

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-198

КОТЕЛЬНАЯ
с ТРЕМЯ КОТЛАМИ **КВ-ГМ-100**
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ **ГМ-50-14(2ДЕ-25-14ГМ)**
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ

Альбом 112

18454-57
цена 4-86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-413, Садовая ул., 28
Сдано в печать 12/1983 г.
Возм. № 7800 Тираж 200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-198

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-100 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ГМ-50-14 (2ДЕ-25-14ГМ) ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ АЛЬБОМ 11.2

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 1.1** Котельная Тепломеханическая часть. Общие данные. Компановка и установка оборудования. Газоснабжение. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
- АЛЬБОМ 1.2** Котельная Тепломеханическая часть. Общие данные. Компановка и установка оборудования. Газоснабжение. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
- АЛЬБОМ 21** Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Тепломеханическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.
- АЛЬБОМ 22** Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Задание заводу-изготовителю на шиты автоматики и КИП.
- АЛЬБОМ 23** Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Металлоконструкции газозвдухотрубодов.
- АЛЬБОМ 24** Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Тепломеханическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.
- АЛЬБОМ 25** Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Металлоконструкции газозвдухотрубодов.
- АЛЬБОМ 26** Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. Тепломеханическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.
- АЛЬБОМ 27** Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. Металлоконструкции газозвдухотрубодов.
- АЛЬБОМ 28** Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Задание заводу-изготовителю на шиты автоматики и КИП.
- АЛЬБОМ 31** Трубопроводы (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
- АЛЬБОМ 32** Тепломеханическая часть Трубопроводы (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
- АЛЬБОМ 41** Водоподготовительная установка. Автоматизация. Электро-техническая часть. Связь и сигнализация (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
- АЛЬБОМ 42** Водоподготовительная установка. Автоматизация. Электро-техническая часть. Связь и сигнализация (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
- АЛЬБОМ 43** Водоподготовительная установка. Вспомогательное оборудование (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
- АЛЬБОМ 44** Водоподготовительная установка. Вспомогательное оборудование (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
- АЛЬБОМ 51** Котельная Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
- АЛЬБОМ 52** Котельная Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи чертежи. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
- АЛЬБОМ 53** Котельная Архитектурно-строительная часть. Конструкции цулевых циклов и барава. Конструкции металлургические. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
- АЛЬБОМ 54** Котельная Архитектурно-строительная часть. Конструкции цулевого цикла и барава. Конструкции металлургические. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
- АЛЬБОМ 55** ЧАСТИ 1,2. Котельная Архитектурно-строительная часть. Неотоповые здания.

				Привязки
Итого №				

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 6.1	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
АЛЬБОМ 6.2	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Конструкции любого цикла. Тепломеханическая часть. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 6.3	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Конструкции любого цикла. Тепломеханическая часть. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 6.4	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Нетопливые изделия.</i>
АЛЬБОМ 7.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть. Конструкции. Автоматизация. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 7.2	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть конструкции. Автоматизация. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 8.1	<i>Котельная. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Чертежи монтажной записи. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 8.2	<i>Котельная. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Чертежи монтажной записи. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 8.3	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы управления со ЩСУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 8.4	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы управления со ЩСУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 8.5	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноплачные и сборки РТЗО. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 8.6	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноплачные и сборки РТЗО. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 8.7	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноплачные.</i>
АЛЬБОМ 9.1	<i>Котельная. Автоматизация. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 9.2	<i>Котельная. Автоматизация. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 9.3 ЧАСТИ 1,2	<i>Котельная. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 9.4 ЧАСТИ 1,2	<i>Котельная. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 9.5	<i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ 10.1	<i>Котельная. Сантехнические устройства. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 10.2	<i>Котельная. Сантехнические устройства. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 10.3	<i>Водоподготовительная установка. Сантехнические устройства.</i>
АЛЬБОМ 11.1	<i>Котельная. Соединения исполнительных механизмов с регулирующими органами (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 11.2	<i>Котельная. Соединения исполнительных механизмов с регулирующими органами. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 11.3	<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ 12.1	<i>Сети. Общая часть. Книги 1, 2, 3, 4.</i>
АЛЬБОМ 12.2	<i>Сети. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 12.3	<i>Сети. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 13.1	<i>Заказные спецификации. Общая часть.</i>
АЛЬБОМ 13.2	<i>Заказные спецификации. (Вариант установки котлов ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 13.3	<i>Заказные спецификации. (Вариант установки котлов ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 14	<i>Возможности патентности в материалах. (Книга 1 - вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14, книга 2 - вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

*Типовой проект 307-2-181 альбомы ТРН 2536, ТРН 2537
Типовое проектное решение 307-02-222 альбомы 1.6, 2.6
Типовой проект 704-1-110 альбомы I, II, III, IV
Типовые конструкции. Серия 4.903-11 выпуск 1.5
Типовые конструкции. Серия 4.903-10 выпуск 8.
Типовой проект 704-1-27 альбомы I, II, III
Типовые конструкции. Серия 5.903-3 выпуск 0, 2*

*Труба дымовая железобетонная Н=120 мм До=4,8 м с надземными газоходами для котельных. (Распространяет Теплопроект г. Ленинград).
Световое ограждение дымовой трубы высотой 120 м (Распространяет ВНИИП, теплопроект г. Москва).
Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 50 м³ (Распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).
Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).
Стальные резервуары для нефтепродуктов, предназначенные для эксплуатации в условиях низких температур. Резервуар емкостью 5000 м³ (Альбомы I, II, III распространяет ЦИТП, г. Москва).
Воздушно-тепловые эжекторы 38-10-38-600. (Распространяет ЦИТП, г. Москва).*

Разработан проектным институтом "ЛАТГИПРОПРОМ"

Утвержден и введен в действие с 1 января 1983 г. институтом Латгипропром Приказ № ЮА от 14 мая 1982 г.

*Главный инженер института В. Овчаров
Главный инженер проекта А. Думан*

			Привязан
Изм. №			

Содержание альбома

<i>№ чертежа</i>	<i>Наименование</i>	<i>№ страницы</i>	<i>№ чертежа</i>	<i>Наименование</i>	<i>№ страницы</i>
	<i>Содержание альбома</i>	<i>3-5</i>	<i>96.118.35.01.003</i>	<i>Труба</i>	<i>13</i>
<i>96.118.34.00.000</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-1600/63 с дымососом ДН-22х2</i>	<i>6</i>	<i>96.118.35.01.004</i>	<i>Ушко</i>	<i>13</i>
<i>96.118.34.00.00012</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-1600/63 с дымососом ДН-22х2. Схема кинематическая.</i>	<i>6</i>	<i>96.118.35.02.000СБ</i>	<i>Кронштейн. Сборочный чертёж.</i>	<i>14</i>
<i>96.118.34.02.000</i>	<i>Штанга</i>	<i>6</i>	<i>96.118.35.02.001</i>	<i>Ось</i>	<i>14</i>
<i>96.118.34.02.000СБ</i>	<i>Штанга. Сборочный чертёж.</i>	<i>6</i>	<i>96.118.35.02.002</i>	<i>Щена</i>	<i>14</i>
<i>96.118.34.00.000СБ</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-1600/63 с дымососом ДН-22х2. Сборочный чертёж.</i>	<i>7</i>	<i>96.118.36.00.000</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33В.</i>	<i>15</i>
<i>96.118.34.01.000</i>	<i>Опора</i>	<i>8</i>	<i>96.118.36.00.00012</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33В. Схема кинематическая.</i>	<i>15</i>
<i>96.118.34.01.000СБ</i>	<i>Опора. Сборочный чертёж.</i>	<i>8</i>	<i>96.118.36.00.000СБ</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33В. Сборочный чертёж.</i>	<i>15</i>
<i>96.118.34.02.001</i>	<i>Бабышка</i>	<i>9</i>	<i>96.118.36.01.000</i>	<i>Опора</i>	<i>16</i>
<i>96.118.34.02.002</i>	<i>Винт</i>	<i>9</i>	<i>96.118.50.00.001</i>	<i>Ось</i>	<i>16</i>
<i>96.118.34.02.003</i>	<i>Втулка</i>	<i>9</i>	<i>96.118.36.01.000СБ</i>	<i>Опора. Сборочный чертёж.</i>	<i>17</i>
<i>96.118.34.02.004</i>	<i>Ушко</i>	<i>9</i>	<i>96.118.36.02.000</i>	<i>Штанга</i>	<i>17</i>
<i>96.118.35.00.000</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-630/63 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-18.</i>	<i>10</i>	<i>96.118.36.02.000СБ</i>	<i>Штанга. Сборочный чертёж.</i>	<i>18</i>
<i>96.118.35.00.001</i>	<i>Рычаг</i>	<i>10</i>	<i>96.118.37.00.000</i>	<i>Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25С 4В нж Ду 200 Ру 64</i>	<i>18</i>
<i>96.118.35.00.00012</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-630/63 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-18. Схема кинематическая.</i>	<i>10</i>	<i>96.118.37.00.000СБ</i>	<i>Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25С 4В нж Ду 200 Ру 64. Сборочный чертёж.</i>	<i>19-21</i>
<i>96.118.35.00.000СБ</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-630/63 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-18. Сборочный чертёж.</i>	<i>11</i>	<i>96.118.37.00.001</i>	<i>Вал - шестерня</i>	<i>22</i>
<i>96.118.35.01.000</i>	<i>Нормысло</i>	<i>12</i>	<i>96.118.37.00.002</i>	<i>Винт</i>	<i>22</i>
<i>96.118.35.02.000</i>	<i>Кронштейн</i>	<i>12</i>	<i>96.118.37.00.003</i>	<i>Втулка</i>	<i>22</i>
<i>96.118.35.01.000СБ</i>	<i>Нормысло. Сборочный чертёж.</i>	<i>12</i>	<i>96.118.37.00.004</i>	<i>Втулка</i>	<i>23</i>
<i>96.118.35.01.001</i>	<i>Ступица</i>	<i>13</i>	<i>96.118.37.00.005</i>	<i>Втулка</i>	<i>23</i>
<i>96.118.35.01.002</i>	<i>Угальник</i>	<i>13</i>	<i>96.118.37.00.006</i>	<i>Втулка резьбовая</i>	<i>23</i>

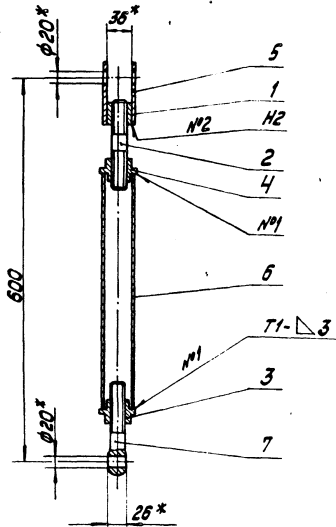
Содержание альбома (продолжение)

<i>№ чертежа</i>	<i>Наименование</i>	<i>№ страницы</i>	<i>№ чертежа</i>	<i>Наименование</i>	<i>№ страницы</i>
96.118.37.00.007	Гайка фиксатора	23	96.118.38.01.000	Стойка	35
96.118.37.00.008	Крышка	24	96.118.38.01.000	Опора	35
96.118.37.00.009	Пружина	24	96.118.38.01.101	Плита	35
96.118.37.00.011	Рейка	24	96.118.38.01.102	Фланец	35
96.118.37.00.010	Пружина	25	96.118.38.01.000СБ	Стойка Сборочный чертёж	36
96.118.37.00.012	Ручка фиксатора	25	96.118.38.01.100СБ	Опора Сборочный чертёж	37
96.118.37.00.013	Стакан	25	96.118.39.00.000	Сочленение механизма МЭО-100/25 с заслонкой дроссельной ЗД-300 Ду300	38
96.118.37.00.014	Указатель	25	96.118.39.00.000КБ	Сочленение механизма МЭО-100/25 с заслонкой дроссельной ЗД-300 Ду300. Схема кинематическая.	38
96.118.37.00.015	Упор	26	96.118.39.00.000СБ	Сочленение механизма МЭО-100/25 с заслонкой дроссельной ЗД-300 Ду300 Сборочный чертёж.	38
96.118.37.00.016	Фиксатор	26	96.118.39.01.000	Рычаг	39
96.118.37.00.017	Шкала	26	96.118.39.01.002	Бабушка	39
96.118.37.01.000	Колпак	27	96.118.39.01.000СБ	Рычаг. Сборочный чертёж	39
96.118.37.00.000СБ	Колпак. Сборочный чертёж	27	96.118.40.00.000	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-В-4	40
96.118.37.02.000	Стойка	27	96.118.40.00.000КБ	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-В-4. Схема кинематическая.	40
96.118.37.02.100	Опора	27	96.118.40.00.000СБ	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-В-4. Сборочный чертёж.	40
96.118.37.02.000СБ	Стойка. Сборочный чертёж.	28	96.118.40.01.000	Опора	41
96.118.37.02.001	Станок	29	96.118.41.00.000СБ	Опора. Сборочный чертёж.	41
96.118.37.02.100СБ	Опора Сборочный чертёж.	30	96.118.41.00.000	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-3.	42
96.118.38.00.000	Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25с4внж Ду150 Ру64	31	96.118.41.00.000КБ	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-3. Схема кинематическая.	42
96.118.38.00.000КБ	Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25с4внж Ду150 Ру64 Схема кинематическая.	31	96.118.41.00.000СБ	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-3. Сборочный чертёж.	42
96.118.38.00.001	Втулка резьбовая	31	96.118.42.00.000	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-В-4.	43
96.118.38.00.000СБ 1,1,2,3	Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25с4внж Ду150 Ру64 Сборочный чертёж	32-34	96.118.42.00.000КБ	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-В-4. Схема кинематическая.	43
			96.118.42.00.000СБ	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-В-4. Сборочный чертёж.	43
			96.118.43.00.000	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-34Б	44

Содержание альбома (продолжение)

<i>№чертежа</i>	<i>Наименование</i>	<i>страницы</i>	<i>№чертежа</i>	<i>Наименование</i>	<i>страницы</i>
96.118.43.00.000к2	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Г-34Б. Схема кинематическая.	44	96.118.59.00.000	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-1.	53
96.118.43.00.000с5	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Г-34Б. Сборочный чертёж.	44	96.118.59.00.000к2	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-1. Схема кинематическая.	53
96.118.53.00.000	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2.	45	96.118.59.00.000с6	Схема механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-1. Сборочный чертёж.	53
96.118.53.00.000к2	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2. Схема кинематическая.	45	96.118.60.00.000	Сочленение механизма М30-100/25 с клапаном регулирующим ОРП-50	54
96.118.53.00.000с6	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2. Сборочный чертёж.	45	96.118.60.01.101	Ось	54
96.118.53.00.000с6	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2. Сборочный чертёж.	46	96.118.60.00.000к1	Сочленение механизма М30-100/25 с клапаном регулирующим ОРП-50. Сборочный чертёж.	54
96.118.54.00.000	Сочленение механизма М30-100/63 с направляющим аппаратом дымососа ДН-12,5.	46	96.118.60.00.000к2	Сочленение механизма М30-100/25 с клапаном регулирующим ОРП-50. Сборочный чертёж.	55
96.118.54.00.000к2	Сочленение механизма М30-100/63 с направляющим аппаратом дымососа ДН-12,5. Схема кинематическая.	46	96.118.60.00.000к2	Сочленение механизма М30-100/25 с клапаном регулирующим ОРП-50. Схема кинематическая.	55
96.118.54.00.000с6	Сочленение механизма М30-100/63 с направляющим аппаратом дымососа ДН-12,5. Сборочный чертёж.	47	96.118.60.01.000	Рычаг	56
96.118.55.00.000	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с заслонкой ЗД-150 и клапаном 9с-3-3-1	48	96.118.60.01.100	Планка с осями	56
96.118.55.00.001	Ось	48	96.118.60.01.000с6	Рычаг. Сборочный чертёж.	56
96.118.55.00.000к2	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с заслонкой ЗД-150 и клапаном 9с-3-3-1. Схема кинематическая.	48	96.118.60.01.100с6	Планка с осями. Сборочный чертёж.	57
96.118.55.00.000с6	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с заслонкой ЗД-150 и клапаном 9с-3-3-1. Сборочный чертёж.	49	96.118.60.01.001	Планка	57
96.118.56.00.000	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2.	50	96.118.61.00.000	Установка электромагнита МНС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПНН и ПНВ Ду 200	58
96.118.56.00.000к2	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Схема кинематическая.	50	96.118.53.00.001	Рычаг	58
96.118.56.00.000с6	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Сборочный чертёж.	50	96.118.61.00.001	Втулка	58
96.118.57.00.000	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим БС-9-2.	51	96.118.61.00.002	Гайка специальная	58
96.118.57.00.000к2	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим БС-9-2. Схема кинематическая.	51	96.118.61.00.000с6	Установка электромагнита МНС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПНН и ПНВ Ду 200. Сборочный чертёж.	59-61
96.118.57.00.000с6	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим БС-9-2. Сборочный чертёж.	51	96.118.61.00.003	Пластина	62
96.118.58.00.000	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1.	52	96.118.61.00.004	Серьга	62
96.118.58.00.000к2	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Схема кинематическая.	52	96.118.61.00.005	Скоба	62
96.118.58.00.000с6	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Сборочный чертёж.	52	96.118.61.00.006	Штифт	62

96.118.34.02.000СБ



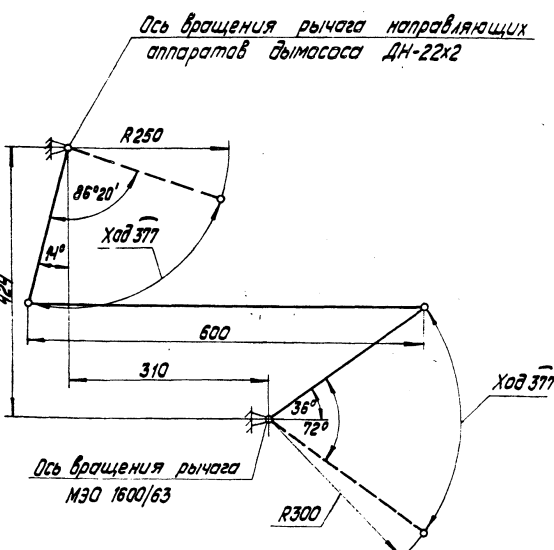
1.* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

96.118.34.02.000СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Петрова	Лит.	Листов			
Штанга				36	1:5	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
И. Кондр. Штанга				ЛАТГИПРОПРОМ		
				формат А4		

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация							
АЧ				96.118.34.02.000СБ	Сборочный чертёж		
Детали							
АЧ	1			96.118.34.02.001	Бабышка		1
АЧ	2			96.118.34.02.002	Винт		1
АЧ	3			96.118.34.02.003	Втулка		1
АЧ	4			-01	Втулка		1
АЧ	5			96.118.34.02.004	Чушка		2
БЧ	6			96.118.34.02.005	Труба		
Труба члвз ГОСТ 8734-75							
820 ГОСТ 8733-74							
L = 370 h 14							
						1	1,23 кг
Стандартные изделия							
	7				Болт М24х125.58.С.016		
ГОСТ 3033-79							
						1	
96.118.34.02.000							
И. Кондр. Штанга				ЛАТГИПРОПРОМ			
				формат А4			

96.118.34.00.000К2

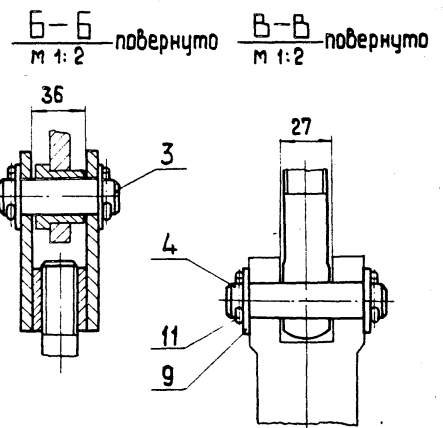
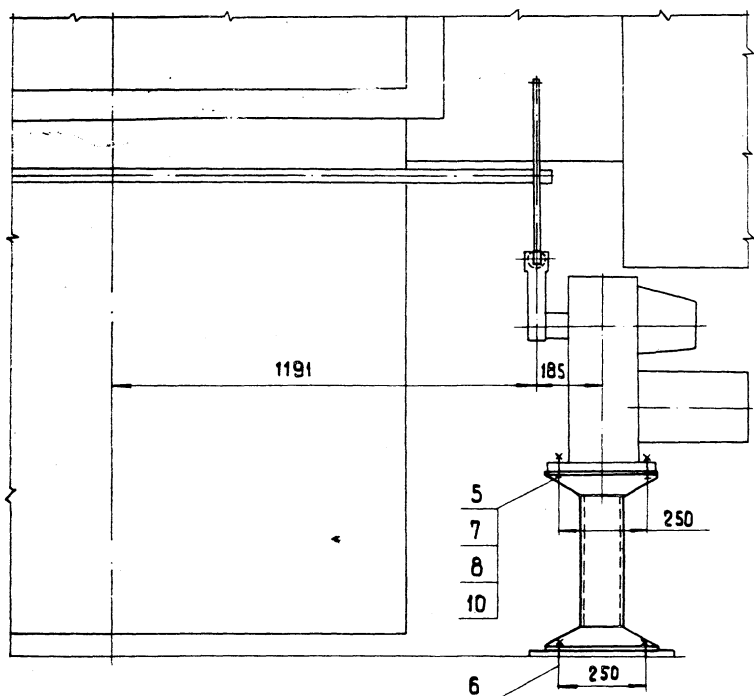
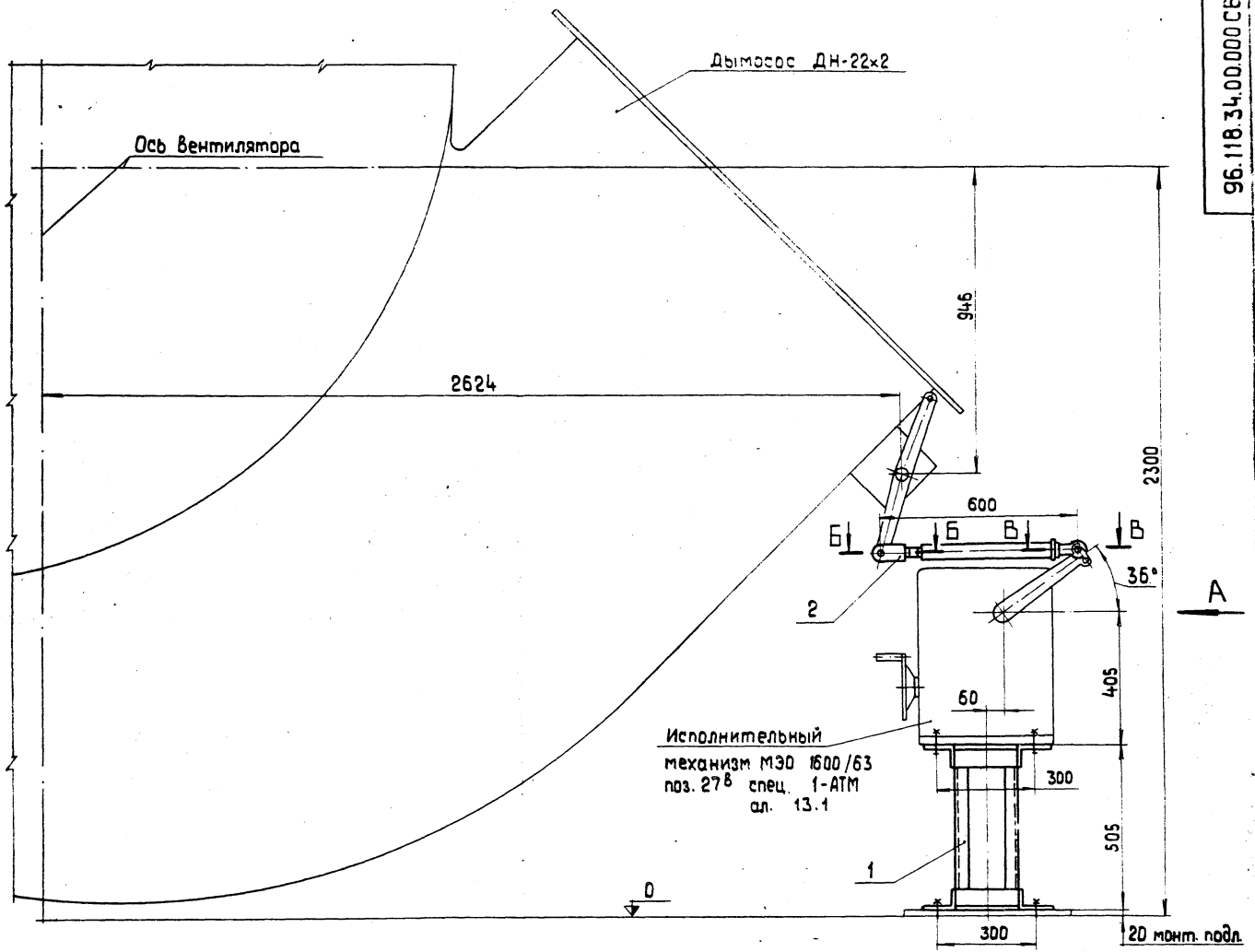


Размеры для справок.

96.118.34.00.000К2

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Петрова	Лит.	Листов			
Сочленение механизма МЭО-1600/63 с дымо-сососом ДН-22х2.						
Схема кинематическая.				Лист	Листов	1
И. Кондр. Штанга				ЛАТГИПРОПРОМ		
				формат А4		

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация							
К2				96.118.34.00.000СБ	Сборочный чертёж		
АЧ				96.118.34.00.000К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы							
АЧ	1			96.118.34.01.000	Опора		1
АЧ	2			96.118.34.02.000	Штанга		1
Детали							
АЧ	3			96.118.35.02.001-01	Ось		1
АЧ	4			96.118.35.02.001-02	Ось		1
Стандартные изделия							
	5				Болт М16-8х80.58.016		
ГОСТ 7798-70							
	6				Болт 1:1 М12х300 ВСт3012		
ГОСТ 24379.1-80							
	7				Гайка М16-1Н.5.016		
ГОСТ 5915-70							
	8				Шайбы ГОСТ 11371-78		
Шайбы 16.02.016							
	9				Шайбы 20.02.016		
Шайбы 18.65Г.016 ГОСТ 6162-74							
	10				Шпильки Ч425.016 ГОСТ 397-79		
	11						
96.118.34.00.000							
И. Кондр. Штанга				ЛАТГИПРОПРОМ			
				формат А4			

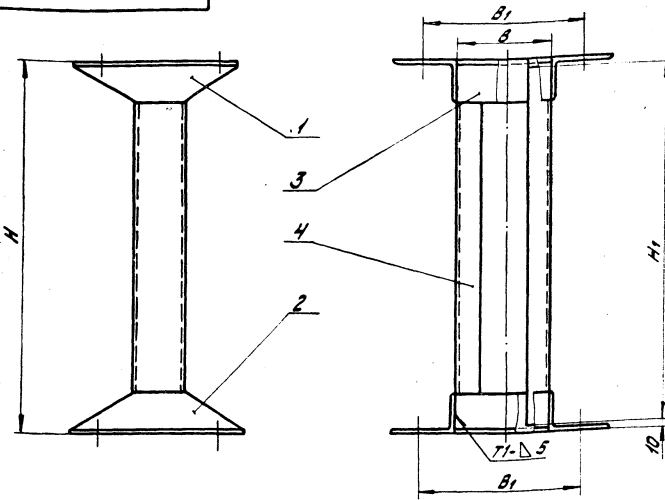


- 1. Размеры для справок.
- 2. Рычаг исполнительного механизма установить согласно данному чертежу.

				96.118.34.00.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сочленение механизма МЭО 1600/63 с дымососом ДН-22x2. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Проб.	Кузьмина	Петрова	Левин		35,0	1:10	
Н. контр.	Урмане	Шнайдер	Шнайдер		Лист Листов 1			
Учб.					ЛАТГИПРОПРОМ			
					18434-57 8 формат А2			

93000 10 14 81 96

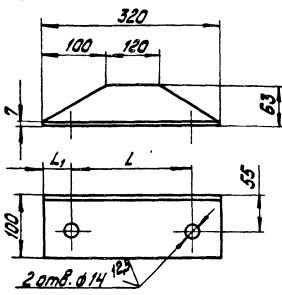
Размеры в мм



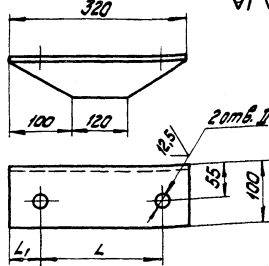
Обозначение	H	H ₁	B	B ₁	L	L ₁	D	Масса кг
96.118.34.01.000	525	485	190	300	250	35	18	28
-01	280	260	150	260	195	61,5	13	22
-02	780	760	150	260	195	61,5	13	32,5

1. Размеры для справок.
2. Неумозанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить швом И-151, кроме мест, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхностей краев реза $Ra 5,0$.

Поз. 2



Поз. 1



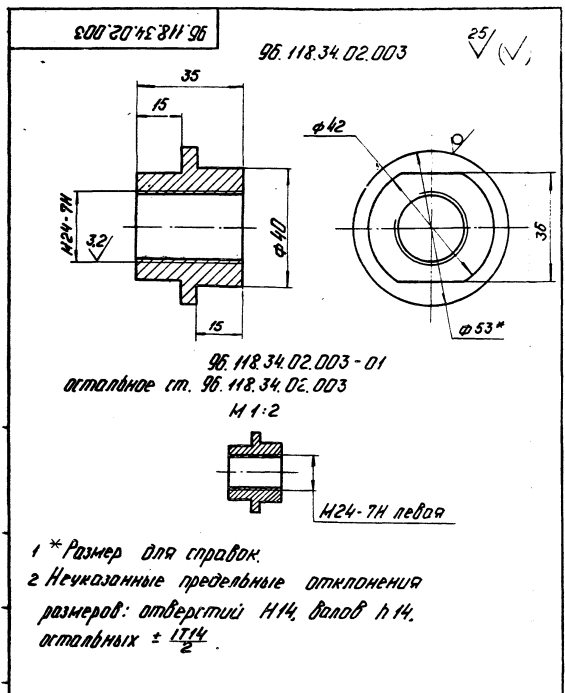
		96.118.34.01.000 СВ	
Исполнитель	Проверен	Лист	Масштаб
Разработчик	Утвержден	Стр.	табл.
Проектировщик	Проектировщик	Лист	Листов
Опора		ЛАТГИПРОПРОМ	
Сборочный чертеж		Формат А3	

Код документа	Код детали	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
4	1	96.118.34.01.001-01	Полка		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	2	2,8 кг
54	2	96.118.34.01.002-01	Полка		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	2	2,8 кг
			<u>Материалы</u>		
	3		Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	0,5	М
	4		Швеллер 12п ГОСТ 8240-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	0,52	М
			96.118.34.01.000-02		
			<u>Детали</u>		
64	1	96.118.34.01.001-01	Полка		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	2	2,8 кг
64	2	96.118.34.01.002-01	Полка		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	2	2,8 кг
			<u>Материалы</u>		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	0,5	М
			Швеллер 12п ГОСТ 8240-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	1,52	М
			<u>Материалы</u>		
	3		Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	0,5	М
	4		Швеллер 12п ГОСТ 8240-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	1,52	М
96.118.34.01.000					Лист 2

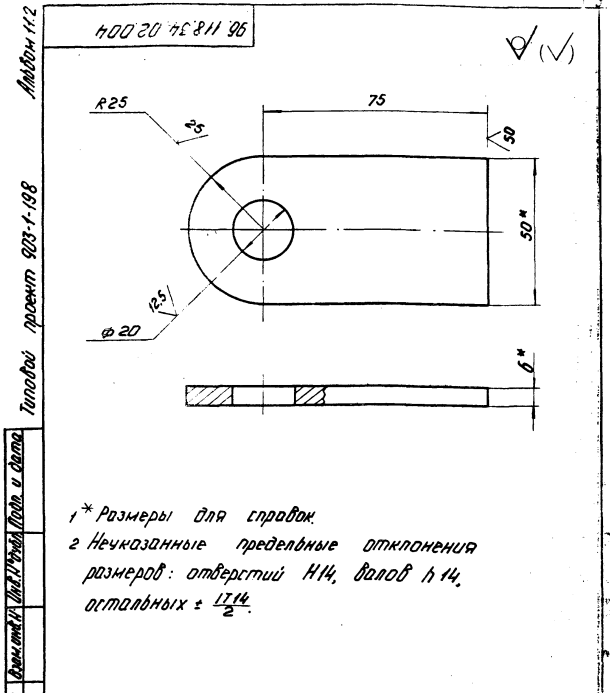
Код документа	Код детали	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
43		96.118.34.01.000 СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			96.118.34.01.000		
			<u>Детали</u>		
64	1	96.118.34.01.001	Полка		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	2	2,8 кг
64	2	96.118.34.01.002	Полка		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	2	2,8 кг
			<u>Материалы</u>		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	0,5	М
			Швеллер 12п ГОСТ 8240-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	1	М
			96.118.34.01.000-01		
			<u>Детали</u>		
96.118.34.01.000					Лист 1 2
Опора					ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом 11.2
Таблицей проект 903-1-198

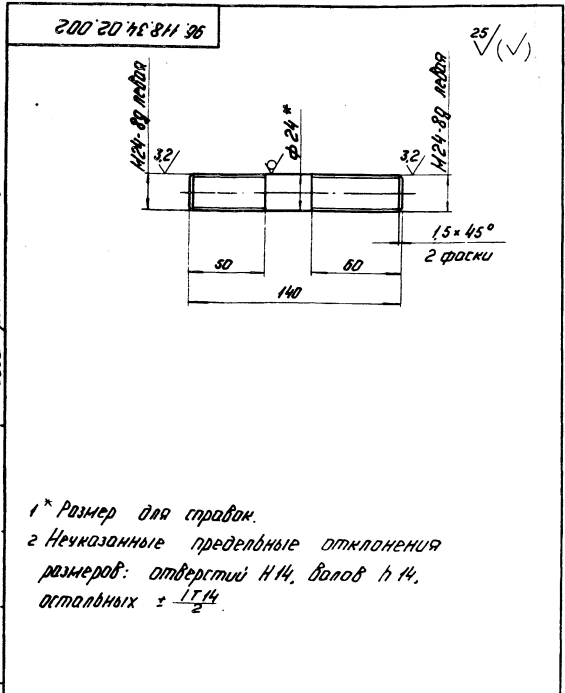
Исполнитель: [Signature]
Проверен: [Signature]
Разработчик: [Signature]
Проектировщик: [Signature]



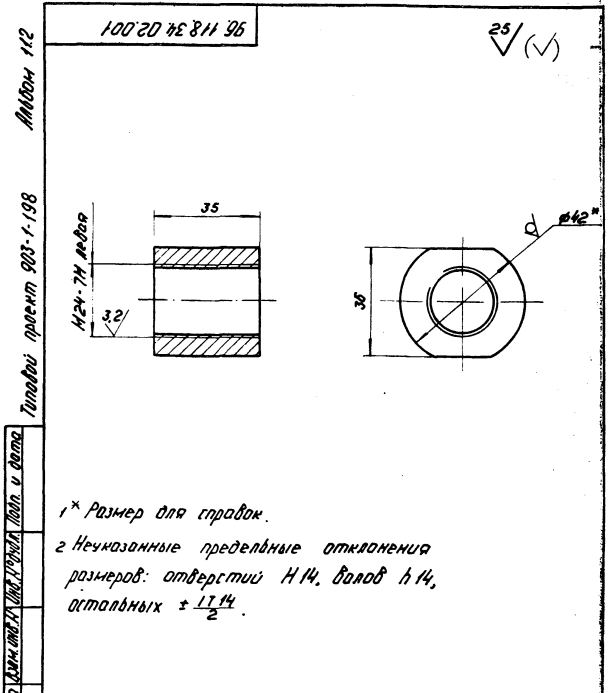
96.118.34.02.003				Лист	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,3	1:2
Разработ.	Проверено	Исполн.	Лист	Листов	1	
Проект.	Петрова	Зав.	Латгипропром			
Контр. Умридзе Иванов				Контр. Умридзе Иванов		
Контр. 0531017 2590-71 Им.3.17 1017 535-79				Латгипропром		
Формат А4						



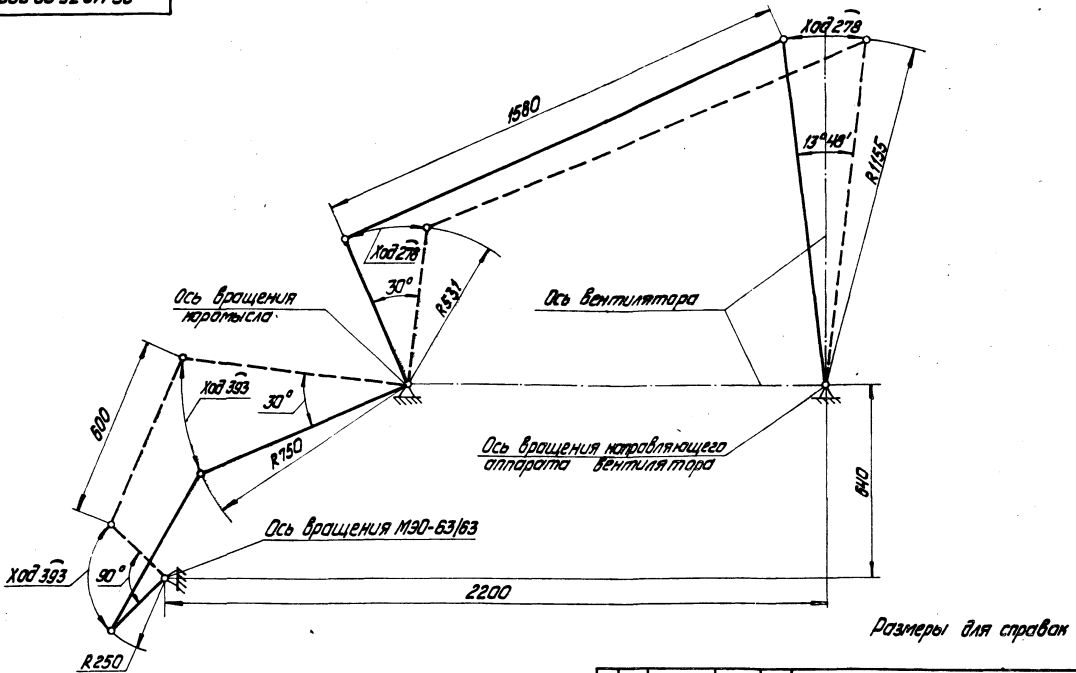
96.118.34.02.004				Лист	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,23	1:1
Разработ.	Проверено	Исполн.	Лист	Листов	1	
Проект.	Петрова	Зав.	Латгипропром			
Контр. Умридзе Иванов				Контр. Умридзе Иванов		
Контр. 0531017 2590-71 Им.3.17 1017 535-79				Латгипропром		
Формат А4						



96.118.34.02.002				Лист	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,5	1:2
Разработ.	Проверено	Исполн.	Лист	Листов	1	
Проект.	Петрова	Зав.	Латгипропром			
Контр. Умридзе Иванов				Контр. Умридзе Иванов		
Контр. 024 1017 2590-71 Им.3.17 1017 535-79				Латгипропром		
Формат А4						



96.118.34.02.001				Лист	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,26	1:1
Разработ.	Проверено	Исполн.	Лист	Листов	1	
Проект.	Петрова	Зав.	Латгипропром			
Контр. Умридзе Иванов				Контр. Умридзе Иванов		
Контр. 042 1017 2590-71 Им.3.17 1017 535-79				Латгипропром		
Формат А4						

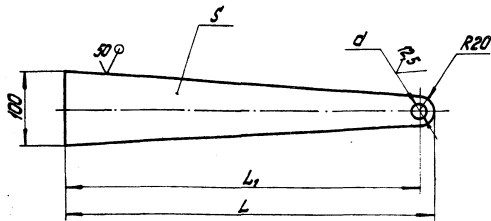


Размеры для справок

				96.118.35.00.000 К2			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Содержание изменений	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Исполнитель	Провер.	Дата	М30-Б3/Б3 с направляющим аппаратом вентилятора	—	—	—
И.контр.	Удостоверен	И.контр.	Дата	Схема кинематическая.	Лист	Листов	1
И.контр.	Удостоверен	И.контр.	Дата		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А3

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	L	L1	d	s	Масса, кг
96.118.35.00.001	335	315	16	16	2,8
-01	385	365	16	16	3,3
-02	450	430	12	12	2,9

- Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения отверстий - Н14, остальных - ± IT14/2.

96.118.35.00.001

Рычаг

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Исполнитель	Провер.	Дата	—	—	—
И.контр.	Удостоверен	И.контр.	Дата	Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		

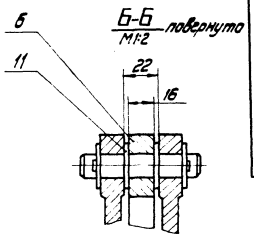
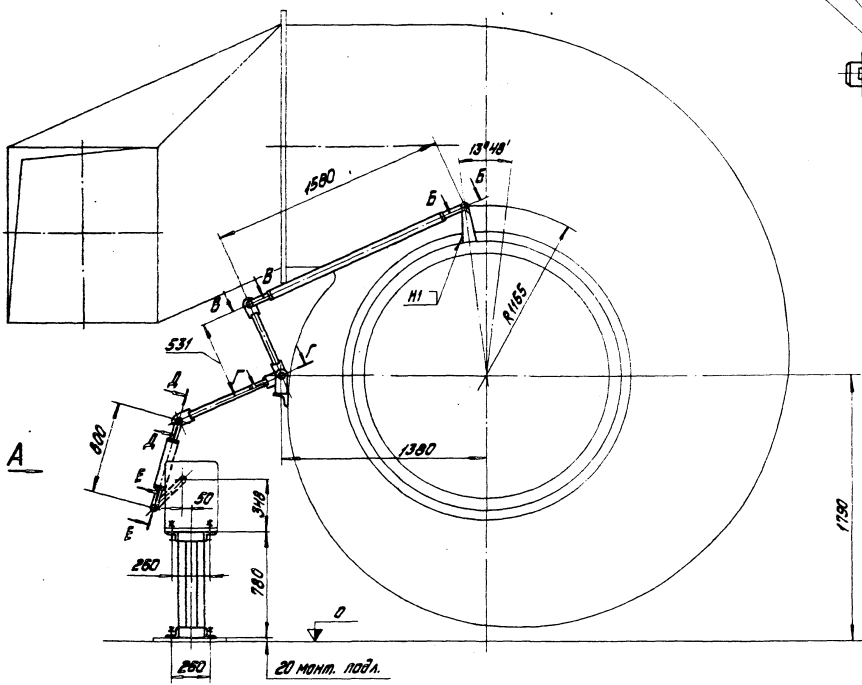
Формат А4

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
Л2				96.118.35.00.000СБ	Сборочный чертёж		
Л4				96.118.35.00.000К2	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>							
Л4	1			96.118.35.01.000	Кармус	1	
Л4	2			96.118.35.02.000	Кронштейн	1	
Л4	3			96.118.34.01.000-02	Опора	1	
Л4	4			96.118.36.02.000-01	Штанга	1	
Л4	5			96.118.36.02.000-02	Штанга	1	
<u>Металлы</u>							
Л4	6			96.118.35.00.001	Рычаг	1	
<u>Стандартные изделия</u>							
	7				Болт 1.1. М12х300 в ст.3лс2		
					ГОСТ 24379.1-80	4	
	8				Болт М12-Впр.Ст.5В. 016		
					ГОСТ 7798-70	4	
	9				Шайба М12-ТН.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
	10				Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	4	
	11				Шайба 016.02.016 ГОСТ 11371-78	6	
	12				Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 8402-70	4	

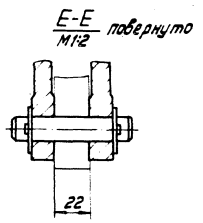
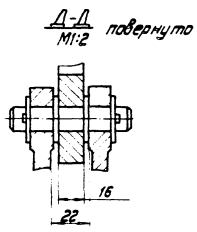
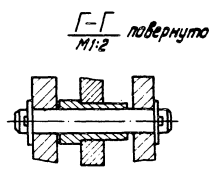
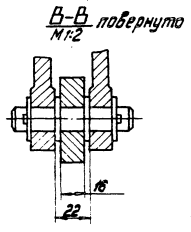
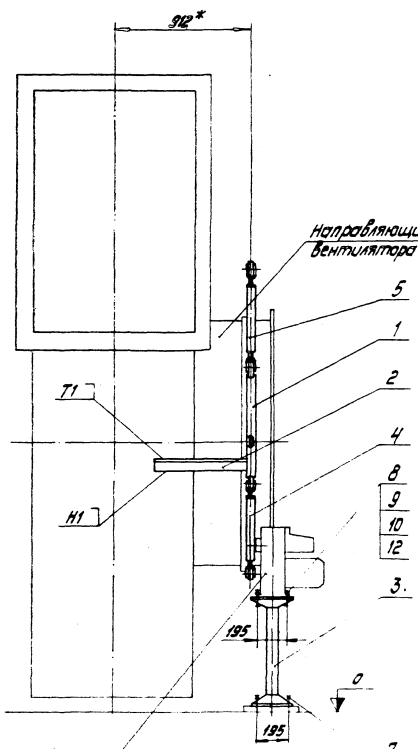
96.118.35.00.000

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Исполнитель	Провер.	Дата	—	—	—
И.контр.	Удостоверен	И.контр.	Дата	Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4



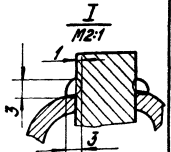
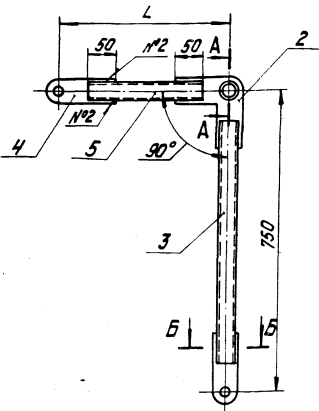
Вид А



1. Размеры для справок.
- 2.* Уточнить по оборудованию.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Цепангительный механизм МЭО-630/25
пав. 31⁴ спец. 1-АТМ ол.13.1

96.118.35.00.0000.05				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	МЭО-630/25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-18	58	1:20
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Свободный чертёж	Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ		

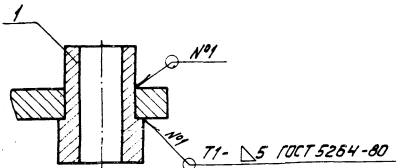


Шов соединения без схода прохода, двусторонний сварка ручной, змелтродуговая.

Размеры в мм

Обозначение	L	Масса, кг
96.118.35.01.000	531	5,2
-01	383	4,8

A-A повернуто
М1:1



96.118.35.01.000сб

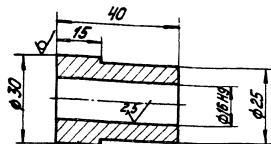
Исполн.	Дата	Лист	Масса	Материал
Коромысло	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	Латгипропром
Формат А3				

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			96.118.35.02.000сб	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		96.118.35.02.001	Ось	1	
А4	2		96.118.35.02.002	Щека	2	
				Стандартные изделия		
	3			Шайба 16.02.016 ГОСТ 11371-78	2	
	4			Шплинт 3,2x22.016 ГОСТ 397-79	2	
				Материалы		
	5			Уголок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-92 ГОСТ 535-79	0,85 м	
96.118.35.02.000						
Исполн.	Дата	Лист	Масса	Материал		
Кранштейн		Лист	Листов 7	Латгипропром		
Формат А4						

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			96.118.35.01.000сб	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		96.118.35.01.001	Ступица	1	
А4	2		96.118.35.01.002	Угольник	1	
А4	3		96.118.35.01.003	Труба	1	
А4	4		96.118.35.01.004	Ушко	2	
				Переменные данные для исполнения		
				96.118.35.01.000		
				Детали		
	5		96.118.35.01.003-01	Труба	1	
				96.118.35.01.000-01		
				Детали		
	5		96.118.35.01.003-02	Труба	1	
96.118.35.01.000						
Исполн.	Дата	Лист	Масса	Материал		
Коромысло		Лист	Листов 7	Латгипропром		
Формат А4						

96.118.35.01.001

50 (✓)



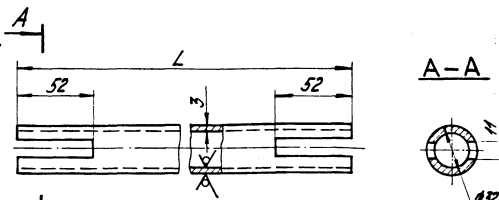
Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - Н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.35.01.001

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнит.	Сверст.	Провер.			
Ступица				Лист	Листов	1
Лист				Листов 1		
Исполн. Ум. Ум. Ш. Ш.				Лист		
№ 42				Лист		
930 ГОСТ 2590-71				ЛАТГИПРОПРОМ		
ВСтЗсп ГОСТ 535-79				формат А4		

96.118.35.01.003

50 (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
96.118.35.01.003	650	1,66
-01	431	1,1
-02	283	0,71

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

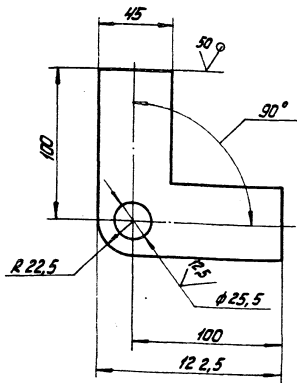
96.118.35.01.003

Трубов. проект 903-1-198

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнит.	Сверст.	Провер.			
Труба				Лист	Листов	1
Лист				Листов 1		
Исполн. Ум. Ум. Ш. Ш.				Лист		
№ 42				Лист		
32x3 ГОСТ 8734-75				ЛАТГИПРОПРОМ		
B20 ГОСТ 8733-74				формат А4		

96.118.35.01.002

50 (✓)



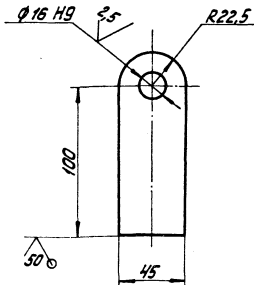
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.35.01.002

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнит.	Сверст.	Провер.			
Угольник				Лист	Листов	1
Лист				Листов 1		
Исполн. Ум. Ум. Ш. Ш.				Лист		
№ 42				Лист		
Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74				ЛАТГИПРОПРОМ		
ВСтЗсп ГОСТ 14637-79				формат А4		

96.118.35.01.004

50 (✓)

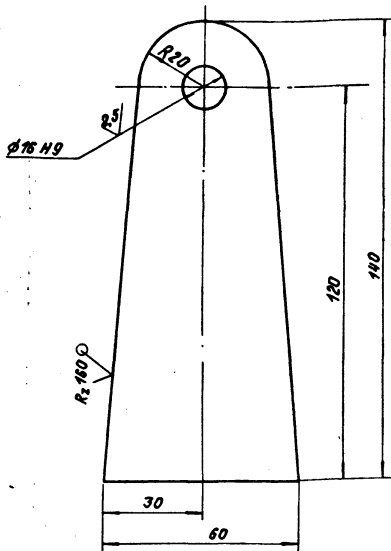


Неуказанные предельные отклонения размеров

96.118.35.01.004

Трубов. проект 903-1-198

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнит.	Сверст.	Провер.			
Ушино				Лист	Листов	1
Лист				Листов 1		
Исполн. Ум. Ум. Ш. Ш.				Лист		
№ 42				Лист		
Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74				ЛАТГИПРОПРОМ		
ВСтЗсп ГОСТ 14637-79				формат А4		



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.35.02.002

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Кузнецова (И.С.)
Проб. Петрова (Л.И.)

И.контр. Урмане (И.С.)
Утв. Шнайдер (И.С.)

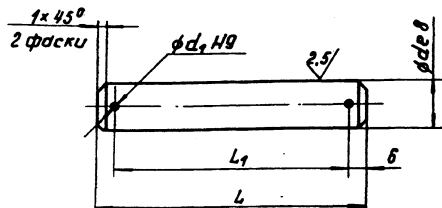
Лист 5-ПН-161 ГОСТ 19903-74
8СтЗен ГОСТ 14637-79

Лит. Масса Весовой
0,81 1:1
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Туполовый проект 903-1-198 Амбон 112



Размеры в мм

Обозначение	L	L ₁	d	d ₁	Масса, кг
96.118.35.02.001	94	82	16	3,2	0,16
-01	74	62	20	4	0,18
-02	88	76	20	4	0,22

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.35.02.001

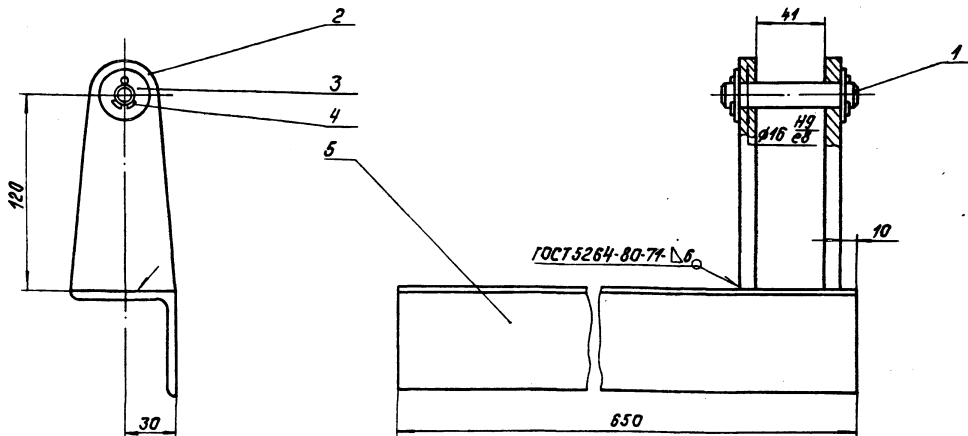
Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Кузнецова (И.С.)
Проб. Петрова (Л.И.)

И.контр. Урмане (И.С.)
Утв. Шнайдер (И.С.)

Лит. Масса Весовой
0,6 1:1
Лист Листов

Ст. 3 ГОСТ 380-71 ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



1. Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей кромок реза \sqrt{Ra} .

96.118.35.02.000 СБ

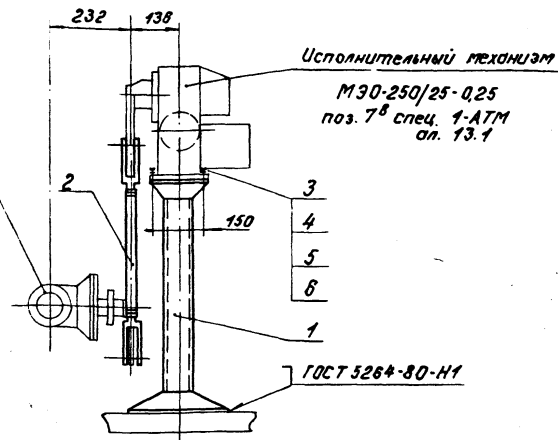
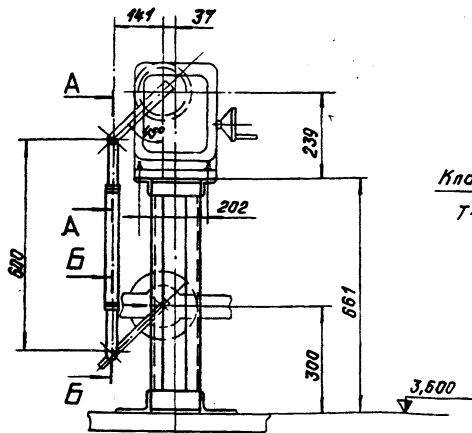
Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Кузнецова (И.С.)
Проб. Петрова (Л.И.)

И.контр. Урмане (И.С.)
Утв. Шнайдер (И.С.)

Лит. Масса Весовой
5,5 1:2
Лист Листов 1

Кронштейн
Сборочный чертёж ЛАТГИПРОПРОМ

10434-57 15 Формат А3

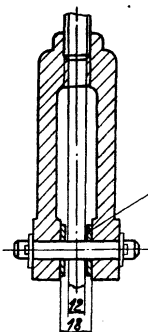
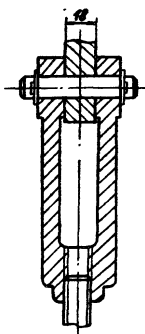


Клапан регулирующий
Т-33Б Ду 50

Исполнительный механизм
М30-250/25-0,25
поз. 7^б спец. 1-АТМ
оп. 13.1

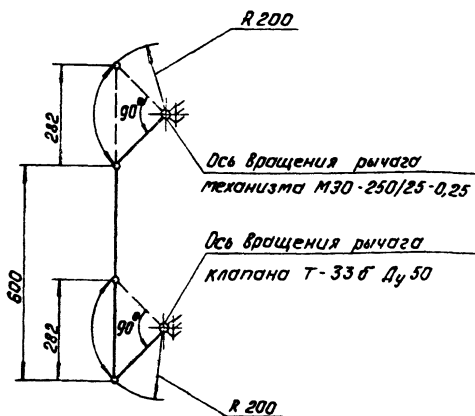
A-A
M 1:2

B-B
M 1:2



Размеры для справок

96.118.36.00.000 СБ				Лит.	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Соединение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регуливающим Т-33Б чертёж		
Разработчик	Лещенкова	И.И.	И.И.	23,0	1:10	1
Пров.	Петрова	Л.И.	Л.И.	Лист	Листов	1
И.контр.	Умане	И.И.	И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ		
И.тв.	Шнайдер	И.И.	И.И.	Формат А3		



Размеры для справок

96.118.36.00.000 К2

96.118.36.00.000 К2				Лит.	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Соединение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регуливающим Т-33Б. Схема кинематическая		
Разработчик	Лещенкова	И.И.	И.И.	Лист	Листов	1
Пров.	Петрова	Л.И.	Л.И.	ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Умане	И.И.	И.И.	Формат А4		
И.тв.	Шнайдер	И.И.	И.И.			

Типовой проект 903-1-198 Амбон 112	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Зона	Лист		Документация		
	Лист	Лист	96.118.36.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
	Лист	Лист	96.118.36.00.000 К2	Схема кинематическая		
				Сборочные единицы		
	Лист	Лист	1 96.118.36.01.000	Опора	1	
	Лист	Лист	2 96.118.36.02.000	Штанга	1	
				Стандартные изделия		
	Лист	Лист	3	Болт М12-6g-50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
	Лист	Лист	4	Гайка М12-7h.5.016 ГОСТ 5945-70	4	
Лист	Лист	5	Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	6		
Лист	Лист	6	Шайба 12.63Г.016 ГОСТ 6402-70	4		
96.118.36.00.000				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Соединение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регуливающим Т-33Б		
Разработчик	Лещенкова	И.И.	И.И.	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Петрова	Л.И.	Л.И.	ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Умане	И.И.	И.И.	18454-57 16 Формат А4		
И.тв.	Шнайдер	И.И.	И.И.			

Вид	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	6			Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Цепочка ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,42	м
96.118.36.01.000-05						
<u>Материалы</u>						
	5			Швеллер ВЛ ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,88	м
	6			Цепочка Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	0,28	м
96.118.36.01.000-06						
<u>Материалы</u>						
	5			Швеллер ВЛ ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,24	м
96.118.36.01.000-07						
<u>Материалы</u>						
	5			Швеллер ВЛ ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,33	м
	6			Цепочка Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	0,28	м
96.118.36.01.000						
						Лист 3

Вид	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
96.118.36.01.000-01						
<u>Материалы</u>						
	5			Швеллер ВЛ ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,68	м
	6			Цепочка Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	0,28	м
96.118.36.01.000-02						
<u>Материалы</u>						
	5			Швеллер ВЛ ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,64	м
	6			Цепочка Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	0,28	м
96.118.36.01.000-03						
<u>Материалы</u>						
	5			Швеллер ВЛ ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,21	м
96.118.36.01.000-04						
<u>Материалы</u>						
	5			Швеллер ВЛ ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,42	м
96.118.36.01.000						
						Лист 2

100 00 05 911 96

5,31 (M)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 14, остальных - $\pm \frac{IT_7}{2}$.

96.118.50.00.001

Ось	Лит.	Валсы	Механизм
		0,38	1,1
Круг	Лист	Листов	1
			ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Альбом 11.2

Титуловый проект 903-1-198

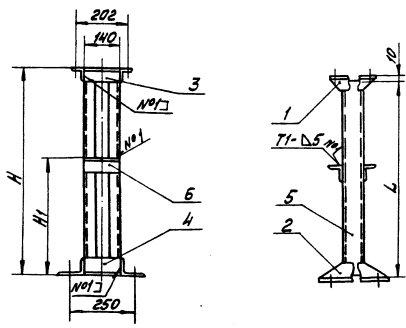
Вид	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
	13		96.118.36.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
	81	1	96.118.36.01.001	Палка Цепочка Б-50х50х5 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	2	1,4 м
	81	2	96.118.36.01.002	Палка Цепочка Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	2	2,43 м
<u>Материалы</u>						
	3			Цепочка Б-50х50х5 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	0,28	м
	4			Цепочка Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	0,28	м
Переменные данные для исполнений						
96.118.36.01.000						
<u>Материалы</u>						
	5			Швеллер ВЛ ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,28	м
96.118.36.01.000						
<u>Материалы</u>						
						Лит. Лист
						Листов
						3
						ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Материалы</u>		
2			Труба $\varnothing 32 \times 3$ ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74	0,35 м	
			96.118.36.02.000-02		
			<u>Сборочные единицы</u>		
14	1	96.118.36.02.100-01	Вилка	2	
			<u>Материалы</u>		
2			Труба $\varnothing 32 \times 3$ ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74	1,33 м	
			96.118.36.02.000-03		
			<u>Сборочные единицы</u>		
14	1	96.118.36.02.100-01	Вилка	2	
			<u>Материалы</u>		
2			Труба $\varnothing 32 \times 3$ ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74	1,2 м	
			96.118.36.02.000-01		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			96.118.36.02.000		
			Лист 2		
			Формат А4		

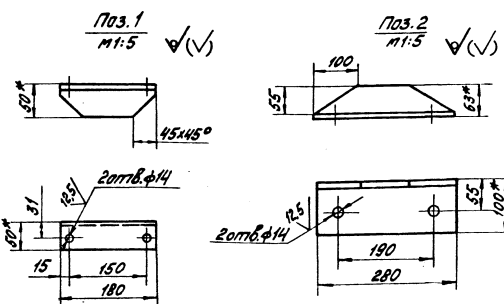
Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
13		96.118.36.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Стандартные изделия</u>		
3			Гайка М16-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	2	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			96.118.36.02.000		
			<u>Сборочные единицы</u>		
14	1	96.118.36.02.100	Вилка	2	
			<u>Материалы</u>		
2			Труба $\varnothing 32 \times 3$ ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74	0,35 м	
			96.118.36.02.000-01		
			<u>Сборочные единицы</u>		
14	1	96.118.36.02.100-01	Вилка	2	
			96.118.36.02.000		
			Лист 2		
			Формат А4		

92 000 10 98 81 96



Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг
	H	h ₁	L	
96.118.36.01.000	661	—	640	19,8
-01	861	450	840	22,6
-02	840	450	820	22,3
-03	625	—	605	19,3
-04	730	450	710	20,8
-05	960	450	940	24
-06	640	—	620	19,5
-07	685	400	665	20,2

- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных H14/2
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить швом H-ΔS, кроме мест, указанных на чертеже.
- Шероховатость поверхностей краем реза R_a.



96.118.36.01.000 СБ		Лист 1		Лист 2		Лист 3	
Опора		мм		мм		мм	
Сборочный чертёж		мм		мм		мм	
ЛАТТИПРОПРОМ		Лист 1		Лист 2		Лист 3	

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		96.118.37.02.000.016	Оборочный чертеж		
<u>Оборочные единицы</u>					
14	1	96.118.37.01.000	Колпак	1	
14	2	96.118.37.02.000	Станга	1	
<u>Детали</u>					
14	3	96.118.37.00.001	Вал-шестерня	1	
14	4	96.118.37.00.002	Винт	1	
14	5	96.118.37.00.003	Втулка	1	
14	6	96.118.37.00.004	Втулка	1	
14	7	96.118.37.00.005	Втулка	1	
14	8	96.118.37.00.006	Втулка резьбовая	1	
14	9	96.118.37.00.007	Гайка фиксатора	1	
14	10	96.118.37.00.008	Крышка	1	
14	11	96.118.37.00.009	Пружина	1	
14	12	96.118.37.00.010	Пружина	1	
14	13	96.118.37.00.011	Рейка	1	
14	14	96.118.37.00.012	Ручка фиксатора	1	
14	15	96.118.37.00.013	Станок	1	
14	16	96.118.37.00.014	Указатель	1	
14	17	96.118.37.00.015	Упор	1	
14	18	96.118.37.00.016	Фиксатор	1	
14	19	96.118.37.00.017	Шкала	1	
96.118.37.02.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист
Рисов.	Листов	Лист	Лист	Лист	Лист
Проб.	Листов	Лист	Лист	Лист	Лист
И.констр.	Уч.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.
И.проект.	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.
ЛАНТИПРОПРОМ					
Формат А4					

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>					
			Болты ГОСТ 7798-70		
	20		M8-8g×20.58.016	2	
	21		M10-8g×20.58.016	4	
	22		M12-8g×20.58.016	4	
	23		Винт M8-8g×10.58.016		
	24		Винт M10-8g×30.58.016	2	
			ГОСТ 1481-75	2	
	25		Гайки ГОСТ 5915-70		
	26		M8-7H.5.016	2	
	27		M12-7H5.016	4	
			Гайка M10-7H.5.016		
			ГОСТ 2524-70	2	
			Шайбы ГОСТ 11374-78		
	28		6.02.016	2	
	29		12.02.016	4	
	30		Шайба 12.051.016		
			ГОСТ 8402-70	4	
	31		Шайба 42.02.016		
			ГОСТ 13463-77	1	
	32		Шпонка 16×10×45		
			ГОСТ 23360-78	1	
	33		Штифт 3х8×16		
			ГОСТ 3128-70	1	
	34		Кольцо 11825		
			ГОСТ 13941-88	1	
	35		Масленка 12.08		
			ГОСТ 19853-74	1	
96.118.37.02.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист
Рисов.	Листов	Лист	Лист	Лист	Лист
Проб.	Листов	Лист	Лист	Лист	Лист
И.констр.	Уч.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.
И.проект.	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.
ЛАНТИПРОПРОМ					
Формат А4					

Обозначение	B	L	L ₁	Масса, кг
96.118.36.02.000	18	600	350	2,8
-01	22	600	350	3,8
-02	22	1580	1330	6,2
-03	22	1450	1200	5,6

* Размеры для справок.
 2 Шероховатость поверхностей
 краев реза поз. 2 - 50.

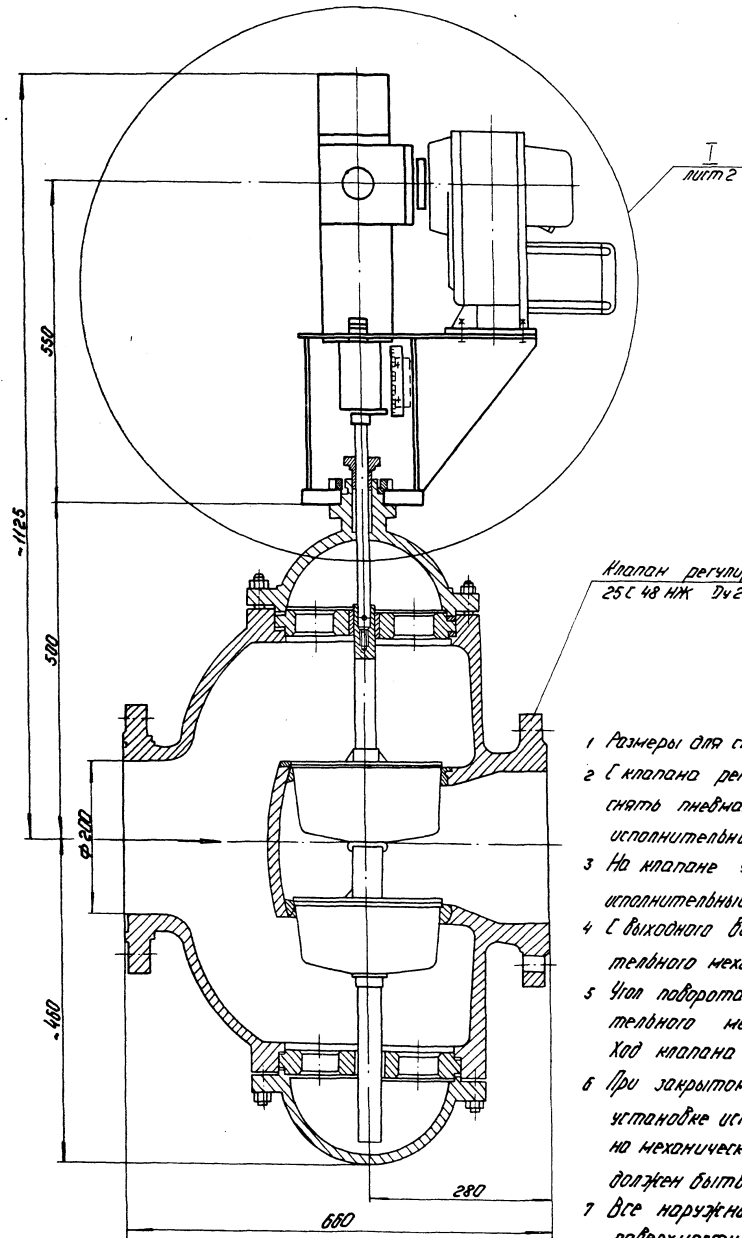
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист
Рисов.	Листов	Лист	Лист	Лист	Лист
Проб.	Листов	Лист	Лист	Лист	Лист
И.констр.	Уч.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.
И.проект.	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.
ЛАНТИПРОПРОМ					
Формат А3					

96.118.36.02.000 СБ

Штанга.

Оборочный чертеж.

Лист 1 из 1

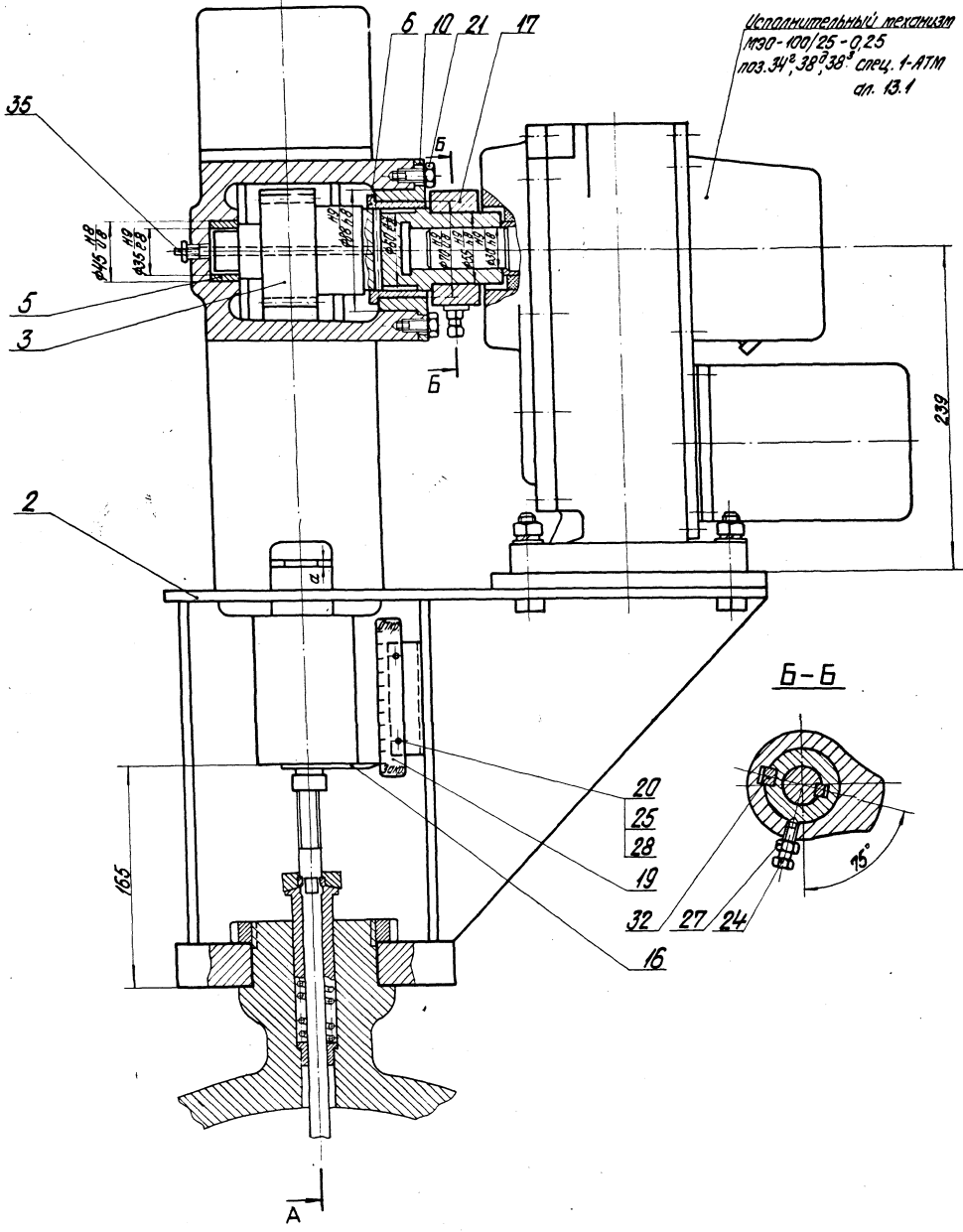


- Клапан регулирующий
25 С 48 НК Ду 200 Рч 64
- 1 Размеры для справок.
 - 2 С клапана регулирующего обухдедельного снять пневматический мембранный исполнительный механизм.
 - 3 На клапане установить электрический исполнительный механизм М70-100/25-025.
 - 4 С выходного вала электрического исполнительного механизма снять рычаг.
 - 5 Угол паборота выходного вала исполнительного механизма - 147°. Ход клапана 100 мм.
 - 6 При закрытом положении плунжера и установке исполнительного механизма на механический упор зазор "а" лист 2 должен быть не менее 4мм.
 - 7 Все наружные необработанные поверхности грунтовать грунтом ФЛ-03-К ГОСТ 9109-76 в 2 слоя и красить эмалью ХВ-124 серого цвета ГОСТ 10144-74 в 4 слоя.

				96.118.37.00.000 СБ			
Исполн	Исполн	Подп	Дата	Установка механизма	Лист	Масса	Масштаб
Рылов	Петрова	Там		М70-100/25-025 на		700	1:5
Проб	Лещенкова	Там		клапане 25 С 48 НК			
				Ду 200 Рч 64.			
				Сборочный чертёж.	Лист 1	Листов 3	
И. КОНИ	Ульянов	У.М.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Итв	Шайден	Там					

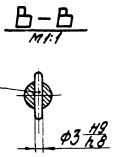
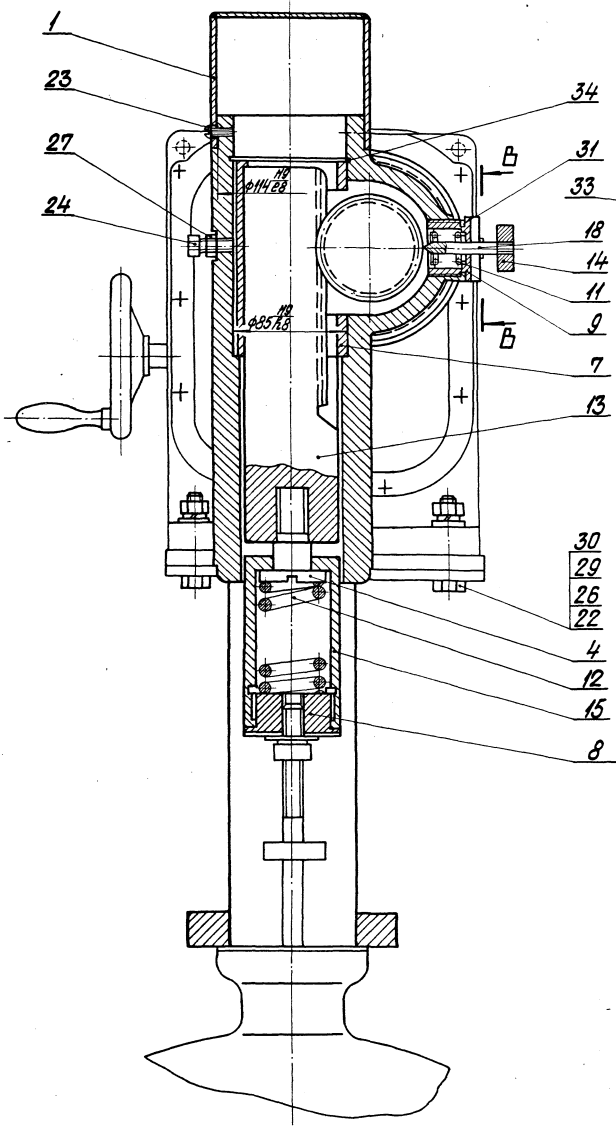
I лист

A
лист 3

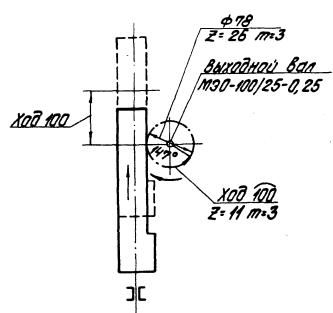


И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

A-A лист 2



Кинематическая схема

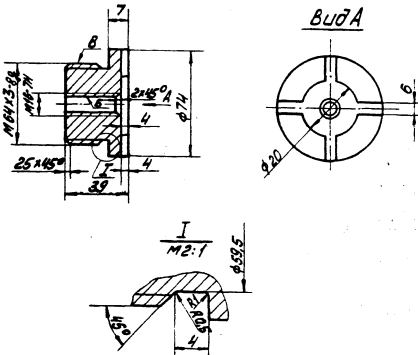


- 30
- 29
- 26
- 22
- 4
- 12
- 15
- 8

Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата

96.118.37.00.006

6.3 ✓(M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14; валов h14; остальных ± 0.1/12
2. Радиальное биение среднего диаметра резьбы Б относительно среднего диаметра резьбы В не более 0.05 мм.
3. Острые кромки притуплить.

96.118.37.00.006

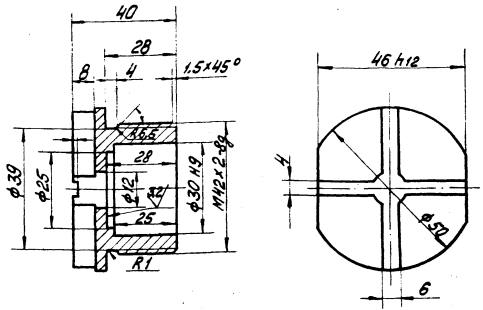
Втулка резьбовая

Лист	Масса	Численность
	0,93	1:2
Лист	Листов 1	

Крепеж В 52 ГОСТ 2590-71 ст 3 ст ГОСТ 335-79
ЛАТТИПРОПРОМ
Формат А4

96.118.37.00.007

6.3 ✓(M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14; валов h14; остальных ± 0.1/12
2. Острые кромки притуплить.

96.118.37.00.007

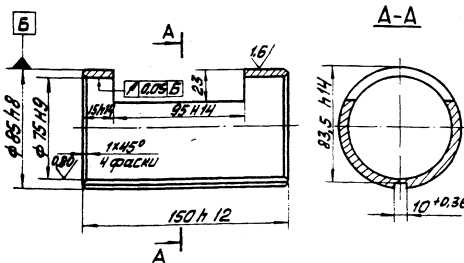
Гайка фиксатора

Лист	Масса	Численность
	0,285	1:1
Лист	Листов 1	

Крепеж В 52 ГОСТ 2590-71 ст. 4 ст. ГОСТ 335-79
ЛАТТИПРОПРОМ
Формат А4

96.118.37.00.005

6.3 ✓(M)



Острые кромки притуплить.

96.118.37.00.005

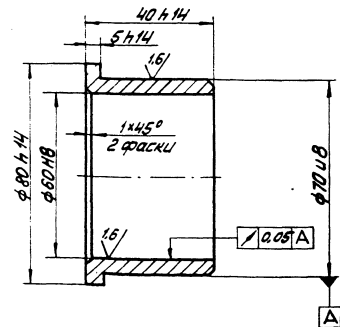
Втулка

Лист	Масса	Численность
	1,6	1:1
Лист	Листов 1	

Латунь ЛС 59-1Л ГОСТ 17711-72
ЛАТТИПРОПРОМ
Формат А4

96.118.37.00.004

6.3 ✓(M)



Острые кромки притуплить.

96.118.37.00.004

Втулка

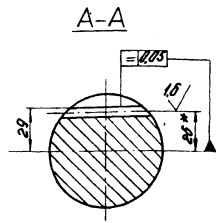
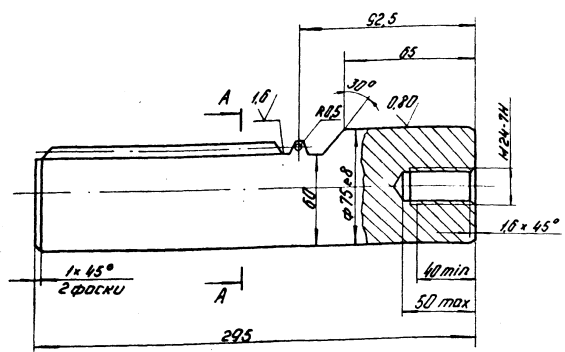
Лист	Масса	Численность
	0,44	1:1
Лист	Листов 1	

Латунь ЛС 59-1А ГОСТ 17711-72
ЛАТТИПРОПРОМ
Формат А4

Типовой проект 903-1-198 Амбюм 112

110 00 26 311 96

63 (✓)



Модуль	m	3
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-77
Степень точности по ГОСТ 10242-73	-	7-8
Толщина зуба	s	4.71 - 0.255
Измерительная высота	h	3
Допуск на угловое смещение зуба	T _h	150
Пятна контакта по выгате	%	не менее 45
контакта по длине	%	не менее 60
Число зубьев	Z	2
Нормальный шаг	P ₀	9.42

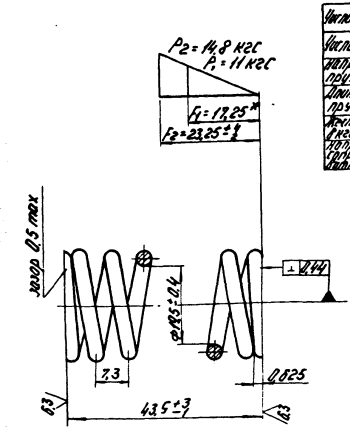
- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных ±IT7/2.
- Острые кромки притупить.

96.118.37.00.011

Режина				Лит.	Масса	Число
					1.0	1:2
				Лист	Листов 1	
Контр. Удм. Шт. Шт. Шт. Шт.				Контр. 0-78 ГОСТ 2500-71 Ст 4 ст ГОСТ 535-79		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А3		

600 00 26 311 96

63 (✓)



Число рабочих витков	n	5.5
Число витков плавного сглаживания	n ₁	7.5
Направление плавного сглаживания	-	вправо
Длина разжатой пружины	L	544.5
Шаг витков	S	0.835
Число витков плавного сглаживания	G	0.835
Число витков плавного сглаживания	Г	77

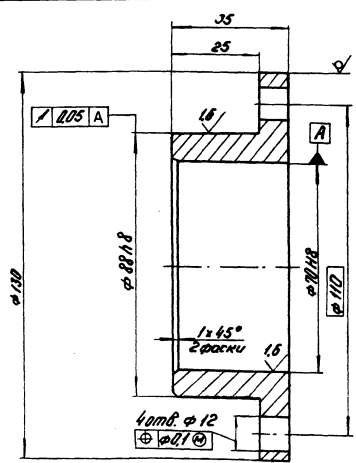
- * Размер для справок.
- Изготовление и приемка по группе I класса 1 по ГОСТ 26-07-1152-75.

96.118.37.00.009

Пружина				Лит.	Масса	Число
					0.11	-
				Лист	Листов 1	
Контр. Удм. Шт. Шт. Шт. Шт.				Контр. 0-78 ГОСТ 2500-71 Ст 4 ст ГОСТ 535-79		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А4		

800 00 26 311 96

63 (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14, валов h14, остальных ±IT7/2.
- Острые кромки притупить.

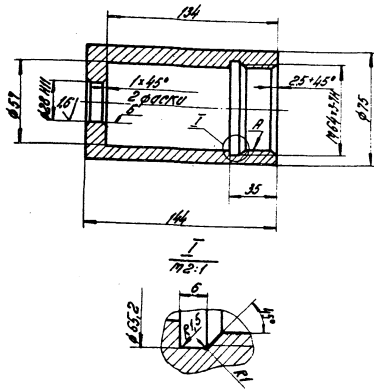
96.118.37.00.008

Крышка				Лит.	Масса	Число
					1.23	1:1
				Лист	Листов 1	
Контр. Удм. Шт. Шт. Шт. Шт.				Контр. 0-78 ГОСТ 2500-71 Ст 3 ст ГОСТ 535-79		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А4		

Листов 11.2
Типовой проект 903-1-198

96 118 37 00 013

E3 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H14$, валов - $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Несоосность среднего диаметра резьбы A относительно поверхн. Б не более 0,1 мм (допуск зависимый).
3. Острые кромки притупить.

96. 118. 37. 00. 013

Сток

Лит	Диаметр	Удлинение
1	174	1:2

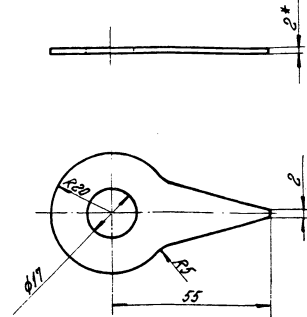
Латгипропром

Формат А4

410 00 26 811 96

Техн. проект 903-1-198 Альянс 112

Лист 1 из 1



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H14$, валов - $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей проток реза $Rz 12.5$.

96. 118. 37. 00. 014

Указатель

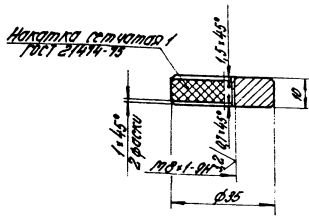
Лит	Диаметр	Удлинение
1	0,80	1:1

Латгипропром

Формат А4

96 118 37 00 012

E3 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H14$, валов - $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Острые кромки притупить.

96. 118. 37. 00. 012

Рукоятка фиксатора

Лит	Диаметр	Удлинение
1	0,07	1:1

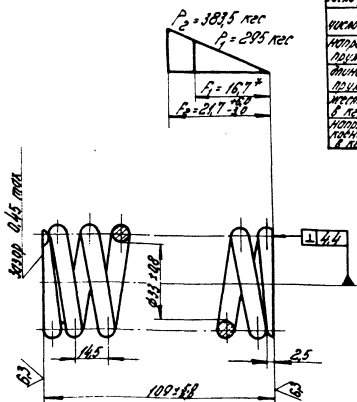
Латгипропром

Формат А4

96 118 37 00 010

Техн. проект 903-1-198 Альянс 112

Лист 1 из 1



Лит	Диаметр	Удлинение
1	0,5	
2	0,5	
3	12,08	
4	17,65	
5	75,0	

1. * Размер для справок.
2. Изготовление и притка по группе II класса 2 по ДСТ 26-07-1992-75.

96. 118. 37. 00. 010

Пружина

Лит	Диаметр	Удлинение
1	0,73	-

Латгипропром

18454-57 26

Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A2		96.118.37.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1	96.118.37.02.100	Опора	1	
<u>Детали</u>					
A2	2	96.118.37.02.001	Стакан	1	

96.118.37.02.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Петрова	Таш			
Проб.	Пашенкова	Таш			
Стойка			Лит.	Лист	Листов
И.контр.	Урмане	Таш	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Шнайдер	Таш	формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A2		96.118.37.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
A4	1	96.118.38.01.101	Плита	1	
A4	2	96.118.38.01.102-01	Фланец	1	
B4	3	96.118.37.101	Ребро		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			8 Ст 3сп ГОСТ 14637-69	1	1.65 кг
B4	4	96.118.37.02.102	Ребро		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
			8 Ст 3сп ГОСТ 14637-69	2	1.0 кг
B4	5	96.118.37.02.103	Прокладка		
			Полоса 11x50 ГОСТ 103-76		
			Ст 3сп ГОСТ 535-79	2	0.66 кг
B4	6	96.118.37.02.104	Уголок		
			Уголок Б-25x25x3 ГОСТ 8709-78		
			8 Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	0.09 кг

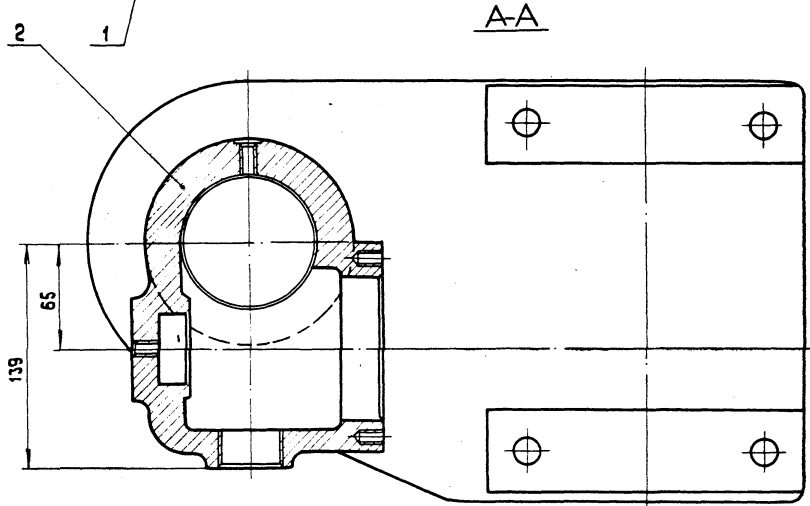
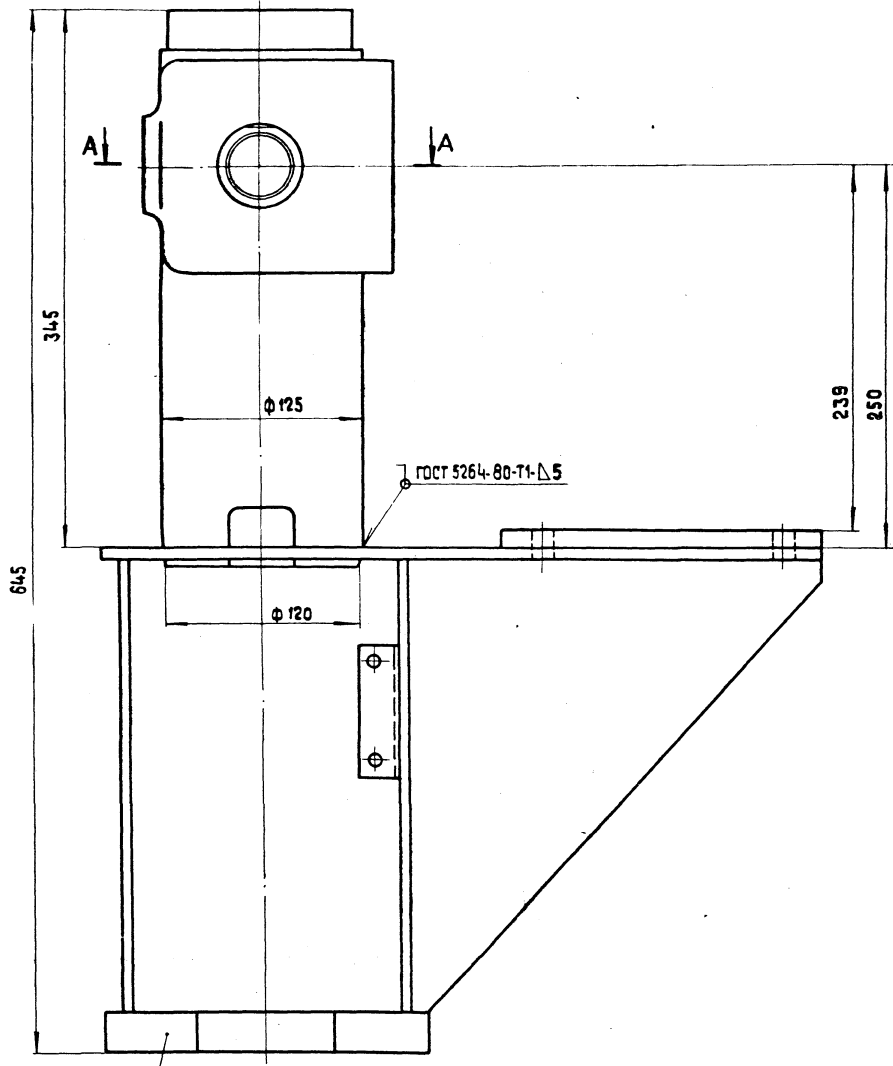
96.118.37.02.100					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Петрова	Таш			
Проб.	Пашенкова	Таш			
Опора			Лит.	Лист	Листов
И.контр.	Урмане	Таш	ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Шнайдер	Таш	формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A4		96.118.37.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
B4	1	96.118.37.01.001	Дно		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			8 Ст 3сп ГОСТ 14637-69	1	0.42 кг
B4	2	96.118.37.01.002	Труба		
			Труба 121x4 ГОСТ 8732-78		
			8 Ст 3сп ГОСТ 8731-74	1	1.34 кг

96.118.37.01.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Петрова	Таш			
Проб.	Пашенкова	Таш			
Колпак			Лит.	Масса	Масшт.
				1.8	1:2
			Лист	Листов	1
			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Урмане	Таш	формат А4		
Утв.	Шнайдер	Таш	формат А4		

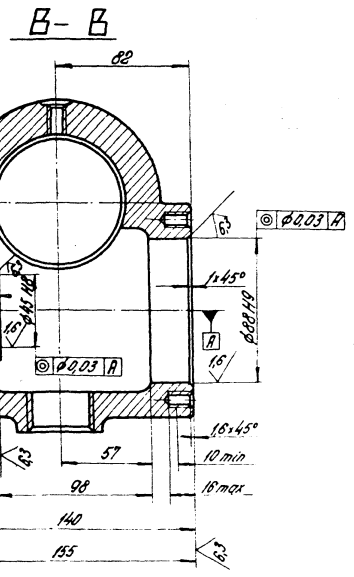
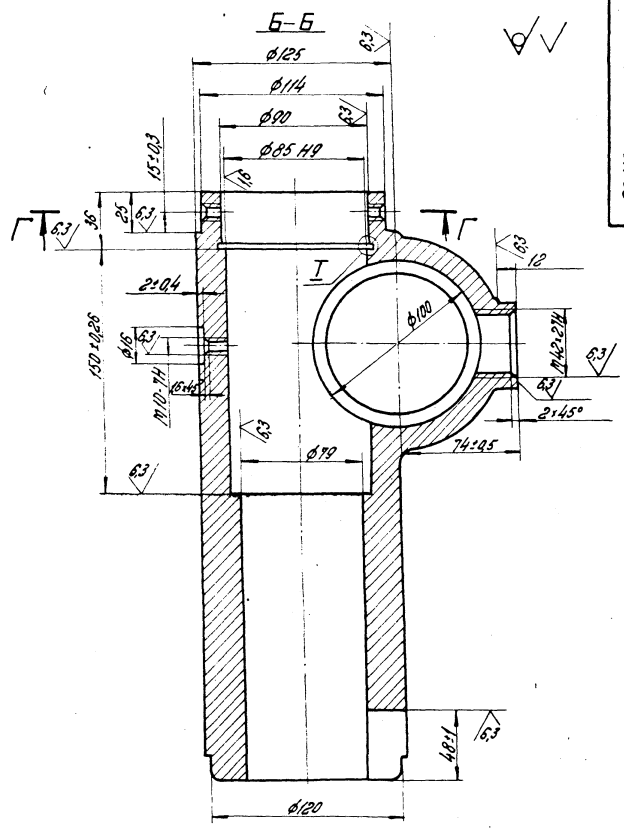
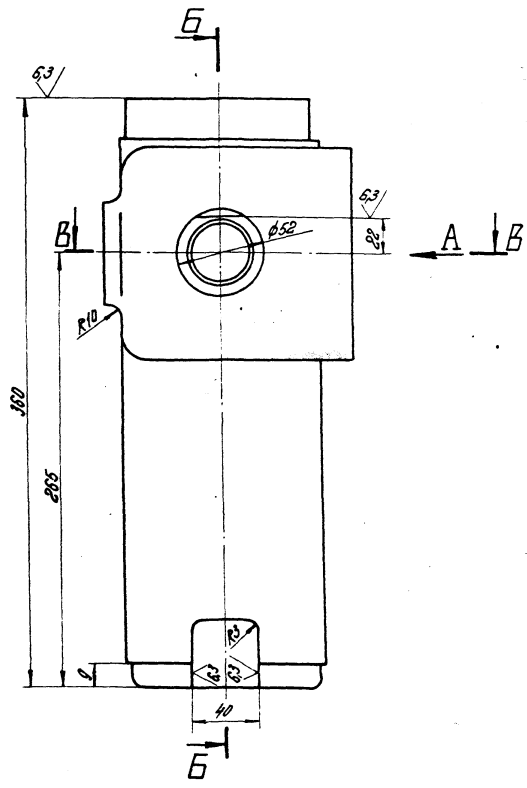
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A4		96.118.37.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
B4	1	96.118.37.01.001	Дно		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			8 Ст 3сп ГОСТ 14637-69	1	0.42 кг
B4	2	96.118.37.01.002	Труба		
			Труба 121x4 ГОСТ 8732-78		
			8 Ст 3сп ГОСТ 8731-74	1	1.34 кг

96.118.37.01.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Петрова	Таш			
Проб.	Пашенкова	Таш			
Колпак			Лит.	Лист	Листов
					1
			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Урмане	Таш	формат А4		
Утв.	Шнайдер	Таш	формат А4		

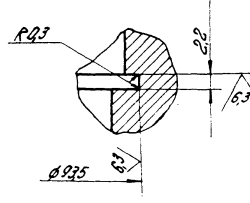


Размеры для справок.

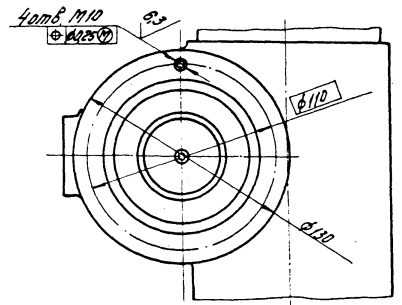
			96.118.37.02.000 СБ			Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Исполн.	Дата	Стойка Сборочный чертёж				39.0	1:2
Петрова	Левин					Лист	Листов	1
Проб.	Пашенкова	Паш				ЛАТГИПРОПРОМ		
Н.контр.	Урманов	Л.Иванов				формат А2		
Изм.	Шляхтер		18454-57 29					



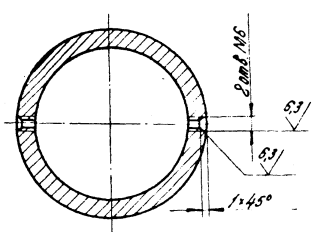
I
1:2-1



вид А

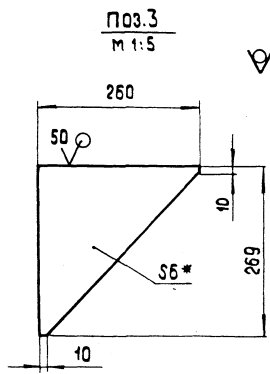
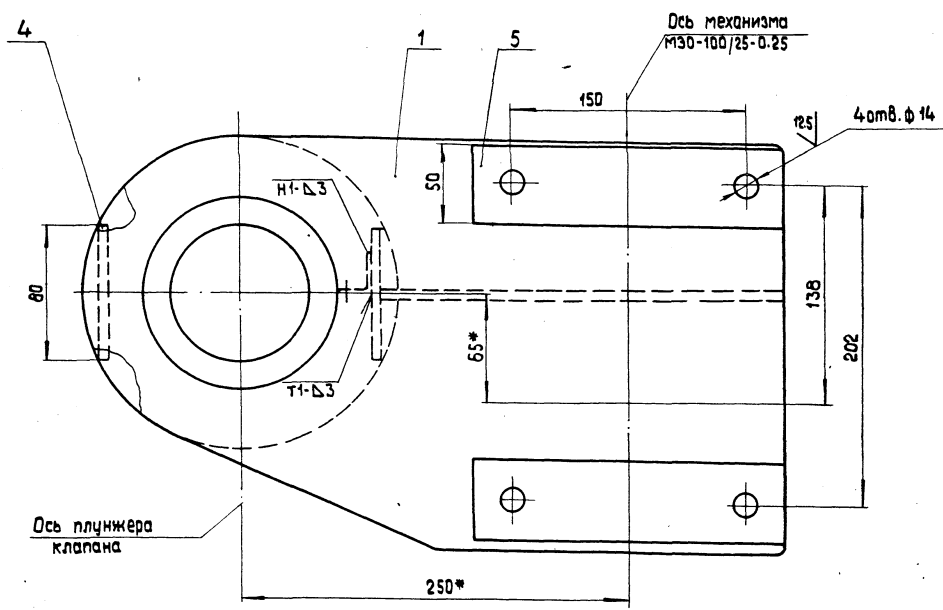
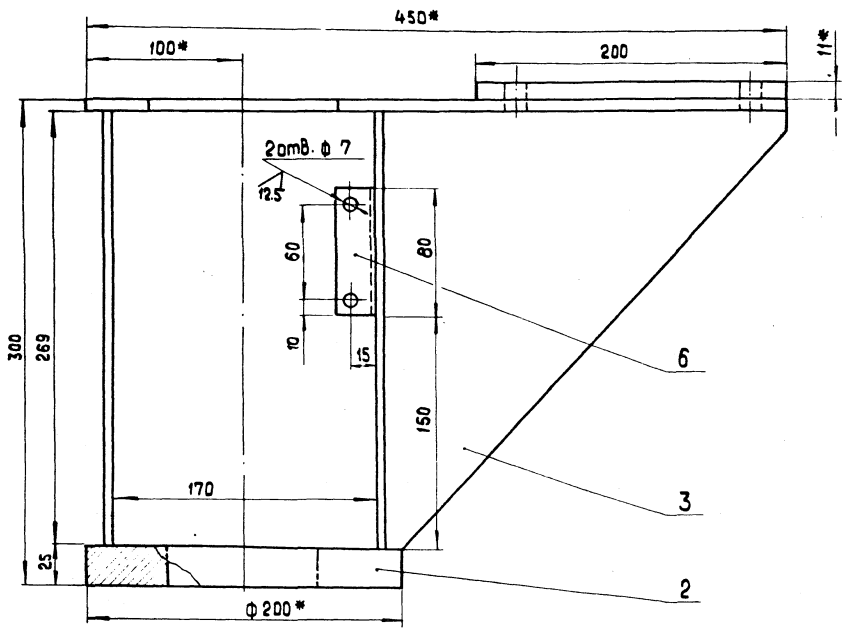


Г-Г



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -H14, валов -h14, остальных ±IT5.
- 2 Углы фасочные по ГОСТ 3212-80.
- 3 Острые кромки притупить.

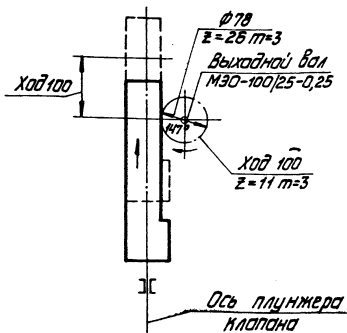
						96.118.37.02.001		
Исполн	№ докум	Листов	Дата	Откаж		Лист	Масштаб	Углы
Разраб	Листов	Всего					24,0	1:2
Пров	Листов	Шкала				Лист	Листов 1	
Назн	Устан	Шкала		Сталь 25 А-II ОСТ 26-07-402-72		ЛАТГИПРОМ		
Таб	Шкала					18454-57 30 формат А2		



- 1.* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить по периметру соприкосновения деталей швом Т1-Д3, кроме мест, обозначенных на чертеже особо.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $h 14$, валов $h 14$, остальных $\pm \frac{IT 14}{2}$

				96.118.37.02.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масшт.
Разраб.	Петрцов	Визир					
Проб.	Пашенкова	Гасу			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Урмане				ЛАТГИПРОПРОМ		
Чтб.	Шнайвер				10454-57 31 формат А2		

96.118.38.00.000К2

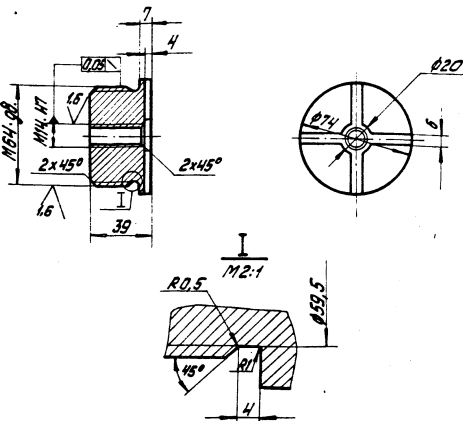


Размеры для справок

96.118.38.00.000К2

Изм. Лист	№ докум.	Исполнение	Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25С 48НЖ Ду 150 Ру 64	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Проверка	Соглас.	Схема пневматическая	Лист	Листов	
Проб.	Исполн.	Экз.		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Удостовер.	И.контр.		Формат А4		

96.118.38.00.000



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.38.00.001

Изм. Лист	№ докум.	Исполнение	Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25С 48НЖ Ду 150 Ру 64	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Проверка	Соглас.	Схема пневматическая	Лист	Листов	
Проб.	Исполн.	Экз.		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Удостовер.	И.контр.		Формат А4		

Вариант	Возраст	Полов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M6-6x20.58.016	2	
	21			M10-6x20.58.016	4	
	22			M12-6x20.58.016	4	
	23			Винт M6-6x10.58.016		
				ГОСТ 17473-72	2	
	24			Винт M10-6x30.58.016		
				ГОСТ 1481-75	2	
	25			Гайки ГОСТ 5915-70		
				M6-7H.5.016	2	
	26			M12-7H.5.016	4	
	27			Гайка M10-7H.5.016		
				ГОСТ 2524-70	2	
	28			Шайбы ГОСТ НЗ71-78		
				6.02.016	2	
	29			12.02.016	4	
	30			Шайба 12.65Г.016		
				ГОСТ 6402-70	4	
	31			Шайба 42.02.016		
				ГОСТ 13463-77	1	
	32			Шпилька 16x10x45		
				ГОСТ 23360-78	1	
	33			Штифт 3x8x16		
				ГОСТ 3128-70	1	
	34			Кольцо 1A85		
				ГОСТ 13941-68	1	
	35			Масленка 1.2.4Б		
				ГОСТ 19853-74	1	

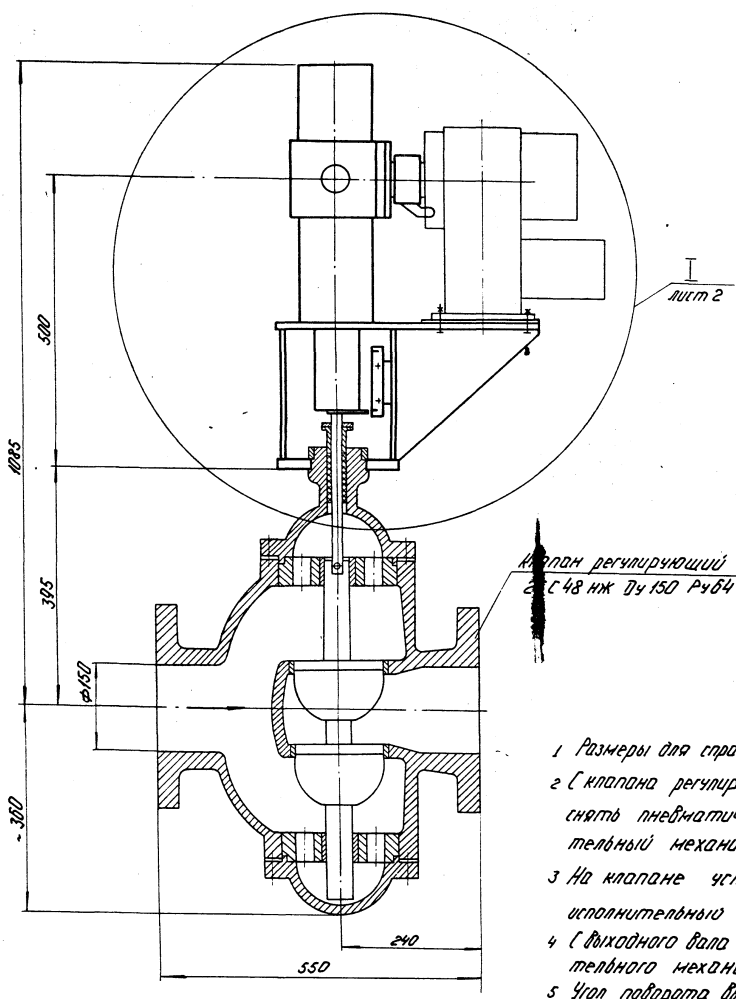
96.118.38.00.000

Изм. Лист	№ докум.	Исполнение	Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25С 48НЖ Ду 150 Ру 64	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Проверка	Соглас.	Схема пневматическая	Лист	Листов	
Проб.	Исполн.	Экз.		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Удостовер.	И.контр.		Формат А4		

Вариант	Возраст	Полов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
	А2			96.118.38.00.000СБ		Сборочный чертеж
	А4			96.118.38.00.000К2		Схема пневматическая
				Сборочные единицы		
	А4	1		96.118.37.01.000		Молоток
	А4	2		96.118.38.01.000		Столица
				Детали		
	А3	3		96.118.37.00.001		Вал-шестерня
	А4	4		96.118.37.00.002		Винт
	А4	5		96.118.37.00.003		Втулка
	А4	6		96.118.37.00.004		Втулка
	А4	7		96.118.37.00.005		Втулка
	А4	8		96.118.37.00.001		Втулка резьбовая
	А4	9		96.118.37.00.007		Гайка фиксатора
	А4	10		96.118.37.00.008		Крышка
	А4	11		96.118.37.00.009		Пружина
	А4	12		96.118.37.00.010		Пружина
	А4	13		96.118.37.00.011		Рейка
	А4	14		96.118.37.00.012		Рукоятка фиксатора
	А4	15		96.118.37.00.013		Станок
	А4	16		96.118.37.00.014		Указатель
	А4	17		96.118.37.00.015		Упор
	А4	18		96.118.37.00.016		Фиксатор
	А4	19		96.118.37.00.017		Шпала

96.118.38.00.000

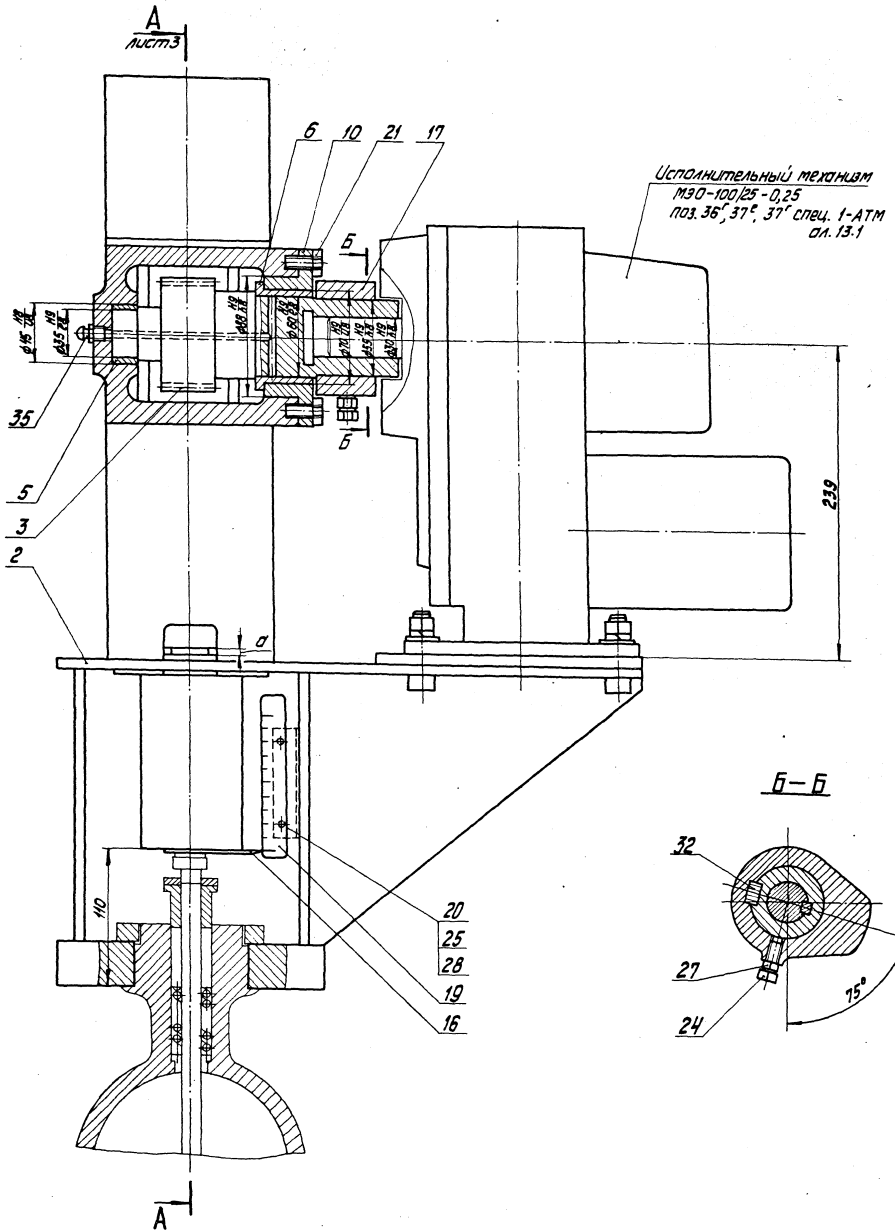
Изм. Лист	№ докум.	Исполнение	Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25С 48НЖ Ду 150 Ру 64	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Проверка	Соглас.	Схема пневматическая	Лист	Листов	
Проб.	Исполн.	Экз.		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Удостовер.	И.контр.		Формат А4		



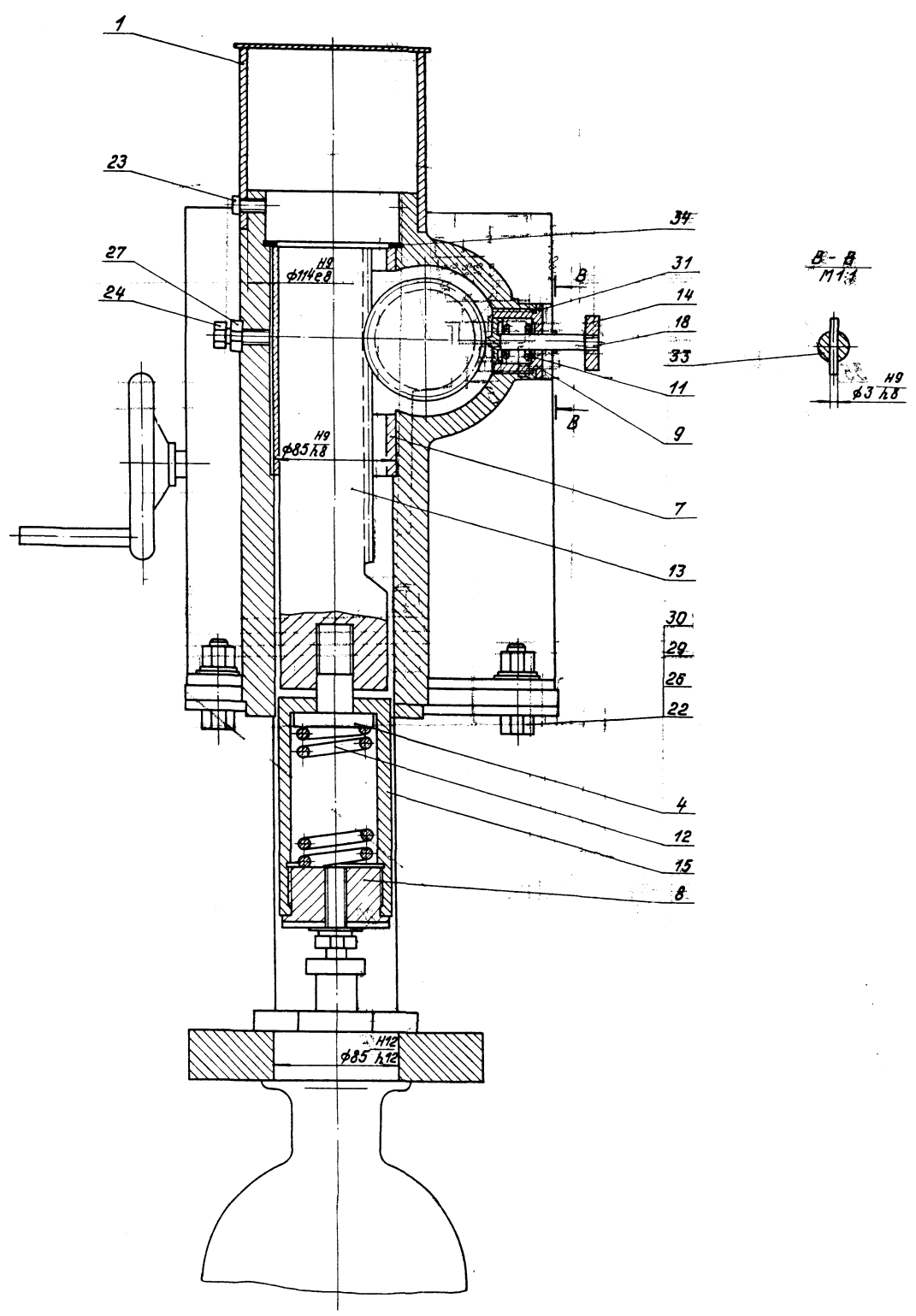
- 1 Размеры для справок.
- 2 С клапана регулирующего двухседельного снять пневматический мембранный исполнительный механизм.
- 3 На клапане установить электрический исполнительный механизм ИЭО-100/25-0,25.
- 4 С выходного вала электрического исполнительного механизма снять рычаг.
- 5 Угол поворота выходного вала исполнительного механизма - 147° . Ход клапана 100 ± 5 мм.
- 6 При закрытом положении плунжера и установке исполнительного механизма на механический упор зазор "а" (лист 2) должен быть не менее 4 мм.
- 7 Все наружные необработанные поверхности грунтовать грунтом ФП-03-Н ГОСТ 9109-76 в 2 слоя и красить эмалью ХВ-12-4 серого цвета ГОСТ 10144-74 в 4 слоя.

95.118.38.00.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Табл.	Дата	Установки механизма ИЭО-100/25-0,25 на клапане 25 С 48 нж Ду 150 Ру 64 (дворничий чертеж).
Разраб.	Провер.	Инженер	Техн.		Лит. Масса Число
Пров.	Петрова	Иванов	Сидоров		БРД 1:5
Исполн.	Умрич	Иванов	Сидоров		Лист 1 из 2
Чит.	Иванов	Сидоров	Петров		ЛАТГИПРОПРОМ

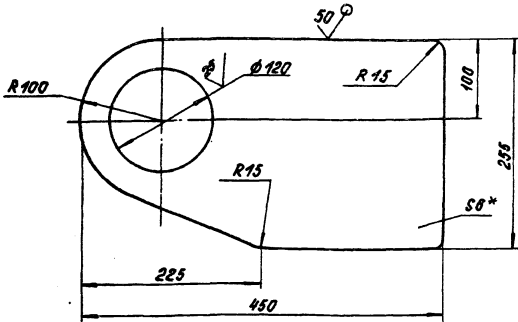
I лист 1



A-A лист 2



✓ (✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, вала h14, остальных z 17/4

96.118.38.01.101

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Лещенкова	Л.И.				
Проб.	Петрова	Л.И.		Лист	Листов	1
И.контр. Урмане			Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
Утв. Шнайдер				ВСтЗсп ГОСТ 14637-69		
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

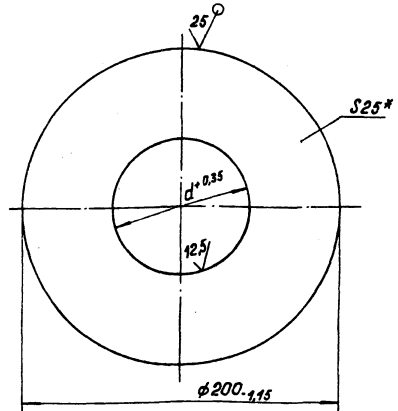
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Документация							
А2		96.118.38.01.100 СБ					Сборочный чертёж
Детали							
А4	1	96.118.38.01.101					Плита
А4	2	96.118.38.01.102					Фланец
Б4	3	96.118.38.01.103					Ребра
							Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
Б4	4	96.118.38.01.104					Ребра
							Лист ВСтЗсп ГОСТ 14637-69
Б4	5	96.118.38.01.105					Прокладка
							Полоса 11-50 ГОСТ 10376
							Лист ВСтЗсп ГОСТ 1535-79
Б4	6	96.118.38.01.106					Челюк
							Челюк Б-25-25-3 ГОСТ 8509-72
							Лист ВСтЗсп ГОСТ 1535-79

96.118.38.01.100

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Лещенкова	Л.И.				
Проб.	Петрова	Л.И.		Лит.	Лист	Листов
И.контр. Урмане			Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
Утв. Шнайдер				ВСтЗсп ГОСТ 14637-69		
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

✓ (✓)



Обозначение	d мм	Масса кг
96.118.38.01.102	85	5,0
-01	95	4,8

* Размер для справок

96.118.38.01.102

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Лещенкова	Л.И.				
Проб.	Петрова	Л.И.		Лист	Листов	1
И.контр. Урмане			Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
Утв. Шнайдер				ВСтЗсп ГОСТ 14637-69		
				ЛАТГИПРОПРОМ		

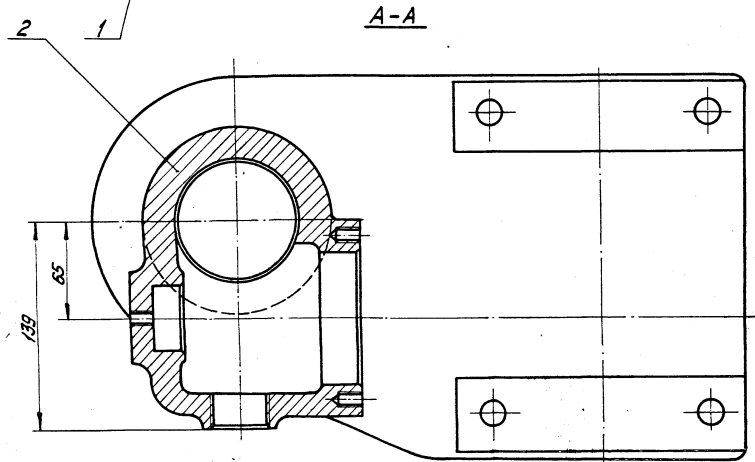
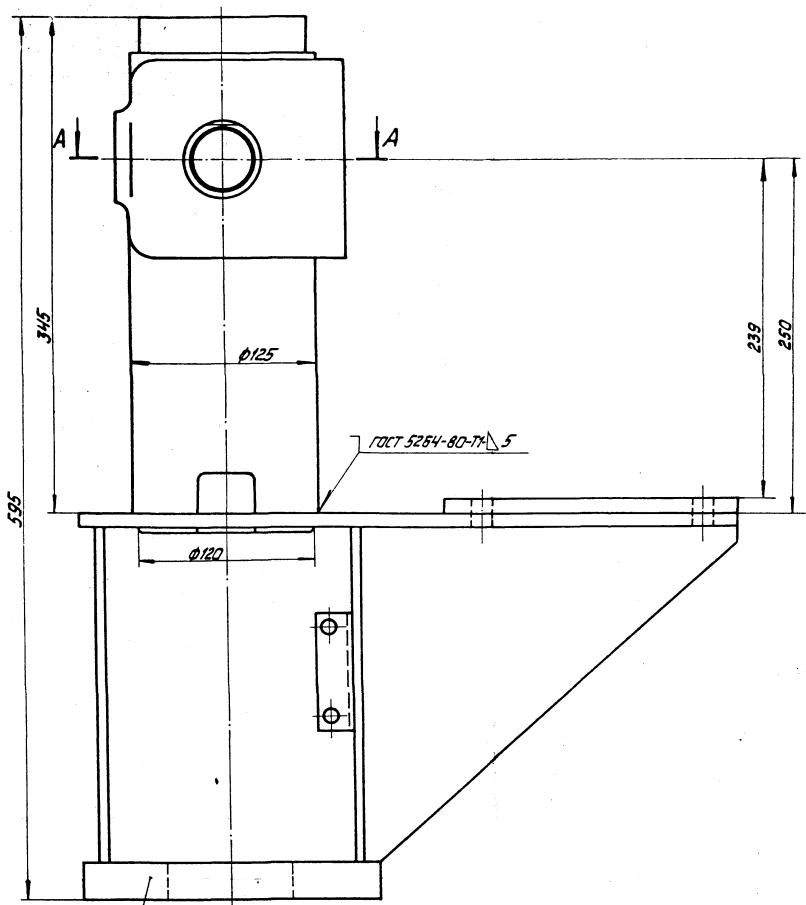
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Документация							
А2		96.118.38.01.000 СБ					Сборочный чертёж
Сборочные единицы							
А4	1	96.118.38.01.100					Опора
Детали							
А2	2	96.118.37.02.001					Стакан

96.118.38.01.000

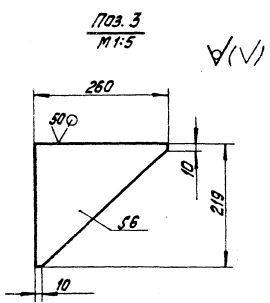
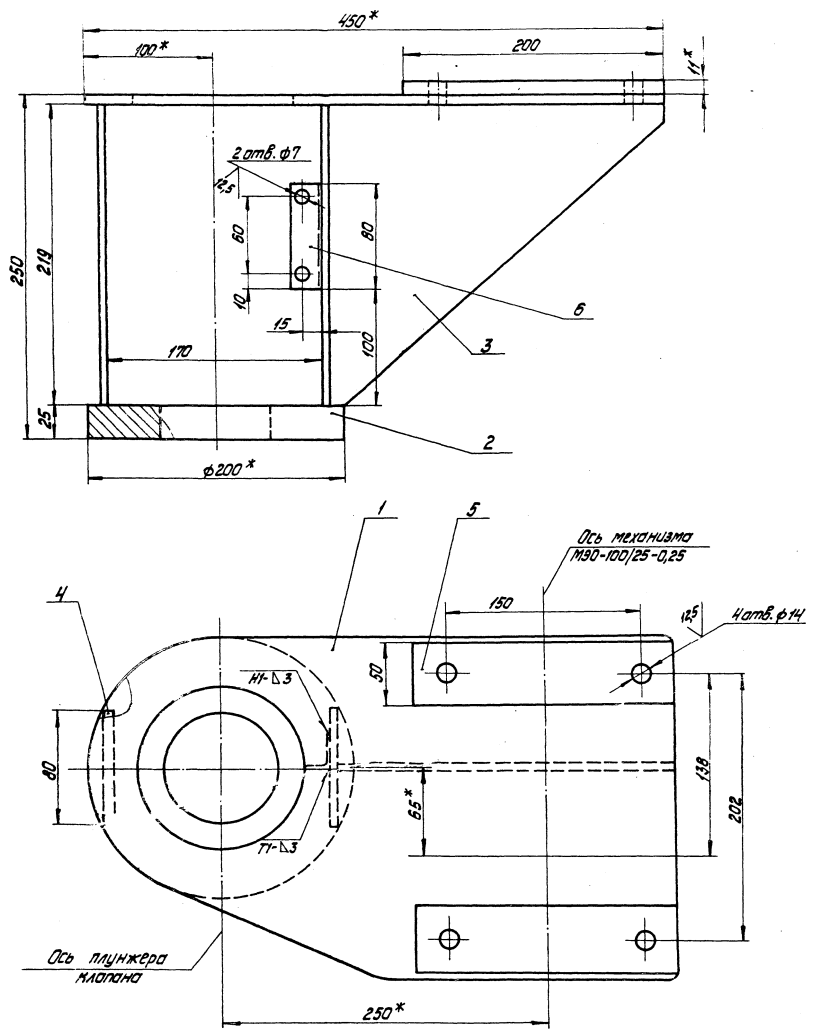
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Лещенкова	Л.И.				
Проб.	Петрова	Л.И.		Лит.	Лист	Листов
И.контр. Урмане			Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
Утв. Шнайдер				ВСтЗсп ГОСТ 14637-69		
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Стойка



Размеры для справок

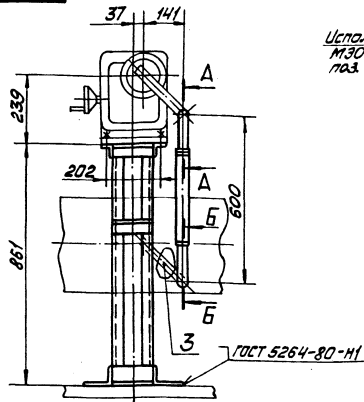
				96.118.38.01.000СБ				
Изм. Лист №	Вариант	Исполнитель	Дата	Станок		Лит.	Масса	Уточнения
				Сборочный чертёж			38,4	1:2
Проб.	Исполн.	Лист	Листов					
				ЛАТГИПРОПРОМ				



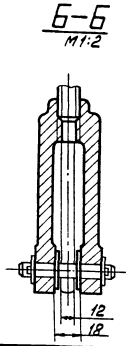
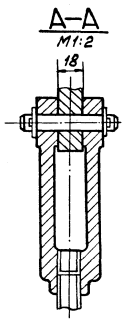
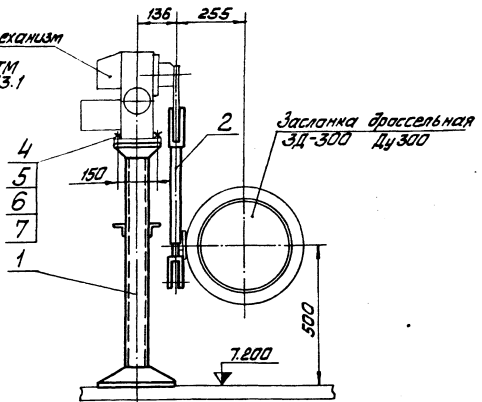
- 1.* Размеры для справок
2. Сварные швы по гост 5264-80. Сварку производить по периметру сопряжения деталей швом Т1-Д5, кроме мест, обозначенных на чертеже особо.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-нч, валов-нч, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$.

				96-118.38.01.100.05		
				Опора		
				Сборочный чертёж		
				Лит.	Масса	Масштаб
					14,4	1:2
				Лист	Листов 7	
				ЛАТИПРОПРОМ		
				18454-57 38 формат А2		

90000'00'6E'811'96



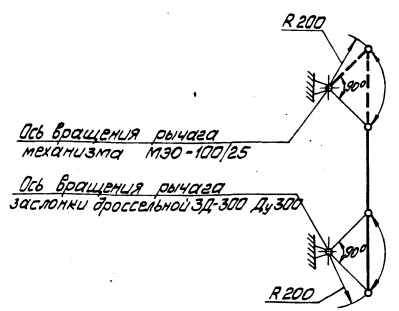
Исполнительный механизм
М30-100/25
поз. 7^а спец. 1-АТМ
дл. 13.1



1. Размеры для справок.
2. На заслонке дроссельной ЗД 300 Ду 300 черт. ЗД-300-00СБ института, Мосгазпроект"рычаг выгальнить по черт. 96.118.39.01.000СБ.
3. Детали поз. 11, 12, 13, 30 и черт. ЗД-300-00СБ и деталь поз. 6 и черт. ЗД-300-01-00СБ аннулируются

96.118.39.00.000 СБ							
Изм.	Исполн.	Лист	Дата	Содержание механизма	Лист	Масса	Масштаб
1	Петрова	1	1975	М30-100/25	27	1:10	
2	Петрова	2		Заслонкой дроссельной			
3	Машинова	3		ЗД-300			
4	Машинова	4		Сборочный чертёж			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			Лист	Листов	
Иванов	Иванов	Иванов			ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А3							

21000'00'6E'811'96



Объ вращения рычага
механизма М30-100/25

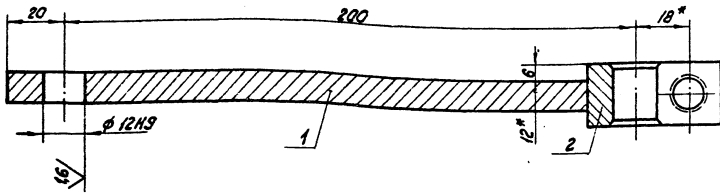
Объ вращения рычага
заслонки дроссельной ЗД-300 Ду 300

Размеры для справок

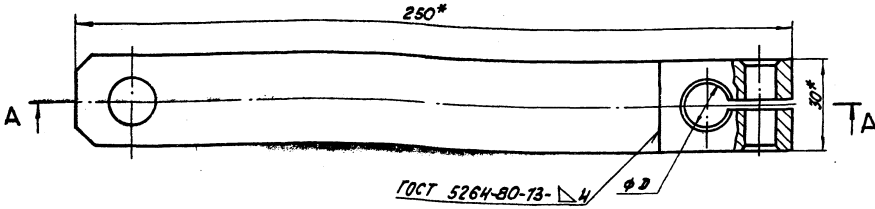
96.118.39.00.000 К2							
Изм.	Исполн.	Лист	Дата	Содержание механизма	Лист	Масса	Масштаб
1	Петрова	1		М30-100/25 С			
2	Петрова	2		Заслонкой дроссельной			
3	Машинова	3		ЗД-300			
4	Машинова	4		Схема кинематическая			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			Лист	Листов	
Иванов	Иванов	Иванов			ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А3							

Туполов проект 903-1-198	Альбом И.2	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Платье		
					Документация				
		43		96.118.39.00.000 СБ	Сборочный чертёж				
		44		96.118.39.00.000 К2	Схема кинематическая				
		Сборочные единицы							
		Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Платье		
		Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Платье		
		Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Платье		
		Стандартные изделия							
				4		Болт М12-6x150.58.016			
				ГОСТ 7798-70	4				
		5		Гайка М12-7H.5.016					
				ГОСТ 5915-70	4				
		6		Шайба 12.02.016					
				ГОСТ 11371-78	6				
		7		Шайба 12.65Г.016					
				ГОСТ 6402-70	4				
96.118.39.00.000									
Изм.	Исполн.	Лист	Дата	Содержание механизма	Лист	Масса	Масштаб		
1	Петрова	1		М30-100/25 С					
2	Петрова	2		Заслонкой дроссельной					
3	Машинова	3		ЗД-300					
4	Машинова	4		Схема кинематическая					
Исполн.	Исполн.	Исполн.			Лист	Листов			
Иванов	Иванов	Иванов			ЛАТГИПРОПРОМ				
Формат А4									

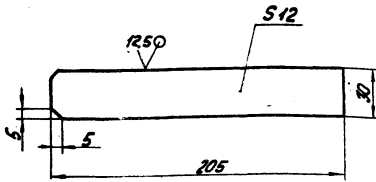
A-A



Обозначение	Диаметр	Масса кг
96.118.39.01.000	16	0,8
-01	14	0,8
-02	12	0,8



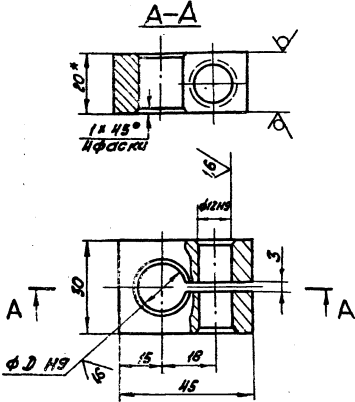
Деталь поз.1
М 1:2



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - h 14, остальных - IT 14.

96.118.39.01.000 СБ			
Исполнитель	№ документа	Проф.	Дата
Разработчик	Петров	Техн.	
Проверщик	Мащенко	Техн.	
И.контр. Урманче	И.контр. Шмаков	И.контр. Шмаков	И.контр. Шмаков
Рычаг		Лист	Масса
Сборочный чертёж		см. табл.	1:1
		Лист	Листов
		ЛАТГИПРОПРОМ	
формат А3			

12,5



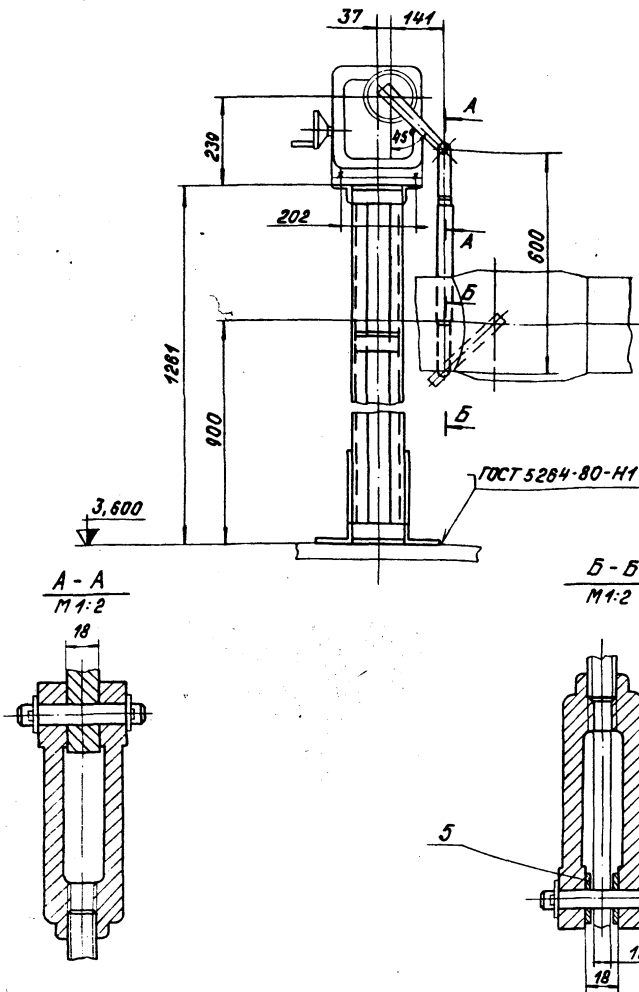
Обозначение	Диаметр	Масса кг
96.118.39.01.002	16	0,16
-01	14	0,18
-02	12	0,19

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - h 14, остальных - IT 14.

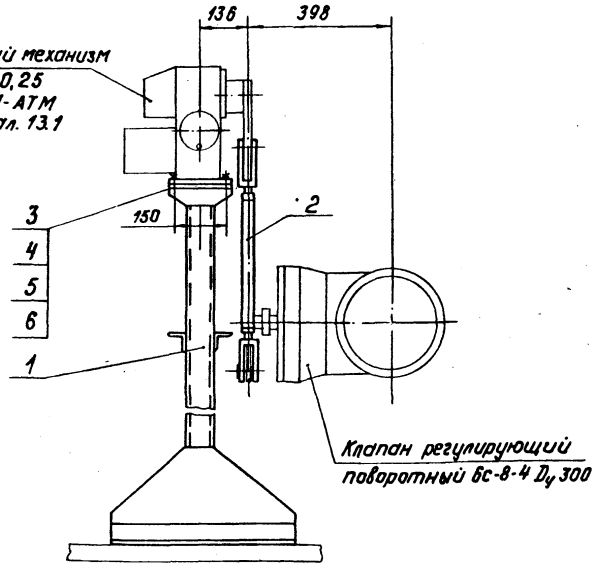
96.118.39.01.002			
Исполнитель	№ документа	Проф.	Дата
Разработчик	Петров	Техн.	
Проверщик	Мащенко	Техн.	
И.контр. Урманче	И.контр. Шмаков	И.контр. Шмаков	И.контр. Шмаков
Бобышка		Лист	Масса
		см. табл.	1:1
		Лист	Листов
		ЛАТГИПРОПРОМ	
формат А4			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Альбом 11.2			Документация		
А3		96.118.39.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	96.118.39.01.001	Плоская		
			Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74		
			В СтЗсп ГОСТ 14637-79	1	
			Переменные данные для исполнений		
			96.118.39.01.000.		
			Детали		
А4	2	96.118.39.01.002	Бобышка	1	
			96.118.39.01.000-01		
А4	2	96.118.39.01.002-01	Бобышка	1	
			96.118.39.01.000-02		
А4	2	96.118.39.01.002-02	Бобышка	1	
			96.118.39.01.000		
			Рычаг		
			Лист	Масса	Листов
			см. табл.		1
			ЛАТГИПРОПРОМ		
			формат А4		

96.118.40.00.000СБ



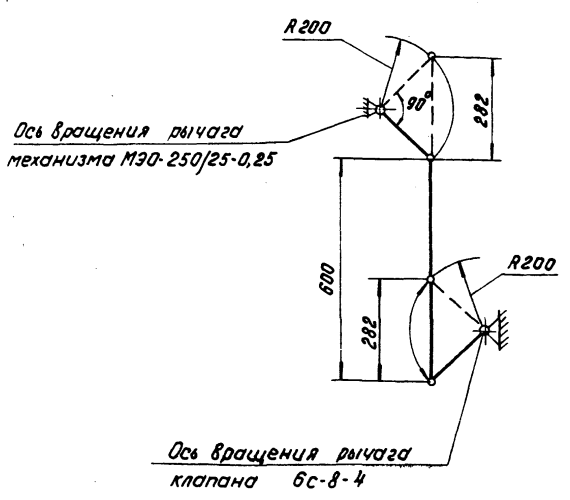
Исполнительный механизм
МЭО-250/25-0,25
поз. 8² спец. 1-АТМ
ал. 13.1



Размеры для справок

96.118.40.00.000СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-8-4
Разраб.	Петрова	Эльш.			Лит. Масса Масштаб
Проб.	Ющенко	Тасу			40,5 1:10
					Сборочный чертёж
					Лист Листов 1
					ЛАТГИПРОПРОМ
					Формат А3

96.118.40.00.000К2

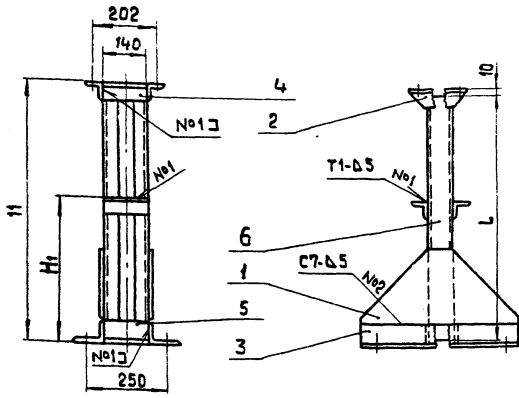


Размеры для справок

96.118.40.00.000К2					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-8-4
Разраб.	Петрова	Эльш.			Лит. Масса Масштаб
Проб.	Ющенко	Тасу			— —
					Схема кинематическая
					Лит. Листов 1
					ЛАТГИПРОПРОМ
					Формат А4

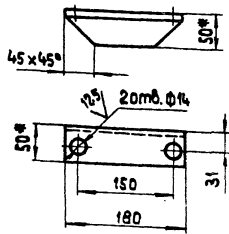
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Албом М.2						
Документация						
A3			96.118.40.00.000СБ	Сборочный чертёж		
A4			96.118.40.00.000К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы						
A4	1		96.118.40.01.000	Опора	1	
A4	2		96.118.36.02.000	Штанга	1	
Стандартные изделия						
	3			Болт М12-6g×50.58.016		
				ГОСТ 7798-70	4	
	4			Гайка М12-7H.5.016		
				ГОСТ 5913-70	4	
	5			Шайба 12.02.016		
				ГОСТ 11371-78	6	
	6			Шайба 12.65Г.016		
				ГОСТ 6402-70	4	
96.118.40.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-8-4	
Разраб.	Петрова	Эльш.			Лит. Лист Листов	
Проб.	Ющенко	Тасу			— — 1	
					Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-8-4	
					Лит. Лист Листов	
					ЛАТГИПРОПРОМ	
					Формат А4	

18454-57

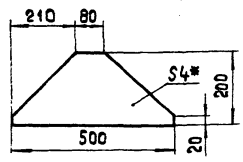


Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг
	H	H ₁	L	
96.118.40.01.000	1261	600	1241	37
-01	1170	600	1150	35.6
-02	1140	500	1120	35.3
-03	1040	500	1020	33.8
-04	1161	600	1141	35.5
-05	1065	500	1045	34.0

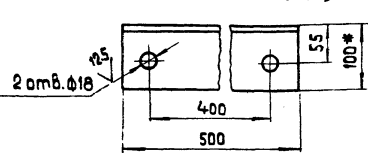
Поз. 2
M 1:5



Поз. 1



Поз. 3
M 1:5

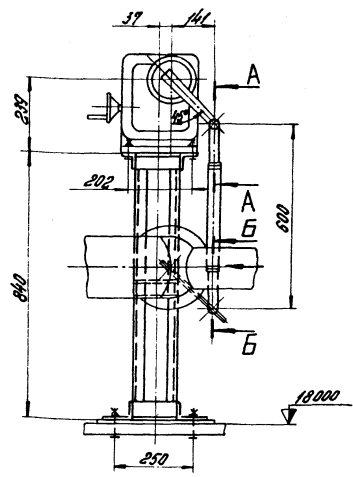
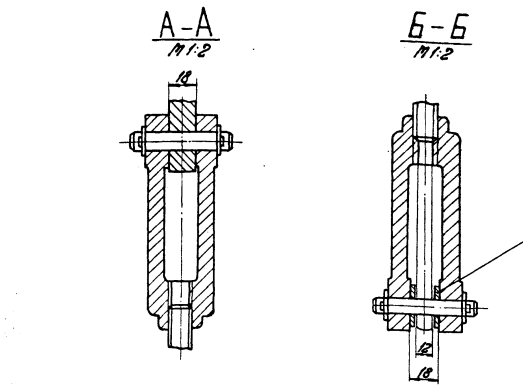
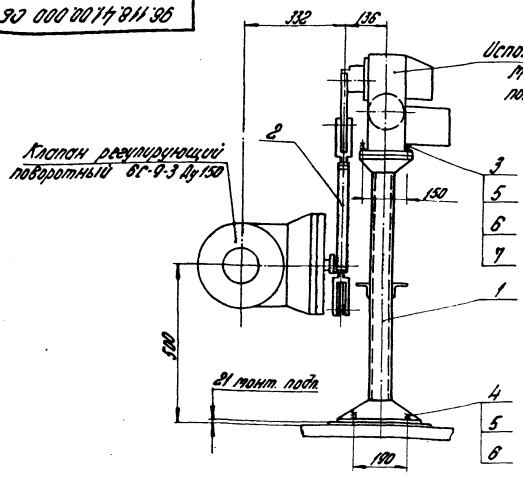


- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H 14, валов h 14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить швом H1-Δ5 Э, кроме мест, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхностей кромок реза - 50/

90.118.40.01.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Петрова	Лист		
Проб.	Поженкова	Лист		
И.контр.	Урмане	Лист		
Утв.	Шнайдер	Лист		
Опора Сборочный чертеж				
		Лист	Масса	Масшт.
		1	1:10	
ЛАТГИПРОПРОМ				
формат А3				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				96.118.40.01.000-01		
			<u>Материалы</u>			
	6		Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2.3	м
				96.118.40.01.000-02		
			<u>Материалы</u>			
	6		Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2.3	м
				96.118.40.01.000-03		
			<u>Материалы</u>			
	6		Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2.1	м
				96.118.40.01.000-04		
			<u>Материалы</u>			
	6		Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2.3	м
				96.118.40.01.000-05		
			<u>Материалы</u>			
	6		Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2.1	м
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					96.118.40.01.000	
					Лист	2
формат А4						

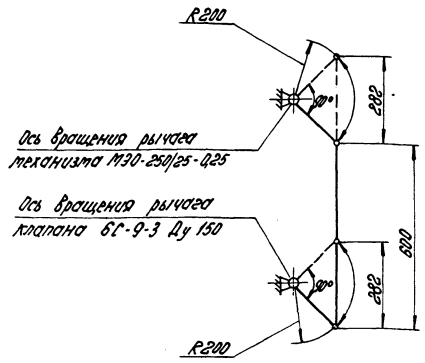
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	А3		96.118.40.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
	Б4	1	96.118.40.01.001	Косынка Лист БПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ ЗСП ГОСТ 14637-69	2	2.15 кг
	Б4	2	96.118.40.01.002	Полка Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 14637-69	2	0.67 кг
	Б4	3	96.118.40.01.003	Полка Уголок Б-100x63x7 ГОСТ 8510-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2	4.35 кг
			<u>Материалы</u>			
		4		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	0.56	м
		5		Уголок Б-100x63x7 ГОСТ 8510-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	0.28	м
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				96.118.40.01.000		
			<u>Материалы</u>			
		6		Швеллер ВП ГОСТ 8240-22 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2.5	м
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					96.118.40.01.000	
Разраб.	Петрова	Лист				
Проб.	Поженкова	Лист				
И.контр.	Урмане	Лист				
Утв.	Шнайдер	Лист				
Опора					Лист	1
					Лист	2
ЛАТГИПРОПРОМ						
формат А4						



Размеры для справок.

96.118.41.00.000 СБ			
Лист	№ докум	Листов	Листов
1	96.118.41.00.000 СБ	1	1
Исполнительный механизм М-20-250/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3 Сборочный чертёж.			Лист Листов 1
Латгипропротм			Латгипропротм

Формат А3



Размеры для справок.

96.118.41.00.000 К2			
Лист	№ докум	Листов	Листов
1	96.118.41.00.000 К2	1	1
Ось вращения рычагов механизма М-20-250/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3 Метод кинематический			Лист Листов 1
Латгипропротм			Латгипропротм

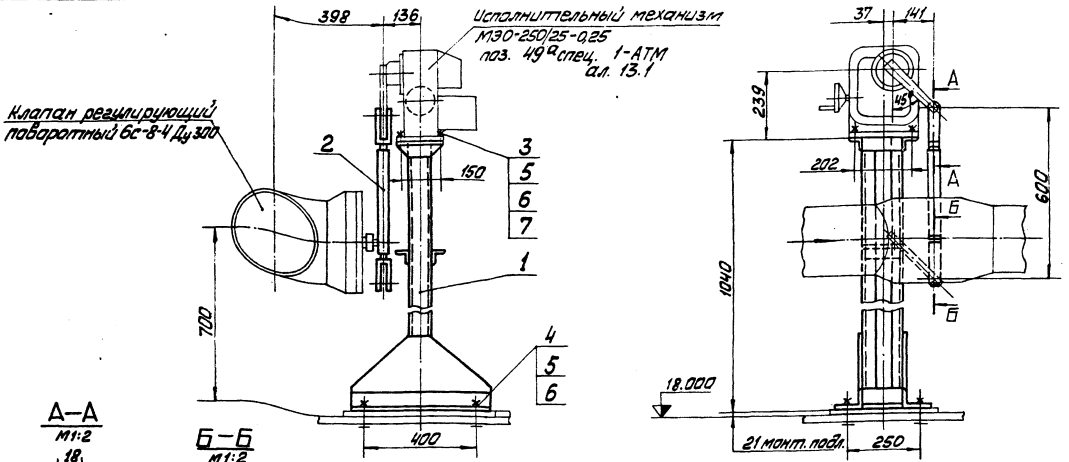
Формат А4

Формат	Лист	№ докум	Обозначение	Наименование	Лист	Листов
				Документация		
К2		96.118.41.00.000 СБ		Сборочный чертёж		
К1		96.118.41.00.000 К2		Метод кинематический		
				Сборочные единицы		
И1	1	96.118.36.01.000-02		Опора		1
И2	2	96.118.36.02.000		Штанга		1
				Стандартные изделия		
	3			Болты ГОСТ 7798-70		
	4			М12-6x150.58.016		4
	4			М12-6x150.58.016		4
	5			Гайки М12-7Н.5.016		
				ГОСТ 5915-70		8
	6			Шайба 12.02.016		
				ГОСТ 11371-78		10
	7			Шайба 12.63Г.016		
				ГОСТ 64.02-70		4
96.118.41.00.000						
Лист	№ докум	Листов	Листов	Лист	Листов	Листов
1	96.118.41.00.000	1	1	1	1	1
Исполнительный механизм М-20-250/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3				Латгипропротм		Латгипропротм

16454-57 43

Формат А4

96 118 42 00 00005

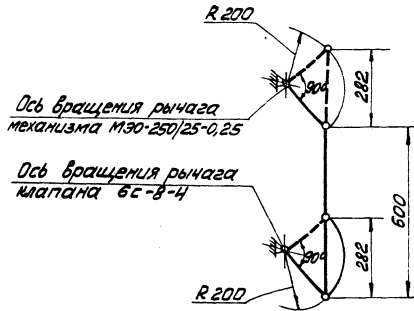


Размеры для справок.

96.118.42.00.00005

Изм/Лист	№ докум	Лист	Итого	Исполнительный механизм М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-4, сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	Петрова	Эван	Пробс	Щакин	Лист	37,5	1:10	
И.контр	И.манс	И.дз	И.ш	И.ш	Лист		Листов	
И.ш	И.ш	И.ш	И.ш	И.ш			7	
ЛАТГИПРОПРОМ							Формат А3	

96 118 42 00 00002



Размеры для справок.

96.118.42.00.00002

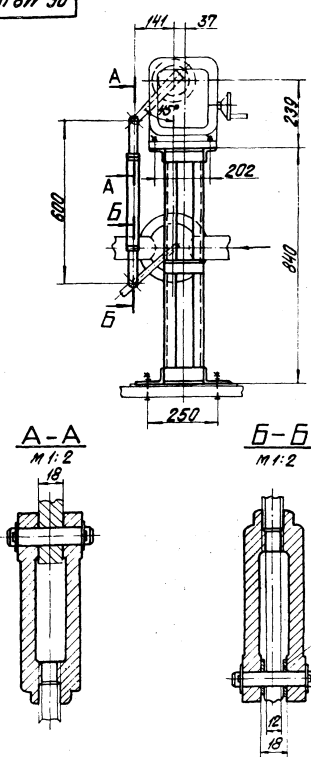
Изм/Лист	№ докум	Лист	Итого	Исполнительный механизм М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-4, схема кинематическая	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	Петрова	Эван	Пробс	Щакин	Лист			
И.контр	И.манс	И.дз	И.ш	И.ш	Лист		Листов	
И.ш	И.ш	И.ш	И.ш	И.ш			4	
ЛАТГИПРОПРОМ							Формат А4	

Изм/Лист	№ докум	Лист	Итого	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация							
Изм	96.118.42.00.00005			96.118.42.00.00005	Сборочный чертёж		
Изм	96.118.42.00.00002			96.118.42.00.00002	Схема кинематическая		
Сборочные единицы							
Изм	1	96.118.40.01.000-03		96.118.40.01.000-03	Опора	1	
Изм	2	96.118.36.02.000		96.118.36.02.000	Штанга	1	
Стандартные изделия							
Болты ГОСТ 7798-70							
Изм	3				М12-6g x 50.58.016	4	
Изм	4				М12-6g x 150.58.016	4	
Изм	5				Гайка М12-7H.5.016		
Изм	6				ГОСТ 5918-70	8	
Изм	6				Шайба 12.02.016		
Изм	7				ГОСТ 11371-78	10	
Изм	7				Шайба 12.65Г.016		
Изм	7				ГОСТ 6402-70	4	

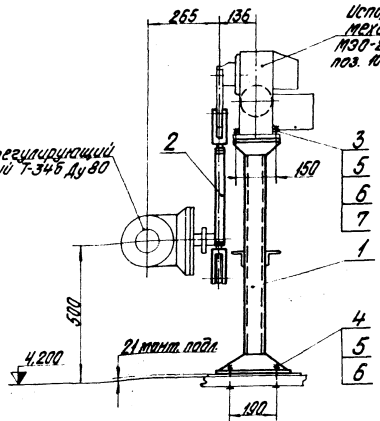
96.118.42.00.000

Изм/Лист	№ докум	Лист	Итого	Исполнительный механизм М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-4	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	Петрова	Эван	Пробс	Щакин	Лист			
И.контр	И.манс	И.дз	И.ш	И.ш	Лист		Листов	
И.ш	И.ш	И.ш	И.ш	И.ш			7	
ЛАТГИПРОПРОМ							Формат А4	

96.118.43.00.000 СБ



Клапан регулирующий
наоборотный Т-34Б Ду 80

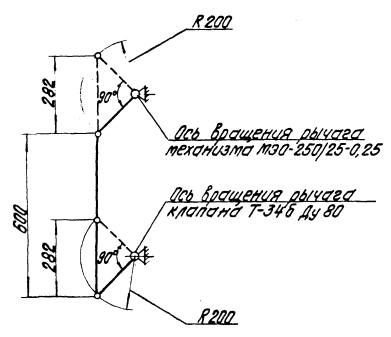


Исполнительный
механизм
МЭО-250/25-0,25
поз. 103 6 сл.ч. 4-117М
чл. 13.

Размеры для справок

				96.118.43.00.000 СБ		
Изм.	Внесено	Подпись	Дата	Сочинение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим наоборотным Т-34Б	Лист	Листов
Разработ	Механик	Лист		Сборочный чертёж	27,0	1-10
Провер	Инженер	Лист			Лист	Листов
И.И.И.	Удостовер	И.И.И.			ЛАТГИПРОПРОМ	
И.И.И.	Инженер	И.И.И.			Формат А3	

96.118.43.00.000 К2



Размеры для справок

				96.118.43.00.000 К2		
Изм.	Внесено	Подпись	Дата	Сочинение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим наоборотным Т-34Б	Лист	Листов
Разработ	Механик	Лист		Схема кинематическая	Лист	Листов
Провер	Инженер	Лист			ЛАТГИПРОПРОМ	
И.И.И.	Удостовер	И.И.И.			Формат А4	

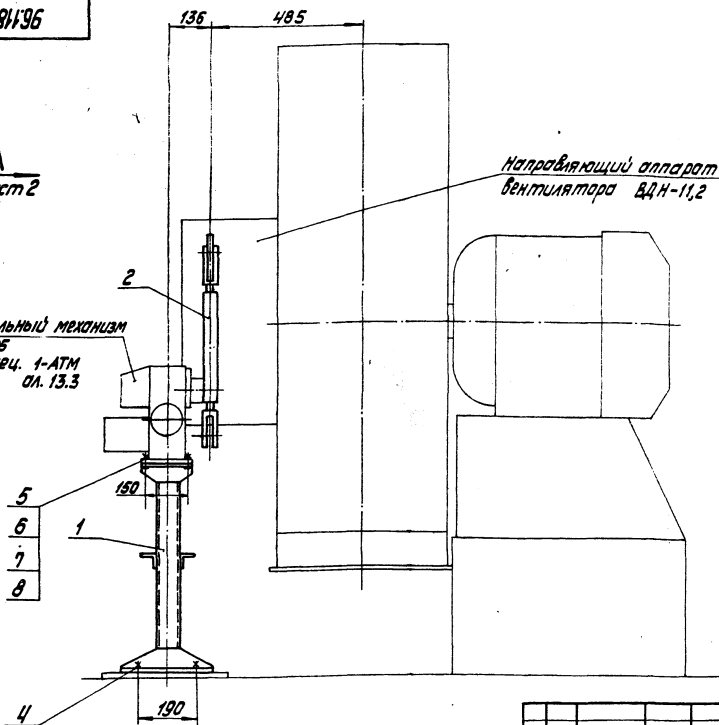
Изм.	Лист	МЭО	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Документация						
К2			96.118.43.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
К1			96.118.43.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы						
К1	1		96.118.35.01.000-02	Опора	1	
К1	2		96.118.35.02.000	Шпindel	1	
Стандартные изделия						
	3			Болты ГОСТ 7989-70		
	4			М12-6xх50.38.016	4	
	4			М12-6xх150.38.016	4	
	5			Гайки М12-7Н.5.016		
	5			ГОСТ 5916-70	8	
	6			Шпindel 12.02.016		
	6			ГОСТ 11371-78	10	
	7			Шпindel 12.65Г.016		
	7			ГОСТ 6402-70	4	
				96.118.43.00.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Сочинение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим наоборотным Т-34Б	Лист	Листов
Разработ	Механик	Лист			Лист	Листов
Провер	Инженер	Лист			ЛАТГИПРОПРОМ	
И.И.И.	Удостовер	И.И.И.			Формат А4	

Толковый проспект 903-1-98 Алюминий А12

И.И.И. Инженер

А
Лист 2

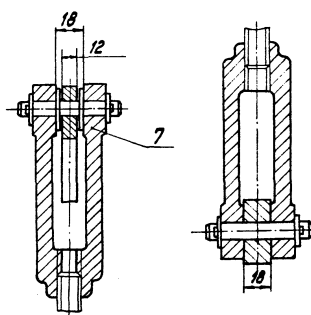
Испытательный механизм
МЭО-100/25
пов. 5° спец. 1-АТМ
ол. 13.3



Направляющий аппарат
вентилятора ВДН-11,2

Б-Б
М1:2

В-В
М1:2

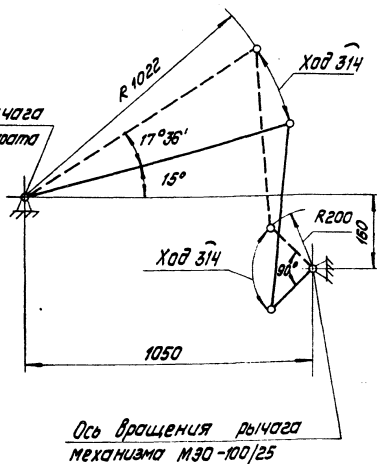


Размеры для справок

96.118.53.00.000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-100/25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Петрова	Л.И.	1972		29,0	1:10	
Проб.	Пашенкова	Л.И.					Лист 1 / Листов 2
И.контр.	Урмане	Л.И.					ЛАТГИПРОПРОМ
Инт.	Шкапов	Л.И.					формат А3

Ось вращения рычага
направляющего аппарата



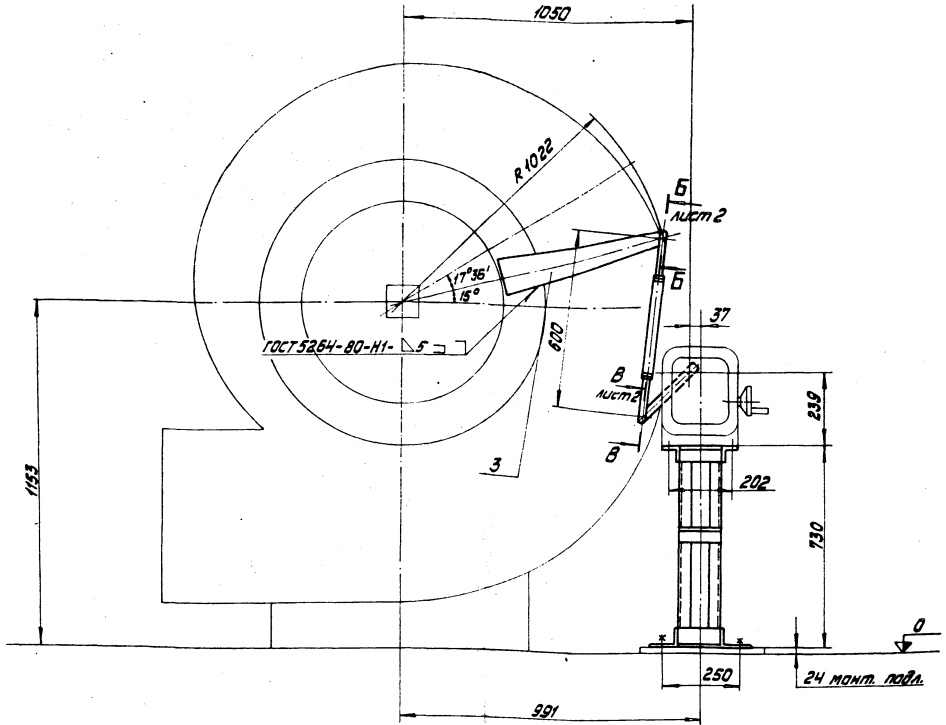
Ось вращения рычага
механизма МЭО-100/25

Размеры для справок

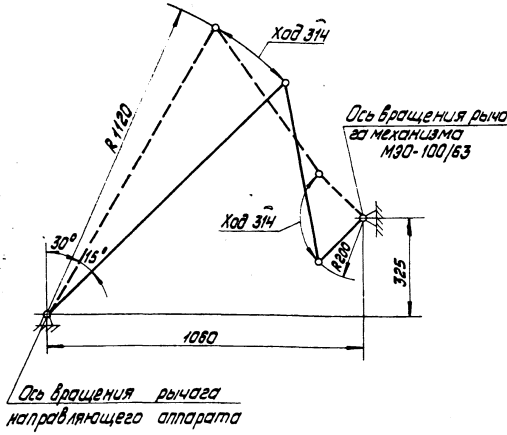
96.118.53.00.000 К2

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-100/25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2. Схема кинематическая.	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Петрова	Л.И.	1972				
Проб.	Пашенкова	Л.И.					Лист 1 / Листов 1
И.контр.	Урмане	Л.И.					ЛАТГИПРОПРОМ
Инт.	Шкапов	Л.И.					формат А4

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
А3				96.118.53.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А4				96.118.53.00.000 К2	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>							
И4	1			96.118.36.01.000-04	Опора	1	
И4	2			96.118.36.02.000	Штанга	1	
<u>Детали</u>							
И4	3			96.118.53.00.001	Рычаг	1	
<u>Стандартные изделия</u>							
	4			Болт 1.1. М12×300 СТ 8-12 ГОСТ 24379.1-80		4	
	5			Болт М12-6g x50.58.016 ГОСТ 7798-70		4	
	6			Гайка М12-7H.5.016 ГОСТ 5915-70		4	
	7			Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78		6	
	8			Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70		4	
96.118.53.00.000							
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-100/25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2.	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Петрова	Л.И.	1972				Лист 1 / Листов 1
Проб.	Пашенкова	Л.И.					ЛАТГИПРОПРОМ
И.контр.	Урмане	Л.И.					формат А4
Инт.	Шкапов	Л.И.					18454-57 46



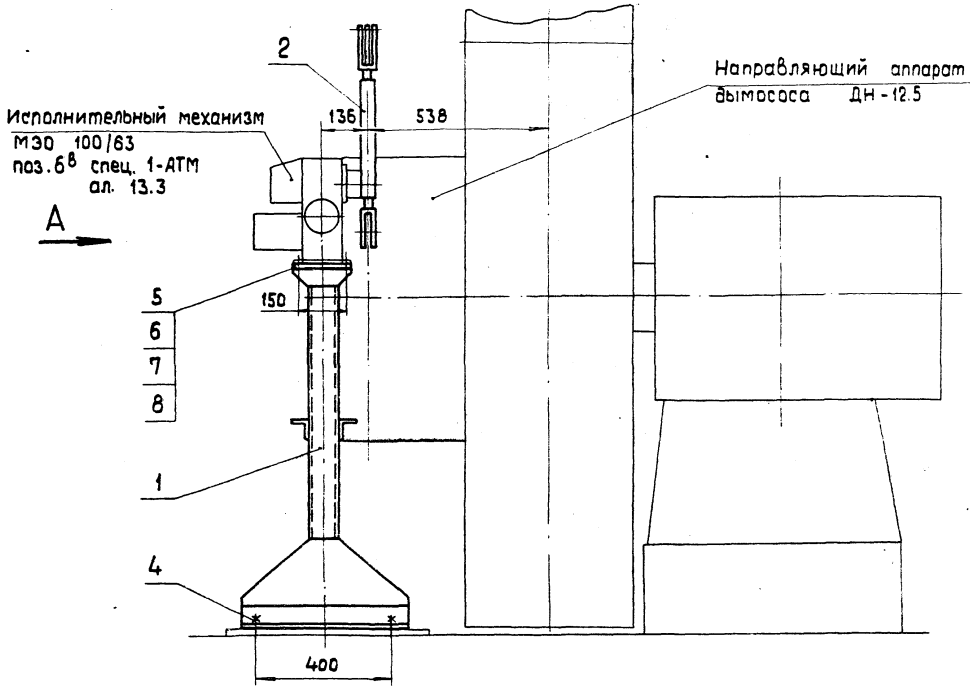
Изм. №		Дата		Вид		Исполнитель		Проверенный		Содержание	
96.118.53.00.000 СБ											
формат А3											
											Лист 2



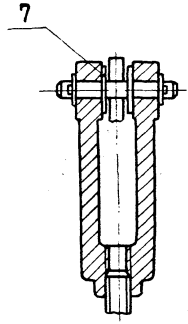
Размеры для справок

96.118.54.00.000 К2			
Изм. №	Дата	Вид	Исполнитель
1		Лист	Листов 1
ЛАНТИПРОПРОМ			
формат А4			

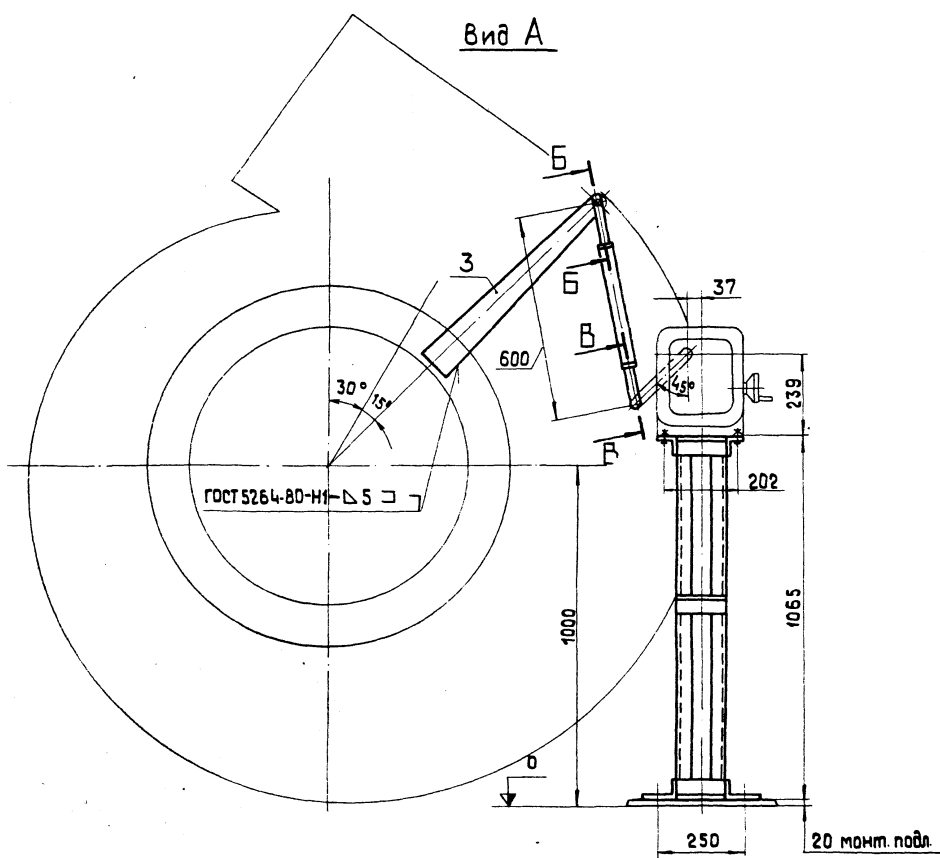
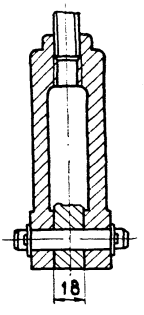
Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Альбом 11-2						
Документация						
А2			96.118.54.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
А4			96.118.54.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы						
А4	1		96.118.40.01.000-05	Опора	1	
А4	2		96.118.38.02.000	Штанга	1	
Детали						
А4	3		96.118.53.00.001-01	Рычаг	1	
Стандартные изделия						
				Болт 1.12x300 в ст 3к2		
				ГОСТ 24379.1-80	4	
				Болт М12-6g x 50. 5.016		
				ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12-7H. 5.016		
				ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 12.02.016		
				ГОСТ 13771-78	6	
				Шайба 12.85Г.016		
				ГОСТ 6402-70	4	
96.118.54.00.000						
Изм. №	Дата	Вид	Исполнитель	Проверенный	Лист	Листов
1		Лист	Листов 1			
ЛАНТИПРОПРОМ						
формат А4						



Б-Б повернуто
м 1:2



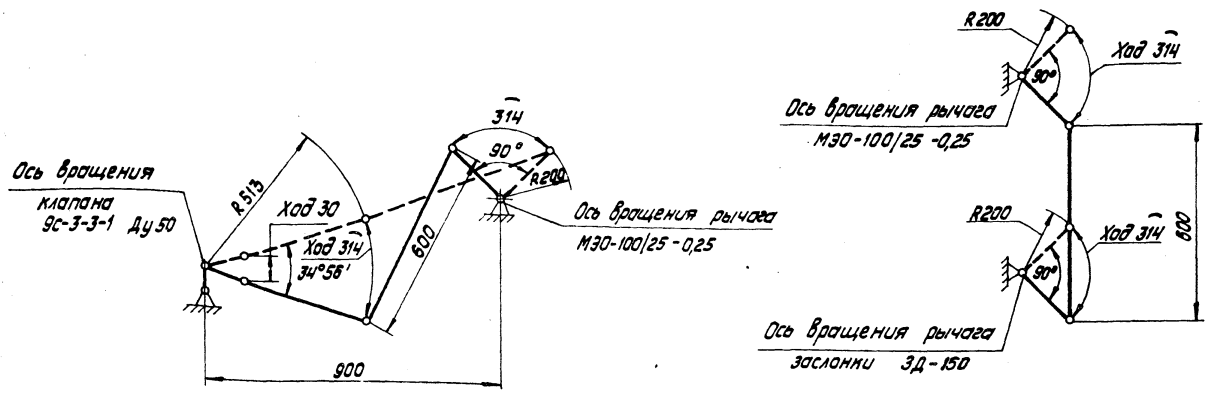
В-В повернуто
м 1:2



Размеры для справок.

				96.118.54.00.000 СБ		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сопряжение механизма МЭО-100/63 с направляющим аппаратом дымооса ДН-12.5				42.0	1:10
Разраб.	Петрова	<i>Петрова</i>		Сборочный чертёж				Лист	Листов 1
Проб.	Пашенкова	<i>Пашенкова</i>						ЛАТГИПРОПРОМ	
Н. контр.	Урмане	<i>Урмане</i>							
Чтб.	Шнайдер	<i>Шнайдер</i>							

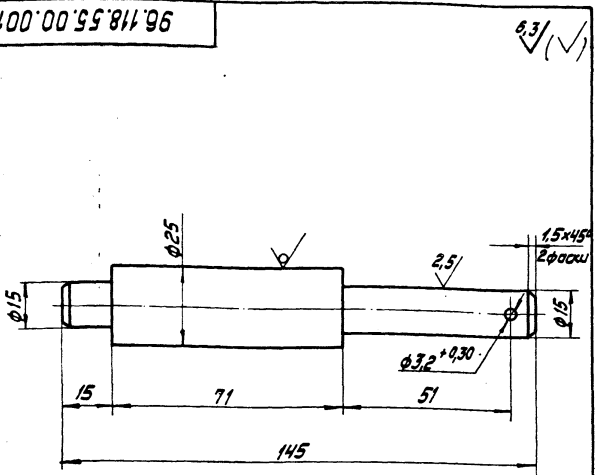
96.118.55.00.000K2



Размеры для справок

				96.118.55.00.000K2		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с 30- слонной 3д-150 и клапаном 9c-3-3-1. Схема кинематическая	Лист	Масса
Разраб.	Петрова	Зина			Лист	Листов 1
Проб.	Пашенкова	Яку		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.п.контр.	И.п.контр.	И.п.контр.		Формат А3		

96.118.55.00.001



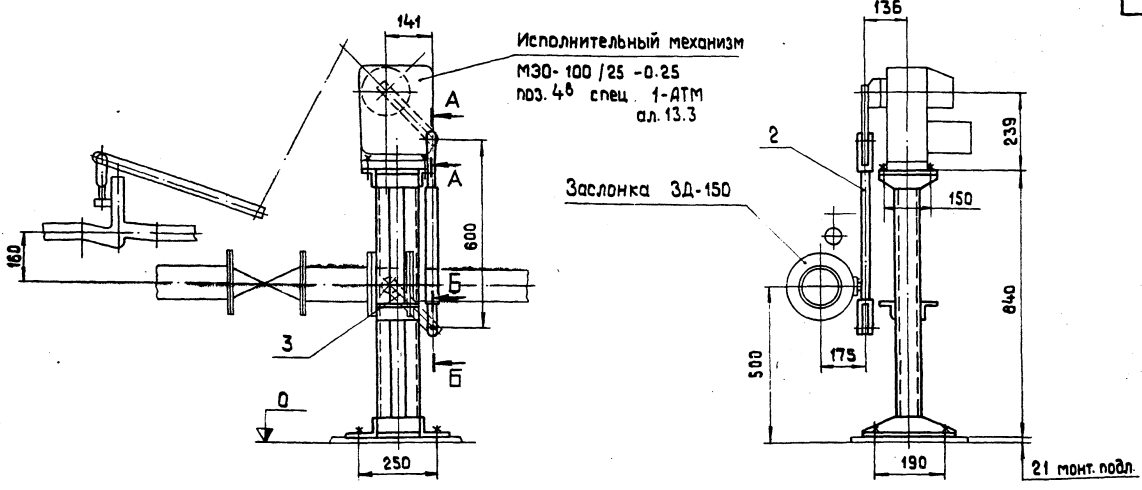
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных - ± IT14/2.

				96.118.55.00.001		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ось	Лист	Масса
Разраб.	Петрова	Зина			Лист	Листов 1
Проб.	Пашенкова	Яку		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.п.контр.	И.п.контр.	И.п.контр.		Формат А4		

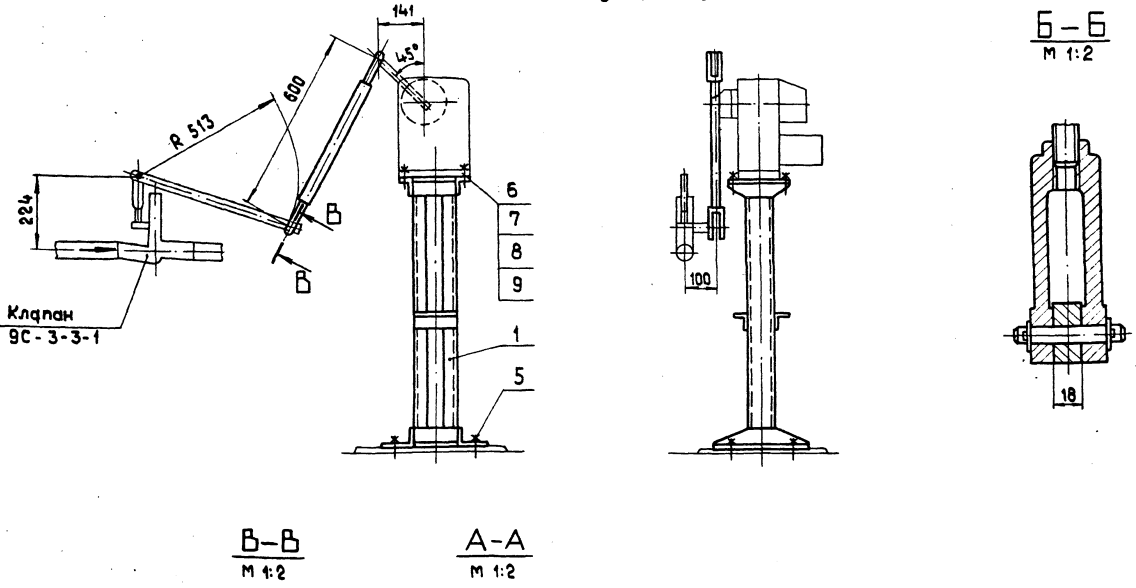
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
96.118.55.00.000							
				Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с запасной 3д-150 и клапаном 9c-3-3-1.			
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Формат А4			

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
96.118.55.00.000							
Сборочные единицы							
А4	1	96.118.36.01.000-02		Опора		1	
А4	2	96.118.36.02.000		Штанга		1	
А4	3	96.118.39.01.000-02		Рычаг		1	
Детали							
А4	4	96.118.55.00.001		Ось		1	
Стандартные изделия							
	5			Болт 1.1. М12 х 300 ВСт3к2		4	
	6			Гост 24379.1-80		4	
	7			Болт М12-60 х 50.58.016		4	
	8			Гост 7790-70		4	
	9			Гайка М12-7Н.5.016		4	
	10			Гост 5915-70		4	
				Шайба 12.02.016		6	
				Гост 11371-78		6	
				Шайба 12.65Г.016		4	
				Гост 8402-70		4	
				Шплицт 32x22-016 Гост 397-78		1	

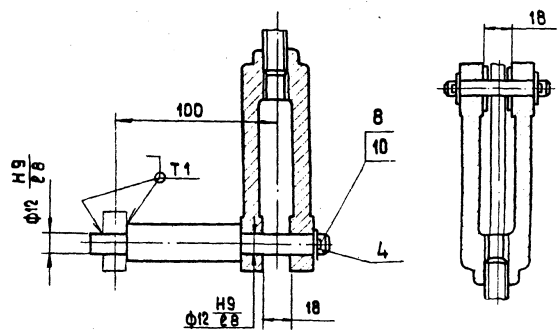
Вариант подключения МЭО-100/25-0.25
к заслонке дроссельной ЗД-150



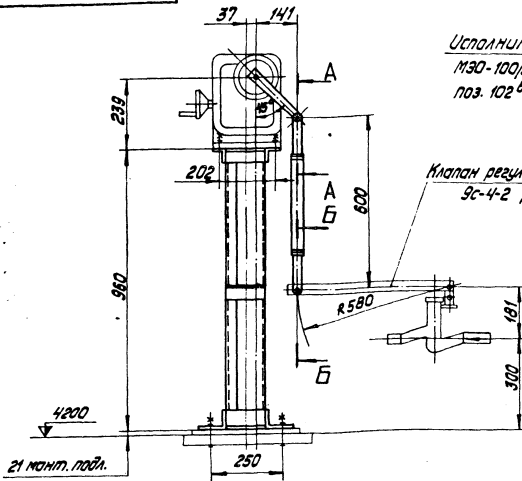
Вариант подключения МЭО-100/25-0.25
к клапану 9С-3-3-1



1. Размеры для справок.
2. На заслонке дроссельной Ду 150 ЗД-150 черт. ЗД-150-00 СБ института "Мосгазпроект" рычаг поз.3 выполнить по черт. 96.118.39.01.000 СБ.
3. Детали поз. 15, 16, 17, 28 к черт. ЗД-150-00 СБ и деталь поз. 3 к черт. ЗД-150-01-00 СБ аннулируются.

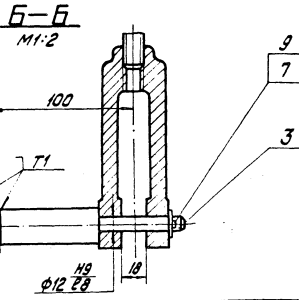
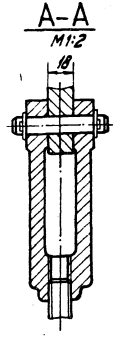
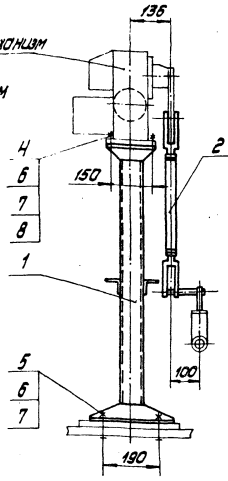


96.118.55.00.000СБ			
Изд./Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Петрова	Л.И.	
Проб.	Пашенкова	Л.И.	
Соединение механизма МЭО-100/25-0.25 с заслонкой ЗД-150 и клапаном 9С-3-3-1 сборочный чертеж.			Литр. Масса Масштаб
			33.0 1:10
			Лист Листов 1
И.контр. Удмане Утв. Шнайдер			Л.И. Л.И.
ЛАТГИПРОПРОМ			



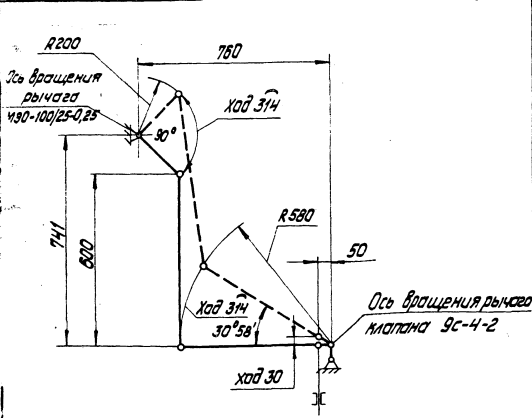
Успокоительный механизм
 МЭО-100/25-0,25
 поз. 102⁸ спец. 1-АТМ
 сл. 13.3

Клапан регулирующий
 9с-4-2 Ду32



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5284-80

				96.118.56.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Содержание механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Сборочный чертёж.	Лист
						295
						1:10
						Лист
						Листов
						ЛАТГИПРОПРОМ
						Формат А3

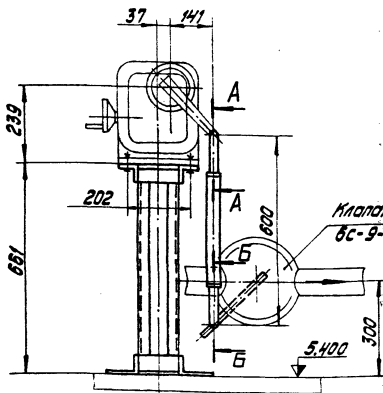


Размеры для справок.

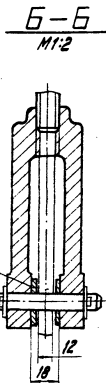
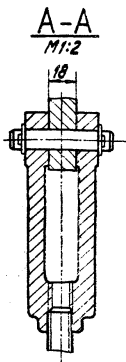
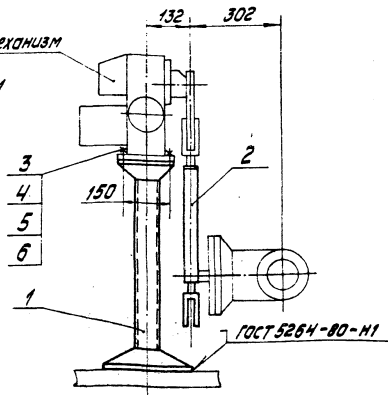
				96.118.56.00.000К2		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Содержание механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Схема кинематическая.	Лист
						—
						—
						Лист
						Листов
						ЛАТГИПРОПРОМ
						Формат А4

Альбом 112 проект 903-1-198 Таблица 1	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Содержание	Лист	Листов	Примечание	
	Документация									
	А3		96.118.56.00.000СБ				Сборочный чертёж			
	А4		96.118.56.00.000К2				Схема кинематическая			
	Сборочные единицы									
	А4	1	96.118.36.01.000-05				Опора	1		
	А4	2	96.118.36.02.000				Штанга	1		
	Детали									
	А4	3	96.118.55.00.001				Ось	1		
	Стандартные изделия									
4						Болты ГОСТ 7798-70 М12-6g x 50.58.016	4			
5						М12-6g x 150.58.016	4			
6						Гайка М12-7H.5.016				
						ГОСТ 5915-70	8			
7						Шайба 12.02.016				
						ГОСТ 11371-78	9			
8						Шайба 12.65 Г.016				
						ГОСТ 6402-70	4			
9						Шпилька 3.2x22-016				
						ГОСТ 397-79	1			
				96.118.56.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Содержание механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2.	Лист	Листов	Примечание		
						—	7			
						ЛАТГИПРОПРОМ				
						Формат А4				

96.118.57.00.000002



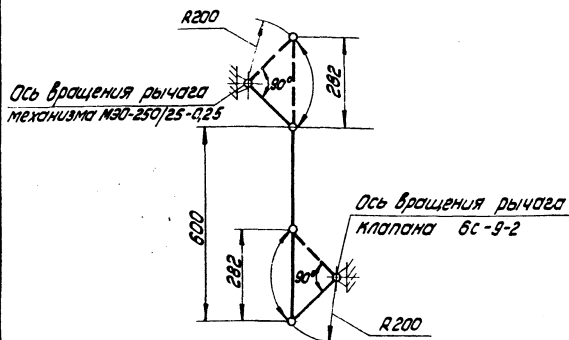
Исполнительный механизм
МЭО-250/25-0,25
поз. 73' спец. 1-АТМ
ол. 13.3



Размеры для справок

				96.118.57.00.000005		
Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим 6С-9-2. Сборочный чертёж.	Лист	Масса
Разраб.	Петрова	Лещу	1984		21,0	1:10
Проб.	Пашенкова	Лещу			Лист	Листов
И.подп.	Урмане	Лещу			ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.	Шнайдер	Лещу			Формат А3	

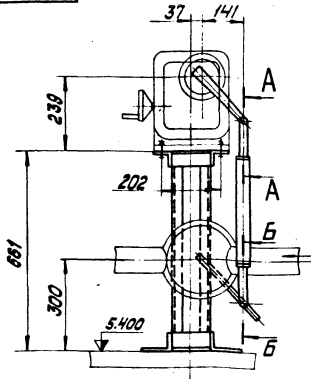
96.118.57.00.000002



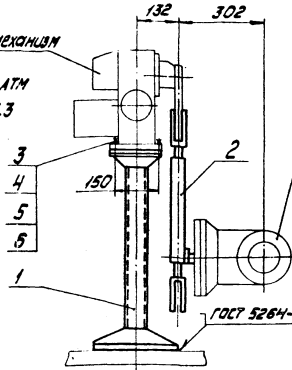
Размеры для справок

				96.118.57.00.000002		
Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим 6С-9-2. Схема кинематическая.	Лист	Масса
Разраб.	Петрова	Лещу	1984			
Проб.	Пашенкова	Лещу			Лист	Листов
И.подп.	Урмане	Лещу			ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв.	Шнайдер	Лещу			Формат А4	

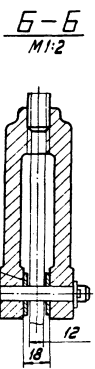
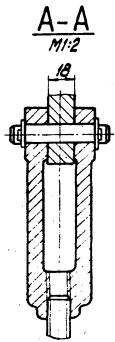
Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
А3				96.118.57.00.000005	Сборочный чертёж		
А4				96.118.57.00.000002	Схема кинематическая		
Сборочные единицы							
А4	1			96.118.36.01.000	Опора	1	
А4	2			96.118.36.02.000	Штанга	1	
Стандартные изделия							
	3			Болт М12-6р х50.58.016			
	4			ГОСТ 1798-70		4	
	4			Гайка М12-7Н.5016			
	4			ГОСТ 5915-70		4	
	5			Шайба 12.02.016			
	6			ГОСТ 11371-78		6	
	4			Шайба 12.65Г.016			
	4			ГОСТ 8402-70		4	
				96.118.57.00.000			
Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим 6С-9-2.	Лист	Листов	
Разраб.	Петрова	Лещу	1984			7	
Проб.	Пашенкова	Лещу			Лист	Листов	
И.подп.	Урмане	Лещу			ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв.	Шнайдер	Лещу			Формат А4		



Исполнительный механизм
М30-250/25-0,25
пов. 72° слеч. 1-АТМ
ан. 13.3

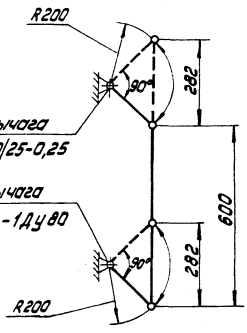


Клапан регулирующий поворотный 6с-9-1 Ду80



Размеры для справок.

96.118.58.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Соединение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1 чертёж				21,0	1:10	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Создан	Петрова	1/11/77	Лисин		Лист	Листов 1
Проб.	Лисин	3/1/77	Лисин		ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн.	Шнауберт	3/1/77	Лисин		Формат А3	



Ось вращения рычага механизма М30-250/25-0,25

Ось вращения рычага клапана 6с-9-1 Ду80

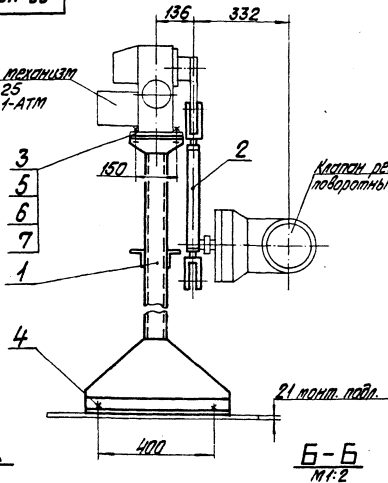
Размеры для справок

96.118.58.00.000К2				Лист	Масса	Масштаб
Соединение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1. Схема кинематическая.						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Создан	Петрова	1/11/77	Лисин		Лист	Листов 1
Проб.	Лисин	3/1/77	Лисин		ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн.	Шнауберт	3/1/77	Лисин		Формат А4	

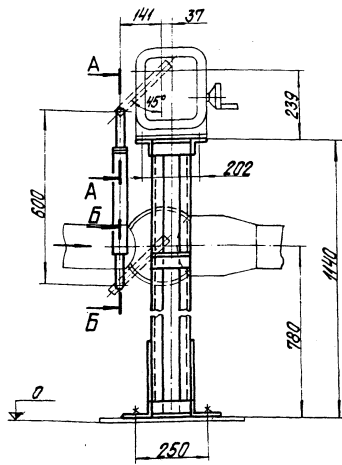
Таблицей проект 903-1-198 Альбом 11.2	Исполн.	Шнауберт	3/1/77	Лисин					
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
	Создан	Петрова	1/11/77	Лисин					
	Проб.	Лисин	3/1/77	Лисин					
	Исполн.	Шнауберт	3/1/77	Лисин					
	96.118.58.00.000						Лист	Масса	Масштаб
	Соединение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-9-1								
	ЛАТГИПРОПРОМ						Формат А4		

90000 00 65 8W 96

Циркулярный механизм
130-250/25-0,25
поз. 74 спец. 1-АТМ
сл. 13.3

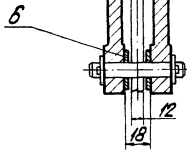
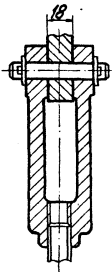


Клапан регулирующий
поворотный 6С-8-1 Ду 150



A-A
М:2

Б-Б
М:2

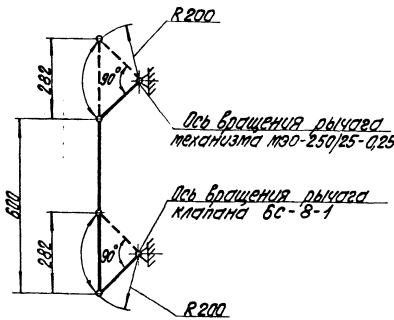


Размеры для справок

96.118.59.00.000 СБ				Лист	Листов
Изм.	Вид	№ докум.	Разраб.	Исполн.	Дата
Смещение механизма 130-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-8-1				39,0	1-10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

Формат А3

90000 00 65 8W 96



Угол вращения рычага
механизма 130-250/25-0,25

Угол вращения рычага
клапана 6С-8-1

Размеры для справок

96.118.59.00.000 СБ

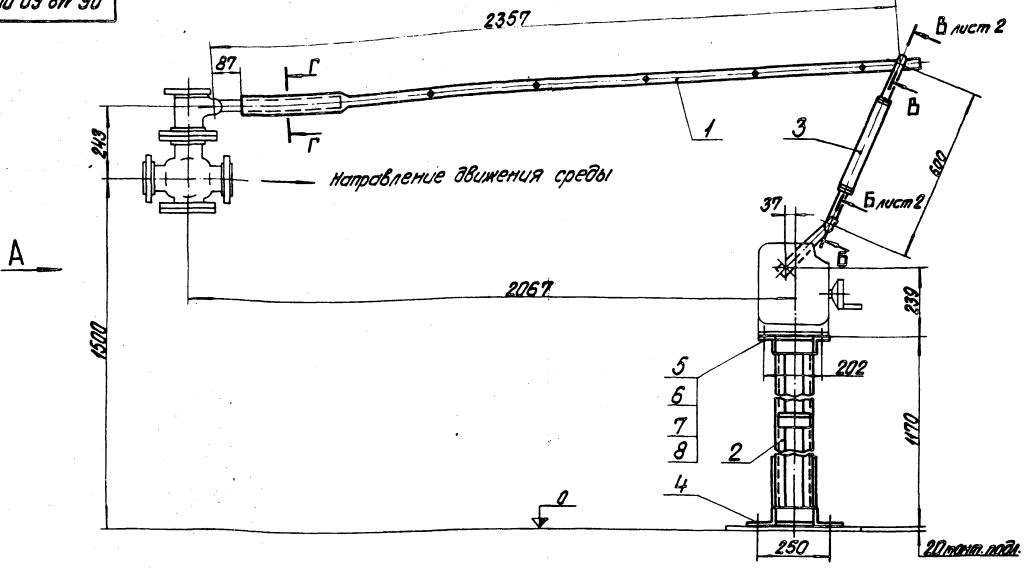
96.118.59.00.000 СБ				Лист	Листов
Изм.	Вид	№ докум.	Разраб.	Исполн.	Дата
Смещение механизма 130-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-8-1					
Схема кинематическая				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

Формат А4

№	Вид	№ докум.	Разраб.	Исполн.	Дата	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
А3		96.118.59.00.000 СБ				Сборочный чертеж		
А4		96.118.59.00.000 К2				Схема кинематическая		
Сборочные единицы								
А4	1	96.118.40.01.000-02				Опора	1	
А4	2	96.118.36.02.000				Штанга	1	
Стандартные изделия								
	3					Болт М12-6g x 50.53.016 ГОСТ 7798-70	4	
	4					Болт 1.1.М12x300.8С-3.п.2 ГОСТ 24378.1-80	4	
	5					Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
	6					Штуцер 12.02.016 ГОСТ 11374-78	6	
	7					Штуцер 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	4	
96.118.59.00.000								
Изм.	Вид	№ докум.	Разраб.	Исполн.	Дата	Смещение механизма 130-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-8-1	Лист	Листов
								1
ЛАТГИПРОПРОМ								

18454-57 54

Формат А4

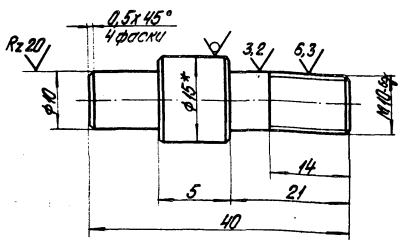


1. Размеры для справок.
2. Рычаг исполнительного механизма МЭО-100/25 установить согласно данному чертежу.

96.118.60.00.000 СБ				Лист		Масса		Масштаб	
Получение механизма МЭО-100/25 с клапаном регулирующим ДРП-50. Сварочный чертёж.				48,0		1:10		Лист 1 из 10 листов 2	
Латгипропром				Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	

Формат А3

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.60.01.101

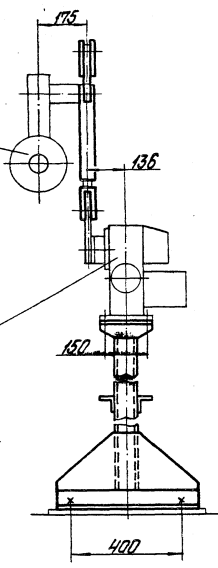
Осб				Лист		Масса		Масштаб	
Латгипропром				0,035		2:1		Лист 1 из 1	
Латгипропром				Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>					
13	96.118.60.00.000 СБ	Сварочный чертёж			
13	96.118.60.00.000 К2	Схема кинематическая			
<u>Сборочные единицы</u>					
1	96.118.60.01.000	Рычаг	1		
2	96.118.40.01.000-01	Шпindel	1		
3	96.118.36.02.000	Шпindel	1		
<u>Стандартные изделия</u>					
4		Болт 1.1.М12x300 Вст.3.пс.2			
5		ГОСТ 24379-70	4		
		Болт М12-6х.50.5.8.016			
		ГОСТ 7798-70	4		
6		Гайка М12-7Н.5.016			
		ГОСТ 5945-70	4		
7		Шпindel 12.02.016			
		ГОСТ 14371-78	4		
8		Шпindel 12.65Г.016			
		ГОСТ 6402-70	4		
<u>96.118.60.00.000</u>					
Получение механизма МЭО-100/25 с клапаном регулирующим ДРП-50.				Лист 1 из 10 листов 2	
Латгипропром				Латгипропром	

96.118.60.00.000.05

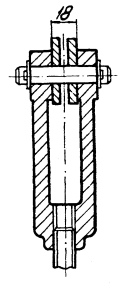
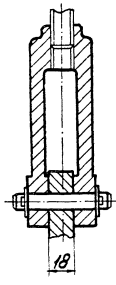
Клапан ОРП-50

Исполнительный механизм
МЭО-100/25
поз. 7^а стлж. 1-АТМ
стлж. 13.3

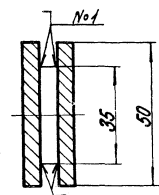


Б-Б лист 1
М 1:2

Б-Б лист 1
М 1:2



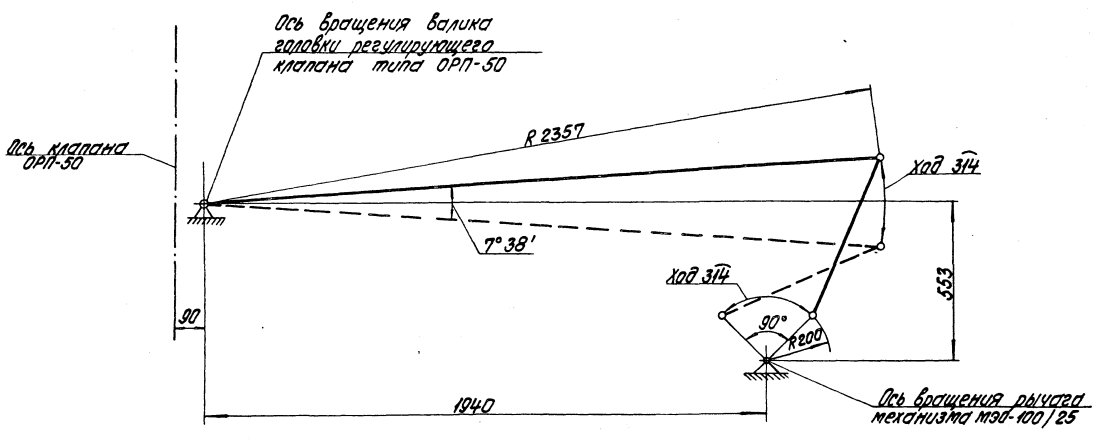
Г-Г лист 1
М 1:1



ГОСТ 5264-80 Т1-Δ 5-50 Z100

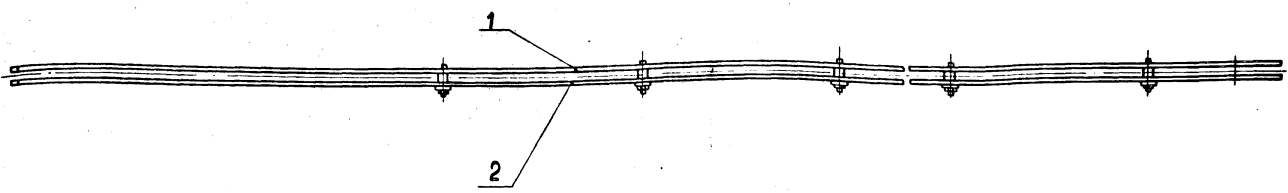
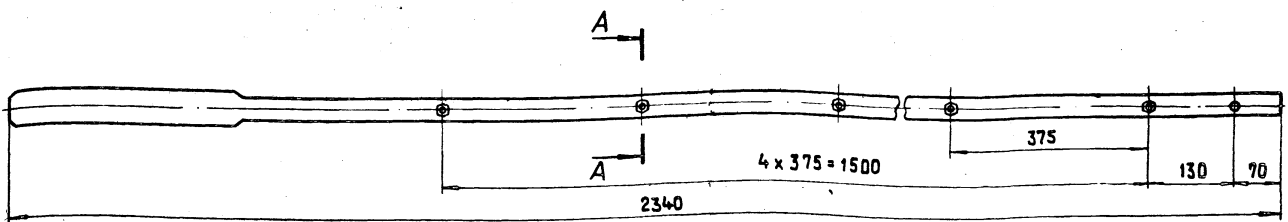
96.118.60.00.000.05				Лист 2
Изм.	Лист	№ док-м	Дата	Формат А3

96.118.60.00.000.05

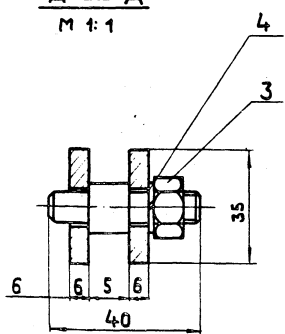


Размеры для справок

96.118.60.00.000.05				Лист	Масса	Классификация
Получение механизма МЭО-100/25 с клапаном регулирующим ОРП-50. Схема кинематическая.				Лист	Классификация	Лист
				ЛАТГИПРОПРОМ		



A — A
M 1:1



Размеры для справок.

				96.118.60.01.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг. Сборочный чертёж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	Лили				8.7	1:5
Проб.	Пашенкова	Лили			Лист	Листов	1
Н.контр.	Урмане	Лили		ЛАТГИПРОПРОМ			
Чтб.	Шнайдер	Лили					
Формат А3							

Формат	Зона	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>			
А3			96.118.60.01.100 СБ			Сборочный чертёж			
						<u>Детали</u>			
А4	1		96.118.60.01.101			Ось		5	
А3	1		96.118.60.01.001			Планка		1	

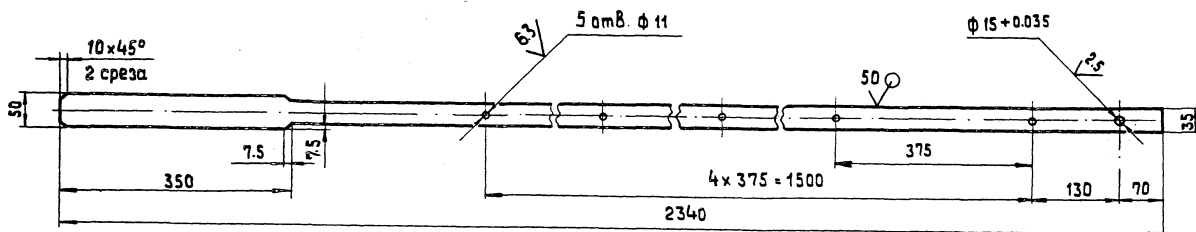
96.118.60.01.100					
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Петрова	Лили		Лит.	Лист
Проб.	Пашенкова	Лили			Листов
				Планка с осями	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А4					

Формат	Зона	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>			
А3			96.118.60.01.000 СБ			Сборочный чертёж			
						<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		96.118.60.01.100			Планка с осями		1	
						<u>Детали</u>			
А3	2		96.118.60.01.001			Планка		1	
						<u>Стандартные изделия</u>			
						3	Гайка М10-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	5	
						4	Шайба 10.65г.016 ГОСТ 6402-70	5	

96.118.60.01.000					
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Петрова	Лили		Лит.	Лист
Проб.	Пашенкова	Лили			Листов
				Рычаг	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А4					

100'00'09'811'96

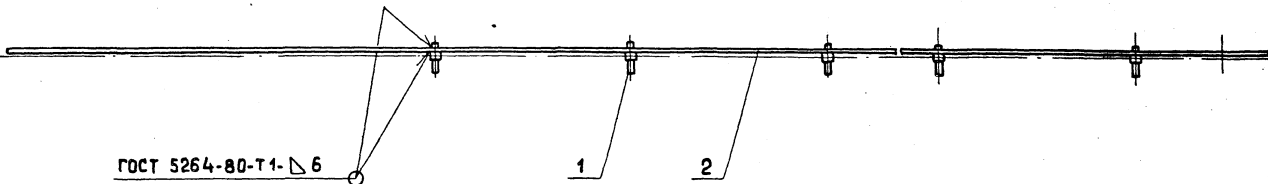
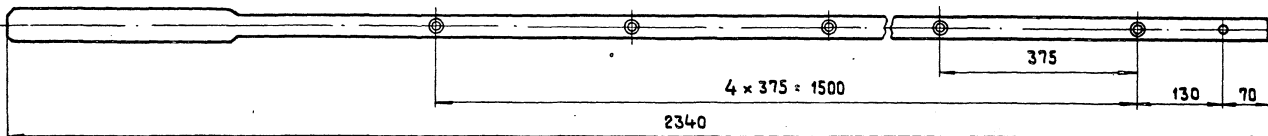
✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H 14, Валов - h 14, остальных - $\pm \frac{IT 14}{2}$

				96.118.60.01.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	Пашенкова	Гай				4.2	1:5
Проб.						Лист	Листов 1	
И.контр.	Урмане				Лист	Б-ПН-ГОСТ 19903-74 В Ст 3 сп ГОСТ 14637-69		ЛАТГИПРОПРОМ
Чтв.	Шнайдер							формат А3

93 001 10'09'811'96

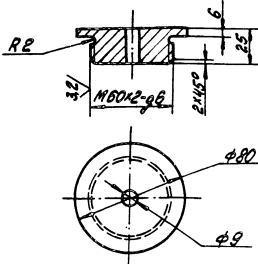


Размеры для справок.

				96.118.60.01.100 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка с осями. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	Пашенкова	Гай				4.5	1:5
Проб.						Лист	Листов 1	
И.контр.	Урмане							ЛАТГИПРОПРОМ
Чтв.	Шнайдер							формат А3

100'00'19'81'96

6.3 (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, валов - н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$

96.118.61.00.001

Втулка

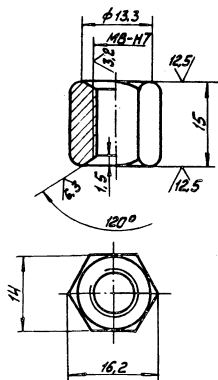
Лист	Масса	Усиление
	0,55	1:2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

200'00'19'81'96

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, валов - н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$

96.118.61.00.002

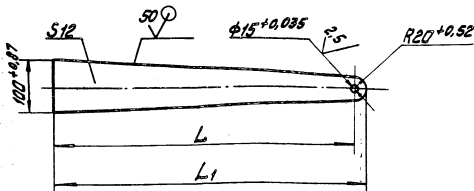
Гайка специальная

Лист	Масса	Усиление
	0,015	2:1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

100'00'53'81'96



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L1	
96.118.53.00.001	550	570	3,8
-01	700	680	4,6

96.118.53.00.001

Рычаг

Лист	Масса	Усиление
	см, мм	1:5

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Альбом 11.2

Технический проект 903-1

Список изделий и деталей, входящих в состав изделия, и их обозначения

Альбом 11.2

Технический проект 903-1-198

Список изделий и деталей, входящих в состав изделия, и их обозначения

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
12		96.118.61.00.00005	Сборочный чертеж	
			Детали	
14	1	96.118.61.00.001	Втулка	1
14	2	96.118.61.00.002	Гайка специальная	1
14	3	96.118.61.00.003	Пластина	1
14	4	96.118.61.00.004	Серьга	1
14	5	96.118.61.00.005	Скоба	1
14	6	96.118.61.00.006	Шток	1
			Стандартные изделия	
			Болты ГОСТ 7798-70	
	7	М5-6g x 20. 58. 016		4
	8	М8-6g x 16. 58. 016		4
	9	Винт М6-6g x 40. 58. 016		
		ГОСТ 17473-72		1
			Гайка ГОСТ 5915-70	
	10	М6-7H. 5. 016		5
	11	М8-7H. 5. 016		6

96.118.61.00.000

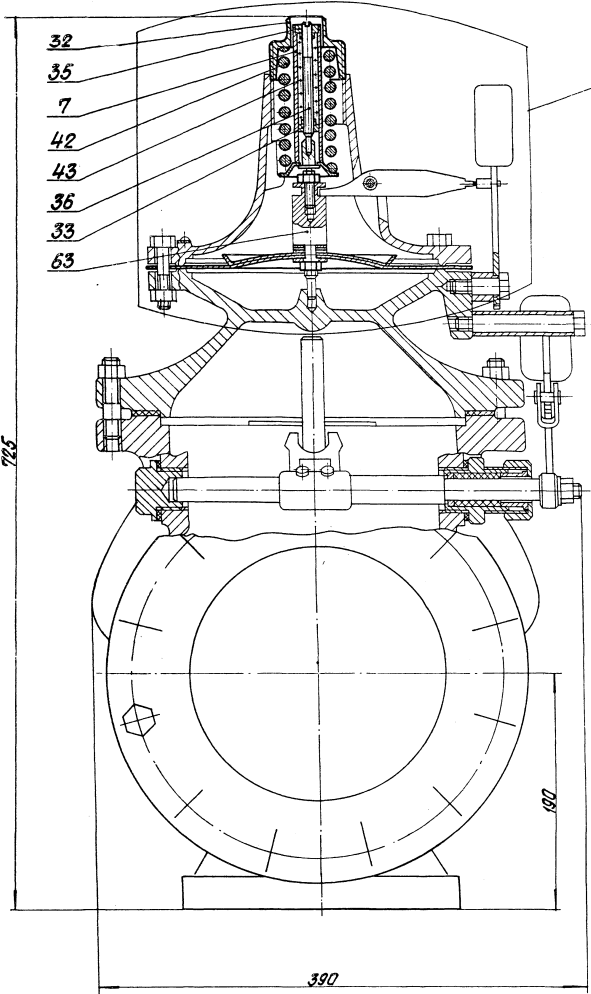
Лист	Масса	Усиление

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Клапан предохранительный запорный
типа ПНН и ПКВ Ду 200, чертёж № 4433-00СБ
института МОСГАЗПРОЕКТ, во реконструкции.

96.118.61.00.000СБ



I
лист 2

Назначение электромагнита
на клапане типа ПНН и ПКВ Ду 200

Электромагнит устанавливается при использовании малооборотного предохранительного клапана типа ПНН и ПКВ в качестве отсекающего органа автоматики безопасности для немедленного прекращения подачи газа во всем горелочном котле в случаях аварийного положения. При возникновении аварийного положения с катушки электромагнита снимается напряжение и в результате падения якоря магнита происходит расцепление рычагов клапана и его закрытие.

Установка электромагнита

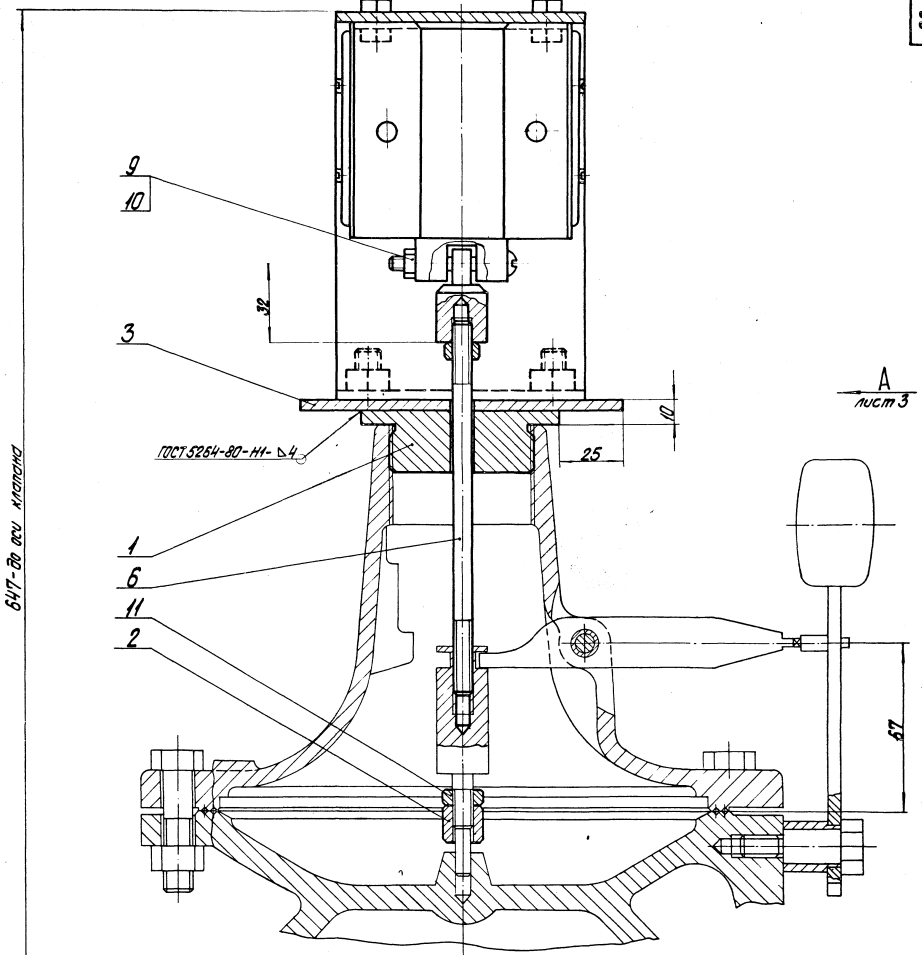
1. Номера поз. 32; 35; 7; 42; 43; 36; 33; 63 соответствуют черт. № 4433-00СБ института МОСГАЗПРОЕКТ.
2. Выделенные детали головки клапана предохранительного поз. 32; 35; 7; 42; 43; 36; 33 снимаются при установке электромагнита МИС-4100. Головку клапана предохранительного после реконструкции ст. черт. № 96.118.61.00.000СБ л. 2; 3.
3. Поз. 63 во реконструкции головки клапана предохранительного выполнялась по черт. № 3880-07-00СБ института МОСГАЗПРОЕКТ. При установке электромагнита в указанном чертёже используется деталь поз. 2, черт. № 3880-07-02, остальные детали аннулируются.

Размеры для справок.

96.118.61.00.000СБ

Исполн.	М.И.С.	Провер.	Л.С.	Установки электромагнита МИС-4100 на клапане предохранительном.	Лист	Масса	Указано
Разработ.	Л.С.	Проект.	Л.С.	Запорный тип ПНН и ПКВ, Ду 200, малооборотный чертёж.	6,1	1,2	
Исполн.	М.И.С.	Провер.	Л.С.		лист 1	лист 3	
					ЛАТГИПРОПРОМ		

I лист



647-80 ось клапана

Регулировка:

1. Регулировка положения штока по высоте производится гайкой (поз.2) таким образом, чтобы в верхнем положении якоря коротышка клапана находилась в горизонтальном положении и была сцеплена со штифтом полотка. При падении якоря это сцепление должно нарушаться.
2. Согласно чертежу №4433-00СБ института МОСТАЗПРОЕКТ, ход клапана - не более 60мм.

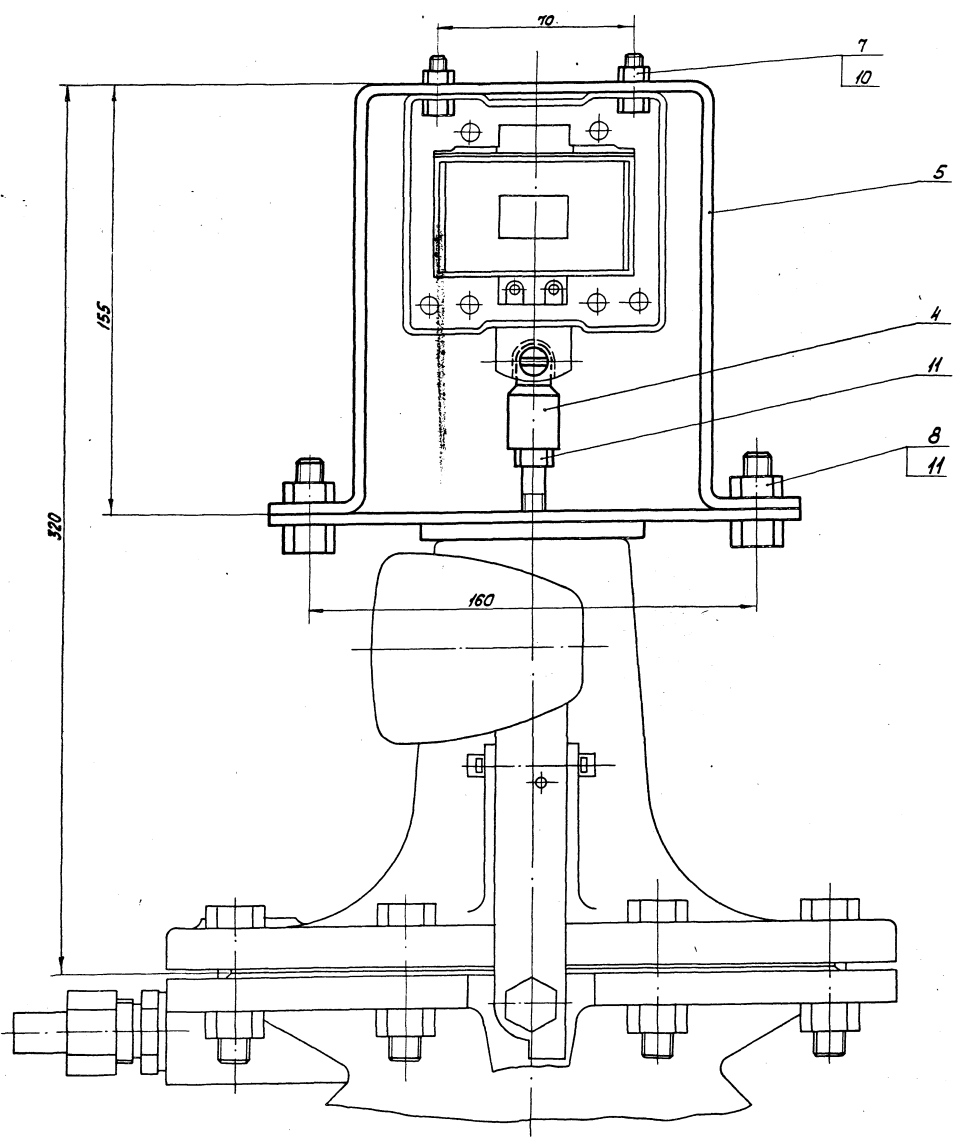
Изм.	№	Дата	Внесено	Сделано

95.118.61.00.000006

Лист 2

Вид А лист 2

96.118.61.00.000 СБ

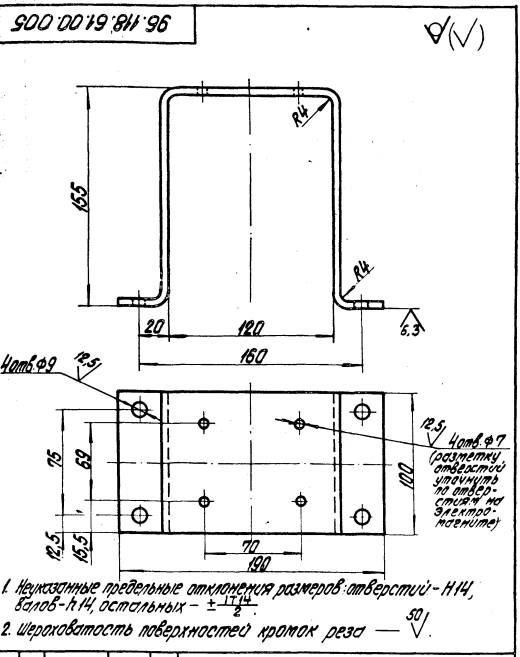


Изм.	№	Докл.	Подп.	Дата

96.118.61.00.000 СБ

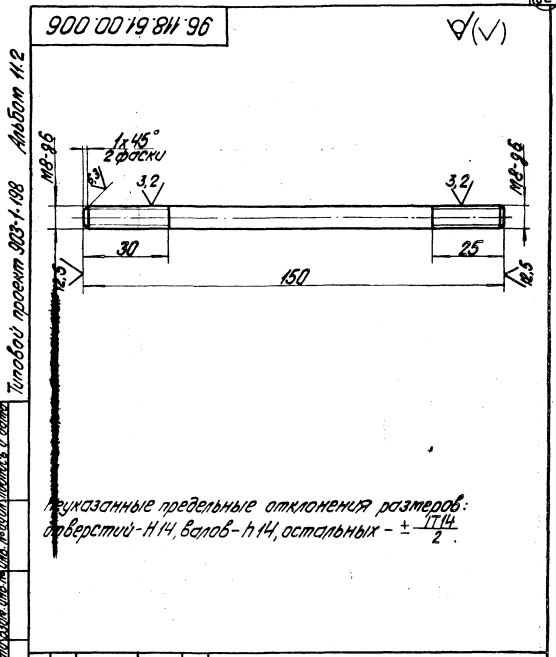
Лист 3

18454-57 62 формат А2



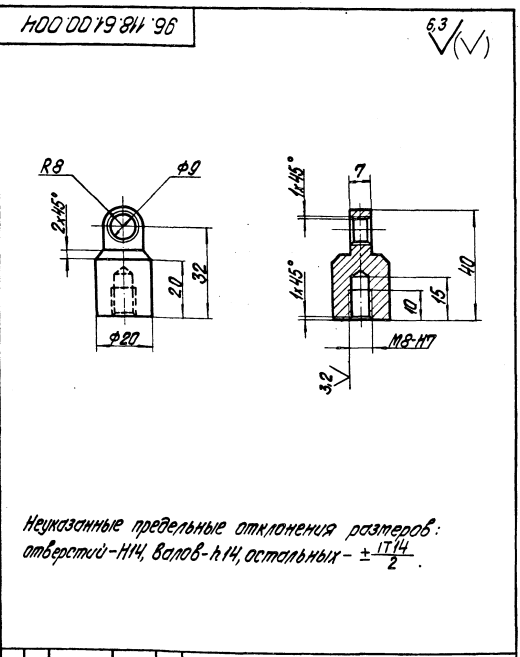
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2. Шероховатость поверхностей кромок реза - 50/√.

96.118.61.00.005			
Скоба		Лист	Масса/Масштаб
			1,57 / 1:2
Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19003-74		Лист	Листов 1
Лист 9073 СП ГОСТ 14637-89		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А4			



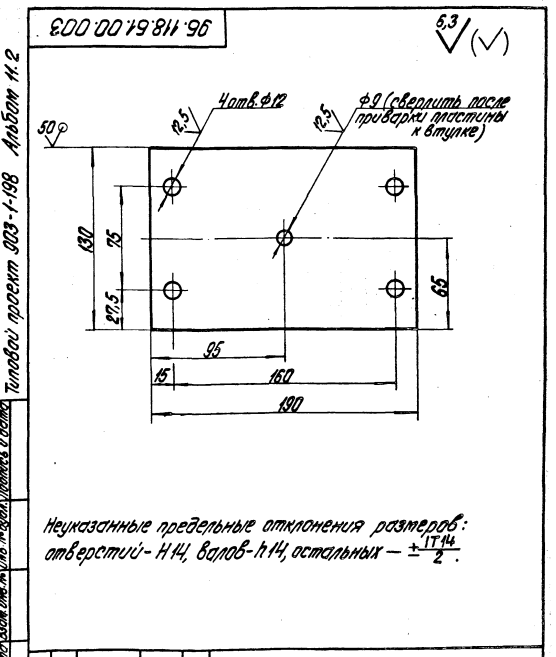
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.61.00.006			
Шток		Лист	Масса/Масштаб
			0,055 / 1:1
Лист 89 ГОСТ 2590-74		Лист	Листов 1
Лист 8173 СП ГОСТ 14637-89		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А4			



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.61.00.004			
Серьга		Лист	Масса/Масштаб
			0,1 / 1:1
Лист 89 ГОСТ 2590-74		Лист	Листов 1
Лист 8173 СП ГОСТ 14637-89		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А4			



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.61.00.003			
Пластина		Лист	Масса/Масштаб
			0,78 / 1:2
Лист 89 ГОСТ 2590-74		Лист	Листов 1
Лист 8173 СП ГОСТ 14637-89		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А4			