

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-264.88

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ 6,5 ЧГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ. ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ
ЗДАНИЕ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ.

АЛЬБОМ 9

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23297-08

				Прибязан:	
Инв. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-264 88

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-6,5-14 ГМ.
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ, ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.
ЗДАНИЕ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

АЛБОМ 9
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:
ГЛИ „Горьковский Сантехпроект“

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН в действие Госстроем СССР
протокол от 7.07.88г. №44.

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Ю. П. ФАЛАЛЕЕВ
Т. С. ГУСЕВА

					Привязан:	
Инв. №						

23297-08

2

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
ТП 903-1-2018ЖКЖ.ТУ	Технические условия	3
001	Балка фундаментная (см. таблицу исполнений).	4
002	Стеновая панель ПС 60.12.2.5-3.Л-81; ПС 60.12.3.5-6.Л-81; ПС 60.12.2.5-3.Л-85)	5÷6
003	Стеновая панель (ПС 65.5.12.2.5-3.Л.82; ПС 66.5.12.3.5-6.Л-1.82)	7
004	Стеновая панель ПС 60.12.2.5-3.Л-83	8
005	Стеновая панель ПС 30.12.2.5-6.Л-84; ПС 30.12.3.5-6.Л-84)	9
006	Плита перекрытия (ПЗ-8-1; П5г-8-1; П8г-8-1; П14г-3-1)	10
007	Плита перекрытия К4П1-15-1-1	11
008	Лоток (Л4-8-1; Л14г-8-1; Л14г-8-2; Л11-8-1);	12
009	Опорная подушка ОП1	13
010	Стеновая панель (ПТС 178.1000.110-СО.7; ПТС 178.1000.130-СО.7).	14
011	Короб плоский КР1	15
012	Сетка арматурная (С1+С3)	15
013	Изделие закладное (МН1; МН2)	16
014	Изделие закладное МН3	17
015	Изделие закладное МН4	17
016	Изделие закладное (МН5÷МН8)	18
017	Стремянка СТ1.	19

альбома.

Обозначение	Наименование	Стр.
018	Изделие соединительное МС-1	19
019	Изделие соединительное (МС2÷МС4)	20
020	Изделие соединительное (МС5÷МС9)	21
021	Изделие соединительное (МС10÷МС13)	22
022	Изделие соединительное (МС14, МС15)	23
023	Балка стальная (БС1, БС2)	24
024	Щит покрытия ЩП1	25
025	Рама металлическая РМ1.	25
026	Рама металлическая (РМ2; РМ3)	26
027	Рама металлическая (РМ4, РМ5)	27
028	Элемент фрасонный Д-7а	28
029	Элемент фрасонный Д32а, Д32б, Д23а; Д23б).	28
030	Костыль	29
031	Решетка для бытичания ног МР	29

Типовой проект 903-1-2018ЖКЖ. альб. 9

Инв. № 001, Лист 10 альбома. Удостоверен.

Тилобой проект 903-1-264.88 в альбом 9.

Тилобой проект 903-1-264.88 в альбом 9.

1. Все сборные железобетонные изделия изготавливать по указаниям соответствующих серий спецификацией дополнительных закладных элементов по данному альбому.
2. Прокат закладных изделий стеновых панелей для расчетной зимней температуры от -31°C до -40°C принимать из стали ВСтЗ псб ГОСТ 380-71*
3. В панелях стен совершить и арматуру сеток вырезать по месту и приварить к обрешетке отверстий.
4. В стеновых цокольных панелях принять:
 - а) наружный фактурный слой из цементно-песчаного раствора со средней плотностью марки 100; $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$, толщиной 20 мм.
 - б) конструкционно-теплоизолярующий слой из керамзитобетона В5; F35; $d = 900 \text{ кг/м}^3$.
 - в) внутренний фактурный слой из цементно-песчаного раствора со средней плотностью марки 100; $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$, толщиной 15 мм.
5. Все закладные и соединительные изделия окрасить 2 слоями эмали ХВ-110 ГОСТ 18374-79* по грунту в кг ГФ-021 в соответствии со СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии". Закладные изделия стеновых панелей защитить методом горячего цинкования. Толщина цинкового покрытия 60 мкм.
6. Знак ориентации нанести несмываемой краской.
7. Указания по складированию конструкций смотри в соответствующих сериях и главах СНиП.
8. Пластиковые арматурные изделия изготавливать по мощности контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-85. Сварку каркасов и сеток производить во всех точках пересечения стержней.
9. Сварку закладных и соединительных изделий производить согласно ГОСТ 14098-85. Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций, ГОСТ 5264-80. Швы сварных соединений, ручная дуговая сварка и СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

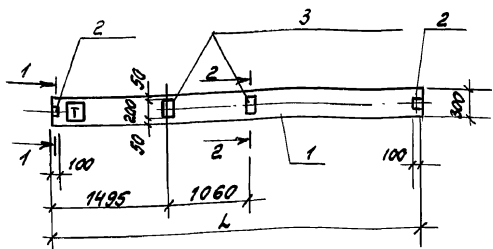
10. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
11. Анкеры закладных изделий приварить к пластинам и прокату втавр дуговой ручной сваркой под слоем флюса смалой механизацией. Отогнутые анкеры приварить дуговой ручной сваркой.

Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, $h_{ш} = 4 \text{ мм}$, кроме оговоренных.

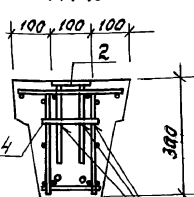
				Т П 903-1-264.88 - КЖ.И. ТУ			
Исполн	Ехивеевский	Ильин		Технические условия.	Стадия	Лист	Листов
И контр	Норманов	Ильин			Р	1	1
И спец	Морков	Ильин			ГОСТРАИ СССР, ИПИ ТОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
И в.тр	Катаева	Ильин					
И.инж.	Сенякина	Ильин					

Капирова Л. Сабурова Л. 123297-08 Ч Формат А3.

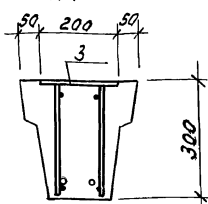
Тиловой проект 903-1-26488 альб. 9



1-1 повернуто
М 1:10



2-2 повернуто
М 1:10



ГОСТ 14098-85-К1-К7

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, К2.

Марка элемента	Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса	Прототип паркы	
	А-III	Вст 3 кл 2	
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*	
	φ8	δ=6	
25Ф6-9А III В-1	0,72	1,0	1,72
25Ф6-14А III В-1	0,72	1,0	1,72
25Ф6-20А III В-1	0,72	1,0	1,72
25Ф6-26А III В-1	0,72	1,0	1,72
25Ф6-12А III В-1	1,32	2,8	4,12

Код документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Код, № исполн. Т.п. 903-1-КЖ.У.001					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
А3			Т.п. 903-1-264,88-КЖ.У.ТУ	Технические условия	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>						
				Балки фундаментные						
		1	1,415.1-2.1-2-08	25Ф6-9А III В	1					
			-13	25Ф6-14А III В		1				
			-19	25Ф6-20А III В			1			
			-25	25Ф6-26А III В				1		
			1,415.1-2.1-2-11	25Ф6-12А III В					1	
				<u>Изделия закладные</u>						
		2	1,400-15.81.120-02	МН 105-3	2	2	2	2	2	
		3	1,400-15.81.120-14	МН 107-3					2	
				<u>Детали</u>						
64		4	Т.п. 903-1-26488-КЖ.У.001-001	А-III-В ГОСТ 5781-82* Р-140	2	2	2	2	2	0,06 К2

Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	Л мм	Масса кг
Т.п. 903-1-26488-КЖ.У.001	25Ф6-9А III В-1	5500	920
-01	25Ф6-14А III В-1	5050	850
-02	25Ф6-20А III В-1	4750	800
-03	25Ф6-26А III В-1	4450	750
-04	25Ф6-12А III В-1	5050	850

Т.п. 903-1-264,88-КЖ.У.001

Исполн.	Морозова	Провер.	Морозова	Утверд.	Морозова	Инж.	Морозова	Сектор	Морозова	Сектор	Морозова
Балка фундаментная (см. таблицу исполнений)								Стр.	Р	Масса	Масштаб
								Таблицу	исполн.	-	
								Лист	Листов	1	
								Сектор ГСЭР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ			

Копировал / Сабурова / 23297-08 5 Формат А3.

Тыловой проект 903-1-24488 от 6.08.89

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			ТЛ 903-1-	- КЖ.Ц.002	
		<u>Документация</u>			
АВ	ТЛ 903-1-264.88-КЖ.Ц.ТУ 1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Технические условия Узлы II, IV.	✗	✗	
		<u>Сборочные единицы</u>			
		Стеновая панель			
1	1.030.1-1.1-1 05-03 1.030.1-1.1-1 05-08	ПС60.12.2.5-3.1 ПС60.12.3.5-6.1	1	1	
		<u>Изделия закладные</u>			
2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	
3	1.030.1-1.1-3-36	М9		3	
4	Т.п. 903-1-264.88-КЖ.Ц.016	МН5	7		
		-01		7	
5		-02	2		
		-03		2	
6	1.030.1-1.1-3-33	М6		2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура клас. А III			Прокат марки Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*		
	φ10		163*6		δ=6 δ=8	Итого	
ПС60.12.2.5-3.1-81	4.3		2.8		1.12 10.6	11.72 18.82	
ПС60.12.3.5-6.1-81	5.1		2.8		1.12 15.6	16.72 24.62	
ПС60.12.2.5-3.1-85	2.3		2.8		1.12 6.8	7.92 13.02	

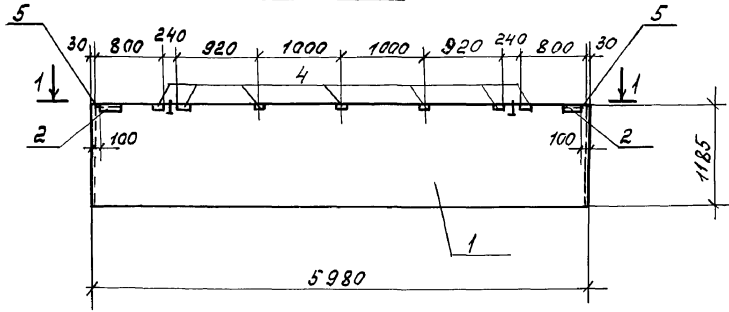
Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.Ц. 002	
Стеновая панель (ПС60.12.2.5-3.1-81; ПС60.12.3.5-6.1-81; ПС60.12.2.5-3.1-85).	Стадия Масса Масштаб Р сн. тех. черт. 1:50
	Лист 1 Листов 2
	Сострой СССР ГПИ Гарьковский САНТЕХПРОЕКТ

Копировал *Г. Сабурова* 23297-08 Формат А3. 6

Имя и под. Проектанта Машинист

Тупевој пројект 903-1-264.88 алибом 9.

Рис. 1



1-1

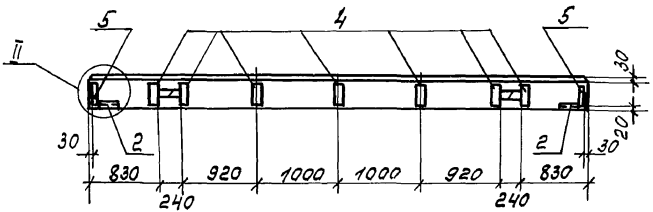
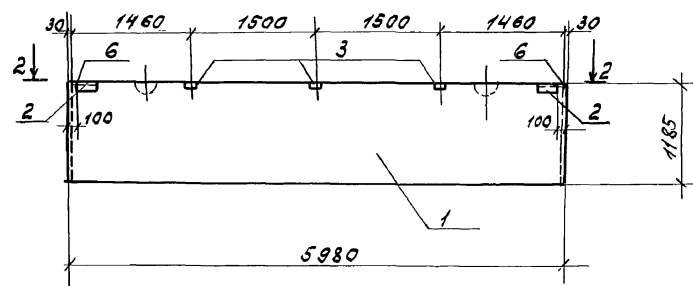


Рис. 2



2-2

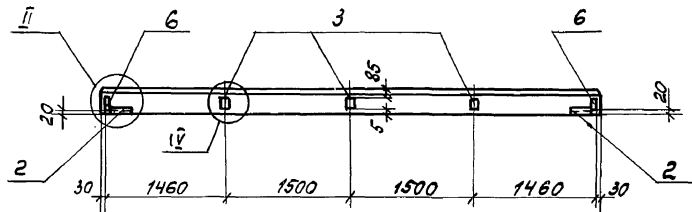


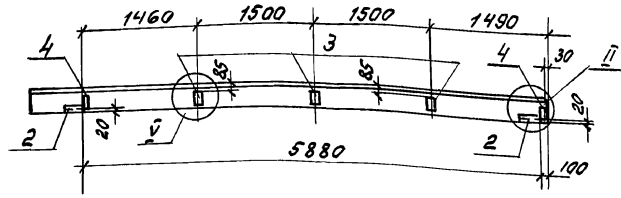
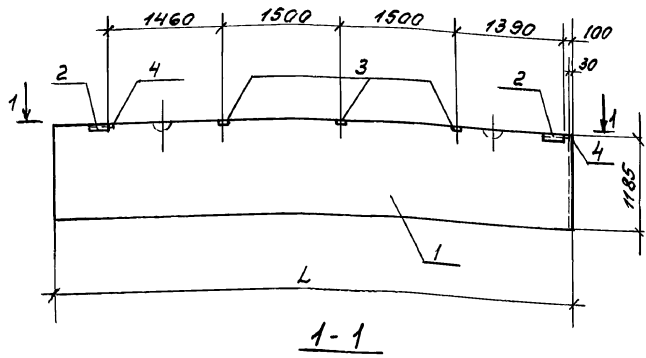
Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
Т. п. 903-1-264.88-КЖ.У. 002	ПС60,12,2,5-3,1-81	1	2120
- 01	ПС60,12,3,5-6,1-81	1	2900
- 02	ПС60,12,2,5-3,1-85	2	2120

Т. п. 903-1- 264. 88 - КЖ. У. 002 Лист 2

Копировал / Сабурова / ²³²⁹⁷⁻⁰⁸ ⁷ формат А3.

Титульный проект 903-1-264.88 альбом 9.



Код	Марка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					г.л. 903-1-КЖ.И.003	КЖ.И.004	
				Документация		01	
A3			т.п. 903-1-264.88-КЖ.И.ТУ 1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Технические условия Узел II, V. Сборочные единицы	✕	✕	
				Стеновая панель			
1			1.030.1-1.1-1-28-03	пс65.5.12.2.5-3.А-1	1		
			1.030.1-1.1-1-30-01	пс66.5.12.3.5-6.А-1		1	
				Изделия закладные			
2			1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	
3			-36	М9	3	3	
4			-33	М6	2	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класс А II		Прокат марки Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19003-74*			
	φ10		φ6	φ8	Уголок			
пс65.5.12.2.5-3.А-1.82	2.6		2.8		1.1	4.3	5.4	10.8
пс66.5.12.3.5-6.А-1.82	2.6		2.8		1.1	4.3	5.4	10.8

Таблица исполнений.

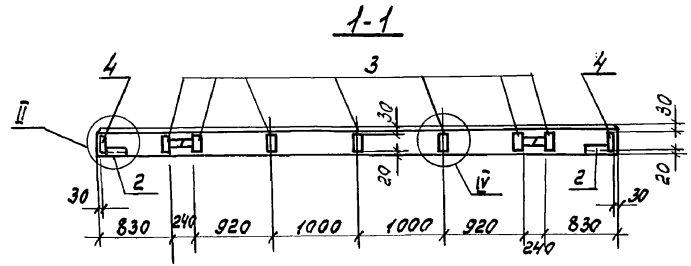
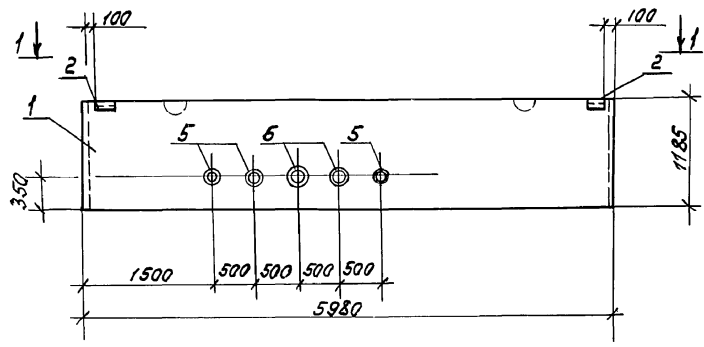
Обозначение	Марка	L мм	Масса кг
Т.п. 903-1-264.88-КЖ.И.003	пс65.5.12.2.5-3.А-1.82	6530	2320
- 01	пс66.5.12.3.5-6.А-1.82	6630	3220

Т.п. 903-1-264.88- КЖ.И. 003			
Исполнитель	Проверено	Состав	Масса
Нач. отд. Ехилевский	М.И.И.	Стеновая панель (пс65.5.12.2.5-3.А-1.82)	—
Н.с.инж. Марченко	М.И.И.	(пс66.5.12.3.5-6.А-1.82)	—
Э.спец. Марков	М.И.И.		
Инж. Зр. Катаева	М.И.И.		
Э.п.инж. Сенягина	М.И.И.		
Инж. Моренова	М.И.И.		

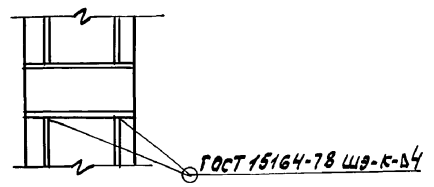
Копировал / Сабурова / 23297-08 8 Формат А3.

Имя, фамилия, должность и дата выдачи

Типовой проект 903-1-264.88 альбом 9.



2-2
М 1:10



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.У.ТУ	Технические условия		
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узлы II, IV.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
		1	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.5-3.1	1	
				<u>Изделия закладные</u>		
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	
		3	Т.п. 903-1-264.88 КЖ.У.016	МН5	7	
		4	-02	МН7	2	
Б4		5	Т.п. 903-1-264.88-КЖ.У.004-001	Труба 273x6,0x250 ГОСТ 10704-76* ВСтЗ ГОСТ 10705-80	3	9.9кг
Б4		6	-0 02	Труба 325x6,0x250 ГОСТ 10704-76* ВСтЗ ГОСТ 10705-80	2	11.8кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

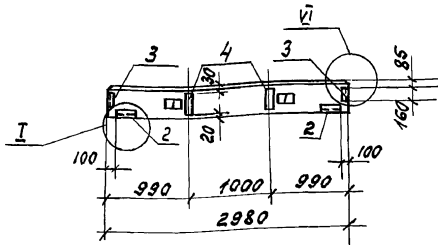
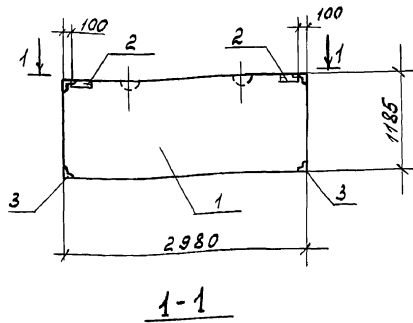
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки						
	А III		В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 15903-74*	ГОСТ 10704-76*			Итого		
пс 60.12.2.5-3.1-83	4.3	2.8	1.12	10.6	11.72	29.7	23.6	53.3	65.02

Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.У.004				
Стеновая панель		Коды	Масса	Насыщен
пс 60.12.2.5-3.1-83		Р	2120	1:50
		Лист	Листов 1	
Госстроя СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ				

Копировал /Сабурова/. 23297-08 9 Формат А3.

Инженер. Подпись и дата. Взам.инв.

Типовой проект 903-1-264.88 с/б/ом 9.



Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. элементов Пл. 903-1-КЖ.У.005		Примечание
				-	-01	
			<u>Документация</u>			
A3		ТЛ 903-1-264.88-КЖ.У.ТУ	технические условия	×	×	
		1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узлы I, VI.	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>			
			<u>Стеновая панель</u>			
	1	1.030.1-1.1-1 01-10	ПС30.12.2.5-6.1	1		
		1.030.1-1.1-1 01-12	ПС30.12.3.5-6.1		1	
			<u>Изделия закладные</u>			
	2	1.030.1-1.1-3-30-01	M2	2	2	
	3	1.030.1-1.1-3-35-01	M11	4	4	
	4	ТЛ 903-1-264.88-КЖ.У.016	M5	2		
		-01	M6		2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класс	Прокат марки			
		A III	В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8309-86	ГОСТ 19903-74*		
	φ10	163x6	-δ=6	-δ=8	
ПС30.12.2.5-6.1-84	2,92	6,42	1,12	2,6	13,06
ПС30.12.3.5-6.1-84	2,92	6,42	1,12	3,8	14,26

Таблица исполнений.

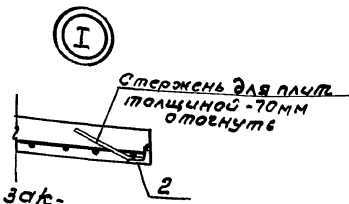
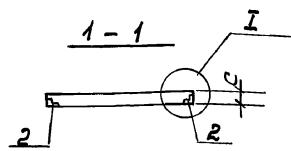
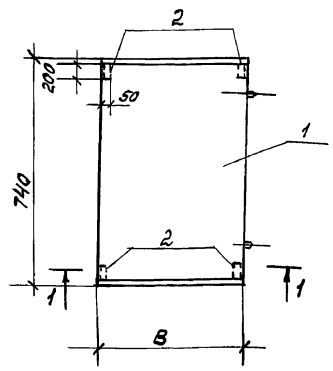
Обозначение	Марка	Масса кг
ТЛ 903-1-264.88-КЖ.У.005	ПС30.12.2.5-6.1-84	1060
-01	ПС30.12.3.5-6.1-84	1450

ТЛ 903-1-264.88 - КЖ.У. 005		Стадия	Масса	Масштаб
Нач. авт. Ехилевский	Стеновая панель (ПС30.12.2.5-6.1-84) (ПС30.12.3.5-6.1-84)	Р	1:50	
Н. контр. Морозов		Лист		
Эк. спец. Нарков		Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТИ		
Инж. гр. Катаева				
Ст. инж. Сенязина				
Инж. Морозова				

Копировал / Сабурава / 23297-08 10 Формат А3.

Имя файла: 903-1-264.88-КЖ.У.005

Типовой проект 903-1-264.88 альбом 9.



Формат	Волна	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					тп 903-1-	-кж.ч.006	-	01	
А3			Тп 903-1-264.88-КЖ.Ч.ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
				<u>Плита</u>					
			1 3.006.1-2/82.1-2-1.0 -010	пз-8	1				
			-018	п5г-8		1			
			-029	п8г-8			1		
			-048	п14г-3				1	
			2 1.400-15.В.1.540-04	Изделие закладное МН 543	4	4	4	4	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура кл. А III		Прокат марки Вст3 кл2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*		
	Ф8	Утого	LS0x5	Утого	
пз-8-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0
п5г-8-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0
п8г-8-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0
п14г-3-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0

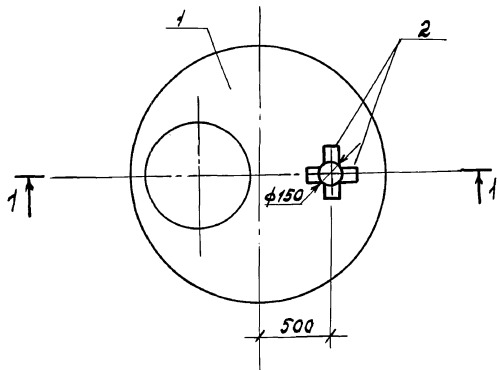
Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	B мм	C мм	Масса кг
тп 903-1-264.88-КЖ.Ч.006	пз-8-1	570	50	50
-01	п5г-8-1	780	70	100
-02	п8г-8-1	1160	100	210
-03	п14г-3-1	1840	70	310

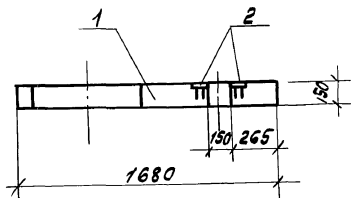
Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.Ч. 006			
Исполнитель	Проверено	Сметчик	Сметчик
Начальн. Екхлевский	Иванов	Сметчик	Сметчик
Н.Контр. Морозов	Иванов	Сметчик	Сметчик
Инженер Марков	Иванов	Сметчик	Сметчик
Рук.гр. Катаева	Иванов	Сметчик	Сметчик
Ст.инж. Сегаркова	Иванов	Сметчик	Сметчик

Копировал / Сабурова / 23297-08 11 Формат А3.

Туполов проект 903-1-264.88 альбом 9



1-1



Формат до на	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		3.900-3 вкл. 7.4.1	Пояснительная записка	×	
43		тл 903-1-264.88-КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	3.900-3.вкл 7.4.1	Плита перекрытия КЦП1-15-1	1	
	2	1.400-15.В.1.410-03	Изделие закладное МН 402-2	4	

Ведомость расхода стали на до-
полнительные закладные изделия
на элемент, кг

Марка	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III		Проват марки В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		
	φ8		Итого	Итого	
КЦП 1-15-1-1	1.6		1.6	4.4	6.0

И.И. Маради, Предпись и даты изготовления

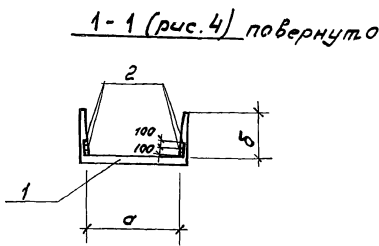
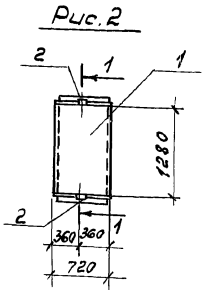
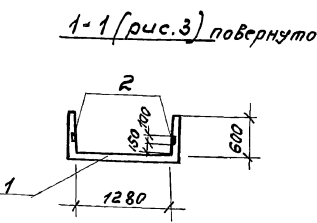
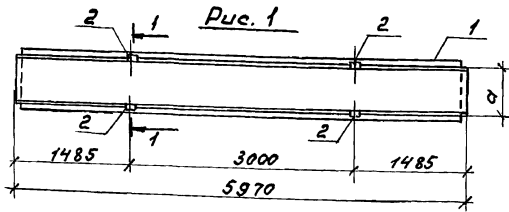
			ТЛ 903-1- 264.88	- КЖ. И. 007
			Плита перекрытия	Стадия Масса Масштаб
			КЦП 1-15-1-1.	P 680 1:25
Нач. отд	Ехилевский	В.И.		Лист Листов 1
И. контро	Морынов	В.И.		
Экспец	Марков	В.И.		
Рис. др	Катаева	В.И.		
Эк. инж	Сенягина	В.И.		
Инж.				Послрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ

Копировал / Сабурова /

23297-08 12

Формат А3.

Тиловой проект 903-1-26488 альбом 9.



Код	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол. на установка			Примечание
					01	02	03	
Документация								
А3			Тл 903-1-264.88 - КЖ.У.ТУ	Технические условия	×	×	×	
Сборочные единицы								
Лоток								
1			3.006.1-2/82.1-1-04.0	Л4-8	1			
			11.0-7	Л11г-8		1	1	
			11.0-2	Л11-8				1
Изделия закладные								
2			3.006.1-2/82.1-3-12.0	М3	8			
			-13.0	М4		2	4	4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, КЖ.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		расход	
	А III	ВСтЗ Кп2			
	Гост 5781-82*	Гост 19903-74*			
Л4-8-1	3.4	3.2			6.6
Л11г-8-1	0.9	0.8			1.7
Л11г-8-2	1.9	1.6			3.5
Л11-8-1	1.9	1.6			3.5

Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	Рис.	а мм	б мм	Масса кг
Тл 903-1-264.88-КЖ.У.008	Л4-8-1	1,4	620	450	1800
-01	Л11г-8-1	2,3	—	—	450
-02	Л11г-8-2	2,4	1280	600	450
-03	Л11-8-1	1,3	1280	—	3600

Тл 903-1-264.88 - КЖ.У.008

Лоток (Л4-8-1; Л11г-8-1; Л11г-8-2; Л11-8-1).

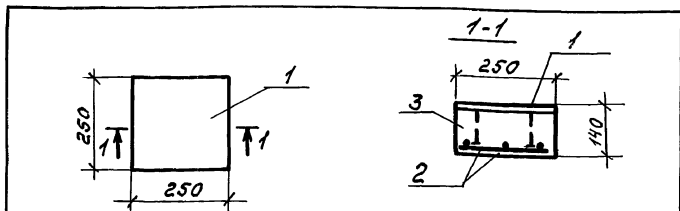
Сталь	Масса	Листов
р см. таблицу исполн.		—
лист		лист 1.

Госстрой СССР
ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ

Копировал / Сабурова / 23297-08 13 Фармайт АЗ.

Имя файла, Подпись автора, Дата, Имя

Типовой проект 903-1-288 в альбоме 9.



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	тп.903-1-264.88- КЖ.У.ТУ	Технические условия Сборочные единицы		×
		<u>Изделия закладные</u>		
1	1,400-15 6,1 130-35	МН 122-6	1	
		<u>Детали</u>		
B4	2 т.п. 903-1-264.88-КЖ.У.009-001	А-7-6 ГОСТ 5781-82 * $\rho=220$	6	0,05кг
		<u>Материал:</u>		
3		Бетон класса В15	0,01	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Всего	Арматура класса	Прокат марки	Всего		Итого	
					ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		
оп1	φ6	0,3	Итого	φ8	0,3	Итого	4,3	4,9

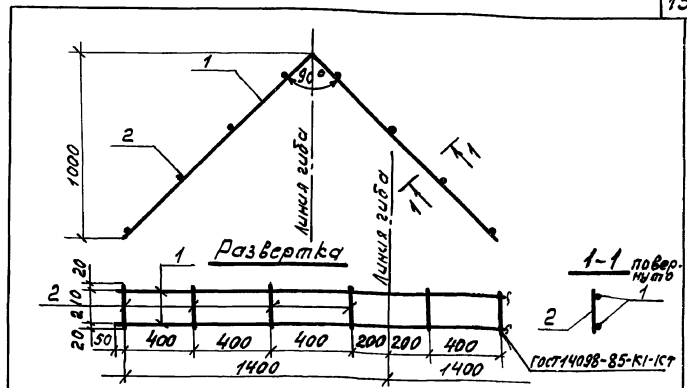
т.п. 903-1-264.88 - КЖ.У.009

Опорная подушка	сталь	класс	Н-Б
оп1.	Р	25	1:50
	лист	лист 1	

Госстрой СССР
ГПИ Горьковским САНТЕХПРОЕКТИ

Копировал / Сабурова / формат А4.

Типовой проект 903-1-2.88 альбом 9



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	тп 903-1-264.88- КЖ.У.ТУ	Технические условия		×
		<u>Детали</u>		
B4	1 тп 903-1-264.88-КЖ.У.011-001	А-7-8 ГОСТ 5781-82 * $\rho=2900$	2	1,2кг
B4	2	-002 А-7-6 ГОСТ 5781-82 * $\rho=250$	8	0,06кг

Типовой проект 903-1-2.88 альбом 9

тп 903-1-264.88 - КЖ.У.011

Каркас плоский	сталь	класс	Н-Б
кп1.	Р	2,9	1:20
	лист	лист 1	

Госстрой СССР
ГПИ Горьковским САНТЕХПРОЕКТИ

Копировал / Сабурова / 23297-08 формат А4.

Типовой проект 903-1-288 в альбоме 9.

Тиловај проект 903-1-264.88 албанс.

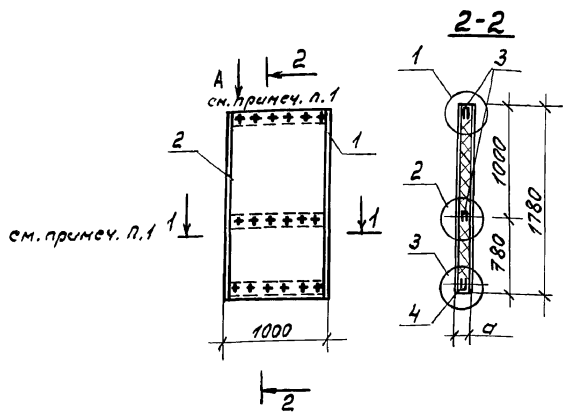


Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	a	Масса
Тп 903-1-264.88-КЖ.Ч.010	ПТС 178,1000,110-С0,7	110	53,5
-01	ПТС 178,1000,130-С0,7	130	60,3 / 51,5

В таблице исполнений в графе масса в числителе дана масса для $t_{н.в.} = -30^{\circ}C$; в знаменателе - для $t_{н.в.} = -40^{\circ}C$.

Кол. изгот.	Кол. ч. 010	Примечание	Обозначение		Наименование		
			-	01	-	01	
					<u>Документация</u>		
					Шифр 172, КМ 5-00 ПЗ	Пояснительная записка	
					Шифр 172, КМ 5-11 СБ	Узлы 1÷3	
					<u>Детали</u>		
					Обшивка ТУ36-1928-76		
54	1				С15-1000-0.7 $\rho = 1780$	1 1 18,17 кг	
54	2				С15-800-0.7 $\rho = 1780$	1 1 11,15 кг	
					Метизы рядовая		
			3		Шифр 172, КМ 5-16	Тр-1, $\rho = 950$	2 2 2,04 кг
			4		Шифр 172, КМ 5-16	Тр-2, $\rho = 950$	1 1 2,62 кг
					<u>Стандартные изделия</u>		
			5		Санитарезизирующий чинт В6КЧ ТУ36-7142-78	36 36	0,0062 кг
					<u>Материалы</u>		
			6		Пленка клееная марки ФФ 5x40x950 ГОСТ 3976-69*	3 3	0,133 кг
			7		Плита минераловатная марки П175 ГОСТ 9573-82	0,14 м3	0,18 для $t_{н.в.} = -30^{\circ}C$; 0,19 для $t_{н.в.} = -40^{\circ}C$
			8		Плита минераловатная марки П125 ГОСТ 9573-82	0,18 м3	0,18 для $t_{н.в.} = -40^{\circ}C$
					Пленка полиэтиленовая толщ. 0,10 ГОСТ 10354-82*	4,2 м2	4,3 м2

1. Сечение 1-1, вид А см. шифр 172, КМ 5-11 СБ лист 2.

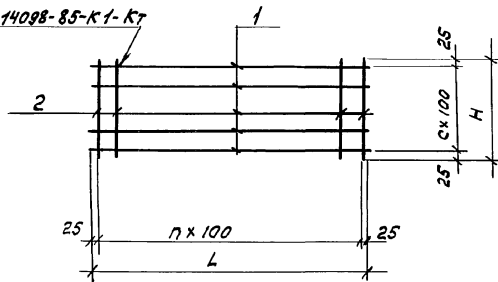
Шифр и табл. / Подпись и дата / М.П. К.С.Б.Н.

Тп 903-1-264.88 - КЖ.Ч. 010		
Нач. отд. Ежневский М.И.	Стенная панель	Статус
Н. Контр. Нарынко Е. И.	(ПТС 178,1000,110-С0,7; 1 ПТС 178,1000,130-С0,7).	Р
Э. спец. Нарков И.И.		масса
Рук. цп. Катаева И.З.		коэффициент
Ст. инж. Сенявина В.П.		исполн.
Техник. Саврилова Ю.П.		лист
		лист 1
		Госстрой СССР
		ГПИ Горьковский
		САНТЕХПРОЕКТ

Копировал / Сабурова / 23297-08 15 формат А3.

Тыловой проект 903-1-2488 с/б/м/в.

ГОСТ 14098-85-К1-К7



Код зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. чисел по лн.		Примечание	
				пл 903-1-	кж.ч. 012		
				-	01	02	
				<u>Документация</u>			
A3		Тп 903-1-264.88 - КЖ.Ч.7У	Технические условия	×	×	×	
				<u>Детали</u>			
				6-А-Т ГОСТ 5781-82*			
Б4	1	Тп 903-1-264.88-КЖ.Ч.012-001	ℓ = 550	6	9		0.12к2
Б4		-002	ℓ = 2150		6		0.5к2
				6-А-Т ГОСТ 5781-82*			
Б4	2	Тп 903-1-264.88-КЖ.Ч.012-003	ℓ = 550	6	22		0.12к2
Б4		-004	ℓ = 850		6		0.19к2

Таблица исполнений.

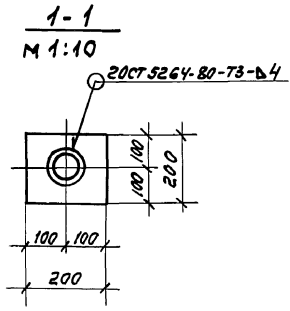
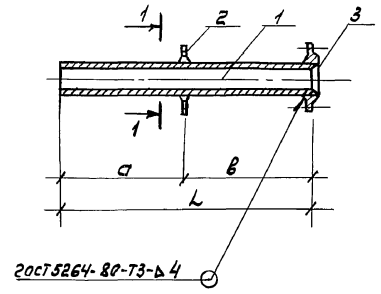
Обозначение	Марка	L	п	H	C	Масса
Тп 903-1-264.88-КЖ.Ч.012	С1	550	5	550	5	1.44
-01	С2	2150	21	550	5	5.64
-02	С3	550	5	850	8	2.22

ЦНЧ и подл. Подпись и дата Исполнителя

		Тп 903-1-264.88 - КЖ.Ч. 012	
Исполн.	Подпись	Сетка арматурная	Станд. Масса
Исполн. Ежишевский С.И.	Подпись	(С1 ÷ С3)	См. таблицу испытаний
И.контр. Марунов М.И.	Подпись		Лист Листов
З.случ. Марков В.В.	Подпись		
Рук.гр. Катаева И.С.	Подпись		
Ст.инж. Огаркова О.А.	Подпись		
Инж. Коренев В.И.	Подпись		

Копировал / Сабурова / 23297-08 16 формат А3.

Типовой проект 903-1-264.88 альбом 9.



Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн		Примечание
			Т.п. 903-1-	-КЖ.У.013	
		<u>Документация</u>	-	01	
А3	Т.п. 903-1-264.88-КЖ.У.ТУ	Технические условия	×	×	
		<u>Астали</u>			
		Труба 32x2.0-12x18H10T			
		ГОСТ 9941-81*			
Б4	1 Т.п. 903-1-264.88-КЖ.У.013-001	ϕ=850	1		1.26 кг
Б4	-002	ϕ=550	1		0.82 кг
Б4	2 -003	Лист Б-5x200 ГОСТ 13803-74* ВСТЗ ГОСТ 11637-73 ϕ=200	1	1	1.90 кг
		<u>Стандартные изделия:</u>			
	3	Фланец 1-32-Б-СТ25 ГОСТ 12820-80*	1	1	

Таблица исполнений.

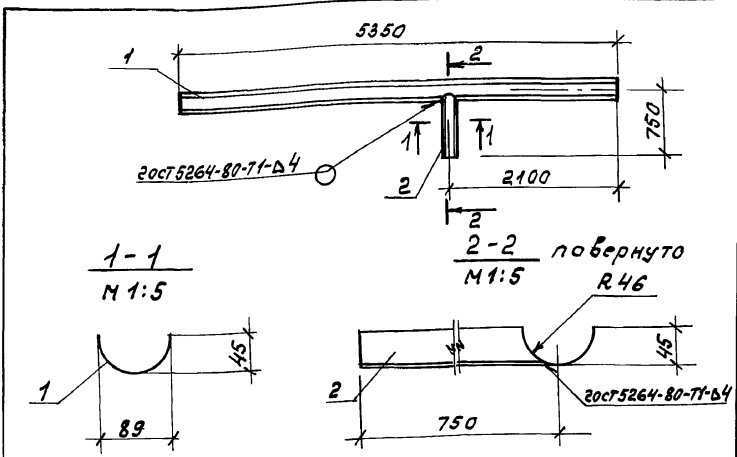
Обозначение	Марка	L мм	а мм	б мм	Масса кг
Т.п. 903-1-264.88-КЖ.У.013	МН1	850	500	350	4.17
-01	МН2	550	275	275	3.78

Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.У.013				
Нач. отд. Ехилевский Н.контр. Морозов Эл. спец. Марков Рук. гр. Катаева Ст. инж. Семягина Инж. Моренова	Изделие закладное (МН1; МН2).	Стадия Р	Масса с и. таблиц исполн.	Масштаб —
		Лист 1	Листов 1	ГИИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Копировал /Сабурова/. 23297-08 17 Формат А3.

Шкала: 1:10. Проверка и состав: [подпись]

Типовой проект 903-1-264.88 альбом 9.



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 903-1-264.88 - КЖ.У.ТУ	Технические условия	1	×
				<u>Детали</u>		
				Труба 89*3.0 ГОСТ 10704-75		
				Вет.3 ГОСТ 10705-80		
Б4	1		ТП 903-1-264.88-КЖ.У.014 -001	ℓ=5350	1	34.0кз
Б4	2		-002	ℓ=750	1	4.8кз

Т.п. 903-1- 264. 88 - КЖ.У. 014

Изделие закладное
МНЗ

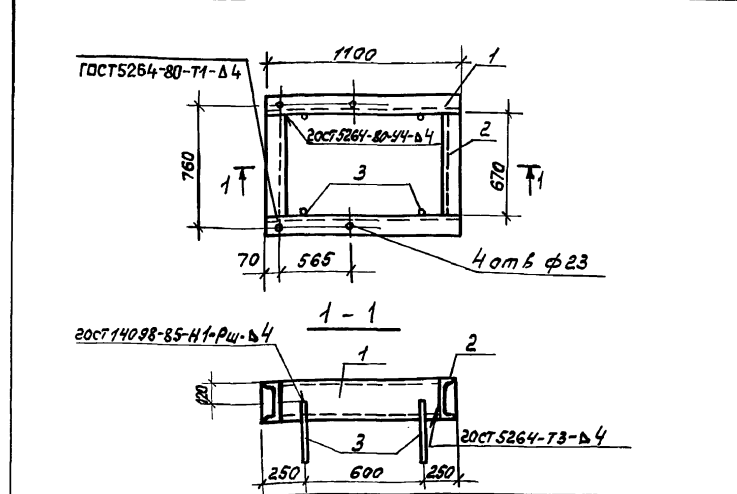
Стадия	Масса	И-Б
Р	38.8	1:50
Лист	Листов	1

Имя и фамилия, Подпись и дата

Нач. отд. Екимовский
Н. контр. Марченко
Э. спец. Марков
Инж. пр. Катасова
Ст. инж. Сенькина
Инж. Марченко

Копировал / Сабурова / Формат А4.

Типовой проект 903-1-2.88 альбом 9.



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 903-1- 264.88 - КЖ.У.ТУ	Технические условия	1	×
				<u>Детали</u>		
				Ва заст 82 УР-33ж		
				Шеллер Вет.3 КЛЗ ГОСТ 5265-79*		
Б4	1		Т.п. 903-1-264.88-КЖ.У.015-001	ℓ=1100	2	20.2кз
Б4	2		-002	ℓ=670	2	12.3кз
Б4	3		-003	А-III-12 ГОСТ 5781-82* ℓ=400	4	0.36кз

Т.п. 903-1- 264. 88 - КЖ.У. 015

Изделие закладное
МН4

Стадия	Масса	И-Б
Р	66.4	1:25
Лист	Листов	1

Имя и фамилия, Подпись и дата

Нач. отд. Екимовский
Н. контр. Марченко
Э. спец. Марков
Инж. пр. Катасова
Ст. инж. Сенькина
Инж. Марченко

Копировал / Сабурова / 23297-08 18 Формат А4.

Типовой проект 903-1-2488 альбом 9.

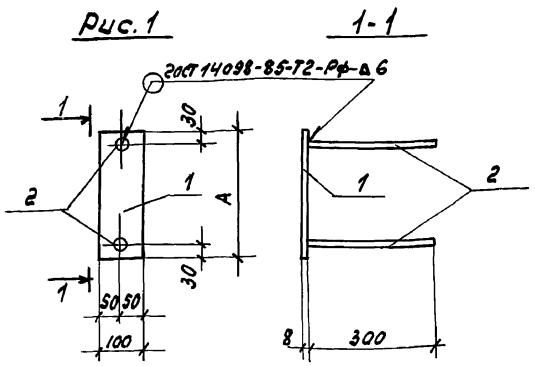


Рис.1

1-1

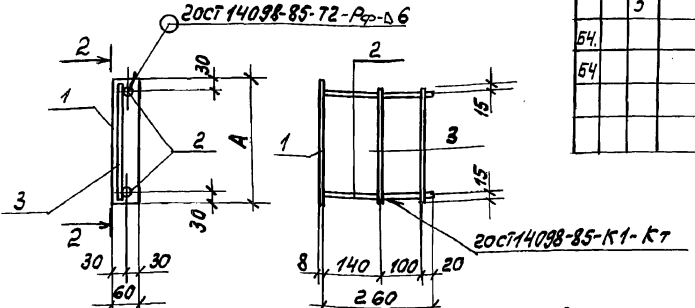


Рис.2

2-2

Таблица исполнений.

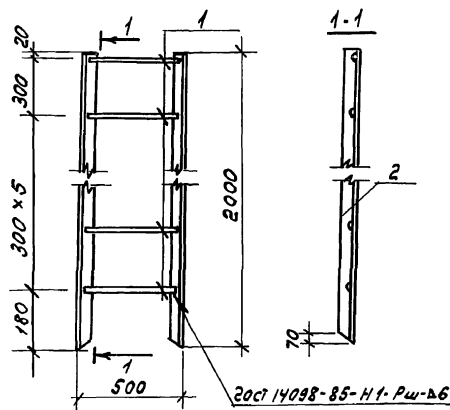
Обозначение	Марка	Рис.	А мм	Масса кг
ТЛ 903-1-264.88-КЖ.Ч. 016	МН5	1	200	1,68
-01	МН6	1	300	2,28
-02	МН7	2	200	1,29
-03	МН8	2	300	1,79

Формат 30 мм	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
				Т.Л. 903-1-	-КЖ.Ч. 016	01	02	
A3		ТЛ 903-1-264.88-КЖ.Ч. 74	Документация					
			Технические условия					
			<u>Детали</u>					
			Лист Б-ПН-0-8х100 ГОСТ 1903-74* Всг3 кп2 ГОСТ 14637-79					
Б4	1	ТЛ 903-1-264.88-КЖ.Ч. 016 -001	ℓ=200	1				1,3 кг
Б4		-002	ℓ=300		1			1,9 кг
			Лист Б-ПН-0-8х100 ГОСТ 1903-74* Всг3 кп2 ГОСТ 14637-79					
Б4		-003	ℓ=200			1		0,75 кг
Б4		-004	ℓ=300				1	1,13 кг
	2		А-П-10 ГОСТ 5781-82*					
Б4		-005	ℓ=300	2	2			0,19 кг
Б4		-006	ℓ=260			2	2	0,16 кг
	3		А-П-10 ГОСТ 5781-82*					
Б4		-007	ℓ=170			2		0,11 кг
Б4		-008	ℓ=270				2	0,17 кг

Ш.б. и подл. Подписи и дата. Взам. инв. №

ТЛ 903-1-264.88 -КЖ.Ч. 016		
Изделие закладное (МН5 ÷ МН8)	Стадия	Масса
	Р	см. таблицу
Нач. отд. Ехилевский Н. контр. Марченко Ел. спец. Марков Рук. гр. Катаева Ст. ч. инж. Сенягина Инж. Каремого	Лист	Листов 1
	Госстрой СССР ГПИ Горьковский САИТЕХПРОЕКТ	

Копировал / Сабурова / 23297-08 19 формат А3.



Код документа	Код листа	Код позиции	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			ТП 903-1-264.88-КЖ.У.ТУ	Технические условия	1	×
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП 903-1-264.88-КЖ.У.017 -001	Крыльцо №2 КЛ 2 ГОСТ 535-79а с=480	7	0,76кг
Б4	2		-002	Уголок №3 ГОСТ 535-79а с=2000	2	13,8кг

ТП 903-1-264.88 - КЖ.У.017

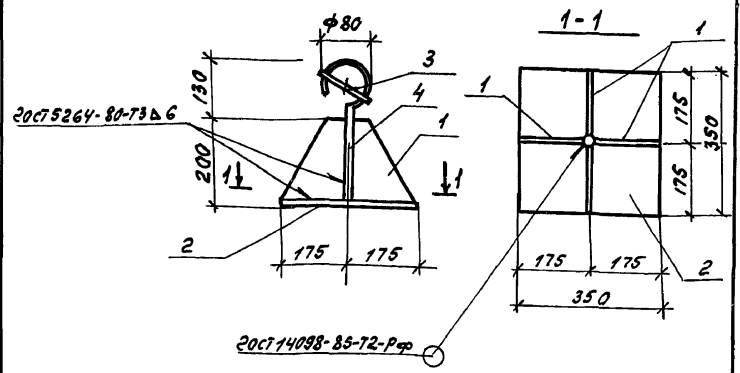
Стремянка ст1.

Стр.	Масса	Н-Б
Р	32,92	1:20

Лист	Листов 1

Исполн.	Нач. отд.	Эксп. отдел	Инженер
С.И.Ж.	Н.К.К.	В.С.С.	В.С.С.
С.И.Ж.	Н.К.К.	В.С.С.	В.С.С.
С.И.Ж.	Н.К.К.	В.С.С.	В.С.С.

Копировал / Сабурова / Формат А4.



Код документа	Код листа	Код позиции	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			ТП 903-1-264.88 - КЖ.У.ТУ	Технические условия	1	×
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП 903-1-264.88-КЖ.У.018-001	Лист Б.П.Н.-0-10x350x350 ГОСТ 18903-74	4	4,8кг
Б4	2		-002	Лист Б.П.Н.-0-10x350x350 ГОСТ 18903-74	1	9,6кг
Б4	3		-003	А-7-22 ГОСТ 5781-82 с=120	1	0,4кг
Б4	4		-004	А-7-22 ГОСТ 5781-82 с=450	1	1,4кг

Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.У.018

Узлы соединительные

Стр.	Масса	Н-Б
Р	30,6	1:25

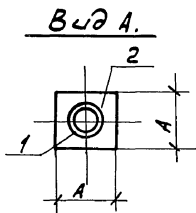
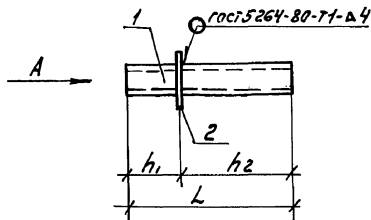
МС 1

Исполн.	Нач. отд.	Эксп. отдел	Инженер
С.И.Ж.	Н.К.К.	В.С.С.	В.С.С.
С.И.Ж.	Н.К.К.	В.С.С.	В.С.С.
С.И.Ж.	Н.К.К.	В.С.С.	В.С.С.

Копировал / Сабурова / 23297-08 20 Формат А4

Типовой проект 903-1-264.88 альбом 9.

ЦНИИПВА, Институт Взаимности



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении			Примечание
					Тр 903-1-	-КЖ. 019		
				<u>Документация</u>				
А3			ТП 903-1-264.88-КЖ. и. ТУ	Технические условия	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
Б4	1		Тр 903-1-264.88-КЖ. и. 019-001	Труба 133x3x450 II ГОСТ 10704-76* В ст 3 ГОСТ 10705-80	1			4.33 кг
Б4			-002	Труба 89x2.5x1000 II ГОСТ 10704-76* В ст 3 ГОСТ 10705-80	1			5.86 кг
Б4			-003	Труба 32x2.5x1000 II ГОСТ 10704-76* В ст 3 ГОСТ 10705-80		1		2.00 кг
Б4	2		-004	Лист 6-ПН-0-10x300x300 ГОСТ 18902-74* В ст 3 кн 2 ГОСТ 14637-79	1	1		7.07 кг
Б4			-005	Лист 6-ПН-0-10x200x200 ГОСТ 18903-74* В ст 3 кн 2 ГОСТ 14637-79			1	3.14 кг

Таблица исполнения.

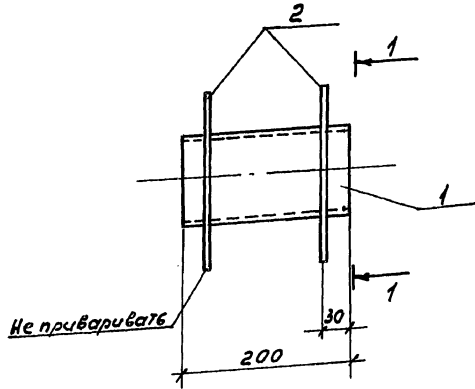
Обозначение	Марка	A	h ₁	h ₂	L	Масса
		мм	мм	мм	мм	кг
ТП 903-1-264.88-КЖ. и. 019	МС2	300	200	250	450	11.43
-01	МС3	300	300	800	1100	12.93
-02	МС4	200	300	800	1100	5.14

		ТП. 903-1-264.88 - КЖ. и. 019	
Нач. отд. Ехилевский В.И. И. контр. Карачин В.Ю. З. спец. Марков С.В. Рук. гр. Катасо А.В. Ст. инж. Сеягина В.В. Инж. Морозова В.М.		Изделие соединительное (МС2 ÷ МС4).	
		Студия Р	Масса см. таблицу исполн
		Лист	Листов 1.
		РОСГЕОИИПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	

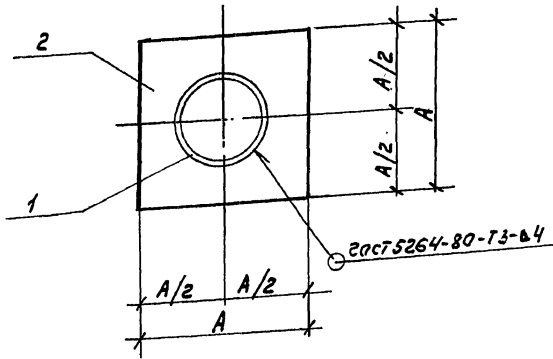
Копировал ./ Сабурова./ 23297-08 21 Формат А3.

Титловый проект 903-1-264.88 альбом 9

Инв. подл. Подпись автора Документ



1-1



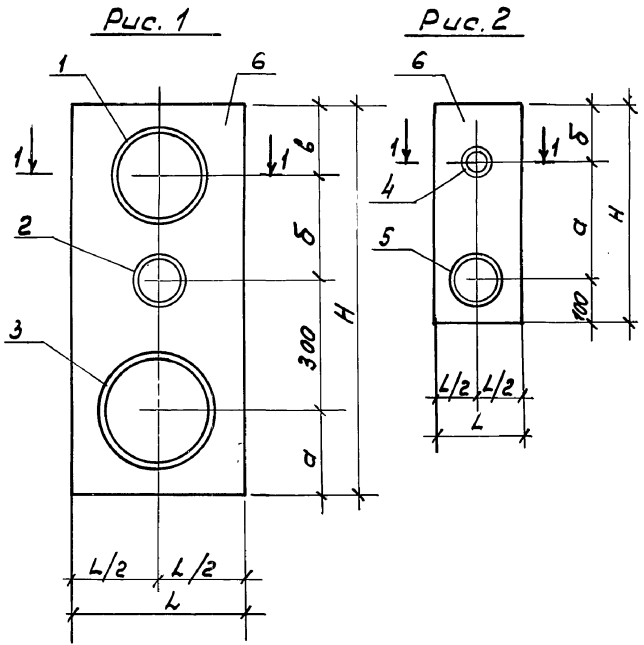
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	ТЛ 903-1-264.88 - КЖ.У.020				Примечан.
				01	02	03	04	
Документация								
А3		ТЛ 903-1-264.88 - КЖ.У.020	Технические условия					
Детали								
Б4	1	ТЛ 903-1-264.88-КЖ.У.020-001	Труба 219x4.5 ГОСТ 10704-76* ВсГЗ ГОСТ 10705-80 С=200	1				4,76 кг
Б4		-002	Труба 139x4.5 ГОСТ 10704-76* ВсГЗ ГОСТ 10705-80 С=200	1				3,43 кг
Б4		-003	Труба 108x3.5 ГОСТ 10704-76* ВсГЗ ГОСТ 10705-80 С=200		1			1,8 кг
Б4		-004	Труба 37x3.0 ГОСТ 10704-76* ВсГЗ ГОСТ 10705-80 С=200			1		0,8 кг
Б4		-005	Труба 32x2.0 ГОСТ 10704-76* ВсГЗ ГОСТ 10705-80 С=200				1	9,44 кг
Б4	2	ТЛ 903-1-264.88-КЖ.У.020-006	Лист 66x200 ГОСТ 19303-74* Лист Кп2 ГОСТ 14637-79 С=200		2	2		1,88 кг
Б4		-007	Лист 66x300 ГОСТ 19303-74* ВсГЗ Кп2 ГОСТ 14637-79 С=300	2	2			4,24 кг
Б4		-008	Лист 66x450 ГОСТ 19303-74* ВсГЗ Кп2 ГОСТ 14637-79 С=450				2	9,5 кг

Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	А мм	Масса кг
ТЛ 903-1-264.88-КЖ.У.020	МС5	300	13,22
-01	МС6	300	11,91
-02	МС7	200	5,56
-03	МС8	200	4,56
-04	МС9	450	28,44

ТЛ 903-1-264.88 - КЖ.У.020		Стр. в табл.	Масса	Исполн.
Изделие соединительное (МС5 ÷ МС9)		Р		
		Лист	Листов	1
Инж. Беклеуский Н. Кондратьев Э. Спец. Марков Рук. зр. Катаева Ст. инж. Сенягина Инж. Наренова		ГИИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Типовой проект 903-1-26488 альбом 9.

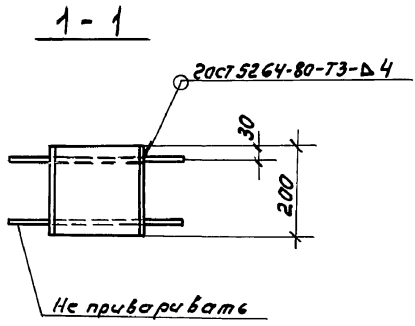


Код	Зона	№3	Обозначение	Наименование	ГОСТ № 5264-80			Примечание
					- 01	02	03	
Документация								
A3			т.п. 903-1-26488-кж.ч.ту	Технические условия	X	X	X	
Детали								
54	1	тп 903-1-26488-кж.ч.021-001	Труба 219x4,5 Гост 10704-76* Вст3 гост 10705-80	С-200	1			4,80 кг
54		-002	Труба 159x4,5 Гост 10704-76* Вст3 гост 10705-80	С-200		1		3,40 кг
54	2	-003	Труба 108x3,5 Гост 10704-76* Вст3 гост 10705-80	С-200	1	1		1,80 кг
54	3	-004	Труба 273x6,0 Гост 10704-76* Вст3 гост 10705-80	С-200	1			7,90 кг
54		-001	Труба 219x4,5 Гост 10704-76* Вст3 гост 10705-80	С-200		1		4,80 кг
54	4	-005	Труба 57x3,0 Гост 10704-76* Вст3 гост 10705-80	С-200			1	0,80 кг
54		-002	Труба 159x4,5 Гост 10704-76* Вст3 гост 10705-80	С-200			1	3,40 кг
54	5	-003	Труба 108x3,5 Гост 10704-76* Вст3 гост 10705-80	С-200			1 1	1,80 кг
54	6	-006	Лист 56x100 гост 13903-74* Вст3 кл 2 гост 14637-79	С-900	2			17,0 кг
54		-007	Лист 56x300 гост 13903-74* Вст3 кл 2 гост 14637-79	С-900		2		12,7 кг
54		-008	Лист 56x200 гост 13903-74* Вст3 кл 2 гост 14637-79	С-300			2	2,8 кг
54		-009	Лист 56x250 гост 13903-74* Вст3 кл 2 гост 14637-79	С-500			2	5,9 кг

Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	Рис	L мм	H мм	a мм	b мм	в мм	Масса кг
тп 903-1-26488-кж.ч.021	МС 10	1	400	900	200	240	160	48,5
-01	МС 11	1	300	900	150	300	150	35,4
-02	МС 12	2	250	500	270	130	—	17,0
-03	МС 13	2	200	300	130	70	—	8,2

Шкала подгонки и даты вступления в силу



тп 903-1-264.88 - кж.ч.021

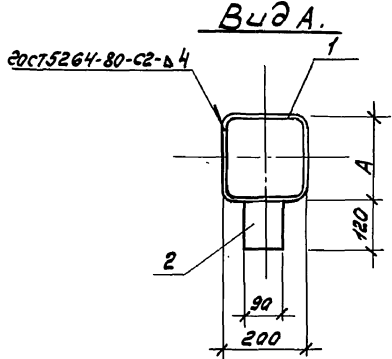
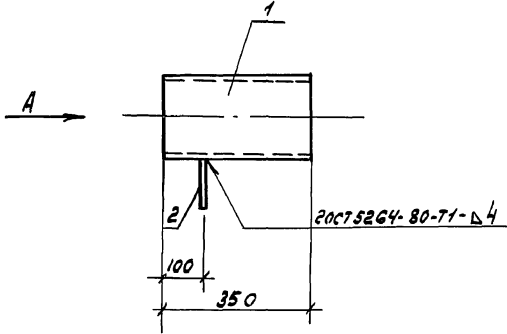
Изделие соединительное (МС 10 ÷ МС 13).

Исполн.	Провер.	Состав.	Дата.
Исполн. от Ежмеевской	Провер. Н. Контр	Состав. Н. Марков	Дата. Катяева
Исполн. от Н. Контр	Провер. Марков	Состав. Катяева	Дата. Сеньгина
Исполн. от Ел. спец	Провер. Катяева	Состав. Сеньгина	Дата. Нарепова

Стадия	Масса	Масштаб
р	ст. таблицу исполн.	—
Лист	Листов 1.	

Госстрой СССР
ГПИ Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Типовой проект 903-1-2888 с/б/ом.9.



Формат	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн		Примечание
					ТП 903-1-	- КЖ.У.022	
				<u>Документация</u>			
A3			ТП 903-1-264.88-КЖ.У.ТУ	Технические условия	×	×	
				<u>Детали</u>			
Б4	1		ТП 903-1- -КЖ.У.022-001	Лист 5-ЛН-0-4х350х80 ГОСТ 18903-74 Вст.3 кл 2 ГОСТ 14637-79	1		8,80 кг
Б4			-002	Лист 5-ЛН-0-4-350х600 ГОСТ 18903-74* Вст.3 кл 2 ГОСТ 14637-79	1	1	6,60 кг
Б4	2		-003	Лист 5-ЛН-0-4х350х120 ГОСТ 18903-74* Вст.3 кл 2 ГОСТ 14637-79	1	1	0,34 кг

Таблица исполнения.

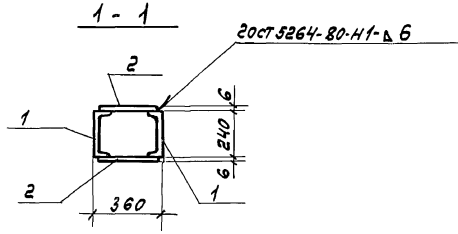
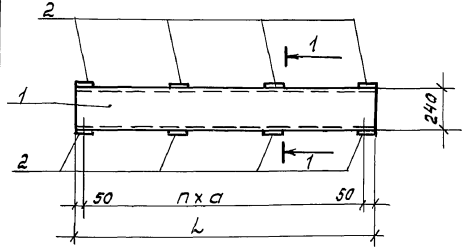
Обозначение	Марка	A мм	Масса кг
Т.п. 903-1-264.88-КЖ.У.022	МС 14	200	9,14
	-01	100	6,94

Центр подл. Подпись и дата. Визит-линия

ТП 903-1- 264.88 -КЖ.У. 022		
Узелье соединительное (МС 14; МС 15)		
Нач. отд.	Ехилевский	Мин.
И.контр.	Нарынов	Мин.
Э.спец.	Нарынов	Мин.
Рук. гр.	Катаева	Мин.
Ст. инж.	Сенягина	Мин.
Инж.	Наренова	Мин.
Статья	Р	Кол. таблиц исполн.
Лист		Листов 1.
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ГОРЬКОВСКИЙ САНИТЕХПРОЕКТ		

Копировал / Сабурова / 23297-08 24 Формат А3.

Типовой проект 903-1-264.88 альбом 9.



Код	Длина	Поз.	Обозначение	Наименование	Т.п. 903-1-264.88		Примечание
					БС1	БС2	
				<u>Документация</u>		01	
A3			Тп 903-1-264.88 - КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	×	
				<u>Асфальт</u>			
				Швеллер 24 ГОСТ 8240-72* БС13 КЛ2 ГОСТ 535-79*			
Б4	1		Тп 903-1-264.88-КЖ.И.023-001	Б-1600	2		38.4 кг
Б4			-002	Б-1300		2	31.2 кг
Б4	2		-003	Лист Б-С100 ГОСТ 19003-74* БС13 КЛ2 ГОСТ 535-79* Б-340	8	6	1.6 кг

Таблица исполнений.

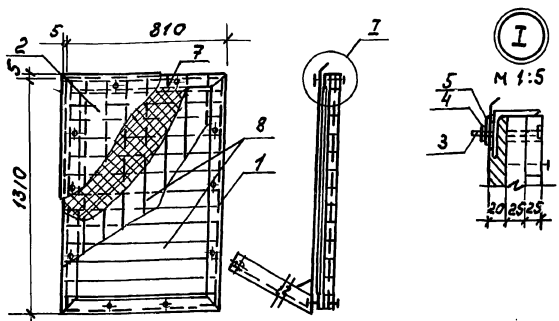
Обозначение	Марка	L мм	a мм	n шт	Масса кг
Т. п. 903-1-264.88-КЖ.И.023	БС1	1600	500	3	89.6
	-01	1300	600	2	72.0

Имя и фамилия Подпись и дата Взам.инв.№

Тп 903-1-264.88 -КЖ.И.023		
Балка стальная (БС1; БС2).		Статия Р
Масштаб -		Масштаб -
Лист Лист 51		
Институт ГИИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Копировал ф. Сабурова. 23297-08 25 Формат А3.

Типовой проект 903-1-264.88 альбом 9.



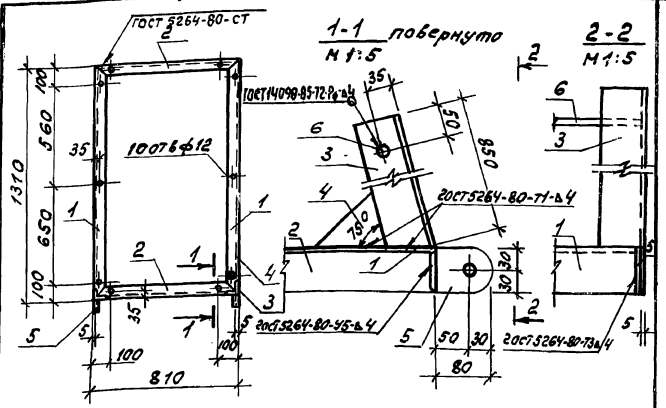
Этаж	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Проч. характеристики
				Сборочные единицы		
A4		1	т.п. 903-1-264.88- КЖ.ч. 040	Рама металлопластиковая РМ1	1	
				Детали		
B4		2	- КЖ.ч. 039-001	Болт М10-80x30 ГОСТ 17715-78*	1	6,3кг
				Стандартные изделия		
		3		Болт М10-80x30 ГОСТ 17715-78*	10	
		4		Шайба М10-70x16 ГОСТ 17715-78*	10	
		5		Шайба М10-70x16 ГОСТ 17715-78*	10	
		6		Резиновый уплотнитель 2,5x50 ГОСТ 4028-63*	1,0кг	
				Материалы		
		7		Панель 100x300, 800 ГОСТ 10140-80 0,02	м ³	
		8		Акриловый герметик 25 ГОСТ 24454-80 Е 0,05	м ³	

т.п. 903-1-264.88 - КЖ.ч. 039

Щит покрытия Щ.п.1.		Толщина	Масса	И-б
		Р	70.6	1:20
Лист	Листов			
1	1			
Госстрой СССР г.п. Горьковский, Сантехпроект.				

Копировал / Сабурова / Формат А4.

Типовой проект 903-1-2.88 альбом 9.



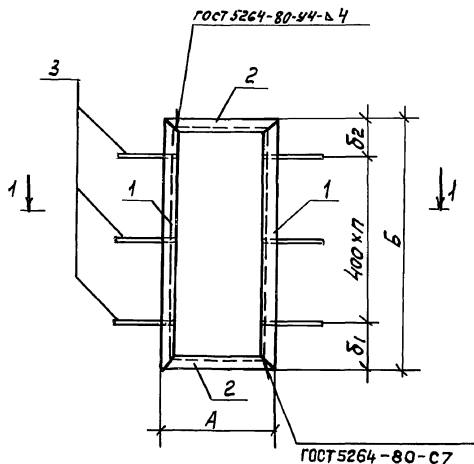
Этаж	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Проч. характеристики
				Документация		
A3			т.п. 903-1-264.88- КЖ.ч. ТУ	Технические условия	1	
				Детали		
B4		1	т.п. 903-1-264.88-КЖ.ч. 040-001	Е: 1310	2	6,3кг
B4		2	-002	Е: 810	2	3,9кг
B4		3	-003	Е: 850	2	4,1кг
B4		4	-004	Панель 5-2 4x100 ГОСТ 10376* Ст. 3 ГОСТ 335-79* Е: 100	1	0,3кг
B4		5	-005	Панель 5-2 10x60 ГОСТ 10376* Ст. 3 ГОСТ 335-79* Е: 80	2	0,4кг
B4		6	-006	А-7-20-ГОСТ 3781-82* Е: 800	1	2,1кг

т.п. 903-1-264.88 - КЖ.ч. 040

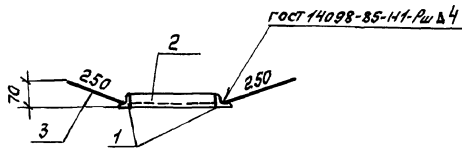
Рама металлопластиковая РМ1.		Толщина	Масса	И-б
		Р	31.6	1:20
Лист	Листов			
1	1			
Госстрой СССР г.п. Горьковский, Сантехпроект.				

Копировал / Сабурова / Формат А4.

Типовой проект 903-1-264.88 альбом 9



1-1



Формат	ЭО №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе		Примечание
					Тр. 903-1-264.88	Тр. 903-1-264.88	
				<u>Документация</u>			
A3			ТП 903-1-264.88-КЖ.У.ТУ	Технические условия	×	×	
				<u>Детали</u>			
				Уголок 5-30х5х5 ГОСТ 8509-86 Всг3 кп 2 ГОСТ 535-78 *			
Б4	1		ТП 903-1-264.88-КЖ.У.-026-001	ℓ=700	2		2,64 кг
Б4			-002	ℓ=1355	2		5,11 кг
Б4	2		-003	ℓ=1100	2		4,15 кг
Б4			-004	ℓ=605	2		2,28 кг
Б4	3		-005	А-П-8 ГОСТ 5781-82 * ℓ=290	4	6	0,13 кг

таблица исполнений.

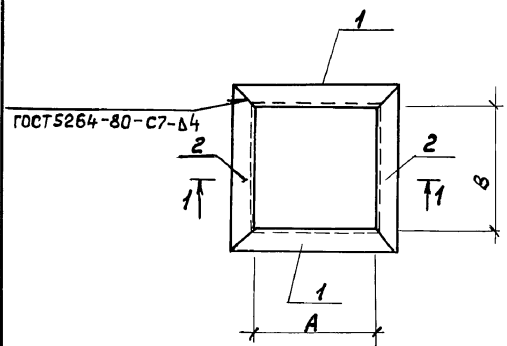
Обозначение	Марка	A	B	δ1	δ2	п	Масса кг
		мм	мм	мм	мм	шт	
ТП 903-1-264.88-КЖ.У.026	РМ2	1100	700	150	150	1	14,10
-01	РМ3	605	1355	230	225	2	15,56

Исполнение: Поверхность лакокрасочная

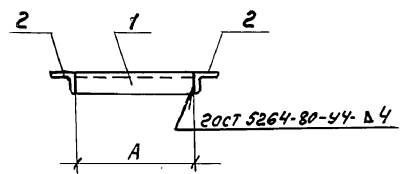
		ТП 903-1-264.88 -КЖ.У.026	
		Рама металлопластиковая (РМ2; РМ3)	
		Свойства	Масса
		ρ	См. таблицу испытаний.
		Лист	Листов 1
		ГПИ Г.САНТЕХПРОЕКТ	
Нач.отд.	Екклевецкая		
Н.контр.	Норяднов		
Эк.спец.	Павловская		
Рук.гр.	Секунинская		
Арх.	Белкина		

Копировал / Сабурова / 23.297-08 27 Формат А3.

Т.п. 903-1-26488 альбом 9.



1-1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Т.п. 903-1-КЖ.Ч.027			Примечание
					-	01		
<u>Документация</u>								
А3			т.п. 903-1-264.88-КЖ.Ч.ТУ	Технические условия	×	×		
<u>Детали</u>								
				Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-86 В Ст.3 Кп2 ГОСТ 535-79 Ж				
Б4	1		Т.п. 903-1-264.88-КЖ.Ч.027-001	ℓ = 700	2		5.15 кг	
Б4			-002	ℓ = 400	2		2.9 кг	
Б4	2		-001	ℓ = 700	2		5.15 кг	
Б4			-003	ℓ = 590	2		4.3 кг	

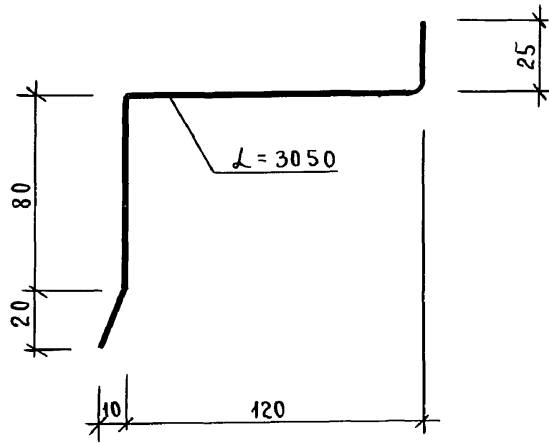
Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	А	В	Масса кг
т.п. 903-1-26488КЖ.Ч.027	PM4	600	600	20.6
-01	PM5	300	490	14.4

Инв. лод. л. Подпись и дата

Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.Ч.027			
Науч.отд	Ехилевский		
Н.контр	Марунов		
Э.спец	Марков		
Раб.гр	Катаева		
Ст.инж.	Сенякина		
Инж.	Моренова		
Рама металлическая (PM4; PM5)		Стандия р	Масса см. таблицу исполн.
		Лист	Листов 1
Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ			

Копировал / Сабурава / 23297-08 28 Формат А3.



ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	Тп 903-1-264.88 - КЖ.И.028		
ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ Д-7а		
ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	СТАДИЯ	МАССА	М-Б
ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	Р	5,9	1:20
ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	Лист / Листов 1		
ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	ОЦ Б-ПН-0-1.0x245ГОСТ19904-74* Б СТЗ ГОСТ 14918-80		
ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	Гострой ССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Пров. Ищ 27.8.90г Коп. Холменко

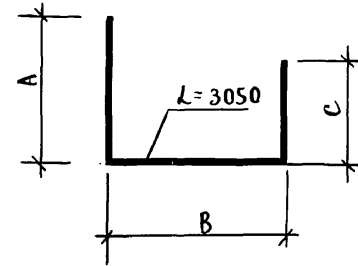
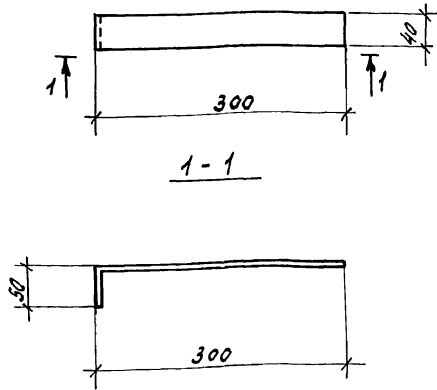


Таблица исполнений.

ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	Тп 903-1-264.88 - КЖ.И.029		
ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	ЭЛЕМЕНТ СРАСОННЫЙ (Д32а; Д32б; Д23а; Д23б)		
ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	СТАДИЯ	МАССА	М-Б
ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	Р	СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛН.	-
ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	Лист / Листов 1		
ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	См. таблицу исполнений.		
ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	Гострой ССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

23297-08 29



Исполн	Ехилевский	Машин
Н.контр.	Моруннов	Машин
Э.спец.	Погодаевский	Машин
Рек.гр.	Сабуринская	Машин
Арх.	Белкина	Без

Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.Ч.030

Костыль

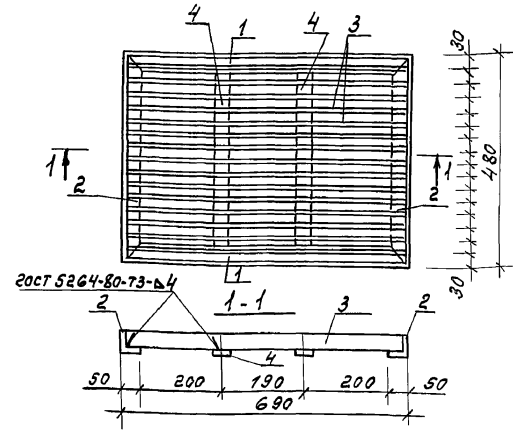
Статус	Масса	Масштаб
Р	0,44	1:5

Лист Листов 1

Полоса 6-2 4x40 ГОСТ 103-76*
Вст 3 кн 2 ГОСТ 535-79*

Госстрой СССР
ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Копировал / Сабурова / Фармайт А4.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
A3			Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.Ч.ТУ	Технические условия		
				Детали		
				Полоса 6-2 4x40 ГОСТ 103-76* Вст 3 кн 2 ГОСТ 535-79*		
B4	1		Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.Ч.031-001	Р=690	2	2,6
B4	2		-002	Р=480	2	1,8
B4	3		-003	Полоса 6-2 4x40 ГОСТ 103-76* Вст 3 кн 2 ГОСТ 535-79* Р=670	15	0,87 кг
B4	4		-004	Полоса 6-2 4x40 ГОСТ 103-76* Вст 3 кн 2 ГОСТ 535-79* Р=420	2	0,54 кг

Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.Ч. 031.

Решетка
для вытирания ног
(МР)

Статус	Масса	Масштаб
Р	22,9	1:10

Лист Листов 1
Госстрой СССР,
ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Исполн	Ехилевский	Машин
Н.контр.	Моруннов	Машин
Э.спец.	Погодаевский	Машин
Рек.гр.	Сабуринская	Машин
Арх.	Белкина	Без

Копировал / Сабурова / Фармайт А4.