

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАНСКИЙ СЛУЖБА

Заказ 5-26/86 Тираж 16 экз. Цена 4-86 Изд. № 1-5-88. 86 Слано в печать 14/86
43 014

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1325.п3.00.00	Штыцер для отводного блока. $Q=10T$	4
1326.п3.00.01	Накладка	4
1326.п3.00.00СБ	Штыцер для отводного блока $Q=10T$ Сборочный чертёж	4
1326.п4.00.00СБ	Площадка на постамент. Сборочный чертёж	5
1326.п4.00.00	Площадка на постамент 2 листа	6
пв65.07.03.00	Лестница 2 листа	6
пв65.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертёж	7
пв65.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертёж	8
пв65.07.02.00	Балка 2 листа	9
пв65.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 2 листа	9
пв65.07.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	10
пв65.07.02.06	Гайка	11
пв65.07.02.08	Уголок	11
пв65.07.02.05	Лобик	11
пв65.07.02.07	Винт	11
пв65.07.01.00СБ	Площадка 2 листа	12
пв65.07.02.02	Уго	12
пв65.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	13
пв65.07.02.11	Уголок	13
пв65.07.02.09	Уголок	13
пв31.02.00.00СБ	Скоба для разветвления рупона. Сборочный чертёж	14
пв31.02.00.00	Скоба для разветвления рупона	14
пв31.02.00.01	Палец	14
пв31.02.01.01	Втулка	15
пв31.02.01.02	Кольцо	15
пв31.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертёж	15
пв31.02.01.00	Втулка	15
пв31.02.02.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	16
пв31.02.02.02	Щёка	16
пв31.02.02.00	Корпус	16
пв9.20.00.00	Лестница 2 листа	17
пв9.20.00.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	17
пв5.20.00.00	Лестница 4 листа	18
пв7.н.00.00	Клим	19
пв7.н.00.01	Уголок	19
пв7.н.00.00СБ	Клим. Сборочный чертёж	19
пв12.02.00.00	Поддон	20
пв81.04.00.00	Кронштейн для расчалок	20
пв81.04.00.00СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертёж	20
пв81.04.00.01	Пластины	20
пв12.01.00.02	Серва	21
пв12.01.00.01	Серва	21
пв12.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертёж	21
пв12.01.00.00	Отвес	21
пв4.05.00.03	Гайка	22
пв4.05.01.01	Уголок	22
пв4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертёж	22

Обозначение	Наименование	Стр.
пв4.05.01.02	Ребра	23
пв4.05.01.00	Кронштейн	23
пв4.05.00.02	Сухарь	23
пв4.05.00.00	Стяжное приспособление	23
пв4.05.01.00	Кронштейн. Сборочный чертёж	23
пв5.64.00.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	24
пв5.64.00.00	Кронштейн	24
пв7.07.00.00	Карман	24
пв51.64.00.00	Настил	25
пв51.64.00.00СБ	Настил. Сборочный чертёж	25
пв52.64.00.00	Скрепление жесткое	25
пв6.04.00.00СБ	Приспособление для формирования ванна. Сборочный чертёж	26
пв6.04.00.00	Приспособление для формирования ванна 2 листа	27
пв6.04.00.02	Лобик	27
пв6.04.00.01	Скоба	27
пв6.04.00.07	Пластина	28
пв6.04.00.04	Пластина	28
пв6.04.00.08	Стойка	28
пв6.04.00.03	Косынка	28
пв6.04.01.00СБ	Раскос. Сборочный чертёж	29
пв6.04.00.10	Косынка	29
пв6.04.01.00	Раскос	29
пв6.04.01.01	Уголосина	30
пв6.04.00.11	Уголосина	30
пв4.03.01.00	Корпус	31
пв4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка	31
пв4.03.00.00СБ	Струбцина для прижима обвязочного уголка. Сборочный чертёж	31
пв4.03.01.02	Гайка	32
пв4.03.00.02	Винт	32
пв4.03.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	32
пв61.13.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	33
пв61.13.00.00	Подмости	33
пв61.13.00.01	Скоба	33
пв61.13.02.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	34
пв61.13.02.00	Лестница 3 листа	34
пв61.13.00.00	Подмости 3 листа	35
пв61.13.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	36
пв61.13.01.00	Площадка	36
пв61.13.01.01	Крюк	36
пв10.05.02.00СБ	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$. Сборочный чертёж	37
пв10.05.00.00	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$	37
пв10.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$. Сборочный чертёж	37
пв10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$	37
пв10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$	37
пв10.10.00.00СБ	Траверса для подъёма рупона стенки. Сборочный чертёж	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа	39
пв5к.10.00.00	Шарнир для подъёма рупона	39
пв5к.10.00.05	Прочувина	39

Альбом III

705-5-016.86

таблицы проектные решения

таблицы

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.10.00.00СБ	Шарнир для подъема рычагов. Сборочный чертеж.	40
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов. 2 листа	40
1326.П14.00.00СБ	Опора. Сборочный чертеж.	41
1326.П14.00.00	Опора	41
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов	41
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	42
ПВ8.05.00.04	Диасфрагма	43
ПВ8.05.00.01	Ось	43
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой. 2 листа	43
ПВ8.05.00.07	Ручка	44
ПВ8.05.00.09	Уголок	44
ПВ8.05.00.08	Уголок	44
ПВ8.05.00.10	Уголок	44
ПВ8.05.00.11	Уголок	45
ПВ8.05.00.13	Уголок	45
ПВ7.84.03.00СБ	Опора ролика. Сборочный чертеж	45
ПВ7.84.00.00СБ	Опора роликовая поворотная. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.00.00	Опора роликовая поворотная	46
ПВ7.84.01.00СБ	Основа ролика. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.02.00СБ	Ролик. Сборочный чертеж	47
ПВ7.84.01.00	Основа ролика	47
ПВ7.84.03.00	Опора ролика	47
ПВ7.84.02.00	Ролик	47
ПВ2.04.00.00	Приспособление для разметки дннца. 2 листа	48
ПВ2.04.00.00СБ	Приспособление для разметки дннца. Сборочный чертеж	48
ПВ2.04.04.03	Бабышка	49
ПВ2.04.00.01	Чертылка	49
ПВ2.04.00.02	Ось	49
ПВ2.04.03.01	Пластина	49
ПВ2.04.03.00СБ	Штанга. Сборочный чертеж	50
ПВ2.04.03.00	Штанга 2 листа	50
ПВ2.04.04.01	Бабышка	51
ПВ2.04.04.00СБ	Львжжж. Сборочный чертеж	51
ПВ2.04.04.00	Львжжж 2 листа	51
ПВ2.04.02.01	Пластина	52
ПВ2.04.02.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	52
ПВ2.04.03.00	Штанга	52
ПВ2.04.02.00	Кранштейн	52
ПВ6.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	53
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 4 листа	54
ПВ6.07.01.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	55
ПВ6.07.01.01	Косынка	55
ПВ6.07.00.02	Винт	55
ПВ6.07.01.00	Кранштейн	55

Продолжение таблицы

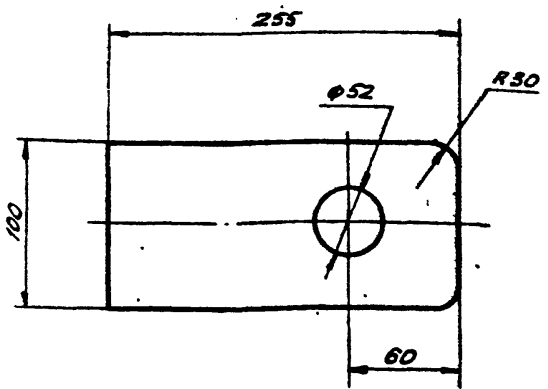
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ6.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертеж	56
ПВ6.07.02.00	Балка 4 листа	57
ПВ6.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	58
ПВ6.07.02.06	Гайка	58
ПВ6.07.02.07	Скоба	58
ПВ6.07.03.00	Лестница. 3 листа	59
ПВ6.07.02.02	Ловитель	59
ПВ6.07.04.00СБ	Плоскода. Сборочный чертеж	60
ПВ6.07.04.00	Плоскода	60
ПВ6.07.02.00	Балка	60
ПВ6.07.02.01	Кранштейн	61
ПВ6.07.02.03	Пластина	61
ПВ6.07.04.05	Основа боковая	61
ПВ6.07.04.05	Основа	61
ПВ6.07.01.03	Швеллер	62
ПВ6.07.01.02	Швеллер	62
ПВ6.07.01.05	Швеллер	62
ПВ6.07.01.04	Швеллер	62

молельщик

Альбом III ТПР 705-5-018-86

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		1326.ПЗ.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
А4	1	1326.ПЗ.00.01	НАКЛАДКА	2	
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
			Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	1326.ПЗ.00.02	S14; 120x110	2	6,5 кг
Б4	3	1326.ПЗ.00.03	S20; 280x240	1	10,5 кг
Б4	4	1326.ПЗ.00.04	S10; 120x120	4	1,12 кг
Б4	5	1326.ПЗ.00.05	D=180; d=165	1	2 кг
Б4	6	1326.ПЗ.00.06	ТРУБА		
			Л=320	1	11 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	7		Ось 22-50x30 ГОСТ 9650-80	1	
	8		Шпалит 7,5x60 ГОСТ 997-79	1	
1326.ПЗ.00.00					
ИЗМ. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВ	ШШЛ	12.85		
ПРОВ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85		
ГМП	МЕЛЕШИН	М	12.85		
И.КОНТ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85		
ШТУЦЕР ДЛЯ ОТВОДНОГО БЛОКА Q=10Т					
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА					

1326.ПЗ.00.01

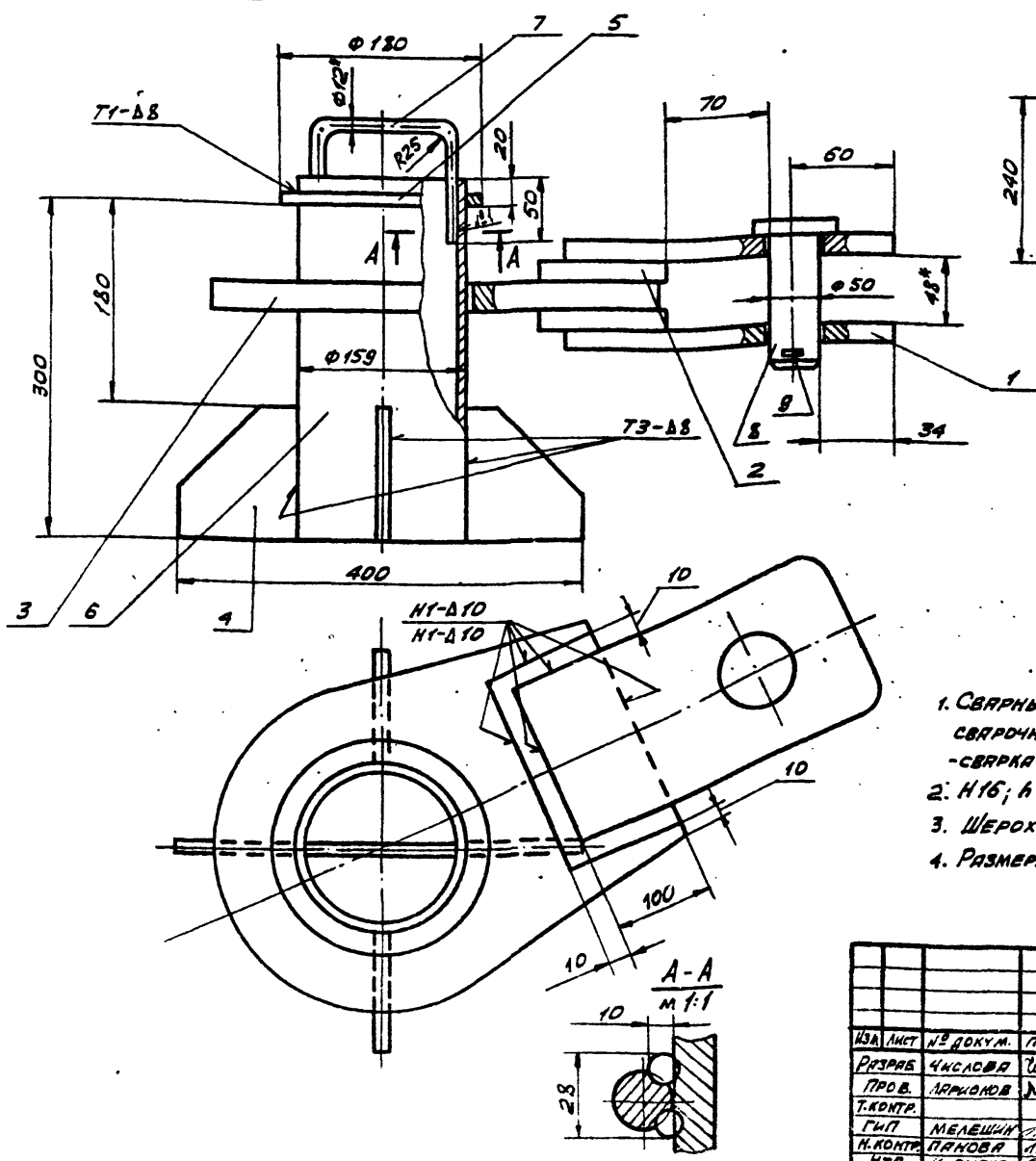


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$

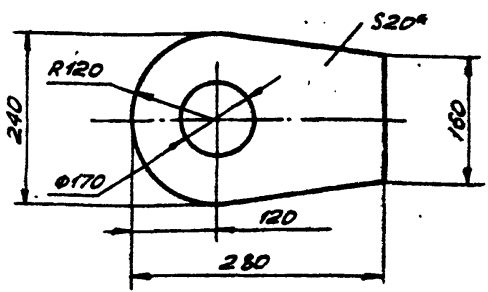
1326.ПЗ.00.01

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВ	ШШЛ	12.85			
ПРОВ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85			
Т.КОНТ.						
ГМП	МЕЛЕШИН	М	12.85			
И.КОНТ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85			
НАКЛАДКА						
Б-5 ГОСТ 19903-74						
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79						
				2,8	1:5	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

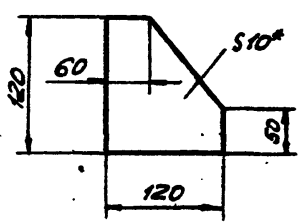
1326.ПЗ.00.00СБ



Поз. 3
м 1:10



Поз. 4



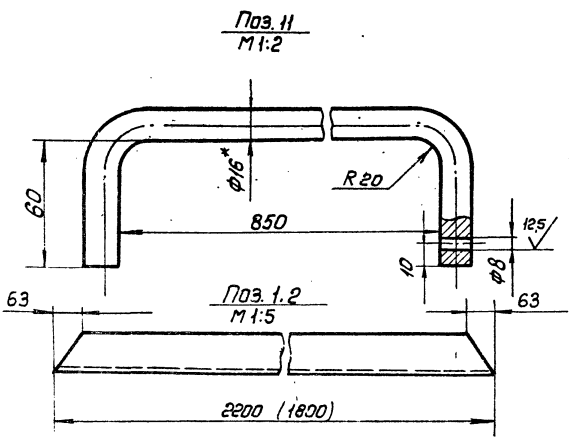
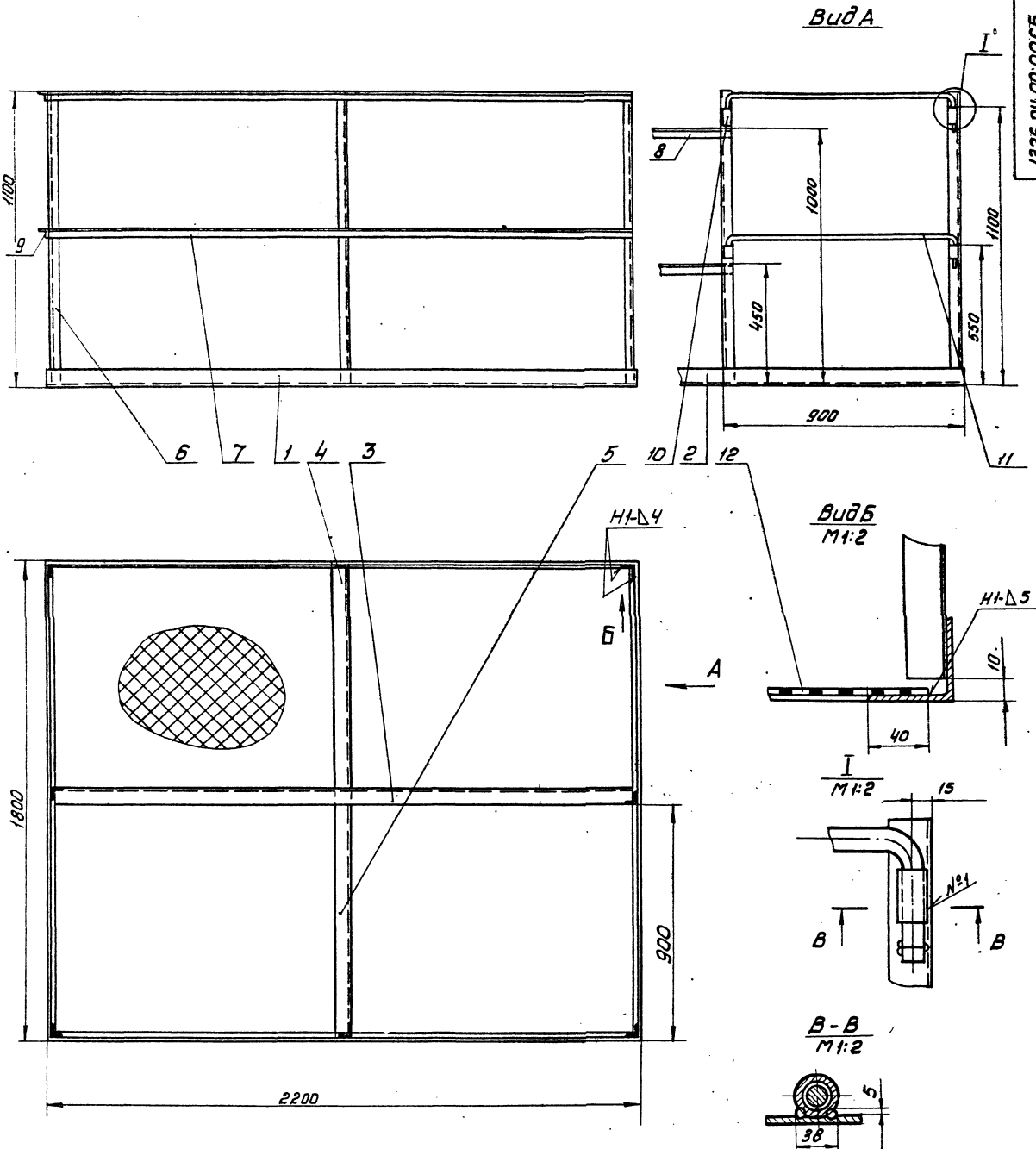
- СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭАРА ГОСТ 9457-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.
- H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-В.
- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

1326.ПЗ.00.00СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВ	ШШЛ	12.85			
ПРОВ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85			
Т.КОНТ.						
ГМП	МЕЛЕШИН	М	12.85			
И.КОНТ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85			
ШТУЦЕР ДЛЯ ОТВОДНОГО БЛОКА Q=10Т						
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
				36,7	1:5	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	7
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ТПР 705-5-018 86
 Сильбом III

1326.П4.00.00СБ



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80
 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Щоб. №1
 Сварка ручная электродуговая. Варить по контуру
 приваивания деталей - Δ5.
2. Н16, h16, ±T16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25.
4. *Размер для справок.
5. Размер в скобках для поз. 2

				1326.П4.00.00СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадь на поста- мент. Сварочный чертеж		
Введен		Исполн	Иванов	12.83			
Провер.							
Т.контр.		Мелешин		12.83			
Н.контр.		Попов		12.83			
Утв.		Кузнецов		12.85			
					Лист	Масса	Удельн
						187.	г/см³
					Лист	Листов 1	
					Инженер-техно- лог г. Москва		

Ш. 1326.П4.00.00СБ. Изготов. в СССР. Сварочный чертеж. М. 1986.

21517-03

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

ФОРМАТ ЗОЛН ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
12		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> ИСТ. № 508 ГОСТ 269-78 1760x2160	1	8 кг
1326. П4. 00. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

ИЗМ. № 0041
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0042
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0043
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0044
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0045
ПОДП. И. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1326. П4. 00. 00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u> УГОЛОК 66316345 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	1 1326. П4. 00. 01	L=2200	2	19,5 кг
64	2 1326. П4. 00. 02	L=1800	2	8,7 кг
64	3 1326. П4. 00. 03	L=2200	1	10,5 кг
64	4 1326. П4. 00. 04	L=840	1	4 кг
64	5 1326. П4. 00. 05	L=960	1	4,6 кг
		УГОЛОК 6321524 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	6 1326. П4. 00. 06	L=1150	8	2,2 кг
64	7 1326. П4. 00. 07	L=2200	4	4,2 кг
64	8 1326. П4. 00. 08	L=930	2	4,8 кг
64	9 1326. П4. 00. 09	L=1800	2	3,5 кг
64	10 1326. П4. 00. 10	ВТУЛКА ТРИКА 20x2,8 ГОСТ 5262-75 L=30	4	0,08 кг
64	11 1326. П4. 00. 11	КРУГ 8-16 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	1,6 кг
1326. П4. 00. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

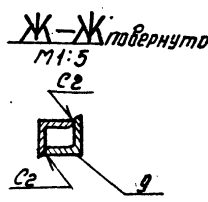
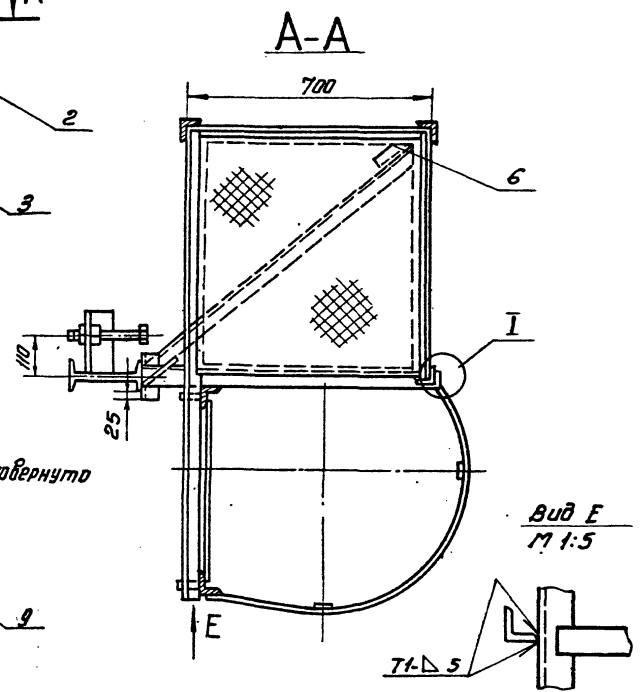
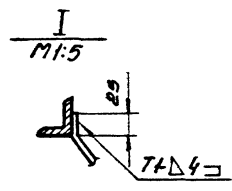
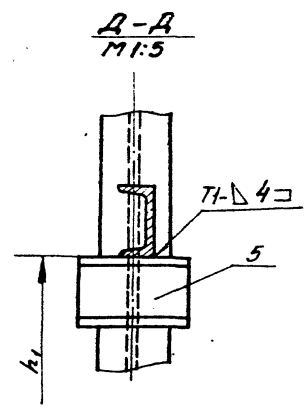
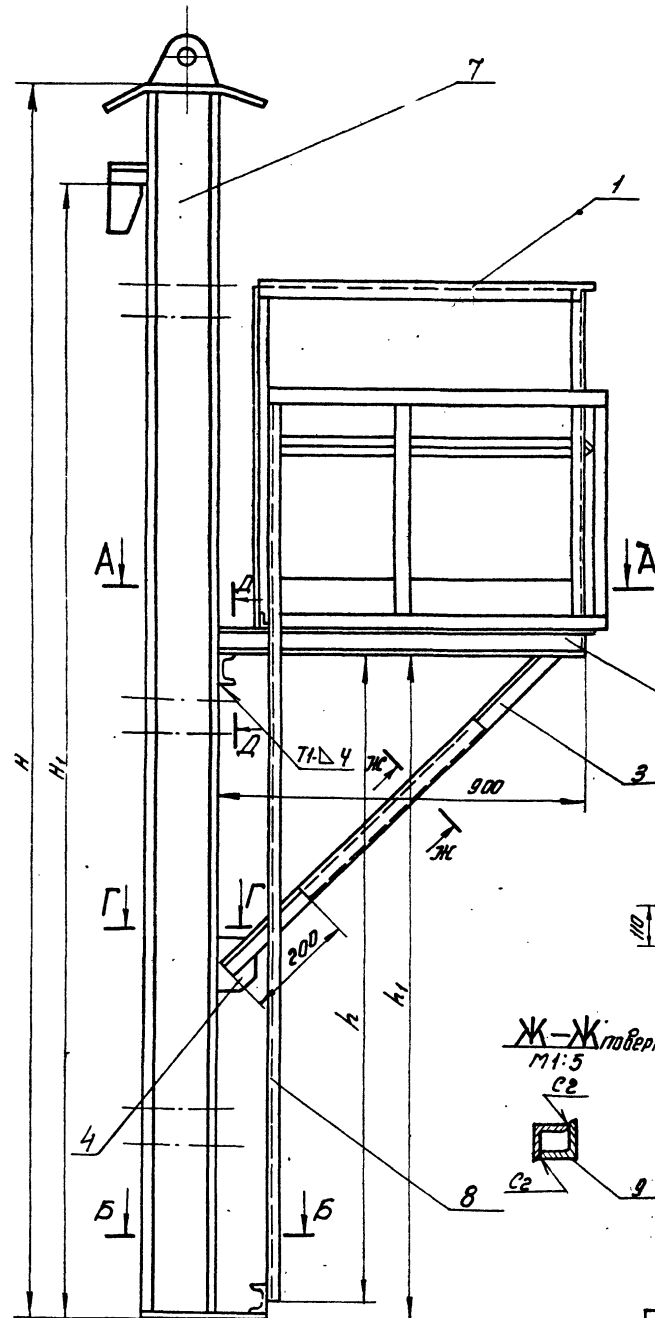
ИЗМ. № 0046
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0047
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0048
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0049
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0050
ПОДП. И. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		1765. 07. 03. 00-01 СМ. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1 1765. 07. 03. 01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2690-71 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	2 1765. 07. 03. 02 01	L=570 УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	11	14 кг
64	3 1765. 07. 03. 03	L=3250 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	12,3 кг
64	4 1765. 07. 03. 04	L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	2	0,7 кг 1,3 кг
1765. 07. 03. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

ИЗМ. № 0051
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0052
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0053
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0054
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0055
ПОДП. И. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1765. 07. 03. 00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ПОДЪЕЗДНЫЕ 1765. 07. 03. 00 СМ. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1 1765. 07. 03. 01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-74 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	2 1765. 07. 03. 02	L=570 УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	8	1,4 кг
64	3 1765. 07. 03. 03	L=2600 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	9,8 кг
64	4 1765. 07. 03. 04	L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	2	0,7 кг 1,3 кг
1765. 07. 03. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

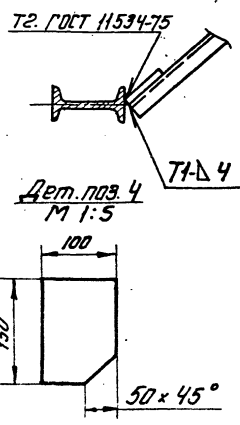
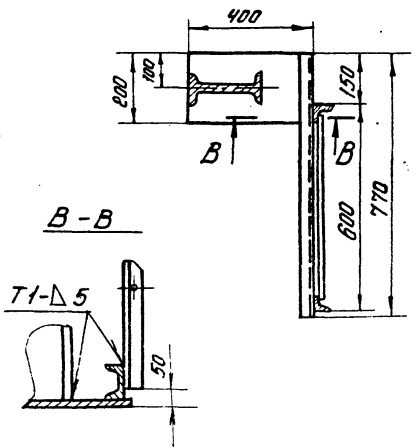
ИЗМ. № 0056
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0057
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0058
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0059
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0060
ПОДП. И. П. П. П.



Б-Б

Г-Г

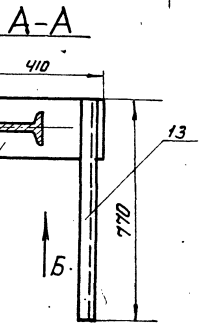
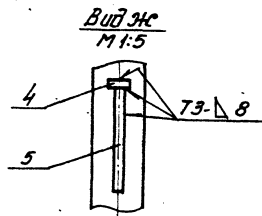
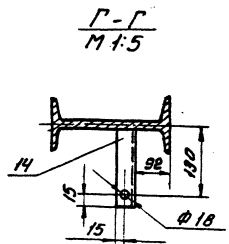
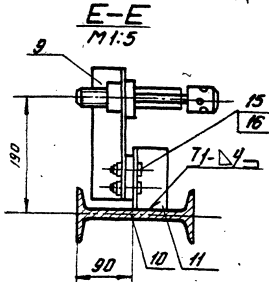
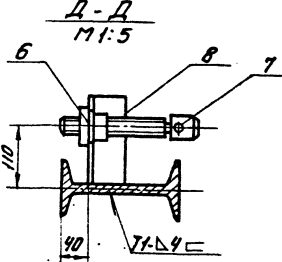
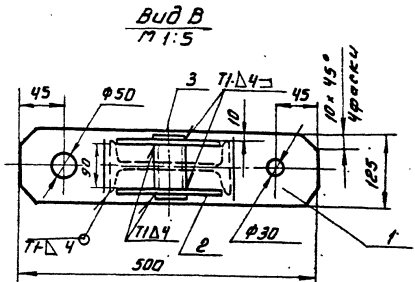
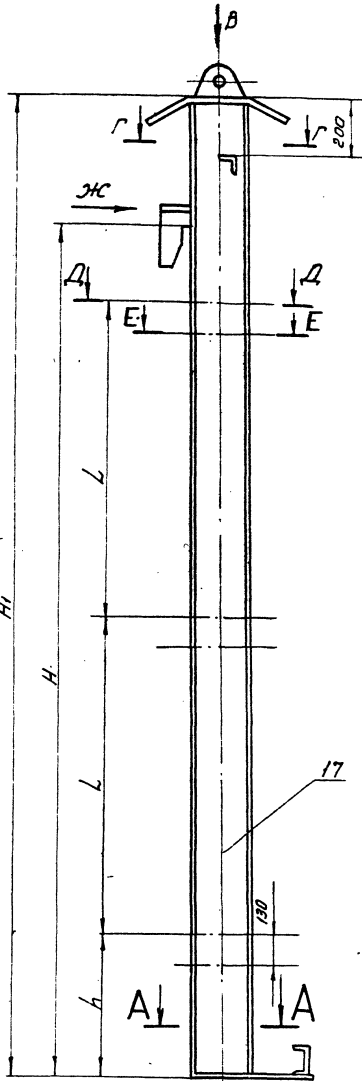
Обозначение	размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	h	h ₁		
ПБ65.07.00.00-	2980	3380	1700	1750	210	Высота стенки 2360
-01	4470	4870	2400	2450	250	— 4470



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{R_a}$
4. * Размеры для справок.

ПБ65.07.00.00СБ				Лит. Масса		Листов	
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	См.	табл.	Листов	г
Разраб.	Кудачина	12.85					
Проф.	Числова	12.85					
Инж.пр.	Мелешихин	12.85					
Инж.контр.	Талыба	12.85					
Чтв.	Курочкин	12.85					

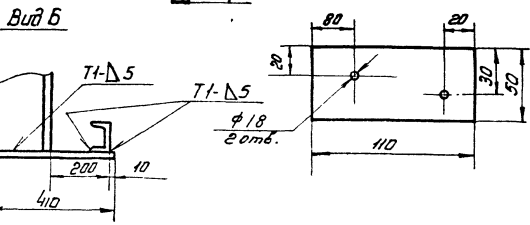
ТПР 705-5-018.86 Альбом III



Обозначение	Размеры, мм				Масса	Примечание
	H	H1	h	L	кг	
ЛБ65.07.02.00	2980	3380	350	1215	126,0	R _p V=50 м ³
01	4470	4870	600	1835	158,0	R _p V=80 м ³

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16 ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ²⁹
4. * Размеры для справок.

Дет. поз. 4 M 1:2



ЛБ 65.07.02.00СБ				Лист	Масса	Всего листов
Балка Сварочный чертеж				Стр.	1:10	Лист
				табл.		
Исполн.	М.Мельнич	12.85		Лист	Листов	Л
Провер.	Панова	12.85		Инженер-конструктор		
Утв.	Козышев	12.85		2. Масса		

21517-03

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	11		ПВ 65.07.02.11	УГОЛОК	3	
Б4	12		ПВ 65.07.02.12	ОПОРА		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	13		ПВ 65.07.02.13	ШВЕЛЛЕР	1	12,5 кг
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=770	1	6,7 кг
Б4	14		ПВ 65.07.02.14	УГОЛОК		
				УГОЛОК 5-32x32x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=145	1	0,3 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				М 16x32 58.026		
				ГОСТ 7798-70	6	
				М 16.4.026		
				ГОСТ 5915-70	6	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 65.07.02.00 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	17		ПВ 65.07.02.00	БАЛКА		
				ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=3350	1	70,35
				ПВ 65.07.02.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	17		ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА		
				ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=4840	1	101,64
				ПВ 65.07.02.00	Лист	2

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		ПВ 65.07.00.05	УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
Б4	9		ПВ 65.07.00.06	L=200	1	0,8 кг
				L=800	1	3,0 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 65.07.00.00 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7		ПВ 65.07.02.00	БАЛКА	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
				ПВ 65.07.00.00-01 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7		ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
				ПВ 65.07.00.00	Лист	2

9

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

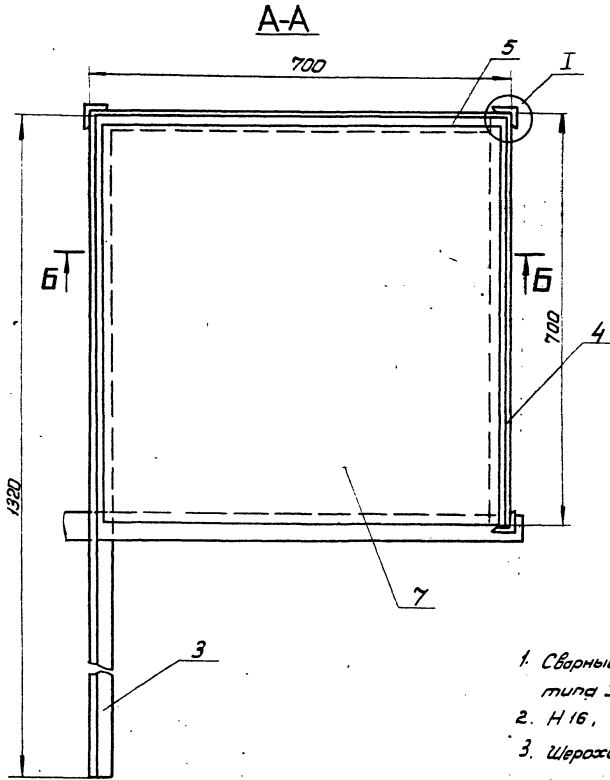
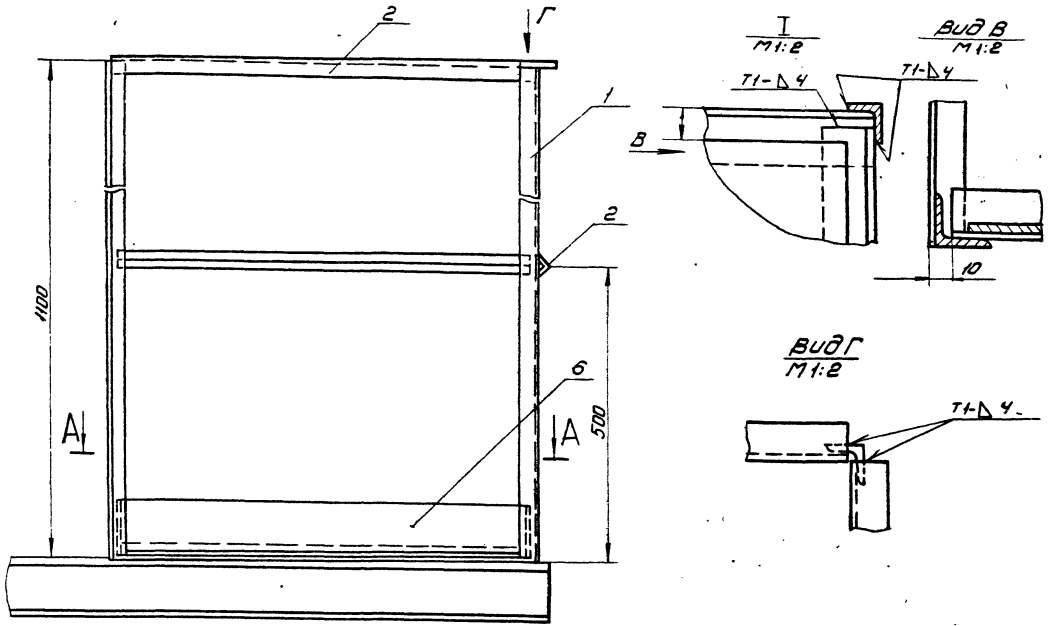
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ПВ 65.07.02.00 СБ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 65.07.02.01	ПЛАСТИНА		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L=500	1	4,9 кг
А4	2		ПВ 65.07.02.02	УГО	2	1,6 кг
Б4	3		ПВ 65.07.02.03	ТРУБА		
				57x4 ГОСТ 8732-78 Труба В 10 ГОСТ 8731-74		
				L=125	1	0,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.02.04	РЕБРО		
				ПОЛОСА 14x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	22 кг
А4	5		ПВ 65.07.02.05	ПОВНТЕЛО	1	
А4	6		ПВ 65.07.02.06	ГНУБА	6	
А4	7		ПВ 65.07.02.07	ВНКТ	6	
А4	8		ПВ 65.07.02.08	УГОЛОК	3	
А4	9		ПВ 65.07.02.09	УГОЛОК	3	
Б4	10		ПВ 65.07.02.10	ПЛАСТИНА		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				110x50	3	0,4 кг
				ПВ 65.07.02.00		
				БАЛКА		
				Лист 1 Лист 2 Листов 2		
				ГИПРОТЕСТТЕХ-МОНТАЖ г. Москва		

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

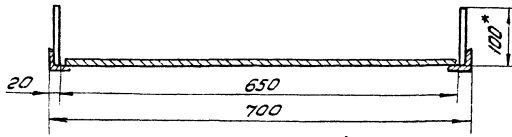
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ПВ 65.07.00.00 СБ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ПВ 65.07.01.00	ПЛОЩАДКА	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ 65.07.00.01	ОПОРА		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1100	1	9,5 кг
Б4	3		ПВ 65.07.00.02	РАСКОС		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1250	1	4,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.00.03	КОСЫНКА		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	1	0,9 кг
Б4	5		ПВ 65.07.00.04	ШВЕЛЛЕР		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=150	1	1,3 кг
Б4	6		ПВ 65.07.00.05	УГОЛОК		
				ПВ 65.07.00.00		
				ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА		
				Лист 1 Лист 2 Листов 2		
				ГИПРОТЕСТТЕХ-МОНТАЖ г. Москва		

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Л865.07.01.00СБ



Б-Б



1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{0,16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $R_{a} 3,2$
4. *Размеры для справок.

				Л865.07.01.00СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Площадка		Лист	Из всего
Разработ.	К.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85			И	27.0
Проект.	С.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85	Сборочный чертеж		Лист	Листов
Г.И.П.	М.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85			Лист	Листов
И.К.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85	Иркутский институт г. Москва			
У.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85				

Изд. № 1000. Изд. и дата. Копировать по шт. № 1000. Изд. и дата.

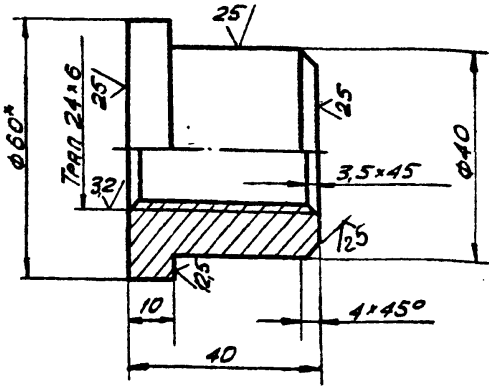
21517-03

ЛБ 65.07.02.06

(V) A

Льбом III

ТПР 705-5-01886



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.06

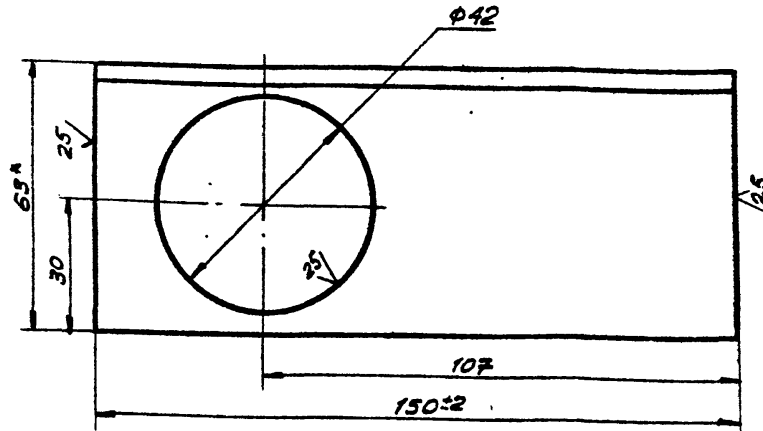
Гайка

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,4	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-60 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т. КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.08

(V) A



- 1. Н 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.08

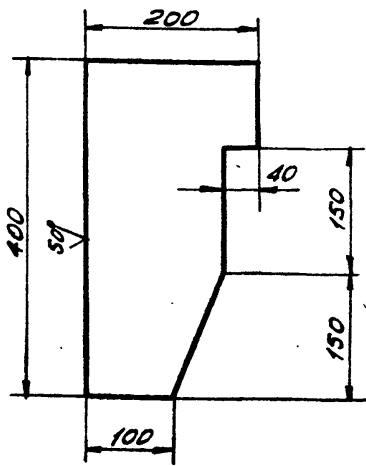
Уголок

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,6	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т. КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.05

(V) A



- НЕЗНАЧНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛБ 65.07.02.05

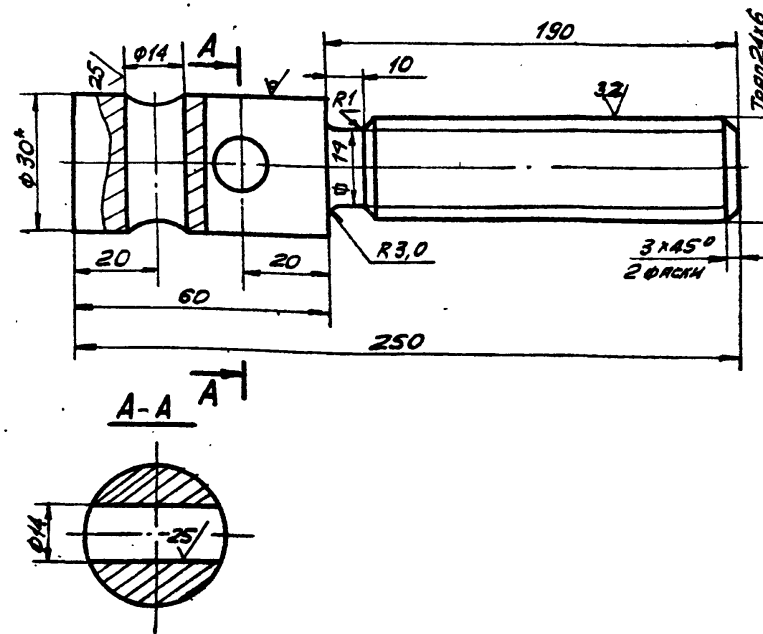
Ловитель

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	8,0	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 4637-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т. КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.07

(V) A



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.07

Винт

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	1,1	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-32 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т. КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

21519-03

Льбом III

Т ПР 705-5-018.86

Формат Зона Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.												
Б4	6 ПБ65.07.01.06	Лист Б-10 ГОСТ 19 903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-75														
Б4	7 ПБ65.07.01.07	100x2000 Нрстмл Лист ПБ 506x600x680 ГОСТ 8706-78	1 1,6 кг 1 7,0 кг													
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист											
					2											

Формат Зона Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.																																			
		ДОКУМЕНТАЦИЯ																																					
Б4	ПБ65.07.01.00.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																					
		АБРАЗИВ																																					
Б4	1 ПБ65.07.01.01	Стойка Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	3 2,3 кг																																				
Б4	2 ПБ65.07.01.02	ОГРАЖДЕНИЕ Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 0,8 кг																																				
Б4	3 ПБ65.07.01.03	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 2,85 кг																																				
Б4	4 ПБ65.07.01.04	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 1,5 кг																																				
Б4	5 ПБ65.07.01.05	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 1,52 кг																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">ПБ 65.07.01.00.06</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>Кузьмина</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td>Числова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ГЛАВ.</td> <td>МЕЛЕШИН</td> <td>Мелешин</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>И. КОМП.</td> <td>ПАНОВА</td> <td>Панова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗЬМИНОВ</td> <td>Кузьминов</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> </table>					ПБ 65.07.01.00.06					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85	ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85	И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85	УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85
ПБ 65.07.01.00.06																																							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																			
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85																																			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85																																			
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85																																			
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85																																			
УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Площадка</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>И</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА</td> </tr> </table>					Площадка		Лист	Листов			И	7			1	2	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА																						
Площадка		Лист	Листов																																				
		И	7																																				
		1	2																																				
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА																																							

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

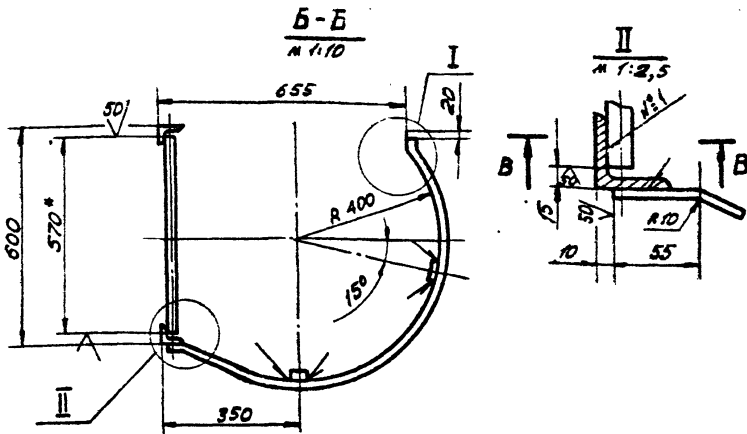
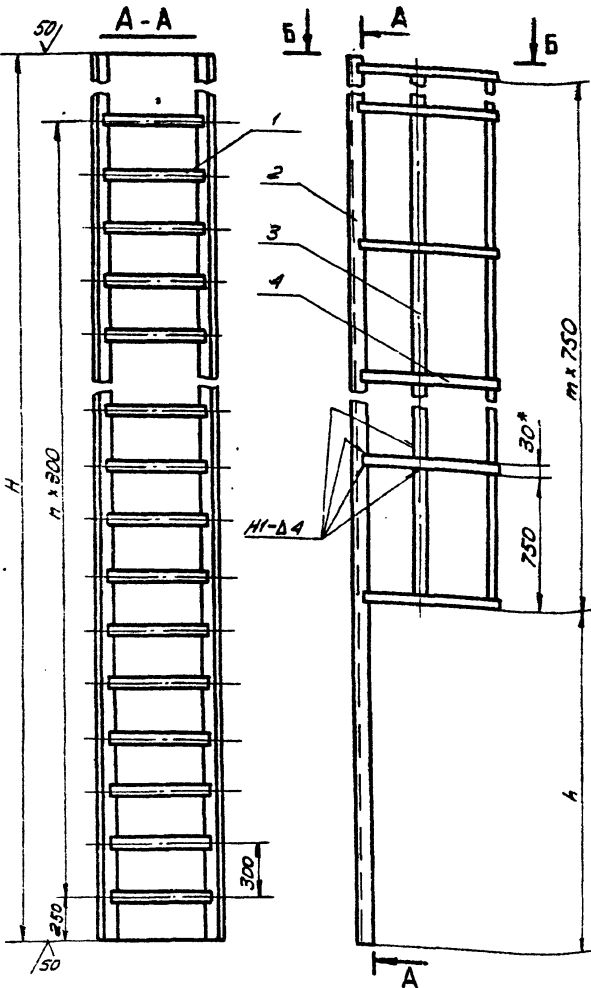
ПБ 65.07.02.02

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.

ПБ 65.07.02.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85
УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85

Ухо		Лист	Листов
		И	12
		1	2
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА			

21517-03
ПВ 65.07.03.00СБ

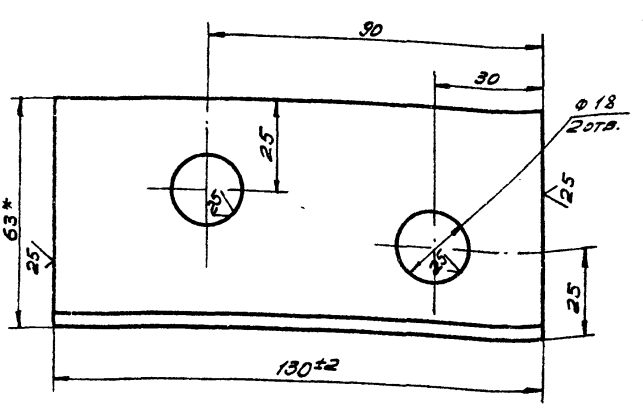


ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	h, мм	n	m	Масса, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
ПВ 65.07.03.00	2600	1750	7	1	35,0	Высота ступеней 2980
-01	3250	2450	10	1	44,0	-II- 4470

- Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродом типа ЭА2А ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- H 16, h 16, ± 0,2
- * Размеры для справок.

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		Лист		
Р.В.Р.А.В.				К.У.З.М.И.Н.И.		К.У.З.М.И.Н.И.		12.85		Лестница		
П.Р.О.В.				Ч.И.С.Л.О.В.А.		Ч.И.С.Л.О.В.А.		12.85		Сборочный чертёж		
Т.К.О.Н.Т.Р.				Ч.И.С.Л.О.В.А.		Ч.И.С.Л.О.В.А.		12.85		Лист 1		
Г.И.Т.				М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.		М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.		12.85		Гипропроектстесл-монтаж г. Москва		
Н.К.О.Н.Т.Р.				Л.И.Н.О.В.Я.		Л.И.Н.О.В.Я.		12.85				
И.Т.В.				К.У.З.М.Е.Ц.О.В.		К.У.З.М.Е.Ц.О.В.		12.85				

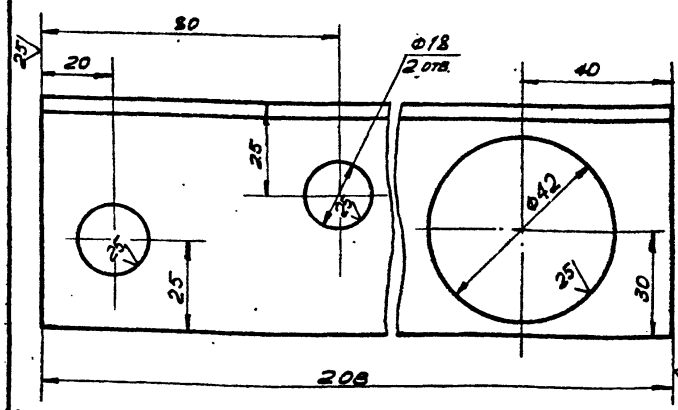
ПВ 65.07.02.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, ± 0,2

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		Лист		
Р.В.Р.А.В.				К.У.З.М.И.Н.И.		К.У.З.М.И.Н.И.		12.85		Уголок		
П.Р.О.В.				Ч.И.С.Л.О.В.А.		Ч.И.С.Л.О.В.А.		12.85		Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Т.К.О.Н.Т.Р.				Ч.И.С.Л.О.В.А.		Ч.И.С.Л.О.В.А.		12.85		Лист 1		
Г.И.Т.				М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.		М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.		12.85		Гипропроектстесл-монтаж г. Москва		
Н.К.О.Н.Т.Р.				Л.И.Н.О.В.Я.		Л.И.Н.О.В.Я.		12.85				
И.Т.В.				К.У.З.М.Е.Ц.О.В.		К.У.З.М.Е.Ц.О.В.		12.85				

ПВ 65.07.02.09

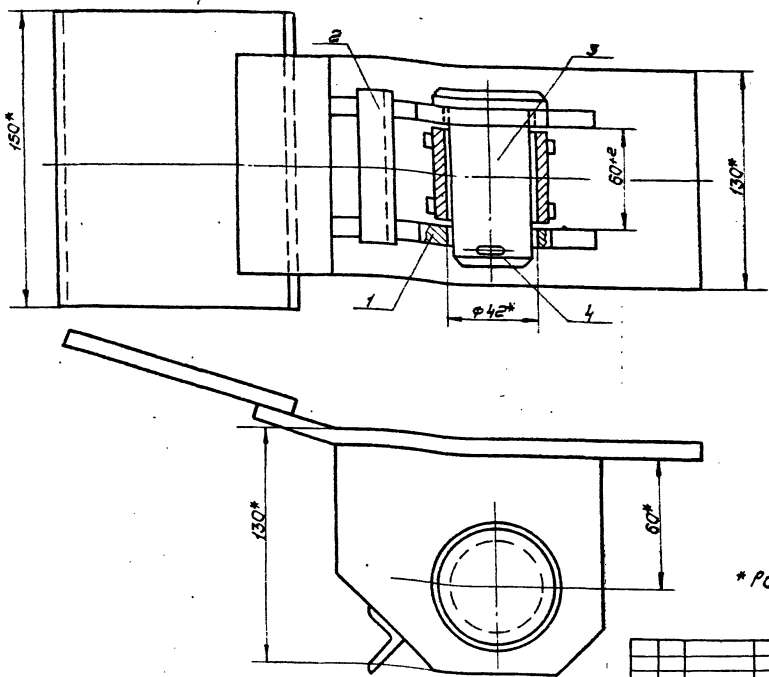


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, ± 0,2

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		Лист		
Р.В.Р.А.В.				К.У.З.М.И.Н.И.		К.У.З.М.И.Н.И.		12.85		Уголок		
П.Р.О.В.				Ч.И.С.Л.О.В.А.		Ч.И.С.Л.О.В.А.		12.85		Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Т.К.О.Н.Т.Р.				Ч.И.С.Л.О.В.А.		Ч.И.С.Л.О.В.А.		12.85		Лист 1		
Г.И.Т.				М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.		М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.		12.85		Гипропроектстесл-монтаж г. Москва		
Н.К.О.Н.Т.Р.				Л.И.Н.О.В.Я.		Л.И.Н.О.В.Я.		12.85				
И.Т.В.				К.У.З.М.Е.Ц.О.В.		К.У.З.М.Е.Ц.О.В.		12.85				

930000020129U

ТПР 705-5-018.86
 Циф. код, дата, лист, дата, в. инв. №, инв. №, лист, дата

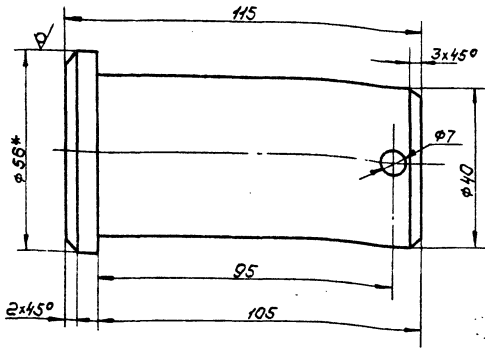


* Размеры для справок.

ПВЗ1.02.00.00СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Скоба для развертывания рукоя.				И	9,4	1:2
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Усолова	ТШМ	12.85			
Проект.						
Исполн.	Мельнич	12.85				
Н.контр.	Панова	12.85				
Утв.	Кузнецов	12.85				
				Гипронетспец. МОНТАЖ, г. Москва		

10.00.00.01.129U

12.85



1. М16, h16, ± 0,16/2.
 2* размер для справок.

Циф. код, дата, лист, дата, в. инв. №, инв. №, лист, дата

ПВЗ1.02.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Палец				И	1,2	1:1
Круг Б-56 ГОСТ 2590-71				Гипронетспец. МОНТАЖ, г. Москва		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Усолова	ТШМ	12.85			
Проект.						
Исполн.	Мельнич	12.85				
Н.контр.	Панова	12.85				
Утв.	Кузнецов	12.85				

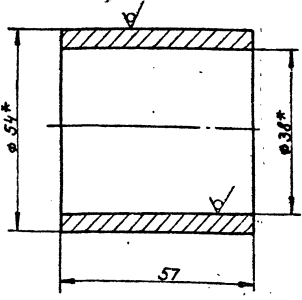
Форм. Зона	Гор	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
<u>Документация</u>						
13		ПВЗ1.02.00.00СБ	Сборочный чертёж			
Сборочные единицы						
14	1	ПВЗ1.02.01.00	Втулка	1		
14	2	ПВЗ1.02.02.00	Корпус	1		
<u>Детали</u>						
14	3	ПВЗ1.02.08.01	Палец	1		
<u>Стандартные изделия</u>						
4		Шплицт Б.3х60-002 ГОСТ 397-79		1		
ПВЗ1.02.00.00				Лит.	Масса	Масштаб
Скоба для развертывания рукоя.				И		1
Круг Б-56 ГОСТ 2590-71				Гипронетспец. МОНТАЖ, г. Москва		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Усолова	ТШМ	12.85			
Проект.						
Исполн.	Мельнич	12.85				
Н.контр.	Панова	12.85				
Утв.	Кузнецов	12.85				

ТПР 705-5-018.86

Лит. № 101.01.01

ПВЗ1.02.01.01

25/√



* Размеры для справок.

ПВЗ1.02.01.01

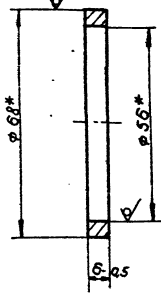
Втулка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,7	1:1
Лист	Листов 1	
Труба Б1х8 ГОСТ 8732-74 В10 ГОСТ 8731-74		
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проф.				
И. контр.	Мельников	12.85		
Лист	Листов 1			
И. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

ПВЗ1.02.01.02

25/√



* Размеры для справок.

ПВЗ1.02.01.02

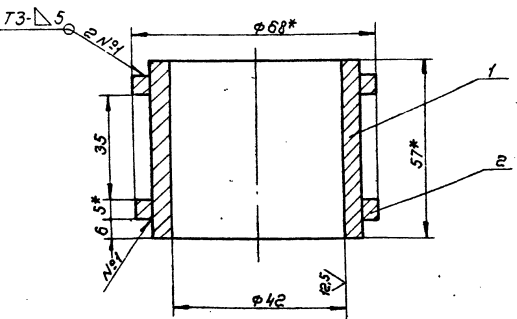
Кольцо

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,2	1:1
Лист	Листов 1	
Труба Б8х6 ГОСТ 8732-74 В10 ГОСТ 8731-74		
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проф.				
И. контр.	Мельников	12.85		
Лист	Листов 1			
И. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

Лит. № 101.00.06

ПВЗ1.02.01.00.06



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80...
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16; ± $\frac{3T16}{2}$
- * Размеры для справок.

ПВЗ1.02.01.00.06

Втулка
Сварочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проф.				
И. контр.	Мельников	12.85		
Лист	Листов 1			
И. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

Лит. № 101.00.00

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВЗ1.02.01.00.06	Сварочный чертёж		
				Детали		
		1	ПВЗ1.02.01.01	Втулка	1	
		2	ПВЗ1.02.01.02	Кольцо	2	

ПВЗ1.02.01.00

Втулка

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проф.				
И. контр.	Мельников	12.85		
Лист	Листов 1			
И. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

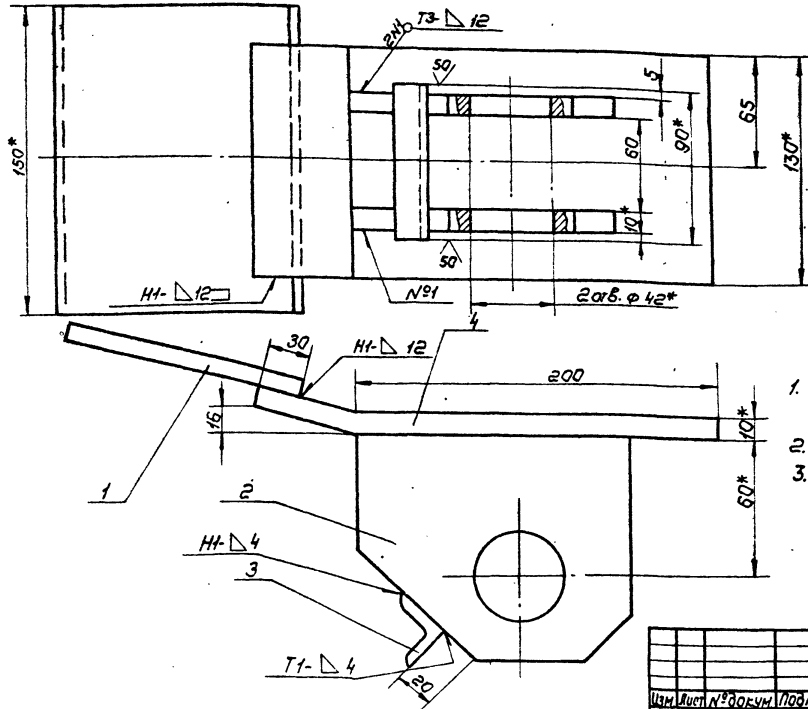
21517-03

ПВ31.02.02.0006

Альбом III

ТПР 705-5-018.8б

Шифр, лист, подл. и дата. В.з. инж. №1 Инж. №2 Инж. №3 Инж. №4 Подл. и дата



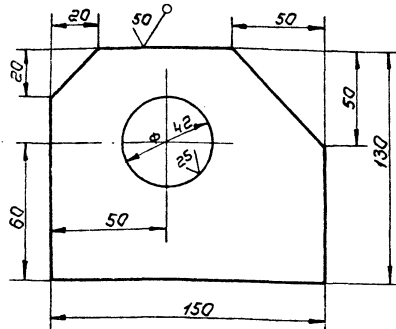
1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
2. Н16, h16, ± $\frac{0.16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-50.

ПВ31.02.00.0006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертёж	Лист	Итого	Начин
Разраб.	Уч. работа	Исполн.	И. Б.	12.85		И	8.0	1:2
Провер.	И. Кондр.	М. Мельнич.	И. Б.	12.85	Лист	Листов	1	
И. Кондр.	Панова	И. Б.	И. Б.	12.85	Типронтотеплеч-монтаж г. Москва			
ЧТБ	Кузнецов	И. Б.	И. Б.	12.85				

ПВ31.02.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н16; h16; ± $\frac{0.16}{2}$

ПВ31.02.02.02

Шифр, лист, подл. и дата. В.з. инж. №1 Инж. №2 Инж. №3 Инж. №4 Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека	Лист	Итого	Начин
Разраб.	Уч. работа	Исполн.	И. Б.	12.85		И	2.5	1:2
Провер.	И. Кондр.	М. Мельнич.	И. Б.	12.85	Лист Листов 1			
И. Кондр.	Панова	И. Б.	И. Б.	12.85	Типронтотеплеч-монтаж г. Москва			
ЧТБ	Кузнецов	И. Б.	И. Б.	12.85				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
12		ПВ31.02.02.0006				Документация		
						Сборочный чертёж		
						Детали		
Б4	1	ПВ31.02.02.01				Пластина Б-10х150 ГОСТ 103-76 Полоса ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200	1	3,0кг
И	2	ПВ31.02.02.02				Щека	2	
Б4	3	ПВ31.02.02.03				Перекладина Б-25х25х10 ГОСТ 18507-79 Уголок ст.3 ГОСТ 535-79 L = 100	1	0,20кг
Б4	4	ПВ31.02.02.04				Пластина Б-10х150 ГОСТ 103-76 Полоса ст.3 ГОСТ 535-79 L = 270	1	4,20кг

Шифр, лист, подл. и дата. В.з. инж. №1 Инж. №2 Инж. №3 Инж. №4 Подл. и дата

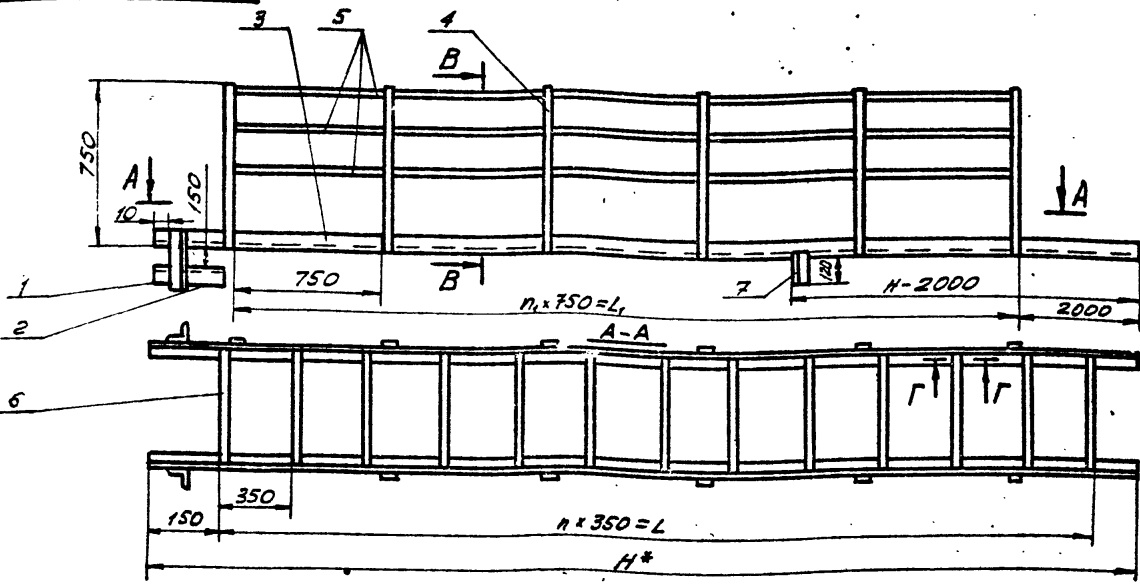
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Итого	Начин
Разраб.	Уч. работа	Исполн.	И. Б.	12.85		И	1	1:2
Провер.	И. Кондр.	М. Мельнич.	И. Б.	12.85	Типронтотеплеч-монтаж г. Москва			
И. Кондр.	Панова	И. Б.	И. Б.	12.85				
ЧТБ	Кузнецов	И. Б.	И. Б.	12.85				

Альбом III
ТПГ 705-5-018.86

ФОРМА	КОД	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.	К 9.20.00		
							ИЗМ.	ЛИСТ	ЛЮСТ
Б4		5	ПВ 9.20.00.05	ПОЛОСА			ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 9.20.00.06	КРУГ	3	0,9 кг	L = 1500		
				КРУГ			R-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
					11	1,1 кг	L = 580		
				ПВ 9.20.00.00-01 см. 05					
			ДЕТАЛИ						
Б4		3	ПВ 9.20.00.03	УГОЛОК			УГОЛОК 5-40x40 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
					2	13,8 кг	L = 4460		
Б4		4	ПВ 9.20.00.04	ПОЛОСА			ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
					4	1,2 кг	L = 1920		
Б4		5	ПВ 9.20.00.05	ПОЛОСА			ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
					3	1,4 кг	L = 2250		
Б4		6	ПВ 9.20.00.06	КРУГ			КРУГ R-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
							L = 580		
							ПВ 9.20.00.00	ЛИСТ 2	

ФОРМА	КОД	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.	К 9.20.00		
							ИЗМ.	ЛИСТ	ЛЮСТ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ						
Б4			ПВ 9.20.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
			ДЕТАЛИ						
Б4		1	ПВ 9.20.00.01	УГОЛОК			УГОЛОК 5-40x40 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
					2	0,45 кг	L = 270		
				УГОЛОК			УГОЛОК 5-40x40 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		2	ПВ 9.20.00.02		2	0,8 кг	L = 300		
Б4		7	ПВ 9.20.00.07		2	0,4 кг	L = 150		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ						
			ПВ 9.20.00.00 СМ СБ						
			ДЕТАЛИ						
Б4		3	ПВ 9.20.00.03	УГОЛОК			УГОЛОК 5-40x40 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
					2	11,5 кг	L = 3710		
Б4		4	ПВ 9.20.00.04	ПОЛОСА			ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
					3	12 кг	L = 1920		
							ПВ 9.20.00.00	ЛИСТ 2	

ПВ 9.20.00.00 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			n	n ₁	МАССА, кг
	L	L ₁	H*			
ПВ 9.20.00.00	3500	1500	3710	10	2	43,9
ПВ 9.20.00.00-01	4200	2250	4460	12	3	53,4
ПВ 9.20.00.00-02	5600	3750	5960	16	5	72,4
ПВ 9.20.00.00-03	7000	5250	7440	20	7	90
ПВ 9.20.00.00-04	8400	6750	8940	24	9	104,6
ПВ 9.20.00.00-05	11550	9750	11920	33	13	141,0
ПВ 9.20.00.00-06	15750	13500	15000	45	18	185,0

- Неуказанные швы сварных соединений И1-Д4 по контуру прилегания деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16, н 16, ± IT16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-5.
- * Размеры для справок.

К 9.20.00.00 СБ							
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТЯ	ИЗМЕР.		
					ЛИСТ	МАССА	ЛЮСТ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТЯ	ЛИСТ	МАССА	ЛЮСТ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	См. табл.		12.85	И	СБ	-
ПРОВ.	ЧИСЛОВАЯ			12.85	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ 1	
Г. КОНТР.	МЕЛЕННИН			12.85	ГИПРОПРОЕКТСТРОИМОНТАЖ - г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПЯНОВА			12.85			
УТВ.	КУЗЬМЕНОВ			12.85			

27577-03

Лист 3
ИПР 705-5-018.66

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=13500	3	8.9 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	46	1.1 кг
Лист					6
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ.9.20.00.00

Изм. № докум. Подп. Дата

18

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ПВ.9.20.00.00-050ч.06 Детали		
Б4	3	ПВ.9.20.00.03	Уголок Уголок 5-40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=11920	2	35.7 кг
Б4	4	ПВ.9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1920	13	1.2 кг
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=9750	3	3.9 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	33	1.1 кг
Лист					5
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ.9.20.00.00

Изм. № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=5250	3	3.3 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	20	1.1 кг
Лист					4
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ.9.20.00.00

Изм. № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ПВ.9.20.00.00-020ч.06 Детали		
Б4	3	ПВ.9.20.00.03	Уголок Уголок 5-40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=5850	2	18.4 кг
Б4	4	ПВ.9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1920	6	1.2 кг
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=3750	3	2.4 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	17	1.1 кг
Лист					3
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ.9.20.00.00

Изм. № докум. Подп. Дата

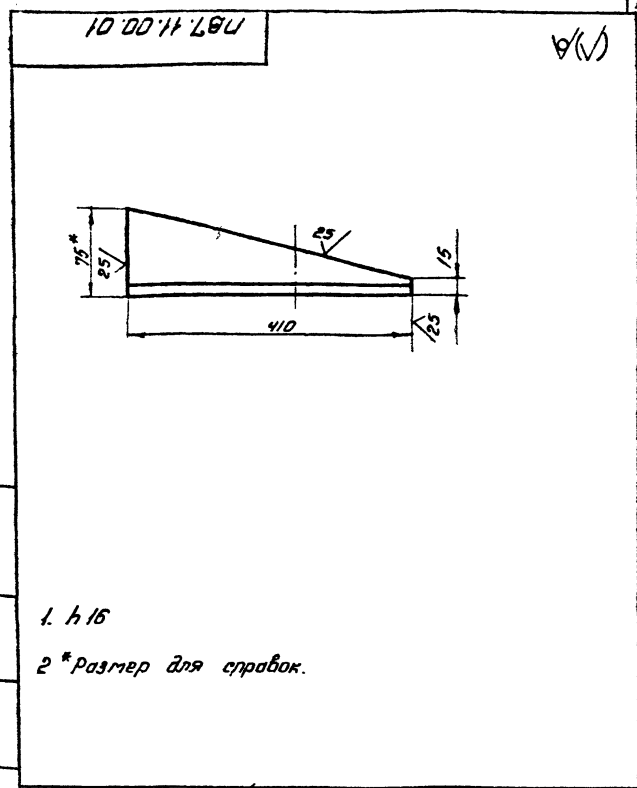
27317-03

Л. Лыбком III
ТНР 705-5-018.86

Исполн.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
43			П87.И.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
A	1		П87.И.00.01	Уголок	2	

Имя, И. Фамилия, Подпись и дата. Место, дата, Подпись и дата.

П87.И.00.00				Лист	Листов
КЛИН				И	1
Исп. Инженер-проектировщик				г. Москва	

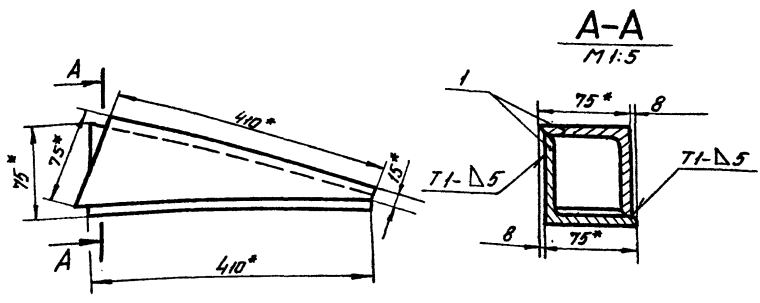


1. h 16
2 * размер для справок.

П87.И.00.01				Лист	Листов
Уголок				И	1.5
Исп. Инженер-проектировщик				г. Москва	

Имя, И. Фамилия, Подпись и дата. Место, дата, Подпись и дата.

П87.И.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75 ± 7/16
2
3 * Размеры для справок.

Имя, И. Фамилия, Подпись и дата. Место, дата, Подпись и дата.

П87.И.00.00СБ				Лист	Листов
КЛИН				И	4.0
Сборочный чертеж				г. Москва	

Имя	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лак		Лак	12.85
Проб.	Числова	Числов	Числов	12.85
Г.И.П.	Мелешихин			12.85
И.Контр.	Панова			12.85
Ч.тв.	Кузнецов			12.85

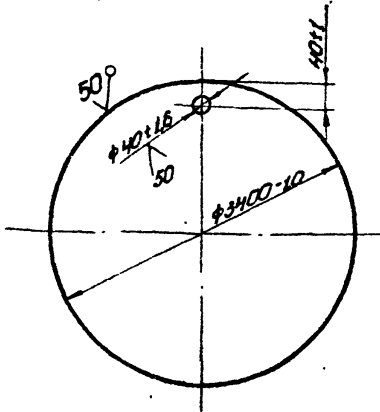
21517-03

17812.02.00.00

д (✓)

Льбом III

ТПР 705-5-018.86



17812.02.00.00

Поддон

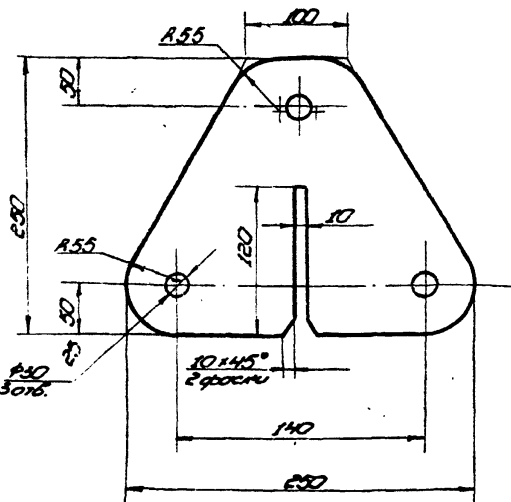
Лист	Масштаб	Масштаб
И	5800	1:20
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-1 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

д (✓)

178104.00.01



Неуказанные отдельные отклонения размеров:
h16, h16, ± 0.16

1781.04.00.01

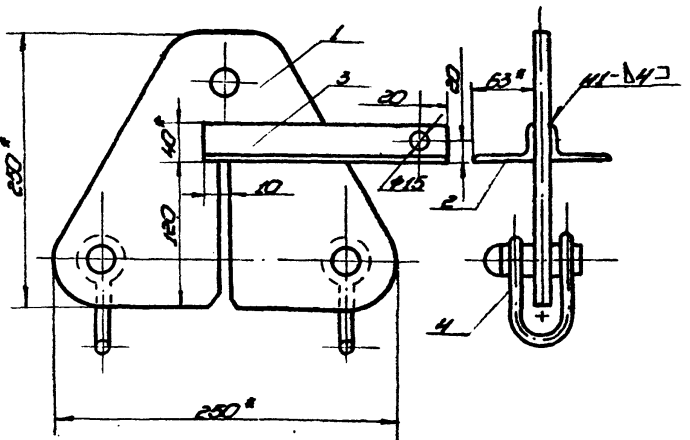
Пластина

Лист	Масштаб	Масштаб
И	65	1:4
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

1781.04.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-82
Электроды типа Э42Н ГОСТ 9467-75.
- h16, h16, ± 0.16
- Размеры для справок.

1781.04.00.05

Горыштейн для расчалки

Лист	Масштаб	Масштаб
И	80	1:4
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

Обозначение	Номенклатура	Количество
	Документация	
1781.04.00.05	Сборочный чертеж	
	Листы	
1781.04.00.01	Пластина	1
	Относ.	
	Упомянутые в документе	
1781.04.00.02	L = 50	1 918кг
1781.04.00.03	L = 250	1 980кг
	Стандартные изделия	
	Слобо СМ-25	
	ОГЭС. 2312-79	2 138кг

1781.04.00.00

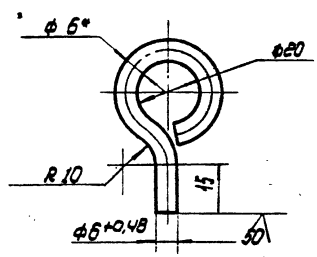
Горыштейн для расчалки

Лист	Масштаб	Масштаб
И		
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Горьковский

(V) A

21517-03
10 00 10 218U



1. Длина заготовки $115 \pm 0,7$ мм
2. $H15, h16, \pm \frac{Z}{2}$
3. * Размер для справок.

10 12 01 00 01

Сервиз

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1		101001		12.83
1	1	101001		12.83
1	1	101001		12.83
1	1	101001		12.83

Сборочный чертеж

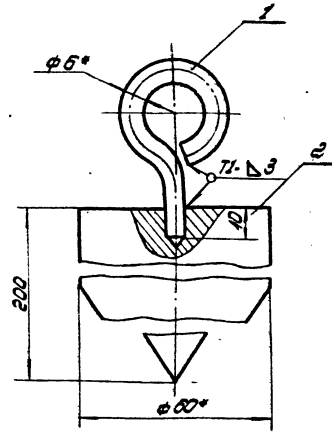
Лист	Масса	Материал
1	0,03	1:1

Лист Листов 1

Исполнитель: П. В. ГОТТ $\frac{1}{2}$ 25.90-71
Ст. 3 ГОСТ 335-79

Исполнитель: П. В. ГОТТ

10 12 01 00 00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80
Электроды типа Э42 А ГОСТ 9457-75.
2. $H15, h16, \pm \frac{Z}{2}$
3. * Размеры для справок.

10 12 01 00 00 СБ

Отвес

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1		101000		12.83
1	1	101000		12.83
1	1	101000		12.83
1	1	101000		12.83

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
1	4,0	1:1

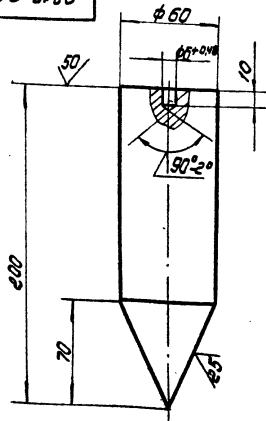
Лист Листов 1

Исполнитель: П. В. ГОТТ $\frac{1}{2}$ 25.90-71
Ст. 3 ГОСТ 335-79

Исполнитель: П. В. ГОТТ

(V) A

10 12 01 00 02



1. Длина заготовки $200 \pm 1,5$ мм.
2. $H15, h16, \pm \frac{Z}{2}$

10 12 01 00 02

Груз

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1		101002		12.83
1	1	101002		12.83
1	1	101002		12.83
1	1	101002		12.83

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
1	3,9	1:2

Лист Листов 1

Исполнитель: П. В. ГОТТ $\frac{1}{2}$ 25.90-71
Ст. 3 ГОСТ 335-79

Исполнитель: П. В. ГОТТ

10 12 01 00 00

Отвес

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1		101000		12.83
1	1	101000		12.83
1	1	101000		12.83
1	1	101000		12.83

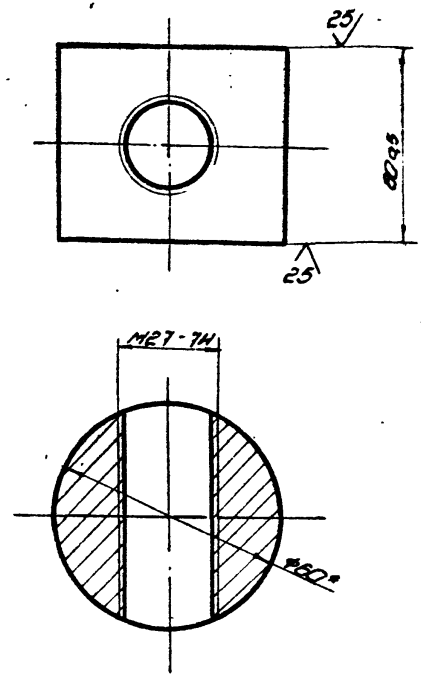
Лист	Масса	Материал
1		

Лист Листов 1

Исполнитель: П. В. ГОТТ $\frac{1}{2}$ 25.90-71
Ст. 3 ГОСТ 335-79

Исполнитель: П. В. ГОТТ

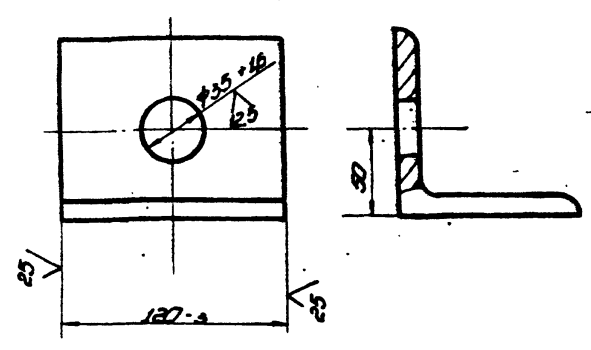
174.05.00.03 (1/1)



* Размер для справок

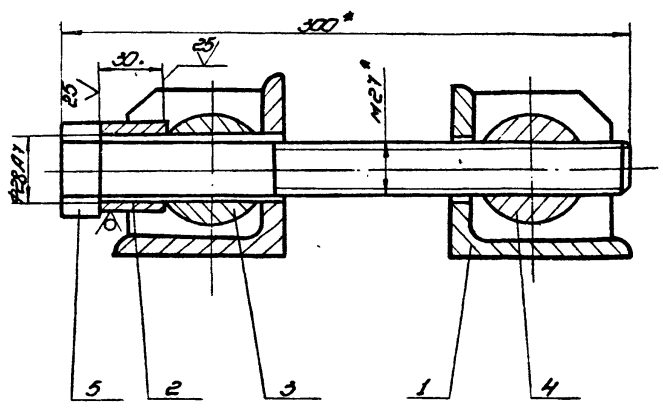
174.05.00.03				Лист	Масса	Масштаб
ГОУКО				12	1:1	
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Гипрометрспец. монтаж г. Москва		
1	М.К.К.	12.85	1	разрешит II		
2	М.К.К.	12.85	2			
3	М.К.К.	12.85	3			
4	М.К.К.	12.85	4			

174.05.01.01 (1/1)



174.05.01.01				Лист	Масса	Масштаб
УГОЛОК				125	1:1	
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Гипрометрспец. монтаж г. Москва		
1	М.К.К.	12.85	1	разрешит II		
2	М.К.К.	12.85	2			
3	М.К.К.	12.85	3			
4	М.К.К.	12.85	4			

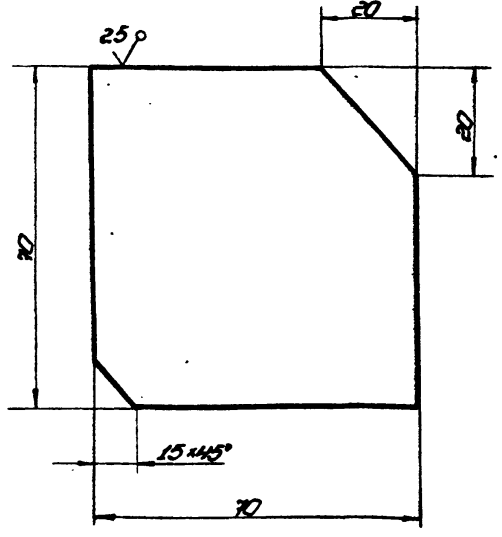
174.05.00.00.05 (1/1)



* Размеры для справок

174.05.00.00.05				Лист	Масса	Масштаб
СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ				76	1:2	
ЛЕННИ				Гипрометрспец. монтаж г. Москва		
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	разрешит II		
1	М.К.К.	12.85	1			
2	М.К.К.	12.85	2			
3	М.К.К.	12.85	3			
4	М.К.К.	12.85	4			

174.05.01.02 (1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{16} \pm \frac{IT_6}{2}$

174.05.01.02				Лист	Масса	Масштаб
РЕБРО				93	1:1	
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Гипрометрспец. монтаж г. Москва		
1	М.К.К.	12.85	1	разрешит II		
2	М.К.К.	12.85	2			
3	М.К.К.	12.85	3			
4	М.К.К.	12.85	4			

ТНР 705-5-01886 Янвобом III

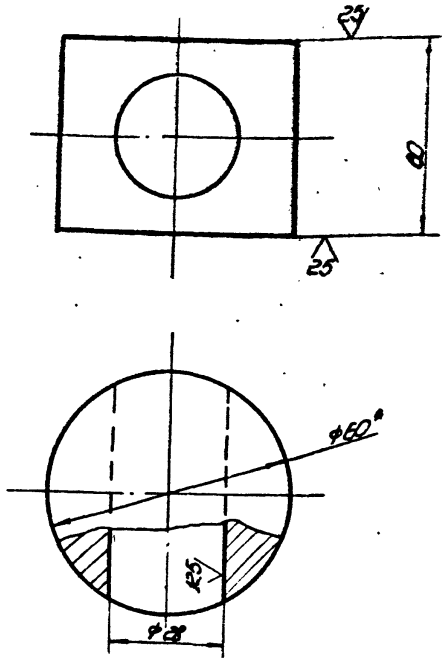
Умб. Лист № докум. Дата 12.85
 Разработ: Кузнецов В.И.
 Проверил: Метельский В.И.
 М.П. Листов 12
 12.85
 12.85
 12.85

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
ИД	ПБ4.05.01.00.05	Сборочный чертёж	
		Детали	
ИД	1 ПБ4.05.01.01	Резьба	2
ИД	2 ПБ4.05.01.02	Уголок	1

ПБ4.05.01.00			
Умб. Лист № докум. Дата	Лист	Листов	
Разработ: Кузнецов В.И. 12.85	ИД	1	
Проверил: Метельский В.И. 12.85	Кронштейн		
М.П. Листов 12	Гипромертеспец-монтаж		
12.85	г. Москва		
12.85	Копирован		

20 00 50 7 8 11

(V) 23



1. H16; h16; ± 1/16
2. * Размер для справок.

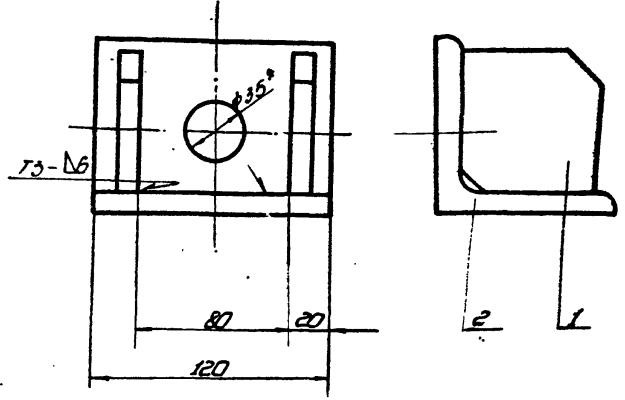
Умб. Лист № докум. Дата 12.85
 Разработ: Кузнецов В.И.
 Проверил: Метельский В.И.
 М.П. Листов 12
 12.85
 12.85

ПБ4.05.00.02			
Умб. Лист № докум. Дата	Лист	Листов	
Разработ: Кузнецов В.И. 12.85	ИД	12	1:1
Проверил: Метельский В.И. 12.85	Сухарь		
М.П. Листов 12	Гипромертеспец-монтаж		
12.85	г. Москва		
12.85	Копирован		

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
ИД	ПБ4.05.00.00.05	Сборочный чертёж	
		Сборочное изделие	
ИД	1 ПБ4.05.01.00	Кронштейн	2
		Детали	
ИД	2 ПБ4.05.00.01	Втулка 845.1001.2590-71 Ст.3.1001.535-79 L=30	1 0,15 м
ИД	3 ПБ4.05.00.02	Сухарь	
ИД	4 ПБ4.05.00.03	Гайка	
		Стандартное изделие	
		Болт М27x300x58.025 1001.7198-70	1

ПБ4.05.00.00			
Умб. Лист № докум. Дата	Лист	Листов	
Разработ: Кузнецов В.И. 12.85	ИД	1	
Проверил: Метельский В.И. 12.85	Стяжное приспособление		
М.П. Листов 12	Гипромертеспец-монтаж		
12.85	г. Москва		
12.85	Копирован		

18 4 05 02 00 05



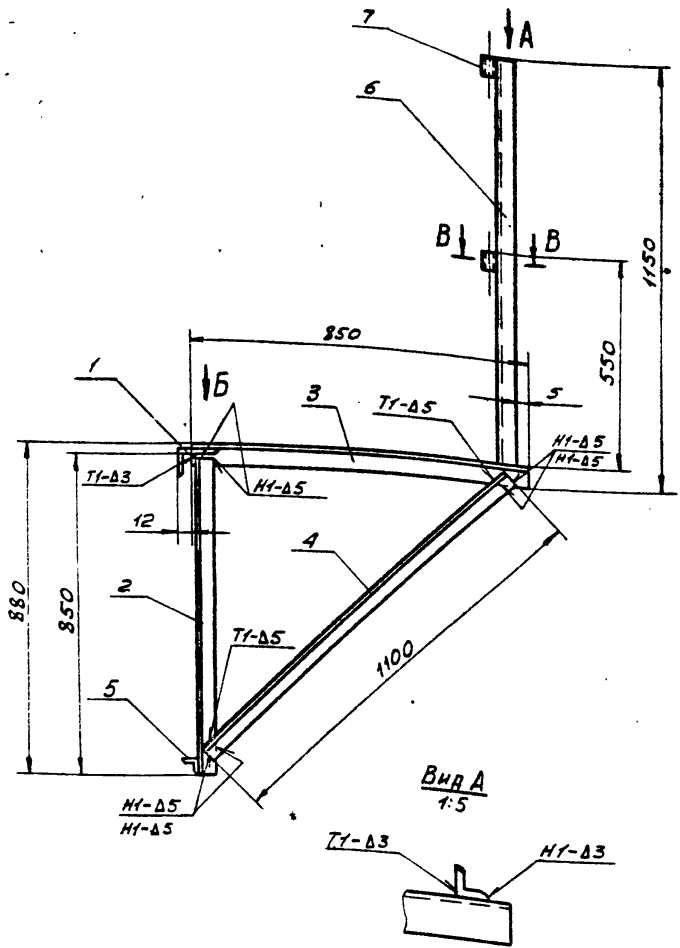
1. Сборку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. ± 1/16
3. * Размер для справок.

Умб. Лист № докум. Дата 12.85
 Разработ: Кузнецов В.И.
 Проверил: Метельский В.И.
 М.П. Листов 12
 12.85
 12.85

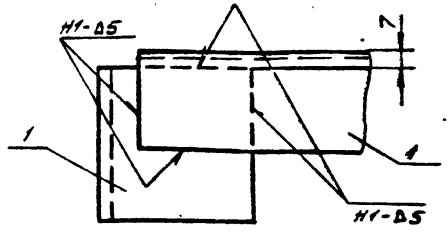
ПБ4.05.01.00			
Умб. Лист № докум. Дата	Лист	Листов	
Разработ: Кузнецов В.И. 12.85	ИД	125	12
Проверил: Метельский В.И. 12.85	Сборочный чертёж		
М.П. Листов 12	Гипромертеспец-монтаж		
12.85	г. Москва		
12.85	Копирован		

ТИП 705-5-018.86 Альбом III

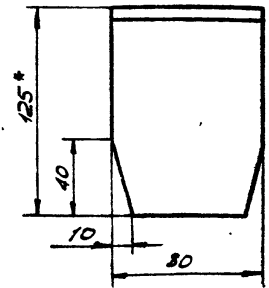
Имя, Фамилия, Подпись, Дата



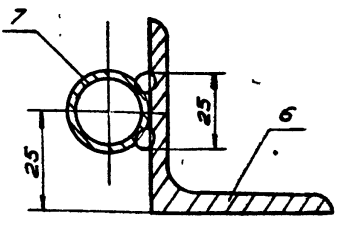
Вид Б
м 1:2



Поз.1
м 1:2



В-В
м 1:1



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, н 16, ± 0,2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ Б4 - 2,5.

ПБ 5.64.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	П.Р.К.	И.И.И.	12.85	
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	12.85	
КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	И.И.И.	12.85	
И.КОНТР.	ПАКОВА	И.И.И.	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.И.	12.85	

КРОНШТЕЙН
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
15,2	1:10	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

00 00 07 00



ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 110 мм.

ПП 7.07.00.00

КАРМАН

14 ГОСТ 8240-72
ШРЕМЕР СТ. 3 ГОСТ 14037-79

ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
0,5	1:2	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	П.Р.К.	И.И.И.	12.85	
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	И.И.И.	12.85	
КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	И.И.И.	12.85	
И.КОНТР.	ПАКОВА	И.И.И.	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	И.И.И.	12.85	

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

СЕРИЯ	КОЛ. ЗОП.	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПБ 5.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПБ 5.64.00.01	КЛЮК		
				УГОЛОК 6-125x80x10 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=80	1	0,1 кг
				УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
B4	2		ПБ 5.64.00.02	L=850	1	3,2 кг
B4	3		ПБ 5.64.00.03	L=850	1	3,2 кг
B4	4		ПБ 5.64.00.04	L=1100	1	4,2 кг
B4	5		ПБ 5.64.00.05	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-28x28x3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=70	1	0,1 кг
B4	6		ПБ 5.64.00.06	ОГРАЖДЕНИЕ		
				УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1100	1	4,2 кг
B4	7		ПБ 5.64.00.07	ТРУБА		
				ТРУБА 20x28 ГОСТ 3262-72		
				L=50	2	0,07 кг

ПБ 5.64.00.00

КРОНШТЕЙН

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

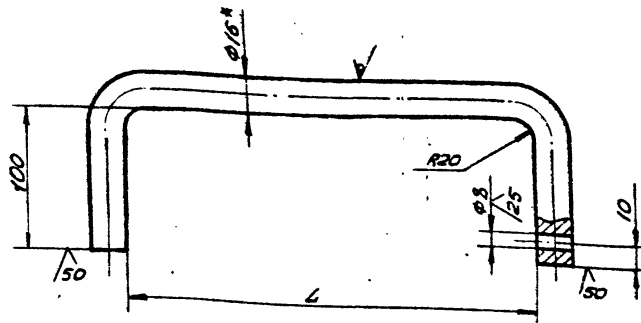
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4		ПВ 51.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
B4	1	ПВ 51.64.00.01	БРУС ДЕРЕВО ГОСТ 8486-66	2	4,2 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2		Гвозди 5,9x100 ГОСТ 283-75		0,7 кг
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
		ПВ 51.64.00.00 см. СБ			
		МАТЕРИАЛЫ			
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,063 м ³
		ПВ 51.64.00.00-01 см. СБ			
		МАТЕРИАЛЫ			
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,067 м ³
		ПВ 51.64.00.00-02 см. СБ			
		МАТЕРИАЛЫ			
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,066 м ³
		ПВ 51.64.00.00-03 см. СБ			
		МАТЕРИАЛЫ			
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,064 м ³

ПВ 51.64.00.00

НАСТИЛ

ГИПРОТЕПЛЕЧ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ИЗМ.	Лист	№ док. у.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.И.М.	12.85	
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Ш.И.И.	12.85	
ГИП	МЕЛШИИ	П.И.И.	12.85	
МОНТР.	П.И.И.	П.И.И.	12.85	
УТВ.	К.З.И.И.	П.И.И.	12.85	



Обозначение	Размеры, мм		Емкость, м ³	Масса, кг	Кол-во, шт.
	L	L ₁ (заготовки)			
ПВ 52.64.00.00	2510	2710	50,80	4,35	14
-01	2410	2610	100	4,2	18
-02	2315	2515	200	4,0	20
-03	2240	2440	320	3,9	24
-04	2190	2390	500	3,8	26

- Н 16, Н 16, ± $\frac{TT16}{2}$
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК.

ПВ 52.64.00.00

ОГРАЖДЕНИЕ
ЖЕСТКОЕ

КРУГ В16 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ИЗМ.	Лист	№ док. у.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.И.М.	12.85	
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Ш.И.И.	12.85	
ГИП	МЕЛШИИ	П.И.И.	12.85	
МОНТР.	П.И.И.	П.И.И.	12.85	
УТВ.	К.З.И.И.	П.И.И.	12.85	

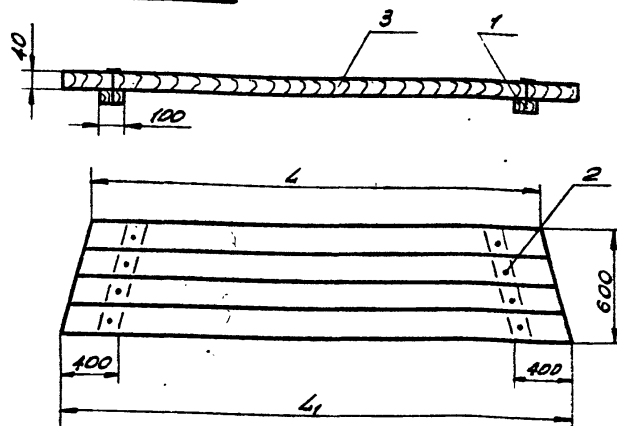
Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПВ 51.64.00.00-04 см. СБ		
			МАТЕРИАЛЫ		
	3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,063 м ³

ПВ 51.64.00.00

Лист 2

ИЗМ.	Лист	№ док. у.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.И.М.	12.85	
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Ш.И.И.	12.85	
ГИП	МЕЛШИИ	П.И.И.	12.85	
МОНТР.	П.И.И.	П.И.И.	12.85	
УТВ.	К.З.И.И.	П.И.И.	12.85	



Обозначение	Размеры, мм		Емкость, м ³	Масса, кг	Кол-во, шт.
	L	L ₁			
ПВ 51.64.00.00	2620	3110	50,80	4,2	7
-01	2600	3010	100	40,3	9
-02	2560	2915	200	39,4	10
-03	2530	2840	320	38,6	12
-04	2510	2790	500	38,1	18

ПВ 51.64.00.00 СБ

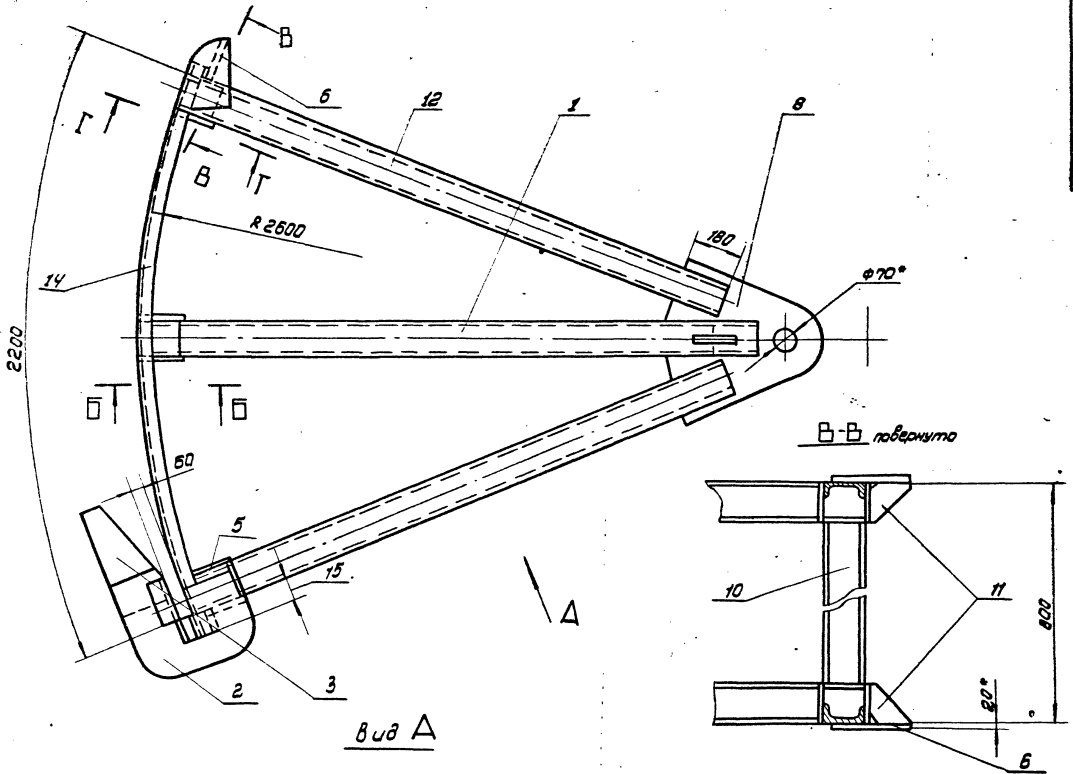
НАСТИЛ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	Лист	№ док. у.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.И.М.	12.85	
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Ш.И.И.	12.85	
ГИП	МЕЛШИИ	П.И.И.	12.85	
МОНТР.	П.И.И.	П.И.И.	12.85	
УТВ.	К.З.И.И.	П.И.И.	12.85	

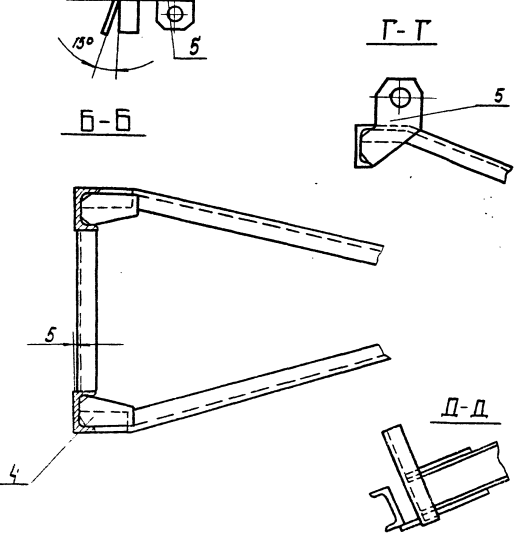
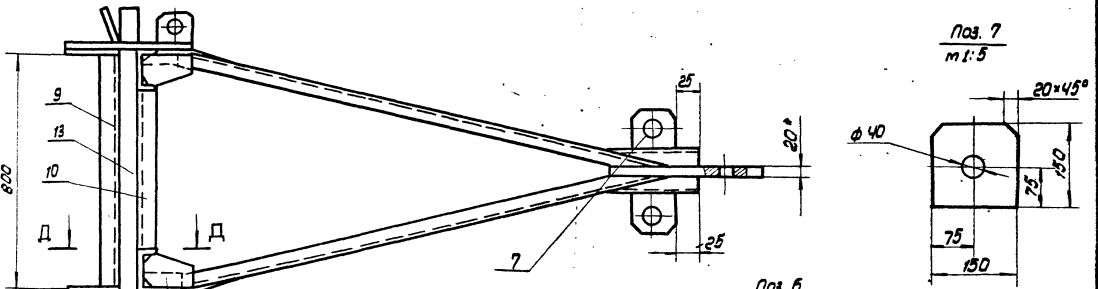
Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ТИР 705-5-01886 Дробом П

186.04.00.00 СБ



Вид А



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Н16, Н16, ²⁷¹⁶
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей В4-50 ✓
4. * Размеры для справок.

Шт. 18886 Плен. и др. в. 18886 Плен. и др. в. 18886 Плен. и др. в.

				186.04.00.00 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н.В.С.	Лист	Лист	Приспособление для фотообразования		310.0	1:10	
Рисов.	М.С.С.	Штамп	Штамп	Сварочный чертеж		Лист	Листов 1	
Контр.	С.С.С.	Число	Число			Лист	Листов 1	
Г.П.	М.С.С.	20.83	20.83			Контр. 18886 Плен. и др. в.		
Н.Контр.	П.С.С.	20.83	20.83			г. Москва		
Штб.	К.С.С.	20.83	20.83					

Льбом III
ТПР 705-5-018 Яв

Код	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
А2		ПВ6.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ПВ6.04.01.00	Раскос	2	
			Детали		
Б4	2	ПВ6.04.00.01	Скоба	2	
А4	3	ПВ6.04.00.02	Лобиктель	2	
Б4	4	ПВ6.04.00.03	Косынка	10	
Б4	5	ПВ6.04.00.04	Пластина	4	
Б4	6	ПВ6.04.00.05	Шаблон		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	7	ПВ6.04.00.06	Кронштейн	2	7,0 кг
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			150x150	2	2,8 кг
Б4	8	ПВ6.04.00.07	Пластина	1	
Б4	9	ПВ6.04.00.08	Стойка	1	
Б4	10	ПВ6.04.00.09	Стойка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=520	3	6,3 кг

Упр. кон. технол. завод, г. Москва
Инж. А. В. Соколов
Инж. В. С. Иванов
Инж. С. П. Петров
Инж. М. К. Кузнецов

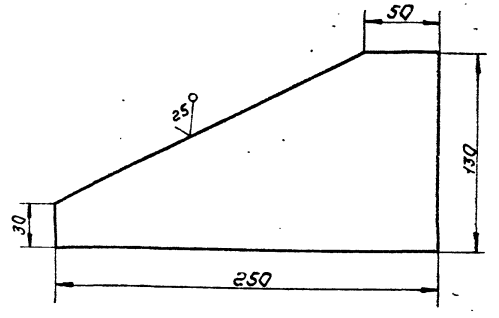
ПВ6.04.00.00		Приспособление для фармаобразования		Лит.	Лист	Листов
Инж. Соколов	Инж. Иванов	Инж. Петров	Инж. Кузнецов	1	2	2

Упр. кон. технол. завод, г. Москва
Инж. А. В. Соколов
Инж. В. С. Иванов
Инж. С. П. Петров
Инж. М. К. Кузнецов

Код	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
А4	11	ПВ6.04.00.10	Косынка	2	
А4	12	ПВ6.04.00.11	Укосина	4	
Б4	13	ПВ6.04.00.12	Полоса		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	14	ПВ6.04.00.13	Шаблон	1	3,0 кг
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=2300	2	27,0 кг

ПВ6.04.00.00		2	
--------------	--	---	--

20 00 40 99 U

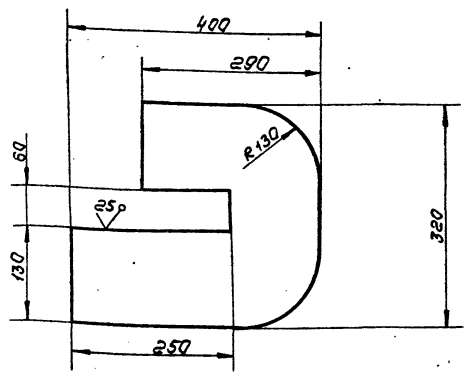


Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,16 / 2

Упр. кон. технол. завод, г. Москва
Инж. А. В. Соколов
Инж. В. С. Иванов
Инж. С. П. Петров
Инж. М. К. Кузнецов

ПВ6.04.00.02		Лобиктель		Лит.	Лист	Листов
Инж. Соколов	Инж. Иванов	Инж. Петров	Инж. Кузнецов	1,25	1	2

10 00 40 99 U



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± 0,16 / 2

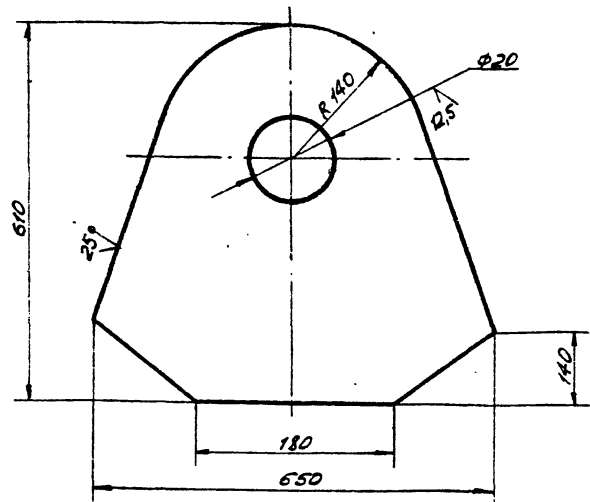
Упр. кон. технол. завод, г. Москва
Инж. А. В. Соколов
Инж. В. С. Иванов
Инж. С. П. Петров
Инж. М. К. Кузнецов

ПВ6.04.00.01		Скоба		Лит.	Лист	Листов
Инж. Соколов	Инж. Иванов	Инж. Петров	Инж. Кузнецов	15,0	1	5

ТНР 705-5-018 8б Альбом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

Л86.04.00.07



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

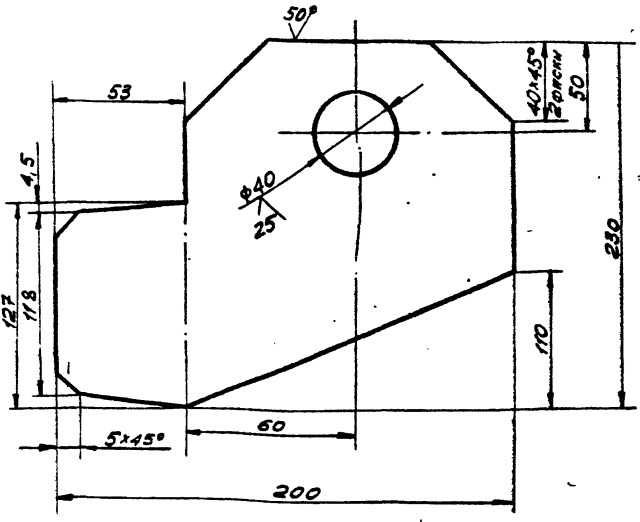
Л86.04.00.07

ПЛАСТИНА

Лист	Масштаб	Масштаб
40,0	1:5	
Лист	Листов	
5-20 ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
Ст. 3 ГОСТ 14637-79	г. МОСКВА	

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисовал	Выполнил	Проверил	12.85
Проект	Числовой	Шкала	12.85
Т.А.Д.И.П.			
Г.И.П.	Р.А.И.И.	12.85	
И.К.И.П.	П.И.И.И.	12.85	
У.Т.Е.	К.У.З.Н.Е.И.В.	12.85	

Л86.04.00.04



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

Л86.04.00.04

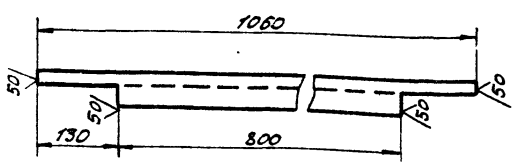
ПЛАСТИНА

Лист	Масштаб	Масштаб
2,5	1:2	
Лист	Листов	
5-8 ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
Ст. 3 ГОСТ 14637-79	г. МОСКВА	

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисовал	Выполнил	Проверил	12.85
Проект	Числовой	Шкала	12.85
Т.А.Д.И.П.			
Г.И.П.	М.Е.М.Е.Ш.И.Н.	12.85	
И.К.И.П.	П.И.И.И.	12.85	
У.Т.Е.	К.У.З.Н.Е.И.В.	12.85	

Л86.04.00.08



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 0,2

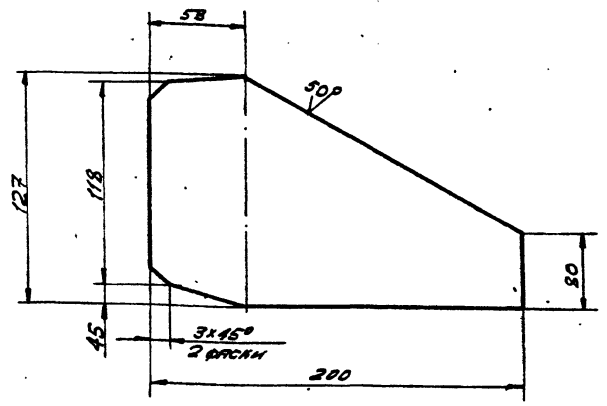
Л86.04.00.08

СТОЙКА

Лист	Масштаб	Масштаб
8,0	1:10	
Лист	Листов	
14 ГОСТ 85-0-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. МОСКВА	

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисовал	Выполнил	Проверил	12.85
Проект	Числовой	Шкала	12.85
Т.А.Д.И.П.			
Г.И.П.	М.Е.М.Е.Ш.И.Н.	12.85	
И.К.И.П.	П.И.И.И.	12.85	
У.Т.Е.	К.У.З.Н.Е.И.В.	12.85	

Л86.04.00.03



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

Л86.04.00.03

КОСЫНКА

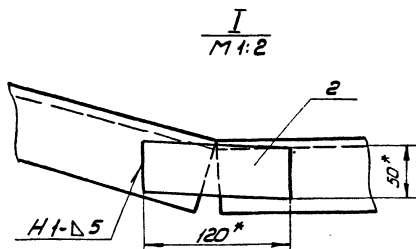
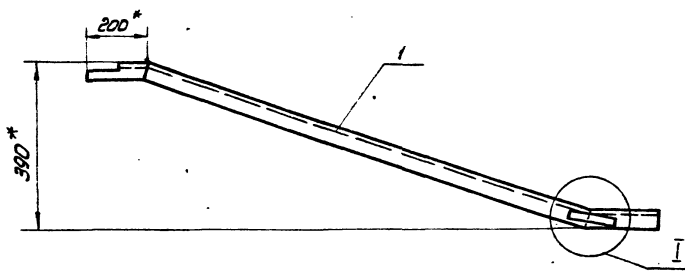
Лист	Масштаб	Масштаб
1,0	1:2	
Лист	Листов	
5-6 ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	МОНТАЖ
Ст. 3 ГОСТ 14637-79	г. МОСКВА	

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисовал	Выполнил	Проверил	12.85
Проект	Числовой	Шкала	12.85
Т.А.Д.И.П.			
Г.И.П.	М.Е.М.Е.Ш.И.Н.	12.85	
И.К.И.П.	П.И.И.И.	12.85	
У.Т.Е.	К.У.З.Н.Е.И.В.	12.85	

186.04.01.00 СБ

ТНР 705-5-018.86 Альбом III



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16, h16, \pm \frac{0.15}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-59
4. *Размер для справок.

				186.04.01.00 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит. Номер Листов	
Разраб.	Выполнил	Шилько	Шилько	12.85	186.04.01.00	205 1:10
Проб.	Чеклоба	Шилько	Шилько	12.85	Лист Листов 1	
Техн. отв.				Испроверт. спец. монтаж. г. Москва		
Г.И.П.	Мельшин	Шилько	Шилько	12.85		
И.контр.	Панова	Шилько	Шилько	12.85		
Утв.	Киселева	Шилько	Шилько	12.85		

186.04.01.00 СБ

Раскос
Сборочный чертеж

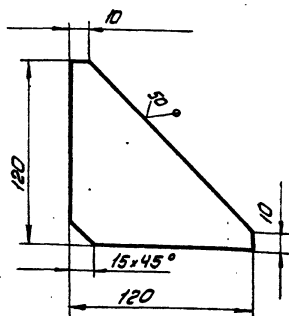
Лит. Номер Листов
186.04.01.00
205 1:10
Лист Листов 1
Испроверт. спец. монтаж. г. Москва

Изм. Лист Исполн. Подп. Дата

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Документация							
43	186.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж					
Детали							
44	1	186.04.01.01	Укосина	1			
Б4	2	186.04.01.02	Пластина	1			
				Б6 ГОСТ 19903-74			
				Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79			
				120x50			
				1 0,3 кг			
186.04.01.00							
				Лит. Лист Листов			
				186.04.01.00			
				Раскос			
				Испроверт. спец. монтаж. г. Москва			
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит. Номер Листов		
Разраб.	Выполнил	Шилько	Шилько	12.85	186.04.01.00	205	1:10
Проб.	Чеклоба	Шилько	Шилько	12.85	Лист Листов 1		
Техн. отв.				Испроверт. спец. монтаж. г. Москва			
Г.И.П.	Мельшин	Шилько	Шилько	12.85			
И.контр.	Панова	Шилько	Шилько	12.85			
Утв.	Киселева	Шилько	Шилько	12.85			

Изм. Лист Исполн. Подп. Дата

01.00.10.98U



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.16}{2}$

				186.04.00.10		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит. Номер Листов	
Разраб.	Выполнил	Шилько	Шилько	12.85	186.04.00.10	07 1:2
Проб.	Чеклоба	Шилько	Шилько	12.85	Лист Листов 1	
Техн. отв.				Испроверт. спец. монтаж. г. Москва		
Г.И.П.	Мельшин	Шилько	Шилько	12.85		
И.контр.	Панова	Шилько	Шилько	12.85		
Утв.	Киселева	Шилько	Шилько	12.85		

186.04.00.10

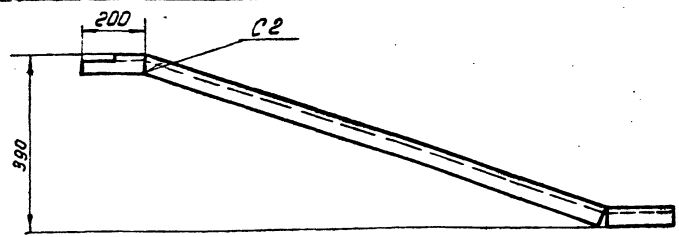
Косынка

Лит. Ст 3 ГОСТ 14637-79

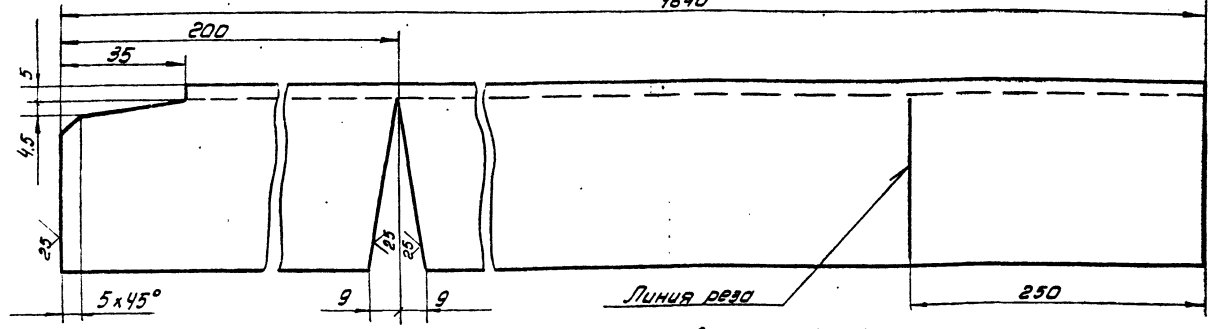
Лит. Номер Листов
186.04.00.10
07 1:2
Лист Листов 1
Испроверт. спец. монтаж. г. Москва

Изм. Лист Исполн. Подп. Дата

21517.05
10 10 '98 У



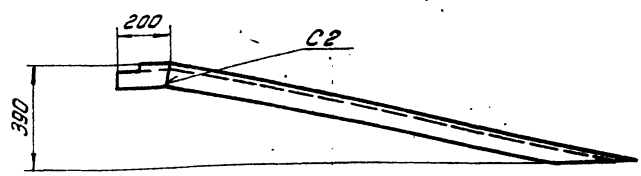
Развертка
М 1:1 1640



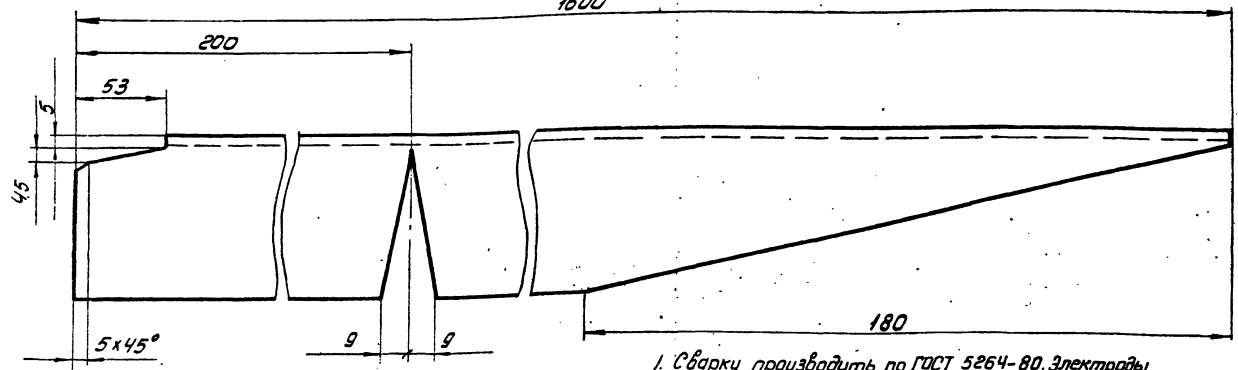
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. $H_{16}, h_{16} \pm \frac{ZT_{16}}{2}$

				10 10 '98 У		Лист	Число	Листов	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Укосина	200	1:10	Лист	Листов
Разраб	Яшина	Укосина	Укосина	12.85					
Проаб	Укосина	Укосина	Укосина	12.85					
И.контр	Мелешин	Укосина	Укосина	12.85					
Н.контр	Панова	Укосина	Укосина	12.85	Швеллер	14 ГОСТ 8240-72	Ст.3 ГОСТ 535-79	Ипроектгестспецмонтаж	г. Москва
Утв	Кучнев	Укосина	Укосина	12.85					

11 00 '98 У



Развертка
М 1:1 1600



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 50/
3. $H_{16}, h_{16} \pm \frac{ZT_{16}}{2}$

				11 00 '98 У		Лист	Число	Листов	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Укосина	19.7	1:10	Лист	Листов
Разраб	Яшина	Укосина	Укосина	12.85					
Проаб	Укосина	Укосина	Укосина	12.85					
И.контр	Мелешин	Укосина	Укосина	12.85					
Н.контр	Панова	Укосина	Укосина	12.85	Швеллер	14 ГОСТ 8240-72	Ст.3 ГОСТ 535-79	Ипроектгестспецмонтаж	г. Москва
Утв	Кучнев	Укосина	Укосина	12.85					

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Листом III

Взят инв. № 1114. М. 1980. Подп. и дата

Код документа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
					<u>Документация</u>			
А3		ПВ4.03.01.00СБ			Сборочный чертеж			
					<u>Детали</u>			
Б4	1	ПВ4.03.01.01			Пластина			
					Лист	Б-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
					130 × 260		1	3.8 кг
А4	2	ПВ4.03.01.02			Гайка		1	

ПВ4.03.01.00

Корпус

Лит. Лист Листов
И 1 1

Испроjektестспронтж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лок	Числова	Числова	12.85
Проб.	Числова	Числова	Числова	12.85
Г.ШП	Мелешихин	Мелешихин	Мелешихин	12.85
И.контр.	Ланцова	Ланцова	Ланцова	12.85
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.85

31

Взят инв. № 1114. М. 1980. Подп. и дата

Код документа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
					<u>Документация</u>			
А3		ПВ4.03.00.00СБ			Сборочный чертеж			
					<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	ПВ4.03.01.00			Корпус		1	
					<u>Детали</u>			
Б4	2	ПВ4.03.00.01			Ручка			
					Круж	В 18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					L=180		1	0.4 кг
А4	3	ПВ4.03.00.02			Винт		1	

ПВ4.03.00.00

Струбцина для прижима
обязочного угалка.

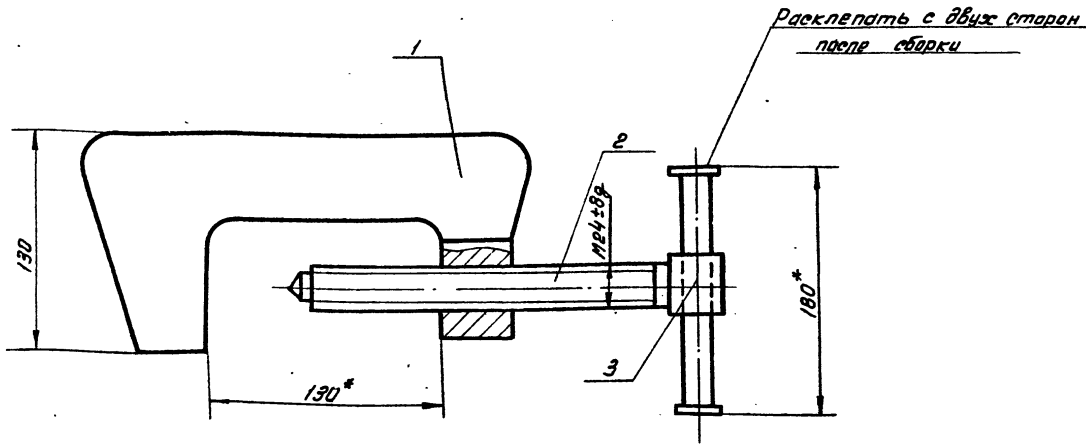
Лит. Лист Листов
И 1 1

Испроjektестспронтж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лок	Числова	Числова	12.85
Проб.	Числова	Числова	Числова	12.85
Г.ШП	Мелешихин	Мелешихин	Мелешихин	12.85
И.контр.	Ланцова	Ланцова	Ланцова	12.85
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.85

ПВ4.03.00.00СБ

Взят инв. № 1114. М. 1980. Подп. и дата



* Размеры для справок.

ПВ4.03.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Листов
Разраб.	Лок	Числова	Числова	12.85	И	5:2	1:2
Проб.	Числова	Числова	Числова	12.85			
Г.ШП	Мелешихин	Мелешихин	Мелешихин	12.85			
И.контр.	Ланцова	Ланцова	Ланцова	12.85			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.85			

Струбцина для прижима
обязочного угалка
Сборочный чертеж

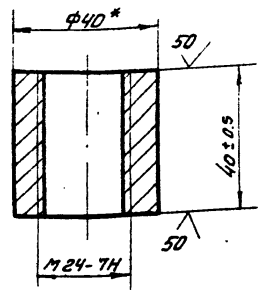
Лит. Листов 1
Испроjektестспронтж
г. Москва

ТПР 705-5-018.86 Я.Льбов III

Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Вид и форма. Вид и форма.

21317-03
ПВЧ.03.01.02

✓(✓)



* Размер для справок.

ПВЧ.03.01.02

Гайка

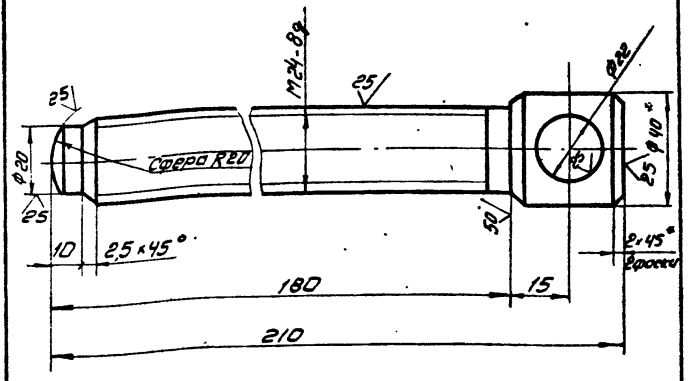
В-40 ГОСТ 2590-71
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.25	1:1
Лист		Листов 1
Илпроектестеплантаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лек	Пам	12.83	
Проб.	Числова	Шим	12.83	
Т.КОНТР.				
ГУП	Медведкин	12.83		
И.КОНТР.	Панова	12.83		
Ч.Т.В.	Кузнецов	12.83		

20.00.60.18U
ПВЧ.03.00.02

✓(✓)



1. H16, h16, ± 7/16
2* Размер для справок

ПВЧ.03.00.02

Винт

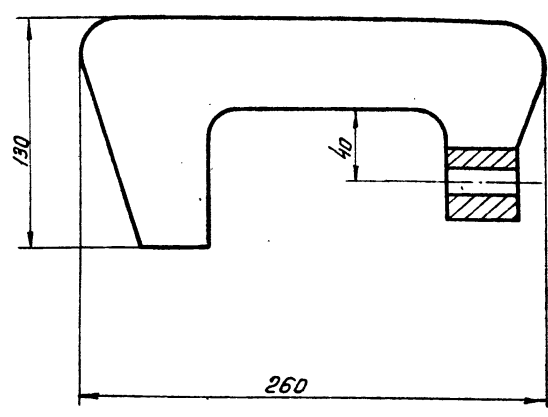
В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.8	1:1
Лист		Листов 1
Илпроектестеплантаж г. Москва		

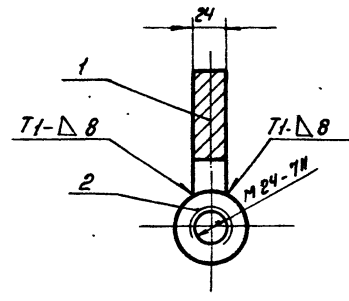
Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Вид и форма. Вид и форма.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лек	Пам	12.83	
Проб.	Числова	Шим	12.83	
Т.КОНТР.				
ГУП	Медведкин	12.83		
И.КОНТР.	Панова	12.83		
Ч.Т.В.	Кузнецов	12.83		

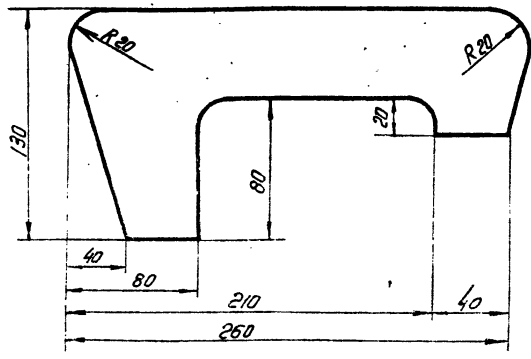
ПВЧ.03.01.00.05



Поз.1



1 Сварные швы по ГОСТ 5254-80 Электроды
сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. H16, h16, ± 7/16
3 * Размер для справок



ПВЧ.03.01.00.05

Корпус

Сварочный чертеж

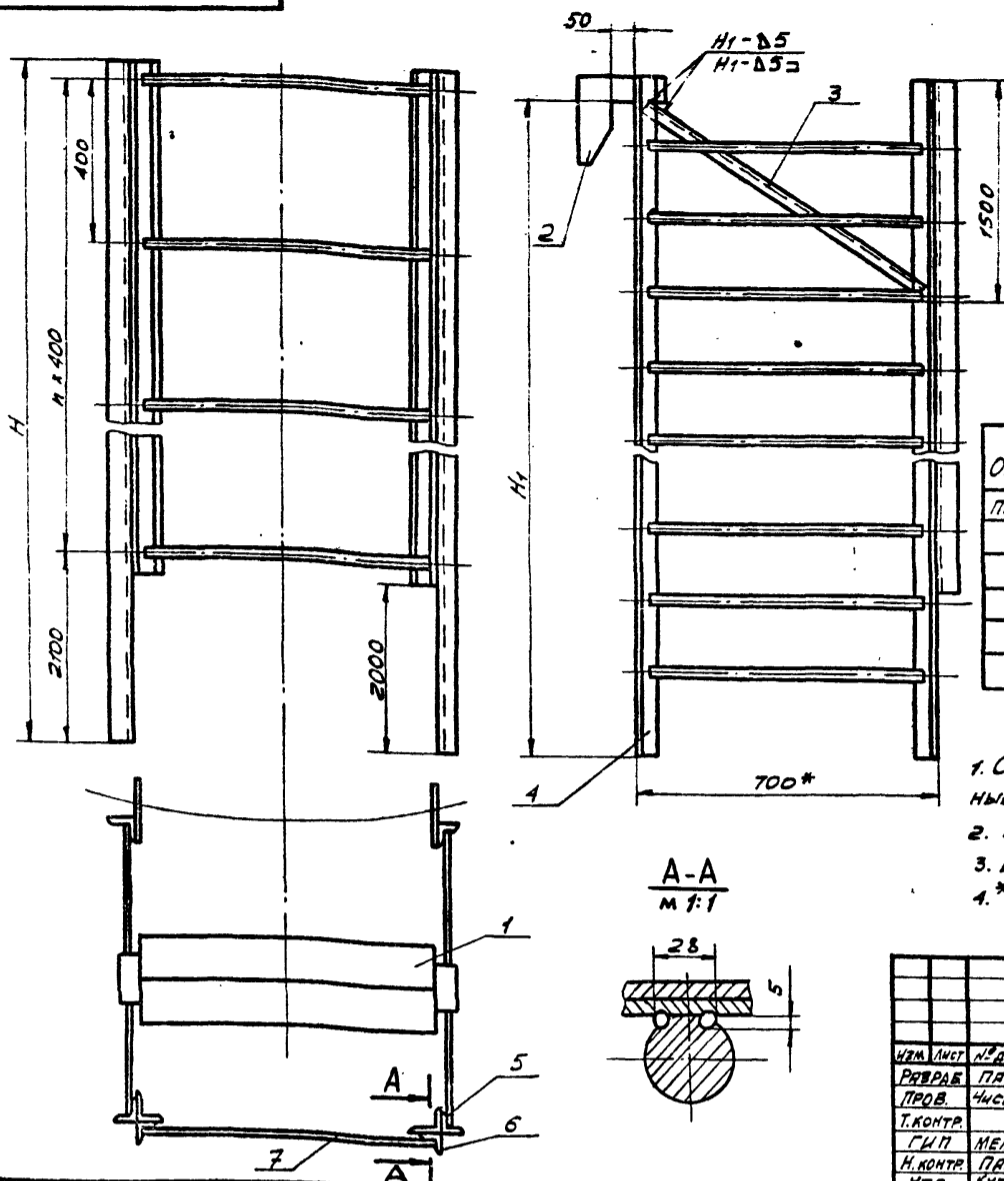
Лит.	Масштаб	Материал
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Илпроектестеплантаж г. Москва		

Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Вид и форма. Вид и форма.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лек	Пам	12.83	
Проб.	Числова	Шим	12.83	
Т.КОНТР.				
ГУП	Медведкин	12.83		
И.КОНТР.	Панова	12.83		
Ч.Т.В.	Кузнецов	12.83		

ПВ 61.13.00.00 СБ

ТНР 705-5-018.86 Альбом III

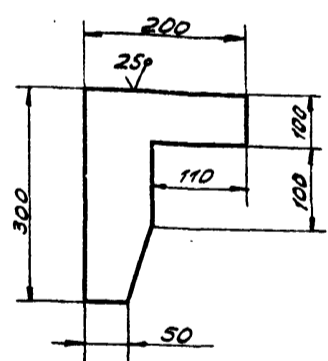


Обозначение	Размеры, мм		n	Масса, кг	Примечан.
	H	H _г			
ПВ 61.13.00.00 -	4440	4330	5	122,0	V=50 м ³
-01	5930	5820	9	175,0	V=80 м ³
-02	5930	5820	9	175,0	V=100 м ³
-03	7420	7310	15	232,0	V=200 м ³
-04	9000	8890	17	287,4	V=320 м ³
-05	10400	10290	20	338,7	V=500,250 м ³

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей рева для дет. Б4 $R_{a 30}$.
4. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 61.13.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Подмости				И	См. табл.	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	П.А.К.	П.А.М.	12.85	12.85		
ПРОВ.	ЧИСЛОВЫ	Ш.М.И.	12.85	12.85		
Т.КОНТР.	Г.И.П.	МЕЛЕШИН	12.85	12.85		
Н.КОНТР.	П.А.КОВА	12.85	12.85	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85	12.85	12.85		

ПВ 61.13.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.

ПВ 61.13.00.01

СКОБА

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	П.А.К.	П.А.М.	12.85	12.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВЫ	Ш.М.И.	12.85	12.85
Т.КОНТР.	Г.И.П.	МЕЛЕШИН	12.85	12.85
Н.КОНТР.	П.А.КОВА	12.85	12.85	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85	12.85	12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ 61.13.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1	ПВ 61.13.01.00	Площадка		1	
			Детали			
А4	2	ПВ 61.13.00.01	Скоба		2	
Б4	3	ПВ 61.13.00.02	Уголок			
			Уголок	Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=800	2	2,36 кг
			Переменные данные для исполнения			
			ПВ 61.13.00.00 см. СБ			
				Сборочные единицы		
А4	4	ПВ 61.13.02.00	Лестница		2	
			Детали			
Б4	5	ПВ 61.13.00.03	Уголок			
			Уголок	Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2440	2	11,6 кг
Б4	6	ПВ 61.13.00.04	Уголок			
			Уголок	Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2440	2	6,9 кг
Б4	7	ПВ 61.13.00.05	Круг			
			Круг	В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		

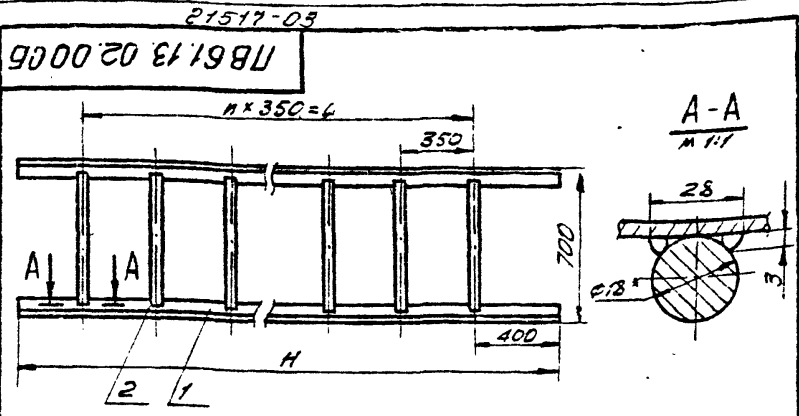
ПВ 61.13.00.00

Подмости

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	П.А.К.	П.А.М.	12.85	12.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВЫ	Ш.М.И.	12.85	12.85
Т.КОНТР.	Г.И.П.	МЕЛЕШИН	12.85	12.85
Н.КОНТР.	П.А.КОВА	12.85	12.85	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85	12.85	12.85

Лист	Листов	Листов
И	1	1

ТПР 705-5-018 86 Альбом III



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		n	МАССА, кг
	H	L		
ПВ61.13.02.00	4440	3850	11	35,3
-01	5930	5250	15	47,6
-02	5930	5250	15	47,6
-03	7420	6650	19	60,24
-04	9000	8400	24	74,24
-05	10400	9800	28	86,1

- Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- t16, ± 2.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ61.13.02.00 05

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	ПРК	Паш	12.85	И	СМ.	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шелл	12.85	Л	ТРЕБ.	
Т. КОНТР.				Л	Л	Л
ГИП	МЕЛЕШИН	Шелл	12.85	Л	Л	Л
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Шелл	12.85	Л	Л	Л
УТВ.	КЗЗЧЕЛОВ	Шелл	12.85	Л	Л	Л

ЛЕСТНИЦА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ61.13.02.00

Лист 3

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00-05 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=10360	2	24,0 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	28	1,36 кг

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00-02 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5930	2	13,6 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	15	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-03 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=7420	2	17,2 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	19	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-04 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=9000	2	20,8 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	24	1,36 кг

ПВ61.13.02.00

Лист 2

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ61.13.02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ61.13.02.00 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=4440	2	10,2 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	11	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5930	2	13,6 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	15	1,36 кг

ПВ61.13.02.00

ЛЕСТНИЦА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ПРК	Паш	12.85	И	3
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шелл	12.85	Л	Л
ГИП	МЕЛЕШИН	Шелл	12.85	Л	Л
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Шелл	12.85	Л	Л
УТВ.	КЗЗЧЕЛОВ	Шелл	12.85	Л	Л

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-03	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63x63x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=5420 Уголок Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	26,9 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	16	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-04	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63x63x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=7000	2	34,6 кг
ПВ 61.13.00.00						3

35

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

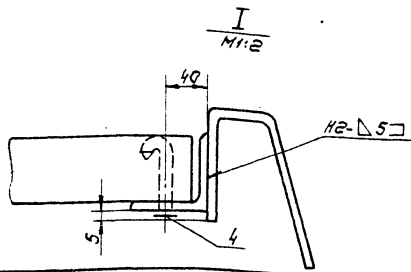
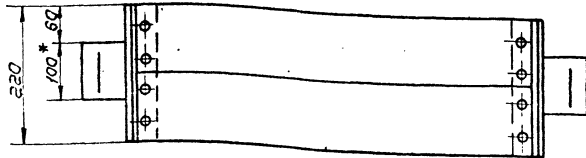
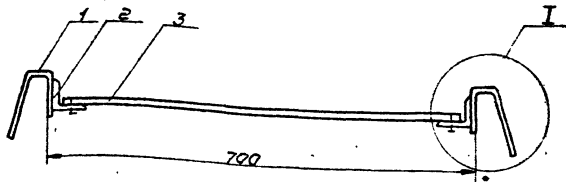
Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				L=680	6	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-01	Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63x63x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=3930 Уголок Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-02	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63x63x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=3930 Уголок Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
ПВ 61.13.00.00						2

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Уголок Уголок Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7000	2	20,7 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	18	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-05	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63x63x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=8400 Уголок Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	41,6 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=8400	2	24,9 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	21	1,36 кг
ПВ 61.13.00.00						4

ПВ61.13.01.00СБ

Т П Р 705-5-048.86 Альбом III



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $h 16; \pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б1 ∇
- 4.* Размер для справок.

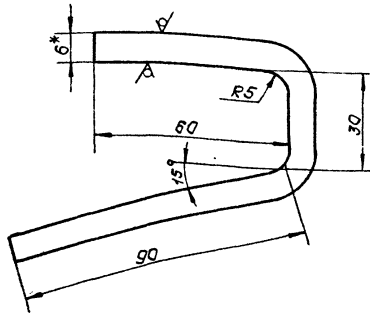
Упр. № 100001, Подп. и дата 18.3.1983, № 100001, Подп. и дата 18.3.1983

ПВ61.13.01.00СБ				Лит.	Насос/Насит
Площадка				И	4,2 1:5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов
				Гипропроектспец.	МОНТАЖ
				г. Москва	

Упр. № 100001, Подп. и дата 18.3.1983, № 100001, Подп. и дата 18.3.1983

ПВ61.13.01.01

25 (V)



1. $H16; \pm \frac{0.16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

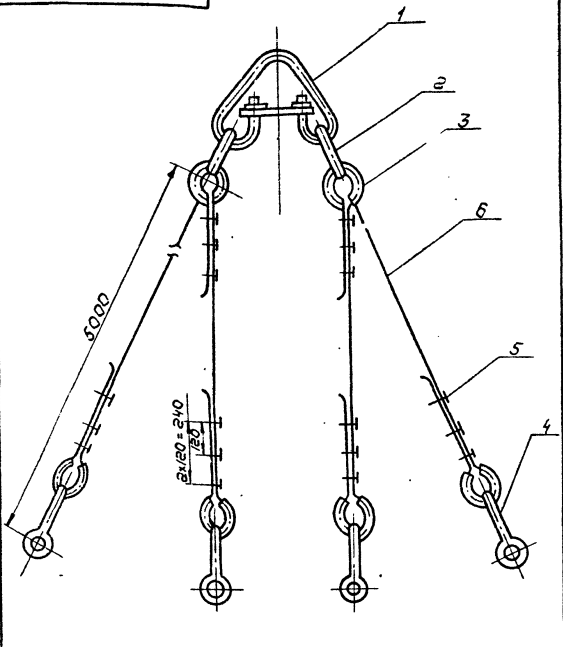
ПВ61.13.01.01				Лит.	Насос/Насит
Крюк				И	0,5 1:1
Полоса 6x100 ГОСТ 103-76				Лист	Листов
Ст. 3 ГОСТ 535-79				Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва	

Контр. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ61.13.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			Детали		
41	1	ПВ61.13.01.01	Крюк	2	
64	2	ПВ61.13.01.02	Палка		
			Б-50-503 ГОСТ 8878-79		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	3	ПВ61.13.01.03	Брус	2	0,5кг
			Сосна 40x100 ГОСТ 8486-86		
			L = 675	2	1,0кг
			Стандартные изделия		
4	4		Гвозди 6x50		
			ГОСТ 283-75	10	
ПВ61.13.01.00				Лит.	Насос/Насит
Площадка				И	1
				Лист	Листов
				Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва	

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

21517-03

ПВ10.05.00.00.00.00



ПВ10.05.00.00.00.00

Строп
4-ветвевой Q=5т
Оборочный чертёж

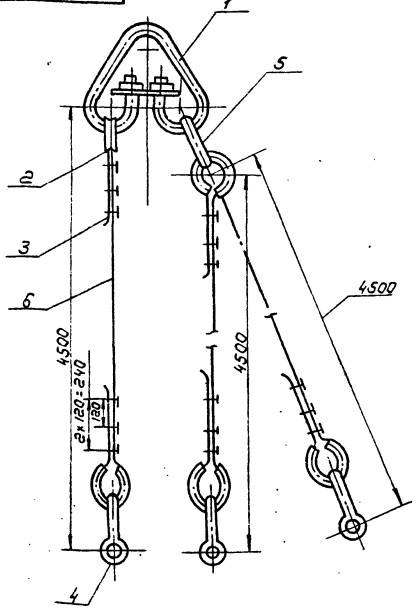
Лист	Мащ.	Масшт.
И		87,9

Лист Листов
Гипропроектспец-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	Исполн.	Нач. экзп.	Подп.	Дата
1	С.П.	С.П.	С.П.	12.85
2	С.П.	С.П.	С.П.	12.85
3	С.П.	С.П.	С.П.	12.85

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

ПВ10.04.00.00.00.00



ПВ10.04.00.00.00.00

Строп
3-ветвевой Q=3т
Оборочный чертёж

Лист	Мащ.	Масшт.
И		58,7

Лист Листов
Гипропроектспец-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	Исполн.	Нач. экзп.	Подп.	Дата
1	С.П.	С.П.	С.П.	12.85
2	С.П.	С.П.	С.П.	12.85
3	С.П.	С.П.	С.П.	12.85

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ10.05.00.00.00.00	Оборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТИ-100		
				ГОСТ 25573-82	1	224кг
		2		Звено РТИ-25		
				ГОСТ 25573-82	2	3,0кг
		3		Кожы 55		
				ГОСТ 2224-72	8	0,2кг
		4		ЗК-16		
				ТУЗБ 1839-75	24	0,32кг
		5		Скоба СЯ-16		
				ГОСТ 52312-79	4	0,51кг
				Материалы		
		6		Канат 15-Г-1764/100		
				ГОСТ 7668-80		
				L=6000±10мм	4	51кг

ПВ10.05.00.00

Строп
4-ветвевой
Q=5т

Лист	Листов	Листов
И		1

Гипропроектспец-МОНТАЖ
г. Москва

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ10.04.00.00.00.00	Оборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТИ-100		
				ГОСТ 25573-82	1	2240кг
		2		Кожы 55		
				ГОСТ 2224-72	6	0,2кг
		3		ЗК-15		
				ТУЗБ 1839-75	18	0,32кг
		4		Скоба СЯ 16		
				ГОСТ 52312-79	3	0,51кг
		5		Звено РТИ-16		
				ГОСТ 25573-82	1	1,69кг
				Материалы		
		6		Канат 15-Г-1764/100		
				ГОСТ 7668-80		
				L=5500	3	34кг

ПВ10.04.00.00

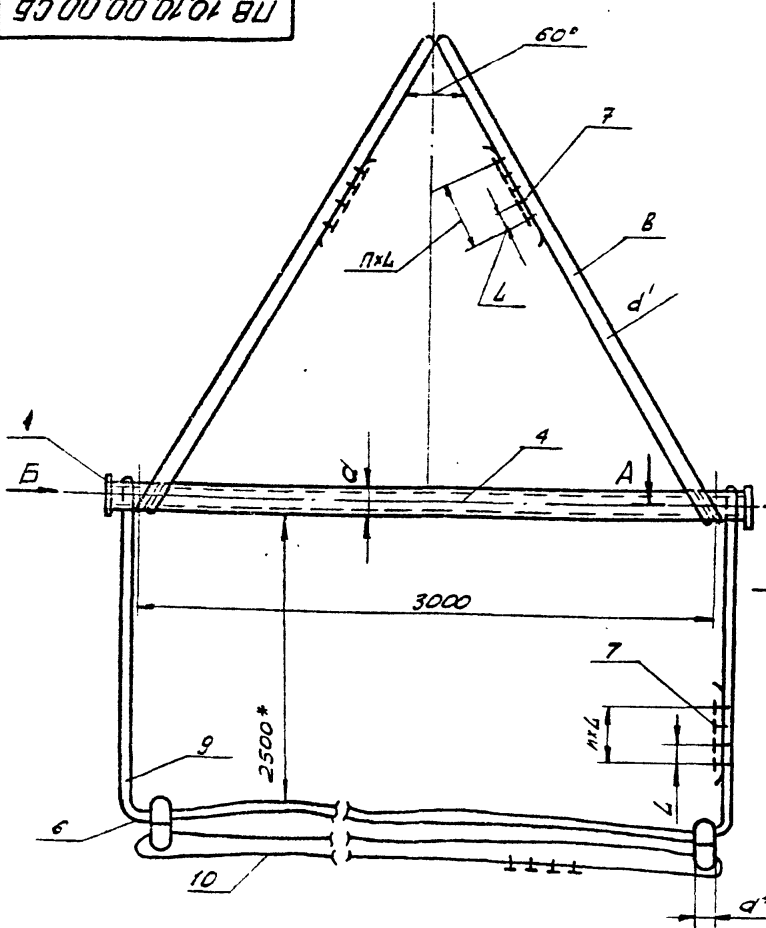
Строп
3-ветвевой
Q=3т

Лист	Листов	Листов
И		1

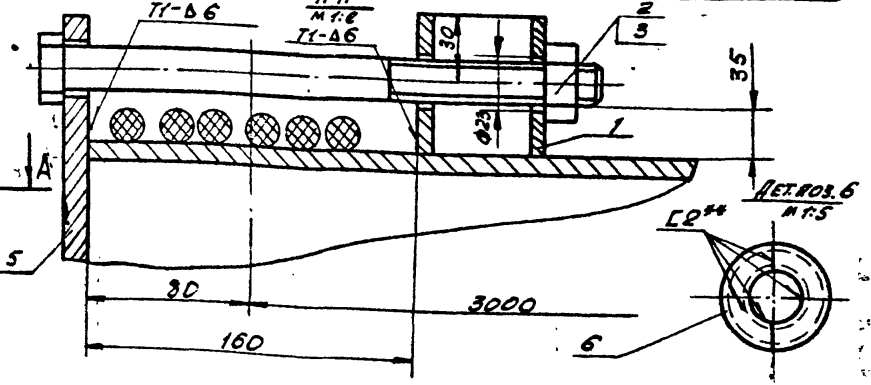
Гипропроектспец-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	Исполн.	Нач. экзп.	Подп.	Дата
1	С.П.	С.П.	С.П.	12.85
2	С.П.	С.П.	С.П.	12.85
3	С.П.	С.П.	С.П.	12.85

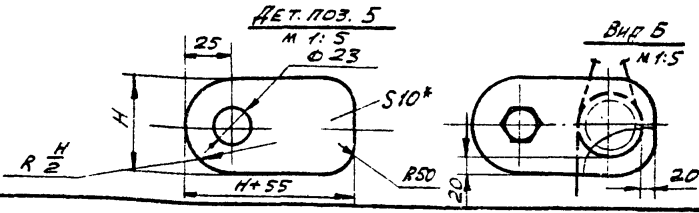
ПВ 10.10.00.00 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	d', мм	h	L, мм	h мм	d _н , мм	МАССА РУ-ПОДЪЯ, кг	МАССА, кг	V, м ³
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	2,9	116	50
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	4,3	116	80
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	6,0	116	125
-01	13318	1,5	3	70	180	8916	7,2	167	200
-02	13318	2,2	4	135	180	10816	14,3	234	520
-03	15918	2,7	4	165	200	13316	25,6	313	500 (1250)



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 0,16.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. 64-50.
4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



ПВ 10.10.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1:10	1:10
РАЗРАБ.	Числова	Шумил	12.85			
ПРОВ.						
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН		12.85			
И.КОНТ.	ПАНОВА		12.85			
УТВ.	КЗЫНЕЦОВ		12.85			

ТТР 705-5-01886 Альбом III

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	Зажим ЗК-137У36		
	1839-75	12	0,12 кг
МАТЕРИАЛЫ			
	Канат 11,5-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=6500	2	3,3 кг
	Канат 11,5-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=11500	1	5,6 кг
	L=19500	1	9,9 кг
ДЕТАЛИ			
Б4	ПВ 10.10.00.02-01		
	Труба		
	133x8 ГОСТ 8732-78		
	Труба В 10 ГОСТ 8731-74		
	L=3160	1	80 кг
Б4	ПВ 10.10.00.03-01		
	Заглушка		
	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
	180x235	2	2,5 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	Отвод 90° 3750		
	ГОСТ 17375-77	4	10 кг
	Зажим ЗК-16У36		
	1839-75	12	0,16 кг
МАТЕРИАЛЫ			
	Канат 15-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=6500	2	5,6 кг
	Канат 15-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
ПВ 10.10.00.00			
			Лист 2

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.			
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
12	ПВ 10.10.00.00 СБ		Сборочный чертёж			
ДЕТАЛИ						
Б4	1	ПВ.10.10.00.01	Втулка			
			45x45 ГОСТ 8732-78			
			Труба В 10 ГОСТ 8731-74			
			L=75			
			2 0,45 кг			
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
			Болт М 20x240, 58 013			
			ГОСТ 7798-70			
			2			
			Гайка М 20, 4 013			
			ГОСТ 5915-70			
			2			
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ						
			ПВ 10.10.00.00 СМ. СБ			
ДЕТАЛИ						
Б4	4	ПВ 10.10.00.02	Труба			
			108x6 ГОСТ 8732-78			
			Труба В 10 ГОСТ 8731-74			
			L=3160 ± 5			
			1 46 кг			
Б4	5	ПВ 10.10.00.03	Заглушка			
			Б-10 ГОСТ 19903-74			
			Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79			
			150x205			
			2 2,3 кг			
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
			Отвод 90° 3750			
			ГОСТ 17375-77			
			4 10 кг			
ПВ 10.10.00.00						
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	Числова	Шумил	12.85		1	4
ПРОВ.						
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН		12.85			
И.КОНТ.	ПАНОВА		12.85			
УТВ.	КЗЫНЕЦОВ		12.85			

ТТР 705-5-01886 Альбом III

Л.п. 705-5-018.86

Л.п. 705-5-018.86

21517-03

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
2	2,7 кг	200x255	
		Стандартные изделия	
4	18,8 кг	Отвод 90° - 2310 - ГОСТ 17375-77	
16	0,61 кг	Занжим 3К-277У36- 1839-75	
		Материалы	
2	19,6 кг	Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-60 L=7000	
1	34 кг	Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-80 L=12000	
1	56 кг	Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-80 L=20000	
ПВ10.10.00.00			Лист 4

ПВ5К.10.00.05

Обозначение	Высота H, мм	РАЗМЕРЫ					Масса кг
		R	γ	h	a	b	
ПВ5К.10.00.00	50	120	60	60	180	240	1,88
-01	80	130	70	70	200	260	2,12
-02	100	130	70	70	200	260	2,12
-03	200	130	70	70	200	260	2,12
-04	320	145	85	85	230	290	2,47
-05	500	175	115	115	290	350	3,2

ПВ5К.10.00.05

Лист	Масса см.	Наим.
1	60 кг	Проушина

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

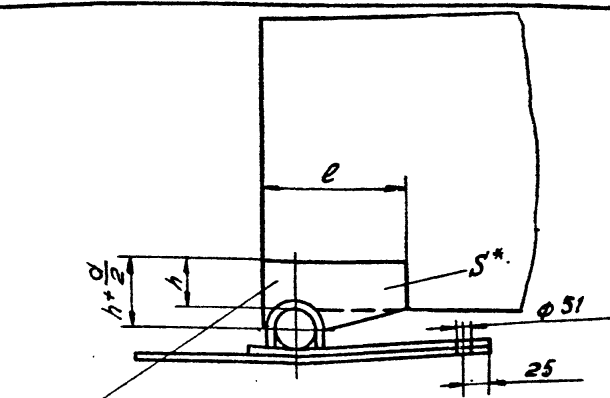
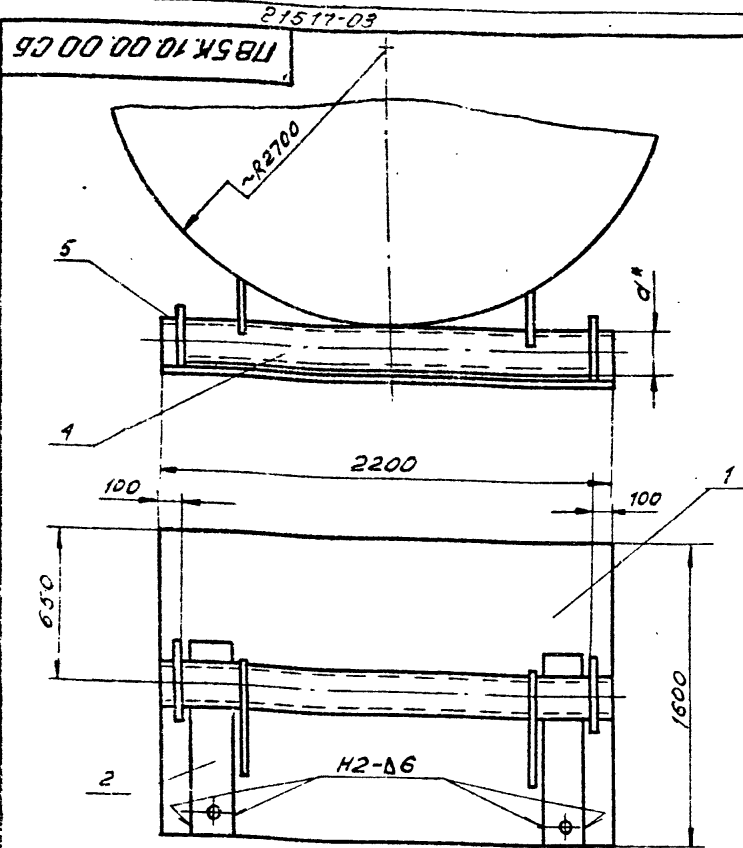
Лист Листов 1
Тип: Прометтепес. нонтан
г. Москва

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
1	1,70 кг	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
1	16,7 кг	ПВ10.10.00.00-02 см. 06 Детали	
		Труба	
4		Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=3160	
1	80 кг	ПВ10.10.00.03-01 Заглушка	
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
2	3,3 кг	180x235	
		Стандартные изделия	
		Отвод 90° - 3000 ГОСТ 17375-77	
4	15 кг	ГОСТ 17375-77	
		Занжим 3К-237У36- 1839-75	
16	0,32	1839-75	
		Материалы	
2	12,5 кг	Канат 22-Г-1-1764- (180) ГОСТ 7668-80 L=6800	
1	2,22 кг 6 кг	Канат 22-Г-1-1764(180) ГОСТ 7668-80 L=11800 L=19800	
		ПВ10.10.00.00-03 см. 06 Детали	
		Труба	
4		Труба 159x8 ГОСТ 8732-73 В10 ГОСТ 8731-74 L=3160	
1	95 кг	ПВ10.10.00.03-02 Заглушка	
ПВ10.10.00.00			Лист 3

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
		ПВ5К.10.00.00-03 см. 06 Детали	
2		Полоса	
		Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1200	
2	0,68 кг	ПВ5К.10.00.02-03 Косынка	
		Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
2	6,2 кг	300x220	
		Труба	
4		Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=2200	
1	38,1 кг	ПВ5К.10.00.04-03 Проушина	
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
2		ПВ5К.10.00.00-04 см. 06 Детали	
		Полоса	
		Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1230	
2	0,7 кг	ПВ5К.10.00.02-04 Полоса	
		Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
2	10 кг	350x260	
		Труба	
4		Труба 159x8 ГОСТ 8732-73 В10 ГОСТ 8731-74 L=2000	
1	60 кг	ПВ5К.10.00.04-04 Труба	
ПВ5К.10.00.00			Лист 3

Льбом III

ТПР 705-5-018.86



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	S*	e	h	
ПБСК.10.00.03	10	180	150	2,87
-01	12	240	150	4,9
-02	12	240	150	4,9
-03	12	300	150	6,2
-04	14	250	180	10
-05	14	350	200	11,8

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h 16, ± 0,16/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 - 50.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S*, ММ	МАССА, ПОДНИМ. РУКОНА, КГ	УРЕЗЕРВ. М ³	МАССА, КГ
ПБСК.10.00.00	108-5	3700	50	194
-01	133x6	4700	80	207,2
-02	133x6	5800	100	207,2
-03	133x6	5900	200	207,2
-04	159x8	1700	320	241,0
-05	219x8	27500	500	269,4

ПБСК.10.00.00 СБ.								
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОНОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ВЛАССР	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРК	Пом	12.85			И	См.	ТАБЛ.
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Пом	12.85		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
ГИП	МЕЛЕШИН	12.85			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА			
И.КОНТР.	ПАКОВА	12.85						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85						

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ПОЛОСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-01	КОСЫНКА Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04-01	ТРУБА 240x220 ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	38,1 кг
Б4		5	ПБСК.10.00.05-01	ПРОУШИННА Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	
Б4		2	ПБСК.10.00.02-02	ПОЛОСА ПЛОДСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-02	КОСЫНКА Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04-02	ТРУБА 240x200 ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	38,1 кг
Б4		5	ПБСК.10.00.05-02	ПРОУШИННА Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	
ПБСК.10.00.00						2

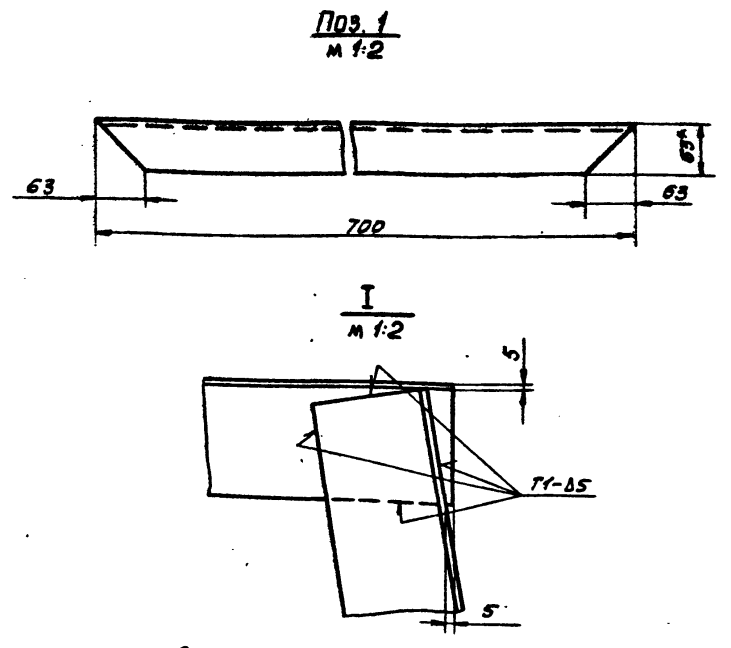
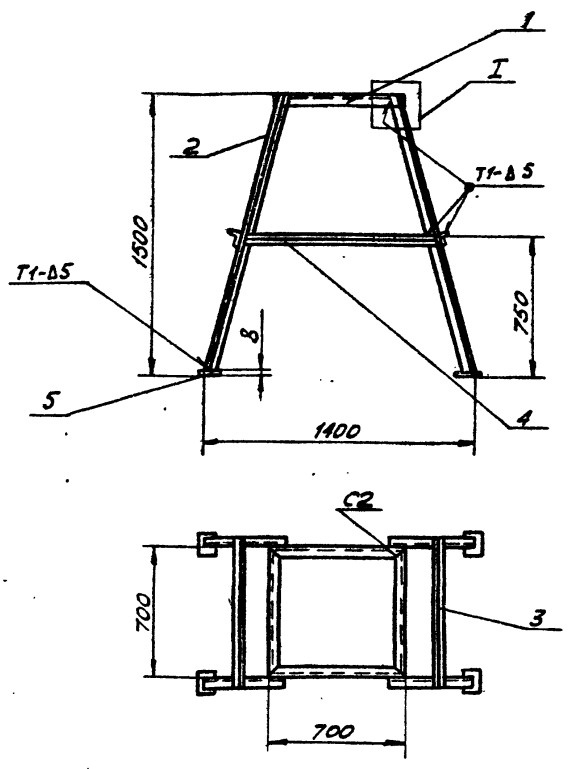
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
А3			ПБСК.10.00.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Б4		1	ПБСК.10.00.01	ДЕТАЛИ ПОДКЛЯДНОЙ ЛИСТ 6-6 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	154 кг
Б4		2	ПБСК.10.00.02	ПОЛОСА ПОЛОСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1100	2	0,6 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03	КОСЫНКА Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04	ТРУБА ТРУБА 108x5 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	30 кг
Б4		2	ПБСК.10.00.02-01	ПОЛОСА ПОЛОСА ПЛОДСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	2,87 кг
Б4		2	ПБСК.10.00.02-01	ПОЛОСА ПОЛОСА ТРУБА 108x5 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	30 кг
ПБСК.10.00.00						2

Изм. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

1326. П14.00.00 СБ

ТНР 705-5-018 86 Яльдом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Должность



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{0,16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-25.
4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

1326. П14.00.00 СБ			
ИМЯ ЛИСТ	№ ПОКЛЖ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВАЯ	ИЛИ	К. 83
ПРОВ.			
КОНТР.			
И. КОНТР.	МЕШУКИН	И.С.	12.85
УТВ.	ПАНОВА	И.С.	12.85
	УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85

ОПОРА		ЛИСТ	МАССА	ПРИМТ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		65	1:20	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		1	1	
		ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1326. П14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		1326. П14.00.01	L=700	4	3,3 кг
Б4	2		1326. П14.00.02	L=1550	4	7,45 кг
Б4	3		1326. П14.00.03	L=830	2	4 кг
Б4	4		1326. П14.00.04	L=1100	2	5,3 кг
Б4	5		1326. П14.00.05	ПОДКЛАДКА		
				Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				100x100	4	0,6 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ПВ5К.10.00.00-05 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ5К.10.00.02-05	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА Б-120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1360	2	0,8 кг
Б4	3		ПВ5К.10.00.03-05	КОСЫНКА		
				Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				350x310	2	11,8 кг
Б4	4		ПВ5К.10.00.04-05	ТРУБА		
				ТРУБА 219x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА 810 ГОСТ 8731-74		
				L=2200	1	85 кг
Б4	5		ПВ5К.10.00.05-05	ПРОУШИННА		
				Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					2	

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Должность

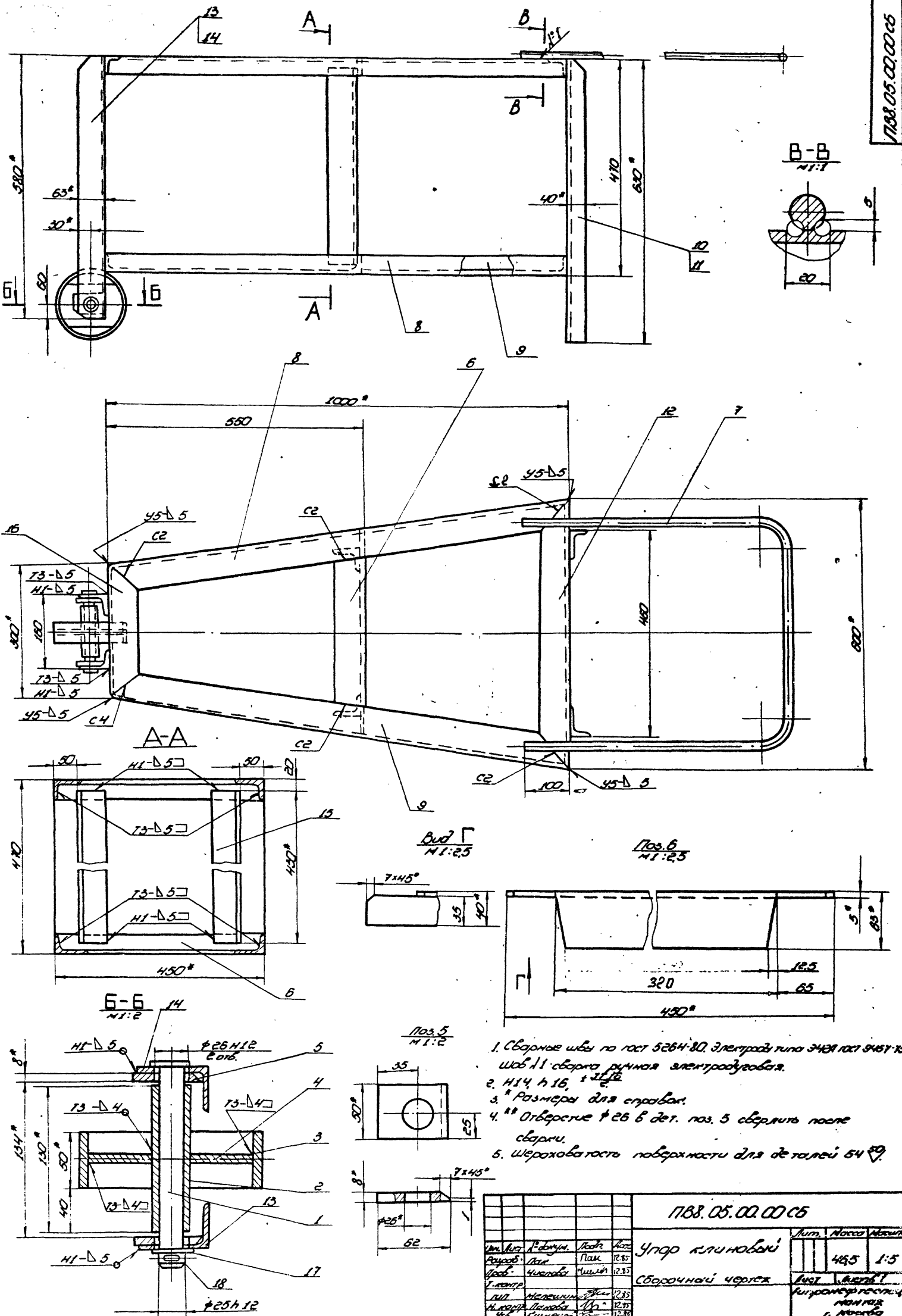
1326. П14.00.00			
ОПОРА		ЛИСТ	МАССА
		1	
		ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА	

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Должность

ПВ5К.10.00.00			
		ЛИСТ	МАССА
		1	

ТПР 705-5-018.86 Ансамбль III

1788.05.00.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э421 ГОСТ 9467-75. Шаб. 11 сверла ручная электродуговая.
2. Н14 и 16, 1:2,5
3. * Размеры для справок.
4. * Отверстие $\phi 26$ в дет. поз. 5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей 54 Rz

1788.05.00.00.05			
Углеродистый			
Сборочный чертеж			
Изм.	№	Исполн.	Провер.
1		Пав	Р.37
2		Милин	12.33
3		Милин	12.33
4		Милин	12.33
5		Милин	12.33
6		Милин	12.33
7		Милин	12.33
8		Милин	12.33
9		Милин	12.33
10		Милин	12.33
11		Милин	12.33
12		Милин	12.33
13		Милин	12.33
14		Милин	12.33
15		Милин	12.33
16		Милин	12.33
17		Милин	12.33
18		Милин	12.33
19		Милин	12.33
20		Милин	12.33
21		Милин	12.33
22		Милин	12.33
23		Милин	12.33
24		Милин	12.33
25		Милин	12.33
26		Милин	12.33
27		Милин	12.33
28		Милин	12.33
29		Милин	12.33
30		Милин	12.33
31		Милин	12.33
32		Милин	12.33
33		Милин	12.33
34		Милин	12.33
35		Милин	12.33
36		Милин	12.33
37		Милин	12.33
38		Милин	12.33
39		Милин	12.33
40		Милин	12.33
41		Милин	12.33
42		Милин	12.33
43		Милин	12.33
44		Милин	12.33
45		Милин	12.33
46		Милин	12.33
47		Милин	12.33
48		Милин	12.33
49		Милин	12.33
50		Милин	12.33
51		Милин	12.33
52		Милин	12.33
53		Милин	12.33
54		Милин	12.33
55		Милин	12.33
56		Милин	12.33
57		Милин	12.33
58		Милин	12.33
59		Милин	12.33
60		Милин	12.33
61		Милин	12.33
62		Милин	12.33
63		Милин	12.33
64		Милин	12.33
65		Милин	12.33
66		Милин	12.33
67		Милин	12.33
68		Милин	12.33
69		Милин	12.33
70		Милин	12.33
71		Милин	12.33
72		Милин	12.33
73		Милин	12.33
74		Милин	12.33
75		Милин	12.33
76		Милин	12.33
77		Милин	12.33
78		Милин	12.33
79		Милин	12.33
80		Милин	12.33
81		Милин	12.33
82		Милин	12.33
83		Милин	12.33
84		Милин	12.33
85		Милин	12.33
86		Милин	12.33
87		Милин	12.33
88		Милин	12.33
89		Милин	12.33
90		Милин	12.33
91		Милин	12.33
92		Милин	12.33
93		Милин	12.33
94		Милин	12.33
95		Милин	12.33
96		Милин	12.33
97		Милин	12.33
98		Милин	12.33
99		Милин	12.33
100		Милин	12.33

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э421 ГОСТ 9467-75. Шаб. 11 сверла ручная электродуговая.

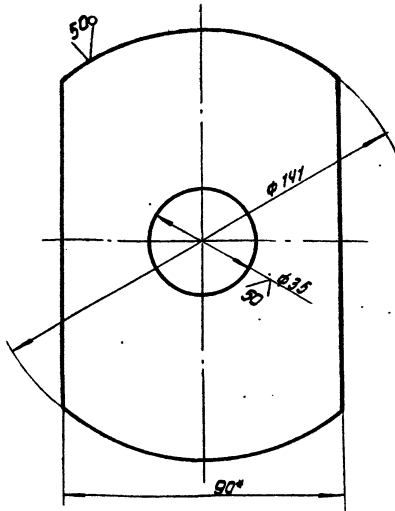
Т ПР 705-5-018.86

Львов И

10 00 50 88U

215 17-03

(V)



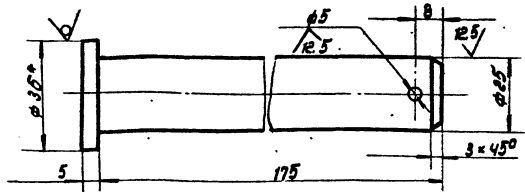
1. Н 16, h 16, $\pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.04

Исполн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
С.В.С.	1	188.05.00.04	С.В.С.	12.85
Провер.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
С.В.С.	1	188.05.00.04	С.В.С.	12.85
Лист	Листов	Лист 1 из 1		
Исполнительное предприятие г. Москва				

10 00 50 88U

(V)



1. Н 16, h 16, $\pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок

188.05.00.01

Исполн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
С.В.С.	1	188.05.00.01	С.В.С.	12.85
Провер.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
С.В.С.	1	188.05.00.01	С.В.С.	12.85
Лист	Листов	Лист 1 из 1		
Исполнительное предприятие г. Москва				

Код	Значение	Обозначение	Наименование	Примечание
64	15	188.05.00.12	Уголок Уголок 5-8x90 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
64	15	188.05.00.13	Уголок L = 490	2 1.68 кг
17			Стандартные изделия Шайба 25.04.015 ГОСТ 11371-78	1 0.02 кг
18			Шпилька 5x50.002 ГОСТ 397-79	1 0.01 кг

Код	Значение	Обозначение	Наименование	Примечание
64			Документация	
64		188.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
64			Детали	
64	1	188.05.00.01	Ось	1
64	2	188.05.00.02	Ступица Груда 25x3.2 ГОСТ 2662-75 L = 130	1 0.38 кг
64	3	188.05.00.03	Одод Груда 159-8 ГОСТ 7132-78 8-10 ГОСТ 8737-74 L = 50	1 1.30 кг
64	4	188.05.00.04	Диафрагма	1
64	5	188.05.00.05	Накладка Полоса 5-8x90 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 62	2 0.15 кг
64	6	188.05.00.06	Переключник	2
64	7	188.05.00.07	Ручка	1
64	8	188.05.00.08	Уголок	2
64	9	188.05.00.08.01	Уголок	2
64	10	188.05.00.09	Уголок	2
64	11	188.05.00.09.01	Уголок	2
64	12	188.05.00.10	Уголок	2
64	13	188.05.00.11	Уголок	2
64	14	188.05.00.11-01	Уголок	2

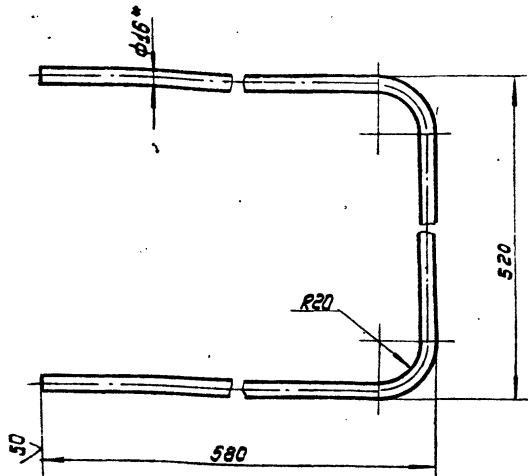
188.05.00.00

Исполн	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
С.В.С.	1	188.05.00.00	С.В.С.	12.85
Провер.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
С.В.С.	1	188.05.00.00	С.В.С.	12.85
Лист	Листов	Лист 2 из 2		
Исполнительное предприятие г. Москва				

ТНР 705-5-018.86 Яльбом III

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

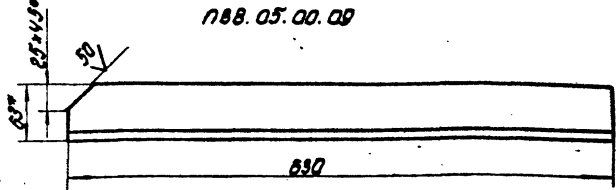
21517-03
 188.05.00.07



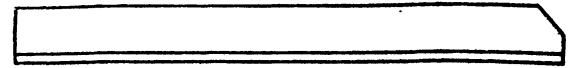
1. Длина заготовки 1600 мм.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
3. * Размер для справок

188.05.00.07				Лист	Масса	Масштаб
Шт. лист	К. док. чл.	Подл.	Дата			
Разраб.	И. Шинка	И. Шинка	12.85	Ручка	2,5	1:4
Проб.	Числова	И. Шинка	12.85	Лист	Листов 1	
Т. комп.	Мелешин	И. Шинка	12.85	Лист 1		
Н. комп.	Панова	И. Шинка	12.85	Угол 5-16 ГОСТ 2590-71		
Умб.	Кузнецов	И. Шинка	12.85	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Ил. прот. сталец. инж. г. Москва		

60.00.50.88U
 188.05.00.09



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.09

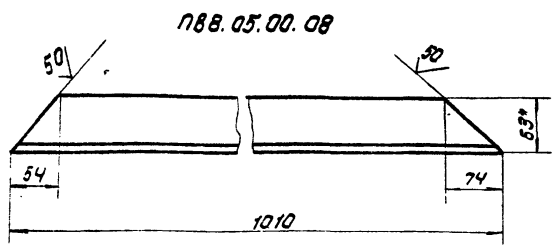


1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок

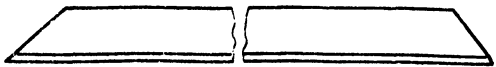
Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.09				Лист	Масса	Масштаб
Шт. лист	К. док. чл.	Подл.	Дата			
Разраб.	И. Шинка	И. Шинка	12.85	Уголок	2,48	1:4
Проб.	Числова	И. Шинка	12.85	Лист	Листов 1	
Т. комп.	Мелешин	И. Шинка	12.85	Лист 1		
Н. комп.	Панова	И. Шинка	12.85	Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Умб.	Кузнецов	И. Шинка	12.85	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Ил. прот. сталец. инж. г. Москва		

80.00.50.88U
 188.05.00.08



188.05.00.08-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.08

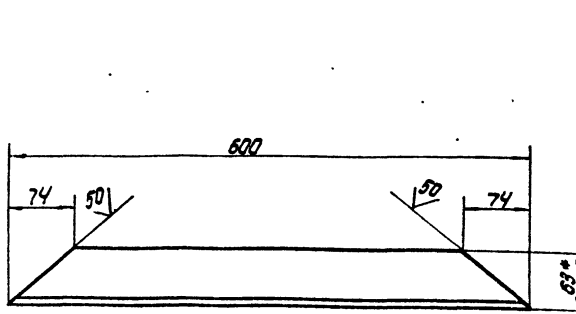


1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок.

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.08				Лист	Масса	Масштаб
Шт. лист	К. док. чл.	Подл.	Дата			
Разраб.	И. Шинка	И. Шинка	12.85	Уголок	3,95	1:4
Проб.	Числова	И. Шинка	12.85	Лист	Листов 1	
Т. комп.	Мелешин	И. Шинка	12.85	Лист 1		
Н. комп.	Панова	И. Шинка	12.85	Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Умб.	Кузнецов	И. Шинка	12.85	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Ил. прот. сталец. инж. г. Москва		

01.00.05.088U
 188.05.00.10



1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок.

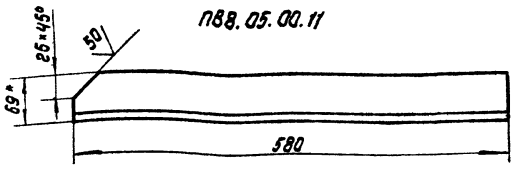
Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.10				Лист	Масса	Масштаб
Шт. лист	К. док. чл.	Подл.	Дата			
Разраб.	И. Шинка	И. Шинка	12.85	Уголок	2,35	1:4
Проб.	Числова	И. Шинка	12.85	Лист	Листов 1	
Т. комп.	Мелешин	И. Шинка	12.85	Лист 1		
Н. комп.	Панова	И. Шинка	12.85	Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Умб.	Кузнецов	И. Шинка	12.85	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Ил. прот. сталец. инж. г. Москва		

11.00.00.00.11

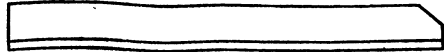
21517-03

(V) A



1188.05.00.11

1188.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. 1188.05.00.11



1. Н16, h 16, ± 3/16
2. * Размер для справок

1188.05.00.11

Уголок

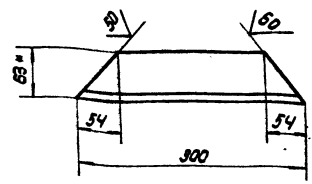
Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:4

Изм.	Лист	И.Васильев	Подп.	Дата
1	11	И.Васильев	И.Васильев	12.85
2	11	И.Васильев	И.Васильев	12.85
3	11	И.Васильев	И.Васильев	12.85
4	11	И.Васильев	И.Васильев	12.85

Уголок с 6-м углом ГОСТ 8510-72
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испролетметалломонтаж
г. Москва

1188.05.00.13

(V) A



1. Н16, h 16, ± 3/16
2. * Размер для справок.

1188.05.00.13

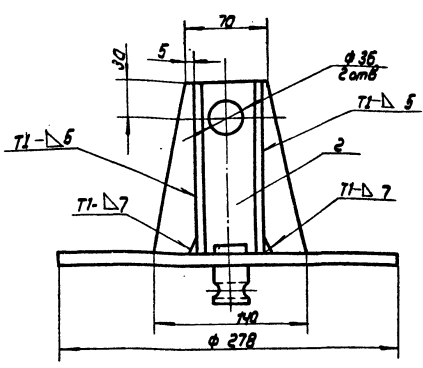
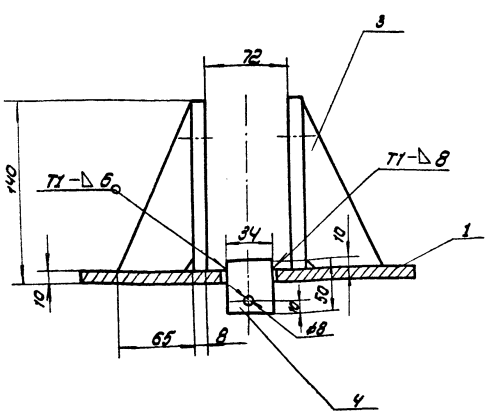
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	1,17	1:4

Изм.	Лист	И.Васильев	Подп.	Дата
1	13	И.Васильев	И.Васильев	12.85
2	13	И.Васильев	И.Васильев	12.85
3	13	И.Васильев	И.Васильев	12.85
4	13	И.Васильев	И.Васильев	12.85

Уголок с 6-м углом ГОСТ 8510-72
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испролетметалломонтаж
г. Москва

1187.84.03.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 3/16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25/

1187.84.03.00.05

Опора ролика
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	21,2	1:2,5

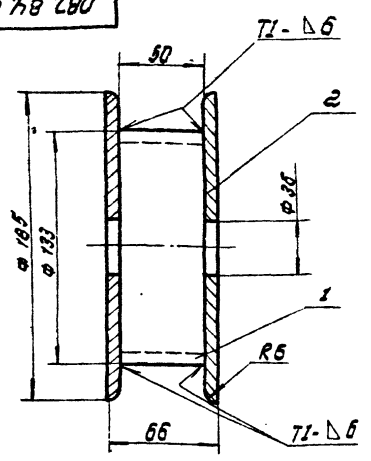
Изм.	Лист	И.Васильев	Подп.	Дата
1	5	И.Васильев	И.Васильев	12.85
2	5	И.Васильев	И.Васильев	12.85
3	5	И.Васильев	И.Васильев	12.85
4	5	И.Васильев	И.Васильев	12.85

Испролетметалломонтаж
г. Москва

ТТР 705-5-018.86 Яльбом III

21517-03

187.84.02.00.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 16, h 16, ± 0.15
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-25

187.84.02.00.00

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Ролик				
Сборочный чертеж				
Лист	Листов			
1	1			
Ил.проект.гос.спец.монтаж г. Москва				

И.В.Кочетков, Подп. С.И.Сидорова, Ил.проект.гос.спец.монтаж г. Москва

49

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
187	84.01.00	СБ	Сборочный чертеж			
Детали						
84	1	187.84.01.01	Труба	Труба 273*9 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-71	1	3,2 кг
84	2	187.84.01.02	Диск	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	4,9 кг
84	3	187.84.01.03	Пластина	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	3	0,23 кг

187.84.01.00

И.В.Кочетков, Подп. С.И.Сидорова, Ил.проект.гос.спец.монтаж г. Москва

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Основа ролика				
Лист	Листов			
1	1			
Ил.проект.гос.спец.монтаж г. Москва				

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
82	187.84.02.00.00	СБ	Сборочный чертеж			
Детали						
84	1	187.84.02.01	Труба	Труба 183*7 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74	1	1,1 кг
84	2	187.84.02.02	Диск	Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	1,6 кг

187.84.02.00

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Ролик				
Лист	Листов			
1	1			
Ил.проект.гос.спец.монтаж г. Москва				

И.В.Кочетков, Подп. С.И.Сидорова, Ил.проект.гос.спец.монтаж г. Москва

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
83	187.84.03.00.00	СБ	Сборочный чертеж			
Детали						
84	1	187.84.03.01	Диск	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	4,7 кг
84	2	187.84.03.02	Пластина	Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0,92 кг
84	3	187.84.03.03	Ребра	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	4	0,5 кг
84	4	187.84.03.04	Цапфа	Лист 8-34 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	12,3 кг

187.84.03.00

И.В.Кочетков, Подп. С.И.Сидорова, Ил.проект.гос.спец.монтаж г. Москва

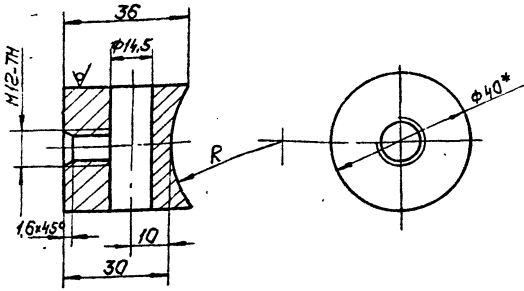
Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Опора ролика				
Лист	Листов			
1	1			
Ил.проект.гос.спец.монтаж г. Москва				

ТПР 705-5-018.86 Яльдом II

Шифр проекта Подп. и дата. ВЗ. шифр. № шифра. Подп. и дата.

ПВ2.04.04.03

12.5 (V)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
ПВ2.04.06.03	35	0,25
-01	45	0,245
-02	56	0,24

1. Н16, h16, ± 3/16

2.*Размер для справок.

ПВ2.04.04.03

Бобышка

Лист	Масса	Масшт
И	0,25	1:1

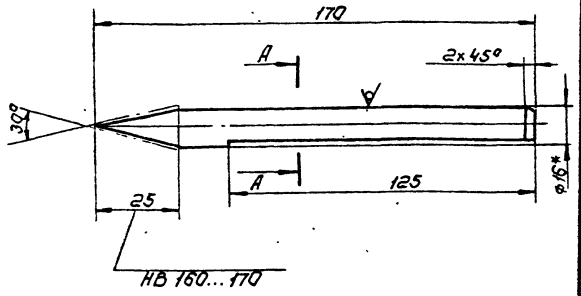
Круг

В40 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

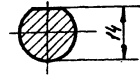
Лист Листов 1
ГипроНетеплеч.
МОНТАЖ
г. Москва

ПВ2.04.00.01

12.5 (V)



A-A повернута



1. 3/16

2.*Размеры для справок.

ПВ2.04.00.01

Чертилка

Лист	Масса	Масшт
И	0,2	1:1

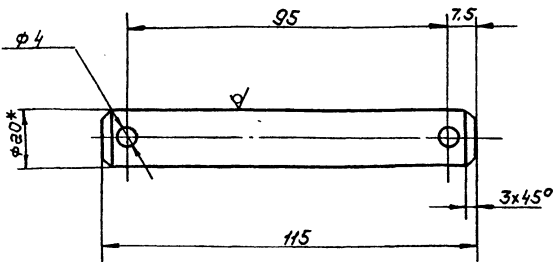
Круг

В16 ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1050-74

Лист Листов 1
ГипроНетеплеч.
МОНТАЖ
г. Москва

ПВ2.04.00.02

12.5 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± 3/16

ПВ2.04.00.02

Ось

Лист	Масса	Масшт
И	0,23	1:1

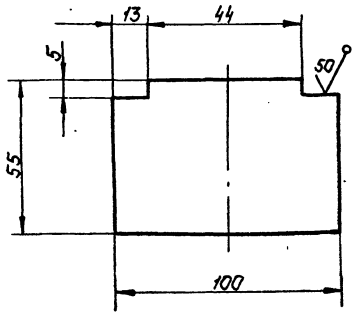
Круг

В20 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
ГипроНетеплеч.
МОНТАЖ
г. Москва

ПВ2.04.03.01

12.5 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h16: ± 3/16

ПВ2.04.03.01

Пластина

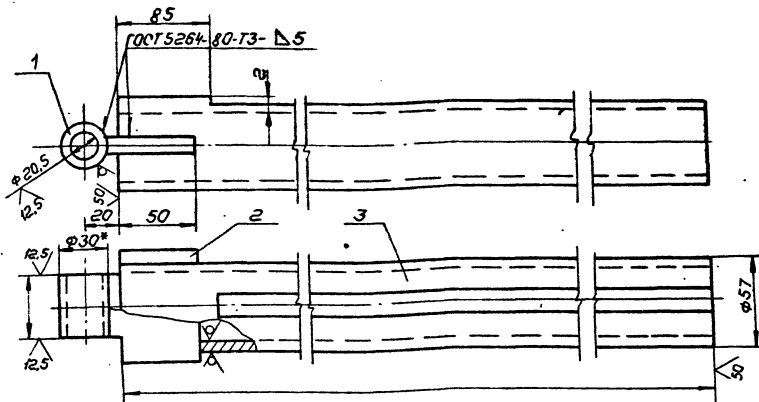
Лист	Масса	Масшт
И	0,3	1:2

Лист

Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 11537-79

Лист Листов 1
ГипроНетеплеч.
МОНТАЖ
г. Москва

ПВ2.04.03.00СБ



- 1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2. Н16, н16, ± 0,16
- 3* Размер для справок.

Обозначение	ℓ, мм	Масса, кг
ПВ2.04.03.00	2355	18,6
-01	2955	23,3
-02	3355	25,7
-03	3755	28,8
-04	4955	32,5
-05	5255	40,1
-06	6120	54,0
-07	6605	58,2
-08	7545	66,5
-09	9445	98,3

ПВ2.04.03.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	И	СМ	-
Разработ.	Утвержден	Чел.	И.Б.	Лист	Листов	1
Штанга				Сборочный чертёж		
И. КОМП. Мелешихин				Гипропроектспецмонтаж г. Москва		
И. КОМП. Панова						
И. КОМП. Кузнецова						

ТПР 705-5-ПВ.86

Шифр проекта, Подп. и дата, Вып. №, Шифр, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	И.Б.	Лист	Листов	1	
Обозначение								
Наименование								
Кол.								
Примеч.								
Документация								
ИЗ	ПВ2.04.03.00СБ		Сборочный чертёж					
Детали								
И4	1	ПВ2.04.03.01	Пластина					
И4	2	ПВ2.04.03.02	Втулка					
Крыш. В30 ГОСТ 2590-71								
Ст. 3 ГОСТ 535-79								
L=44								
1 0,1кг								
Переменные данные для исполнений								
ПВ2.04.03.00СМ.СБ								
Детали								
И4	3	ПВ2.04.03.03	Труба					
Труба 57х6 ГОСТ 8732-78								
В10 ГОСТ 8731-74								
L=2355								
1 18,2кг								
ПВ2.04.03.00-01СМ.СБ								
Детали								
И4	3	ПВ2.04.03.03-01	Труба					
Труба 57х6 ГОСТ 8732-78								
В10 ГОСТ 8731-74								
L=2955								
1 22,9кг								
ПВ2.04.03.00								
Штанга								
И. КОМП. Мелешихин				Гипропроектспецмонтаж г. Москва				
И. КОМП. Панова								
И. КОМП. Кузнецова								

Шифр проекта, Подп. и дата, Вып. №, Шифр, Подп. и дата

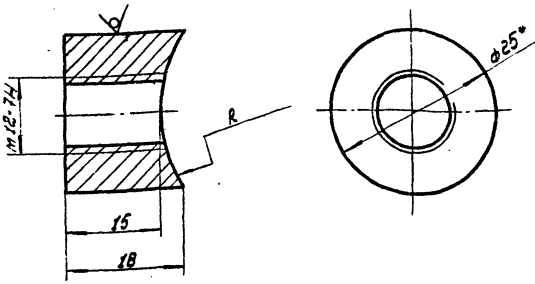
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	И.Б.	Лист	Листов	1	
Обозначение								
Наименование								
Кол.								
Примеч.								
ПВ2.04.03.00СМ.СБ								
Детали								
И4	3	ПВ2.04.03.03-02	Труба					
Труба 57х6 ГОСТ 8732-78								
В10 ГОСТ 8731-74								
L=3355								
1 25,3кг								
ПВ2.04.03.00-03СМ.СБ								
Детали								
И4	3	ПВ2.04.03.03-03	Труба					
Труба 57х6 ГОСТ 8732-78								
В10 ГОСТ 8731-74								
L=3755								
1 28,4кг								
ПВ2.04.03.00-04СМ.СБ								
Детали								
И4	3	ПВ2.04.03.03-04	Труба					
Труба 57х6 ГОСТ 8732-78								
В10 ГОСТ 8731-74								
L=4255								
1 32,1кг								
ПВ2.04.03.00-05СМ.СБ								
Детали								
И4	3	ПВ2.04.03.03-05	Труба					
Труба 57х6 ГОСТ 8732-78								
В10 ГОСТ 8731-74								
L=5255								
1 39,7кг								
ПВ2.04.03.00								
Штанга								
И. КОМП. Мелешихин				Гипропроектспецмонтаж г. Москва				
И. КОМП. Панова								
И. КОМП. Кузнецова								

Шифр проекта, Подп. и дата, Вып. №, Шифр, Подп. и дата

21517-03

ГОСТ 705-5-018 86

125 (V)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
П82.04.04.01	35	0,05
-01	45	0,045
-02	55	0,4

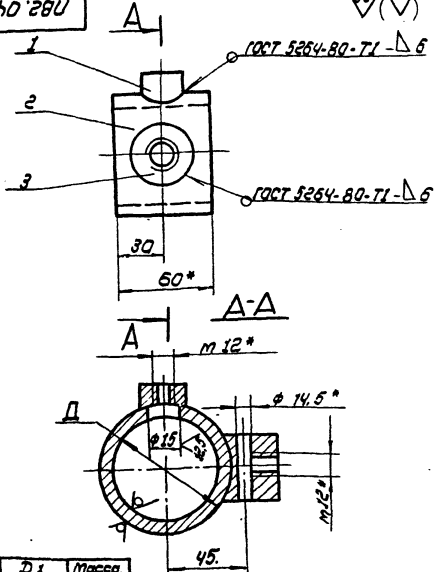
- 1. h 16, ± 2
- 2. * Размер для справок.

П82.04.04.01				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	И	см.	масштаб
М.П.	М.П.	М.П.	12.85	И	2:1	
Имя Фамилия			Подпись	Лист 1 из 1		
№ уч. В.И. ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79				Ил.проект.сост. А.М.М. г. Москва		

Имя Фамилия	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			П82.04.04.00 Ст. СБ		
			Детали		
И.И.	1	П82.04.04.01-02	Бобышка	1	
И.И.	2	П82.04.04.02-02	Труба		
			Труба 10*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
И.И.	3	П82.04.04.03-02	Бобышка	1	0,85 кг
Перечень дим. для исполнения					
П82.04.04.00 Ст. СБ					
Детали					
И.И.	1	П82.04.04.01	Бобышка	1	
И.И.	2	П82.04.04.02	Труба		
			Труба 10*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
			L = 60	1	0,5 кг
И.И.	3	П82.04.04.03	Бобышка	1	
П82.04.04.00-01 Ст. СБ					
Детали					
И.И.	1	П82.04.04.01-01	Бобышка	1	
И.И.	2	П82.04.04.02-01	Труба		
			Труба 89*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
			L = 60	1	0,75 кг
И.И.	3	П82.04.04.03-01	Бобышка	1	
П82.04.04.00					
Двухжог					
И.И.	1	П82.04.04.01	Бобышка	1	
И.И.	2	П82.04.04.02	Труба		
			Труба 89*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
			L = 60	1	0,75 кг
И.И.	3	П82.04.04.03	Бобышка	1	

ГОСТ 705-5-018 86

125 (V)



Обозначение	D, мм	Масса, кг
П82.04.04.00	70*6	0,9
-01	89*6	1,1
-02	102*6	1,2

- 1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
- 2. * Размер для справок

П82.04.04.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	И	см.	масштаб
М.П.	М.П.	М.П.	12.85	И		
Имя Фамилия			Подпись	Лист 1 из 1		
№ уч. В.И. ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79				Ил.проект.сост. А.М.М. г. Москва		

Имя Фамилия	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
И.И.		П82.04.04.00 СБ	Сварочный чертеж		
Перечень дим. для исполнения					
П82.04.04.00 Ст. СБ					
Детали					
И.И.	1	П82.04.04.01	Бобышка	1	
И.И.	2	П82.04.04.02	Труба		
			Труба 10*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
			L = 60	1	0,5 кг
И.И.	3	П82.04.04.03	Бобышка	1	
П82.04.04.00-01 Ст. СБ					
Детали					
И.И.	1	П82.04.04.01-01	Бобышка	1	
И.И.	2	П82.04.04.02-01	Труба		
			Труба 89*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
			L = 60	1	0,75 кг
И.И.	3	П82.04.04.03-01	Бобышка	1	
П82.04.04.00					
Двухжог					
И.И.	1	П82.04.04.01	Бобышка	1	
И.И.	2	П82.04.04.02	Труба		
			Труба 89*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
			L = 60	1	0,75 кг
И.И.	3	П82.04.04.03	Бобышка	1	

ТПР 705-5-018.86 Ллодом III

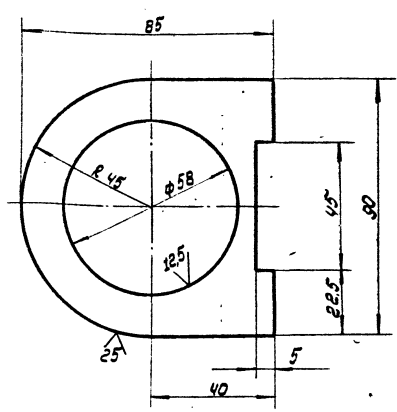
21577-03

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Мат. наименование	Мат. №
			нвс. 04.03.00.05 см сб		
			Детали		
54	3	нвс. 04.03.03-06	Труда		
			Труда 70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 6120	1	53,6 кг
			нвс. 04.03.00.07 см сб		
			Детали		
54	3	нвс. 04.03.03-07	Труда		
			Труда 70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 6605	1	57,8 кг
			нвс. 04.03.00.08 см сб		
			Детали		
54	3	нвс. 04.03.03-08	Труда		
			Труда 70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 7545	1	65,1 кг
			нвс. 04.03.00.09 см сб		
			Детали		
54	3	нвс. 04.03.03-09	Труда		
			Труда 80-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 9445	1	97,9 кг
					Лист 3
нвс. 04.03.00					

Указ. Материал. Предельные отклонения размеров. Указ. Материал. Предельные отклонения размеров.

10 28 10 28 U

√(√)



Предельные отклонения размеров:
H 16, h 16, ± 2¹⁷¹⁶

Указ. Материал. Предельные отклонения размеров. Указ. Материал. Предельные отклонения размеров.

нвс. 04.02.01

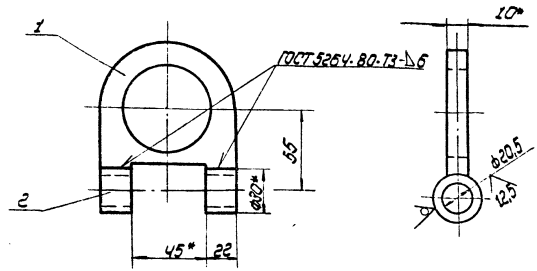
Пластина

5-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1
Лист Листов 1		
Инженер-технолог и монтаж г. Москва		

нвс. 04.02.00 сб

√(√)



1. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, ± 2¹⁷¹⁶
3. * Размер для справок.

нвс. 04.02.00 сб

Хромированный
Сварочный чертеж

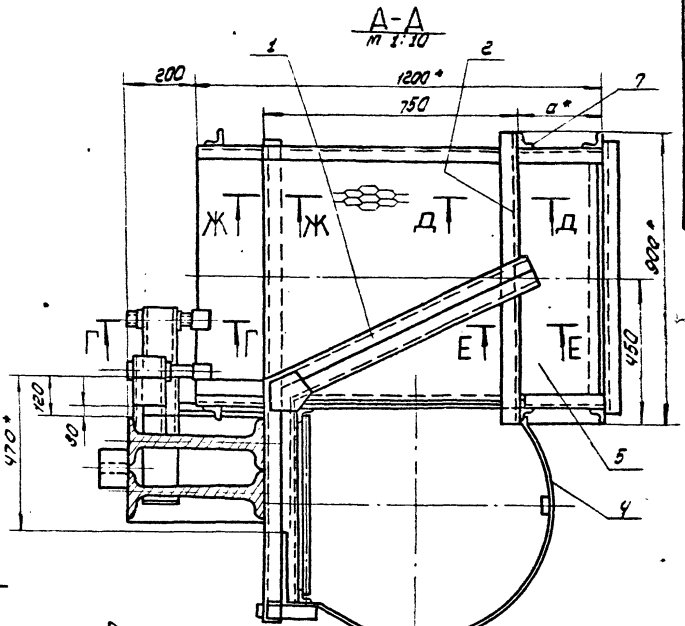
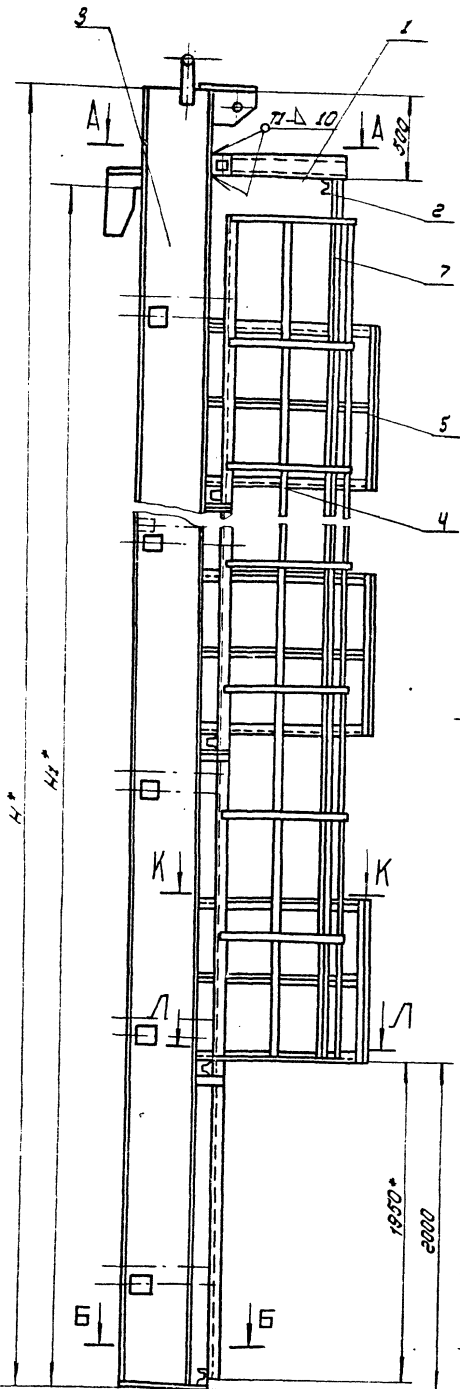
Лист	Масса	Масштаб
1	0,35	1:2
Лист Листов 1		
Инженер-технолог и монтаж г. Москва		

Указ. Материал. Предельные отклонения размеров. Указ. Материал. Предельные отклонения размеров.

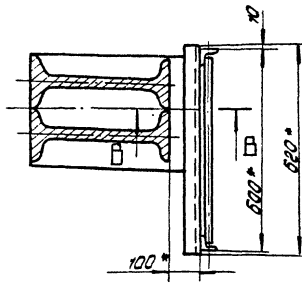
№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Мат. наименование	Мат. №
			Документация		
84		нвс. 04.02.00 сб	Сварочный чертеж		
			Детали		
84	1	нвс. 04.02.01	Пластина		1
54	2	нвс. 04.02.02	Втулка		2 0,25 кг
			80 ГОСТ 2590-71 Лист Ст. 3 ГОСТ 335-78		
			L = 22		
					Лист 1
нвс. 04.02.00					
Хромированный					
Инженер-технолог и монтаж г. Москва					

Указ. Материал. Предельные отклонения размеров. Указ. Материал. Предельные отклонения размеров.

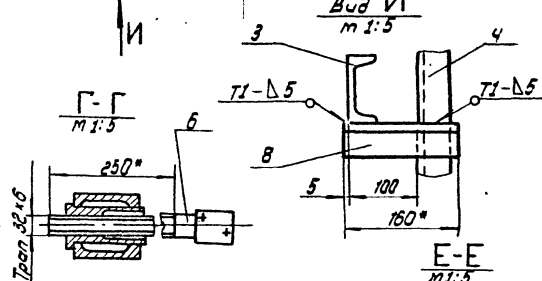
ТПР 7115-5-01886 Альбом III



Б-Б
м 1:10



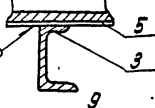
Вид VI
м 1:5



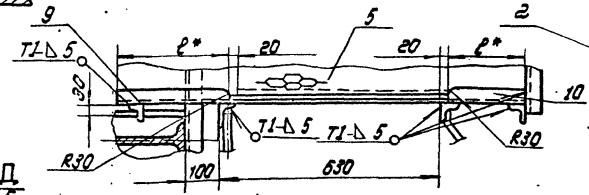
Г-Г
м 1:5



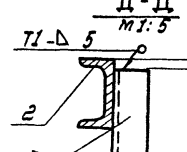
Ж-Ж
м 1:5



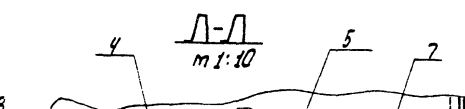
К-К
м 1:10



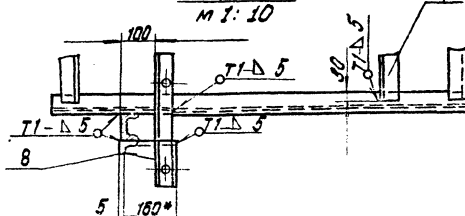
Д-Д
м 1:5



Л-Л
м 1:10



Вид М
м 1:10



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	Н	Н ₁	α	β	β ₁		
ЛБ5.07.00.00	18520	11820	150	430	130	4587,0	для РВС с высотой стенок 18м
- 01	12520	11920	290	290	270	2200,0	18 м
- 02	10520	8940	350	230	330	1830,0	9 м
- 03	8520	7430	410	170	390	1100,0	7,5 м
- 04	5520	5960	410	170	390	830,0	5 м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных ± 0,2 мм.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 √.
4. * Размеры для справок.

ЛБ5.07.00.00 СБ					
Изм.	Исполн.	М.П.	Дата	Приложение для сборки вертикального монтажного стыка сборочный чертеж	Лист 1
1	С.М.	М.П.	12.83		Листов 1
2	С.М.	М.П.	12.83		Листов 1
3	С.М.	М.П.	12.83		Листов 1

ЛБ5.07.00.00 СБ

27517-03

ТТР 705-5-018.86. Яблоком III
Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.

Код	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		186.07.00.00-04 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-04	банки	1	
84	4 186.07.03.00-03	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	2	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт Уголок		
		Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
84	7 186.07.00.03	L = 4000	2	15,1 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	4	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 170	2	0,64 кг
84	10 186.07.00.06	L = 390	2	1,5 кг
		186.07.00.00		4

154

Код	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт Уголок		12
		Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
84	7 186.07.00.03	L = 800	2	30,2 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	8	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 230	4	1,1 кг
84	10 186.07.00.06	L = 330	4	1,0 кг
		186.07.00.00-03 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-03	банки	1	
84	4 186.07.03.00-03	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	3	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт Уголок		
		Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
84	7 186.07.00.03	L = 5000	2	22,6 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	6	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 170	3	0,64 кг
84	10 186.07.00.06	L = 320	3	1,5 кг
		186.07.00.00		3

Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.

Код	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		Уголок		
		Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
84	7 186.07.00.03	L = 15000	2	27,0 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	15	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 430	8	1,5 кг
84	10 186.07.00.06	L = 150	8	0,5 кг
		186.07.00.00-01 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-01	банки	1	
84	4 186.07.03.00-01	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	5	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт Уголок		16
		Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
84	7 186.07.00.03	L = 10000	2	37,7 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	10	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 290	5	1,1 кг
84	10 186.07.00.06	L = 270	5	1,0 кг
		186.07.00.00-02 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-02	банки	1	
84	4 186.07.03.00-02	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	4	
		186.07.00.00		2

Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.

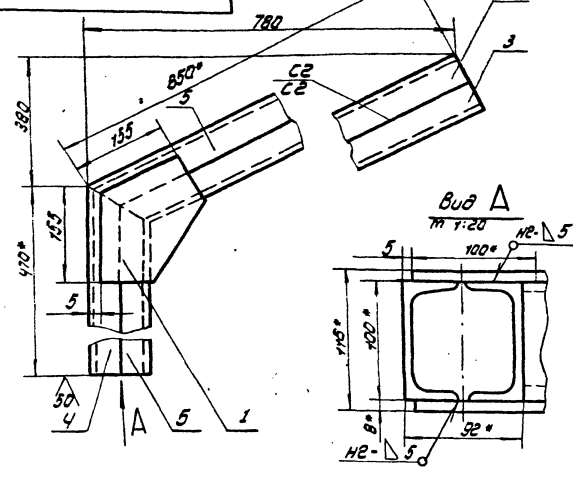
Код	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		Документация		
84	186.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
84	1 186.07.01.00	Кронштейн		
		Детали		
84	2 186.07.00.01	Швеллер		
		10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 900		
		Переменные данные для исполнения		
		186.07.00.00 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00	банки	1	
84	4 186.07.03.00	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	8	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт		24
		186.07.00.00		
		Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.		
		186.07.00.00		4

Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.

ТНР 705-5-018.86 Альбом III

21517-05

186.07.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75.
2. Н16, h 16, ± 1/16
3. * Размеры для справок.

186.07.01.00 СБ

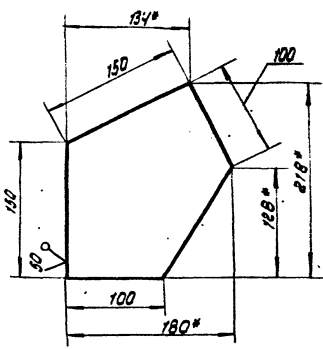
Имя	Лист	И. Вокчим	Полн.	Дата	Листов 1
И. Вокчим	Числовой	Шык	12.85	1	
И. Вокчим	Буквенный	Шык	12.85	1	
И. Вокчим	Г.И.П.	М.В.Шык	12.85	1	
И. Вокчим	Полное	И.В.Шык	12.85	1	Листов 1
И. Вокчим	С.И.П.	И.В.Шык	12.85	1	

Лит. Масса Масштаб
И 25.50 1:5

Лит. Листов 1

Ипрондетспецмонтаж г. Москва

186.07.01.01



1. h 15, ± 1/16
2. * Размеры для справок.

186.07.01.01

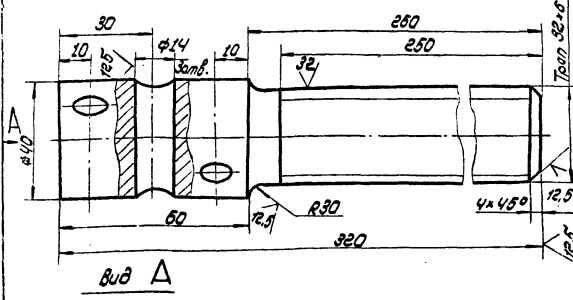
Имя	Лист	И. Вокчим	Полн.	Дата	Листов 1
И. Вокчим	Числовой	Шык	12.85	1	
И. Вокчим	Буквенный	Шык	12.85	1	
И. Вокчим	Г.И.П.	М.В.Шык	12.85	1	
И. Вокчим	Полное	И.В.Шык	12.85	1	Листов 1
И. Вокчим	С.И.П.	И.В.Шык	12.85	1	

Лит. Масса Масштаб
И 1.30 1:2.5

Лит. Листов 1

Ипрондетспецмонтаж г. Москва

20.07.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н16, h 16, ± 1/16

20.07.00.02

Имя	Лист	И. Вокчим	Полн.	Дата	Листов 1
И. Вокчим	Числовой	Шык	12.85	1	
И. Вокчим	Буквенный	Шык	12.85	1	
И. Вокчим	Г.И.П.	М.В.Шык	12.85	1	
И. Вокчим	Полное	И.В.Шык	12.85	1	Листов 1
И. Вокчим	С.И.П.	И.В.Шык	12.85	1	

Лит. Масса Масштаб
И 22 1:1

Лит. Листов 1

Ипрондетспецмонтаж г. Москва

186.07.01.00

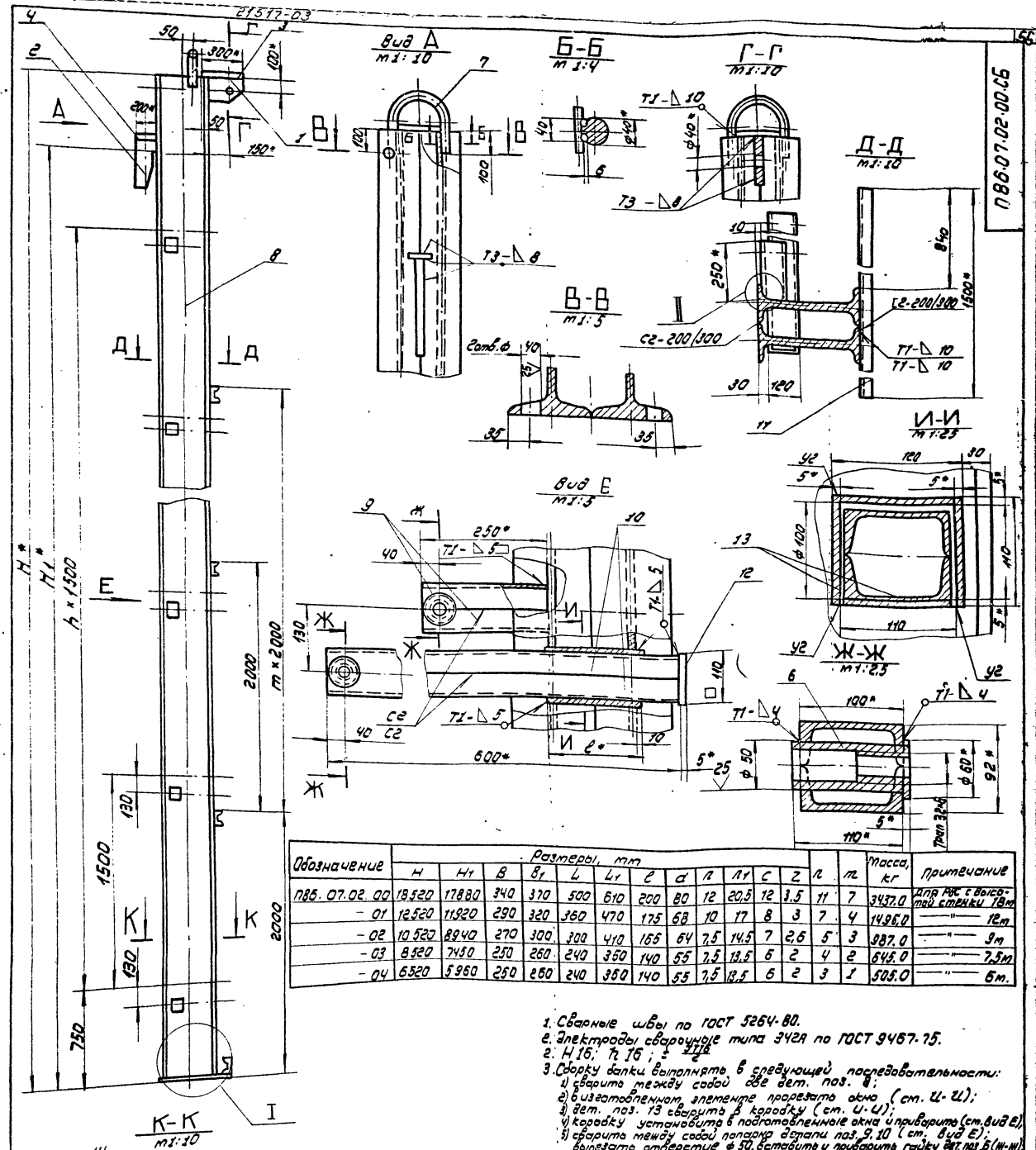
Имя	Лист	И. Вокчим	Полн.	Дата	Листов 1
И. Вокчим	Числовой	Шык	12.85	1	
И. Вокчим	Буквенный	Шык	12.85	1	
И. Вокчим	Г.И.П.	М.В.Шык	12.85	1	
И. Вокчим	Полное	И.В.Шык	12.85	1	Листов 1
И. Вокчим	С.И.П.	И.В.Шык	12.85	1	

Лит. Масса Масштаб
И 22 1:1

Лит. Листов 1

Ипрондетспецмонтаж г. Москва

ТНР 705-5-018.86 Альбом III

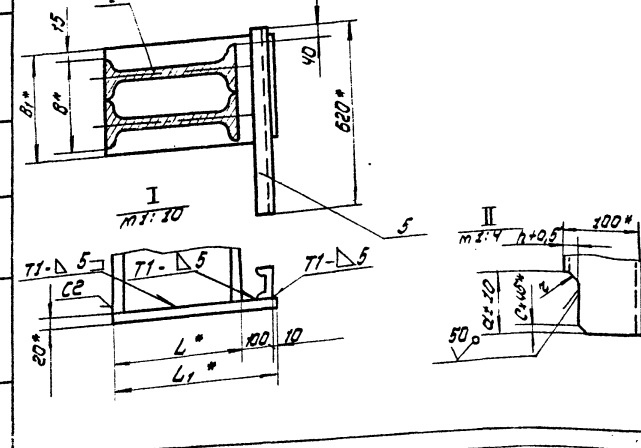


Обозначение	Размеры, мм														Масса, кг	Примечание	
	Н	Н1	В	В1	Л	Л1	С	с1	Л1	С	З	Л	Л	Л			
П86.07.02.00	18320	17820	340	370	500	570	200	80	12	20,5	12	1,5	11	7	3437,0	Алр кр с вкострой стелки 18м	
- 01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1426,0		12м
- 02	10320	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,6	5	3	987,0		9м
- 03	8920	7480	250	280	240	350	140	55	7,5	12,5	6	2	4	2	846,0		7,5м
- 04	6520	5960	250	280	240	350	140	55	7,5	12,5	6	2	3	1	505,0		6м

1. Стальные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - а) сварить между собой две дет. поз. 8;
 - б) изготовленным элементом прорезать окна (ст. И-И);
 - в) дет. поз. 13 сварить в кародку (ст. У-У);
 - г) кародку установить в подготовленные окна и приварить (ст. вид Е);
 - д) сварить между собой парами детали поз. 9, 10 (ст. вид Е);
 - е) сделать отверстие $\phi 50$, сделать и приварить гайку дет. поз. Б(И-И);
 - ж) сделать готовые элементы (поз. 6) кародки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - з) сварить между собой парами детали поз. 9 (ст. вид Е). Сделать отверстие $\phi 50$, сделать и приварить гайку дет. поз. Б(И-И);
 - и) приварить элемент по контуру свариваемой детали (ст. И);
 - к) установить их и приварить;
 - л) произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
4. Шероховатость поверхности реза для деталей Б4.
5. Размеры для справок.

Примечания.

1. При сборке одеслечь торы, исключившие сварочную деформацию излоб балки.
2. После окончания сборки трупящего поверхности узлов отсзать солидолом.



П86.07.02.00 СБ

банка

Сборочный чертеж

Усл.	Изм.	Исполн.	Проф.	Изм.	Исполн.	Проф.	Изм.	Исполн.	Проф.
Разреш.	Исполн.	Проф.	Изм.	Исполн.	Проф.	Изм.	Исполн.	Проф.	Изм.
Проб.	Исполн.	Проф.	Изм.	Исполн.	Проф.	Изм.	Исполн.	Проф.	Изм.
Исполн.	Исполн.	Проф.	Изм.	Исполн.	Проф.	Изм.	Исполн.	Проф.	Изм.
Исполн.	Исполн.	Проф.	Изм.	Исполн.	Проф.	Изм.	Исполн.	Проф.	Изм.
Исполн.	Исполн.	Проф.	Изм.	Исполн.	Проф.	Изм.	Исполн.	Проф.	Изм.

Исп. Москва П. В. П. и др. (подпись)

Исп. Москва П. В. П. и др. (подпись)

ЛПР 705-5-018 Ялдан III

Шифр (И-2) Подн. и дата Изд. № и дата Изд. № и дата

2157-03

Код	Под.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	14	П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 300 x 410	1	19,3 кг
			П86.07.02.00-03 Ст. СБ Детали		
Р4	6	П86.07.02.06	Гаўка	10	
Р4	7	П86.07.02.07-02	Скода	1	
Б4	8	П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 8500	2	232,0 кг
			Швеллер L = 8500		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9	П86.07.02.09	L = 250	10	2,15 кг
Б4	10	П86.07.02.10	L = 600	10	5,20 кг
Б4	11	П86.07.02.11	L = 1500	3	12,85 кг
			Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12	П86.07.02.12	L = 110	5	0,5 кг
Б4	13	П86.07.02.13	L = 140	20	0,5 кг
			Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	14	П86.07.02.14	250 x 350	1	14,3 кг
			П86.07.02.00	Лист	4

Изд. № и дата Изд. № и дата

Код	Под.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Полоса		
			Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12	П86.07.02.12	L = 110	8	0,5 кг
Б4	13	П86.07.02.13	L = 175	32	0,75 кг
Б4	14	П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320 x 470	1	23,6 кг
			П86.07.02.00-02 Ст. СБ Детали		
Р4	6	П86.07.02.06	Гаўка	12	
Р4	7	П86.07.02.07-02	Скода	1	
Б4	8	П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 10500	2	383,0 кг
			Швеллер L = 10500		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9	П86.07.02.09	L = 250	12	2,15 кг
Б4	10	П86.07.02.10	L = 600	12	5,2 кг
Б4	11	П86.07.02.11	L = 1500	4	12,85 кг
			Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12	П86.07.02.12	L = 110	6	0,5 кг
Б4	13	П86.07.02.13	L = 155	24	0,7 кг
			П86.07.02.00	Лист	3

Изд. № и дата Изд. № и дата

Код	Под.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9	П86.07.02.09	L = 250	24	2,15 кг
Б4	10	П86.07.02.10	L = 600	24	5,2 кг
Б4	11	П86.07.02.11	L = 1500	8	12,85 кг
			Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12	П86.07.02.12	L = 110	12	0,5 кг
Б4	13	П86.07.02.13	L = 200	48	0,85 кг
Б4	14	П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370 x 610		
			П86.07.02.00-01 Ст. СБ Детали		
Б4	6	П86.07.02.06	Гаўка	16	
Б4	7	П86.07.02.07-01	Скода		
Б4	8	П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 12500	2	608,0 кг
			Швеллер L = 12500		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9	П86.07.02.09	L = 250	16	2,15 кг
Б4	10	П86.07.02.10	L = 600	16	5,2 кг
Б4	11	П86.07.02.11	L = 1500	5	12,85 кг
			П86.07.02.00	Лист	2

Шифр (И-2) Подн. и дата Изд. № и дата Изд. № и дата

Изд. № и дата Изд. № и дата

Код	Под.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
Р2		П86.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Р4	1	П86.07.02.01	Кронштейн	1	
Р4	2	П86.07.02.02	Поворот	1	
Р4	3	П86.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4	П86.07.02.04	Редко Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 200	1	22 кг
Б4	5	П86.07.02.05	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 620	1	5,35 кг
			Переменные данные для исполнения П86.07.02.00 Ст. СБ Детали		
Р4	6	П86.07.02.06	Гаўка	24	
Р4	7	П86.07.02.07	Скода		
Б4	8	П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 18500	2	1421,0 кг
			П86.07.02.00	Лист	2

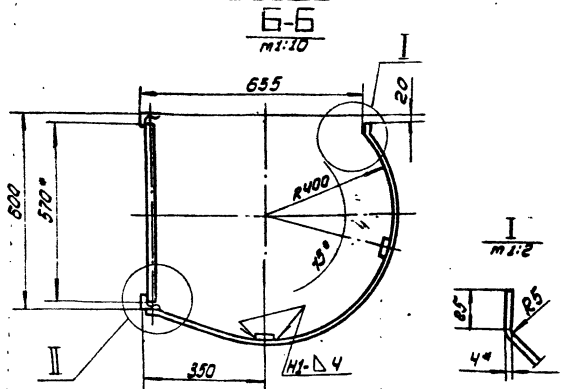
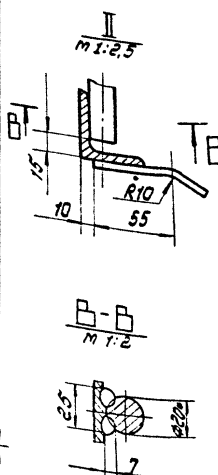
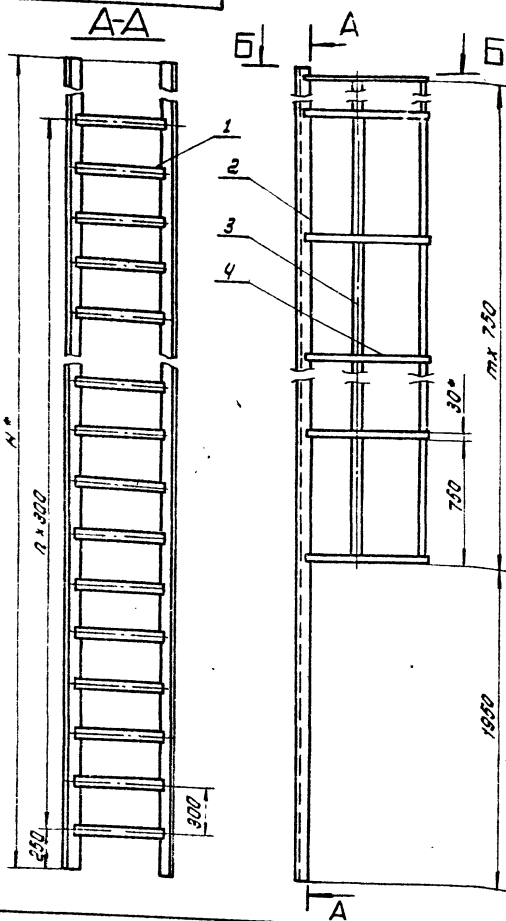
Шифр (И-2) Подн. и дата Изд. № и дата Изд. № и дата

Балка

Изд. № и дата Изд. № и дата
Изд. № и дата Изд. № и дата

ТИП 705-5-018 Альбом II

Имя, И. Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

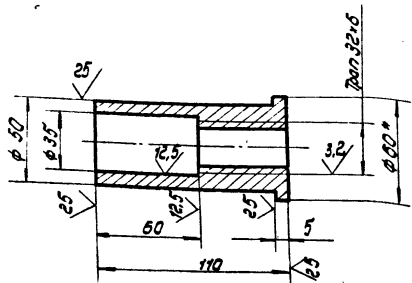


Обозначение	Н, мм	н	т	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17750	56	21	310.0	длина с вылетом ступени 18 м
-01	11750	36	13	210.0	— 12 м
-02	9500	29	10	162.0	— 9 м
-03	7250	21	7	120.0	— 7,5 м
-04	5750	16	5	94.0	— 6 м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа 342А ГОСТ 5457-75. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.
2. Н 16, н 16, ± 2/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-⁸⁰/V.
4. * Размеры для справок.

Имя, И. Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата		186.07.03.00.06		Лист		Масса		Масштаб	
		Лестница		И		см.		1:20	
		Сварочный чертеж		Лист		Листов		1	
				И		г. Москва			

(V)A

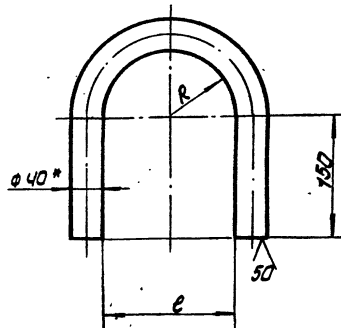


1. Н 16, н 16, ± 2/16
2. * Размер для справок

Имя, И. Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Имя, И. Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата		186.07.02.05		Лист		Масса		Масштаб	
		Гайка		И		0,5		1:2	
		Исх. 8-81 ГОСТ 2590-71		Лист		Листов		1	
		Ст. 3 ГОСТ 535-79		И		г. Москва			

(V)A



1. Н 16, н 16, ± 2/16
2. * Размер для справок.

Имя, И. Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Имя, И. Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата		186.07.02.07		Лист		Масса		Масштаб	
		Скоба		И		см.		1:20	
		Исх. 8-40 ГОСТ 2590-71		Лист		Листов		1	
		Ст. 3 ГОСТ 535-79		И		г. Москва			

ТТР 705-5-018.86 Альбом III

21517-03

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		186.07.03.00.02 Ст. СБ		
		<u>Детали</u>		
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	28	1.95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7250 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	27.3 кг
54	3 186.07.03.03	L = 5270	2	5.0 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	8	1.3 кг
		186.07.03.00.04 Ст. СБ		
		<u>Детали</u>		
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	17	1.95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5750 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	22.0 кг
54	3 186.07.03.03	L = 3770	2	3.5 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	8	1.3 кг
		186.07.03.00		3

Углы и радиусы скругления по ГОСТ 13785-80

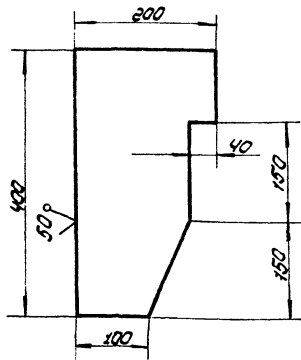
59

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	37	1.95 кг
		Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	44.3 кг
54	3 186.07.03.03	L = 9770	2	9.2 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	14	1.3 кг
		186.07.03.00.02 Ст. СБ		
		<u>Детали</u>		
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	30	1.95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9500 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	36.0 кг
54	3 186.07.03.03	L = 7520	2	7.0 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	11	1.3 кг
		186.07.03.00		2

Углы и радиусы скругления по ГОСТ 13785-80

20.20.10.084

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных ± 0.16

186.07.02.02

Лабитель

Лист 5-14 ГОСТ 10203-74
Ст.3 ГОСТ 14557-79

Лист	Место	Масштаб
И	8.0	1:5
Листов	Листов	Листов
1	1	1

Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	12.85
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	12.85
М.И.С.	М.И.С.	М.И.С.	12.85

Углы и радиусы скругления по ГОСТ 13785-80

59

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
54	186.07.03.00 СБ	Сборочный чертёж		
		Переменные данные для изменений 186.07.03.00 Ст. СБ		
		<u>Детали</u>		
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	57	1.95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 17750 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	67.0 кг
54	3 186.07.03.03	L = 15770	2	15.0 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	22	1.3 кг
		186.07.03.00.04 Ст. СБ		
		<u>Детали</u>		
54	1 186.07.03.01	Круг		
		186.07.03.00		
		<u>Лестница</u>		

Углы и радиусы скругления по ГОСТ 13785-80

186.07.03.00

Лестница

Лист	Лист	Листов
И	1	1

Исполнитель: М.И.С.
Проверка: М.И.С.
Утверждение: М.И.С.
Дата: 12.85

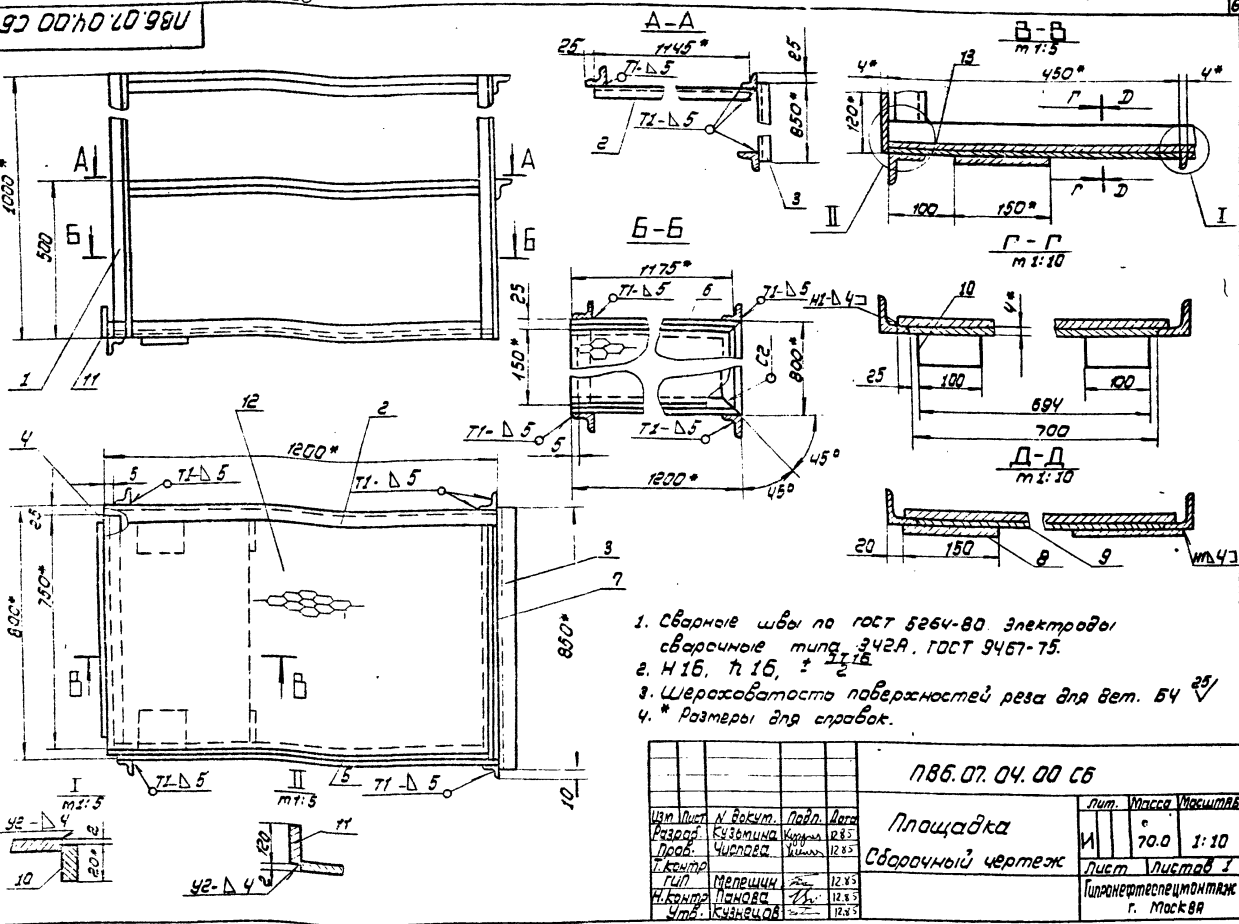
186.07.04.00 СБ

21977-03

60

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Сводный чертеж и детали. Мет. черт. (сварочный чертеж) Сборочный чертеж



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами сварочными типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. М 16, П 16, П 16
3. Шероховатость поверхностей реза для вет. Б4 $\sqrt{25}$
4. * Размеры для справок.

186.07.04.00 СБ

Площадка
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Высота
	1	186.07.04.00 СБ			1	70.0	1:10
Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.
М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Высота	
	1	186.07.02.00-04 СБ			1			
		Детали						
А4	6	185.07.02.06	Гайка					
А4	7	185.07.02.07-02	Шайба					
Б4	8	185.07.02.08	Стойка					
		Швеллер						
		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	9	185.07.02.09	L = 250	3	2,15 кг			
Б4	10	185.07.02.10	L = 600	8	5,2 кг			
Б4	11	185.07.02.11	L = 1500	2	12,85 кг			
		Полоса						
		Полоса 5x10 ГОСТ 102-76 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	12	185.07.02.12	L = 110	4	0,5 кг			
Б4	13	185.07.02.13	L = 140	15	0,5 кг			
Б4	14	185.07.02.14	Посыпка					
		Посыпка						
		Лист 6-20 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79						
		250 x 320						
		1 14,3 кг						
		Лист						
		186.07.02.00						
		5						

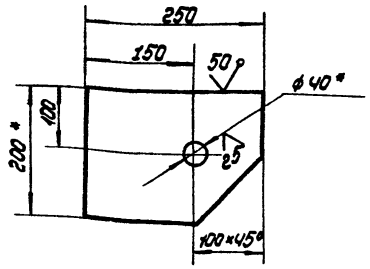
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Высота	
		Документация						
Б2		186.07.04.00 СБ						
		Сборочный чертеж						
		Детали						
		Корпус						
		Уголок 6-50x50 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	1	186.07.04.01	L = 1000	4	3,77 кг			
Б4	2	186.07.04.02	L = 1200	2	4,5 кг			
Б4	3	186.07.04.03	L = 850	2	3,2 кг			
Б4	4	186.07.04.04	L = 750	1	2,8 кг			
А4	5	186.07.04.05	Основание	1				
А4	6	186.07.04.05-01	Основание	1				
А4	7	186.07.04.06	Основание бокового	1				
		Посыпка						
		Лист 6-4 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79						
Б4	8	186.07.04.07	150 x 150	2	0,7 кг			
Б4	9	186.07.04.08	694 x 450	1	1,0 кг			
Б4	10	186.07.04.09	100 x 20	2	0,5 кг			
Б4	11	186.07.04.10	120 x 100	1	2,6 кг			
Б4	12	186.07.04.11	Настил					
		Лист 18606						
		ГОСТ 8706-79						
		150 x 125						
Б4	13	186.07.04.12	Ограждение	1	13,8 кг			
		Лист 6-2 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79						
		100 x 3200						
		1 5,0 кг						
		Лист						
		186.07.04.00						
		Площадка						
		1						

Т. ПР 705-5-018.86 Альбом III

10 20 20 98U

27577-03

(V) A



1. Н 16, $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглено радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

186.07.02.01

Хронштейн

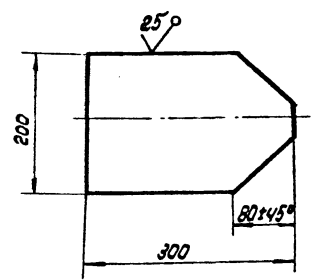
Лист	Масса	Масштаб
И	4.8	1:5
Лист Листов 1		

Угловая 14x200 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.ремонтаж
г. Москва

Исполн.	Провер.	Н. док. и дата	Подп.	Дата
И.К.С.	Л.С.С.	12.85		
Л.С.С.	К.С.С.	12.85		
Г.И.П.	М.С.С.	12.85		
И.К.С.	Л.С.С.	12.85		
У.С.С.	К.С.С.	12.85		

10 20 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 16, \pm \frac{2716}{2}$

186.07.02.03

Пластина

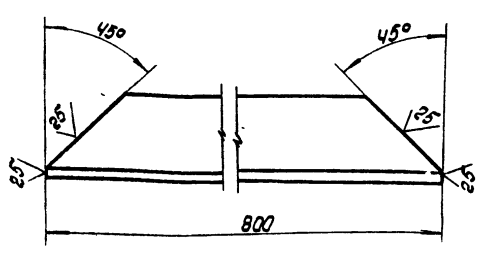
Лист	Масса	Масштаб
И	6.0	1:5
Лист Листов 1		

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14537-79
Ил.проект.тех.ремонтаж
г. Москва

Исполн.	Провер.	Н. док. и дата	Подп.	Дата
И.К.С.	Л.С.С.	12.85		
Л.С.С.	К.С.С.	12.85		
Г.И.П.	М.С.С.	12.85		
И.К.С.	Л.С.С.	12.85		
У.С.С.	К.С.С.	12.85		

00 40 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 16$.

186.07.04.06

Основание
базовое

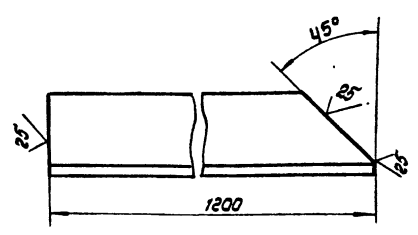
Лист	Масса	Масштаб
И	3.0	1:2
Лист Листов 1		

Углок-6-80x50x5 ГОСТ 8909-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.ремонтаж
г. Москва

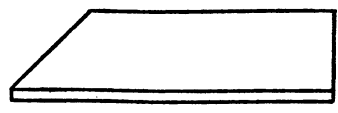
Исполн.	Провер.	Н. док. и дата	Подп.	Дата
И.К.С.	Л.С.С.	12.85		
Л.С.С.	К.С.С.	12.85		
Г.И.П.	М.С.С.	12.85		
И.К.С.	Л.С.С.	12.85		
У.С.С.	К.С.С.	12.85		

50 20 20 98U

(V) A



186.07.04.05-01.
Зеркальное отражение, остальное
см. 186.07.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 16$.

186.07.04.05

Основание

Лист	Масса	Масштаб
И	4.5	1:2
Лист Листов 1		

Углок-5-50x30x5 ГОСТ 8909-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.ремонтаж
г. Москва

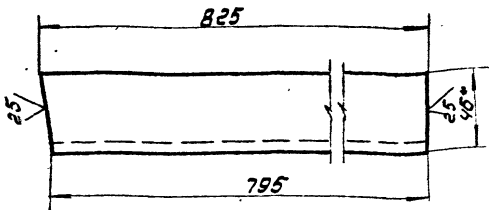
Исполн.	Провер.	Н. док. и дата	Подп.	Дата
И.К.С.	Л.С.С.	12.85		
Л.С.С.	К.С.С.	12.85		
Г.И.П.	М.С.С.	12.85		
И.К.С.	Л.С.С.	12.85		
У.С.С.	К.С.С.	12.85		

ТПР 705-5-018.86 Мельбом III

27577-03

НБ6.07.01.03

(✓) (✓)



1. $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

НБ6.07.01.03

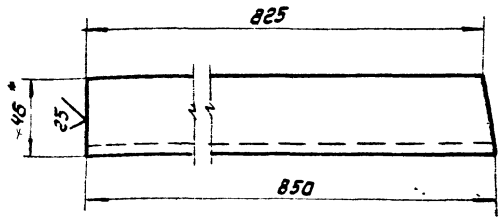
Швеллер

Лит.	Масса	Норматив
И	7.1	1:2
Лист		Листов 1
Типрангтестелмонтиаж		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

НБ6.07.01.02

(✓) (✓)



1. $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

НБ6.07.01.02

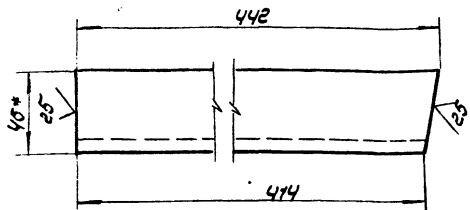
Швеллер

Лит.	Масса	Норматив
И	7.3	1:2
Лист		Листов 1
Типрангтестелмонтиаж		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

НБ6.07.01.05

(✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h 16$; остальных $\pm \frac{2716}{2}$
2. * Размеры для справок.

НБ6.07.01.05

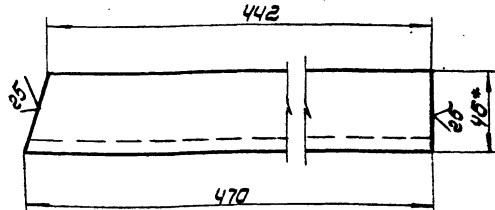
Швеллер

Лит.	Масса	Норматив
И	3.8	1:2
Лист		Листов 1
Типрангтестелмонтиаж		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

НБ6.07.01.04

(✓) (✓)



1. $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

НБ6.07.01.04

Швеллер

Лит.	Масса	Норматив
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Типрангтестелмонтиаж		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79