

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1988 года

Заказ № 5139

Тираж 460 экз.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ
902-2-431.87 - КНИ.01.0	КОЛОННА (К54-7-1; К54-7-2)	3	
02.0	КОЛОННА (1 КФБ7-1-1)	4	
11.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ(БДР12-ЗАУТ-1)	5	
21.0	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ(ПГ2АТ1Т-1÷ПГ-2АТ1Т-3)	6	
31.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1; Щ2)		
32.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ3; Щ4)	7	
33.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС1)		
34.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНБ)	8	
35.0	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (Р1)		
36.0	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (Р2)	9	
37.0	РЕШЕТКА НАЛЮЗИННАЯ (ВН1)		
38.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ3)	10	
39.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ1)		
40.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ2)	11	
41.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1; С2; С10; С11)	12	
42.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С3; С4)		
43.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5; С6)	13	
44.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С7; С8)		
45.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С9)	14	
46.0	КАРКАС АРМАТУРНЫЙ (КР1)		
47.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С12; С13)	15	
48.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС3)		
49.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН4)	16	
50.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ4)	17	

Рис. I

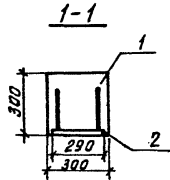
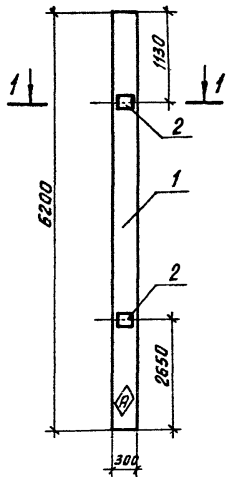
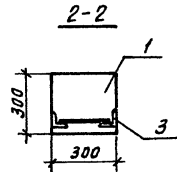
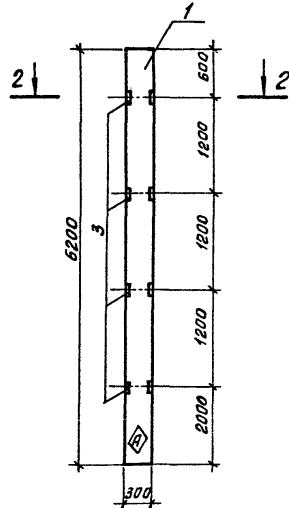


Рис. II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1 стром		Примеч.
					ст. 2-Уз. 1	ст. 2-Уз. 2	
				<u>Документация</u>			
			1.423-3 Вып. 0-1; 1, 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.423-3 Вып. 1	К54-7	1	1	
		2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	2		
		3	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-13	4		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг.

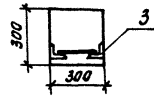
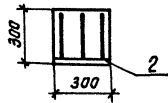
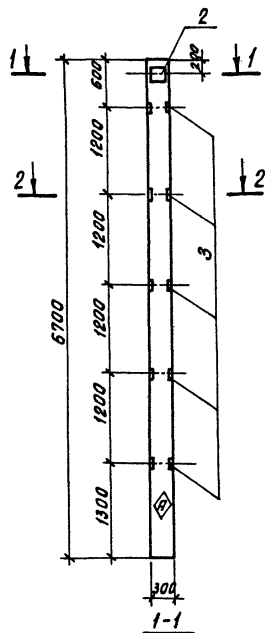
Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72 ^к		
	Φ 12			Утого	2004	Утого		Л63+5
К54-7-1	2.8			2.8	9.2	9.2		12.0
К54-7-2	0.96			0.96			5.76	6.72

1. Знак поместить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: ГОРЦ.50-60.
3. Рабочие узлы, расположения закладных изделий см. серию 1.423-3, вып. 1.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-2-431.87 -КНИ.01.0	К54-7-1	I
-01	К54-7-2	II

Привязки	
Пров. БАБИКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХН. ГОЛОВАНОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИМЖ. БАБИКОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП. КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ. ДАНИЛЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	<i>[Signature]</i>

ТП 902-2-431.87		КЖИ. 01.0	
КОЛОННА		СТАДИЯ	МАСШТАБ
(К54-7-1, К54-7-2)		р	1500
		МАСШТАБ	—
		Лист	Листов 1
		УНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
		г. Москва	



Форма	Зона	Пояс.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.427.1-3.0-01	1КФ67-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	1	
		3	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН28	5	

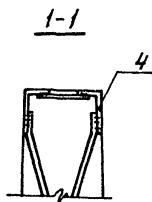
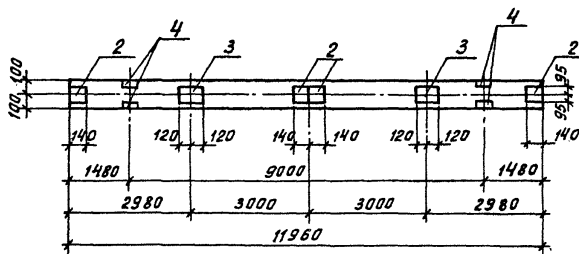
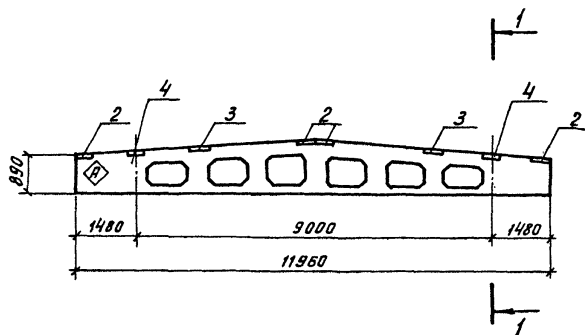
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8503-72		
	φ10	φ12	Итого	163x5	Итого	8x380		Итого
1КФ67-1-1	218	1.0	1.18	7.0	7.0	5.7	5.7	13.88

1. Знак помечить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: ГОР Ц.50-60.
3. Рабочие узлы расположения закладных изделий см. схему 1.423-3, вып.2.

			ТП 902-2-431.87			КЖИ. 02.0		
			КОЛОННА (1КФ67-1-1)			СТАНДА	МАССА	МЯШТАБ
						Р	1500	—
						Лист	Листов 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА		

Привязан	Проект	БАБИКОВА	Тех
	Ст.техн.	ГОЛОВАНОВА	Проект
	Вед. инж.	БАБИКОВА	Тех
	Гип.	КУЗНЕЦОВ	Экз.
	Ин. контр.	ДАНИЛЕВИЧ	Экз.
Исполн:	Нач. отд.	КРАСЯВИН	Экз.



Формат	301А	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/80 Вып.0;1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 1.462.1-3/80 Вып.1	Балка 1БДР12-3АУТ	1	
			2 1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-2	4	
			3 1.400-6/76 Вып.1	— " — МЧ-3	2	
			4 1.400-6/76 Вып.1	— " — МЧ-22	2	

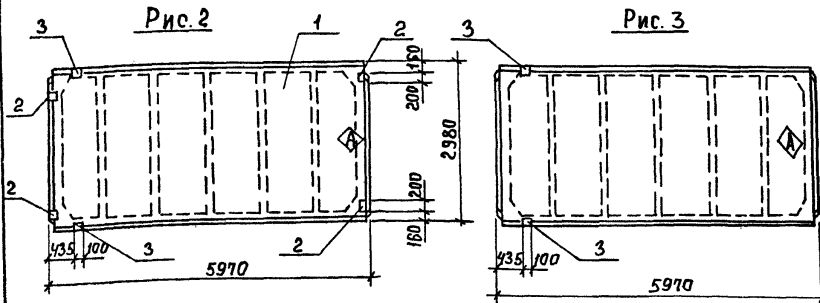
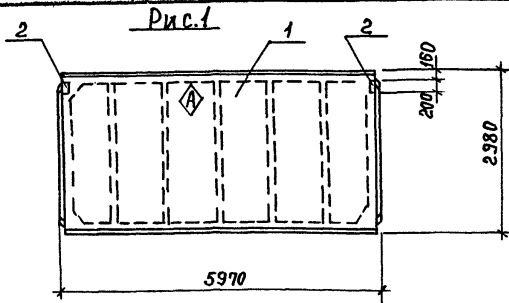
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		В ст 3 сп 5					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-72					
Фв	Ф10	Уголок	140*6	150*6	110*10*8	Уголок		
1БДР12-3АУТ-1	1.6	0.4	2.0	5.2	4.4	10.4	20.0	22.0

1. Знак \diamond помечать несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных изделий: ГОР.Ц. 50+60.
3. Рабочие узлы, расположения закладных изделий см. серию 1.462.1-3/80 а-2 л.3;4.

Привязан	Л.Д.В. БАБИКОВА	И.С.
	С.Т.Т.Х.Н. ГОЛОВАНОВА	С.С.
	В.Е.А. И.И.В. БАБИКОВА	И.С.
	Г.И.П. КУЗНЕЦОВ	И.С.
	Н.А. КОМ. Д.А. МИЛЕВКИН	И.С.
	И.В. О.А. КРАСЯВИН	И.С.

ТП 902-1-431.87	К.Ж.И. И.О.		
БАЛКА ПОКРЫТИЯ (1БДР12-3АУТ-1)	СТАДАЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4700	—
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кт.

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76		
	φ 10	φ 14	Итого	L 70 x 8	Итого	δ = 8	Итого	
ПГ-2А1УТ-2	0.8	—	0.8	—	—	2.6	2.6	3.4
ПГ-2А1УТ-1	1.42	0.2	1.62	1.68	1.68	2.6	2.6	9.3
ПГ-2А1УТ-3	0.62	0.2	0.82	1.68	1.68	—	—	2.5

Обозначение	Марка	Рис.
902-2-431.87 - КЖИ.21.0	ПГ-2А1УТ-1	2
	-01 ПГ-2А1УТ-2	1
	-02 ПГ-2А1УТ-3	3

Привязан

ИНВ. №	
--------	--

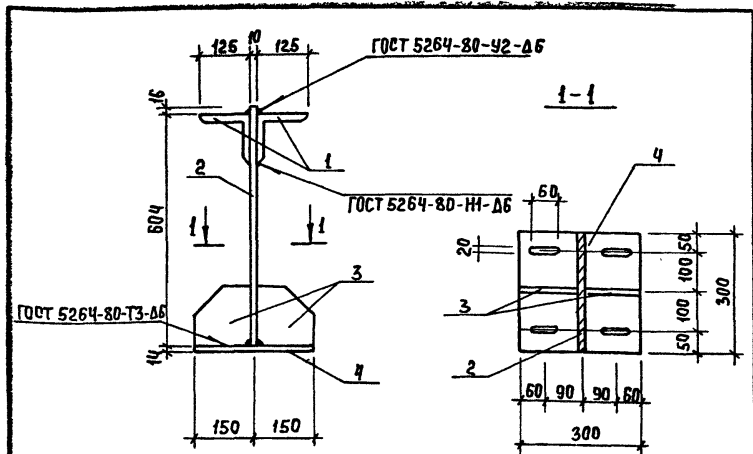
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701. 0-77	ПЛИТА Ж.-Б. РЕБРИСТАЯ ПРЕВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ РАЗМЕРАМИ 6 x 3 м ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ.		
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701. 1-77	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ-2А1УТ	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				902-2-431.87 - КЖИ.21.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	ГОСТ 22701. 5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	
		3		ТО ЖЕ М9	2	
				902-2-431.87 - КЖИ.21.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		3	ГОСТ 22701. 5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	
				902-2-431.87 - КЖИ.21.0-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		3	ГОСТ 22701. 5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

1. Расположение рабочих узлов закладных изделий М8 и М9 см. ГОСТ 22701-77.
2. Покрытие поверхностей закладных изделий - Гор. ц. 50-60.

ТП 902-2-431.87		КЖИ. 21.0	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2А1УТ-1... ПГ-2А1УТ-3)		СТADIЯ	МАССА
Р	2.65Т	М	М
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
г. Москва			

22397-03 7

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		902-2-431.87 - КЖИ.33.1	Уголок Б-125x125x8 ГОСТ 8509-79* в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79 $\rho=300$	2	4.65 кг
Б4	2		2	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 19903-79 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79 $\rho=620$	1	14.60 кг
Б4	3		3	Полоса Б-2 10x150 ГОСТ 19903-79 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79 $\rho=150$	2	1.77 кг
Б4	4		4	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 19903-79 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79 $\rho=300$	1	9.89 кг

Покрытие поверхностей: Гор. ц. 50÷60.

Привязан

Инв. №

ТЛ 902-2-431.87

КЖИ.33.0

Изделие соединительное
МС 1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	37.33	1:10

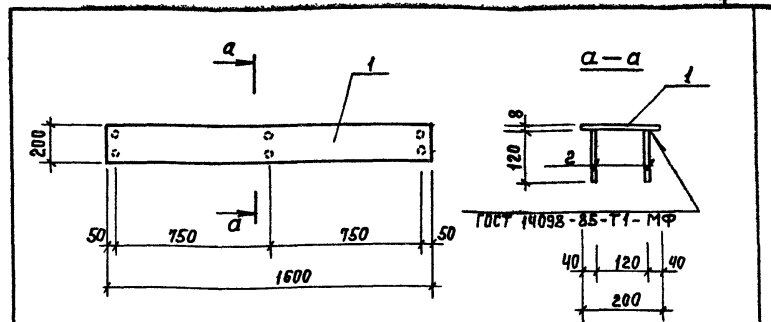
Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Формат А4

Провер. БАБИКОВА *В.М.*
Ст. техн. ГОЛОВАНОВА *Е.В.*
Вед. инж. БАБИКОВА *В.М.*
Г. И. П. КУЗНЕЦОВ *В.М.*
Н. контр. ДАНИЛЕСКИЙ *В.М.*
Нач. отд. КРАСАВИН *В.М.*

Яльбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
	1		902-2-431.87 - КЖИ.34.1	Полоса Б-2 8x200 ГОСТ 19903-79 в ст. 3 п. 2 ГОСТ 535-79 $\rho=1600$	1	20.1 кг
	2		2	Л-III-10-ГОСТ 5781-82 $\rho=120$	6	0.07 кг

Покрытие поверхностей - Гор. ц. 50÷60.

Привязан

Инв. №

ТЛ 902-2-431.87 -

КЖИ.34.0

Изделие закладное
МН 6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	20.52	—

Лист 1 из 1

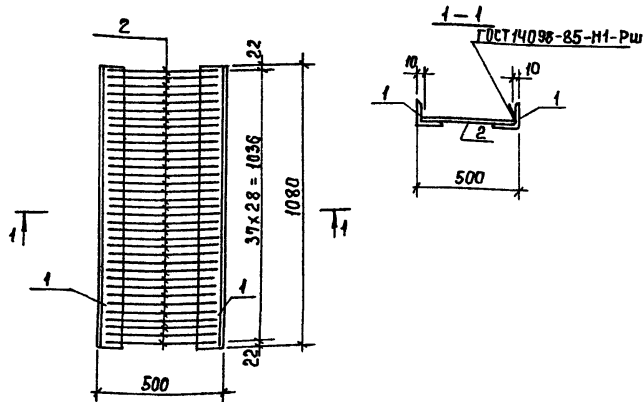
ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Формат А4

Инв. № стола Подпись и дата ВЗНМ ИМВ.Н

Провер. БАБИКОВА *В.М.*
Ст. техн. ГОЛОВАНОВА *Е.В.*
Вед. инж. БАБИКОВА *В.М.*
Г. И. П. КУЗНЕЦОВ *В.М.*
Н. контр. ДАНИЛЕСКИЙ *В.М.*
Нач. отд. КРАСАВИН *В.М.*

22397-03 9



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			<u>Детали</u>			
Б4	1	1	ТП 902-2-431.87 - КЖИ.35.1	УГОЛОК 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 КЛ.2 ГОСТ 535-79 2-1080	2	6,2 кг
Б4	2	2	КЖИ.35.2	Я-Т-8-ГОСТ 5781-82 2-480	38	0,19 кг

Решетку окрасить эмалью ХС-Н17 по ТУ 6-10-961-76 по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9555-81).

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-431.87

КЖИ. 35.0

РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
(Р1)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 19,6 | 1:20

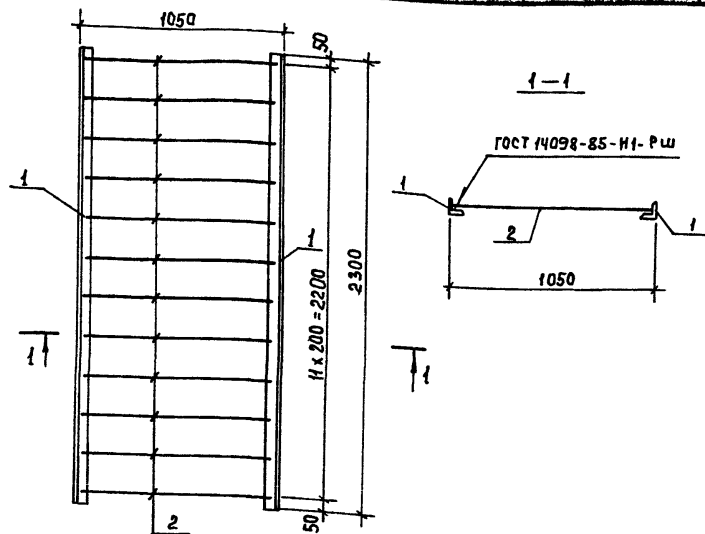
Лист 1 | Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. БАБИКОВА *Jan*
СТ.ИНЖ. ВЗЛЬФ *Jan*
ВЕД.ИНЖ. БАБИКОВА *Jan*
Г.И.П. КУЗНЕЦОВ *Jan*
Н.КОНТР. ЯНДОНОВА *Jan*
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *Jan*

АЛЮБО М11



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1	1	ТП 902-2-431.87 - КЖИ.36.1	УГОЛОК 63x63x5 ГОСТ 8509-72 2-2300 ВСТ.3 КЛ.2 ГОСТ 535-79	2	11,06 кг
Б4	2	2	КЖИ.36.2	Я-Т-10-ГОСТ 5781-82 2-1040	11	0,64 кг

Решетку окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-431.87

КЖИ. 36.0

РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
(Р2)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 29,18 | 1:20

Лист 1 | Листов 1

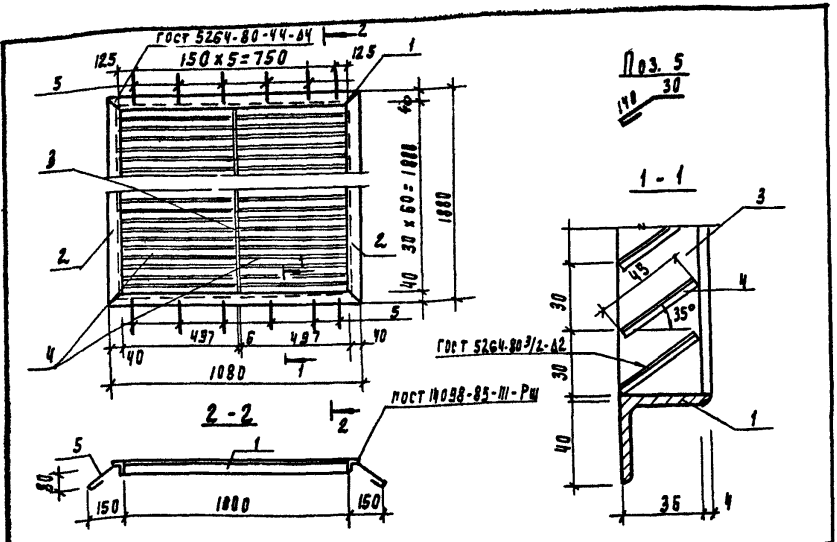
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ФОРМАТ А4

Инв. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ ИЛИ Н

ПРОВЕР. БАБИКОВА *Jan*
ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО *Jan*
ВЕД.ИНЖ. БАБИКОВА *Jan*
Г.И.П. КУЗНЕЦОВ *Jan*
Н.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Jan*
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *Jan*

22397-03 10



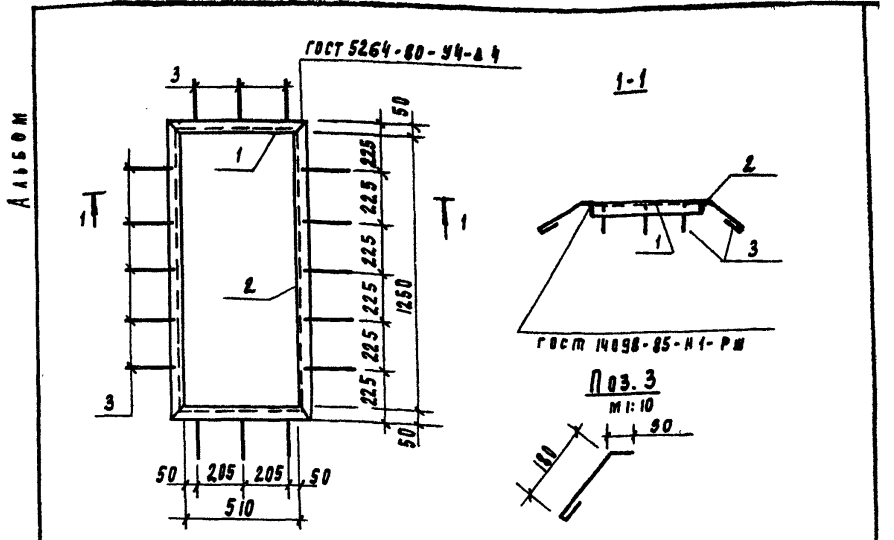
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
Б4		1	902-2-431.87 - кнн. 37.1	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=1080	2	2.61 кг
Б4		2	кнн. 37.2	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=1880	2	4.55 кг
Б4		3	кнн. 37.3	Полоса 6-2.6x26 ГОСТ 102-76 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=1800	1	2.81 кг
Б4		4	кнн. 37.4	Полоса 6-2.1x45 ГОСТ 3630-76 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=	12.0	0.25 кг
Б4		5	кнн. 37.5	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 L=220	12	0.04 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-72 за 2 раза по грунтовке РФ-021 по ГОСТ 25129-82

Привязан
Ив. №

ТП 902-2-431.87		кнн. 37.0	
Провер.	Бабикова	Дата	48.81
Инж.	Мирошник	Масштаб	1:20
Инж.	Бабикова	Лист	Листов
Инж.	Кузнецов	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
Инж.	Данилевский		
Инж.	Красавин		

Копирова А.А. Подлевская ФОРМАТ А3



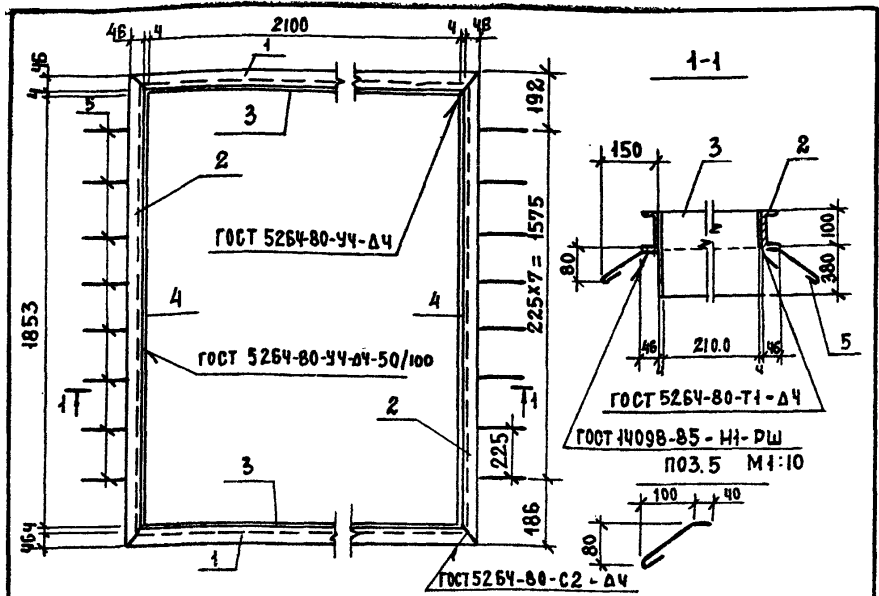
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
Б4		1	ТП 902-2-431.87 - кнн. 38.1	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=610	2	2.3 кг
Б4		2	кнн. 38.2	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=1350	2	5.09 кг
Б4		3	кнн. 38.3	А-Т-8-ГОСТ 781-82 L=280	16	0.11 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-72 за 2 раза по грунтовке РФ-021 по ГОСТ 25129-82.

Привязан
Ив. №

ТП 902-2-431.87		кнн. 38.0	
Провер.	Бабикова	Дата	48.81
Инженер	Мирошник	Масштаб	1:20
Инж.	Бабикова	Лист	Листов
Инж.	Кузнецов	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
Инж.	Данилевский		
Инж.	Красавин		

Копирова А.А. Подлевская ФОРМАТ А2



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	902-2-431.87	- КНИ. 391	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 535-79 $\rho=2200$	2	18,79 КГ
Б4	2		КНИ. 39.2	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 535-79 $\rho=1953$	2	28,05 КГ
Б4	3		КНИ. 39.3	ПОЛОСА Б-4x480 ГОСТ 82-70 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 14637-79 $\rho=2108$	2	34,77 КГ
Б4	4		КНИ. 39.4	ПОЛОСА Б-4x480 ГОСТ 82-70 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 14637-79 $\rho=1853$	2	12,86 КГ
Б4	5		КНИ. 39.5	А-1-6-ГОСТ 5781-82 $\rho=250$	18	0,05 КГ

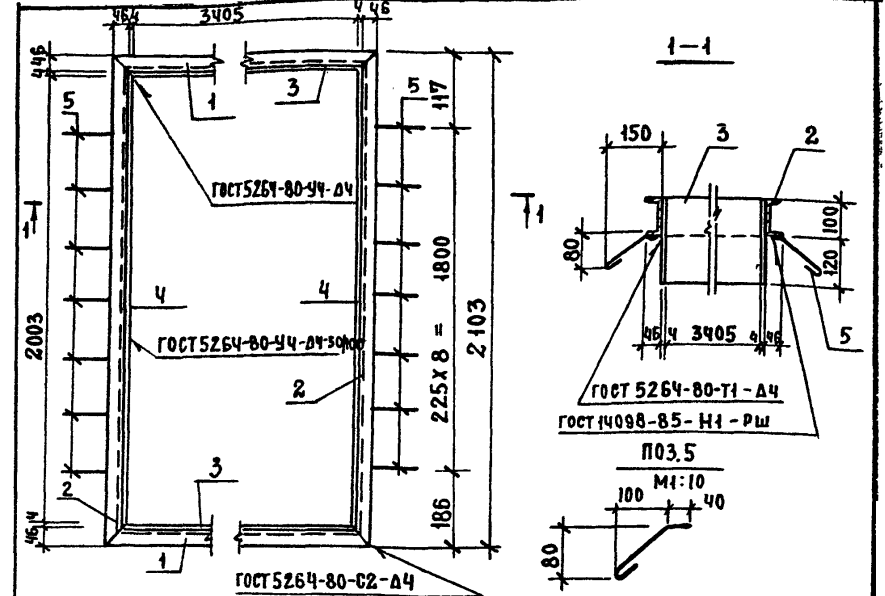
ИЗДЕЛИЕ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ПО ГОСТ 8292-72 ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ Φ -021 ПО ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-2-431.87			КНИ. 39.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ1)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	183,7	1:20
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ2)			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	БАБНКОВА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖ.	МИРОШНИЧЕНКО	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНЖ.	БАБНКОВА	<i>[Signature]</i>			
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>			

Альбом II



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	902-2-431.87	- КНИ. 40.1	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 535-79 $\rho=3493$	2	30,0 КГ
Б4	2		КНИ. 40.2	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 535-79 $\rho=2091$	2	17,96 КГ
Б4	3		КНИ. 40.3	ПОЛОСА Б-24x220 ГОСТ 82-70 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 14637-79 $\rho=3413$	2	23,58 КГ
Б4	4		КНИ. 40.4	ПОЛОСА Б-24x220 ГОСТ 82-70 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 14637-79 $\rho=2011$	2	13,90 КГ
Б4	5		КНИ. 40.5	А-1-6-ГОСТ 5781-82 $\rho=250$	18	0,05 КГ

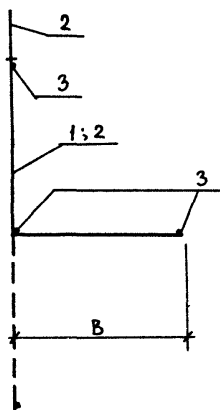
ИЗДЕЛИЕ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ПО ГОСТ 8292-72 ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ Φ -021 ПО ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

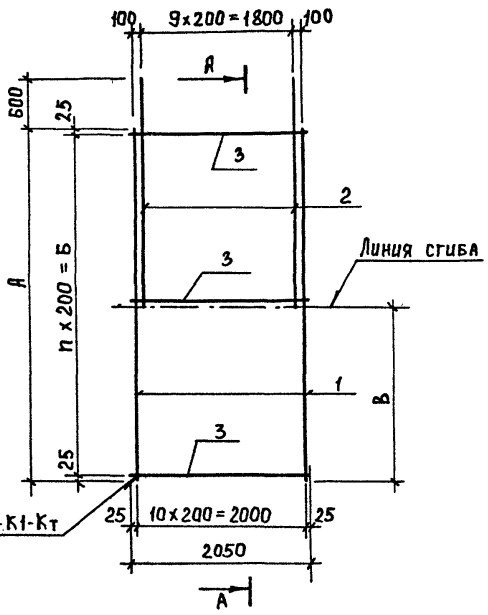
ИНВ.№

ТП 902-2-431.87			КНИ. 40.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ2)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	171,58	1:20
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ1)			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	БАБНКОВА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖ.	МИРОШНИЧЕНКО	<i>[Signature]</i>			
ВЕД. ИНЖ.	БАБНКОВА	<i>[Signature]</i>			
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>			

А-А



РАЗВЕРКА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечан
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
902-2-431.87- КЖИ.41.0						
<u>Детали</u>						
Б4	1	902-2-431.87- КЖИ.41.1	А-III-20-ГОСТ 5781-82 l=4650	11	11.5 кг	
Б4	2	2	А-III-20-ГОСТ 5781-82 l=5250	10	8.0 кг	
Б4	3	3	А-I-8 - ГОСТ 5781-82 l=2050	24	0.8 кг	
902-2-431.87 - КЖИ.41.0-01						
<u>Детали</u>						
Б4	1	902-2-431.87 - КЖИ.41.4	А-III-16-ГОСТ 5781-82 l=5250	11	8.3 кг	
Б4	2	5	А-III-16-ГОСТ 5781-82 l=3250	10	5.1 кг	
Б4	3	6	А-I-8 - ГОСТ 5781-82 l=2050	27	0.8 кг	
902-2-431.87 - КЖИ.41.0-02						
<u>Детали</u>						
Б4	1	902-2-431.87 - КЖИ.41.7	А-III-20-ГОСТ 5781-82 l=4050	11	9.9 кг	
Б4	2	8	А-III-20-ГОСТ 5781-82 l=2650	10	6.5 кг	
Б4	3	9	А-I-8 - ГОСТ 5781-82 l=2050	21	0.8 кг	
902-2-431.87 - КЖИ.41.0-03						
<u>Детали</u>						
Б4	1	902-2-431.87 - КЖИ.41.10	А-III-16-ГОСТ 5781-82 l=4650	11	7.3 кг	
Б4	2	11	А-III-16-ГОСТ 5781-82 l=2650	10	4.2 кг	
Б4	3	12	А-I-8 - ГОСТ 5781-82 l=2050	24	0.8 кг	

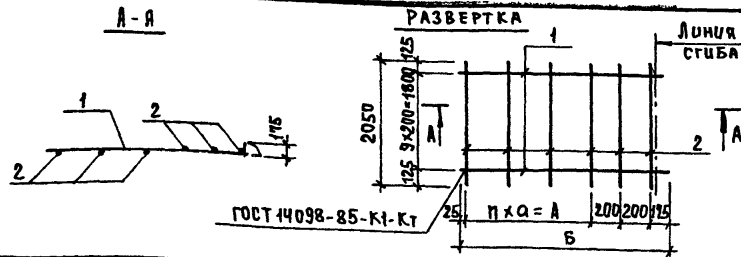
Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм				Кол-во	Масса кг
		А	Б	В	Г		
902-2-431.87 - КЖИ.41.0	С1	4650	4600	2000	23	225.7	
-01	С2	5250	5200	2600	26	163.9	
-02	С10	4050	4000	2000	20	190.7	
-03	СН	4650	4600	2600	23	171.5	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ПРОВЕР.	БАБИКОВА
ИНЖЕН.	ПЕВЧЕВА
ВЕД.ИНЖ.	БАБИКОВА
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ.ДТА	КРАСАВИН

ТП 902-2-431.87		КЖИ.41.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1; С2; С10; С11)		СТАЛИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			



Обозначение	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм.			КОЛ-ВО	МАССА, кг	
		а	А	Б			
902-2-431.87-	КЖИ.42.0	С3	600	1800	2400	3	63.8
	-01	С4	500	2000	2600	4	46.6

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначения	Наименование	КОЛ.	Примеч.
Переменные данные для исполнений						
			902-2-431.87 - КЖИ.42.0			
Детали						
Б4	1		902-2-431.87 - КЖИ.42.1	А-III-20-ГОСТ 5781-82 P=2400	10	5,9 кг
Б4	2		2	А-I-8-ГОСТ 5781-82 P=2050	8	0,8 кг
			902-2-431.87 - КЖИ.42.0-01			
Детали						
Б4	1		902-2-431.87 - КЖИ.42.3	А-III-16-ГОСТ 5781-82 P=2600	10	4,1 кг
Б4	2		4	А-I-8-ГОСТ 5781-82 P=2050	7	0,9 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-2-431.87

КЖИ.42.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С3, С4)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | см. ТАБЛ. | -

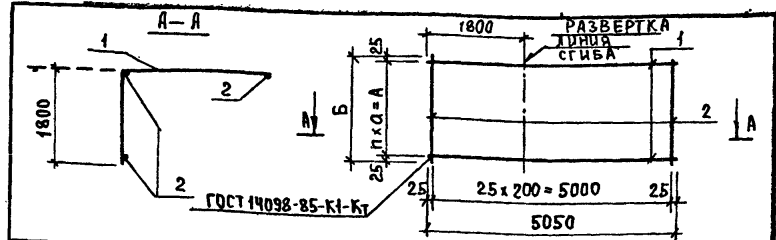
Лист | Листов 1

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. БАБИКОВА
ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА
ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА
Г И П. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

А-III-16



Обозначение	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			КОЛ-ВО	МАССА, кг	
		а	А	Б			
902-2-431.87-	КЖИ.43.0	С5	200	2600	2650	13	138.0
	-01	С6	100	1800	1850	18	170.2

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначения	Наименование	КОЛ.	Примеч.
Переменные данные для исполнений						
			902-2-431.87 - КЖИ.43.0			
Детали						
Б4	1		902-2-431.87 - КЖИ.43.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82 P=5050	14	8,0 кг
Б4	2		2	А-I-8-ГОСТ 5781-82 P=2650	26	1,0 кг
			902-2-431.87 - КЖИ.43.0-01			
Детали						
Б4	1		902-2-431.87 - КЖИ.43.3	А-III-16-ГОСТ 5781-82 P=5050	19	8,0 кг
Б4	2		4	А-I-8-ГОСТ 5781-82 P=1850	26	0,7 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-2-431.87

КЖИ.43.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С5, С6)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | см. ТАБЛ. | -

Лист | Листов 1

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

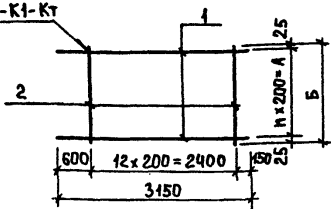
ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

ПРОВЕР. БАБИКОВА
ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА
ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА
Г И П. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

22397-03 14

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Кол-во	Масса, кг
		А	Б	П		
902-2-431.87- КЖИ.44.0	С7	2000	2050	10	41.2	
-01	С8	2600	2650	13	70,4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
				902-2-431.87- КЖИ.44.0		
<u>Детали</u>						
Б4		1	902-2-431.87- КЖИ.44.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 L=3150	11	2.8 кг
Б4		2		А-I-8-ГОСТ 5781-82 L=2050	13	0.8 кг
				902-2-431.87- КЖИ.44.0-01		
<u>Детали</u>						
Б4		1	902-2-431.87- КЖИ.44.3	А-III-12-ГОСТ 5781-82 L=3150	14	2.8 кг
Б4		2		А-III-12-ГОСТ 5781-82 L=2650	13	2.4 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТЛ 902-2-431.87

КЖИ.44.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С7; С8)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. -

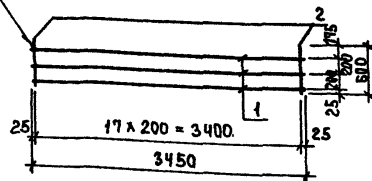
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. БАБИКОВА
ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА
ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА
Г И П КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4		1	902-2-431.87- КЖИ.45.1	А-I-8-ГОСТ 5781-82 L=3450	3	1.4 кг
Б4		2		А-I-8-ГОСТ 5781-82 L=600	18	0,2 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТЛ 902-2-431.87

КЖИ.45.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С9)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 7.8 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ТАБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВ

ПРОВЕР. БАБИКОВА
ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА
ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА
Г И П КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

22397-03 15

