

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-4-40.86

**Центральный тепловой пункт для городских
микрорайонов с тепловой нагрузкой 20 МВт**

**Двухступенчатая схема горячего водоснабжения
и независимое присоединение систем отопления**
 $\rho = 0,6 + 0,8$

Каркасно-панельный вариант

Альбом 4

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-4-40.86

Центральный тепловой пункт для городских
микрорайонов с тепловой нагрузкой 20 МВт

Двухступенчатая схема горячего водоснабжения
и независимое присоединение систем отопления
 $\rho = 0,6 + 0,8$

Каркасно-панельный вариант

Альбом 4

Разработан Проектным
институтом ЦНИИЭП
инженерного оборудования

Утвержден Госгражданстроем
Приказ № 174 от 31 мая 1985 г.
Введен в действие ЦНИИЭП
инженерного оборудования
Приказ № 76 от 18 декабря 1985 г.

Главный инженер института _____ А. Кетаов
подпись

Главный инженер проекта _____ М. Нарциссова
подпись

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п.п.	Наименование	Марка, обозначение	№ стр.
1.	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ТХ	ТХ.ВМ	3
2.	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АТХ	АТХ.ВМ	5
3.	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ЭМ	ЭМ.ВМ	6
4.	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки СС	СС.ВМ	7
5.	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ОВ	ОВ.ВМ	8
6.	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ВК	ВК.ВМ	9

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь сортовая конструк-					
2	ционная, т	0950000000	168	0,16	1,82	1,98
3	В том числе по укрупненному					
4	сортаменту:					
5	Сталь крупносортная, т	0951000000	168	0,048	0,55	0,598
6	Сталь среднесортная, т	0952000000	168	0,064	0,72	0,784
7	Сталь мелкосортная, т	0953000000	168	0,048	0,55	0,598
8	Сталь тонколистовая толщиной					
9	от 1 до 1,8 мм, т	0973000000	168	0,001	—	0,001
10	Сталь толстолистовая, т	0974000000	168	3,45	—	3,45
11	Итого стали сортовой конструкционной,					
12	листового проката в натуральной					
13	массе, т		168	3,61	1,82	5,43
14	Трубы стальные (всего), м	1300000000	006	650,9	—	650,9
15		т 1300000000	168	1,565	—	1,565
16	Трубы стальные электро-	1383210000	006	608	—	608
17	сварные, м	1383210000	168	1,21	—	1,21
18		т				
19						
20						

Примечание. В графе «тип» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взв. гив. №					Привязан			
Подпись и дата								
Иив. № подл.	Н. контр.	Полтинни-	Подпись		Ведомость потребности в материалах	Стадия	Лист	Листов
		кова				Р	1	2
	Рук. гр	Найштут				ЦНИИЭП инженерного оборудования, г. Москва		
	ГИП	Нарциссова						
	Нач. отд.	Платонов						

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы стальные бесшовные					
2	горячедеформированные, м	1319110000	006	6,87	—	6,87
3	т	1319110000	168	0,3	—	0,3
4	Трубы стальные водогазопровод-					
5	ные, м	1385020000	006	36,0	—	36,0
6	т	1385020000	168	0,055	—	0,055
7	Масляная краска, кг	2317200000	166	238,5	—	238,5
8	Вата минеральная, м ³	5761100000	113	24	—	24
9	Алюминиевые листы, т	1812000000	168			
10	Всего приведенной стали к					
11	классу С38/23, т		168	0,166	1,82	1,99
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-4-40.86	ТХ.СО	Лист
		2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Труба стальная водогазо-					
2	проводная обыкновенная					
3	Ду 15, км	138500	008	—	0,16	0,16
4	т	138500	168	—	0,2	0,2
5						
6	Труба полиэтиленовая					
7	низкой плотности					
8	40x4,3, км	224811	008	—	0,21	0,21
9	т	224811	168	—	0,1	0,1
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе «тип» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №			Привязан			
Подпись и дата	Инв. №		Подпись	ТП 903-4-40.86 АТХ. ВМ		
	Н. контр.	Екатери-				
		нославская				
	Ст. инж.	Карпова				
Инв. № подл.	Рук. гр.	Хохлова	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АТХ	Стадия	Лист	Листов
	ГИП	Екатери-		Р	1	1
		нославская		ЦНИИЭП инженерного оборудования, г. Москва		
	Гл. спец.	Гольцман				
	Нач. отд.	Данилов				

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Труба полиэтиленовая					
2	низкой плотности					
3	ГОСТ 18599—73					
4	с наружным диаметром					
5	63x6, 7, км	224811	008	—	—	0,03
6	т	224811	168	—	—	0,04
7	40x4, 3, км	224811	008	—	—	0,35
8	т	224811	168	—	—	0,17
9	25x2, 7, км	224811	008	—	—	0,16
10	т	224811	168	—	—	0,03
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе «тип» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №					Привязан			
Подпись и дата	Инв. №				Подпись	ТП 903-4-40.86 ЭМ. ВМ		
	Н. контр.	Екатеринославская						
	Инж.	Котлятова						
Инв. № подл.	Рук. гр.	Хохлова			Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ЭМ	Стадия	Лист	Листов
	ГИП	Екатеринославская				Р	1	1
	Гл. спец.	Гольцман				ЦНИИЭП инженерного оборудования, г. Москва		
	Нач. отд.	Данилов						

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Труба винипластовая					
2	32x1,8 км	224821	006			0,01
3	т		168			0,003
4	Уголок равнополочный					
5	50x50x5 т	093100	168			0,019
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе «тип» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №					Привязан				
Подпись и дата	Инв. №								
					ТП 903-4-40.86 СС.ВМ				
Инв. № подл.	Н. контр.	Баткилина	Подпись			Сталля	Лист	Листов	
	Провер.	Парусова				Р	1	1	
	Ст. инж.	Сарьян				ЦНИИЭП инженерного оборудования, г. Москва			
	Рук. гр.	Парусова							
	Гл. спец.	Баткилина							
Нач. отд.	Данилов			Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки СС					

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Вентиляция					
2	Сталь сортовая конструкцион-					
3	ная, т	0950000000	168	0,571	—	0,571
4	В том числе по укрупненному					
5	сортаменту:					
6	Сталь крупносортная, т	0951000000	168	0,09	—	0,09
7	Сталь среднесортная, т	0952000000	168	0,14	—	0,14
8	Сталь мелкосортная, т	0953000000	168	0,34	—	0,34
9	Сталь тонколистовая толщи-					
10	ной от I до I,8 мм, т	0973000000	168	3,32	—	3,32
11	Сталь кровельная, т	0974000000	168	0,72	—	0,72
12	Итого стали сортовой конструк-					
13	ционной, листового проката в					
14	натуральной массе, т		168	4,61	—	4,61
15	Цемент, т	5730000000	168	11,8	—	11,8
16	Вата минеральная, м ³	576110000	116	6,72	—	6,72
17	Всего приведенной стали к					
18	классу С38/23, т		168	4,78	—	4,78
19						
20						

Примечание. В графе «тип» указано количество материалов, необходимое для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. шиб. №					Привязан		
Подпись и дата					ТП 903-4-40.86	ОВ.ВМ	
Инв. № подл.	Н. контр.	Полтинни-	Подпись	Ведомость потребности в материалах	Стадия	Лист	Листов
		копа			Р	1	1
	Рук. гр.	Найштут			ЦНИИЭП инженерного оборудования, г Москва		
	ГИП	Наршисова					
	Нач. отд.	Платонов					

№ сорта	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	В с е г о сортового и листового					
2	проката, стали сортовой кон-					
3	струкционной, металлоизделий					
4	промышленного назначения в					
5	натуральной массе, т					
6	в том числе по укрупненному					
7	сортаменту: т	0963000000		00013	—	0,0013
8	Сталь крупносортная, т	0951000000	168	000039	—	0,00039
9	Сталь среднесортная, т	0952000000	168	000052	—	0,00052
10	Сталь мелкосортная, т	09530000000	168	000039	—	0,00039
11	Сталь толстолистовая, т	0971000000	168	0,014	—	0,014
12	Сталь тонколистовая, толщиной					
13	от 1,9 до 3,9 мм, т	0972000000	168	000004	—	0,00004
14	Трубы стальные (всего), м	1300000000	006	11,0	—	11,0
15	т	1300000000	168	0,02	—	0,02
16	Трубы стальные водогазопровод-					
17	ные оцинкованные, м	1385000000	006	9,5	—	9,5
18	т	1385000000	168	0,01	—	0,01
19						
20						

Пр и м е ч а н и е. В графе «тип» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №				Привязан								
			Инв. №											
						ТП 903-4-40.86 ВК.ВМ								
			Подпись			Ведомость потребности в материалах								
									Стадия			Лист		
									Р			1		
												Листов		
						2								
						ЦНИИЭП инженерного оборудования, г. Москва								

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы тонкостенные					
2	электросварные углеродистые					
3	(диам. до 114 мм)					
4		м	1373000000	006	1,5	1,5
5		т	1373000000	168	0,012	0,012
6	Трубы напорные из поли-					
7	этилена высокой плотности	м	2248200000	006	25	18
8		т	2248200000	168	0,05	0,05
9	Трубы чугунные канализа-					
10	ционные и фасонные части					
11	к ним	м	4925000000	006	28,0	28,0
12		т	4925000000	168	0,39	0,39
13	Умывальники	шт.	4944000000	796	1	1
14	Унитазы	шт.	4965000000	796	1	1
15	Трапы чугунные Ø100;	шт.	4947211109	796	2	2
16	Смеситель для умывальника					
17	центробежный		4951151111	796	1	1
18	Водосточная воронка Вр-1		—	796	2	2
19	Гибкий патрубок из ПвПф12		—	796	1	1
20						
21						
22						
23						
24						

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТП 903-4-40.86	ВК.ВМ	Лист
		2