

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-187.88

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ
ЩИТОВ МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М² В ГОД
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

Альбом 5

КЖИ-ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
ИЗДЕЛИЙ

СТР. 2-29

23302-06
И. Цена: 2-36

КЖИ-ЧЕРТЕЖИ № 23302-06

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
411-2-187.88

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ
ЩИТОВ МОЩНОСТЬЮ 100 тыс.м² В ГОД
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

Альбом 5
КЖИ- ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМЛЕСОМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 20 июня 1988 г. №16

^{Зам.}
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.М. НАГАЕВ*

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
"СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ"
ПРИКАЗ ОТ 27 июня 1988 г. №77

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Т.А. СЕРГЕЕВА*

© ВРП ЦИТИТ Госстроя СССР 1989г.

№ 23302-06

Содержание альбома

Альбом 5

Туплов проект 411-2-137.88

Шифр	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
КЖУ-ТУ	Технические условия	3
КЖУ-0100	Балка 15ДР18-3АIVТ ^а	4
КЖУ-0100СБ	Балка 15ДР18-3АIVТ ^а Сборочный чертёж	4
КЖУ-0200	Балка (15ДР18-4АIVТ ^а ; 15ДР18-4АIVТ ^б ; 15ДР18-4АIVТ ^в)	5
КЖУ-0200СБ	Балка (15ДР18-4АIVТ ^а ; 15ДР18-4АIVТ ^б ; 15ДР18-4АIVТ ^в) Сборочный чертёж	6
КЖУ-0300	Балка (15ДР18-4АIVТ ^а ; 15ДР18-4АIVТ ^б ; 15ДР18-4АIVТ ^в)	7
КЖУ-0300СБ	Балка (15ДР18-4АIVТ ^а ; 15ДР18-4АIVТ ^б ; 15ДР18-4АIVТ ^в) Сборочный чертёж	8
КЖУ-0400	Балка 15ДР18-4АIVТ ^ж	9
КЖУ-0400СБ	Балка 15ДР18-4АIVТ ^ж Сборочный чертёж	9
КЖУ-0500	Колонна (К60-10 ^а ; К60-10 ^б ; К60-10 ^в ; К60-10 ^г ; К60-10 ^д ; К60-10 ^е ; К60-10 ^ж)	10
КЖУ-0500СБ	Колонна (К60-10 ^а ; К60-10 ^б ; К60-10 ^в)	11
КЖУ-0500СБ	Колонна (К60-10 ^а ; К60-10 ^б ; К60-10 ^в ; К60-10 ^ж) Сборочный чертёж	12
КЖУ-0600	Колонна (6КФ73-1-Н1; 6КФ73-1-Н2)	13
КЖУ-0600СБ	Колонна (6КФ73-1-Н1; 6КФ73-1-Н2)	14
КЖУ-0700	Плита (ПРБ-60.15 ^а ; ПРБ-60.15 ^б ; ПРБ-60.15 ^в)	15

Шифр	Наименование	Стр.
КЖУ-0700СБ	Плита (ПРБ-60.15 ^а ; ПРБ-60.15 ^б ; ПРБ-60.15 ^в) Сборочный чертёж	16
КЖУ-0800	Опорная подушка ОП1	17
КЖУ-0810	Сетка С1	18
КЖУ-0820	Петля П1	18
КЖУ-0900	Изделие закладное (МН1+МН3)	19
КЖУ-0001	Уголок (обратление)	20
КЖУ-0900СБ	Изделие закладное (МН1+МН3) Сборочный чертёж	20
КЖУ-1000	Изделие закладное (МН4+МН6)	21
КЖУ-0002	Швеллер (обратление)	21
КЖУ-1000СБ	Изделие закладное (МН4+МН6) Сборочный чертёж	22
КЖУ-1100	Изделие закладное (МН7)	23
КЖУ-1200СБ	Анкер А3+А4 Сборочный чертёж	23
КЖУ-1300СБ	Анкер А5. Сборочный чертёж	24
КЖУ-1400СБ	Анкер А6 Сборочный чертёж	24
КЖУ-1500	Балка металлическая МБ1	25
КЖУ-1503	Изделие соединительное МС-1	25
КЖУ-1600	Колонна К20-1 ^а	26
КЖУ-1700	Каркас плоский КР1	27
КЖУ-1800	Каркас плоский КР2	27
КЖУ-1900	Каркас плоский КР3	28
КЖУ-2000	Решетка МР1	29

А.М.Бом 5

Технические условия к изготовлению
арматурных, закладных и сборных
железобетонных изделий.

Арматурные, закладные и сборные железобетонные изделия надлежит выполнять в точном соответствии с рабочими чертежами.

Арматурные и закладные сварные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75; сборные железобетонные изделия - требованиям ГОСТ 13015.1-81.

Пайварку элементов изделий следует выполнять:

а) при соединении в тавр дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкции СН 393-78 и ГОСТ 14098-85.

При отсутствии оборудования для автоматической сварки допускается применение сварки под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом.

в) для арматуры каркасов контактно-точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 во всех пересечениях стержней.

Для изготовления изделий надлежит применять сталь марки ВСтЗ;

для проката КПе по ТУ 14-1-3023-80
для арматуры СП и ПС по ГОСТ 380-71* и
ТУ 14-1-3023-80.

Для сварочных работ следует применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

23302-06

Г.И.П.	Сергеева	И.З.А.	
И.И.О.А.	Рогов	И.И.О.А.	
И.И.О.А.	Иванов	И.И.О.А.	
И.И.О.А.	Сергеев	И.И.О.А.	
И.И.О.А.	Сидорова		
И.И.О.А.	Степанова		

ТП 411-2-18788

КЖИ-ТУ

Технические
условия.

И.И.О.А.	И.И.О.А.	И.И.О.А.
Р	1	1

СОЮЗГНПРОЕКСОЗ

И.И.О.А. Подп. и дата Выходной №

Альбом 5

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		КНИ-0100СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
12		1.462.1-3/80, Вып. 1	Балка 15ДР18-ЗА1УТ		
11	1	1.400-6/76, Вып. 1	Изделие закладное М4-2	4	1,40 кг
11	2	То же	То же М4-3-3	4	2,40 кг

Имя, отчество, дата рождения

Г.И.П. Сергеева	И.И.	
Началов	Рогов	Волга
И.Конт	Сokolov	И.И.
И.Спеч	Сергеев	Волга
Рутгер	Софрина	Сидель
Ст.И.И.	Степанова	И.И.

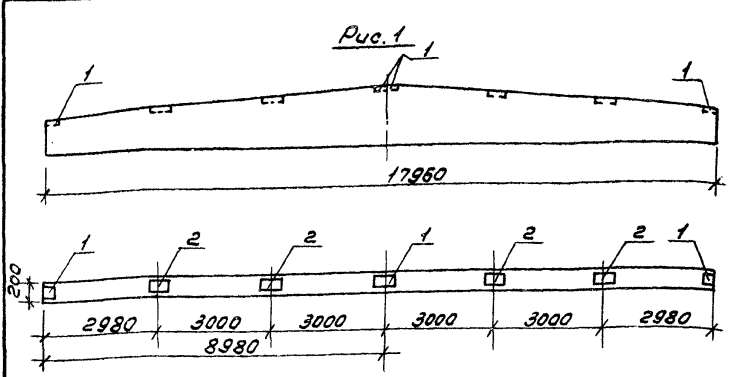
ТП 411-2-187.88 КНИ-0100

Балка 15ДР18-ЗА1УТ^а

Листов		
Лист	1	1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Альбом 5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные								Всего	
	Артатура класса				Профильная сталь					
	Я III									
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 380-71* ГОСТ 8510-86					
Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	30x30x3	30x30x4	30x30x5	30x30x6	Угловая		
15ДР18-ЗА1УТ ^а	1,2			1,2	5,2	8,8			14,0	15,2

Имя, отчество, дата рождения

Г.И.П. Сергеева	И.И.	
Началов	Рогов	Волга
И.Конт	Сokolov	И.И.
И.Спеч	Сергеев	Волга
Рутгер	Софрина	Сидель
Ст.И.И.	Степанова	И.И.

23302-06

ТП 411-2-187.88 КНИ-0100СБ

Балка 15ДР18-ЗА1УТ^а

Сборочный чертёж

Лист	1	Листов	1
------	---	--------	---

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Альбом 5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			КНИ-0200СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
12			1.462.1-3/80, вып. 1	Балка 15ДР18-4А IV Т		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			<u>КНИ-0200</u> <u>(15ДР18-4А IV Т^а)</u>			
11	1		1.400-6/76, вып. 1	Цвелле закладное М4-1-2	4	1,40кг
11	2		То же	То же М4-3-3	4	2,40кг
11	3		"	" М4-22	3	5,80кг
			<u>КНИ-0200.01</u> <u>(15ДР18-4А IV Т^б)</u>			
11	1		1.400-6/76, вып. 1	Цвелле закладное М4-1-2	4	1,40кг
11	2		То же	То же М4-3-3	4	2,40кг
11	3		"	" М4-22	4	5,80кг

Кни. инв. №, Подп. и Дата, Дата инв. №

Г.П.П.	Сергеева	И.И.
Нач. отд.	Розачев	С.С.
М.контр.	Цирков	И.И.
Спец.	Сергеева	И.И.
Рисер.	Сафина	С.С.
Ст. инж.	Кверлинов	И.И.

ТП 411-2-18788 КНИ-0200

Балка
15ДР18-4А IV Т^а
15ДР18-4А IV Т^б
15ДР18-4А IV Т^б

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Альбом 5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КНИ-0200-02		
				(15ДР18-4 IV Т ^б)		
11	1		1.400-6/76, вып. 1	Цвелле закладное М4-1-2	4	1,40кг
11	2		То же	То же М4-3-3	4	2,40кг
11	3		"	" М4-22	3	5,80кг

23302-06

ТП 411-2-18788 КНИ-0200

Лист
2

Листом 5

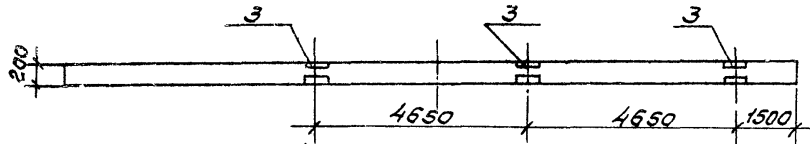
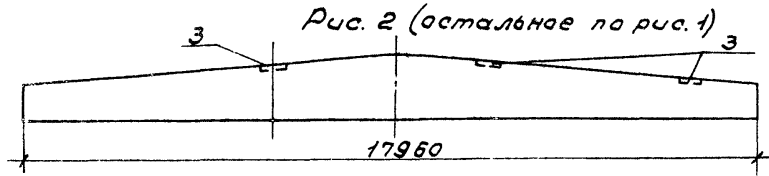


Рис. 3 (остальное по рис. 1)

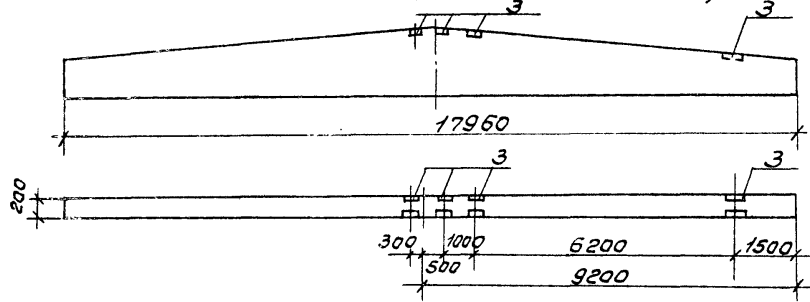
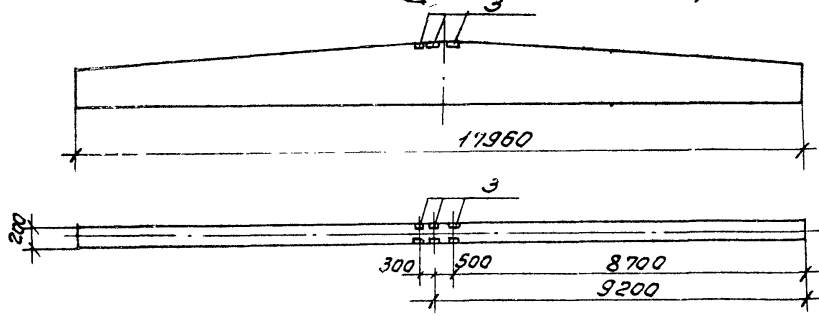


Рис. 4 (остальное по рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.
ТП КИЧ-0200	15ДР18-4А IV Т ^а	2
	-01 15ДР18-4А IV Т ^б	3
	-02 15ДР18-4А IV Т ^б	4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса			Профильная сталь				
	Класс А III			ВСт 3 кл 2				
	Гост 5781-82*			Гост 380-71*		Гост 8510-86		
	φ8	φ10	Итого	φ6х16	φ6х18	φ6х20	Итого	
15ДР18-4А IV Т ^а	2,4	0,6	3,0	5,2	8,8	15,6	29,6	32,6
15ДР18-4А IV Т ^б	2,8	0,8	3,6	5,2	8,8	20,8	34,8	38,4
15ДР18-4А IV Т ^б	2,4	0,6	3,0	5,2	8,8	15,6	29,6	32,6

23302-06

ГУП	Сергеева	Колос	ТП 411-2-187.88	КИЧ-0200 СБ
Нач. отд.	Дроздов	Соловьев		
Н. констр.	Соловьев	Соловьев		
Инженер	Сергеева	Соловьев		
Руковод.	Сафина	Соловьев		
Ст. инж.	Иванкова	Иванова		
			Балка	Материал
			15ДР 18-4А IV Т ^а	Масса
			15ДР 18-4А IV Т ^б	Машина
			15ДР 18-4А IV Т ^б	р
			Сварочный чертеж	ст. табл.
				Лист 1
				Листов 1
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ				

Лист 5

Итого	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-0300СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12			1.462.1-3/80, вып.1	Балка 15ДР18-4АIVТ		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				<u>КЖИ-0300</u>		
				<u>(15ДР18-4АIVТ²)</u>		
11	1		1.400-Б/76, вып.1	Изделие закладное М4-1-2	4	1,40кг
11	2		То же	То же М4-3-3	4	2,40кг
11	3			" М4-22	1	5,80кг
				<u>КЖИ-0300-01</u>		
				<u>(15ДР18-4АIVТ²)</u>		
11	1		1.400-Б/76, вып.1	Изделие закладное М4-1-2	4	1,40кг
11	2		То же	То же М4-3-3	4	2,40кг
11	3			" М4-22	4	5,80кг

Ген. Дир.	Сергеева	И.И.
Начальн.	Розачев	И.И.
Инженер	Скородов	И.И.
Слесарь	Сергеева	И.И.
Ручей	Савина	И.И.
Станок	Стерликова	И.И.

ТП 411-2-18788

КЖИ-0300

Балка
15ДР18-4АIVТ²
15ДР18-4АIVТ²
15ДР18-4АIVТ²

Страниц Лист Листов
Р 1 2

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

7

Лист 5

Итого	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КЖИ-0300-02</u>		
				<u>(15ДР18-4АIVТ²)</u>		
11	1		1.400-Б/76, вып.1	Изделие закладное М4-1-2	4	1,40кг
11	2		То же	То же М4-3-3	4	2,40кг
11	3			" М4-22	3	5,80кг

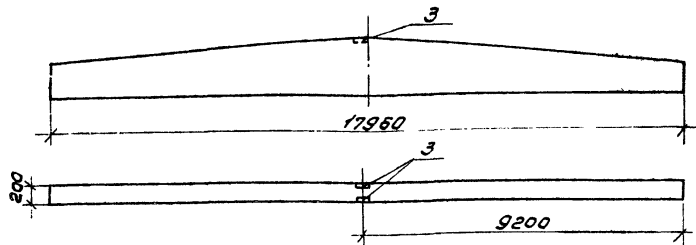
23301-06

ТП 411-2-18788 КЖИ-0300

Лист
2

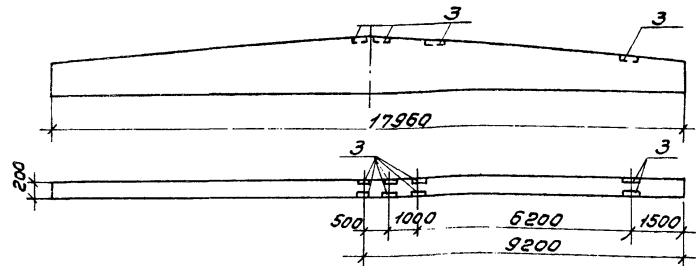
Алюминий

Рис. 5 (остальное по рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.
Т.п.	КМУ-0300	15ДР18-4А11Т ^е 5
		-01 15ДР18-4А11Т ^е 6
		-02 15ДР18-4А11Т ^е 7

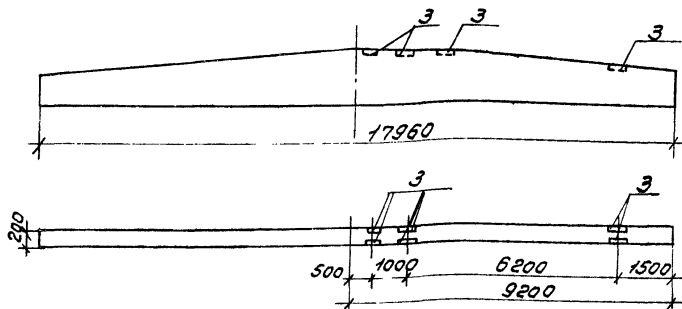
Рис. 6 (остальное по рис. 1)



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего		
	Арматура класса			Профильная сталь					
	Класс АIII			Ст 3п2					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 380-71*					
ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*		
Ø8	Ø10	Итого	10	15	Итого	10	15	Итого	
15ДР18-4А11Т ^е	1,6	0,2	1,8	5,2	8,8	14,0	5,2	5,2	21,0
15ДР18-4А11Т ^е	2,8	0,8	3,6	5,2	8,8	14,0	20,8	20,8	38,4
15ДР18-4А11Т ^е	2,4	0,6	3,0	5,2	8,8	14,0	15,6	15,6	32,6

Рис. 7 (остальное по рис. 1)



Имя, №, место, дата, ведомость

Г.И.Р.	Сергеева	З.А.
Нач.отд.	Рогов	В.А.
Н.контр.	Соколов	В.А.
Ин.спец.	Сергеева	В.А.
Рис.др.	Соколов	В.А.
Ст.инж.	Степанов	В.А.

23.30.2.06

ТП 411-2-18788 КМУ-0300СБ

Балка 15ДР18-4А11Т^е
15ДР18-4А11Т^е
15ДР18-4А11Т^е

Сварочный чертмен

Лист 1	Листов 1
--------	----------

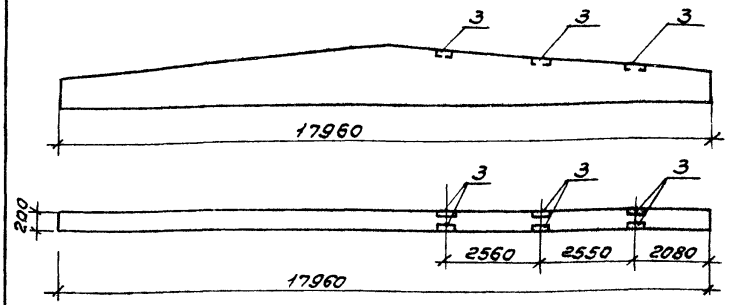
СОЗЭГИПРОЕКСОЗ

Альбом 5

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Формат
		Документация				
11		Сборочный чертёж	кнш.0400СБ			
		Сборочные единицы				
11		Балка 1БДР18-4АIVТ	1.462-1-3/80, вып.1			
11	1	Изделие закладное	1.400-6/76, вып.1			
		м 4-1-2		4	140кг	
11	2	м 4-3-3		4	2,40кг	
11	3	м 4-2-2		3	5,80кг	

Альбом 5

Рис. 8 (остальное по рис. 1)



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего		
	Артикул класса			Профильная сталь					
	А-III			ВСт 3кп 2					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 380-71*			ГОСТ 8510-86		
	φ 8	φ 10	Итого	100x46	100x48	100x56	Итого		
1БДР18-4АIVТ*	2,4	0,6	3,0	5,2	8,8	14,0	15,6	29,6	32,60

23306-06

Имя, № подл., Подп. и дата

Г.И.П.	Сергеева	И.И.
Имя отч.	Розачев	И.И.
И.И.М.П.	Соколов	И.И.
И.И.С.П.	Сергеева	И.И.
Фук.г.р.	Софрина	И.И.
Ст.инж.	Степанов	И.И.

ТП 411-2-187.88 кнш. 0400

Балка	Станд.	Лист	Листов
1БДР18-4АIVТ*	Р	1	1
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ			

Имя, № подл., Подп. и дата

Г.И.П.	Сергеева	И.И.
Имя отч.	Розачев	И.И.
И.И.М.П.	Соколов	И.И.
И.И.С.П.	Сергеева	И.И.
Фук.г.р.	Софрина	И.И.
Ст.инж.	Степанов	И.И.

ТП 411-2-187.88	кнш.0400СБ		
Балка	Станд.	Масса	Масса проф.
1БДР18-4АIVТ*	Р	см. табл.	
Сборочный чертёж.	Лист 1	Листов 1	
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ			

Листом 5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
10			КНИ-0500СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12			1.423-3, вып. 1	Колонна К60-10		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				<u>КНИ-0500 (К60-10^в)</u>		
11	1		1.423-5, вып. 2	Изделие закладное ИМТ-5	2	10,1кг
11	2		То же	То же ИТ-13	5	1,68кг
				<u>КНИ-0500-01 (К60-10^в)</u>		
11	1		1.423-3, вып. 2	Изделие закладное ИМТ-5	1	10,1кг
11	2		1.423-3, вып. 2	То же ИТ-13	5	1,68кг
				<u>КНИ-0500-02 (К60-10^в)</u>		
11	1		1.423-3, вып. 2	Изделие закладное ИМТ-5	2	10,1кг
11	2		То же	То же ИТ-13	2	1,68кг
11	3		"	" ИТ-12	1	6,0кг

Г.П.	Сергеева	Л.
Начальн.	Розачев	В.И.
Инженер	Соколов	Л.
Диспетч.	Сергеева	В.И.
Рисовал	Савина	С.И.
Ст. черт.	Степанова	Л.И.

ТП 411-2-187.88

КНИ-0500

Колонна К60-10^в;
 К60-10^в; К60-10^в; К60-10^в;
 К60-10^в; К60-10^в;
 К60-10^в.

Издатель Лист Листов
 2 1 2

СОЮЗГИПРОТЕКСОЗ

10

Листом 5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КНИ-0500-03 (К60-10^в)</u>		
11	3		1.423-3, вып. 2	Изделие закладное ИТ-12	3	6,0кг
				<u>КНИ-0500-04 (К60-10^в)</u>		
11	1		1.423-3, вып. 2	Изделие закладное ИМТ-5	2	10,1кг
11	2		То же	То же ИТ-13	5	1,68кг
				<u>КНИ-0500-05 (К60-10^в)</u>		
11	1		1.423-3, вып. 2	Изделие закладное ИМТ-5	2	10,1кг
11	3		То же	То же ИТ-12	2	6,0кг
				<u>КНИ-0500-06 (К60-10^в)</u>		
11	1		1.423-3, вып. 2	Изделие закладное ИМТ-5	2	10,1кг
11	3		То же	То же ИТ-12	2	6,0кг

23302.06

ТП 411-2-187.88 КНИ-0500

Лист

2

Архивом 5

Рис. 1

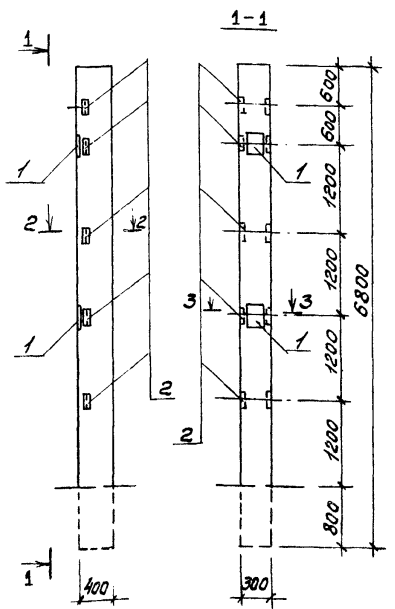


Рис. 2

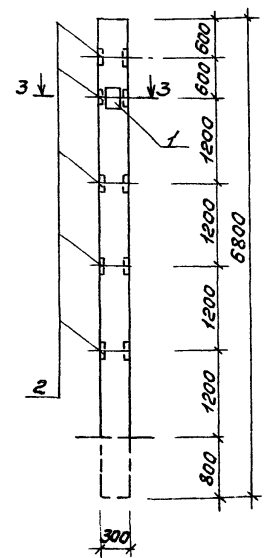
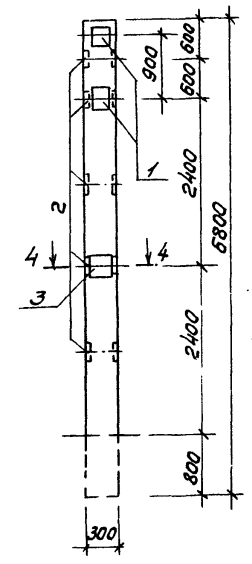
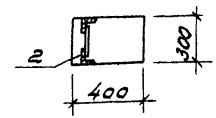


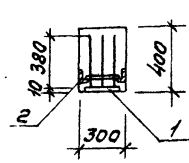
Рис. 3



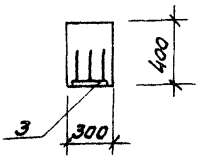
2-2



3-3



4-4



Обозначение	Марка	Рис.
КМУ-0500	К60-10 ^а	1
-01	К60-10 ^б	2
-02	К60-10 ^в	3

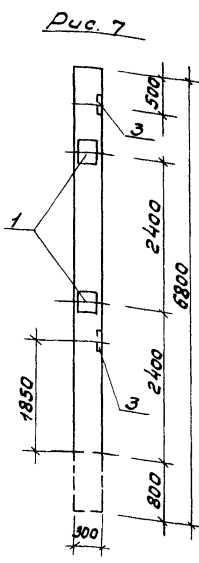
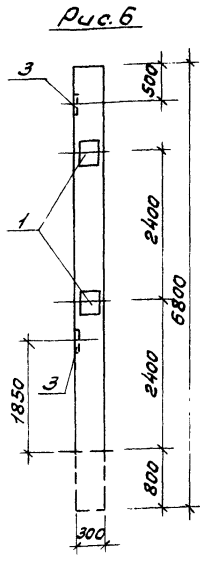
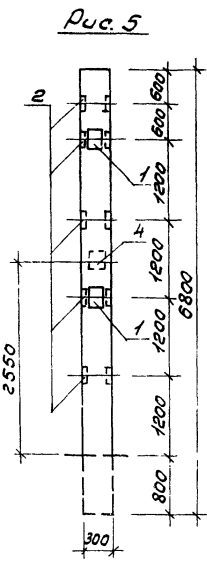
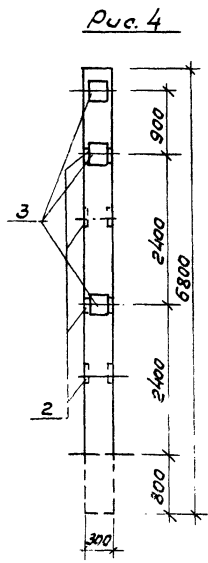
Ведомость расхода стали на балочные изделия, кг

Марка	Изделия балочные						Всего				
	Арматура класса										
	А I		А III		Профильная сталь						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 8510-86					
Ø6	Ø12	Ø14	Ø22	Утого	Утого	Утого					
К60-10 ^а	0,4	0,4	1,2	5,6	2,8	9,6	—	11,4	7,2	18,5	28,5
К60-10 ^б	0,2	0,2	1,2	2,8	1,4	5,4	—	5,7	7,2	12,9	18,5
К60-10 ^в	0,4	0,4	2,62	5,6	2,8	11,02	4,6	11,4	7,2	23,2	34,62

23302-06

Г.И.П. Сергеева	№ 1	ТП 411-2-187.88	КМУ-0500 СБ	Колонна К60-10 ^а ; К60-10 ^б ; К60-10 ^в Сборочный чертёж.	Таблицы	Масса	Плотность
Начальн. Розачев	Человек				Р	См.	табл.
Н.понт. Соколов	№ 5				Лист 1	Листов 2	
Гл. спец. Сергеева	Ведом.				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Дир. г.р. Софкина	Ведом.						
Ст. инж. Степанова	К.П.Р.						

Архивом 5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса					Профильная сталь					
	А I		А III			В ст 3 кл 2					
	Гост 5781-82		Гост 5781-82*			Гост 380-74 / Гост 8510-86					
φ6	Угало	φ12	φ14	φ22	Угало	200x10	250x10	300x10	30x5	Угало	
к60-10 ^з	-	-	5,15	-	-	5,15	13,8	-	5,76	19,56	24,72
к60-10 ^д	0,6	0,6	1,2	8,4	4,2	13,8	-	11,4	6,8	7,2	25,4
к60-10 ^е	0,4	0,4	2,8	5,6	2,8	11,2	9,2	11,4	-	20,6	32,2
к60-10 ^м	0,4	0,4	2,8	5,6	2,8	11,2	9,2	11,4	-	20,6	32,2

Обозначение	Марка	Рис.
кнч.0500-03	к60-10 ^з	4
-04	к60-10 ^д	5
-05	к60-10 ^е	6
-06	к60-10 ^м	7

УИВ, № прог., лист и дата
Взам. инв. №

23302-06

Г.И.П. Сергеева	№ 1	ТП 411-2-187,88	Колонна к60-10 ^з ; к60-10 ^д ; к60-10 ^е ; к60-10 ^м . Сварочный чертёж	Статус	Масса	Масштаб
Нач. отд. Рукавич	Лист			см.		
Н.контр. Соколов	Лист			табл.		
С.слесч. Сергеева	Лист			Лист 2	Листов 2	
Рук. гр. Сергеева	Лист					
Ст. инж. Старикова	Лист					

С ОЗС ГИПРОЛЕСХОЗ

Дробом 5

Исполн.	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КМЧ-0600СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12			1.427.1-3, вып. 1	Колонна БКФ73-1-Н		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>КМЧ-0600 (БКФ73-1-Н2)</u>		
Н	1		1.427.1-3, вып. 2	Изделие закладное МН1	1	7,80 кг
Н	2		То же	То же МН2	1	6,80 кг
Н	3		"	" МН20	2	6,0 кг
Н	4		"	" МН28	4	1,64 кг
Н	5		"	" МН7	1	4,70 кг
				<u>КМЧ-0600-01 (БКФ73-1-Н1)</u>		
Н	1		1.427.1-3, вып. 2	Изделие закладное МН1	1	7,80 кг
Н	2		То же	То же МН2	1	6,80 кг
Н	3		"	" МН20	2	6,0 кг
Н	4		"	" МН28	5	1,64 кг
Н	5		"	" МН7	1	4,70 кг

Уд. Н. Е. Лоб. ч. в. т. м. В. л. т. ч. н. б. х.

ГУП <u>Сергеева</u> Нач. отд. <u>Розочка</u> Н. контр. <u>Соловьев</u> З. спец. <u>Сергеева</u> Рук. эр. <u>Сафонова</u> Ст. инж. <u>Степаникова</u>			ТП411-2-18788 КМЧ-0600 Колонна БКФ73-1-Н1 БКФ73-1-Н2			Стадия <u>Лист</u> <u>Листов</u> Р <u>1</u> <u>7</u>		
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ					

23302-06

А.140501.5

Рис.1

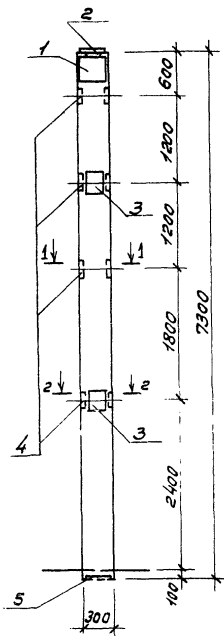
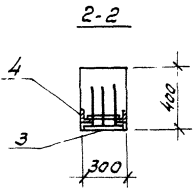
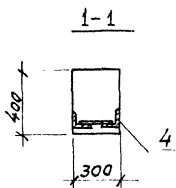
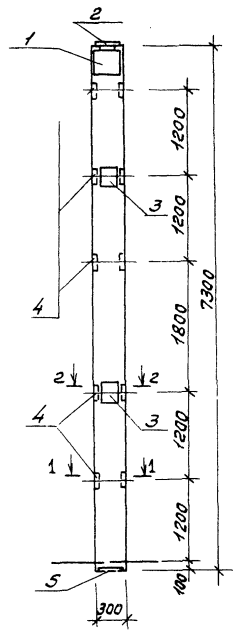


Рис.2



Обозначение	Марка	Кол.	Масса
КНИ-0600	БКФ73-1-Н2	1	
	-01 БКФ73-1-Н1	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса А-III					Профильная сталь В Ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 380-71# ГОСТ 8510-86						
	Ø10	Ø12	Ø14	Итого		200x200	200x250	300x300	103x5	130x16		Итого
БКФ73-1-Н2	2,6	5,2	2,1	9,9		7,8	5,7	4,7	5,6	4,2	28,0	37,90
БКФ73-1-Н1	2,6	5,4	2,1	10,1		7,8	5,7	4,7	7,0	4,2	29,4	39,50

23302-06

Дир. Исполн. Проект. С. Ветров

Г.И.П.	Сергеева	Ж.С.	ТП 411-2-18788	КНИ-0600 СБ	Стальной	Масса	Метштаб
Нач. отд.	Розачев	С.И.С.			Р	Ст.	табл.
М.контр.	Сokolov	Ж.С.					
Гл. инж.	Сергеева	С.И.С.	Колонна	БКФ73-1-Н2			
Рук. гр.	Саввина	С.И.С.	БКФ73-1-Н1	Сварочный чертмен.			
Ст. инж.	Степанова	С.И.С.			Лист 1	Листов 1	
					СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		

Лист 5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП	КЖУ-0700СБ Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы и детали		
12			182-82, вып. 4-1	Плита ПРБ-60.15		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				КЖУ-0700		
12			182-82, вып. 4-1	(ПРБ-60.15 ^а)		
				Детали		
				КЖУ-0701	φ10А III ГОСТ 5781-82*	
54	1			Е=1450	4	0,89кг
54	2		КЖУ-0702	Е=1140	2	0,71кг
				КЖУ-0700-01		
12			182-82, вып. 4-1	(ПРБ-60.15 ^б)		
				Детали		
				φ10А III ГОСТ 5781-82*		
54	1		КЖУ-0701	Е=1450	2	0,89кг
54	3		КЖУ-0703	Е=800	2	0,5кг

Унк. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Г.И.П.	Сергеева	И.В.
Нач. отд.	Резачев	В.И.
Н.контр.	Локотв	В.И.
М.спец.	Сергеева	В.И.
Рук.гр.	Сафина	В.И.
Ст.инж.	Стержиков	И.В.

ТП 411-2-187.88 КЖУ-0700

Плита
ПРБ-60.15^а
ПРБ-60.15^б
ПРБ-60.15^в

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2

СОЮЗГНПРОБЭСХОЗ

Лист 5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КЖУ-0700-02		
12			182-82, вып. 4-1	(ПРБ-60.15 ^б)		
				Детали		
				φ10А III ГОСТ 5781-82*		
54	1		КЖУ-0701	Е=1450	4	0,89кг
54	4		КЖУ-0704	Е=1200	2	0,74кг

23302-06

ТП 411-2-187.88	КЖУ-0700	Лист
		2

Рис. 5

Рис. 1

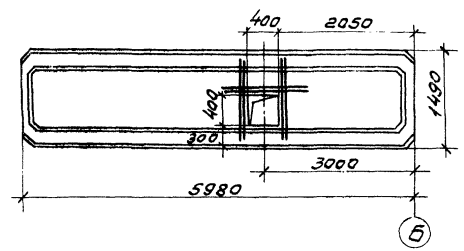


Рис. 2

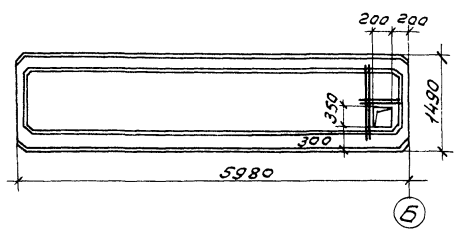
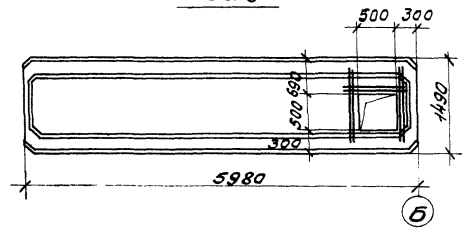


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.
кнш-0700	пр6-60.15 ^а	1
-01	пр6-60.15 ^б	2
-02	пр6-60.15 ^в	3

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

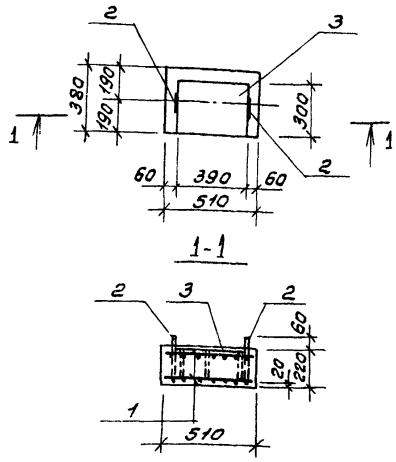
Марка	Изделия закладные		Всего
	Классификация		
	φ10	Угол	
пр6-60.15 ^а	5,0	5,0	5,0
пр6-60.15 ^б	2,8	2,8	2,8
пр6-60.15 ^в	5,1	5,1	5,1

Инв. № подл. Лист в сборе. Дата изготовления

23302-06

Г.И.П.	Серебряк В.И.	Тр. 1	Тр 411-2-18788	кнш-0700 СБ	Сталь	Масса	Плотность
Нач. отд.	Розачев В.И.	Тр. 1					
Н. контр.	Сколов В.И.	Тр. 1	Плита	пр6-60.15 ^а ; пр6-60.15 ^б пр6-60.15 ^в .	Р	ст. табл.	Лист 1 / Листов 1
Гл. спец.	Серебряк В.И.	Тр. 1					
Руч. пер.	Савина В.И.	Тр. 1	Сварочный чертёж				
Ст. инж.	Степиков В.И.	Тр. 1					
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ							

Алебом 5



Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			кнч-ту	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		кнч-0810	Сетка ст	2	3,1ке
11	2		кнч-0801	Летля л1	2	0,2ке
11	3		1.400-6/76, вып.1	Изделие закладное М-15	1	11,6ке
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0,04м ³

Бедатость расхода стали на элемент, кг

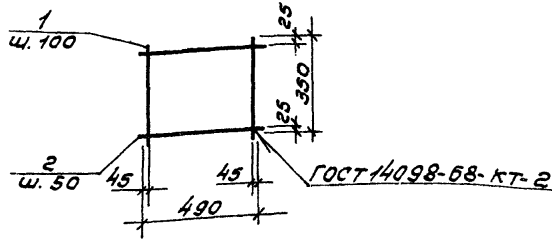
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса					Арматура класса		Прокат марки			
	А I		А II			А III		ВСт 3кп 2			
	Гост 5781-82					Гост 5781-82 *		Гост 18903-74 *			
φ6	Итого	φ10	Итого	Всего	φ14	Итого	φ10	Итого	Всего	Общий расход	
оп 1	0,4	0,4	6,2	6,2	6,6	1,2	1,2	10,4	10,4	11,6	18,2

23302.06

Ген. Сергеева	Инж. Розачев	Инж. Соколов	Инж. Сергеева	Инж. Сафина	Инж. Стрелков	ТП 411-2-18788	кнч-0800	Студия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Инж. Соколов	Инж. Сергеева	Инж. Сафина	Инж. Стрелков		Опорная подушка	оп 1.	р	1020	1:20
								Лист 1	Листов 1	
								СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ		

Инж. Сафина, Лист 1, всего 1 лист

Лист 5

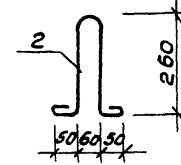


Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			КНИ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
				ФЮАИ ГОСТ 5781-82*		
64	1		КНИ-0811	Р=350	5	0,2 кг
64	2		КНИ-0812	Р=490	7	0,3 кг

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место

ГУП	Сергеева	И.И.	ТП 411-2-187.88	КНИ-0810	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Розачев	И.И.					
Н.контр.	Сокелов	И.И.					
Гл. спец.	Сергеева	И.И.					
Рук. з.р.	Сафрина	И.И.					
Ст. инж.	Старикова	И.И.	Сетка С1	р	3 кг	δ/м	
			Лист 1	Листов 1			
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ				

Лист 5



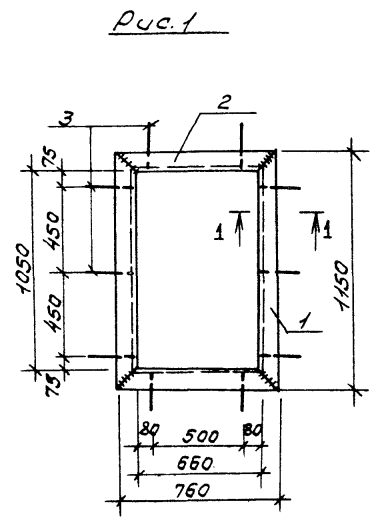
Длина развертки 770 мм.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место

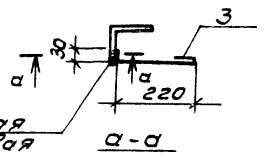
ГУП	Сергеева	И.И.	ТП 411-2-187.88	КНИ-0801	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Розачев	И.И.					
Н.контр.	Сокелов	И.И.					
Гл. спец.	Сергеева	И.И.					
Рук. з.р.	Сафрина	И.И.					
Ст. инж.	Старикова	И.И.	Петля П1	р	0,2 кг	1:10	
			Лист 1	Листов 1			
			ФБАИ ГОСТ 5781-82*				
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ				

23302.06

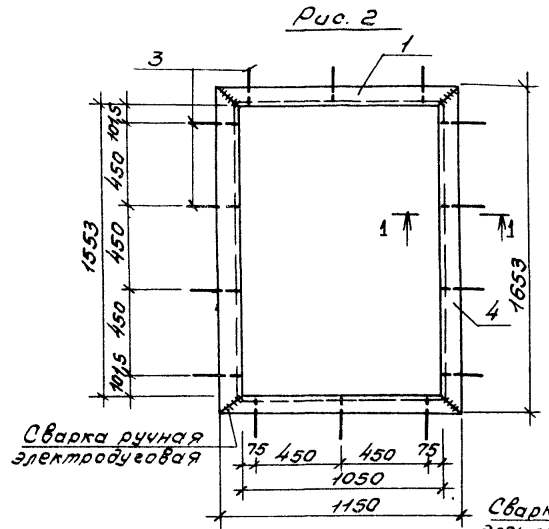
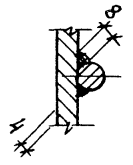
Листом 5



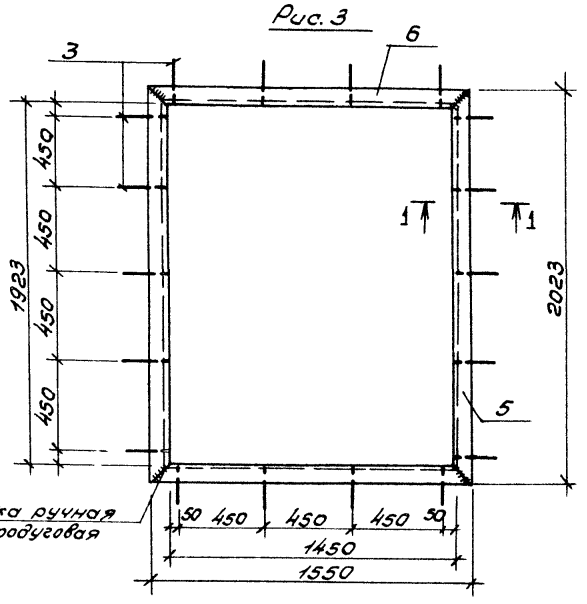
1-1



Сварка ручная электродугавая



Сварка ручная электродугавая



Сварка ручная электродугавая

Обозначен.	Марка	Рис.	Масса, кг
КНИ-0900	МН1	1	15,64
-01	МН2	2	22,89
-02	МН3	3	29,21

23306-06

Г.И.П.	Сергеева	№ 1
Начальн.	Рогович	№ 1
Инженер	Сколов	№ 1
Инженер	Сергеева	№ 1
Руч. гр.	Сафонова	Сайкид
Ст. инж.	Стерликов	И.К.8

ТП 411-2-187.88 КНИ-0900СБ

Изделие закладное
МН1 ÷ МН3
Сборочный чертёж

Страница	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:20
Лист 1	Листов 1	

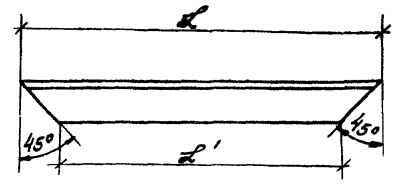
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ

Удобрения, Листы и детали, Изготовление

Альбом 5

Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
				КЖУ-ТУ	Технические условия		
				КЖУ-0900-05	Оборачный чертёж		
КЖУ-0900 (МНЗ)							
Детали							
50x5 ГОСТ 8509-86 Уголк Ст.3 ГОСТ 535-79*							
И	1			КЖУ-0001	$L=1145$	2	4,32 кг
И	2			-01	$L=755$	2	2,85 кг
БЧ	3			КЖУ-0901	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* $L=330$	10	0,13 кг
КЖУ-0900-01 (МНЗ)							
Детали							
50x5 ГОСТ 8509-86 Уголк Ст.3 ГОСТ 535-79*							
И	4			КЖУ-0001-02	$L=1648$	2	6,21 кг
И	1			-03	$L=1145$	2	4,32 кг
БЧ	3			КЖУ-0901	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* $L=330$	14	0,13 кг
КЖУ-0900-02 (МНЗ)							
Детали							
50x5 ГОСТ 8509-86 Уголк Ст.3 ГОСТ 535-79*							
И	5			КЖУ-0001-04	$L=2018$	2	7,61 кг
И	6			-05	$L=1545$	2	5,82 кг
БЧ	3			КЖУ-0901	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* $L=330$	18	0,13 кг
ГУП Сергеева Начотв. Рогович Исполн. Соколов Л.спец. Сергеева Рук.гд. Сафонова Ст.инж. Степанова				№ 1 Чаша № 1 Чаша Чаша Чаша		ТП 411-2-187.88 КЖУ-0900 Изделие закладное МНЗ ÷ МНЗ	
				Стадия Лист Листов Р 1 1		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	

Альбом 5



Размеры в мм

Обозначение	L	L'	Масса кг
КЖУ-0001	1145	1045	4,32
-01	755	655	2,85
-02	1648	1548	6,21
-03	1145	1045	4,32
-04	2018	1918	7,61
-05	1545	1445	5,82

Альбом 5

23306-06			
ГУП Сергеева Начотв. Рогович Исполн. Соколов Л.спец. Сергеева Рук.гд. Сафонова Ст.инж. Степанова		№ 1 Чаша № 1 Чаша Чаша Чаша	
ТП 411-2-187.88 КЖУ-0001 Уголк (обращение)		Стадия Масса Масса табл. Р см. табл. Лист 1 Листов 1	
Уголк 50x5 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79*		СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	

Лист 5

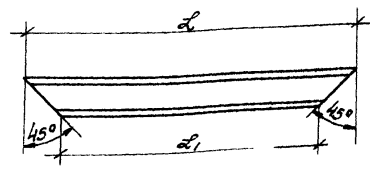
Индекс	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КЖЧ-ТУ	Технические условия		
			КЖЧ-1000СБ	Сборочный чертёж		
				КЖЧ-1000 (МН4)		
				<u>Детали</u>		
				Швеллер С10 ГОСТ 8240-72*		
				Вот 3мм 2 ГОСТ 535-78*		
11	1		КЖЧ-0002	Е=1137	2	9,77кг
11	2		-01	Е=747	2	6,42кг
64	3		КЖЧ-1002	ФВАН ГОСТ 5781-82*, Е=330	10	0,13кг
				КЖЧ-1000-01 (МН5)		
				<u>Детали</u>		
				Швеллер С10 ГОСТ 8240-72*		
				Вот 3мм 2 ГОСТ 535-78*		
11	4		КЖЧ-0002-02	Е=617	2	5,30кг
11	5		-03	Е=590	2	5,07кг
64	6		КЖЧ-1002	ФВАН ГОСТ 5781-82*, Е=330	8	0,13кг
				КЖЧ-1000-02 (МН6)		
				<u>Детали</u>		
				Швеллер С10 ГОСТ 8240-72*		
				Вот 3мм 2 ГОСТ 535-78*		
11	6		КЖЧ-0002-04	Е=637	4	5,47кг
64	3		КЖЧ-1002	ФВАН ГОСТ 5781-82*, Е=330	8	0,13кг

КЖЧ-1000СБ, Лист 5 в 2-х экз. 23302.06

Г.И.П.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева

ТП 411-2-187.88 КЖЧ-1000
 Изделие складное (МН 4 + МН 6)
 Стадия Лист Листов
 Д 1 1
 СОВЗГИПРОЛЕСХОЗ

Лист 5



Размеры в мм

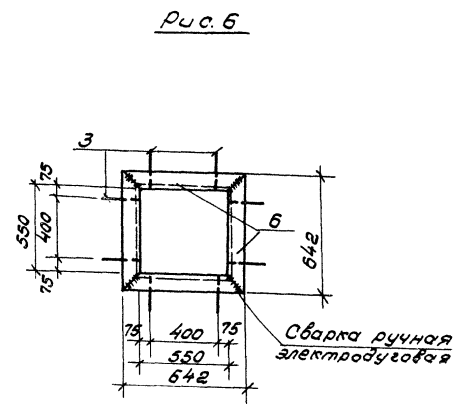
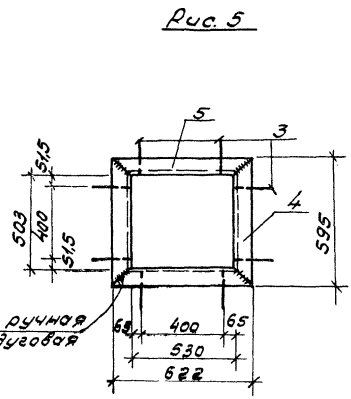
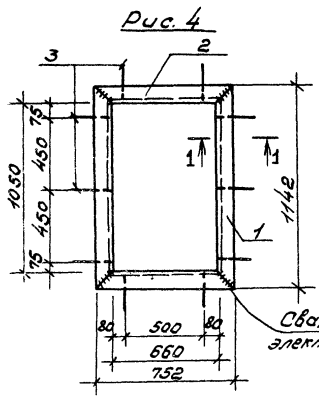
Обозначение	L	L1	Масса, кг
КЖЧ-0002	1131	1031	9,77
-01	747	647	6,42
-02	617	517	5,30
-03	590	490	5,07
-04	637	537	5,47

23302.06

Г.И.П.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева
И.И.Контр.	Сережева	И.И.	Сережева

ТП 411-2-187.88 КЖЧ-0002
 Швеллер (обрамление)
 С10 ГОСТ 8240-72*
 Вот 3мм 2 ГОСТ 535-78*
 Стадия Лист Листов
 Д 1 1
 СОВЗГИПРОЛЕСХОЗ

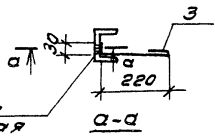
Лист 5



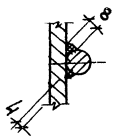
Сварка ручная
электродуговая

Сварка ручная
электродуговая

1-1



Сварка ручная
электродуговая



Обозначен.	Марка	Рис.	Масса, кг
КНИ-1000	МН 4	4	33,68
-01	МН 5	5	21,80
-02	МН 6	6	22,92

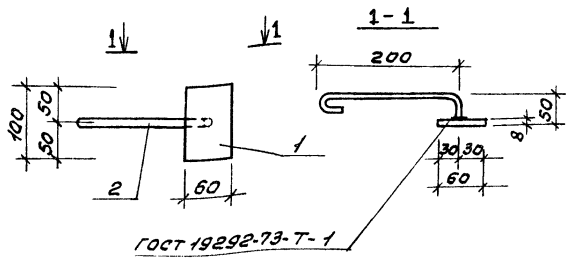
23302.06

Г.И.П.	Сергеева	И.И.
Исполн.	Розачев	И.И.
И.И.К.	Соколов	И.И.
И.И.С.	Сергеева	И.И.
И.И.Р.	Кафкина	И.И.
И.И.Т.	Степанова	И.И.

ТП41-2-187.88 КНИ-1000 СБ		
Изделие закладное МН4 + МНБ. Сборочный чертёж.	Стадия	Масса
	Р	с.м. табл
	Масштаб	1:20
	Лист 1	Листов 1
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

КНИ-1000, Подп. и дата Взам. инв. №

Лист 5



Изм.	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			КЖУ-ТУ	Технические условия		
				Детали		
11	1		КЖУ-1101	Листы - 60х8 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79*		
				Ø=100	1	0,38 кг
11	2		КЖУ-1102	Ф100А1 ГОСТ 5781-82*, Ø=320	1	0,20 кг

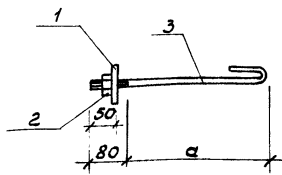
Изм. №, дата, подпись, дата, подпись

Г.И.П.	Сергеева	№ 2
Нач. отд.	Розачев	№ 1
Н.контр.	Соколов	№ 1
Л.сл.пч.	Сергеева	№ 1
Рук. гр.	Сафина	№ 1
Ст. чинн.	Стерликова	№ 1

ТП 411-2-187.88		КЖУ-1100	
Стандарт	Масса	Масштаб	
р	0,58 кг	δ/м	
Лист 1	Листов 1		
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ			

Изделие закладное
МН7

Лист 5



Обозначен.	Марка	а	Масса, кг
- КЖУ-	А3	400	0,54
- 01	А4	570	0,69

Изм.	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			КЖУ-1200СБ	Сборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
54	1			Шайба 12.011 ГОСТ 11371-78*	1	0,01 кг
54	2			Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	1	0,02 кг
			Переменные данные для исполнения			
			КЖУ-1200 (А3)			
			Детали			
11	3		КЖУ-1201	Ф120А1 ГОСТ 5781-82*, Ø=570	1	0,51 кг
			КЖУ-1200-01 (А4)			
			Детали			
11	3		КЖУ-1202	Ф120А1 ГОСТ 5781-82*, Ø=740	1	0,66 кг

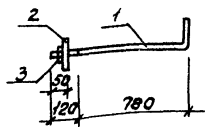
Изм. №, дата, подпись, дата, подпись

Г.И.П.	Сергеева	№ 2
Нач. отд.	Розачев	№ 1
Н.контр.	Соколов	№ 1
Л.сл.пч.	Сергеева	№ 1
Рук. гр.	Сафина	№ 1
Ст. чинн.	Стерликова	№ 1

ТП 411-2-187.88		КЖУ-1200СБ	
Анкер		Стандарт	Масса
А3; А4		р	Ст. табл.
Сборочный чертёж		δ/м	
		Лист 1	Листов 1
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ			

23302-06

Листом 5



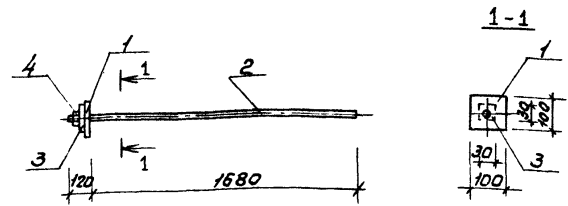
Итого штук	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КМЧ-ТУ	Технические условия		
11			КМЧ-1300СБ	Сборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
11	1		КМЧ-1301	Ø22А1 ГОСТ 5781-82* L=1000	1	3,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
64	2			Шайба Ø2.0H ГОСТ 11371-78*	1	0,01 кг
64	3			Гайка М22 ГОСТ 5915-70*	1	0,04 кг

Имя, Фамилия, Долг. и дата

Г.И.П.	Сергеева	Л.С.
И.И.О.Ф.	Рогович	Л.С.
И.И.О.Ф.	Соколов	Л.С.
И.И.О.Ф.	Сергеева	Л.С.
И.И.О.Ф.	Савина	Л.С.
И.И.О.Ф.	Степанова	Л.С.

ТП 411-2-18788	КМЧ-1300СБ
Анкер А5	Стандартная Масса Максимум
Сборочный чертёж	Р 3,1 кг Ø/м
	Лист 1 Листов 1
	СОЮЗГ И ПРОЛЕ СХОЗ

Листом 5



Итого штук	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КМЧ-ТУ	Технические условия		
11			КМЧ-1400СБ	Сборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
11	1		КМЧ-1401	Полоска -100x6 ГОСТ 103-76* Ст3 ГОСТ 535-79* L=100	1	0,47 кг
11	2		КМЧ-1402	Ø12А1 ГОСТ 5781-82* L=1800	1	1,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
64	3			Шайба косая 120H ГОСТ 10906-78*	1	0,03 кг
64	4			Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,02 кг

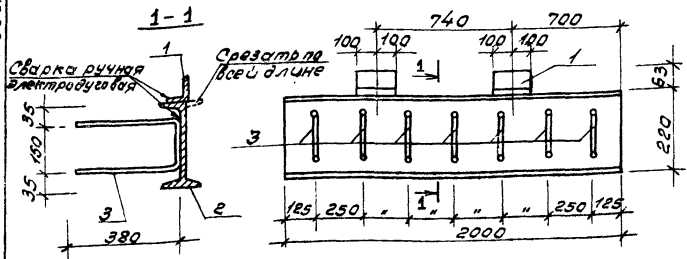
Имя, Фамилия, Долг. и дата

Г.И.П.	Сергеева	Л.С.
И.И.О.Ф.	Рогович	Л.С.
И.И.О.Ф.	Соколов	Л.С.
И.И.О.Ф.	Сергеева	Л.С.
И.И.О.Ф.	Савина	Л.С.
И.И.О.Ф.	Степанова	Л.С.

23302-06

ТП 411-2-18788	КМЧ-1400СБ
Анкер А6	Стандартная Масса Максимум
Сборочный чертёж	Р 2,12 кг Ø/м
	Лист 1 Листов 1
	СОЮЗГ И ПРОЛЕ СХОЗ

Альбом 5

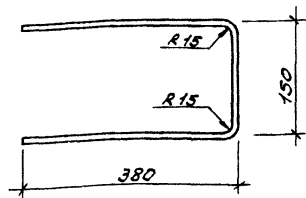


Исполн	Этап	№з	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
12			кнч-ту	Технические условия	
				Детали	
64	1		кнч-1501	Узелок 63к5 ГОСТ 8509-85 Ст 3 ГОСТ 535-79 *	Е=2000 2 0,96кг
64	2		кнч-1502	22 ГОСТ 8239-72 * Двутавр 80 ст 3 ГОСТ 535-79 *	Е=2000 1 48,0кг
64	3		кнч-1503	Узелки соединительные МС-1	8 0,37кг

Удобр. Лавров, Родик, в 3-х частях

Г.И.П. Сергеева	И.И.П. Николаев	К.И.П. Рогович	Л.И.П. Соколов	М.И.П. Сергеев	Н.И.П. Рук.в.р.	С.И.П. Ст.инж.	Т.И.П. Степанов	У.И.П. Шенников	Ф.И.П. Яковлев
ТП 4Н-2-187.88				кнч-1500					
балка металлическая МБ1				Таблица	Масса	Масштаб			
				Р	50,29	1:10			
				Лист 1	Листов 1				
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ									

Альбом 5



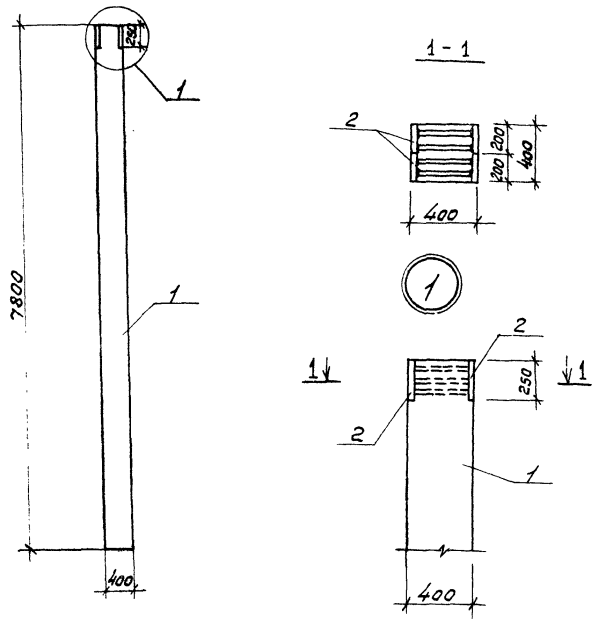
Длина развертки 940 мм.

Удобр. Лавров, Родик, в 3-х частях

Г.И.П. Сергеева	И.И.П. Николаев	К.И.П. Рогович	Л.И.П. Соколов	М.И.П. Сергеев	Н.И.П. Рук.в.р.	С.И.П. Ст.инж.	Т.И.П. Степанов	У.И.П. Шенников	Ф.И.П. Яковлев
ТП 4Н-2-187.88				кнч-1503					
Узелки соединительные МС-1				Таблица	Масса	Масштаб			
				Р	0,37кг	1:5			
				Лист 1	Листов 1				
Ф8А III ГОСТ 5781-82 *									
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ									

23302-06

Листам 5



Колонт	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
11	1		3.015-1/82, вып. II-1	Колонна К20-1	1	
11	2		1.427.1-3, вып. 2	Изделие закладное МН-14	1	8,5

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Профильная сталь			
	класс А III			С 38/23			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*			
К20-1 ^а	Ø12	Ø10	Ø12	Ø12	Ø10	Ø12	170
	4,2	4,2	12,8		12,8		

Имя, Фамилия, Инициалы, Дата, Место, Страна

Г.И.П.	Сергеева	В.И.	
Начальник	Рогович	И.И.	
Инженер	Рогович	В.И.	
Инженер	Сергеева	В.И.	
Инженер	Сафина	В.И.	
Ст. инж.	Иванова	И.И.	

23302 06

ТП 411-2-187.88 КНУ-1600

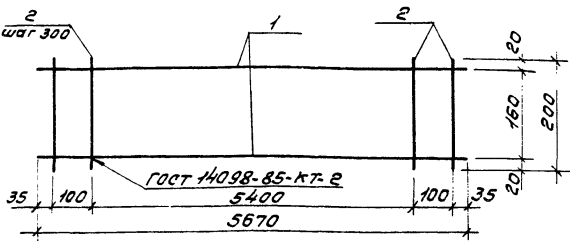
Колонна
К20-1^а

Сталь	Масса	Масштаб
Р	см.	табл.

Лист 1 Листов 1

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Листом 5

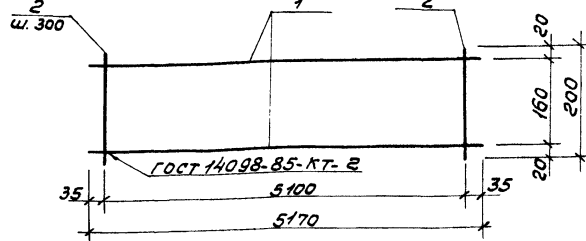


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			кнч. ту	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
64	1		кнч. 1701	Ф12А1 ГОСТ 5781-82*Р-5670	2	5,05 кг
64	2		кнч. 1701	Ф5В1 ГОСТ 6727-80*Р-200	21	0,03 кг

Унв. Листов. Листов и дата

Г.И.П.	Сергеева	И.И.		ТП 411-2-18788	КНЧ-1700	Стадия	Масса	Масштаб
Инициал	Роговев	И.И.				Р	10,7 кг	д/м
И.И.И.	Сokolov	И.И.		Каркас плоский Кр 1		Лист 1	Листов 1	
И.И.И.	Сергеева	И.И.						
И.И.И.	Сорокина	И.И.						
И.И.И.	Артamonova	И.И.						
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ								

Листом 5



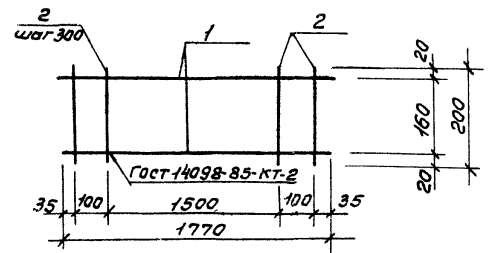
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			кнч. ту	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
64	1		кнч. 1801	Ф12А1 ГОСТ 5781-82*Р-5170	2	4,6 кг
64	2		кнч. 1802	Ф5В1 ГОСТ 6727-80*Р-200	18	0,03 кг

Унв. Листов. Листов и дата

Г.И.П.	Сергеева	И.И.		ТП 411-2-18788	КНЧ-1800	Стадия	Масса	Масштаб
Инициал	Роговев	И.И.				Р	9,7	д/м
И.И.И.	Сokolov	И.И.		Каркас плоский Кр 2		Лист 1	Листов 1	
И.И.И.	Сергеева	И.И.						
И.И.И.	Сорокина	И.И.						
И.И.И.	Артamonova	И.И.						
СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ								

23302-06

Альбом 5



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			кжи-ту	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
64	1		кжи-1901	Ф12А1/ГОСТ5781-82* Е-1770	2	1,57кг
64	2		кжи-1902	Ф5В2/ГОСТ6727-80* Е-200	8	0,03кг

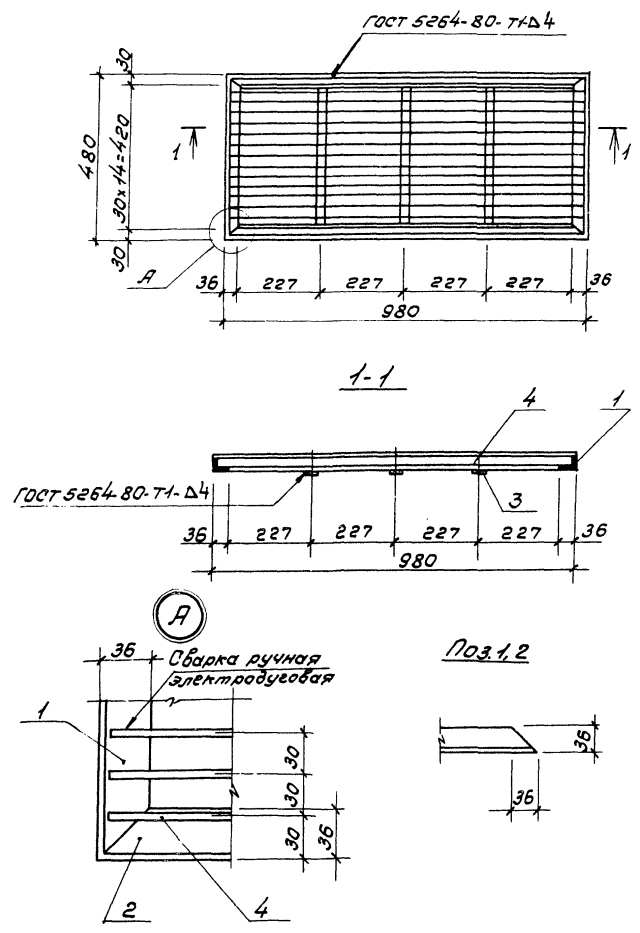
Уч. №, Подп. и дата

Г.И.М.	Сергеева	И.И.	
И.К.П.	Рогов	И.И.	
И.К.П.	Сokolov	И.И.	
И.С.П.	Сергеев	И.И.	
И.К.П.	Савина	И.И.	
И.И.М.	Артamonov	И.И.	

ТП 411-2-187.88		КЖИ-1900	
Каркас плоский КРЗ	Станд.	Масса	Масштаб
	Р	3,4кг	8/11
	Лист 1	Листов 1	
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ			

23302-06

Площадь



Имя, Фамилия, Отчество, Дата изготовления

Кол. Зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		КНИ-ТУ	Технические условия		
			Детали		
54	1	КНИ-2001	Уголок 36x4 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 535-79*		
			ℓ=975	2	2,12 кг
54	2	-01		2	1,04 кг
54	3	КНИ-2002	Полоса 18x4 ГОСТ 103-76* Ст 3 ГОСТ 535-79*		
			ℓ=475	2	1,04 кг
54	4	КНИ-2003	Полоса 30x5 ГОСТ 103-76* Ст 3 ГОСТ 535-79*	3	0,23 кг
			ℓ=970	17	1,14 кг

Решетку окрасить за два раза лаком ПФ-170 ГОСТ 15907-70* по грунтовке ПФ-020 ГОСТ 18186-79*

23302.06

Ген. Сергеева	И.И.	ТП 411-2-187.88	КНИ-2000	Сварка	Масса	Настоящий	
Иванов	Васильев			Р	28,30	δ/м	
И.Конта	Сотников			Решетка			
Александр	Сергеева			№ 1			
Рыжик	Савина			Лист 1 Листов 1			
Сини	Антанюкова	СОУЗ ГИПРОСЕСХОЗ					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье: № 12

58/6

Заказ № 63/4 Инв. № 23302-06 Тираж 100

Сдано в печать 6/8 1989 Цена 2-36