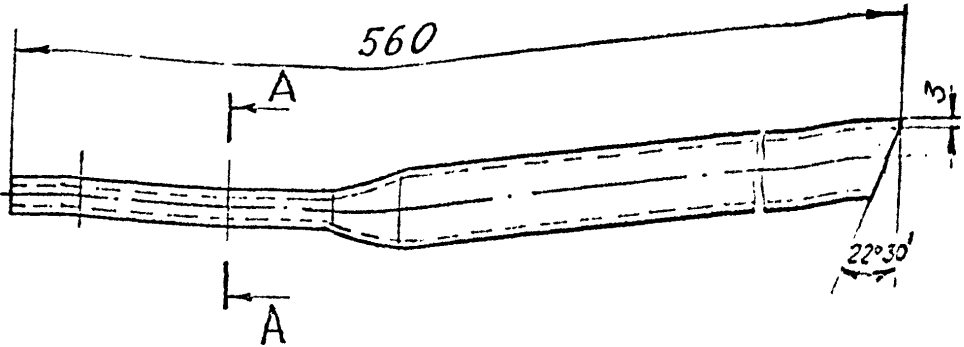
1. \* Размеры для ступок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных особо.
3. Электрод Э-42А ГОСТ 9467-75.
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. 2 слоя. Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6415-76. 3 слоя, кроме резьбовой части.
5. Маркировать МФС4.0400 эмалевый ПФ-115 черной. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

Исполн.	Провер.	Измен.	Введ.	Исполн.	Провер.	Измен.	Введ.
7.2.35	7.2.35						

МФС4.0400 СБ				Лестница		21	1:5
Исполн.	Провер.	Измен.	Введ.	Исполн.	Провер.	Измен.	Введ.
7.2.35	7.2.35						
ПОДСКАЗАН ЧАСТЬ				54034			

R2320 / (✓)

МФС 4.0401



Взам инв. Инс. в о.б.у. Подпись и дата

№ инв. № докум. и дата  
76232 17.83

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Лозичев	Мей	11.83
В. констр.		Бриллиант	Суря	11.83
Проверил				
Рук. гр.		Суря		11.83
Н. контр.				

МФС 4.0401

Нога

Труба: 20x2,2 ГОСТ 3262-75

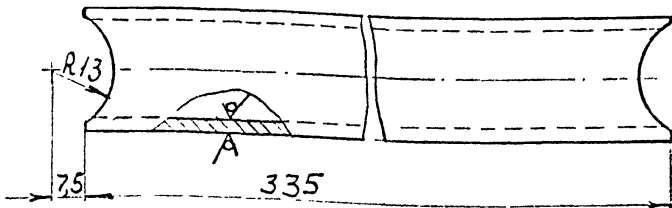
Лист	Масса	Масштаб
	0,8	1:2
Лист	Листов	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Копиров.

Формат

МФС 4.0402

R2329 (✓)



Ряд. № 12.83  
 Проверка и дата  
 Взам. инв. № 216  
 Инв. № 00001  
 Изм. № 001  
 12.83

Ряд. № 12.83  
 Проверка и дата  
 Взам. инв. № 216  
 Инв. № 00001  
 Изм. № 001  
 12.83

Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Узлаб.	1	МФС 4.0402	Л. Б. С.	11.83
Инж. констр.		МФС 4.0402	Л. Б. С.	11.83
Проверил				
Рук. гр.				
Инж. контр.				

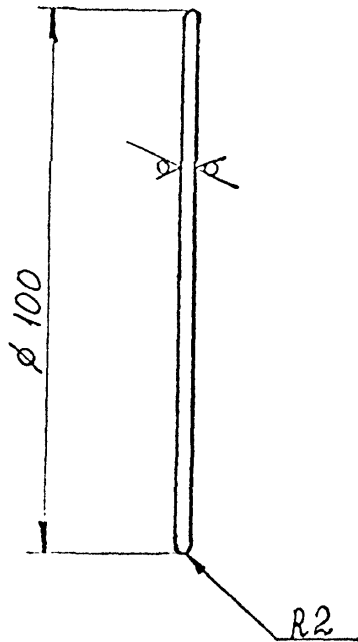
МФС 4.0402		
Литера	Масса	Масштаб
А	0,57	1:1
Лист	Листов 1	
Труба 20x2,8, ГОСТ 3262-75		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

Копи розал

Формат

МФРС 4.0403

Рz80/ (✓)



Взятые в шт. по д.ч. / Проверено дата

Материал / Проверено и дата / 7.6.23 17.23

МФРС 4.0403

РУСЬ

Листов	Масса	Масштаб
1	0,25	1:1
Лист	Листов /	

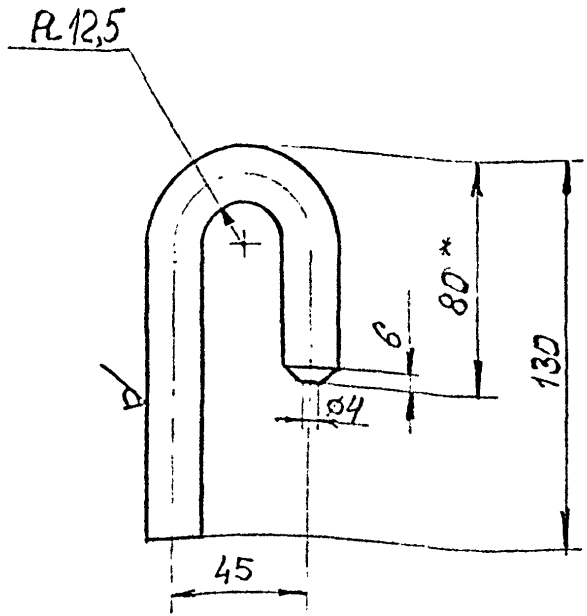
Изм	Лист	В докум.	Подпись	Дата
Разраб.			Иванов	11.23
В.констр.			Иванов	11.23
Проверил				
Рук. гр.			Иванов	11.23
П. контр.				

Лист Б-3ГОСТ 19403-74  
ВСнЗнеГОСТ16523-70

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
5 1 0 3 4

МФС 4.0404

R280 (✓)



1. Длина развертки 216 мм.
- 2.\* Размер для справок.

№ инв. 6245  
 Проверил и ввел в строй 12.83  
 Выполнил Мухомов В.И.  
 Проверил и ввел в строй 12.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Мухомов В.И.		11.83
В. констр.		Мухомов В.И.		11.83
Проверил				
Рук. гр.		Мухомов В.И.		11.83
И контр.				

МФС 4.0404

КРЮК

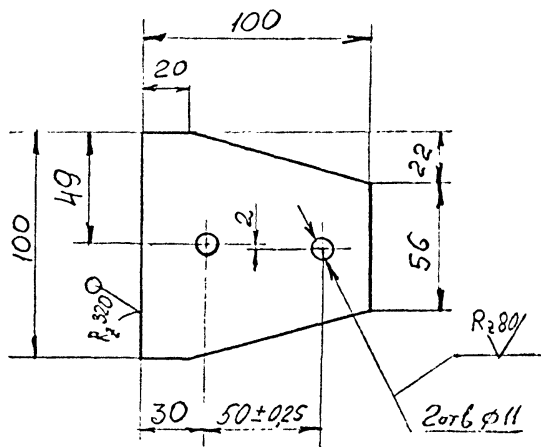
Литера	Масса	Масштаб
	0,6	1:2
Лист	Листов 1	

Бр. 820 ГОСТ 2590-71  
 ГОСТ 1275-70

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 54034

МФС 4.0405

(✓) А



Изв. и контр. 76246  
 Проверка и контроль 76246  
 Разработка 1183  
 В. констр. 1183  
 Проверил  
 Рук. гр. 1183  
 И. контр.

МФС 4.0405

ПЛАНКА

Итого	Листов	Контур
1	0,2	1:2
Лист	Листов 1	

Исст. Б-3ГОСТ 19903-74  
 ВЛм Зпс ГОСТ 10523-70

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 54034

Формат	Возраст	Подпись	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			МРС 4.0500 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МРС 4.0501	Планка	1	
А4	2		МРС 4.0502	Скоба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Винт М8×16.46.026 ГОСТ 1483-75	1	

Изм. № посл. 76234  
 Дата вкл. в действие 12.83  
 Двум. вкл. № 54  
 Инв. № дубл. № 1283

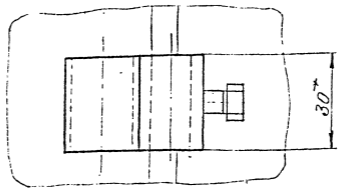
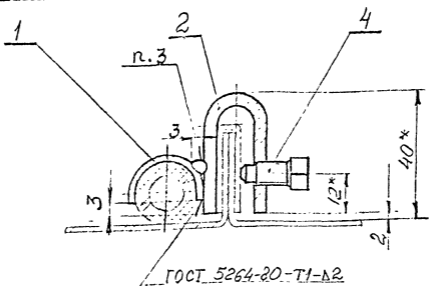
Изм. № посл. 76234  
 Разраб. Логовин  
 Проверил  
 Руководитель  
 Н.Зонтр.  
 Утвердил

МРС 4.0500  
 ЗОЖЛИМ

Листов 1  
 Лист 1  
 Листов 1  
 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 8-1034



МФС4.0500 СБ



1. \* Размеры для справок.
2. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Сварка ручная электродуговая.
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81.2слоя

Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6465-76. 3слоя, кроме резьбовых поверхн.

МФС4.0500 СБ

Зажим

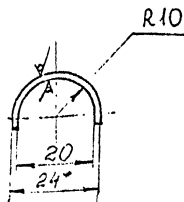
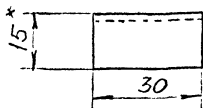
Литера	Масса	Макс. кол.
	0,1	1:1
Литера	Литера	
Войсковая часть 54034		

Шифр по кат. Проступе и дата 76.2.35  
 Вып. шифр 58-3 12 83  
 Проступе и дата 76.2.35  
 Вып. шифр 58-3 12 83

Имя	Литер	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.		Артанов	Артанов	11.83
Провер.		Артанов	Артанов	11.83
Вед. кон.		Артанов	Артанов	11.83
Руковод.		Артанов	Артанов	11.83
Нач. отд.		Артанов	Артанов	11.83

МФРС 4.0501

Rz320 (✓)



1. Длина развертки - 40 мм.
2. \* Размеры для справок.

Исполн. Подпись и дата  
76236 8/03 12.03  
Квантовый Чувствительный Приемник и датчик

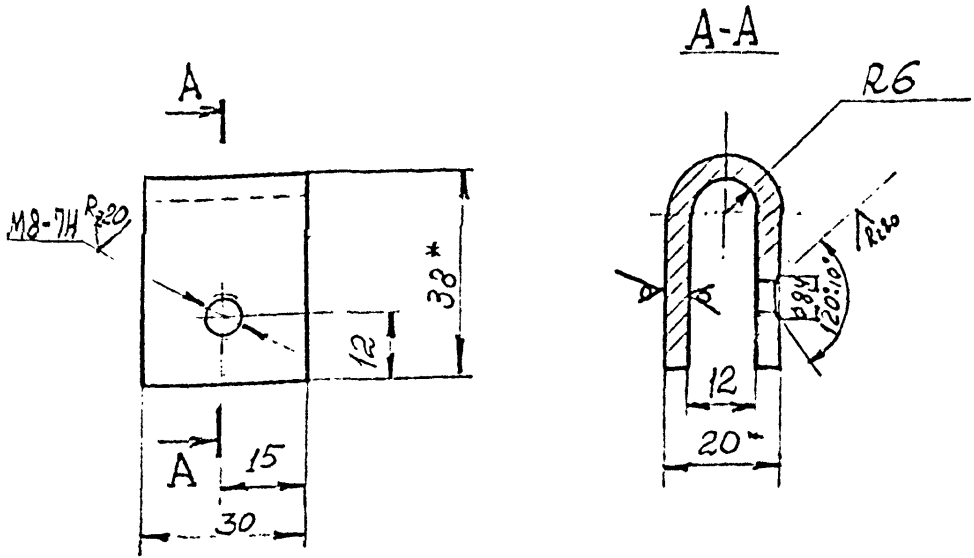
МФРС 4.0501				Длина	Масса	Масштаб
Изд. Лист	№ докум.	Юдпись	Дата		0,02	1:1
Разраб.	Л.С.И.И.И.	02.29	11.82	Планка		
Дизайнер	Л.С.И.И.И.	02.29	11.82			
Провер.	Л.С.И.И.И.	02.29	11.82			
Рук.гр.	Л.С.И.И.И.	02.29	11.82			
Н.контр.				Лист	Листов 1	
Лист 5-20 ГОСТ 19503-74				ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
Вст 3 по ГОСТ 16523-70				54034		

Копировал

Формат А4

МФС 4.0502

R<sub>320</sub> ✓



1. Длина развертки - 20 мм.
2. \* Размеры для справок.

Шифр чертежа: 76237  
 Листы и дата: 12.37  
 Взам. инв. №: 12.37

МФС 4.0502			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Констр.	М. Зечева	М. Зечева	И. В. З.
Вед. кон.	И. В. З.	И. В. З.	И. В. З.
Рук. ед.	И. В. З.	И. В. З.	И. В. З.
Контр.			
СКОБА		Лист	Масса
			0,06
		лист	листов 1
Б-4 ГОСТ 19903-74		Войсковая часть	
ВСт 3 от 2 ГОСТ 14637-79		54034	

Копировал

Формат А4

Формат	Сона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			MФРС4.0600СБ	<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		
A4	1		MФРС4.0601	<u>Пробка</u>	4	
A4	2		MФРС4.0602	<u>Стойка</u>	2	
A4	3		MФРС4.0603	<u>Грунтовка</u>	2	
A4	4		MФРС4.0604	<u>Поперечина</u>	2	
A4	5		-01	<u>Поперечина</u>	2	
A4	6		MФРС4.0605	<u>Труба</u>	2	
A4	7		-01	<u>Труба</u>	2	
A4	8		MФРС4.0606	<u>Труба</u>	2	
A4	9		-01	<u>Труба</u>	1	
A4	10		MФРС4.0607	<u>Планка</u>	2	
B4	11		MФРС4.0608	<u>Доска 19x120x600</u>		
				<u>Сосна II сорт</u>		
				<u>ГОСТ 24454-80E</u>	3	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		13		<u>Шуруп 1-5x20.029</u>		
				<u>ГОСТ 1146-80</u>	6	

Исп. № подл. 76281  
 №... и дата  
 Заполн. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подпись и дата

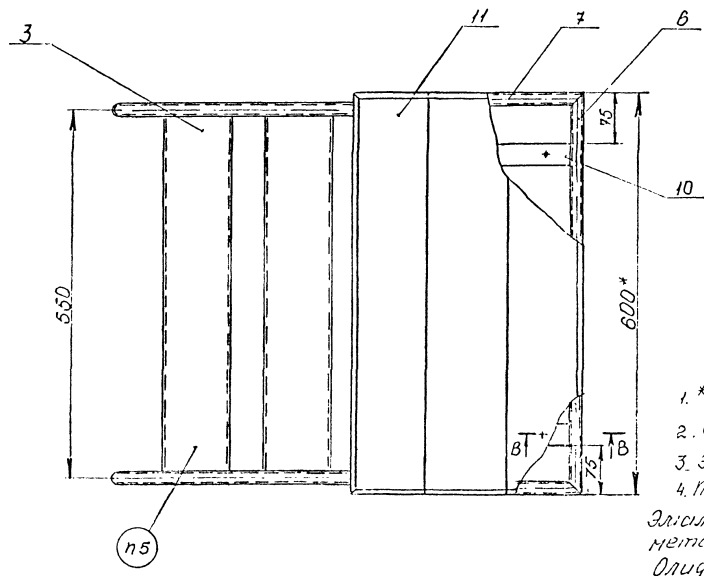
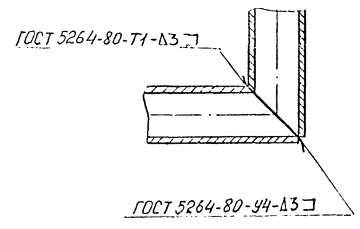
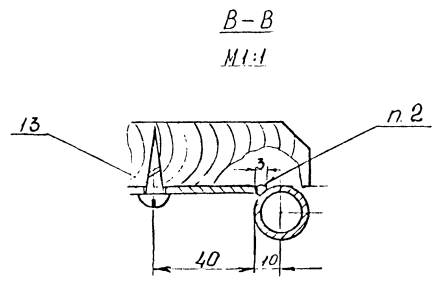
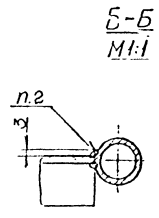
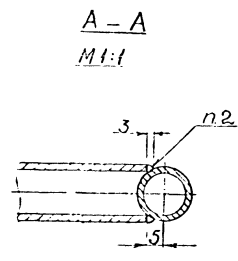
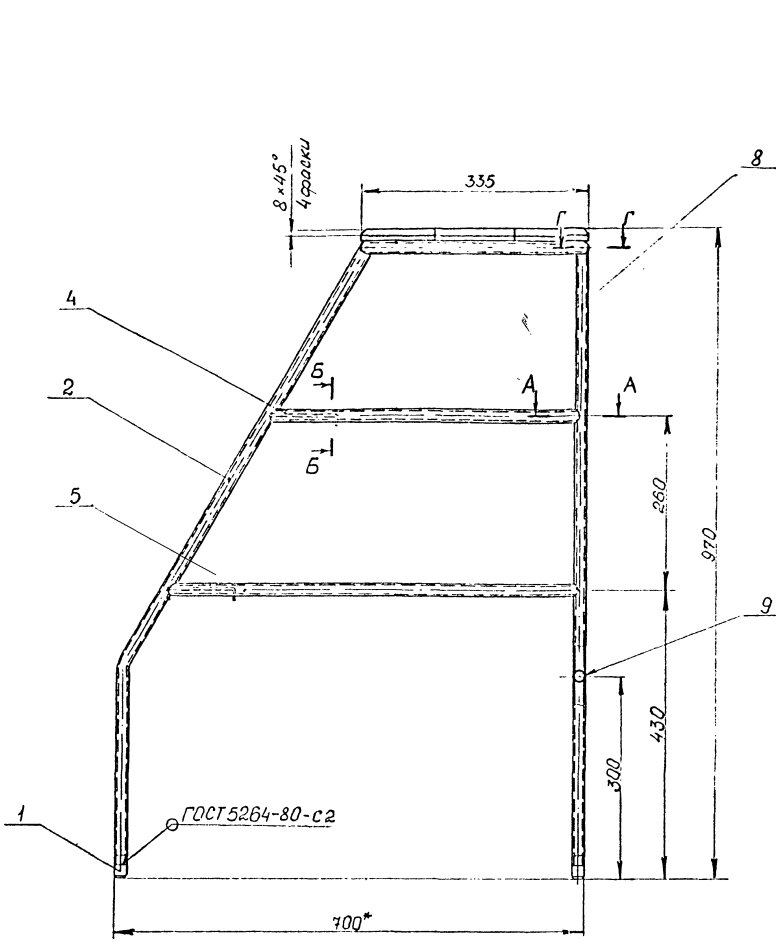
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Мудравин	И.К.	11.83
Проверил	Малетов	И.К.	
Руков.гр			
Н.контр.			
Утвердил	Анучин	И.К.	12.83

MФРС4.0600

подставка

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

МФС 4.0600 СБ

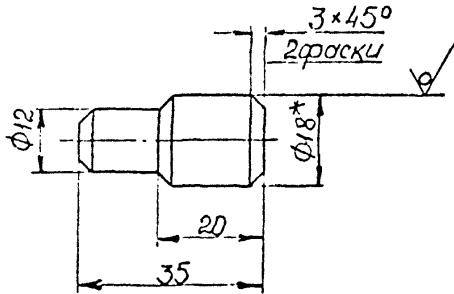


1. \*Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. 1 слой  
Эмаль ПФ-218ХС Белая ГОСТ 21227-75 3 слоя -  
металлические поверхности.  
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76. 2 слоя -  
деревянные поверхности.
5. Маржировать: МФС 4.0600 эмалью черной  
ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

МФС 4.0600 СБ					Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн	М. Лопухин	Проверен	Л. А. К.	Дата	13	1:5	Лист
Разработ	А. С. К.	Согласован	Л. А. К.				
В. констр	Л. А. К.	Согласован	Л. А. К.				
Пр. инж	Л. А. К.	Согласован	Л. А. К.				
Пр. инж	Л. А. К.	Согласован	Л. А. К.		ВОЗМОЖНАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

MPC4.0601

R<sub>a</sub>80 ✓/✓



\* Размер для справок

Изм.	Лист	Изм. № докум.	Подпись в	Изм.
Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.
Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.
Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.
Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.

MPC4.0601

Изм.	Лист	Изм. № докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Исходный	Исходный	Исходный	11.83
В. констр.	Исходный	Исходный	Исходный	11.83
Проверил				
Рук. гр.	Мастов	Мастов	Мастов	11.83
И. контр.				

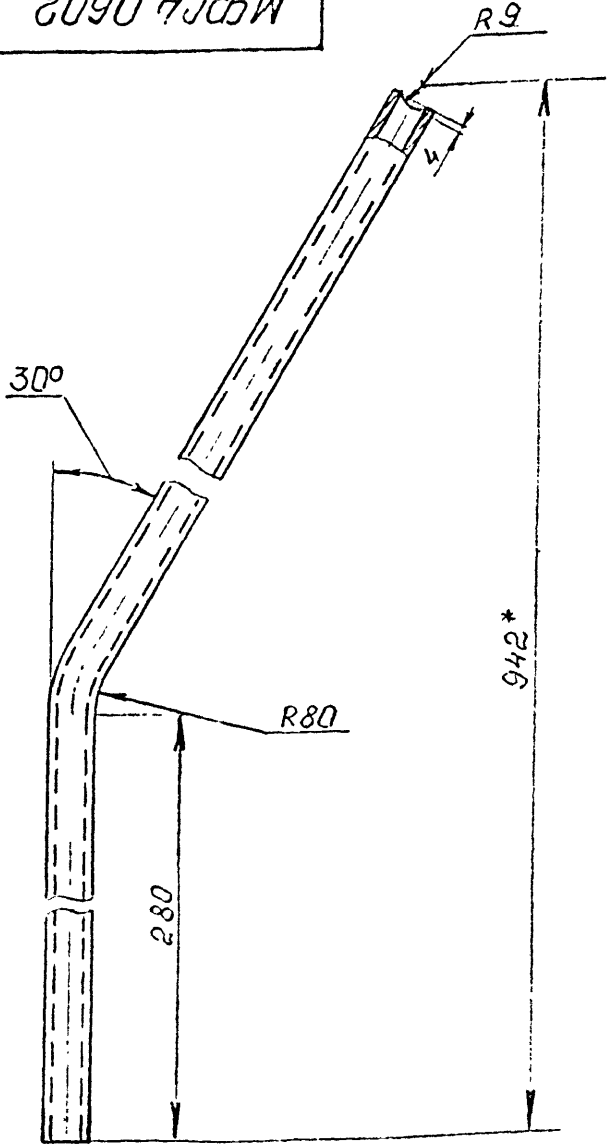
Пробка

Литера	Масса	Масштаб
	0,05	1:1
Лист	1 из 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54С34		

Круг В-18 ГОСТ 2590-71  
ВЧм3ст2 ГОСТ 535-79

МРС4.0602

(M) ✓



1. Длина развертки. - 1015 мм
2. \*Размер для справок.
3. Шероховатость поверхностей резов -  $R_{a320}$

МРС4.0602

Стойка

Труба 10.2.2 ГОСТ 3262-75

Литера	Масса	Масштаб
	0,81	1:2
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 6 4 0 3 4		

Изм. №	Дата	Полезь и дата
76234		
Изм. №	Дата	Полезь и дата
Изм. №	Дата	Полезь и дата
Изм. №	Дата	Полезь и дата

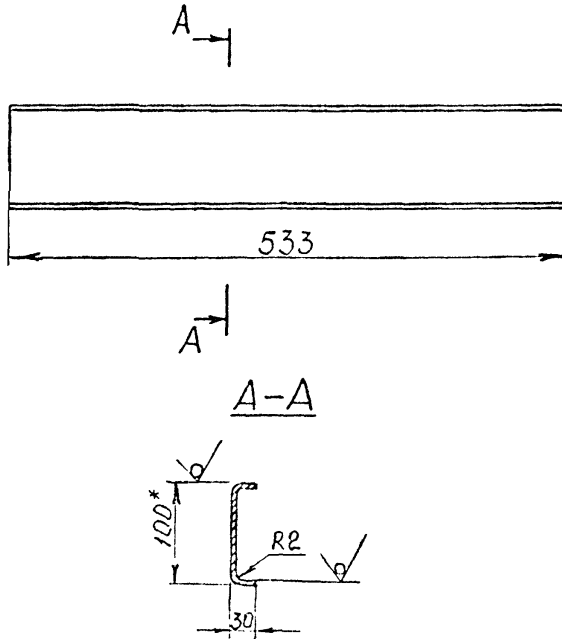
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.		Курьяков		11.83
В. констр.		Курьяков		11.83
Проверил				
Рук. гр.		Толстов		11.83
И. контр.				

Копировал

Форм. ТЛ4

МРС4.0603

R=32.0 (M)



1. Ширина развертки - 152мм.
- 2.\*размер для стравок.

Изм. №, дата, Изменения, Подпись и дата, Возм. вышед. из усл., Изменения и дата

Изм. №	Дата	Изменения	Подпись	Дата
76235	14.08.85			

МРС4.0603

Ступенька

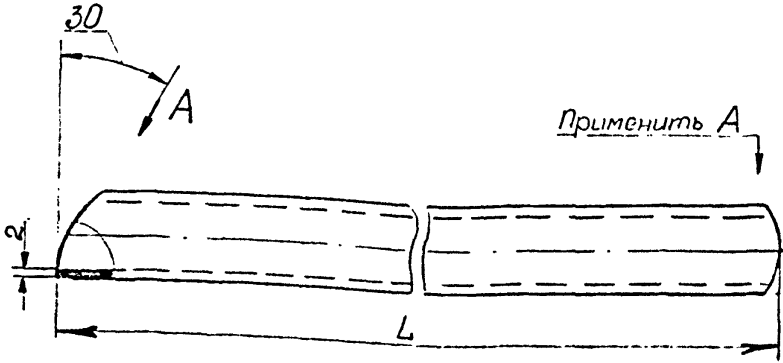
Лист 5-ГОСТ19903-74  
ВСм3енГОСТ16523-70

Листов	Масштаб
1	1:5
Лист	
Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
54014	

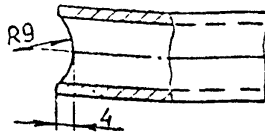


МФРС4.0604

√(√)



Вид А



Обозначение	L, мм	Масса, кг
МФРС4.0604	450	0,4
-01 600	600	0,5

Шероховатость поверхностей резцов  $R_{a320}$

МФРС4.0604

Изм. № подл. Подпись и дата  
 46286  
 Илл. № дубл. Подпись и дата

Изм. № подл.	Подпись и дата	Илл. № дубл.	Подпись и дата
Разраб.	Киселева	Звезд	11.83
Проект.	Курочкин	Лугин	11.83
Проверил			
Рук. гр.	Молодцов	Давид	11.83
Н. контр.			

Поперечина

Листора	Масса	Масштаб
	см табл	1:1
Лист	Листов /	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

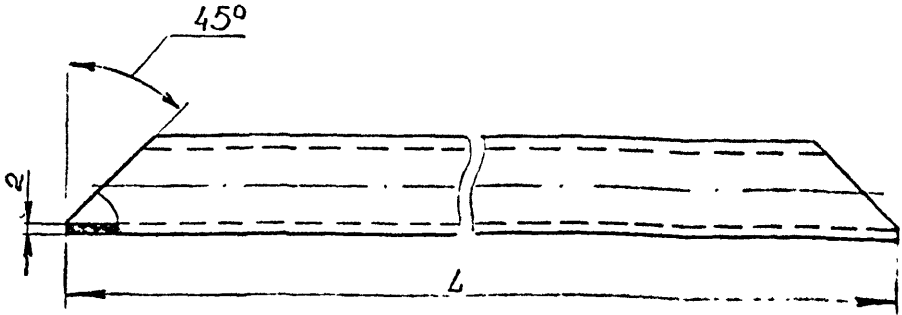
Копи ровал

Формат А4

трубы 10x2,2 ГОСТ 3262-75

МФС4.0605

(√)A



Обозначение	L, мм	Масса, кг
МФС4.0605	595	0,5
-01	335	0,3

Шероховатость поверхностей резцов  $R_{a320}$  ✓

№ в подл. 76282  
 № в листе 443211  
 Исполн. и дата  
 Изм. № и дата  
 Инв. № докум.  
 Подпись и дата

					МФС4.0605			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба	Автор	Масса	Масштаб
Разраб.		Курбанов В. Кудрявцев		11.83		СМ		1:1
В. констр.		Курбанов В. Кудрявцев		11.83		Лист		Листов 1
Проверил						ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
Рук. гр.		Малетов В. В.				34034		
Н. контр.					Трубы 10x22 ГОСТ 3262-75			

Копировал

Формат А4

МФРС4.0606

✓(✓)

Рис. 1

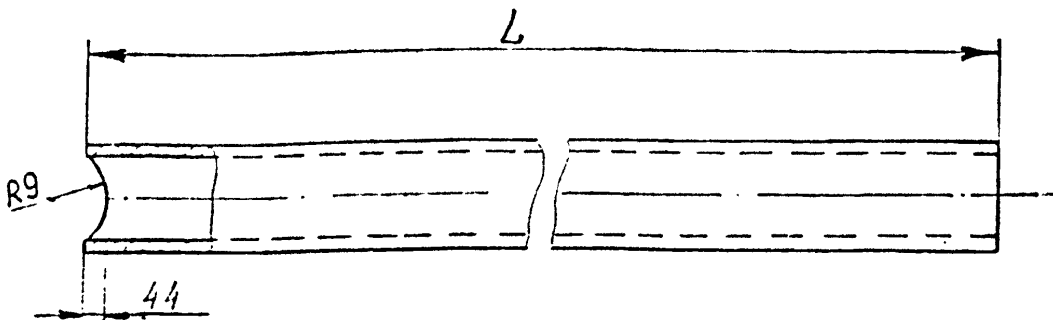


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	L, мм	Масса, кг
МФРС4. 606	1	920	0,74
-01	2	540	0,43

Шероховатость поверхностей резцов -  $R_a 320$

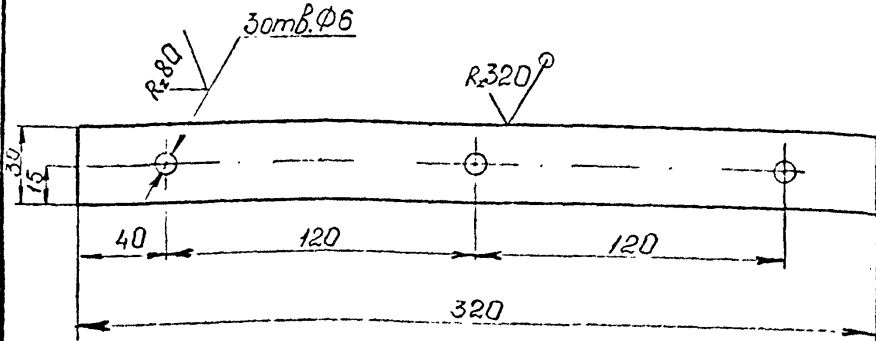
МФРС4.0606

Изм.	Лист	№ докум. и. н.	Подпись	Дата	Труба	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.		Курбанов	Курбанов	11.83		см.		1:1
В. констр.		Курбанов				табл.		
Проверил						Лист		Листов 1
Рук. гр.		Мильштейн	Телев	11.83				
И. контр.					Труба 10x2,2 ГОСТ 3262-75	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ Б 4 0 3 4		

76288

МФРС4.0607

1/1



Имя и фамилия разработчика, дата  
 Имя и фамилия проверяющего, дата  
 Имя и фамилия конструктора, дата  
 Имя и фамилия инженера, дата  
 Имя и фамилия мастера, дата  
 Имя и фамилия рабочего, дата

МФРС4.0607

Полоски

Литера	Масса	Масштаб
	0,02	1:2

Лист Листов 1

Лист Б-2 ГОСТ 19903-74  
 ВСТАНД.ОСТ 16523-70

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 5 4 0 3 4

Копировать

Формат А4

Изм. №, кол-во, Подпись и дата Элект. нум. №, Имп. №, дубл., Подпись и дата

46284

Изм. №	Кол-во	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
А3			МФРС4.0700СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МФРС4.0701	Фланец	1	
А4	2		МФРС4.0702	Фланец	1	
А4	3		МФРС4.0703	Скобы	1	
Б4	4		МФРС4.0704	Патрубок L=500 Трубы 150x4,5 ГОСТ 3262-75	1	1,0 м2

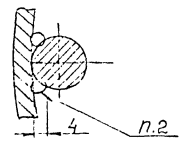
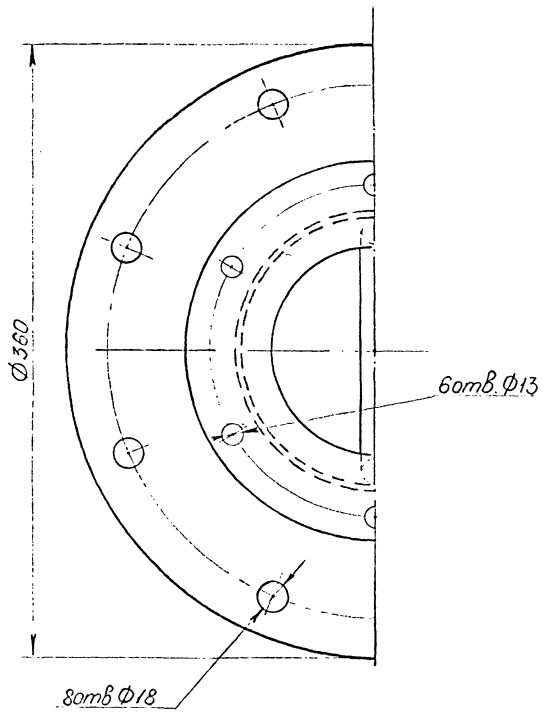
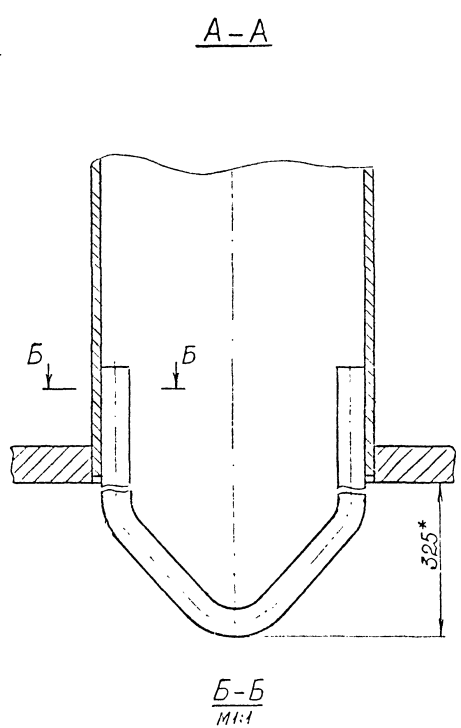
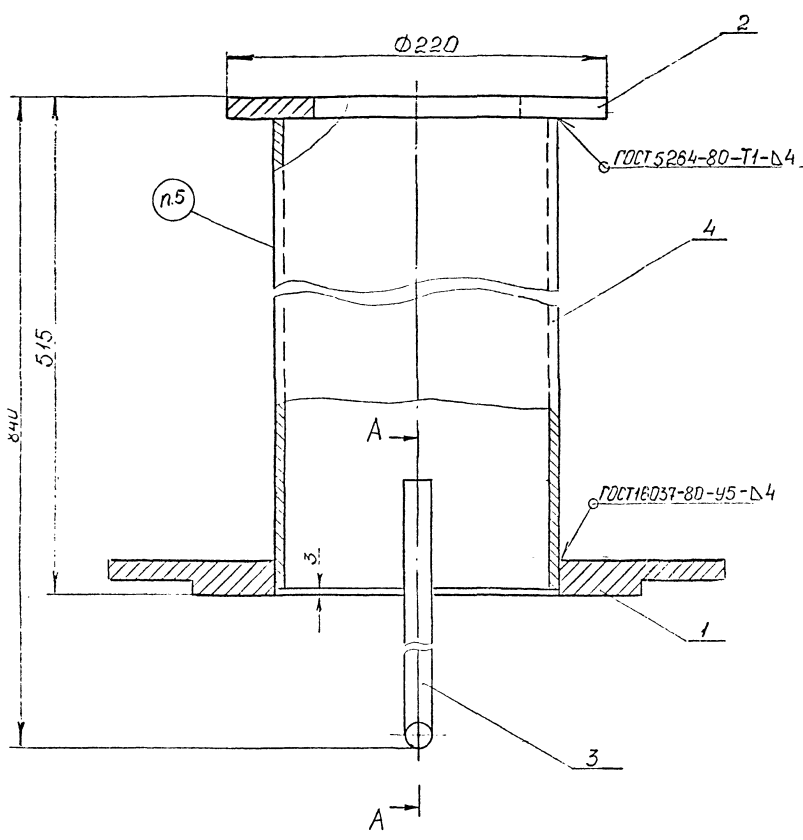
МФРС4.0700

Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
			Кудрявцева Ю.И.	11.83
			Томасов И.С.	11.83

Основание

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
5 4 0 3 4		

МФРС4.0700СБ

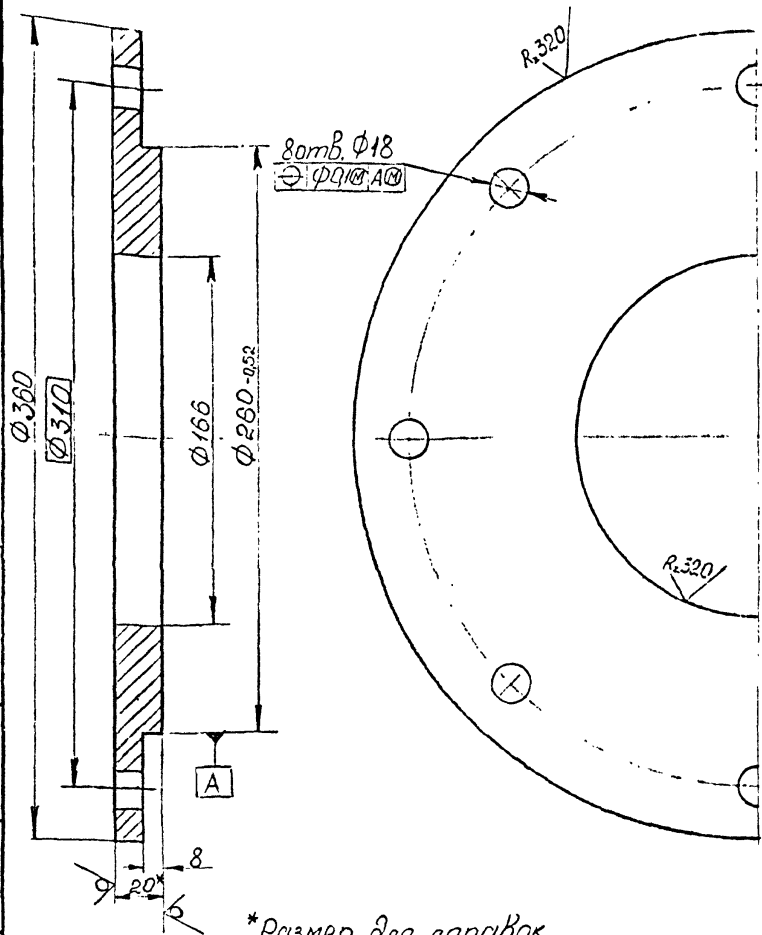


1. Размеры, кроме отмеченных «#» - для справок
2. Сварки ручная электродуговая.
3. Электрод Э 42 А ГОСТ 9467-75
4. Покрытие: грунтровка ФЛ-03к ГОСТ 9109-81. 2 слой. Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6465-96. 3 слой.
5. Маркировка: «МФРС4.0700» эмалью ПФ-115 черной. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81

				МФРС4.0700СБ		
Изм.	Лист	Изменения	Подпись	Дата	Лист	Из всего
Разраб.	Коробов	Левин	И.В.		26	1-2
В.контр.	С.Родина	Курин	И.В.			
Проектир.	Иванов	Смирнов	И.В.			
Рук.пр.	Иванов	Смирнов	И.В.			
Н.контр.						
Маш.оп.	Сидел	Левин	И.В.			
Основание				ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54054		

МРС4.0701

R<sub>z</sub> 80/ M



\*Размер для справок.

МРС4.0701

Фланец

Листов 1 Масса 10,5 Масштаб 1:2

Лист 1 Листов 1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
64034

Лист Б20 ГОСТ 19903-74  
ВСт3сп20СТ44Б37-79

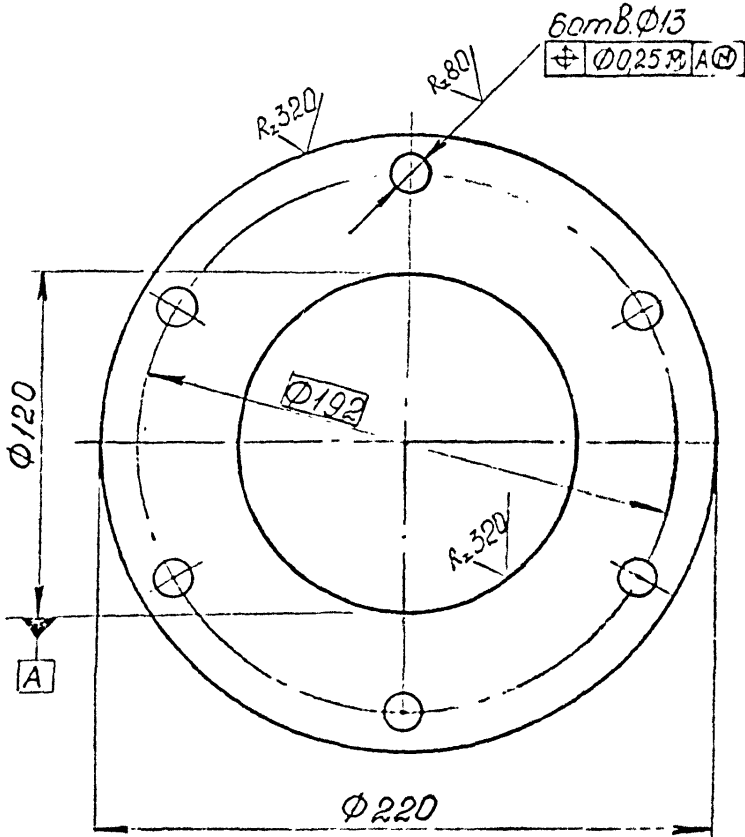
Изд. № поля	Подпись и дата	Изд. № кр. №	Изд. № кр. №	Подпись и дата
70296				

Изд. № поля	Изд. № кр. №	Изд. № кр. №	Изд. № кр. №	Изд. № кр. №	Изд. № кр. №
70296					

Изм	Лист	Исполн.	Подпись	Дата
Разр.	1	Кудрявцев	И.И.	11.85
В. копстр.	1	Кудрявцев	И.И.	11.85
Проверил				
Рук. гр.		Малышев	И.И.	11.85
П. контр				

МПС4.0702

✓(✓)



Уч. № подл. 76897  
 Подпись и дата  
 Возм. № Игр. № уч. сл.  
 Подпись и дата

					МПС4.0702			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Курьяков	1183	1183			2,5	1:2	
В. констр.	Курьяков	1183	1183					
Провер.	ил				Лист	Листов /		
Рук. гр.	Малетов	Труба	11.53		Лист	Бойсковая часть		
И. контр.					512 ГОСТ 19903-74		5 4 0 3 4	
					ВСт 302 ГОСТ 14637-79			

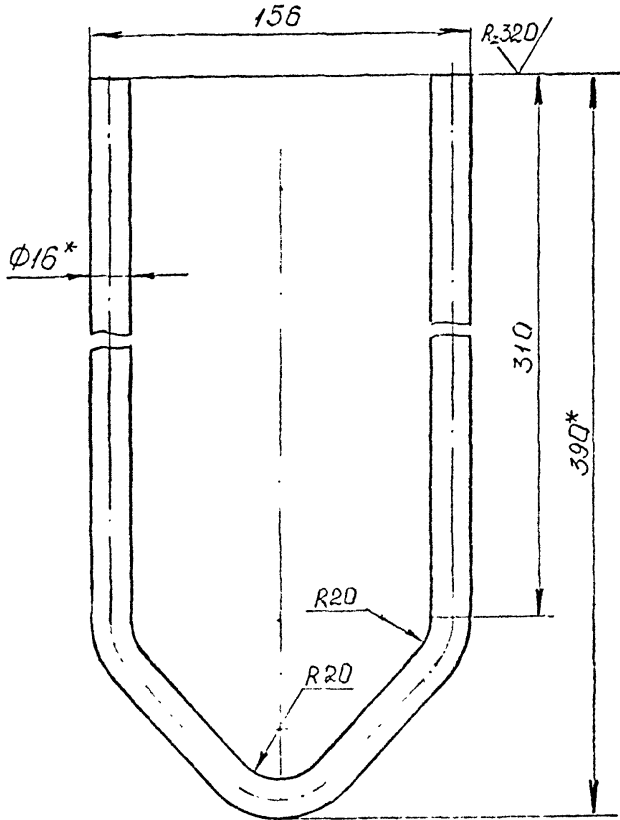
Копировал

Формат А4



МФРС4.0703

✓(✓)



1. Длина развертки - 834 мм
- 2.\*размеры для справок

МФРС4.0703

СКОДЪ

Листа	Масса	Масштаб
-------	-------	---------

	1,3	1:2
--	-----	-----

Лист	Листов
------	--------

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
5 4 0 3 4

Круг 16 ГОСТ 2590-71  
Витин 2 ГОСТ 535-79

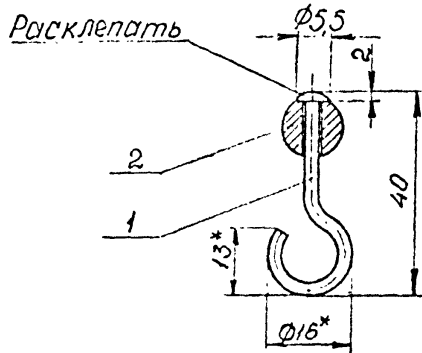
Имя, Я.полн.	Подпись в л.г.а	Взам.к.л.в.и	Изм.	М.д.в.п.д.	Подпись в л.г.а
46208					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
	Разраб.	Копылов	Суров	11.83	
	В. констр.	Копылов	Суров	11.85	
	Проверил				
	Рук. гр.	Малетов	Акс	14.83	
	Н. контр				

Копирова

Формат А4



МФРС4.0800СБ



\*Размеры для справок.

№, № ВОЛН | ПОДПИСЬ И ДАТА | Имя, М. П. | ПОДПИСЬ И ДАТА

6291  
4921

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курьяков	Курьяков	11.83	
В. констр.	Курьяков	Курьяков	11.83	
Проверил				
Рук. гр.	Малетов	Малетов	9.85	
И. контр.				

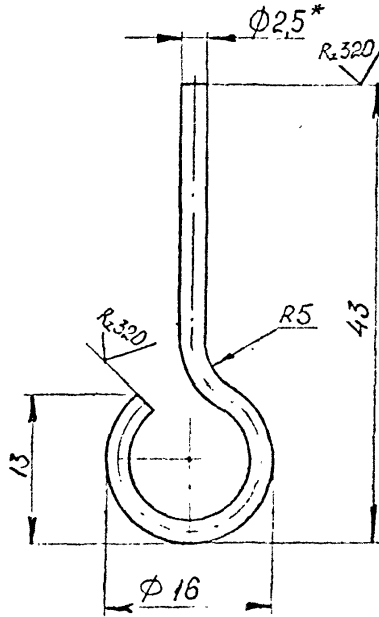
МФРС4.0800СБ

Крючок для штор

Литера	Масса	Масштаб
	0,011	1:1
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 6 4 0 3 4		

МРС4.0801

✓/✓



1. Длина развертки - 70мм
- 2.\* Размеры для справок
3. Покрытие: Хр.15

Изм. №	Дата	Исполнитель	Проверено	Дата
48292		М.А.А.		

Изм. №	Дата	Исполнитель	Проверено	Дата
Изм. №	Дата	Исполнитель	Проверено	Дата

МРС4.0801

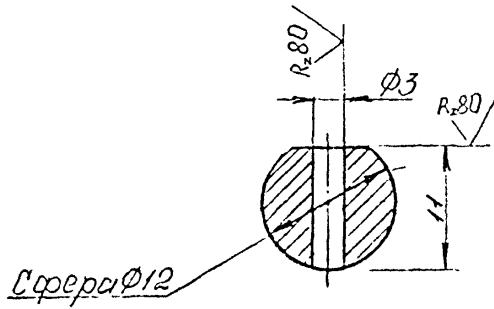
Крючок

ДКРНМ 2,5ЕТ Л63  
ГОСТ 12920-67

Литера	Масса	Масштаб
	0,004	2:1
Лист	Листов 1	
ЭЛЕМЕНТАРНАЯ ЧАСТЬ		
5 4 0 3 4		

МФРС4.0802

Rz40 / (✓)



Покрытие: Хр. 15

МФРС4.0802

Шарик

163 ГОСТ 15527-70

Листов	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

	0,007	2:1
--	-------	-----

Лист	Листов /
------	----------

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
540-1

Изм. №	Исполн.	Подпись и дата
40293	Л.И.И.	
Изм. №	Исполн.	Подпись и дата
Изм. №	Исполн.	Подпись и дата

Изм. №	Исполн.	Подпись	Дата
1	Кузнецов	Л.И.И.	11.83
2	Кузнецов	Л.И.И.	11.83
3	Молотов	Л.И.И.	11.83

Корсет	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			МФСЧ.1000СБ	Сборочный чертеж		*А2х3
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	МФСЧ.1010	Решетка	2		
А4	2	МФСЧ.1100	Каркас	1		
А4	3	МФСЧ.1200	Сборник воды	1		
				<u>Детали</u>		
А4	6	МФСЧ.1001	Кольцо	2		
А4	7	МФСЧ.1002	Опора	2		
А4	8	МФСЧ.1003	Опора	2		
А4	9	МФСЧ.1004	Доска	4		
А4	10	МФСЧ.1005	Доска	2		
А4	11	МФСЧ.1006	Доска	24		
Б4	12	МФСЧ.1007	Брус е=960 Заготовка 1-дуб- 13x40 ГОСТ7897-83	2	0,35кг	

Изм. № подл. 76303  
 Изменен и дата 11.12.83  
 Проверен и дата  
 Выдан, штамп, № инв. № докум. Полн. № докум. Подпись и дата

МФСЧ.1000

Изменен	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Линская М.		12.83
Проверил	Крибский		12.83
Руков. гр.	Крибский		12.83
Н. контр.			
Утвердил	Яковлев		12.83

Цоколь.  
Секция

Листов	Лист	Листов
	1	2

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
34034

формат А4

Формат	Экз.	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Детали из сосна II сорт ГОСТ 9685-61		
Б4	13	МФС4.1008		Рейка 5x25x1140	2	0,06кг
Б4	14	МФС4.1009		Рейка 5x25x1080	22	0,07кг
Б4	15	МФС4.1011		Доска 19x80x300	4	0,22кг
Б4	16	МФС4.1012		Брус 40x80x1130	4	1,7кг
Б4	17	МФС4.1013		Сетка полутотпаковая 1,6; φ180 ГОСТ 6613-73	2	0,016кг
Б4	18	МФС4.1014		Сетка полутотпаковая 1,6; φ250 ГОСТ 6613-73	2	0,032кг
				Стандартные изделия		
	19			Болт М12x60.46.026 ГОСТ 7801-81	8	
	20			Винт М6x10.1059-1.3226 ГОСТ 17473-80	14	
	21			Гайка М12.4.029 ГОСТ 5915-70	8	
	22	934-01.075-03		Рым-болт М16.029 ГОСТ 4751-73	2	
	23			Шуруп 2-5x2.0326 ГОСТ 1144-80	12	
	24			Шуруп 2-5x35.326 ГОСТ 1146-80	96	

№ инв. № посл. № списать и дата  
46303 10.01.1983  
Взам. инв. № Инв. № дубл. № списать и дата

Число листов: \_\_\_\_\_  
№ докум.: \_\_\_\_\_  
Подпись: \_\_\_\_\_  
Итого: \_\_\_\_\_

МФС4.1000

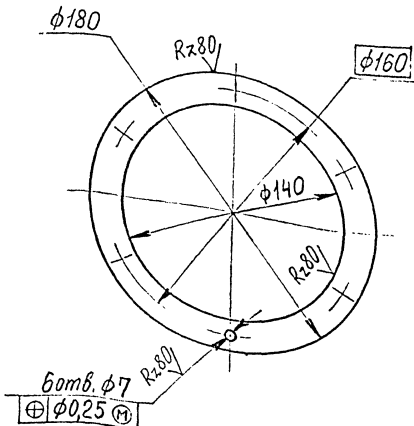
Лист  
2





МФС4.1001

✓(✓)



Шифр №. подл. Подпись и дата  
 46305  
 Шифр №. подл. Подпись и дата  
 01.11.83

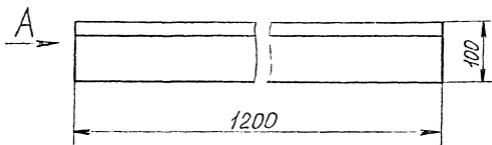
№ лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб	Липская	Лш	11.83
Вед. кон	Кривошеина	Лш	12.83
Рук. гр.	Кривошеина	Лш	12.83

МФС4.1001		
Кольцо		
Листов	Масса	Масштаб
1	0,17	1:2
Лист	Листов	
Лист ПП, И2.163	ГОСТ 931-78	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

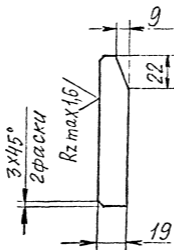
Формат А4

МФСЧ.1002

Rz max 200/√(√)



Вид А  
М1:2



Цифры в кружочках означают номер документа, в котором описаны детали. В кружочках с цифрами 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

МФСЧ.1002

Опора

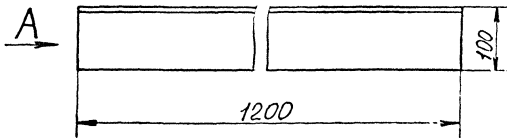
№ документа	Масса	Масштаб
1,6	1,6	1:5
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Ду5 1 сорт ГОСТ 7897-83

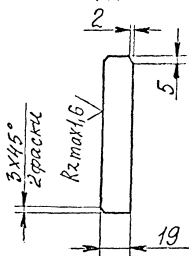
А4

МФСЧ.1003

Rz max 200  $\sqrt{V}$



Вид А  
М1:2



МФСЧ.1003

Опоры

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

Лист	Масса	Масштаб
1	1,6	1:5
Лист	Листов	
1	1	

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

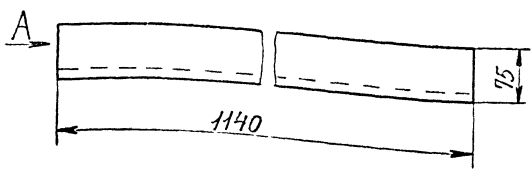
ФОРМА № 14

16307 Лист 01.19.83

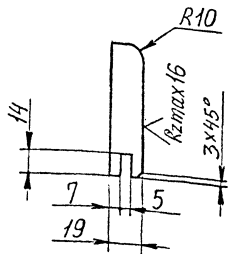
Лист № докум. Подпись Дата  
Разраб. Мисевича Л.И. 11.83  
Вед. кон. Кривошеина Г.В. 12.83  
Рук. гр. Ковбодков Г.В. 12.83

МФСЧ.1004

Rz max 200  $\sqrt{N}$



Вид А  
M1:2



Исполнитель: Т. С. Ш. и др. Исполнитель: Подпись и дата: 11.12.83

Иск. лист	№. лист. ум.	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Лыч	12.13
Взд. кон.	Кривошюков	Кривошюков	12.83
Рук. к.р.	Кривошюков	Кривошюков	12.83

МФСЧ.1004

Доска

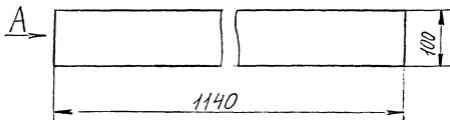
Длина	Масса	Коэф.об.
	1,2	1:5
Лист	Листов	
ВОЙСКОВАЯ ЧЛЕТЬ		
54034		

Ауб 1 сорт ГОСТ 7897-83

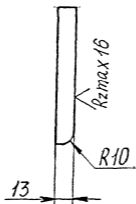
формат А4

МФСЧ.1005

Rz max 200/√N



Вид А  
M1:2



Имя, № проекта, № листа, дата, наименование изделия, фамилия и имя  
МЭЗ 09 Л.с. 01.07.83

Исполнитель	М. Стожков	Проверка	Дата
Разработчик	Липская	Л.с.	12.83
Ведущий инженер	Крибодюков	Л.с.	12.83
Руководитель	Крибодюков	Л.с.	12.83

МФСЧ.1005

Доска

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:1	1:5
Лист	Листов	

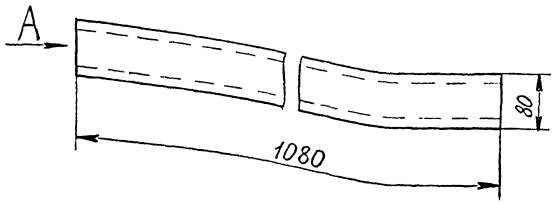
Дуб сорт ГОСТ 7897-83

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

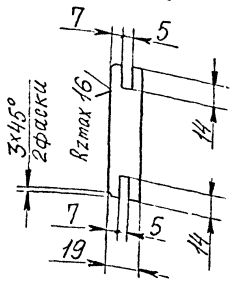
ФОРМАТ А4

ГОСТ 17307

Rz max 200/√(√)



Вид А  
М 1:2



№ п/п  
№ документа  
Исполнитель  
Дата  
Вид  
№ документа  
Исполнитель  
Дата  
Вид

№ п/п	№ документа	Исполнитель	Дата	Вид
1	46310	Рязань	01.12.83	Лист
2		Вед. кон. Кривошапов	12.83	Лист
3		Рук. гр. Кривошапов	12.83	Лист

МФС 4.1006			
Доска	№ п/п	Масса	Масштаб
	12	1:5	
Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83	Лист	Листов	
	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Формат А4

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
13			МФСЧ.1010 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
АА	1		МФСЧ.1011	Лист	1	
АА	2		МФСЧ.1012	Штифт	2	

Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инв. №	Инд. №	гус. №	Подпис. №	Дата
31	И.И.	01.12.83					

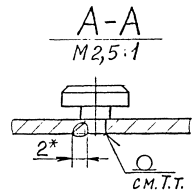
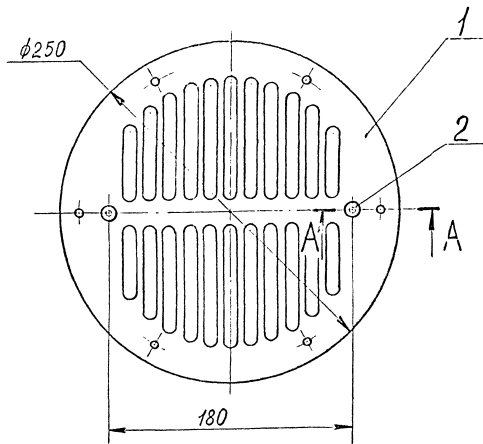
Изм.	Лист	В док. №	Подпис.	Дата
Разраб.	И.И.	И.И.	И.И.	12.83
Проверил	Крибодина	И.И.	И.И.	12.83
Руководит.	Крибодина	И.И.	И.И.	12.83
И. экз. №				
Утвердил	Якуба	И.И.	И.И.	12.83

МФСЧ.1010

Решетка

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
3-2034		

МФСЧ.1010СБ



1. Размеры, кроме обозначенных, \* - для справок
2. Сварка газовая.
3. Проволока сварочная марки Л63 ГОСТ 16130-72

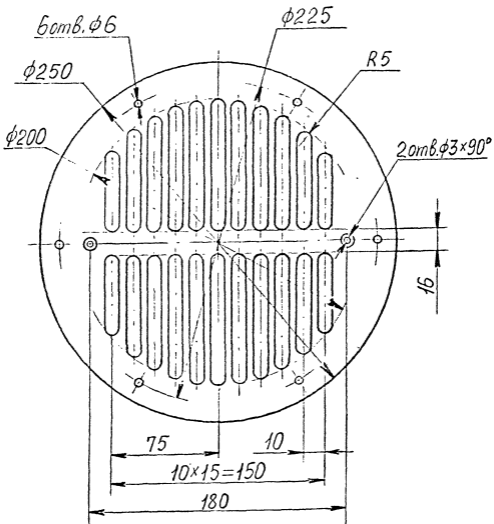
46312  
 Лист 01.11.72  
 46312  
 Лист 01.11.72

МФСЧ.1010СБ					Итого: Масса (Мешков)		
Изм.	Дата	№ докум.	Подпись	Док.	Решетка	0,52	
Разработ		Литвинский	И.И.	11.13			1:2
Вед. кон.		Крибобок	И.И.	12.8			
Дук. зр.		Крибобок	И.И.	12.8			
Начальн.		Якуба	И.И.	8.12.22	Лист	Листов 67	
					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
					54034		

Лист 01.11.72



МФС4.1011



МФС4.1011

Лист

Лист	Масса	Масштаб
	0,52	1:2
Лист	Листов	
54034		

Лист ГП № 2 ЛБЗ ГОСТ 931-78

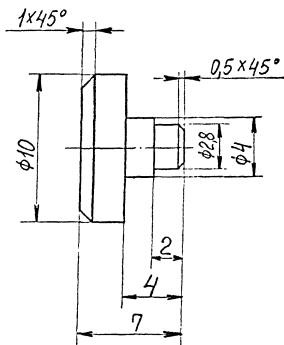
формат А4

МФС4.1011 Лист № 1 из 1. М. 1983 г.

Лист 1 из 1

№ лист	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	Липская	Лип	11.83
Вед. кон.	Кривошеина	Кр	12.83
Рук. гр.	Кривошеина	Кр	12.83

МФС4.1012



Шт. № подл. 46314, № докум. 01.19.83, Разр. Липская, Вед. кон. Кривобородов, Рук. гр. Кривобородов

МФС4.1012

Штифт

Пруток Л63Т.кр.Н-10  
ГОСТ 2060-73

Диаметр	Масса	Масштаб
	2,52	5:1
Лист : листов 1		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

ФОРМАТ А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
2	МФСЧ.1100СБ	Сборочный чертеж		А2х3
		<u>Детали</u>		
2	МФСЧ.1102	Полоса	2	
3	МФСЧ.1103	Ребро	8	
4	МФСЧ.1104	Лист	2	
5	МФСЧ.1105	Лист	2	
6	МФСЧ.1106	Кольцо	2	
8	МФСЧ.1108	Полоса	2	
9	МФСЧ.1109	Полоса 2,5x120x1200		
		Лист Б ГОСТ 19903-74		
		Вст 3 кн 2 ГОСТ 14637-79	3	28к2
10	МФСЧ.1111	Бобышка φ36		
		Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
		Вст 3 кн 2 ГОСТ 14637-79	2	006к2
11	МФСЧ.1112	Лист	1	
12	-01	Лист	1	
13	МФСЧ.1113	Козырек	1	
14	-01	Козырек	1	

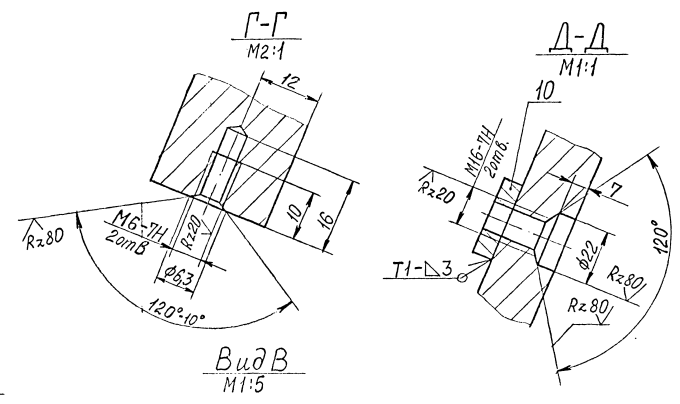
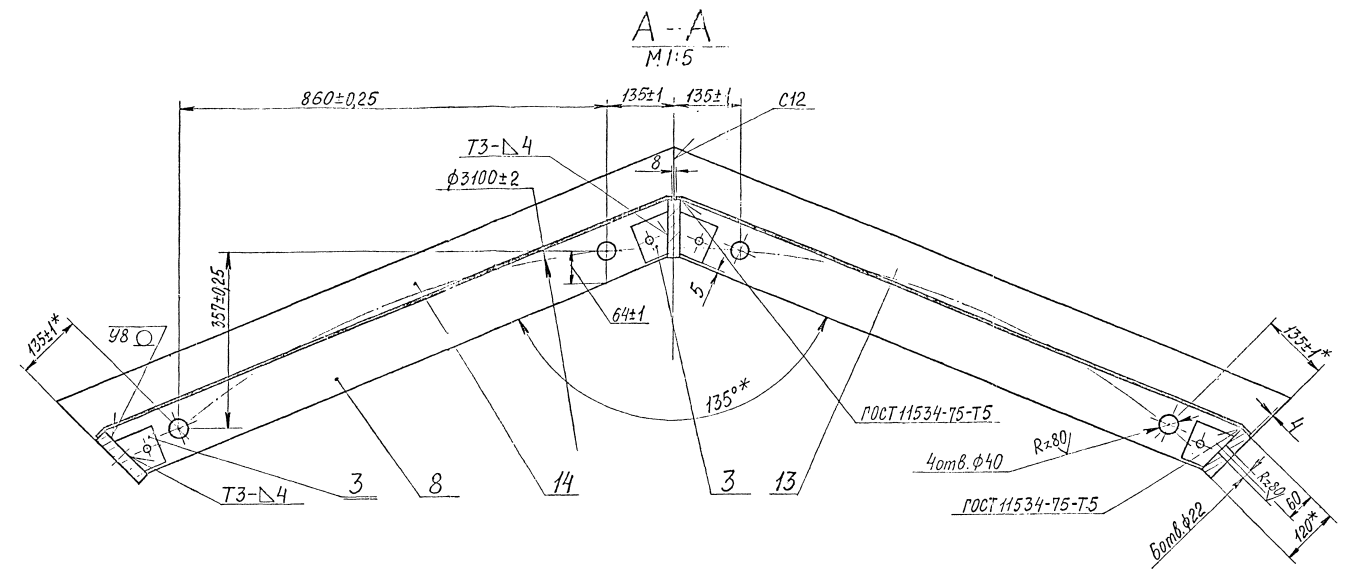
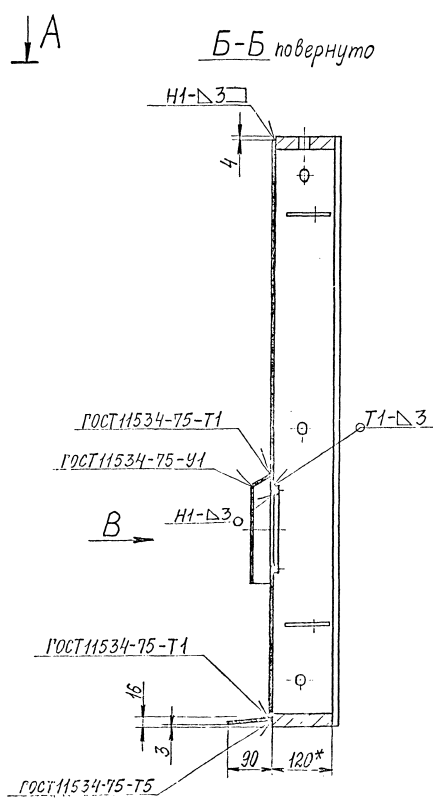
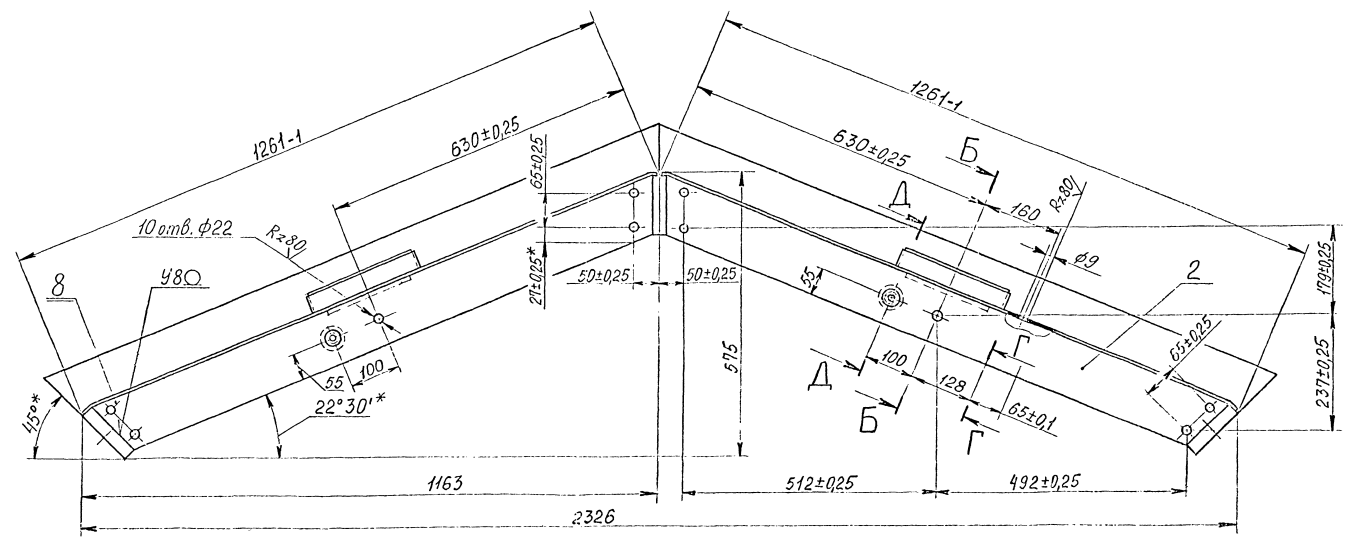
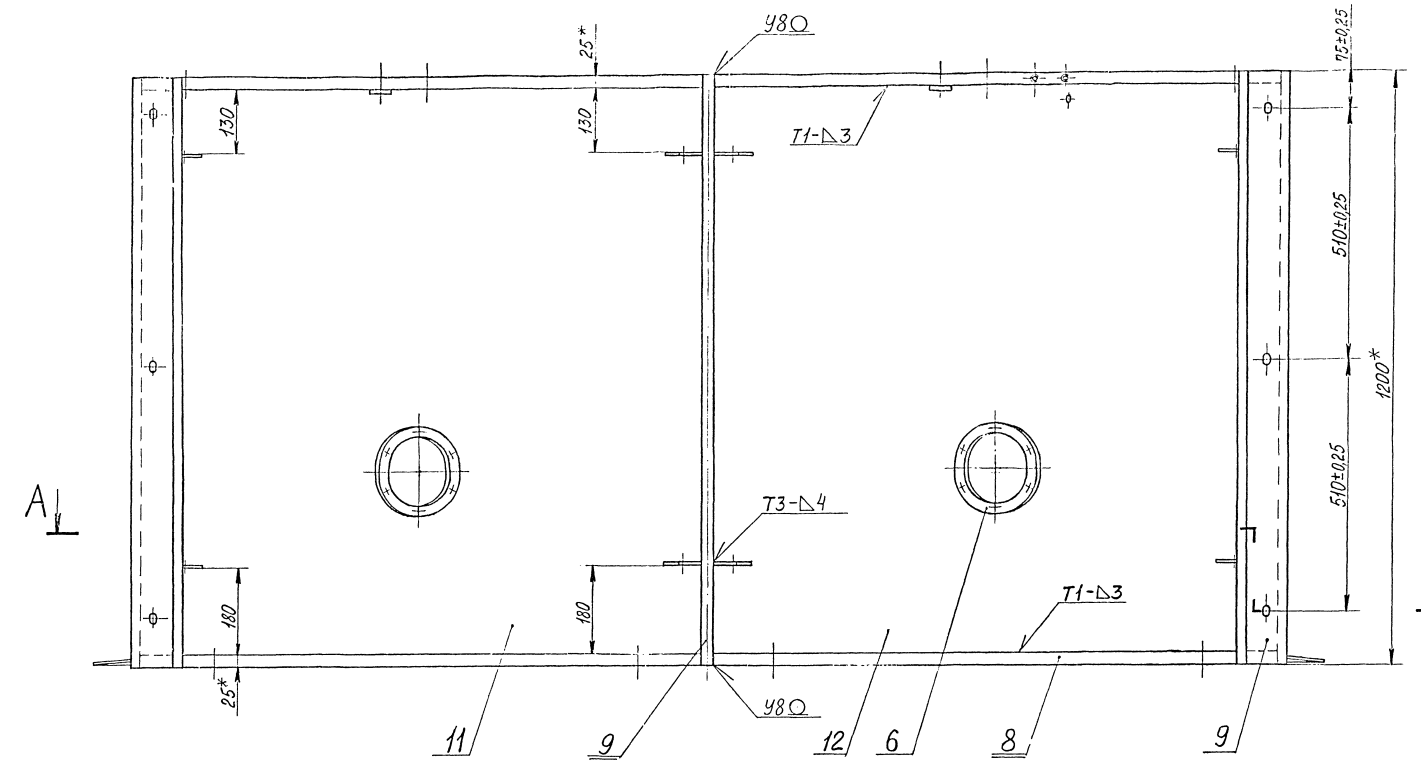
МФСЧ.1100

Каркас

Изм. №, дата, Подпись, и дата  
 Вал. №, Инв. №, дата, Подпись, и дата  
 11.11.88  
 15.03.85

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	б.	1100СБ	Л.И.	11.11.88
Пров.	з.	1100СБ	Л.И.	12.11.88
Рис.	г.	1100СБ	Л.И.	12.11.88
И. контр.				

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5-4-034		

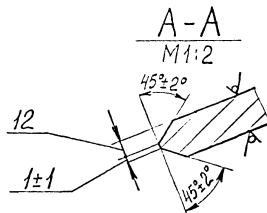
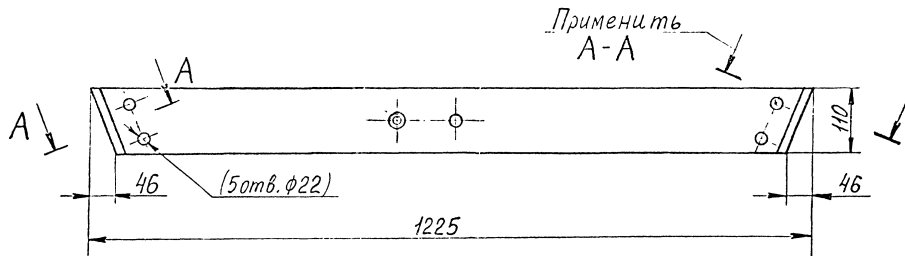


- 1\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных особо.
- 3. Электрод Э42ГОСТ 9467-75.
- 4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03к ГОСТ 9109-81. 1слой - внутренние поверхности, кроме резьбовых отверстий. Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77. 1слой - наружные поверхности.
- 5. Резьбовые отверстия смазать смазкой МС-70 ГОСТ 9762-76.

		МФС.1100СБ	
Исполн:	М.В.Кукушкин	Лист	270
Разраб:	М.В.Кукушкин	Число листов	1:5
Вед. кон.:	М.В.Кукушкин	Дата	
Пр. кон.:	М.В.Кукушкин		
М.В.Кукушкин			
Каркас			

МФСЧ.1102

Rz320 (✓)(✓)



Размеры в скобках - после сборки

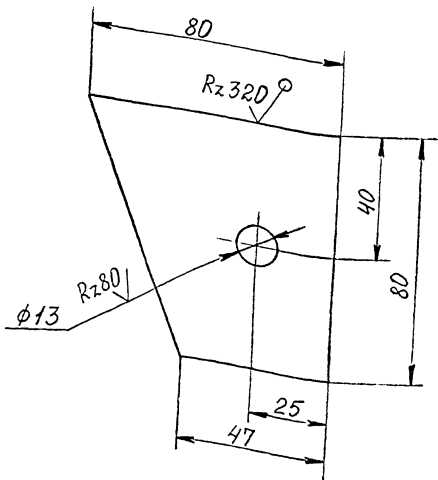
				МФСЧ.1102	
Исполнитель	Проверка	Дата	Лист	Измерения	Масштаб
Разработчик	Инженер	11.8.3	1	25	1:5
Ведомый	Инженер	12.8			
Рук.гр.	Проводитель	11.8.3			
				лист	лист из 7
				Б-25 ГОСТ 19903-74	
				ВСТЗ en2 ГОСТ 14637-79	
				ВОЙСКОВАЯ АСТЬ	
				54034	

Автомат ВЗ

МФСЧ.1102  
 11.8.3  
 12.8  
 11.8.3

МФС4.1103

(1) ✓



№ докум. и дата 1830411103, № инв. № 01.12.83

МФС4.1103

Ребро

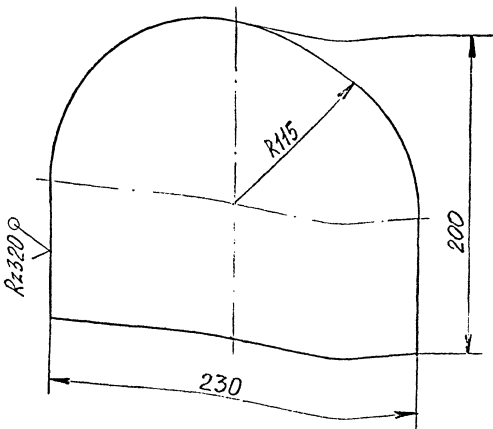
Материал	Масса	Число
0,23	1:1	
штук.	штук.	ед.

лист Б-6 ГОСТ 19903-74  
ВСТУП. ГОСТ 14637-79

лист 1 из 1

МФСЧ.1104

✓(N)



МФСЧ.1104  
 76320  
 1925  
 01.12.83

№ документа	№ документа	Подпись	Дата
Рис. 300	Липский	Л. П.	11.83
Вед. кон.	Кривошук	Кривошук	12.83
Рук. зр.	Кривошук	Кривошук	12.83

МФСЧ.1104

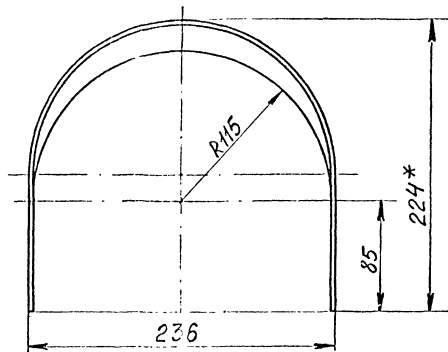
Лист

Лист	Масса	Масштаб
1	0,95	1:2
Лист	Листов	
Б-3 ГОСТ 19903-74		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
8СТЗПС ГОСТ 16523-70		
54034		

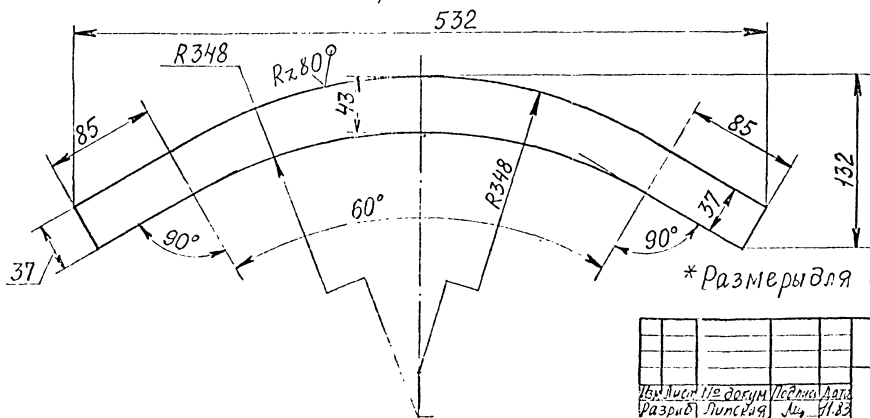
Формат А4

МФСЧ.1105

1/1



Развертка



\* Размеры для справок

Изготовлено по чертежу в соответствии с требованиями ГОСТ 16523-70. Форма А3.

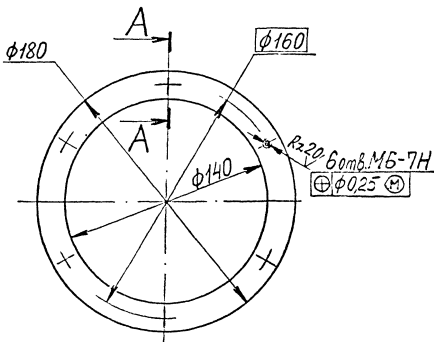
				МФСЧ.1105	
Изм.	Лист	№ докум.	Версия	Лист	№
	Разреш.	Листов	№	1105	
	Вед. кон.	Ген. кон.	№	1222	
	Рук. пр.	Ген. кон.	№	1222	
				Лист	
				0,5 1:2,5	
				Лист Листов	
				54С?4	
				54С?4	
				54С?4	

Формат А3



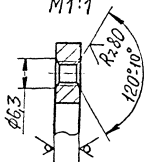
МФСЧ. 1106

Rz80/√N



A-A

M1:1



МПСЧ. 1106. Подпись и дата. Взамен МПСЧ. 1106. Подпись и дата. 76322. М. 01.12.83

МФСЧ. 1106

Кольцо

Листов 1 из 1

0,52 1:2

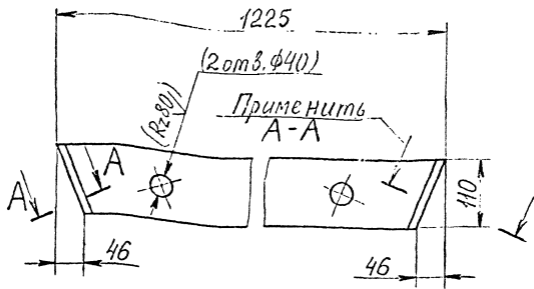
Лист 1 из 1

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74  
 ВСТЗен2ГОСТ 14637-79

ВОЛЖСКОЕ ЧАСТЬ  
 54034

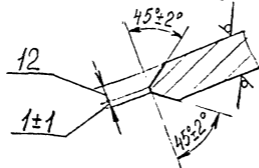
МФС4.1108

Rz320 (V)



A-A

M1:2



Размеры в скобках - после сборки

МФС4.1108

Полоса

Листов

25 1:5

Лист 1 Листов 1

Лист Б-25 ГОСТ 19903-74  
В.т.з.п.2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

№ документа, дата, автор, исполнитель, редактор, подписи и даты

16324 Лист 01.11.83

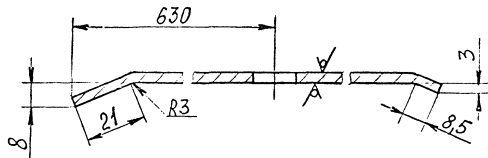
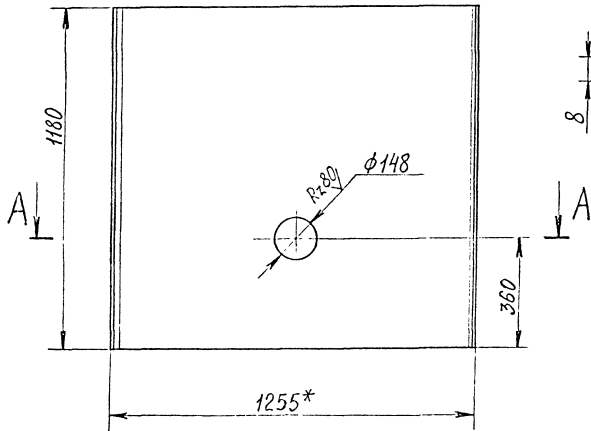
№	Лист	№ документа	Подпись	Дата
1	1	МФС4.1108	Л.С.	11.83
2	1	МФС4.1108	Л.С.	12.85
3	1	МФС4.1108	Л.С.	12.85

МФСЧ.1112

Rz 320/ $\sqrt{V}$

МФСЧ. 1112 — изображена,  
МФСЧ. 1112-01 — зеркальное отражение

A-A  
M1:1



- 1.\*Размер для справок.
2. Длина развертки — 1257 мм

Предприятие, изготовившее и сдавшее изделие, несет ответственность за качество и точность изготовления. МФСЧ.1112. Изм. 01.18.83.

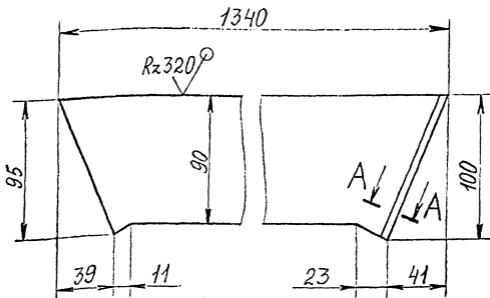
				МФСЧ.1112		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Изменен
		Листовая	Лы	1.13		
		Вед. кон. проектиров.	Лы	12.88		
		Рук. пр. проектиров.	Лы	12.88		
					Лист 35	
					Лист 1	
					Лист 637	
					Лист 54034	

Формат А3

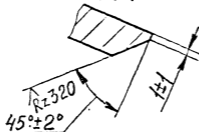
МФСЧ.1113

✓(✓)

МФСЧ.1113 — изображено,  
МФСЧ.1113-01 — зеркальное отражение



A-A  
M 2:1



Лист чертежа: Подпись и дата, В каком виде, № докум. № докум. Подпись и дата  
76323 10.01.12.83

МФСЧ.1113

Козырек

Литера: Масса: Масштаб

5,5 1:2

Лист: Листов: 1 1

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74  
ВСТ3сн2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТ  
54034

№ лист	№ докум	Подпись	Дата
Разрб	Липская	Лип	11.83
Вед. кан	Кривошвыков		12.83
Рук. зр.	Кривошвыков		12.83

Формат	Зона	Полоса	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			МФСЧ.1200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		МФСЧ.1201	Коробка	1	
А4	2		МФСЧ.1202	Труба	1	

в. № посл. Подпис. д. Г. ч. № 2. № Инв. № дт. № 2. № дт. № 2. № дт. № 2.  
 03.25 Ма 01.11.83

Изм.	Лист	Модель	М.	Полоса	Дата
Разреш.	Минская	Му	11.83		
Проектир.	Ковальский	А	12.83		
Руч. об. г.в.	Ковальский	А	12.83		
И. хостр.					

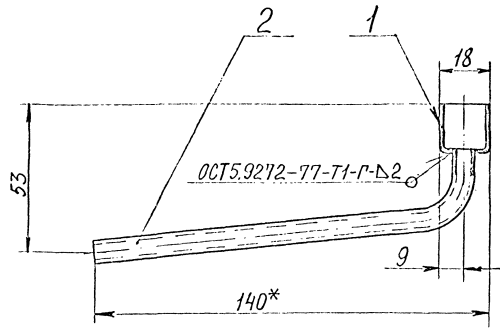
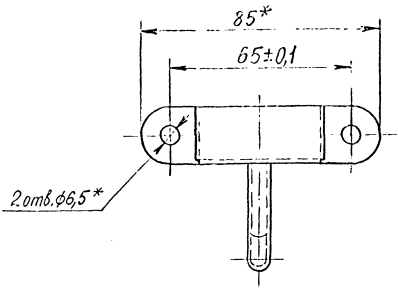
МФСЧ.1200

Сборник воды

Литера Лист Листов  
 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 8-5274

формат А4

МФС.1200СБ



1. Размеры для справок.
2. Проволока сварочная марки 163 ГОСТ16150-72.

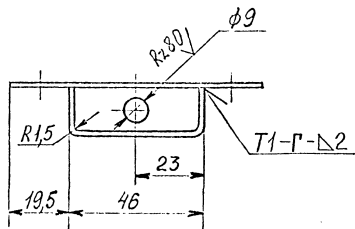
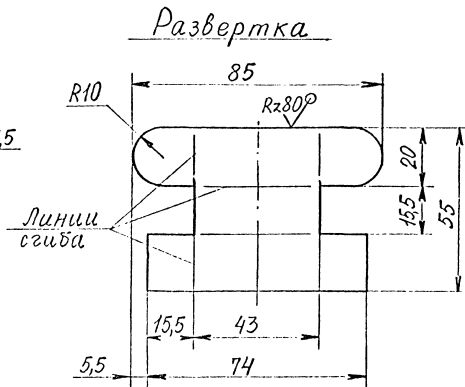
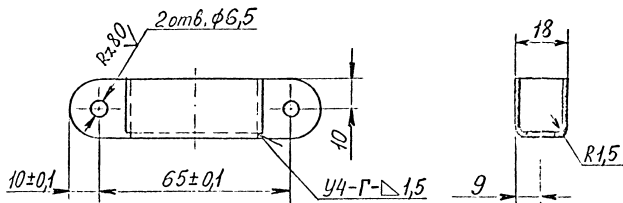
Шифр докум. и дата выдачи: МФС.1200СБ, 01.12.88  
 Шифр докум. и дата выдачи: МФС.1200СБ, 01.12.88

				МФС.1200СБ		
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Сборник воды	Шкала	Число делений
Выпроб.	инв. №	М.П.	17.12		0,1	1:1
Вед. кон.	проект №	С.П.	12.88		лист	из листов
Вук. гр.	Криволиней				ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
					54034	

форма А3

МФСЧ.1201

(1)A



1. Сварные швы - по ОСТ 5.9272-77.
2. Проволока сварочная марки ЛБЗ ГОСТ 16130-72

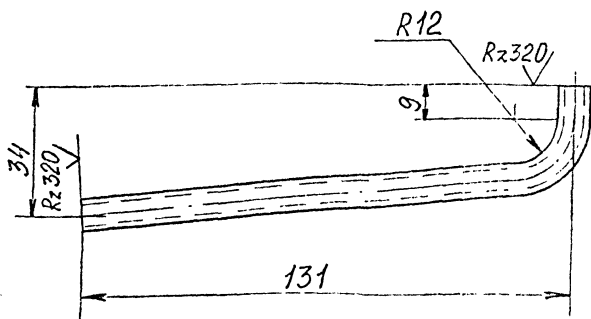
1. Лист 15 из 15. Подпись и дата: 01.12.83  
 2. Лист 16 из 16. Подпись и дата: 01.12.83  
 3. Лист 17 из 17. Подпись и дата: 01.12.83

МФСЧ.1201				Число	Вес	Масштаб
Изд. лист	№ документа	Дата	Лист	0,05	1:1	
Разраб.	Липсканов	11.83	12			
Вед. кон.	Кривобок	12.83	12			
Лек. пр.	Кривобок	12.83	12			
Лист 17 из 17				Листов: 17		
Лист 16 из 16				Всего листов: 17		
Лист 15 из 15				54034		

Формат А3

МФС4.1202

(V)A



Длина развертки — 149 мм

МФС4.1202 и с. 1. ВЗНМ № 10/11/13

МФС4.1202

Труба

Материал	Масса	Масштаб
	2,04	1:1
Лист		Листов

Труба ДКРН8×15ЛБ3ГОСТ494-76

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

формат А4



Формат	Сорт	Полнота	Обозначено	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
*			МРСЧ. 2000 СБ	Сборочный чертеж		*А2x4
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		МРСЧ. 1010	Решетка	1	
А4	2		МРСЧ. 1200	Сборник воды	1	
А4	3		МРСЧ. 2100	Корпус	1	
А4	4		МРСЧ. 2200	Накладная	2	
А4	5		МРСЧ. 2300	Накладная	2	
А4	6		МРСЧ. 2400	Ручка с клином	1	
				<u>Детали</u>		
А4	10		МРСЧ. 1001	Болты	1	
А4	11		МРСЧ. 1002	Опора	1	
А4	12		МРСЧ. 1003	Опора	2	
А4	13		МРСЧ. 1004	Доска	2	
А4	14		МРСЧ. 1005	Доска	1	

МРСЧ. 2000

Изм. №, дата, Подпись и дата  
 Изм. №, дата, Подпись и дата  
 Изм. №, дата, Подпись и дата  
 Изм. №, дата, Подпись и дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Проверил:				
Руковод. гр.				
Н. контр.				
Утвердил				

Цоколь.  
 Секция сдвѣрѣю

Литера	Лист	Листов
	7	4

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 54034



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	38		МФРСЧ. 2023	Сайрус 40x80x1130	2	1,4 м
54	39		МФРСЧ. 2024	Сайрус 40x80x650	2	1,0 м
54	40		МФРСЧ. 2025	Сайрус 40x80x370	2	0,6 м
54	41		МФРСЧ. 2026	Доска 19x30x975	1	0,3 м
54	43		МФРСЧ. 2028	Сетка полуротонковая 1,6; Ø180 ГОСТ 6613-73	1	206 м
54	44		МФРСЧ. 2029	Сетка полуротонковая 1,6; Ø250 ГОСТ 6613-73	1	207 м
				Детолу чз пластину I, лист; ТМКШ-М-4x30 ГОСТ 7338-77		
54	45		МФРСЧ. 2031	Прокладка $\ell=1055$	2	0,2 м
54	46		МФРСЧ. 2032	Прокладка $\ell=690$	2	0,13 м
				<u>Стандартные</u> <u>изделия</u>		
				Болт М12x60. 46.029 ГОСТ 7801-81	12	

МФРСЧ. 2000

Л. СТ

3

ФОРМОТ Р4

Инв. № подл. Подпись и дата  
36653 12.01.11 м. г.

Инв. № инв. № Инв. № ВУБС

Взам. инв. №

Изм лист. № докум. Подпись дата

Инв. № инв. Лист и дата  
 76653  
 Подпись и дата  
 Власт. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

№ инв.	№ лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	48		Винт М6х10.32. АС59-1.026 ГОСТ 17473-80	16	
	49		Винт В1. М6х16.32. АС59-1.026 ГОСТ 17475-80	36	
	50		Гайка М12. 4.029 ГОСТ 5915-70	12	
	51		Шпилька 6х18.32.026 ГОСТ 10299-80	4	
	52	934-01.075-03	РЦМ-болт М16.029 ГОСТ 4751-73	2	
	53		Шпилька 2-5х20.3.026 ГОСТ 1144-80	14	
	54		Шпилька 2-5х36.3.026 ГОСТ 1146-80	94	
	55		Шпилька 10х70 ГОСТ 19119-80	1	

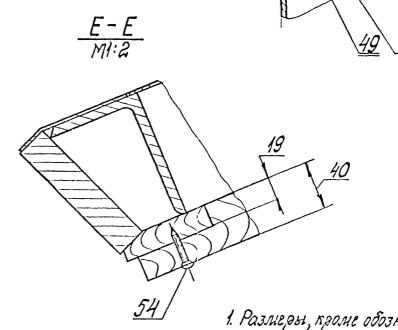
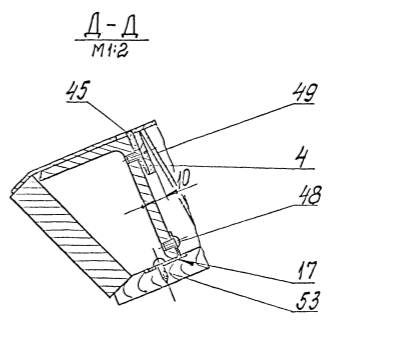
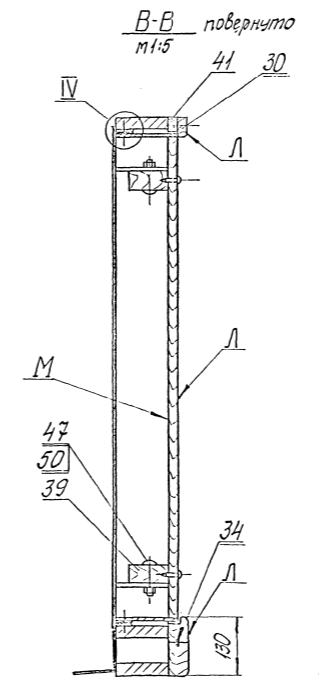
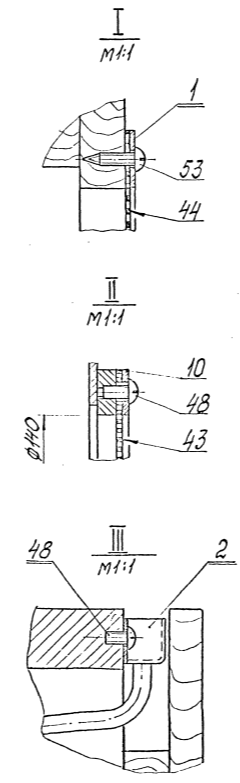
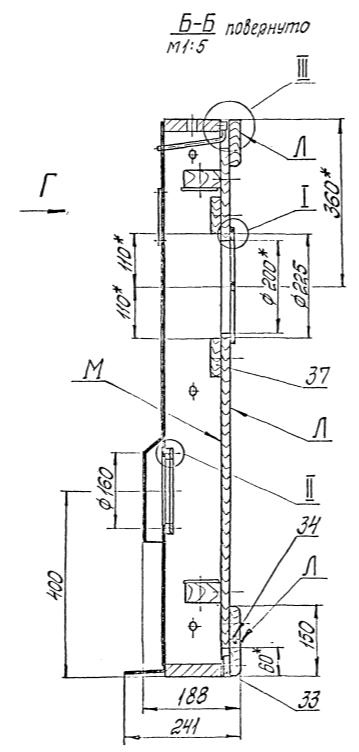
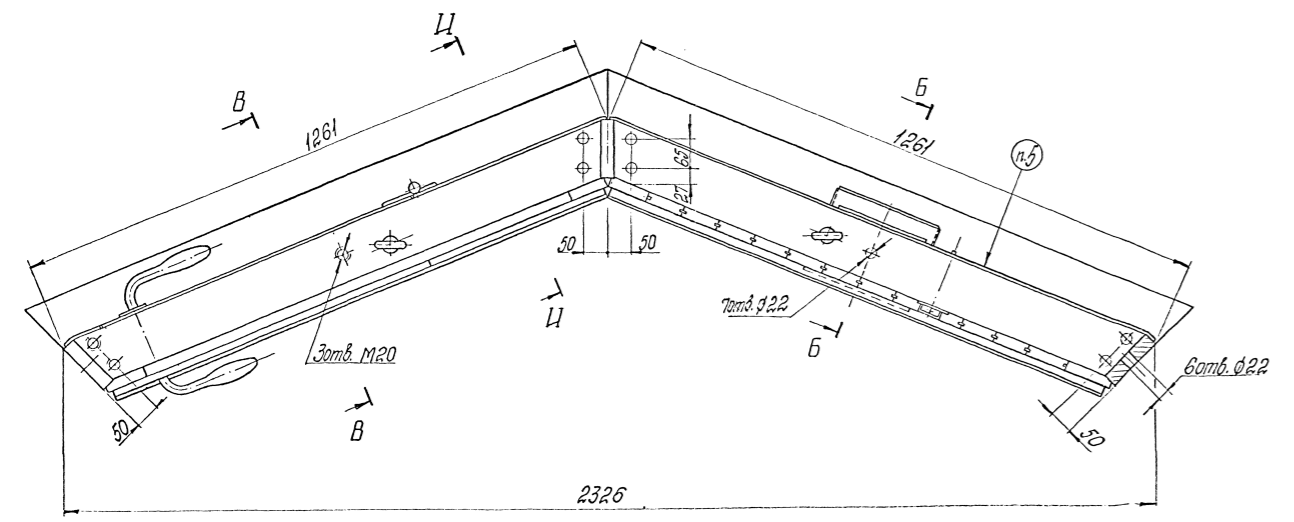
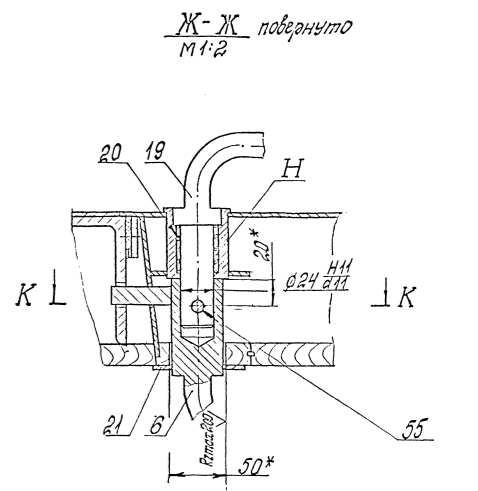
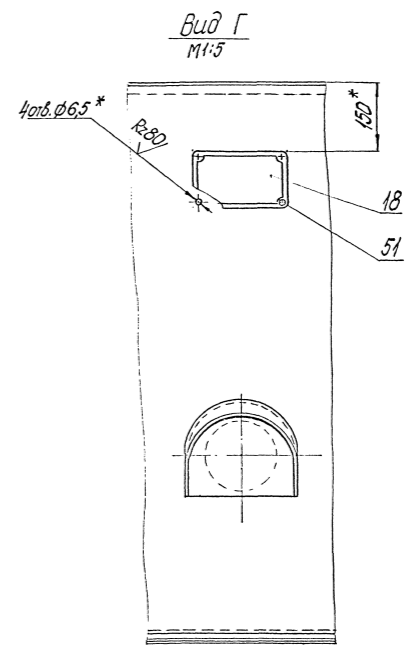
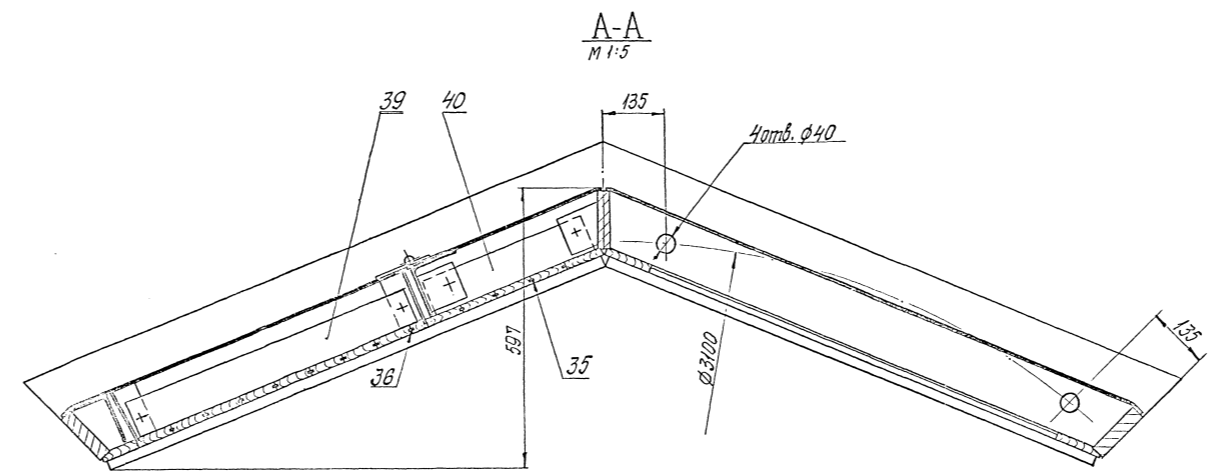
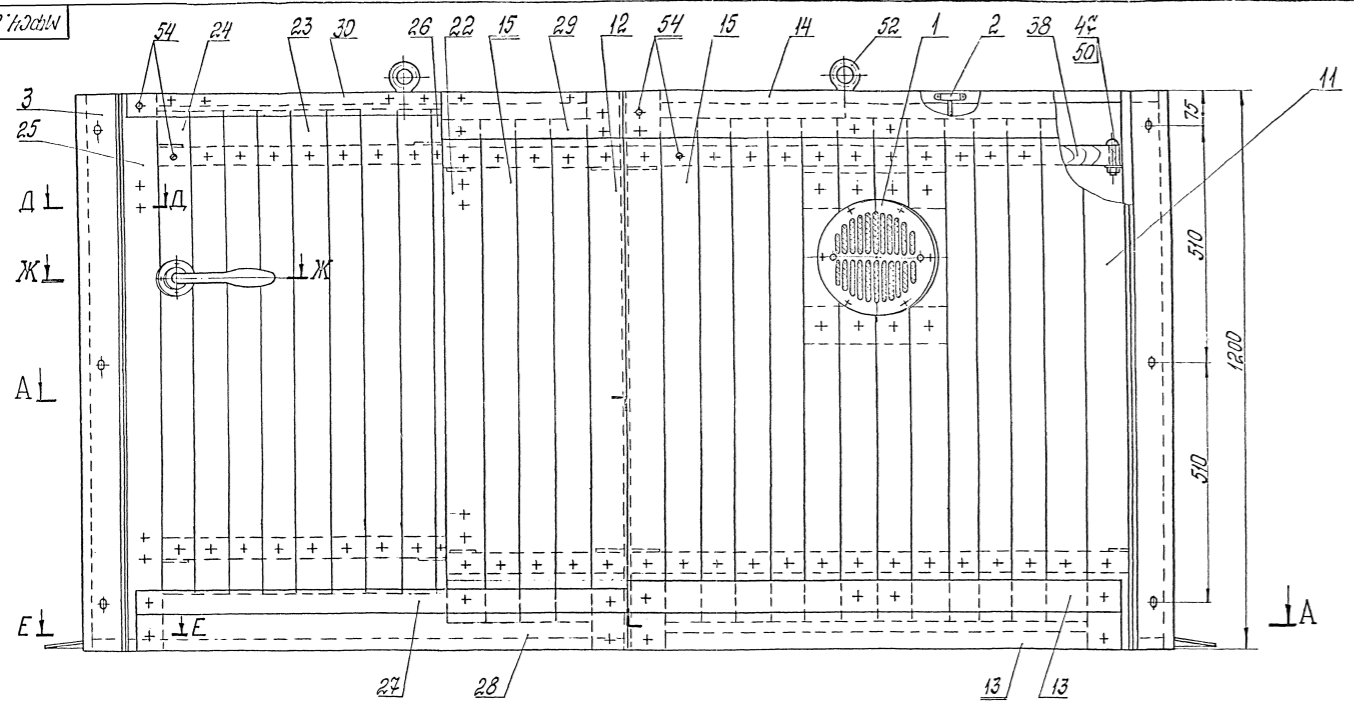
МРСЧ. 2000

Л.ст

4

5002МОГ А4

90 0002'120514

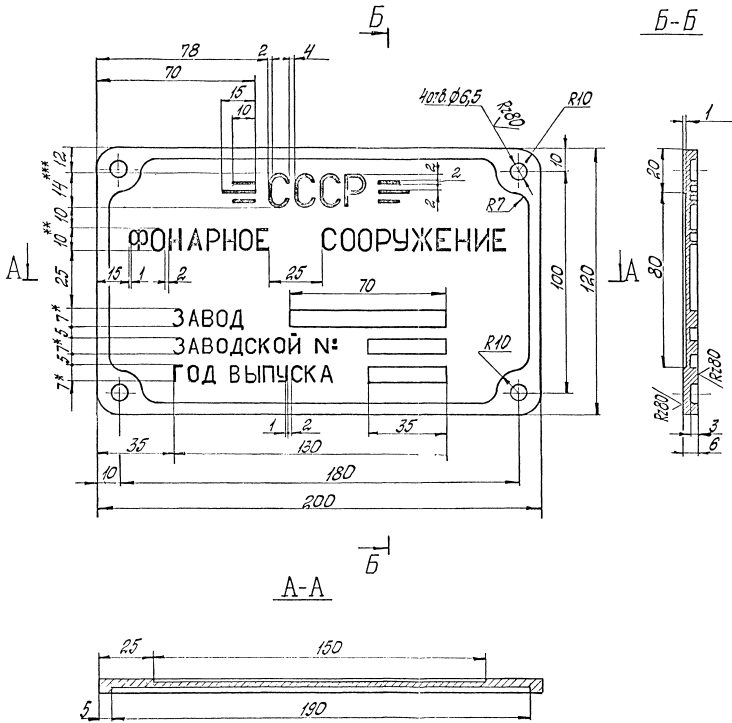


1. Размеры, кроме обозначенных, \* - для справок.  
 2. Металлы поз 13; 15; 22; 23; 24; 26; 27; 28 содержатся на рисунки тип К-1 ГОСТ 9330-76.  
 3. Покрытие: олифа натуральная ГОСТ 1931-76. 2-й слой - дст. поз. 33; 38; 41 и поверхн. М.  
 4. Палосы Н заполнить эмалью МС-70 ГОСТ 9762-76.  
 5. Маркировка: "МФСЧ. 2000" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6163-76. Шрифты 28 ГОСТ 2.304-81.  
 6. Таблицу поз. 18 установить до установки деревянных деталей.

МФСЧ. 2000 СБ		Цоколь	
Сетчатая с дверью		400	125
Лист		Лес. 7081	
Войлок		Лес. 7081	
54034			



√(√)

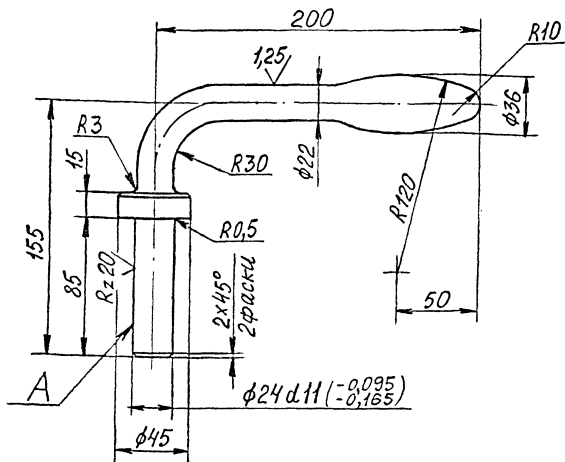


1. Литейные ручки и углы - по ГОСТ 6636-69.
2. Шрифты по ГОСТ 2.304-81:
  - \* - шрифт 7
  - \*\* - шрифт 10
  - \*\*\* - шрифт 14

				МРЧ. 2002			
№	Исполнитель	Проверен	Утвержден	Таблица	№	№	№
				социальная	11	11	
				Голубицкий Константин			

МФСЧ.2003

Rz80/√(√)



1. Длина развертки - 337 мм
2. Покрытие: Х.Б, кроме поверхн. А

МФСЧ.2003

Ручка

Масса 1,5

Масштаб 1:2

Лист 1

Листов 1

Круг В ГОСТ 2590-71  
ВСтЗен2 ГОСТ 535-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

формат А4

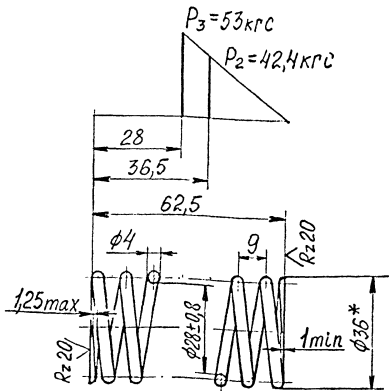
Имя, № докум. Подпись и дата. Взам.инв.№ Инв.№ докум. Подпись и дата. 46665

И.ж	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Лист	Каси	И.ж	11.83
Вед.кон.	Кривобокс			12.83
Рук.гр.	Кривобокс			12.83



МФСЧ.2004

(1/1)



- $1. G^* = 8 \cdot 10^3 \text{ кгс/мм}^2$ ,  $\tau^* = 96 \text{ кгс/мм}^2$ .
- Направление навивки пружины - правое.
- Длина развернутой пружины  $L = 710 \text{ мм}$ .
- Число рабочих витков  $n = 6,5$ .
- Число витков полное  $n_1 = 8$ .
- Твердость НРС  $46 \div 52$ .
- \* Размеры и параметры для справок.

Изм. № 01 Подпись и дата. В зм. ил. № 1116. № 01/12. Подпись и дата. 16666

МФСЧ.2004

Пружина

Литера, Масса, Масштаб

0,07 1:1

Лист 1 из 1

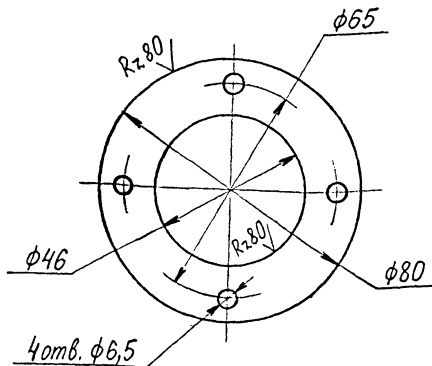
Проволока II-4 ГОСТ 9389-75

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

Формат А4

МФСЧ.2005

(1/1)



Покрyтие: X.6

МФСЧ.2005

Кольцо

Листов: Масса: Масштаб:

572 1:1

Лист Листов:

Лист ГПрН2.Л63 ГОСТ 93478

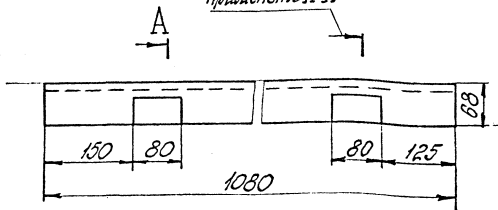
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

Листов: 1  
МФСЧ.2005  
Листов: 1  
МФСЧ.2005

МФСЧ.2006

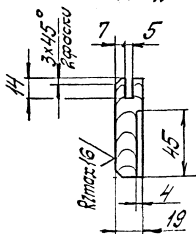
Rz max 200/ (✓) (✓)

Провести А-А



A

A-A  
M 1:2



МФСЧ.2006

Доска

Листов материал

1,0 1:5

Лист 87

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

Войлок овсян 20x16  
54034

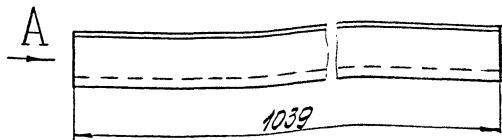
СВ0004412172 А4

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83  
 Войлок овсян 20x16  
 54034  
 Лист 87  
 1,0 1:5  
 Листов материал

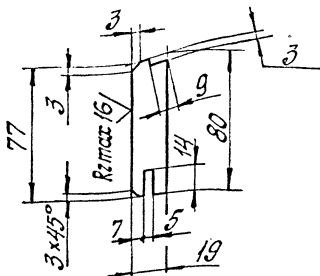


8002 7006W

Rz max 200 / (✓) (✓)



Вид А  
M1:2



МРСЧ. 2008

Доска

ТУТ ДО ПЛОЩАДЬ ПЛОЩАДОК

1,2 1:5

ТУТ ПЛОЩАДЬ

ЗОНА КОДА ЗАДАТЬ  
54034

Дуб ГОСТ 7894-83

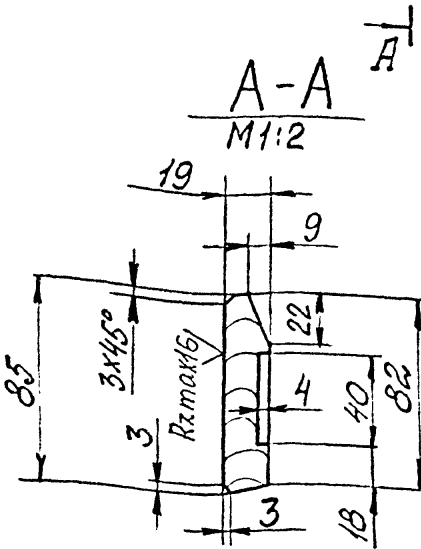
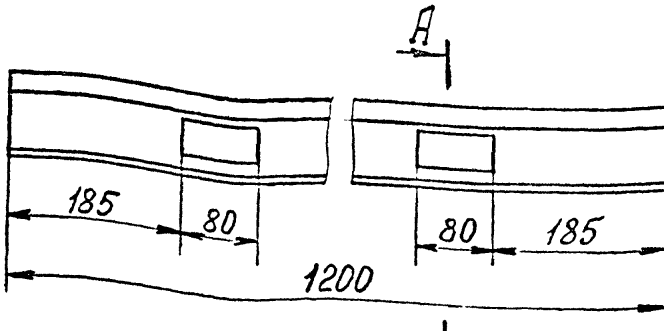
СОЗДАНО В А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИЛИ ПОСТАВЩИК  
ИЗМЕРЕНИЯ  
04994  
16994

ИЗМ. ЛУСТ	И ДОКЛАД	ПРОИЗВЕД.	ПОДП.	
03/01/03	03/01/03	03/01/03	03/01/03	11.83
Провер.				12.83
Вып.				

МФСЧ.2009

Rz max 200/√(V)



МФСЧ.2009  
 Разработчик: Липский  
 Проверил: Кривообкоб  
 Выполнил: Кривообкоб

МФСЧ.2009

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб	Липский	Лип	12.83
Провер	Кривообкоб	Криво	12.85
Выполн	Кривообкоб	Криво	12.85

Доска

№ листа	Масса	Масштаб
1	1,5	1:5
Лист	Листов	

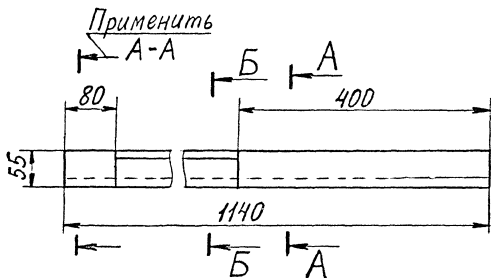
Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

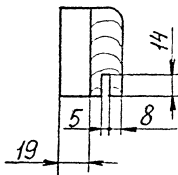


МФСЧ.2012

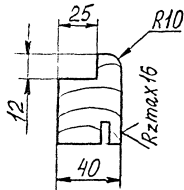
Rz max 200  $\sqrt{V}$



A-A  
M 1:2



Б-Б  
M 1:2



Исполнитель: Ткачев И.И. Дата: 12.08.83. № документа: МФСЧ.2012. Лист: 1 из 1.

МФСЧ.2012

Доска

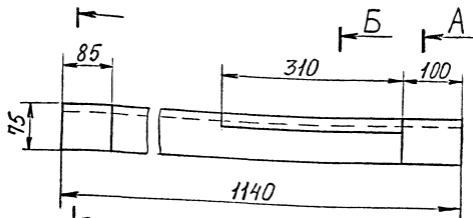
Длина	Ширина	Толщина	Масса	Масштаб
1140	55	55	1,5	1:5
Лист		Листов /		
Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83		ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Формат А4



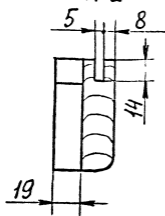
МФСЧ.2.013

Rz max 200/√(V)

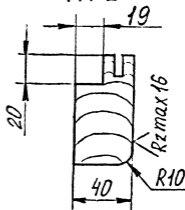


Применить А-А

А-А  
M1:2



Б-Б  
M1:2



МФСЧ.2.013

Доска

Листов Масса Масштаб

2. 1:5

Лист Листов-1

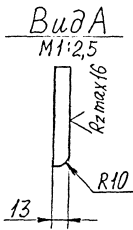
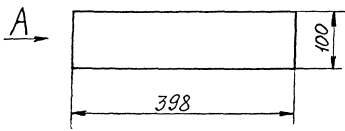
Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

№ докум	Подпись	Дата
Разраб. Липская	Лип	12.13
Вед. кон. Кривоногов	Криво	12.13
Рук. гр. Кривоногов	Криво	12.13

МФСЧ.2014

Rz.max200/√(√)



Имя и Фамилия исполнителя  
 Имя и Фамилия руководителя  
 Дата  
 Лист  
 Масса  
 МФСЧ.2014

МФСЧ.2014

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Лип.	Лип.	12.23
Вед. кон.	Крибодокс	Криб.	Криб.	12.23
Рук. гр.	Крибодокс	Криб.	Криб.	12.25

Доска

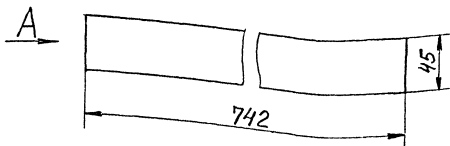
Итого	Масса	Масштаб
1	0,41	1:5
Лист	Листов	
1	1	
Войсковая часть		
54034		

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

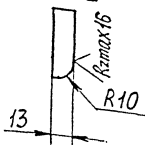
Формат А4

МФС4.2015

Rz max 200/(V)



Вид А  
М 1:2



Адреса предприятий и дата выдачи  
№ докум. Дата выдачи

№ докум.	№ докум.	Исполн.	Дата
12.83		Лун	12.83
12.85		Лун	12.85
12.85		Лун	12.85

МФС4.2015

Доска

№ докум.	Масса	Масштаб
0,34	1:2,5	
№ докум.	№ листа	
	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

Формат	Лист	Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А1			МФРСЧ. 2100 СБ.	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А2	1		МФРСЧ. 2110	Каркас		
				Металлоконструкция	1	
А4	2		МФРСЧ. 2120	Коробка	1	
А5	3		МФРСЧ. 2140	Петля	2	

Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подпис. и дата

Исп. № подл. / Подпис. и дата / Инв. № дубл.

46645 / 1988.07.10

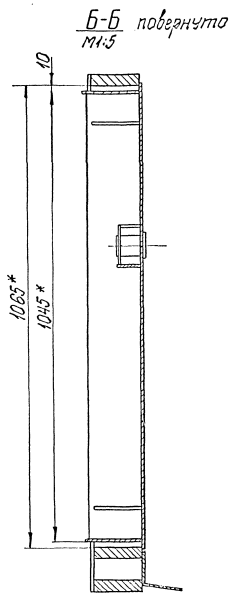
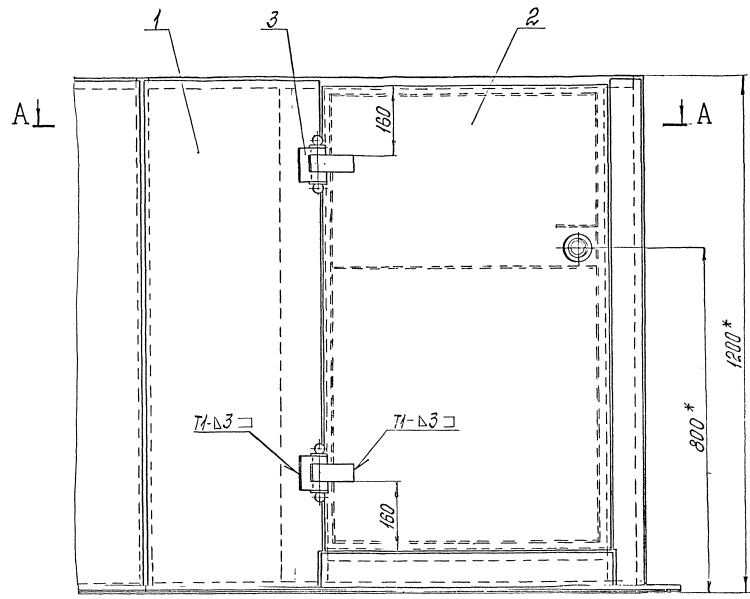
МФРСЧ. 2100

Каркас

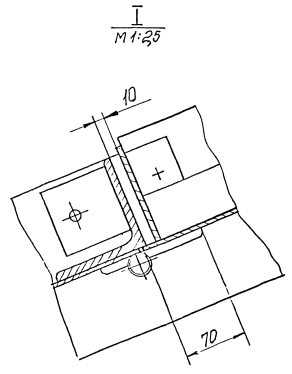
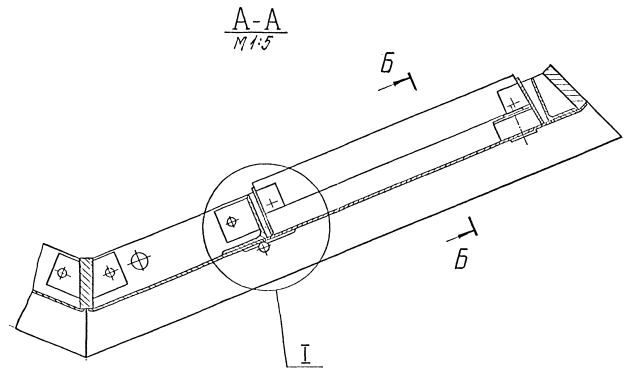
Изм.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Л.И.Иванов	Иванов	1988
Проект	Л.И.Иванов	Иванов	1988
Исп.	Л.И.Иванов	Иванов	1988

Литера	Лист	Листов
		7

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
Б-4034



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электрод Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 4. Покрытие: флюсфтор CaF<sub>2</sub> по ГОСТ 9409-81. Кнопки - внутренние повернуты; флюсфтор ВЛ-02 ГОСТ 12107-77. 1 слой - наружные повернуты. Все края разбавки и заплата повернуть.
- 5. Резьбовые отверстия и петли сделать смазкой МС-70 ГОСТ 9762-76.
- 6. Петли поз. 3 приварить, обеспечить в резьбе поз. 2.



МЭСЧ 2100 С5				Дата: 15.05.87	
Каркас				325 15	
Исполн:	Провер:	Спроект:	Инж.:	Метр:	Инж.:
В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.
В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	В.И.С.

Формат Дата Лист/из	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
1/1	МФРСЧ. 2110 СБ	Сборочный чертеж		*) А2х3
		<u>Детали</u>		
1/1	1 МФРСЧ. 1112-01	Лист	1	Дет. чертеж МФРСЧ. 1112
1/1	2 МФРСЧ. 1102	Полоса	1	
1/1	3 МФРСЧ. 1103	Ребро	6	
1/1	4 МФРСЧ. 1104	Лист	1	
1/1	5 МФРСЧ. 1105	Лист	1	
1/1	6 МФРСЧ. 1106	Полоса	1	
1/1	8 МФРСЧ. 1108	Полоса	2	
1/1	9 МФРСЧ. 2111	Полоса	1	
1/1	10 МФРСЧ. 2112	Полоса	1	
1/1	11 МФРСЧ. 2113	Уголок	1	
1/1	12 МФРСЧ. 2114	Уголок	1	
1/1	13 МФРСЧ. 2115	Ребро	2	

Изм. № посл. 10 листов в дата 1963  
 Взам. инв. № 1 Инв. № дубл. 10636  
 Колпач. в лет

Лист	1	из	13
Исполн.	С.А.С.	Провер.	С.А.С.
Дата	11.12.63	Дата	11.12.63

МФРСЧ. 2110

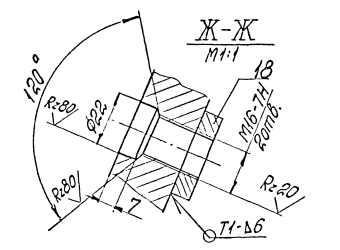
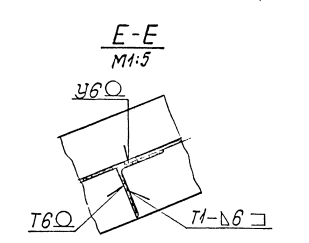
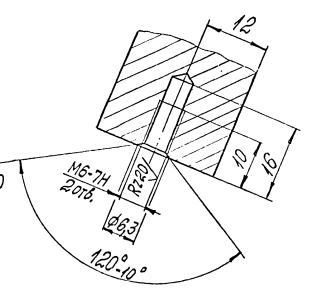
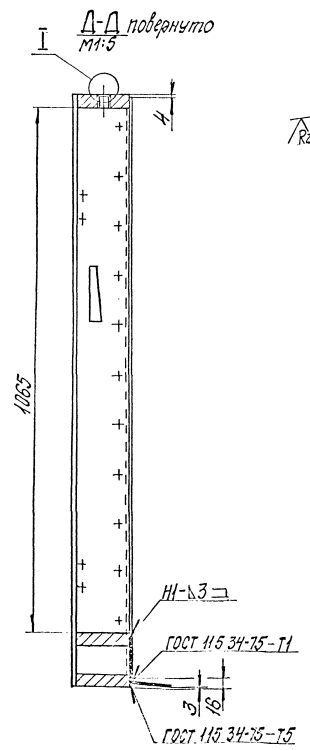
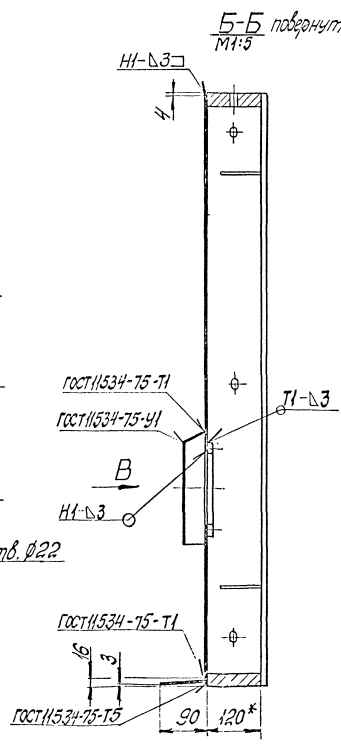
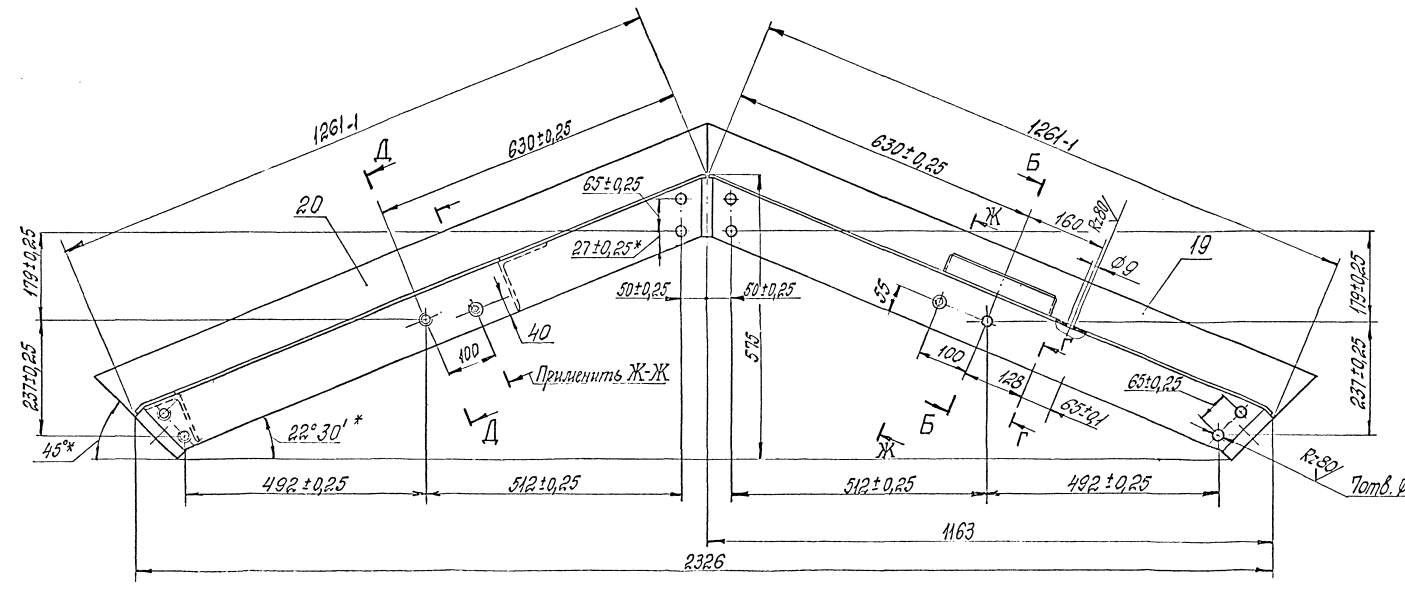
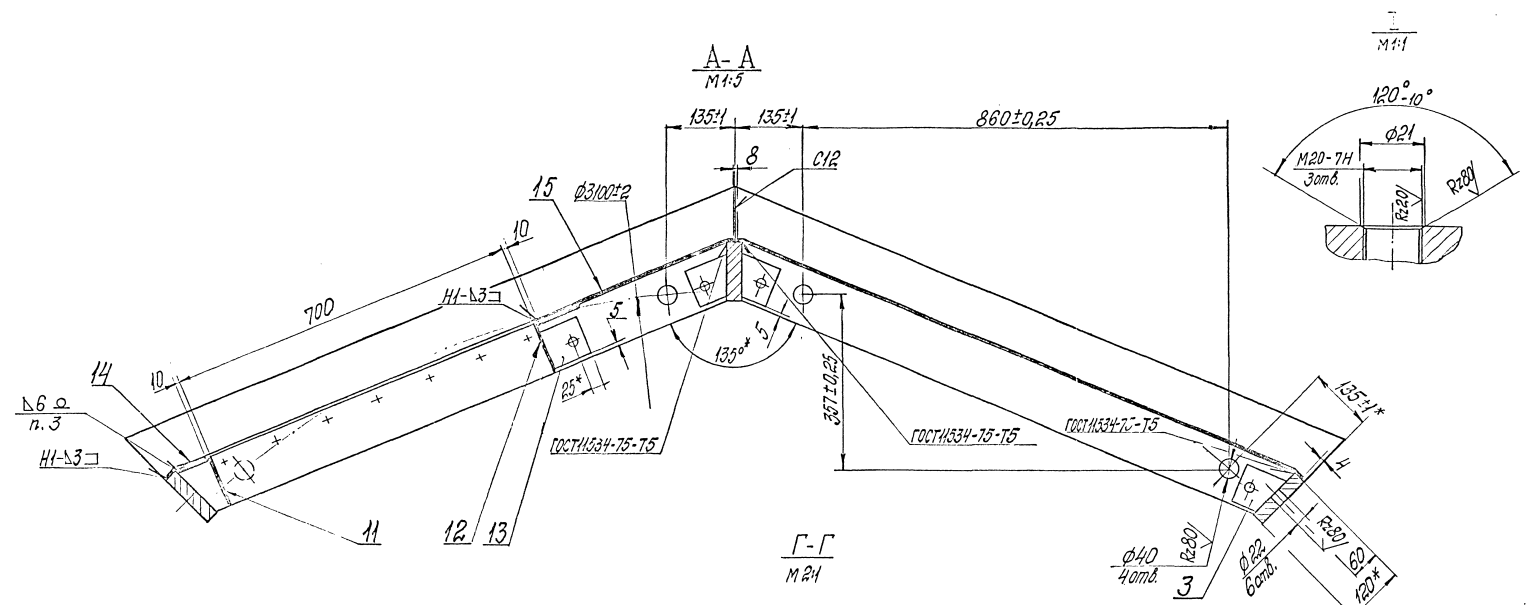
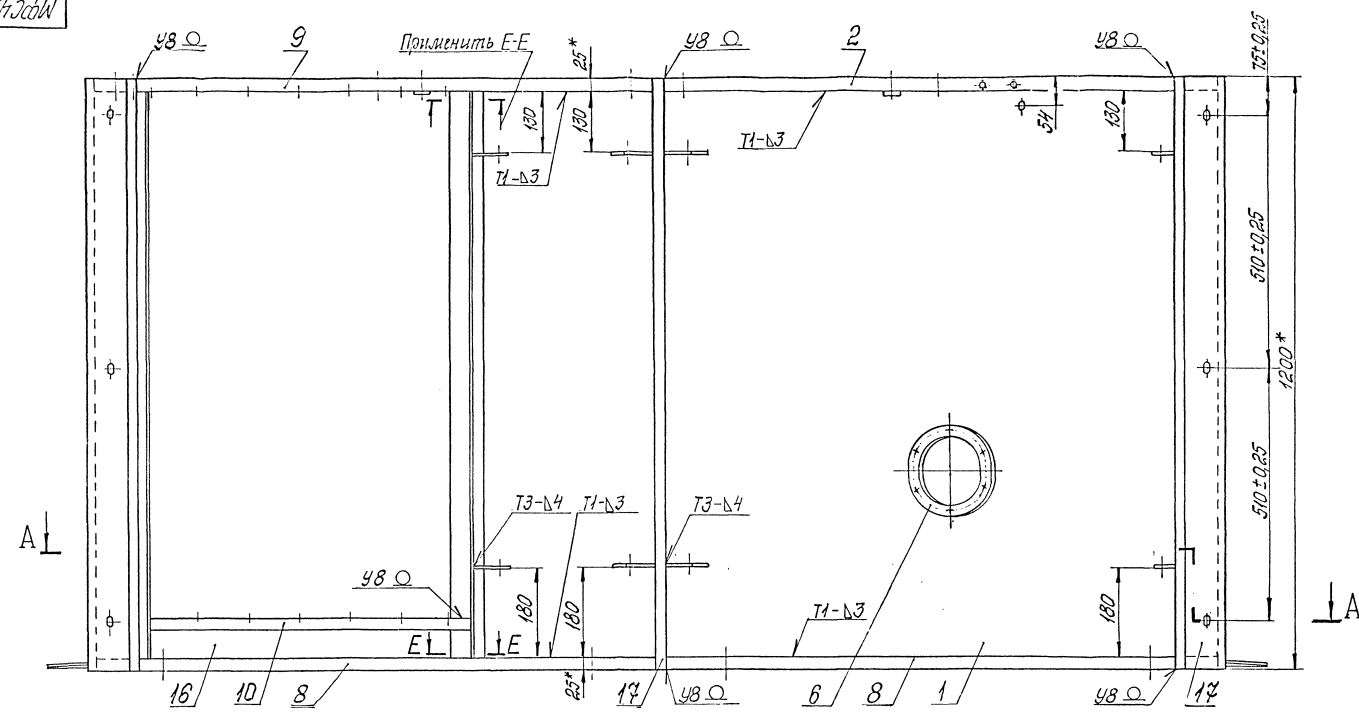
Каркас.  
 металлоконструкция.

Листов	Лист	Листов
	1	2
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 8-4034		

Формат	Зета	Г. ЭКСПИЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	14		МФРСЧ. 2116	Лист	1	
А4	15		МФРСЧ. 2117	Лист	1	
Б4	16		МФРСЧ. 2118	Лист 3x85x420 Лист Б ГОСТ 19903-74 ВМЗ по ГОСТ 16523-79	1	1,4 кв
Б4	17		МФРСЧ. 2119	Полоса 25x120x1200 Лист Б ГОСТ 19903-74 ВМЗ по ГОСТ 14637-79	3	28 кв
Б4	18		МФРСЧ. 1111	Бобышка ф36 Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 ВМЗ по ГОСТ 14637-79	2	64 кв
А4	19		МФРСЧ. 1113	Кодырек	1	
	20		-01	Кодырек	1	

Изм. № поим. Подпись и дата  
 26636  
 10.01.83  
 Взам, отв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

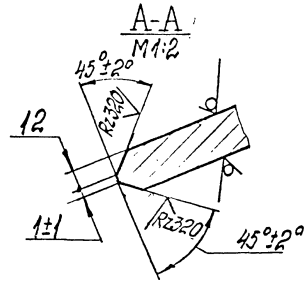
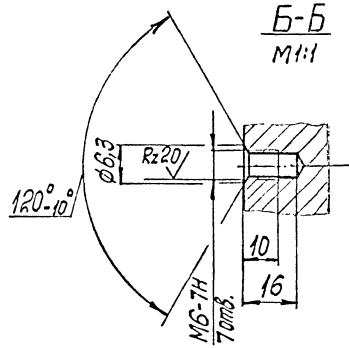
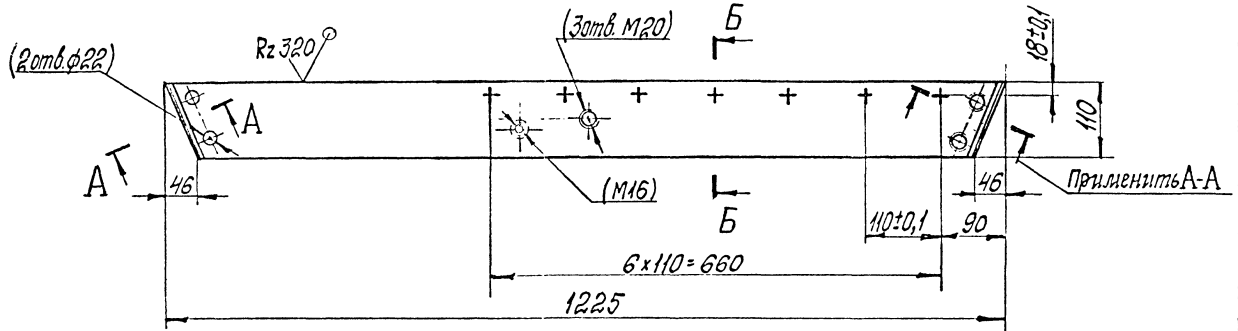
Маш. 2110 СБ



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных оскол.
3. Сварка ручная электродуговая.
4. Электрод Э42, ГОСТ 19467-75.

Маш. 2110 СБ		Лист 1	
Каркас		Металлоконструкция	
280		15	
1987		1987	
1987		1987	





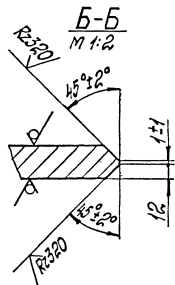
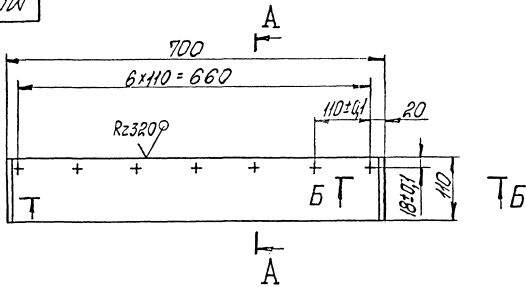
Размеры в скобках - после сборки

					МРСЧ. 2114		
№	Дата	Изменения	Исполнитель	Проверенный	Лист	Масштаб	Масштаб
					25	1:5	
					Лист 6		
					Лист 7		
					Лист 8		
					Лист 9		
					Лист 10		
					Лист 11		
					Лист 12		
					Лист 13		
					Лист 14		
					Лист 15		
					Лист 16		
					Лист 17		
					Лист 18		
					Лист 19		
					Лист 20		
					Лист 21		
					Лист 22		
					Лист 23		
					Лист 24		
					Лист 25		
					Лист 26		
					Лист 27		
					Лист 28		
					Лист 29		
					Лист 30		
					Лист 31		
					Лист 32		
					Лист 33		
					Лист 34		
					Лист 35		
					Лист 36		
					Лист 37		
					Лист 38		
					Лист 39		
					Лист 40		
					Лист 41		
					Лист 42		
					Лист 43		
					Лист 44		
					Лист 45		
					Лист 46		
					Лист 47		
					Лист 48		
					Лист 49		
					Лист 50		
					Лист 51		
					Лист 52		
					Лист 53		
					Лист 54		
					Лист 55		
					Лист 56		
					Лист 57		
					Лист 58		
					Лист 59		
					Лист 60		
					Лист 61		
					Лист 62		
					Лист 63		
					Лист 64		
					Лист 65		
					Лист 66		
					Лист 67		
					Лист 68		
					Лист 69		
					Лист 70		
					Лист 71		
					Лист 72		
					Лист 73		
					Лист 74		
					Лист 75		
					Лист 76		
					Лист 77		
					Лист 78		
					Лист 79		
					Лист 80		
					Лист 81		
					Лист 82		
					Лист 83		
					Лист 84		
					Лист 85		
					Лист 86		
					Лист 87		
					Лист 88		
					Лист 89		
					Лист 90		
					Лист 91		
					Лист 92		
					Лист 93		
					Лист 94		
					Лист 95		
					Лист 96		
					Лист 97		
					Лист 98		
					Лист 99		
					Лист 100		
					Лист 101		
					Лист 102		
					Лист 103		
					Лист 104		
					Лист 105		
					Лист 106		
					Лист 107		
					Лист 108		
					Лист 109		
					Лист 110		
					Лист 111		
					Лист 112		
					Лист 113		
					Лист 114		
					Лист 115		
					Лист 116		
					Лист 117		
					Лист 118		
					Лист 119		
					Лист 120		
					Лист 121		
					Лист 122		
					Лист 123		
					Лист 124		
					Лист 125		
					Лист 126		
					Лист 127		
					Лист 128		
					Лист 129		
					Лист 130		
					Лист 131		
					Лист 132		
					Лист 133		
					Лист 134		
					Лист 135		
					Лист 136		
					Лист 137		
					Лист 138		
					Лист 139		
					Лист 140		
					Лист 141		
					Лист 142		
					Лист 143		
					Лист 144		
					Лист 145		
					Лист 146		
					Лист 147		
					Лист 148		
					Лист 149		
					Лист 150		

Издание: 01  
 Дата: 2020.01.20  
 Автор: МРСЧ. 2114  
 Проверенный: МРСЧ. 2114  
 Исполнитель: МРСЧ. 2114

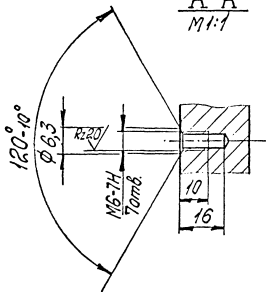
2112 ПРСМ

Rz 80 ✓ (✓)



ПРИМЕНИТЬ Б-Б

A-A  
M 1:1



				МПСЧ. 2112			
				Полоса		Листов 15	
						15	
						Лист 15	
						Лист 15	
				Лист 5-25 ГОСТ 15903-74		Лист 5-25	
				Лист 20-100 ГОСТ 14637-79		Лист 20-100	
						54034	

ГОСТ 113

2112 ПРСМ  
 110±0.1  
 110  
 16  
 10  
 М 6.7H  
 120°±10°  
 Rz 20  
 Rz 320  
 6x110 = 660  
 700  
 110±0.1  
 20  
 110  
 B-B  
 M 1:2  
 Rz 320  
 45°±2°  
 1±0.1  
 110  
 Rz 80 ✓ (✓)

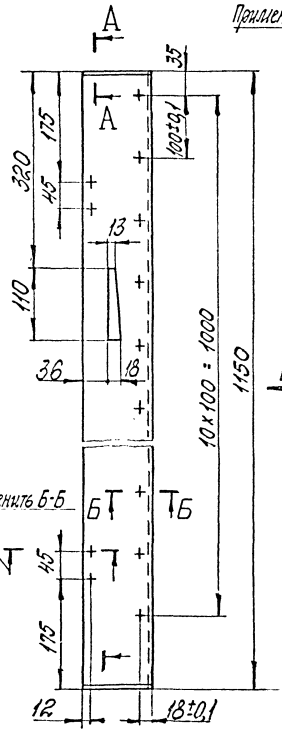
ЭМБ 4306W

Вид В

R280  
✓(✓)

Б-Б  
М1:1 120°-10°

А-А  
М1:1

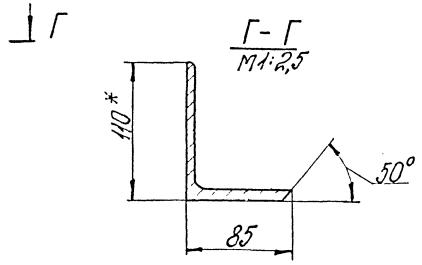
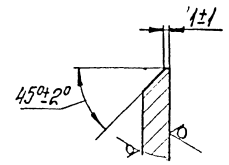
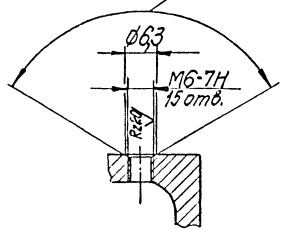


Применить А-А

Применить Б-Б

Применить А-А

Применить А-А

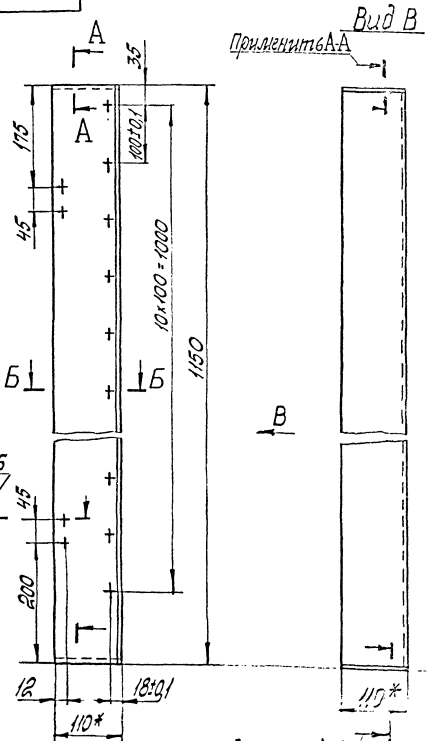


\* Размер для справок

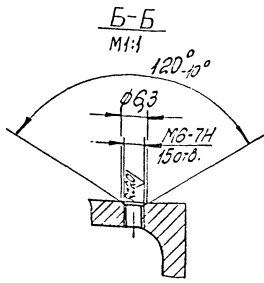
ЭМБ 4306W. Покупатель обязан проверить соответствие размеров и качества изготовления. В случае несоответствия сообщить в течение 10 дней с момента поставки. Иначе считать приемом.

					МПСЧ. 2113	
№	Лист	Колонт.	Проект	Итого	УГОЛОК	
1	1			1		
					125 1:5	
					Лист 1 из 1	
					5-110-128 10078508-72	
					54034	

МРСЧ. 2114

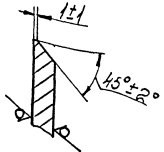


Применить А-А Вид В



Rz80 (✓) (✓)

А-А  
1:1



Применить Б-Б

В

\* Размеры для справок

1. Материал: сталь 12Х18Н10Т  
 2. Поверхности: полировка  
 3. Шлифовка  
 4. Шлифовка  
 5. Шлифовка  
 6. Шлифовка  
 7. Шлифовка  
 8. Шлифовка  
 9. Шлифовка  
 10. Шлифовка  
 11. Шлифовка  
 12. Шлифовка  
 13. Шлифовка  
 14. Шлифовка  
 15. Шлифовка  
 16. Шлифовка  
 17. Шлифовка  
 18. Шлифовка  
 19. Шлифовка  
 20. Шлифовка  
 21. Шлифовка  
 22. Шлифовка  
 23. Шлифовка  
 24. Шлифовка  
 25. Шлифовка  
 26. Шлифовка  
 27. Шлифовка  
 28. Шлифовка  
 29. Шлифовка  
 30. Шлифовка  
 31. Шлифовка  
 32. Шлифовка  
 33. Шлифовка  
 34. Шлифовка  
 35. Шлифовка  
 36. Шлифовка  
 37. Шлифовка  
 38. Шлифовка  
 39. Шлифовка  
 40. Шлифовка  
 41. Шлифовка  
 42. Шлифовка  
 43. Шлифовка  
 44. Шлифовка  
 45. Шлифовка  
 46. Шлифовка  
 47. Шлифовка  
 48. Шлифовка  
 49. Шлифовка  
 50. Шлифовка  
 51. Шлифовка  
 52. Шлифовка  
 53. Шлифовка  
 54. Шлифовка  
 55. Шлифовка  
 56. Шлифовка  
 57. Шлифовка  
 58. Шлифовка  
 59. Шлифовка  
 60. Шлифовка  
 61. Шлифовка  
 62. Шлифовка  
 63. Шлифовка  
 64. Шлифовка  
 65. Шлифовка  
 66. Шлифовка  
 67. Шлифовка  
 68. Шлифовка  
 69. Шлифовка  
 70. Шлифовка  
 71. Шлифовка  
 72. Шлифовка  
 73. Шлифовка  
 74. Шлифовка  
 75. Шлифовка  
 76. Шлифовка  
 77. Шлифовка  
 78. Шлифовка  
 79. Шлифовка  
 80. Шлифовка  
 81. Шлифовка  
 82. Шлифовка  
 83. Шлифовка  
 84. Шлифовка  
 85. Шлифовка  
 86. Шлифовка  
 87. Шлифовка  
 88. Шлифовка  
 89. Шлифовка  
 90. Шлифовка  
 91. Шлифовка  
 92. Шлифовка  
 93. Шлифовка  
 94. Шлифовка  
 95. Шлифовка  
 96. Шлифовка  
 97. Шлифовка  
 98. Шлифовка  
 99. Шлифовка  
 100. Шлифовка

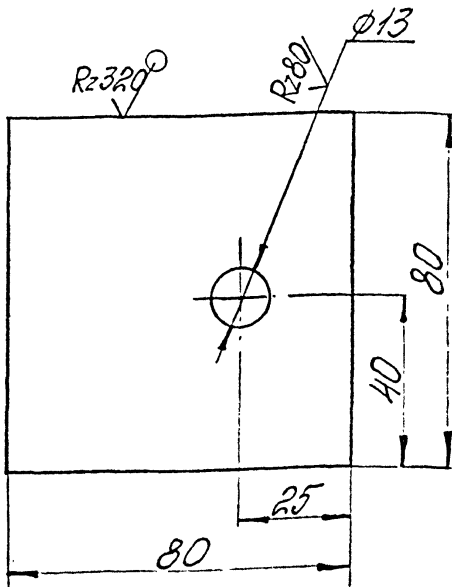
Применить А-А

Применить А-А

МРСЧ. 2114		Узелок	
115,5	1,5	115,5	1,5
Материал: Б-12Х18Н10Т		Вольфрам	
Виды: 1001535-76		54034	

МФЧ. 2115

✓ (✓)



МФЧ. 2115  
 1988 г.  
 12.15

МФЧ. 2115

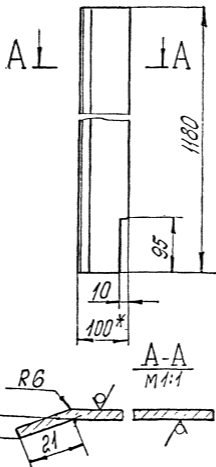
Ред. 70

Листы	Масса	Удельная
1	0,3	1:1
Лист	Листов	7
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74		
Этм. 3сн 2 ГОСТ 14632-79		
301112/01.9 12076		
54034		

42000017 174

МРСЧ. 2116

Rz320 (✓)



1. \* Размер для справок
2. Ширина развертки - 102 мм.

МРСЧ. 2116

Лист

Листов 23

Листов 15

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74

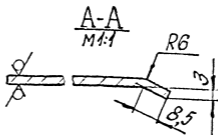
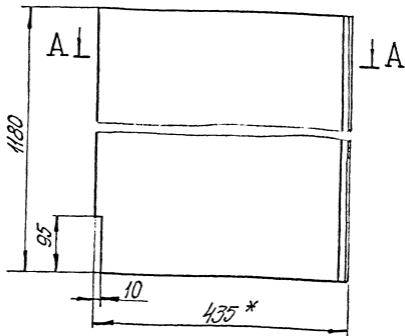
Войсковая часть  
54034

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74  
Всп. инс. ГОСТ 16523-70

М.П. [Signature] / [Date] / [Initials]

МРЧ 4000W

Rz320/ (✓)



- 1\* Размер для справки.
2. Ширина развертки - 436 мм.

МРЧ. 2117

Лист

Листов

12,5

1:5

Лист

Военная часть

54034

АХИМ 11174

Лист 6-3 ГОСТ 19903-74  
ВМЗ им. ГСГ 16523-70

Число листов, количество и дата. Входящий и исходящий номера. Перенос углов. 466-47. Номер, 10-23

Лист	№	Листов	Перенос	Дата
6-3		12,5	1:5	10.23
Лист	№	Листов	Перенос	Дата
6-3		12,5	1:5	10.23

Формат	Зол	Пешник	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			МФСЧ. 2120 С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МФСЧ. 2121	Лист	1	
А4	2		МФСЧ. 2122	Ребро	1	
А4	3		МФСЧ. 2123	Ребро	1	
А4	4		МФСЧ. 2124	Ребро	2	
А4	5		МФСЧ. 2125	Втулка	1	
А4	6		МФСЧ. 2126	Лист	1	
	7			Лист	2	
А4	8		МФСЧ. 2127	Ребро	2	
А4	9		МФСЧ. 2128	Лист	1	
Б4	11		МФСЧ. 2129	Лист 120 x 1045		
				Лист Б-3 ГОСТ 19003-71		
				Лист В.м.3 по ГОСТ 16523-70	1	3,0 кг

МФСЧ. 2120

Коробка

Имя, М.полг., Подпись и дата  
 26.06.86  
 Имя, М.полг., Подпись и дата  
 Имя, М.полг., Подпись и дата  
 Имя, М.полг., Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Сидорова	Иванов	83
Проверил				
Руковод.				12.83
Н.контр.				
Утвердил				

Литера	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
66034		

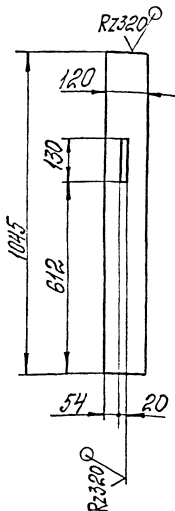
Формат А4





МФЧ. 2121

(✓) А



Изд. и перепеч. с изменениями. Изд. № 1998. Серия 12.83  
 1998 г. № 12.83

№	Исх.	Исполн.	Контр.	Дата
1	1	И.И.И.	И.И.И.	12.83
2	2	И.И.И.	И.И.И.	12.83

МФЧ. 2121

Лист

Лист	Масса	Масштаб
	2,9	1:10

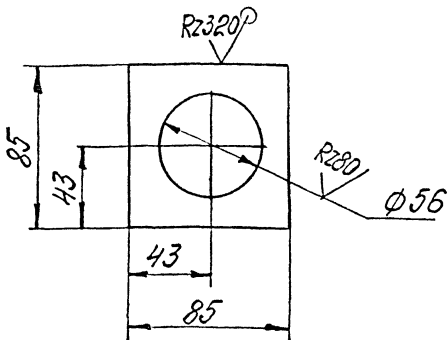
Лист 5-3 ГОСТ 19903-74  
 ВМЗ по ГОСТ 16523-70

Лист	Листов
	54/034

400 мм А4

МФРСЧ. 2122

✓ (✓)



МФРСЧ. 2122  
 266629  
 1985  
 12.23

МФРСЧ. 2122

Ребро

Число	масса	изделия
0,11	1:2	
Лист	Листов	

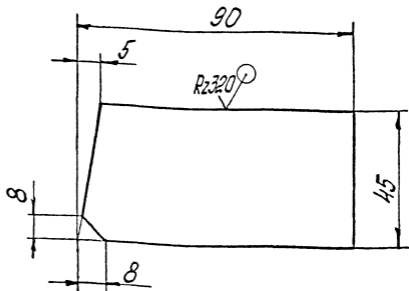
Лист Б-3 ГОСТ 19903-74  
 ВЛМЗ по ГОСТ 16523-70

Зольсдорфля часть  
 54034

Формат А4

МРЧ. 2123

(✓) Р



0,2994  
 0,09  
 1:1  
 54034  
 40070101.04

МРЧ. 2123

Ред. 0

Число 0,09

1:1

Лист 1

Лист 6-3 ГОСТ 19903-74  
 Всп 3 не ГОСТ 16523-70

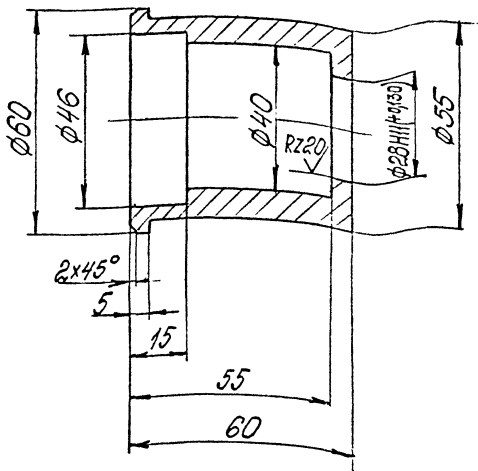
Войсковая часть  
 54034

40070101.04



МРСЧ. 2125

Rz 80/ (✓)



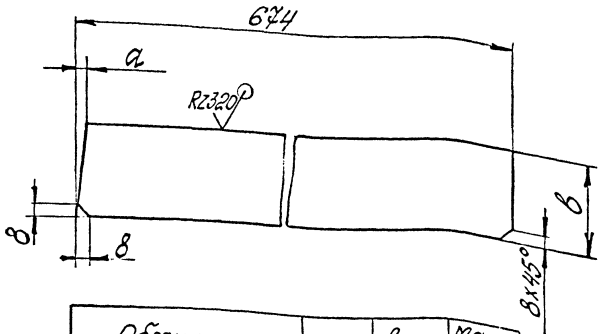
МРСЧ. 2125  
 Изготовлено в соответствии с чертежом  
 Проверено  
 46650

№ документа	Исполнитель	Проверено	Дата
МРСЧ. 2125	Иванов	Петров	12.03
№ детали	№ детали	№ детали	№ детали
1	1	1	1

МРСЧ. 2125		ИТЕОС. МОССОС. МОСШОС	
ВМЧУДКРЛ		0,55	1:1
ГОСТ 2590-71		Лист Листов 1	
ГОСТ 535-79		Войсковая часть 54034	
ФОРМАТ А4			

МПСЧ. 2126

А (✓)



Обозначение	а, мм	б, мм	масса, кг
МПСЧ. 2126	6	52	0,8
-01	15	130	2,0

Изготовлено в соответствии с чертежом  
 Проверено  
 12.01.2011

Лист	№	Подпись	Дата
1			12.01.2011

МПСЧ. 2126

Лист

Листов 5-3 ГОСТ 19403-74  
 80м3 по ГОСТ 16523-70

Листов 54034

ГОРМАТ А4







Формат Заказ Полный	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>
В	МРСЧ. 2140СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>
А3	1 МРСЧ. 2141	Полупетля	1	
А3	2 МРСЧ. 2142	Полупетля	1	
А4	3 МРСЧ. 2143	Ось	1	
А4	4 МРСЧ. 2144	Заглушка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>
В		Шпнт М6х8. 46'. 026		
		ГОСТ 1476-75	2	

Изм. №, кол-во, Подпись и дата  
 Взам. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подпись и дата  
 14.13

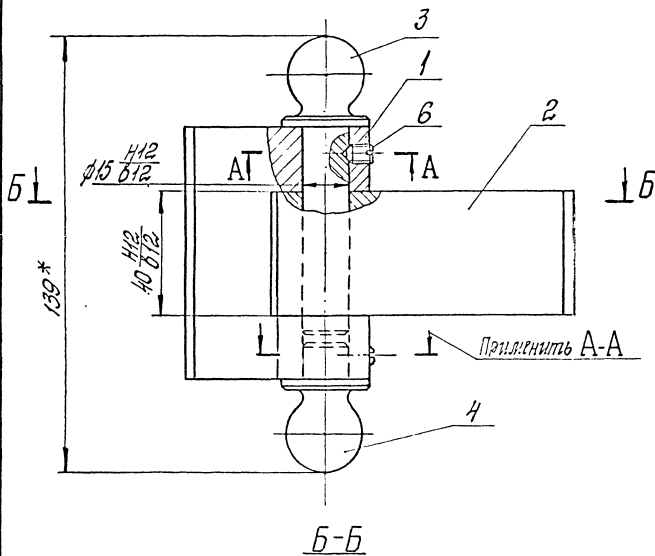
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Проверил				
Руковод.				
Н.контр.				
Утвердил				

МРСЧ. 2140

Петля

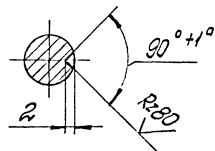
Литера	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
В-4.034		

МФРСЧ. 2140 СБ

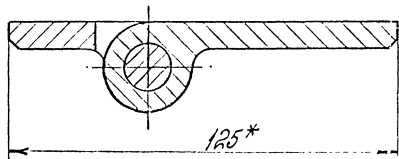


А-А

Полупетля поз. 1 и винт поз. 6  
условно не показаны.



\* Размеры для стержней

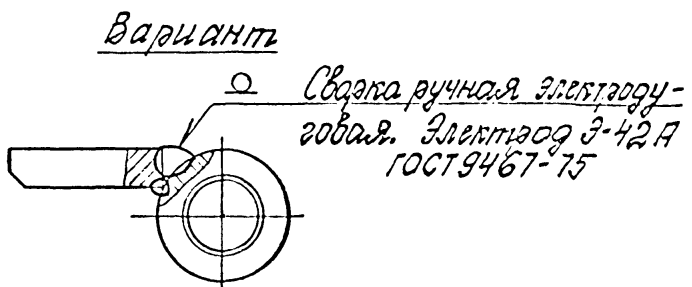
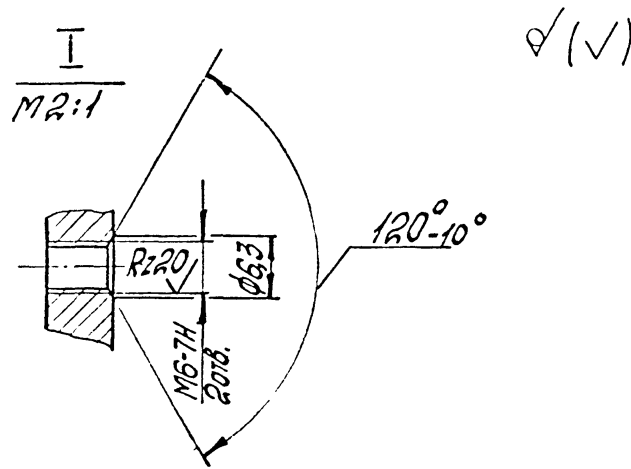
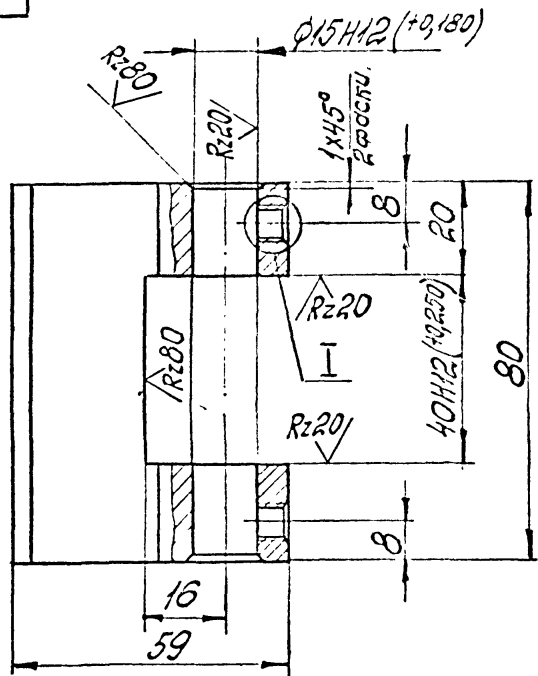


		МФРСЧ. 2140 СБ	
		Толщина	масса
		0,9	1:1
		лист	лист
		Вспомогательная часть	
		54034	

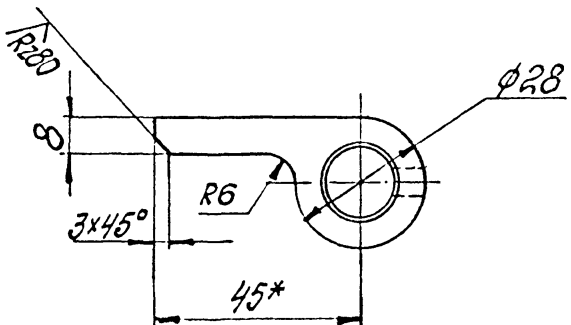
Чертеж 1:1

МФРСЧ. 2140 СБ

МПСЧ. 2141



1. \* Размер для справок
2. Гр I ГОСТ 8479-70

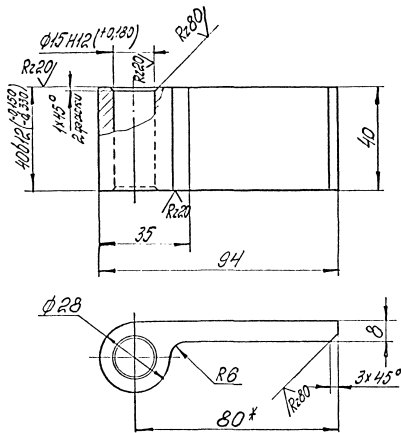


Фирма НИИЭС "Исследования и разработки в области электротехники" Воронежская область, Воронеж 394000  
75549

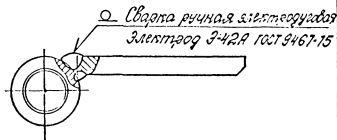
				МПСЧ. 2141			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						0,3	1:1
Разраб. <i>И.И.И.</i>					Лист		
В. констр.					Листов /		
Проперил					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
Рук. гр. <i>Степанов</i>					54034		
II, контр.							
Ст.3 ГОСТ 380-71							

ЭТНЭ 4200W

✓ (✓)



Вариант



Сварка ручная электродов  
Электрод Э-42А ГОСТ 9467-15

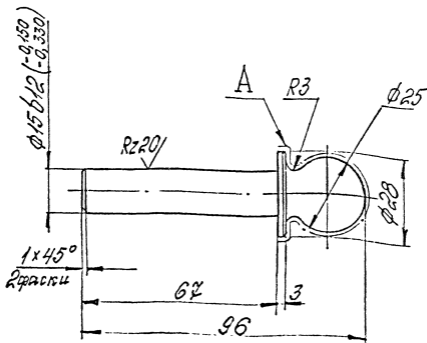
- \* Размер для справок
- гр. I ГОСТ 8479-70

				МРСЧ. 2142	
Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Место
				Полупетля	
				Ст. 3. ГОСТ 380-71	
				Возможность чистки	
				54034	
				ГОСТ 9467-15	

ЭТНЭ 4200W  
 Проект  
 2020

МФРС4.2143

Rz80 (✓)



Покрытие : Х6 - поверхн. А

МФРС4.2143

Ось

Длина Шлиц Модуль

0,17 1:1

Шлиц Шлицов

54034

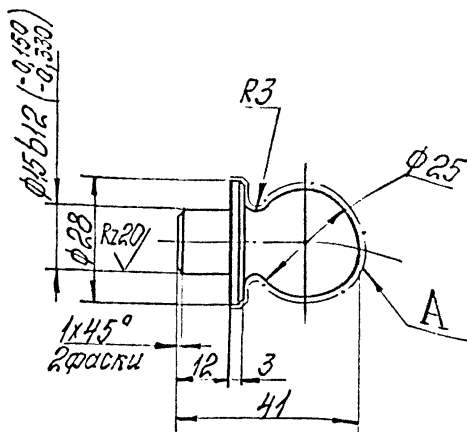
ГОСТ 2590-71  
ГОСТ 535-79

ГОРМОТ А4

15995  
1113

МФРС 2144

Rz80 (✓)



Покрытие: Л.6 - поверхн. А

МФРС. 2144

Заглушка

Материал	Толщина	Масштаб
Лист	0,1	1:1
Лист 1 из 1		
Войсковая часть 54054		

Круг В ГОСТ 2590-71  
Вст.3 ст.2 ГОСТ 535-79

Формат А4

Лист 1 из 1  
МФРС. 2144  
Заглушка

Формат А/мил	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			МФСЧ.2200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		МФСЧ.2201	Полоса 8x1045 Лист Б-3 ГОСТ19903-74 ВстЗпс ГОСТ16523-70	1	0,2кг
Б4	2		МФСЧ.2202	Основание 36x1045 Лист Б-6 ГОСТ19903-74 ВстЗсн2 ГОСТ14637-79	1	1,8кг

№в.№подл. 06655  
 Подпись и дата 11.12  
 Подпись и дата  
 Взам.инв.№  
 Инв.№зубл.  
 Подпись и дата

И.п.п.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Резцов С	Липская		Лип	12.23
Воез кон	Климовичев		Кли	12.25
Рук.цр	Климовичев		Кли	12.25

МФСЧ.2200

Накладка

Литера	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034





Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			А3 МФС4.2300СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
			Б4 1 МФС4.2301	Полоса 8x680		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ по ГОСТ 16523-70	1	0,13 кг
			Б4 2 МФС4.2302	Основание 36x680		
				Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ по ГОСТ 14637-79	1	1,2 кг

Инв. № подл. 26657  
 Подпись и дата  
 Власт. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подпись и дата

МФС4.2300

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.		ЛИПСКАЯ	Лип	12.83
Ведком		КРИВОБОКОВ	Кри	12.83
Рис. зр.		КРИВОБОКОВ	Кри	12.83
Нач. отд.		ЯКУДА	Яку	12.83

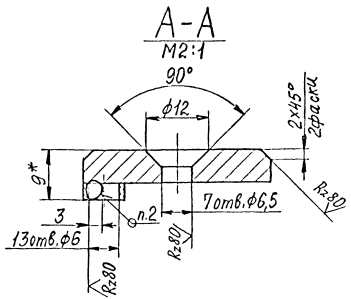
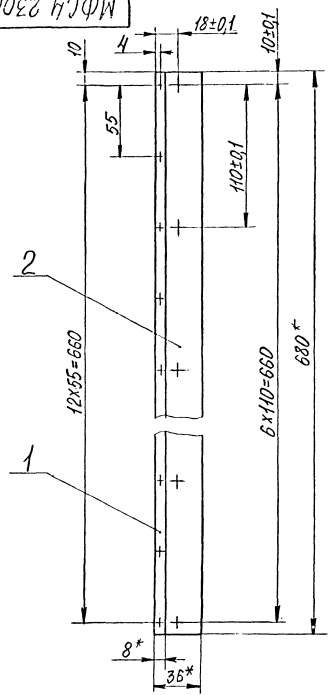
Накладка

Листов  
 Лист  
 Листов  
 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 54034

Клиповал

Формат 11

МФСЧ.2300СБ



- \*Размеры для справок.
- Сварка ручная электродуговая.
- Электрод Э42АГОСТ 9467-75.

Инженер  
 Проектирование  
 Конструирование  
 Производство  
 Проверка  
 Испытание  
 Приемка

				МФСЧ.2300СБ	
Исполн.	№ докум.	Передат.	Дата	Исполн.	Масштаб
Разраб.	Липская	Лы.	12.83	1,4	1:2
Вед. кон.	Ильинский	Лы.	12.83		
Директ.	Бурдыкин	Лы.	12.83		
Исполн.					
				Накладка	
				Лист 1 из 1	
				Всего листов 1	
				54034	

Формат	Фона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
A3			МФСЧ.2400СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФСЧ.2401	Ручка	1	
A4	2		МФСЧ.2402	Клинь	1	

Инв. № 10001  
 Проверен и датирован  
 1985 г. 12.11  
 М.П.

№	Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Л.С.	Л.С.	12.83
Проверил:	Крибедюк	К.С.	К.С.	12.83
Руков.гр.	Крибедюк	К.С.	К.С.	12.83
Н.контр.				
Утвердил	Якуда	Я.С.	Я.С.	

МФСЧ.2400

Ручка  
с клином

Литера	Лист	Листов
		1

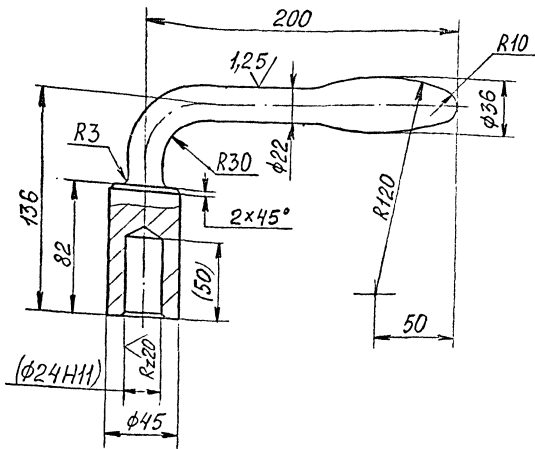
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

формат А4



МФСЧ.2401

Rz 80  $\sqrt{V}$



1. Длина развертки - 318 мм
2. Размеры в скобках - после сборки

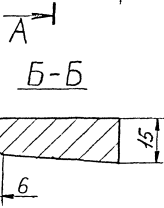
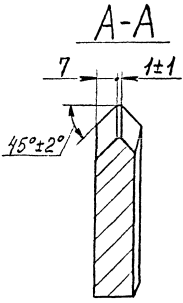
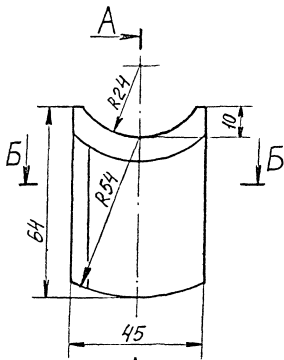
Име. № 56661  
 Подпись и дата  
 12.08.83  
 Разработчик  
 Липская  
 Вед. кон. Кривоногов  
 Рук. гр. Кривоногов

				МФСЧ.2401	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Внеш. вид
	1	Липская	Липская	12.08.83	1,4
		Кривоногов	Кривоногов	12.08.83	1:2
		Кривоногов	Кривоногов	12.08.83	
				Круг	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
				В ГОСТ 2590-71	54034
				ВСТ 3сп2 ГОСТ 535-79	

форма т А4

МФСЧ.2402

Rz 80



Изд. № подл. 466667  
 Подпись и дата Взам. № 103  
 Подпись и дата Взам. № 103

МФСЧ.2402

Клин

Лист	Масса	Масштаб
1	0,25	1:1
Лист		Листов
54034		

Лист Б ГОСТ 19903-74  
 ВС 3 сн 2 ГОСТ 14637-79

форма т.А4

Формат	Соля	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
A4			МРС4.3000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		МРС4.3100	Корпус	1	
A4	2		МРС4.3010	Штапик	2	
A4	3		-01	Штапик	2	
A4	4		МРС4.3030	Штапик	1	
A4	5		МРС4.3040	Штапик	2	
A4	6		МРС4.3050	Штапик	2	
A4	7		МРС4.3060	Штапик	4	
				<u>Детали</u>		
A4	8		МРС4.3001	Накладка	8	
A4	9		МРС4.3002	Планка	1	
A4	10		МРС4.3003	Планка	1	
A4	11		МРС4.3004	Таблица	1	

Изм. № подл. № доп. и дата  
 Изм. № подл. № доп. и дата  
 Изм. № подл. № доп. и дата

Изм. № подл. № доп. и дата  
 76706  
 Шифр 12.83

Изм. № подл.	№ доп.	и дата	Изм. № подл.	№ доп.	и дата
Разраб.	Шинько	Шинько	12.83		
Проверил:					
Руков. гр.	Арганов	Арганов	12.83		
Н. контр.					
Утвердил	Якуба	Якуба	12.83		

МРС4.3000

Рама

Литера Лист Листов

Литера Лист Листов

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
84034

Формат А4



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Г. инв. №. Подпись и дата.

76706

11 мая 1983

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Болт М8х30, 32, 026 ГОСТ 7798-70	118	
		13		Болт М24х35, 46, 0212 ГОСТ 7798-70	8	
		14		Винт М4х8, 32, 026 ГОСТ 17473-72	4	
		15		Гайка М8, 6, 026 ГОСТ 5915-70	4	
		16		Штифт 8х32х5,5 ГОСТ 9465-79	4	

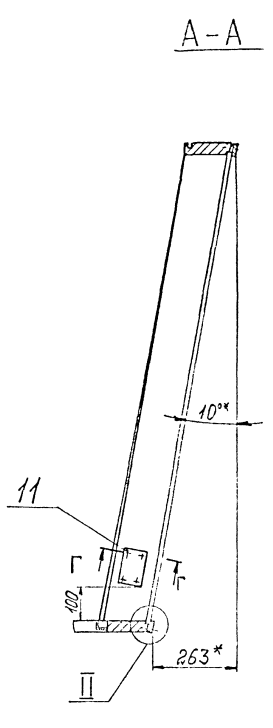
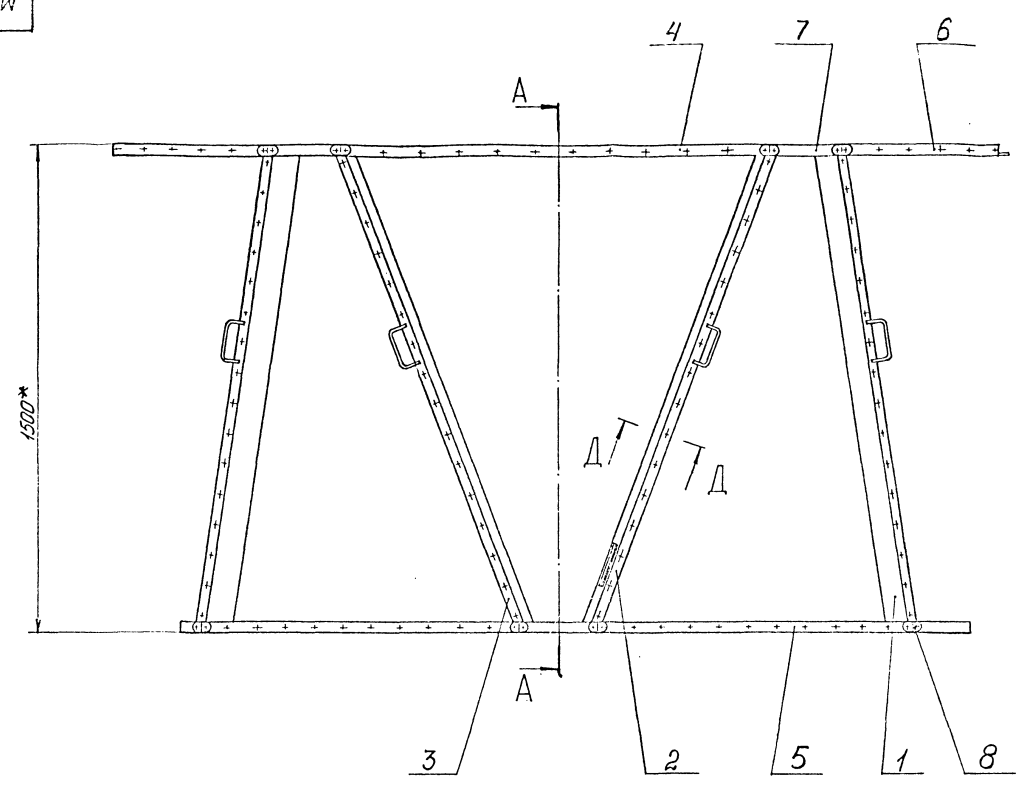
Изм. Листы № докум. Подпись Дата

МРС 4. 3000

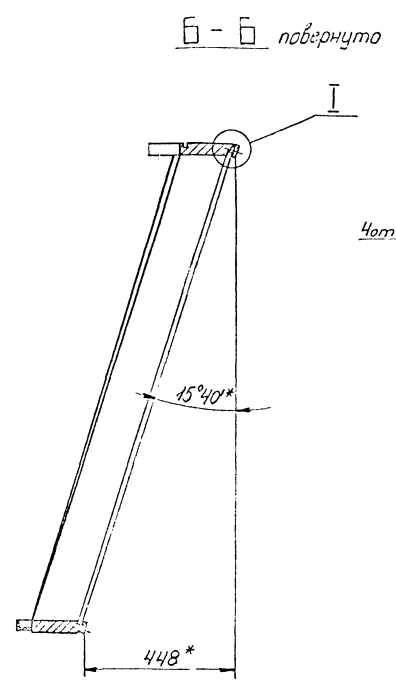
Лист 2

ФОРМАТ А4

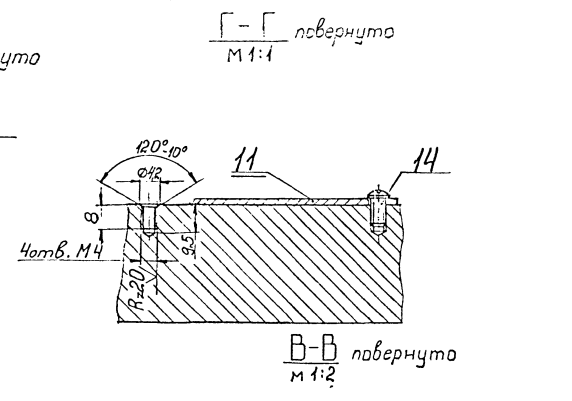
МФСЧ.3000СБ



I  
M 1:1

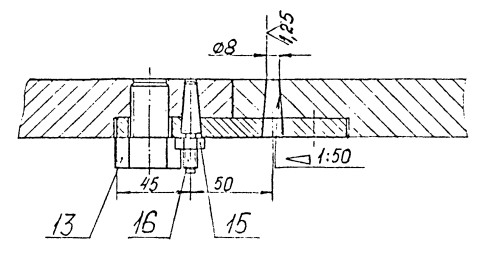


B-B повернуто

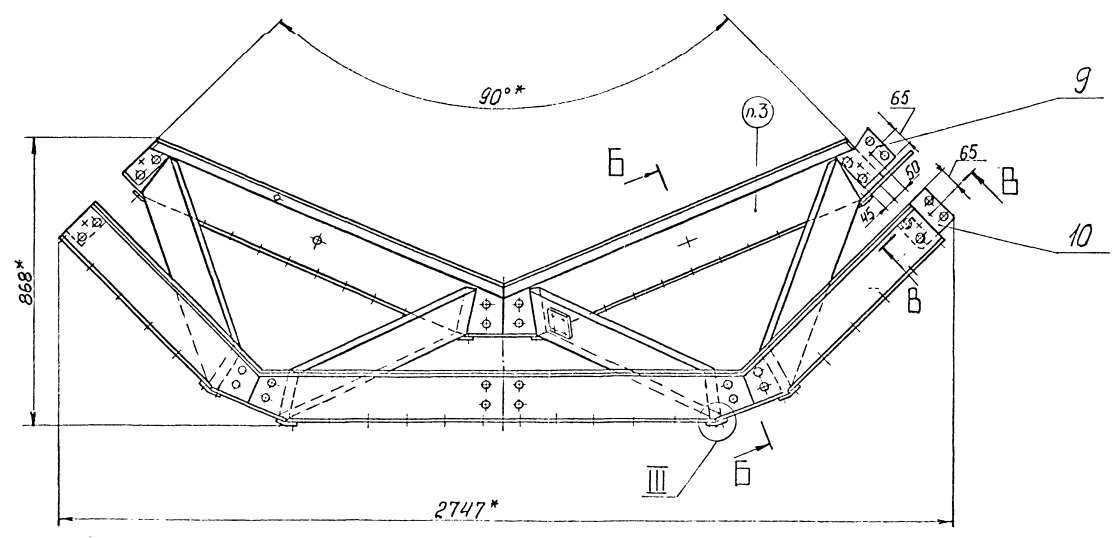


G-G повернуто  
M 1:1

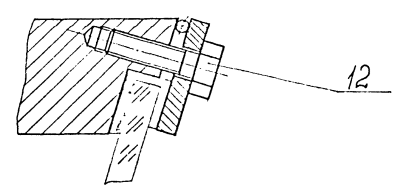
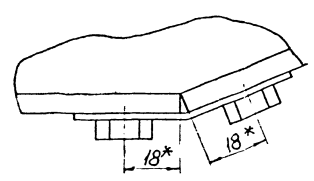
B-B повернуто  
M 1:2



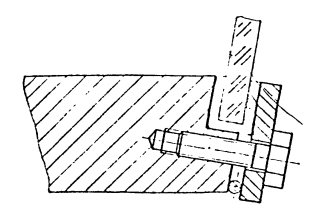
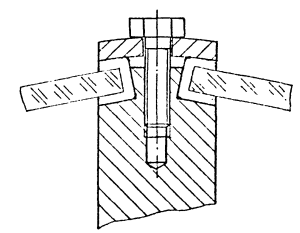
D-D повернуто  
M 1:1



III  
M 1:1



II  
M 1:1

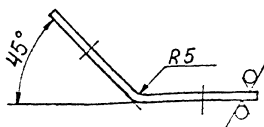


- 1\* Размеры для справок.
- 2. Отверстия E обработать по дет. поз. 11.
- 3. Маркировать "МФСЧ.3000" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

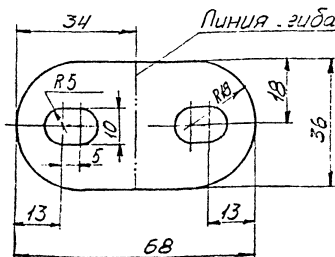
МФСЧ.3000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Введен	Дата		520	1:10
Контр.	Шикова	Шикова	12.83			
Вед. кон.	Фролова	Фролова	12.83			
Рук. пр.	Артамонов	Артамонов	12.83			
Лист						
Рама				Войсковая част.		
				540.34		
				Формат А1		

МРС4.3001

Rz80/ (✓)



Развертка



Инв. № 107119  
 4 лист 12.83  
 Вхл. инв. № 1111  
 Инв. № 1111  
 4 лист 12.83  
 4 лист 12.83

Инв. № 107119	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111
4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83
Инв. № 107119	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111	Инв. № 1111
4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83	4 лист 12.83

МРС4.3001

Накладка

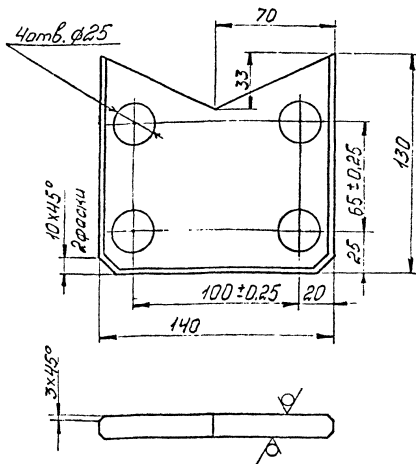
Лист ГПРН.2 №3  
 ГОСТ 9.31-78

Лит.	Масса	Масштаб
	0,05	1:1
Лист	Листов 1	
Войсковая часть 54034		

Формат А4

МРС4.3002

Rz 80 ✓ ✓



Инв. № склад. Ведущий и дата 76.720 11 Января 19.83

Ведущий и дата

Зом. инв. № 13.2.45

Инв. № склад.	Ведущий и дата	Зом. инв. №	13.2.45
76.720	11 Января 19.83		
Инв. № склад.	Ведущий и дата	Зом. инв. №	13.2.45
76.720	11 Января 19.83		
Инв. № склад.	Ведущий и дата	Зом. инв. №	13.2.45
76.720	11 Января 19.83		

МРС4.3002

Планка

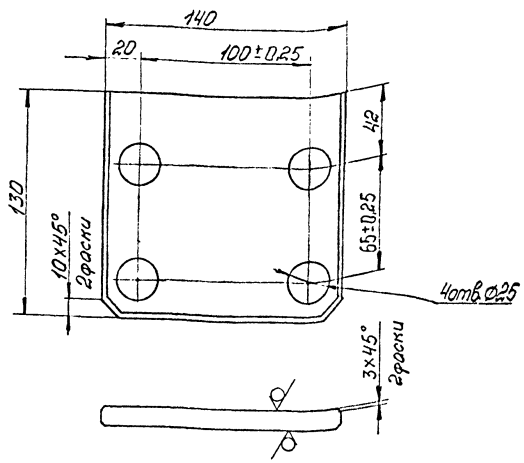
Лист	Масса	Носитель
	1,3	1,2
Лист	Листов 1	
Лист	Войсковая часть 54034	

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗоп2 ГОСТ 14637-79

Формат А4

МРС4.3003

R<sub>z</sub>80 ✓



Инв. № подл. 75712-1  
 Ведомость дата 11.04.83  
 Выпущено № 1  
 Измен. № 1  
 Проект № 1  
 Конструктор

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	МРС4.3003	Школов	12.83
2	Задан.	Артанисов	12.83
3	Рисунг	Артанисов	12.83

МРС4.3003

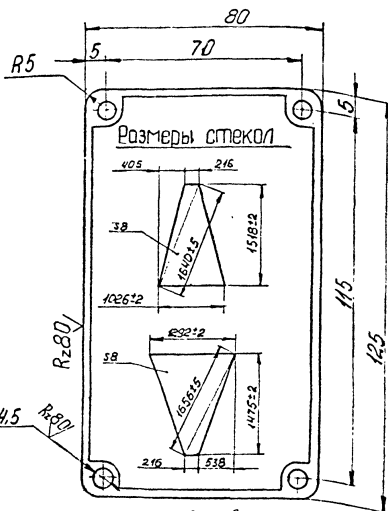
Планка

Лист	Масса	Масштаб
	1.5	1:2
Лист	Листов 1	
Рядовая часть		
54034		

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74  
 ВСт 3 ст 2 ГОСТ 14637-79

Формат А4

МРСЧ. 3004



Размеры стекла

1. Надписи и рисунок гравировать на глубину 0,5 мм.  
 Размер шрифта для букв - 3,5, для цифр - 2,5.  
 Шрифт по ГОСТ 2.304-81

Профиль гравировки прямоугольной формы.  
 Гравировку залить черным лаком.

2. Покрытие: Х 12

Шиф. № табл. 76.72.2  
 Изд. № 12.83  
 Констр. Ведущий Рук. ер. Контр.

Шиф. № табл.	Изд. №	Констр.	Ведущий	Рук. ер.	Контр.
76.72.2	12.83	Шилова	Артанов	Артанов	Артанов

МРСЧ. 3004

Таблица

Лист ГПРН 2-163  
 ГОСТ 931-78

Лист	Масса	Масштаб
	0,14	1:1
Лист	Листов 1	
Войсковая часть		
54034		
Формат А4		

Формат	Зона	Полосы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МФСЧ.3010 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФСЧ.3011	Скоба	1	
B5	2		МФСЧ.3012	Штапик		
				Труба ДКРН 112x6		
				163 ГОСТ 494-76	1	2,85 кг
			<u>Различия исполнений МФСЧ 3010 и МФСЧ.3010-01 по сборочному чертежу</u>			

Изм. № подл. Подпис. и дата  
Взам. инв. № Инв. № докум. Кол-во в листе

Изм. № подл. Подпис. и дата  
76708 11.08.83

Изм. № подл.	Подпис.	Дата	Изм. № подл.	Подпис.	Дата
Разраб.	Шикова	Шикова	Р.С.С.		
Проверка					
Руковод. гр.	Антонис	Антонис	Антонис		
Тех. контр.					
Утвердил	Якуба	Якуба			

МФСЧ.3010

Штапик

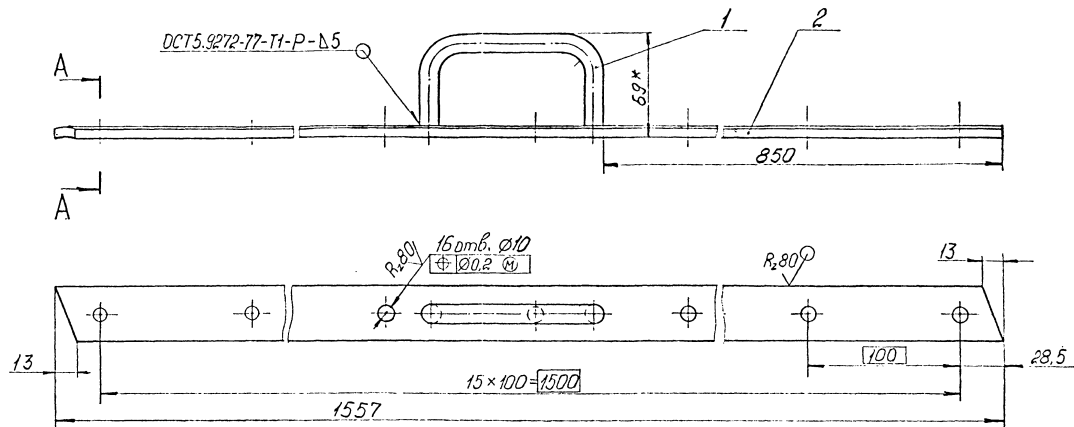
Литера Лист Листов

Литера Лист Листов  
БОРСКОВАЯ ЧАСТЬ  
5 5 2 3 4

Формат А4

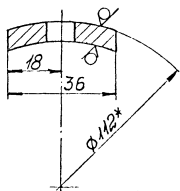
МПСЧ.3010 СБ

МПСЧ.3010 - изображено  
 МПСЧ.3010-01 - зеркальное отражение.



- 1\* Размеры для справок.
2. Допускается дет. поз. 1,2 изготавливать из стали
3. Присоединительный материал - пруток ПКВ0-3Л ГОСТ 17742-72.
4. Покрытие: Х 12.

A - A  
 М 1:1



МПСЧ.3010 СБ				Лист	Масса	Объем
Изм	Лист	№ докум.	Поз. в док.	Литоник	3.1	1:2
Контур	Шкала	Шкала	12.83			
Вектор	Контурное	диаметр	11.85			
Радиус	Контурное	диаметр	12.85			
Число	Листов	Листов		Войсковая часть 54034		

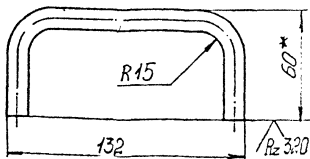
Формат А3

757709  
 Лист 1 из 1  
 14.03.83  
 Вектор М.И.М.В.Ф.  
 Контур М.И.М.В.Ф.  
 Шкала 1:2



МРС4.3Д11

1/1



1. Длина развертки - 226 мм.
- 2\* Размер для справок.

МРС4.3Д11

Сквда

Пруток П63 т.кр.Н-12  
ГОСТ 2060-73

Лист	Масса	Насит.
	0,2	1:2
Лист		Листов 1
Войсковая часть 54034		

Формат А4

Шифр № по плану Подписи и дата  
 76710 М.В.И.И. 12.83

Шифр	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Констр		Шикова	Шиф	12.83
Рек. кон		Аргентинс	Шиф	12.83
Рук. гр.		Аргентинс	Шиф	12.83
Констр				
Нач. отд.				

Регистр Зона Полки	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
		<u>Документация</u>		
А4	МРС4. 3030 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 МРС4. 3031	Полоса		
		Лист ГПРНВ 163		
		ГОСТ 931-78	1	235кр
Б4	2 МРС4. 3032	Пруток		
		Проволочка АКРН 4		
		163 ГОСТ 1066-80	1	0,40кр

Изм. № лист, количество, в дата, зона, шифр, № д. №, №, лист, в дата  
 76711 Штанк 12.83

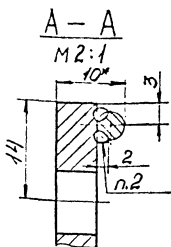
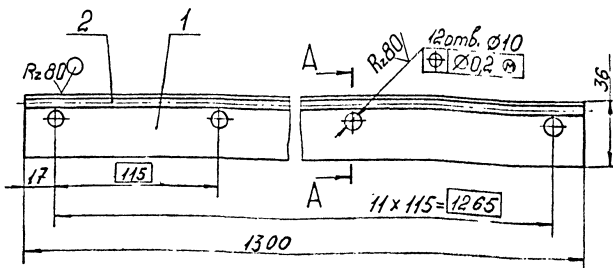
Изм. № лист	Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
		Штанк-ва	Штанк	12.83
Проектировщик	Проверщик	Артемьев	Артемьев	12.83
Инженер	Техник	Ваня	Ваня	12.83

МРС4.3030

Штанк

Лист 1 из 1  
 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ.  
 31031

МРСЧ.3030 СБ



- 1.\* Размеры для справок,
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Присадочный материал - прутки ПК80-3Л ГОСТ 17712-72.
4. Покрытие: Х12.

МРСЧ.3030 СБ

Штапик

Лист	Масса	Масштаб
	2,75	1:2
Лист	Листов 1	
Войсковая часть		

Исполнитель: Писарев, дата: 11.11.12, № 8.3

Исполнитель: Шикова, дата: 12.83

Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Конструктор	Шикова		Шикова	12.83
Ведущий	Артamonov		Артamonov	12.83
Руководитель	Артamonov		Артamonov	12.83

Кол.	Прямой	Наименование	Обозначение	Позиция	Зона	Сортмент
		<u>Документация</u>				
		<u>Сборочный чертеж</u>	МРСЧ.3040 СБ	А4		
		<u>Детали</u>				
		Полоса	МРСЧ.3041	Б4	1	
		Лист ГПРН Б 16.3				
	1	ГОСТ 931-78				4,8кг
		Прутки	МРСЧ.3042	Б4	2	
		Проволока АКРН 4				
	1	16.3 ГОСТ 1066-80				0,1кг

Итого по партиям: 76713  
 Итого по датам: 12.83  
 Итого по сортам: 12.83

Итого по партиям	Итого по датам	Итого по сортам	Итого по видам
76713	12.83	12.83	12.83
Шихова	Шихов	Артананов	Фурс
12.83	12.83	12.83	12.83

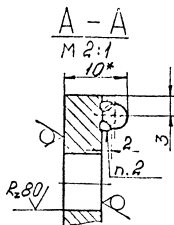
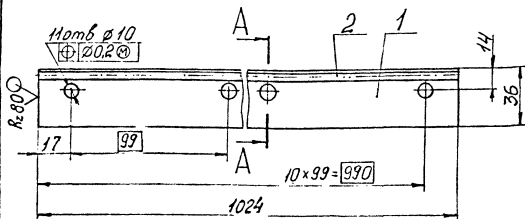
МРСЧ.3040

Штапик

Итого по партиям	Итого по датам	Итого по сортам
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
81031		

Формат А4

МФЧ.3040СБ



- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая
3. Присадочный материал - пруток ЛК 80-3Л  
ГОСТ 17712 - 72.
4. Покрытие: Х 12.

МФЧ.3040СБ

Штапик

Лист	Масса	Масшт.
	1,9	1:2
Лист		Листов
Войсковая часть		
54034		
Формат А4		

Инв. № 76714  
 Подпись и дата  
 12.08.83  
 Инв. № 76714  
 Подпись и дата  
 12.08.83  
 Инв. № 76714  
 Подпись и дата  
 12.08.83

Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
 Констр. Шикоба 12.83  
 Вед. экз. Арт. 12.83  
 Рук. экз. Арт. 12.83  
 Контр. Арт. 12.83  
 Нач. отд. Якубо

Формат	Сила	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			МРСЧ.3050СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		МРСЧ.3051	Пелеса		
				Лист ГПРН 6 ЛБ-3		
				ГОСТ 931-78	1	1,18 кг
Б4	2		МРСЧ.3052	Прутки		
				Проволочка АКРН 4		
				ЛБ-3 ГОСТ 1066-80	1	0,07 кг

Изм. № подл. 76715  
 Изм. № докл. Шифр 1283  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата

Изм. № подл.	Изм. № докл.	Подпись	Дата
76715	Шифр 1283	Шихов	12.83
Разраб.	Проверил:	Руков. гр.	Н. контр.
	Артюшин	Смирнов	12.83
Утвердил	Якуба		

МРСЧ.3050

Штампик

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		



Формат	Сопа	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			МРСЧ. 3060 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		МРСЧ. 3061	Полоса		
				Лист ГПРН В ЛБЗ		
				ГОСТ 931-78	1	0,44к
Б4	2		МРСЧ. 3062	Прутки		
				Проволока АКРН 4		
				ЛБЗ ГОСТ 1066-80	1	0,03

Имп. № инст. 76717  
 Подпись и дата Шипов А.С.  
 Эвал. виз. №  
 Имп. № дубл.  
 Подпись и дата

Имп. № инст.	76717	Подпись и дата	Шипов А.С.
Имя	Шипов	Подпись	Шипов
Фамилия	Шипов	Подпись	Шипов
Дата	12.83	Дата	12.83
Разраб.	Шипов	Подпись	Шипов
Проверил	Шипов	Подпись	Шипов
Руков. гр.	Шипов	Подпись	Шипов
Н. контр.	Шипов	Подпись	Шипов
Утвердил	Шипов	Подпись	Шипов

МРСЧ. 3060

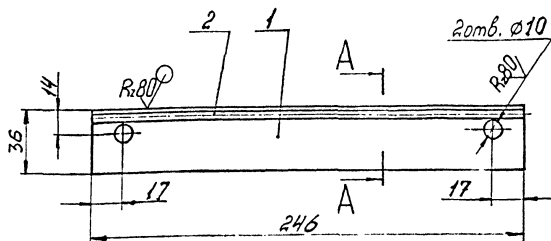
Штампик

Литера	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

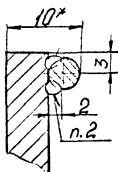
Формат А4



МРС4.3060СБ



A-A  
M 2:1



- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Присадочный материал - пруток ЛК80-3П ГОСТ 17712-72.
4. Покрытие: Х12.

Инв. № инв. № докум. и дата  
76718  
Лист 1 из 1  
Исполн. Я.И.С.Б.  
Констр. Школов  
Вед. экз. Артамонов  
Рук. экз. Артамонов  
Комп. Я.И.С.Б.

МРС4.3060СБ

Штампик

Лист	Масса	Масштаб
	0,47	1:2
Лист	Листов 1	
Войсковая часть 54034		

Исполн. Я.И.С.Б.

Артамонов

Формат	Сона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
А1			МФСЧ. 3100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А2	1		МФСЧ. 3101	Полоса	1	
А2	2		МФСЧ. 3102	Полоса	1	
	3		-01	Полоса	1	
А3	4		МФСЧ. 3103	Полоса	1	
	5		-01	Полоса	1	
А3	6		МФСЧ. 3104	Полоса	2	
	7		-01	Полоса	2	
А4	8		МФСЧ. 3105	Уголок	1	
А4	9		-01	Уголок	1	
А4	10		МФСЧ. 3106	Ребро	2	
Б1	11		МФСЧ. 3107	Наварыш $\phi 10/5; l=6$		
				Вст 3сп 2 ГОСТ 380-71	2	9,003кг

Изм. №, подл. и дата  
Взам. инв. №, Изм. №, лубл. Подпись и дата

Изм. №, подл. и дата  
Взам. инв. №, Изм. №, лубл. Подпись и дата

76783  
Лист - 11.83

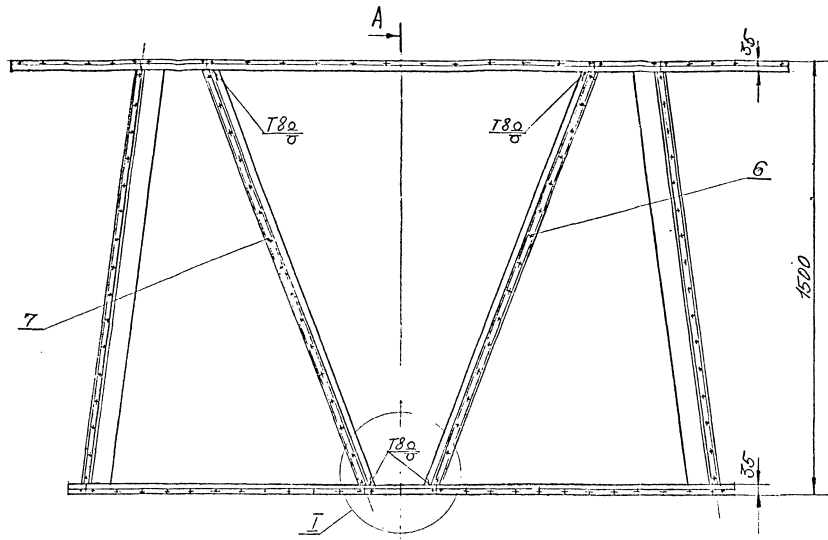
Изм. №	Подл.	Дата	Изм. №	Подл.	Дата
Разраб.	Яковлев	12.83	Проверил	Кравченко	12.83
Руков. гр.	Кравченко	12.83	Н. контр.		
Утвердил	Кравченко	12.83			

МФСЧ. 3100

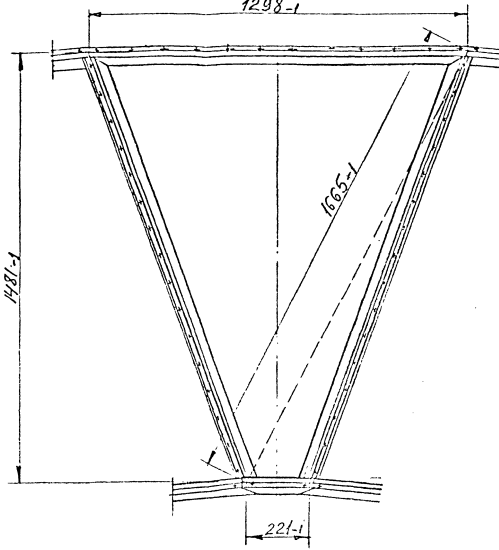
Каркас

Литера Лист Листов

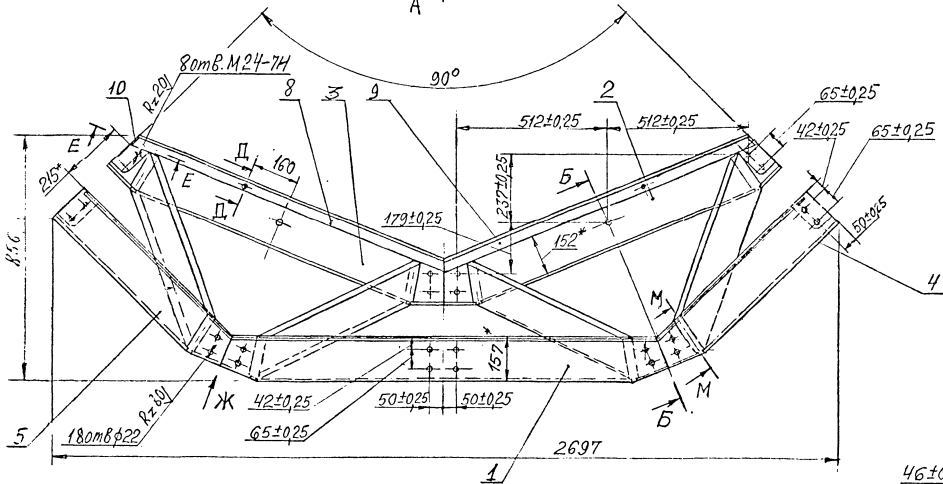
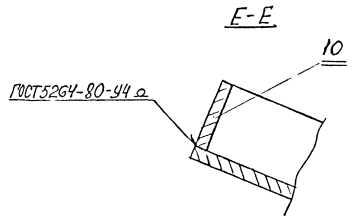
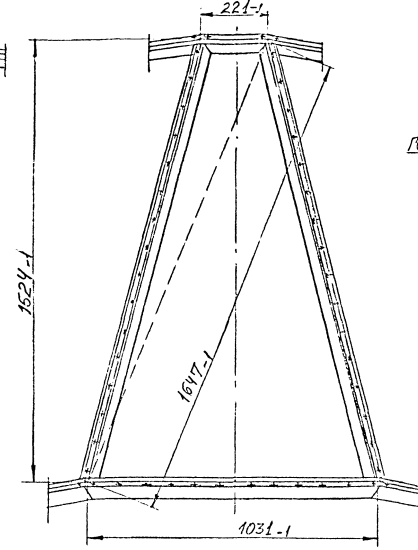
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
84034



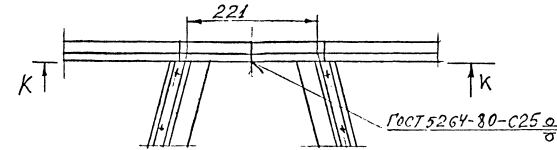
Вид Б  
Размеры проема под стекла 1292x1475  
1298-1



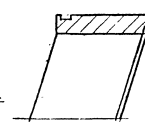
Вид Г  
Размеры проема под стекла 1026x1513.



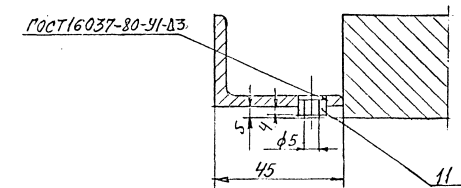
Вид Ж повернуто  
М1:5



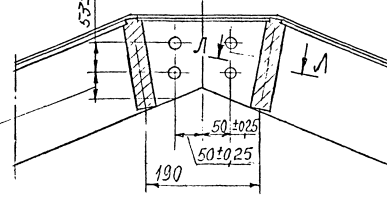
М-М повернуто  
М1:5



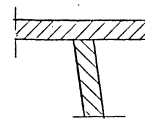
Д-Д повернуто  
М1:1



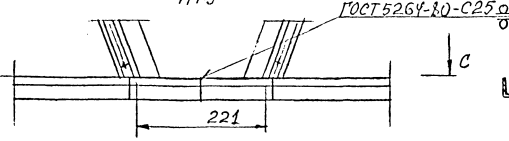
К-К  
М1:5



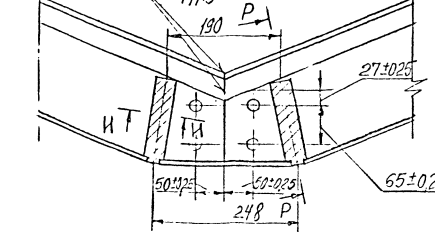
Л-Л повернуто  
М1:5



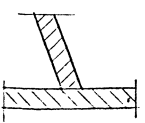
Р-Р повернуто  
М1:5



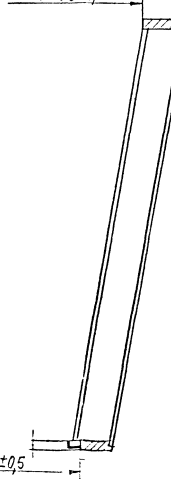
С-С  
М1:5



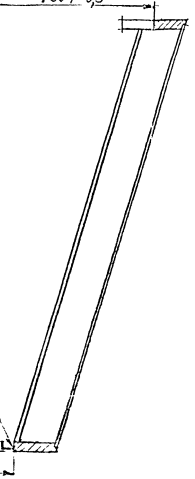
И-И повернуто  
М1:5



А-А

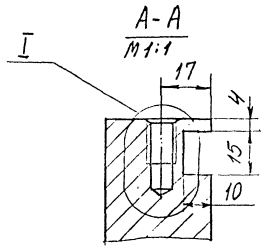
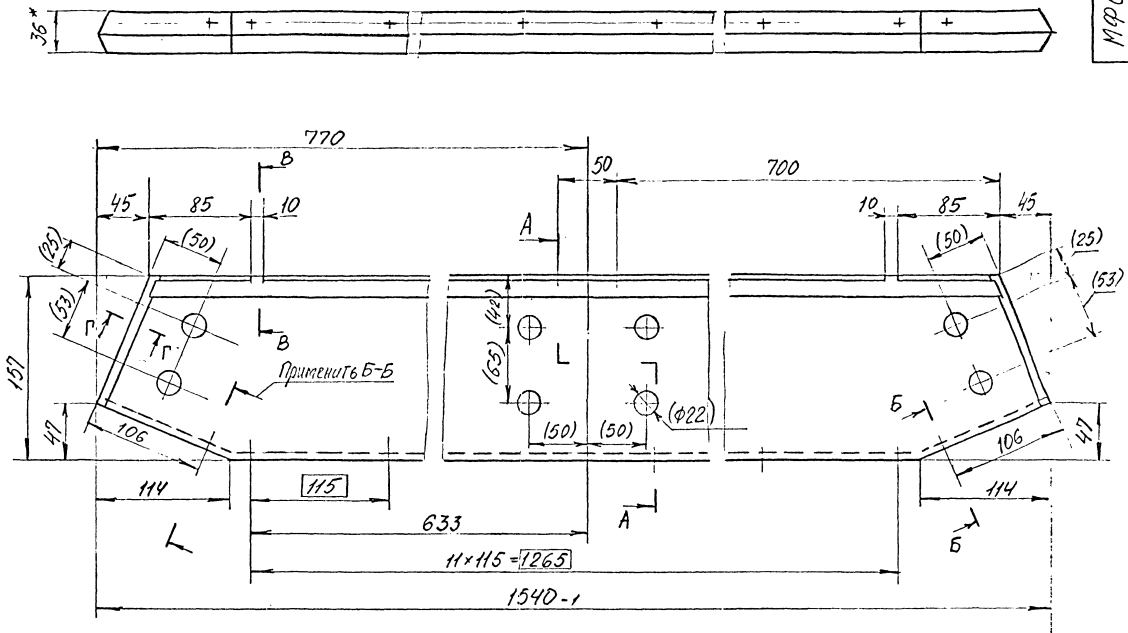


Б-Б повернуто

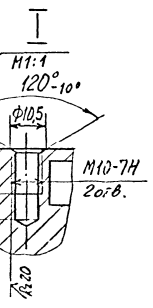
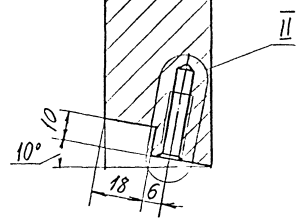
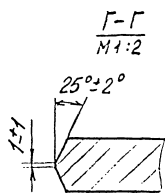
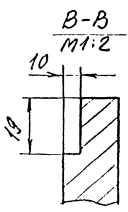
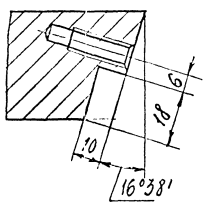


1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 11534-75 за исключением швов, обозначенных осадб.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Проемы под стекла проверить шаблонами, изготовленными по размерам стекол, смотри чертёжи МЭСЧ.0001, МЭСЧ.0002.
5. ПлотноСТЬ швов жолоба паз. 8,9,10. И испытать наливом воды.
6. Покрытие: Грунтовка фл-озк пст 9109-81.1 слой, кроне резьбовых поверхностей.  
Резьбовые поверхности смазать МС-70 ГОСТ 9762-76.

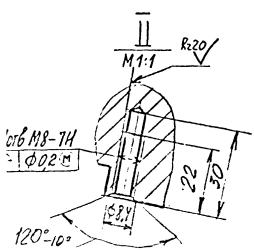
МФСЧ.3100 СВ.		Интерпасет
Каркас.	490 1:10	лист 1 из 1
		Войсковая часть 51034



Б-Б повернуто  
М 1:1



1. \*Размер для справок
2. Обработку по размерам в скобках производить при сборке.

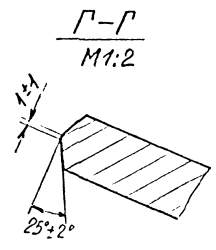
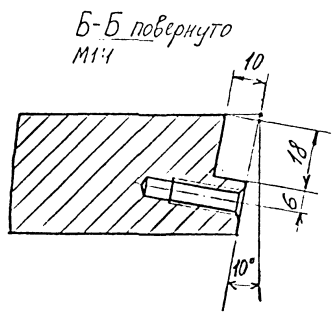
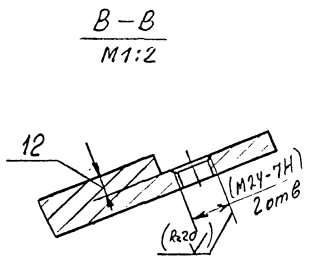
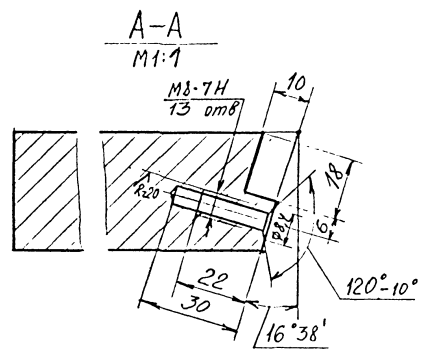
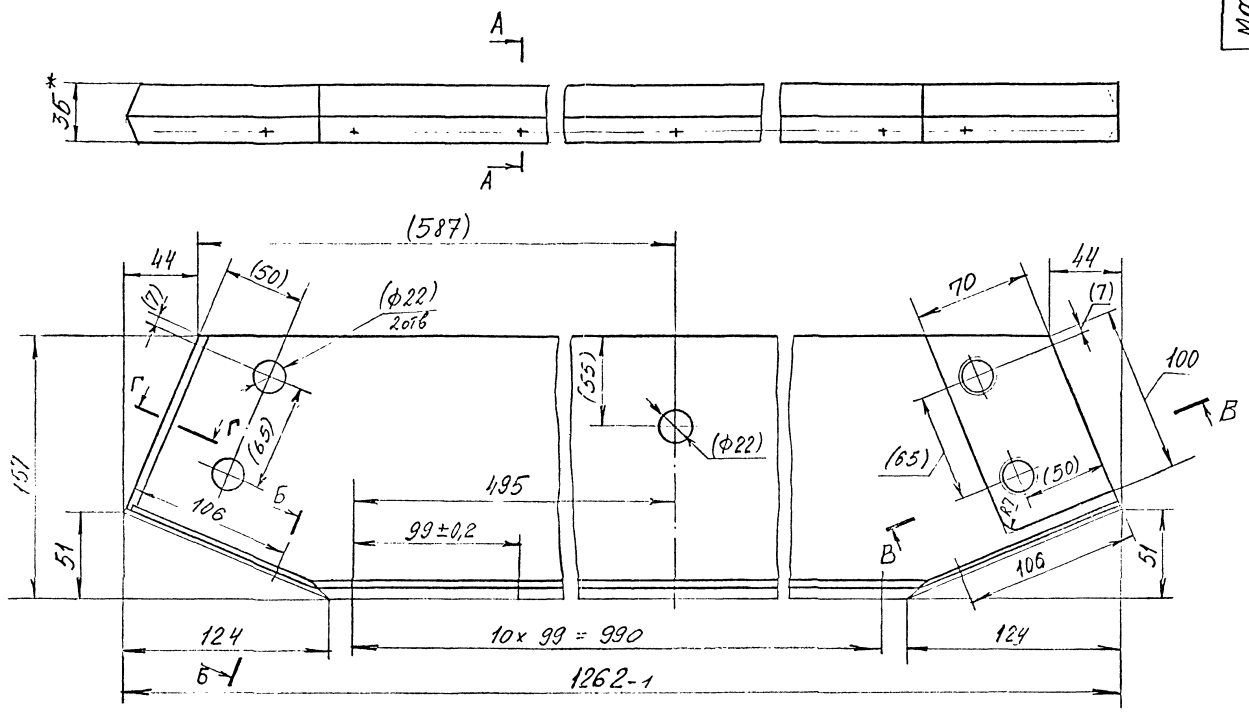


МПСЧ. 3101				Материал	60	12,5
Полоса				Материал	60	12,5
БЭМ 1005 18005-24				Материал	60	12,5
5-034				Материал	60	12,5

R20 ✓ (V)

МФСЧ.3102

МФСЧ.3102 - изображено  
 МФСЧ.3102-01 - зеркальное изображение



1 \* Размер для справок.  
 2 Обработку по размерам в скобках производить при сборке каркаса

				МФСЧ.3102		
Вид	Материал	Процесс	Длина	Полоса	Лист	Листов
					50	1:2
				Лист	Листов	
				Лист	Войсковая часть 54034	

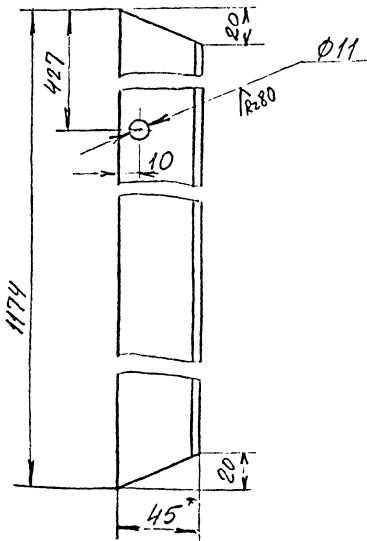




МРС Ч 3105

(✓) А

МРС Ч 3105 - изображено  
МРС Ч 3105-01 - зеркальное изображение



- \* Размер для справок
- Шероховатость поверхн. резов-  $R_{a320}$  ✓

МРС Ч 3105

МРС Ч 3105

МРС Ч 3105

МРС Ч. 3105

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
	2,6	1:2
Лист		Листов

2,6

1:2

Лист Листов

УГОЛОК 5-45x28x4 ГОСТ 8510-72  
ВСТЗсп 2 ГОСТ 535-79

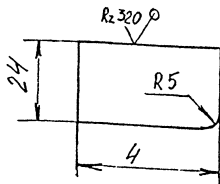
Войсковая часть  
54034

Формат А4



МФС 4.3106

(N/N)



Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Дата	МФС 4.3106		
					Лист	Масштаб	Корректур
05796	08.11.90	И.С.И.	И.С.И.	12.83	Ребро	0,03	1:1
05797	08.11.90	И.С.И.	И.С.И.	12.83		Лист	Листов 1
05798	08.11.90	И.С.И.	И.С.И.	12.83		Всего листов 4 из 6	
					54034		
					Формат А 4		

№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44	-		МФС 4. 4000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
44	1		МФС 4. 1010	Решётка	1	
44	2		МФС 4. 4100	Металлоконструкция	1	
				<u>Детали</u>		
44	3		МФС 4. 1001	Кольцо	1	
44	4		МФС 4. 4001	Лист проволочный	1	
54	5		МФС 4. 4002	Сетка полутьмопоровая	1	0,016хл
				1,6; Ø180 ГОСТ 6613-73	1	0,032хл
54	6		МФС 4. 4003	Сетка полутьмопоровая	1	0,032хл
				1,6; Ø250 ГОСТ 6613-73	1	0,032хл
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Винт М6х10.46.026		
				ГОСТ 17473-80	12	
	9			Защелка 5х16.38.М3		
				ГОСТ 10299-80	70	

Изм. в проект  
 79191  
 Подпись и дата  
 Взам. лис. №  
 Илл. №  
 Подпись  
 и дата

Изм. в проект  
 15 докум.  
 Подпись  
 Дата

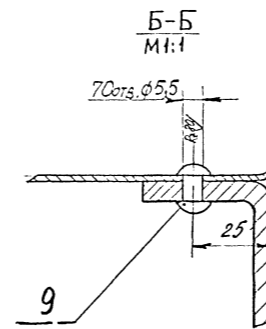
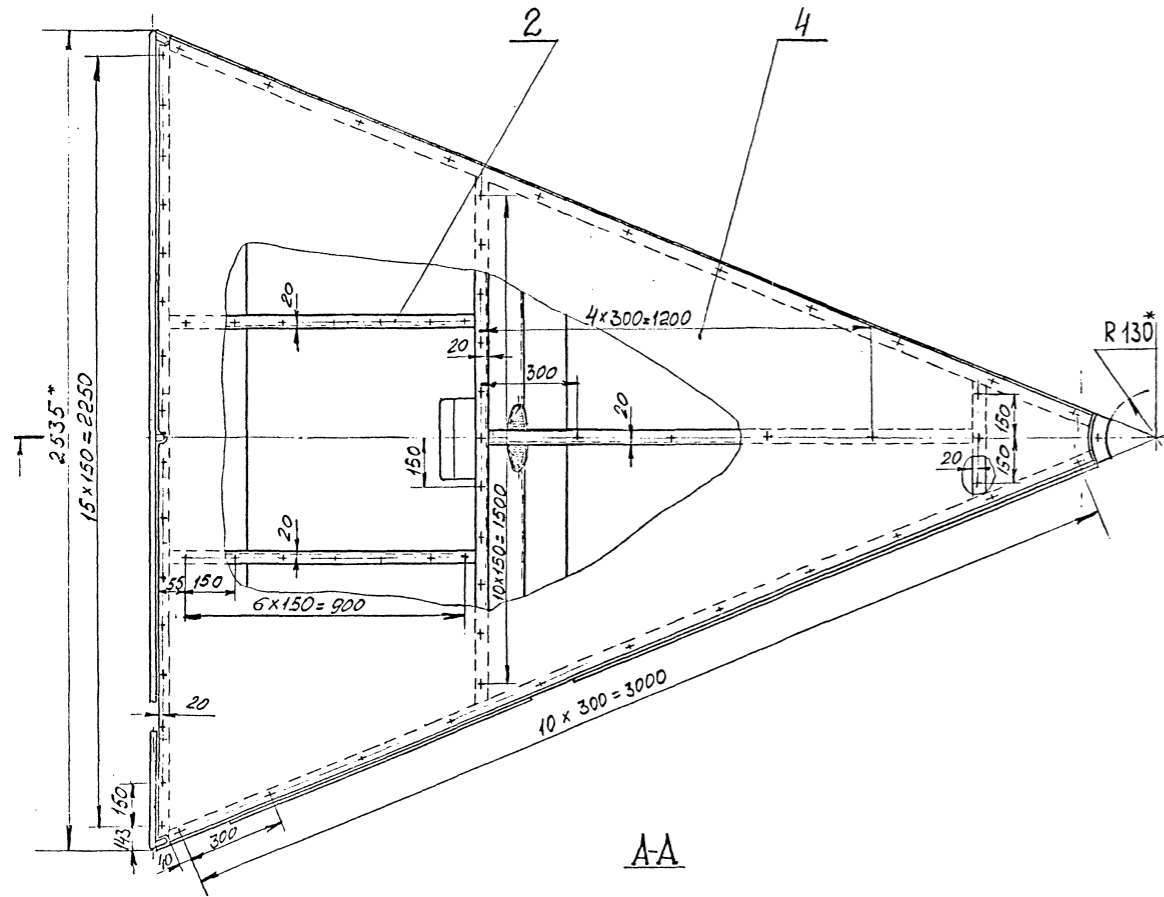
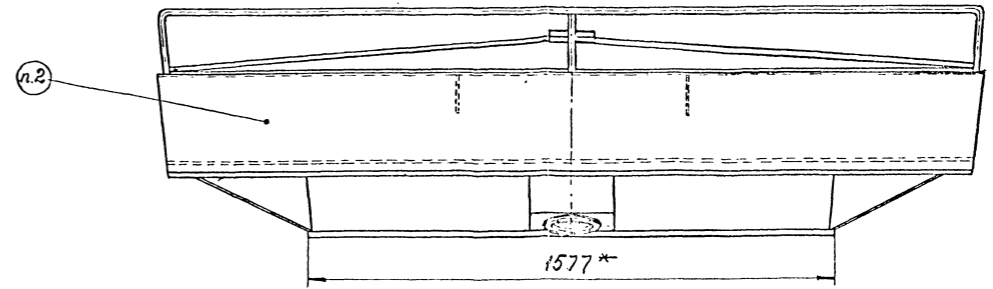
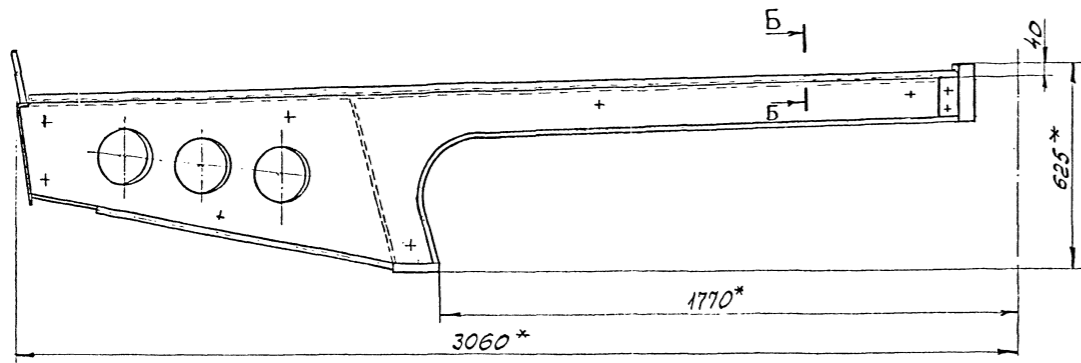
МФС 4. 4000

Крыша. Секция

Листов

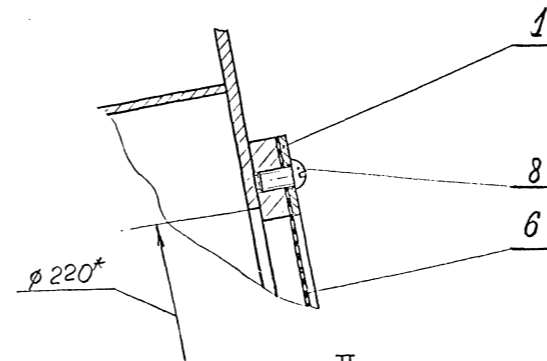
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 0-2034

МФС 4.4000 СБ

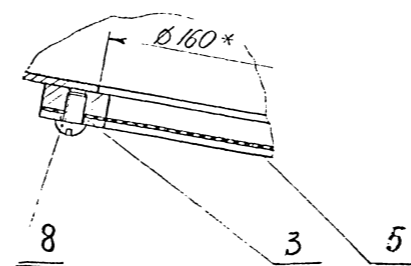


↑ A

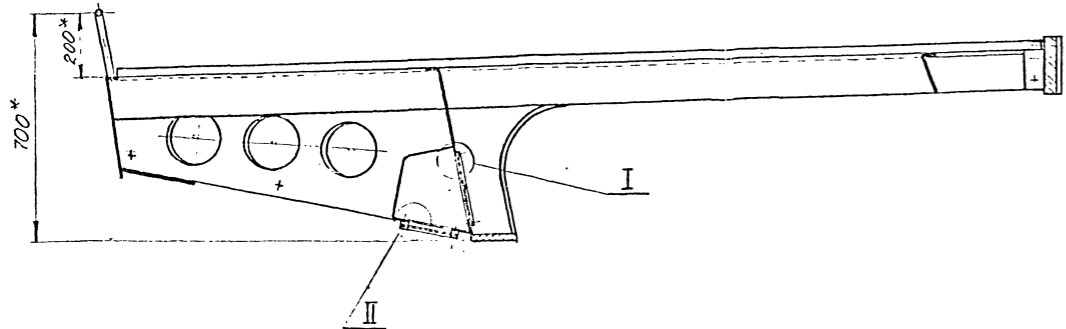
Ⅰ  
M1:1



Ⅱ  
M1:1



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Маркировать «МФС 4.4000» эмалью ПФ-115 черная ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-21.



МФС 4.4000 СБ		Крыша. Секция.	300	2:10
Инв. №		Лист	№	2
Дата		Вып.	№	54034
Исполн.		Провер.	№	51



Формат	Листа	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			МРС 4.4100	Сборочный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		МРС 4.4120	Сегмент	1	
A4	2		МРС 4.4130	Кожух	1	
A4	3		МРС 4.4140	Лес	1	
				<u>Детали</u>		
A3	4		МРС 4.4101	Балка	1	
	5		-01	Балка	1	
A4	6		МРС 4.4102	Ребро центральное	1	
A4	7		МРС 4.4103	Ребро	1	
	8		-01	Ребро	1	
A4	9		МРС 4.4104	Лист	1	
A3	10		МРС 4.4105	Лист	1	
A4	11		МРС 4.4106	Фланец	1	
A4	12		МРС 4.4107	Лист	1	
A4	13		МРС 4.4108	Лист	1	
A4	14		МРС 4.4109	Лист	1	

д.г. Подпись и дата  
 10/09/83  
 Взам. инв. № Инв. № губ. № Колпаш и дора

МРС 4.4100

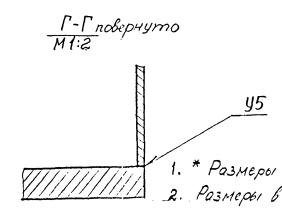
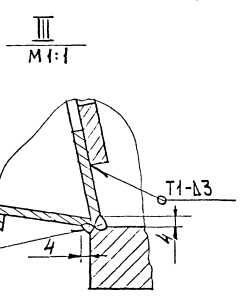
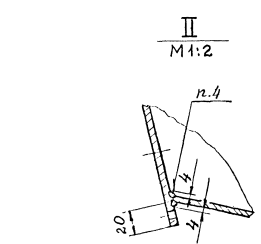
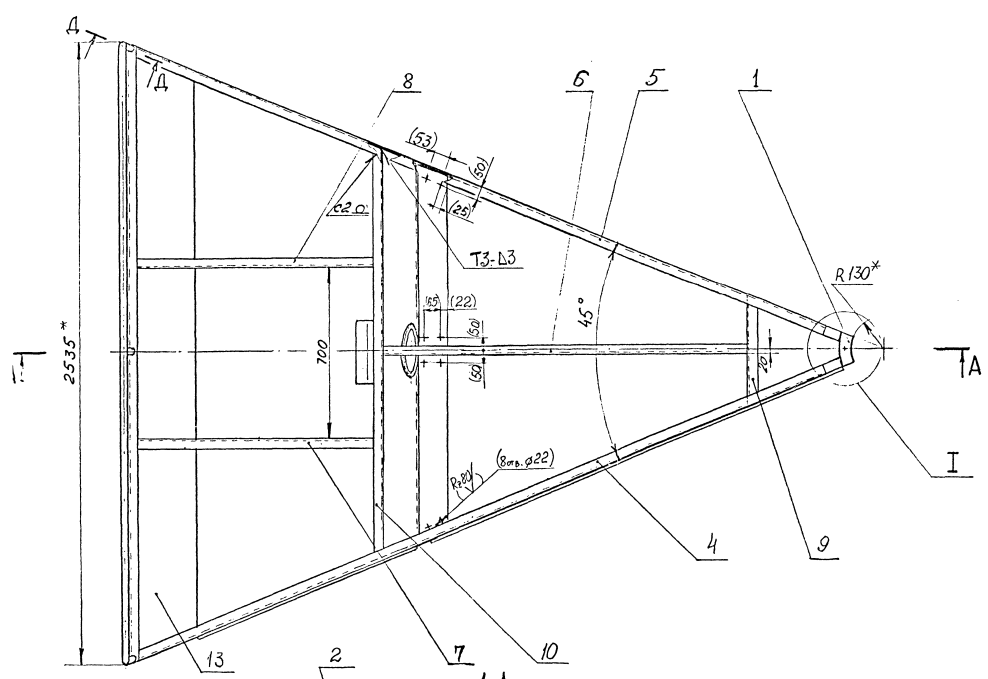
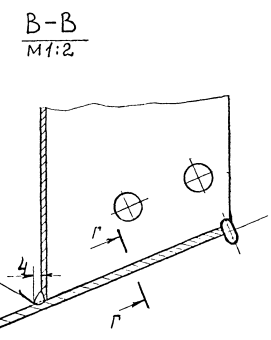
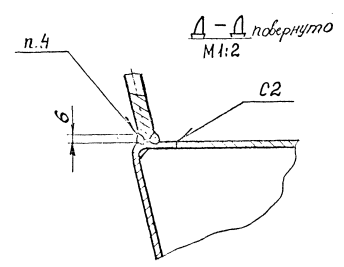
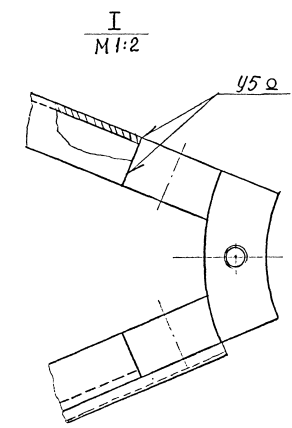
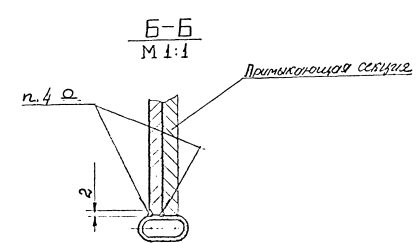
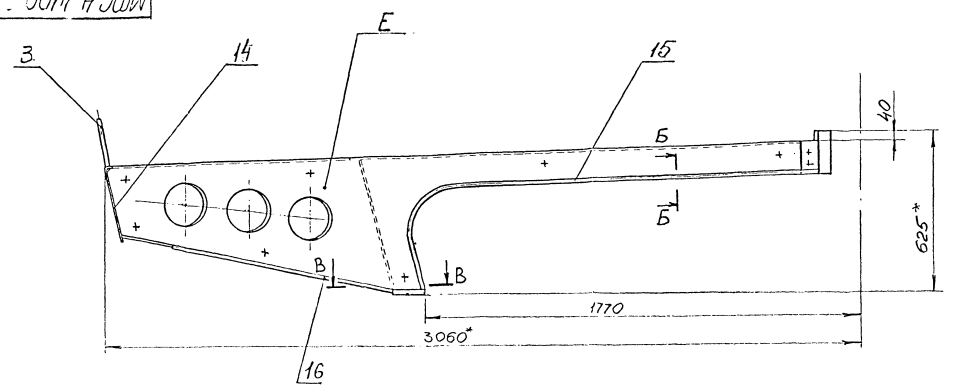
Металлоконструкция

Листов	Лист	Листов
	1	2
ВОЛСКОЗАТ ЧАСТЬ		
54034		

Копирован Формат А4



МПС 4.4100



1. \* Размеры для справок.
2. Размеры в скобках обрабатывать по каркасу МПС 4.3100.
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных осью.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Электрод Э-42 А ГОСТ 9467-75
6. Неплоскостность поверхн. Е - не более 3мм
7. Обрамление поз. 15 согнуть по валу поз. 4.
8. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77. 2 слоя.

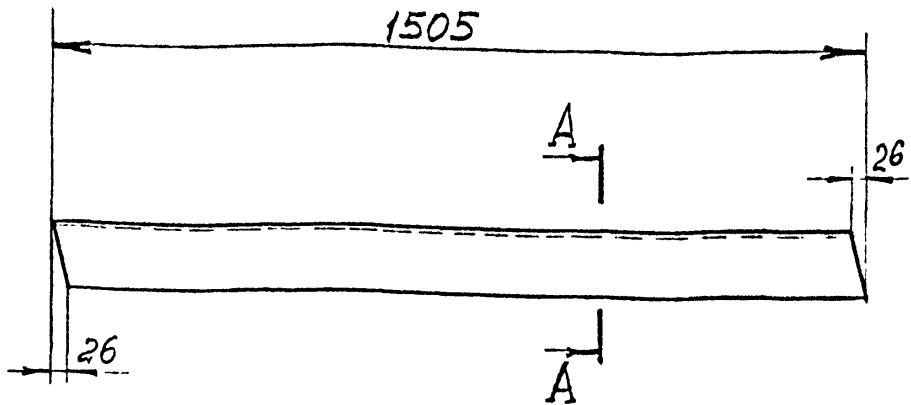
МПС 4.4100 СБ			
Исполн.	Провер.	Взам. инв.	Взам. арх.
Металлконструкция	230	1:10	
Взам. инв.	Взам. арх.	Взам. инв.	Взам. арх.
54034			



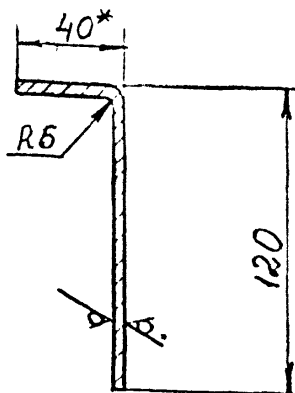


МФС 4. 4102

R<sub>2320</sub> (✓)



A-A  
M1:2



1. Ширина развертки - 153 мм.
2. \*Размер для справок.

Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № дучл. Подпись и дата  
Изм. инв. № Инв. № дучл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № дучл. Подпись и дата  
Изм. инв. № Инв. № дучл. Подпись и дата

МФС 4. 4102

Ребро  
центральное

Литера	Масса	Масштаб
	7,2	1:10
Лист	Листов /	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 8 4 0 3 4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
В. копстр.				
Проектир				
Рук. гр.				
И, контр.				

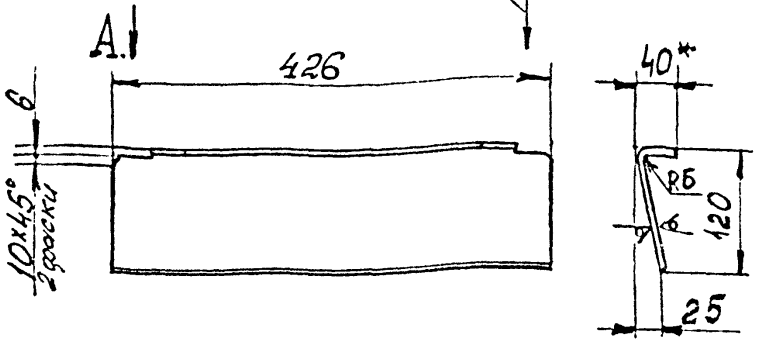
Лист 5-4 ГОСТ 19903-74  
81323.2 ГОСТ 14637-79



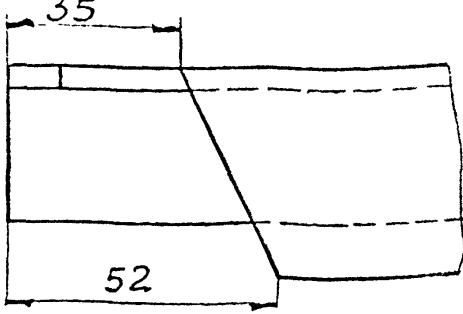
МФС 4.4104

Применить А

R<sub>320</sub> (✓)



Вид А  
М 1:1



1. Ширина развертки - 155 мм.
2. \* Размер для справок

Изм.	№	дата	Попись и дата	Взам. инв.	№	Инв. №	дубл.	Попись и дата
76	799		Масляев 11.83					

№	Лист	№ докум.	Попись	Дата
1	1	Б-4 ГОСТ 19903-74	Масляев	11.83
2	1	ВСТ 3 сн 2 ГОСТ 4637-79	Масляев	12.83
3	1	Б-4 ГОСТ 19903-74	Масляев	12.83

МФС 4.4104

Лист

Литера	Масса	Масштаб
	2,0	1:5
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 64034		

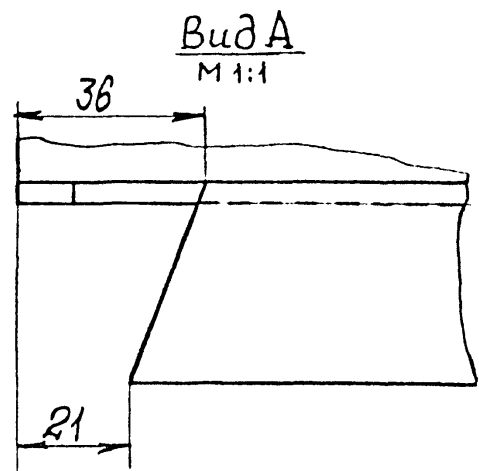
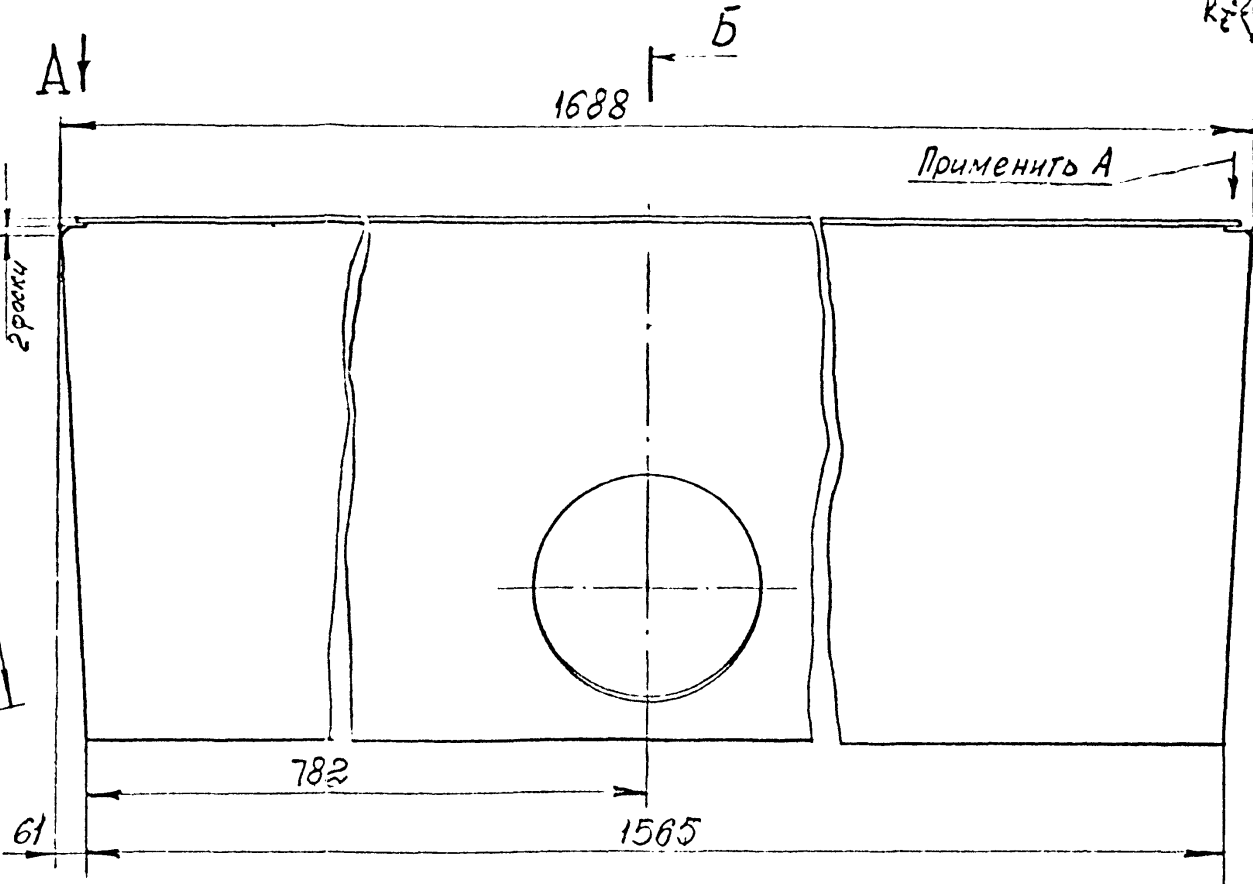
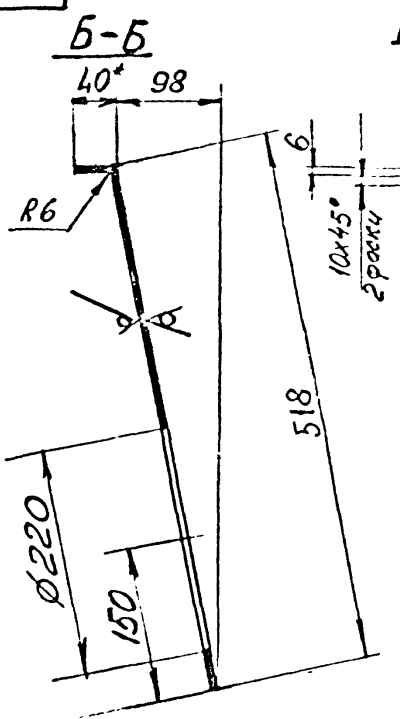
Б-4 ГОСТ 19903-74  
ВСТ 3 сн 2 ГОСТ 4637-79

Копи розал

Формат А4

МФС 4.4105

Р<sub>2</sub> 20/ (V)



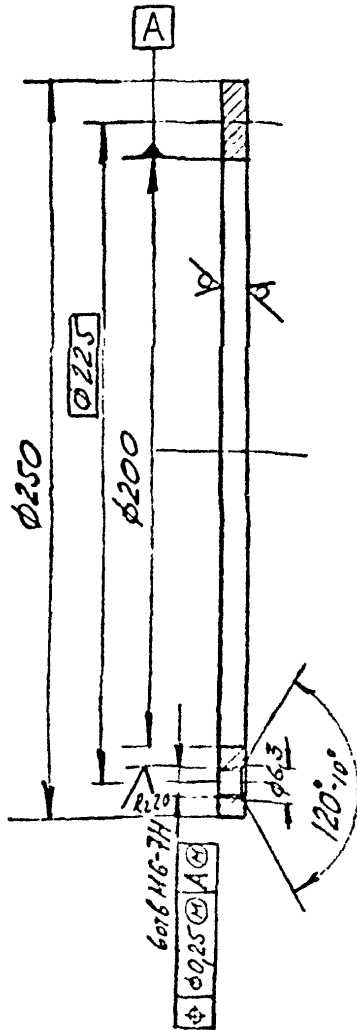
1. Ширина развертки - 553 мм
2. \* Размер для справок.

№ докум. 76800  
 Подпись и дата  
 Изм № 1  
 Дата  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата

МФС 4.4105				Листов	Масштаб
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масштаб
Разраб.	Архитектор	Архитектор	12.83	24	1:5
В. констр.	Архитектор	Архитектор	12.83	Лист	Листов
Проверил					
Рук. гр.	Архитектор	Архитектор	12.83		
Н. контр.					
Лист 5-4 ГОСТ 19903-74				ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
Вст 3 сч 2 ГОСТ 14637-79				64034	
Копировал				Формат А3	

МФС4.4106

Rz80 (V)



Покрытие X6.

Изм. № докл. Подпись и дата  
 76801 01.05.83  
 Возм. вып. № Изм. № дубл. Подпись и дата

Изм.	№ докл.	Подпись	Дата
Изм.	№ докл.	Подпись	Дата
Р.д.т.з.	Тимофеев	В.М.	12.83
В.д.т.з.	Артамонов	Ф.Э.	12.83
Проектир.			
Р.д.т.з.	Артамонов	А.М.	12.83
Н.д.т.з.			

МФС4.4106

Фланец

Литера	Масса	Масштаб
	11	1:2
Лист	Листов 1	

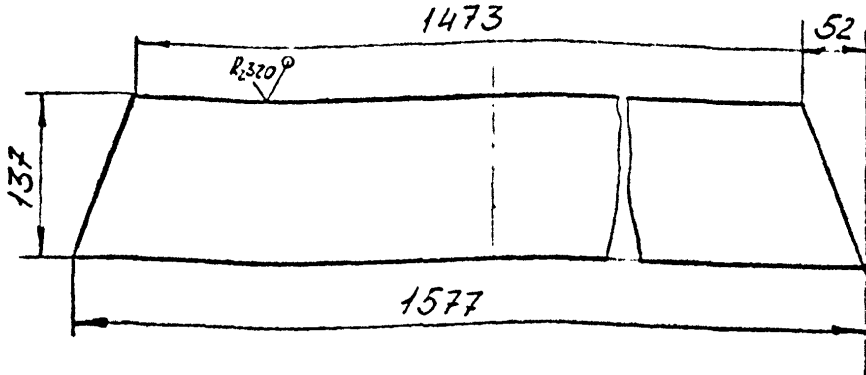
Лист 58 ГОСТ 19903-74  
 ВСГЗсн2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 84034

Формат А4

МФРС 4.4107

(√) А



Изм. № подл. Подпись и дата

76802

Взам. инв. №

Изм. № дубл.

Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Лозанов	Лозанов	12.8
В. констр.		Артамонов	Артамонов	12.83
Проверил				
Рук. гр.		Артамонов	Артамонов	12.83
П, контр.				

МФРС 4.4107

Лист

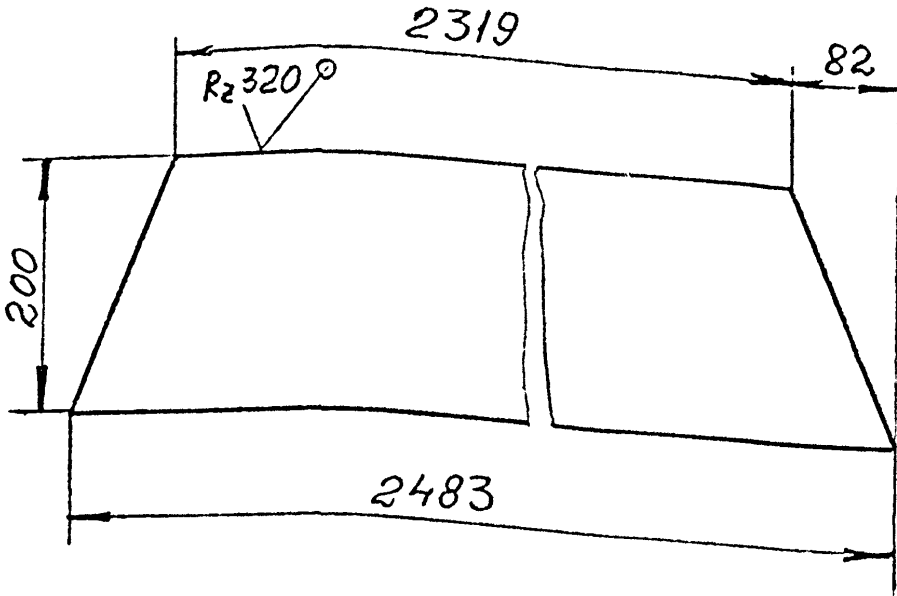
Литера	Масса	Масштаб
	38	1:5
Лист	Листов 1	

Лист Б-25 ГОСТ 19903-74  
Всг 3 сн 2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
64034

МФС 4.4108

(✓) (✓)



46803

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Артёмов А.С.	А.С.	11.88
В.копстр.		Артёмов А.С.	А.С.	12.88
Проверил				
Рук. гр.		Артёмов А.С.	А.С.	12.88
Н. контр.				

МФС 4.4108

Лист 2

Листов	Масса	Масштаб
14	14	1:5
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

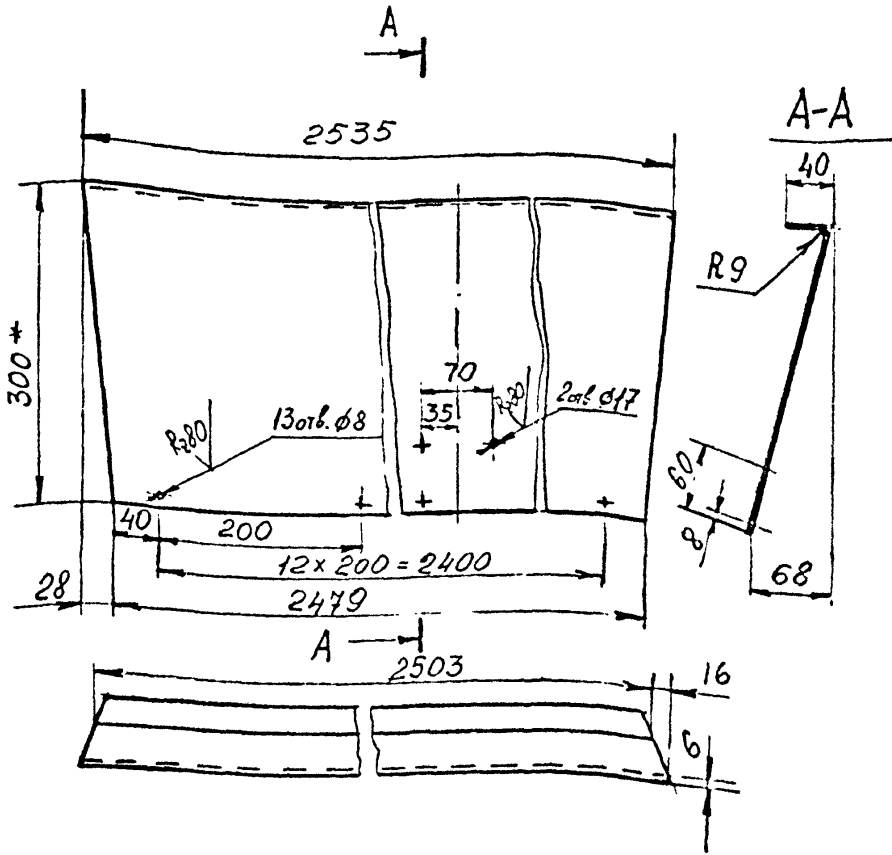
Лист Б-4 ГОСТ 19903-74  
Всн 3 сн 2 ГОСТ 1463779

Копи ровал

Формат

МРС4.4109

R<sub>2320</sub> (✓)



1. Ширина развёртки - 336 мм.
2. \* Размер для справок.

МРС4.4109

Лист

№ в подл. 76804  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. № Инв. № дубл.  
 Подпись и дата

№ в подл.	76804	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.		Лист			
Разраб.	Колесников	№ докум.	МРС4.4109	Дата	12.83
В. констр.	Колесников	Подпись		Дата	12.83
Проверил					
Рук. гр.	Артёмов	Подпись		Дата	12.83
Н. контр.					

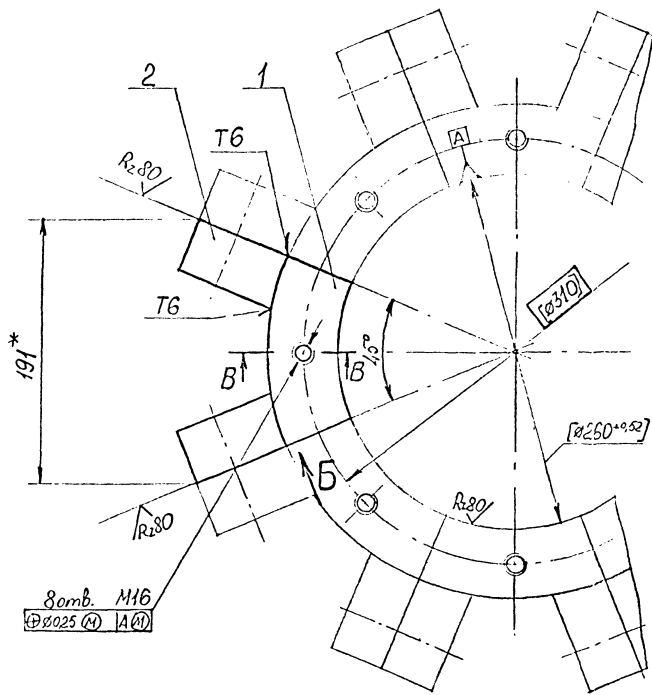
Лист  
 Б-6 ГОСТ 19903-74  
 ВСГ-3 от 21.08.83  
 Колесников

Литера	Масса	Масштаб
	37	1:5
Лист	Листов 7	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		
Формат А4		

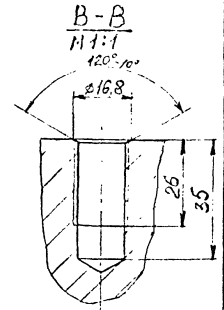
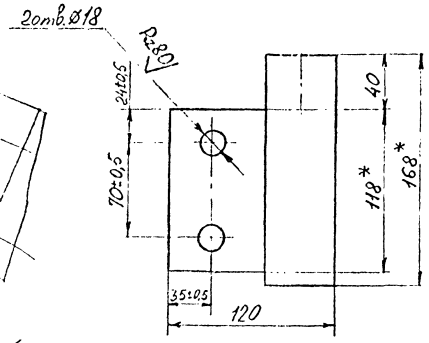




МФСЧ.4.120 СБ



Вид Б повернуто



- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
3. Электрод Э-42А ГОСТ 9467-75.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с семью сегментами МФСЧ.4.120.
5. Сегменты применять совместно.

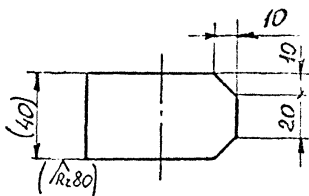
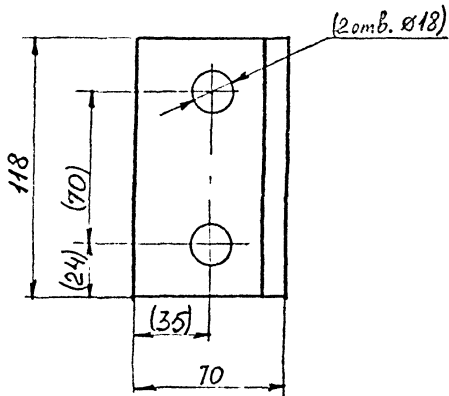
11. П. Копия. Подпись и дата. Взам. инв. № 3366. Подпись и дата. 18.7.50

МФСЧ.4.120 СБ				Материал	А 14	Масштаб	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Получил	С. 025					
Введ. в пр.	Контроль	Испр.	3.12.53				
Науч. инж.	Э. 152	1.19	15.12.53	Войсковая часть 54534			



МПС 4.4122

Rz80/ (✓)



Размеры в скобках обработать после сборки.

№ и № инв. Водные и другие...  
 76752

МПС 4.4122					Лист	Масса	Наситая
Им. лист	№ докум	Водные	Масса			2,9	1:2
Разр. и	Петрухин	С.А.С.	Р.Р.С.				
Рук. ир.	Кирюхин	М.Г.С.	В.П.С.				
Вс 3 на 2 ГОСТ 380-71					Войсковая часть 54034		

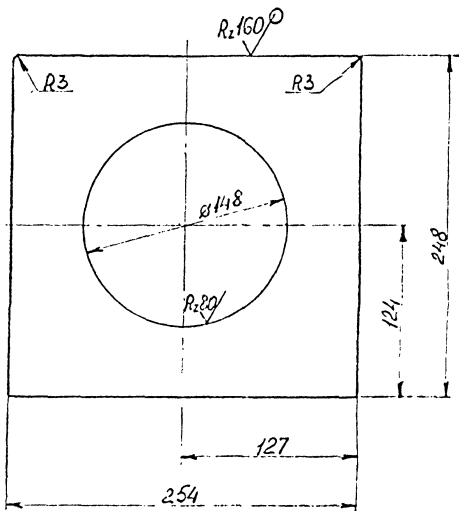
Формат А4





МДС 4.4131

✓



№№ н. инв. 76747  
 Полное и дано  
 Взам. инв. № 11 инв. № 6658  
 Полное и дано

Изм. лист	№ докум.	Разраб.	Дата
Разраб.	Исполнит.	Кис	19.12.85
Дир. зр.	Курочкин	С/рм.	131283

МДС 4.4131

Лист

Лист Б-3 ГОСТ 10903-74  
 ВСнЗис ГОСТ 16523-70

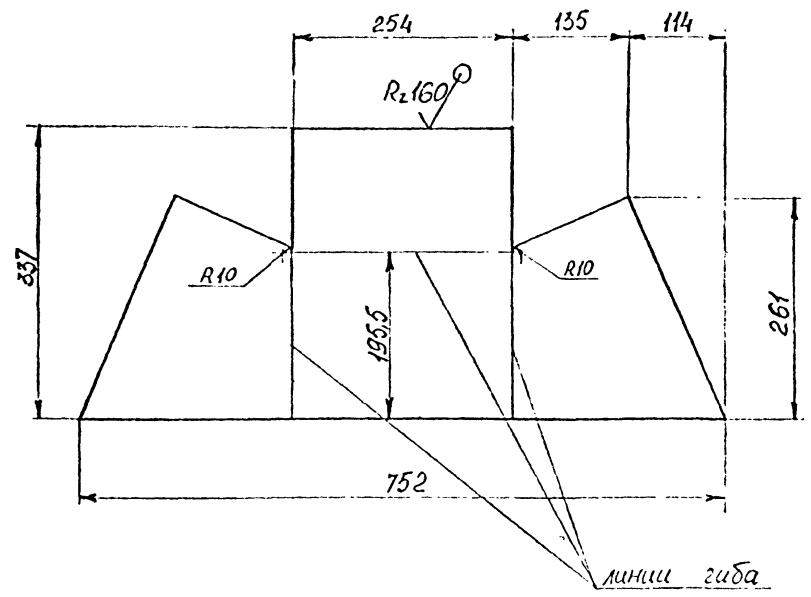
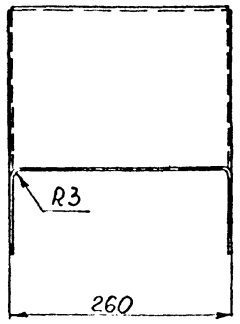
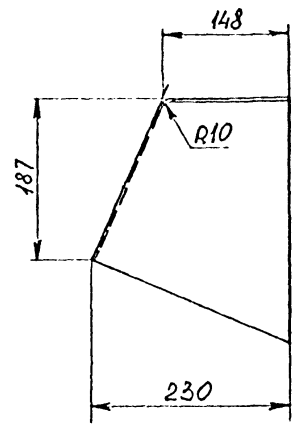
Листов	1	Листов	1
Масштаб	1:1	Масштаб	1:25
Лист	1	Листов	1
Войсковая часть Б-934			

Формат А4

МДС 4.4132

Развертка

✓/✓



Лист № 001 / Производство и дата / Взам. инв. № / Изм. / Производство и дата / 76748

				МДС 4.4132		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Часть
		Петрухин	[Signature]	6.12.88		3,5
Руч. ар.	Кирюхин	ИЗГОТ	3.2.88		Лист	Листов
					Лист 5-3 ГОСТ 19903-74	
					ВСтЗпс ГОСТ 16523-70	
					Войсковая часть 54034	

Формат А3



Формат	Зона	Период	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МРС 4.414.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В4	1		МРС 4.414.1	Поручень $l=2868$ Крив: В.16 ГОСТ 2590-71 В.См3сн2 ГОСТ 635-73	1	
В4	2		МРС 4.414.2	Стойка $l=184$ Крив: В.16 ГОСТ 2590-71 В.См3сн2 ГОСТ 635-73	1	

Имя, инициалы, дата

Имя, инициалы, дата

76763

Имя	Фамилия	И.О. докум.	Подпись	Дата
Резраб.	Петрухин	С.168		11.23
Прокурор				
Ручкопр.	Курочкин			11.23
И.контр.				
Учредител	Яковлев			11.23

МРС 4.414.0

Легр

Листов	Лист	Л. всего
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
3-116

Контроль

Формат А4



Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
M			MФРС4.5000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		MФРС4.1010	Решетки	1	
A4	2		MФРС4.5100	Металлоконструкция	1	
A4	3		MФРС4.5200	Крышки	1	
A4	4		MФРС4.5300	Петля	2	
				<u>Детали</u>		
A4	6		MФРС4.0023	Ручка	6	
A4	7		MФРС4.1001	Кольцо	1	
A4	8		MФРС4.5001	Лист кровельный	1	
B4	9		MФРС4.5002	Сетка полутомпакова		
				18;φ180 ГОСТ 6613-73	1	0,016кг
B4	10		MФРС4.5003	Сетка полутомпакова		
				18;φ250 ГОСТ 6613-73	1	0,032кг
A4	11		MФРС4.5004	Ухо	1	

MФРС4.5000

Изм.	Лист	И. докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Кувряков	С.А.	С.А.	12.83
Проверка				
Руковод.	Ткачев	Л.С.	Л.С.	
Н. контр.				
Утвердил	Якубов	Л.С.	Л.С.	

Крыша. Секция с лазом

Литера	Лист	Листов
	1	2

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
Б-4.034

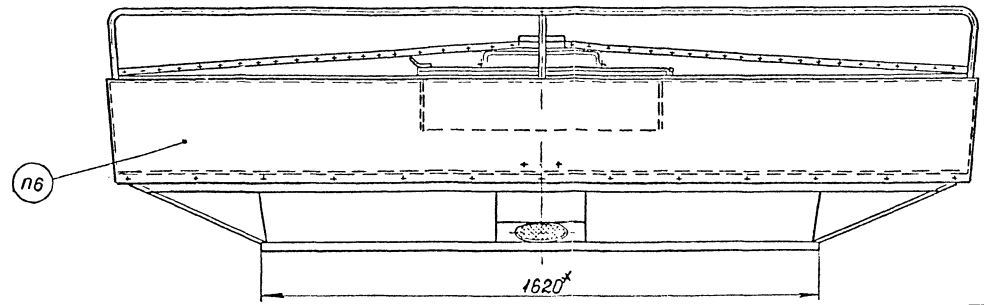
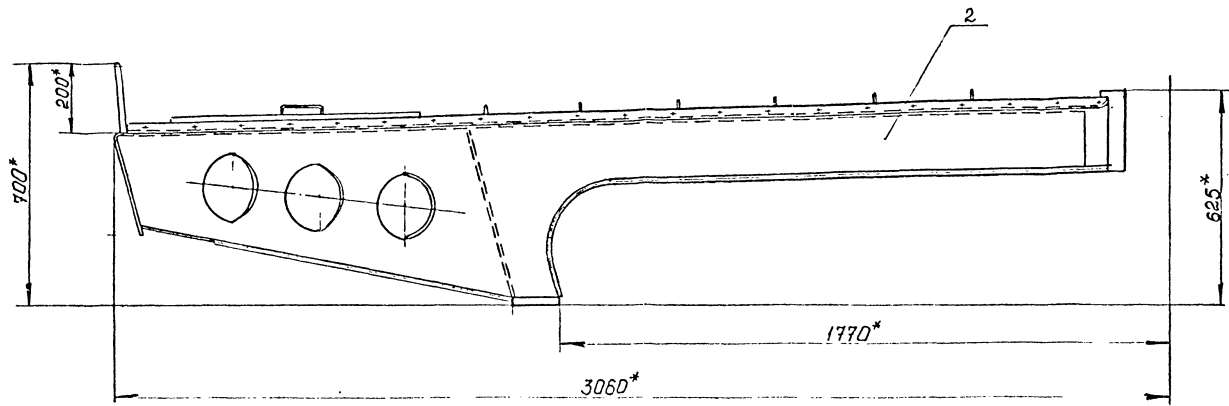
Имп. № коп. 46805  
Подпись и дата 4/8/85  
Изм. № докум. 12.83  
Листов 2

Име. № прол. | Подпись и дата | Вып. и № | Инв. № докум. | Подпись и дата

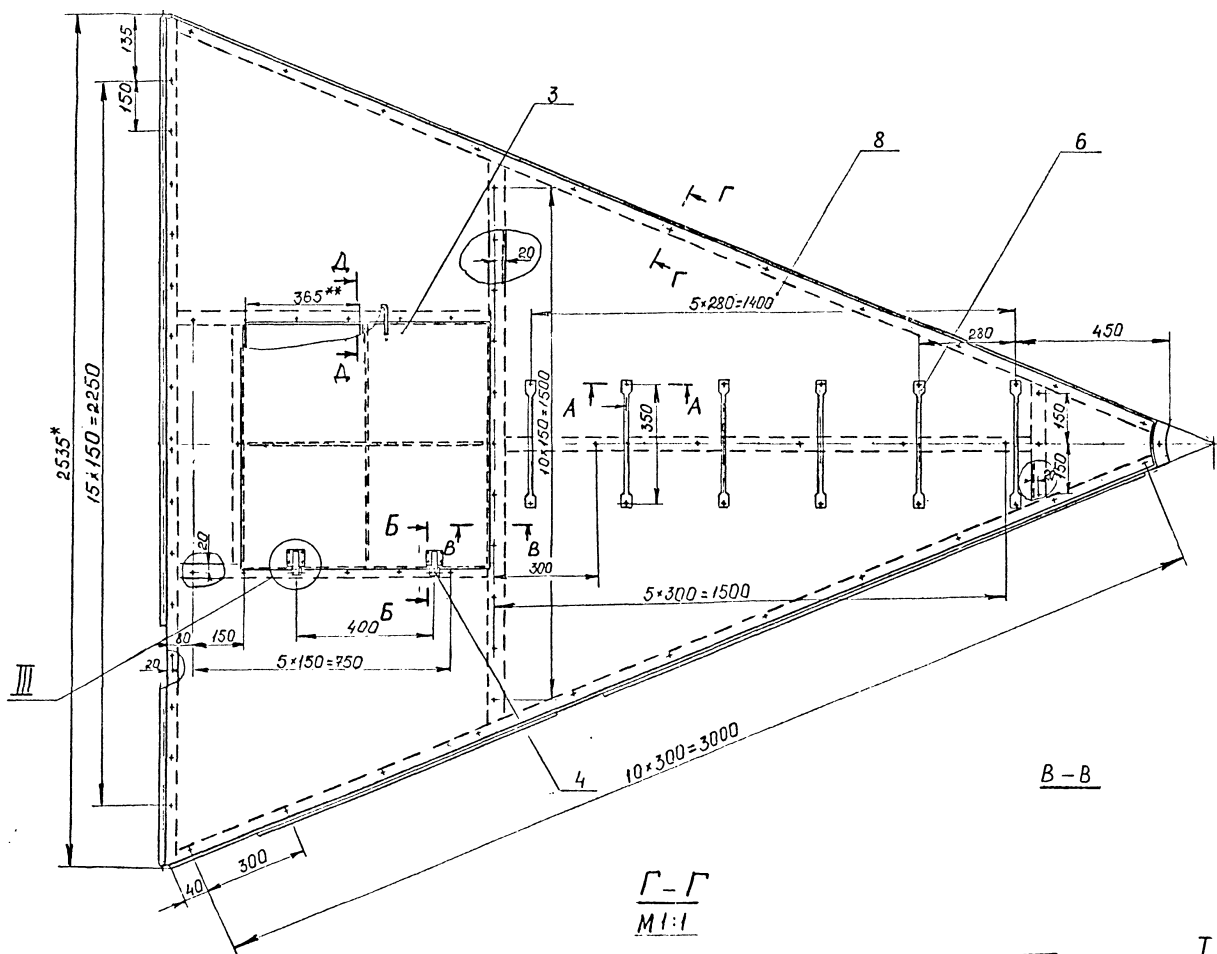
76805  
 [Подпись]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Винт МВх10,46.026 ГОСТ 17473-80	12	
		13		Защелка 5х18 38.М.3 ГОСТ 10299-80	94	
				<u>Материалы</u>		
		14		Проволока АКРМЧ 063 ГОСТ 1066-80	0,15 м	

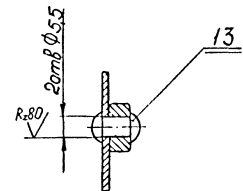
МФС4.500СБ



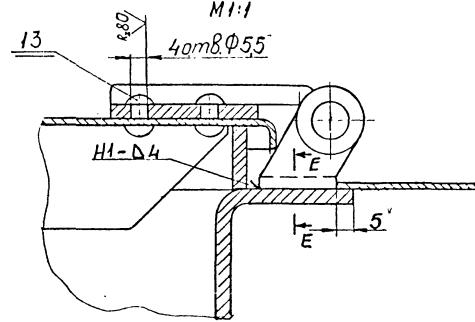
III  
M1:1



A-A повернуто  
M1:1

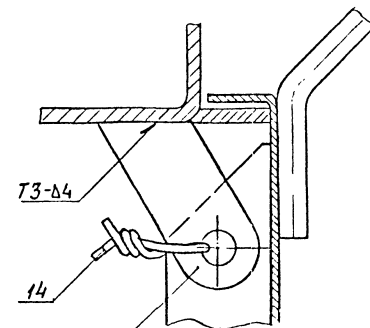


Б-Б повернуто  
M1:1

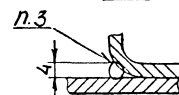


I  
M1:1

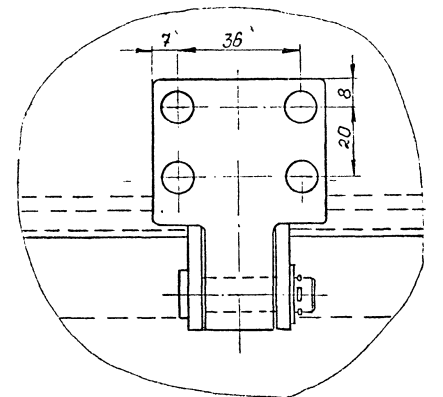
Δ-Δ  
M1:1



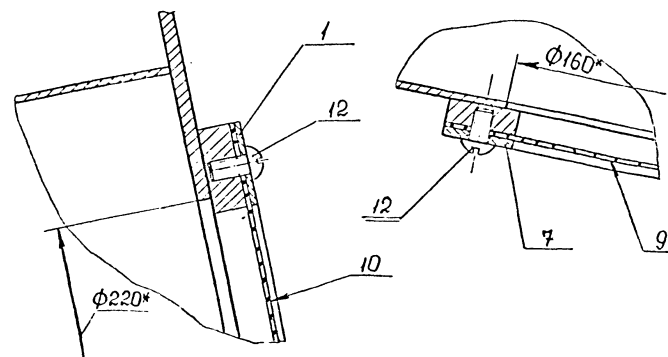
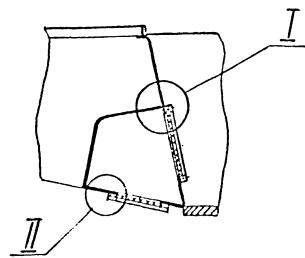
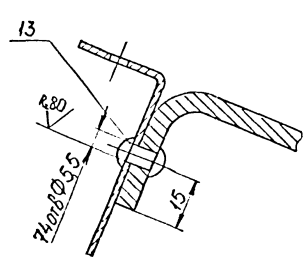
Е-Е  
M1:1



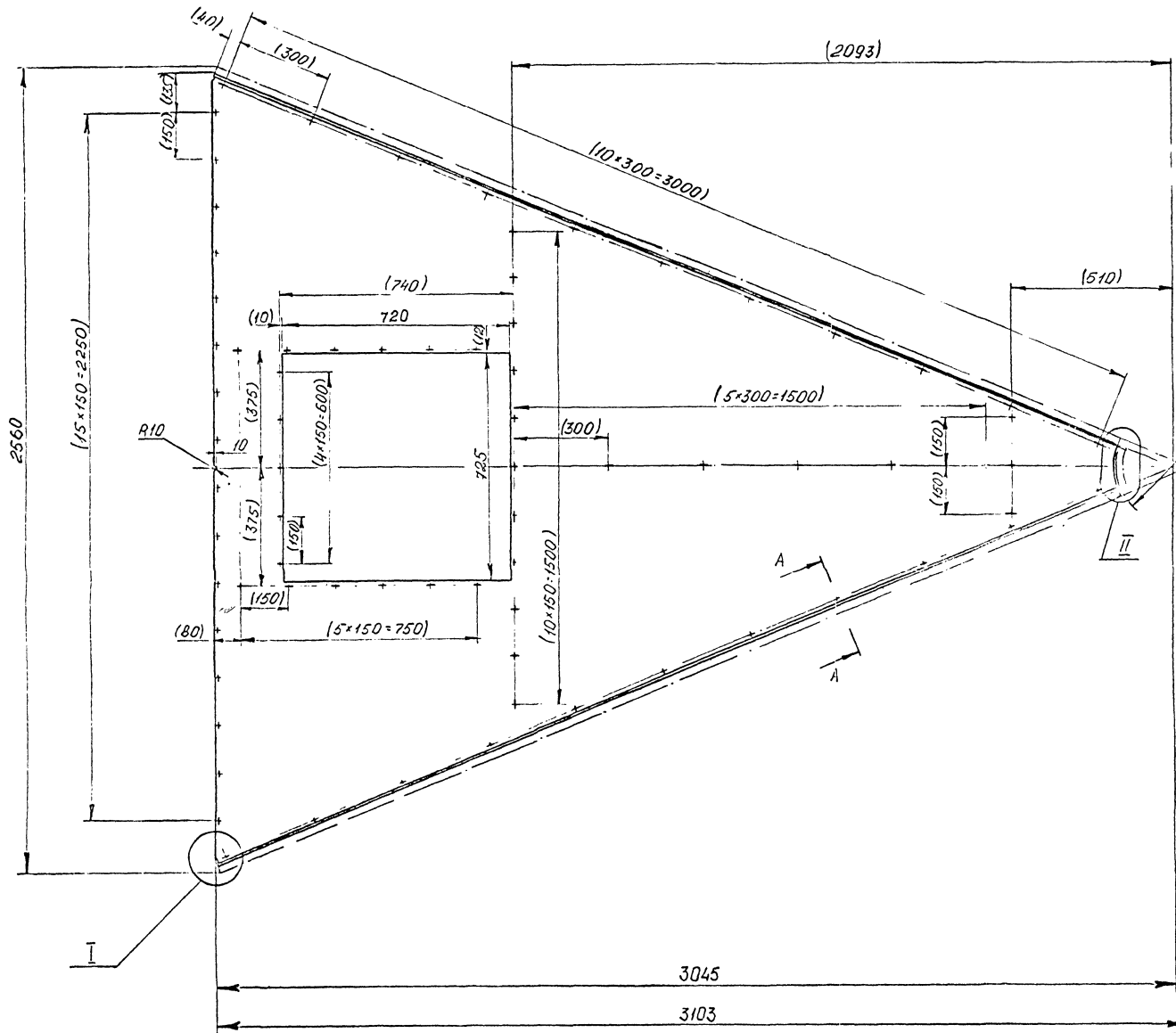
II  
M1:1



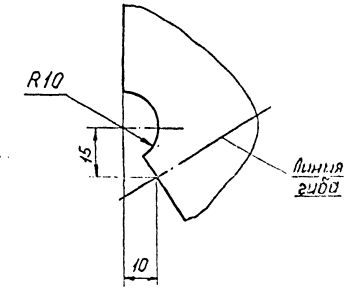
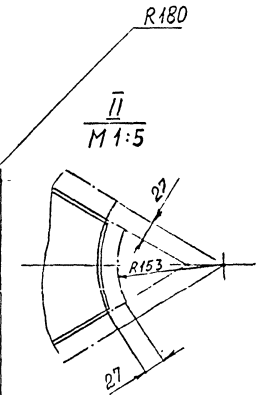
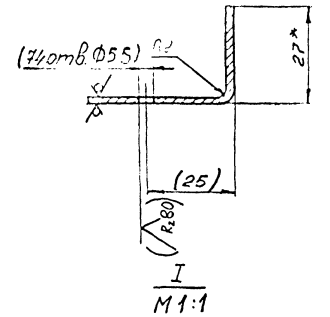
- 1. \*Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных особо.
- 3. Сварка ручная электродуговая
- 4. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75
- 5. \*\*Размер уточнить при сборке.
- 6. Маркировать эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76 шрифтом 7 ГОСТ 2.304-81



МФС4.500СБ				Листов	Масса	Число
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	330	1-10
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.83		
В.констр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.83		
Проверил	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
Рук.гр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
II, контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			
Крыльцо Секция с ЛОЗОМ				ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54031		



A-A повернуто  
M1:1



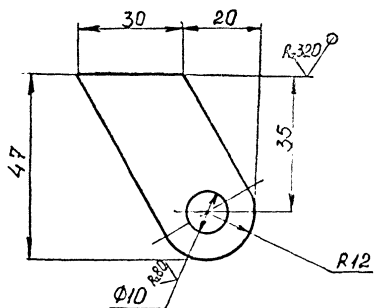
1. \*размер для справок
2. Обработку по размерам в скобках производить совместно с металлоконструкцией МФРС.5100
3. Допускается изготавливать из нескольких частей сваркой швом с2 ОСТ 5.9272-77. Сварочный пруток мэр ГОСТ 16130-72.
4. Покрытие: Грунтовка В.Л-52 ГОСТ 12707-77 2 слоя.

Имя, Ф.И.О.: 76827  
 Подпись и дата: 76827  
 Подпись и дата: 76827  
 Подпись и дата: 76827

				<b>МФРС.5001</b>			
Имя	Лист	М. докум.	Полосы	Дата	<b>Лист кровельный</b>	Литера	Масштаб
В.зав.	В.пр.	В.пр.	В.пр.	В.пр.		56	1:10
И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	<b>Лист ГПРНИК 2М5 ГОСТ 405-77</b>	И.пр.	И.пр.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.		ВОСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034	

МФРС4.5004

√(V)



Исполн. (или др.) и дата выполнения: Уполн. лица (или др.) и дата  
 46818

№ лист	№ докум	Дата	Итого
Разреш	Курсовые работы	12.83	
Вкл. в	Курсовые работы	12.83	
И.р. пр.	Мастер	12.83	

МФРС4.5004

УГО

Лист	Масса	Масштаб
	0,3	1:1
Лист	Листов 1	
Лист	Восковая часть	
	54034	

Лист Б.4 ГОСТ 19903-74  
ВСТ30н2ГОСТ14637-79

Формат А4

Формат	Зона	Песочка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			МФРС4.5100СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
A3	1		МФРС4.4120	Сегмент	1	
A2	2		МФРС4.4130	Кожух	1	
A4	3		МФРС4.4140	леер	1	
				<u>Детали</u>		
A3	4		МФРС4.4101	Балка	1	
	5		-01	Балка	1	
A2	6		МФРС4.4102	Ребро центральное	1	
A1	7		МФРС4.4103	Ребро	1	
	8		-01	Ребро	1	
A2	9		МФРС4.4104	Лист	1	
A3	10		МФРС4.4105	Лист	1	
A1	11		МФРС4.4106	Фланец	1	
A3	12		МФРС4.4107	Лист	1	
A2	13		МФРС4.4108	Лист	1	
A3	14		МФРС4.4109	Лист	1	
A1	15		МФРС4.5101	Лист	1	

Изм. № подл. 78308  
 Изм. № подл. 11111, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

МФРС4.5100

Изм. лист № докум. Подпись Лист  
 Разработ. Кудрявцев В. В. 1/253  
 Проверил  
 Руководитель Лесев В. В.  
 Утвердил Кудрявцев В. В.

Металлоконструкция

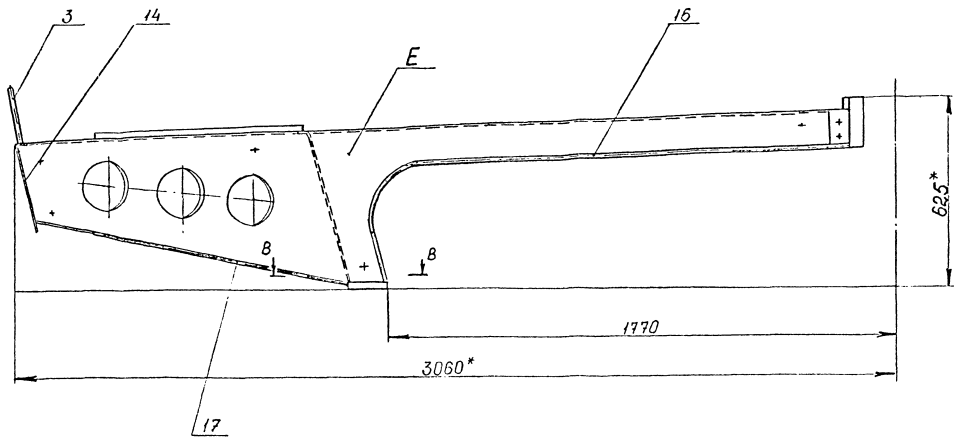
Литера	Лист	Листов
	1	2

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 8-4 034

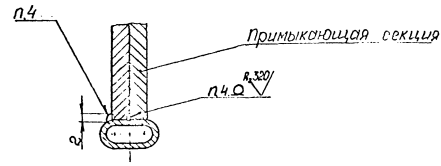




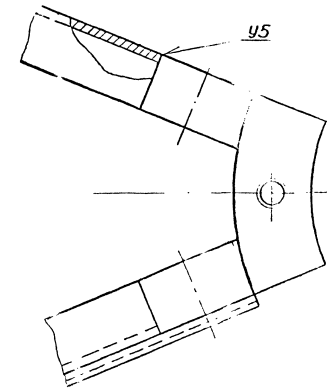
00019 700014



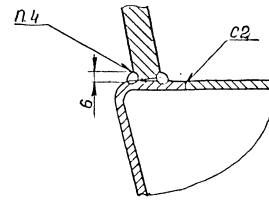
Б-Б повернуто  
М1:1



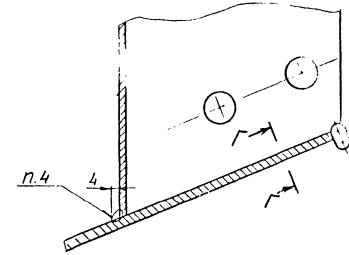
Г-Г  
М1:2



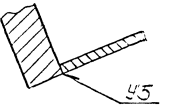
Г-Г  
М1:2



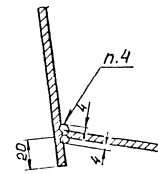
В-В  
М1:2



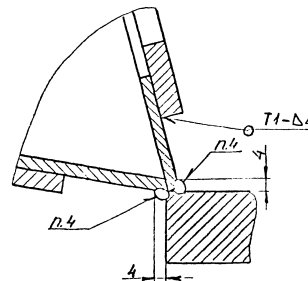
Г-Г  
М1:2



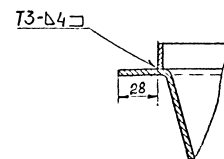
II  
М1:2



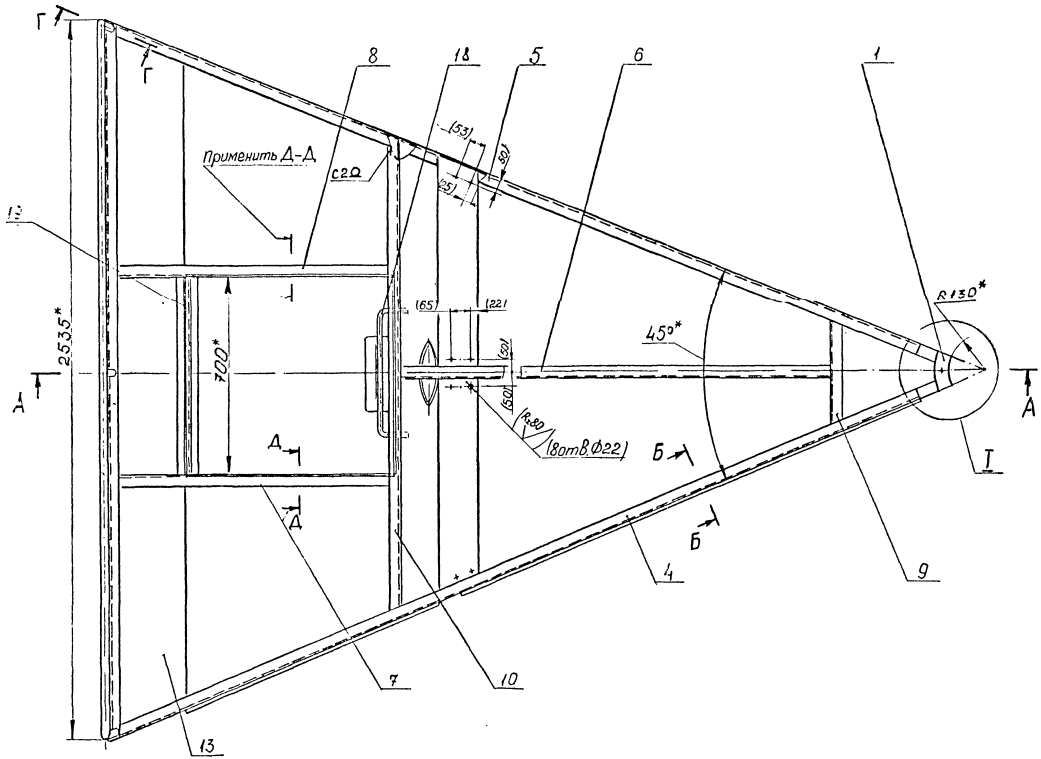
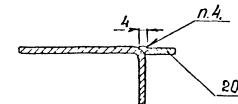
III  
М1:1



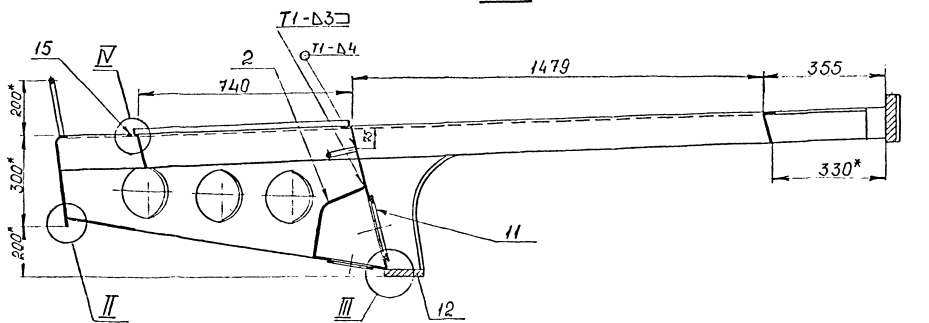
IV  
М1:2



Δ-Δ  
М1:2



A-A

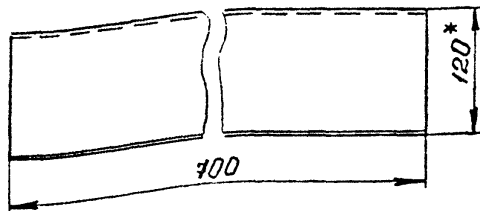
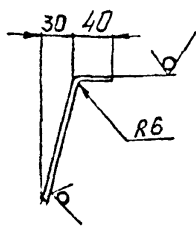


- 1.\* Размеры для справок.
2. Размеры в скобках обработать по каркасу МФС4.3100.
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных особо.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
6. Неплоскостность поверхн. Е - не более 3мм.
7. Обрамление поз 16 согнуть по болке поз.4.
8. Покрытие: Грунтовка ФЛ-Д3К ГОСТ 9109-81. 2 слоя.

				МФС4.5100СБ			
Изм.	Лист	Утвержд.	Проектир.	Лист	Масса	Масштаб	
					235	1:10	
Металлоконструкция							
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ				54034.			
Контроль				Формат А1			

МФС.4.5101

R.320/ (✓)



- 1. Ширина развертки 165 мм
- 2 \*Размер для справок

Ш.ЗЕМ. РТ. № 1112, № дубл. Подпись и дата  
 Ш.ЗЕМ. РТ. № 1112, № дубл. Подпись и дата  
 Ш.ЗЕМ. РТ. № 1112, № дубл. Подпись и дата

МФС.4.5101

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Куроповский	Сурин	12.83
В. констр.		Куроповский	Сурин	12.83
Проверил		Молотков	Сенча	12.83
Рук. гр.				
Ш. контр.				

Лист

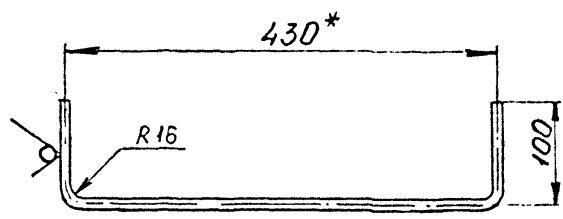
Литера	Масса	Масштаб
	3,0	1:5
Лист	Листов 7	
Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 ВМЗсн2ГОСТ14657-79		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

Копировал

Формат А4

МФС.4.5104

R<sub>h</sub>320 / (✓) (✓)



1. Длина развертки - 610 мм
2. \* Размер для справок

ТИП: № ПОЛТ. Подпись и дата  
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата  
 7684

МФС.4.5104				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Курьяков В. В.	Кузнец	12.83
В. констр.		А. Ф. В. В. В.	Кузнец	12.83
Проверил				
Рук. гр.		Малетов	Томас	12.83
П. контр.				
СНОВОС				
			Лист	Масса
				0,9
			Листов	Масштаб
			1	1:5
Круж В-16 ГОСТ 2590-71				
ВСтЗсн2 ГОСТ 535-79				
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ				
6 4 0 3 4				

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МРСЧ.5200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		МРСЧ.5201	Лист	1	
A4	2		МРСЧ.5202	Ребро	1	
A4	3		МРСЧ.5203	Ребро	2	
A4	4		МРСЧ.5204	Ручка	2	

Имя, № подл. 75812  
 Подпись и дата  
 Элем. шрифт  
 Имя, № лубл.  
 Подпись и дата

Комп. лист	М. докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сидорова	М.Ф.Г.	12.11.11
Проворит.			
Руков. гр.	Толстов	Т.А.	12.11
Н. контр.			
Утвердил	Якуба	Я.А.	12.11.11

МРСЧ.5200

Крышка

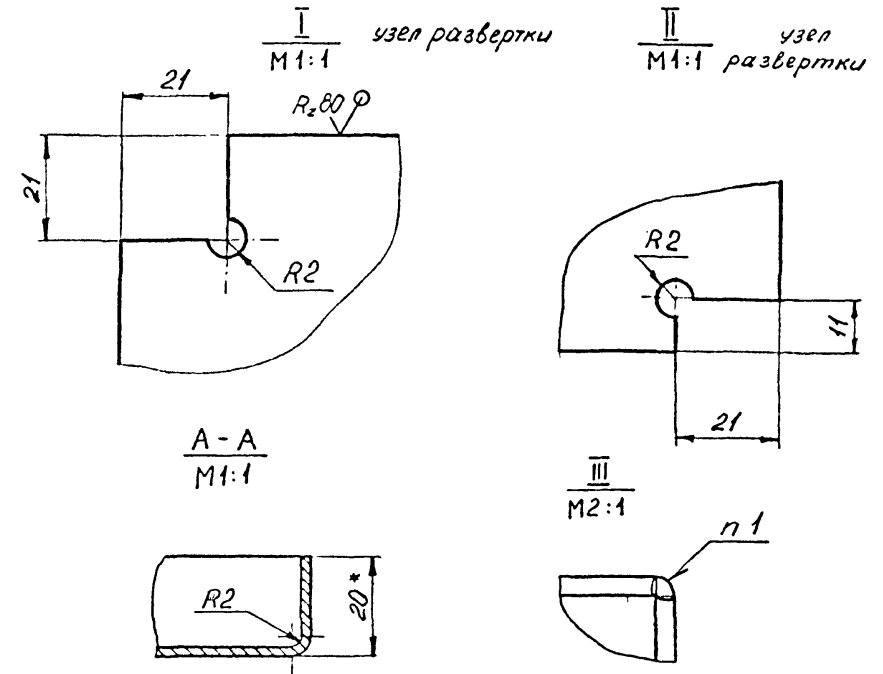
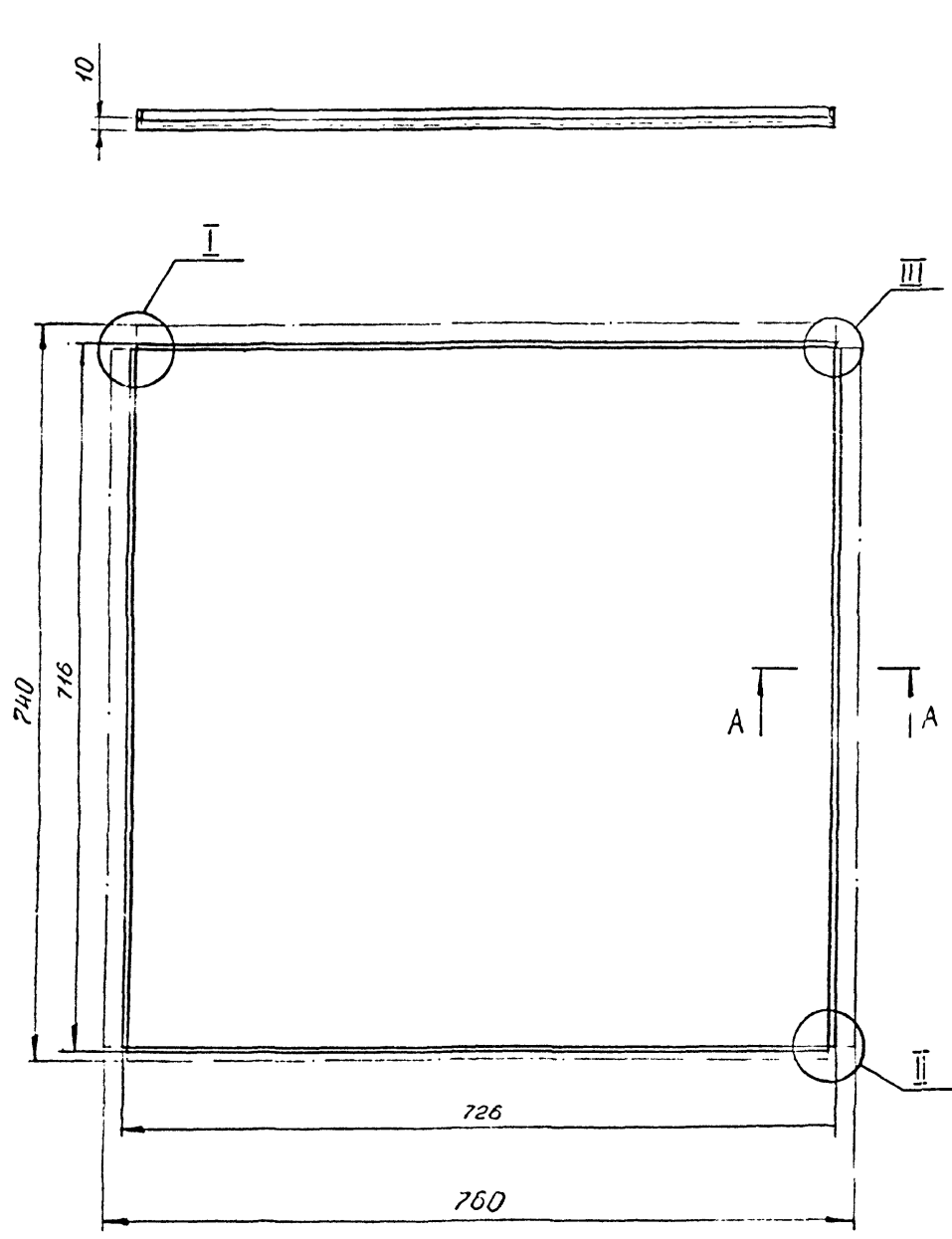
Литера	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОЗАЯ ЧАСТЬ  
3 4 0 3 4



МРС4.5201

√(√)



1. \*Размер для оправок.
2. Сварка ручная газовая. Сварочный пруток МЗр ГОСТ16130-72.

Изм. №, внос. 76814  
 Подпись и дата  
 Инж. М. А. Дуба  
 Воим. знак №  
 Подпись и дата

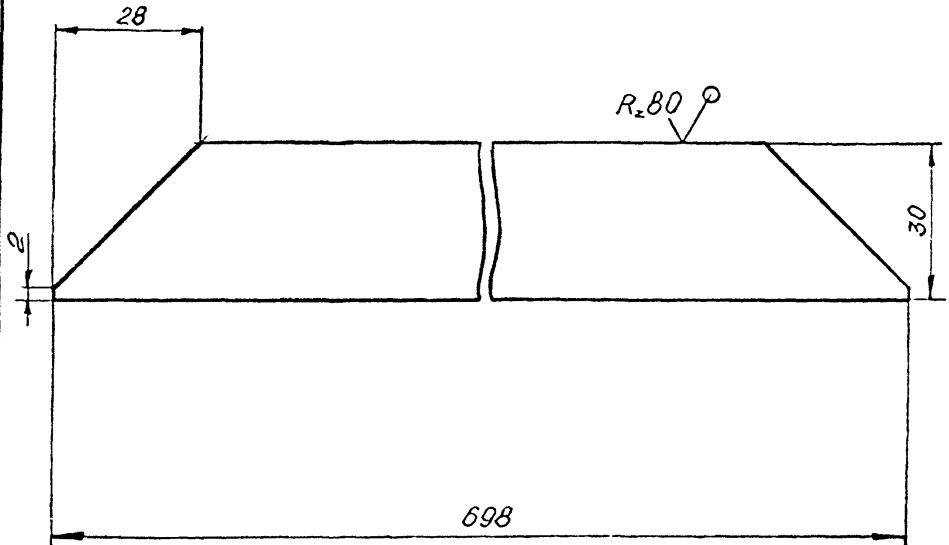
				МРС4.5201			
Изм. Лист	Э. докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Судогов	М. А. Д.	2.83			9,5	1:5
В. констр.	А. Ф. В. В. В.	С. Д. Д.	2.83				
Проверил					Лист		Листов 1
Рук. гр.	Толстов	Толстов	2.83	Лист ГПРМХ2М3		ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
Н. контр.				ГОСТ495-77		5 4 0 3 4	

Копировал

Формат А3

МФРС4.5202

(✓) / (✓)



76815 Штанга

МФРС4.5202

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Судобько	М.У.Р.	12.85.
В. констр.		Авдеевичев	Ж.А.Г.	12.85
Продорил				
Рук. гр.		Голосов	В.А.С.	
И. контр				

Ребро

Литера	Масса	Масштаб
	0,3	1:1
Лист		Листов /
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Лист ГПРНМХ2М3  
ГДСТ495-77

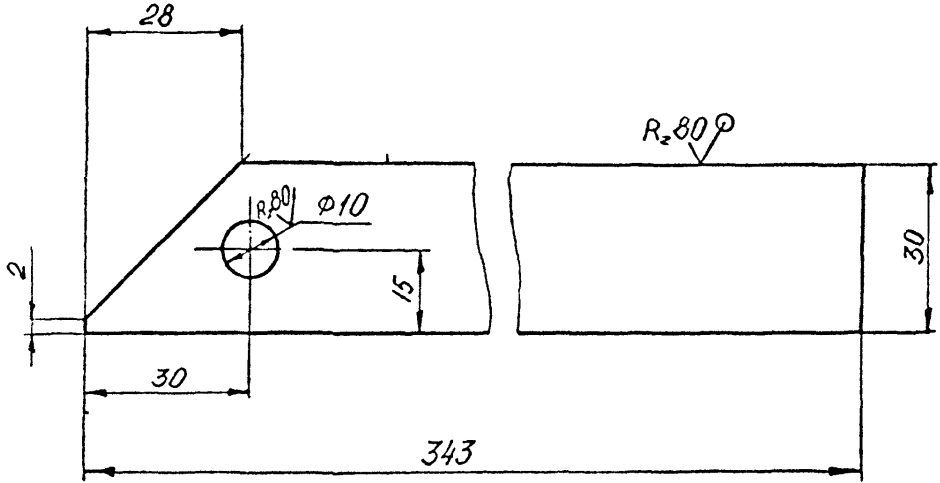
Копировал

Формат АУ



МПС 4.5203

✓(✓)



Содержание, вид, № докум., подпись и дата

96816

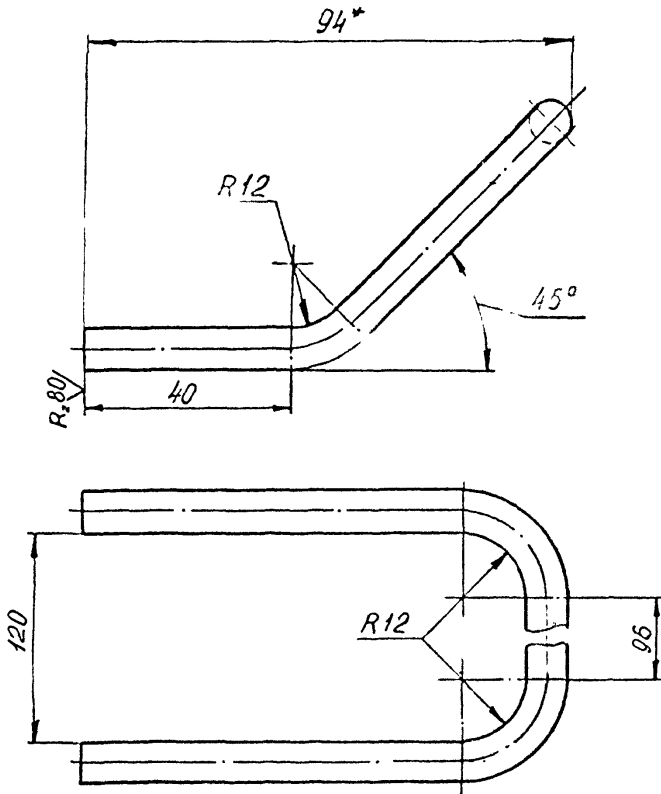
				МПС 4.5203				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ребро	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Суботко	Мур	12.83				0,11	1:1
В. констр.	Кудрявцева	Алдр	12.83					
Проверил						Лист	Листов /	
Рук. гр.	Горстоб	Горстоб	12.83		Лист ГПРМХ2М3		ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
И, контр.					ГОСТ 495-77		5 4 0 3 4	

Копировал

Формат АУ

МРС 4.5204

✓(✓)



Длина развертки - 328мм.

МРС 4.5204

46817  
46817

Изм	Лист	Вздохум.	Подпись	Дата
Р.з.р.б.	Судотько	М.у.г.г.	12.16	
В.ди.к.е.т.р.	Корвильви	С.у.д.г.г.	12.83	
Пр.о.в.е.р.а.л.				
Р.у.к.г.р.	Торстоб	Т.р.о.с.т.	12.83	
И.к.е.н.т.р.				

Ручка

Пруток ДКРНМВ МЗ  
ГОСТ 1535-71

Контроль

Лист	Масса	Масштаб
1	0,13	1:1
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ В 4 0 3 4		

Формат А4

Формат	Сона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			MPC4.5300CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		MPC4.5301	Полупетля	1	
A4	2		MPC4.5302	Скоба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Шайба 10.04.0224 ГОСТ 11371 - 78	1	
	5			Шп. лент 32 x 18.04.0224 ГОСТ 397-79	1	
	6			Ось 6-10 В 12 x 40. С 3 м К 215 ГОСТ 3650-80	1	

№ п/п и дата  
№ п/п и дата  
№ п/п и дата  
№ п/п и дата

76299

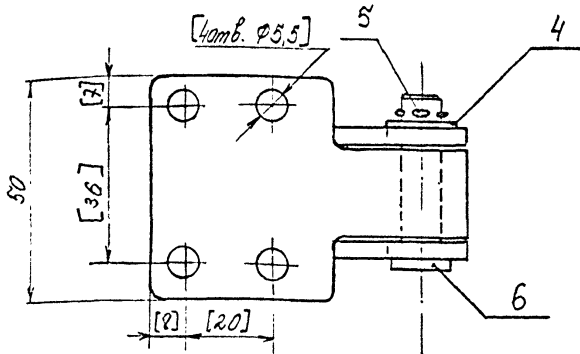
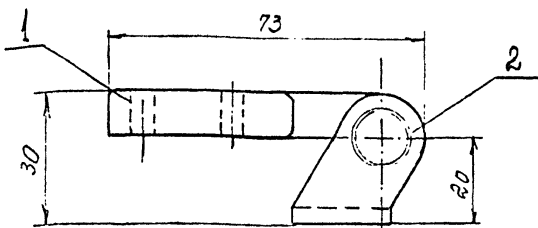
Изм.	Ист.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Исх.	Исх.	Исх.	11.83
Проверил:	Исх.	Исх.	Исх.	11.83
Руков. гр.	Исх.	Исх.	Исх.	11.83
Н. контр.				
Утвердил:	Якуба			

MPC4.5300

Петля

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

МФЧ 45300СБ



1. Размеры для стержней  
 2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. МФЧ. 5200. Детали применять совместно.

МФЧ 45300СБ

Петля

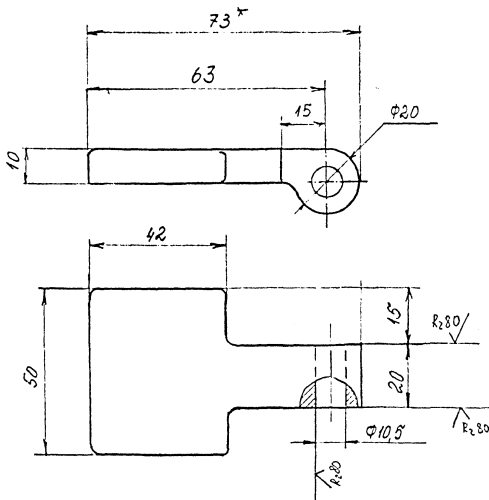
Листов	Масса	Масштаб
1	0,24	1:1
Лист		Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

МФЧ 45300  
 96300  
 Исполнение в листе  
 Взам. инв. №  
 Ино. № инв. №  
 Подпись в листе

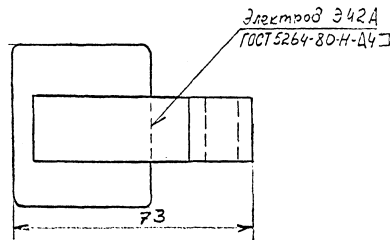
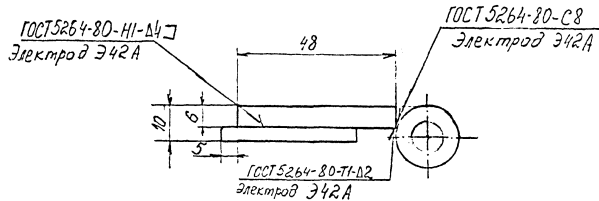
Имя	Лист	Исполн.	Подпись	Дата
Исполн.		Менделеев	Менделеев	11.83
И. констр.		Будяков	Будяков	11.83
Проверил		Ткачев	Ткачев	11.83
Рук. гр.		Ткачев	Ткачев	11.83
И. контр.				
Исполн.		Менделеев	Менделеев	11.83

МФР 4.5301

2:320 (✓)



Вариант



1. Тр I - ГОСТ 8479-80
2. \*Размер для справок
3. Покрытие: К2.15

Изд. № 1  
 1980 г.  
 Инж. В. В. Сидоркин  
 Проверено: В. В. Сидоркин  
 1980 г.

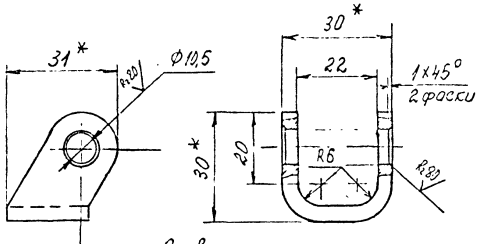
				МФР 4.5301		
Мат. лист	№ докум.	Полное	Дата	Полупетля	Листов	Масштаб
Разработ.	Исполн.	Провер.	И. 83		0,15	1:1
В. констр.	И. 83	И. 83		Лист	Листов	
Проектир.						
Руковод.	Юнатов	И. 45				
И. констр.						
Исп. отд.	Якуша	И. 45				
				Стр 3 из 2 ГОСТ 380-71		ВОЙСКОВАЯ ЧАС 8 4 0 3 4

Копировал

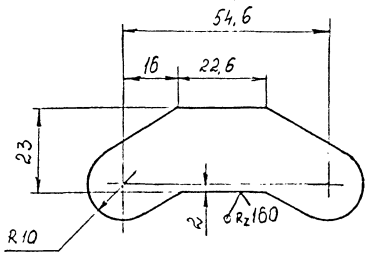
Формат А3

МРС 4.5302

(V)A



Развертка



1\* Размеры для справок  
2. Покрытие: КД.15

Изм. №, дата, подпись и должность  
76302 | 1 | 2007.12.27

МРС 4.5302

Скоба

Листов	Масса	Масштаб
	0,05	1:1
Лист		Листов 1

Лист 54 ГОСТ 19903-74  
ВЛТЗим.2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
5 4 0 3 4

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.
				<u>Документация</u>	
13			МФС 4. 6000 СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Сборочные единицы</u>	
44	1		МФС 4. 6100	Основание	1
44	2		МФС 4. 6200	Румбоугазитель	1
				<u>Стандартные изделия</u>	
	51			Гайки М30. 4. 0712 ГОСТ 5915-70	1

Изм. № подл. Поступ. в дата  
 1988 11.83  
 Взам. инв. № Инв. № подл. Подпис. в 1981

Изм. № подл.	Поступ. в дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпис. в 1981
1988	11.83			
Разреш.	М. Ю. Ковалев	М. Ю. Ковалев	11.83	
Проверил				
Руководит.	А. И. Ковалев	А. И. Ковалев	11.83	
Удостовер.				

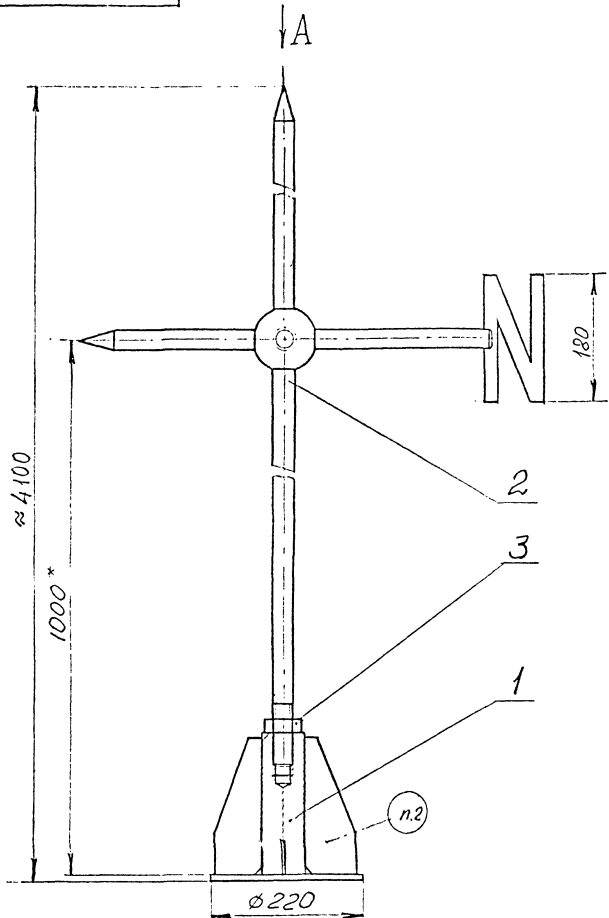
МФС 4. 6000

Молниегриемник с  
 румбоугазителем

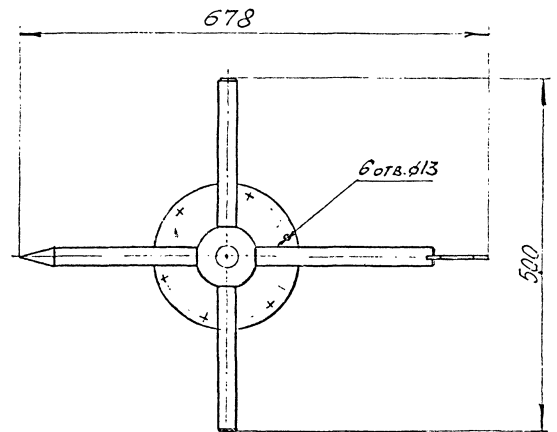
Листов	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 84034

МФС 4. 6000 СБ



вид А



1. Размеры, кроме отмеченного \* - для справок.
2. Маркировать "МФС 4.6000" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7. ГОСТ 2.304-81

Изд. 01/82г. - Внесено в Каталог. Размечено в ИИИ им. С.П. Корнеева в 1982г. Проверено в 1982г.

МФС 4. 6000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата	1	10,0	1:5
Конструктор	Листов	Лист	11.83			
Вед. кон.						
Рук. вв.	Архивный	Сфис	11.83			
Конструктор				Лист	Кистов 1	
Исполн.	Исполн.	12.82	11.83	Всесоюзная часть 54034		

Копирован

Формат А3



Имя, фамилия, должность и дата. Подпись и дата.

78238

Формат	Сона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
А4			МФРСЧ. 6100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МФРСЧ. 6101	Фланец	1	
А4	2		МФРСЧ. 6102	Гайка	1	
А4	3		МФРСЧ. 6103	Ребра	4	

Листов	Из докум.	Подпись	Дата
Разраб.	С.С.С.	С.С.С.	11.12
Проверил	С.С.С.	С.С.С.	12.12
Ручов.гр.	С.С.С.	С.С.С.	13.12
И.контр.			
Утвердил	С.С.С.	С.С.С.	14.12

МФРСЧ. 6100

ОСНОВНЫЕ

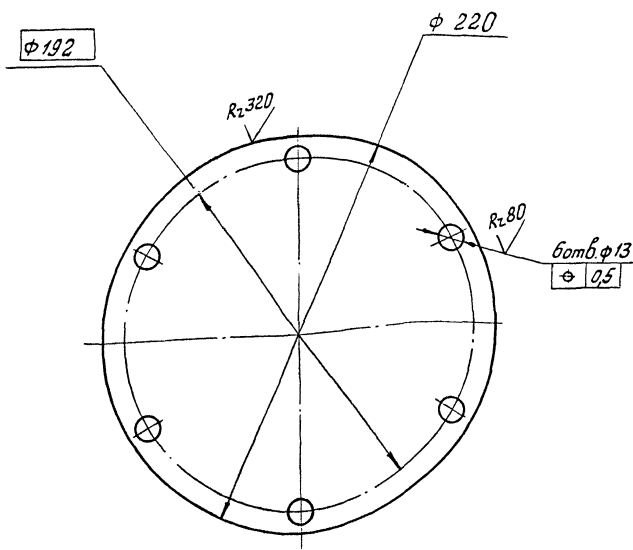
Листов	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54334



МФСЧ. 6101

(V) (V)



№ докум. 76240  
 дата изд. 12.83  
 № листа 1  
 № докум. 12.83  
 дата изд. 12.83  
 № листа 1  
 № докум. 12.83  
 дата изд. 12.83  
 № листа 1

МФСЧ. 6101

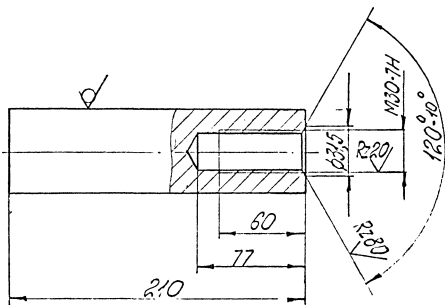
фланец

Литера	Масса	Масштаб
	3,1	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74  
 ВСГ Зсл 2 ГОСТ 14637-79  
 54034

МРЧ4.6102

Rz320/ (✓)



МРЧ4.6102

Бобышка

Литец Масса Молоток

4,6 1:2

Лист Листов 1

560 ГОСТ 2590-71  
ВСтЗсп2 ГОСТ 535-79

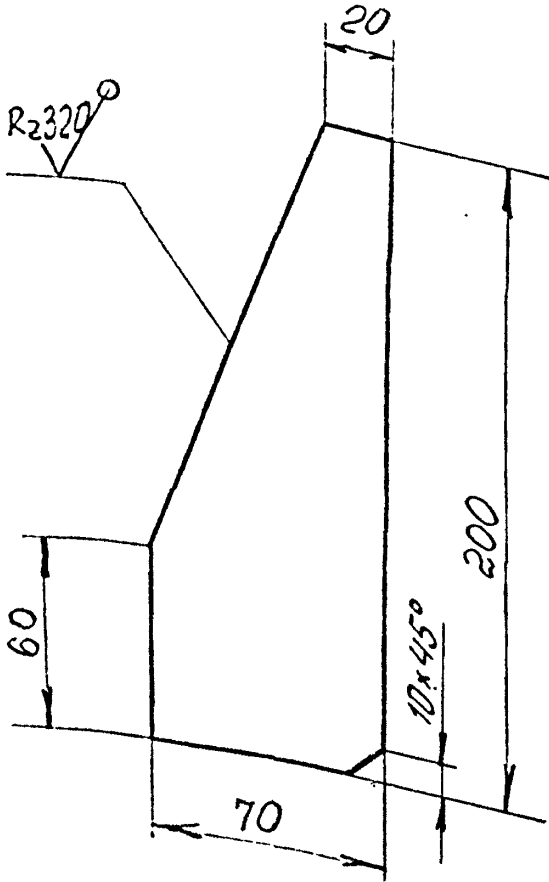
Заточка 20016  
54034

Состав 174

2019 71001W  
153  
144

МФС 4.6103

(✓) A



Изм. № подл. | Г. сдачи и дата | Взам. инв. № | Инв. № докум. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.б.	Асмирский	1183	11.83	
Э. констр.	Асмирский	1183	11.83	
Проверил				
Рук. гр.	Асмирский	1183		
Н. контр.				

МФС 4.6103

Ребро

Литера	Масса	Масштаб
	0,45	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74  
ВСТ 30.12 ГОСТ 4637-76

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54034

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Получил	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МФС 4.6200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФС 4.6201	Втулка	1	
A4	2		МФС 4.6202	Ось	1	
A4	3		МФС 4.6203	Стрелка	1	
A4	4		МФС 4.6204	Палец	2	
A4	5		МФС 4.6205	Крыз	1	
A4	6		МФС 4.6206	Буква	1	

Изм. № подл. 1  
 Дата вкл. в действие 03.12.83  
 Имя, инициалы, должность, подпись, дата  
 76242

Изм. № подл. 1  
 Дата вкл. в действие 03.12.83  
 Имя, инициалы, должность, подпись, дата  
 Разроб. [подпись]  
 Проверил [подпись]  
 Рук. гр. [подпись]  
 И. контр. [подпись]  
 Утвердил [подпись]

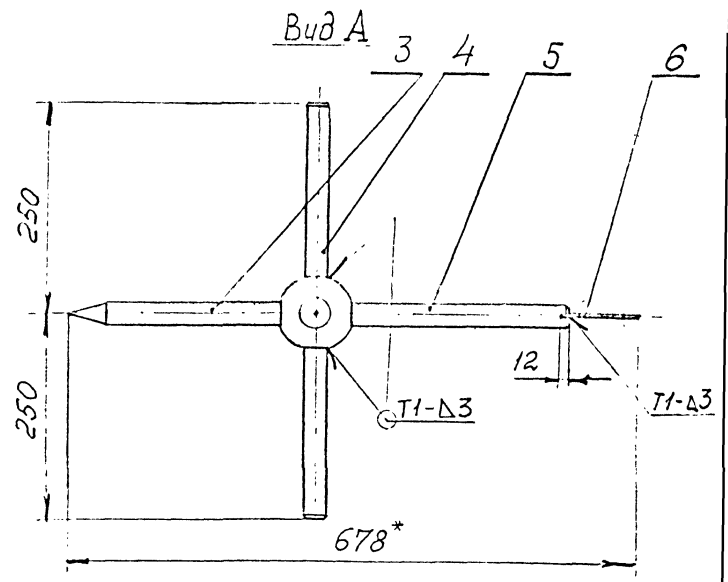
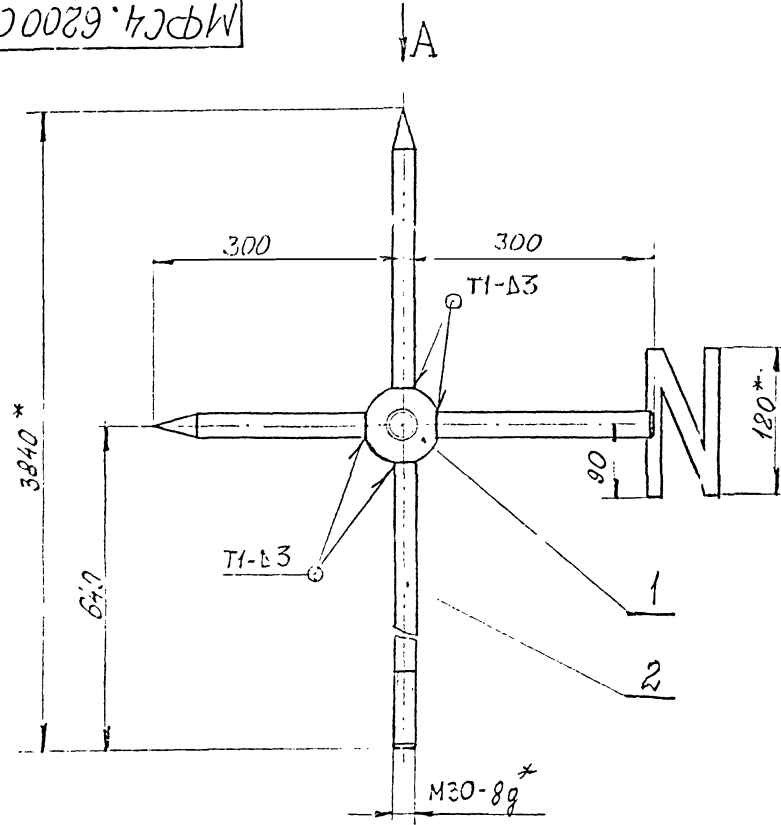
МФС 4.6200

Румбукказатель

Листов	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 В-1034

МФС4.6200СБ



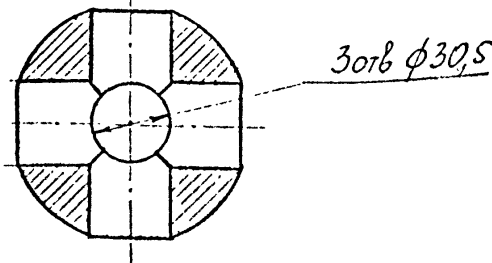
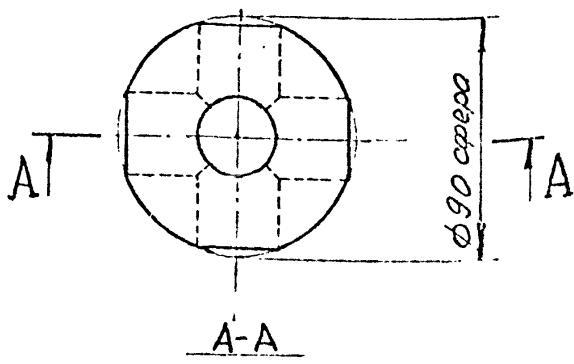
1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80
3. Электрод Э-42 А ГОСТ 9467-75
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03ж ГОСТ 9109-81. 2 слоя.  
Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6465-76. 3 слоя, кроме резьбовой поверхности.

Изм. № разра- 76243  
 Дата 12.83  
 Выполнил: Ибра. Ибраг. Ползунов - дата  
 Проверил: 12.83

МФС4.6200СБ				
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Ибраг. Ибраг.	12.83	300	1.5
Э. констр.	Ибраг. Ибраг.	12.83	Ручной указатель	
Проектир.	Ибраг. Ибраг.	12.83	Лист	
Рук. гр.	Ибраг. Ибраг.	12.83	Листов 1	
Н. контр.	Ибраг. Ибраг.	12.83	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
Нач. отд.	Ибраг. Ибраг.	12.83	6 4 0 3 4	

МРС 4. 6201

Rz80 (✓)



Изм. № 1, Подпись и дата  
 702 14 1983

Изм. №	Подпись	Дата
702 14	1983	02.83

МРС 4. 6201

Втулка

Литера	Масса	Масштаб
	2,8	1:2
Лист	Листов 1	

Всг 3 сн 2 [ОСТ 380-71]

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
54024

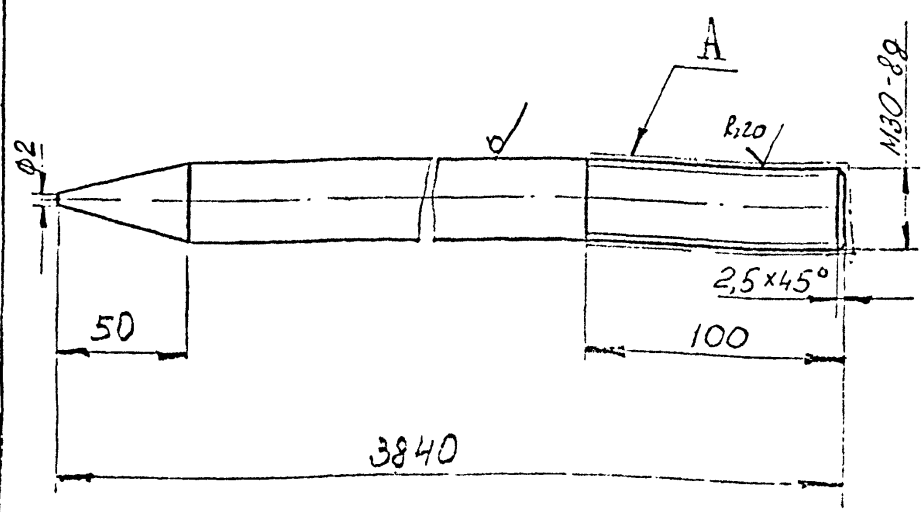
Копировал

Формат А4



МФС 4.6202

R<sub>280</sub> ✓ (✓)



Покрытие: 012 - поверхность А.

МФС 4.6202

№ в. и подл. 76258  
 Подпись и дата 12.83  
 Изм. № 1  
 Имя и дата  
 Попытка и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Дроздов	С.С.	11.83
В. констр.		Артamonov	С.С.	11.83
Проверил				
Рук. гр.		Артamonov	С.С.	1.83
И. контр.				

Ось

Литера	Масса	Масштаб
	2,5	1:2
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

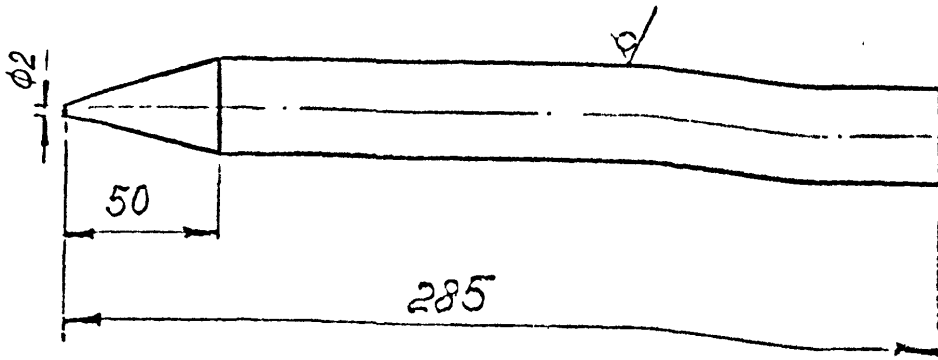
Круг В 30 ГОСТ 2590-71  
 Вст. 3 ст 2 ГОСТ 535-79

Копировал

Формат А4

МФС 4. 6203

R<sub>280</sub> (✓)



Имя, № докум. Подпись и дата  
 76259 8/11/83 12 83

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Левченко	Левченко	11.83	
Э.констр.	Артёмов	Артёмов	11.83	
Проверил				
Рук. гр.	Артёмов	Артёмов	11.83	
Н. контр.				

МФС 4. 6203

Стрелка

Литера	Масса	Масштаб
	1,2	1:2
Лист	Листов 1	

Круг В30 ГОСТ 2590-71  
 ВСм 30п2 ГОСТ 535-79

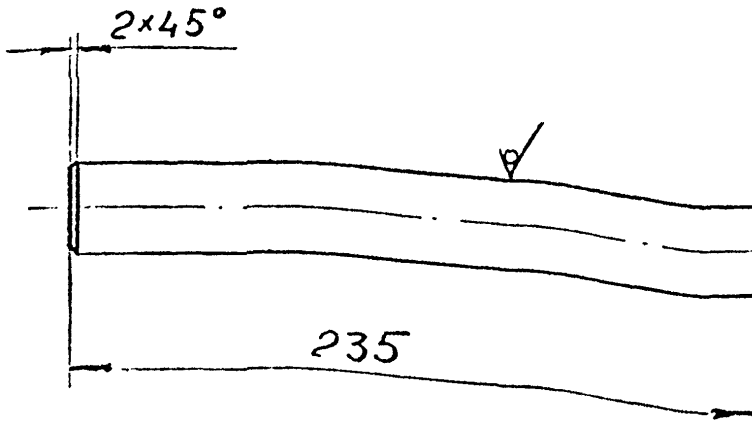
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 5 4 0 3 4

Кировская

Формат А4

МФС 4.6204

R<sub>z</sub> 80 (V)



Подпись и дата

Исп. № докум

Взам. инв. №

Подпись и дата

Исп. № докум

76260 12.83

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Молодцова	Молодцова	11.83
В. констр.		Артманов	Артманов	11.83
Проверил				
Рук. гр.		Артманов	Артманов	11.83
Н. констр.				

МФС 4.6204

Палец

Листов	Масса	Масштаб
	6,2	1:2
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

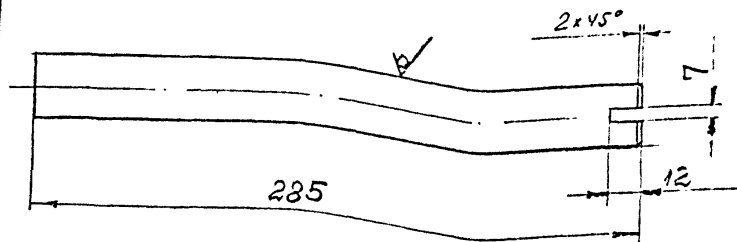
ВЗГОСТ 2590-71  
ВСт Зен 2ГОСТ 555-79

Копирова

Формат А4

МФС 4.6205

R230 (✓)



Изм. № колд. | Издана в дате | Подпись и дата  
 16261 | 29 июня 1983 |

Взам. № | Инв. № дуб.

МФС 4.6205

Круж

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Д.контр.		Ложинский	Круж	1.83
Проверил		Артемьев	Круж	1.83
Рук. гр.		Артемьев	Круж	1.83
Н.контр.				

Листа	Масса	Масштаб
1	1,5	1:2
Лист		Листов /

Круж ВЗГОСТ 2590-71  
 ВСт 309-2ГОСТ 535-79

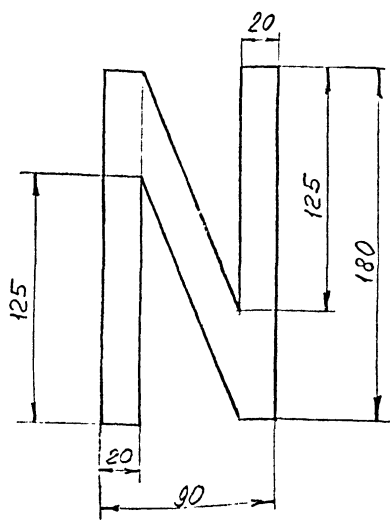
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ  
 54024

Копировал

Формат А4

МФС 4.620

(✓) ✓



Шероховатость поверхностей резцов -  $R_{320}$  ✓

Шифр докум. 76228  
Шифр 12.83  
Масштаб и дата. Взам. инв. № 106. № д. № 1. Изд. № 1. 1983

МФС 4.6206

Буква

Материал	Масштаб	Масштаб
	0,55	1:2

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74  
ВСТ Зен. 2 ГОСТ 14637-74

Литературная группа  
34034

Кемпробал

Формат А4