

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 3

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Часть 1

Рабочие чертежи

15155-01
ЦЕНА 0-95

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 3

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Часть 1

Рабочие чертежи

РАЗ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СОЮЗВОДОКАННАЛ
ПРИ 9
ГИГ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 октября 1978 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР
от 7 июня 1978 г. № 110

№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
1	Пояснительная записка	лз-1-18-4	2 ÷ 5
2	псг-24-к1; к2. Опалубочный чертеж. Армирование	1	6
3	псг-24-к11; к12	2	7
4	псг-30-к1; к2; к3; к4	3	8
5	псг-30-к11; к12; к13; к14	4	9
6	псг-36-к1; к2; к3; к4	5	10
7	псг-36-к11; к12; к13; к14	6	11
8	псг-42-к1; к2; к3; к4	7	12
9	псг-42-к11; к12; к13; к14	8	13
10	псг-48-к1; к2; к3; к4	9	14
11	псг-48-к11; к12; к13; к14	10	15
12	псг-54-к1; к2	11	16
13	псг-54-к11; к12	12	17
14	псг-60-к1; к2	13	18
15	псг-60-к11; к12	14	19
16	Узлы 1, 2, 3, 4, 5	15	20
17	Узлы 6, 7	16	21
18	Узлы 8, 9	17	22
19	Узлы 10, 11, 12	18	23

1. Общая часть

В Выпуске 3 приведены рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей консольного типа для открытых емкостных сооружений водоснабжения и канализации.

Панели данного выпуска разработаны взамен панелей, приведенных в Выпусках 2 и 7 серии з.900-2 „Унифицированные сборные железобетонные конструкции водопроводных и канализационных емкостных сооружений.“

Марки панелей состоят из буквенных и цифровых индексов (например псг-36-к1, псг-48-к14).

Буквенные индексы обозначают: пс-панель стеновая, к-схема работы панели - „ консольная.“

Первый цифровой индекс обозначает порядковый номер типоразмера изделия, второй - высоту панели в дециметрах, третий - номер несущей способности панели (однозначные номера несущей способности соответствуют рядовым панелям, двузначные - панелям, применяемым в угловых участках).

Разновидности, связанные с наличием закладных деталей, отверстий, изменением размеров и т.п., обозначают в конце марки строчными буквами (например псг-60-к13а).

Указания по применению панелей и их монтажу приведены в Выпусках 1 и 2 настоящей серии.

Панели рассчитаны в составе сооружения на нагрузку, величины которых приведены в Выпуске 1, а также на усилия, возникающие при изготовлении, транспортировании и монтаже.

ТК Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

Серия
З.900-3

1976

Пояснительная записка

Выпуск 3
Часть 1
Лист
13-1

19
17-3
УСБЗ
41
СТ
2
И.Л.СМЖ.ИР.
Рук. брига
1.03.84
ГК
1976

Подбор сечений произведен по прочности и ширине раскрытия трещин в соответствии с требованиями СНиП II-V. 1-62* „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“. При действии нормативной нагрузки ширина раскрытия трещин не превышает 0,2мм, а при расчете на транспортные и монтажные нагрузки - 0,26мм.

2. Конструкция панелей

По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: плоские - высотой 2,4м и 3,0м трапециевидные - высотой 3,6÷6,0м расширяющиеся по толщине книзу. Ширина панелей всех типов равна 2980мм. Заборитные размеры панелей предусматривают возможность изготовления снежных нарок в одной опалубочной форме с применением вкладышей (псг-30 и псг-24, псг-48 и псг-42; псг60 и псг-54). Боковые грани панелей имеют пазы для образования монолитиваемого стыка в стене сооружения. Допускается, при необходимости, изготовление в типовых формах панелей без паза, а также панелей с изменением некоторых размеров.

Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные детали, соединяемые при монтаже панелей приваркой накладок.

Ярирование панелей принято плоскими сварными сетками: основной сеткой на всю высоту панели и добавочной - в нижней зоне. В панелях высотой 4,2-6,0м добавочные сетки для возможности их изготовления на многоэлектродных сварочных машинах расчленены по ширине на 3 узких сетки, объединяемые в пространственные каркасы.

Для фиксации сеток в проектном положении используются каркасы закладных изделий и специальные фиксирующие каркасы. Не допускается применение металлических фиксаторов, выходящих на наружную поверхность изделия.

В панелях предусмотрены строповочные петли с галдящим кольцом. Кольца после бетонирования изделия припаиваются и поверхность бетона выравнивается. В чертежах дан вариант выступающей петли.

Конструкция петель и надежность их анкеровки испытана и согласована с НИИЖБ (письмо №З-3670 от 7.07.76г).

Чертежи орнатурных изделий и указания по их изготовлению приведены во 2ой части настоящего выпуска.

Панели предназначены для сооружений с неагрессивной средой. Они могут быть применены в агрессивной среде при условии соблюдения требований СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии“ в отношении плотности бетона и защиты поверхности бетона тонкоплакрасочными или пленочными материалами.

3. Технические требования к изготовлению панелей

Стеновые панели должны изготавливаться из тяжелого цементного бетона марки не ниже 200 по прочности на сжатие и в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“.

Марки бетона по водонепроницаемости и морозостойкости, а также вид цемента назначаются проектом в зависимости от режима эксплуатации и района строительства в соответ-

ГК Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

1976

Пояснительная записка.

СЕРИЯ 3.900-3
Выпуск 3
103-2

Вш с указаниями, приведенными в Выпуске I настоящей серии.

Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям гост 10268-70 "Заполнители для тяжелого бетона. Технические требования", гост 10178-76 "Портландцемент, шлакопортландцемент, пуццолановый портландцемент и их разновидности" и гост 22266-76 "Сульфатостойкие цементы. Технические условия".

В качестве мелкого заполнителя могут использоваться чистые естественные пески с модулем крупности не ниже 2,5. Содержание отщипываемых примесей в песке не должно превышать 1% по весу.

Крупный заполнитель (щебень, гравий) должен отвечать следующим требованиям:

Показатели	Режим эксплуатации конструкций (по СНиП II-31-74)		
	I	II	III-IV
	2	3	4
Прочность исходной горной породы в кг/см ² не менее:			
изверженные породы	1200	1000	800
Осадочные и метаморфические породы	800	800	600
Содержание щелочатых и легкорастворимых зерен в % по весу не более	10	15	20
Содержание зерен слабых пород в % по весу не более	5	5	10
Водопоглощение материала зерен в % по весу не более:			
изверженные породы	0,5	0,5	1,0
осадочные и метаморфические породы	1,0	1,0	1,5
Объемный вес породы в т/м ³ не менее	2,5	2,5	2,4
Содержание пылевидных, илистых и глинистых частиц, определяемых отщипыванием, в % по весу не более:			
изверженные породы	0,5	1,5	2,0
осадочные и метаморфические породы	1,0	2,0	2,5

Максимальный размер частиц крупного заполнителя не должен превышать 1/4 размера панели.

Крупный заполнитель должен состоять из 2 или 3 фракций. Соотношение фракций устанавливается при подборе состава бетона. Рекомендуются следующие соотношения:

Наибольшая крупность	Соотношение в % при размере фракций:		
	5-10 мм	10-20 мм	20-40 мм
20 мм	25-50	75-50	-
40 мм	25-30	20-30	55-40

Для бетона с морозостойкостью Мрз 200 и выше применение гравия не допускается.

При использовании природных гравийно-песчаных смесей они должны быть предварительно рассеяны на гравий и песок и использованы в бетоне в соответствующей дозировке.

Песок и крупный заполнитель не должны обладать реакционной способностью по отношению к щелочам цемента. Реакционная способность должна определяться по "Методическим указаниям по определению реакционной способности заполнителей бетона со щелочами цемента". НИИЖБ, Москва, 1972г.

Для уменьшения водопотребности бетонной смеси и расхода цемента, а также для повышения морозостойкости и водонепроницаемости рекомендуется вводить в бетонную смесь при ее приготовлении следующие поверхностно-активные добавки:

пластифицирующие добавки, к которым относятся концентраты сульфитно-дрожжевой бражки.

Т К
1976

Панели стеновые канальные для прямоугольных сооружений

Пояснительная записка.

Серия
3.900-3
Выпуск 3
Часть I
Лист 3

— Воздуховлакающие добавки, к которым относятся различные мыла, абдеготы (Виниловое мыло СВВ), омыленный древесный лек, нафтенаты и хлопковое мыло;

— Газообразующие добавки, к которым относятся гидрорабизирующая жидкость ГКЖ-94, ГКЖ-10, ГКЖ-11.

Воздуховлакающие и газообразующие добавки рекомендуются вводить в сочетании с пластифицирующими добавками.

Поверхностно-активные добавки следует вводить в соответствии с требованиями „Руководства по применению химических добавок к бетону“ НИИЖБ. Стройиздат, М. 1975.

Вода для приготовления бетонной смеси, промывки заполнителей, а также паливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 4797-69. „Бетон гидротехнический, Технические требования к материалам для его приготовления“.

Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной, при гарантии достижения проектной прочности к моменту загрузки конструкции.

Качество поверхностей панелей должно соответствовать категории АВ по ГОСТ 13015-75, кроме поверхностей, обращенных внутрь емкости, или наружных поверхностей, видимых в условиях эксплуатации, качество которых должно соответствовать категории АБ.

Отклонение от проектных размеров изделий, положения закладных деталей, защитного слоя и других характеристик не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015-75.

Панели следует изготавливать в горизонтальном положении

Вверх стороной, на которой в чертежах указаны монтажные петли, по поточно-автоматной технологии в стальных формах или формах из других материалов, обеспечивающих соблюдение указанных выше требований.

Разрешается изготовление в одной опалубке с применением вкладываемых панелей высотой 2,4 м, 3,0 м; 4,2 м и 4,8 м; 5,4 м и 6,0 м, а также панелей балочного типа (по выпуску 4 данной серии) названных высот.

При небольшом объеме производства возможно изготовление панелей стендовым методом.

4. Маркировка, хранение и транспортирование панелей.

На верхней торцевой грани панели должна быть нанесена маркировка в соответствии с ГОСТ 13015-75. Дополнительно указывается титульный номер сооружения.

Панели должны храниться в горизонтальном положении в соответствии с ГОСТ 13015-75.

Высота штабеля назначается в соответствии с требованиями СНиП II-17-70 „Техника безопасности в строительстве“.

Подъем, погрузка и выгрузка должны производиться в горизонтальном положении краном путем захвата за четыре строповочные петли.

Перевозить изделия следует в горизонтальном положении в соответствии с „Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автотранспортным транспортом“ ЦНИИОМТП, Стройиздат 1973 или в соответствии с „Руководством по перевозке железобетонным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищно-коммунального строительства“ ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1967.

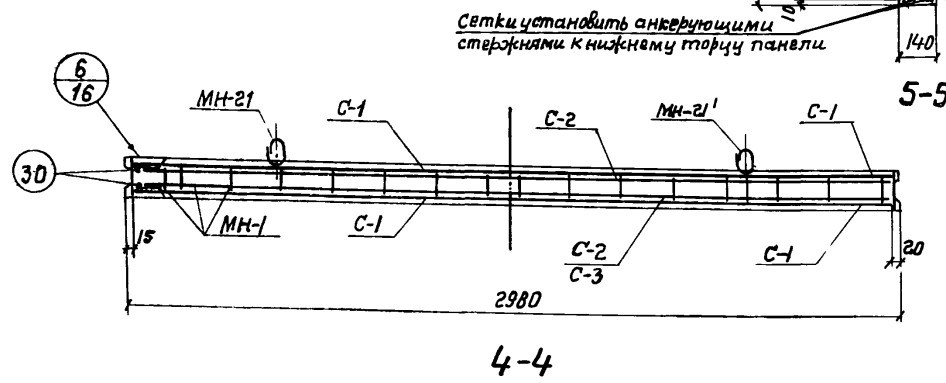
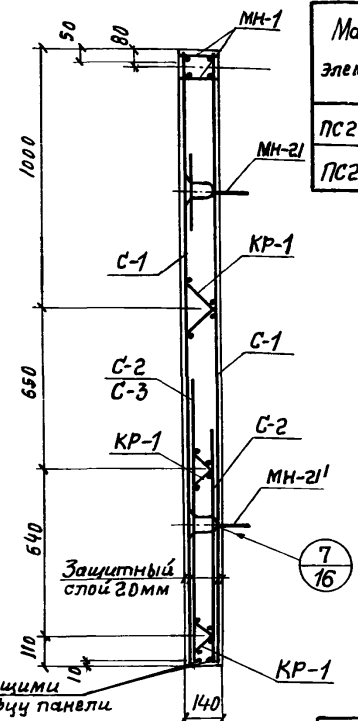
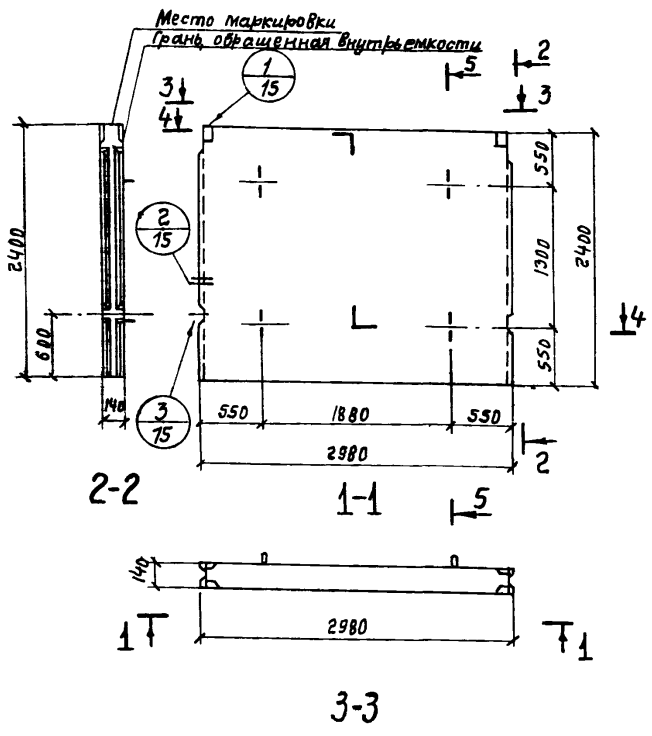
Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

Пояснительная записка.

ВЕРХ
3900 - 3
Часов / лист
13-4

ТК

1976



Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса Т
ПС2-24-К1	200	1.0	80.4	2.5
ПС2-24-К2			86.0	

Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № по э.	Кол-во шт	№ листа части 2
ПС2-24-К1	С-1	2	1
	С-2	2	
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-21	2	66 ÷ 69
	МН-21'	2	
ПС2-24-К2	КР-1	6	24
	30	4	64
	С-1	2	1
	С-2	1	
	С-3	1	
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-21	2	66 ÷ 69
	МН-21'	2	
	КР-1	6	24
	30	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия						Всего	
	Сетки сварные ГОСТ 8478-66		Проб. арм. б/шк. Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь		Арм. ливка		Арм. сталь ГОСТ 5781-75			
	Марка сетки	Кл. В I	Кл. В I	Кл. А II	Кл. А II	Кл. А II	Кл. А II	Кл. А II	Кл. А II	Кл. А II	Кл. А II	Кл. А II		
	250/250/10/10	2300	5	10	10	10	10	10	10	10	10	10		
ПС2-24-К1	46,0	46,0	9,0	9,0	1,2	1,2	0,2	3,0	1,4	8,2	4,4	7,0	24,2	80,4
ПС2-24-К2	47,3	47,3	9,0	9,0	5,5	5,5	0,2	3,0	1,4	8,2	4,4	7,0	24,2	86,0

Примечания:

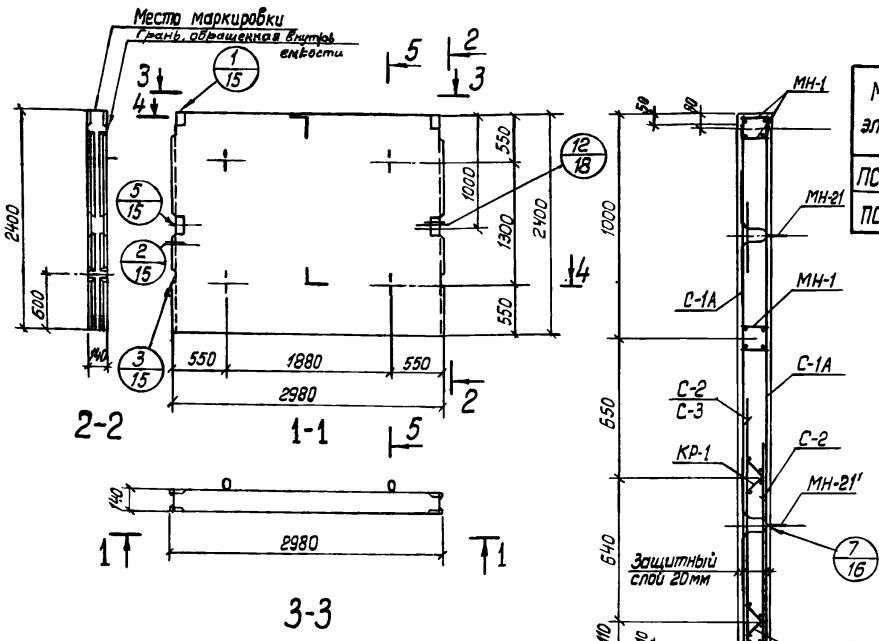
1. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Сборочные единицы и детали на один элемент

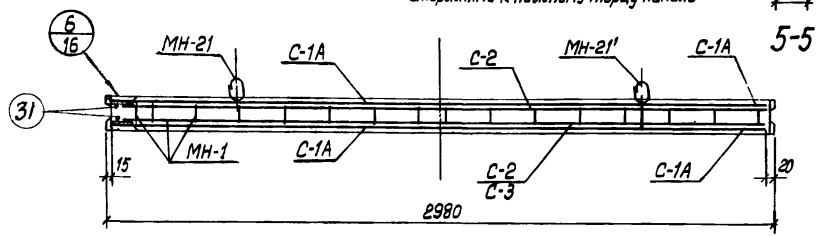
Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-24-К11	200	1.0	91.4	2.5
ПС2-24-К12			97.0	

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт.	№ листа части 2
ПС2-24-К11	С-1А	2	1
	С-2	2	
	МН-1	2	60÷62
	МН-21	2	66÷69
	МН-21'	2	
ПС2-24-К12	КР-1	4	24
	З1	4	64
	С-1А	2	1
	С-2	1	
	С-3	1	
	МН-1	2	60÷62
	МН-21	2	66÷69
	МН-21'	2	
	КР-1	4	24
	З1	4	64



Сетки установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели



4-4

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего			
	Сетки сварные Гост 8478-66		Проф. арм. изделия Гост 7827-53		Арм. сталь Гост 5781-75		Профильная сталь		Проф. лопка Арм. сталь Гост 5781-75					
	Марка сетки	Угого	Кл. В I	Угого	Кл. В II	Угого	40x5	120x5	Кл. В I	Кл. В II				
ПС2-24-К11	2300	Угого	5	Угого	10	Угого	0.4	6.0	2.6	8.2	4.4	14.0	35.6	91.4
ПС2-24-К12	2300	Угого	5	Угого	10	Угого	0.4	6.0	2.6	8.2	4.4	14.0	35.6	97.0

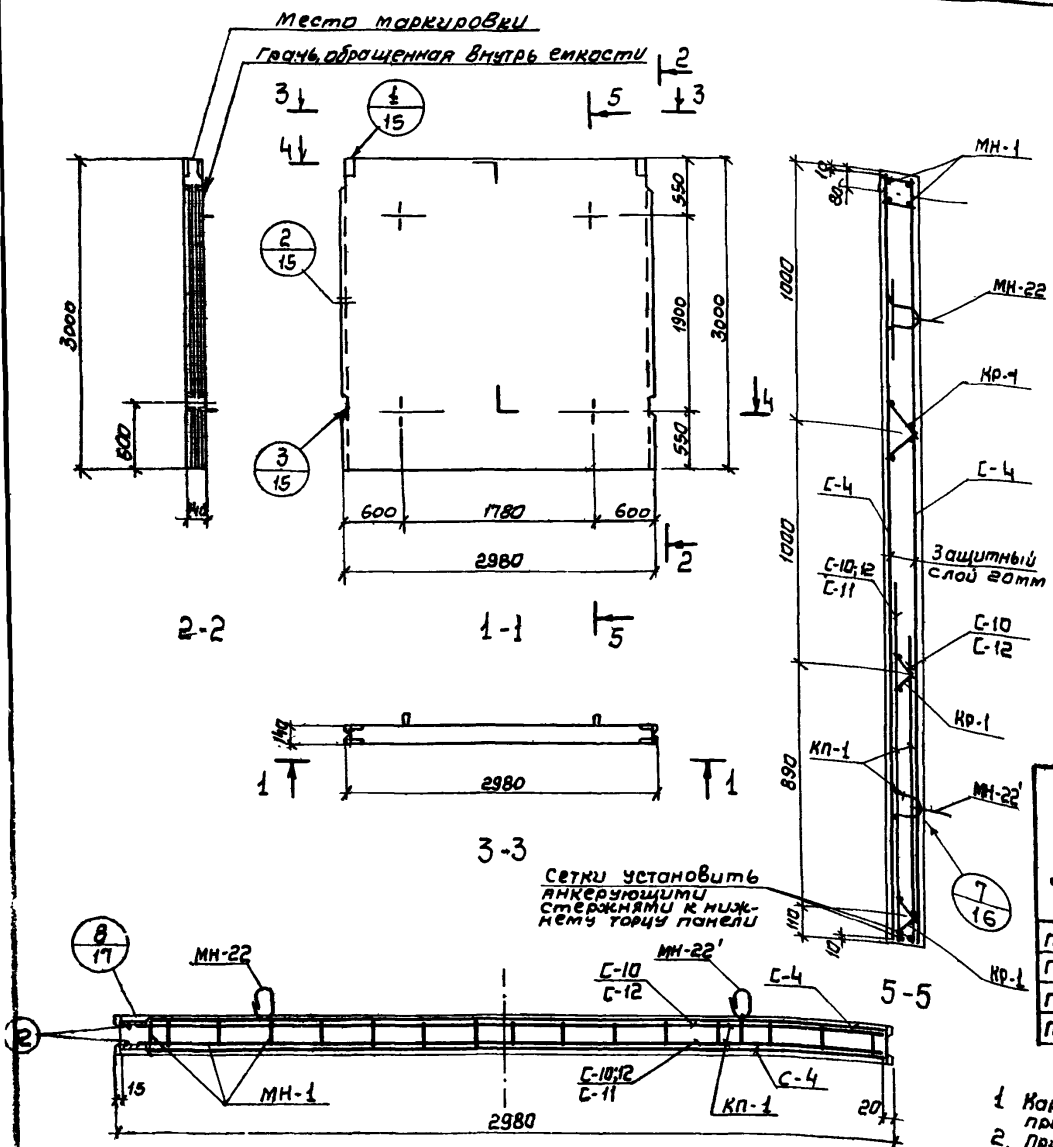
Примечания:

1. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается теререзать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Панели стенные консольные для прямоугольных сооружений.

ПС2-24-К11; К12. Опалубочный чертеж. Армирование.

Серия 3.900-3
Лист 2
Часть 1



Сборочные единицы и детали на один элемент.

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
ПС2-30-К1	2	3	4
	С-4	2	2
	С-10	2	7
	МН-1	1	60÷62
	МН-22	2	
	МН-22'	2	66÷68
ПС2-30-К2	С-4	2	2
	С-10	1	
	С-11	1	7
	МН-1	1	60÷62
ПС2-30-К3	С-4	2	2
	С-10	1	
	С-11	1	7
	МН-1	1	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	МН-22'	2	
ПС2-30-К4	С-4	2	2
	С-10	1	
	С-11	1	7
	МН-1	1	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	МН-22'	2	

1	2	3	4
ПС2-30-К3	С-4	2	2
	С-12	2	8
	МН-1	1	60÷62
	МН-22	2	
	МН-22'	2	66÷68
	КР-1	6	24
ПС2-30-К4	С-4	2	2
	КР-1	1	26,40
	МН-1	1	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	КР-1	2	24
	32	4	64

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия					Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								
	Класс А I		Класс А II				Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого				
	5В I	6В I	8В I	10В I	10В II	12В II											14В II	18В II	5В II
ПС2-30-К1	25,0	—	—	—	99,6	—	—	99,6	99,8	0,2	3,0	1,4	8,2	6,4	7,0	26,2	150,8		
ПС2-30-К2	24,6	—	2,3	—	101,8	—	12,3	—	114,1	116,4	0,2	3,0	1,4	8,2	6,4	7,0	26,2	167,2	
ПС2-30-К3	24,2	—	4,6	—	106,4	16,4	—	—	122,8	127,4	0,2	3,0	1,4	8,2	6,4	7,0	26,2	177,8	
ПС2-30-К4	22,4	3,9	—	5,1	9,0	88,8	—	—	54,6	143,4	152,4	0,2	3,0	1,4	8,2	6,4	7,0	26,2	201,0

- Примечания:**
- Каркасы КР, КЛ и закладные изделия мн привязать к сеткам.
 - При установке стеновых петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
 - Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-30-К1	200	1,25	150,8	3,13
ПС2-30-К2			167,2	
ПС2-30-К3			177,8	
ПС2-30-К4			201,0	

**Сборочные единицы
и детали на один элемент.**

Марка элемента	Марка изделий для № поз.	Кол-во шт.	№. листа части 2
1	2	3	4
ПС2-30-К11	С-4	2	2
	С-10А	2	7
	МН-1	3	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	МН-22'	2	66÷68
	КР-1	2	24
ПС2-30-К12	32	4	64
	С-4	2	2
	С-10А	1	7
	С-11А	1	7
ПС2-30-К13	МН-1	3	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	МН-22'	2	66÷68
	КР-1	2	24
	32	4	64
	ПС2-30-К14	32	4
С-4		2	2
КР-15		1	43,97
МН-1		2	60÷62
ПС2-30-К14	МН-22	2	66÷68
	32	4	64

	2	3	4
ПС2-30-К13	С-4	2	2
	С-12А	2	8
	МН-1	3	60÷62
	МН-22	2	66÷68
	МН-22'	2	66÷68
	КР-1	2	24
ПС2-30-К14	32	4	64
	С-4	2	2
	КР-15	1	43,97
	МН-1	2	60÷62
ПС2-30-К14	МН-22	2	66÷68
	32	4	64

Выборка стали на один элемент, кг.

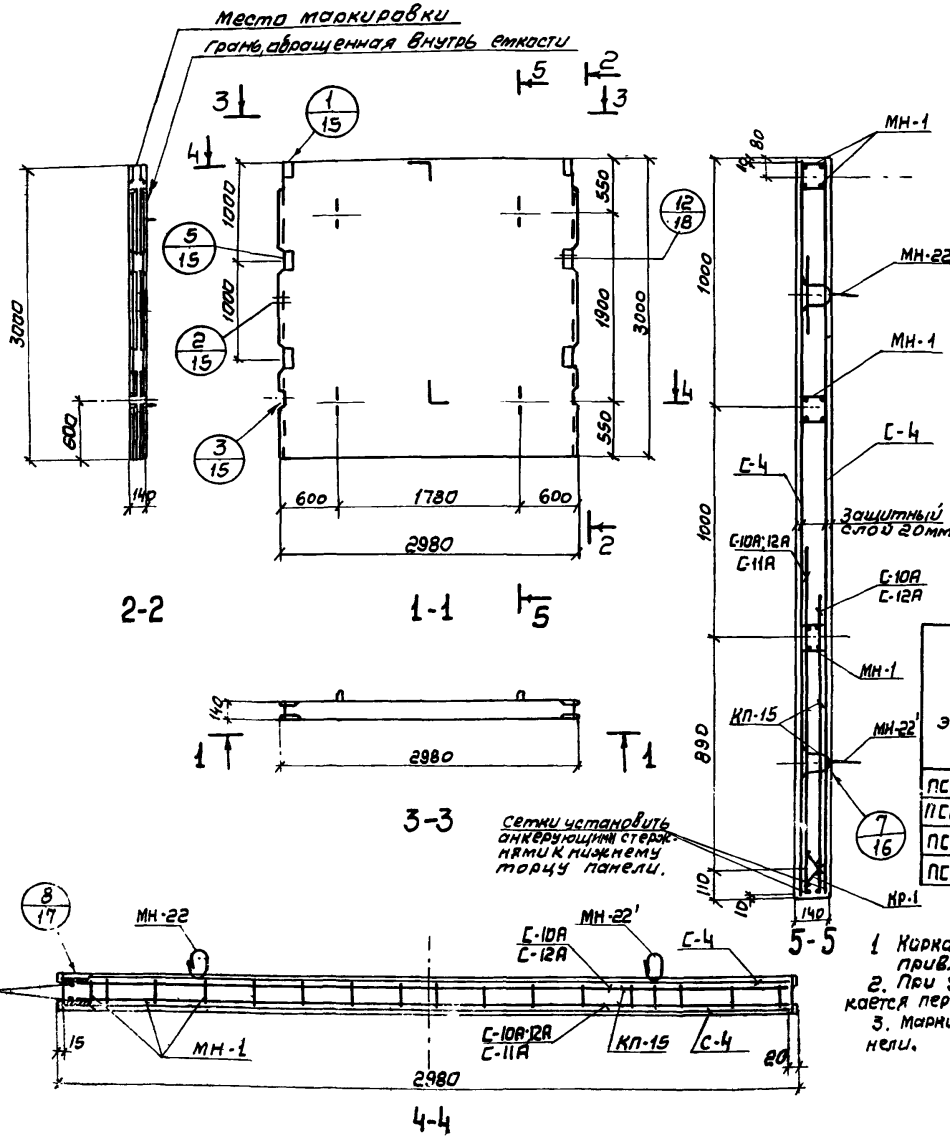
Марка элемента	Арматурные изделия								Закладные изделия						Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										
	Класс А I				Класс А II				Профильная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь						
φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	Уг. ст.	Уг. ст.	Лин. ст.	Лин. ст.	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм				
ПС2-30-К11	20,2	-	-	-	99,8	-	-	99,8	99,8	0,6	9,0	3,8	8,2	6,4	21,0	48,2	168,8		
ПС2-30-К12	19,8	-	2,3	-	2,3	101,8	-	12,3	-	114,1	116,4	0,6	9,0	3,8	8,2	6,4	21,0	49,0	185,2
ПС2-30-К13	19,4	-	4,6	-	4,6	106,4	16,4	-	-	122,8	127,4	0,6	9,0	3,8	8,2	6,4	21,0	49,0	195,8
ПС2-30-К14	17,6	3,9	-	5,1	9,0	87,7	-	-	84,6	142,3	151,3	0,6	9,0	5,8	8,2	6,4	21,0	49,0	217,9

Примечания:

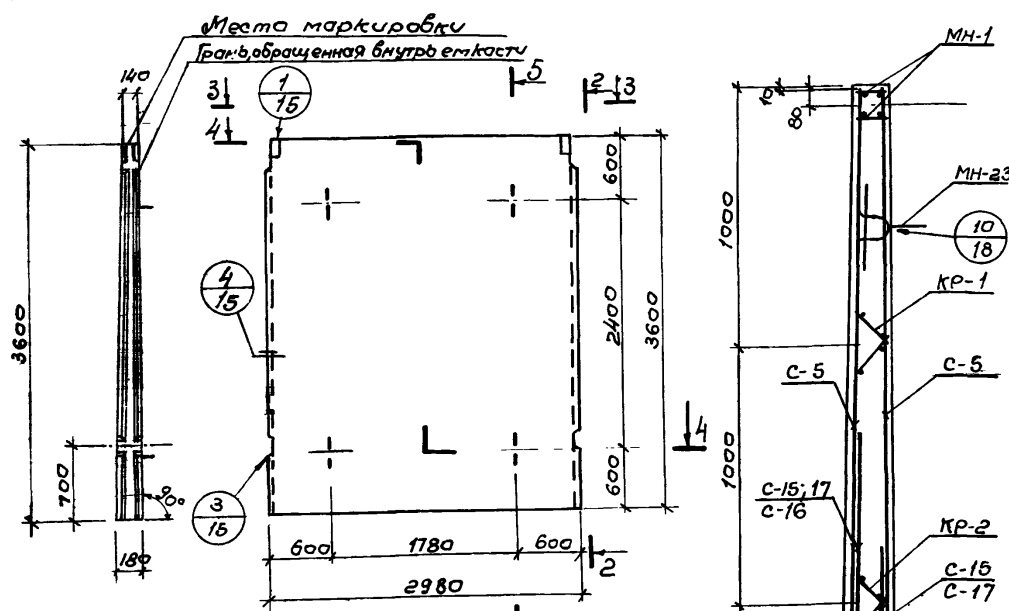
1. Киркасы КР, КП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке стеновых панелей допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	масса т
ПС2-30-К11	200	1,25	168,8	3,13
ПС2-30-К12			185,2	
ПС2-30-К13			195,8	
ПС2-30-К14			217,9	



К	Панели стеновые консольные для	прямоугольных сооружений	Серия	3.500-3
76	ПС2-30-К11; К12; К13; К14.	опалубочный чертеж. Армирование.	Выпуск 3	лист 4



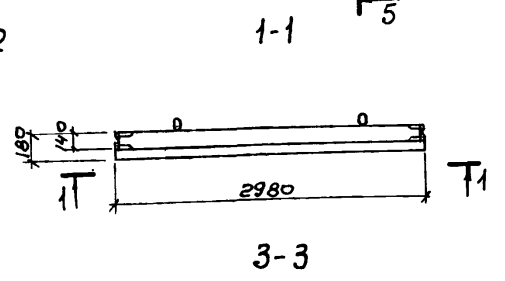
Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или N под.	кол-во шт.	N листа части 2
1	2	3	4
ПС2-36-К1	С-5	2	2
	С-15	2	9
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-23	2	66 ÷ 68
	МН-24	2	66 ÷ 68
	КР-1	2	24
	КР-2	6	24
	33	4	64
ПС2-36-К2	С-5	2	2
	С-15	1	9
	С-16	1	9
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-23	2	66 ÷ 68
	МН-24	2	66 ÷ 68
	КР-1	2	24
	КР-2	6	24

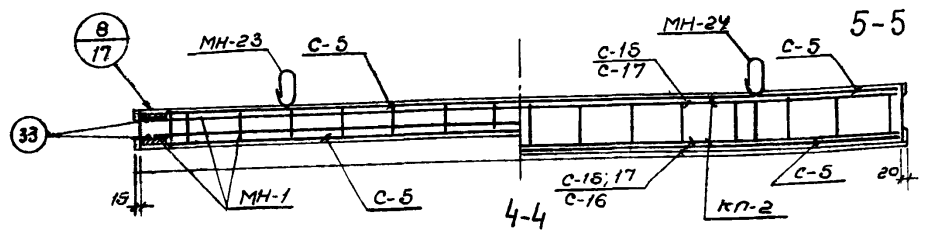
1	2	3	4
ПС2-36-К2	33	4	64
ПС2-36-К3	С-5	2	2
	С-17	2	10
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-23	2	66 ÷ 68
	МН-24	2	66 ÷ 68
	КР-1	2	24
	КР-2	6	24
	33	4	64
ПС2-36-К4	С-5	2	2
	КР-2	1	27,40
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-23	2	66 ÷ 68
	КР-1	2	24
	33	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия					Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									
	к.л. А1		к.л. А2		к.л. А3		к.л. А4		к.л. А5		Углов	Углов	Углов	Углов	Углов					
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм										
ПС2-36-К1	284	-	46	-	46	1270	176	-	-	-	1446	1492	0,2	3,0	1,4	8,2	10,0	7,0	29,8	207,4
ПС2-36-К2	289	-	23	3,5	5,8	1275	8,8	-	-	37,0	173,3	179,7	0,2	3,0	1,4	8,2	10,0	7,0	29,8	237,8
ПС2-36-К3	294	-	46	-	46	1304	-	436	-	-	1740	178,6	0,2	3,0	1,4	8,2	10,0	7,0	29,8	237,8
ПС2-36-К4	25,8	5,1	23	5,1	12,5	1047	8,8	-	13,4	66,6	199,2	236,0	0,2	3,0	1,4	8,2	10,0	7,0	29,8	267,3



Сетки установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели



Примечания:

1. Каркасы КРКП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке стеновых петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

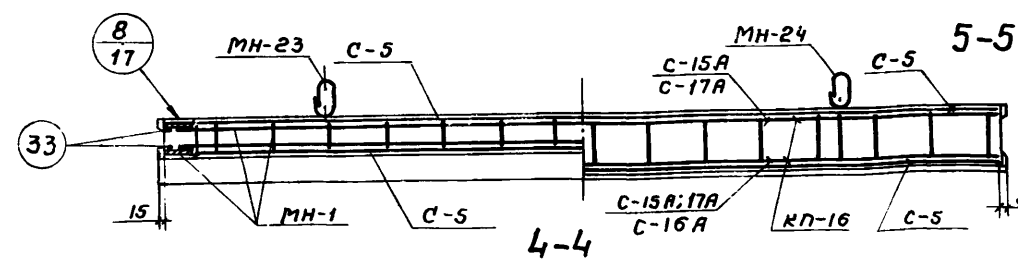
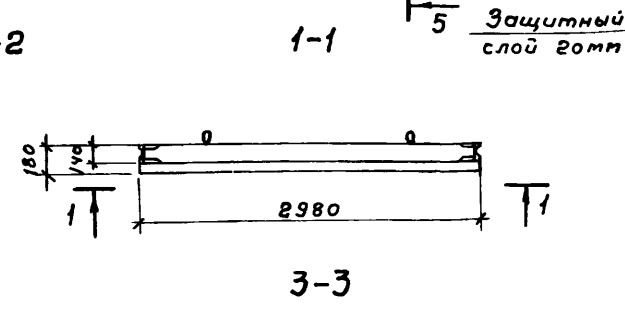
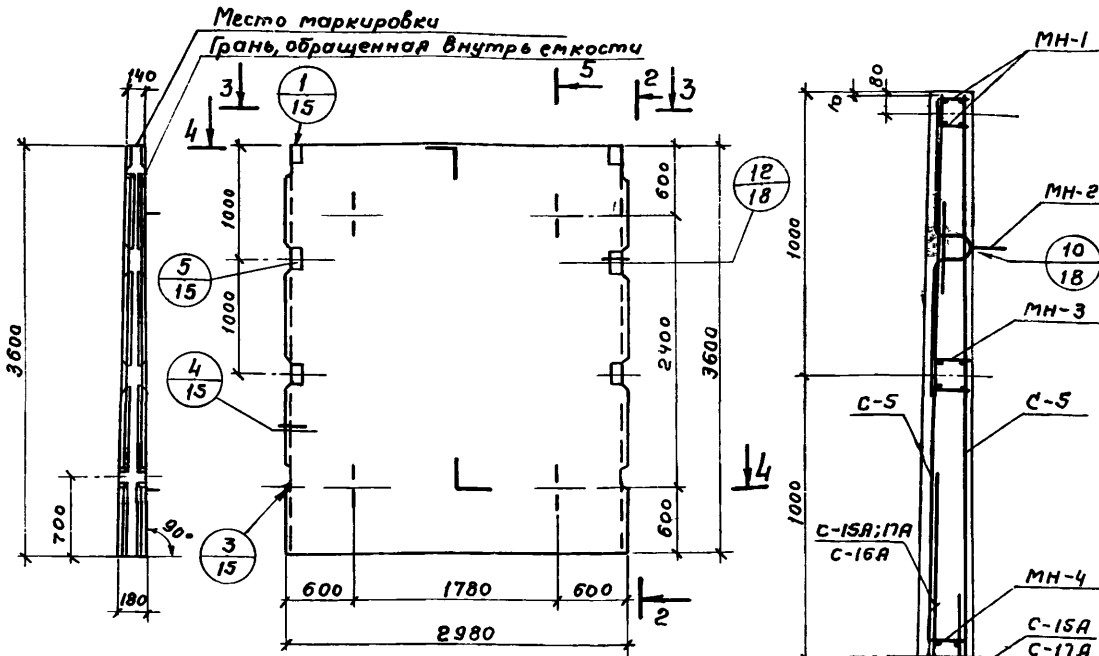
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса Т
ПС2-36-К1	200	1,71	207,4	4,28
ПС2-36-К2			237,8	
ПС2-36-К3			237,8	
ПС2-36-К4			267,3	

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

ПС2-36-К1; К2; К3; К4. Опалубочный чертеж. Армирование

Серия 3.900-3
Выпуск 3 Л.
Часть 1 Е

ия 00-3
 уск 3
 п61
 ст
 Проверил
 Фидан
 Толстикова
 Бочаров
 Узакон
 М.И. Ду
 Гл. инж. пр-ва
 Гл. специалист
 Маслова



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № поз	Кол-во шт	№ листа части 2	
1	2	3	4	
ПС2-36-К11	С-5	2	2	
	С-15А	2	9	
	МН-1	1		
	МН-3	1	60÷62	
	МН-4	1		
	МН-23	2	66÷68	
	КР-2	4	24	
	33	4	64	
	ПС2-36-К12	С-5	2	2
		С-15А	1	9
МН-1		1		
МН-3		1	60÷62	
МН-4		1		
МН-23		2	66÷68	
КР-2		4	24	
МН-24		2	66÷68	

1	2	3	4
ПС2-36-К12	КР-2	4	24
	33	4	64
ПС2-36-К13	С-5	2	2
	С-17А	2	10
	МН-1	1	
	МН-3	1	60÷62
	МН-4	1	
	МН-23	2	66÷68
	МН-24	2	66÷68
	КР-2	4	24
ПС2-36-К14	33	4	64
	С-5	2	2
	КР-16	1	44,57
	МН-1	1	60÷62
ПС2-36-К14	МН-3	1	60÷62
	МН-23	2	66÷68
	33	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

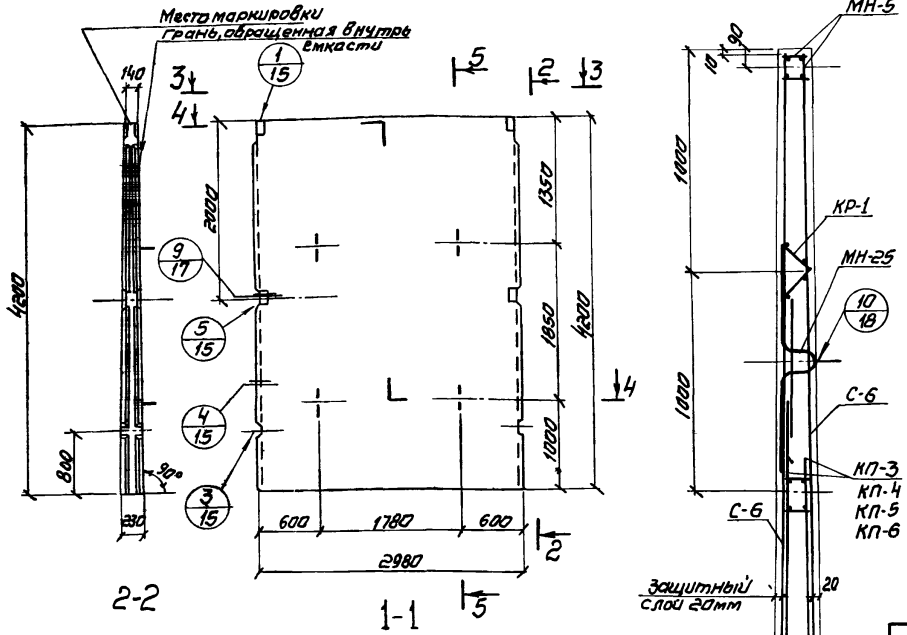
Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия					Всего						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Арматурная сталь ГОСТ 5781-75											
	Кл. В I		Кл. А I		Класс А II						Профильная сталь		Профильная сталь									
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм								
ПС2-36-К11	23.6	4.6	4.6	12.0	17.6						144.6	142.2	0.7	9.0	3.9	8.2	10.0	21.0	52.8	225.		
ПС2-36-К12	24.1	23.5	5.8	12.75	8.8						37.0	173.3	172.1	0.7	9.0	3.9	8.2	10.0	21.0	52.8	256.	
ПС2-36-К13	24.6	4.6	4.6	13.4							179.0	178.0	0.7	9.0	3.9	8.2	10.0	21.0	52.8	256.4		
ПС2-36-К14	21.0	5.1	23.5	12.5	10.5	8.8					13.4	66.6	192.3	20.8	0.7	9.0	3.9	8.2	10.0	21.0	52.8	284.

Примечания:

- Каркасы КРКП и закладные изделия МН привязать к сеткам
- При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
- Маркировку нанести на верхней торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-36-К11	200	1,71	225,6	4,28
ПС2-36-К12			256,0	
ПС2-36-К13			256,0	
ПС2-36-К14			284,6	



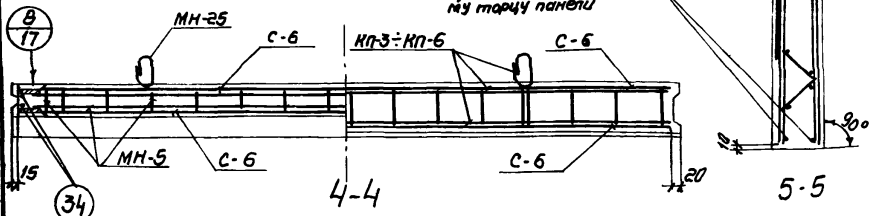
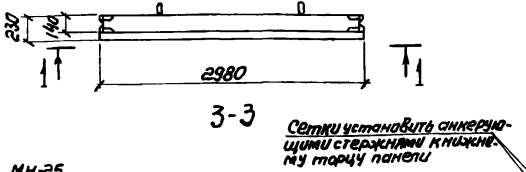
Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2	1			
				2	3	4	5
ПС2-42-К1	С-6	2	3	ПС2-42-К3	С-6	2	3
	КР-3	1	28:40		КР-5	1	30:40
	МН-5	1	60:62		МН-5	1	60:62
	МН-25	2	66:68		МН-25	2	66:68
	КР-1	2	24		КР-1	2	24
ПС2-42-К2	34	4	64	34	4	64	
	С-6	2	3	ПС2-42-К4	С-6	2	3
	КР-4	1	29:40		КР-6	1	31:41
	МН-5	1	60:62		МН-5	1	60:62
	МН-25	2	66:68		МН-25	2	66:68
КР-1	2	24	КР-1		2	24	
34	4	64	34	4	64		

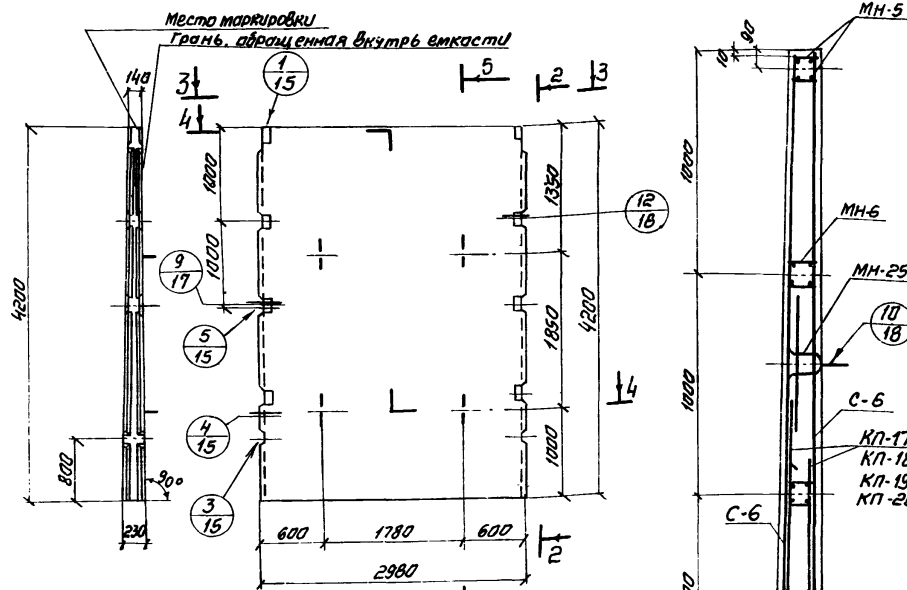
Защитный слой 20мм

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия				Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Профильная сталь ГОСТ 5781-75									
	Кл. А I		Кл. А II		Кл. А III		Кл. А III		Профильная сталь		Кл. А I		Кл. А II							
ПС2-42-К1	314	314	6.6	-	6.6	108.4	-	68.4	27.6	-	204.4	0.5	6.8	2.7	8.2	20.8	13.6	92.6	295.0	
ПС2-42-К2	27.8	27.8	12.6	5.1	17.7	103.2	7.6	34.2	13.8	78.8	-	237.6	0.5	6.8	2.7	8.2	20.8	13.6	92.6	335.7
ПС2-42-К3	314	314	6.6	-	6.6	108.4	-	14.8	-	-	283.2	0.5	6.8	2.7	8.2	20.8	13.6	92.6	313.8	
ПС2-42-К4	27.8	27.8	12.6	-	13.8	103.2	12.4	34.2	13.8	62.4	27.2	233.2	0.5	6.8	2.7	8.2	20.8	13.6	92.6	347.4



- Примечания:**
1. Каркасы КР и КП, и закладные изделия МН привязать к сеткам.
 2. При установке стальной сетки допускается перерезать поперечный стержень сетки.
 3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.
- Показатели на один элемент**
- | Марка элемента | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг | Масса т |
|----------------|--------------|-----------------|-----------------|---------|
| ПС2-42-К1 | 200 | 2.31 | 295.0 | 5.78 |
| ПС2-42-К2 | | | 335.7 | |
| ПС2-42-К3 | | | 313.8 | |
| ПС2-42-К4 | | | 347.4 | |



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
ПС2-42-К11	С-6	2	3
	КП-17	1	45:57
	МН-5	1	60:62
	МН-6	1	60:62
	МН-25	2	66:68
	34	4	64
ПС2-42-К12	С-6	2	3
	КП-18	1	46:57
	МН-5	1	60:62
	МН-6	1	60:62
	МН-25	2	66:68
	34	4	64

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
ПС2-42-К13	С-6	2	3
	КП-19	1	47:57
	МН-5	1	60:62
	МН-6	1	60:62
	МН-25	2	66:68
	34	4	64
ПС2-42-К14	С-6	2	3
	КП-20	1	48:58
	МН-5	1	60:62
	МН-6	1	60:62
	МН-25	2	66:68
	34	4	64

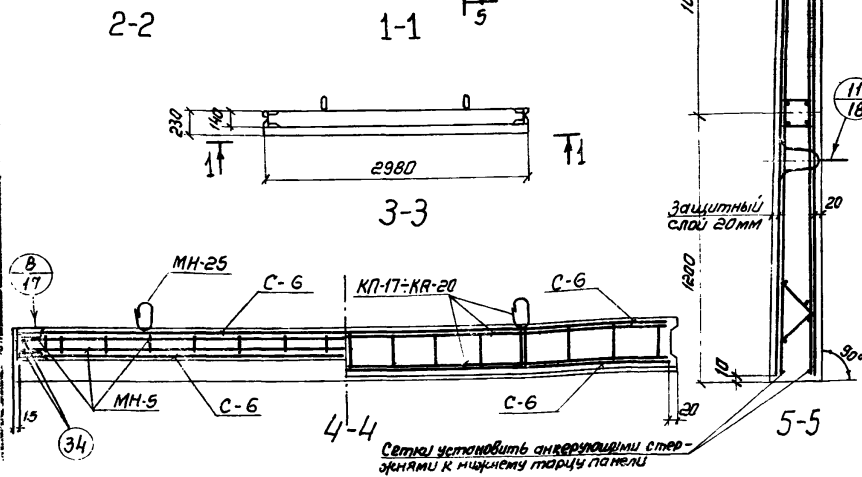
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия				Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Арматура								
	Кл. А I		Кл. А II		Кл. А III		Кл. А IV		Кл. А V		Кл. А VI		Кл. А VII						
ПС2-42-К11	26.2	26.2	6.6	-	6.6	103.8	-	68.4	27.6	-	201.8	1.1	13.6	5.3	8.2	13.6	41.6	83.4	318.0
ПС2-42-К12	22.6	22.6	12.6	5.1	17.7	103.2	3.7	34.2	13.8	78.2	233.7	1.1	13.6	5.3	8.2	13.6	41.6	83.4	357.4
ПС2-42-К13	26.2	26.2	6.6	-	6.6	103.8	-	14.8	-	-	229.6	1.1	13.6	5.3	8.2	13.6	41.6	83.4	338.8
ПС2-42-К14	22.6	22.6	13.8	-	13.8	103.2	8.5	34.2	13.8	62.4	272.2	1.1	13.6	5.3	8.2	13.6	41.6	83.4	369.1

- Примечания:
 1. Каркасы КП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
 2. При установке стропальных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
 3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

показатели на один элемент

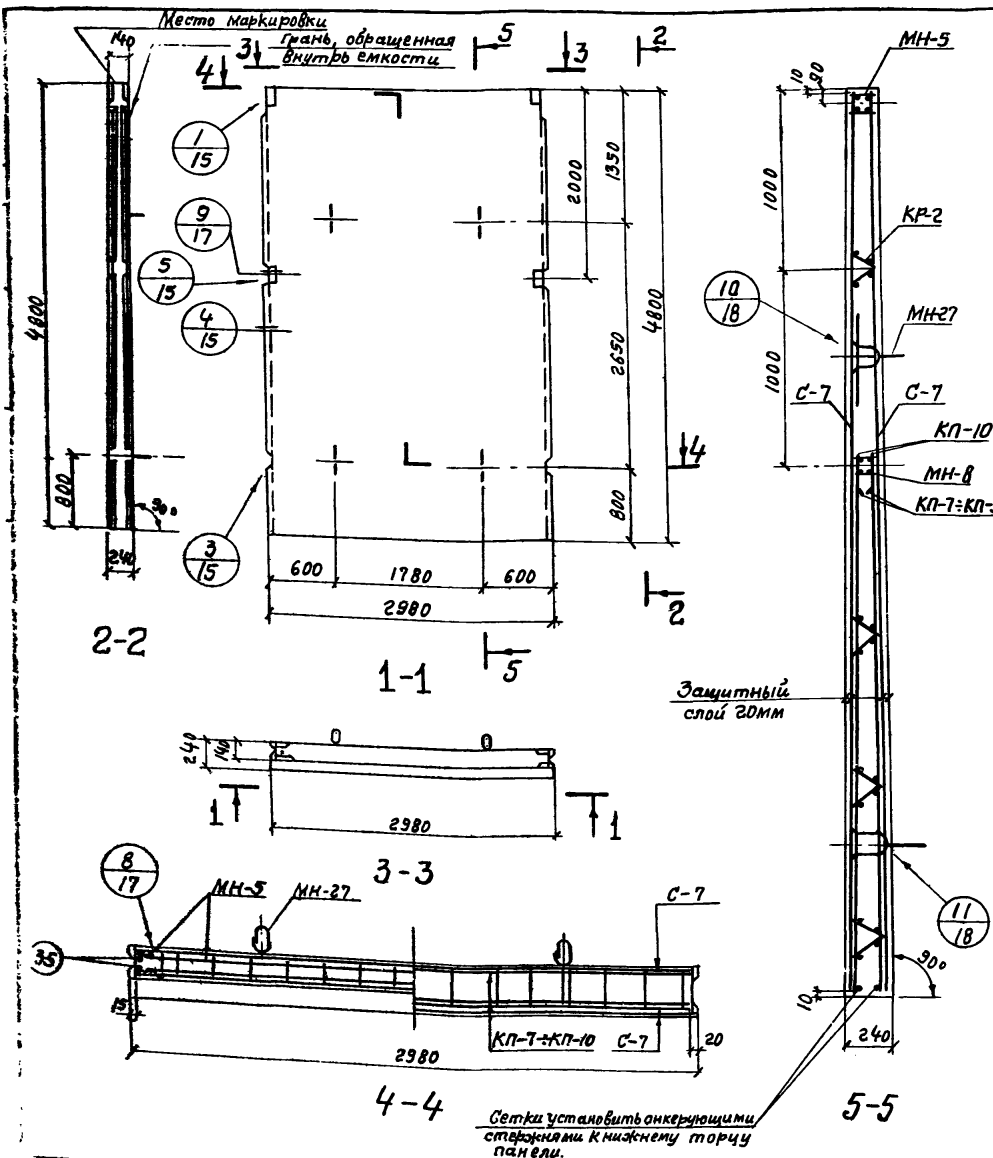
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса Т
ПС2-42-К11	200	2.31	318.0	5.78
ПС2-42-К12			357.4	
ПС2-42-К13			338.8	
ПС2-42-К14			369.1	



Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений.

ПС2-42-К11; К12; К13; К14. Опалубочный чертеж. Армирование.

Средняя 3.900-3
 Внутренний лист 4х-6л 8



**Сборочные единицы
и детали на один элемент**

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
ПС2-48-К1	2	3	4
	С-7	2	4
	КП-7	1	32; 41
	МН-5	1	60÷62
	МН-8	1	
	МН-27	2	66; 67; 69
ПС2-48-К2	С-7	2	4
	КП-8	1	33; 41
	МН-5	1	60÷62
	МН-8	1	
	МН-27	2	66; 67; 69
	КР-2	2	24

1	2	3	4
ПС2-48-К3	С-7	2	4
	КП-9	1	34; 41
	МН-5	1	60÷62
	МН-8	1	
	МН-27	2	66; 67; 69
	КР-2	2	24
ПС2-48-К4	С-7	2	4
	КП-10	1	35; 41
	МН-5	1	60÷62
	МН-27	2	66; 67; 69
	КР-2	2	24
	35	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

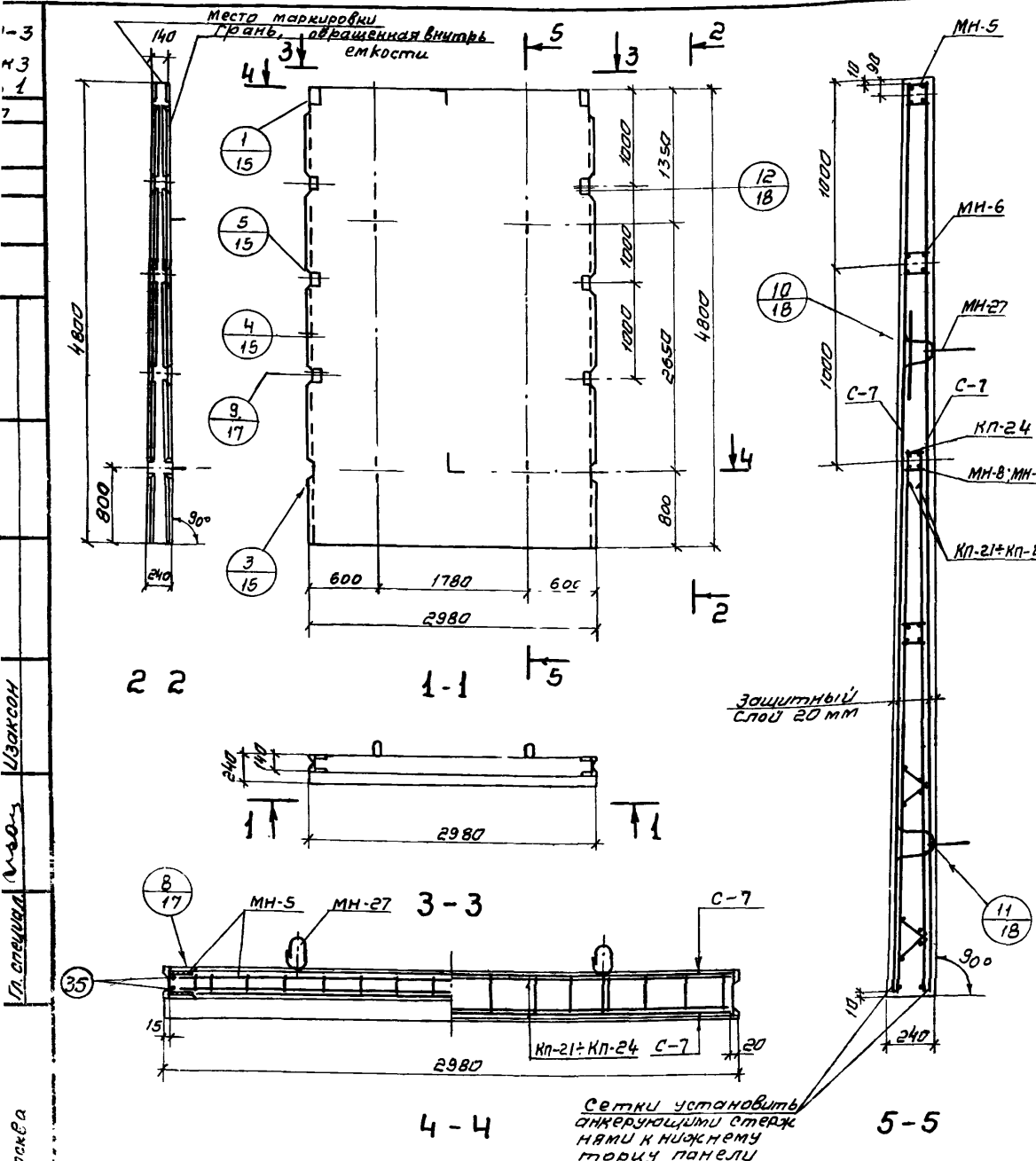
Марка элемента	Арматурные изделия												Закладные изделия				Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Арм. сталь ГОСТ 5781-75							
	Класс А2		Класс АIII		Класс АIV		Класс АV		Класс АVI		Класс АVII		Класс АVIII							
ПС2-48-К1	28,6	28,6	238	6,8	124,8	5,0	39,0	-	19,0	79,8	30,5	33,0	0,5	6,8	2,7	20,2	8,6	20,8	59,6	419,0
ПС2-48-К2	28,6	28,6	258	-	24,8	15,0	-	-	159,6	61,0	30,5	30,5	0,5	6,8	2,7	20,2	8,6	20,8	59,6	474,5
ПС2-48-К3	28,6	28,6	29,0	-	18,2	14,6	-	63,2	79,8	30,5	33,0	0,5	6,8	2,7	20,2	8,6	20,8	59,6	423,5	
ПС2-48-К4	28,6	28,6	28,2	-	11,2	24,6	-	-	-	-	27,6	40,0	0,5	6,8	2,7	20,2	8,6	20,8	59,6	537,8

Примечания:

1. Каркасы КР, КП, и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-48-К1	200	2,70	419,0	6,75
ПС2-48-К2			474,5	
ПС2-48-К3			423,5	
ПС2-48-К4			537,8	



Сборочные единицы
и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделия или н. поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
1	2	3	4
ПС2-48-К11	С-7	2	4
	КП-21	1	49, 58
	МН-5	1	60 ÷ 62
	МН-6	1	
	МН-8	1	
	МН-27	2	
	35	4	64
ПС2-48-К12	С-7	2	4
	КП-22	1	50, 58
	МН-5	1	50 ÷ 62
	МН-6	1	
	МН-8	1	
	МН-27	2	
	35	4	64

1	2	3	4
ПС2-48-К13	С-7	2	4
	КП-23	1	51, 58
	МН-5	1	60 ÷ 62
	МН-6	1	
	МН-8	1	
ПС2-48-К14	МН-27	2	66, 67, 69
	35	4	64
	С-7	2	4
	КП-24	1	52, 58
	МН-5	1	60 ÷ 62
	МН-6	1	
	МН-27	2	
35	4	64	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия				Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Арм. сталь ГОСТ 5781-75									
	Класс А III					Класс А II					Профильная сталь		Арм. стержни							
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого						
ПС2-48-К11	26.2	26.2	23.8	6.8	22.8	5.0	39.0	-	19.0	79.8	30.5	328.1	1.1	13.6	5.3	8.6	20.2	41.6	90.4	444.7
ПС2-48-К12	26.2	26.2	23.8	-	118.2	11.0	-	-	150.4	61.0	379.6	1.0	13.6	5.3	8.6	20.2	41.6	90.3	448.2	486.1
ПС2-48-К13	26.2	26.2	23.8	-	118.2	11.0	-	63.2	-	79.8	30.5	331.7	1.0	13.6	5.3	8.6	20.2	41.6	90.3	448.2
ПС2-48-К14	23.8	23.8	23.8	-	118.2	21.0	-	-	-	270.6	446.0	1.0	13.6	5.3	8.6	20.2	41.6	90.3	560.1	

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-48-К11			444.7	6.75
ПС2-48-К12	200	2.70	496.1	
ПС2-48-К13			448.2	
ПС2-48-К14			560.1	

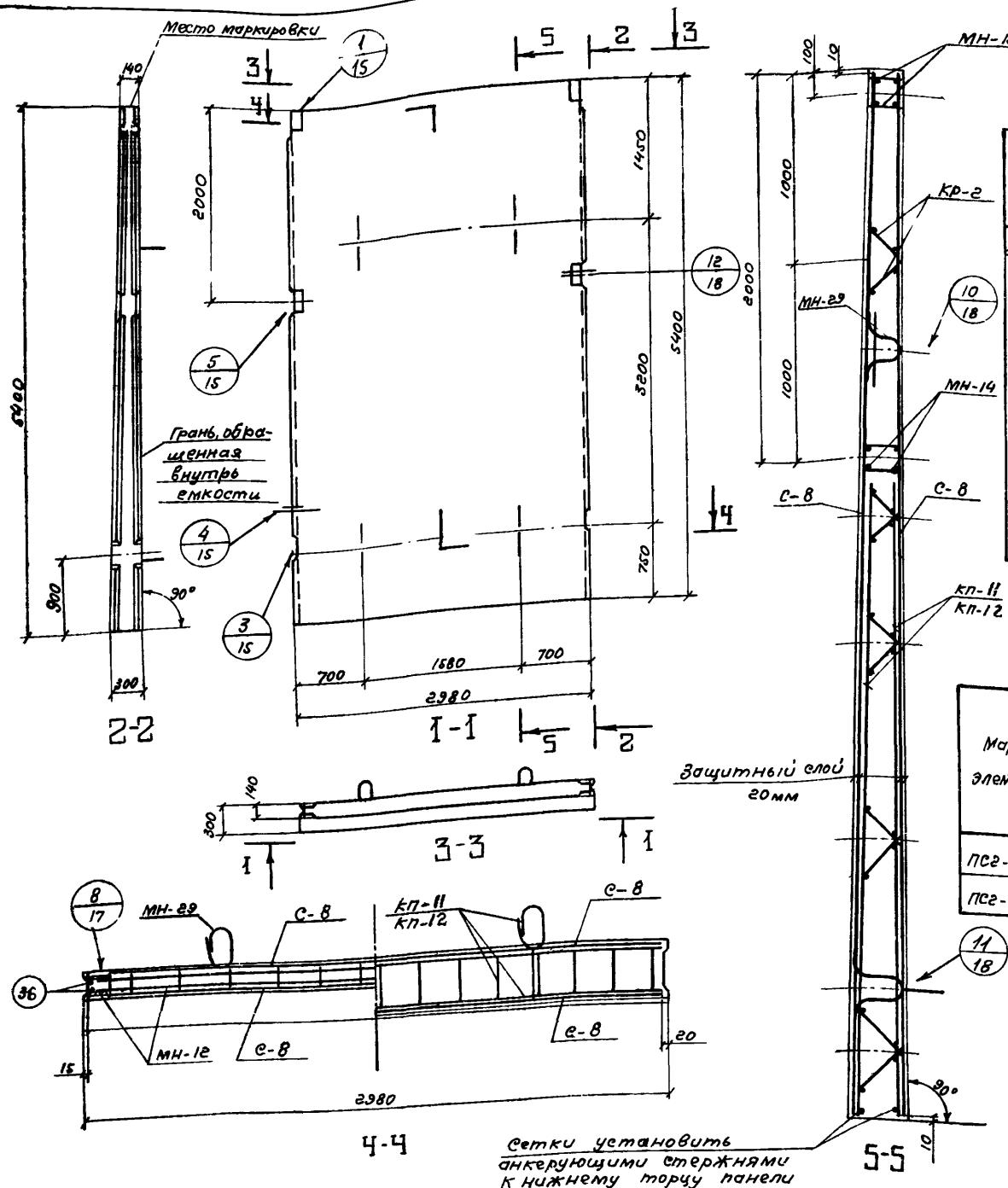
- Примечания:
1. Каркасы КП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
 2. При установке строповочных петель допускается перевернуть поперечный стержень сетки.
 3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений
ПС2-48-К11; К12; К13; К14. Опалубочный чертеж. Армирование.

Серия 3.900-3
Выпуск 10

С. Москва

ГК 976



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка изделия	Марка изделия или н. поз.	Кол-во шт.	№ листа части 2
1	2	3	4
ПСБ-54-К1	С-8	2	5
	КР-11	1	36; 42
	МН-12	1	60, 61, 63
	МН-14	1	
	МН-29	2	66, 67, 69
	КР-2	2	24
	36	4	64

1	2	3	4
	С-8	2	5
	КР-12	1	37, 42
ПСБ-54-К2	МН-12	1	60, 61, 63
	МН-14	1	
	МН-29	2	66, 67, 69
	КР-2	2	24
	36	4	64

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия					Всего				
	Проф. Арм. 6727-53*		Арматурная сталь Гост 5781-75								Профильная сталь		Арматурная сталь Гост 5781-75				Всего			
	Кл. В1	Углого	Кл. А1		Кл. АIII				Углого	Чокхб	Чокхб	φ мм								
	φ мм		φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм				φ мм	φ мм							
ПСБ-54-К1	34,0	34,0	30,0	6,8	36,8	132,6	16,6	47,1	29,4	147,6	373,3	0,6	9,2	0,2	3,7	8,6	26,4	27,6	76,3	520,4
ПСБ-54-К2	34,0	34,0	30,0	—	30,0	132,6	26,6	—	—	295,2	454,4	0,6	9,2	0,2	3,7	8,6	26,4	27,6	76,3	594,7

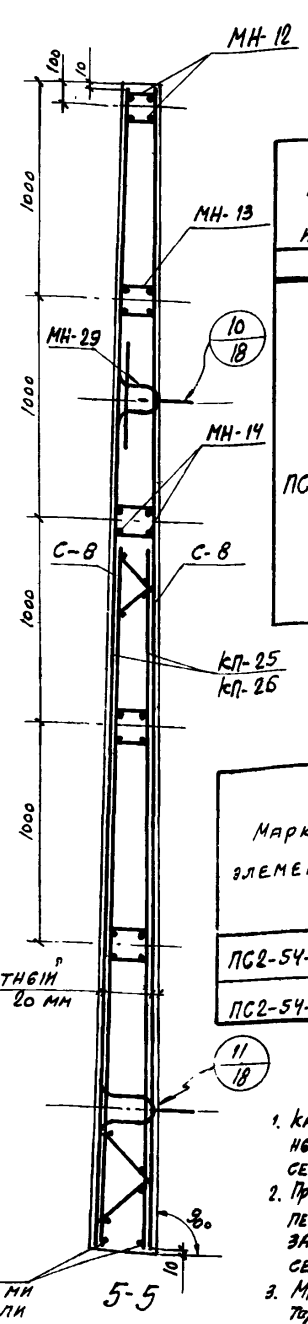
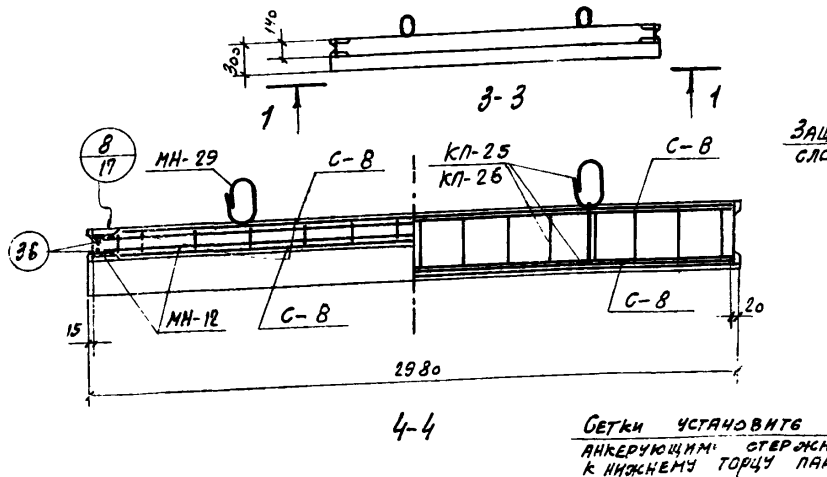
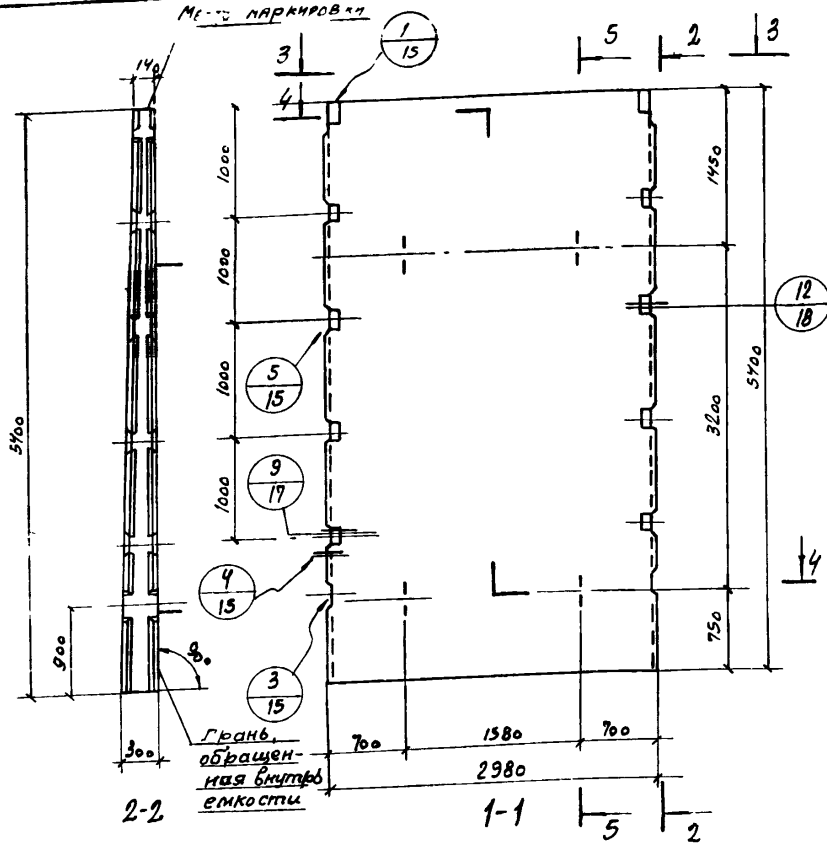
- Примечания:
 1. Каркасы КР и КР, и закладные изделия МН привязать к сеткам.
 2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
 3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
ПСБ-54-К1	200	3,52	520,4	8,80
ПСБ-54-К2			594,7	

Сетки установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели

М-12 НАРКИРОВКА



СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка изделия	Марка изделия или поз.	кол-во шт.	№ листа части 2
1	2	3	4
ПС2-54-К11	С-8	2	5
	КП-25	1	53,59
	МН-12	1	60,61,63
	МН-13	1	
	МН-14	1	66,67,69
	МН-29	2	
	36	4	64

	1	2	3	4
	ПС2-54-К12	С-8	2	5
КП-26		1	54,59	
МН-12		1	60,61,63	
МН-13		1		
МН-14		1	66,67,69	
МН-29		2		
36		4	64	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75											
	КЛАСС А I				КЛАСС А II				КЛАСС А I				КЛАСС А II							
	Ф мм		Итого		Ф мм		Итого		Ф мм		Итого		Ф мм		Итого					
ПС2-54-К11	25,8	25,8	30,0	30,0	368	132,6	24	47,1	294	147,6	366,1	2,0	23,0	0,2	10,4	8,6	26,4	69,0	139,0	568,3
ПС2-54-К12	25,8	25,8	30,0	30,0	132,6	19,4	-	-	295,2	447,2	2,0	23,0	0,2	10,4	8,6	26,4	69,0	139,0	672,6	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- каркасы КП и ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКАМ.
- При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
- Маркировку нанести на верхнем торце панели.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-54-К11	200	2,52	568,3	8,80
ПС2-54-К12			642,6	

ТК

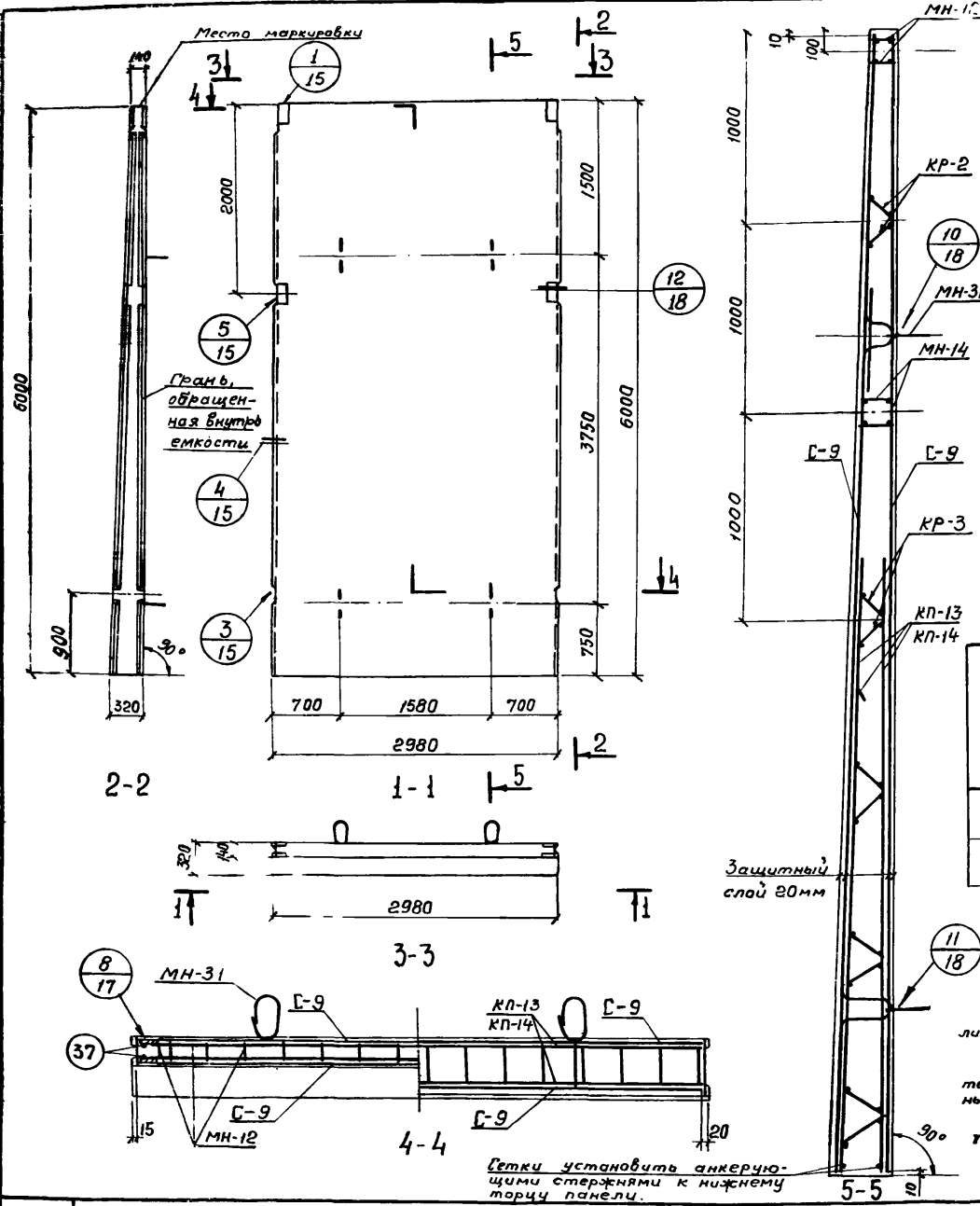
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.800-3

1976

ПС2-54-К11; К12. ОПАЛУБОЧНОЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.

Лист 1 из 2



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № поз	Кол-во шт.	№ листа части 2
ПС2-60-К1	1	2	3, 4
	Г-9	2	6
	КР-13	1	38, 42
	МН-12	1	60, 61, 63
	МН-14	1	
	МН-31	2	66, 67, 69
	КР-2	2	24
	КР-3	2	
	37	4	64

1	2	3	4
ПС2-60-К2	Г-9	2	6
	КР-14	1	39; 42
	МН-12	1	60; 61; 63
	МН-14	1	
	МН-31	2	66; 67; 69
	КР-2	2	24
37	4	64	

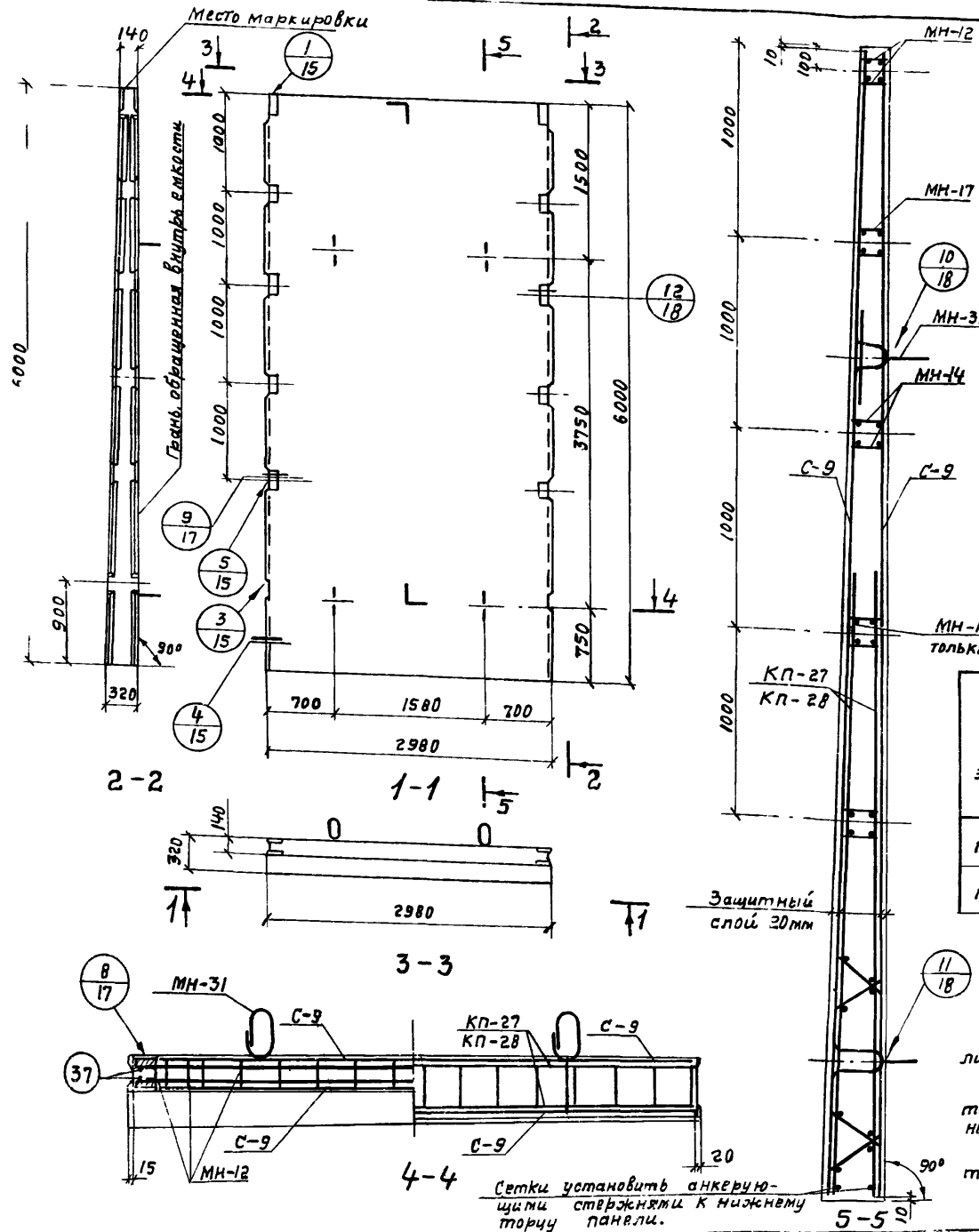
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия						Всего						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75												
	Проб. арм. об. кн. об. гост 5781-75*		Арматурная сталь				Профильная сталь		Арматурная сталь										
	кв. вт	ф мм	к. л. А I	к. л. А II	к. л. А III	Умого	кв. вт	к. л. А I	к. л. А II	к. л. А III	Умого								
ПС2-60-К1	14.2	14.2	84.7			84.7	357.1	37.5	197.0	591.6	0.6	9.2	-	3.9	9.0	38.4	27.6	88.7	779.2
ПС2-60-К2	14.0	14.0	88.0			88.0	325.2		394.0	719.2	0.6	9.2	-	3.9	9.0	38.4	27.6	88.7	909.9

- Примечания:
1. Каркасы КР и КР, и закладные изделия МН привязать к сеткам.
 2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
 3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-60-К1	200	4.09	779.2	10.23
ПС2-60-К2			909.9	



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или N поз.	Кол-во шт.	N листа части 2	
1	2	3	4	
ПС2-60-К11	С-9	2	6	
	КЛ-27	1	55; 59	
	МН-12	1		
	МН-17	1		
	МН-14	1	60; 61; 63	
	МН-19	1		
	МН-31	2	66; 67; 69	
	37	4	64	

1	2	3	4
ПС2-60-К12	С-9	2	6
	КЛ-28	1	56; 57
	МН-12	1	
	МН-17	1	60; 61; 63
	МН-14	1	
	МН-31	2	66; 67; 69
	37	4	64

МН-19 только для ПС2-60-К11

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Проб. арм. обкл. вост. ГОСТ 6727-53	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего					
		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									
		Кл. А I		Кл. А II		Кл. А III		Профильная сталь		Кл. А I			Кл. А II / Кл. А III				
		Ф мм		Ф мм		Ф мм		Итого		Ф мм			Итого				
ПС2-60-К11	6,0	6,0	84,7		84,7	354,7	37,5	197,0	589,2	2,0	23,0	10,6	9,0	38,4	69,0	152,0	831,9
ПС2-60-К12	6,0	6,0	88,0		88,0	318,4	—	394,0	712,4	2,0	23,0	10,6	9,0	38,4	69,0	152,0	958,4

- Примечания:**
1. Каркасы КЛ и закладные изделия МН привязать к сеткам.
 2. При установке строповых петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
 3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса Т
ПС2-60-К11	200	4,09	831,9	10,23
ПС2-60-К12			958,4	

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений.

ПС2-60-К11, К12. Опалубочный чертеж Армирование

Серия 3.900-3
Выпуск 3 Лист 14
Часть 1

ТК
1976

15155-01 20

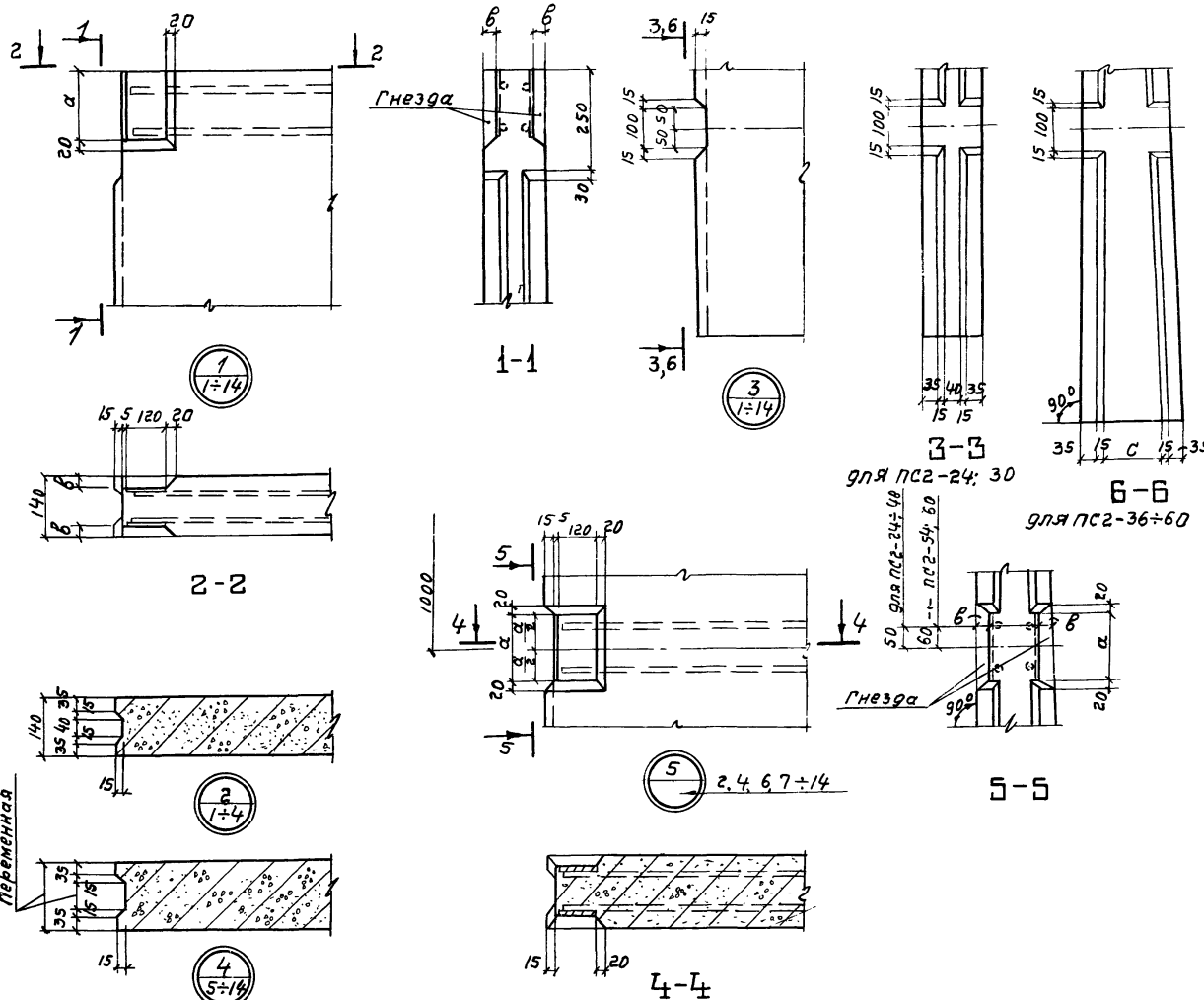
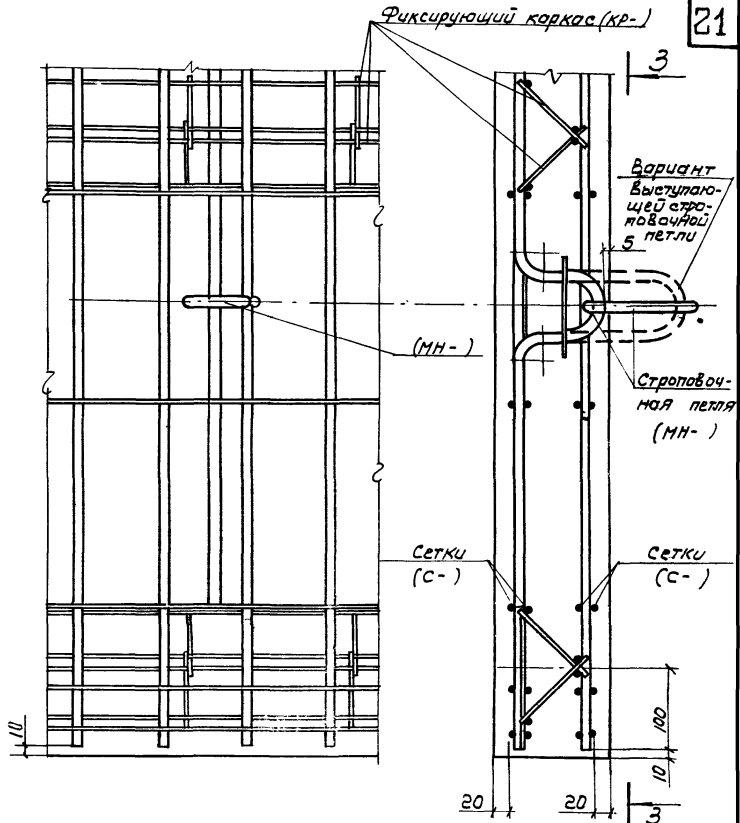
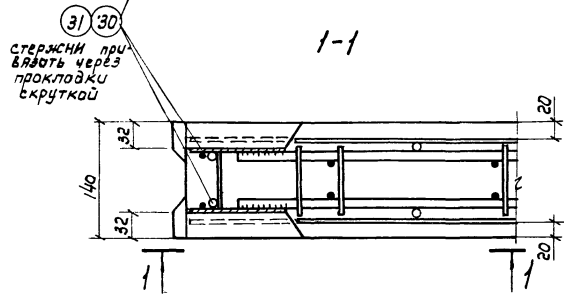
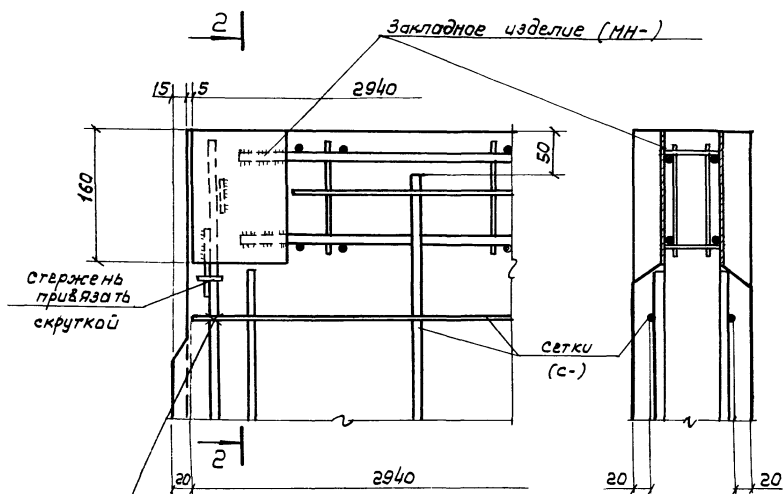


Таблица размеров, мм

Марка элемента	а	в	с
ПС2-24-К1; К2; К11; К12	160	32	40
ПС2-30-К1÷К4; К11÷К14			80
ПС2-36-К1÷К4; К11÷К14			140
ПС2-42-К1; К2; К11; К12	180	34	130
ПС2-48-К1÷К4; К11÷К14			140
ПС2-54-К1; К2; К11; К12	200	36	200
ПС2-60-К1; К2; К11; К12			220

Я-3
СК-3
1
7

21



6
1.2

3-3

7
1-4

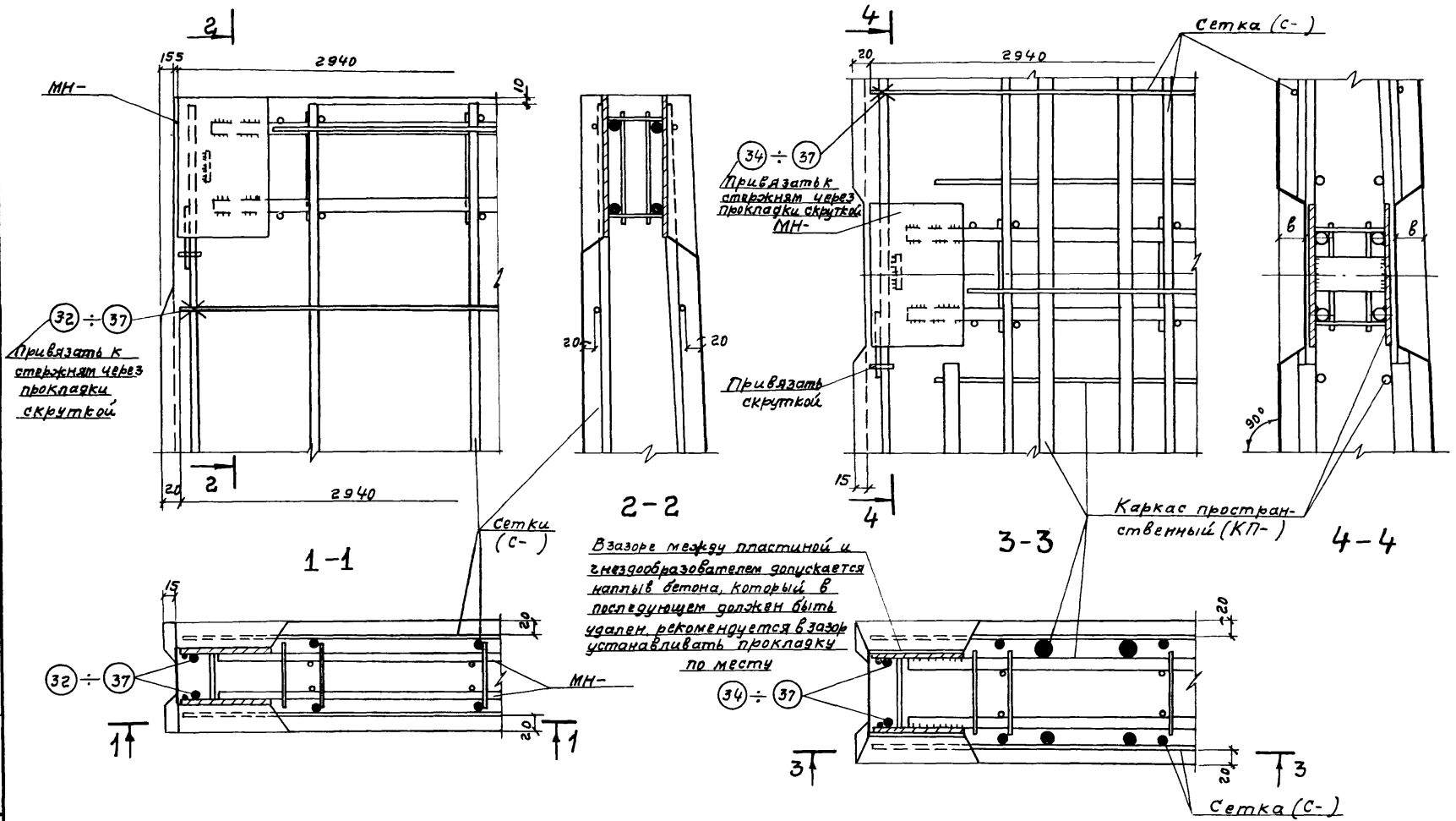
Примечание:
Спецификацию поз. 30, 31 см лист 64 часть 2.

Циркуль
Линейка
Пл. линейка

г. Москва

ТК 376	Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
	Узлы 6,7.	Выпуск Лист Часть 1 16

15.15.88



В зазоре между пластиной и гнездообразователем допускается налив бетона, который в последующем должен быть удален. Рекомендуется в зазор устанавливать прокладку по месту

Примечания:

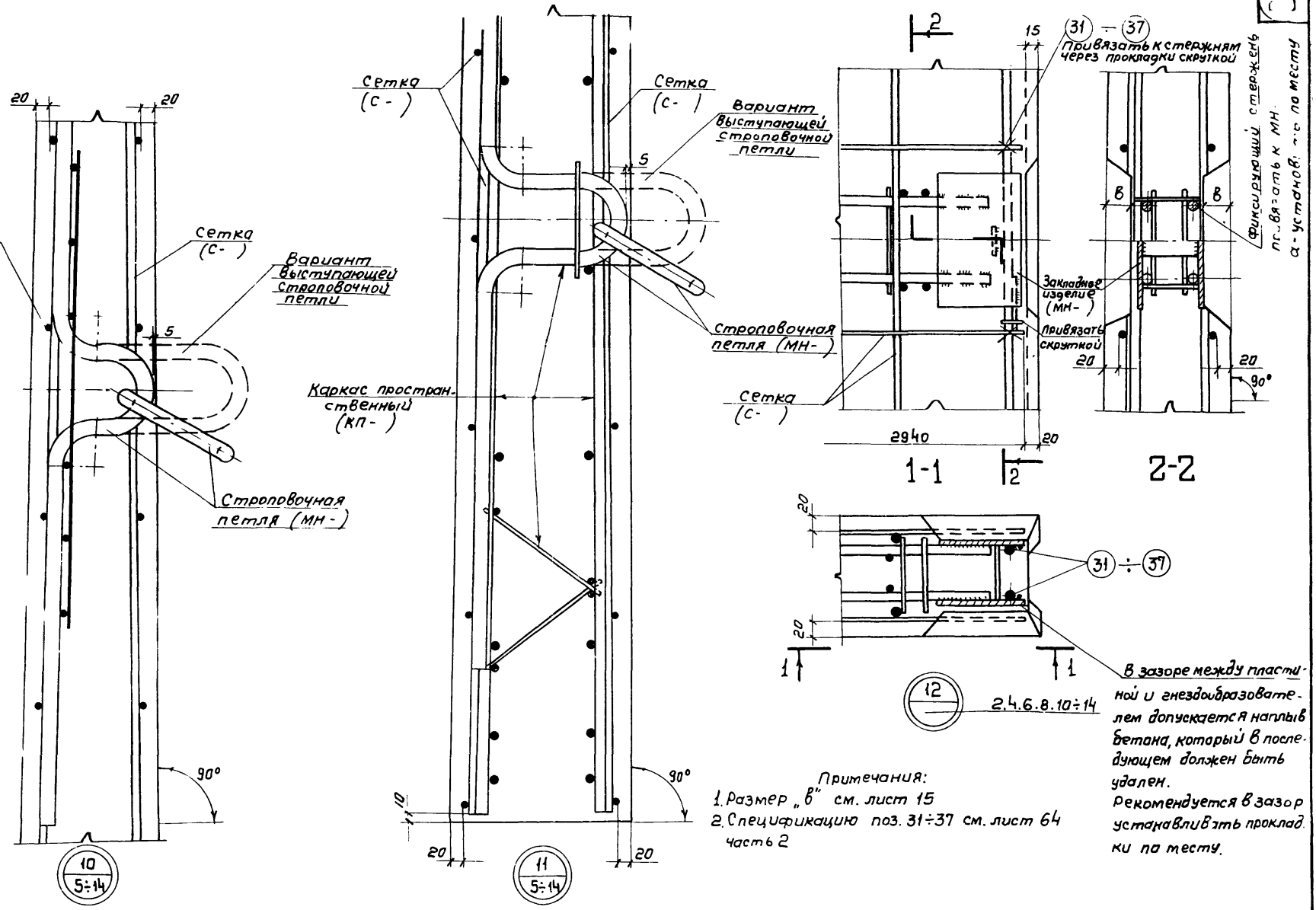
1. Спецификацию на поз. 32 ÷ 37 см. лист 64 часть 2.
2. Концы поперечных стержней сетки, попадающие в гнезда закладных изделий - отогнуть.
3. Размер "6" см. лист 15.



ТК	Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	Узлы 8, 9.	Выпуск 3 Лист 17 Часть 1

3
3
Гл. специалист
Инженер
Проект
Исполнитель
Проверка
Утверждение
2 Москва

ТОССТРОЙ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев, 57 ул. Эжена Потье, № 12
350
Заказ № 5461 инв № 15155-01 тираж 900
Сдано в печать 14/5 1971г. цена 0-95



Примечания:
1. Размер "в" см. лист 15
2. Спецификацию поз. 31÷37 см. лист 64 часть 2

В зазоре между пластиной и гнездобразователем допускается наплыв бетона, который в последующем должен быть удален. Рекомендуется в зазор установить прокладку по месту.

ТК 376	Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
	Узлы 10, 11, 12.	Выпуск Часть 1 18