

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
ТП 903-1-2018ЖКЖ.ТУ	Технические условия	3
001	Балка фундаментная (см. таблицу исполнений).	4
002	Стеновая панель ПС 60.12.2.5-3.Л-81; ПС 60.12.3.5-6.Л-81; ПС 60.12.2.5-3.Л-85)	5÷6
003	Стеновая панель (ПС 65.5.12.2.5-3.Л.82; ПС 66.5.12.3.5-6.Л-1.82)	7
004	Стеновая панель ПС 60.12.2.5-3.Л-83	8
005	Стеновая панель ПС 30.12.2.5-6.Л-84; ПС 30.12.3.5-6.Л-84)	9
006	Плита перекрытия (ПЗ-8-1; П5г-8-1; П8г-8-1; П14г-3-1)	10
007	Плита перекрытия К4П1-15-1-1	11
008	Лоток (Л4-8-1; Л14г-8-1; Л14г-8-2; Л11-8-1);	12
009	Опорная подушка ОП1	13
010	Стеновая панель (ПТС 178.1000.110-СО.7; ПТС 178.1000.130-СО.7).	14
011	Короб плоский КР1	13
012	Сетка арматурная (С1+С3)	15
013	Изделие закладное (МН1; МН2)	16
014	Изделие закладное МН3	17
015	Изделие закладное МН4	17
016	Изделие закладное (МН5÷МН8)	18
017	Стремянка СТ1.	19

альбома.

Обозначение	Наименование	Стр.
018	Изделие соединительное МС-1	19
019	Изделие соединительное (МС2÷МС4)	20
020	Изделие соединительное (МС5÷МС9)	21
021	Изделие соединительное (МС10÷МС13)	22
022	Изделие соединительное (МС14, МС15)	23
023	Балка стальная (БС1, БС2)	24
024	Щит покрытия ЩП1	25
025	Рама металлическая РМ1.	25
026	Рама металлическая (РМ2; РМ3)	26
027	Рама металлическая (РМ4, РМ5)	27
028	Элемент фрасонный Д-7а	28
029	Элемент фрасонный Д32а, Д32б, Д23а; Д23б).	28
030	Костыль	29
031	Решетка для бытичания ног МР	29

Типовой проект 903-1-2018ЖКЖ.ТУ

Инв. № 01, Лист 1 из 2. Утвержден.

Тиловой проект 903-1-264.88 в альбом 9.

Тиловой проект 903-1-264.88 в альбом 9.

1. Все сборные железобетонные изделия изготавливать по указаниям соответствующих серий спецификацией дополнительных закладных элементов по данному альбому.
2. Прокат закладных изделий стеновых панелей для расчетной зимней температуры от -31°C до -40°C принимать из стали ВСтЗ псб ГОСТ 380-71*
3. В панелях стен совершить и арматуру сеток вырезать по месту и приварить к обрешетке отверстий.
4. В стеновых цокольных панелях принять:
 - а) наружный фактурный слой из цементно-песчаного раствора со средней плотностью марки 100;
 $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$, толщиной 20 мм.
 - б) конструкционно-теплоизолярующий слой из керамзитобетона В5; F35; $D = 900 \text{ кг/м}^3$.
 - в) внутренний фактурный слой из цементно-песчаного раствора со средней плотностью марки 100;
 $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$, толщиной 15 мм.
5. Все закладные и соединительные изделия окрасить 2 слоями эмалей ХВ-110 ГОСТ 18374-79* по грунту в кг ГФ-021 в соответствии со СНиП 2.03.11-85, "Защита строительных конструкций от коррозии". Закладные изделия стеновых панелей защитить методом горячего цинкования. Толщина цинкового покрытия 60 мкм.
6. Знак ориентации нанести несмываемой краской.
7. Указания по складированию конструкций смотри в соответствующих сериях и главах СНиП.
8. Пластиковые арматурные изделия изготавливать по мощности контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-85. Сварку каркасов и сеток производить во всех точках пересечения стержней.
9. Сварку закладных и соединительных изделий производить согласно ГОСТ 14098-85. Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций, ГОСТ 5264-80. Швы сварных соединений, ручная дуговая сварка и СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

10. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
11. Анкеры закладных изделий приварить к пластинам и прокату втавр дуговой ручной сваркой под слоем флюса смалой механизацией. Отгнившие анкеры приварить дуговой ручной сваркой.

Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, $h_{ш} = 4 \text{ мм}$, кроме оговоренных.

				Т П 903-1-264.88 - КЖ.И. ТУ					
Исполнитель	Ехивеевский	Проверенный	Минин	Технические условия		Стадия	Лист	Листов	
Утвержден	Норманов	Исполнитель	Минин			Р	1		
Специалист	Морозов	Исполнитель	Минин			ГОСТРАИ СССР, ИПИ ТОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
Инженер	Катаева	Исполнитель	Минин						
Инж.	Сенякина	Исполнитель	Минин						
Инж.	Федорова	Исполнитель	Минин						

Капировал. Сабурова. 123297-08 4 Формат А3.

Тыловой проект 903-1-2488 от 6.08.89

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			ТЛ 903-1-	- КЖ.Ц.002	
		<u>Документация</u>			
АВ	ТЛ 903-1-264.88-КЖ.Ц.ТУ 1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Технические условия Узлы II, IV.	✗	✗	
		<u>Сборочные единицы</u>			
		Стеновая панель			
1	1.030.1-1.1-1 05-03 1.030.1-1.1-1 05-08	ПС60.12.2.5-3.1 ПС60.12.3.5-6.1	1	1	
		<u>Изделия закладные</u>			
2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	
3	1.030.1-1.1-3-36	М9		3	
4	Т.п. 903-1-264.88-КЖ.Ц.016	МН5	7		
		-01		7	
5		-02	2		
		-03		2	
6	1.030.1-1.1-3-33	М6		2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура клас. А III			Прокат марки Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*		
	φ10		φ6	φ8	Итого		
ПС60.12.2.5-3.1-81	4.3		2.8	1.12	10.6	11.72	18.82
ПС60.12.3.5-6.1-81	5.1		2.8	1.12	15.6	16.72	24.62
ПС60.12.2.5-3.1-85	2.3		2.8	1.12	6.8	7.92	13.02

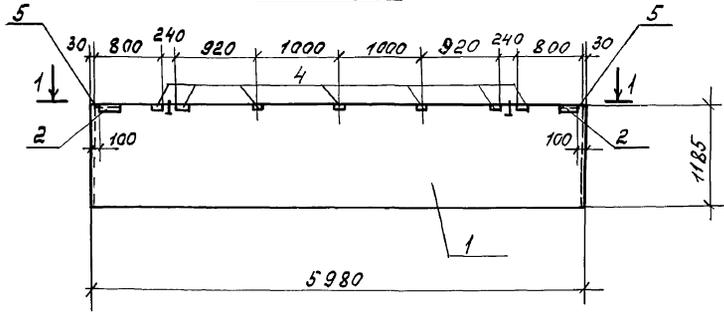
Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.Ц. 002	
Стеновая панель (ПС60.12.2.5-3.1-81; ПС60.12.3.5-6.1-81; ПС60.12.2.5-3.1-85).	Стадия Масса Масштаб Р сн. тех. черт. 1:50 Лист 1 Листов 2 Сострой СССР ГПИ Гарьковский САНТЕХПРОЕКТ

Копировал *Г. Сабурова* 23297-08 Формат А3. 6

Шифр табл. Ведомости расхода

Туповой проект 903-1-264.88 с.188 в.188

Рис. 1



1-1

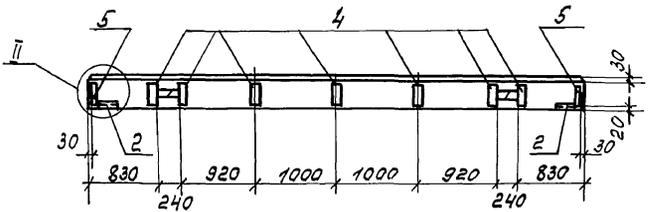
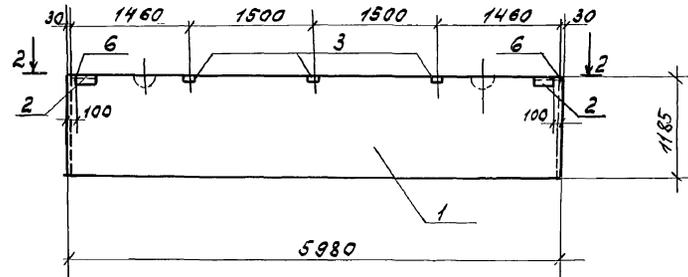


Рис. 2



2-2

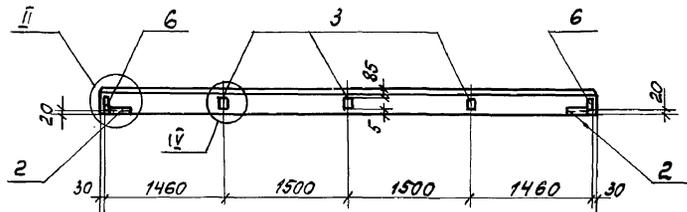


Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
Т. п. 903-1-264.88-КЖ.У. 002	ПС60,12,2,5-3,1-81	1	2120
- 01	ПС60,12,3,5-6,1-81	1	2900
- 02	ПС60,12,2,5-3,1-85	2	2120

Т. п. 903-1- 264. 88 - КЖ. У. 002 Лист 2

Копировал / Сабурова / ²³²⁹⁷⁻⁰⁸ ⁷ формат А3.

Титульный проект 903-1-264.88 альбом 9.

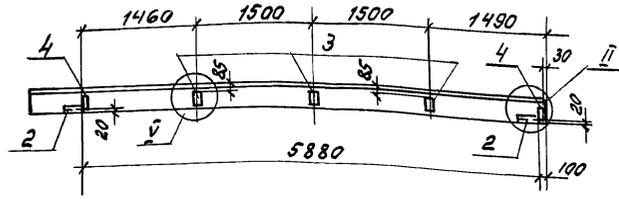
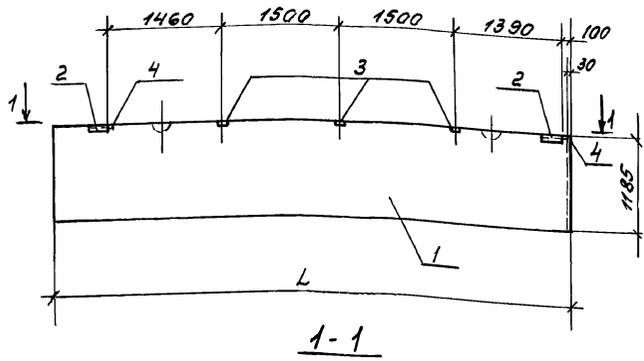


Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	L мм	Масса кг
Т.п. 903-1-264.88-кж.ч.003	пс65.5.12.2.5-3.А-1.82	6530	2320
- 01	пс66.5.12.3.5-6.А-1.82	6630	3220

Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
			г.л. 903-1-кж.ч.003	01	
		Документация			
А3	Т.п. 903-1-264.88-кж.ч.ТУ 1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Технические условия Узел II, V. Сборочные единицы. Стеновая панель			
1	1.030.1-1.1-1-28-03 1.030.1-1.1-1-30-01	пс65.5.12.2.5-3.А-1 пс66.5.12.3.5-6.А-1	1	1	
		Изделия закладные			
2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	2	
3	-36	М9	3	3	
4	-33	М6	2	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг.

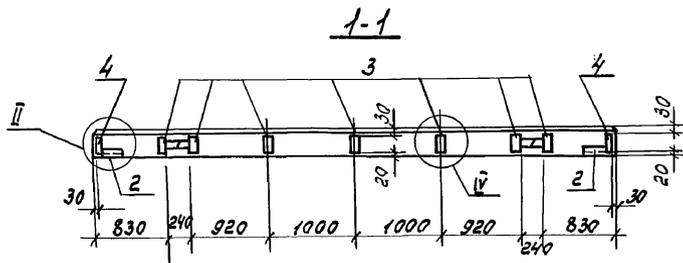
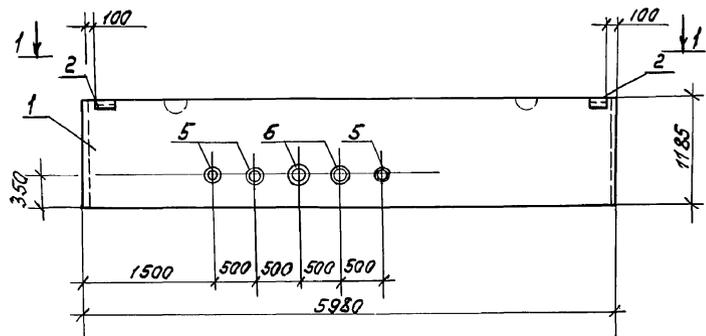
Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класс А II		Прокат марки Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19003-74*			
	φ10	φ63*6	φ6	φ8	Уголок	
пс65.5.12.2.5-3.А-1.82	2.6	2.8	1.1	4.3	5.4	10.8
пс66.5.12.3.5-6.А-1.82	2.6	2.8	1.1	4.3	5.4	10.8

Т.п. 903-1-264.88- кж.ч. 003		
Исполн. Нач. отд. Ехилевский	Проект. Марченко	Инж. Маркова
Инж. Риб. зр. Катаева	Инж. Сенягина	Инж. Моренова
Стеновая панель (пс65.5.12.2.5-3.А-1.82) (пс66.5.12.3.5-6.А-1.82)		Стадия: р
		Масса см. таблицу исполн.
		Масса таб. —
		Лист 1
Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

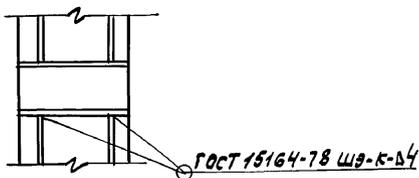
Копировал / Сабурова / 23297-08 8 Формат А3.

Имя под. Угол и дата

Типовой проект 903-1-264.88 альбом 9.



2-2
М 1:10



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.У.ТУ	Технические условия		
		1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узлы II, IV.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Стеновая панель		
	1	1.030.1-1.1-1 05	пс 60.12.2.5-3.1	1	
			<u>Изделия закладные</u>		
	2	1.030.1-1.1-3-30-01	М2	2	
	3	Т.п. 903-1-264.88 КЖ.У.016	МН5	7	
	4	-02	МН7	2	
Б4	5	Т.п. 903-1-264.88-КЖ.У.004-001	Труба 273x6,0x250 ГОСТ 10704-76* ВСтЗ ГОСТ 10705-80	3	9.9кг
Б4	6	-0 02	Труба 325x6,0x250 ГОСТ 10704-76* ВСтЗ ГОСТ 10705-80	2	11.8кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

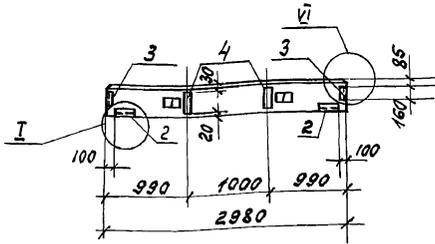
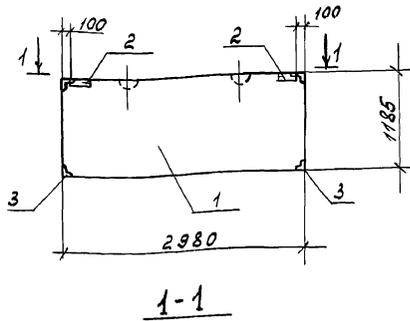
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класс А III		Прокат марки В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 15903-74*		ГОСТ 10704-76*		Итого		
	φ10	163x6	φ=6	φ=8	Итого	Итого	Итого		
пс 60.12.2.5-3.1-83	4.3	2.8	1.12	10.6	11.72	29.7	23.6	53.3	65.02

Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.У.004			
Стеновая панель		Сталь	Масса
пс 60.12.2.5-3.1-83		Р	2120
		Лист	Листов 1
Госстроя СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ			

Копировал /Сабурова/. 23297-08 9 Формат А3.

инженер. Подпись и дата. Взам.инв.

Типовой проект 903-1-264.88 с/б/ом 9.



Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент Пл 903-1-КЖ.И.005		Примечание
				-	-01	
			<u>Документация</u>			
A3		ТЛ 903-1-264.88-КЖ.И.ТУ	технические условия	×	×	
		1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узлы I, VI.	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>			
			<u>Стеновая панель</u>			
	1	1.030.1-1.1-1 01-10	ПС30.12.2.5-6.1	1		
		1.030.1-1.1-1 01-12	ПС30.12.3.5-6.1		1	
			<u>Изделия закладные</u>			
	2	1.030.1-1.1-3-30-01	M2	2	2	
	3	1.030.1-1.1-3-35-01	M11	4	4	
	4	ТЛ 903-1-264.88-КЖ.И.016	M5	2		
		-01	M6		2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класс	Прокат марки		расход	
		A III	B ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8309-86	ГОСТ 19903-74*		
ПС30.12.2.5-6.1-84	2.92	6.42	1.12	2.6	13.06
ПС30.12.3.5-6.1-84	2.92	6.42	1.12	3.8	14.26

Таблица исполнений.

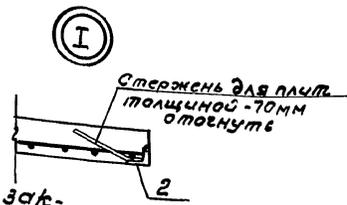
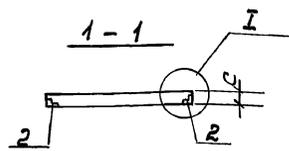
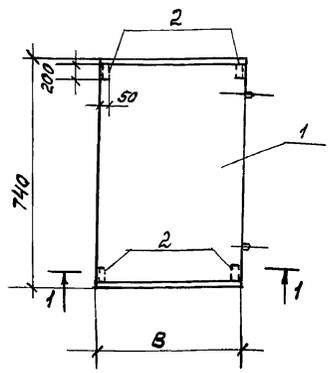
Обозначение	Марка	Масса кг
ТЛ 903-1-264.88-КЖ.И.005	ПС30.12.2.5-6.1-84	1060
-01	ПС30.12.3.5-6.1-84	1450

ТЛ 903-1-264.88 - КЖ.И. 005		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу исполн.	1:50
Лист	Листов 1.	
Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТИ		

Копировал / Сабурава / 23297-08 10 Формат А3.

Имя, фамилия, должность, подпись

Типовой проект 903-1-264.88 альбом 9.



Формат	Волна	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					тп 903-1-	-кж.ч.006	01	02	
А3			Тп 903-1-264.88-КЖ.Ч.ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
				<u>Плита</u>					
			1 3.006.1-2/82.1-2.1.0 -010	пз-8	1				
			-018	п5г-8		1			
			-029	п8г-8			1		
			-048	п14г-3				1	
			2 1.400-15.В.1.540-04	Изделие закладное МН 543	4	4	4	4	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура кл. А III		Прокат марки Вст3кп2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*		
	Ф8	Угост	LS0x5	Угост	
пз-8-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0
п5г-8-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0
п8г-8-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0
п14г-3-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0

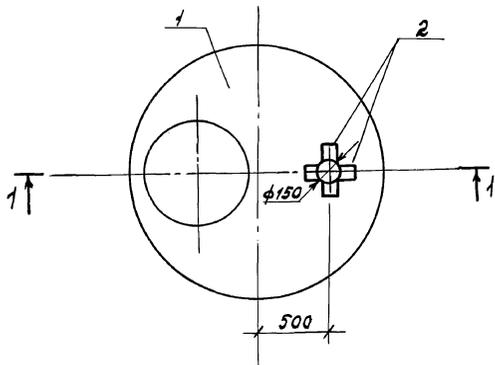
Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	В мм	С мм	Масса кг
тп 903-1-264.88-КЖ.Ч.006	пз-8-1	570	50	50
-01	п5г-8-1	780	70	100
-02	п8г-8-1	1160	100	210
-03	п14г-3-1	1840	70	310

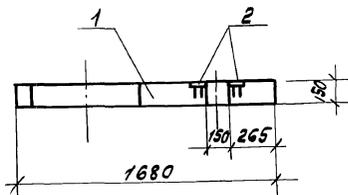
Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.Ч. 006			
Исполнитель	Проверено	Сметчик	Сметчик
Начальн. Екхлевский	И.И.	Сметчик	Сметчик
Н.Контр. Морозов	И.И.	Сметчик	Сметчик
Инженер Марков	И.И.	Сметчик	Сметчик
Рук.гр. Катаева	И.И.	Сметчик	Сметчик
Ст.инж. Сегаркова	И.И.	Сметчик	Сметчик

Копировал / Сабурова / 23297-08 11 Формат А3.

Туполов проект 903-1-264.88 альбом 9



1-1



Формат до на поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
	3.900-3 вып. 7.4.1	Пояснительная записка		
43	тл 903-1-264.88-КЖ.И.ТУ	Технические условия		
		<u>Сборочные единицы</u>		
	1 3.900-3.Вып.7.4.1	Плита перекрытия КЦП1-15-1	1	
	2 1.400-15.В.1.410-03	Изделие закладное МН 402-2	4	

Ведомость расхода стали на до-
полнительные закладные изделия
на элемент, кг

Марка	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III		Проват марки В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		
	φ8		Итого	Итого	
КЦП 1-15-1-1	1.6		1.6	4.4	6.0

И.И. Маради, Предисл. и детали, В.С. Маради

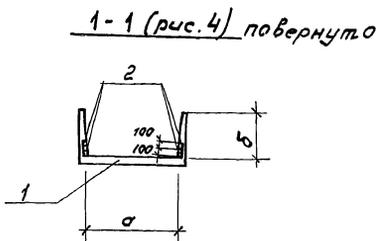
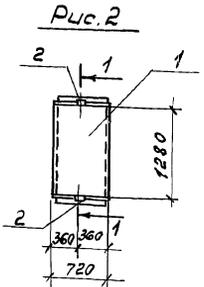
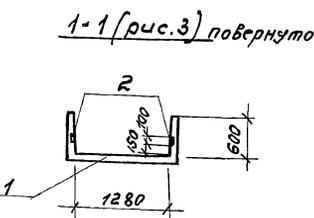
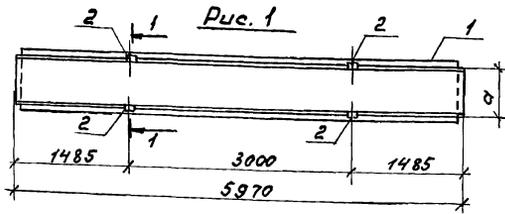
			ТЛ 903-1- 264.88	- КЖ. И. 007
			Плита перекрытия	Стадия Масса Масштаб
			КЦП 1-15-1-1.	P 680 1:25
Нач. отд	Ехилавский	В.И.		Лист Листов 1
И. контро	Морынов	В.И.		
Эксп. спец	Марков	В.И.		
Рук. гр	Катаева	В.И.		
Эк. инж	Сенягина	В.И.		
Инж.				Посл. стр. СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТИ

Копировал / Сабурова /

23297-08 12

Формат А3.

Тиловой проект 903-1-26488 альбом 9.



Код	Значение	Обозначение	Наименование	Кол. на установку			Примечание
				01	02	03	
Документация							
A3		Тл 903-1-264.88 - КЖ.У.ТУ	Технические условия	×	×	×	
Сборочные единицы							
Лоток							
1	3.006.1-2/82.1-1-04.0	Л4-8		1			
	11.0-7	Л11г-8		1	1		
	11.0-2	Л11-8				1	
Изделия закладные							
2	3.006.1-2/82.1-3-12.0	М3		8			
	-13.0	М4		2	4	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, КЖ.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки			
	A III	ВСтЗ КЛ2			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19903-74*			
	Ф8	Ф6			
Л4-8-1	3.4	3.2			6.6
Л11г-8-1	0.9	0.8			1.7
Л11г-8-2	1.9	1.6			3.5
Л11-8-1	1.9	1.6			3.5

Таблица исполнений.

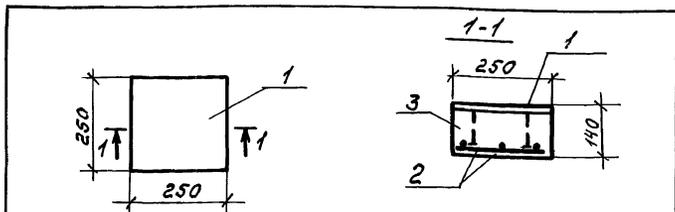
Обозначение	Марка	Рис.	α	б	Масса
			мм	мм	кг
Тл 903-1-264.88-КЖ.У.008	Л4-8-1	1,4	620	450	1800
-01	Л11г-8-1	2,3	—	—	450
-02	Л11г-8-2	2,4	1280	600	450
-03	Л11-8-1	1,3	1280		3600

Тл 903-1-264.88 - КЖ.У.008			Сталь	Масса	Листов
			р	см. таблицу исполн.	—
Лоток (Л4-8-1; Л11г-8-1; Л11г-8-2; Л11-8-1).			лист	лист	ов.т.
			Госстрой СССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Копировал / Сабурова / 23297-08 13 Фармат АЗ.

Имя файла, Подпись автора, Дата, Имя

Типовой проект 903-1-288 в альбом 9.



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	тп.903-1-264.88- КЖ.У.ТУ	Технические условия		×
		<u>Сборочные единицы</u>		
		Изделия закладные		
1	1,400-15 6,1 130-35	МН 122-6	1	
		<u>Детали</u>		
B4	2 т.п. 903-1-264.88-КЖ.У.009-001	А-7-6 ГОСТ 5781-82 * $\rho=220$	6	0,05кг
		<u>Материал:</u>		
3		Бетон класса В15	0,01	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	всего	Арматура класса	Прокат марки		всего	всего	
				А I	А II			
оп1	φ6	0,3	φ8	0,3	0,3	4,3	4,3	4,9

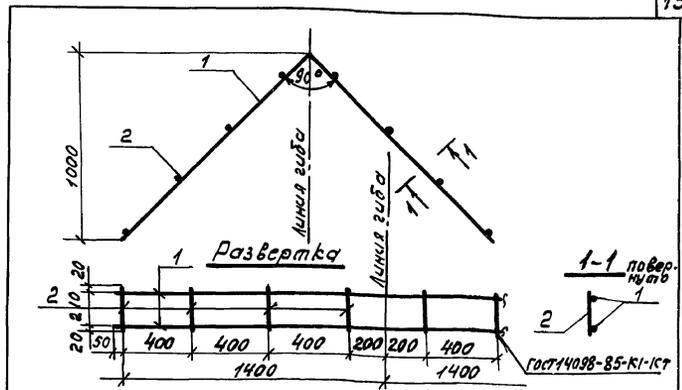
т.п. 903-1- 264.88 - КЖ.У.009

Опорная подушка	сталь	класс	Н-Б
оп1.	Р	25	1:50
	лист	лист 1	

Госстрой СССР
ГПИ Горьбовский САНТЕХПРОЕКТ

Копировал / Сабурова / формат А4.

Типовой проект 903-1-2.88 альбом 9



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3	тп 903-1-264.88- КЖ.У.ТУ	Технические условия		×
		<u>Детали</u>		
B4	1 тп 903-1-264.88-КЖ.У.011-001	А-7-8 ГОСТ 5781-82 * $\rho=2900$	2	1,2кг
B4	2	-002 А-7-6 ГОСТ 5781-82 * $\rho=250$	8	0,06кг

Удельные веса

тп 903-1- 264.88 - КЖ.У.011

Каркас плоский	сталь	класс	Н-Б
кР1.	Р	2,9	1:20
	лист	лист 1	

Госстрой СССР
ГПИ Горьбовский САНТЕХПРОЕКТ

Копировал / Сабурова / 23297-08 формат А4.

Удельные веса

Тиловой проект 903-1-264.88 альбом 9.

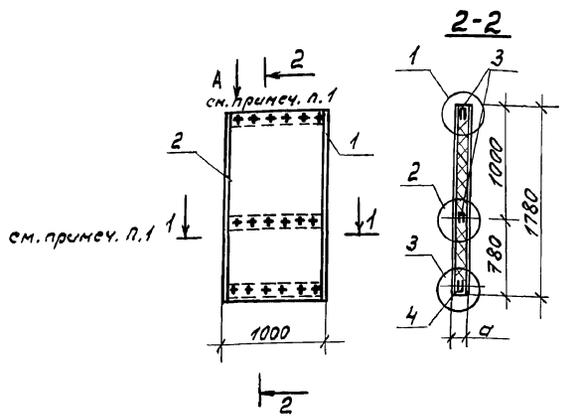


таблица исполнений.

Обозначение	марка	a	Масса
Тп 903-1-264.88-КЖ.Ч.010	ПТС 178,1000,110-СО,7	110	53,5
-01	ПТС 178,1000,130-СО,7	130	60,3 51,5

В таблице исполнений в графе масса в числителе дана масса для t_{н.в.} = -30°С; в знаменателе - для t_{н.в.} = -40°С.

Кол. листов	Кол. ч. 010	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол. листов	
					-	01
				<u>Документация</u>		
				Шифр 172, КМ 5-00ПЗ	✕	✕
				Шифр 172, КМ 5-11СБ	✕	✕
				<u>Детали</u>		
				Обшивка ТУ 36-1928-76		
54	1			с15-1000-0.7 Р=1780	1	1 18,17 кг
54	2			с15-800-0.7 Р=1780	1	1 11,15 кг
				Метизы рядовая		
			3	Шифр 172, КМ 5-16	2	2 2,04 кг
			4	Шифр 172, КМ 5-16	1	1 2,62 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
			5	Самонарезающий винт В6КЧ ТУ 36-7142-78	36	36 0,0062 кг
				<u>Материалы</u>		
			6	Пленка клееная марки ФФ 5x40x950 ГОСТ 3916-69*	3	3 0,133 кг
			7	Плита минераловатная марки П175 ГОСТ 9573-82	0,14 м ³	0,18 для t _{н.в.} = -30°С; 0,13 для t _{н.в.} = -40°С
			8	Плита минераловатная марки П125 ГОСТ 9573-82	0,18 м ³	0,18 для t _{н.в.} = -30°С; 0,13 для t _{н.в.} = -40°С
				Пленка полиэтиленовая толщ. 0,10 ГОСТ 10354-82	4,2 м ²	4,3 м ²

1. Сечение 1-1, вид А см. шифр 172, КМ 5-11СБ лист 2.

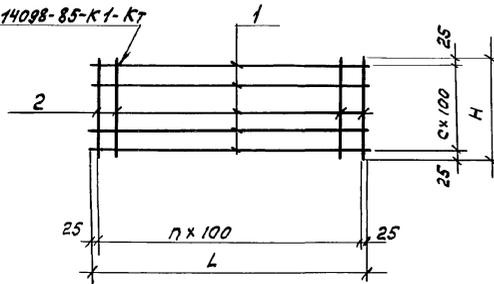
И.В.И.Павел. Подпись и дата

Тп 903-1-264.88 - КЖ.Ч. 010			
Нач. отд. Ежневский М.И.	М.И.	Стеновая панель	Станд. таблица
Н.Контр. Нарчино Е.И.	И.И.	(ПТС 178,1000,110-СО,7; 1 ПТС 178,1000,130-СО,7).	масса
Э.спец. Нарков В.И.	В.И.		коштов
Рук. ц. Катаева И.С.	И.С.		лист
Ст. инж. Сеньвина А.С.	А.С.		лист 1
Техник Саврилова Ю.П.	Ю.П.		Госстрой СССР ГПИ Горьбовский САНТЕХПРОЕКТ

Копировал / Сабурова / 23297-08 15 формат А3.

Тыловой проект 903-1-2488 слэбом 9.

ГОСТ 14098-85-К1-К7



Код зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. чисел по лн.			Примечание
				пл 903-1-	КЖ.И.012		
				-	01	02	
				<u>Документация</u>			
A3		Тп 903-1-264.88 - КЖ.И.79	Технические условия	×	×	×	
				<u>Детали</u>			
				6-А-Т ГОСТ 5781-82*			
Б4	1	Тп 903-1-264.88-КЖ.И.012-001	ℓ = 550	6	9		0.12 кг
Б4		-002	ℓ = 2150		6		0.5 кг
				6-А-Т ГОСТ 5781-82*			
Б4	2	Тп 903-1-264.88-КЖ.И.012-003	ℓ = 550	6	22		0.12 кг
Б4		-004	ℓ = 850		6		0.19 кг

Таблица исполнений.

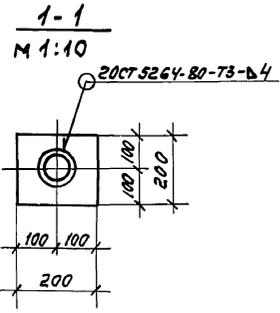
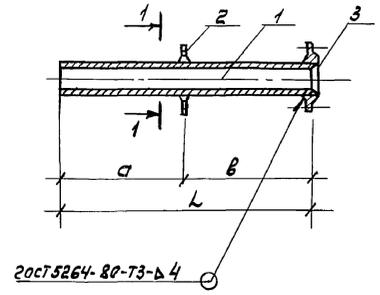
Обозначение	Марка	L	п	H	C	Масса
Тп 903-1-264.88-КЖ.И.012	С1	550	5	550	5	1.44
-01	С2	2150	21	550	5	5.64
-02	С3	550	5	850	8	2.22

ЦНХИ подл. Проектное бюро ВУЗНИИВУ

Тп 903-1-264.88 - КЖ.И.012		
Наим. отд.	Исполн.	Сетка арматурная
Н.контр.	Екшелевский С.И.	(С1 ÷ С3)
З.слесч	Марунов М.И.	Станд. масса
Рук.гр	Катаева И.С.	См. таблицу
Ст.инж	Огаркова О.А.	исполн.
ЦНХИ	Коренева И.И.	Лист
		Листов

Копировал / Сабурова / 23297-08 16 формат А3.

Типовой проект 903-1-264.88 альбом 9.



Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн		Примечание
			Т.п. 903-1-	-КЖ.У.013	
		<u>Документация</u>	-	01	
A3	Т.п. 903-1-264.88-КЖ.У.ТУ	Технические условия	×	×	
		<u>Астали</u>			
		Труба 32x2.0-12x18H10T			
		ГОСТ 9941-81*			
B4	1 Т.п. 903-1-264.88-КЖ.У.013-001	ϕ=850	1		1.26 кг
B4	-002	ϕ=550	1		0.82 кг
B4	2 -003	Лист 5-5x200 ГОСТ 13803-74* ВСТЗ ГОСТ 11637-73 ϕ=200	1	1	1.90 кг
		<u>Стандартные изделия:</u>			
	3	Фланец 1-32-5-от 25 ГОСТ 12820-80*	1	1	

Таблица исполнений.

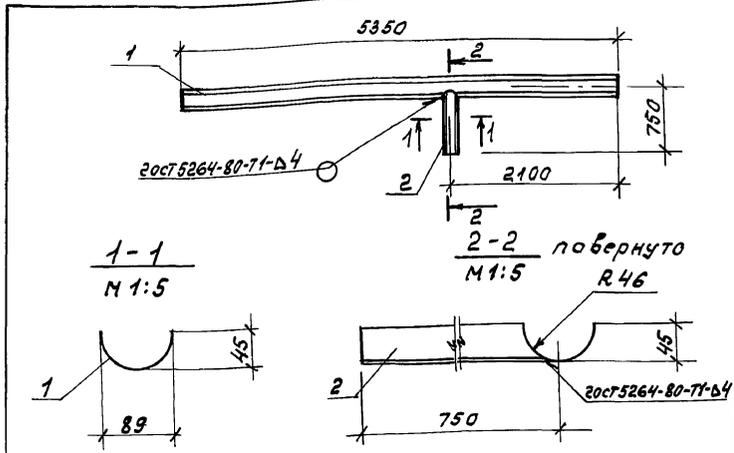
Обозначение	Марка	L мм	а мм	б мм	Масса кг
Т.п. 903-1-264.88-КЖ.У.013	МН1	850	500	350	4.17
-01	МН2	550	275	275	3.78

Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.У.013				
Нач. отд. Ехилевский Н.контр. Морозов Эл. спец. Марков Рук. гр. Катаева Ст. инж. Семягина Инж. Моренова	Изделие закладное (МН1; МН2).	Стадия Р	Масса с и. таблиц исполн.	Масштаб —
		Лист 1	Листов 1	ГИИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Копировал /Сабурова/. 23297-08 17 Формат А3.

Шкала: 1:10. Проверка и дата: [подпись]

Типовой проект 903-1-264.88 альбом 9.



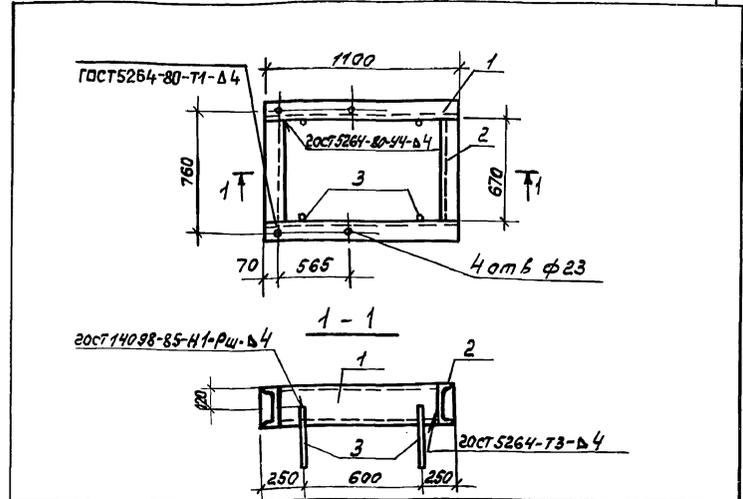
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			ТП 903-1-264.88 - КЖ.У.ТУ	Технические условия	1	×
<u>Детали</u>						
Труба $\varnothing 89 \times 3.0$ по ГОСТ 10704-75 Вет.3 по ГОСТ 10705-80						
Б4	1		ТП 903-1-264.88-КЖ.У.014 -001	$\varnothing = 5350$	1	34.0кз
Б4	2		-002	$\varnothing = 750$	1	4.8кз

Имя и фамилия, Подпись и дата Взам.инжен.

Т.П. 903-1- 264. 88 - КЖ.У. 014		
Изделие закладное МНЗ		
Нач. отд.	Е.И. Ехилевский	С.И. Плещинский
Н. контр.	Н.И. Марчинов	С.И. Плещинский
Э. спец.	В.И. Марков	С.И. Плещинский
Инж. пр.	В.И. Катасова	С.И. Плещинский
Ст. инж.	С.И. Снягина	С.И. Плещинский
Инж.	Н.И. Марчинов	С.И. Плещинский
Стадия	Масса	И-Б
Р	38.8	1:50
Лист	Листов 1	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИХ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ УЧРЕЖДЕНИЙ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Копировал / Сабурова / Формат А4.

Типовой проект 903-1-2.88 альбом 9.



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			ТП 903-1- 264.88 - КЖ.У.ТУ	Технические условия	1	×
<u>Детали</u>						
Швеллер $\varnothing 1100$ по ГОСТ 8240-75 Вет.3 по ГОСТ 8245-75*						
Б4	1		Т.П. 903-1-264.88-КЖ.У.015-001	$\varnothing = 1100$	2	20.2кз
Б4	2		-002	$\varnothing = 670$	2	12.3кз
Б4	3		-003	A-III-12 по ГОСТ 5781-82* $\varnothing = 400$	4	0.36кз

Имя и фамилия, Подпись и дата Взам.инжен.

Т.П. 903-1- 264. 88 - КЖ.У. 015		
Изделие закладное МН4		
Нач. отд.	Е.И. Ехилевский	С.И. Плещинский
Н. контр.	Н.И. Марчинов	С.И. Плещинский
Э. спец.	В.И. Марков	С.И. Плещинский
Инж. пр.	В.И. Катасова	С.И. Плещинский
Ст. инж.	С.И. Снягина	С.И. Плещинский
Инж.	Н.И. Марчинов	С.И. Плещинский
Стадия	Масса	И-Б
Р	66.4	1:25
Лист	Листов 1	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИХ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ УЧРЕЖДЕНИЙ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Копировал / Сабурова / 23297-08 18 Формат А4.

Типовой проект 903-1-24/88 альбом 9.

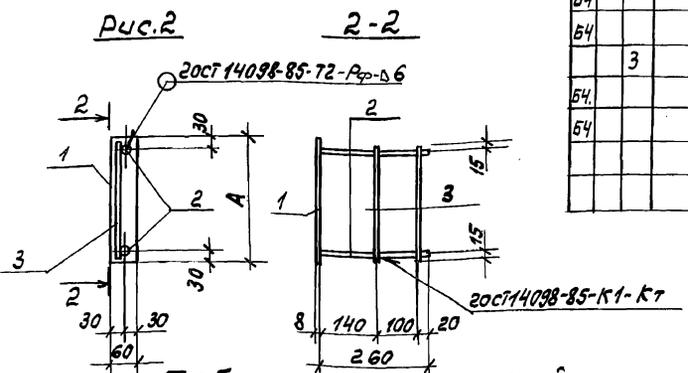
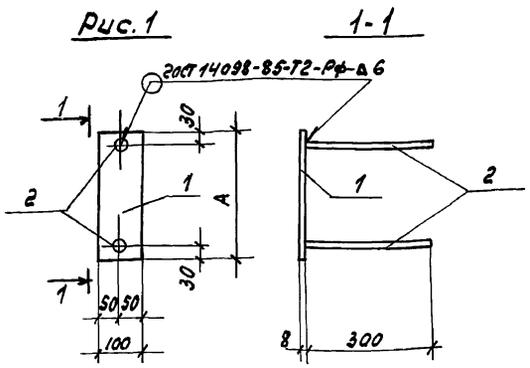


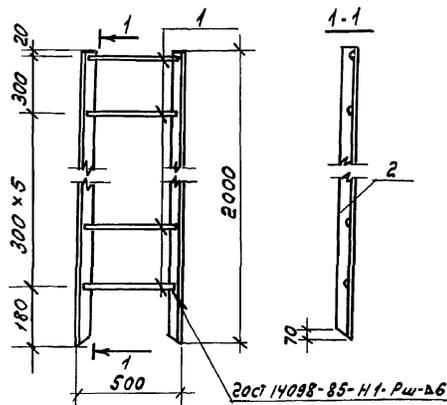
Таблица исполнений.

Формат 30 мм	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечания
				Т.П. 903-1	- КЖ.У.016	01	02	
			<u>Документация</u>					
A3		ТП 903-1-264.88-КЖ.У.7У	Технические условия	X	X	X	X	
			<u>Детали</u>					
			Лист Б-ПН-0-8х100 ГОСТ 1903-74* Всг3 кп2 ГОСТ 14637-79					
Б4	1	ТП 903-1-264.88-КЖ.У.016-001	ℓ=200	1				1.3 кг
Б4		-002	ℓ=300		1			1.9 кг
			Лист Б-ПН-0-8х100 ГОСТ 1903-74* Всг3 кп2 ГОСТ 14637-79					
Б4		-003	ℓ=200			1		0.75 кг
Б4		-004	ℓ=300				1	1.13 кг
	2		A-II-10 ГОСТ 5781-82*					
Б4		-005	ℓ=300	2	2			0.19 кг
Б4		-006	ℓ=260			2	2	0.16 кг
	3		A-III-10 ГОСТ 5781-82*					
Б4		-007	ℓ=170			2		0.11 кг
Б4		-008	ℓ=270				2	0.17 кг

Обозначение	Марка	Рис.	A мм	Масса кг
ТП 903-1-264.88-КЖ.У.016	МН5	1	200	1.68
-01	МН6	1	300	2.28
-02	МН7	2	200	1.29
-03	МН8	2	300	1.79

ТП 903-1-264.88 - КЖ.У.016		
Изделие закладное (МН5 ÷ МН8)	Стадия	Масса
	Р	см. таблицу
Нач. отд. Ехилевский Н. контр. Марченко Ел. спец. Марков Рук. гр. Катаева Ст. ч. инж. Сенягина Ч. инж. Каремого	Лист	Листов 1
	Госстрой СССР ГПИ Горьковский САИТЕХПРОЕКТ	

Копировал / Сабурова / 23297-08 19 формат А3.



Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
A3			ТП 903-1-264.88-КЖ.У.ТУ	Технические условия		✗
			<u>Детали</u>			
Б4	1		ТП 903-1-264.88-КЖ.У.017 -001	Крепеж ст. 1. ГОСТ 535-79 Э-480	7	0,76 кг
Б4	2		-002	Шпалак ст. 1. ГОСТ 535-79 Э-2000	2	13,8 кг

Т. П. 903-1- 264. 88 - КЖ.У. 017

Стремянка ст.

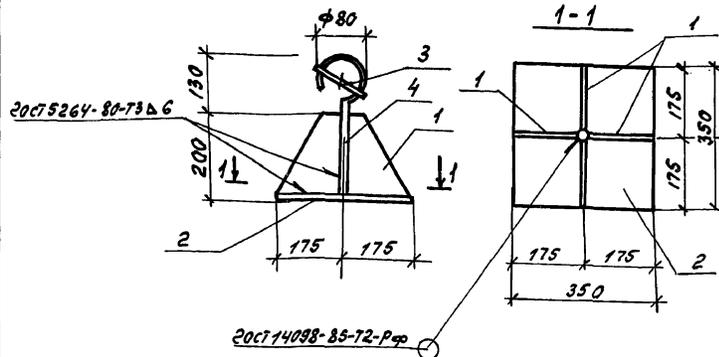
Стрелка	Масса	Н-Б
Р	32,92	1:20

Лист	Листов
	1

Госстрой СССР
ИПК Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Копировал / Сабурова /

Формат А4.



Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
A3			ТП 903-1-264.88 -КЖ.У.ТУ	Технические условия		✗
			<u>Детали</u>			
Б4	1		ТП 903-1-264.88-КЖ.У.018-001	Лист Б. П. 0-10. 175-350 ГОСТ 18503-79	4	4,8 кг
Б4	2		-002	Лист Б. П. 0-10. 350-450 ГОСТ 18503-79	1	9,6 кг
Б4	3		-003	А-7-22 ГОСТ 5781-82 Э-120	1	0,4 кг
Б4	4		-004	А-7-22 ГОСТ 5781-82 Э-450	1	1,4 кг

Т. П. 903-1- 264. 88 - КЖ.У. 018

Изделие соединительное
МС 1

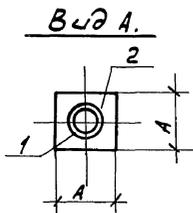
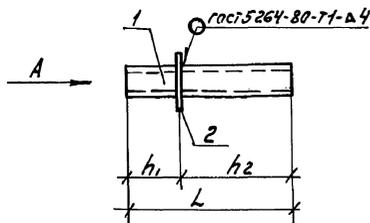
Стрелка	Масса	Н-Б
Р	30,6	1:25

Лист	Листов
	1

Госстрой СССР,
ИПК Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Копировал / Сабурова /

23297-08 20 Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. вкл.			Примечание
					Тп 903-1-	-КЖ. 019		
				<u>Документация</u>				
				<u>Детали</u>				
А3			Тп 903-1-264.88-КЖ. и. Ту	Технические условия	×	×	×	
Б4	1		Тп 903-1-264.88-КЖ. и. 019-001	Труба 133×3×450 II ГОСТ 10704-76* Вст 3 ГОСТ 10705-80	1			4.33 кг
Б4			-002	Труба 89×2.5×1000 II ГОСТ 10704-76* Вст 3 ГОСТ 10705-80	1			5.86 кг
Б4			-003	Труба 32×2.5×1000 II ГОСТ 10704-76* Вст 3 ГОСТ 10705-80		1		2.00 кг
Б4	2		-004	Лист 6-ПН-0-10×300×300 ГОСТ 18904-74* Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	1	1		7.07 кг
Б4			-005	Лист 6-ПН-0-10×200×200 ГОСТ 18903-74* Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79			1	3.14 кг

Таблица исполнения.

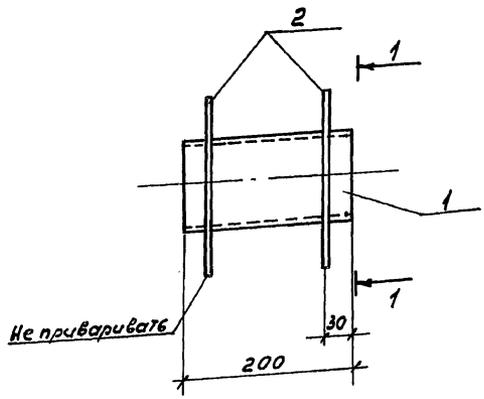
Обозначение	Марка	A	h ₁	h ₂	L	Масса
		мм	мм	мм	мм	кг
Тп 903-1-264.88-КЖ. и. 019	МС2	300	200	250	450	11.43
-01	МС3	300	300	800	1100	12.93
-02	МС4	200	300	800	1100	5.14

		Тп. 903-1-264.88 - КЖ. и. 019			
		Изделие соединительное (МС2 ÷ МС4).	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. таблицу исполн	—
			Лист	Листов 1.	
			ГОРЬКОВСКИЙ ЦНИИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

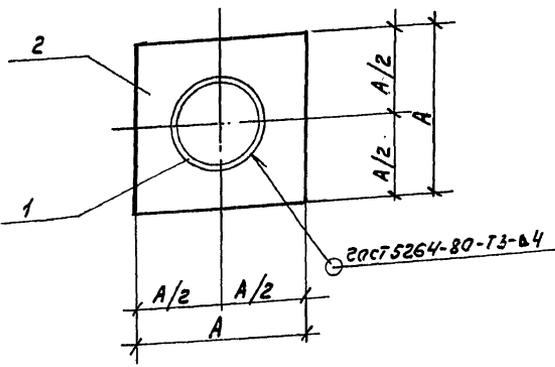
Копировал ./ Сабурова./ 23297-08 21 Формат А3.

Титловый проект 903-1-264.88 альбом 9

Инв. подл. Подпись автора Документ



1-1



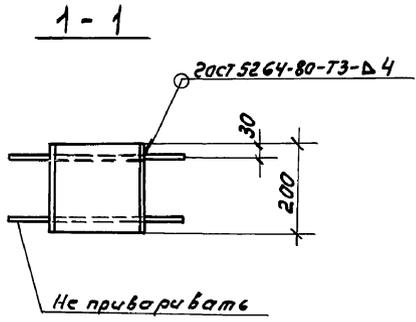
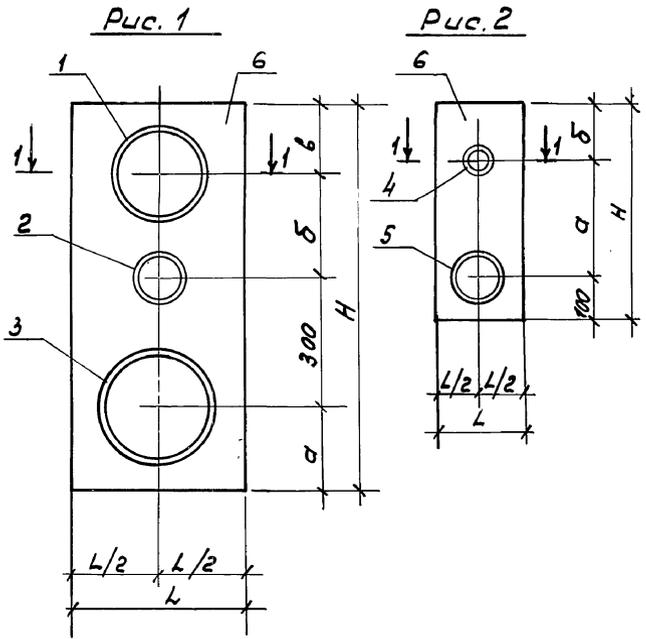
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	ТЛ 903-1-264.88 - КЖ.У.020				Примечан.
				01	02	03	04	
Документация								
А3		ТЛ 903-1-264.88 - КЖ.У.020	Технические условия					
Детали								
Б4	1	ТЛ 903-1-264.88 - КЖ.У.020-001	Труба 219x4.5 ГОСТ 10704-76* ВсГЗ ГОСТ 10705-80 С=200	1				4,76 кг
Б4		-002	Труба 139x4.5 ГОСТ 10704-76* ВсГЗ ГОСТ 10705-80 С=200	1				3,43 кг
Б4		-003	Труба 108x3.5 ГОСТ 10704-76* ВсГЗ ГОСТ 10705-80 С=200		1			1,8 кг
Б4		-004	Труба 37x3.0 ГОСТ 10704-76* ВсГЗ ГОСТ 10705-80 С=200			1		0,8 кг
Б4		-005	Труба 325x6.0 ГОСТ 10704-76* ВсГЗ ГОСТ 10705-80 С=200				1	9,44 кг
Б4	2	ТЛ 903-1-264.88 - КЖ.У.020-006	Лист 66x200 ГОСТ 19903-74* ВсГЗ Кп2 ГОСТ 14637-79 С=200		2	2		1,88 кг
Б4		-007	Лист 66x300 ГОСТ 19903-74* ВсГЗ Кп2 ГОСТ 14637-79 С=300	2	2			4,24 кг
Б4		-008	Лист 66x450 ГОСТ 19903-74* ВсГЗ Кп2 ГОСТ 14637-79 С=450				2	9,5 кг

Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	А мм	Масса кг
ТЛ 903-1-264.88 - КЖ.У.020	МС5	300	13,22
-01	МС6	300	11,91
-02	МС7	200	5,56
-03	МС8	200	4,56
-04	МС9	450	28,44

ТЛ 903-1-264.88 - КЖ.У.020		Стр. в табл.	Масса	Исполн.
Изделие соединительное (МС5 ÷ МС9)		Р		
		Лист	Листов	1
Инж. Беклеуский Н. Кондратьев Э. Спец. Марков Рук. зр. Катаева Ст. инж. Сенягина Инж. Наренова		ГИИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ		

Типовой проект 903-1-26488 альбом 9.



Код	Обозначение	Наименование	та 303-1-26488			Примечание
			- 01	02	03	
		<u>Документация</u>				
A3	т.п. 903-1-26488-кж.ч.ту	Технические условия				
		<u>Детали</u>				
54	1 тп 903-1-26488-кж.ч.021-001	Труба 219x4,5 гост 10704-76* С-200	1			4,80 кг
54	-002	Труба 159x4,5 гост 10704-76* С-200		1		3,40 кг
54	2 -003	Труба 108x3,5 гост 10704-76* С-200	1	1		1,80 кг
54	3 -004	Труба 273x6,0 гост 10704-76* С-200	1			7,90 кг
54	-001	Труба 219x4,5 гост 10704-76* С-200		1		4,80 кг
54	4 -005	Труба 57x3,0 гост 10704-76* С-200			1	0,80 кг
54	-002	Труба 159x4,5 гост 10704-76* С-200			1	3,40 кг
54	5 -003	Труба 108x3,5 гост 10704-76* С-200			1 1	1,80 кг
54	6 -006	Лист 5 6x400 гост 13903-74* С-900	2			17,0 кг
54	-007	Лист 5 6x300 гост 13903-74* С-900		2		12,7 кг
54	-008	Лист 5 6x200 гост 13903-74* С-300			2	2,8 кг
54	-009	Лист 5 6x250 гост 13903-74* С-500			2	5,9 кг

Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	Рис	L мм	H мм	a мм	b мм	в мм	Масса кг
тп 903-1-26488-кж.ч.021	МС 10	1	400	900	200	240	160	48,5
-01	МС 11	1	300	900	150	300	150	35,4
-02	МС 12	2	250	500	270	130	—	17,0
-03	МС 13	2	200	300	130	70	—	8,2

тп 903-1-264.88 - кж.ч.021

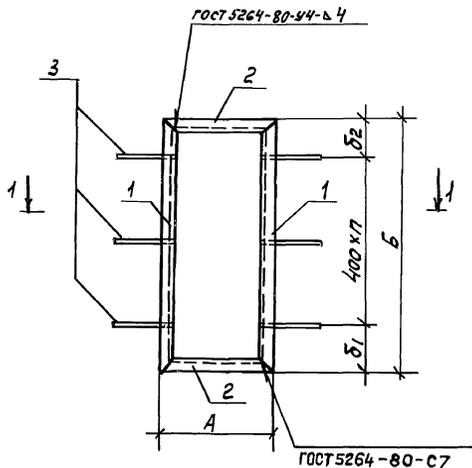
Изделие соединительное (МС 10 ÷ МС 13).

Исполн.	М.И. Сидорова	Провер.	В.И. Сидорова
Нач. отд.	Е.И. Ефремова	Инж.	В.И. Сидорова
Н. Контр.	Н.И. Корнилов	Инж.	В.И. Сидорова
Эл. спец.	М.И. Марков	Инж.	В.И. Сидорова
Рук. гр.	К.А. Катаева	Инж.	В.И. Сидорова
Ст. инж.	С.И. Сеньгина	Инж.	В.И. Сидорова
Инж.	Н.И. Нарепова	Инж.	В.И. Сидорова

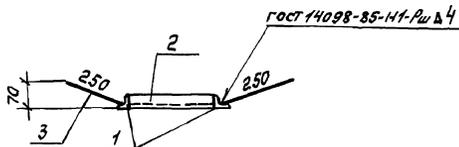
Стадия	Масса	Масштаб
р	см. таблицу исполн.	—
Лист	Листов 1.	

Госстрой СССР
ГПИ Горьковский
САНТЕХПРОЕКТ

Типовой проект 903-1-264.88 альбом 9



1-1



Формат	ЭО №	Раз.	Обозначение	Наименование	Кол. на листе Т.П. 903-1-264.88	Кол. на листе Т.П. 903-1-264.88	Примечание
				<u>Документация</u>			
A3			ТП 903-1-264.88-КЖ.У.ТУ	Технические условия	×	×	
				<u>Детали</u>			
				Уголок 5-30х5х5 ГОСТ 8509-86 Всг3 кп 2 ГОСТ 535-78 *			
Б4	1		ТП 903-1-264.88-КЖ.У.-026-001	ℓ=700	2		2,64 кг
Б4			-002	ℓ=1355	2		5,11 кг
Б4	2		-003	ℓ=1100	2		4,15 кг
Б4			-004	ℓ=605	2		2,28 кг
Б4	3		-005	А-П-8 ГОСТ 5781-82 * ℓ=290	4	6	0,13 кг

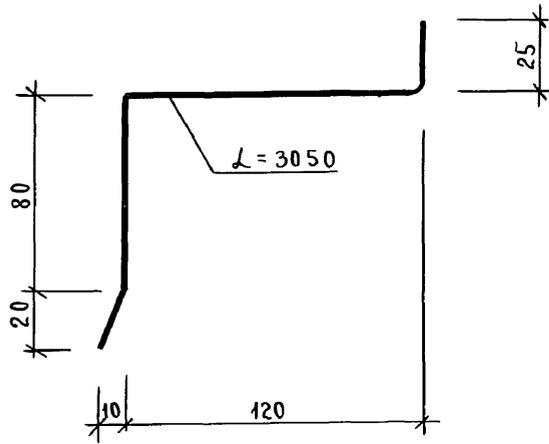
Таблица исполнений.

Обозначение	Марка	A	B	δ1	δ2	п	Масса
		мм	мм	мм	мм	шт	кг
ТП 903-1-264.88-КЖ.У.026	РМ2	1100	700	150	150	1	14,10
-01	РМ3	605	1355	230	225	2	15,56

Исполнение: Поверхность лакокрасочная

		ТП 903-1-264.88 -КЖ.У.026	
Исполнение	Марка	р	Масса
			ст. таблицы
Рамы неметаллическая (РМ2; РМ3)			-
			Лист
			Листов 1
			ГПИ Г
			Сантехпроект

Копировал / Сабурова / 23.297-08 27 Формат А3.



ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	Тп 903-1-264.88 - КЖ.И.028		
Нач. отд.	Ехидневский	подп.	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ	СТАДИЯ	МАССА
Н. контр.	Моруннов	"	Д-7а	Р	5,9
Гл. спец.	Марков	"		Лист	Листов 1
Рук. гр.	Катаева	"		Гострой ССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	
Ст. инж.	Сенягина	"	ОЦ Б-ПН-0-1.0x245 ГОСТ 19904-74*		
Техник	Гаврикова	"	Б СТЗ ГОСТ 14918-80		

Пров. Иц 27.8.90г Коп. Холменко

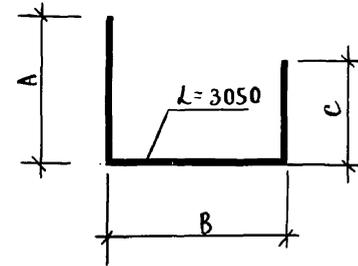
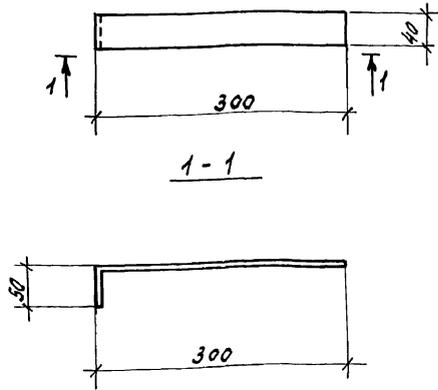


Таблица исполнений.

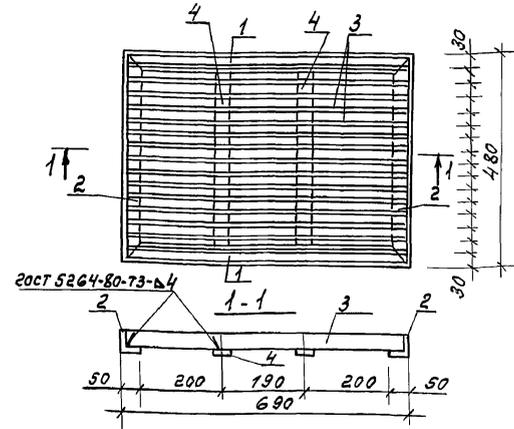
ИВН. ПОДА	ПОДАТЬСЯ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. П	Тп 903-1-264.88 - КЖ.И.029		
Нач. отд.	Ехидневский	подп.	ЭЛЕМЕНТ СРАСОННЫЙ	СТАДИЯ	МАССА
Н. контр.	Мариннов	"	(Д32а; Д32б; Д23а; Д23б)	Р	СМ. ТАБЛИЦУ ИСПОЛН.
Гл. спец.	Марков	"		Лист	Листов 1
Рук. гр.	Катаева	"		Гострой ССР ГПИ Горьковский САНТЕХПРОЕКТ	
Ст. инж.	Сенягина	"	См. таблицу исполнений.		
Техник	Гаврилова	"			

23297-08 29



Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.Ч.030		
Костыль		
Статус	Масса	Масштаб
Р	0,44	1:5
Лист	Листов 1	
Листов 5-2 4x40 ГОСТ 103-76* вст 3 кн 2 ГОСТ 535-79*		
Госстрой СССР ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Копировал / Сабурова / Фармайт А4.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			Тп 903-1-264.88 - КЖ.Ч.ТУ	Технические условия		
				Детали		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 вст 3 кн 2 ГОСТ 535-79*		
B4	1		Тп 903-1-264.88 - КЖ.Ч.031-001	Р=690	2	2,6
B4	2		-002	Р=480	2	1,8
B4	3		-003	Полоса 5-24x40 ГОСТ 103-76* вст 3 ГОСТ 535-79* Р=670	15	0,87 кг
B4	4		-004	Полоса 5-24x40 ГОСТ 103-76* вст 3 кн 2 ГОСТ 535-79* С=420	2	0,54 кг

Т.п. 903-1-264.88 - КЖ.Ч. 031.		
Решетка		
для вытирания ног (МР)		
Статус	Масса	Масштаб
Р	22,9	1:10
Лист	Листов 1	
Листов 5-24x40 ГОСТ 103-76* вст 3 кн 2 ГОСТ 535-79*		
Госстрой СССР ГПИ ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Копировал / Сабурова / Фармайт А4.

23297-08

(30)

11.1.88
Исаев