

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-98.13.91

ГАРАЖ
НА 5 АВТОМОБИЛЕЙ
И 5 ТРАКТОРОВ

СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

(ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР)

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СТП 1669/
/04

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-98.13.91
ГАРАЖ
НА 5 АВТОМОБИЛЕЙ
И 5 ТРАКТОРОВ



СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

(ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР)

АЛЬБОМ 4

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ АРЕНДНЫМ
ПРЕДПРИЯТИЕМ „ГИПРОАВТОТРАНС“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРЕДПРИЯТИЯ  Я.И. ВИЛЬБЕРГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  В.Ф. БЕТЕХТИН

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НОВОСИБИРСКИМ ОБЛИСПОЛКОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 21.11.91 N 17

Листом 4

Обозначение	Наименование	Примеч.
503-1-98.13.91- КНИ	Общие данные (начало)	2
	Общие данные (окончание)	
	Технические требования	3
503-1-98.13.91-КНИ-К1... К4	Колонны К1... К4	4
- К5... К9	Колонны К5... К9	5
- К10... К14	Колонны К10... К14	6
- К1... К14	Выборка дополнительных закладных изделий колонн К1... К14	7
- К1... К14	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн К1... К14	8
- 2БДР19-БАШБТ(М)	Балка 2БДР19-БАШБТ(М)-1	9
- 2БДР19-БАШБТ(М)2	Балка 2БДР19-БАШБТ(М)-2	10
- П2... П6 П10	Плита П2... П6, П10	11
- П11... П13	Плита П11... П13	12
	Выборка и ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	13
- ПС40, ПС41, ПС6, ПС7, ПС16	Панели, ПС40, ПС41, ПС6, ПС7, ПС16	14
- ПС10... ПС15, ПС20, ПС30, ПС34	стеновые ПС10... ПС15, ПС20, ПС30, ПС34	15
ПС18, ПС19	ПС18, ПС19	16
ПС21, ПС22, ПС31, ПС32, ПС36, ПС43	ПС21, ПС22, ПС31, ПС32, ПС36, ПС42	17
ПС45, ПС35, ПС35, ПС46	ПС24, ПС33, ПС36, ПС42, ПС45, ПС35, ПС35, ПС46	18
ПС26, ПС27	ПС26, ПС27	19
ПС28, ПС37	ПС28, ПС37	20
ПС29, ПС23, ПС32	ПС29, ПС23, ПС32	21
		22

Листом 4

ГНП	бетонный		
Руч. др.	Гидравлический		
10, стел.	Путьев		
Руч. др.	Плякото	503-1-98.13.91	
Бейлин	Березово		
Шинкин	Березово		

503-1-98.13.91- КНИ
 Общие данные
 Новосибирское
 арендное предприятие
 ГИПРОАВТОТРАНС

Обозначение	Наименование	Примеч.
503-1-98.13.91-КНИ-ПС31, ПС34	Панели стеновые ПС31, ПС34	23
- ПС41... ПС51, ПС53, ПС54	ПС41... ПС51, ПС53, ПС54	24
	Выборка закладных изделий	
- ПС1... ПС55	стеновых панелей ПС1... ПС55	25
- ПС1... ПС55	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия	26
- С1	Сетка С1	27
- МН7-1-1	Закладное изделие МН7-1-1	27
- С2	Сетка С2	28
- С3	Сетка С3	28
- МД3-1	Закладное изделие МД3-1	29
- МН7-2-1	Закладное изделие МН7-2-1	29
- НФ2	Насадка НФ2	30
- КМ1	Крышка металлическая КМ1	30

Листом 4

503-1-98.13.91 - КНИ

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит покрытий, колонн, стеновых панелей, ферм с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы.

2. Сборные конструкции, арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов СНиП 2.03.01-84* "Бетонные и железобетонные конструкций"; СНиП II-4-80* "Техника безопасности в строительстве".

ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 14038-85 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

СН 399-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

ГОСТ 19222-84 "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

4. Приварку стержней к прокатной стали произво-

дить в тавр под слоем шпона

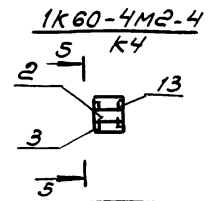
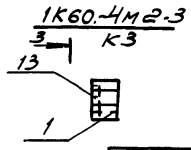
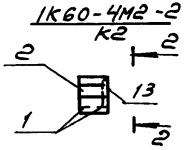
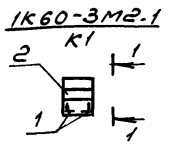
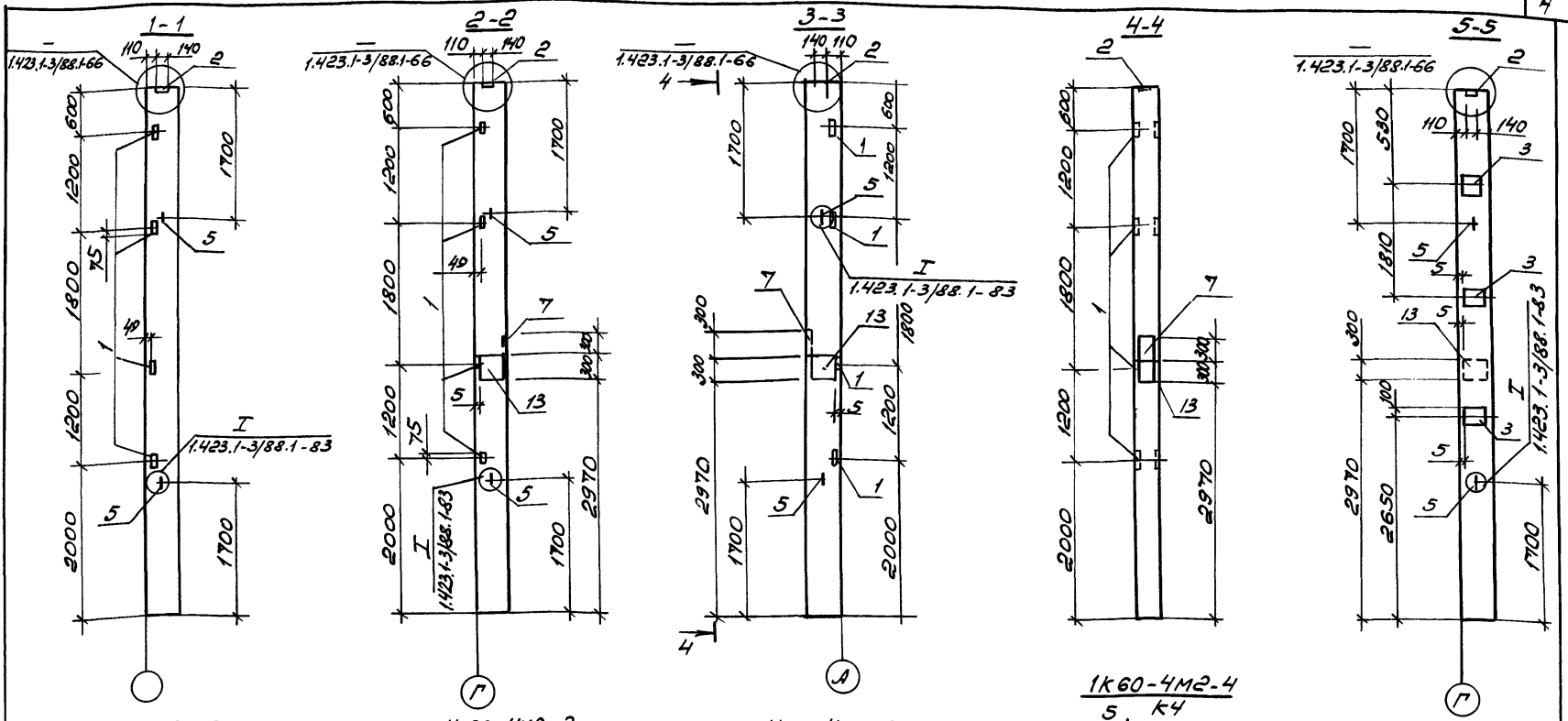
5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережог металла не допускается. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы избежать их от механических повреждений и загрязнения.

7. Все металлические изделия должны изготавливаться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

				503-1-98.13.91- КНИЖ.Т			
ГЦП	Бетон	ЖБ		Технические требования	Старая	Лист	Листов
Рук.вр	Сидоров	М.И.			П		
Л.спец	Литвеев	М.И.			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОВСТОРОНС		
Рук.гр	Петров	М.И.					
Вед.инж	Виноградов	М.И.					

Л.1600М.4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн
2. Опалубочные чертежи колонн см. серию 1.423.1-3/88.1
3. Колонны К1... К4 отличаются от типовых наименее дополнительными закладными элементами
4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88
5. Спецификацию на дополнительный металл см. листы 2, 3.

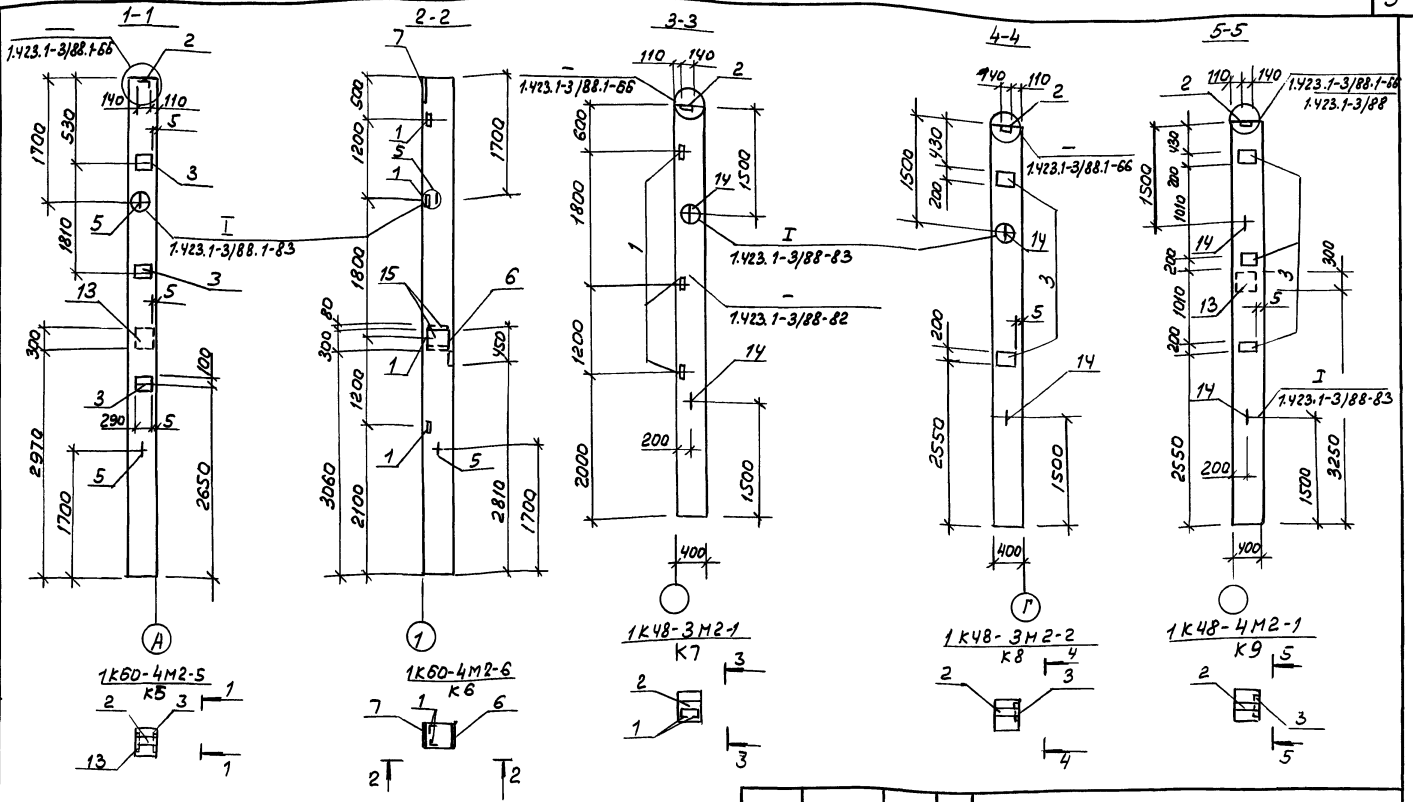
Привязан

Л.И.В. №

Г.И.П.	Бетехтин					503-1-98.13.91-КНУ-К1... К4	Студия	Масштаб	Масштаб			
Рук.бр.	Сидоров	И.И.								РП	2000	1:50
П.спец.	Путьев											
Рук.пр.	Пяткова	В.В.	10.91									
Ведущий	Белоглазов	С.С.				Лист 1	Листов					
Железобетон							Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАН					

Копировать в 20... Проект 13

А-1600Н 4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн принятая по схеме расположения колонн
 2. Огнестойкие чертёжи колонн см. серию 1.423.1-3/88.1
 3. Колонны К5... К9 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий
 4. Технические требования см. серию 1.423.1-3/88
 5. Спецификацию на дополнительный металл см. лист 2,3

Привязан

Изм. №

ГИП	БЕТЕХНИ	
Рук.бр.	Сидорова	
Гл. инж.	Путырёв	
Рук.гр.	Пятковский	
Вед. инж.	Вологодская	

503-1-98.13.91- КМН К5... К9

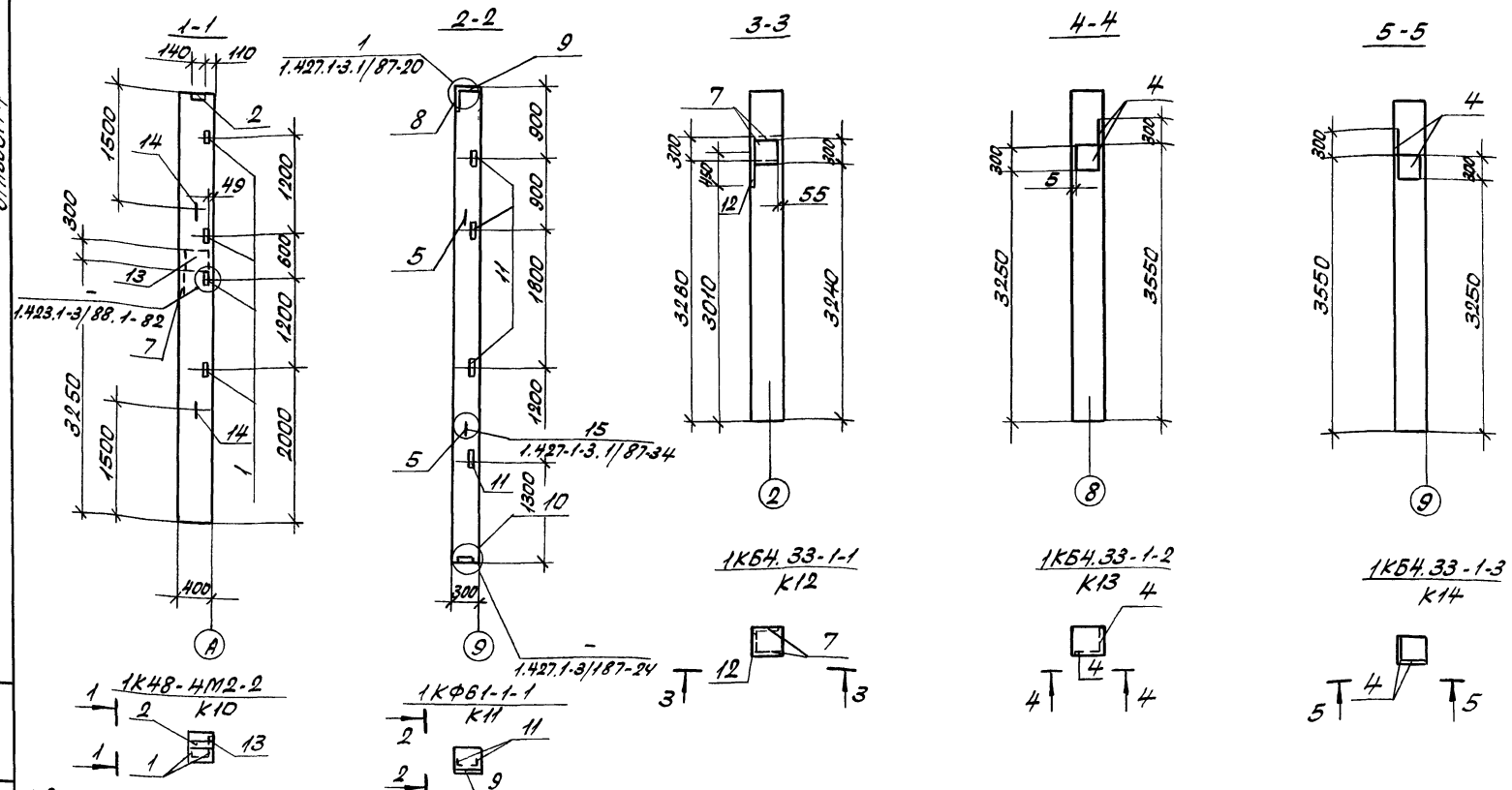
КОЛОННЫ
К5... К9

Стрелка	Масса	Исполнител
рп	2000	1:50
Лист 1	Листов 2	

Новыйбыстрое
Фирменная предприятия
ГИПРОАВТОТРАНС

ЖЕЛЕЗОБЕТОН

Альбом 4



1. В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка колонн, принятая по схеме расположения колонн.
2. Опалубочные чертежи колонн см. серии 1.423.1-3/88.1, 1.427.1-3/87, шифр 015-1.
3. Колонны К10...К14 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
4. Технические требования см. серии 1.423.1-88, 1.427.1-3./87, шифр 015-1.
5. Спецификацию на дополнительный металл см. листы 2.3.

Прибязан	Г/ИД	бетехтин		503-1-98.13.91 -КНН-К10... К14	Сталь	Масса	Масштаб	
	Р/К.бр	Сибирова	М/Л/Л		Колонны К10... К14	рп		
	И/спец	Путеев				Лист 1	Листов	
	Р/К.зр	Пяткова	Ильин			Новосибирское арендное предприятие ГНПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж	Белоглазов	Стефанов		Железобетон				
Инж.	Степанов	Стефанов						
Инж. №								

Листок 4

Поз.	Наименование	КОЛИЧЕСТВО ПО КОЛОННЫ														Обозначение документа
		K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	K8	K9	K10	K11	K12	K13	K14	
1	изделие закладное М1-13	4	4	4			4	3			4					1.423.1-3/88.2-256
2	МН1	1	1	1	1	1		1	1	1	1					1.423.1-3/88.2-239
3	М1-12				3	3			2	3						1.423.1-3/88.2-255
4	МН7-2												2	2		1.423.1-3/88.2-244
5	М12-150	2	2	2	2	2	2					2				3.400-7.1/87-СМ1
6	МД3-1						1									503 КНИ
7	МН7-1		1	1			1				1		2			1.423.1-3/88.2-244
8	МН1											1				1.427.1-3.2/87-119
9	МН2											1				1.427.1-3.2/87-120
10	МН7											1				1.427.1-3.2/87-125
11	МН28											4				1.427.1-3.2/87-133
12	МД3												1			1.438.1-3.1.080-02
13	МН7-2-1		1	1	1	1	1				1	1				503 КНИ-МН7-2А
14	М10-150							2	2	2	2					3.400-7.1/87-СМ1
15	МН7-1-1						2									503 КНИ-МН7А

ГМП	БЕТЕХУМ	Иванов															
Рук. Бр.	Сидорова	Сидорова															
Гл. Спец.	Путяев	Путяев															
Рук. Бр.	ПЯТКОВА	Пяткова															
Вед. Инж.	Белоглазова	Белоглазова															

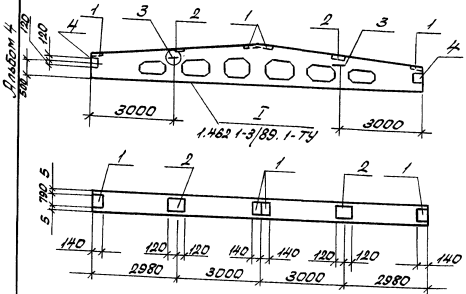
503-1-98.13.91- КНИ-К1... К14
 Выборка дополнительных
 закладных изделий
 колонн К1... К14
 Госавтоинспекция
 Ленинградского областного
 ГАИ

Классы 4

Изделия закладные

Марка элемента	Арматура класса												Прокат марки												Общий расход						
	A I B C T C N 5						A III, 25Г2С						B C M 3 C N 5						40x												
	ГОСТ 5781-82*												ГОСТ 8510-72*						ГОСТ 103-76*								ГОСТ 5915-70*				
	Ø12	Ø16	Ø10	У1200	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø22	Ø25	У1200	Всего	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200	У1200			У1200	У1200	У1200	У1200	
	К8x5	У90x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6			У120x6	У120x6	У120x6	У120x6	У120x6
K1	1,32			1,32	2,4					2,4	272	6,0																10,5	14,22		
K2	1,32	1,86		3,18	2,4		9,38	4,26		16,00	19,22	6,0																26,5	45,72		
K3	1,32	1,86		3,18	2,4		9,38	4,26		16,00	19,22	6,0																26,5	45,72		
K4	1,32	1,10		2,42	5,76		3,98	2,10		11,84	14,26																	27,5	41,76		
K5	1,32	1,10		2,42	5,76		3,98	2,10		11,84	14,26					13,8		9,2										27,5	41,76		
K6	1,32	2,70	0,2	4,22	0,96		13,36	6,36	8,1	28,78	33,0	6,0				9,2		22,22	20,5							52,52	0,6	0,6	59,12	92,12	
K7			0,9	0,9	2,16					2,16	3,06	4,5																9,0	12,06		
K8			0,9	0,9	4,32					4,32	5,22																	4,5	4,5	9,0	12,06
K9		1,1		1,1	5,76		3,98	2,10		11,84	14,26					9,2												13,7	18,92		
K10		1,86	0,9	2,76	2,18		9,38	4,26		15,8	18,56	6,0				13,8		9,2										27,5	27,5	40,44	
K11	1,32			1,32	3,14	0,96	2,04			6,14	7,46	5,76	4,2															20,5	26,5	45,06	
K12		1,52	0,2	1,72						10,8	4,32	8,1	23,22	24,94														20,36	27,82		
K13		2,16		2,16						10,8	4,32							9,4	13,6	27,5							50,6	0,6	0,6	51,2	76,14
K14		2,16		2,16						10,8	4,32																		18,4	18,4	35,68
										10,8	4,32																		18,4	18,4	35,68

Привязан	Гип	Бетехин	Абсолют	503-1-98. 13.91-	КМН-К1...К14
	Руч.вр.	Сидорова	Лист	Ведомость расхода	станд. Лист
	И.сл.вр.	Путков	РП	стали на исполнитель	3
	Руч.вр.	Лятова	Лист	ные закладные	Новосибирское
	Вед.инж.	Боголюбов	Лист	изделия, колонн К1...К14	арендное предприятие
Илв. №					ТИПРОАВТОТРАНС



Форм. зона	Г/З	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
		1.462.1-3/89.0-4	Пояснительная записка		
		1.462.1-3/89.1-1	Чертеж балки		
			2БДР12-6АIII BT(Н) Дополнительные сварочные единицы		
1		1.400-6/76 В.1	МН-1-2	4	
2		1.400-6/76 В.1	МН-3-3	2	
3		3.400-7.1/87-СМ1	МН-150	2	
4		1.400-6/76 В.1	МН-22	2	

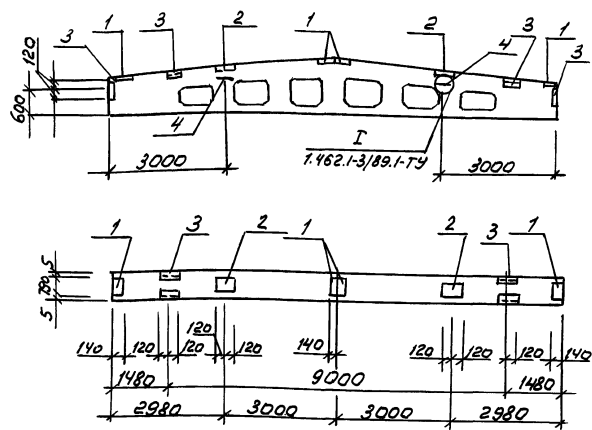
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки							
	АIII, 35ГС А18Ст3СП2					ВСтЗпсв-1							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86							
φ8	φ10	Углов	φ14	Углов	Углов	ГОСТ 103-76 *	ГОСТ 103-76 *	Углов	Углов	Углов	Всего		
2БДР12-6АIII BT(Н)-1	1,6	0,4	2,0	1,8	1,8	3,8	10,4	10,4	5,2	4,4	9,6	200	23,8

Балка 2БДР12-6АIII BT(Н) отличается от балки 2БДР12-6АIII BT(Н) по серии 1.462.1-3/89 В.1 дополнительными закладными изделиями.

Привязан	ГНП Бетехни	503-1-98.13.91-КМН-2БДР12-6АIII BT(Н)-1	Балка	2БДР12-6АIII BT(Н)-1	Объем	Масса	Марштаб
	Рук. В. Сударов				р/г	5000	
	Л. С. С. Путьев				лист	лист	
	Рук. В. Дятков				Новосибирское времяное предприятие ГНП «АВТОТРАНС»		
Ш. №			Железобетон				

А-1650М-4



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/89.0-4	Пояснительная записка		
				Чертеж балки		
			1.462.1-3/89.1-1	25ДР12-6А III ВТ(Н) дополнительные сварочные единицы		
	1	1.400-6/76 Б.1		М4-1-2	4	
	2	1.400-6/76 Б.1		М4-3-3	2	
	3	1.400-6/76 Б.1		М4-2Р	4	
	4	3.400-7.1/87-СН1		М14-150	2	

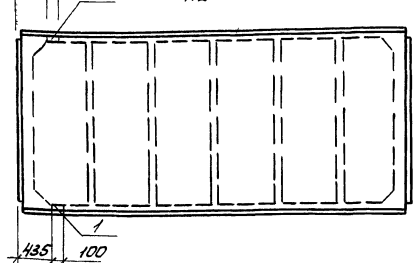
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КГ

Марка элемента	Изделия закладные										всего	Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки							
	А III ВСтЗсп 2					В СтЗ ЛС 6-1							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*							
φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	всего	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-86	Итого	Итого	Итого	Итого		
25ДР12-6А III ВТ(Н)-2	1,8	1,8	2,4	0,8	3,2	5,0	5,2	4,4	9,6	20,8	20,8	90,4	35,4

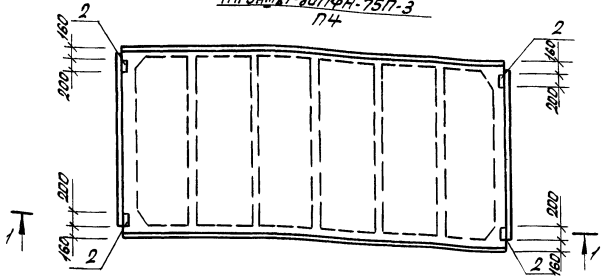
Балка 25ДР12-6А III ВТ(Н)-2 отличается от балки 25ДР12-6А III ВТ(Н) по серии 1.462.1-3/89 Б.1 дополнительными закладными изделиями

Г.И.П. Бетехтин		И.С.И.		503-1-98.13.91-КМН-25ДР12-6А III ВТ(Н)-2	
Р.И.Вр. Сидорова		С.И.С.		Балка 25ДР12-6А III ВТ(Н)-2	
П.С.И. Путьев		С.И.С.			
Р.И.Вр. Паткова		С.И.С.		железобетон	
Вед. инж. Белоголова		С.И.С.			
Привязан				стандарт Масса	
				рп 5000	
				лист листов	
ИНВ. №				Новосибирский арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

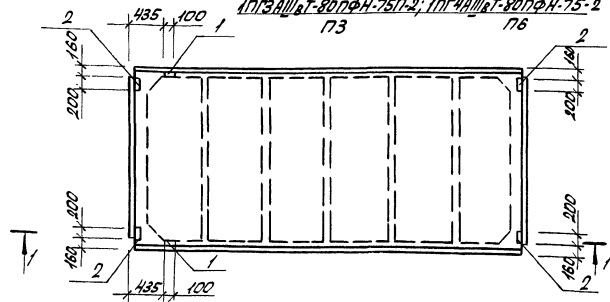
1ПГЗАЩТ-80ДФН-75П-1; 1ПГЧАЩТ-80ДФН-75П-1
П2 П5



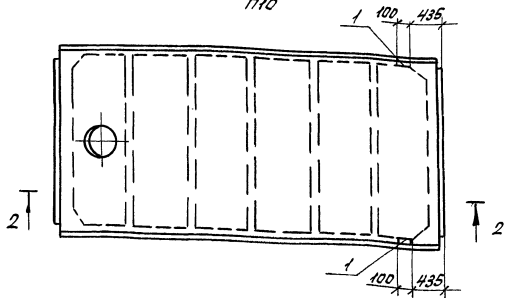
1ПГЗАЩТ-80ДФН-75П-3
П4



1ПГЗАЩТ-80ДФН-75П-2; 1ПГЧАЩТ-80ДФН-75-2
П3 П6



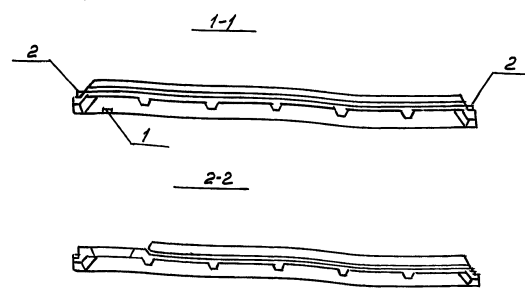
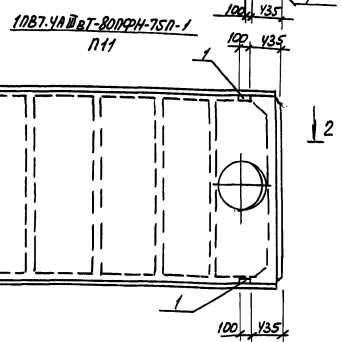
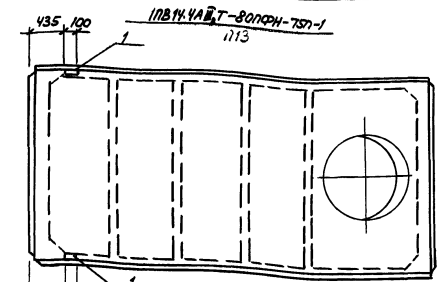
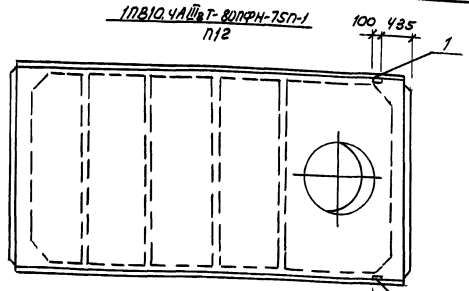
1ПВЧ4ЩТ-80ДФН-75П-1
П10



Техническое требования см. 1465.1-10/82 в.о.
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 22701.0-77*
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плита П2...П6, П10 отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. лист 2.

ГНП	Бетехтин	Иванов				503-1-98.13.91-кни-П2...П6, П10	Сталь	Масса	Марш.
Рук.вр.	Овощев	Иванов				Плита П2...П6, П10	рп	3630	
И.сн.	Литов	Иванов						4100	
Рук.вр.	Лягкова	Иванов	10/91				Лист 1	Лист 6	
Вед. инж.	Белокорова	Иванов					Новосибирское		
Инж.	Кучельна	Иванов					Френчине проработки		
Инв. №						Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		

Р.В.С.О.Н. Н.



Технические требования см. 1.465.1-10/82 в.0
 Опалубочные чертежи см. ГОСТ 227010-77*
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения плит покрытия
 Плита П11... П13 отличается от средней наличием дополнительных закладных изделий
 ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. лист 2.

Приказ	
Умк. №	

Г.И.О.	БЕТЕХИМ	13.09.91	КМН-П11...П13
Р.К.О.	Сибирь		
Д.О.В.	Питва		
Р.К.О.	Лятево	13.09.91	
Вед. инж.	Володаров		
И.И.И.	Чучулина		
503-1-98.13.91-КМН-П11...П13			Станд. масса
Плита П11...П13			4240
			Пл 4000
			4040
			Лист 1
			Листов
Железобетон			Новосибирское
			арендное предприятие
			ТИПРОАВТОРАНС
			Лист 1 из 2

Метформ 4

Выборка дополнительных закладных изделий

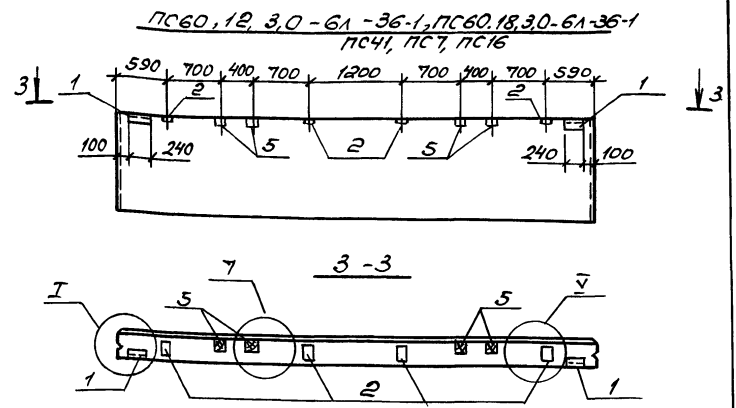
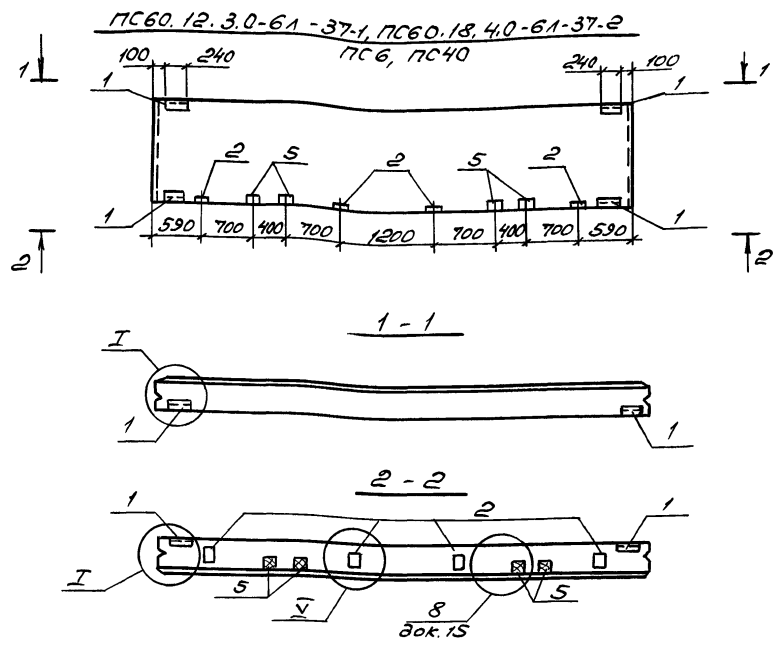
Поз.	Обозначение	Количество на одну плиту										Обозначение
		2	3	4	5	6	10	11	12	13		
1	М9	2	2		2	2	2	2	2	2		ГОСТ 22703.5-77*
2	М8		4	4		4						ГОСТ 22701.5-77*

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход	
	Арматура класса А III, 35ГС				Прокат марки ВСтЗ пс 6-1					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*					
	φ10	φ14	Утало L70x6	Утало L70x8	Утало 8-100	Утало				
П2, П5, П10... П13	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7			2,5	2,5	
П3, П6	2,2	0,2	2,4	1,7	1,7	5,2	5,2	9,3	9,3	
П4	16		1,6			5,2	5,2	6,8	6,8	

Привязан	ГЛП	БЕТЕХИМ	Вик.бр. Сидорова	503-1-98.13.91-КНИИ-П2... П6 П10... П13
				Выборка и ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия
				Станд. лист Листов РП 2
				Новосибирское предприятие ГИПРОАВТОТРАН
Ш.н.б. №				

Листов 4



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС55
2. Технические требования см. 1.030.1-1. 1-100Т0.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1.

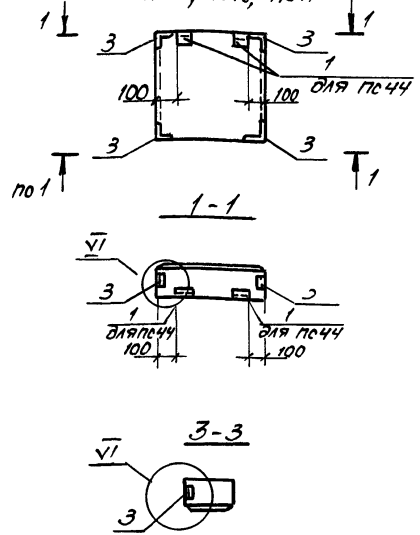
Привязан		503-1-98. 13.91 - КНИ - ПС40, ПС41, ПС6, ПС7, ПС16	
Гип	Бетехин	Студия	Масштаб
Рук.пр.	Сидорова	РП	6:380 3:210
Д. спец.	Путьев	Лист 1	Листов
Рук.гр.	Паткова	Новосибирское арендное предприятие	
Вед.инж.	Белоглазов	ГЦПРО АВТОТРАНС	
Инжен.	Смельников	Железобетон	
Инв. №		Формат А3	

Копировал АЛР

Листов 4

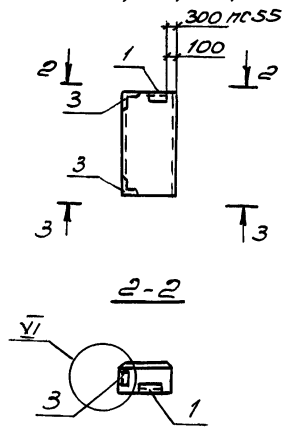
2ПС12.12.4.0-А-59-1

2ПС12; 12.3.0-А-59-1, 2ПС12.18.3.0-А-59-1
ПС44, ПС10, ПС11

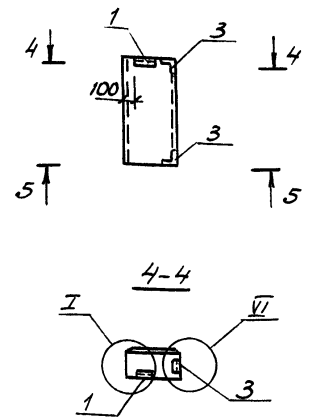


2ПС9.3.18.3.0-А-60-1; 2ПС6.12.4.0-А-60-1

2ПС6.12.3.0-А-60-2, 2ПС6.18.3.0-А-60-2
ПС39, ПС14, ПС15, ПС55



2ПС6.18.3.0-А-60-1, 2ПС6.12.3.0-А-60-1, 2ПС6.12.4.0-А-60-1
ПС13, ПС12, ПС20



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС1... ПС55.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100ТО
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып.0-3

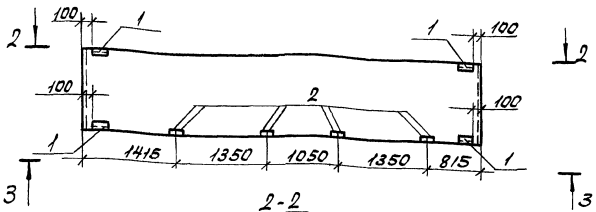
Привязан

Шиб. №

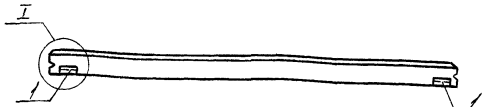
ГЛП	Бетехин	ПС39, ПС10, ПС15, ПС20
Рук.бр.	Сидорова	ПС44, ПС55
Рис.сл.	Питыев	
Рук.гр.	Пяткова	
Вед.инж.	Белоглазова	
Инжен.	Смельцова	

503-1-98.13.91 - КНИ-ПКЮ... ПС15, ПС20, ПС44, ПС55		
Панели стеновые	Стадия	Масштаб
ПС10... ПС15 ПС20, ПС39, ПС44;	РП	1:50
	Лист 1	Листов
Железобетон	Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

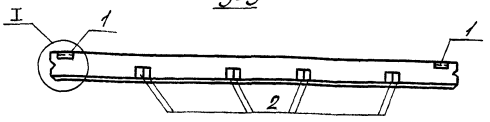
ПС 60.12.3.0-6А-37-2
ПС19



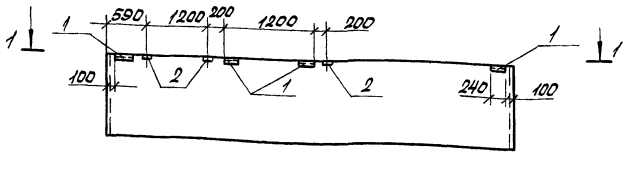
2-2



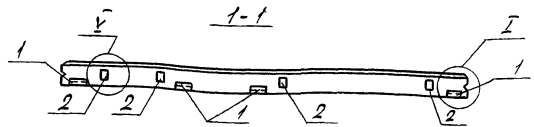
3-3



ПС 60.12.4.0-6А-36-1
ПС18



1-1



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1000.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнн ПС1... ПС55.

Привязан

Инв. №

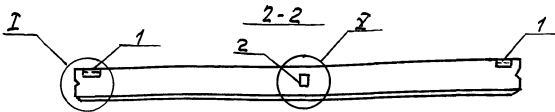
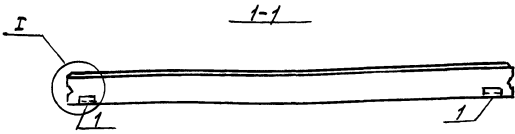
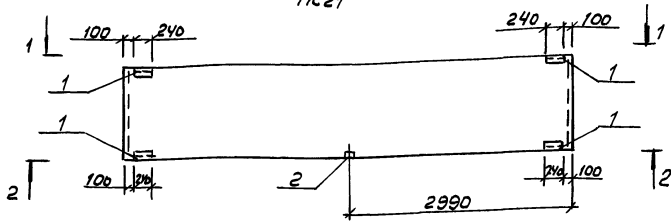
ГНП	Бателкин	12.91
Рук. пр.	Сидорова	12.91
Инспект.	Питиев	12.91
Рук. пр.	Пяткова	12.91
Ведущий	Боголюбов	12.91
Инженер	Степанова	12.91

503-1-98.13.91 - кнн-ПС18, ПС19		
Панели стеновые ПС18, ПС19	Сталь	Марка
	рп	3210 4220
Железобетон	Лист 1	Листов
	Полосовое изделие прямой предварительной Гидроавтотранс	

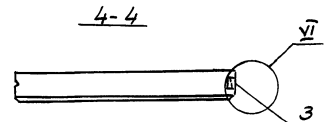
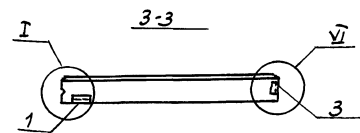
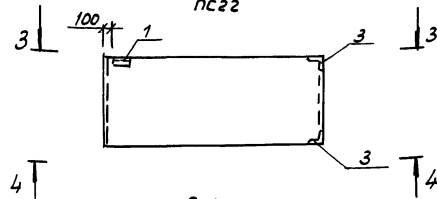
Альбом 4

Альбом 4

ПС 60.18.4.0-61-37-1
ПС 21



ПС 30.12.4.0-61-53-1
ПС 22



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнж-пс1...пс55
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-100Т0
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дано условная марка принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып.0-3

ПРОВЕРКА

ЛИСТ №

ДЛП	БЕЛЕНКО	ИЗ-1
РУК. В.Р.	СУДОРОВА	ИЗ-1
П. СПЕЦ.	ПУТЬКОВ	ИЗ-1
РУК. ЗР.	ПУТЬКОВ	ИЗ-1
ВЕД. ИМ.	БЕЛОЗЕРОВ	ИЗ-1
ЛИН. М.	СМЕЛОВА	ИЗ-1

503-1-98.13.91 -КЖ 4- ПС 21, ПС 22

Панели стеновые
ПС 21, ПС 22

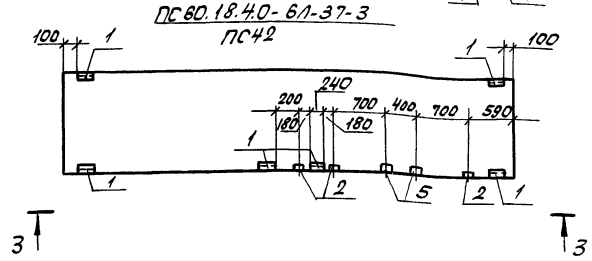
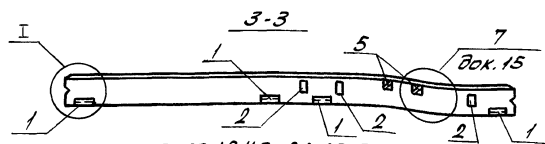
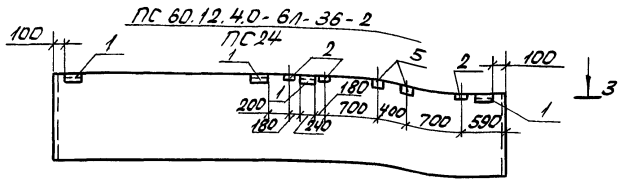
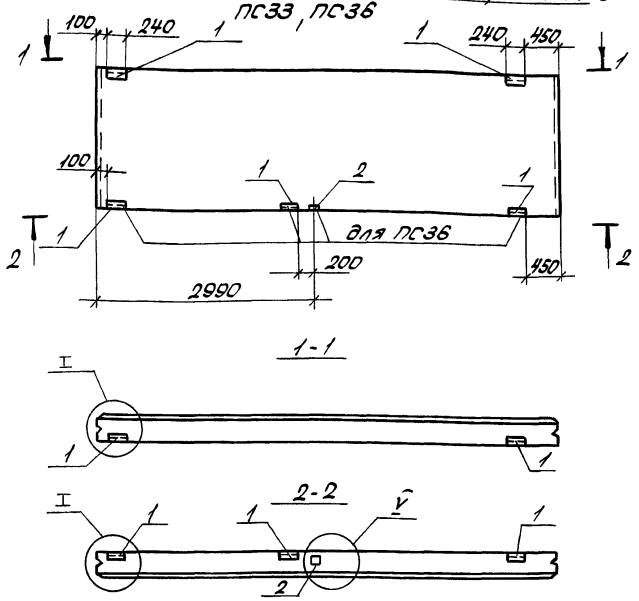
Станд.	Пасо	Масштаб
Рп	6360 2100	1:50
Лист 1	Листов	
Иркутский завод арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ

ПРОЕКТА

Альбом 4

ПС 63,5 12,3,0-61-31-2; ПС 63,5 18,3,0-61-37-3

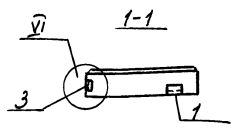
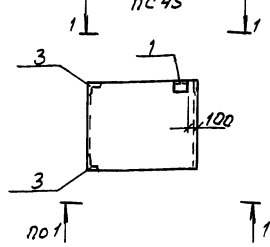


1. Технические требования см. 1.030.1-1. 1-10070.
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1. Вып. 0-3, 0-1.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ ПС1... ПС55.

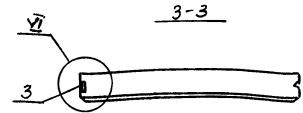
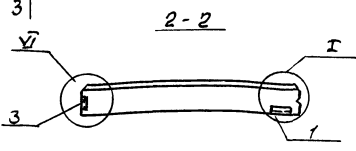
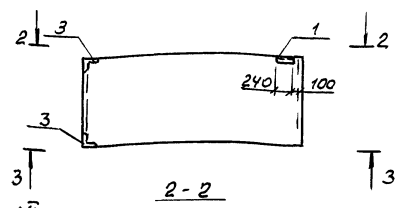
ГНП	Бетехим	503-1-98.13.91 - КНИ-ПС36, ПС24, ПС33, ПС42	Сталь	Масса	Марштаб
Рук.вр.	Сидорова	Панели стеновые ПС24, ПС33, ПС36, ПС42	5130	1:50	Лист 1
Ин.спец.	Питер		РП		
Рук.зд.	Литкова	Железобетон	Лист 1		
Инж.ин.	Беломозов	Шелесобетон	Иркутское региональное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж.	Степанова				
Инд. №					

АННОТ 4

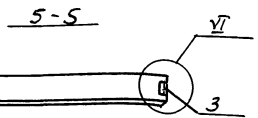
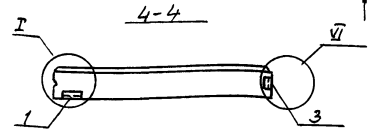
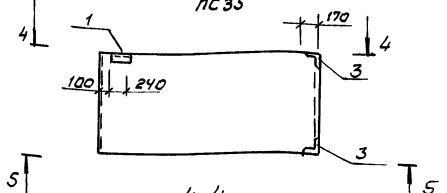
2ПС12.12.3.0-1-59-2
ПС45



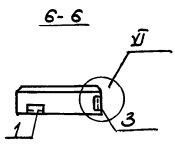
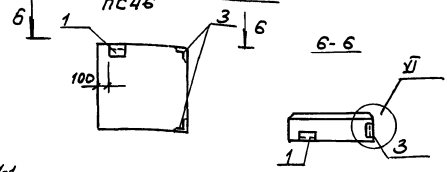
ПС30.12.4.0-61-53-2
ПС26



ПС30.9.3.0-61-53-1
ПС35



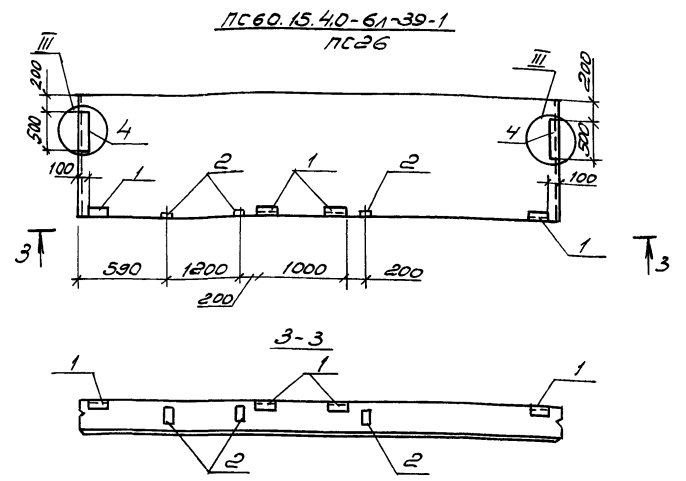
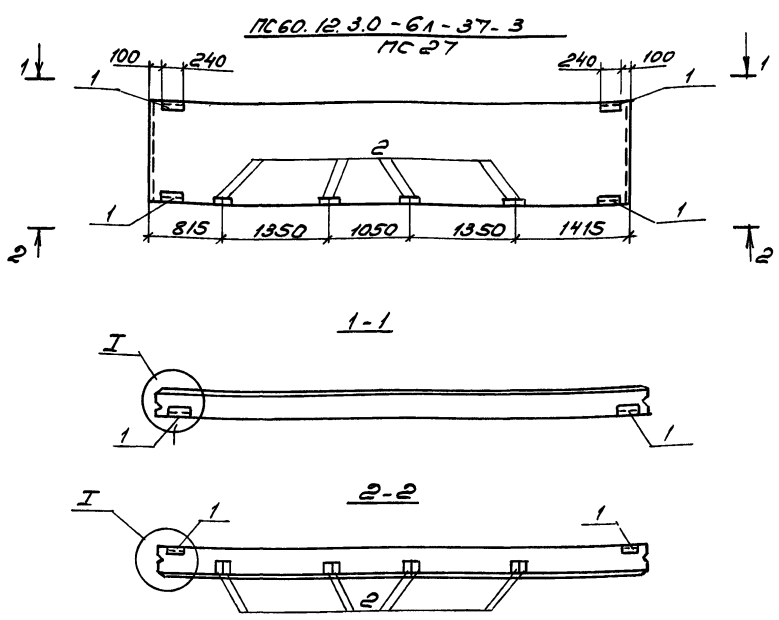
2ПС12.12.3.0-1-59-3
ПС46



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КМН-ПС1... ПС55
2. Технические требования см. 1.030.1-1. 1-1 от 00
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 Вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып.0-3

приказан		ГМП Бетехин Л.С.		503-1-98.13.91. КМН-ПС 24 ПС25, ПС35	
		Руч. вр. Сидорова С.А.		Панели стеновые ПС45, ПС25, ПС35, ПС46	
		Л. спец. Пятков Л.С.			
		Руч. вр. Пяткова Л.С.			
		Ведущий Белогорова С.А.			
		Изм. Смельякова В.А.		Станд. Масса Измеряет	
См. №				ПН 630 2100 1200	
				1:50	
				Лист 1 Листов	
				Железобетон	
				Новосибирское архитектурно-проектное ГИПРОВИАТРАНС	

Листов 4



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ - ПС 1... ПС 55.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
5. Панели отличаются от верийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3

Привязан

Лист №

ГИП	Бетехтин	И.И.
Рук.пр.	Сидорова	П.С.
Д. спец.	Литнев	В.В.
Рук.гр.	Паткова	Л.В.
Вед.цех	Белоглаз	В.В.
Цинкер	Смельцова	В.В.

503-1-98.13.91 - КНИ-ПС 26, ПС 27

Панели стеновые
ПС 26, ПС 27

Железобетон

Стадия	Масса	Масштаб
РП	3210 4220	1:50
Лист 1	Листов	

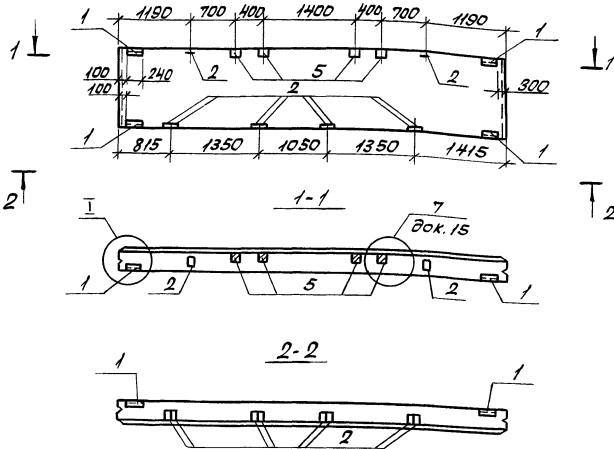
Новосибирское
арендное предприятие
РАПРОДВТОТРАНС

Копировал [подпись]

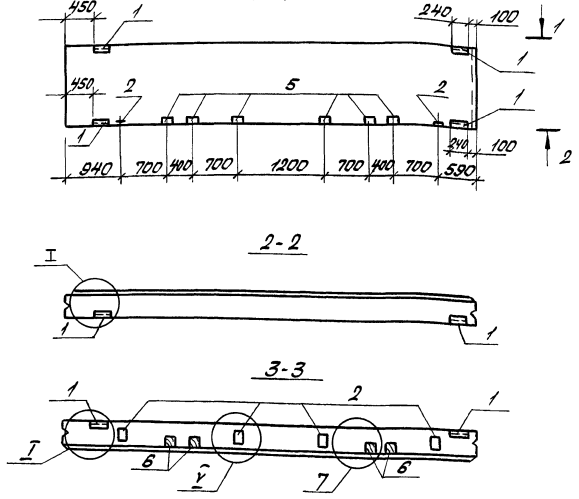
Архив № 12

Альбом 4

ПС 60.12.3.0-61-38-2
ПС-28



ПС 63.59.3.0-61-2.37-1
ПС-37



1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-10070.
2. Опалубочные чертёны панелей см. серию 1.030.1-1 Вып. 1-1.
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 Вып. 0-3.0-1.
6. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кнжн-ПС1...ПС55.

Привязан			
КНЖ. №			

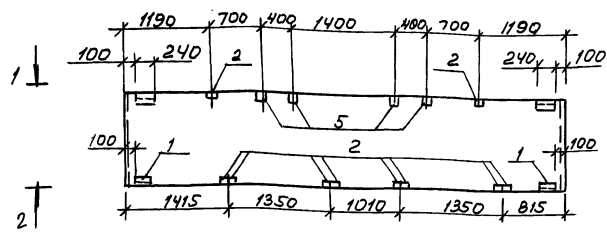
ГНД	бетонный	
РК-89	Литература	
Г.С.С.В.	Литература	
РК-22	Литература	
Вед. инж. Белопольский	Стр.	
Инженер	Опалубочный	

503.1-98.13.91-кнжн-ПС28, ПС37		
Панели стеновые	Объем	Масса
ПС28, ПС37	рп 3210	Масштаб
	3440	1:50
Железобетон	Лист 1	Листов
	Новосибирское	
	предприятие	
	ГНПРОВАТТРАНС	

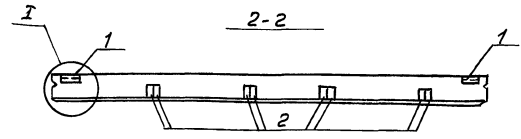
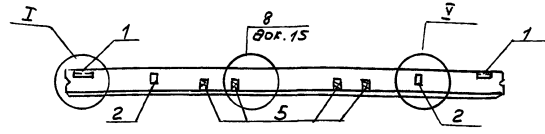
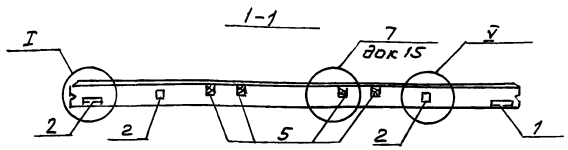
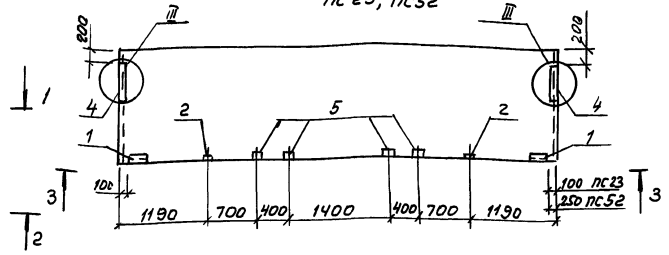
И.И.С. № 12-198/84. Листов 1 и 2. Серия 1.030.1-1

Лист 4

ПС 60.12.3.0-61-38-1
ПС 29



ПС 60.15.3.0-61-39-2
ПС 60.15.3.0-61-39-1
ПС 23; ПС 52



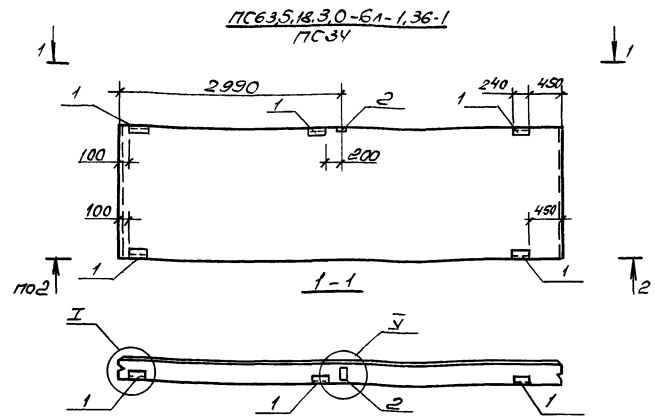
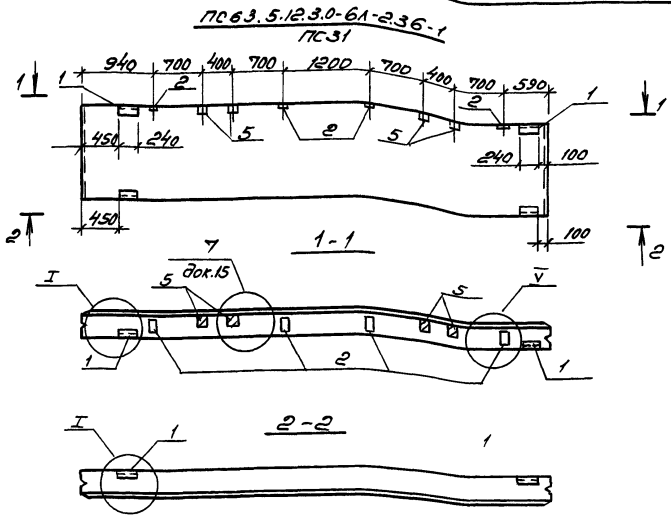
1. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1 от 07.0
2. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып. 1-1
3. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей
4. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
5. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1
6. Вводность расхода стали по дополнительным закладным изделиям см. КЖ и ПС 1... ПС 5

Привязан

Изм. №

ГНП	Бетехтин	Лисин	503-1-98.13.91-кж и -пс 29, пс 23, пс 52	Стандарт	Масса	Усиление
Рук.вр.	Сидорова	Лисин				
П.спец.	Путьев	Лисин				
Рук.гр.	Пяткова	Лисин				
Вед. инж.	Белоглазов	Лисин				
Инж.	Сельяков	Лисин	Панели стеновые пс 29, пс 23, пс 52	рп	3210 4020	1:50
железобетон			Лист 1		Листов	
			Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС			

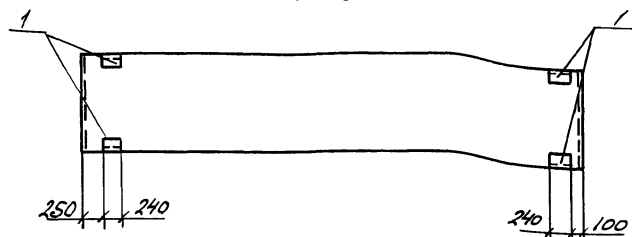
Класс 4



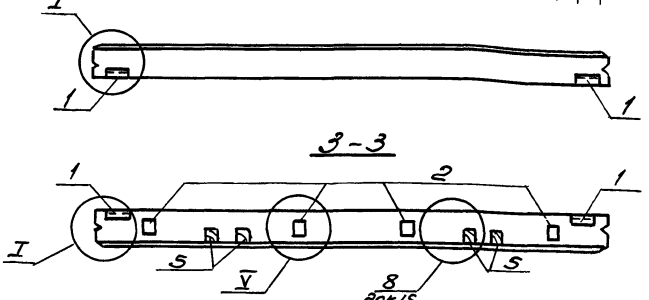
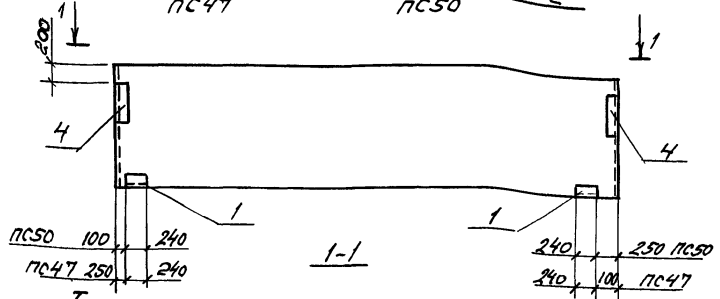
1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИ-ПС 1., ПС55.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1.1.0070.
3. Опалубочные чертежи панелей см. серию 1.030.1-1 вып.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3, 0-1

Привязан				503-1-98.13.91 - КНИ-ПСЗ1, ПСЗ4			
Гип	Ботехтин	Вик.бр.	Сидорова	Панели стеновые ПСЗ1, ПСЗ4	Студия	Маска	Масштаб
П.сл.	Путьков	Вед.инж.	Белоглазов		РП	3440	1:50
Инжен.	Степичаев	Инжен.	Степичаев		5130		
					Лист 1	Листов	
					Новосибирское арендное предприятие ПЧПРАВТОТРАНС		
Инв. №				Железобетон			

ПС60.12.30-61-31-1
ПС48

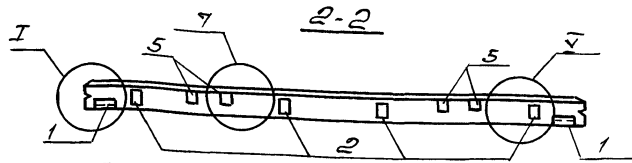
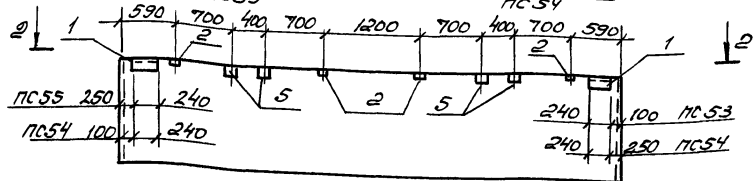


ПС60.15.30-61-34-1; ПС60.15.30-61-34-2
ПС47 ПС50



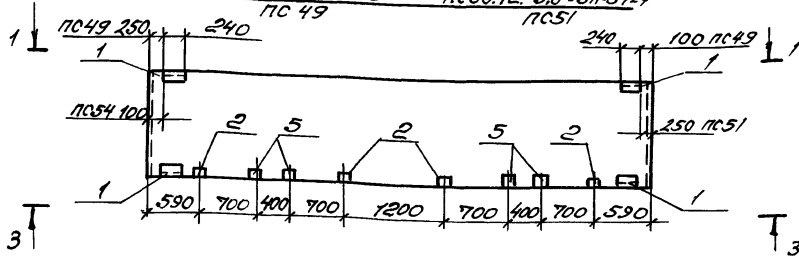
ПС60.12.30-61-36-2
ПС53

ПС60.12.30-61-36-3
ПС54



ПС60.12.30-61-37-5
ПС49

ПС60.12.30-61-37-4
ПС51



1. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КНИИ-ПС1...ПС55.
2. Технические требования см. 1.030.1-1.1-1.00ТО
3. Опалубочные чертежи панелей см. серия 1.030.1-18.1-1
4. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения панелей.
5. Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
6. Узлы см. серию 1.030.1-1 вып. 0-3; 0-1.

Прибываэн

Л/нр. №

ГЛП	Бегежин	1981	503-1-98.13.91 - КНИИ - ПС1... ПС51 ПС53, ПС54	Сталь	Марка	Количество
Рук.бр.	Сидорова	1981	Панели стеновые ПС47... ПС51; ПС53; ПС54	РП	3210 4020	Б/М
Л.спец.	Пытьев	1981		Цвет / Листов 3		
Рук.гр.	Паткова	1981	Железобетон	Новосибирское аренное предприятие ГЛП РАД. АВТОТРАНС		
Л.в.инж.	Бенедиктова	1981	Копировать...			

Дальбом №

Поз.	Наименование	Кол-во на панель ПС, 2ПС																												(начало)			
		ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	ПС11	ПС12	ПС13	ПС14	ПС15	ПС16	ПС17	ПС18	ПС19	ПС20	ПС21	ПС22	ПС23	ПС24	ПС25	ПС26	ПС27	ПС28	ПС29	ПС30		
1	Изделие закладное М2	2	2	2	2	2	4	2	2	2	2	2	1	1	1	1	2	2	4	4	1	4	1	2	4	1	4	4	4	4	2	4	
2	М9						4	4																									
3	МН																																
5	Брус 80x120x160																																
4	Изделие закладное М4			2	2																												

																												(окончание)			
ПС31	ПС32	ПС33	ПС34	ПС35	ПС36	ПС37	ПС38	ПС39	ПС40	ПС41	ПС42	ПС43	ПС44	ПС45	ПС46	ПС47	ПС48	ПС49	ПС50	ПС51	ПС52	ПС53	ПС54	ПС55	ПС56	ПС57	ПС58	ПС59	ПС60		
2	2	5	1	4	4	1	1	4	2	6	2	2	1	1	4	4	4	4	4	4	2	2	2	1							
		1		2	2			4	4	3					4		4	2	4	4											
			2			2	2																								

Обозначение документа

1.030.1-1.1-3.30-01
 1.030.1-1.1-3.36
 1.030.1-1.1-3.35-01
 1.030.1-1.1-3.30-04

Привязан

ГНП Бетехим
 Рук.обл.оборуд.АО-М
 И.спец.Игтьев
 Рук.зр.Литковская
 Вед.инж.Белозеров
 И.инж.Степанова

503-1-98.13.91-КНИН-ПСУ...ПС55

Выборка закладных изделий стеновых панелей ПСУ...ПС55

Стадия: Лист 2
 Мест: 2
 Новосибирское краевое предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Ш.в.№

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Альбом 4

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки						
	АIII, 35ГС		ВСт 3 пс 6						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 10903 - 74*				
φ10	Углерод	1636	Углерод	6х60	8х100	Углерод			
пс1, пс2, пс5, пс7, пс30, пс32, пс43	0,4	0,4	2,74	2,74	1,12		1,12	4,26	4,3
пс3, пс4	1,12	1,12	2,74	2,74	2,48	6,28	8,76	12,6	12,6
пс6, пс40, пс49, пс51	2,32	2,32	5,48	5,48	2,24		2,24	10,0	10,0
пс7, пс16	2,52	2,52	1,37	1,37	1,12	4,0	5,12	9,0	9,0
пс8, пс9, пс10, пс11	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12		1,12	9,7	9,7
пс12, пс13, пс14, пс15, пс20, пс22									
пс25, пс35, пс39, пс45, пс46, пс55	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56		0,56	4,85	4,9
пс18	1,94	1,94	5,48	5,48	2,24		2,24	9,66	9,7
пс19, пс27	3,84	3,84	5,48	5,48	2,24		2,24	11,56	11,6
пс21	1,24	1,24	6,4	6,4	2,24		2,24	9,88	9,9
пс23, пс52	1,88	1,88	2,74	2,74	2,48	8,28	10,76	15,38	15,4
пс24, пс33, пс36, пс42	2,66	2,66	5,48	5,48	3,6	9,28	12,88	21,02	21,0
пс26	3,04	3,04	5,48	5,48	3,6	10,3	13,9	22,4	22,4
пс28	6,04	6,04	5,48	5,48	4,96	22,5	27,5	38,96	38,96
пс29	4,6	4,6	5,48	5,48	2,24	10	12,24	22,32	23,3
пс31	3,0	3,0	5,48	5,48	4,76		4,96	13,4	13,4
пс34	1,38	1,38	6,85	6,85	2,8		2,8	11,03	11,0
пс37	3,72	3,72	5,48	5,48	6,32		6,32	15,5	15,5
пс38	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56		0,56	7,57	7,6
пс41, пс53, пс54	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12		1,12	5,78	5,8
пс44	1,72	1,72	5,5	5,5	1,12		1,12	8,34	8,3
пс47, пс50	1,12	1,12	2,74	2,74	2,48		2,48	6,34	6,34
пс48	1,36	1,36	5,48	5,48	2,24	2	4,24	11,08	11,1

503-1-98.13.91 - КМУ - ПС1... ПС55

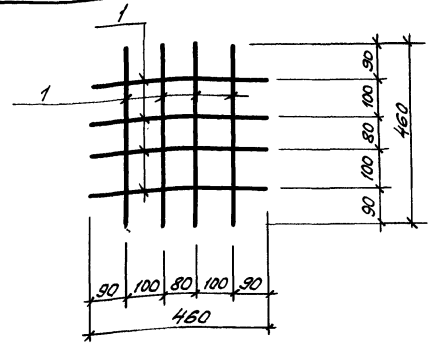
Г.И.П.	БЕТЕХТИН		
Рук.бр.	Сидорова		
гл. спец.	Путьев		
Рук.гр.	Пяткова	12.02.99	10.99
Вед. инж.	Белоглазова		
Инжен.	Дяденко		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Страна	Лист	Листов
РП	3	

Нобели бурское
Френаное гидротранс
Г.И.ПРО.АВТОТРАНС

Льбовый 4



Вариант	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
50		1		Ф6А III ГОСТ 5781-82 P=160	8	0,8

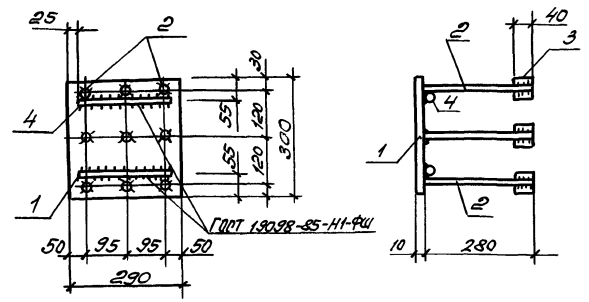
Сборные соединения арматуры готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098 - 85.

Привязки		
УИВ. №		

ГЛП	Бетехтин	М.Х.Х.	503-1-98.13.91-КМУ-С-1
Выс.пр.	Видарова	С.И.	
Ин.сл.	Путьев	С.И.	
Выс.пр.	Литков	М.И.	
Ин.сл.	Белоглазов	С.И.	
УИВ. №	Рябенко	И.И.	

Станд.	Масса	Масштаб
РП	0,8	

Лист	Листов
Сталь	Новокубырское арендное предприятие ПИПРОАВТОТРАНС



Вариант	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Полоса БР 10х300 ГОСТ 82-70 П-290	1	6,82
		2		Ф16 А III ГОСТ 5781-82 P=280	9	3,98
		3		Ф22 А III ГОСТ 5781-82 P=40	18	3,1
		4		Ф16 А II ГОСТ 5781-82 P=240	2	0,8

Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 вып.2

Льбовый 4

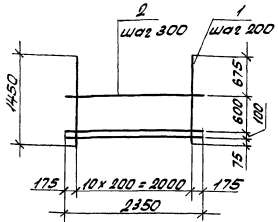
Привязки		
УИВ. №		

ГЛП	Бетехтин	М.Х.Х.	503-1-98.13.91-КМУ-МН 7-1-1
Выс.пр.	Видарова	С.И.	
Ин.сл.	Путьев	С.И.	
Выс.пр.	Литков	М.И.	
Ин.сл.	Белоглазов	С.И.	

Станд.	Масса	Масштаб
РП	14,7	1:10

Лист	Листов
Сталь	Новокубырское арендное предприятие ПИПРОАВТОТРАНС

Листов 4



Формы Занос	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Приме- чание
	1		Ф12АИ ГОСТ 5781-82* $\varnothing=1450$	11	14,16
	2		Ф8АИ ГОСТ 5781-82* $\varnothing=2350$	4	3,72

ГНП БЕТХИМ
Р/К. ВР. Сидорова
П.С.С. П. П. П.
Р/К. ЗР. Пяткова
Вед. инж. Веклямова

503-1-98.13.91- КНН-С2

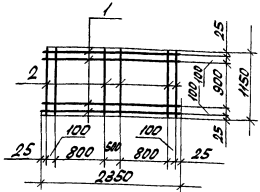
Сетка С2

Сталь Масса Масштаб

РП 17,88 6/М

Лист Листов
Новосибирское
арендное предприятие
ГНПРОАВТОТРАНС

Сталь 35ГС



Формы Занос	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Приме- чание
	1		Ф8АИ ГОСТ 5781-82* $\varnothing=2350$	4	3,72
	2		Ф8АИ ГОСТ 5781-82* $\varnothing=1150$	6	2,73

ГНП БЕТХИМ
Р/К. ВР. Сидорова
П.С.С. П. П. П.
Р/К. ЗР. Пяткова
Вед. инж. Веклямова

503-1-98.13.91- КНН-С3

Сетка С3

Сталь Масса Масштаб

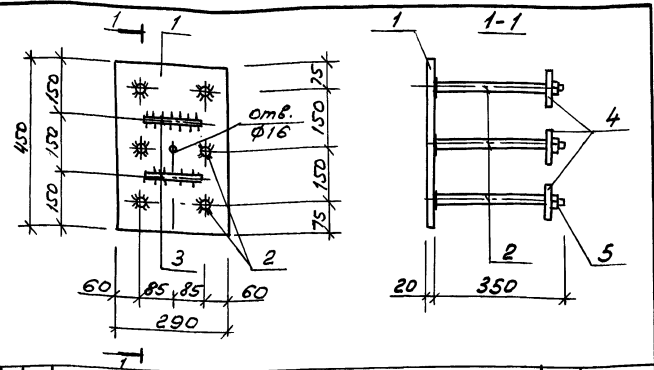
РП 6,45

Лист Листов
Новосибирское
арендное предприятие
ГНПРОАВТОТРАНС

Сталь 35ГС

ШЕЛ. Листов 1. Металлический экран

Листов 4

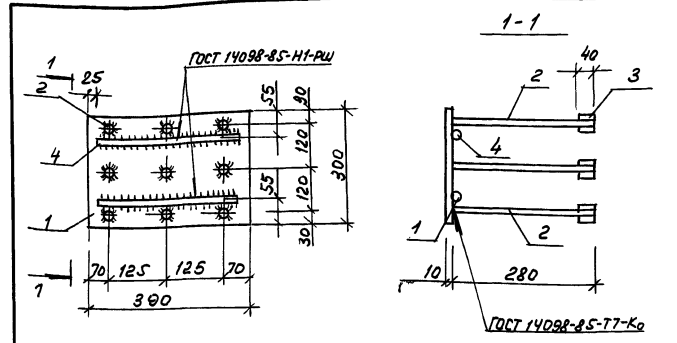


Кол. шт.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
1		150x20, ГОСТ 103-76*, L=290	1	20,5 кг
2		Ø25AII, ГОСТ 5781-82*, L=350	6	8,1 кг
3		Ø10AII, ГОСТ 5781-82*, L=150	2	0,2 кг
4		100x20, ГОСТ 103-76*, L=100	6	9,4 кг
5		Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	6	0,6 кг

Технические требования см. серию 1.438.1-3, вкл.1

Привязан		
Изм. №		

Гип	Берехтин	13.91	503-1-98.13.91	КЖИ-МД3-1
Рис. вр	Сидорова			
Л. свч	Пяткова			
Рис. вр	Пяткова	13.91		
Рис. вр	Белоглазов			
Линн.	Рябенко			
Закладное изделие МД3-1				
Сталь		Ст3Сп	38,8	1/10
Сталь		Лист	Листов	
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС				
Формат А4				



Кол. шт.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
1		Ø25 10x30п ГОСТ 87-70 Линко Вет3 ПСБ-1 ТУ14-1-3023-70	1	9,2
2		Ø16AII ГОСТ 5781-82* L=280	9	3,98
3		Ø22AII ГОСТ 5781-82* L=40	18	2,1
4		Ø16AII ГОСТ 5781-82* L=340	2	1,1

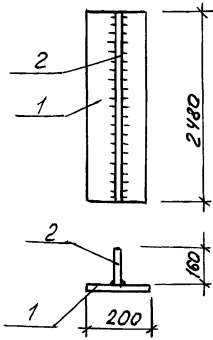
Технические требования см. серию 1.423.1-3/88 вкл.1

Привязан		
Изм. №		

Гип	Берехтин	13.91	503-1-98.13.91	КЖИ МН7-2-1
Рис. вр	Сидорова			
Л. свч	Пяткова			
Рис. вр	Пяткова	13.91		
Рис. вр	Сидорова			
Линн.	Рябенко			
Закладное изделие МН7-2-1				
Сталь Ст3Сп5-1		Ст3Сп	16,4	8/м
Сталь		Лист	Листов	
Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС				
Формат А4				

Копирован в Л - Формат А4

4. КОМПОНА



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		-200x16 ГОСТ19903-74, L=2480	1	62,3кг
		2		-160x120 ГОСТ19903-74, L=2480	1	37,3кг

Привязки

УНБ. №

503-1-98.13.91 - КН.И-НФ2

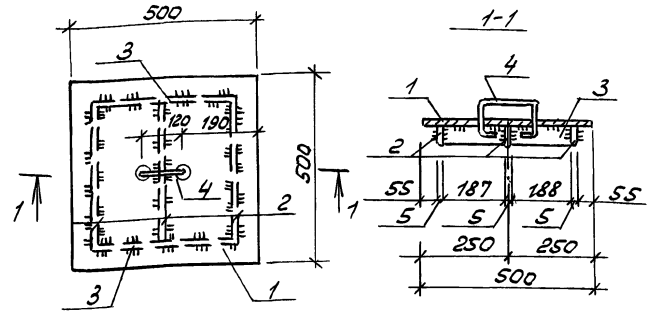
Насадка НФ2

Сталь ВДнЗ КЛ2, ГОСТ 380-74

DN 996 8/М

Лист 1 Листов 1
Новосибирское
арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС

Сталь ВДнЗ КЛ2, ГОСТ 380-74



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1		-5x500, ГОСТ19903-74, L=500	1	9,83кг
		2		-5x50, ГОСТ19903-74, L=380	3	2,24кг
		3		-5x50, ГОСТ19903-74, L=380	2	1,53кг
		4		0.5x1 ГОСТ5781-82, L=370	1	0,06кг

Привязки

УНБ. №

503-1-98.13.91 - КН.И-КМ1

Крышка метал-
луческая КМ1

Сталь ВДнЗ КЛ2, ГОСТ 380-74

DN 1366 1:10

Лист 1 Листов 1
Новосибирское
арендное предприятие
ГИПРОАВТОТРАНС

Сталь ВДнЗ КЛ2, ГОСТ 380-74

УНБ. №

Комплектация

Лист 1 из 1