

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-164.90

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

200-1200 м³/ч,

НАПОРОМ 12-27 м

С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4.0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом 3 (в 3^х частях)

НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ
Часть 1

24401-03
цена 8-82

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул. 22

Сдано в печать III 1991 года

Заказ № 1746 Тираж 700 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 1 - 164.90

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч, НАПОРОМ 12-27 М С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 М (СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 3 (В 3^х ЧАСТЯХ) ЧАСТЬ 1 НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 0,000
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	пз пояснительная записка	Альбом 4	кж1и изделия ар1и изделия
Альбом 2	тх технология производства вк внутренний водопровод и канализация ов отопление и вентиляция	Альбом 5	Подземная часть кж2 конструкции железобетонные км2 конструкции металлические кж2и изделия
Альбом 3 (в 3 ^х частях)	надземная часть и общие чертежи подземной части	Альбом 6	эм силовое электрооборудование атх технологический контроль
часть 1	Надземная часть и перекрытие на отм. 0,000 ар архитектурные решения	Альбом 7	н нестандартизированное оборудование
часть 2	кж1 конструкции железобетонные км1 конструкции металлические Перекрытие в помещении решеток - - ДРОБИЛОК КРД 40 м	Альбом 8	со спецификации оборудования
часть 3	кж1.1 конструкции железобетонные Перекрытие в помещении решеток - - ДРОБИЛОК РД-600 кж1.2 конструкции железобетонные	Альбом 9	вм ведомости потребности в материалах
		Альбом 10	с сметы. Общая часть
		Альбом 11	с сметы. Подземная часть

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

серия 7.902-4	Бак разрыва струи вместимостью 180 л	Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)
серия 3.901-13	Колонка управления задвижкой	Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)
выпуск 3		Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)
серия 7.820-9	Затворы щитовые для прямоугольных лотков	
выпуск 5,6		

Разработан проектным институтом
"Харьковский Водоканалпроект"

УТВЕРЖДЕН в/о "Союзводоканалниипроект"

Главный инженер института

Г.А. Бондаренко

ПРОТОКОЛ №9 ОТ 15 МАЯ 1990 Г.

Главный инженер проекта

В.С. Лялюк

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Лист	Наименование листа	Стр.	Лист	Наименование листа	Стр.	Лист	Наименование листа	Стр.
	Содержание	2	12	Б0М1. Общий вид.	22	Основной комплект чертёжей марки КМ1		
	Основной комплект чертёжей марки ЯР		13	Б0М1. Схема армирования.	23	1	Общие данные (начало)	41
1	Общие данные	3	14	Б0М3. Общий вид.	24	2	Общие данные (продолжение)	42
2	План на отм. 0,000.	4	15	Б0М3. Схема армирования.	25	3	Общие данные (продолжение)	43
3	Разрезы 1-1, 2-2.	5	16	Б0М2, Б0М4. Общий вид и схема армирования (начало).	26	4	Общие данные (окончание)	44
4	Фасады.	6	17	Б0М2, Б0М4. Общий вид и схема армирования (окончание).	27	5	Схема расположения путей подвешеного транспорта в надземной части (начало)	45
5	План краблч. Планы полов.		18	Б0М1-Б0М4. Спецификация. (начало).	28	6	Схема расположения путей подвешеного транспорта в надземной части (продолжение)	46
6	Экспликация полов.	7	19	Б0М1-Б0М4. Спецификация (окончание).	29	7	Схема расположения путей подвешеного транспорта в надземной части (продолжение)	47
7	План отверстий и закладных изделий	8	20	Б0М1-Б0М4. Ведомость расхода стали.	30	8	Схема расположения путей подвешеного транспорта в надземной части (продолжение)	48
8	Фрагмент 1. Сечения. Узлы.	9	21	Схема расположения ОКМ1 (начало).	31	9	Схема расположения путей подвешеного транспорта в надземной части (окончание)	49
	Детали I-IX.	10	22	Схема расположения ОКМ1 (продолжение 1)	32	10	Схема расположения путей подвешеного транспорта в подземной части (начало)	50
	Основной комплект чертёжей марки КМ1		23	Схема расположения ОКМ1 (продолжение 2)	33	11	Схема расположения путей подвешеного транспорта в подземной части (продолжение)	51
1	Общие данные.	11	24	Схема расположения ОКМ1 (окончание)	34	12	Схема расположения путей подвешеного транспорта в подземной части (окончание)	52
2	Схема расположения плит покрытия.	12	25	Схема расположения фундаментов под оборудование и опор под трубопроводы (начало).	35	13	Схема расположения ограждений проёмов на отм. 0,000	53
3	Схема расположения элементов заземления.	13	26	Схема расположения фундаментов под оборудование и опор под трубопроводы (окончание).	36	14	Схема расположения наружной лестницы и ограждения кровли (начало)	54
4	Схема расположения плит перекрытия и монолитных участков на отм. 0,000 (начало).	14	27	Схема расположения наружных фундаментов под опоры (начало).	37	15	Схема расположения наружной лестницы и ограждения кровли (продолжение)	55
5	Схема расположения плит перекрытия и монолитных участков на отм. 0,000 (окончание).	15	28	Схема расположения наружных фундаментов под опоры (окончание).	38	16	Схема расположения наружной лестницы и ограждения кровли (окончание)	56
6	Монолитные участки Ум1, Ум2. Схема армирования (начало).	16	29	Схема расположения труб для укладки электрокабеля.	39			
7	Монолитные участки Ум1, Ум2. Схема армирования (продолжение).	17	30	Детали гидроизоляции. Деталь устройства дренажного приямка.	40			
8	Монолитные участки Ум1, Ум2. Схема армирования (окончание).	18						
9	РКМ1. Схема расположения балок (начало)	19						
10	РКМ1. Схема расположения балок (продолжение)	20						
11	РКМ1. Схема расположения балок (окончание)	21						

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕКОЛ

Альбом 3 ч. 1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План на отм 0,000.	
3	Разрезы 1-1; 2-2.	
4	Фасады.	
5	План кровли. Планы полов.	
	Экспликация полов.	
6	План отверстий и закладных изделий	
7	Фрагмент 1. Сечения. Узлы	
8	Детали I-IV	

Обозначение	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери	
	деревянные с двойным	
	остеклением для жилых	
	и общественных зданий.	
ГОСТ 6629-88	Двери деревянные внут-	
	ренние для жилых и	
	общественных зданий.	
1.038.1-1 вып.1	Перекрытия железобетон-	
	ные для зданий с кирпичными	
	стенными стенами.	
1.400-15	Унифицированные заклад-	
	ные изделия железобетонных	
	конструкций для крепления	
	технологических коммуникаций и	
	устройств.	
1.431.6-28	Кирпичные перегородки	
вып. 01	для одноэтажных и много-	
	этажных производственных	
	зданий.	
1.4.36.3-19	Двери с применением	
вып. 01	гнутой профилей из тонко-	
	листовой стали.	
2.236-2	Детали примыкания оконных	
861п1	и дверных блоков к стенам	
	и перегородкам каркасно-пан-	
	ельных и кирпичных зданий.	
2.460-14 вып.0	Типовые узлы покрытий	
	промышленных зданий	
	в местах установки венти-	
	ляционных шахт.	
2.460-15 вып.1	Типовые узлы покрытий	
	промышленных зданий	
	в местах установки крыш-	
	ных вентиляторов	
5.904-4	Двери и люки для венти-	
	ляционных камер.	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
Тп 902-1-164.90-АР И	Изделия	Альбом 4
-АРВМ	ВМ по рабочим чертежам	
	основного комплекта	
	марки АР	Альбом 9

Наименование и марка остекленного изделия	ГОСТ и вид стекла	Толщина стекла мм	РАЗМЕРЫ, мм		Л.Д.ШТ
			Длина	Ширина	
Оконный блок	ГОСТ 111-78	4	1050	995	16
			395		16
ОС 18-12В					

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке
- Условная отметка уровня земли принята 0,150м
- Стены надземной части выполняются из керамического пустотелого эффективного кирпича марки 100 $f = 1300 \text{ кгс/м}^2$ (ГОСТ 530-80) на растворе марки 25.
- Перегородки толщиной 120мм выполняются на растворе марки 50 с укладкой горизонтальной арматуры 2Ф6А1 через 5 рядов кладки по всей длине
- При кладке кирпичных стен в откосах оконных и дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером 250х120х65(л) на высоте 300мм от низа проема и выше через 600мм с 2-х сторон для крепления коробок
- Гидроизоляция стен на отм -0,030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.
- Кровля плоская не вентилируемая, совмещенная с покрытием. Состав кровли см. лист 3.
- Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка $b=25 \text{ мм}$ шириной 1,0м по плотно утрамбованному щебеночному основанию.
- Лицевые поверхности кирпичной кладки фасадных стен выполняются из отборного кирпича с чистыми поверхностями и четкими ровными гранями, с соблюдением правильной перевязки швов. Кладка ведётся с расшивкой швов валиком. Все металлические конструкции и изделия, за исключением ездовых поверхностей монорельсовых и краевых путей должны окрашиваться эмалью ПФ-115 в 2 слоя по слою грунта ПФ-019
- Все стоярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза по грунту из олифы.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол.	
2	Спецификация элементов заполнения проёмов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проёмов	
7	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование	Ед. изм	КОЛИЧЕСТВО							
		МОНОЛИТНЫЙ				СБОРНЫЙ			
		-4,0	-5,5	-7,0	-4,0	-5,5			-7,0
Площадь застройки	м ²	155,3	155,3	155,3	155,3	155,3	155,3	155,3	155,3
Общая площадь	м ²	299,2	299,2	299,2	299,2	299,2	299,2	299,2	299,2
в том числе:									
подземной части	м ²	162,9	162,9	162,9	162,9	162,9	162,9	162,9	162,9
на расчетную единицу	м ²	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43
Строительный объем	м ³	1566,5	1716	1949,3	1566,5	1716	1716	1716	1949,3
в том числе:									
подземной части	м ³	822,6	972,1	1196,4	822,6	972,1	972,1	972,1	1196,4
на расчетную единицу	м	1,18	1,39	1,71	1,18	1,39	1,39	1,39	1,71

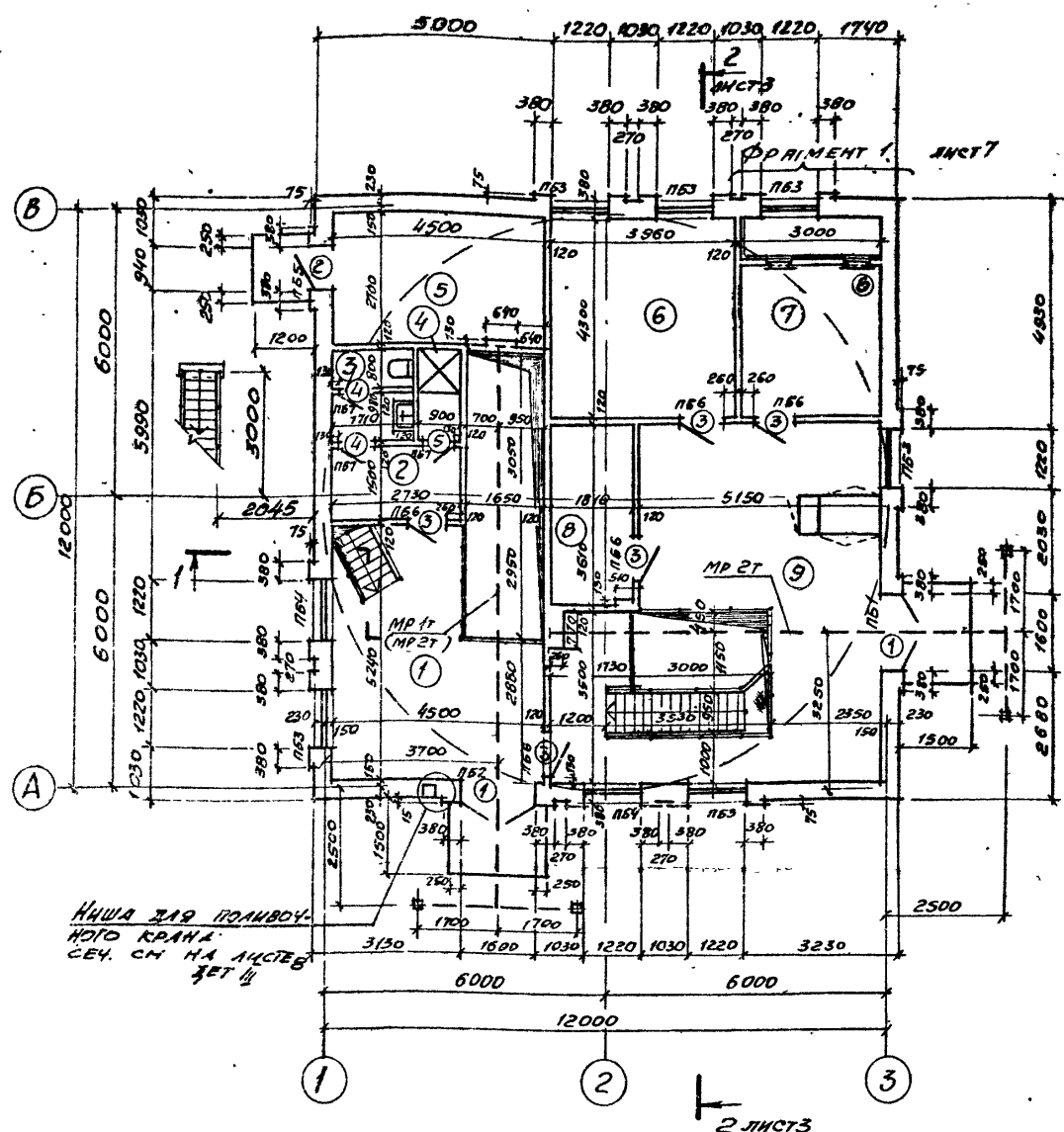
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТА / ЛЯЛЮК

Привязан							
ИНВ.Н							
ТП 902-1-164.90-АР							
Исполн	Шейко	СВ	05.90	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, диаметром 12-27м	Этаж	Лист	Листов
Ч.контр	Соловьев				Р	1	8
Гл. спец	Власенко				Госстрой СССР		
Зав. п.п	Кесина				Водооканализационный проект		
Арх. экз.	Шевлякова				ОБЩИЕ ДАННЫЕ		

Альбом 3 ч. 1

ПЛАН НА ОТМ. 0,000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	МОНТАЖНАЯ ПЛОЩАДКА ПОМЕЩЕНИЯ РЕШЕТОК	29,6	А
2	ГАРДЕРОБ	4,1	
3	САМУЗЕЛ	3,1	
4	ДУШЕВАЯ	1,7	
5	УЗЕЛ ВВОДА	12,2	А
6	МИНСТЕРСКАЯ	17,0	Д
7	ВЕНТКАМЕРА	13,0	Д

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
8	Кладовая	6,5	Д
9	МОНТАЖНАЯ ПЛОЩАДКА МАШЗАЛА	44,2	Д
	ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ		
10	МАШЗАЛ	60,1	Д
11	ПОМЕЩЕНИЕ РЕШЕТОК	49,3	А
12	ПРИЁМНЫЙ РЕЗЕРВУАР	49,3	

ВЕДОМОСТЬ ПРОЁМОВ ВОЮТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЁМА, ММ
1	1600 x 3870
2	840 x 2100
3	910 x 2070
4	710 x 2070
5	710 x 2070
6	550 x 1300

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЁМОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТП 902-1-164.90-АРМАЛ	ДВЕРНОЙ БЛОК ДА1	2		
2	1.436.3-19. вып. Д1	ДВЕРНОЙ БЛОК ДМС9-21П	1	57,9	
3	ГОСТ 6629-88	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-9СА	5		
4	ГОСТ 6629-88	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-ТСА	2		
5	ГОСТ 6629-88	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-ТСП	1		
6	5.904-4	ДВЕРЬ ТЕРМОИЗОЛЯЦИОННАЯ УТЕПЛЕННАЯ ДУС 0,5x1,25	1	36,0	

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПБ1	1 — 2
ПБ2	2
ПБ3	3
ПБ4	4 — 3
ПБ5	5
ПБ6	5
ПБ7	6

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.038.1-1, вып.1	5ПБ21-21 (п)	1	285	
2	1.038.1-1, вып.1	2ПБ19-3 (п)	4	81	
3	1.038.1-1, вып.1	2ПБ16-2 (п)	22	65	
4	1.038.1-1, вып.1	3ПБ16-37 (п)	2	102	
5	1.038.1-1, вып.1	2ПБ13-1 (п)	8	54	
6	1.038.1-1, вып.1	1ПБ10-1	3	20	

1. ДВЕРЬ (ТИП 3) МЕЖДУ МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКОЙ ПОМЕЩЕНИЯ РЕШЕТОК И МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКОЙ МАШЗАЛА ВЫПОЛНИТЬ С ОТМ. 0,300.

2. НАД ПРОЁМАМИ УЛОЖИТЬ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ. УСИЛЕННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ УЛОЖИТЬ СО СТОРОНЫ ПОМЕЩЕНИЙ.

НАД ПРОЁМАМИ ПО ШИРИНЕ 600ММ И МЕНЬШЕ ВЫПОЛНИТЬ РЯДОВЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ИЗ ОТБОРНОГО ЦЕЛОГО КИРПИЧА НА РАСТВОРЕ МАРКИ 25 И ЗАДЕЛАТЬ В ПРОСТЕНКИ НА РАССТОЯНИИ НЕ МЕНЬШЕ 250ММ ОТ ОТКОСОВ ПРОЁМОВ. ПОД НИЖНИЙ РЯД КИРПИЧА В СТОЙКЕ РАСТВОРА УЛОЖИТЬ АРМАТУРУ Ф6 А1 ИЗ РАСЧЁТА ПО ДВА СЕРИИ НА КАЖДЫЕ 1/2 КИРПИЧА ТОЛЩИНЫ СТЕНЫ. РАСХОД АРМАТУРЫ 12КГ.

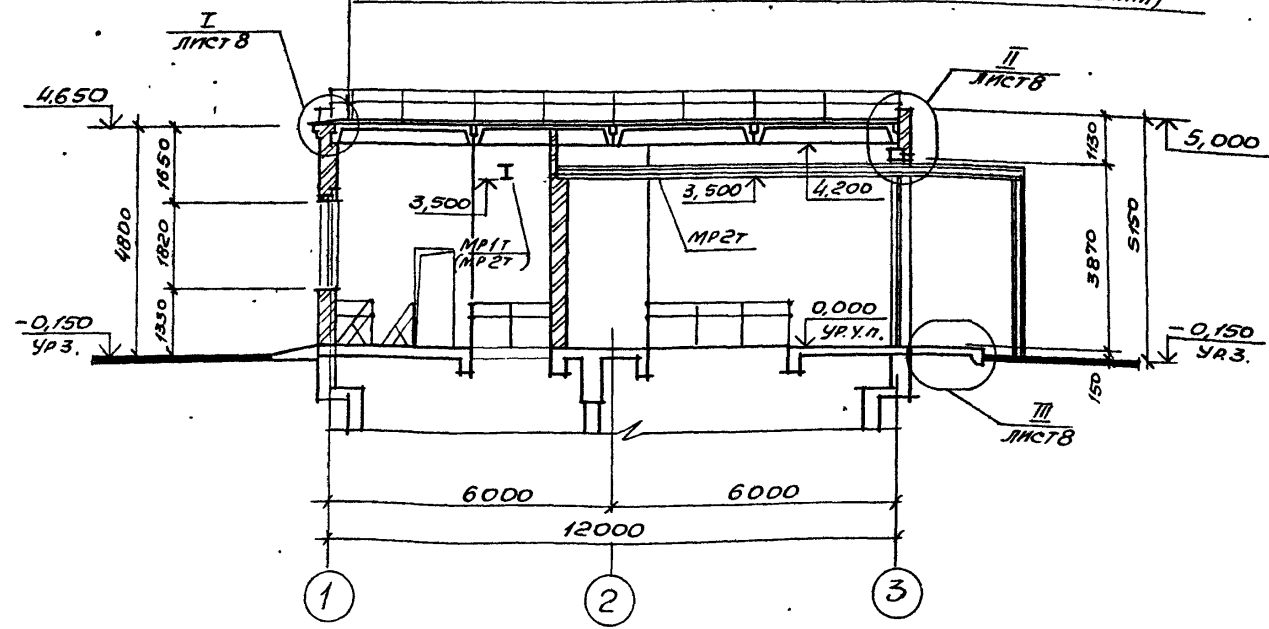
3. ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ В СКОБКАХ - ДЛЯ РЕШЕТКИ РД600

ТП 902-1-164.90-АР	
Исполнитель: ШЕНКО Д.В.	Канализационная насосная станция производительностью 200...1200 м ³ /час, напором 12-2м
Н.Контр. СОКОЛОВСКИЙ С.	
Д.Спец. ВЛАСЕНКО Д.В.	
Зав. пр. ХЕСИНА И.	
Арх. Ил. ШЕДЯКОВИЧ И.В.	
Станция: ЛМСТ	Листов: 2
ГОССТРОИ СССР СОЮЗПРОЕКТИНИИПРОЕКТ Уральский ВОДОМАШИНПРОЕКТ	
План на отм. 0,000	
Копир. Маустренко	
формат А2	

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ ПЛОЩАДЬ М²

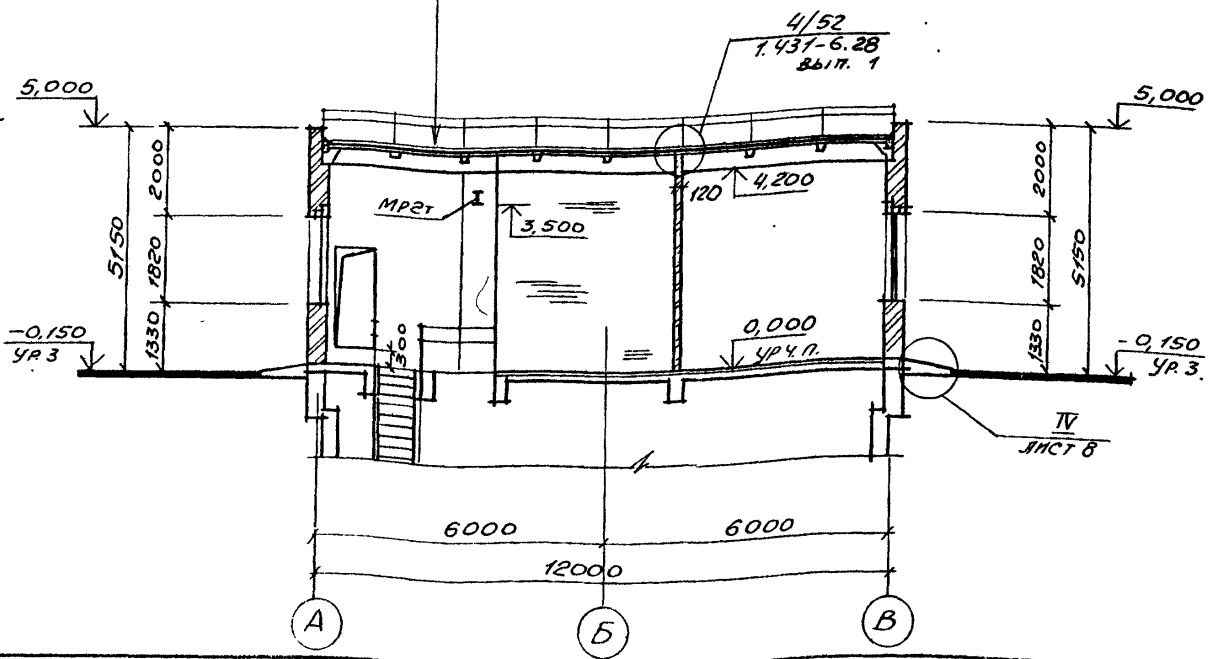
РАЗРЕЗ 1-1

Зщитный слой из гравия (ГОСТ 8268-82) с зернами 5-10 мм, втопленного в горячую битумную мастику δ=10 мм
3-х слойный водонепроницаемый ковер из рубероида марки РЭМ-350 (ГОСТ 10923-82) на горячей антисептированной битумной мастике марки МБК-Г-65 (ГОСТ 2889-80)
Комплексные плиты (утеплитель - пенобетон ρ=500 кгс/м³ δ=150 мм)



РАЗРЕЗ 2-2

Состав кровли см. РАЗРЕЗ 1-1

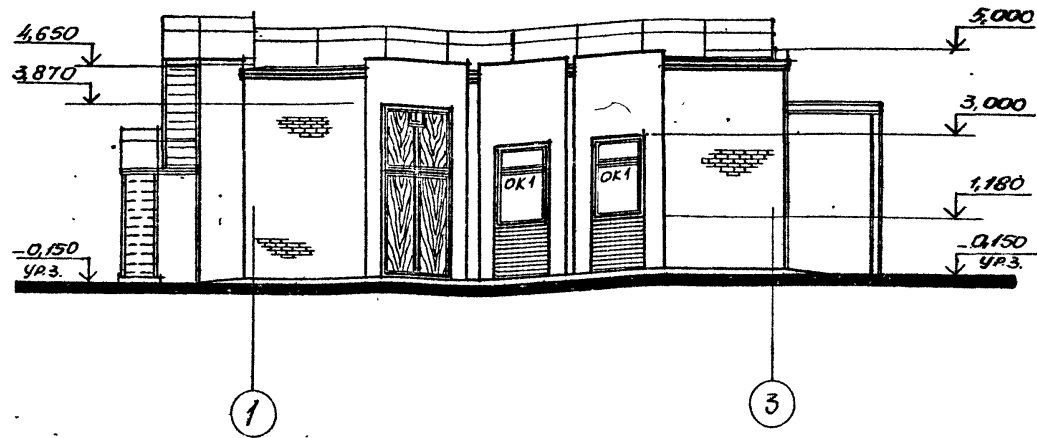


Наименование или номер помещения	ПОТОЛОК		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
1,2	33,7	Затирка, покраска поливинилацетатной краской ЭВА-2Т	158,5	штукатурка кирпичных стен известковым раствором, покраска поливинилацетатной краской ЭВА-2Т			см. примечание
3	3,1	Затирка, покраска поливинилацетатной краской ЭВА-2Т	26,0	штукатурка кирпичных стен цементным раствором, покраска поливинилацетатной краской ЭВА-2Т	17,0	глазурованная плитка	2000 см примечание
5,7,8	31,7	Затирка, известковая побелка	103,0	подрезка швов кирпичных стен, известковая побелка			
6,9	61,2	Затирка, клеевая покраска	135,7	штукатурка кирпичных стен известковым раствором, покраска клеевая	48,4	масляная краска	1500 см примечание
4	1,7	Затирка, покраска масляной краской	14,0	штукатурка кирпичных стен цементным раствором, покраска масляной краской	9,8	глазурованная плитка	2000
11	38,0	Затирка, покраска поливинилацетатной краской ЭВА-2Т	1) 99,2 2) 145,7 3) 192,2	Затирка железобетонных стен, покраска поливинилацетатной краской ЭВА-2Т			1 - для глубины заложения коллектора - 4 м, 2 - то же - 5,5 м 3 - то же - 7,0 м
10	52,0	Затирка, клеевая покраска	1) 154,8 2) 194,4 3) 253,8	Затирка железобетонных стен, клеевая покраска	49,5	масляная краска	1500

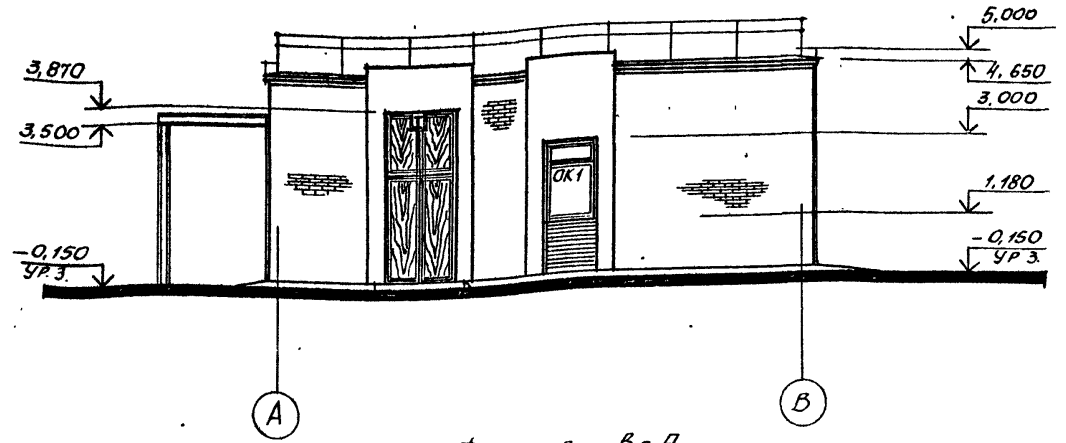
1 Кладку внутренних стен и перегородок вести впустошовку с последующей штукатуркой.
2 Величина грузоподъемности в скобках для решетки РД600.

ТИ 902-1-164 90 АР			
Привязан	И. Ю. О. Шенко	1984	1:30
Исполн.	И. Ю. О. Шенко	1984	1:30
Проверен.	П. С. П. Власенко	1984	1:30
Инв. №	Арх. И. К. Шевлякова	1984	1:30
		Канализационная насосная станция производительностью 200 л/сек. 1200 мм. 3 УПС, напором 12-27 м	
		РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	
		ГОСТРОИ СССР Согласованный проект Ульяновский Водоканалстрой №1	

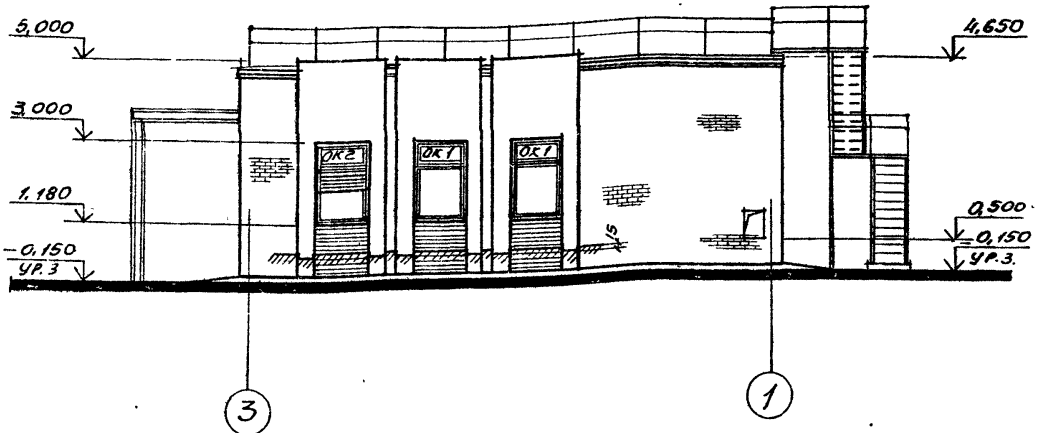
ФАСАД 1-3



ФАСАД А-В



ФАСАД 3-1



ФАСАД В-А

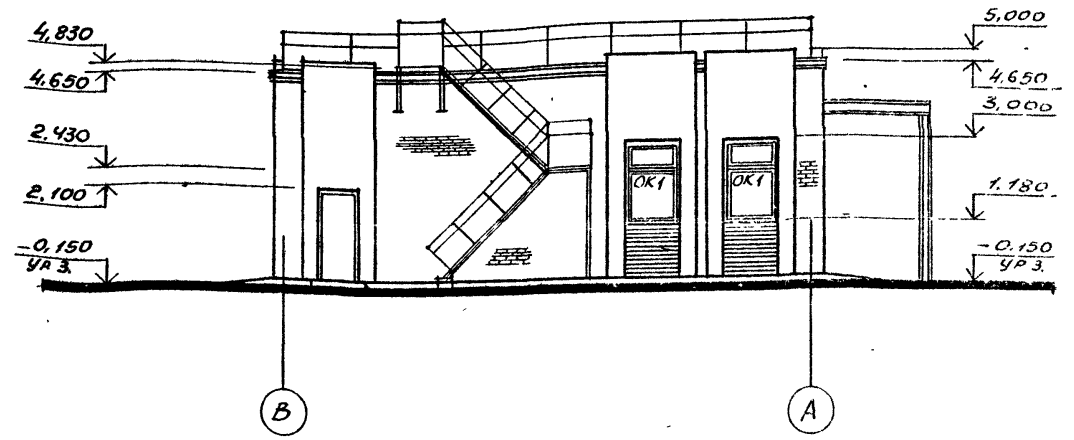
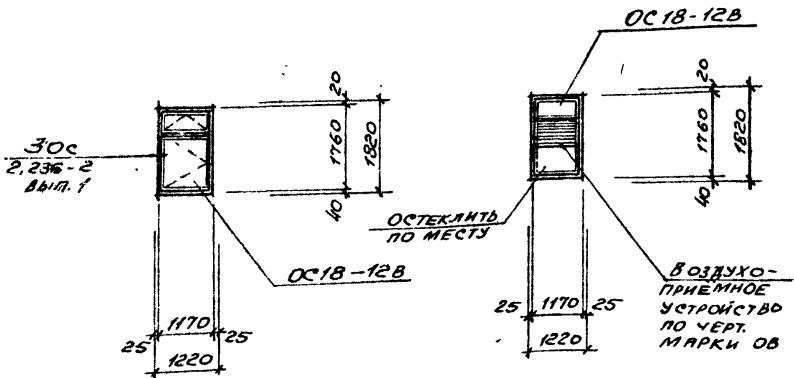


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЁМОВ

ОК1 МЕСТ 7

ОК2 МЕСТ 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЁМОВ

МАРКА, ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИМЕР, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОК1	ГОСТ 4214-86	Окно ОС 18-12В	7		
ОК2	ГОСТ 4214-86	Окно ОС 18-12В	1		
-	-	ШАТЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА	-	-	СМ. ЧЕРТ. МАРКИ ОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕКОЛ СМ. НА ЛИСТЕ 1.

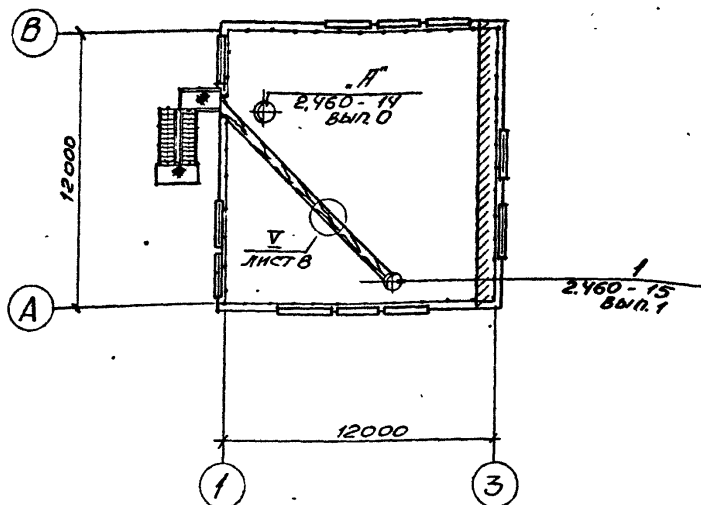
ПРИВЯЗКИ:

НАЧ. ОТД. ШЕЙКО	УЗ	0,50	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200... 1200 М ³ /ЧАС. НАПОРОВ 12-21М	СТАНДА ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОМП. СОКОЛЬСКАЯ	УЗ			Р	4
ГЛ. СПЕЦ. ВАРСЕНКО	УЗ			ГОСТРОИ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
З. В. Г. ХЕСИНА	УЗ			ФАСАДЫ	
АРХ. Т. РИМЕНОВА	УЗ			КОЛОД. МАЙСТЕРЕНКО	
АРХ. Т. ШЕВЛЯКОВА	УЗ			ПОДМ. ИТ В?	

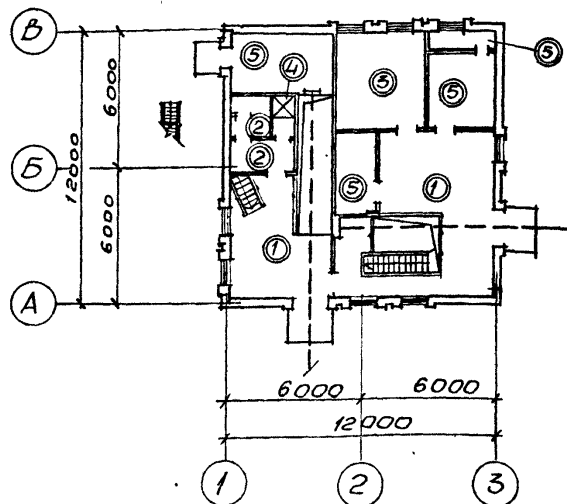
- Откосы оконных и дверных проёмов оштукатуриваются цементно-песчаным раствором состава 1:3 и окрашиваются известковой краской.
- Нижние откосы оконных проёмов покрываются оцинкованной кровельной сталью.
- Подоконные простенки окрашиваются полимерцементными красками терракотового цвета.

ТП 902-1-164.90-АР

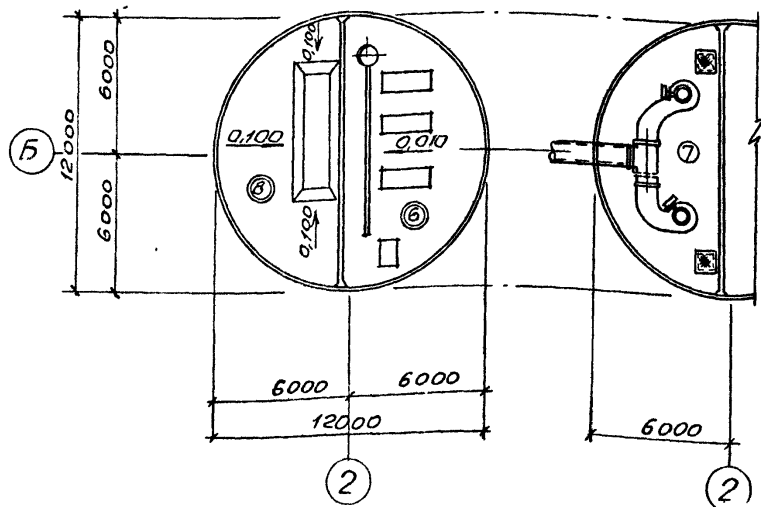
ПЛАН КРОВЛИ



ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0,000



ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. -6,190; -7,390; -9,190 ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. -3,200; -4,700; -6,200



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПО МЕСТУ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА, м ²
1,9	①		ПОКРЫТИЕ - БЕТОН КЛАССА В15 С ПРОПИТКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ФАЛЬЦАМИ. ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ.	57,0
2,3	②		ПОКРЫТИЕ - КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ ПО ГОСТ 6787-80* - 13мм. ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ - БИТУМНАЯ МАСТИКА. ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ - 2 СЛОЯ ГИДРОИЗОЛА МАРКИ ГИ-1 НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ С ПОСЫПКОЙ ВЕРХНЕГО СЛОЯ ПЕСКОМ КРУПНОСТЬЮ 1,5...5мм ПО МАСТИКЕ. ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ.	8,8
6	③		ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ (ГОСТ 7251-77) - 4мм. ПРОСЛОЙКА - ХОЛОДНАЯ МАСТИКА НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ - 1мм. СТЯЖКА - ЛЕГКИЙ БЕТОН КЛАССА В3,5 С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$ - 25мм. ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ.	18,0
4	④		ПОКРЫТИЕ - КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ ПО ГОСТ 6787-80* - 13мм. ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ - БИТУМНАЯ МАСТИКА - 2мм. ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ - 4 СЛОЯ ГИДРОИЗОЛА МАРКИ ГИ-1 НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ С ПОСЫПКОЙ ВЕРХНЕГО СЛОЯ ПЕСКОМ КРУПНОСТЬЮ 1,5...5мм ПО МАСТИКЕ. ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ.	2,4
5,7,8	⑤		ПОКРЫТИЕ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 200 С ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ - 30мм. ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ.	31,6

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПО МЕСТУ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА, м ²
10	⑥		ПОКРЫТИЕ - КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ ПО ГОСТ 6787-80* - 13мм. ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 150 - 17мм. СТЯЖКА - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 150 - 40мм. ПЕСОК С УКЛОНОМ 340...410мм. ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ДНИЩЕ.	52,9
11	⑦		ПОКРЫТИЕ - КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ ПО ГОСТ 6787-80* - 13мм. ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ И ПРОСЛОЙКА - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 150 - 17мм. МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА.	40,0
12	⑧		ПОКРЫТИЕ - ТОРКРЕТШТУКА-ТУРКА КАЛОИДНЫМ ПОЛИМЕР-ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ В 2 СЛОЯ. СТЯЖКА - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 200 - 20мм. БЕТОН КЛАССА В7,5 С УКЛОНОМ ОТ 500...90 мм. ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ДНИЩЕ.	53,0

1. Плинтусы выполнить из материала покрытия пола, см. лист В дет. VI, VII, VIII, IX
 2. По плитам перекрытия уложить выравнивающий слой из легкого бетона класса В3,5 до отм. -0,030.

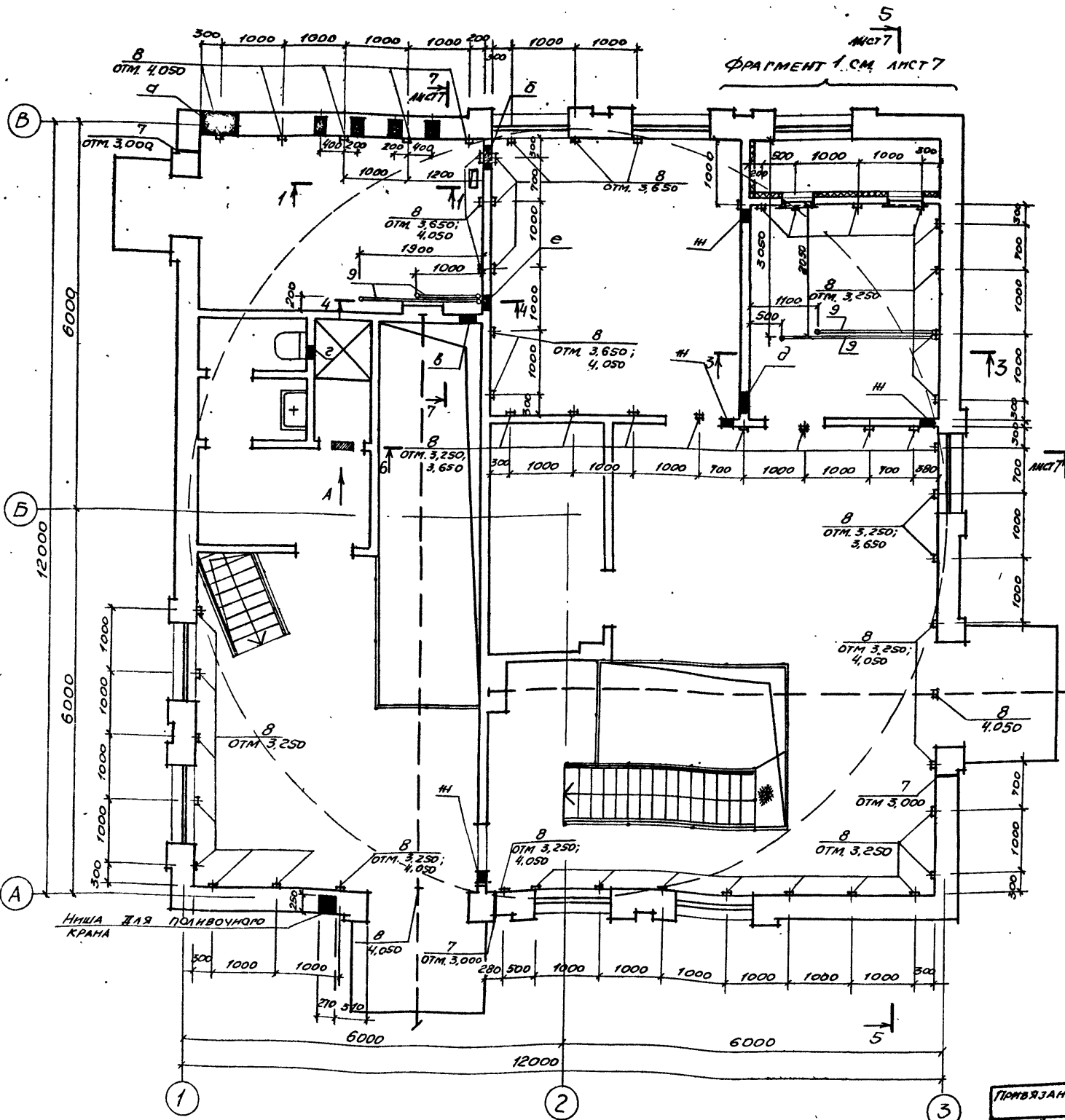
ТП 902-1-164.90-AP

ПРИВЯЗАН

И.О. ШЕНКО	В.С. ШЕНКО	В.С. ШЕНКО	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200...1200 м ³ /час, НАПОР 0,12-21М	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.С. ВЛАСЕНКО	В.С. ШЕНКО	В.С. ШЕНКО		Р	5	
Р.К. ЛЕСИНА	В.С. ШЕНКО	В.С. ШЕНКО				
ИНВ. №	АРХ. И. ШЕВЛЯКОВА	И.С. ВЛАСЕНКО				

АЛБС-341

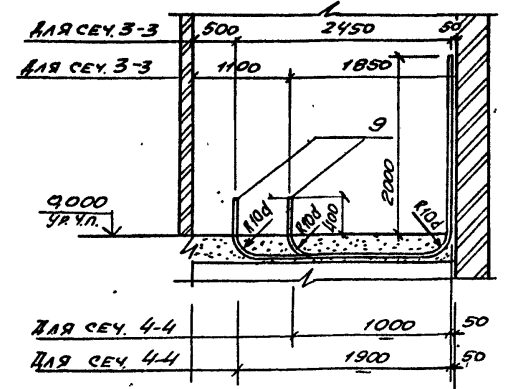
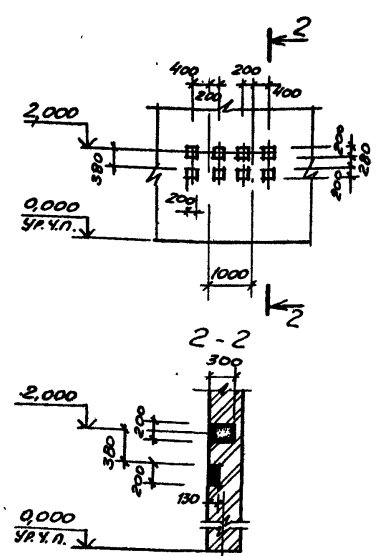
ПЛАН ОТВЕРСТИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ



ФРАГМЕНТ 1 СМ ЛИСТ 7

1-1

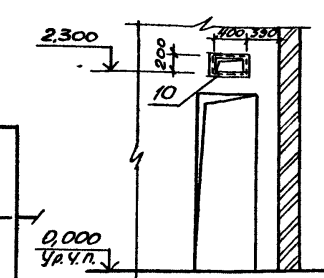
3-3,
4-4



ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ	РАЗМЕР В x Н, мм	ОТМЕТКА ПИЗДА ОТВЕРСТИЯ, мм	НАЗНАЧЕНИЕ
а	600 x 450	9,500	ОВ
б	350 x 350	3,200	ОВ
в	250 x 250	3,600	ОВ
г	200 x 200	2,000	ОВ
д	300 x 300	2,300	ОВ
е	200 x 200	3,650	ЗА
ж	200 x 200	3,250	ЗА

Вид "А"

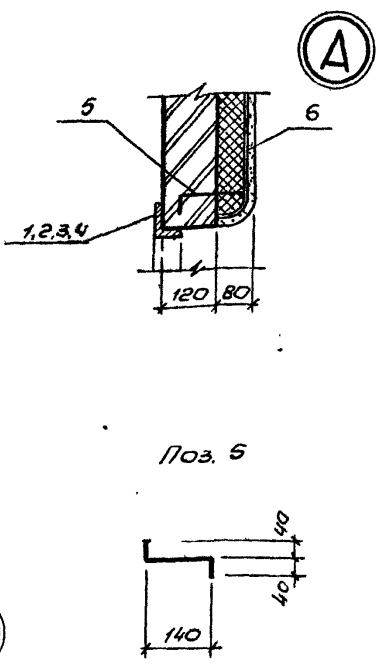
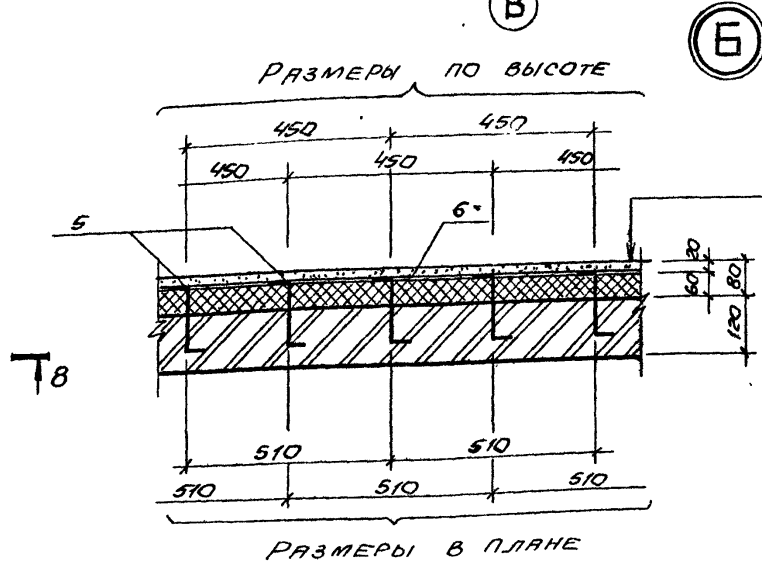
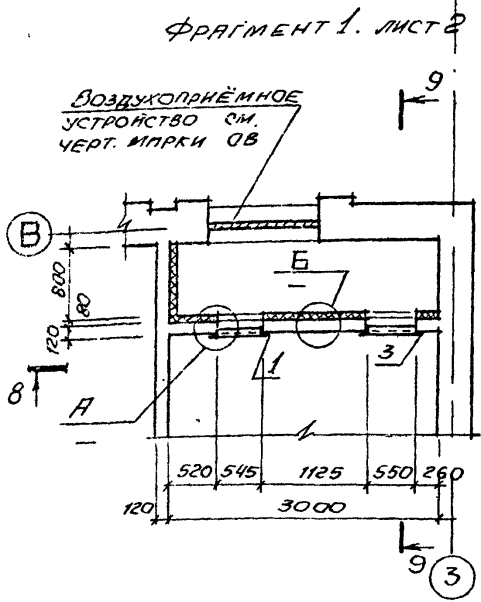
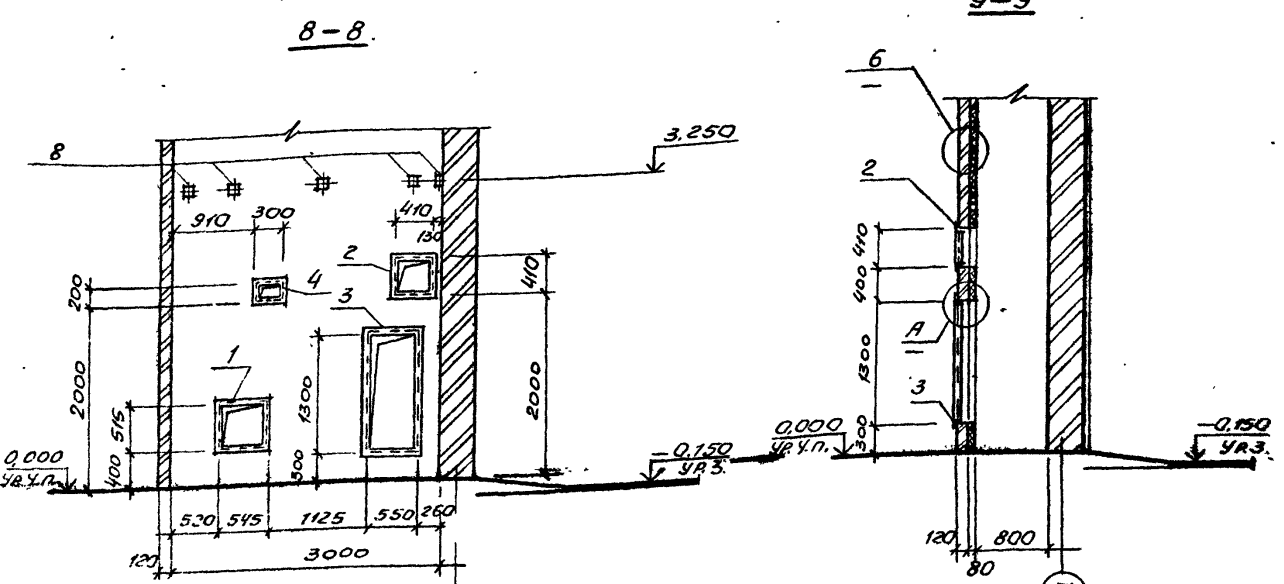
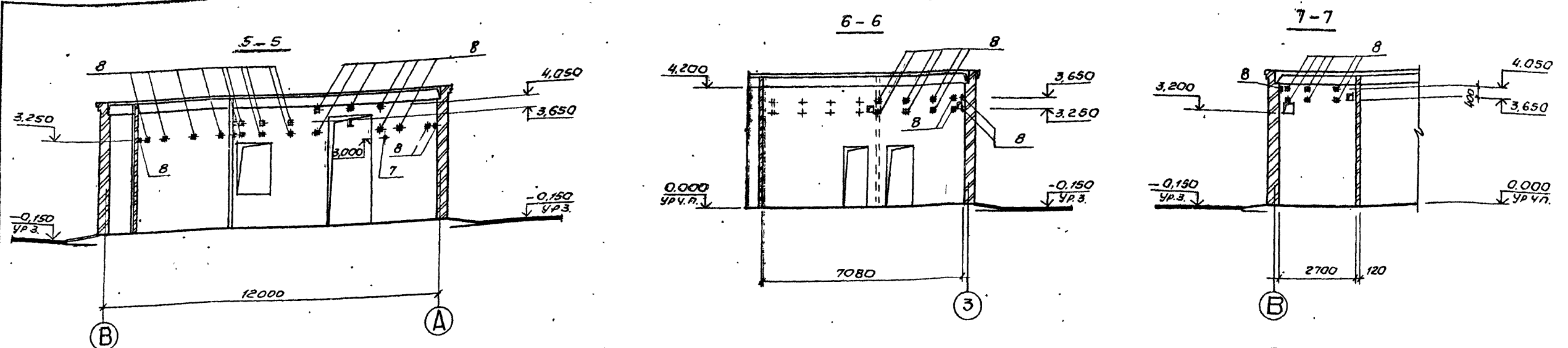


ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 7... 10 СМ. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ 7.

СОЛДА СОВЕТИ
ДИЛЕК ЗА
СЕКТОР ОБ
ДИЗАЙН

ТП 902-1-164.90-AP						
НАЧОДА ШЕНКО	ДИЛЕК	ДИЛЕК	ДИЛЕК	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м ³ /ЧАС, НАПОРОМ 12-27М	СТАДИЯ	ЛИСТ
ДИЛЕК СОЛОВЬЕВ	ДИЛЕК	ДИЛЕК	ДИЛЕК		Р	6
ДИЛЕК ВАСЕНКО	ДИЛЕК	ДИЛЕК	ДИЛЕК			
ДИЛЕК ХЕСИНА	ДИЛЕК	ДИЛЕК	ДИЛЕК			
ДИЛЕК ШЕВЛЯКОВА	ДИЛЕК	ДИЛЕК	ДИЛЕК	ПЛАН ОТВЕРСТИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ	
ДИЛЕК	ДИЛЕК	ДИЛЕК	ДИЛЕК		КОМП. МИНСТРОМ ФОРМАТ А2	

Альбом 3 ч. 1



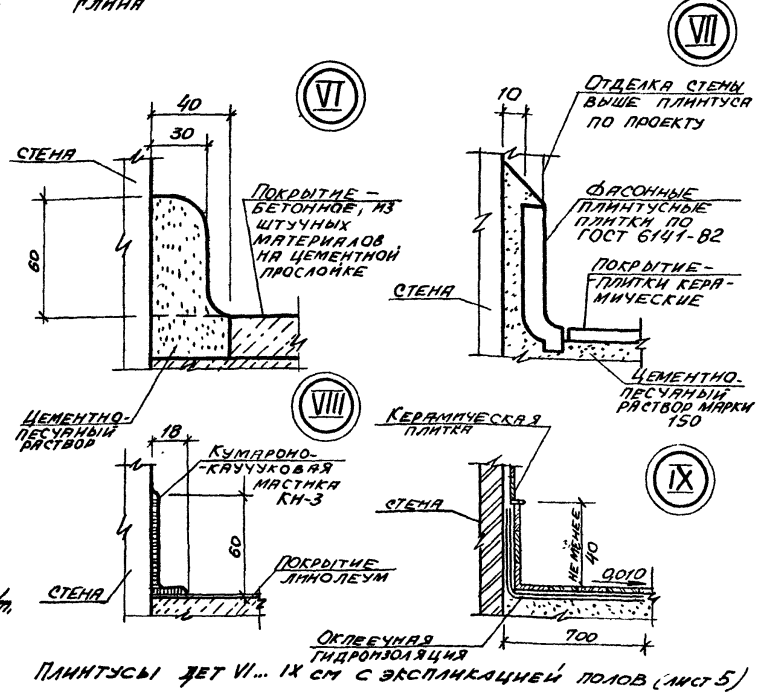
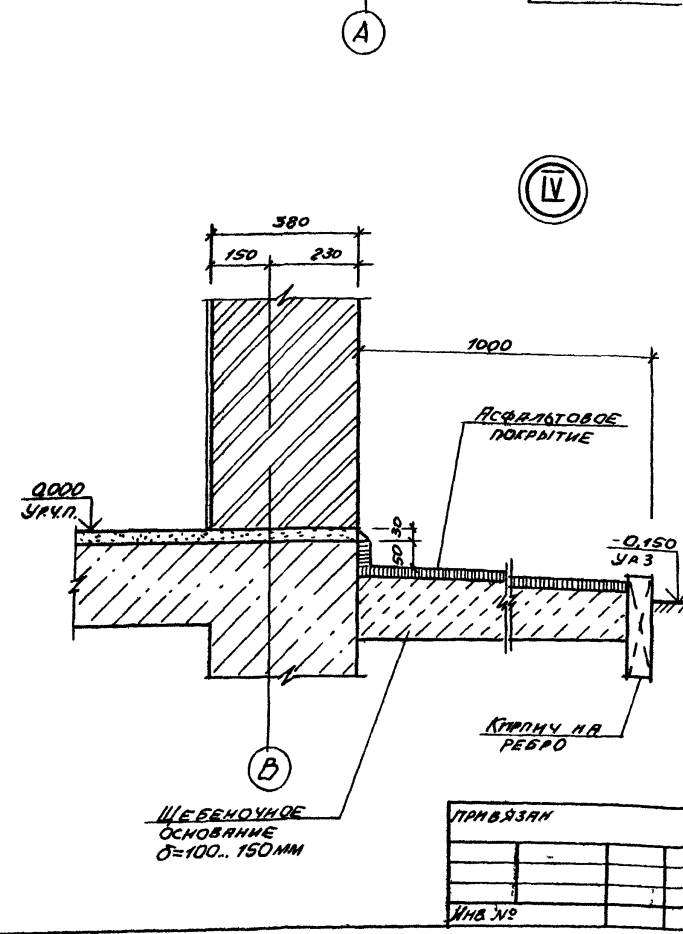
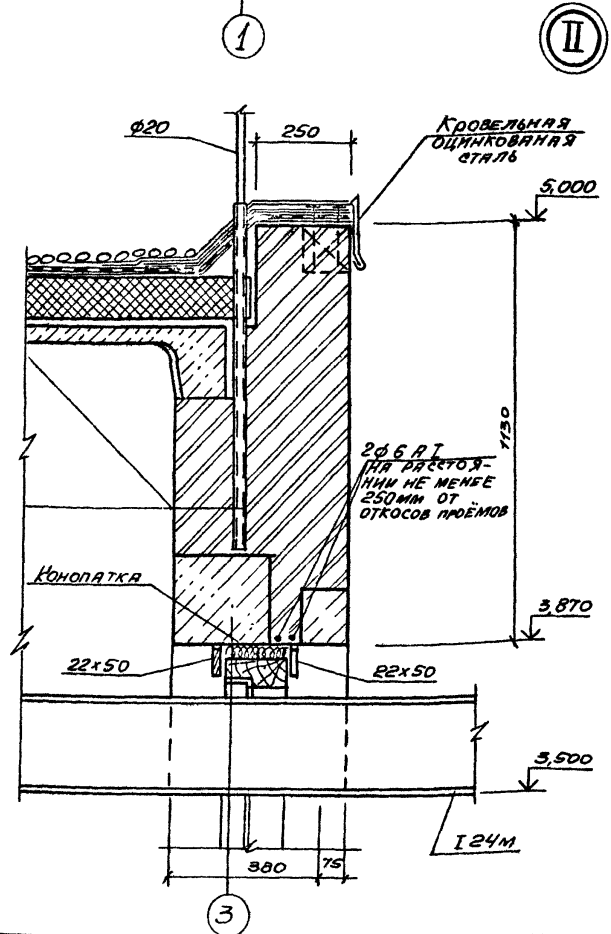
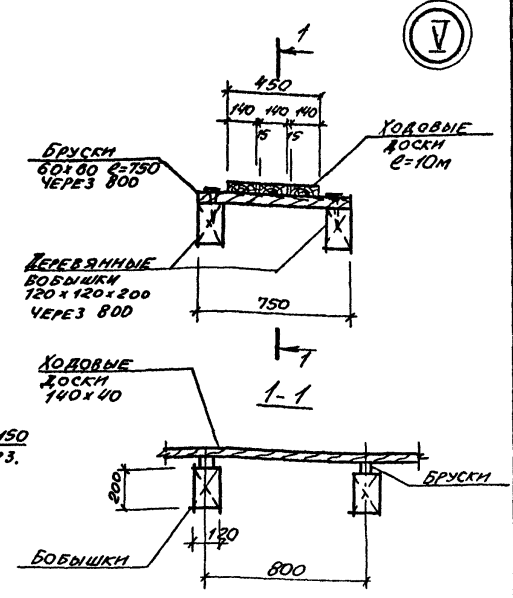
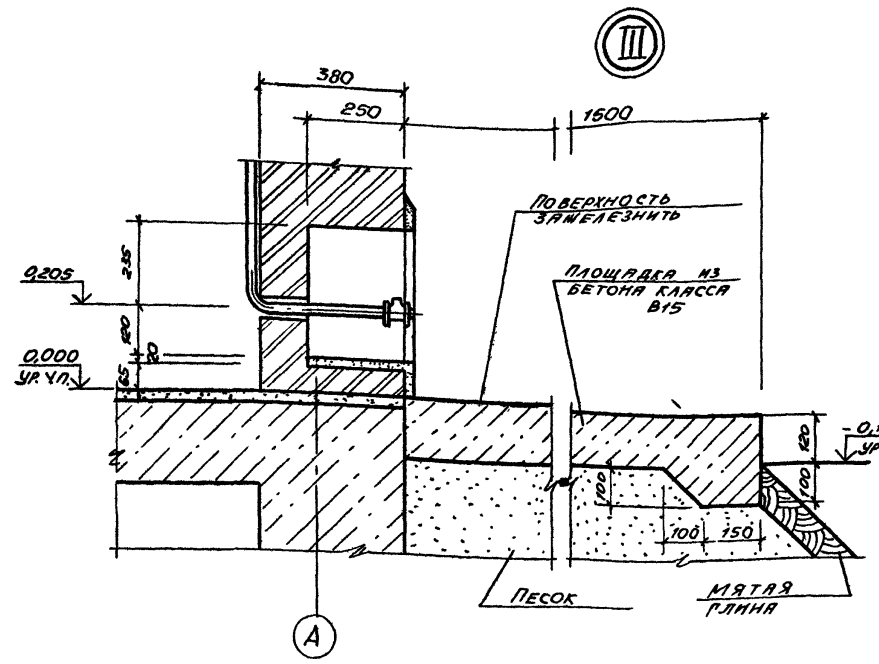
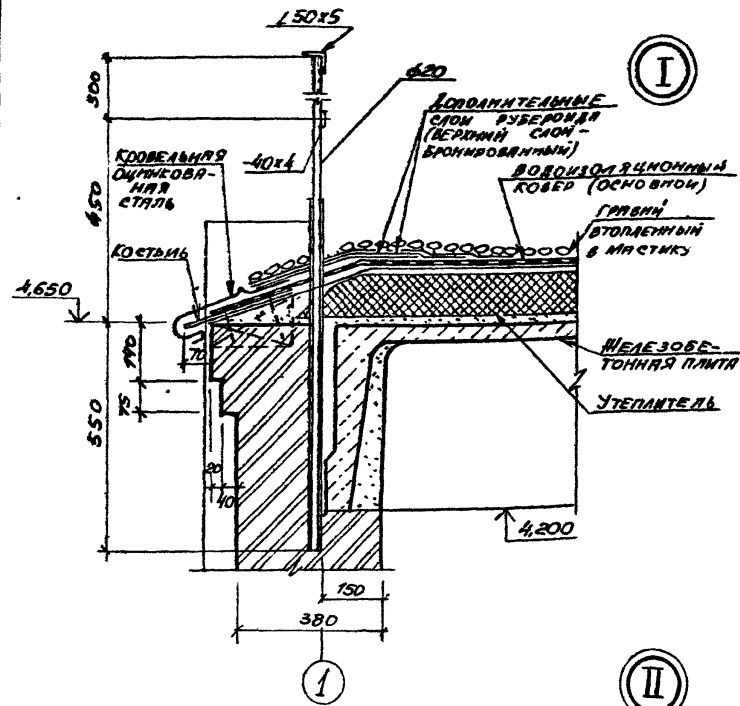
СПЕЦИФИКАЦИЯ
К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ПРИМЕРНО
1	ТП902-1-164.90-КН1,И,МН4	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН4	1	33,9
2	ТП902-1-164.90-КН1,И,МН4	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН5	1	28,1
3	ТП902-1-164.90-КН1,И,МН4	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН6	1	54,8
4	1.400-15, вып. 1	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН 701-1	1	4,9
5	—	Ф 6 А I, e=220 мм ГОСТ 5781-82	147	0,06
6	—	СЕТКА 18-18 НУ ГОСТ 3826-86	14,7	2,08 м ²
7	—	ТРУБА Ф40x3,2, e=500 ГОСТ 3262-75*	3	1,96
8	1.400-15, вып. 1	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН 105-6	78	1,2
9	—	ТРУБА Ф 25x3,2 ГОСТ 3262-75*	18,5	3,92 м
10	1.400-15, вып. 1	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН 102-1	1	5,7

ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ
СЕТКА 18-18 НУ
УТЕПЛИТЕЛЬ
КИРПИЧНАЯ СТЕНА

				ТП 902-1-164.90-АР		
ПРИВЯЗКА	НАЧОТЯ ШЕЙКО	И. КОМТ СОКОЛОВС	Д. СПЕЦ. ВЛОСЕНКО	З. В. ГР. ХЕСИНА	АРХ. И. Г. ШЕВЛЯКОВА	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200, 1200 м ³ /час, НАПОРНОМ 12-27М
ИНВ. №						СТАДИЯ Лист Листов Р 7
						ФРАГМЕНТ 1 СЕЧЕНИЯ УЗЛОУ
						ГОССТРОИ СССР СОЮЗДОКОННИЛЬНИКОВСКИЙ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКНАЛПРДСЕК 1

А. ПУСТОМ 3 V. 1



СО СЛАСО В. АНО
ИЗБ. № 102/164-90-АР

ПРАВЯЗАН		И. П. ШЕНКО		24.03.90	СТАНЦИОНАЛЬНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/сут. НА ПОР. 12-27М	СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
		И. П. ШЕНКО	В. П. ШЕНКО	"	"	Р	8
		В. П. ШЕНКО	В. П. ШЕНКО	"	"	РОБ. СТРОИ. СССР	
		В. П. ШЕНКО	В. П. ШЕНКО	"	"	СООБЩ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
		В. П. ШЕНКО	В. П. ШЕНКО	"	"	ХАРЬКОВСКИИ	
		В. П. ШЕНКО	В. П. ШЕНКО	"	"	ВОДОУС. И. ПРОЕКТ	
		В. П. ШЕНКО	В. П. ШЕНКО	"	"	ФОРМАТ А2	

Альбом 3 ч. 1

ВЕДОМОСТЬ РАБОНИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ1 (НАЧАЛО)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Схема расположения плит покрытия.	
3	Схема расположения элементов заземления.	
4	Схема расположения плит перекрытия и монолитных участков на отм. 0.000 (начало).	
5	Схема расположения плит перекрытия и монолитных участков на отм. 0.000 (окончание).	
6	Монолитные участки Ум1, Ум2. Схема армирования (начало).	
7	Монолитные участки Ум1, Ум2. Схема армирования (продолжение).	
8	Монолитные участки Ум1, Ум2. Схема армирования (окончание).	
9	РКМ1. Схема расположения балок (начало).	
10	РКМ1. Схема расположения балок (продолжение).	
11	РКМ1. Схема расположения балок (окончание).	
12	БОМ1. Общий вид.	
13	БОМ1. Схема армирования.	
14	БОМ3. Общий вид.	
15	БОМ3. Схема армирования.	
16	БОМ2, БОМ4. Общий вид и схема армирования (начало).	
17	БОМ2; БОМ4. Общий вид и схема армирования (окончание).	
18	БОМ1-БОМ4. Спецификация (начало).	
19	БОМ1-БОМ4. Спецификация (окончание).	
20	БОМ1-БОМ4. ведомость расхода стали	
21	Схема расположения ОКМ1 (начало).	
22	Схема расположения ОКМ1 (продолжение1)	
23	Схема расположения ОКМ1 (продолжение2)	
24	Схема расположения ОКМ1 (окончание)	
25	Схема расположения фундаментов под оборудование и опор под	

Титуловый проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами Главного инженера проекта *В.С. Аянук*

ВЕДОМОСТЬ РАБОНИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ1 (ОКОНЧАНИЕ)

Лист	Наименование	Примечание
	трубопровода (начало).	
26	Схема расположения фундаментов под оборудование и опор под трубопровода (окончание)	
27	Схема расположения наружных фундаментов под опоры (начало).	
28	Схема расположения наружных фундаментов под опоры (окончание)	
29	Схема расположения труб для укладки электрокабеля.	
30	Детали гидроизоляции. Деталь устройства дренажного приямка.	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОНИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КЖ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Надземная часть и перекрытие на отм. 0.000	
КЖ1	Конструкции железобетонные	
	Перекрытие в помещении решеток дробилок КРД 40М	
КЖ.1	Конструкции железобетонные	
	Перекрытие в помещении решеток дробилок РД 600	
КЖ1.2	Конструкции железобетонные	
	Подземная часть	
КЖ2	Конструкции железобетонные	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения плит покрытия	
4	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и монолитных участков на отм. 0.000.	
25	Спецификация к схеме расположения фундаментов и опор под трубопровода	
27	Спецификация к схеме расположения наружных фундаментов под опоры.	
29	Спецификация к схеме расположения труб.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

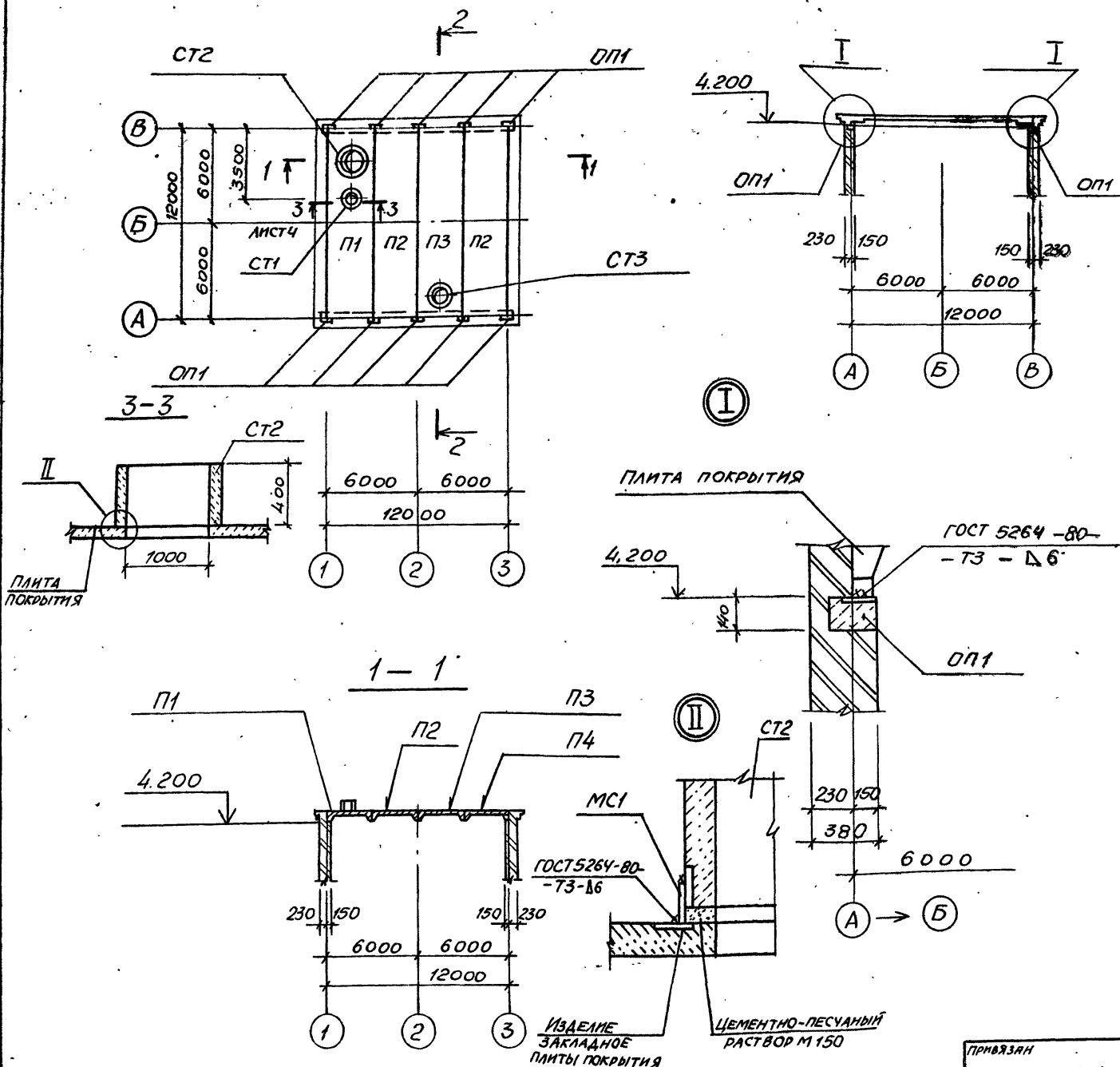
Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.465-1-3/80, вып. 1,5	Плиты покрытия железобетонные ребристые. размером 3x12м для одноэтажных зданий.	
1.494-24. Вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов.	
Э.006.1-2/82 вып. 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. плиты. Опорные подушки.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций.	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры.	
1.465-1-10/82 вып. 2	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных зданий	
	Прилагаемые документы	
ТП 902-1-164.90-КЖ.1		
альбом 3 часть 2	Перекрытие в помещении решеток дробилок КРД 40М	
ТП902-1-164.90-КЖ.1.2	Перекрытие в помещении решеток дробилок РД 600.	
альбом 3, 4, 3		
ТП902-1-164.90-КЖ.1 ал.4	Изделия.	
ТП902-1-164.90-КЖ.2 ал.5	Подземная часть	

Привязан		
Инв. №	ТП902-1-164.90-КЖ1	
Нач. отд. Шейко СЗ		
И. контр. Сокольская ЗС		
И. спец. Власенко ЗС		
Рук. гр. Боровик ЗС		
Вед. инж. Шандиш ЗС		
Инж. Шенелева ЗС		
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч. напором 12-27м, с решетками дробилками		Стр. № Лист Листов Р 1 30
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		
ГОСТРОИ СССР СОЮЗВОЗЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ			
П1	ТП902-1-164.90-КН1.И.ПП1	2ПГ12-3АПТ-1	1	7400	
П2	1.465.1-10/82 вып.2 1.465.1-3/80 вып.5	2ПГ12-3АПТ-150Ю-500П	2	7400	
П3	1.465.1-10/82 вып.2 1.465.1-3/80 вып.5	2ПГ12-3АПТ-1-150Ю-500П	1	7900	
		Опорная подушка			
ОП1	ТП902-1-164.90-КН1.И.ОП1	ОП1	10	50	
		Крышный стакан			
СТ1	1.494-24 вып.1	СБ 4А-1	1	150	
СТ2	1.494-24 вып.1	СБ 10А-1	1	250	
СТ3	1.494-24 вып.1	СБ 7А-1	1	290	
МС1		ГО-Б2-8х100ГОСТ103-76 ГОСТ 5264-80 СТЗКПЗ-1ГОСТ535-88, л=90	12	0,6	

Швы между плитами заполнить бетоном класса В15 на мелком заполнителе.

ТП 902-1-164.90-КН1		КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч, НА ПОРОМ 12-27М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ	СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЯЗАН		И. КОШЕВ Н. КОШЕВ П. СПЕЦ Р. К. ГР. В. А. М. Н. И. И. Н. Н.	Р	2
И. Н. В. №		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ	ГОССТРОИ СССР СОЮЗВОДКАНАЛИПРОЕКТ КАРЬСОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

СОГЛАСОВАНО
СЕКТОР ОБЪЕКТОВ И РАБОТ
И. КОШЕВ

Альбом 341

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАЕМЛЕНИЯ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ

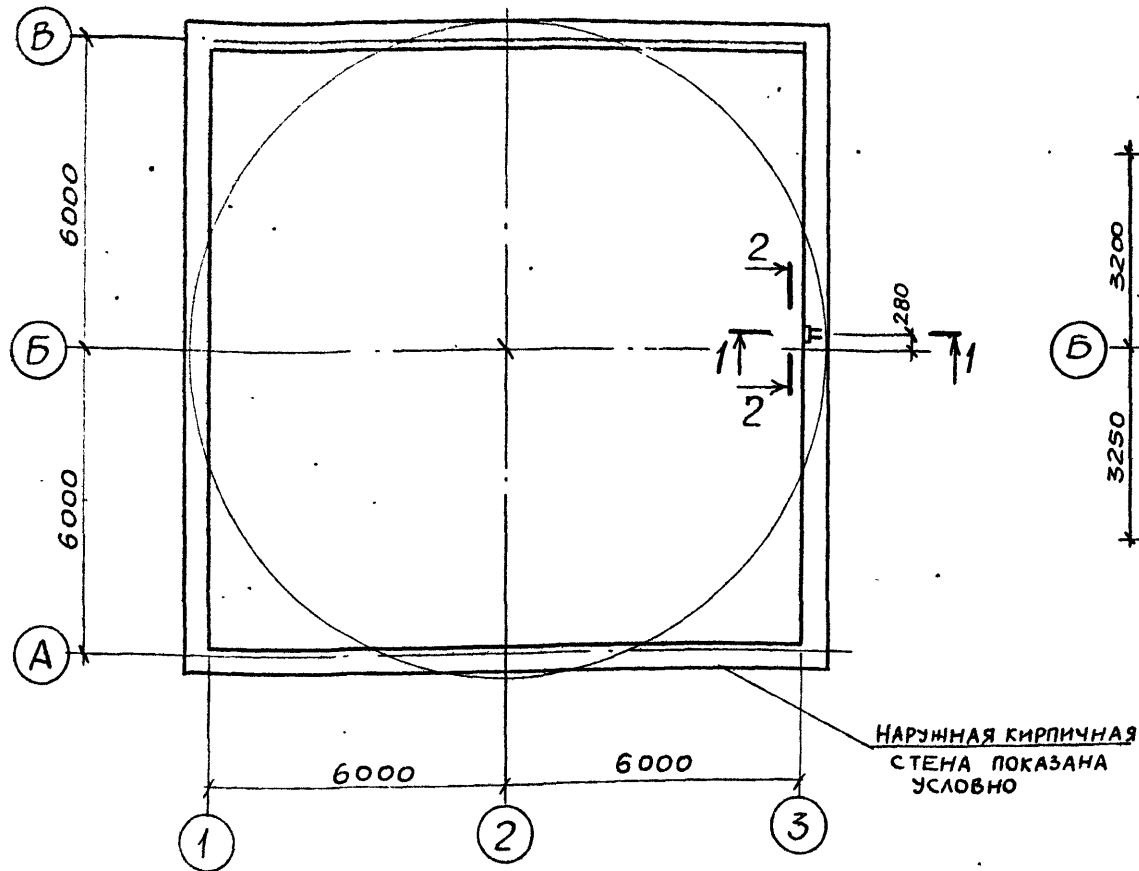
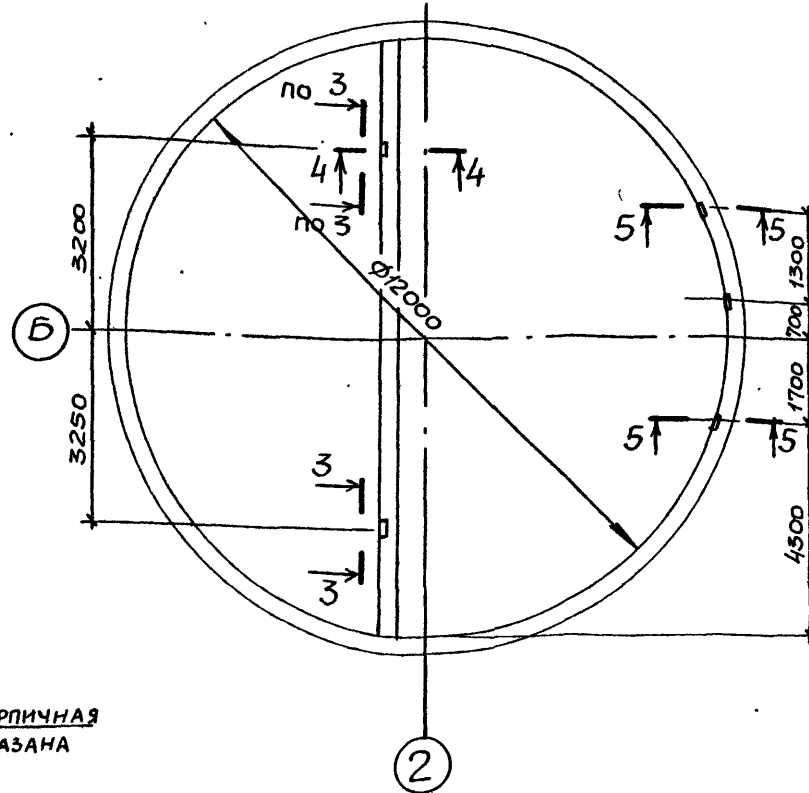
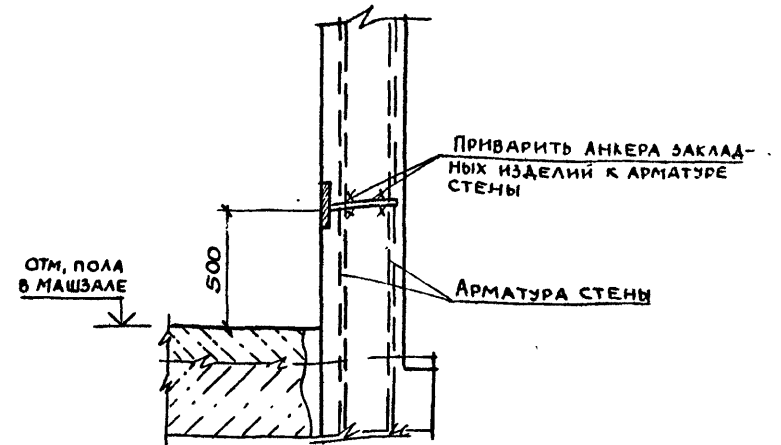


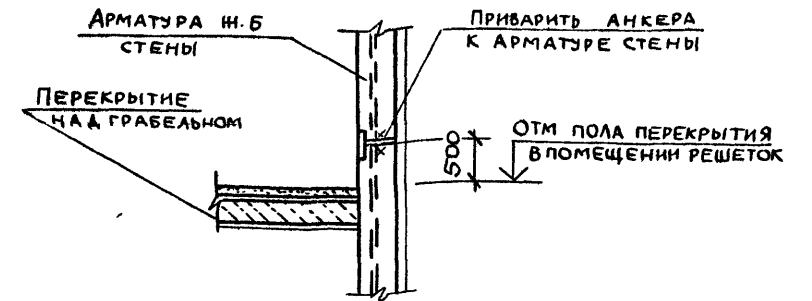
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАЕМЛЕНИЯ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ



5-5



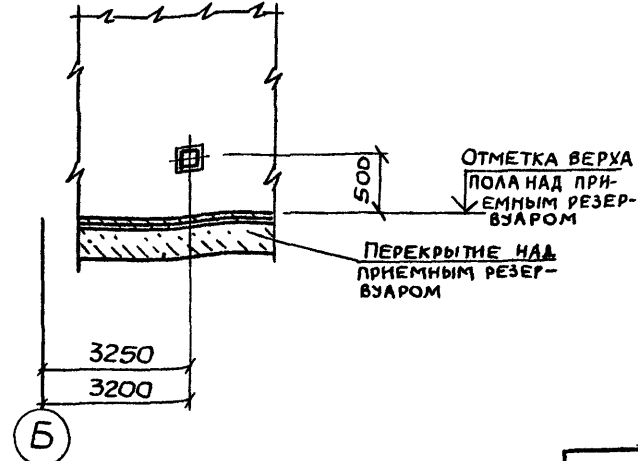
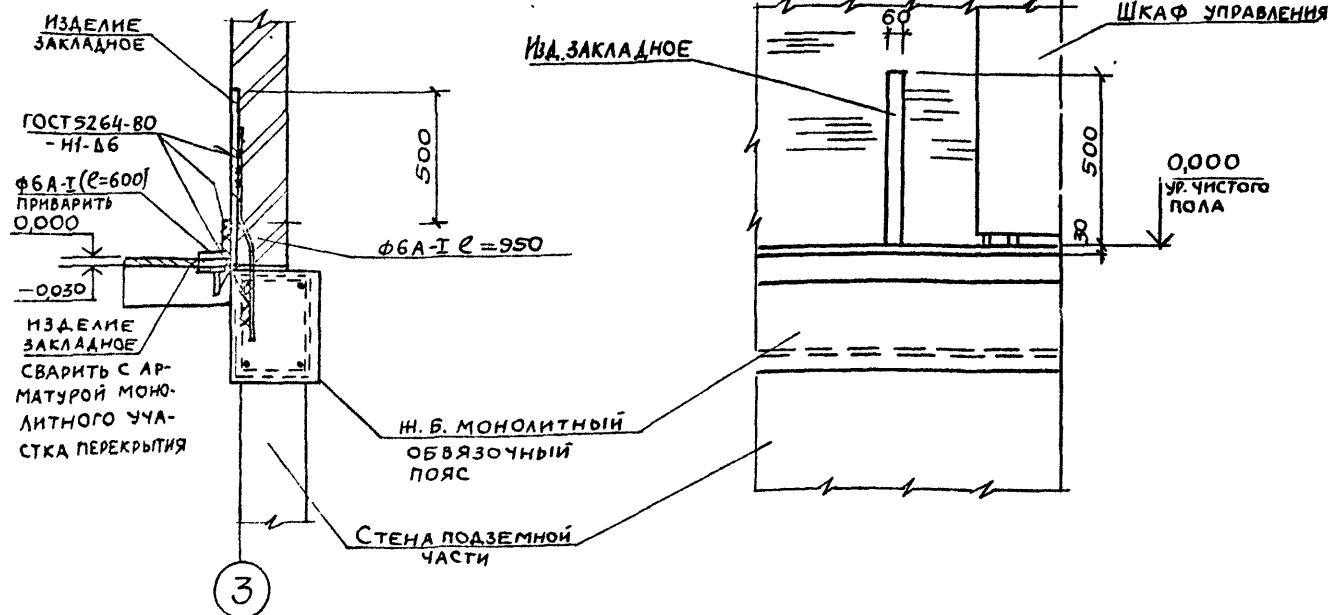
4-4



1-1

2-2

3-3

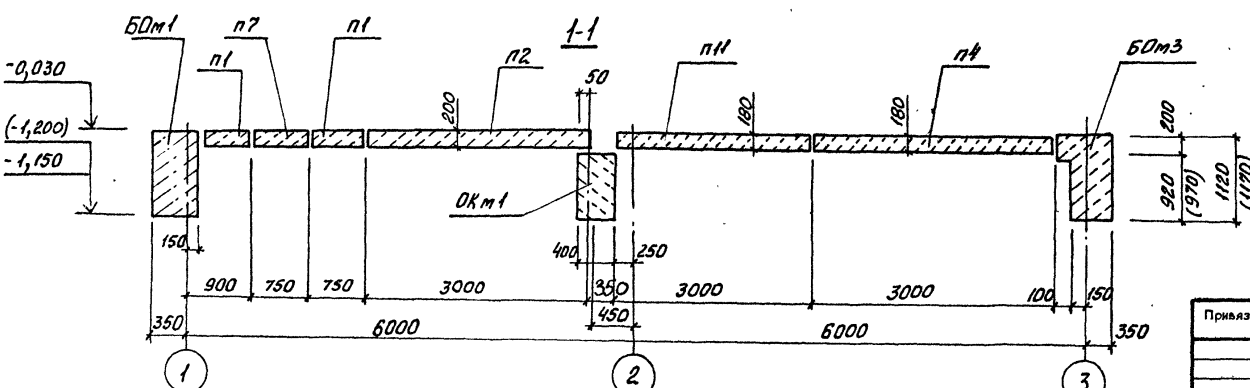
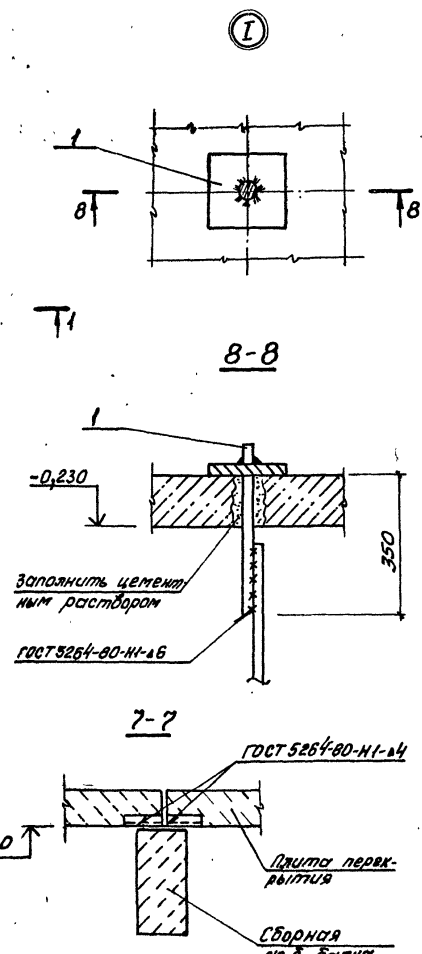
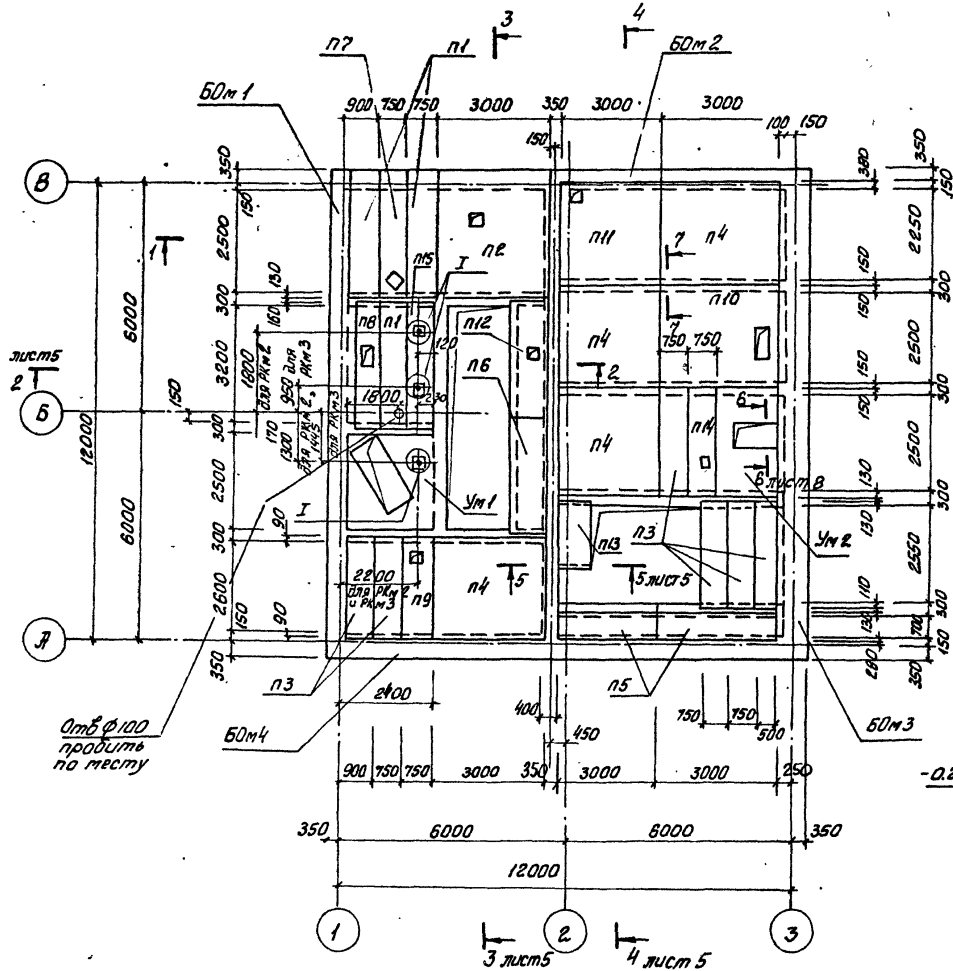


1. Сварку выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.

ТП 902-1-164 90-КН1

Привязан	И. КОТЛ	ШЕЙКО	СОКОЛЬСКАЯ	ВЛАСЕНКО	БОРОВИК	ВЕД ИНИ	ИНИ	ПИТАНОВ	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200...1200 М ³ /Ч, НАПОРОМ 12-27М, СРЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ	СТADIЯ	Лист	Листов
									СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАЕМЛЕНИЯ	Р	3	
И.Н.В. №									ГОСТРОИ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕК ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛИПРОЕКТ			

Схема расположения плит перекрытия
и монолитных участков на отм. 0,000



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и монолитных участков на отм. 0,000

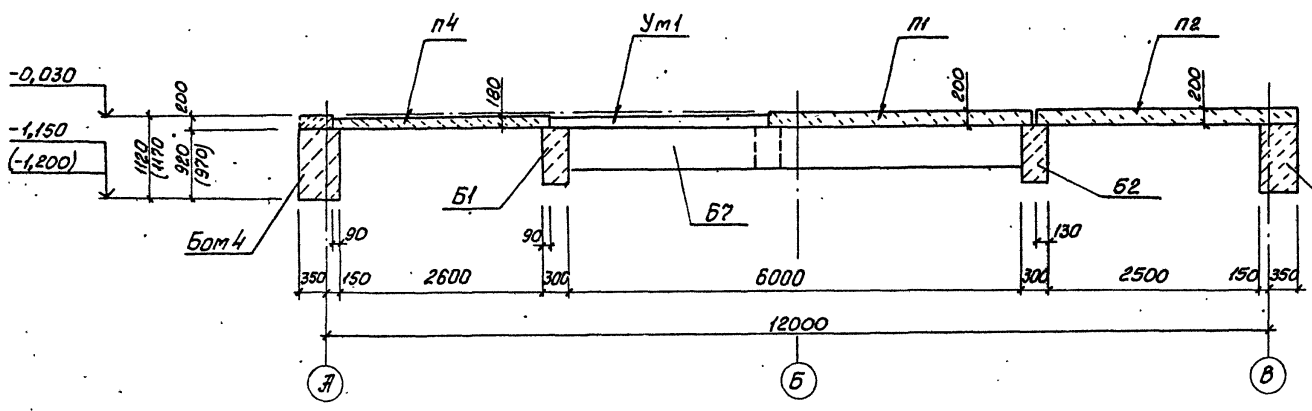
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг	Примечание
<u>Плиты перекрытия</u>				
П1	902-1-164.90-КЖ.И.П1	П1	3	1250
П2	-КЖ.И.П1	П2	1	5050
П3	-КЖ.И.П1	П3	6	930
П4	-КЖ.И.П1	П4	4	3740
П5	-КЖ.И.П1	П5	2	610
П6	-КЖ.И.П1	П6	1	410
П7	-КЖ.И.П1	П7	1	1250
П8	-КЖ.И.П1	П8	1	930
П9	-КЖ.И.П1	П9	1	3740
П10	-КЖ.И.П1	П10	1	3740
П11	-КЖ.И.П1	П11	1	3740
П12	-КЖ.И.П1	П12	1	410
П13	-КЖ.И.П1	П13	1	410
П14	-КЖ.И.П1	П14	1	930
П15	-КЖ.И.П1	П15	1	1250
<u>Участки монолитные</u>				
Ум1	лист 6-8	Ум1	1	
Ум2	лист 6-8	Ум2	1	
1	902-1-164.90-КЖ.И.МС1	УЗВЕЛ.П.И.В. закладное МС1 ДВУ-40К4 ГОСТ 26020-83 ТАВР СТЗПС-1 ГОСТ 5335-88	2	
		ℓ=750	1	1390

1. Настоящий чертёж см. совместно с листами 6-9.
2. Размеры и отм. в скобках для сборно-монолитного варианта опускного способа строительства и «стена в грунте».
3. Маркировка балок перекрытия приведена на листе 10.
4. Швы между плитами заполнить бетоном класса В15 на мелком заполнителе.
5. Перекрытия РКМ2, РКМ3 разработаны для решетчатых плиток КРД40М и РД600 в альбоме 3 части 2 и 3

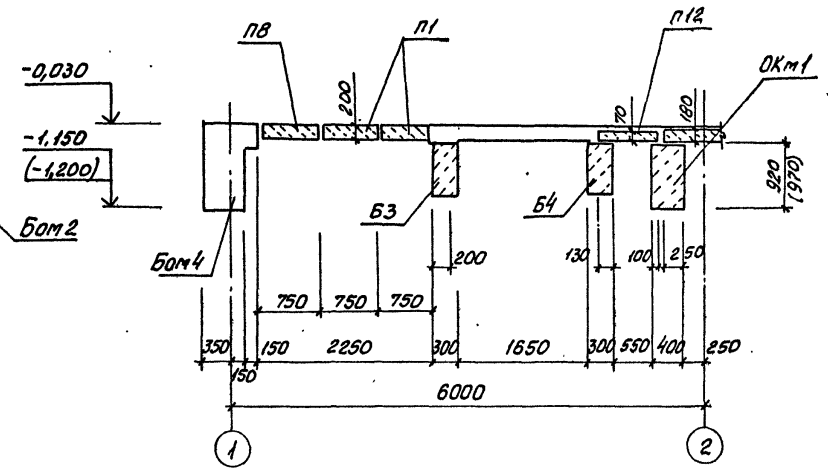
гп 902-1-164.90-КЖ1				
Исполн.	Провер.	Инж. Шейко	Инж. Сакозьская	Инж. Бородин
Привязан	Канализационная насосная станция производительностью 300-1000 м³/ч, напором 12-27 м, с решетками-дробилками.	Стальная	Лист	Листов
Инь. №	Схема расположения плит перекрытия и монолитных участков на отм. 0,000 (начало)	Р	4	

Альбом 3 ч. 1

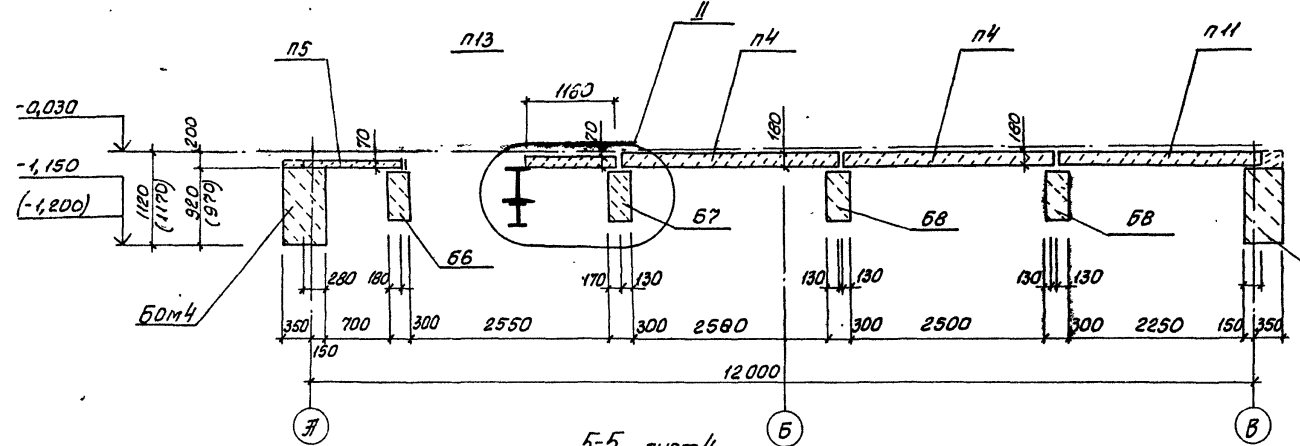
3-3
лист 4



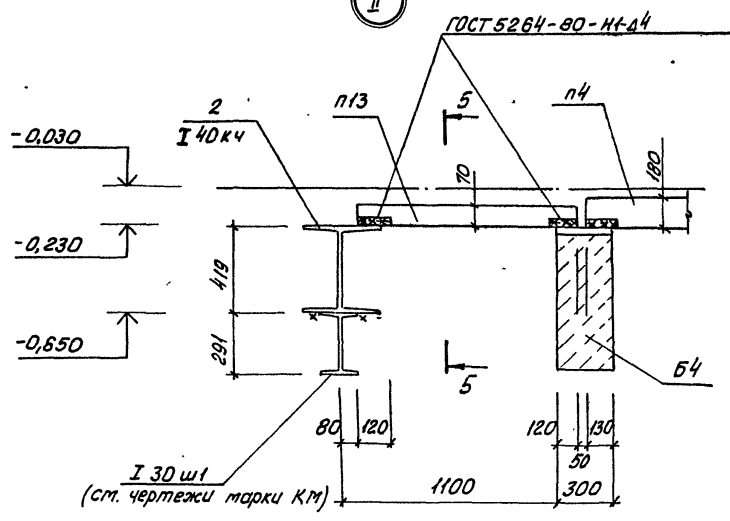
2-2
лист 4



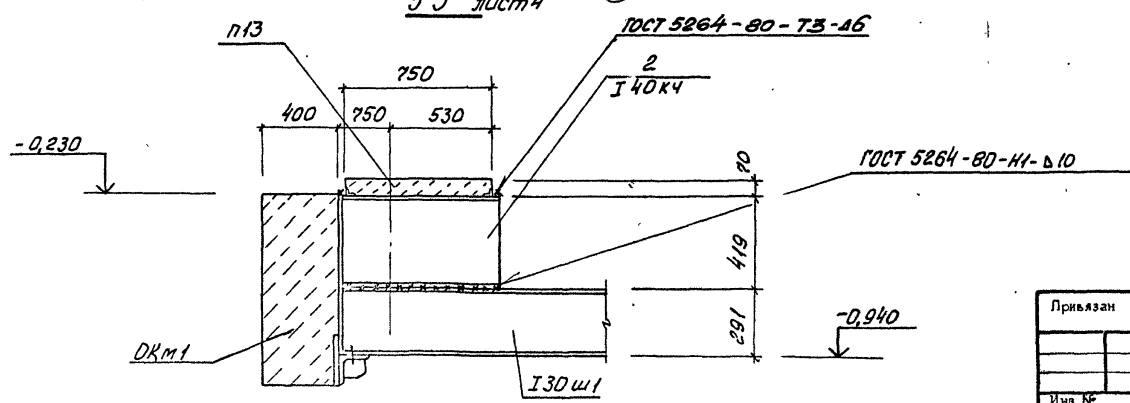
4-4
лист 4



I



5-5 лист 4



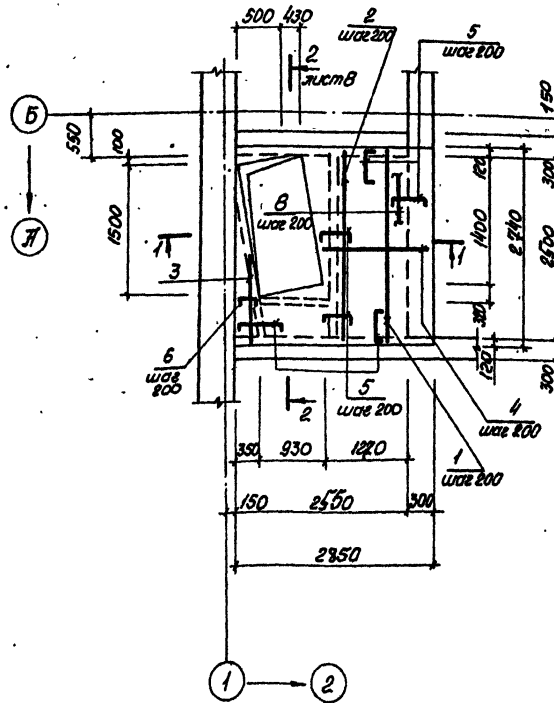
1. Балки I 30 ш1 и I 40 к4 сварить до установки в проектное положение.

Нач. отд. Шейко			тл 902-1-164.90-КЖ1		
Н.контр. Сокольская			Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 л/ч, высотой 12-24 м, с решетками-дробилками		
Гл. спец. Власенко			Стая	Лист	Листов
Рук. гр. Воробик			P	5	
Вед. инж. Штандий			Госстрой СССР		
Инж. Шатин			Сектор инженерного проектирования		
Инв. №			Водоканалпроект		

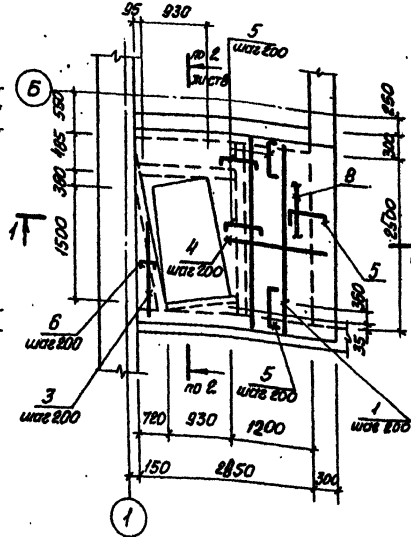
Лялоба 3 ч. 1

Монолитный участок Ум1

для $H_k = -2.0\text{ м}$ и $H_k = -5.5\text{ м}$



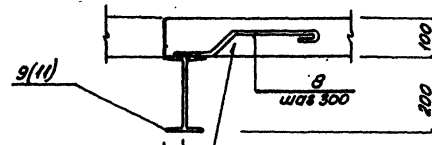
для $H_k = -4.0\text{ м}$



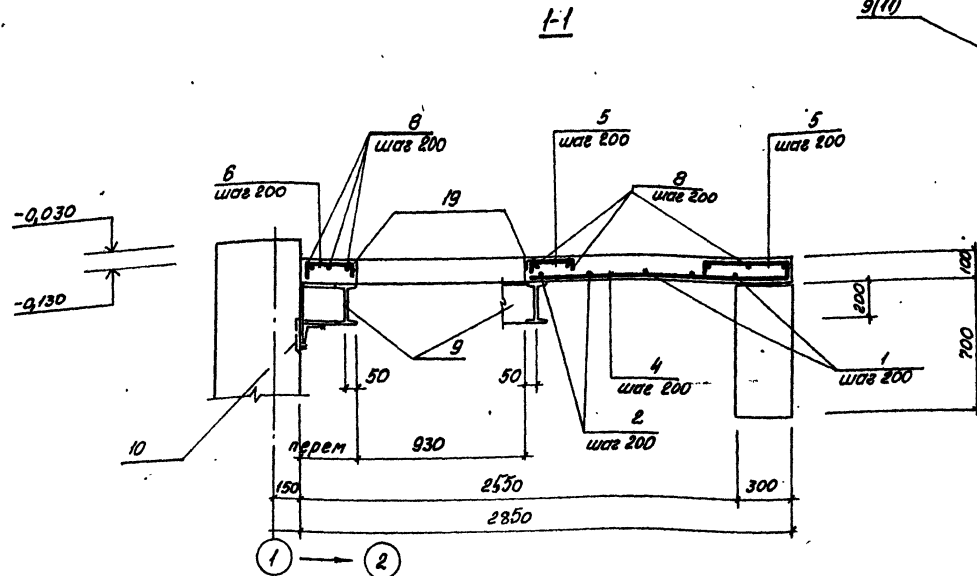
Ведомость деталей

№з.	Эскиз
2	
3	
4	
5	
6	
7	

Деталь крепления монолитного участка к металлической балке



Основная арматура Ум1 условно не показана



Спецификация Ум1

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		64	1	φ12 П-II ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 2720	7	2,4
		64	2*	ℓ _{ср} = 850	3	0,8
		64	3*	ℓ _{ср} = 1450	8	1,6
		64	4*	ℓ _{ср} = 1963	13	1,75
		64	5*	ℓ = 760	40	0,7
		64	6*	ℓ _{ср} = 385	10	0,4
		64	7*	φ8 П-I ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 500	30	0,2
		64	8	φ6 П-I ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 70 пог. м	-	15,5
		64	9	шбу-20 ГОСТ 8239-72		
				табр СТЗсл 5-1 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 5,0 пог. м	-	105,0
		64	10	уго-100x8 ГОСТ 8509-76		
				лнк СТЗсл 5-1 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 1,0 пог. м	-	12,2
		64	11	шбу-10 ГОСТ 8240-72		
				лпр СТЗсл 3-1 ГОСТ 535-88		
				ℓ = 1,0 пог. м	-	8,6
				Материалы		
				Бетон класса В15	465	м ³

*) поз. 2...7 - см. ведомость деталей.

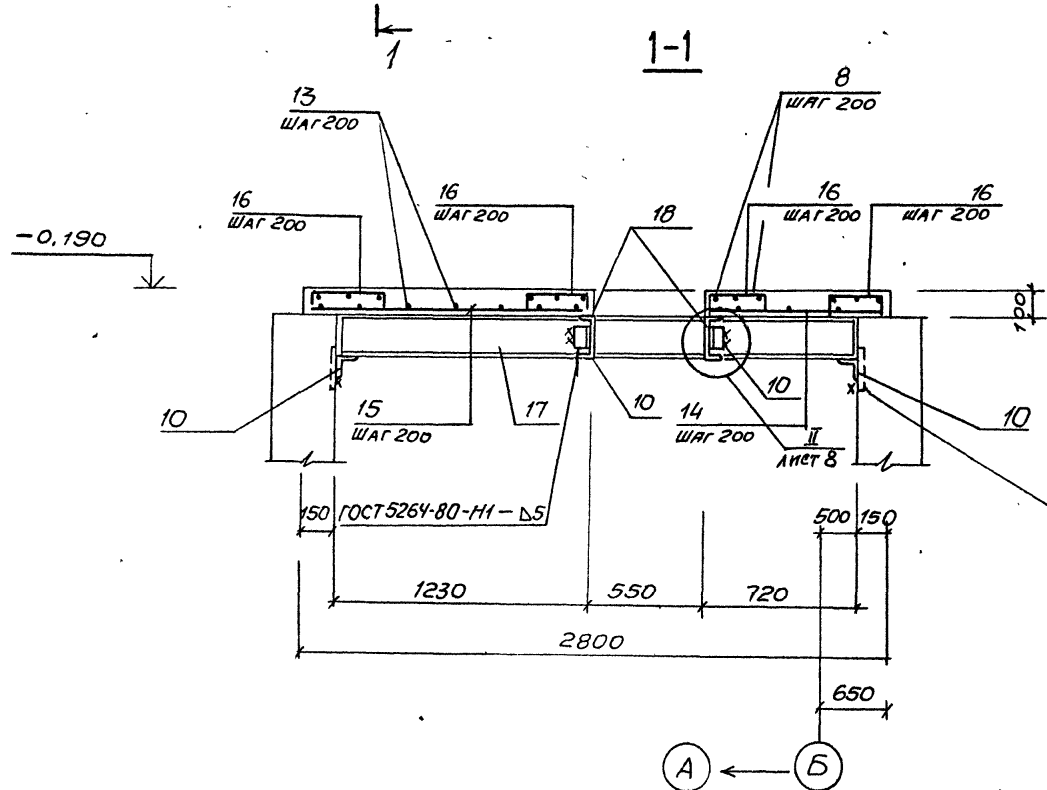
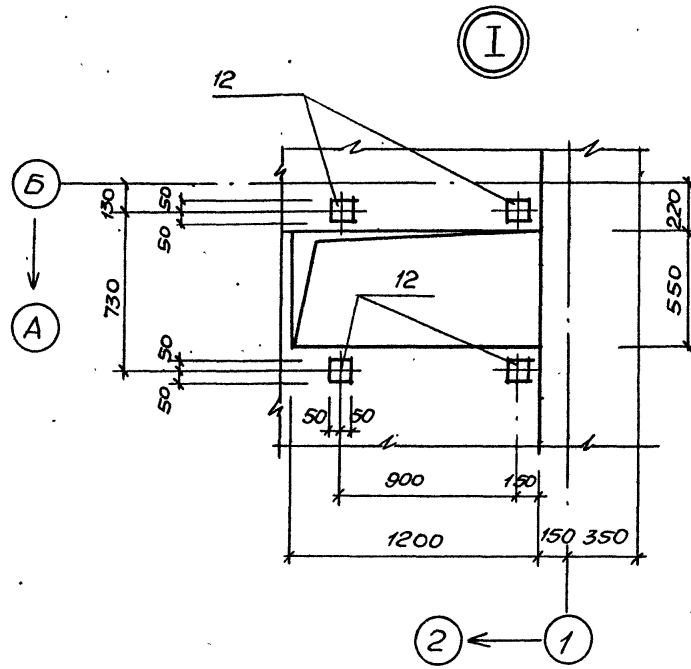
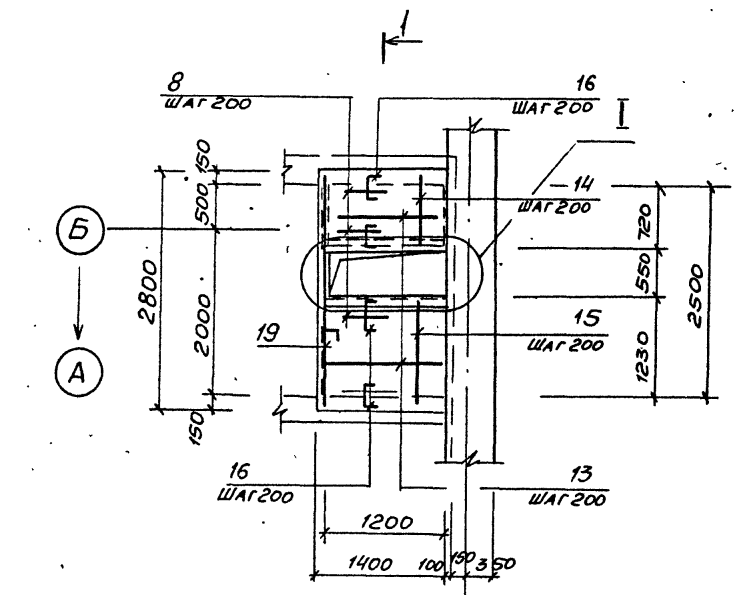
Настоящий чертеж см. с листами 4, 7, 8.

тл 902-1-164.90-КЖ1

Привязан	Нач. отд. Шейко И/	Статус	Лист	Листов
	Н.конт. Сокольская	ρ	6	
	Гл. спец. Власенко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м, с двигателями-арбалетами		
	Рук. эк. Бародик	Монолитный участок Ум1, УМ2, с.к.ема арматурованья (начало)		
	Вед. инж. Шмандай	Госстрой СССР		
	Инж. Шалин	Соединение для проектирования		

Альбом 3/4

Монолитный участок Ум 2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
16.	80 [300] 80

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
СВ. Н. В
БАЛКИ

Спецификация Ум 2

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		12	1.400-15.81.120-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН105-6	8	1,0кг
		19	1.400-15.81.550-04	МН553	п.м 5,9	п.м 4,1кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		13		Ф12АIII ГОСТ 5781-82		
				ℓ=1380	12	1,3
		14		ℓ=850	8	0,8
		15		ℓ=1350	8	1,2
		16*		ℓ=460	44	0,4
		19		ℓ=2780	2	2,5
		7**		Ф8А-I ГОСТ 5781-82, ℓ=500	22	0,2
		8		Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
				ℓ=20 пог.м	-	4,5
		17		Дву-16 ГОСТ 8239-72 ТАВР СТЗпС5-I ГОСТ 535-88		
				ℓ=2500	1	40,0
		18		швел-16 ГОСТ 8240-72 лер ВСТЗпС6-I ГОСТ 535-88		
				ℓ=1400	2	20
		10		Уго-100x8 ГОСТ 8509-76 лок СТЗпС3-I ГОСТ 535-88		
				ℓ=1,0 пог.м	-	12,2
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,32	м3

**) ПОЗ. 7 - СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 6.

*) ПОЗ. 16 - СМ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

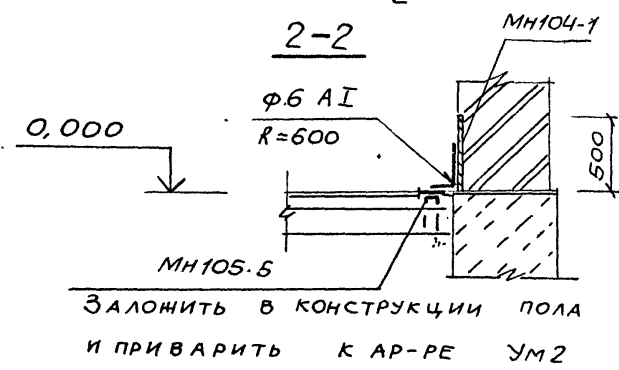
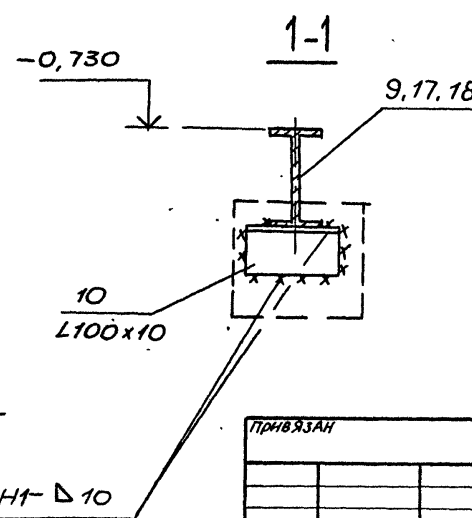
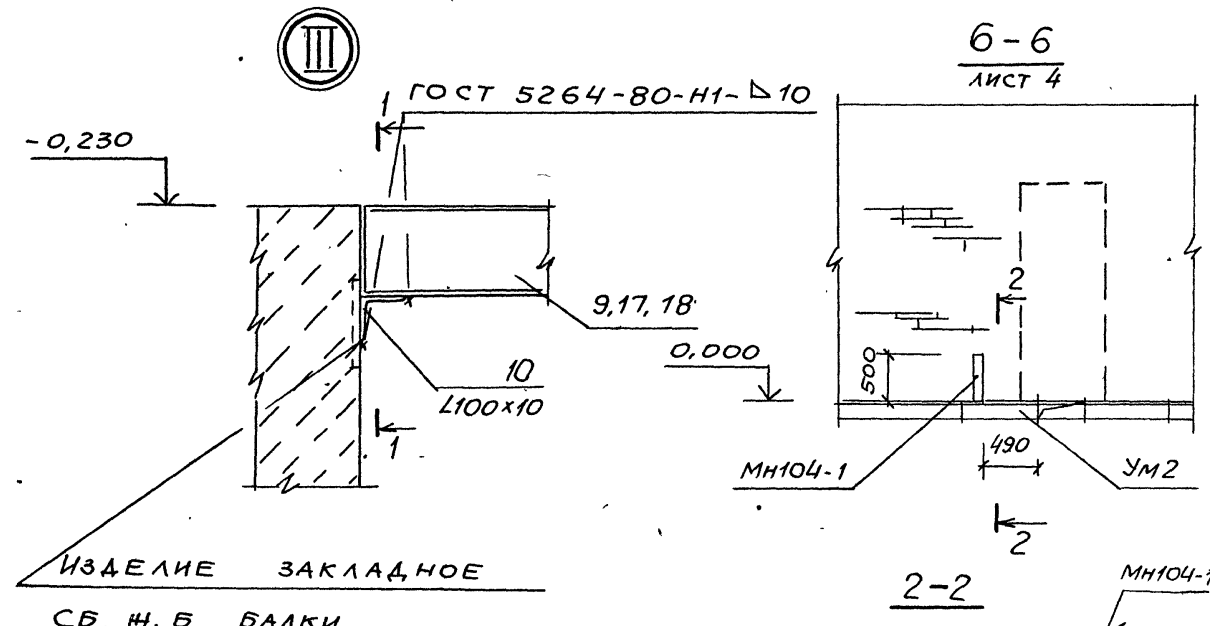
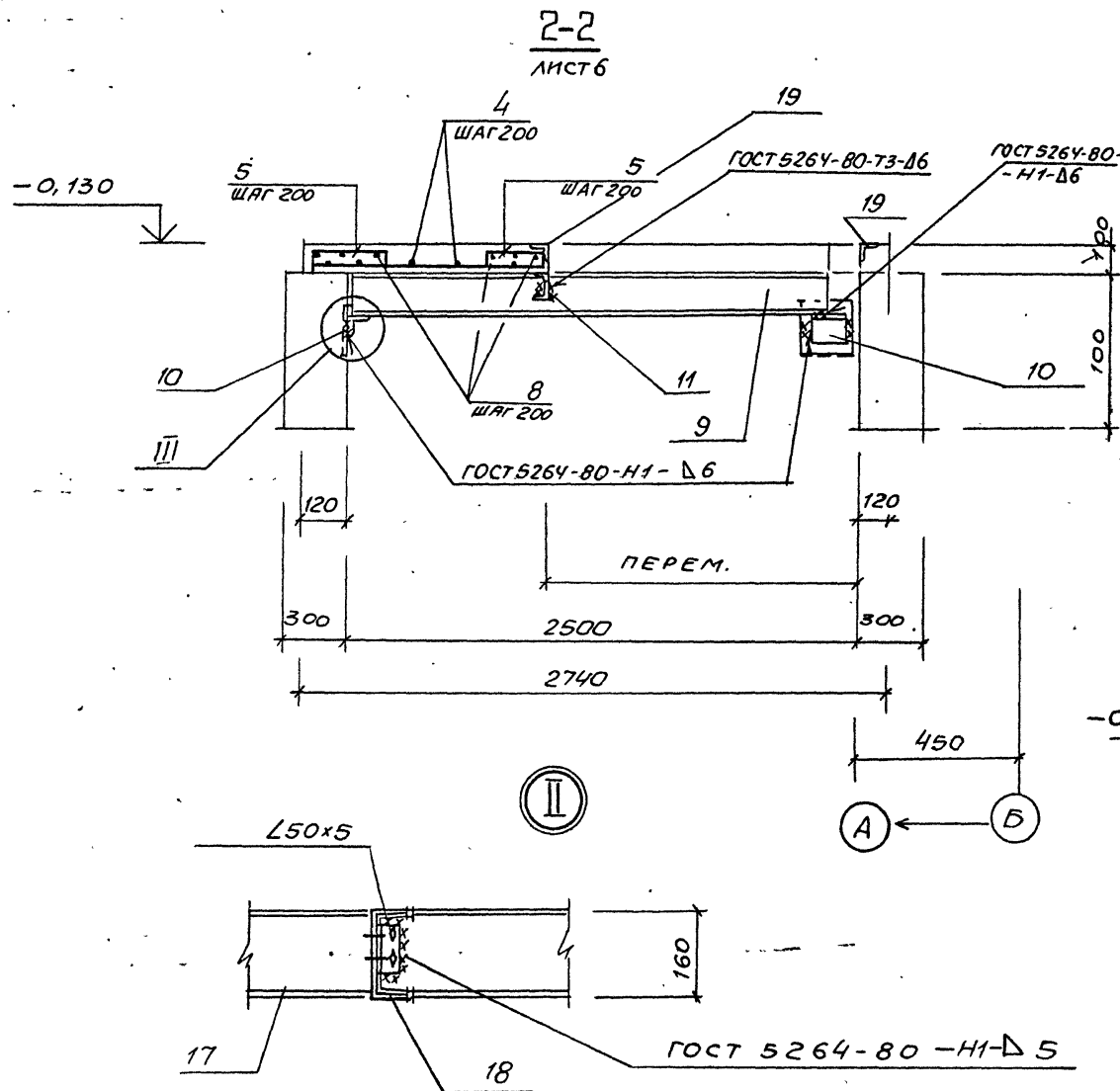
ТП 902 - 1-164.90 - КН1

ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ	СТАДИЯ	Лист	Листов
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ	Р	7	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И. КОМ. П.	С. П. П.	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 2000 М ³ /Ч, НАПОРЫ 12-27 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБЛЯКАМИ			

Р/060МЗУ1

В О Д О М О С Т Ъ Р А С Х О Д А С Т А Л И Н А Э Л Е М Е Н Т , К Г

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													ОБЩ. РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА						АР-ДА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ															
	А-I			А-III			А-III			СТЗ кпЗ-1			СТЗ сп5-1		СТЗ кп3-1		ВСЕГО								
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8239-72		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-76									
φ6	φ8	Итого	φ12	Итого	ВСЕГО	φ8	Итого	-δ=6	-δ=8	Итого	Г20	Г16	Итого	С10	С16	Итого	Л50x5	Л100x8	Итого						
УМ1	15,5	6,0	21,5	81,3	81,3	102,8						105,0					105,0	8,6		8,6	1,6	12,2	13,8	127,4	230,2
УМ2	4,5	4,4	8,9	48,0	48,0	56,9	0,8	0,8	4,0	3,2	7,2		40,0				40,0	20,0		20,0	1,6	12,2	13,8	81,8	138,7



ПРЕДЛОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ НАВ. №

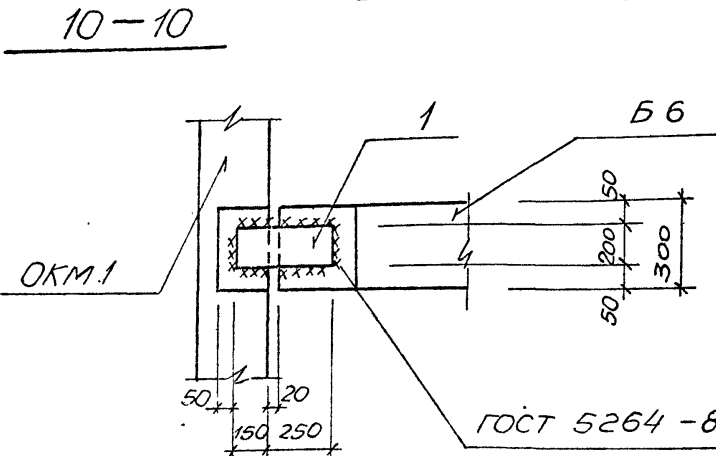
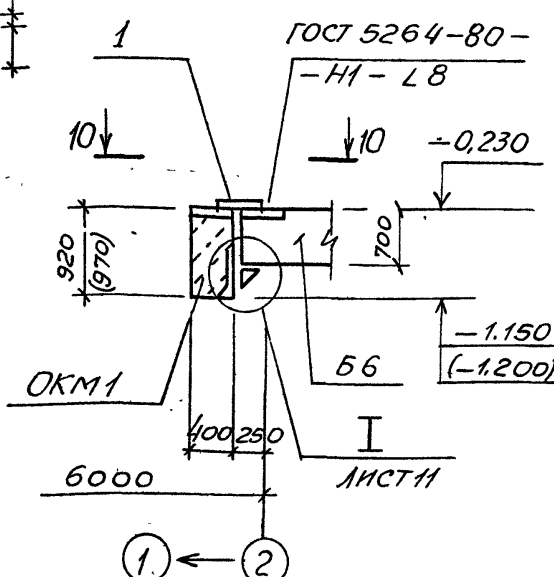
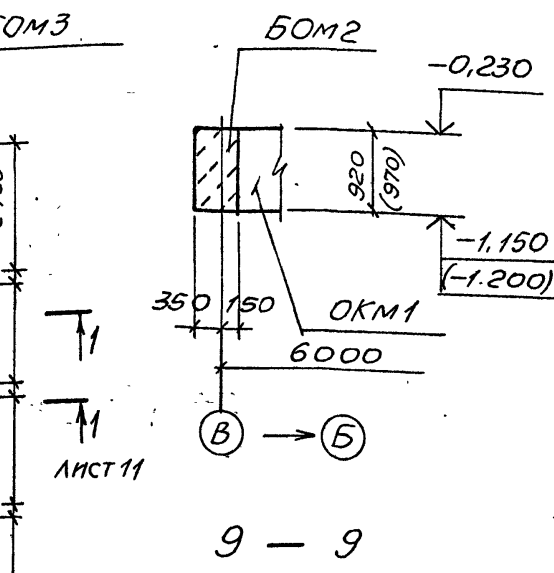
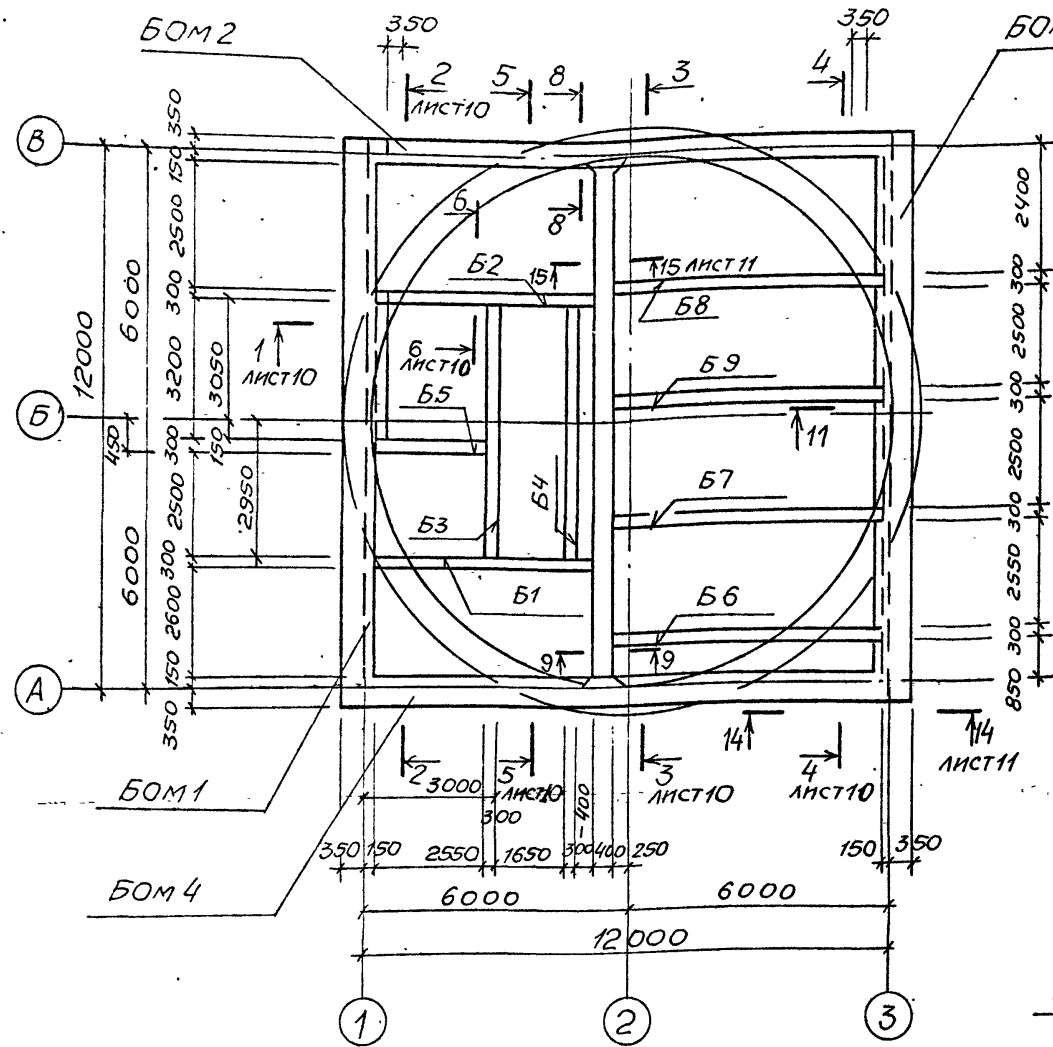
ТП 902-1-164.90 - КН1			
НАЧ. ОТД.	ШЕНКО	Ш	
Н. КОНТР.	СОКОЛЬСКАЯ	С	
П. СПЕЦ.	ВЛАСЕНКО	В	
Р. Ж. ГР.	БОРОВИК	Б	
ВЕД. ИНЖ.	ШМАНДИ	Ш	
ИНЖ.	ШАПК	Ш	
ИНВ. №			

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200...1200 м³/ч, МАЛОГОМ 12-2ГМ, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ	СТADIЯ	Лист	Листов
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1, УМ2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	Р	8	
	ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ		

РКМ 1. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
НА ОТМ. -0.030, -0.230

8-8

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ
БАЛОК НА ОТМ. -0.030, -0.230



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДЛЯ СПОСОБОВ
СТРОИТЕЛЬСТВА: "СТЕНА В ГРУНТЕ" И
ОПУСКНОГО - СБОРНО-МОНОЛИТНОГО
ВАРИАНТА.

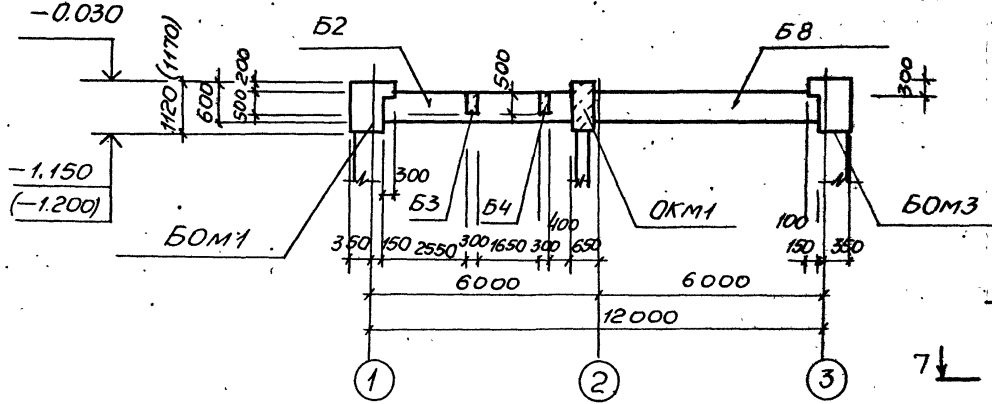
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		БАЛКИ ОБВЯЗочНЫЕ			
		МОНОЛИТНЫЕ			
Б0М1	ЛИСТ 12	Б0М1	1		
Б0М2	ЛИСТ 16	Б0М2	1		
Б0М3	ЛИСТ 14	Б0М3	1		
Б0М4	ЛИСТ 16	Б0М4	1		
		БАЛКИ СБОРНЫЕ			
Б1	ТП902-1-164.90-КН1.И.Б1	Б1	1		
Б2	- КН1.И.Б1	Б2	1		
Б3	- КН1.И.Б1	Б3	1		
Б4	- КН1.И.Б1	Б4	1		
Б5	- КН1.И.Б1	Б5	1		
Б6	- КН1.И.Б1	Б6	1		
Б7	- КН1.И.Б1	Б7	1		
Б8	- КН1.И.Б1	Б8	1		
Б9	- КН1.И.Б1	Б9	1		
		ОПОРНЫЕ КОНСОЛИ			
МС2	- КН1.И.МС2	МС2	18	2171	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
1	ПОЛО. 10x200 ГОСТ 103-76 СА ВСТЭПСБ-1ТУ-14-1-3023-80		11	6,3	
2	Уго-Б200x200x12 ГОСТ 8509-86 ЛОК ВСТЭПСБ-1ТУ-14-1-3023-80		7	7,4	

Перекрытие РКМ1 замаркировано в альбоме 5

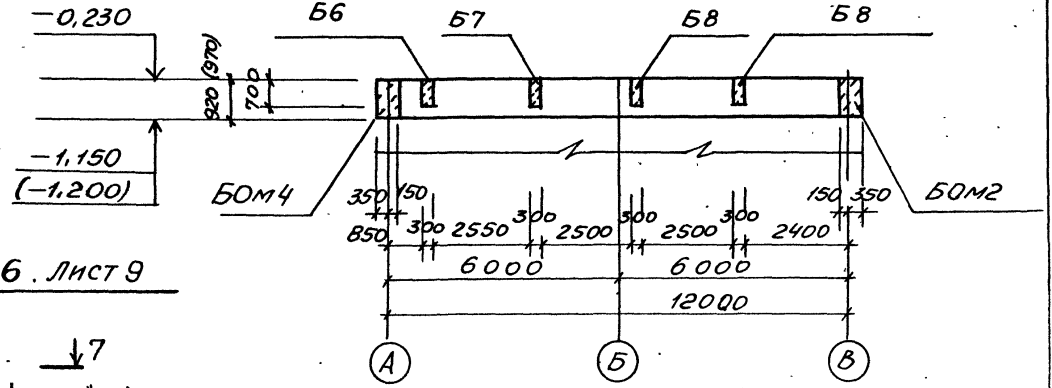
ТП902-1-164.90-КН1					
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗМ. ОТВ.	ШЕЛКО	СФК-9	КАПИТАЛЬНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м ³ /ч, НАПОРом 12-27м, С БОЧЕТАМИ - ДРОБНАКЛАН	СТАНЦИЯ ЛИСТ
ПРОЕКТОР	И. КОНТР.	СОКОЛОВА	СФК-1		9
УТВЕРЖДЕНО	П. СПЕЦ.	ВЯСЕНКО	СФК-2		
ДИЗАЙНЕР	Р. К. П.	БОРОВИК	СФК-3		
РАБОТНИК	ВЕД. ИНЖ.	ШМАНАН	СФК-4		
ИЗВ. №	И. И. И.	КОЗЛОВА	СФК-5		
				РКМ1 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК (НАЧАЛО)	ГОСТРОИ ССР СОКВОЛОКВАЛИФИКАЦИОННО-УЧЕБНО-ПРОЕКТОРНО-ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ

ЛНБ 50М3У1

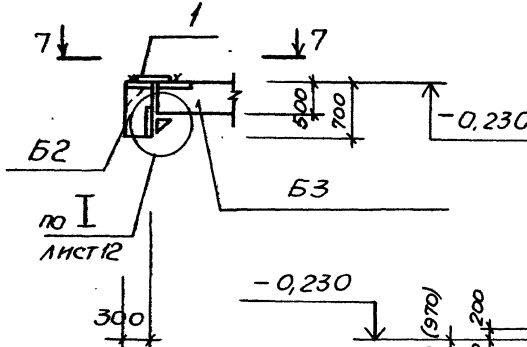
1-1 Лист 9



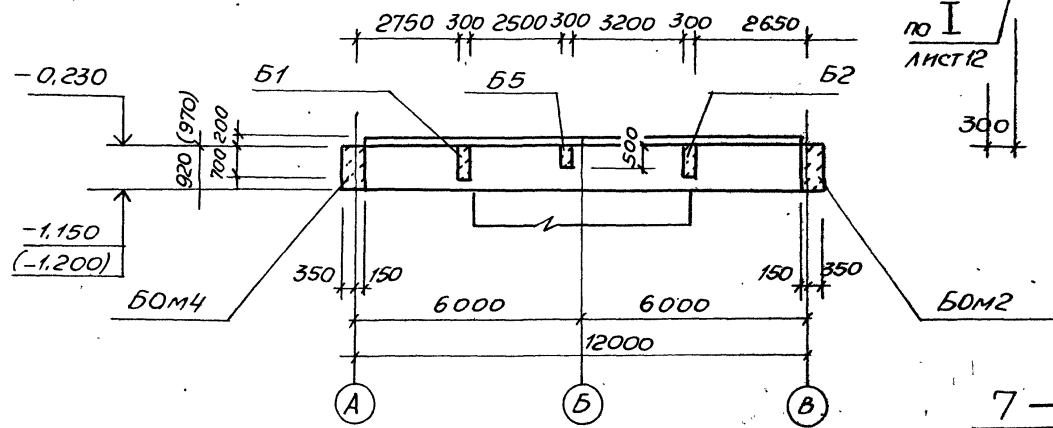
3-3 Лист 9



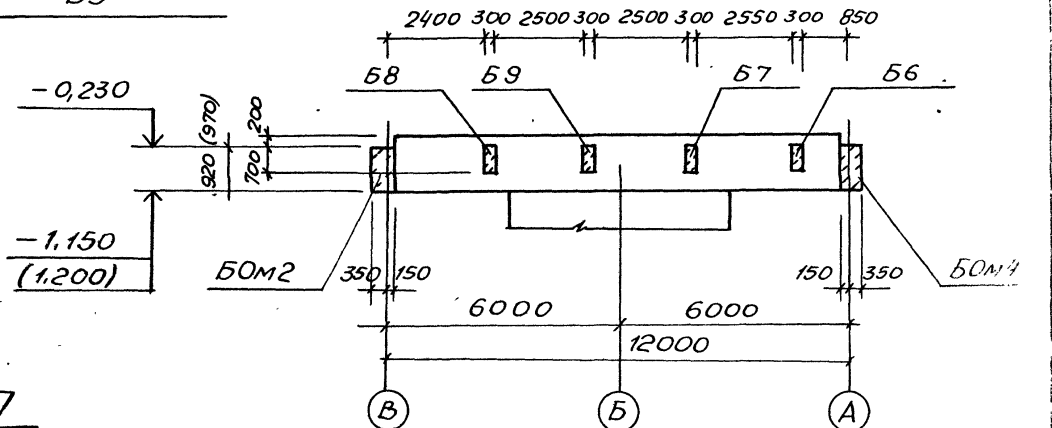
6-6 Лист 9



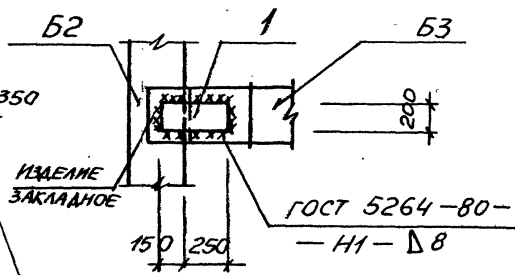
2-2 Лист 9



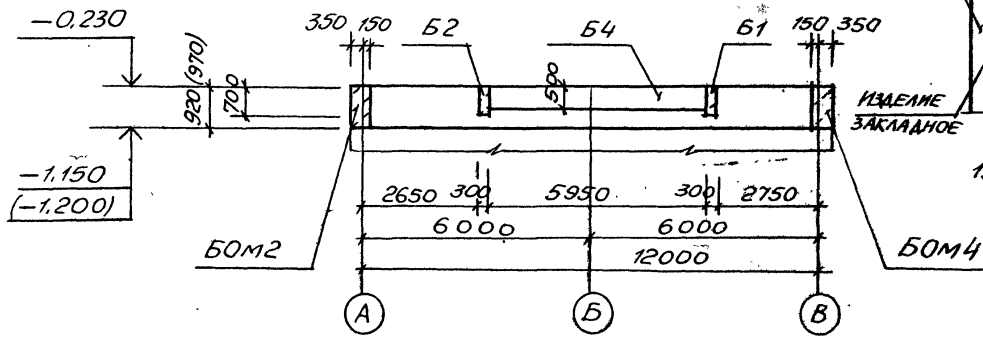
4-4 Лист 9



7-7



5-5 Лист 9



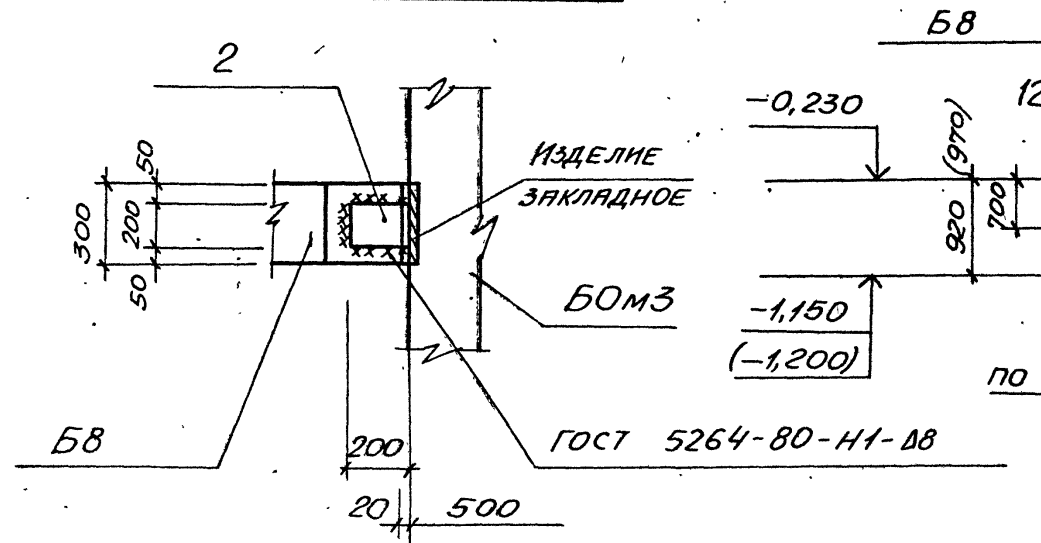
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДЛЯ СПОСОБОВ СТРОИТЕЛЬСТВА: "СТЕНА В ГРУНТЕ";
ОПУСКАЮЩЕГО - СБОРНО-МОНОЛИТНОГО ВАРИАНТА

		ТП 902-1-164 90-КН	
Исполнитель	Начальник	Инженер	Проверен
И.И. КОЗИНА	В.А. ШЕНКО	В.А. ШЕНКО	В.А. ШЕНКО
Инв. №	Р. 10	Р. 10	Р. 10
		КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200М ³ /Ч, НАПОРДОМ 12-27М, СРЕШЕТКАМИ - АРБУЗКАМИ.	
		РКМ1. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
		ГОСТРОИ СССР СОЮЗДОКАМИНИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИИ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

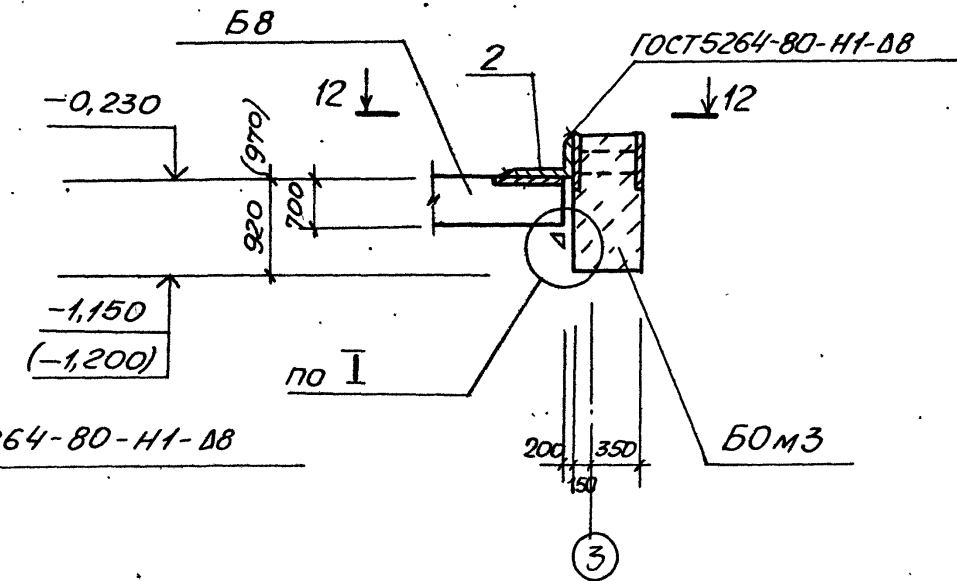
СОГЛАСОВАНО
И.И. КОЗИНА
ПОДПИСЬ ЗАДАТА
В.А. ШЕНКО

Альбом 3 ч. 1

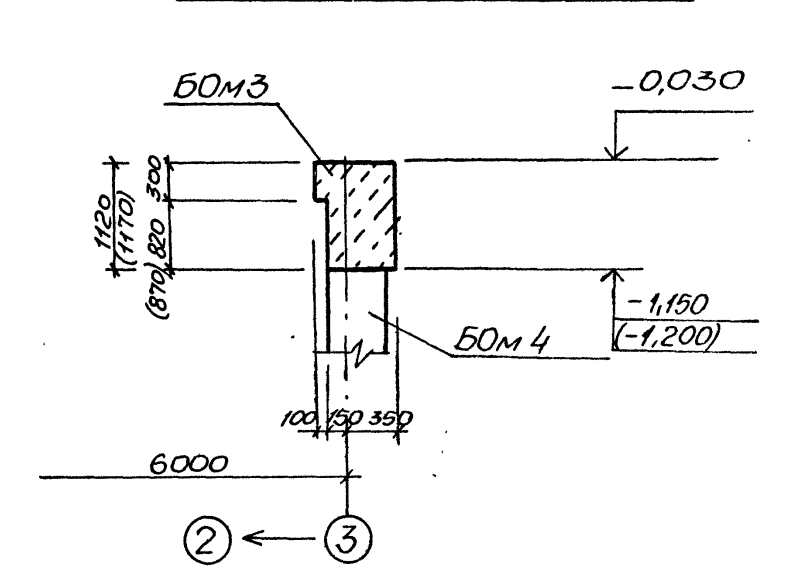
12 - 12



11 - 11. Лист 9

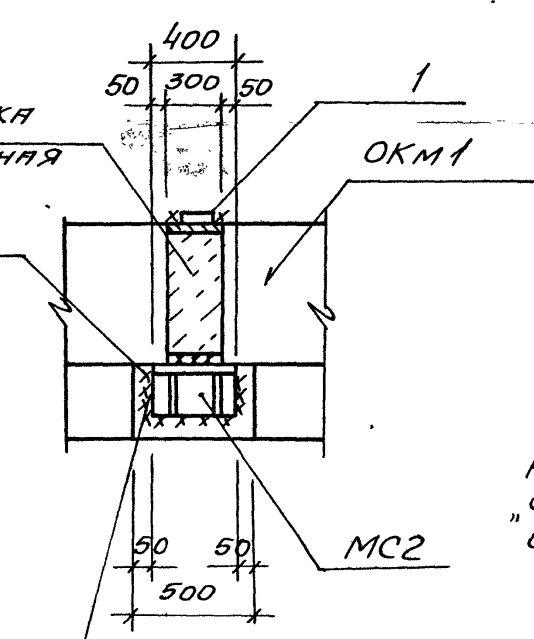
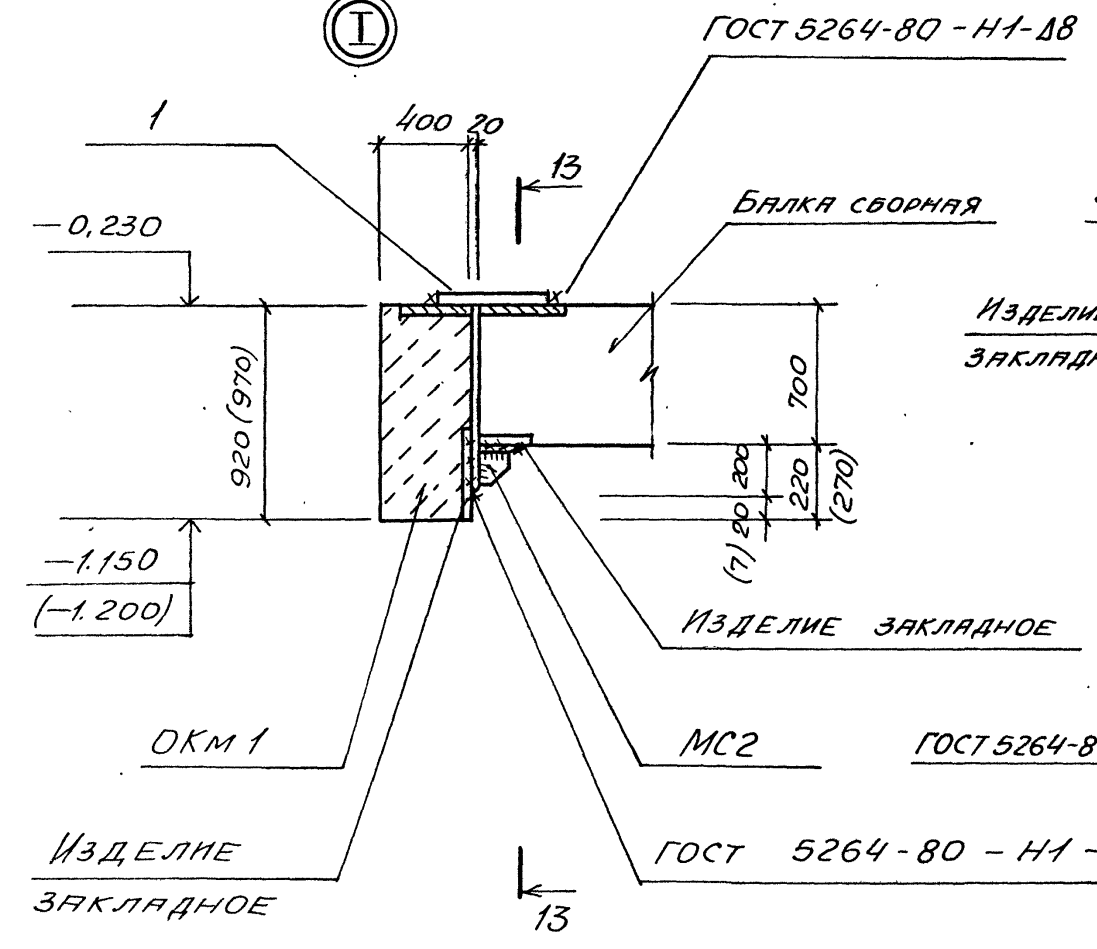


14 - 14. Лист 9

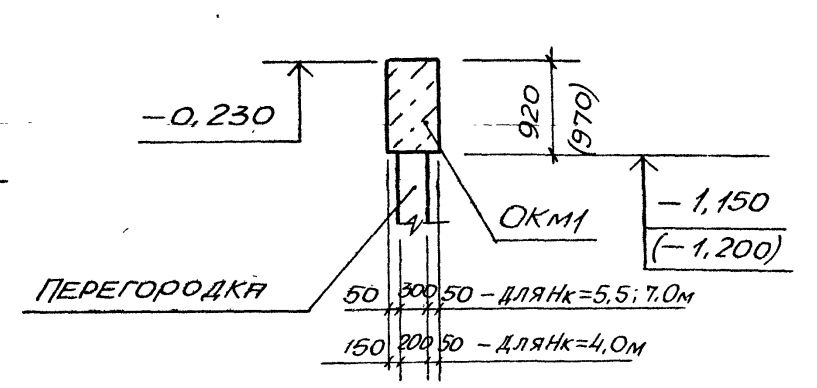


Ⓢ

13 - 13



15 - 15. Лист 9



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДЛЯ СПОСОБОВ СТРОИТЕЛЬСТВА: "СТЕНА В ГРУНТЕ"; "ОПУСКНОГО - СБОРНО-МОНОЛИТНОГО" ВАРИАНТА.

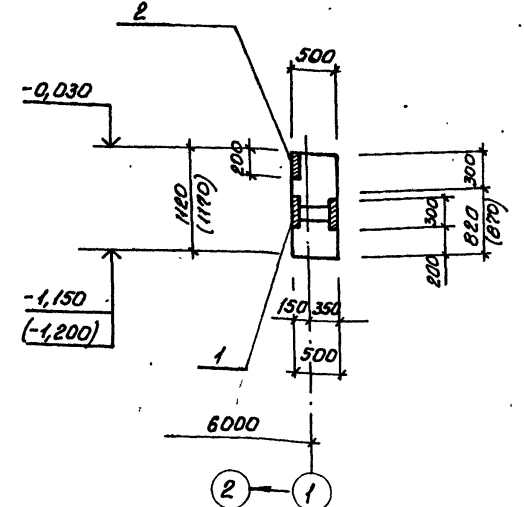
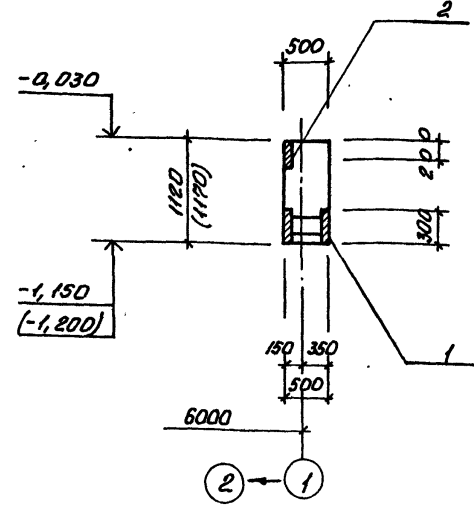
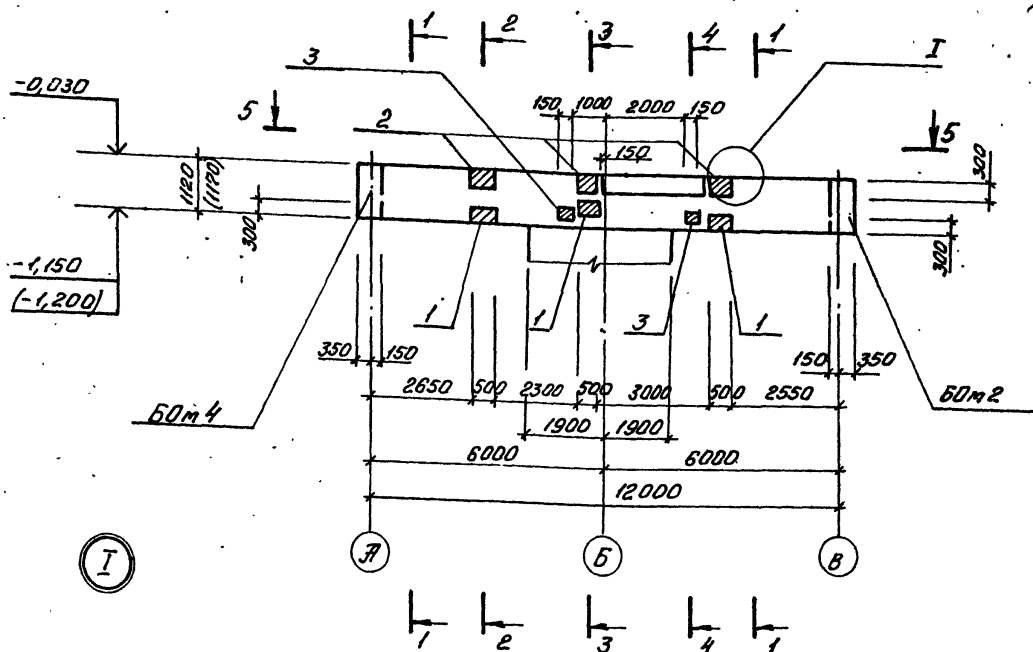
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

ТП 902-1-164.90 - КН1					
Привязан	Нач. отд. Шейко	Ф.В.	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 л/ч, моделью 12-27, с решетками - дробилками	Стация	Лист
	Н.контр. Сокольская	Ф.А.		Р	11
	Гл. спец. Власенко	Ф.В.			
	Рук. гр. Боровик	Ф.А.	РКМ1. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК (ОКОНЧАННЫЕ)	ГОССТРОИ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ	
И.н.в. №	Инж. Козина	К.С.			

60м1. (Опалубка)

2-2

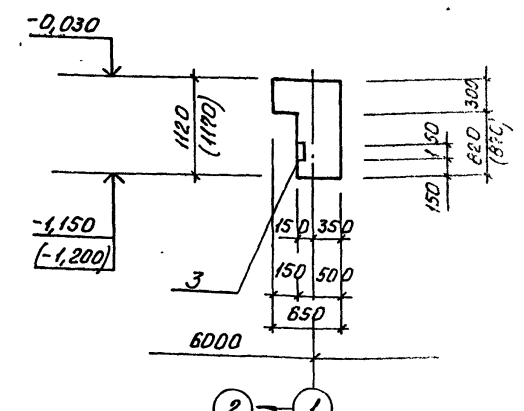
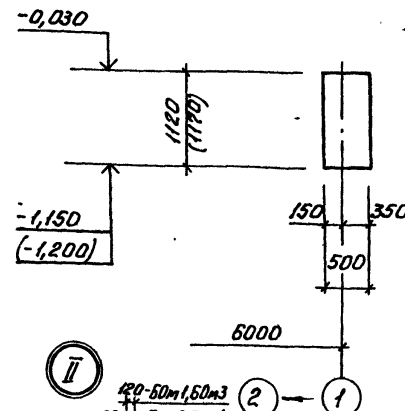
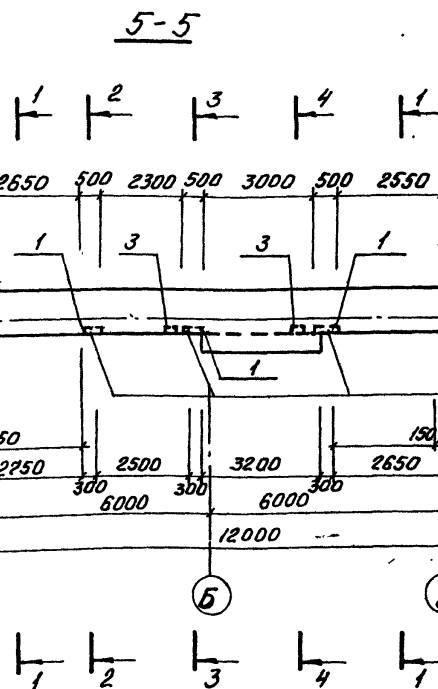
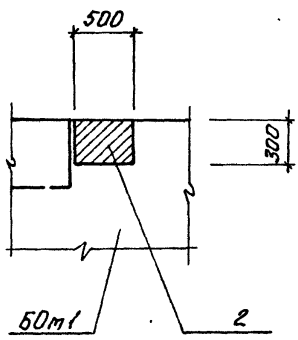
3-3



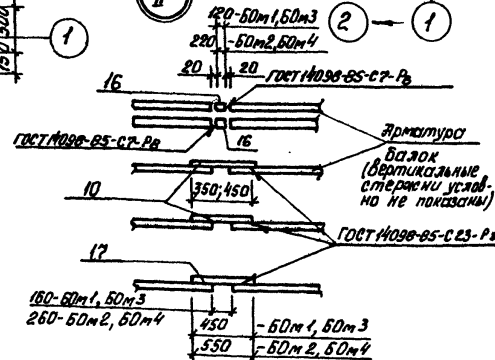
I

1-1

4-4



II

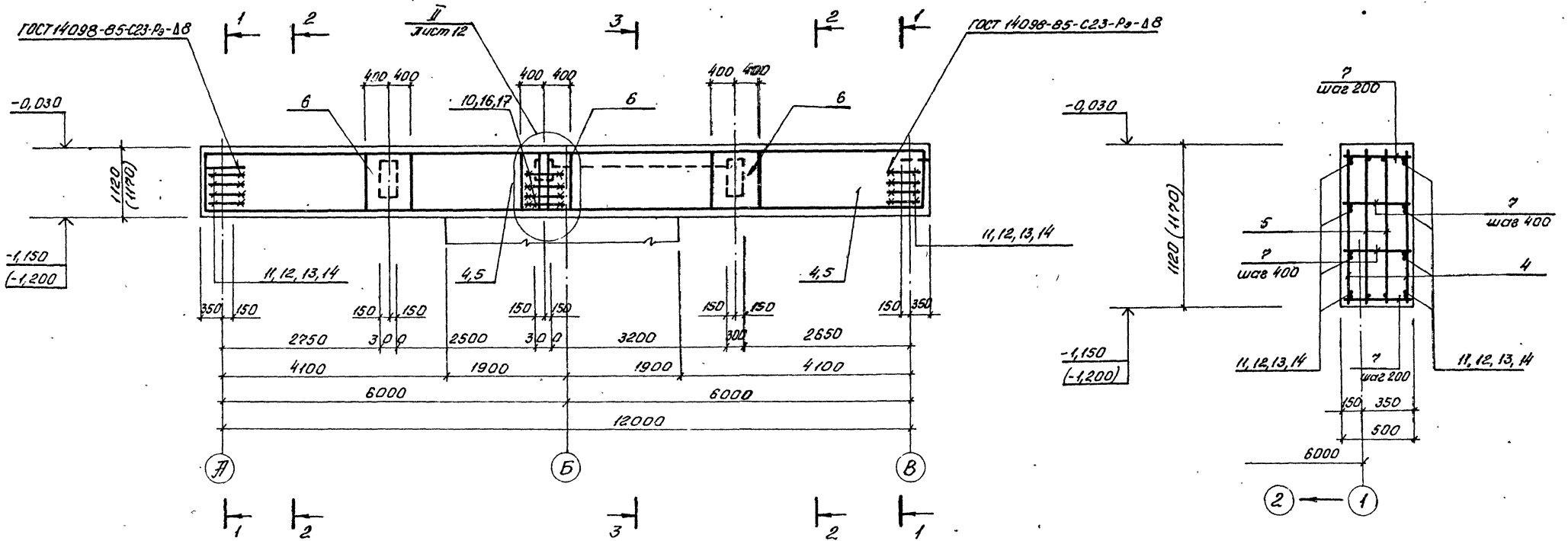


Размеры в скобках для способов строительства: "стена в грунте" и опускного-сборно-монолитного варианта.

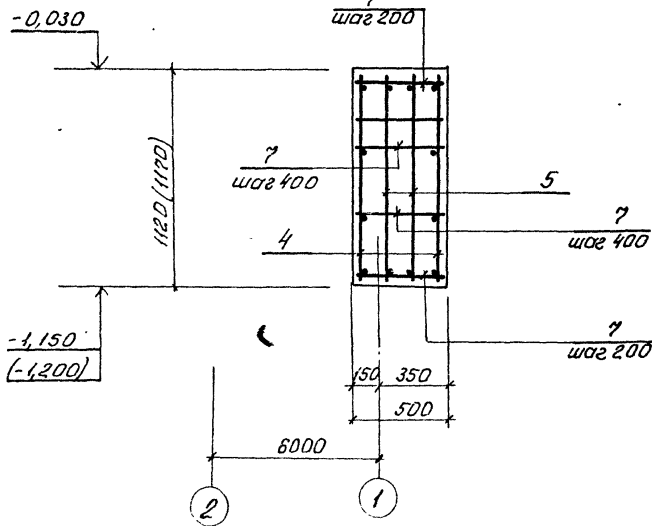
ТЛ 902-1-164.90-КЖ1					
Конструкция опалубки насосной станции диаметром 12-22 м, с решетками-дробилками				Стандия	Лист
60м1. Общий вид				Р	12
Госстрой СССР Самарский проект Астраханский Водоканалпроект					

БДм 1. Схема армирования

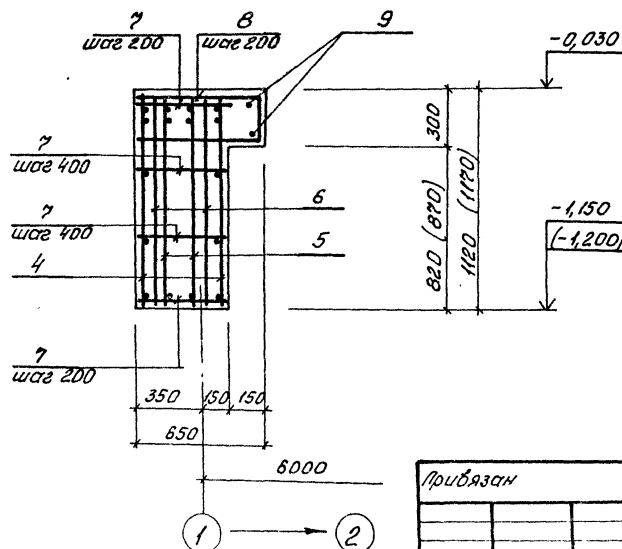
1-1



2-2



3-3



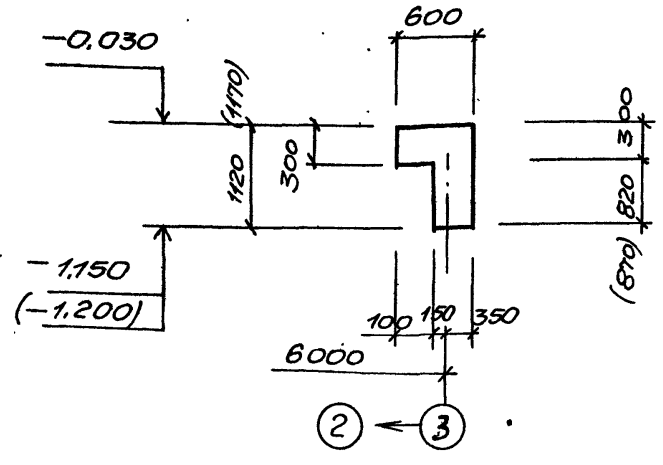
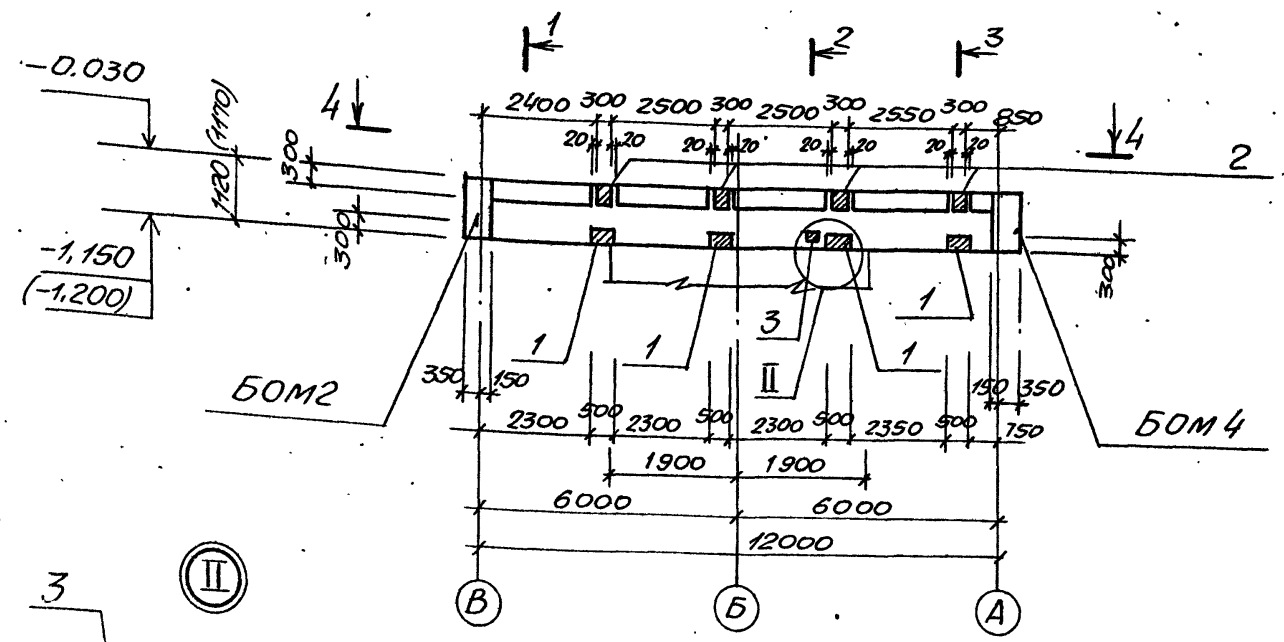
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30 мм.
2. Арматурные стержни позиции 10... 14 приварить к продольной арматуре каркасов позиции 4, 5.
3. Арматурные стержни позиции 7 приварить к продольной арматуре каркасов поз. 4, 5 и сеток поз. 6 в каждой точке пересечения.
4. Размеры в скобках для способов строительства: "стена в грунте" и арусного-сборно-моноплитного варианта.
5. Спецификацию и выдартку стали см. лист 18, 19.

ТП 902-1-154.90-КЖ1			
Исполн.	Провер.	Инженер	Архитектор
И.А.Смирнов	В.И.Смирнов	С.И.Смирнов	А.И.Смирнов
Клиент: ООО "Специализированная строительная компания"			Спецификация: Р
Объект: "Строительство здания"			Лист: 13
Инв. №: 01/02/03/04/05/06/07/08/09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100			Лист: 13
БДм 1. Схема армирования			Лист: 13

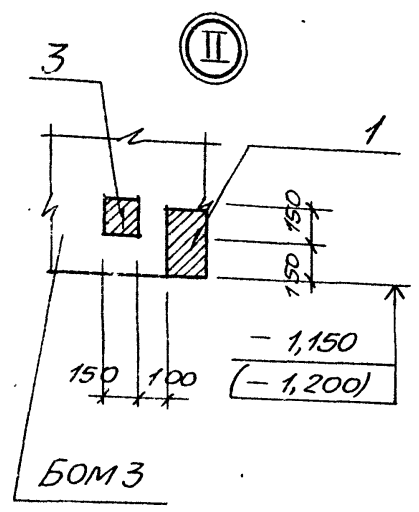
АЛСМЗ 3.4.1

БОМ 3. ОПАЛУБКА

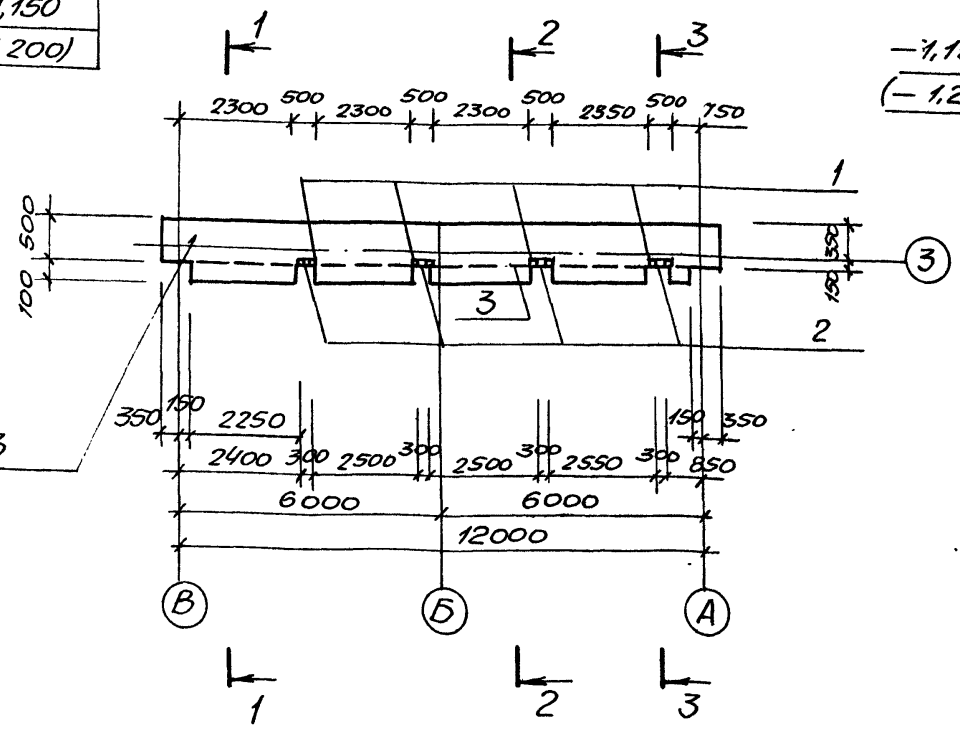
1 - 1



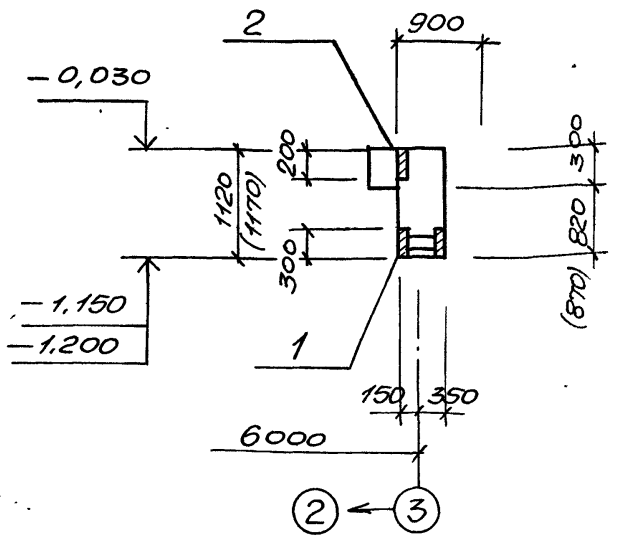
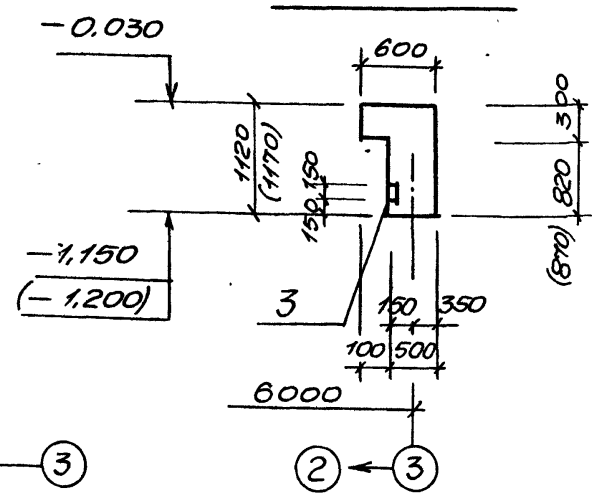
3 - 3



4 - 4



2 - 2



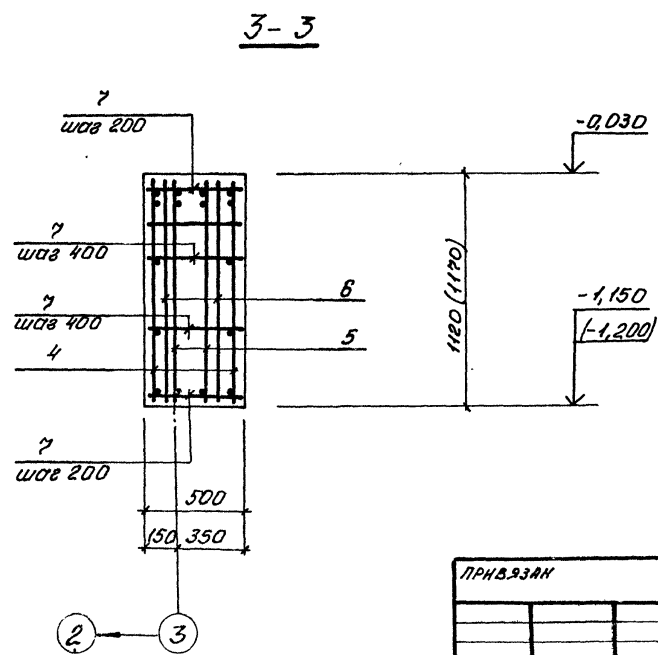
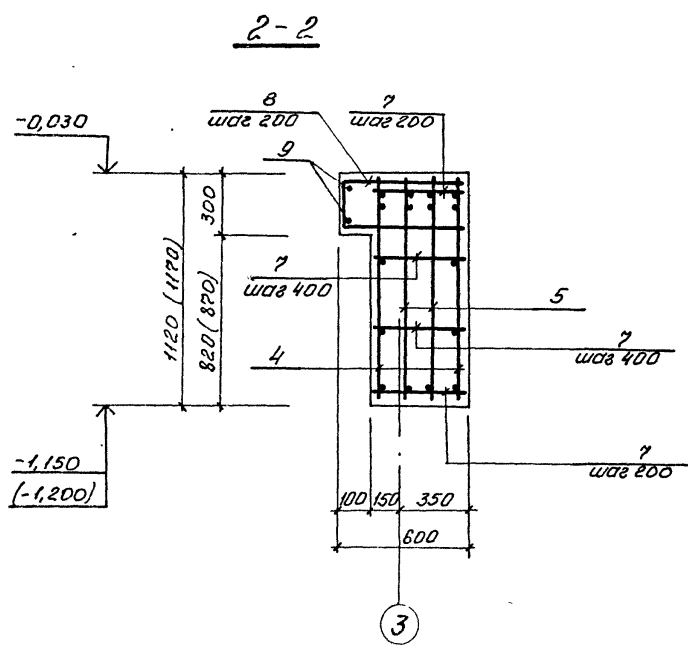
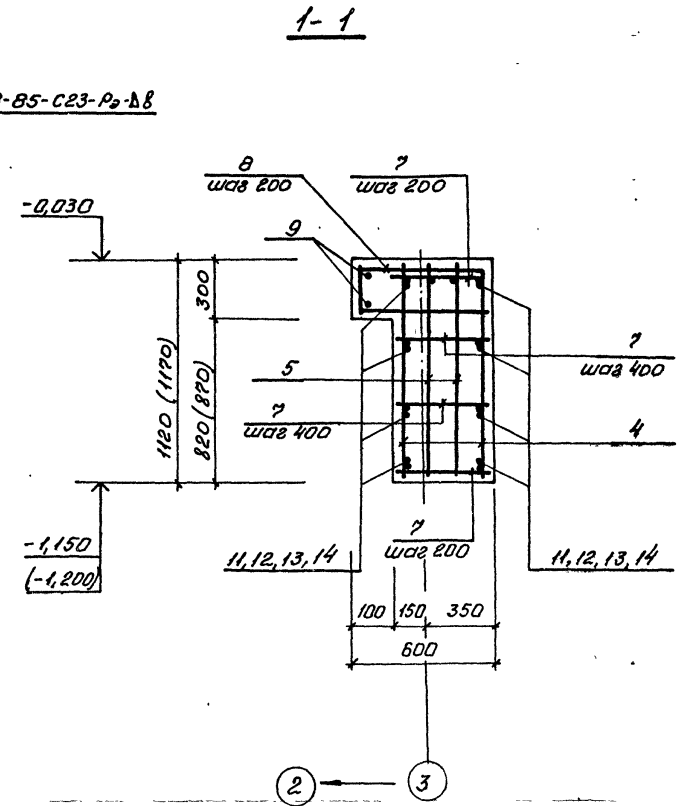
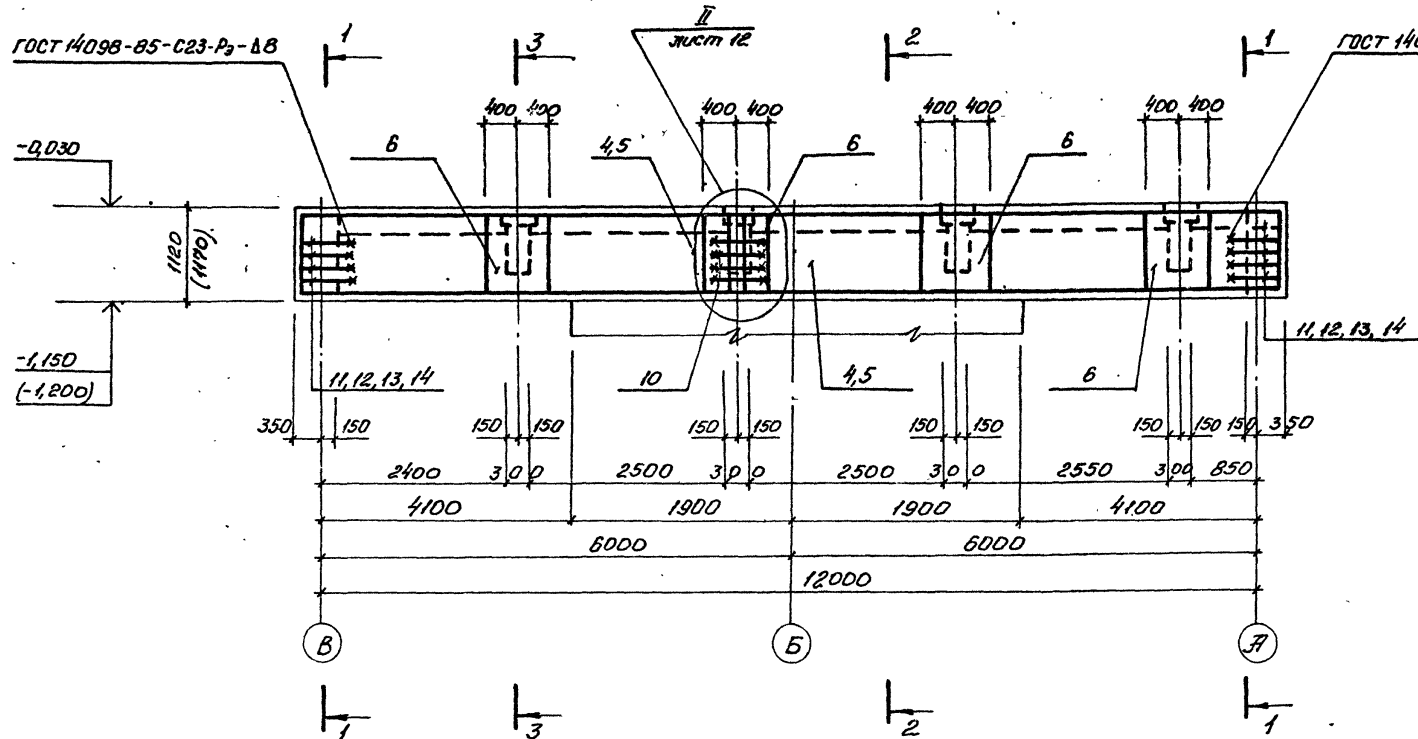
Размеры в скобках для способов строительства: «стена в грунте»; опускного - сборно-монолитного варианта.

СОДЕРЖАНИЕ
Лист 14 из 14
Лист 14 из 14

				ТП902-1-164.90-КН1		
Проверил	Начальник Шедко	✓	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м, с решетками - двойными	Студия	Лист	Листов
	Н.Контр. Хохомская	С		Р	14	
	Ин. спец. Власенко	С				
	Рук. зр. Бородав	С				
	Вед. инж. Шиндлер	И				
Инв. №	Инж. Козина	И				
				БОМ 3. Общий вид		
				ГОСТРОИ СССР СОЮЗПРОЕКТАНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНПРОЕКТ		

Альбом 3 ч. 1

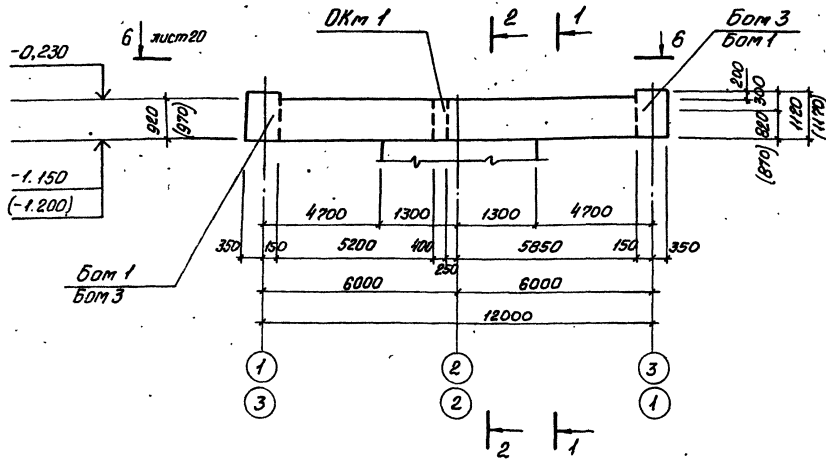
Б0м 3. Схема армирования



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 30 мм.
2. Арматурные стержни позиций 10...14 приварить к продольной арматуре каркасов позиций 4, 5.
3. Арматурные стержни позиции 7 приварить к продольной арматуре каркасов поз. 4, 5 и сеток поз. 6 в каждой точке пересечения.
4. Размеры в скобках для способов строительства: "стена в грунте"; опускного - сборно-монолитного варианта.

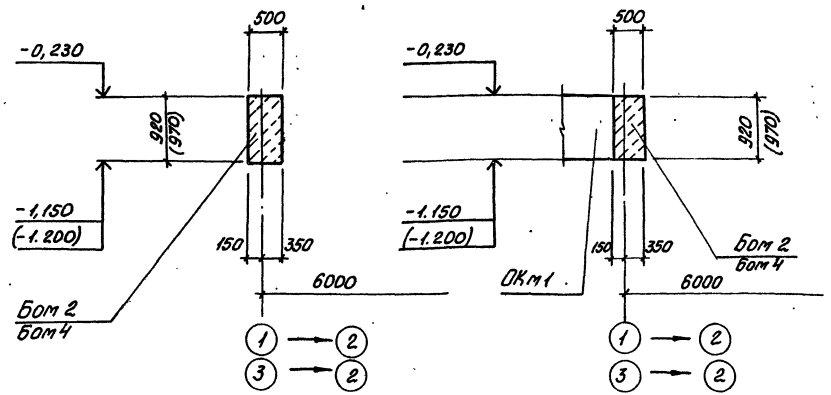
ПРИБ. 93 АН			Исполн. Шейко	М	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27 м, с решетками-дробилками	Студия	Лист	Листов
			Исполн. Соколяк	В.А.		Р	15	
Инв. №			Исполн. Злобенко	В.С.	Б0м3. Схема армирования.	госстрой СССР Самаркандский проект Львовский водоканализпроект		
			Исполн. Бродяк	В.С.				
			Исполн. Шанди	Т.М.				
			Исполн. Козина	Л.С.				

Бом 2 - изображено; Бом 4 - зеркальное отражение

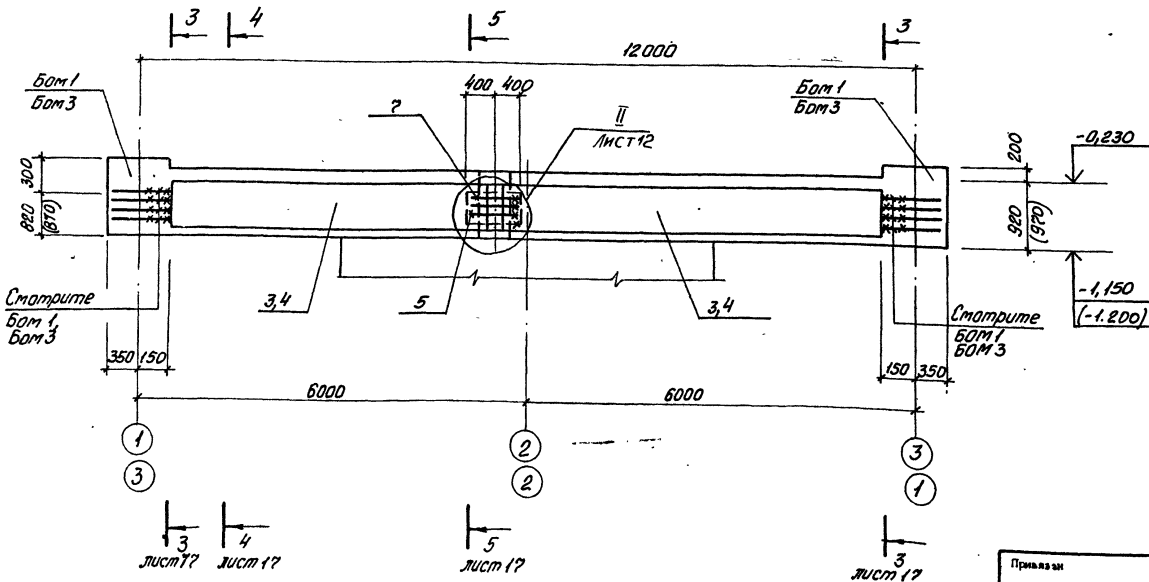


1-1

2-2



Бом 2 - изображено; Бом 4 - зеркальное отражение. Схема армирования.



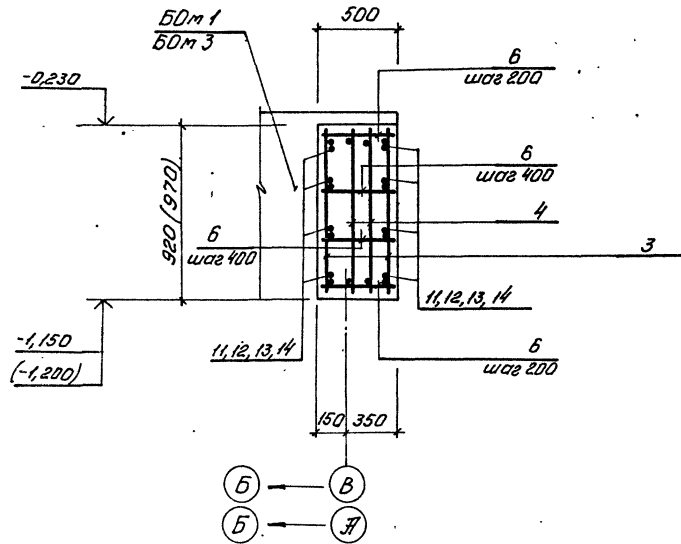
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 1-30мм.
2. Арматурные стержни позиции 11...14 баляк БМ1, БМ3 приварить к продольной арматуре каркаса в позиции 3,4.
3. Арматурные стержни позиции 6 приварить к продольной арматуре каркаса в поз. 3,4 и сетка поз. 5 в каждой точке пересечения.
4. Размеры, в скобках для способов строительства: "Стена в грунте" и опускного - сборно-монолитных вариантов.

Составитель: М.В.В. 20.01.1988 г. Проверил: М.В.В. 20.01.1988 г. Подпись и дата

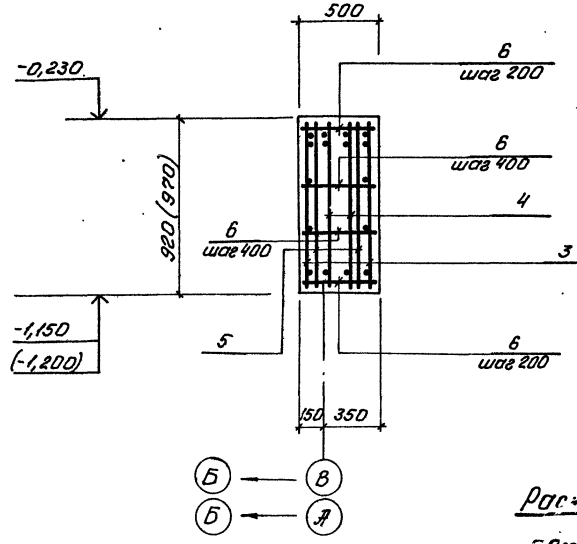
Привязки		Нач. от. Шейко		Тр. спец. Власенко		Рук. ер. Бародик		Вед. инж. Штаневич		Инж. Козина		Тр. 902-1-164.90-КЖ1		
		Канализационная насосная станция производительностью 200-1000 м ³ /ч, диаметром 12-21" с решетками, двумя лотками		Станция		Лист		Листов						
		Бом 2, Бом 4. Облиц. ДД. ч. схема армирования (начало).		р		16								
Имя.Ф.		Госстрой СССР		Сон. Вод. Инженерпроект		Вод. Инженерпроект								

Ль 50м 3 4.1

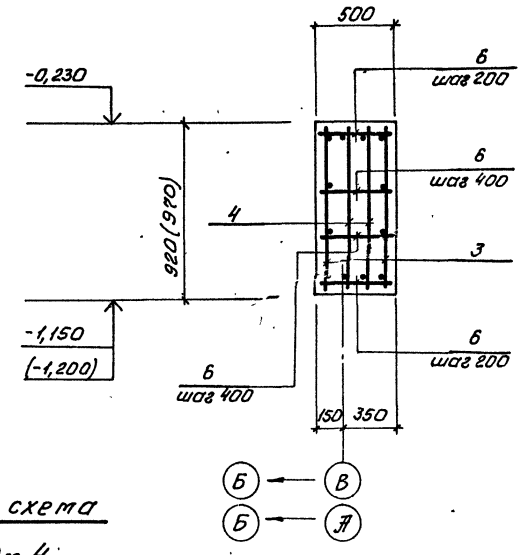
3-3 Лист 16



5-5 Лист 16



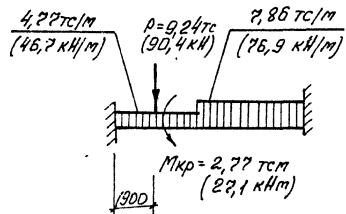
4-4 Лист 16



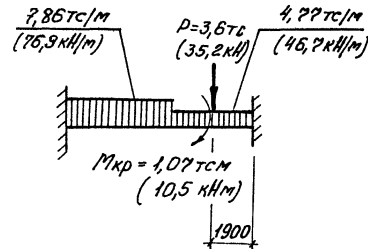
Расчетные схемы

расчетная схема
50м 3, 50м 4

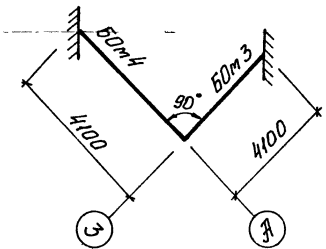
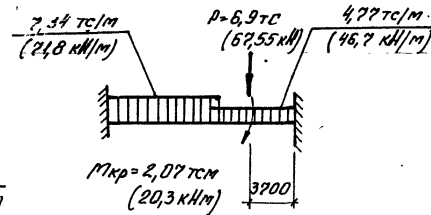
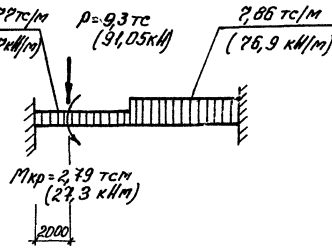
50м 1, 50м 2



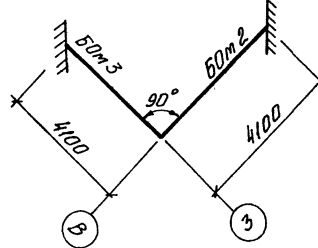
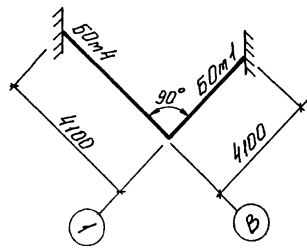
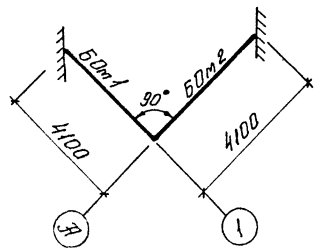
50м 4, 50м 1



50м 2, 50м 3



Размеры в скобках для способа строительства: "стена в грунте" и опускного-сборно-монолитного варианта



ТП 902-1-164.90-КЖ1			
Привязан	Нач. отд. Шейко	✓	Канализационная насосная станция производственно-бытового назначения 200-1200 мм, напором 12.2 м, с осветлителями-добыльками
	Н. инж. Соколовская	✓	
	Гл. спец. Власенко	✓	
	Рук. пр. Боровик	✓	50м 2, 50м 4. Общий вид и схема армирования (окончание)
	Инж. Шандиш	✓	
	Инж. Мазина	✓	
Инв. №			Госстан СССР Союзобъект №1400001 Харьковская водоканалпроект

Льбом 3 ч. 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Балка 50м1		
				Сборочные единицы		
	1	1.400-15 в.1.240-08		Изделие закладное		
				МН 224-6	3	
	2	1.400-15 в.1.230-22		МН 222-6	3	
	3	1.400-15 в.1.120-46		МН 112-5	2	
	4	- КЖИ-Кр1		Каркас плоский Кр1	4	
	5	- КЖИ-Кр2		Кр2	4	
	6	- КЖИ-С1		Сетка арматурная		
				С1	6	
				Детали		
64	7		Ф10А-III ГОСТ 5781-82			
			ℓ = 470	192	0,3 кг	
64	8*		ℓ = 1510	18	1,2 кг	
64	9		Ф6А-I ГОСТ 5781-82			
			ℓ = м	2,0	0,22 кг	
64	10		Ф10А-III ГОСТ 5781-82			
			ℓ = 350	4	0,22 кг	
64	11*		Ф20А-III ГОСТ 5781-82			
			ℓ = 870	8	2,15 кг	
			ℓ = 730	8	1,8 кг	
64	13*		ℓ = 590	8	1,46 кг	
64	14*		ℓ = 450	8	1,1 кг	
64	16		Ф22А-III ГОСТ 5781-82, ℓ = 120	4	0,4 кг	
64	17		Ф16А-III ГОСТ 5781-82, ℓ = 450	2	0,72 кг	
				Материалы		
				Бетон класса В15		
				W4, F100	9,2	м ³
				Балка 50м 2, 50м 4		
				Сборочные единицы		
	1	1.400-15 в.1.		Изделие закладное		
				МН 128-А	3,05	
	2	1.400-15 в.1		МН 112-5	2,0	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	3		- КЖИ-Кр3	Каркас плоский Кр3	4	
	4		- КЖИ-Кр4	Кр4	4	
	5		- КЖИ-С3	Сетка арматурная		
				С3	2	
	15	1.400-15 в.1. 130-24		Изделие закладное		
				МН 121-1	7	
				Детали		
64	6		Ф10А-III ГОСТ 5781-82			
			ℓ = 470	174	0,3 кг	
64	7		Ф10А-III ГОСТ 5781-82			
			ℓ = 450	4	0,28 кг	
64	16		Ф22А-III ГОСТ 5781-82, ℓ = 220	4	0,66 кг	
64	17		Ф16А-III ГОСТ 5781-82, ℓ = 550	2	0,9 кг	
				Материалы		
				Бетон класса В15		
				W4, F100	5,1	м ³
				Балка 50м3		
				Сборочные единицы		
	1	1.400-15 в.1. 240-08		Изделие закладное		
				МН 224-6	4	
	2	1.400-15 в.1. 230-22		МН 222-6	4	
	3	1.400-15 в.1. 120-46		МН 112-5	1	
	4	- КЖИ-Кр1		Каркас плоский Кр1	4	
	5	- КЖИ-Кр2		Кр2	4	
	6	- КЖИ-С1		Сетка арматурная		
				С1	8	
				Детали		
64	7		Ф10А-III ГОСТ 5781-82			
			ℓ = 470	192	0,3 кг	
64	15		ℓ = 1390	56	0,9 кг	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	9		Ф6А-I ГОСТ 5781-82			
			ℓ = м	22	0,22 кг	
64	10		Ф10А-III ГОСТ 5781-82			
			ℓ = 350	8	0,27 кг	
64	11*		Ф20А-III ГОСТ 5781-82			
			ℓ = 870	8	2,15 кг	
64	12*		ℓ = 730	8	1,8 кг	
64	13*		ℓ = 590	8	1,46 кг	
64	14*		ℓ = 450	8	1,1 кг	
64	16		Ф22А-III ГОСТ 5781-82, ℓ = 120	4	0,4 кг	
64	17		Ф16А-III ГОСТ 5781-82, ℓ = 450	2	0,72 кг	
				Материалы		
				Бетон класса В15	8,9	м ³
				W4, F100		

*) поз. 8, 11... 14 - см. ведомость деталей на листе 20

Спецификация 50м1... 50м4 для способов строительства:
открытого - сборно-монолитного и монолитного
варианта;
опускного - монолитного варианта;

СВЕТЛОТОВАРО
Д.С.ИЩЕВ
Получено и дата
Взам. инв. №

Ищев Д.С.				Ищев Д.С.			
Нач. отд. Шейко И.				Нач. отд. Шейко И.			
Ин. контр. Соколовская				Ин. контр. Соколовская			
Ин. спец. Власенко				Ин. спец. Власенко			
Ин. рук. зр. Бородавко				Ин. рук. зр. Бородавко			
Ин. вэд. инж. Штанов				Ин. вэд. инж. Штанов			
Ин. расчит. Соколовская				Ин. расчит. Соколовская			
Ин. инж. Хозина				Ин. инж. Хозина			
Принял				Принял			
Имя №				Имя №			
Канализационная насосная станция производительностью 200-250 м³/ч, напором 7-8 м, с решетками-обводками.				Канализационная насосная станция производительностью 200-250 м³/ч, напором 7-8 м, с решетками-обводками.			
50м 1... 50м 4.				50м 1... 50м 4.			
Спецификация (начало)				Спецификация (начало)			
Стация		Лист		Листов		Листов	
Р		18					
Госстрой СССР Совнархозизнапроект Харьковский Водоканалпроект				Госстрой СССР Совнархозизнапроект Харьковский Водоканалпроект			

Льбом 3 ч. 1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Балка 50м1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.400-15 В.1.240-08	Изделие закладное		
				МН 224-6	3	
		2	1.400-15 В.1.230-22	МН 222-6	3	
		3	1.400-15 В.1.120-46	МН 112-5	2	
		4	-КЖИИ-Кр5	Каркас плоский Кр5	4	
		5	-КЖИИ-Кр6	Кр6	4	
		6	-КЖИИ-С2	Сетка арматурная		
				С2	6	
				<u>Детали</u>		
64		7		Ф10А-III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=470	192	0,3 кг
64		8		ℓ=1910	60	1,2 кг
64		9		Ф6А-Т ГОСТ 5781-82		
				ℓ=М	110	0,22 кг
64		10		Ф10А-III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=350	4	0,22 кг
64		11		Ф20А-III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=870	8	2,15 кг
64		12		ℓ=730	8	1,8 кг
64		13		ℓ=590	8	1,46 кг
64		14		ℓ=450	8	1,1 кг
64		16		Ф22А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=220	4	0,4 кг
64		17		Ф16А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=450	2	0,72 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15	9,6	м ³
				W4, F150		
				<u>Балка 50м2, 50м4</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.400-15 В.1.140-09	Изделие закладное		
				МН 128-4	3,05	мм
		2	1.400-15 В.1.120-46	МН 112-5	2	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		3	-КЖИИ-Кр7	Каркас плоский Кр7	4	
		4	-КЖИИ-Кр8	Кр8	4	
		5	-КЖИИ-С4	Сетка арматурная		
				С4	2	
		15	1.400-15 В.1.130-24	Изделие закладное		
				МН 121-1	7	
				<u>Детали</u>		
64		6		Ф10А-III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=470	174	0,3 кг
64		7		Ф10А-III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=450	4	0,28 кг
64		16		Ф22А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=220	4	0,66 кг
64		17		Ф16А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=550	2	0,9 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15	5,4	м ³
				W4, F150		
				<u>Балка 50м3</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.400-15 В.1.240-08	Изделие закладное		
				МН 224-6	4	
		2	1.400-15 В.1.230-22	МН 222-6	4	
		3	1.400-15 В.1.120-46	МН 112-5	1	
		4	-КЖИИ-Кр5	Каркас плоский Кр5	4	
		5	-КЖИИ-Кр6	Кр6	4	
		6	-КЖИИ-С2	Сетка арматурная		
				С2	8	
				<u>Детали</u>		
64		7		Ф10А-III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=470	192	0,3 кг
		8		ℓ=1910	78	1,2 кг

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
64		9		Ф6А-Т ГОСТ 5781-82		
				ℓ=М	93,0	0,22 кг
64		10		Ф10А-III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=350	4	0,22 кг
64		11		Ф20А-III ГОСТ 5781-82		
				ℓ=870	8	2,15 кг
64		12		ℓ=730	8	1,8 кг
64		13		ℓ=590	8	1,46 кг
64		14		ℓ=450	8	1,1 кг
64		16		Ф22А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=220	4	0,4 кг
64		17		Ф16А-III ГОСТ 5781-82, ℓ=450	2	0,72 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15	9,2	м ³
				W4, F150		

*) поз. 8, 11... 14 - см. ведомость деталей на листе 20

Спецификация 50м1... 50м4 для способов строительства: "стена в грунте"; опускового - сборно-монолитного варианта.

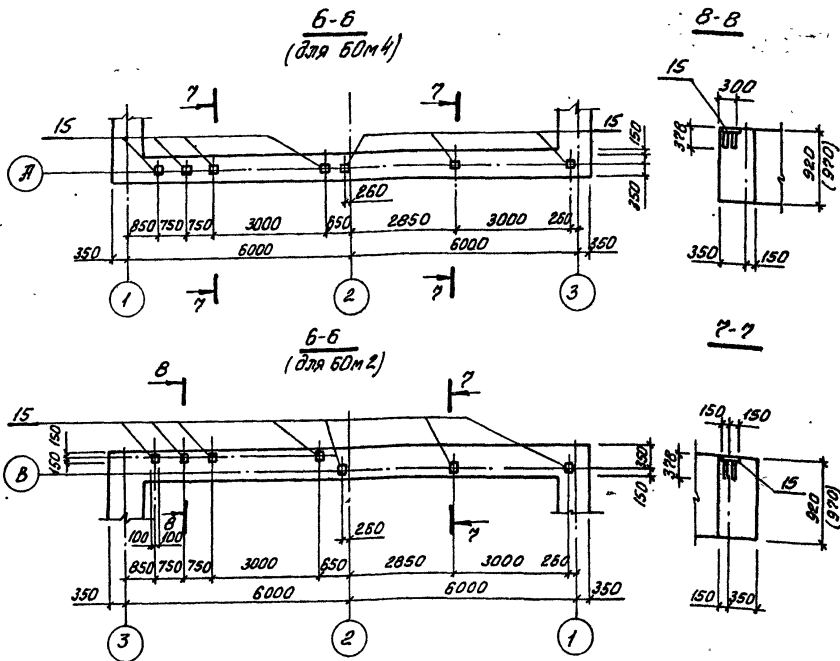
Согласовано
И. СЛЕПОВ
И. СЛЕПОВ

Привязан	
Инв. №	

тл 902-1-164.90-КЖ1		
Начальник И. СЛЕПОВ	Шеф С. КОЗЛОВ	И С
Ин. спец. В. ПАСЕНКО	Ин. спец. С. БОРАДИК	Ин. спец. С. ШИМОНДИ
Ин. спец. В. КОЗЛОВ	Ин. спец. С. КОЗЛОВ	Ин. спец. С. КОЗЛОВ
Ин. спец. И. КОЗИНА	Ин. спец. С. КОЗИНА	Ин. спец. С. КОЗИНА
Канализационная насосная станция, производительностью 200-1200 м ³ /ч, набором 12-27м, с решетками-дробилками		
Станция	Лист	Листов
Р	19	
50м1... 50м4 (Спецификация, окончание)		
Регистр СССР Союзное предприятие Водоканал		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Способ строительства	Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход					
		Арматура класса А-III					А-И					Арматура класса А-III					Прокат марки В ст 3 кл 2						В ст 3 пс 6-1				
		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						ГОСТ 103-76				
		φ10	φ16	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ12	φ16	φ8	Итого	δ'8	δ'6	Итого	δ'10	δ'12	Итого						
стена в сборе, опускной монолитный бариаит	Б0м1	309,7	80,7	52,1	260,9	703,4	1,6			1,6	706,0	2,6	35,7	38,3	4,8			2,8	1,6	135,6	137,2	128,3	883,3				
	Б0м2	198,7	69,8		233,9	502,4					502,4	2,6		3,7	6,3	32,3	21,6				1,6	61,8	564,2				
	Б0м3	354,5	80,7	52,1	260,9	748,2	5,0			5,0	753,2	1,3	47,6	48,9	1,4			1,4	0,8	180,8	181,6	231,9	985,1				
	Б0м4	198,7	69,8		233,9	502,4					502,4	2,6		3,7	6,3	32,3	21,6				1,6	61,8	564,2				
	стена в сборе, опускной монолитный бариаит	Б0м1	370,7	80,7	52,1	260,8	764,3	24,2			24,2	788,5	2,6	35,7	38,3	2,8			2,8	1,6	135,6	137,2	128,3	966,8			
		Б0м2	204,9	69,8		225,8	500,5					500,5	2,6		3,7	6,3	32,3	21,6				1,6	61,8	562,3			
		Б0м3	409,7	80,7	52,1	260,8	803,3	20,5			20,5	823,8	1,3	47,6	48,9	1,4			1,4	0,8	180,8	181,6	231,9	1055,7			
		Б0м4	204,9	69,8		225,8	500,5					500,5	2,6		3,7	6,3	32,3	21,6				1,6	61,8	562,3			



Ведомость деталей

№	Эскиз
11	
12	
13	
4	
8	

Спецификацию Б0м1...Б0м4 см. лист 18, 19.

СОЗДАТЕЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

ТН 902-1-164.90-КЖ1		
Ник. анд. Шейко И. конто. Сидельская Гл. спец. Власенко Руч. эк. Воробей Вед. инж. Шмаков Расчет. Соколовская Инж. Укозина	Конструкторская организация Проектирование и изготовление стальных решетчатых конструкций 500-1000 м ² и высотой до 24 м с решетками Воробейки Б0м1... Б0м4 Ведомость расхода стали	Лист 20 Строй СССР Союзобкомпроект Харьковский завод металлпрокат

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКМ1

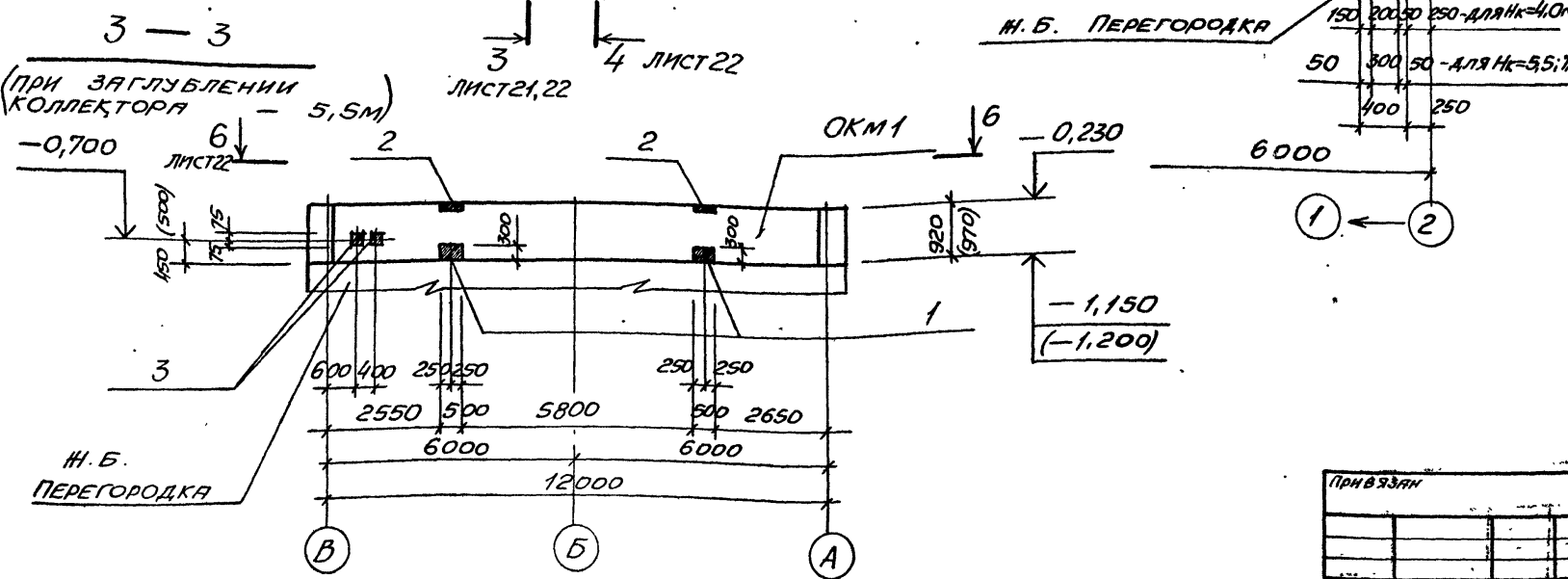
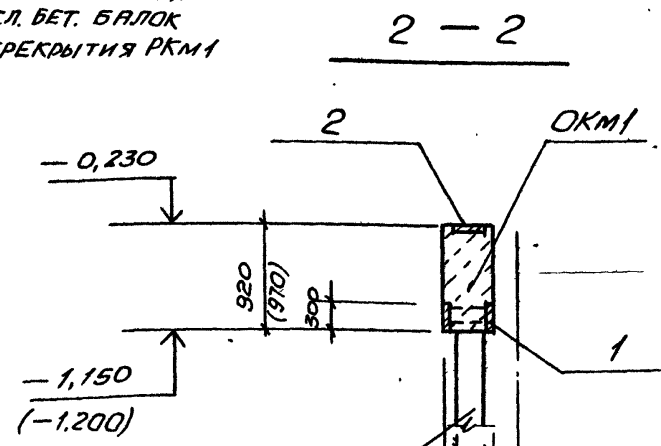
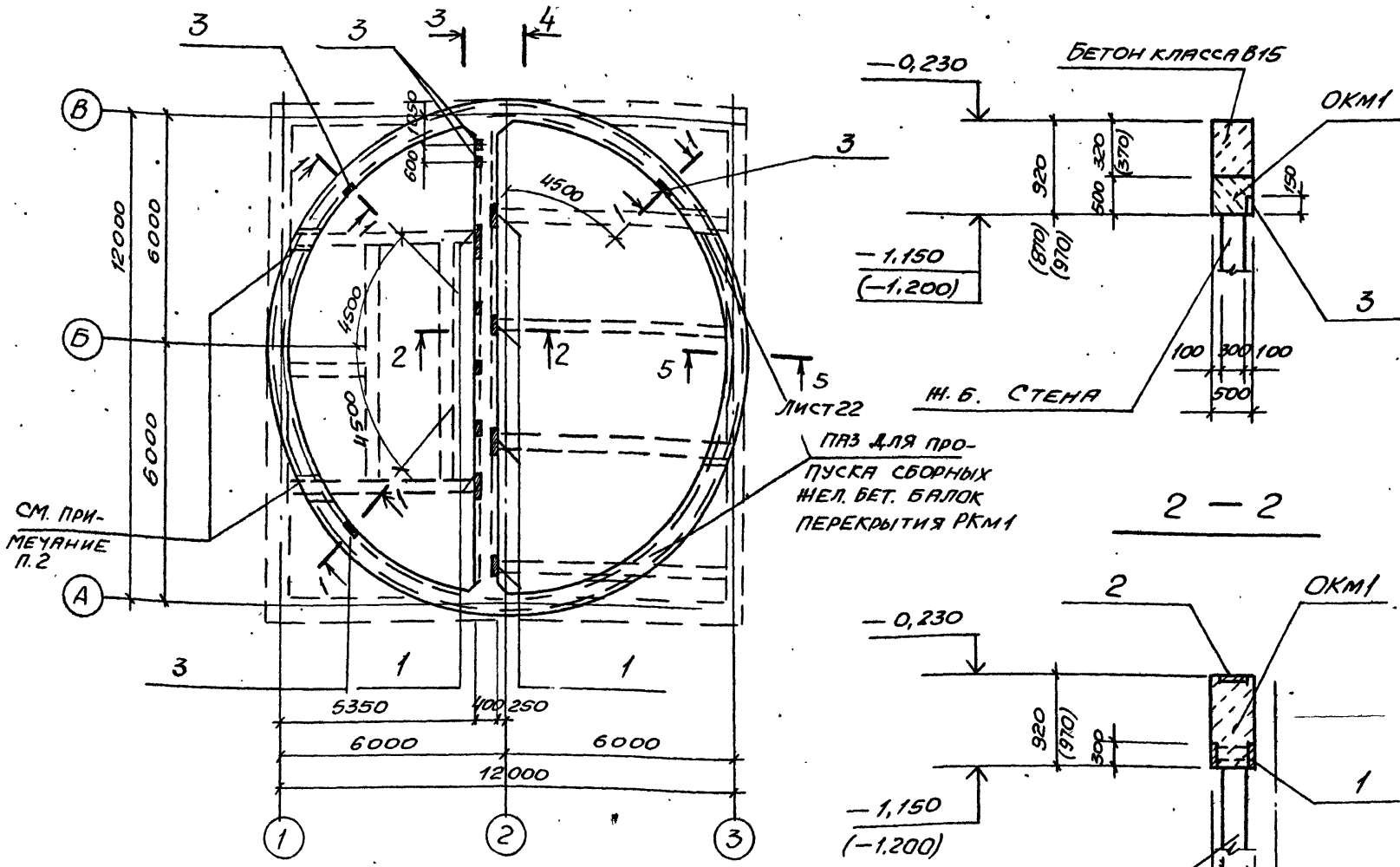
1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКМ1. (НАЧАЛО)

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.400-15 В.1.240-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН224-5	6	
		2	1.400-15 В.1.230-22	МН138-4	6	
		3	1.400-15 В.1.120-46	МН112-5	2	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ КОЛЛЕКТОРА
		3	1.400-15 В.1.120-46	МН112-5	7	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ КОЛЛЕКТОРА
				ДЕТАЛИ		
64	4*			Φ16A-II, ГОСТ5781-82		
				ℓ = 37240	3	58,84кг
64	5*			ℓ = 38190	2	60,4кг
64	6*			ℓ = 39070	2	61,74кг
64	7*			ℓ = 40010	3	63,22кг
64	8*			ℓ = 12840	8	20,3кг
64	9*			Φ10A-I, ГОСТ5781-82		
				ℓ = 2030	196	1,26кг

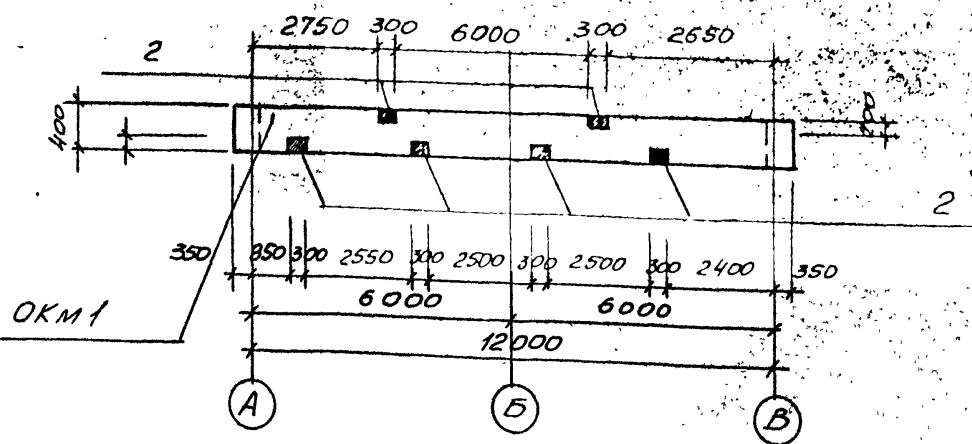
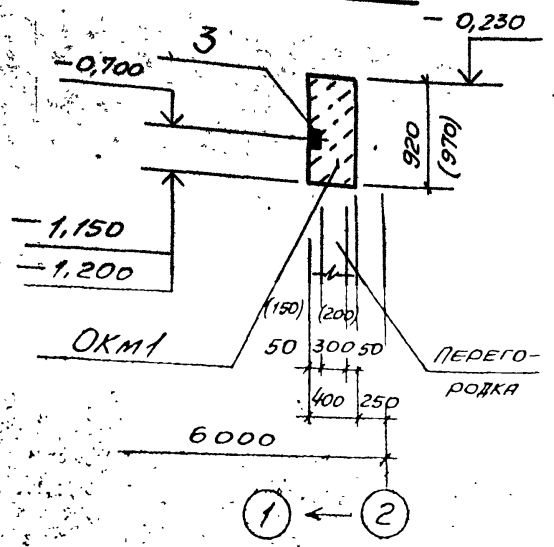
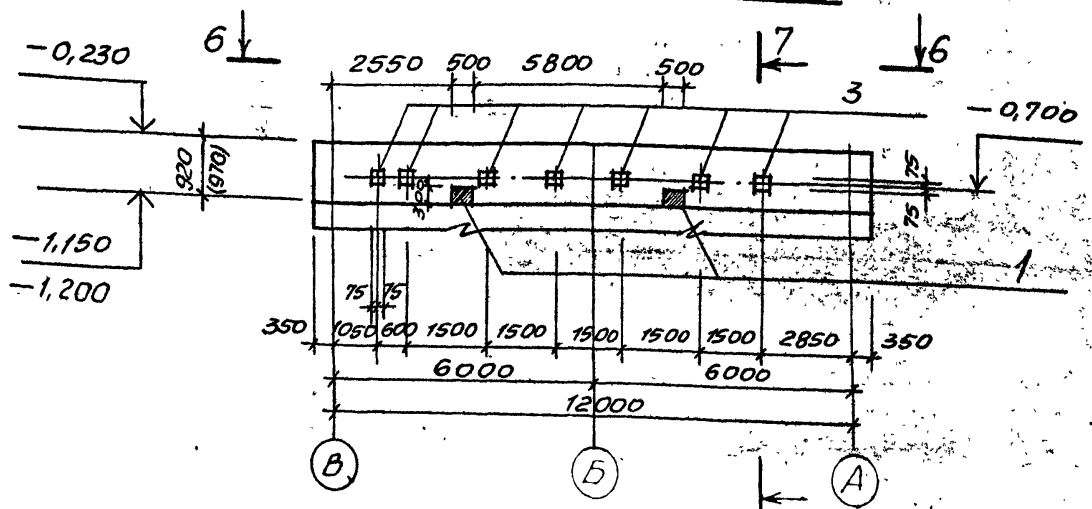
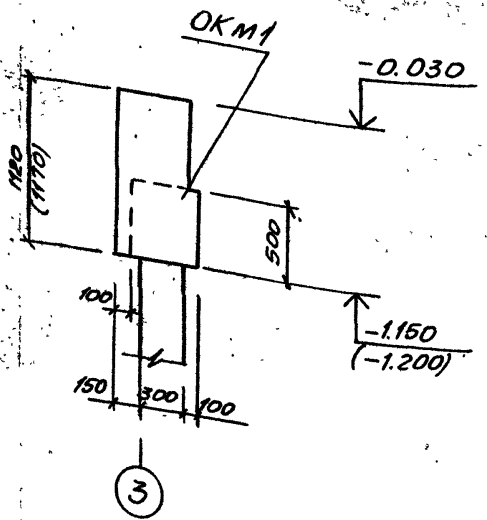
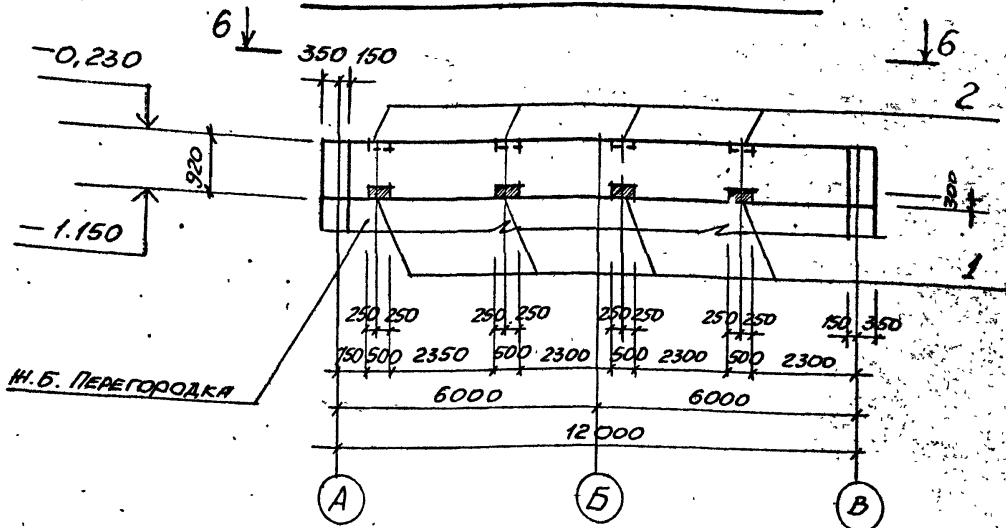
* ПОЗ. 4...9 - СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 24

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДЛЯ СПОСОБОВ СТРОИТЕЛЬСТВА: "СТЕНА В ГРУНТЕ";
 2. ПРИ УСТРОЙСТВЕ ОКМ1 И НАБЕТОНКИ ПРЕДУСМОТРЕТЬ ПАЗЫ ДЛЯ ПРОПУСКА СБОРНЫХ ЖЕЛ. БЕТ. БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ РКМ1.



Привязан				И. КОТЛ. ШЕНКО	С. П.	ТП 902-1-164.90-КН1 КВАЛИФИКАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч, НАПОРом 12-27 м, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКМ1. (НАЧАЛО) ГОССТРОЙ СССР СОЮЗАСОДОМАЛПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ
				И. КОНТ. СОГОЛЬСКОЯ	С. П.	
				И. СПЕЦ. ВЛСЕНКО	С. П.	
				Р. К. ГР. БОРОВИК	С. П.	
				ВЕД. ИНЖ. ШИМАНДИН	С. П.	
				ИНЖ. КОЗИНА	С. П.	

СОГЛАСОВАНО
 СЕКТОР ОБ. УСТРОЙСТВА
 КРАМ. ПИ. А.
 ДИ. П. КОЛОД. (СЕРВИС И ДАТА)



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКМ1 (ОКОНЧАНИЕ)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
Б4	10*			ФБА I, ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 550	98	0,13 кг
Б4	11*			ФБА I, ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 450	62	0,1 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
<u>СПОСОБ СТРОИТЕЛЬСТВА - ОТКРЫТЫЙ;</u>						
<u>ОПУСКНОЙ - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	12*			ФЮА I, ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 2670	31	1,65 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
<u>БЕТОН КЛАССА В15</u>						
				W4, F100	14,1	м ³
<u>СПОСОБ СТРОИТЕЛЬСТВА - «СТЕНА В ГРУНТЕ»;</u>						
<u>ОПУСКНОЙ - СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	13*			ФЮА I, ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 2770	31	1,71 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
<u>БЕТОН КЛАССА В15</u>						
				W4, F100	14,4	м ³

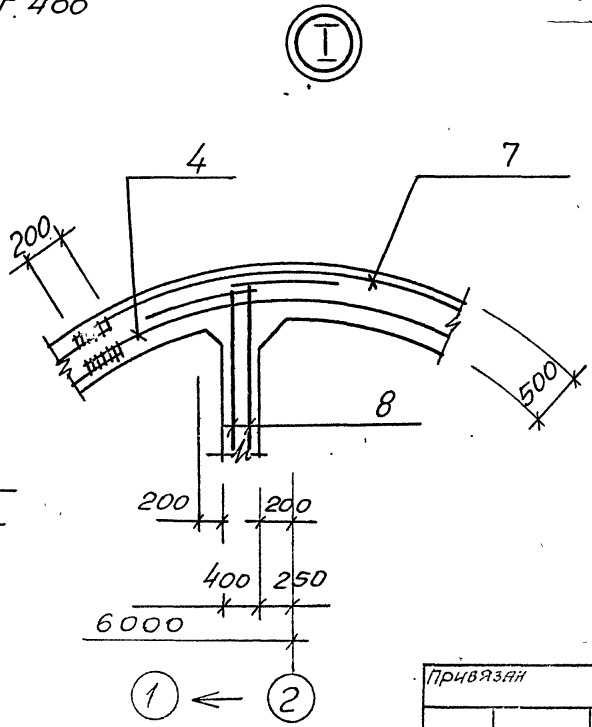
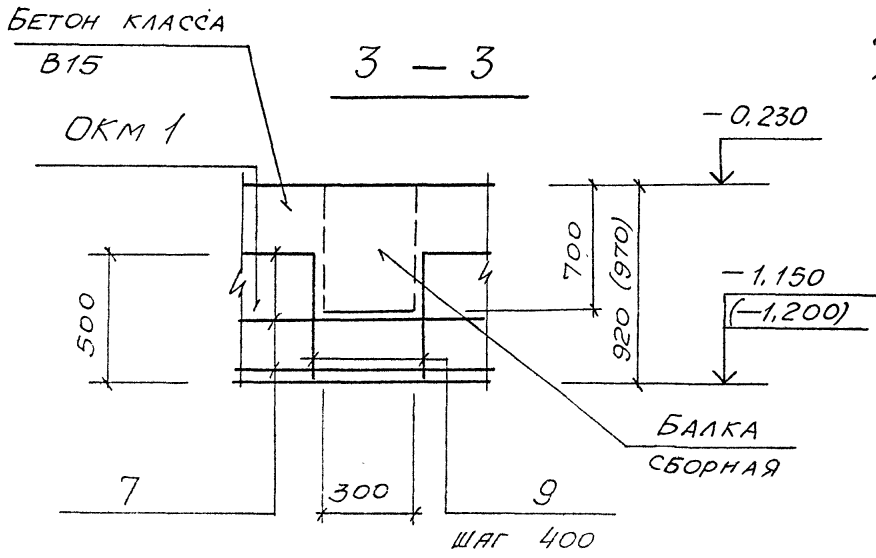
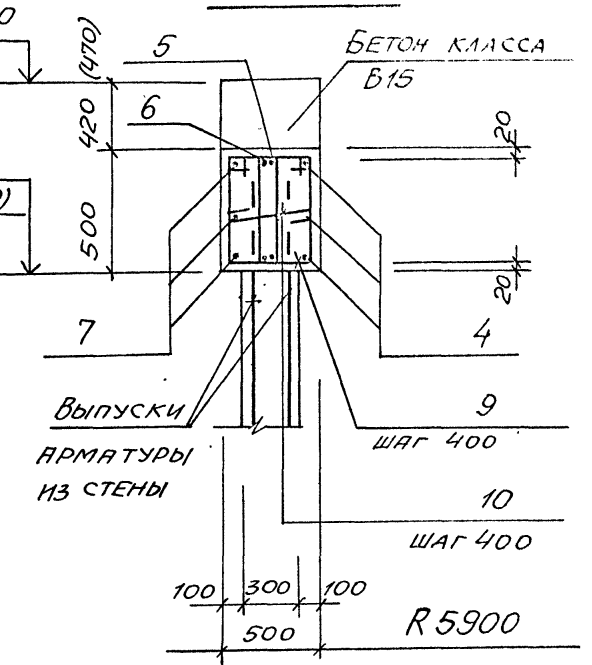
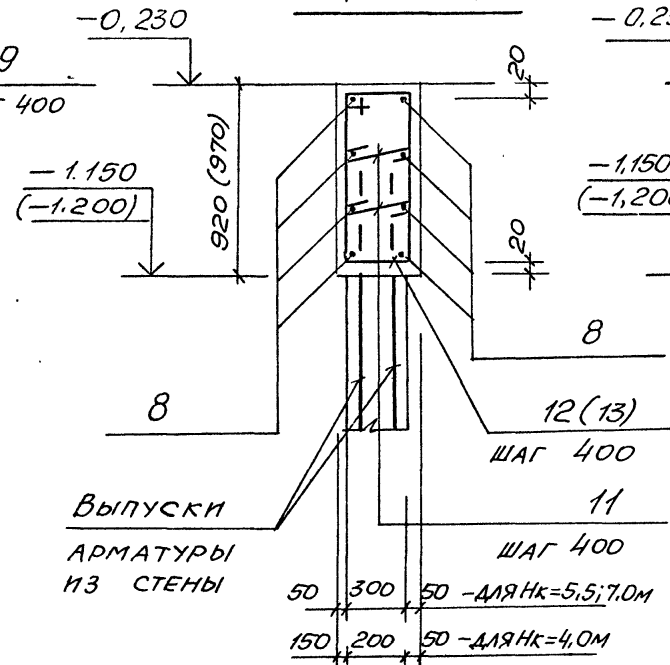
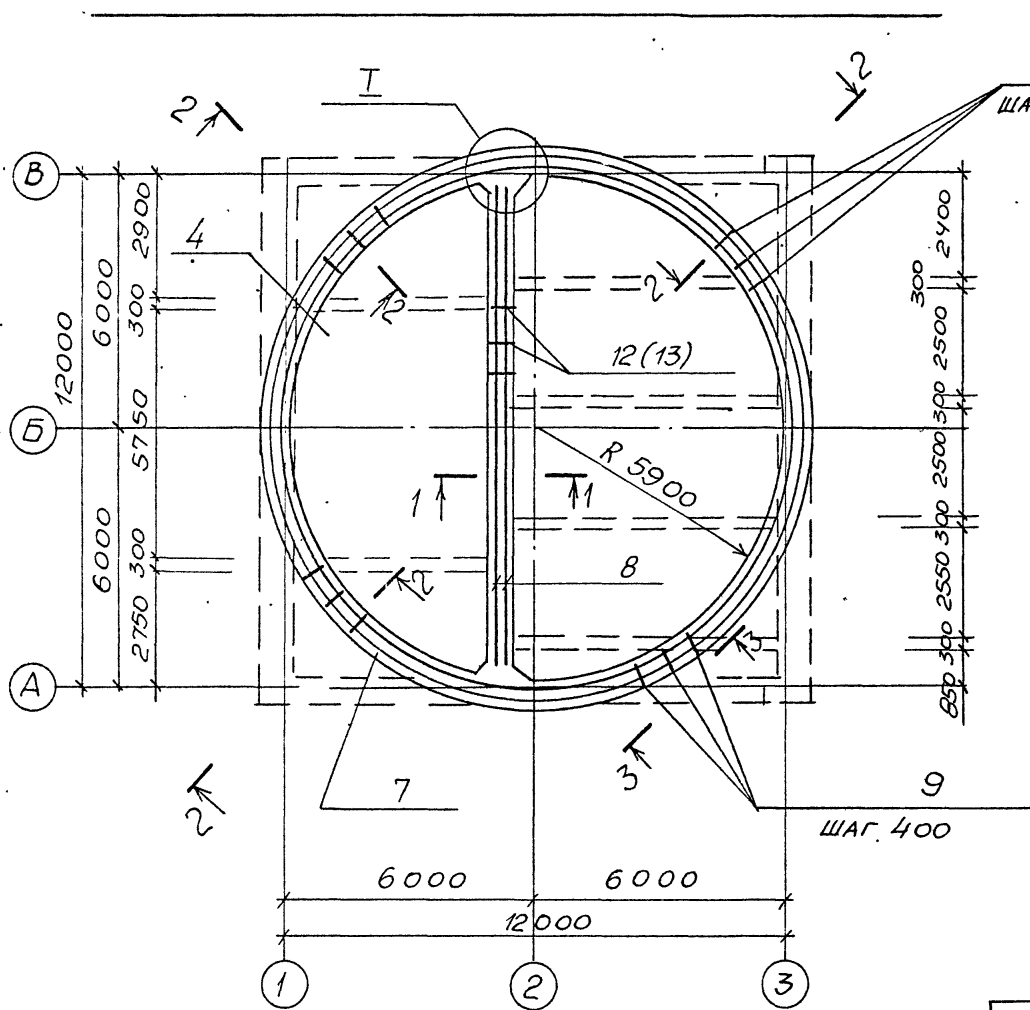
* ПОЗ. 10...13 - СМ. ВЕДОМОСТЬ «ДЕТАЛИ» НА ЛИСТЕ 24.

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ ИК=4,0М.

Имя, № ПОДЛ. ПОДПИСА И ДАТА

ПРИБЯЗАН			ИМУ ОУА ШЕНКО	И. КОНТР. СОКОЛЬСКАЯ	И. СПЕЦ. ВЛАСЕНКО	РУК. ГР. БОРОВИК	ВЕД. ИМУ ШИМАНДИЙ	ИМУ. КОЗЫНА	Т1902-1-164.90-КН1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКМ1, ПРОДОЛЖЕНИЕ 1/									Р	22		
ИМУ. №									ГОССТРОЙ ССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛИПРОЕКТ			

ОКМ 1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



РАЗМЕРЫ И ОТМЕТКИ В СКОБКАХ ДЛЯ СПОСОБОВ СТРОИТЕЛЬСТВА: "СТЕНА В ГРУНТЕ И ОПУСКНОГО — СБОРНО-МОНОЛИТНОГО ВАРИАНТА.

ТП 902-1-164.90-КН 1			
НАЧ. ОТД. ШЕЙКО	ПРОЕКТ	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 М ³ /Ч. НАПОРЫМ 13-27 М, СРЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛАМИ	СТАДИИ: АРХИТЕКТ. ПРОЕКТА
И. КОНТР. КОКОЛЬСКАЯ	СБЛ.		Р 23
Д. СПЕЦ. ВЛАСЕНКО	СБЛ.		
РУК. ГР. БОГОВИК	СБЛ.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКМ 1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ГОССТРОИ СССР
ВЕД. ИНЖ. ШТАНДАН	СБЛ.		СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ
ИНЖ. КОЗИНА	СБЛ.		ВОДОКАНАЛИПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ЗАГЛУБЛЕНИЕ КОМПЛЕКТОРА	СПОСОБ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД		
			АРМАТУРА КЛАССА А-III				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-I			АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2				ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗ ПС 6-1				ВСЕГО	
			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76		ГОСТ 103-76					
			Φ16			Итого		Φ6	Φ10	Итого	Φ12	Φ16	Итого	Φ8	Итого	Φ10	Φ12	Итого					
-4,000	ОТКРЫТЫЙ; ОПУСКНОЙ -	ОКМ1	773,7				773,7	19,0	298,2	317,2	1090,9	13,0	42,4		55,4	14,0	14,0	8,0	180,8		188,8	258,2	1349,1
-5,500	МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ		773,7				773,7	19,0	298,2	317,2	1090,9	6,5	42,4		48,9	7,0	7,0	4,0	180,8		184,8	240,7	1331,6
-4,000	СТЕНА В ГРУНТЕ ОПУСКНОЙ -	ОКМ1	773,7				773,7	19,0	300,1	319,1	1092,8	13,0	42,4		55,4	14,0	14,0	8,0	180,8		188,8	258,2	1351,0
-5,500	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ		773,7				773,7	19,0	300,1	319,1	1092,8	6,5	42,4		48,9	7,0	7,0	4,0	180,8		184,8	240,7	1333,5

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
4	
5	
6	
8	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
7	
9	
10	
11	
12	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

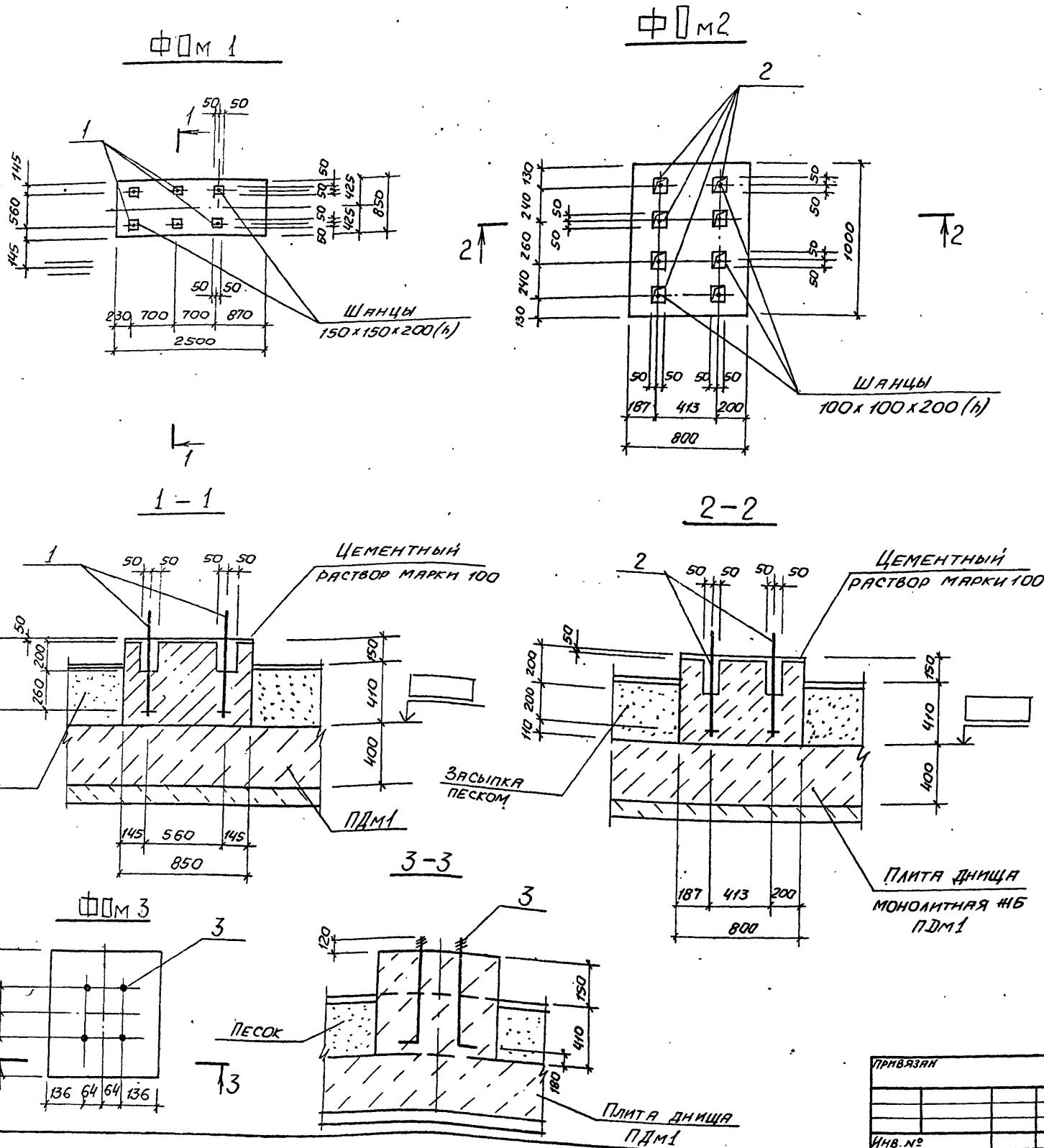
Поз.	ЭСКИЗ
13	

СПЕЦИФИКАЦИЮ ОКМ1 СМОТРИТЕ ЧЕРТЕЖИ 21...23.

ТП902-1-164.90-КН1		
Исполн.	Инж. Шейко	С.П.
Контр.	Инж. Сокольская	С.П.
Расп.	Инж. Власенко	С.П.
Вед. инж.	Инж. Бородин	С.П.
Инж.	Инж. Шмандина	С.П.
Инж.	Инж. Козина	С.П.
Имя и Фамилия Проектанта	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКМ1. /ОКОНЧАНИЕ/	
Стр.	Лист	Листов
Р	24	
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКНАЛПРОЕКТ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФОМ1... ФОМ3,

Формат	Зона	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ФОМ1</u>		
		1	ГОСТ 2439 1-80	БОЛТ 2.1 М24x110		
				СТЗКПЗ-1	6	3.1 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН		
				КЛАССА В 12.5	1.19	м ³
				<u>ФОМ2</u>		
		2	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 2.1 М16x600		
				СТЗКПЗ-1	8	1.13 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН		
				КЛАССА В12.5	0.45	м ³
				<u>ФОМ3</u>		
		3	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ М.1 М16x500		
				СТЗКПЗ-1	4	1.4 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА		
				В12.5	0.09	м ³



1. НАСТОЯЩИЙ ЧЕРТЁЖ СМОТРЕТЬ С ЛИСТОМ 25.
 2. ОТМЕТКИ В ПРОСТАВЛЯЮТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

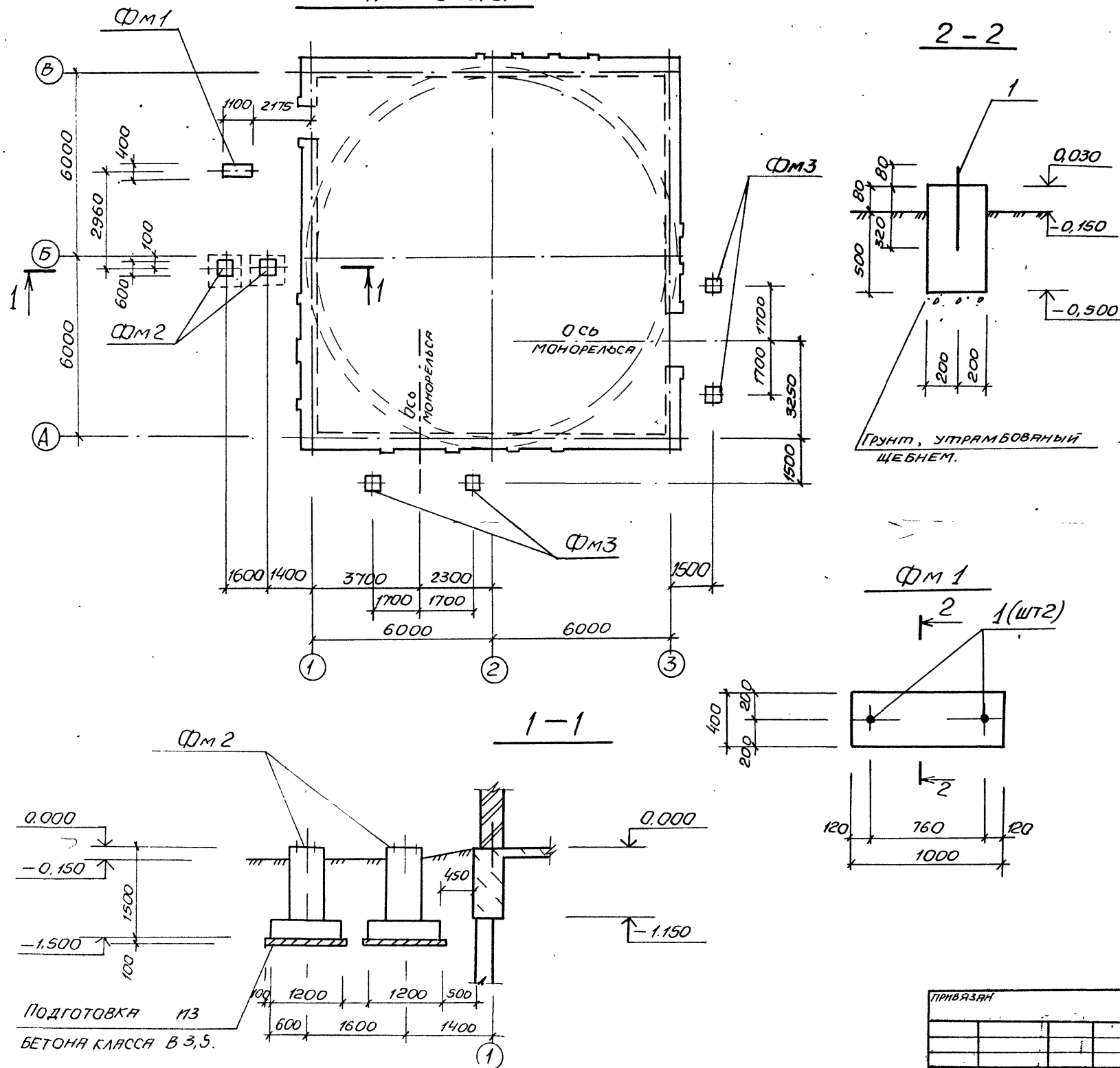
СОГЛАСОВАНО
 ВЛК-2
 ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ
 ЧИВ № ПОДА

ТП 902-1-164.90-КНУ			
И. КОТЛ. ШЕНКО	РБ	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 М ³ /Ч, НАДПОМ 12-27 М, СРЕШЕТКАМИ - ДРОВАКАМИ	СТАДИО ЛИСТ ЛИСТОВ
И. КОТЛ. СОКОЛЬСКАЯ	РБ		Р 26
П. СПЕЦ. ВЛАСЕНКО	РБ		
Р. К. ГР. БОРИСЕНКО	РБ		
СТ. ИНЖ. ЕНГЛАМЕВА	РБ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД (ОКОНЧАНИЕ)	ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ
ИНЖ. УГРОВАРОВА	РБ		

Альбом 3 ч. 1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

ПОД ОПОРЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОПОРЫ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ1	ЛИСТ 28	ФМ1	1	-	
ФМ2	ЛИСТ 28	ФМ2	2	-	
ФМ3	ЛИСТ 28	ФМ3	4	-	

1. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 28.
2. ФУНДАМЕНТНЫЕ БОЛТЫ С АНКЕРНЫМИ ПЛАТАМИ И ГЛУХИЕ БОЛТЫ С ОТГИБАМИ УСТАНОВИТЬ В ФУНДАМЕНТ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ НА СПЕЦИАЛЬНЫХ КОНДУКТОРАХ, СТРОГО ФИКСИРУЮЩИХ И ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ БОЛТОВ И АНКЕРНОЙ АРМАТУРЫ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ ФУНДАМЕНТА.
3. ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ГЛУХИХ БОЛТОВ У КРАЯ ФУНДАМЕНТА ОТОГНУТЫЙ КОНЕЦ БОЛТА НЕОБХОДИМО ОРИЕНТИРОВАТЬ В СТОРОНУ МАССИВА, ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ БОЛТОВ В УГЛАХ - ПО БИСЕКТРИСЕ.

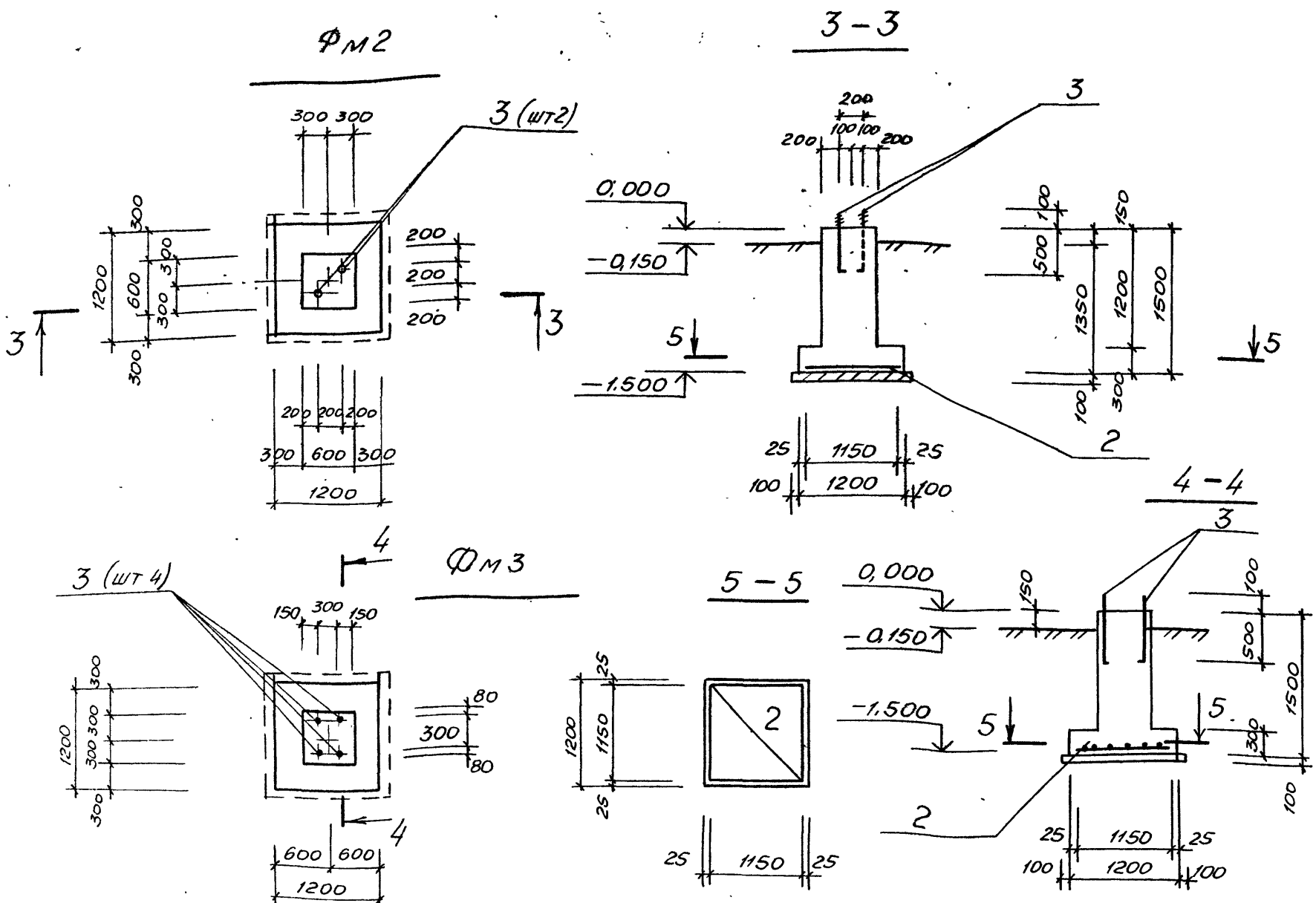
СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. ПОЛОЖ. ПОДПИСАНО И ДАТА АСФАЛЬТНИКА

ПОДГОТОВКА 113
БЕТОНА КЛАССА В 3,5.

ТП 902-1-164.90-КН1			
ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ И КОНТРОЛЬ ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Лист 341

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФМ1... ФМ3



Формат	Станд	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1/М12x400 СТ3пс3-1	2	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	0,3	м³
				ФМ2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
		2	ГОСТ 23279-85	2С 12АIII 115x115 75 / 12АIII 115x115 75	1	
		3	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1/М20x600 СТ3пс3-1	2	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	0,9	м³
				ФМ3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
		2	ГОСТ 23279-85	2С 12АIII 115x115 75 / 12АIII 115x115 75	1	
		3	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1/М20x600 СТ3пс3-1	4	
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	0,9	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ				
	А III			С 245				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80				
Ф12	Итого	БОЛТ М12	БОЛТ М20		Итого			
ФМ1	-	-	-	0,9	-	-	0,9	0,9
ФМ2	12,5	12,5	12,5	-	3,62	-	3,62	16,12
ФМ3	12,5	12,5	12,5	-	7,24	-	7,24	19,74

1. ЧЕРТЕЖИ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 27.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ФУНДАМЕНТОВ ОКРАСИТЬ ДВУМЯ СЛОЯМИ ГОРЯЧЕГО БИТУМА ПО ГРУНТУ ИЗ РАСТВОРА БИТУМА В БЕНЗИНЕ.

ТП902-1-164.90-КН1		
НАЧ ОТД ШЕЙКО	И КОНТр СОКОЛЬСКАЯ	СТ СПЕЦ ВЛАСЕНКО
РУК ГР БОРОВИК	ВЕД ИНЖ ШТАНДИН	ИНЖ ИВОМЕНКО
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч, НАПОРОМ 12-21м, С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ	СЯДНЯ	Лист 28
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОПОРЫ (ОКОНЧАНИЕ)	ГОССТРОИ СССР СОЮЗВОДОЯЗНАНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКНАПРОЕКТ	

Схема расположения труб для укладки электрокабеля

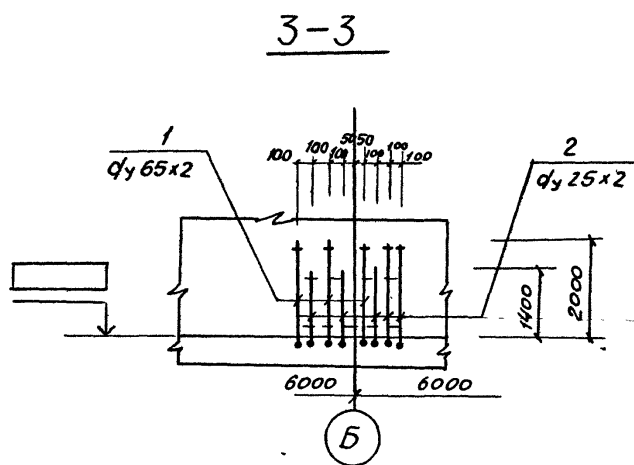
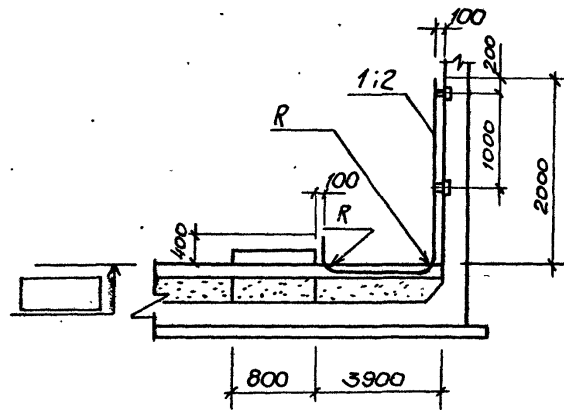
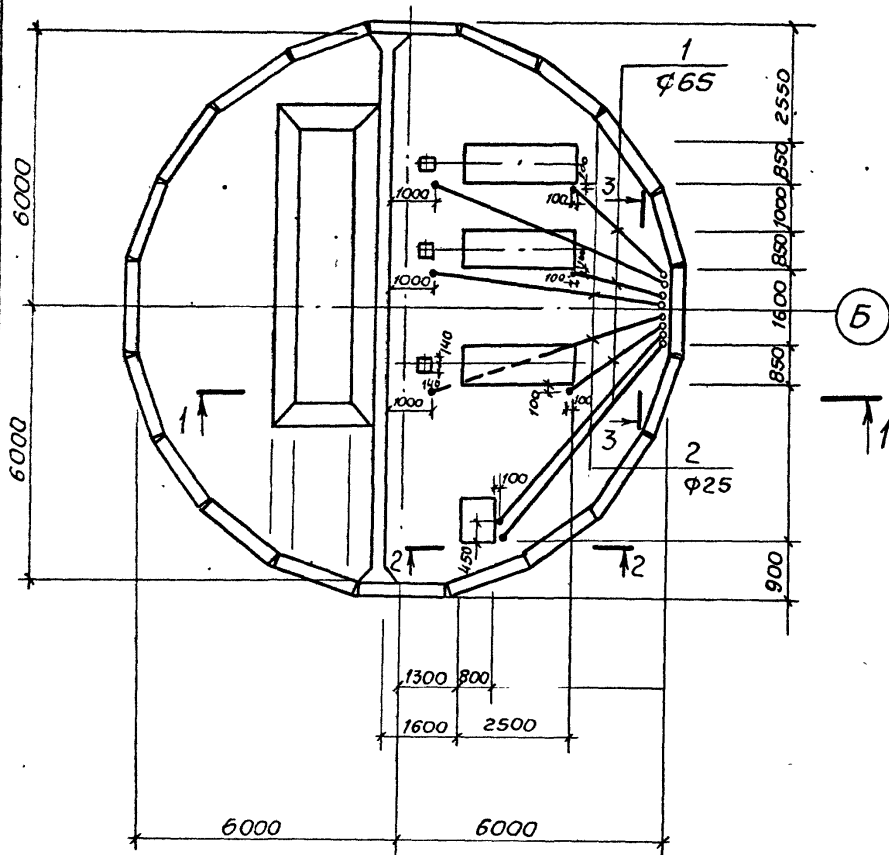


Схема расположения труб для РКМ3

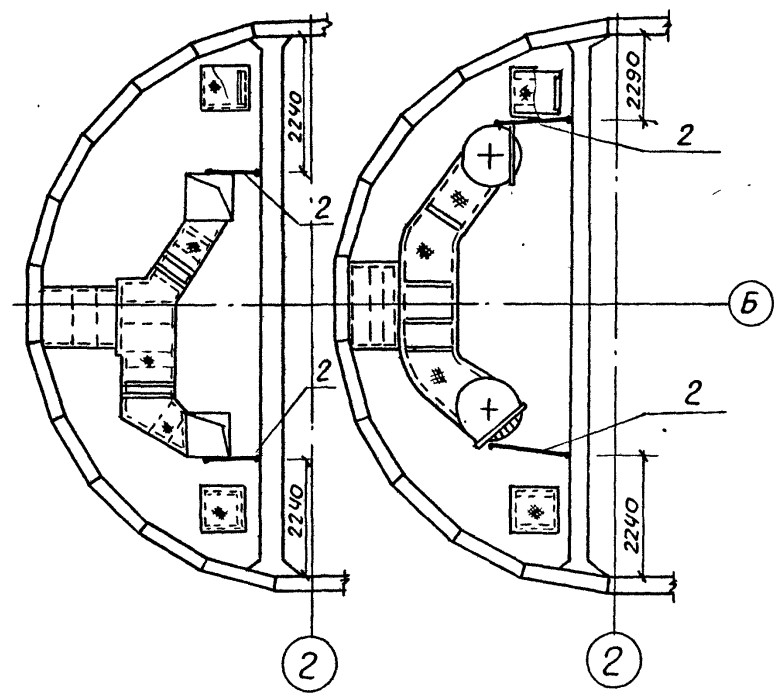
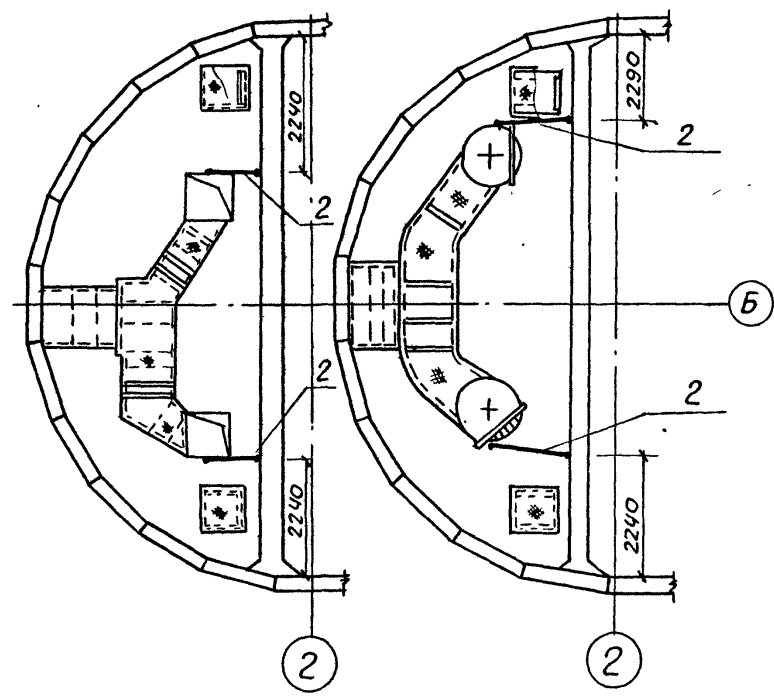


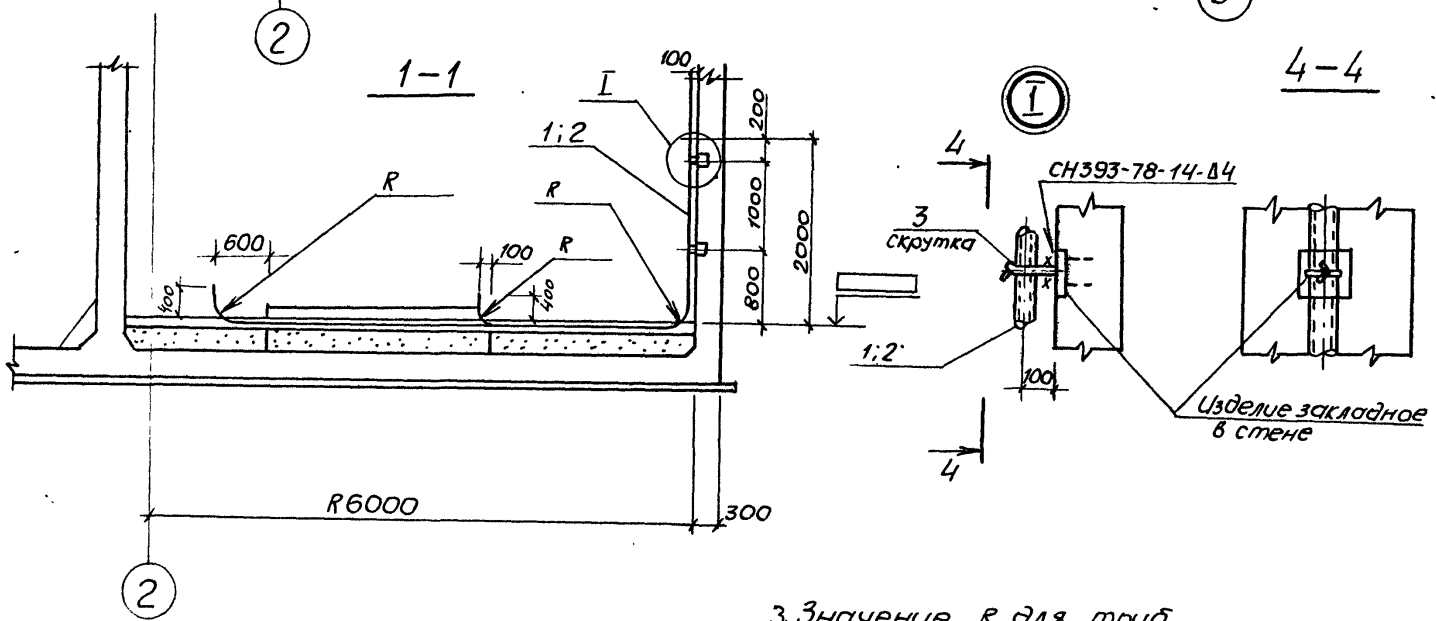
Схема расположения труб для РКМ2



Спецификация к схеме расположения труб

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
1		Труба 10x2 ГОСТ 10704-76* С 235 ГОСТ 10705-80			
		$l = 13000$	-	44,0	
2		Труба 25x2 ГОСТ 10704-76* С 235 ГОСТ 10705-80			
		$l = 21700$	-	32,0	
3		$\phi 6A-I$ ГОСТ 5781-82*	2		
		$l = 450$		0,11	

1. Значение ϕ проставляется при привязке проекта.
2. РКМ2 - для решеток-дробилок КРД 40м, РКМ3 - для решеток-дробилок РД 600.



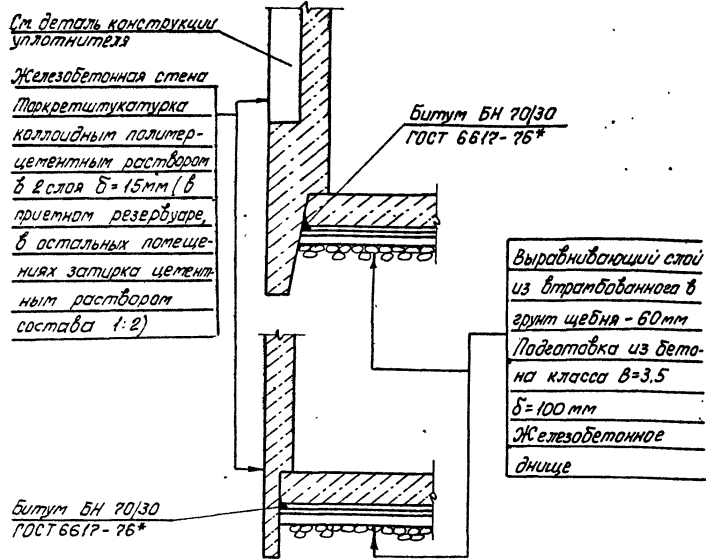
3. Значение R для труб $\phi 70 \times 2,0 - 560 \text{ мм}$, для труб $\phi 25 \times 2,0 - 250 \text{ мм}$.

ТП902-1-164.90-КН1			
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Согласован.
Нач. отд. Шейко И	Н.контр. Сокольская О	Л.спец. Власенко В	Рук. гр. Боровик С
Инж. Леусенко А	Инж. Шмандиц И		
канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /м, напором 12-27 м, с решетками-дробилками			Стация Лист Листов Р 29
Схема расположения труб для укладки электрокабеля			ГОСТРОИ СССР СОЮЗВОДОКАННИИПРОЕКТ УАРЬОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

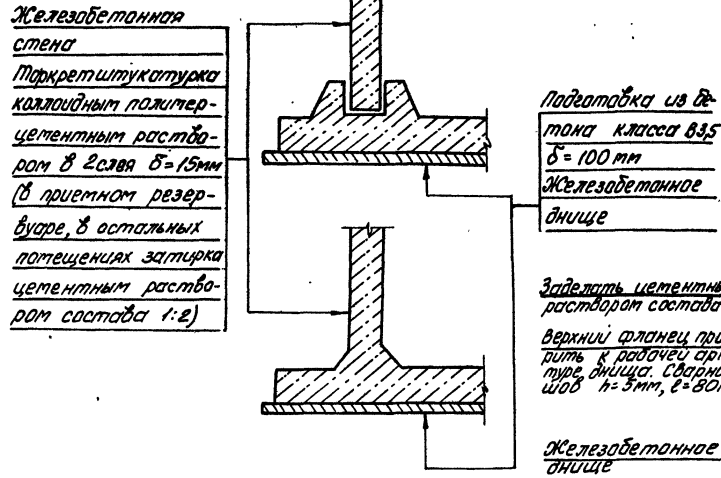
Согласовано
Л. спец. Власенко
Инж. Леусенко
Инж. Шмандиц

Льбом 3 4.1

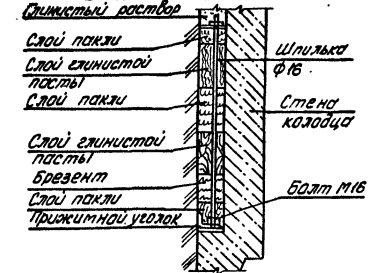
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах
(опускной способ и «стена в грунте»)



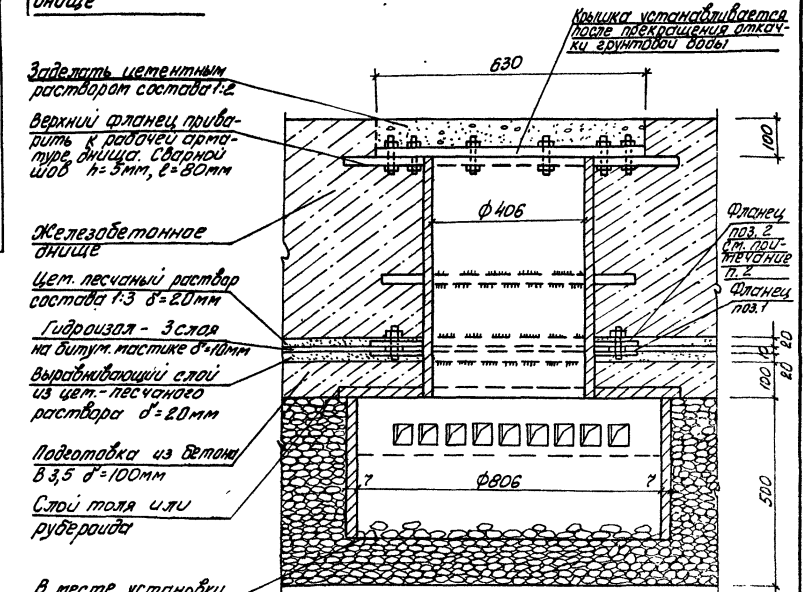
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах
(открытый способ)



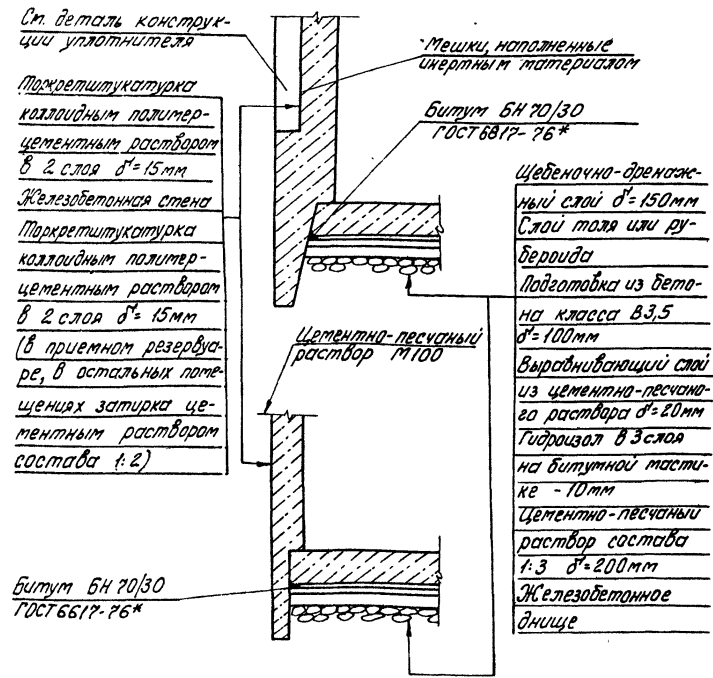
Конструкция уплотнителя



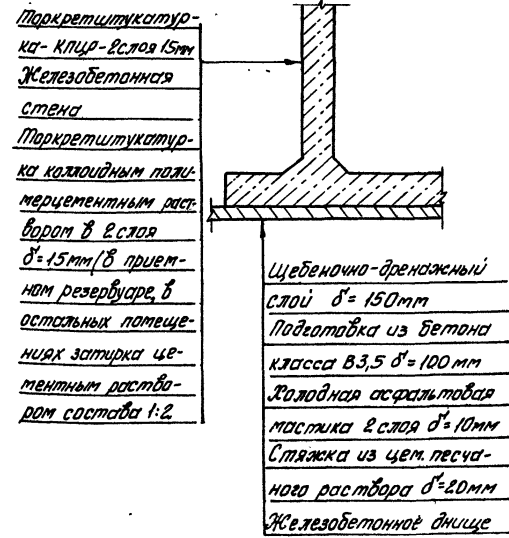
Деталь устройства дренажного приемка



Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах
(опускной способ и «стена в грунте»)



Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах
(открытый способ)



1. Торкретштукатурку коллоидным полимерцементным раствором выполнять по авторскому свидетельству № 537912. Раствор строительный (раствор КЛЦР).
2. Затяжку фланца болтами выполнять после заведения 3-го слоя гидроизола между фланцами поз. 1 и 2.

тл 902-1-164.90-КЖ1

Привязан	Имя. №	Масштаб	Лист	Листов
			Р	30
Канализационная насосная станция производительностью 200-250 м ³ /ч, диаметром 12-20 м с решетчатыми дощечками Детали гидроизоляции, детали устройства дренажного приемка				
Госстрой СССР Сибирский филиал Минпроект Новосибирск				

Альбом 3 ч. 1

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ1 (НАЧАЛО)

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
4	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (НАЧАЛО)	
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (ОКОНЧАНИЕ)	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (НАЧАЛО)	
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ1 (ОКОНЧАНИЕ)

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (ОКОНЧАНИЕ)	
14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (ОКОНЧАНИЕ)	
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (ОКОНЧАНИЕ)	
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (ОКОНЧАНИЕ)	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
1.450.3-3	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ	
Выпуск 1	КОНСТРУКЦИИ ИЗ ХОЛОДНО-ГРУТЫХ ПРОФИЛЕЙ	
1.426.2-3 Вып.2	ПУТИ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА ПРОЛОТОМ 3,4 И 6М	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА №01-09	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСКУРАНТУ №01-09	№ п.п.	КОД КОНСТРУКЦИИ	МАССА КОНСТРУКЦИЙ . Т												КОЛИЧЕСТВО ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
				ВСЕГО СТАЛИ	БЛАНК И ШВЕЛЕРЫ	КРЯЖНО-СОУТЯЖА	СРЕДНЕ СОУТЯЖА	МЕЛКО-СОУТЯЖА	ТОЛСТО-СТАЛЬ	ТОЛСТО-СТАЛЬ	УНИВЕРСАЛЬНАЯ	ТОЧНО-ВАЯ	ГРУТЫЕ И ТЯЖЕЛЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧНЕ		
ЛЕСТНИЦЫ	1	526242													0,23	1.450.3-3	
ПЛОЩАДКИ	2	526243		0,18	0,62	0,19			0,08					0,06	1,13	1.450.3-3	
ОГРАЖДЕНИЯ	3	526244				0,16			0,07		0,07		0,05	0,47	0,82	1.450.3-3	
ПОДКРАНОВЫЕ ПУТИ	4	526235		5,46	0,20	0,10			0,26	3,24	0,13			0,47	9,86		
Итого	5			5,64	0,82	0,45			0,41	3,24	0,20	0,23	0,05	1,0	12,04		

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования.“
2. Соединения стальных элементов предусматривается ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75
4. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ15 ГОСТ 6465-75 в 2 слоя по одному слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей марки КМ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Надземная часть и перекрытие	
	на отм. 0.000	
КМ1	Конструкции металлические	
	Подземная часть	
КМ2	Конструкции металлические	

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Гл. инженер проекта: *Лялюк* /В.С. Лялюк/

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №	902-1-164.90 - КМ1	
НАЧ. ОТА	ШЕЙКО	<i>Шейко</i>
Н. КОНТР.	СОКОЛЬСКАЯ	<i>Сокольская</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ВЛАСЕНКО	<i>Власенко</i>
РУК. ГР.	БОРОВИК	<i>Боровик</i>
ВЕД. ИНЖ.	ШМАНДИЙ	<i>Шмандий</i>
ИНЖ.	ПИТАНОВ	<i>Питанов</i>
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 1200 м ³ /ч, НАПОРОМ 12 - 24 м. с РЕШЕТКАМИ - ДРОВИЛКАМИ		
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	16
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)

Альбом 34.1

Вид профиля и ГОСТ ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	№ П.П.	КОД				КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ДЛИНА, мм.	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, т					ОБЩАЯ МАССА, т	ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ, м ²	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВУ
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ	МАССА МЕТАЛЛА			ПЛОЩАДЬ	ОГРНИ	ДЕЛЕНИЯ	ПОПЕРЕЧ. ПОВЕРХНОСТИ	МАССА			ПЛОЩАДЬ	МАССА	ПЛОЩАДЬ	МАССА	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Балки двутавровые прокатные горячекатаные ГОСТ 8239-72	С 255 ГОСТ 27772-88	Дву-Б-18 ГОСТ 8239-72* табр С 255 ГОСТ 27772-88	1	1236		2405				0,09				0,09	3,52						
		Утого	2							0,09											
	С 285 ГОСТ 27772-88	Дву-Б-20 ГОСТ 8239-72* табр С 285 ГОСТ 27772-88	3	1446		2407							0,31		0,31	11,81					
		Утого	4										0,31		0,31						
		Утого	5		2400						0,09			0,31	0,40						
всего	профиля																				
Балки двутавровые для манорельсов ту14-2-427-80*	С 255 ГОСТ 27772-88	Дву-30МТУ14-2-427-80 табр С 255 ГОСТ 27772-88	6	1236									1,80	1,80	40,14						
		Утого	7			2489							1,80	1,80							
	Утого	8		2400									1,80	1,80							
всего	профиля																				
Двутавры с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	С 285 ГОСТ 27772-88	Дву-20Ш ГОСТ 26020-83 табр С 285 ГОСТ 27772-88	9	1446		2445							0,30	0,30	10,14						
		Дву-26Ш ГОСТ 26020-83 табр С 285 ГОСТ 27772-88	10	1446		2447								1,00	1,00	23,2					
		Утого	11											1,30	1,30						
	С 255 ГОСТ 27772-88	Дву-30М ГОСТ 26020-83 табр С 255 ГОСТ 27772-88	12	1236		2449								0,65	0,65	15,08					
		Дву-20К ГОСТ 26020-83 табр С 255 ГОСТ 27772-88	13	1236		2457								1,40	1,40	41,02					
		Утого	14											2,05	2,05						
Утого	15		2400										3,35	3,35							
всего	профиля																				
Швеллеры прокатные горячекатаные с уклоном внутренних граней, полок ГОСТ 8240-72	С 245 ГОСТ 27772-88	Швел-Б-18 ГОСТ 8240-72 табр С 245 ГОСТ 27772-88	16	1230		2621							0,09		0,09	3,54					
		Утого	17			2621								0,09	0,09						
	Утого	18		2600										0,09	0,09						
всего	профиля																				
Сталь угловая равнополочная горячекатаная ГОСТ 8509-86	С 285 ГОСТ 27772-88	Уго-Б-100 ГОСТ 8509-86 табр С 285 ГОСТ 27772-88	19	1446		2120							0,04	0,04	1,48						
		Уго-Б-100 ГОСТ 8509-86 табр С 285 ГОСТ 27772-88	20	1446		2120								0,02	0,02	0,66					
		Уго-Б-200 ГОСТ 8509-86 табр С 285 ГОСТ 27772-88	21	1446		2120								0,49	0,49	5,19					
		Утого	22			2120								0,51	0,04	0,55					

Согласовано
Л. С. М. Ч. 20
И. В. М. Ч. 20

902-1-164.90 - КМ1

Исполн. Шелко	✓	Компьютерная техническая станция производительности 200-1200 м ² площадью 12-24 м, с рефератом - проектом	Исполн. Соловьев	✓	Исполн. Писанов	✓
Исполн. Владиско	✓		Исполн. Владиско	✓	Исполн. Владиско	✓
Исполн. Владиско	✓		Исполн. Владиско	✓	Исполн. Владиско	✓
Исполн. Владиско	✓		Исполн. Владиско	✓	Исполн. Владиско	✓
Исполн. Владиско	✓		Исполн. Владиско	✓	Исполн. Владиско	✓

Общие данные (продолжение)

Исполн. Писанов	✓	Р	2	
-----------------	---	---	---	--

ГОССТРОИ СССР
СОЮЗПРОЕКТАНИИПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА /ПРОДОЛЖЕНИЕ/

Альбом 3 ч. 1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	КОД				Кол-во, шт.	Длина, мм	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ (т)						Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Лестницы			Площадки	Средне-нея	Подкрановые пути	I	II	III			IV							
																			КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ						
																			526242	526243	526244		526235		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21					
Сталь угловая равнополочная горячекатаная ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	Угл- 85х15 ГОСТ 8509-86	23	1124		2120						0,16		0,10		0,26	13,52								
		лок С235 ГОСТ 27772-88											0,16		0,10		0,26								
		Итого	24				2120																		
	С 255 ГОСТ 27772-88	Угл- 90х10 ГОСТ 8509-86	25	1236		2120						0,01		0,16		0,17	6,29								
		лок С255 ГОСТ 27772-88													0,27		0,27	7,10							
		лок С255 ГОСТ 27772-88	26	1236		2120																			
	Итого			27			2120								0,43		0,43								
Всего профилей			28		2100							0,17		0,53		0,70									
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 103-76	С 285 ГОСТ 27772-88	Пол- 5-12х200 ГОСТ С285 ГОСТ 27772-88	29	1446		1311								0,21		0,21	4,52								
		Пол- 5-12х300 ГОСТ С285 ГОСТ 27772-88	30	1446		7130								1,14		1,14	24,61								
		Пол- 5-12х500 ГОСТ С285 ГОСТ 27772-88	31	1446		7130								1,18		1,18	25,37								
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 103-76	С 285 ГОСТ 27772-88	Пол- 5-8х100 ГОСТ С285 ГОСТ 27772-88	32	1446		1311								0,05		0,05	1,61								
		Пол- 5-20х400 ГОСТ С285 ГОСТ 27772-88	33	1446		7130								0,84		0,84	10,92								
		Пол- 5-16х200 ГОСТ С285 ГОСТ 27772-88	34	1446		7130								0,08		0,08	12,96								
Итого			35											3,50		3,50									
Всего профилей			36		7100									3,5		3,5									
Сталь круглая горячекатаная ГОСТ 2590-88	С 235 ГОСТ 27772-88	Круг φ20	37			1111								0,12		0,12									
		Итого	38			1111									0,12		0,12								
Всего профилей			39		1100									0,12		0,12									

Согласовано
И.И. Митрич, начальник участка

902-1-164.90 - КМ1			
Произван	И.И. Митрич И.И. Митрич И.И. Митрич	Шедко Соловьев Висенко	В
Умв №	Бордовик Иванов Литвинов	В	В
канализационная насосная станция в производительности 200-1200 м ³ /ч, напором 12-24 м, с решетками - дробилками		Лист 3	
Общие данные (продолжение)		Госстрой СССР Сибирский проект Волжский проект	

Альбом 34.1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	КОД			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, кг				Общая масса, т	Площадь поверхности м ²	Масса потребности в металле по кварталам изготовления элементом, т				Заполняется в Ц				
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля		Количество шт	Лестницы	Площадки	Ограничители			Поддерживающие пути	Код элемента конструкции							
															526242	526243	526244		526235			
															I	II	III		IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
Сталь тонко-листовая ГОСТ 103-76	С 235 ГОСТ 27772-88	Полю-Б-2,5х100 ГОСТ 103-76	40	1124	1311							0,08	0,08									
		Полю-Б-4х100 ГОСТ 103-76	41	1124	1311							0,07	0,07	4,47								
		СР С 235 ГОСТ 27772-88	42		1311							0,07	0,13	0,20								
		Итого	43		1300							0,07	0,13	0,20								
Всего профилей			43		1300																	
Сталь угловая равно-полочная горячекатаная ГОСТ 8509-86	С 245 ГОСТ 27772-88	Уго-Б-75х6 ГОСТ 8509-86	44	1230	2120							0,10	0,10	4,4								
		Уго-Б-50х5 ГОСТ 8509-86	45	1230	2120							0,03	0,16	0,19	9,88							
		СР С 245 ГОСТ 27772-88	46		2120							0,13	0,16	0,29								
		Итого	47		2100							0,13	0,16	0,29								
Всего профилей			47		2100																	
Сталь толстолистовая горячекатаная ГОСТ 103-76	С 245 ГОСТ 27772-88	Полю-Б-8х200 ГОСТ 103-76	48	1230	1311							0,02	0,02	0,64								
		СР С 245 ГОСТ 27772-88	49	1230	1311							0,06	0,06	1,54								
		Итого	50		1311							0,08	0,08	0,08								
		Итого	51		1300							0,08	0,08	0,08								
Всего профилей			51		1300																	
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	С 235 ГОСТ 27772-88	Труба Ду 20	52	1124	9401							0,05	0,05	0,34								
		Итого	53		9401							0,05	0,05	0,05								
		Итого	54									0,05	0,05	0,05								
Всего профилей			54																			
Листы горячекатаные с ромбическим рисунком ГОСТ 8568-77*	С 235 ГОСТ 27772-88	К=4	55	1124	7152							0,07	0,07	3,58								
		Итого	56		7152							0,07	0,07	0,07								
		Итого	57		7150							0,07	0,07	0,07								
Всего профилей			57		7150																	
Болты нормальной точности ГОСТ 285	С 285 ГОСТ 27772-88	Болт М12 / Болт М 16	58	1446								0,01	0,07	0,07								
		Болт М 20	59									0,01	0,07	0,07								
		Итого	60									0,01	0,07	0,21								
Итого масса металла			61								1,05	0,47	9,86	11,38								
Лестницы, площадки, ограждения	С 235		62	1124							0,23	0,08	0,35	0,66	17,82							
			63								0,23	1,13	0,82	9,86	12,04							
		Итого	64	1446								0,52	—	3,35	5,87							
В том числе по маркам			65	1236							0,10	—	4,28	4,38								
	С 255		66	1230							0,14	0,16	—	0,30								
	С 245		67	1124						0,23	0,37	0,66	0,23	1,49								

СОГЛАСОВАНО
 Проектно-конструкторский отдел
 Исполнитель

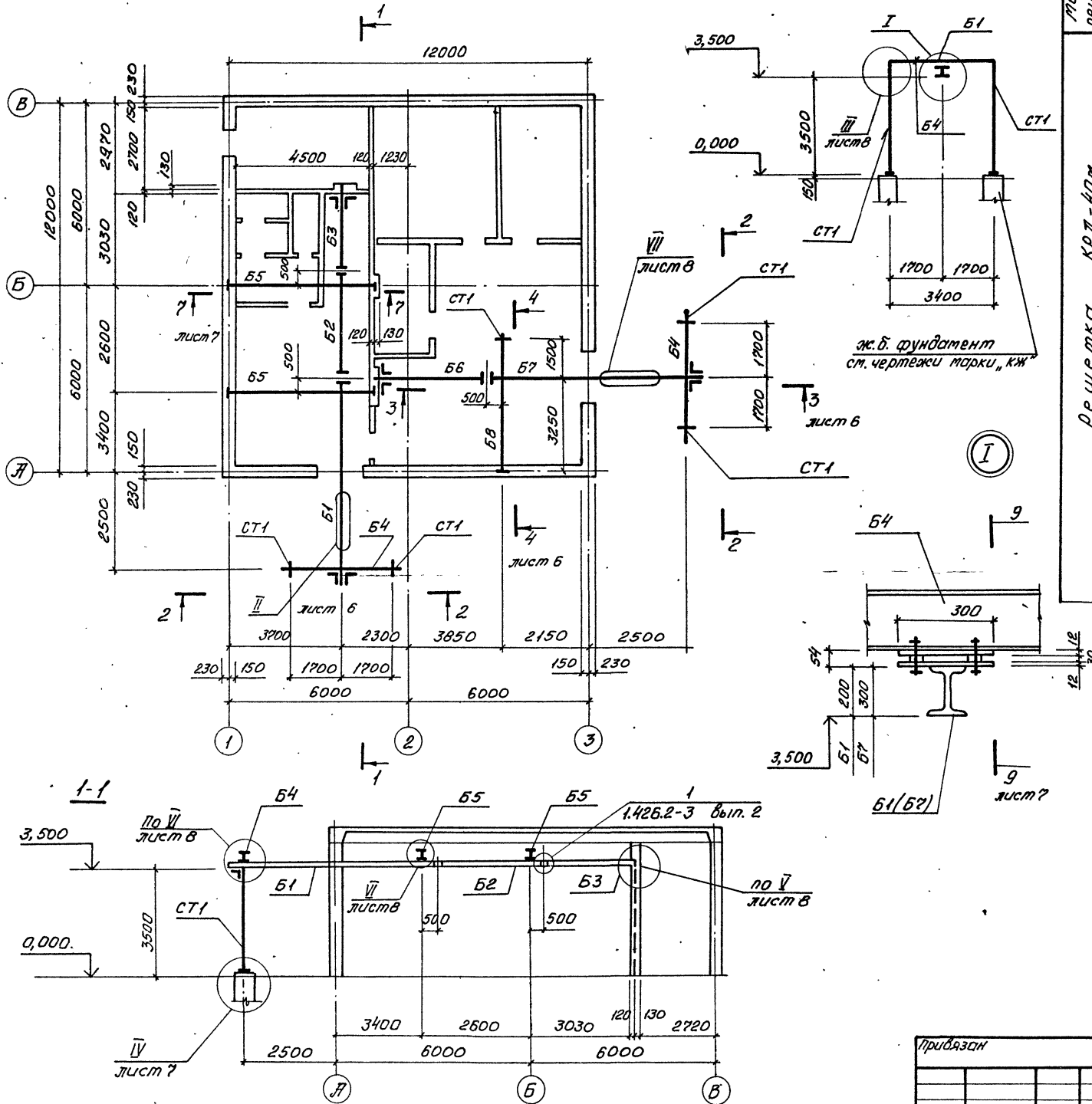
902-1-164.90 - КМ1

Исполнитель	Имя от. Шенко	И.Контр. Раколицкая	Континентальная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-24м, с решетками - аэродинами	Лист	Листов
	Имя от. Власенко	Имя от. Воробей		Р	4
	Имя от. Шимонюк	Имя от. Пиманов			
Имя от.	Общие данные (окончание)			ГОСТРОЙ СССР СОЗВОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

Лист 3 ч. 1

Схема расположения путей подвешного транспорта

2-2



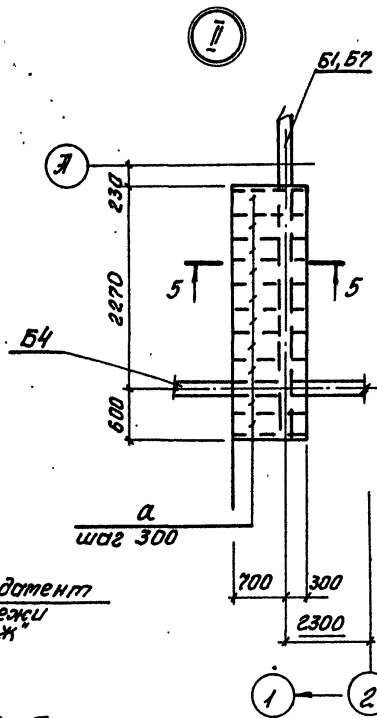
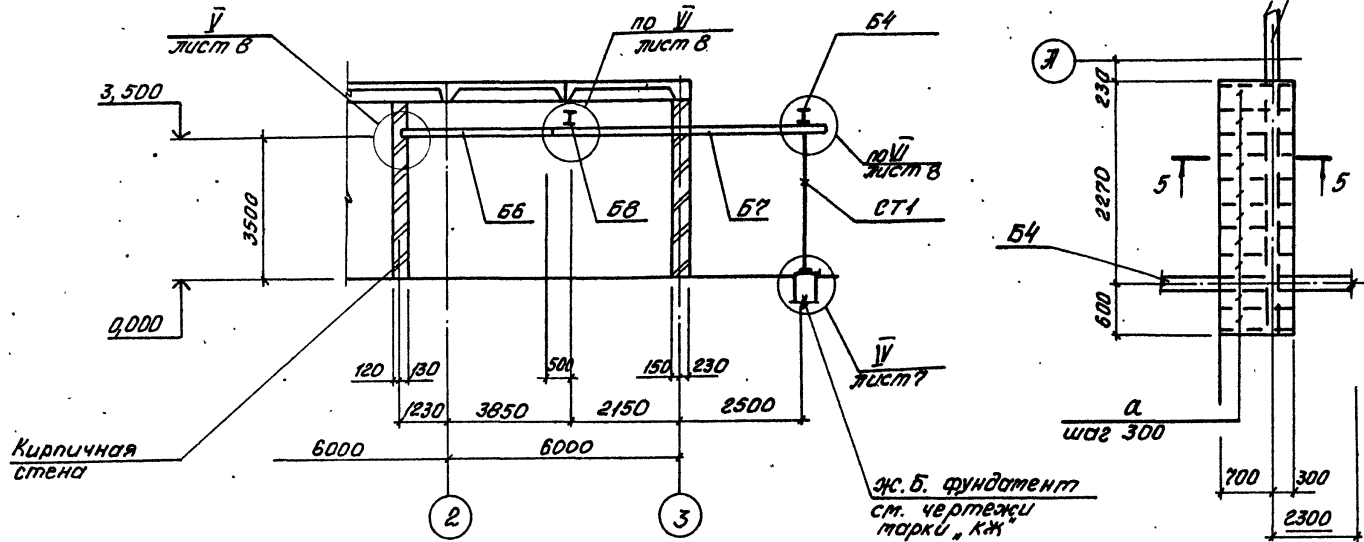
Марка решетки	Ведомость элементов (начало)								
	Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание	
		Эскиз	Поз.	Состав	м тс	н тс			в тс
Б1 шт. 1	3		1	I 20	12,0	1,4	C 285	1	
			2	-12	конструктивно				C 285
			3	1100x100x7	конструктивно				C 285
Б2 шт. 1	2		1	I 20	12,0	1,4	C 285	1	
			2	-12	конструктивно				C 285
Б3 шт. 1	1		1	I 20	12,0	1,4	C 285	1	
			2	-12	конструктивно				C 285
			3	1100x100x7	конструктивно				C 285
Б4 шт. 2	1		1	I 26Ш1	14,7	3,5	C 285	1	
			2	-12	конструктивно				C 285

1. Грузоподъемность монорейса между осями: „1”-„2” - 1,0 тс для решетки КРД-40м; - 2,0 тс для решетки РД 600; между осями „2”-„3” - 2,0 тс (для КРД-40м и РД 600).
2. Катет сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75

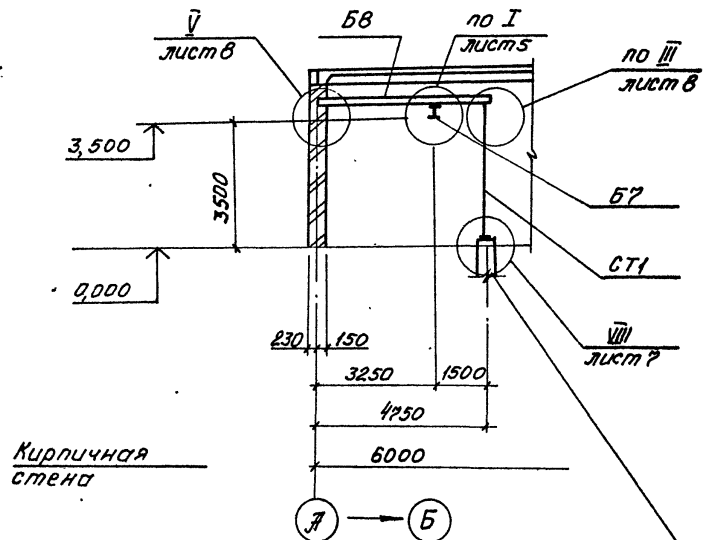
ТП 902-1-164.90-КМ1

Приказ	Исполн.	Провер.	Инж. №	Нач. отд. Шейко	С.П.	М.П.	Канализационная насосная станция пропускной способностью 200-1200 м³/час, высотой 12-22 м, с решетками-дробилками	Стадия	Лист	Листов
				И. контр. Сокольская	С.П.	М.П.		Р	5	
				Гл. спец. Власенко	С.П.	М.П.				
				Инж. гр. Барышник	С.П.	М.П.				
				вед. инж. Штаневич	С.П.	М.П.				
				Инж. Козина	С.П.	М.П.				

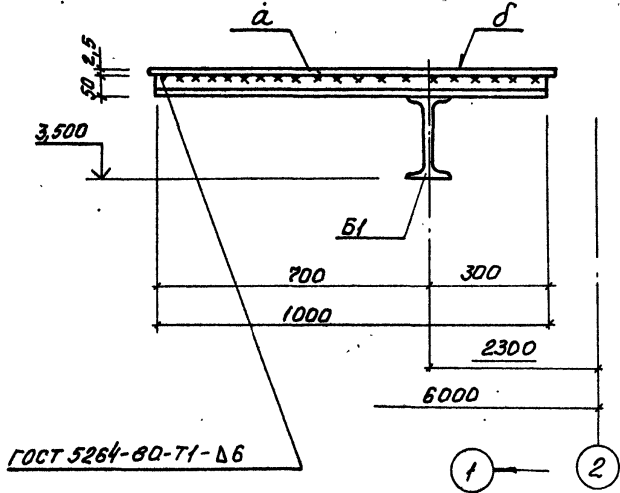
3-3. Лист 5



4-4. Лист 5



5-5



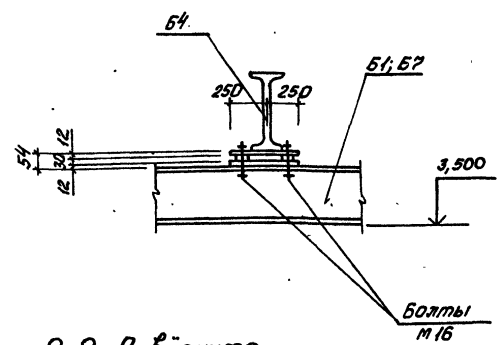
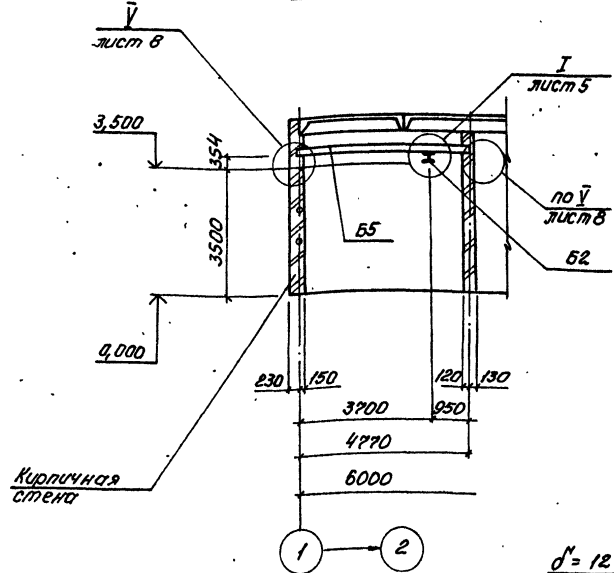
Ведомость элементов (продолжение)											
Марка решетки	Марка	Сечение			опорные усилия			группа констр.	Марка металла	Примечание	
		Эскиз	Поз.	Состав	М	Н	а				
					тсм	тс	тс				
КРП 40 М	Б5 шт. 2		1 2	1	I 20 Ш1	13,8	2,5		С285		
				2	-12	конструктивно				С285	
				3	L100x100x7	конструктивно					
	Б6 шт. 1		1 2 3	1	I 30 М	13,8	2,5		С255		
				2	-12	конструктивно				С285	
				3	L100x100x7	конструктивно				С285	
Б7 шт. 1		1 2 3	1	I 30 М	14,3	2,5		С255			
			2	-12	конструктивно				С285		
			3	L100x100x7	конструктивно				С285		

С.А.А. - проект. С.А.А. - проект. С.А.А. - проект. С.А.А. - проект. С.А.А. - проект. С.А.А. - проект. С.А.А. - проект. С.А.А. - проект. С.А.А. - проект. С.А.А. - проект.

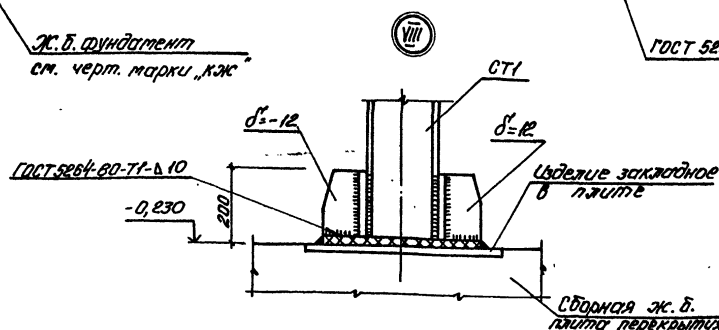
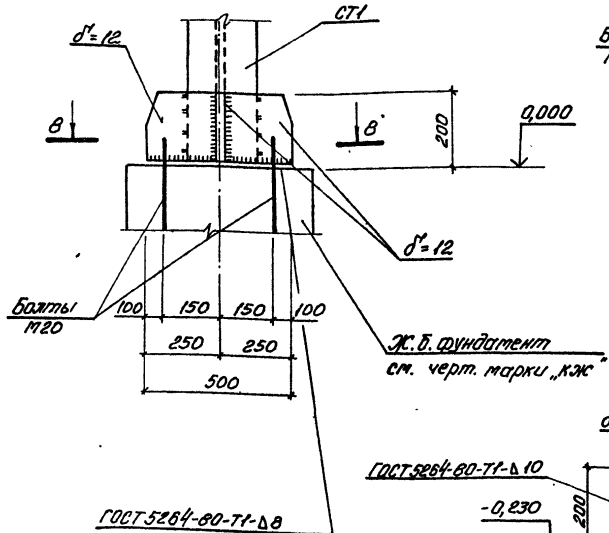
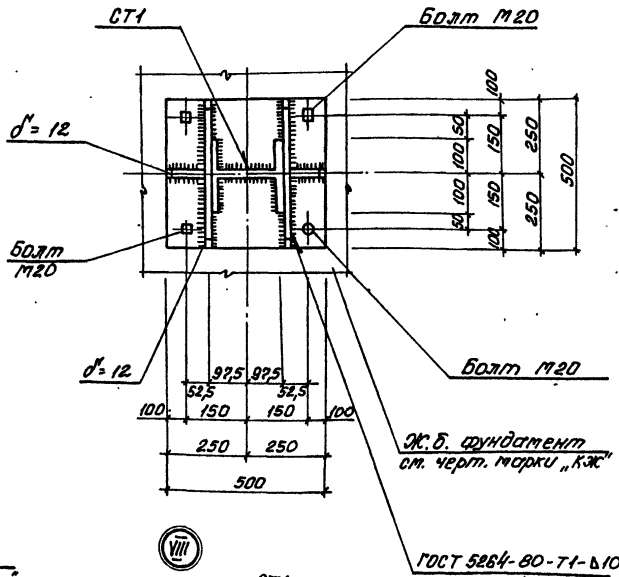
ТЛ 902-1-164.90-КМ1									
Прибыль	Нач. отд.	Шейко	В.С.	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27 м, с решетками-добыльщиками	Стация	Лист	Листов		
	И.контр.	Сокольская	С.П.		Р	Б			
	Гл. спец.	Власенко	В.В.		Госстрой СССР				
	Вук. гр.	Боробик	С.П.	Схема расположения путей подвешенного транспорта в наземной части/продолжение	Создобенский проект Харьковский ВОДОКОНСТРУКТОБ				
	Вед. инж.	Штандиль	А.И.						
Инв. №	Инж.	Козина	Р.С.						

7-7. лист 5

9-9. лист 5



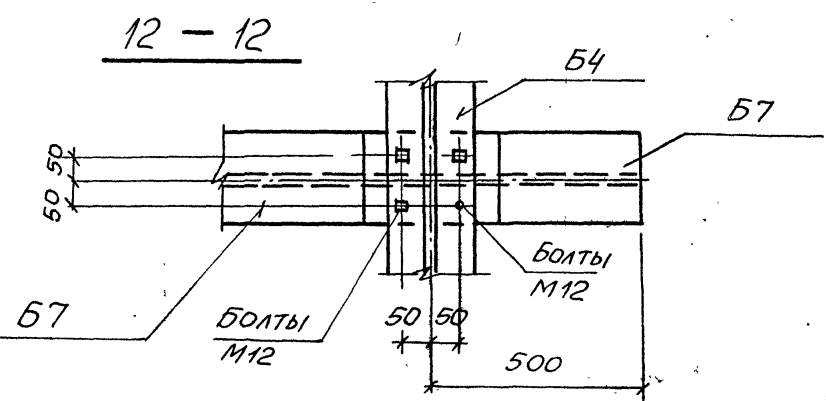
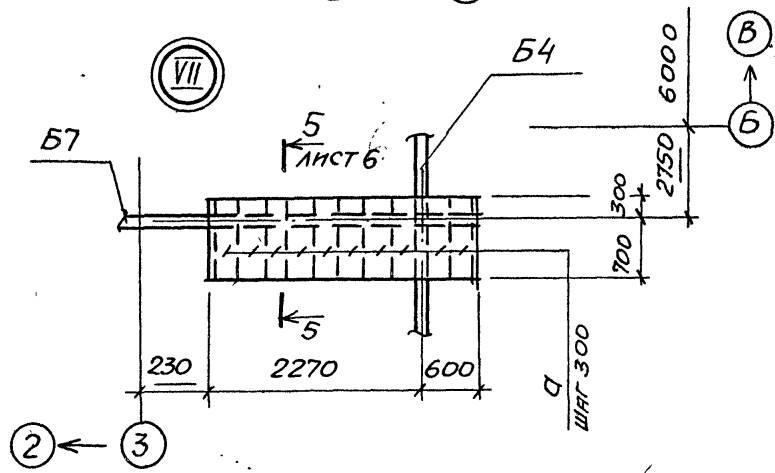
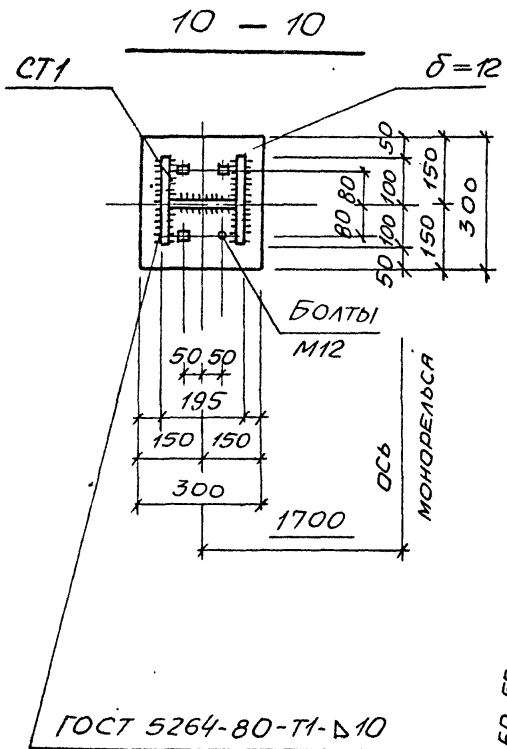
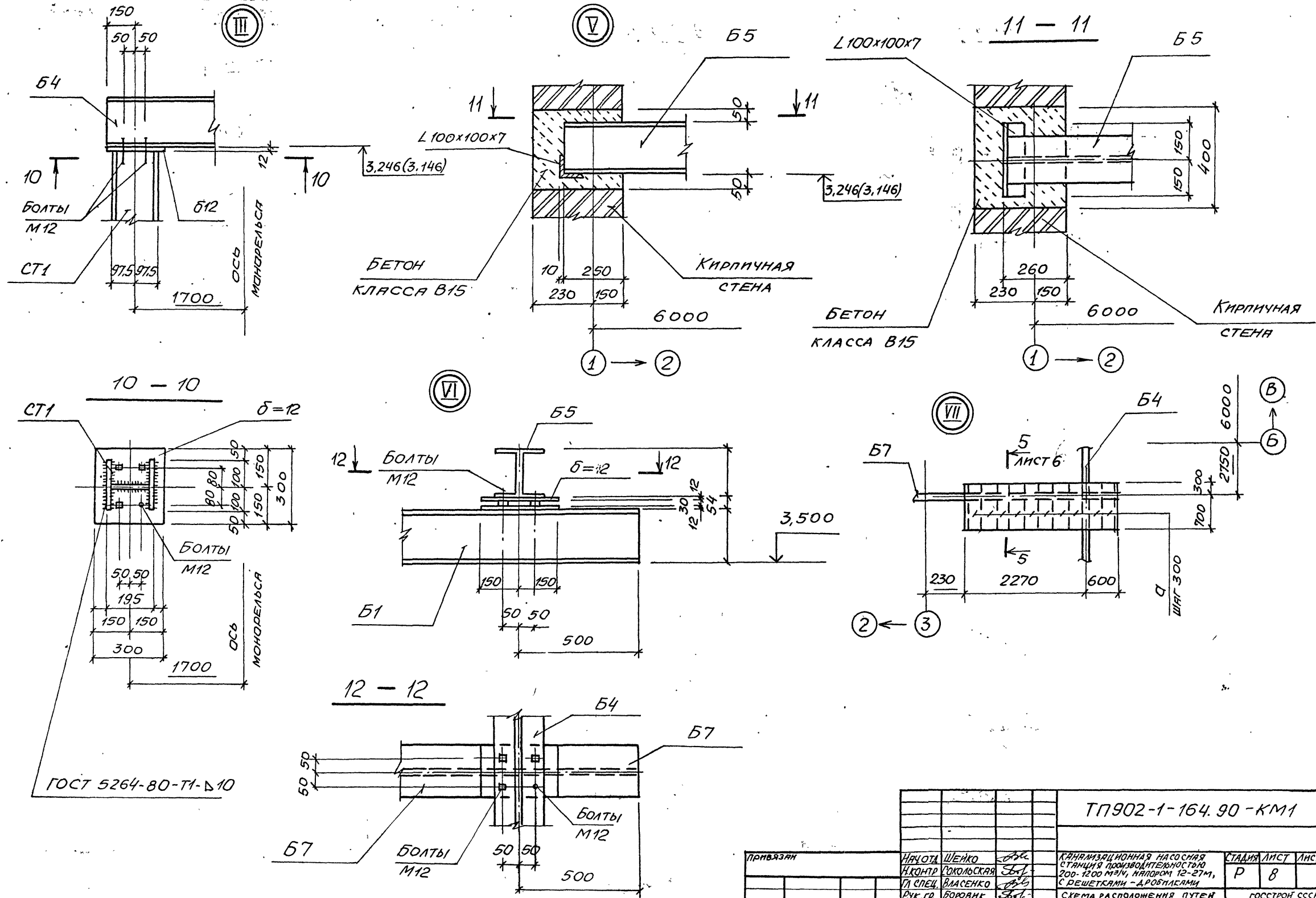
8-8. Повернуто



Марка решетки	Ведомость элементов (продолжение 2)							Марка металла	Примечание
	Марка	Сечение		Опорные усилия			группа констр.		
		Эскиз	Поз.	Состав	Т	Н			
КРД 40 м	Б8 шт. 1		1	Т26 ш1	11,4	2,4		С285	
			2	-12	конструктивно		1	С285	
			3	Л100х100х7	конструктивно				
	СТ1 шт. 5		1	20К1		2,4		С255	
			2	-12	конструктивно			С285	
			3	Болт М20		2,4			3
4			Болт М16		2,4				
a		1	150х50х5	0,1			С235		
		2	-2,5х1000	конструктивно			С235		

Все металлоконструкции, за исключением свободных поверхностей монорейса, окрасить по очищенной от ржавчины поверхности эмалью ПФ115 за 2 раза по одному слою грунтовки ГФ-021.

ТН 902-1-164.90-КМ1			
Исполн.	Шейко	Провер.	С.С.
Н.контр.	Бондаренко	С.С.	
Гл. спец.	Бондаренко	С.С.	
Рук. эк.	Бондаренко	С.С.	
Вед. инж.	Штабиди	С.С.	
инж.	Козина	С.С.	
Мониторинговая насосная станция производительностью 800-1200 м³/ч напором 12-27 м, с решетками-обводителями Схемы расположения путей подвесного транспорта в надземной части (продолжение)			
Лист		Лист	Лист
Р		?	?
Создано в СССР		Харьковский	
ВодоКанПроект		ВодоКанПроект	



Имя и отчество подполковника

ТП902-1-164.90-КМ1			
ПРИБЫТИЕ	ИЗЛОЖИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	И.О. ШЕЙКО	И.О. РОКОЛЬСКО	Р 8
	П. СПЕЦ. ВЛАСЕНКО	И.О. БОРОВИК	
	ВЕД. ИНЖ. ШИМАНДИЙ	И.О. КОЗИНА	
ИНВ. №			ГОССТРОИ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛЬНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛЬПРОЕКТ

Альбом 34.1

МАРКА РЕШЕТКИ	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)								
	МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЭСКИЗ	Поз.	СОСТАВ	М КНМ	Н КН	Q КН		
51 ШТ.1		1	I30M	24,0		2,7	1	C255	
		2	-12	конструктивно				C285	
		3	L100x100x7	конструктивно				C285	
52 ШТ.1		1	I30M	24,0		2,7	1	C255	
		2	-12					C285	
53 ШТ.1		1	I30M	24,0		2,7	1	C255	
		2	-12					C285	
		3	L100x100x7					C285	
54 ШТ.2		1	I26Ш1	14,7		3,5	1	C285	
		2	-12					C285	
55 ШТ.2		1	I26Ш1	26,0		5,0	1	C285	
		2	-12					C285	
		3	L100x100x7						
56 ШТ.1		1	I30M	13,8		2,5	1	C255	
		2	-12	конструктивно				C285	
		3	L100x100x7	конструктивно				C285	5

МАРКА РЕШЕТКИ	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ)								
	МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЭСКИЗ	Поз.	СОСТАВ	М КНМ	Н КН	Q КН		
57 ШТ.1		1	I30M	14,3		2,5	1	C255	
		2	-12	конструктивно				C285	
		3	L100x100x7	конструктивно				C285	
58 ШТ.1		1	I26Ш1	11,4		2,4	1	C285	
		2	-12	конструктивно				C285	
		3	L100x100x7	конструктивно					
СТ1 ШТ.5		1	20К1			2,4	3	C255	
		2	-12	конструктивно				C285	
		3	БОЛТМ20			2,4			
		4	БОЛТМ16			2,4			
а	L	1	L50x50x5	0,1			1	C235	
б	—	2	-2,5x1000	конструктивно				C235	

РД 600

ИЗМ. № ПОСЛЕД. ПОДПИСА. НА ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ №

Т.П.902-1-164.90-КМ1

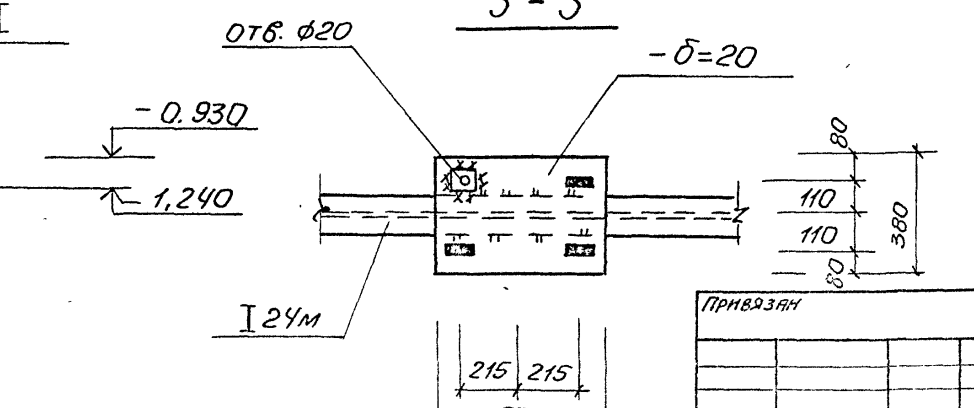
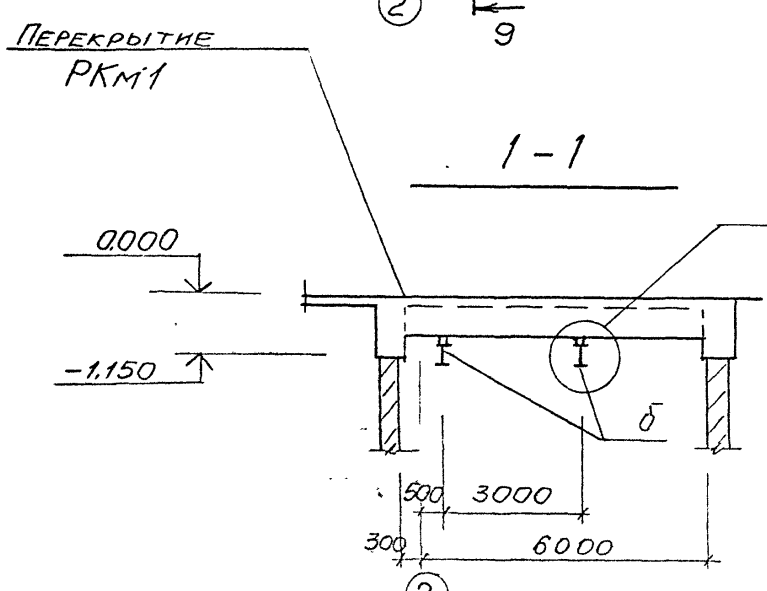
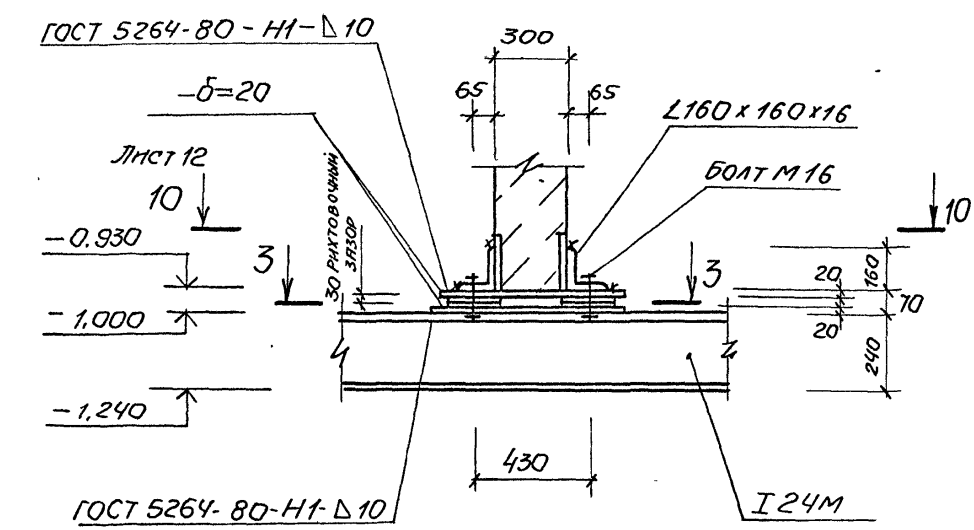
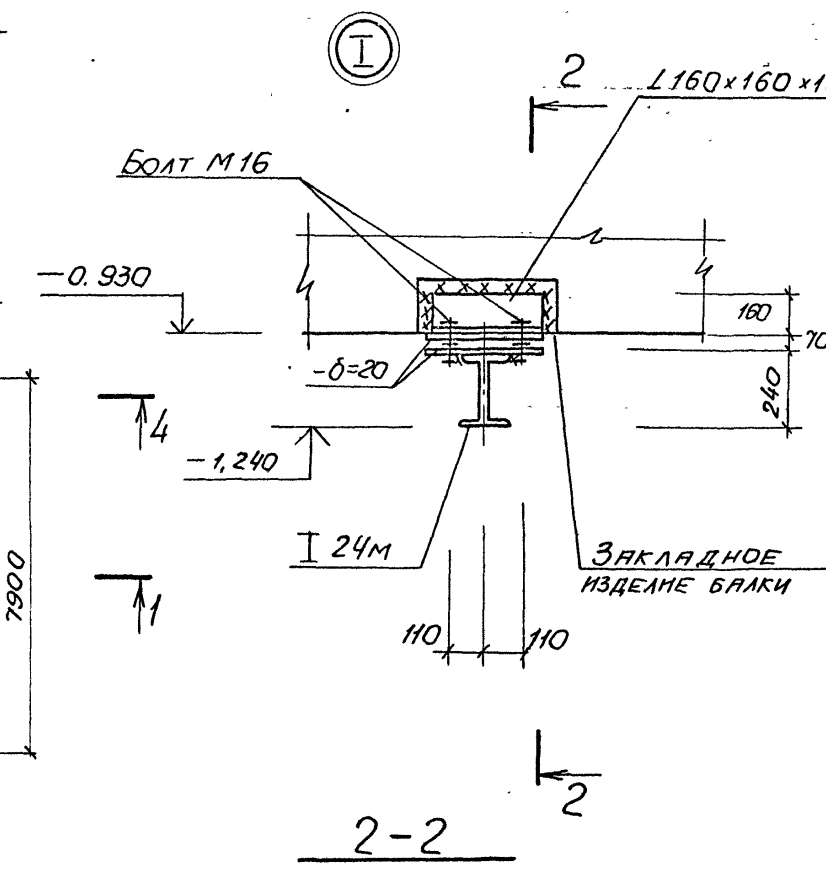
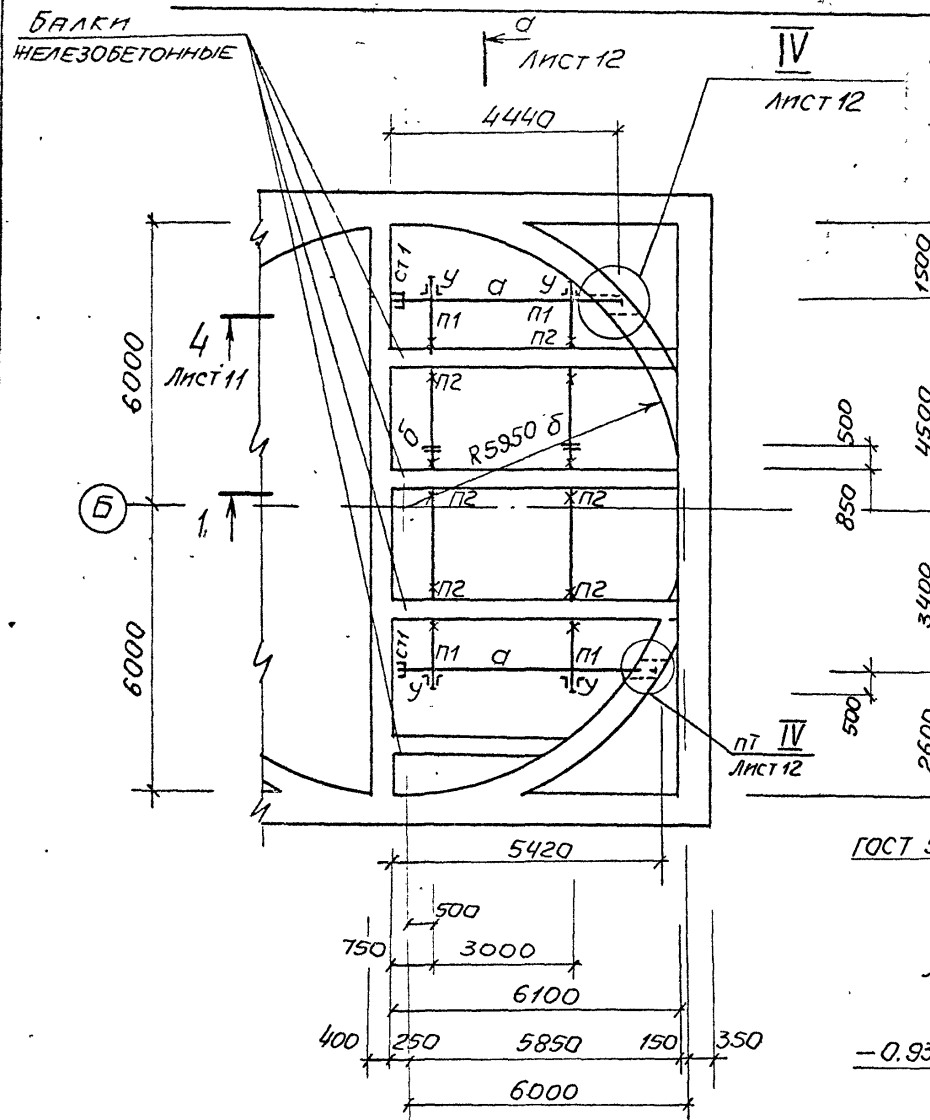
Исполн.	Щенко	СЗ	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч, высотой 12-27 м, СРЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ	Стандия	Лист	Листов
Исполн.	Согольская	СЗ		Р	9	
Исполн.	Власенко	СЗ		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (ОКОНЧАНИЕ)	ГОССТРОЙ СССР СОЮЗДОКНАМИНПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИИ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Исполн.	Боровик	СЗ			ФОРМАТ А2	

Исполн. Шмандина, Козина

Дальность 5,41

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ

ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА



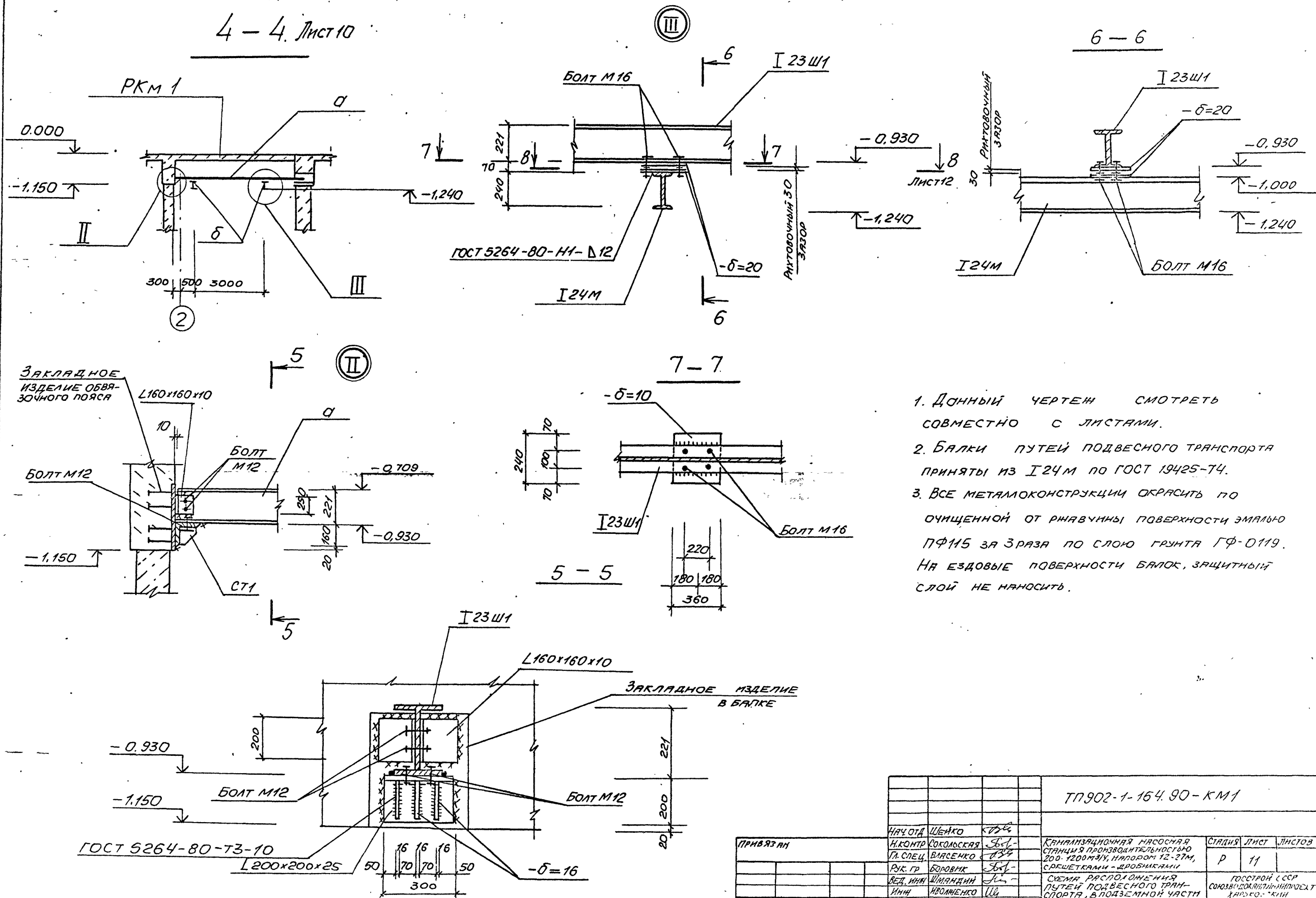
МАРКА		СЕЧЕНИЕ		ОСНОВНЫЕ УСЛОВАНИЯ			ГРУЗОВАЯ КОМПОНОВА	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРОЧНОСТЬ
ЭСКИЗ	НОМ.	СОСТАВ	М. ТСМ	Н ТС	Q. ТС				
a		1	I 23Ш7	6,9		3,5	1	С 285	450,0
		2	L90x90x8						
		3	L160x160x10						
		4	БОЛТ М12						
б		1	I 24М	6,9		3,5	1	С 255	
		2	БОЛТ М16						
		3	-δ=20						
СТ1		1	L200x200x25		3,5	0,6	1	С 345	
		2	-δ=16						
		3	БОЛТ М12						
у		1	L100x100x8	КОНСТРУКТИВНО			1	С 285	
		2	-δ=8						
		3	БОЛТ М16						
		4	БОЛТ М12						
П1		1	-δ=20	КОНСТРУКТИВНО			1	С 285	
		2	БОЛТ М16						
П2		1	L160x160x10	КОНСТРУКТИВНО			1	С 285	
		2	-δ=20						
		3	БОЛТ М16						

Грузоподъемность крана Q = 3,2 тс

ТП902-1-164.90-КМ1					
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЧУ ОТА ШЕНКО	СЗХ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЧУ ОТА ШЕНКО	СЗХ
ПРОЕКТИРОВЩИК	И. КОТЛ. СОКОЛЬСКАЯ	СЗХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	И. КОТЛ. СОКОЛЬСКАЯ	СЗХ
ПРОЕКТИРОВЩИК	И. СПЕЦ. ВАРСЕНКО	СЗХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	И. СПЕЦ. ВАРСЕНКО	СЗХ
ПРОЕКТИРОВЩИК	Р.К. ПР. БОРОВИК	СЗХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	Р.К. ПР. БОРОВИК	СЗХ
ВЕДУЩИЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	И. И. ШИМАНДИЙ	СЗХ	ВЕДУЩИЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	И. И. ШИМАНДИЙ	СЗХ
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	И. И. ИВОЛЧЕНКО	СЗХ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	И. И. ИВОЛЧЕНКО	СЗХ
ЛАНДМАШИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200М ³ /Ч, КОТОРОМ 12-21М, С РАСЧЕТНЫМ ДРОБЛЕНИЕМ			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТЫ		
СИСТЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ЛУД-ЗЕМНОЙ ЧАСТИ (ИЧУЛО)			Р 10		
ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИЗАЦИОННО-ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ					

СОГЛАСОВАНО
 БИК 2
 ИЧУ ОТА ШЕНКО
 ИЧУ ОТА ШЕНКО
 ИЧУ ОТА ШЕНКО

4 - 4. Лист 10

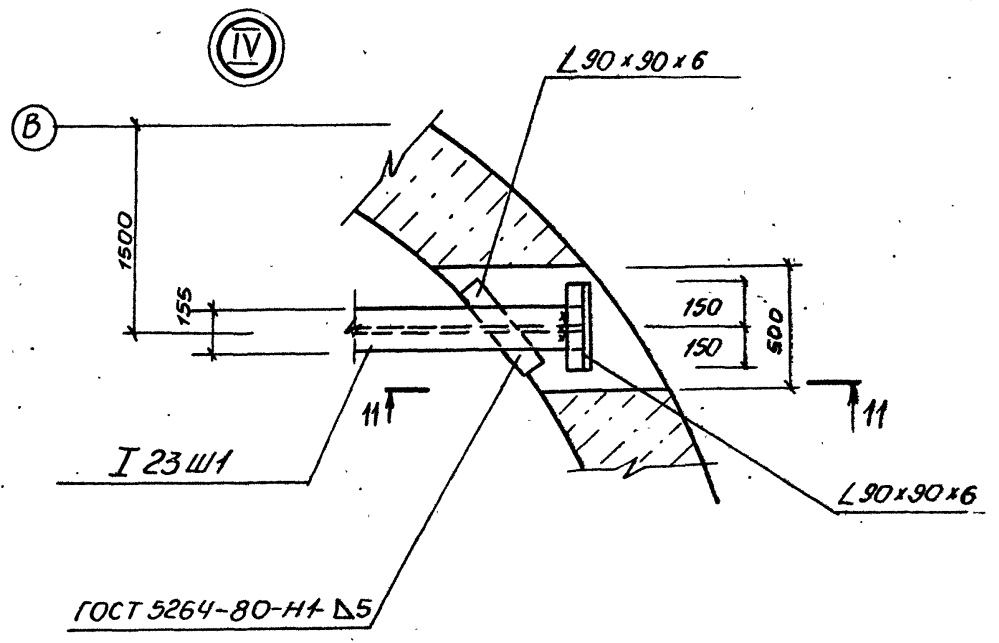
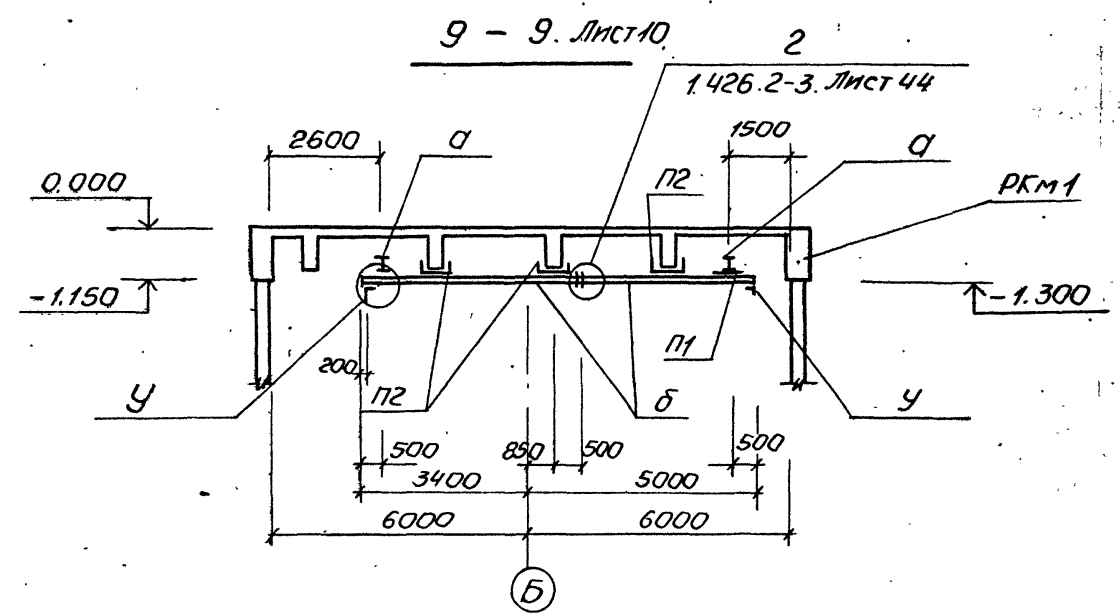


1. ДОННЫЙ ЧЕРТЕЖ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ.
2. БАЛКИ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА ПРИНЯТЫ ИЗ I 24 М ПО ГОСТ 19425-74.
3. ВСЕ МЕТАМОКОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ ПО ОЧИЩЕННОЙ ОТ РИЗВУНЫ ПОВЕРХНОСТИ ЭМАЛЬЮ ПФ115 ЗА ЗРАЗА ПО СЛОЮ ГРУНТА ГФ-0119. НА ЕЗДОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ БАЛОК, ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ НЕ НАНOSИТЬ.

Имя и Фамилия Подписи и Дата

ТП902-1-164.90-КМ1					
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Стадия	Лист
Нач.отд.	Щенко	Щ		P	11
Инж.пр.	Сокорская	С			
Инж.пр.	Варченко	В			
Инж.пр.	Боровик	Б			
Инж.пр.	Шиманди	Ш			
Инж.пр.	Иволженко	И			
КРИНАЗНАЧОНИНА НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 М³/Ч, НАПОРОМ 12-27 М, СРЕШЕТКАМИ - ДРОБИКАМИ			ГОССТРОИ СССР		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА, В ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)			СОЮЗПРОЕКТИЛНИНПРОЕКТ		
ИЗВ. №			ВООДОХРАНПРОЕКТ		

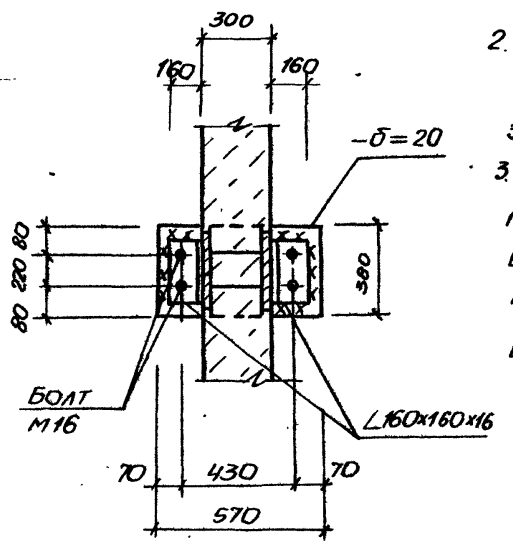
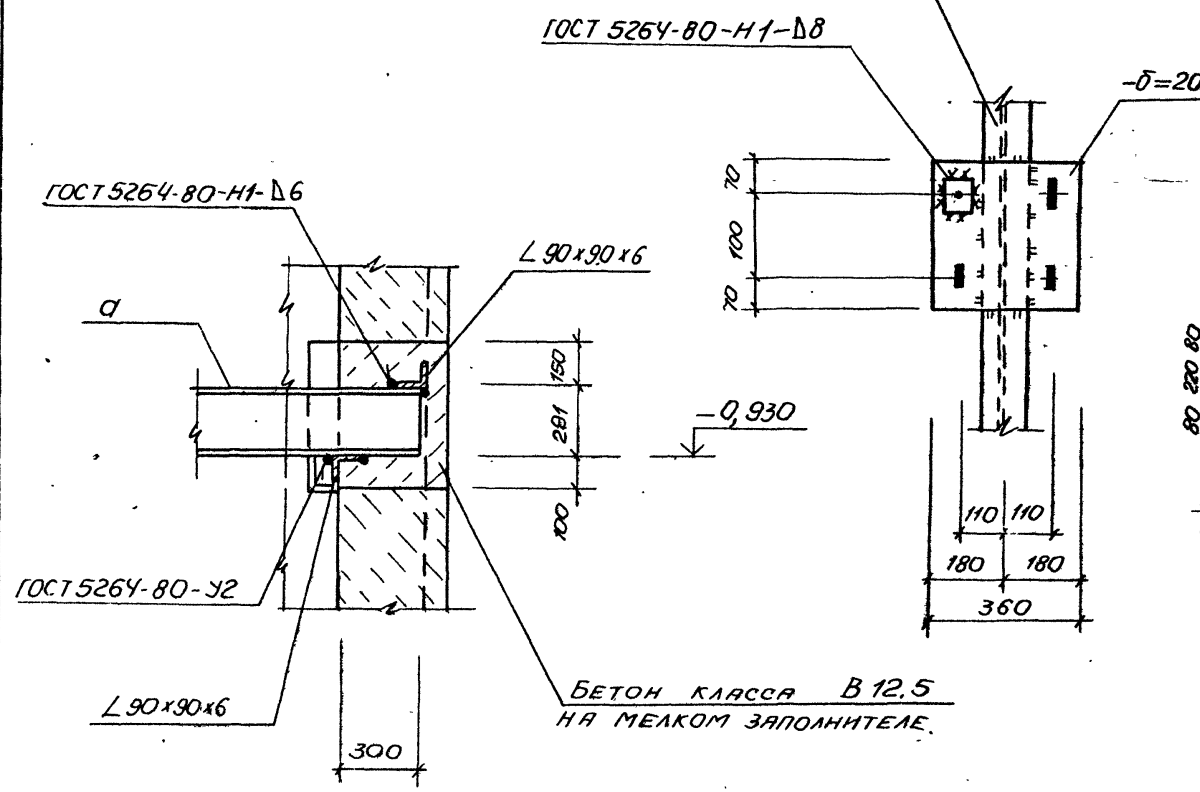
Альбом 3 у-1



11-11

8-8. Лист 11

10-10. Лист 10

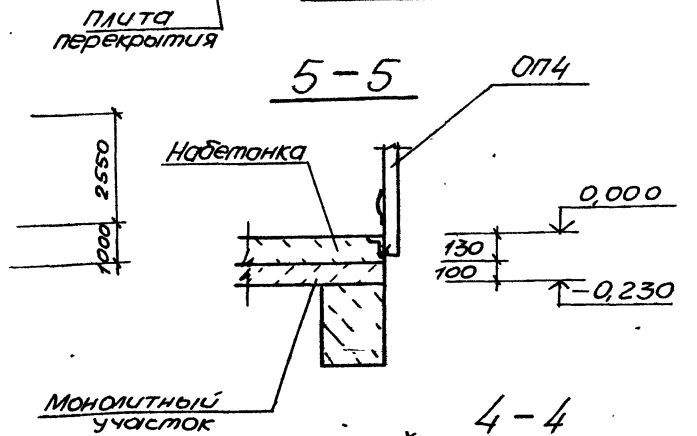
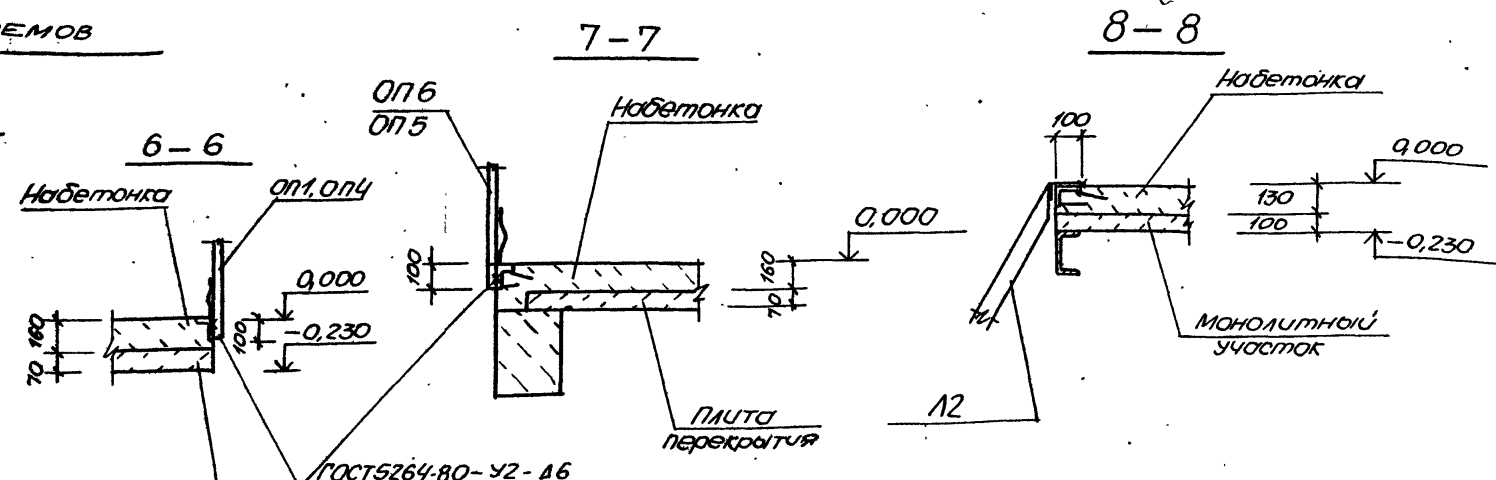
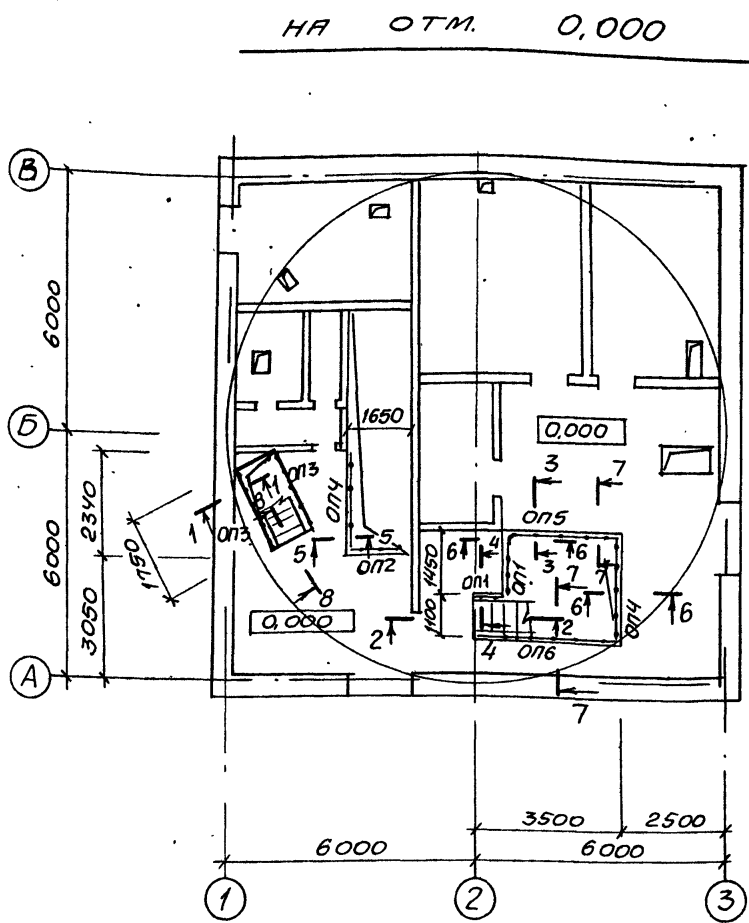


1. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 10, 11.
2. СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 94-67-75.
3. ТОЛЩИНУ НЕОГОВОРЕННЫХ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНЯТЬ ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. МОНТАЖНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ М12 ПО ГОСТ 7798-70*.

ТИП № ПОДА (РОДИКС) И ДАТА ВСТАВКИ

		ТП 902-1-164.90-КМ1	
Исполнитель	И.О. ШЕНКО	Сторона	Сторона
Проверенный	И.О. СОКОЛОВА	Сторона	Сторона
Составитель	И.О. ВАСЕНКО	Сторона	Сторона
Ректор	И.О. БОРОВАК	Сторона	Сторона
Инженер	И.О. ШИВАКИН	Сторона	Сторона
Инженер	И.О. ИГОМЕНКО	Сторона	Сторона
Инв №		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОВЕШЕНОГО ТРАНСПОРТА В ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ. (ОКОНЧАНИЕ)	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 12
		КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ 200-1200 М/Ч, НАПОРНОМ 12-24 М/С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ	ГОСТРОИ СССР СОЮЗВОДОСТАНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОСТАНИИПРОЕКТ

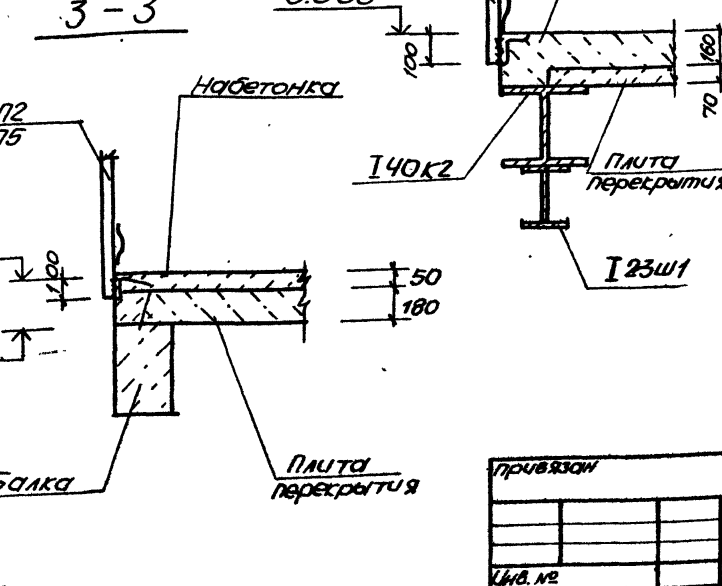
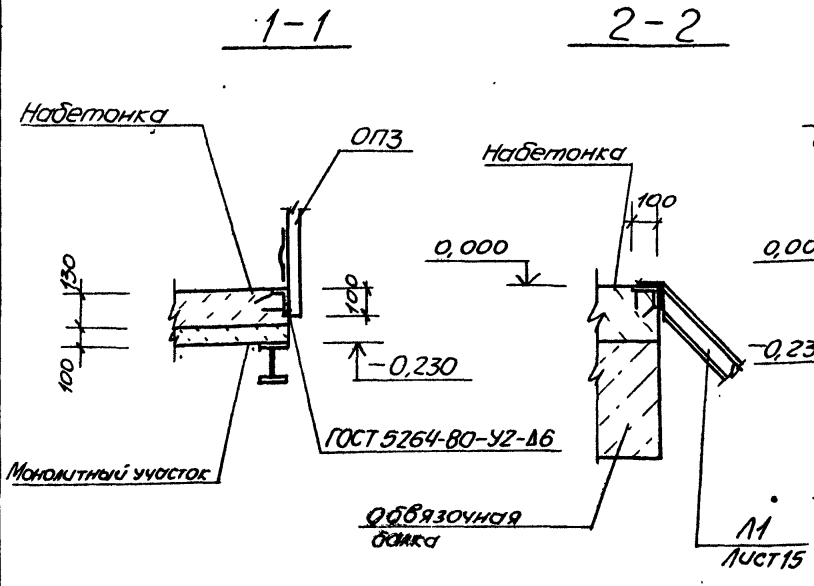
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ ПРОЕМОВ



Ведомость элементов

Марка	сечение		опорные усилия			Группа корроз.	Марка металла	Примечание масса, кг
	Эскиз	Поз.	Состав	M тс.м	N тс			
	Ограждения							
ОП1	ОПМХЭБ-10.9	шт.2	1.450.3-3				С 235	10.5
ОП2	ОПМХЭБ-10.15	шт.1	1.450.3-3					16.7
ОП3	ОПМХЭБ-10.18	шт.2	1.450.3-3					18.7
ОП4	ОПМХЭБ-10.24	шт.1	1.450.3-3					22.8
ОП5	ОПМХЭБ-10.30	шт.1	1.450.3-3					29.0
ОП6	ОПМХЭБ-10.36	шт.1	1.450.3-3					33.1

1. Ограждение ОП1* загнуть по месту.
2. Смотреть совместно с листами ТП902-1-164.90-КМ2 ... ТП 902-1-169.90-КМ2



ТП902-1-164.90-КМ1

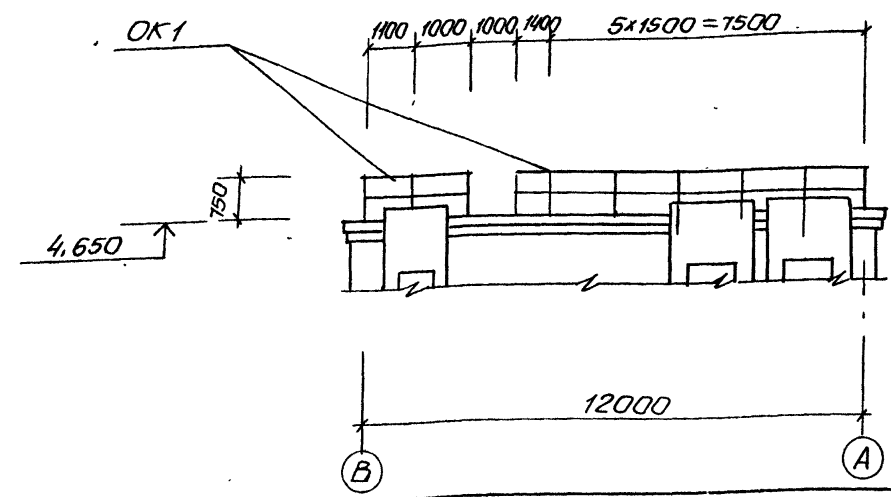
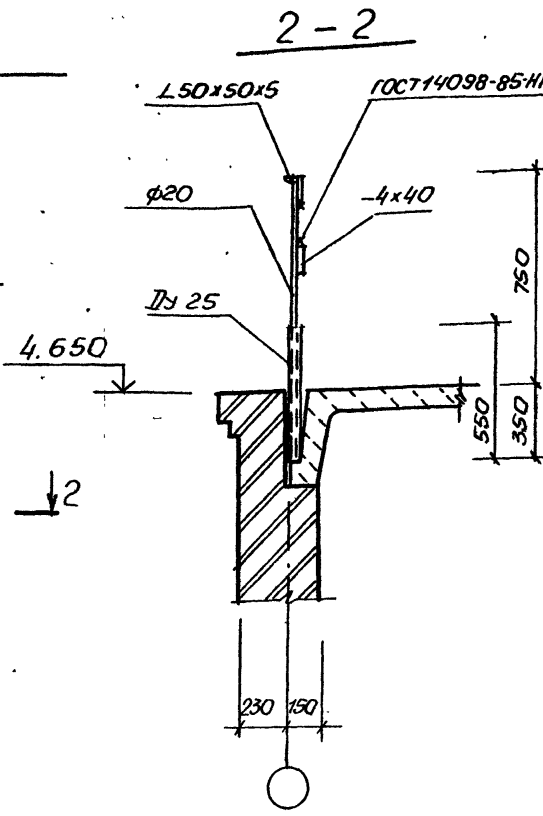
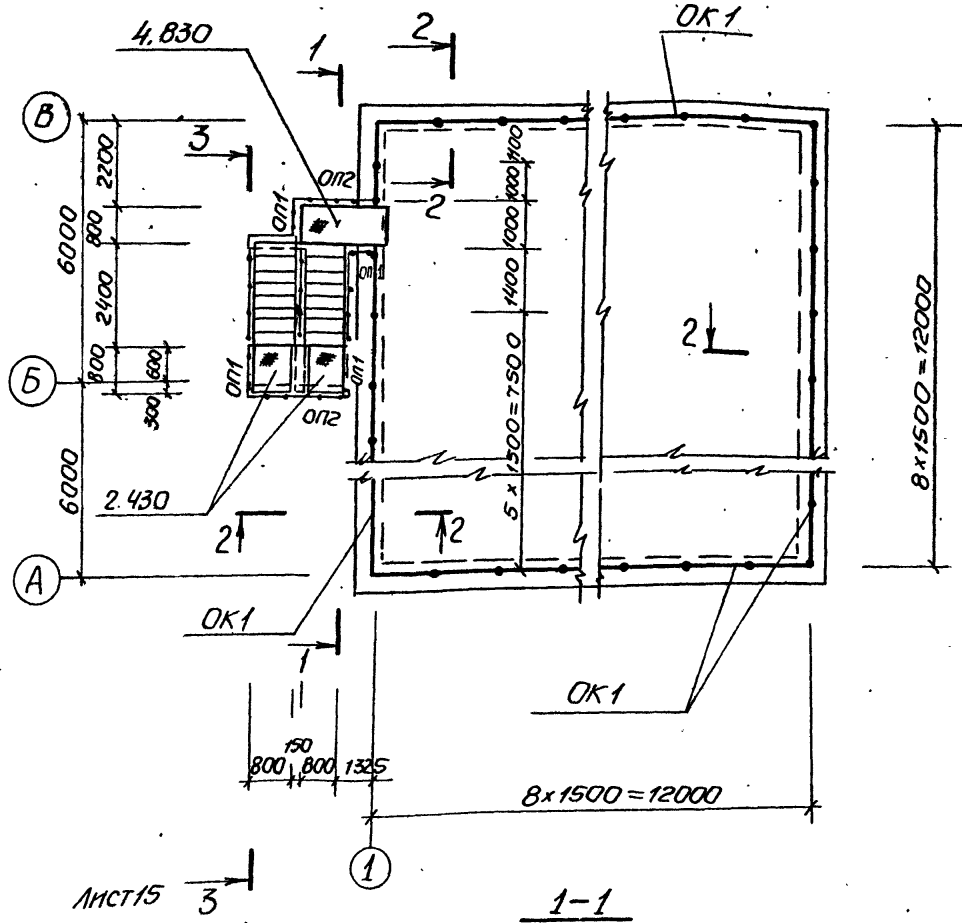
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата	Лист	Листов
М.В. №				Р	13

Информационная носовая станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-24 м с решетками - проволочными

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ ПРОЕМОВ НА ОТМ. 0,000

ГОССТРОИ СССР
СОЮЗПРОЕКТИНСТИТУТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНОЙ ЛЕСТНИЦЫ
И ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ



1. Данные чертёж смотреть совместно с листами 15, 16.
2. Ограждение кровли установить до обетанирования стыков плит покрытия.
3. В сечении 1-1 конструкции лестницы условно не показаны.

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ (НАЧАЛО)

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			Опорные усилия			ГОЛОДА КОРРЕКТА	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКУЗ	КОЛ.	СОСТАВ	M TCM	N TC	Q TC			
ЛЕСТНИЦА									
Л1	МАХШ45-24	шт.2	1.450.3-3		Вып.1				114.0
ПЛОЩАДКА									
П1	ПМХШ-9,8	шт.2	1.450.3-3		Вып.1				36.8
ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ									
ОЛ1	ОПМАХ45-10.24	шт.2	1.450.3-3		Вып.1				19.8
ОЛ2	ОПМАХ45-10.24	шт.2	1.450.3-3		Вып.1				19.8
ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ									
ОП1	ОПМХЭБ-10.9	шт.4	1.450.3-3		Вып.1				10.5
ОП2	ОПМХЭБ-10.18	шт.1	1.450.3-3		Вып.1				18.7
ОП3	ОПМХЭБ-10.24	шт.1	1.450.3-3		Вып.1				22.8
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ									
МХЗ		шт.1	1.450.3-3		Вып.1				14.3
ДХ1		шт.1	1.450.3-3		Вып.1				5.24
ДХ4		шт.2	1.450.3-3		Вып.1				1.18
ДХ5		шт.2	1.450.3-3		Вып.1				1.18
ДХ8		шт.1	1.450.3-3		Вып.1				0.26
ДХ9		шт.1	1.450.3-3		Вып.1				0.26
ДХ10		шт.1	1.450.3-3		Вып.1				0.61
ДХ18		шт.1	1.450.3-3		Вып.1				0.61
ДХ19		шт.1	1.450.3-3		Вып.1				0.61
ДХ30		шт.1	1.450.3-3		Вып.1				3.96
ДХ31		шт.1	1.450.3-3		Вып.1				3.96

Продолжение ведомости элементов см. лист 15.

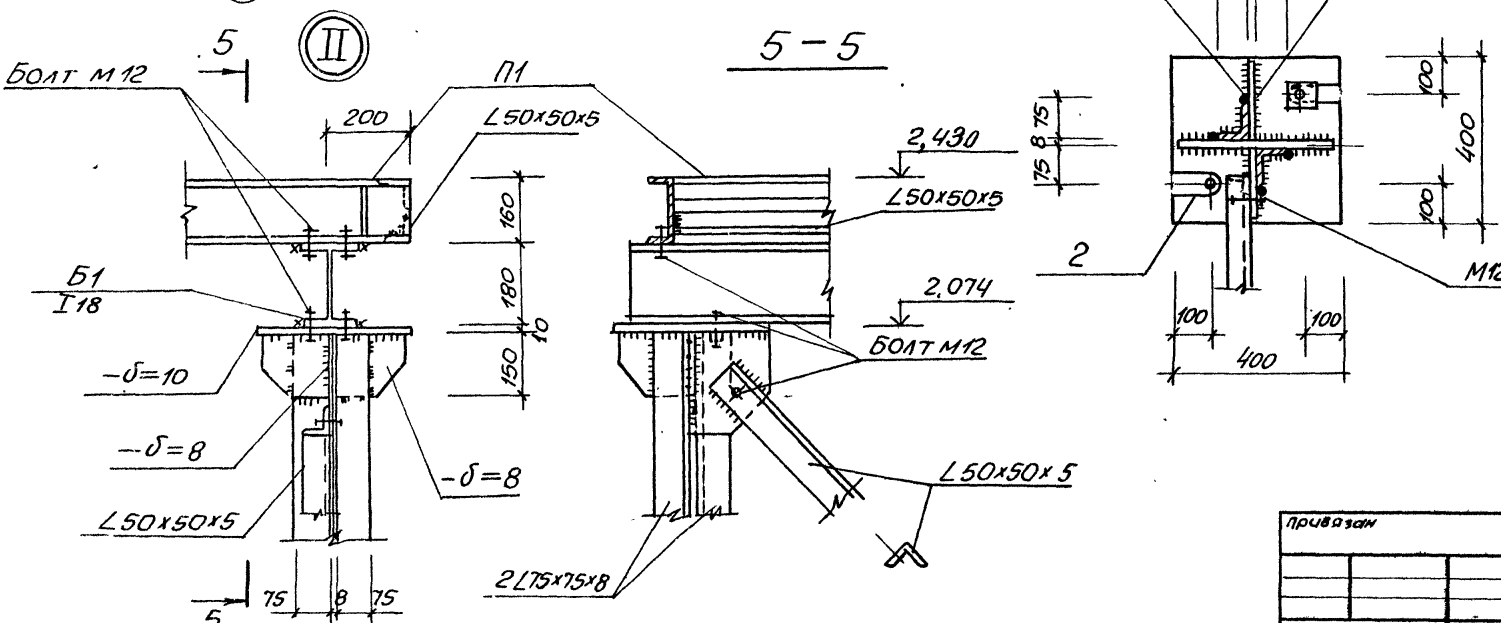
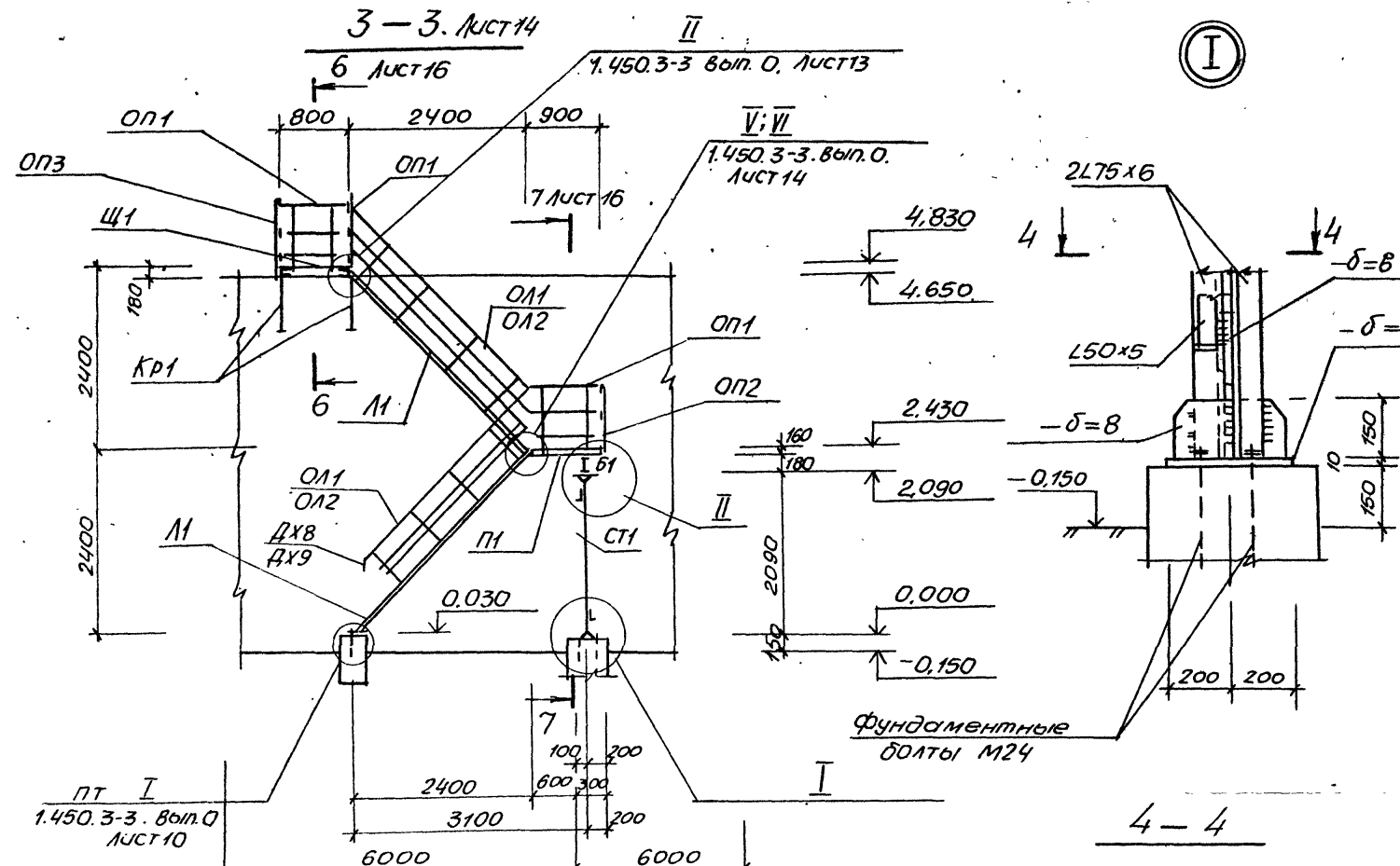
ТП902-1-164.90-КМ1

Имя от	Имя инж			
Имя контр	Имя инженера			
Имя спец	Имя инженера			
Имя пр	Имя инженера			
Имя	Имя инженера			

КЛИМАТИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч, НАПОРОМ 12-24 м., СРЕШЕТКАМИ-ДРОБЬКАМИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	14	

ГОССТРОИ СССР
СОЮЗВОДОКЛИМАТИПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКНАЛПРОЕКТ



Ведомость элементов (окончание)

Марка	сечение		Опорные усилия			Группа	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	колов	M TPM	N Tc			
OK1		1	Тр. Ду20				C 235	43,4
		2	Ф20					115,0
		3	L50x5					125,0
		4	-4x40					59,0
CT1		1	2L75x6				C 245	30,4
		2	-δ=10					55,0
		3	-δ=8					7,8
		4	-8x100					1,5
		5	L50x5 БОЛТ M12					24,0
B1		1	I18 БОЛТ M12			C255	87,0	
KPI		1	L18				C 245	85,0
		2	2L75x6					60,0
		3	L90x6					5,0
		4	-δ=8					10,3
Щ1		1	р.ч.д. ст -δ=4				C 235	66,0
		2	-4x40					4,7
Q	L	1	L50x5					30,4

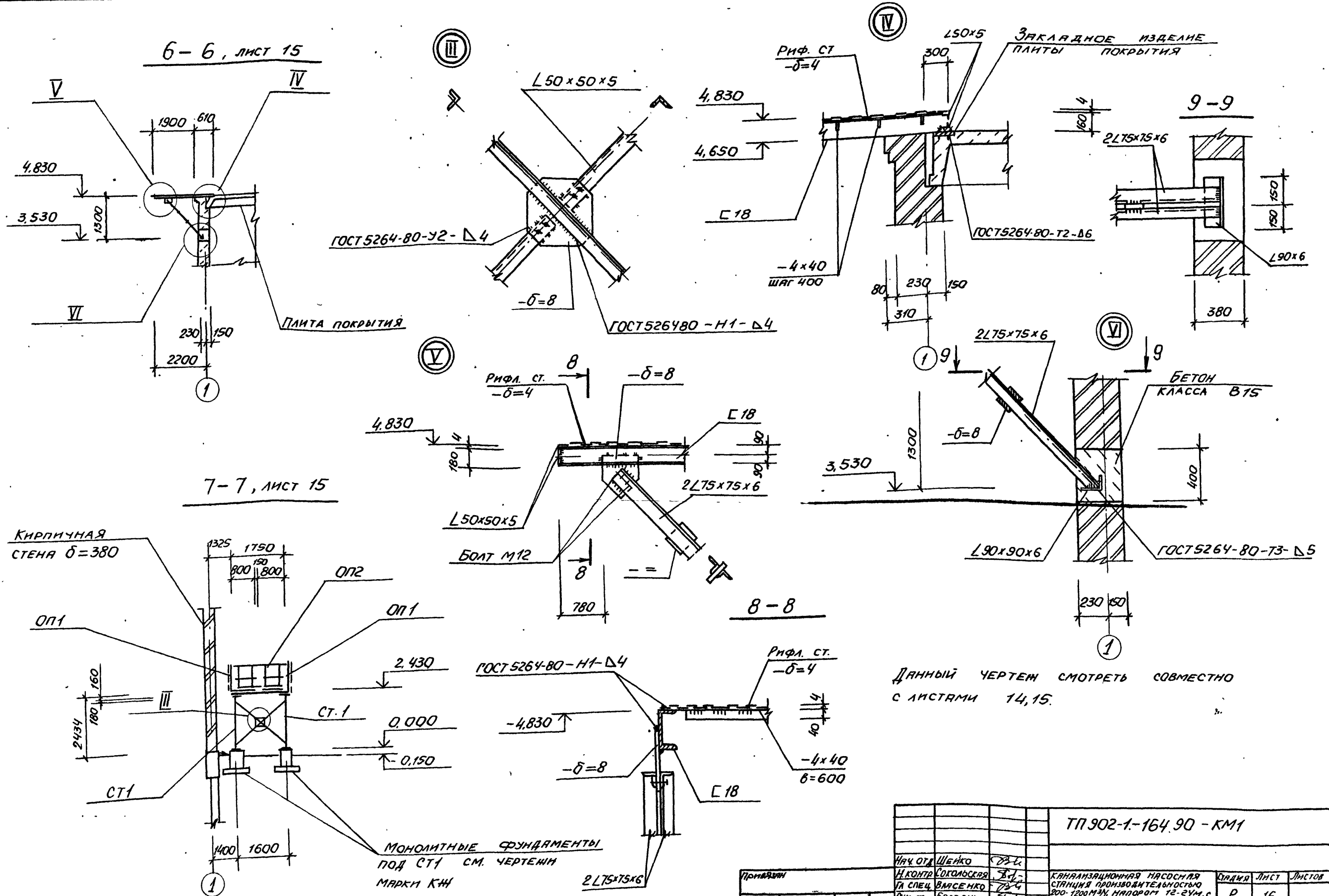
- Данный чертёж смотреть совместно с листами 14, 16.
- Толщину неоговоренных сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Начало ведомости элементов см. лист 14.

ТП902-1-164.90-КМ1

Исполн.	Шейко	КМ	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200м ³ /ч, напором 12-24м, с решетками - фрезилками	Стрелка	Лист	Листов
Проектант	Сколькова	СМ				
Инженер	Власенко	СМ				
Инженер	Воровик	СМ				
Инженер	Шандиш	СМ				
Инженер	Иванченко	СМ	Схема расположения наружной лестницы и ограждения кровли.	ГОСТРОИ СССР	15	

Харьковский ВОДОКНАЛПРОЕКТ

Альбом 341



Данный чертёж смотреть совместно с листами 14, 15.

ТП 902-1-164.90 - КМ1			
Имя Отд.	Шенко	СВ-6	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 800-1200 М ³ /Ч, НАПОР ОТ 12-25 М, С РЕШЕТКАМИ - ДРОВЛАКАМИ
Имя Контр.	Согомова	СВ-4	
Имя Спец.	Варсенко	СВ-4	
Имя Рук. Гр.	Боровик	СВ-4	
Имя Вед. Инж.	Иванов	СВ-4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНОЙ ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ КРАЯ (ОБОУЧЕНИЕ)
Имя Инж.	Цвопченко	СВ-4	
Имя Инж.	Цвопченко	СВ-4	ГОСТРОИ СССР СОЮЗДОЛЖАВЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКНАЛПРОЕКТ