

3.501.3-189.14

ТРУБЫ ВОДОПРОПУСКНЫЕ КРУГЛЫЕ ОТВЕРСТИЯМИ 0,3-3,6 м  
ЦЕЛЬНОВИТЫЕ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО МЕТАЛЛА  
С ГОФРОМ 68x13 мм И 76x25 мм ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ И АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

Выпуск 0

Материалы для проектирования

3.501.3-189.14

ТРУБЫ ВОДОПРОПУСКНЫЕ КРУГЛЫЕ ОТВЕРСТИЯМИ 0,3-3,6 м  
ЦЕЛЬНОВИТЫЕ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО МЕТАЛЛА  
С ГОФРОМ 68x13 мм И 76x25 мм ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ И АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

Выпуск 0

Материалы для проектирования

Разработаны  
ООО "СтройПроектСервис"

Главный инженер



С.В. Степанова

Утверждены

ООО "Транстэк", генеральный директор И.А. Бакустин  
письмо от 23.01.2014 № 8/14.

Введены в действие

ООО "Транстэк" с 03.03.2014,  
приказ от 03.03.2014 № 23/Т

Обозначение	Наименование	Стр.
3.501.3-189.14-ПЗ	Пояснительная записка	3-8
-01	Номенклатура металлических элементов труб. Гофр 68x13	9
-02	Номенклатура металлических элементов труб. Гофр 76x25	11
-03	Номенклатура металлических элементов труб. Гофр 68x13. Бандаж (хомут) гофрированный	14
-04	Номенклатура металлических элементов труб. Гофр 76x25. Бандаж (хомут) гофрированный	16
-05	Номенклатура бетонных блоков	19
-06	Общий вид конструкции трубы	21
-07	Варианты изготовления хомутов	23
-08	Конструкция трубы	25
-09	Трубы для обычных условий. Ведомость объемов работ на среднюю часть трубы	28
-10	Трубы для обычных условий. Средняя часть трубы. Схема засыпки трубы	29
-11	Трубы для обычных условий. Ведомость объемов работ на оголовочную часть трубы. Типы 1 и 1а	30
-12	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 0,5; 2x0,5 и 3x0,5 м. Тип 1	31
-13	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 0,5; 2x0,5 и 3x0,5 м. Тип 1а	32

Обозначение	Наименование	Стр.
-14	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 0,8; 2x0,8 и 3x0,8 м. Тип 1	33
-15	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 0,8; 2x0,8 и 3x0,8 м. Тип 1а	34
-16	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 1,0; 2x1,0 и 3x1,0 м. Тип 1	35
-17	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 1,0; 2x1,0 и 3x1,0 м. Тип 1а	36
-18	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 1,2; 2x1,2 и 3x1,2 м. Тип 1	37
-19	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 1,2; 2x1,2 и 3x1,2 м. Тип 1а	38
-20	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 1,5; 2x1,5 и 3x1,5 м. Тип 1	39
-21	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 1,5; 2x1,5 и 3x1,5 м. Тип 1а	40
-22	Трубы для обычных условий. Ведомость объемов работ на оголовочную часть трубы. Тип 2 и 2а	41
-23	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 1,5; 2x1,5 и 3x1,5 м. Тип 2	42
-24	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 1,5; 2x1,5 и 3x1,5 м. Тип 2а	43
-25	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 1,8; 2x1,8 и 3x1,8 м. Тип 2	44
-26	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 1,8; 2x1,8 и 3x1,8 м. Тип 2а	45
-27	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 2,0; 2x2,0 и 3x2,0 м. Тип 2	46

Обозначение	Наименование	Стр.
-28	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 2,0; 2x2,0 и 3x2,0 м. Тип 2а	47
-29	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 2,2; 2x2,2 и 3x2,2 м. Тип 2	48
-30	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 2,2; 2x2,2 и 3x2,2 м. Тип 2а	49
-31	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 2,5; 2x2,5 и 3x2,5 м. Тип 2	50
-32	Трубы для обычных условий. Оголовочная часть трубы отб. 2,5; 2x2,5 и 3x2,5 м. Тип 2а	51
-33	Трубы для обычных условий. Пример оголовочной части трубы отб. 1,5 м при расчетной глубине промерзания 2,0 м. Тип 1а	52
-34	Трубы северного исполнения. Средняя часть трубы. Схема засыпки трубы	53
-35	Трубы северного исполнения. Ведомость объемов работ на среднюю часть трубы	54
-36	Трубы северного исполнения. Ведомость объемов работ на оголовочную часть трубы. Тип 2а	55
-37	Трубы северного исполнения. Оголовочная часть трубы отб. 1,5; 2x1,5 и 3x1,5 м. Тип 2а	56
-38	Трубы северного исполнения. Оголовочная часть трубы отб. 1,8; 2x1,8 и 3x1,8 м. Тип 2а	57
-39	Трубы северного исполнения. Оголовочная часть трубы отб. 2,0; 2x2,0 и 3x2,0 м. Тип 2а	58
-40	Трубы северного исполнения. Оголовочная часть трубы отб. 2,2; 2x2,2 и 3x2,2 м. Тип 2а	59
-41	Трубы северного исполнения. Оголовочная часть трубы отб. 2,5; 2x2,5 и 3x2,5 м. Тип 2а	60

Согласовано

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инд. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	3.501.3-189.14			
Разработал	Старовойт				11.13	Содержание	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Куранов				11.13		P	1	1
Нач. отд.	Шестоперов				11.13		000 "Транстэк"		
Н. контроль	Графова				11.13				
ГИП	Степанова				11.13				

400669 5



5 КОНСТРУКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ ТРУБЫ

5.1 Трубы из гофрированного металла запроектированы полной заводской готовности с основной и, при необходимости, с дополнительной антикоррозионной защитой, наносимой в заводских условиях.

Дополнительную защиту возможно устраивать в условиях стройплощадки. В этом случае применяемые для нее материалы и способ нанесения, назначаются в зависимости от степени агрессивного воздействия водно-грунтовой и воздушной сред, как указано в таблице 1.

Таблица 1

Показатель степени агрессивного воздействия	Водно-грунтовая среда			Воздушная среда
	Удельное сопротивление грунта, Ом	Концентрация водородных ионов (общекислотная агрессивность) рН	Суммарная концентрация сульфата и хлорида, г/л	Зона влажности территории РФ по СП 50.13330.2012 "Тепловая защита зданий"
Слабоагрессивная	Более 100	8,1-11,0	Менее 0,5	Сухая, нормальная
Среднеагрессивная	100-10	8,1-11,0	Менее 0,5	Влажная
		8,0-6,0		
		11,1-12,5		

За общий показатель агрессивного воздействия принимается больший из показателей степени водно-грунтовой и воздушной сред.

Способы и материалы для дополнительной защиты внутренней и наружной поверхностей труб от коррозии в зависимости от общего показателя степени агрессивного воздействия среды и климатических условий района ее эксплуатации приведены в таблице 2 и в "Инструкции по устройству гидроизоляции конструкций мостов и труб на железных дорогах с использованием новых материалов при производстве капитального ремонта", Москва, ФГУП ВНИИЖТ, 2005 г.

5.2 Для защиты от абразивного износа рекомендуется применять трубы высокой плотности заводского изготовления с дополнительным защитным покрытием из HDPE.

Для предохранения оцинкованных металлических конструкций водопропускных труб от 1,0-3,6 м от абразивного износа твердыми частицами, взвешенными в потоке, в трубе укладывается сборный или монолитный защитный лоток с углом охвата 120°.

Толщина лотка как сборного, так и монолитного принимается равной высоте гофра плюс 2 см.

Лоток укладывается непрерывным по всей длине трубы. Технология укладки лотка должна соответствовать указаниям ОДМ 218.2.001-2009.

Применяются бетонные, битумно-минеральные, полимерные, битумно-полимерные или асфальтобетонные.

Состав и технология приготовления материалов для изготовления лотков принимаются в соответствии с требованиями ОДМ 218.2.001-2009.

Полимерный бетон принимается в соответствии с "Рекомендациями по технологии изготовления полимерных бетонов и применения их в транспортном строительстве" Москва, ЦНИИС, 1974 г.).

Конструкция сборного лотка состоит из отдельных блоков, нижняя поверхность которых формируется по очертанию гофра, а верхняя - гладкая.

Блоки до тех пор укладываются на очищенную от грязи поверхность трубы по слою битумно-резиновой мастики МБР-65.

В документации предусмотрен один тип блока для всех отверстий труб. Образующиеся за счет несоответствия кривизны блока и поверхности трубы пустоты быть заполнены резино-битумной мастикой МБР-65.

5.3 В случаях использования полимерного покрытия необходимость применения лотков и обмазочных защитных материалов отпадает.

5.4 Минимальная толщина засыпки над металлическими гофрированными трубами отверстиями от 0,3 м до 3,6 м, согласно СП 35.13330.2011, принимается для труб под железную дорогу не менее 1,2 м, считая от поверхности трубы до подошвы рельса, для труб под автомобильную дорогу - 0,5 м до низа монолитных слоев дорожной одежды, но не менее 0,8 м до верха дорожного покрытия.

Предельные высоты засыпки над трубой для труб под автомобильные и железные дороги, в зависимости от отверстия трубы, толщины металла и модуля деформации грунта засыпки приведены в таблице 3 и 3.1.

В настоящей серии приведены конструкции труб и расчетные высоты насыпи при грунтах засыпки с компрессионным модулем деформации (Eгр) не менее 7 МПа, 18 МПа и 30 МПа.

Таблица 2

Общий показатель степени агрессивного воздействия водно-грунтовой и воздушной сред	Расчетная температура в зоне эксплуатации трубы, °С	Марка покрытия	Конструкция защитного покрытия				Тип покрытия и способ нанесения	
			Внутренней поверхности трубы	Наружной поверхности трубы				
				Материал	Кол. слоев	Толщина слоя, мм		Общая толщина, мм
Слабоагрессивная	от +45°С до минус 20°С	Б-2 или Б-3	Защитный лоток из асфальтобетона	Битумная грунтовка	1	0,2-0,3	-	Битумные наполненные наносятся послойно набрызгом или кистью
		Б-2		Мастика МБР-65	1	2,0	3,7-4,3	
				Битуминоль Н-1 или мастика МБР-90	1	1,5-2,0		
	от +35°С до минус 40°С	Б-1*	Защитный лоток из асфальтобетона	Битуминоль Н-2	1	2,0	3,7-4,3	
				Битуминоль Н-1 или мастика МБР-90	1	1,5-2,0		
	Ниже минус 40°С	Э-1 или Э-2	Защитный лоток из асфальтобетона	-	-	-	-	Полимерные лакокрасочные наносятся пневматическим распылением
Э-1				Эмаль ЭП-1155	2	0,12-0,15	0,25-0,30	
Э-2				Грунт ЭКГ Краска ЭКК-100	1 2	0,05 0,15-0,2	0,35-0,45	
Среднеагрессивная	от +45°С до минус 20°С	ПБТ-4 или ПБТ-5	Защитный лоток из асфальтобетона Пластбитулен Битудиен	-	-	-	-	Битумные ненаполненные, наносятся погружением
				Пластбитулен Битудиен	1 1	2,0 1,5	2,0 1,5	
	от +35°С до минус 40°С	ПБТ-6	Защитный лоток из асфальтобетона Пластбитулен	Пластбитудиен	1	2	2	
				-	-	-	-	
	Ниже минус 40°С	Э-1 или Э-2	Защитный лоток из асфальтобетона	-	-	-	-	Полимерные лакокрасочные наносятся пневматическим распылением
				Э-1	Эмаль ЭП-1155	2	0,12-0,15	
			Грунт ЭКГ Краска ЭКК-100	Грунт ЭКГ Краска ЭКК-100	1 2	0,05 0,15-0,2	0,35-0,45	
При наличии блуждающих токов	Защита конструкций труб производится по индивидуальному проекту							
* С применением мастики МБР-65, изготовленной компаундированием мастики МБР-90								

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

3.501.3-189.14-ПЗ









6.8 Откосы бермы назначаются, как правило, не круче 1:2. Конструкция заделки подошвы бермы в грунт лога должна исключать возможность подмыва бермы.

6.9 Конструкция основания каменной подсыпки и бермы принимаются аналогично конструкции основания прилегающих участков насыпи.

6.10 При устройстве брезки перед входом в трубу должна быть образована площадка с уклоном не более 0,02 в сторону трубы. Размер площадки в плане принимается равным: поперек оси трубы – диаметру трубы, вдоль – не менее 2,0 м. Откосы и дно брезки должны быть укреплены.

Располагать брезку в пределах вечномерзлых грунтов, имеющих при оттаивании (в талом состоянии) мягкопластичную или текучую консистенцию, не допускается.

6.11 При расположении трубы на "полке" допускается выпуск водостока на откос косогора. При этом за выходным оголовком должна быть предусмотрена берма, размер которой вдоль и поперек потока определяется расчетом (см. п.п. 6.5). Выпуск водостока на откос косогора не допускается, если косогор сложен легкоразмываемыми грунтами.

В этом случае необходимо на выходе из трубы отсыпать берму из крупного камня или создать ее за счет понижения отметки выхода, предусмотрев соответствующее укрепление.

6.12 Конструкции укреплений в настоящей документации разработаны применительно к типовой документации серии 3.5011-156 "Укрепления русел, конусов и откосов насыпи у малых и средних мостов и водопропускных труб" (Ленгипротрансост, 1988г.).

## 7 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

7.1 Водопропускные трубы из гофрированного металла по настоящей серии предназначены для применения в обычном и северном исполнении под насыпями железных и автомобильных дорог в соответствии таблицами 3 и 3.1 на водотоках без процессов наледообразования для районов с расчетной сейсмичностью до 7 баллов включительно.

Трубы, сооружаемые в районах с расчетной сейсмичностью 8 и более баллов, рассчитываются индивидуально в зависимости от местных условий строительства и эксплуатации.

Трубы допускается использовать при следующих режимах протекания потоков: – безнапорный – на железных дорогах, а также на автомобильных дорогах в северном исполнении;

– полупонапорный – на автомобильных дорогах в обычных климатических условиях при обеспечении водонепроницаемости швов в металлоконструкциях и устойчивости насыпи против фильтрации и по согласованию с заказчиком.

Проектирование труб на местности с поперечным уклоном более 0,03 должно производиться с учетом требований, изложенных в разделе 6.

Металл труб допускает их применение в водно-грунтовой и воздушных средах с показателем степени агрессивного воздействия "слабоагрессивная" и "среднеагрессивная". Применение труб под железную дорогу в водно-грунтовой среде с показателем коррозионной активности "среднеагрессивная" должно быть согласовано ОАО "РЖД".

7.2 Конструкции труб разработаны для применения в следующих инженерно-геологических условиях:

– при глубине промерзания до 2,0 м и наличии в основании грунтов с достаточной несущей способностью и для слабых грунтов основания с заменой слабого грунта;

– при глубиной (более 2,0 м) сезонном промерзании грунтов;

– при наличии вечномерзлых грунтов основания.

В документации принято, что в этом случае верхняя граница вечномерзлого грунта расположена на глубине, равной расчетной глубине протаивания плюс толщина гравийно-песчаной подушки под средней частью трубы;

– на вечномерзлых грунтах, используемых в талом состоянии ( по принципу II в соответствии со СП 25.13330.2012).

7.3 Трубы из гофрированного металла на вечномерзлых грунтах должны проектироваться с учетом категории просадочности грунтов, характеристика которых приведена в таблице 5.

На грунтах I категории просадочности допускается применение труб без ограничений.

На грунтах II категории просадочности применение труб допускается при условии, что мощность слоя этих грунтов меньше величины сжимаемой толщи Z и осадка грунта основания может быть компенсирована строительным подъемом трубы.

Величина сжимаемой толщи определяется по формуле:

$$Z = (2,1 - 0,6 \gamma) / (2,5 + 1,2H),$$

где, H – высота насыпи, м,

$\gamma$  – объемный вес грунта насыпи, кН/м<sup>3</sup>.

На грунтах III категории просадочности трубы могут сооружаться только при условии замены слоя слабого грунта подушкой из гравийно-песчаной смеси или другого малосжимаемого грунта.

На основаниях, сложенных грунтами IV категории просадочности, строительство гофрированных труб под железными дорогами не допускается, а для автомобильных дорог не рекомендуется без применения специальных мер по недопущению оттаивания грунта.

7.4 Применение металлических гофрированных труб на электрифицированных железных дорогах и участках железных дорог, расположенных в пределах городских и промышленных районов, допускается только при устройстве дополнительной (кроме оцинковки) защиты конструкций от коррозии (см. раздел 5).

7.5 Допускается применение труб в узких логах и прорезях в насыпи, т.е. в тех условиях, когда в поперечном сечении лога не укладывается без искажения очертание засыпки, приведенной на документах конструкции средней части трубы.

Таблица 5

Категория просадочности	Тип основания, относительное сжатие грунта $\delta$	Вид грунтов основания
I	Слабосжимаемое (прочное) $\delta \leq 0,05$	Основания, сложенные скальными породами, крупнообломочными и песчаными грунтами, а также глинистыми грунтами твердой и полутвердой консистенции после оттаивания.
II	Среднесжимаемое $0,05 < \delta \leq 0,1$	Основания, сложенные глинистыми грунтами тугопластичной и мягкопластичной консистенции, а также песчаными или крупнообломочными грунтами при наличии прослоев или линз льда.
III	Сильносжимаемое (слабое) $0,1 < \delta \leq 0,4$	Основания, сложенные глинистыми грунтами текучепластичной и текучей консистенции, а также песчаными или крупнообломочными грунтами с включением линз льда. Мари с мощностью торфа до 1,0 м
IV	Просадочное $\delta > 0,4$	Участки с наличием подземного льда. Мари с мощностью торфа более 1,0 м

## 8 ОСОБЕННОСТИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТРУБ ПОД ЖЕЛЕЗНЫМИ ДОРОГАМИ

8.1 Для труб под насыпями железных дорог грунтовая призма вокруг трубы отсыпается из песков средней крупности, крупных, гравелистых, из гравийно-галечникового грунта с размером не более 50мм, а также из мелких песков с компрессионным модулем деформации (Eгр) не менее 7 МПа. Все эти грунты не должны содержать более 10% частиц размером менее 0,1мм, в том числе более 2% глинистых размером менее 0,005 мм.

8.2 Коэффициент уплотнения грунтовой призмы вокруг трубы под железную дорогу должен приниматься не менее 0,95 от максимальной стандартной плотности, а на скоростных и особо грузонапряженных железнодорожных линиях, коэффициент уплотнения грунтовой призмы должен назначаться не менее 0,98 от максимальной стандартной плотности.

8.3 Предельные высоты насыпи для труб под железную дорогу в зависимости от отверстия трубы, толщины листа и модуля деформации грунта засыпки приведены в таблице 3, 3.1

8.4 Водопропускные трубы из гофрированного металла, сооружаемые на каменных подсыпках на косогорах, должны быть одноочковыми отверстием не более 1,5 м. Применение труб в этих условиях требует согласования ОАО "РЖД".

## 9 ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

9.1 Строительство труб должно производиться специализированными подразделениями по технологическим картам, составленным на основе требований настоящей документации и ОДМ 218.2.001-2009.

9.2 Непосредственно перед сборкой трубы должна быть проведена проверка состояния цинкового покрытия всех элементов трубы с оформлением результатов актом. Конструкции трубы с повреждениями, недостаточной толщиной или дефектами покрытия должны быть отбракованы. Установка в сооружение отбракованных элементов запрещается.

9.3 Монтаж труб предусматривается из отдельных секций.

Для объединения секций используются бандажи.

Во избежание нарушения спрופилированного гравийно-песчаной подготовки, сборку трубы из секций рекомендуется производить на подмостях, по оси или несколько в стороне, с последующей накаткой на ось опусканием трубы на ложе подготовки.

9.4 До установки трубы на гравийно-песчаную подушку смонтированная труба должна быть освидетельствована, а правильность сборки ее необходимо оформить актом на скрытые работы.

9.5 Строповка металлических конструкций труб в обхват должна производиться с использованием соответствующих стропоочных устройств, не допускающих повреждения цинкового и дополнительного покрытий.

9.6 Перед началом засыпки трубы она должна быть обернута геотекстильным материалом для предотвращения повреждения наружного покрытия частицами грунта засыпки. элементов и обмазочной гидроизоляции.

9.7 После укладки труб на гравийно-песчаную подушку производится засыпка трубы. Засыпка производится с соблюдением требований, изложенных в ОДМ 218.2.001-2009.

После отсыпки земляного полотна до проектной отметки в трубе укладывается сборный или монолитный защитный лоток, технология устройства которого принимается в соответствии с требованиями ОДМ 218.2.001-2009.

9.8 Устройство сборных лотков должно производиться "от себя" так, чтобы подача блоков осуществлялась по уже защищенной поверхности. Заделка швов между блоками должна производиться вслед за укладкой блоков с тем, чтобы материалы заделки шва между блоками, а также между блоками и конструкцией трубы набирала прочность одновременно.

## 10 ОХРАНА ТРУДА

10.1 При производстве строительно-монтажных работ необходимо руководствоваться правилами техники безопасности, изложенными в СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002, СП 46.13330.2012 и ОДМ 218.2.001-2009.

10.2 Нанесение дополнительных антикоррозионных покрытий и устройство защитных лотков из асфальтобетона или полимербетона должны производиться с соблюдением правил техники безопасности для закрытых помещений, изложенных в разделе "Изоляционные работы" СНиП 12-04-2002. Конструкция приточно-вытяжной вентиляции труб и их освещение разрабатываются в составе проекта производства работ на сооружение трубы с учетом конкретных условий строительства.

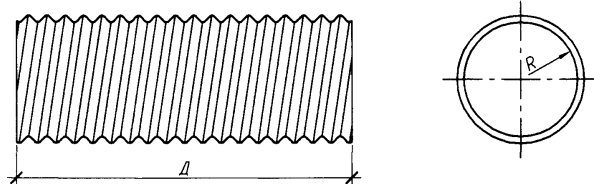
10.3 При составлении проекта производства работ по сооружению водопропускных труб из гофрированного металла для конкретных условий строительства, на основании указанных в п. 11.1 и 11.2 документов составляется рабочая инструкция по охране труда с учетом местных производственных условий и требований технологии сооружения труб, изложенных в настоящей документации и в ОДМ 218.2.001-2009.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

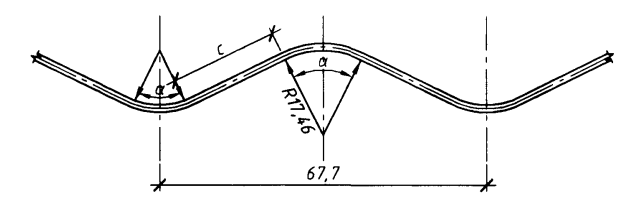
3.501.3-189.14-ПЗ

Лист

6

Характеристика профиля, мм	Наименование элемента	Эскиз	Диаметр трубы***, м	Марка *	Размеры, мм		Материал	Масса, ** кг
					толщина δ	радиус кривизны R		
68x13	Секции средней и оголовочной частей трубы		0,3	Ц-С3.20.Д	2,0	150,0	Сталь марки SPHC по KS D3501, SGHC по KS D3506 (Стандарт Южной Кореи) и A653, A651 по ASTM (Стандарт США) и DX51D и S250GD по EN10346 (Европейский Стандарт)	18,0
				Ц-С3.25.Д	2,5			22,7
				Ц-С3.30.Д	3,0			27,24
			0,4	Ц-С5.35.Д	3,5	200,0		31,78
				Ц-С4.20.Д	2,0			24,0
				Ц-С4.25.Д	2,5			30,1
				Ц-С4.30.Д	3,0			36,12
			0,5	Ц-С4.35.Д	3,5	250,0		42,14
				Ц-С5.20.Д	2,0			30,0
				Ц-С5.25.Д	2,5			38,0
				Ц-С5.27.Д	2,7			41,0
				Ц-С5.30.Д	3,0			45,6
			0,6	Ц-С5.35.Д	3,5	300,0		53,20
				Ц-С6.20.Д	2,0			35,0
				Ц-С6.25.Д	2,5			45,4
				Ц-С6.27.Д	2,7			49,0
				Ц-С6.30.Д	3,0			54,48
			0,7	Ц-С6.35.Д	3,5	350,0		63,56
				Ц-С7.20.Д	2,0			41,0
				Ц-С7.25.Д	2,5			52,8
				Ц-С7.27.Д	2,7			57,0
				Ц-С7.30.Д	3,0			63,36
			0,8	Ц-С7.35.Д	3,5	400,0		73,92
				Ц-С8.20.Д	2,0			47,0
				Ц-С8.25.Д	2,5			60,2
				Ц-С8.27.Д	2,7			65,0
				Ц-С8.30.Д	3,0			72,24
			0,9	Ц-С8.35.Д	3,5	450,0		84,28
				Ц-С9.20.Д	2,0			53,0
				Ц-С9.25.Д	2,5			67,6
				Ц-С9.27.Д	2,7			73,0
				Ц-С9.30.Д	3,0			81,12
			1,0	Ц-С9.35.Д	3,5	500,0		84,28
Ц-С10.20.Д	2,0	58,0						
Ц-С10.25.Д	2,5	75,0						
Ц-С10.27.Д	2,7	81,0						
Ц-С10.30.Д	3,0	90,0						
1,1	Ц-С10.35.Д	3,5	550,0	105,0				
	Ц-С11.20.Д	2,0		66,0				
	Ц-С11.25.Д	2,5		82,4				
	Ц-С11.27.Д	2,7		89,0				
	Ц-С11.30.Д	3,0		98,88				
				Ц-С11.35.Д	3,5		115,36	

Гофр 68x13 мм



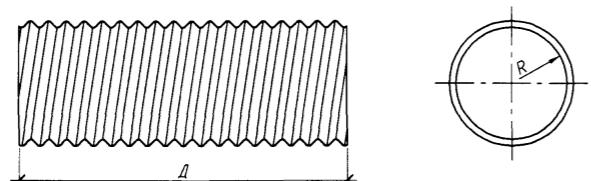
Геометрические характеристики гофра 68x13 мм

Толщина δ, мм	c, мм	α град.	Момент инерции сечения J, см <sup>4</sup> /см	Площадь поперечного сечения F, см <sup>2</sup> /см	Радиус инерции R/j, см	Коефф. ширины K/ш
1,5	19,55	53,510	0,030	0,162	0,432	1,080
2,0	19,22	53,828	0,041	0,216	0,433	
2,5	18,89	54,156	0,051	0,270	0,434	
3,0	18,55	54,494	0,061	0,324	0,435	

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

\* буквой L в марке секции обозначена длина секции.  
 \*\* масса приведена на 1 п.м. секции без учета дополнительного покрытия.  
 \*\*\* диаметр дан в "свету".

3.501.3-189.14-01					
Изм.	Ком.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Стародойт				11.13
Проверил	Куранов				11.13
Нач. отд.	Шестоперов				11.13
Н. контроль	Графова				11.13
ГИП	Степанова				11.13
Номенклатура металлических элементов труб. Гофр 68x13					
Стадия			Лист	Листов	
Р			1	2	
ООО "Транстэк"					

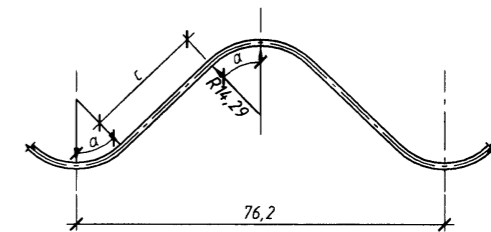
Характеристика профиля, мм	Наименование элемента	Эскиз	Диаметр трубы***, м	Марка *	Размеры, мм		Материал	Масса, ** кг
					толщина $\delta$	радиус кривизны R		
68x13	Секции средней и оголобочной частей трубы		1,2	Ц-С12.20.Д	2,0	600,0	Сталь марки SPHC по KS D3501, SGHC по KS D3506 (Стандарт Южной Кореи) и A653, A651 по ASTM (Стандарт США) и DX51D и S250GD по EN10346 (Европейский Стандарт)	70,0
				Ц-С12.25.Д	2,5			89,80
				Ц-С12.27.Д	2,7			97,0
				Ц-С12.30.Д	3,0			107,76
				Ц-С12.35.Д	3,5			125,72
			1,25	Ц-С12.5.25.Д	2,5	625,0		93,5
				Ц-С12.5.27.Д	2,7			101,0
				Ц-С12.5.30.Д	3,0			112,2
				Ц-С12.5.35.Д	3,5			130,9
			1,3	Ц-С13.20.Д	2,0	650,0		75,5
				Ц-С13.25.Д	2,5			97,2
				Ц-С13.27.Д	2,7			105,0
				Ц-С13.30.Д	3,0			116,64
				Ц-С13.35.Д	3,5			136,08
			1,4	Ц-С14.25.Д	2,5	700,0		104,6
				Ц-С14.27.Д	2,7			113,0
				Ц-С14.30.Д	3,0			125,52
				Ц-С14.35.Д	3,5			146,44
			1,5	Ц-С15.25.Д	2,5	750,0		112,0
				Ц-С15.27.Д	2,7			121,0
				Ц-С15.30.Д	3,0			134,4
				Ц-С15.35.Д	3,5			156,8
			1,6	Ц-С16.25.Д	2,5	800,0		120,4
				Ц-С16.27.Д	2,7			130,0
Ц-С16.30.Д	3,0	144,48						
Ц-С16.35.Д	3,5	168,56						

\* буквой L в марке секции обозначена длина секции.  
 \*\* масса приведена на 1 п.м. секции без учета дополнительного покрытия.  
 \*\*\* диаметр дан в "свету".

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

3.501.3-189.14-01

Гофр 76x25 мм



Геометрические характеристики гофра 76x26

Толщина $\delta$ , мм	c, мм	$\alpha$ град.	Момент инерции сечения J, см <sup>4</sup> /см	Площадь поперечного сечения F, см <sup>2</sup> /см	Радиус инерции R/j, см	Кэфф. ширины K/ш
1,5	24,159	44,389	10,396	0,1389	0,8653	1,24
2,0	23,862	44,580	13,040	0,1736	0,8666	
2,7	23,411	44,875	17,040	0,2259	0,8685	
3,0	22,504	45,479	24,973	0,3281	0,8724	
3,2	21,688	46,035	31,977	0,4169	0,8758	
3,5	20,815	46,645	39,312	0,5084	0,8794	

- Марка секции трубы состоит из трех групп, буквы и цифры которых означают:
  - буквы первой группы - вид защитного покрытия секции (Ц - оцинкованные, П - полиэтилен высокой плотности HDPE);
  - буквы и цифры второй группы - положение секции в конструкции трубы (С - секция средней части трубы, О - секция оголовочной части трубы), отверстие трубы в дм, толщина металла в десятых долях мм и длина секции в дм.
 Например, марка секции средней части трубы без дополнительного покрытия отверстием 1,5 м, толщиной металла 3,2 мм, длиной секции 10,0 м - "Ц-С15.32.100".  
 Для оголовочной части трубы с покрытием из HDPE - "П-О15.32.100".
- В номенклатуре приведены марки секции трубы без дополнительного покрытия.
- Марка бандажа (хомута) состоит из трех групп, буквы и цифры которых означают:
  - буква и цифра первой группы - тип бандажа;
  - цифры второй группы - отверстие трубы в дм и толщина металла в десятых долях мм.
 Например, марка бандажа тип 3 (гладкий) для трубы отверстием 1,0 м, с толщиной металла 2,5 мм - "Б3.10.25".

Характеристика профиля, мм	Наименование элемента	Эскиз	Диаметр трубы***, м	Марка *	Размеры, мм		Материал	Масса, ** кг
					толщина $\delta$	радиус кривизны R		
76x25	Секции средней и оголовочной частей трубы		0,9	Ц-С9.20.Д	2,0	450,0	Сталь марки SPHC по KS D3501, SGHC по KS D3506 (Стандарт Южной Кореи) и А653, А651 по ASTM (Стандарт США) и DX51D и S250GD по EN10346 (Европейский Стандарт)	61,0
				Ц-С9.25.Д	2,5			77,3
				Ц-С9.30.Д	3,0			92,76
				Ц-С9.35.Д	3,5			108,22
			1,0	Ц-С10.20.Д	2,0	500,0		67,5
				Ц-С10.25.Д	2,5			85,2
				Ц-С10.27.Д	2,7			92,0
				Ц-С10.30.Д	3,0			102,24
			1,1	Ц-С11.20.Д	2,0	550,0		119,28
				Ц-С11.25.Д	2,5			74,3
				Ц-С11.27.Д	2,7			95,4
				Ц-С11.30.Д	3,0			103,0
			1,2	Ц-С12.20.Д	2,0	600,0		114,48
				Ц-С12.25.Д	2,5			133,56
				Ц-С12.27.Д	2,7			81,0
				Ц-С12.30.Д	3,0			103,7
			1,25	Ц-С12.35.Д	3,5	625,0		124,44
				Ц-С12.5.25.Д	2,5			145,18
				Ц-С12.5.25.Д	2,7			108,3
				Ц-С12.5.30.Д	3,0			117,0
			1,3	Ц-С12.5.35.Д	3,5	650,0		129,96
				Ц-С13.20.Д	2,0			151,62
				Ц-С13.25.Д	2,5			87,5
				Ц-С13.27.Д	2,7			112,5
			1,4	Ц-С13.30.Д	3,0	700,0		121,5
				Ц-С13.35.Д	3,5			135,0
				Ц-С14.20.Д	2,0			157,5
				Ц-С14.25.Д	2,5			94,0
1,5	Ц-С14.27.Д	2,7	750,0	121,3				
	Ц-С14.30.Д	3,0		131,0				
	Ц-С14.35.Д	3,5		145,56				
	Ц-С15.20.Д	2,0		169,82				
1,6	Ц-С15.25.Д	2,5	800,0	101,0				
	Ц-С15.27.Д	2,7		129,6				
	Ц-С15.30.Д	3,0		140,0				
	Ц-С15.35.Д	3,5		155,52				
1,6	Ц-С16.20.Д	2,0	800,0	181,44				
	Ц-С16.25.Д	2,5		107,0				
	Ц-С16.27.Д	2,7		146,3				
	Ц-С16.30.Д	3,0		149,0				
				Ц-С16.35.Д	3,5		165,6	
							193,2	

Согласовано  
Имя, И. подл.  
Подп. и дата  
Взам. инв. №

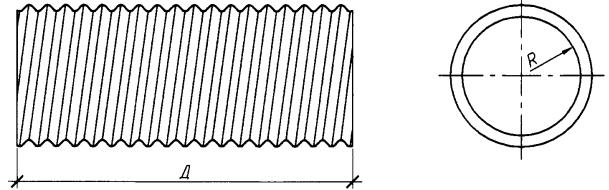
\* буквой L в марке секции обозначена длина секции.  
 \*\* масса приведена на 1 п.м. секции без учета дополнительного покрытия.  
 \*\*\* диаметр дан в "свету".

3.501.3-189.14-02				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Старовойт	11.13		
Проверил	Куранов	11.13		
Нач. отд.	Шестоперов	11.13		
Н. контроль	Графова	11.13		
ГИП	Степанова	11.13		

Номенклатура металлических элементов труб. Гофр 76x25

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

000 "Транстэк"

Характеристика профиля, мм	Наименование элемента	Эскиз	Диаметр трубы***, м	Марка *	Размеры, мм		Материал	Масса, ** кг
					толщина $\delta$	радиус кривизны R		
76x25	Секции средней и оголовоочной частей трубы		1,7	Ц-С17.20.Д	2,0	850,0	Сталь марки SPHC по KS D3501, SGHC по KS D3506 (Стандарт Южной Кореи) и A653, A651 по ASTM (Стандарт США) и DX51D и S250GD по EN10346 (Европейский Стандарт)	113,5
				Ц-С17.25.Д	2,5			146,3
				Ц-С17.27.Д	2,7			158,0
				Ц-С17.30.Д	3,0			175,56
				Ц-С17.35.Д	3,5			204,82
			1,8	Ц-С18.20.Д	2,0	900,0		120,0
				Ц-С18.25.Д	2,5			154,6
				Ц-С18.27.Д	2,7			167,0
				Ц-С18.30.Д	3,0			185,52
				Ц-С18.35.Д	3,5			216,44
			1,9	Ц-С19.20.Д	2,0	950,0		126,5
				Ц-С19.25.Д	2,5			163,9
				Ц-С19.27.Д	2,7			177,0
				Ц-С19.30.Д	3,0			196,68
				Ц-С19.35.Д	3,5			229,46
			2,0	Ц-С20.20.Д	2,0	1000,0		133,0
				Ц-С20.25.Д	2,5			172,2
				Ц-С20.27.Д	2,7			186,0
				Ц-С20.30.Д	3,0			206,64
				Ц-С20.35.Д	3,5			241,08
			2,1	Ц-С21.20.Д	2,0	1050,0		140,0
				Ц-С21.25.Д	2,5			180,6
				Ц-С21.27.Д	2,7			195,0
				Ц-С21.30.Д	3,0			216,72
				Ц-С21.35.Д	3,5			252,84
			2,2	Ц-С22.20.Д	2,0	1100,0		147,0
				Ц-С22.25.Д	2,5			188,9
				Ц-С22.27.Д	2,7			204,0
				Ц-С22.30.Д	3,0			226,68
				Ц-С22.35.Д	3,5			264,46
			2,3	Ц-С23.20.Д	2,0	1150,0		153,5
				Ц-С23.25.Д	2,5			196,8
				Ц-С23.27.Д	2,7			212,5
				Ц-С23.30.Д	3,0			236,16
				Ц-С23.35.Д	3,5			275,52
			2,4	Ц-С24.20.Д	2,0	1200,0		160,0
				Ц-С24.25.Д	2,5			204,6
				Ц-С24.27.Д	2,7			221,0
				Ц-С24.30.Д	3,0			245,52
				Ц-С24.35.Д	3,5			286,44
2,5	Ц-С25.20.Д	2,0	1250,0	166,5				
	Ц-С25.25.Д	2,5		214,4				
	Ц-С25.27.Д	2,7		231,5				
	Ц-С25.30.Д	3,0		257,28				
	Ц-С25.35.Д	3,5		300,16				

\* буквой L в марке секции обозначена длина секции.

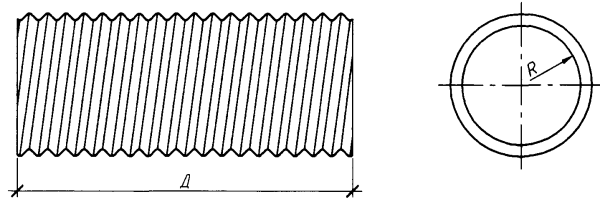
\*\* масса приведена на 1 п.м. секции без учета дополнительного покрытия.

\*\*\* диаметр дан в "свету".

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

3.501.3-189.14-02

Лист  
2

Характеристика профиля, мм	Наименование элемента	Эскиз	Диаметр трубы***, м	Марка *	Размеры, мм		Материал	Масса, ** кг
					толщина $\delta$	радиус кривизны R		
76x25	Секции средней и оголодочной частей трубы		2,6	Ц-С26.25.Л	2,5	1300,0	Сталь марки SPHC по KS D3501, SGHC по KS D3506 (Стандарт Южной Кореи) и A653, A651 по ASTM (Стандарт США) и DX51D и S250GD по EN10346 (Европейский Стандарт)	223,2
				Ц-С26.27.Л	2,7			241,0
				Ц-С26.30.Л	3,0			267,84
			2,7	Ц-С26.35.Л	3,5	312,48		
				Ц-С27.25.Л	2,5	1350,0		231,5
				Ц-С27.27.Л	2,7			250,0
			Ц-С27.30.Л	3,0	277,8			
			2,8	Ц-С27.35.Л	3,5	1400,0		324,1
				Ц-С28.25.Л	2,5			240,7
				Ц-С28.27.Л	2,7			260,0
			2,9	Ц-С28.30.Л	3,0	1450,0		288,84
				Ц-С28.35.Л	3,5			336,98
				Ц-С29.25.Л	2,5			249,1
			3,0	Ц-С29.27.Л	2,7	1500,0		269,0
				Ц-С29.30.Л	3,0			298,92
				Ц-С29.35.Л	3,5			348,74
				Ц-С30.25.Л	2,5			257,4
			3,1	Ц-С30.27.Л	2,7	1550,0		278,0
				Ц-С30.30.Л	3,0			308,88
				Ц-С30.35.Л	3,5			360,36
			3,2	Ц-С31.27.Л	2,7	1600,0		287,5
				Ц-С31.30.Л	3,0			332,0
				Ц-С31.35.Л	3,5			372,26
			3,3	Ц-С32.27.Л	2,7	1650,0		296,0
				Ц-С32.32.Л	3,2			353,0
				Ц-С32.35.Л	3,5			384,15
			3,4	Ц-С33.27.Л	2,7	1700,0		305,0
				Ц-С33.32.Л	3,2			364,0
				Ц-С33.35.Л	3,5			396,05
			3,5	Ц-С34.35.Л	3,5	1750,0		407,95
			3,6	Ц-С35.35.Л	3,5	1800,0		419,85
				Ц-С36.35.Л	3,5			431,74

\* буквой L в марке секции обозначена длина секции.

\*\* масса приведена на 1 п.м. секции без учета дополнительного покрытия.

\*\*\* диаметр дан в "свету".

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	----------	------	--------	-------	------

3.501.3-189.14-02

Лист

3

4 00 669 14

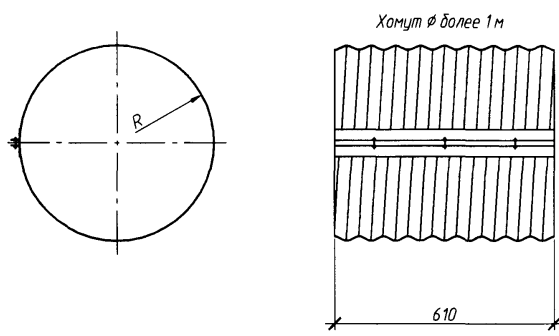
Характеристика профиля, мм	Наименование элемента	Эскиз	Диаметр трубы***, м	Марка *	Размеры, мм		Материал	Масса, ** кг
					толщина δ	радиус кривизны R		
68x13	Бандаж (хомут) гофрированный	<p>Хомут <math>\phi</math> до 1 м</p> <p>Хомут <math>\phi</math> более 1 м</p>	0,3	Б3.3.20	2,0	150,0	18,7	
				Б3.3.25	2,5		20,0	
				Б3.3.30	3,0		21,95	
				Б3.3.35	3,5		23,9	
			0,4	Б3.4.20	2,0	200,0	21,0	
				Б3.4.25	2,5		23,0	
				Б3.4.30	3,0		25,55	
				Б3.4.35	3,5		32,2	
			0,5	Б3.5.20	2,0	250,0	23,4	
				Б3.5.25	2,5		26,2	
				Б3.5.27	2,7		27,5	
				Б3.5.30	3,0		29,39	
			0,6	Б3.6.20	2,0	300,0	36,68	
				Б3.6.25	2,5		25,7	
				Б3.6.27	2,7		28,8	
				Б3.6.30	3,0		30,35	
			0,7	Б3.6.35	3,5	350,0	32,51	
				Б3.7.20	2,0		40,32	
				Б3.7.25	2,5		28,1	
				Б3.7.27	2,7		30,0	
			0,8	Б3.7.30	3,0	400,0	31,6	
				Б3.7.35	3,5		33,95	
				Б3.8.20	2,0		42,0	
				Б3.8.25	2,5		30,4	
			0,9	Б3.8.27	2,7	450,0	35,0	
				Б3.8.30	3,0		37,0	
				Б3.8.35	3,5		39,95	
				Б3.9.20	2,0		49,0	
			1,0	Б3.9.25	2,5	500,0	32,8	
				Б3.9.27	2,7		37,9	
				Б3.9.30	3,0		40,2	
				Б3.9.35	3,5		43,43	
			1,1	Б3.10.20	2,0	550,0	53,06	
				Б3.10.25	2,5		35,2	
				Б3.10.27	2,7		41,0	
				Б3.10.30	3,0		43,5	
	Б3.10.35	3,5		47,15				
	Б3.11.20	2,0		71,4				
	Б3.11.25	2,5		53,1				
	Б3.11.27	2,7		63,25				
	Б3.11.30	3,0		67,5				
	Б3.11.35	3,5		73,85				
					88,55			

Сталь марки SPHC по KS D3501, SGHC по KS D3506 (Стандарт Южной Кореи) и A653, A651 по ASTM (Стандарт США) и DX51D и S250GD по EN10346 (Европейский Стандарт)

\* буквой L в марке секции обозначена длина секции  
 \*\* масса приведена на 1 п.м. секции без учета дополнительного покрытия.  
 \*\*\* диаметр дан в "свету".

Согласовано	
Инд. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инд. №	

3.501.3-189.14-03					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Стародойт			11.13
Проверил		Куранов			11.13
Нач. отд.		Шестоперов			11.13
Н. контроль		Графова			11.13
ГИП		Степанова			11.13
Номенклатура металлических элементов труб. Гофр 68x13. Бандаж (хомут) гофрированный					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	2
000 "Транстэк"					

Характеристика профиля, мм	Наименование элемента	Эскиз	Диаметр трубы***, м	Марка *	Размеры, мм		Материал	Масса, ** кг
					толщина $\delta$	радиус кривизны R		
68x13	Бандаж (хомут) гофрированный		1,2	БЗ.2.20	2,0	600,0	56,8	
				БЗ.2.25	2,5		67,8	
				БЗ.2.27	2,7		72,4	
				БЗ.2.30	3,0		79,31	
			1,25	БЗ.2.35	3,5	625,0	94,92	
				БЗ.12,5.25	2,5		69,6	
				БЗ.12,5.27	2,7		74,7	
				БЗ.12,5.30	3,0		81,47	
			1,3	БЗ.12,5.35	3,5	650,0	97,44	
				БЗ.13.20	2,0		60,0	
				БЗ.13.25	2,5		72,3	
				БЗ.13.27	2,7		77,3	
			1,4	БЗ.13.30	3,0	700,0	84,71	
				БЗ.13.35	3,5		101,22	
				БЗ.14.25	2,5		76,8	
				БЗ.14.27	2,7		82,2	
			1,5	БЗ.14.30	3,0	750,0	90,11	
				БЗ.14.35	3,5		103,32	
				БЗ.15.25	2,5		81,5	
				БЗ.15.27	2,7		87,0	
			1,6	БЗ.15.30	3,0	800,0	95,75	
				БЗ.15.35	3,5		114,1	
				БЗ.16.25	2,5		86,5	
				БЗ.16.27	2,7		92,5	
				БЗ.16.30	3,0		101,75	
				БЗ.16.35	3,5		121,1	

\* буквой L в марке секции обозначена длина секции.

\*\* масса приведена на 1 п.м. секции без учета дополнительного покрытия.

\*\*\* диаметр дан в "свету".

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	----------	------	--------	-------	------

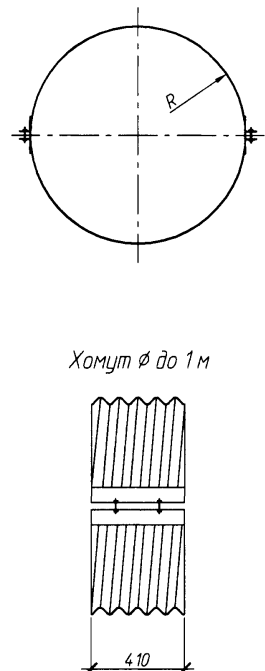
3.501.3-189.14-03

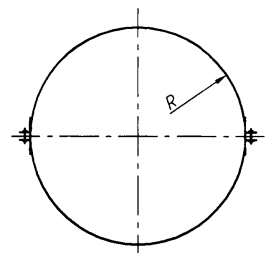
Лист

2

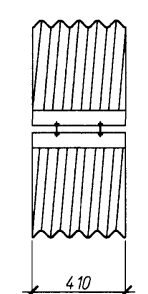
Ц00669 16



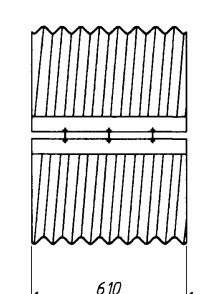
Характеристика профиля, мм	Наименование элемента	Эскиз	Диаметр трубы, м	Марка *	Размеры, мм		Материал	Масса, ** кг
					толщина б	радиус кривизны R		
76x25	Бандаж (хомут) гофрированный	 <p>Хомут <math>\phi</math> до 1 м</p>	0,9	Б1.9.20	2,0	450,0	51,9	
				Б1.9.25	2,5		41,7	
				Б1.9.30	3,0		47,99	
			1,0	Б1.9.35	3,5	500,0	54,28	
				Б1.10.20	2,0		56,1	
				Б1.10.25	2,5		45,2	
				Б1.10.27	2,7		48,0	
			1,1	Б1.10.30	3,0	550,0	52,19	
				Б1.10.35	3,5		59,18	
				Б1.11.20	2,0		60,3	
				Б1.11.25	2,5		71,15	
			1,2	Б1.11.27	2,7	600,0	76,0	
				Б1.11.30	3,0		83,33	
				Б1.11.35	3,5		95,51	
				Б1.12.20	2,0		64,4	
			1,25	Б1.12.25	2,5	625,0	76,2	
				Б1.12.27	2,7		81,5	
				Б1.12.30	3,0		89,39	
				Б1.12.35	3,5		102,58	
			1,3	Б1.12.5.25	2,5	650,0	79,1	
				Б1.12.5.27	2,7		84,6	
				Б1.12.5.30	3,0		92,87	
				Б1.12.5.35	3,5		106,64	
			1,4	Б1.13.20	2,0	650,0	68,6	
				Б1.13.25	2,5		81,7	
				Б1.13.27	2,7		87,5	
				Б1.13.30	3,0		95,99	
			1,5	Б1.13.35	3,5	700,0	110,28	
				Б1.14.20	2,0		72,7	
				Б1.14.25	2,5		87,0	
				Б1.14.27	2,7		93,2	
			1,5	Б1.14.30	3,0	750,0	102,35	
				Б1.14.35	3,5		117,7	
				Б1.15.20	2,0		76,9	
				Б1.15.25	2,5		90,5	
			1,6	Б1.15.27	2,7	800,0	97,0	
				Б1.15.30	3,0		106,55	
				Б1.15.35	3,5		122,6	
				Б1.16.20	2,0		81,1	
			1,6	Б1.16.25	2,5	800,0	97,1	
				Б1.16.27	2,7		104,1	
				Б1.16.30	3,0		114,47	
				Б1.16.35	3,5		131,84	



Хомут  $\phi$  до 1 м



Хомут  $\phi$  более 1 м

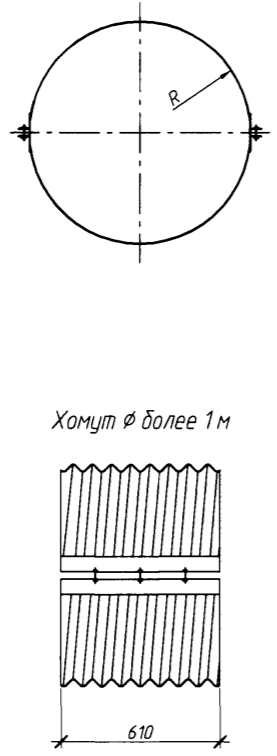


Сталь марки SPHC по KS D3501, SBHC по KS D3506 (Стандарт Южной Кореи) и A653, A651 по ASTM (Стандарт США) и DX51D и S250GD по EN10346 (Европейский Стандарт)

\* буквой L в марке секции обозначена длина секции  
 \*\* масса приведена на 1 п.м. секции без учета дополнительного покрытия  
 \*\*\* диаметр дан в "свету".

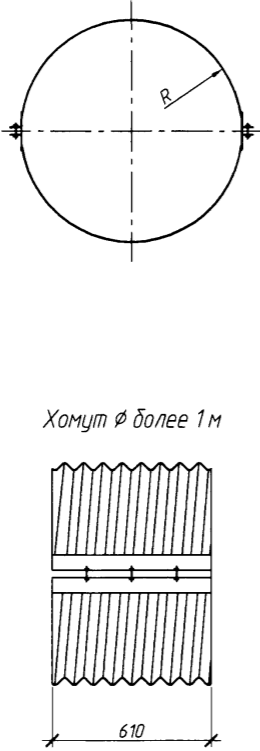
3.501.3-189.14-04					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Стародойт				11.13
Проверил	Куранов				11.13
Нач. отд.	Шестоперов				11.13
Н. контроль	Графова				11.13
ГИП	Степанова				11.13
Номенклатура металлических элементов труб. Гофр 76x25. Бандаж (хомут) гофрированный					
Стадия	Лист	Листов	000 "Транстэк"		
Р	1	3			

Согласовано  
 Инв. № подл.  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №

Характеристика профиля, мм	Наименование элемента	Эскиз	Диаметр трубы***, м	Марка *	Размеры, мм		Материал	Масса, ** кг
					толщина δ	радиус кривизны R		
76x25	Бандаж (хомут) гофрированный	 <p>Хомут φ более 1 м</p>	1,7	Б1.17.20	2,0	850,0	85,2	
				Б1.17.25	2,5		102,2	
				Б1.17.27	2,7		109,6	
				Б1.17.30	3,0		120,59	
			1,8	Б1.17.35	3,5	138,98		
				Б1.18.20	2,0	900,0	89,4	
				Б1.18.25	2,5		107,4	
				Б1.18.27	2,7		115,2	
			Б1.18.30	3,0	126,83			
			1,9	Б1.18.35	3,5	146,26		
				Б1.19.20	2,0	950,0	93,5	
				Б1.19.25	2,5		112,9	
				Б1.19.27	2,7		121,2	
			Б1.19.30	3,0	133,43			
			2,0	Б1.19.35	3,5	153,96		
				Б1.20.20	2,0	1000,0	97,7	
				Б1.20.25	2,5		118,3	
				Б1.20.27	2,7		127,0	
			Б1.20.30	3,0	139,91			
			2,1	Б1.20.35	3,5	161,52		
				Б1.21.20	2,0	1050,0	101,9	
				Б1.21.25	2,5		123,1	
				Б1.21.27	2,7		132,2	
			Б1.21.30	3,0	145,67			
			2,2	Б1.21.35	3,5	168,24		
				Б1.22.20	2,0	1100,0	106,0	
				Б1.22.25	2,5		128,5	
				Б1.22.27	2,7		138,0	
			Б1.22.30	3,0	152,15			
			2,3	Б1.22.35	3,5	175,8		
				Б1.23.20	2,0	1150,0	110,2	
				Б1.23.25	2,5		133,1	
				Б1.23.27	2,7		143,0	
			Б1.23.30	3,0	157,67			
			2,4	Б1.23.35	3,5	182,24		
				Б1.24.20	2,0	1200,0	114,3	
				Б1.24.25	2,5		137,9	
				Б1.24.27	2,7		148,0	
			Б1.24.30	3,0	163,43			
			2,5	Б1.24.35	3,5	188,96		
Б1.25.20	2,0	1250,0		118,5				
Б1.25.25	2,5			143,8				
Б1.25.27	2,7			154,5				
Б1.25.30	3,0		170,51					
		Б1.25.35	3,5	197,22				

Сталь марки SPHC по KS D3501, SGHC по KS D3506 (Стандарт Южной Кореи) и A653, A651 по ASTM (Стандарт США) и DX51D и S250GD по EN10346 (Европейский Стандарт)

\* буквой L в марке секции обозначена длина секции.  
 \*\* масса приведена на 1 п.м. секции без учета дополнительного покрытия.  
 \*\*\* диаметр дан в "свету".

Характеристика профиля, мм	Наименование элемента	Эскиз	Диаметр трубы***, м	Марка *	Размеры, мм		Материал	Масса, ** кг
					толщина $\delta$	радиус кривизны R		
76x25	Бандаж (хомут) гофрированный		2,6	Б1.26.25	2,5	1300,0	149,4	
				Б1.26.27	2,7		160,5	
				Б1.26.30	3,0		177,23	
				Б1.26.35	3,5		205,06	
			2,7	Б1.27.25	2,5	1350,0	154,1	
				Б1.27.27	2,7		165,7	
				Б1.27.30	3,0		182,87	
				Б1.27.35	3,5		211,64	
			2,8	Б1.28.25	2,5	1400,0	160,0	
				Б1.28.27	2,7		172,0	
				Б1.28.30	3,0		189,95	
				Б1.28.35	3,5		219,9	
			2,9	Б1.29.25	2,5	1450,0	164,3	
				Б1.29.27	2,7		176,7	
				Б1.29.30	3,0		195,11	
				Б1.29.35	3,5		225,92	
			3,0	Б1.30.25	2,5	1500,0	170,25	
				Б1.30.27	2,7		183,0	
				Б1.30.30	3,0		202,25	
				Б1.30.35	3,5		234,25	
			3,1	Б1.31.27	2,7	1550,0	189,0	
				Б1.31.30	3,0		216,0	
				Б1.31.35	3,5		247,09	
			3,2	Б1.32.27	2,7	1600,0	194,0	
				Б1.32.32	3,2		228,5	
				Б1.32.35	3,5		254,56	
			3,3	Б1.33.27	2,7	1650,0	199,0	
				Б1.33.32	3,2		235,0	
				Б1.33.35	3,5		262,04	
			3,4	Б1.34.35	3,5	1700,0	269,51	
			3,5	Б1.35.35	3,5	1750,0	276,99	
			3,6	Б1.36.35	3,5	1800,0	284,46	

Сталь марки SPHC по KS D3501, SGHC по KS D3506 (стандарт Южной Кореи) и A653, A651 по ASTM (стандарт США) и DX51D и S250GD по EN10346 (Европейский стандарт)

\* буквой L в марке секции обозначена длина секции.

\*\* масса приведена на 1 п.м. секции без учета дополнительного покрытия.

\*\*\* диаметр дан в "свету".

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	----------	------	--------	-------	------

3.501.3-189.14-04

Лист

3

400 669 19

Наименование	Эскиз	Марка	Размеры, см			Расход материалов		Масса, т
			a	b	c	Бетон, м³	Арматура А-I, кг	
Блок фундамента		Ф1п.л-3-90	90	64,0	110	0,58	4,0	1,45
		Ф1п.л-4-95	95	65,5	110	0,65	4,0	1,62
		Ф1п.л-5-100	100	67,5	110	0,70	4,0	1,7
		Ф1п.л-6-110	110	68,5	110	0,76	4,0	1,9
		Ф1п.л-7-115	115	69,5	110	0,81	4,0	2,0
		Ф1п.л-8-120	120	71	110	0,87	4,0	2,1
		Ф1п.л-9-125	125	74	110	0,93	4,0	2,32
		Ф1п.л-10-130	130	77	110	0,99	4,0	2,4
		Ф1п.л-11-140	140	81	110	1,1	4,0	2,75
		Ф1п.л-12-150	150	85	110	1,22	4,0	2,9
		Ф1п.л-13-155	155	90	110	1,3	4,0	3,25
		Ф1п.л-14-160	160	95	110	1,38	4,0	3,45
		Ф1п.л-15-165	165	100	110	1,44	4,0	3,5
		Ф1п.л-16-170	170	100	110	1,52	4,0	3,8
		Ф1п.л-17-180	180	100	110	1,6	4,0	3,9
		Ф1п.л-18-190	190	100	110	1,67	5,8	4,0
		Ф1п.л-19-195	195	100	110	1,71	5,8	4,1
		Ф1п.л-20-200	200	100	110	1,76	5,8	4,2
		Ф1п.л-21-210	210	100	110	1,92	5,8	4,45
		Ф1п.л-22-220	220	100	110	2,09	5,8	4,7
		Ф1п.л-23-225	225	100	110	2,21	5,8	5,1
		Ф1п.л-24-230	230	100	110	2,32	5,8	5,5
		Ф1п.л-25-235	235	120	110	2,44	7,6	5,9
		Ф1п.л-26-240	240	120	110	2,49	7,6	6,0
		Ф1п.л-27-245	245	120	110	2,55	7,6	6,1
		Ф1п.л-28-250	250	120	110	2,6	7,6	6,3
		Ф1п.л-29-255	255	120	110	2,65	7,6	6,41
		Ф1п.л-30-260	260	120	110	2,7	7,6	6,53
		Ф1п.л-31-265	265	120	110	2,75	9,4	6,65
		Ф1п.л-32-270	270	120	110	2,8	9,4	6,77
		Ф1п.л-33-275	275	120	110	2,85	9,4	6,9
		Ф1п.л-34-280	280	120	110	3,0	9,4	7,26
		Ф1п.л-35-285	285	120	110	3,05	9,4	7,38
Ф1п.л-36-290	290	120	110	3,1	9,4	7,5		

1. Марка блока состоит из трех групп, буквы и цифры которых означают:  
 - буквы и цифра первой группы - сокращенное название блока;  
 - цифры второй группы - отверстие трубы в мм;  
 - цифры третьей группы - длину блока в см  
 Например, для трубы отв 150 мм марка правого блока фундамента - "Ф1п-15-165"

2. Материал блоков фундамента и экрана - бетон класса В20 по ГОСТ 26633-2012, морозостойкостью F200-F300 в зависимости от климатических условий района строительства, водонепроницаемостью W6. Арматура по ГОСТ 5781-82 класса А-I, марки Ст3сп по ГОСТ 380-2005

3. Материал блоков лотка - мелкозернистый бетон, полимербетон или асфальтобетон. Класс бетона по прочности на сжатие не ниже В20 по ГОСТ 26633-2012, морозостойкостью F200-F300 в зависимости от климатических условий района строительства, водонепроницаемостью W6. Состав полимербетона или асфальтобетона должен соответствовать требованиям ВСН 176-78 или ОДМ 218.2.001-2009. Арматура по ГОСТ 6727-80 класса Вр.

4. Поверхности блоков фундамента и экрана, соприкасающиеся с грунтом, покрываются обмазочной гидроизоляцией "Гермокрон-гидро" ТУ 2513-001-20504464-2003 или битумной мастикой по ГОСТ 30693-2000.

5. Лекальные блоки (блоки фундамента), блоки противофильтрационных экранов и блоки лотка, могут изготавливаться на месте.

3.501.3-189.14-05

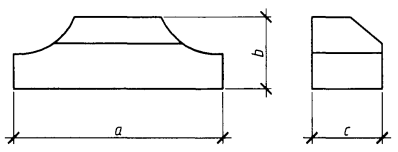
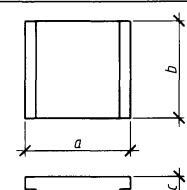
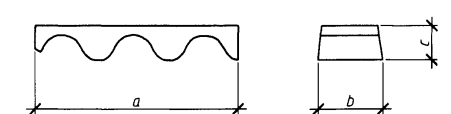
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Старовойт			11.13
Проверил		Куранов			11.13
Нач. отд.		Шестоперов			11.13
Н. контроль		Графова			11.13
ГИП		Степанова			11.13

Номенклатура бетонных блоков

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ООО "Транстэк"

Согласовано  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. №

Наименование	Эскиз	Марка	Размеры, см			Расход материалов		Масса, т		
			a	b	c	Бетон, м <sup>3</sup>	Арматура А-I, кг			
Блок фундамента		Ф-2-3-145	145	64,0	110	1,01	4,0	2,42		
		Ф-2-4-150	150	65,5	110	1,045	4,0	2,5		
		Ф-2-5-155	155	67,5	110	1,08	4,0	2,6		
		Ф-2-6-165	165	68,5	110	1,16	4,0	2,78		
		Ф-2-7-175	175	69,5	110	1,24	4,0	2,97		
		Ф-2-8-185	185	71	110	1,32	4,0	3,2		
		Ф-2-9-195	195	74	110	1,42	4,0	3,4		
		Ф-2-10-205	205	77	110	1,52	4,0	3,7		
		Ф-2-11-215	215	81	110	1,64	4,0	3,94		
		Ф-2-12-225	225	85	110	1,76	5,8	4,2		
		Ф-2-13-235	235	90	110	1,88	5,8	4,51		
		Ф-2-14-245	245	95	110	2,0	5,8	4,8		
		Ф-2-15-255	255	100	110	2,12	7,6	5,1		
		Ф-2-16-265	265	100	110	2,21	7,6	5,3		
		Ф-2-17-275	275	100	110	2,3	7,6	5,5		
		Ф-2-18-285	285	100	110	2,40	7,6	5,8		
		Ф-2-19-295	295	100	110	2,47	7,6	5,93		
		Ф-2-20-305	305	100	110	2,55	7,6	6,1		
		Ф-2-21-315	315	100	110	2,71	7,6	6,5		
		Ф-2-22-325	325	100	110	2,88	8,0	6,6		
		Ф-2-23-335	335	100	110	3,09	8,0	7,42		
		Ф-2-24-345	345	100	110	3,3	8,0	7,92		
		Ф-2-25-355	355	120	110	3,50	8,0	8,4		
		Ф-2-26-365	365	120	110	3,6	8,0	8,64		
		Ф-2-27-375	375	120	110	3,7	8,0	8,88		
		Ф-2-28-385	385	120	110	3,8	8,0	9,12		
		Ф-2-29-395	395	120	110	3,89	9,8	9,33		
		Ф-2-30-405	405	120	110	4,0	9,8	9,6		
		Ф-2-31-415	415	120	110	4,1	9,8	9,84		
		Ф-2-32-425	425	120	110	4,19	9,8	10,05		
		Ф-2-33-435	435	120	110	4,28	9,8	10,27		
		Ф-2-34-445	445	120	110	4,39	9,8	10,54		
		Ф-2-35-455	455	120	110	4,48	9,8	10,75		
		Ф-2-36-465	465	120	110	4,58	9,8	11,0		
		Блок экрана		Ф3	150	140	30	0,59	4,0	1,4
		Блок лотка		Л1	49	14	4,6	0,0022	0,08*	5,3**

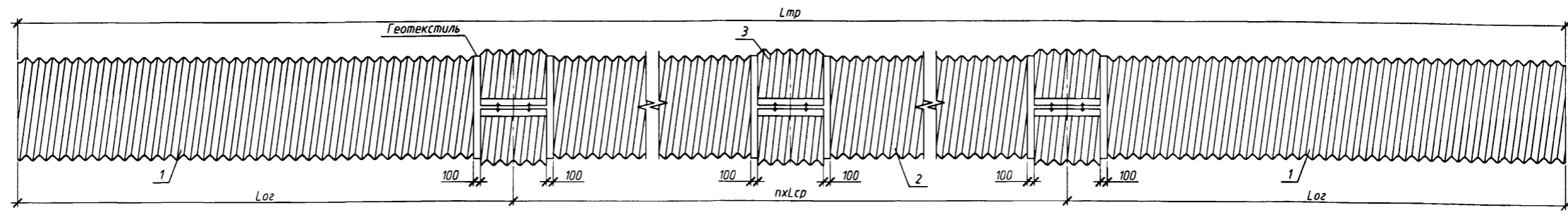
\* Арматура по ГОСТ 6727-80 класса Вр  
 \*\* Масса лотка приведена в кг

Изм.	Кол. укл.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

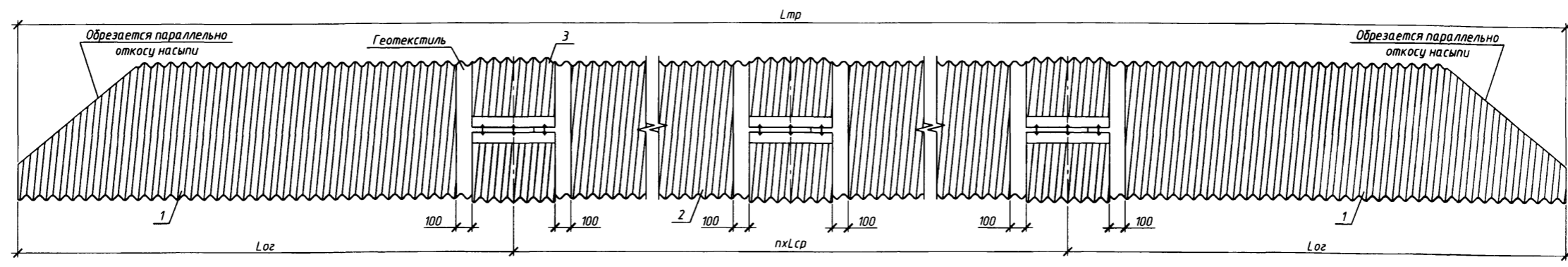
3.501.3-189.14-05

Лист  
2

Общий вид трубы отв. 0,3-1,6 м



Общий вид трубы отв. 0,9-3,6 м



Вес 1 п.м. трубы с гофром 76x25, кг

Толщина металла, мм	Вид покрытия																									
	СТ (без покрытия)																									
	Отверстие трубы, м																									
	0,9	1,0	1,1	1,2	1,25	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3
2,0	61,0	67,5	74,3	81,0	-	87,5	94,0	101,0	107,0	113,5	120,0	126,5	133,0	140,0	147,0	153,5	160,0	166,5	-	-	-	-	-	-	-	-
2,5	77,3	85,2	95,4	103,7	108,3	112,5	121,3	129,6	146,3	146,3	154,6	163,9	172,2	180,6	188,9	196,8	204,6	214,4	223,2	231,5	240,7	249,1	257,4	-	-	-
2,7	-	92,0	103,0	112,0	117,0	121,5	131,0	140,0	149,0	158,0	167,0	177,0	186,0	195,0	204,0	212,5	221,0	231,5	241,0	250,0	260,0	269,0	278,0	287,5	296,0	305,0
3,0	92,76	102,24	114,48	124,44	129,96	135,0	145,56	155,52	165,6	175,56	185,52	196,68	206,64	216,72	226,68	236,16	245,52	257,28	267,84	277,8	288,84	298,92	308,88	332,0	-	-
3,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	353,0	364,0
3,5	108,22	119,28	133,56	145,18	151,62	157,5	169,82	181,44	193,2	204,82	216,44	229,46	241,08	252,84	264,46	275,52	286,44	300,16	312,48	324,1	336,98	348,74	360,36	-	-	-

Вес 1 п.м. трубы с гофром 76x25, кг

Толщина металла, мм	Вид покрытия																												
	СТ (с полимерным покрытием TRENCHCOAT)																												
	Отверстие трубы, м																												
	0,9	1,0	1,1	1,2	1,25	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8	2,9	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4	3,5	3,6
2,0	61,0	67,5	74,3	81,0	-	87,5	94,0	101,0	107,0	113,5	120,0	126,5	133,0	140,0	147,0	153,5	160,0	166,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2,5	77,3	85,2	95,4	103,7	108,3	112,5	121,3	129,6	146,3	146,3	154,6	163,9	172,2	180,6	188,9	196,8	204,6	214,4	223,2	231,5	240,7	249,1	257,4	-	-	-	-	-	-
2,7	-	92,0	103,0	112,0	117,0	121,5	131,0	140,0	149,0	158,0	167,0	177,0	186,0	195,0	204,0	212,5	221,0	231,5	241,0	250,0	260,0	269,0	278,0	287,5	296,0	305,0	-	-	-
3,0	92,76	102,24	114,48	124,44	129,96	135,0	145,56	155,52	165,6	175,56	185,52	196,68	206,64	216,72	226,68	236,16	245,52	257,28	267,84	277,8	288,84	298,92	308,88	-	-	-	-	-	-
3,5	108,22	119,28	133,56	145,18	151,62	157,5	169,82	181,44	193,2	204,82	216,44	229,46	241,08	252,84	264,46	275,52	286,44	300,16	312,48	324,1	336,98	348,74	360,36	372,26	384,15	396,05	407,95	419,85	431,74

1. На чертеже обозначено:  
 Log - длина секции оголовочной части трубы;  
 Lcp - длина секции средней части трубы.  
 2. Вес 1 п.м. трубы приведен без учета веса бандажей

						3.501.3-189.14-06		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Общий вид конструкции трубы		
Разработал	Старовойт				11.13			
Проверил	Куранов				11.13			
Нач. отд.	Шестоперов				11.13			
Н. контроль	Графова				11.13			
ГИП	Степанова				11.13			
						Стация	Лист	Листов
						Р	1	2
						000 "Транстэк"		

Согласовано

Взам. инд. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Вес 1 п.м. трубы с гофром 68x13, кг

Толщина металла, мм	Вид покрытия														
	ST (без покрытия)														
	Отверстие трубы, м														
	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,25	1,3	1,4	1,5	1,6
2,0	18,0	24,0	30,0	35,0	41,0	47,0	53,0	58,0	66,0	70,0	-	75,5	-	-	-
2,5	22,7	30,1	38,0	45,4	52,8	60,2	67,6	75,0	82,4	89,80	93,5	97,2	104,6	112,0	120,4
2,7	-	-	41,0	49,0	57,0	65,0	73,0	81,0	89,0	97,0	101,0	105,0	113,0	121,0	130,0
3,0	27,24	36,12	45,6	54,48	63,36	72,24	81,12	90,0	98,88	107,76	112,2	116,64	125,52	134,4	144,48
3,5	31,78	42,14	53,20	63,56	73,92	84,28	84,28	105,0	115,36	125,72	130,9	136,08	146,44	156,8	168,56

Вес 1 п.м. трубы с гофром 68x13, кг

Толщина металла, мм	Вид покрытия														
	ST (с полимерным покрытием TRENCHCOAT)														
	Отверстие трубы, м														
	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,25	1,3	1,4	1,5	1,6
2,0	18,0	24,0	30,0	35,0	41,0	47,0	53,0	58,0	66,0	70,0	-	75,5	-	-	-
2,5	22,7	30,1	38,0	45,4	52,8	60,2	67,6	75,0	82,4	89,80	93,5	97,2	104,6	112,0	120,4
2,7	-	-	41,0	49,0	57,0	65,0	73,0	81,0	89,0	97,0	101,0	105,0	113,0	121,0	130,0
3,0	27,24	36,12	45,6	54,48	63,36	72,24	81,12	90,0	98,88	107,76	112,2	116,64	125,52	134,4	144,48
3,5	31,78	42,14	53,20	63,56	73,92	84,28	84,28	105,0	115,36	125,72	130,9	136,08	146,44	156,8	168,56

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

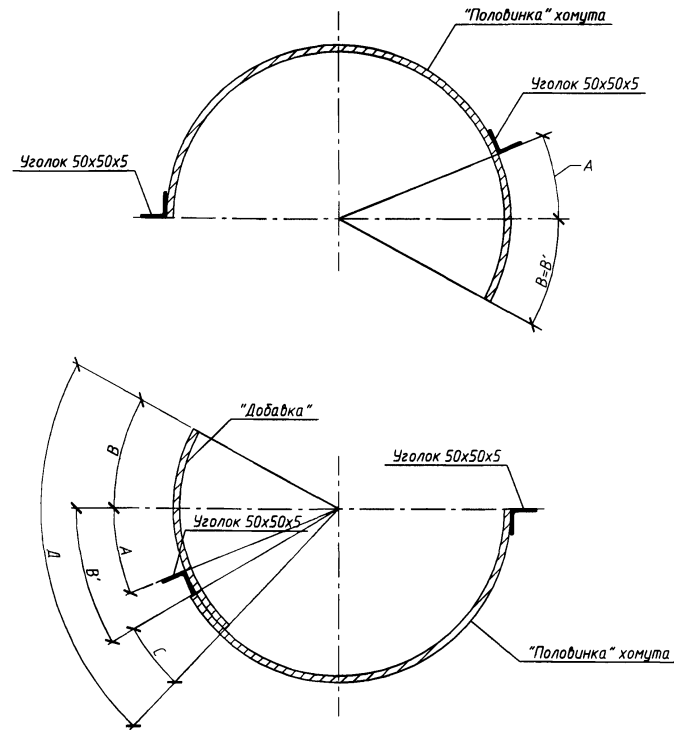
3.501.3-189.14-06

Лист

2

4 00 669 23

Вариант изготовления хомутов



Размеры А, В, С, Д, для разных диаметров труб

1.  $\phi 400-600$  мм: А=50 мм; В=50 мм; С=75 мм.

2.  $\phi 650-1000$  мм: А=75 мм; В=75 мм; С=75 мм.

3.  $\phi > 1000$  мм: А=1000 мм; В=150 мм; С=100 мм.

Практически для трубы  $\phi > 1000$  мм длина "добавки" Д=400 мм.

"Добавку" у кольца хомутов допускается накладывать снаружи (для  $\phi 400-1000$  мм) с изменением расположения стягивающих уголков.

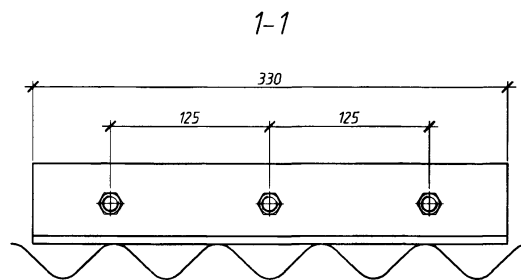
Но технологически удобнее внутри (удобнее устанавливать пресс-рамку).

Сварка "добавки" и стягивающих уголков производится по

ГОСТ 5264-80-Н1  $\Delta 2,5-5$

Катет для "добавки" 2,5-3,5 мм.

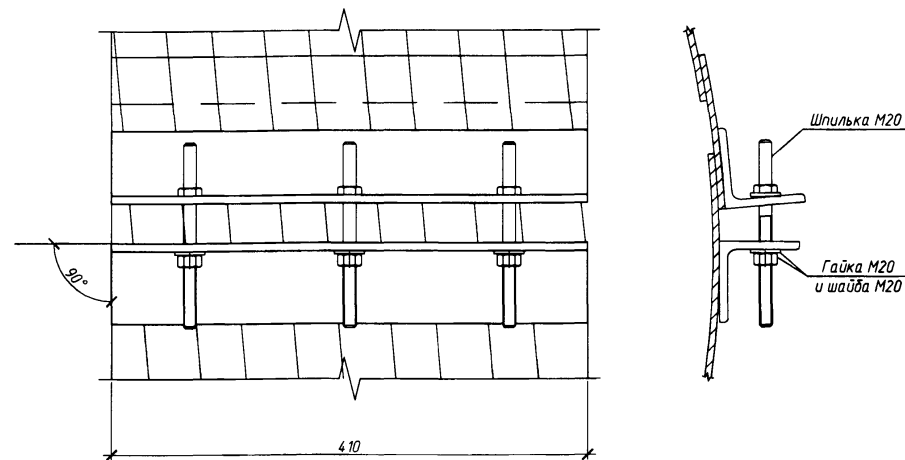
Катет для уголка 5 мм.



\* Длина уголка и межосевое расстояние для шпилек дано для гофра 76x25

Бандаж (хомут) Б1 для труб с гофром 68x13 мм и 76x25 мм диаметром до 1 м.

Резка полуколец и расположение стягивающих уголков перпендикулярно торцу хомута для  $\phi 400-1000$  мм "Добавка" накладывается снаружи

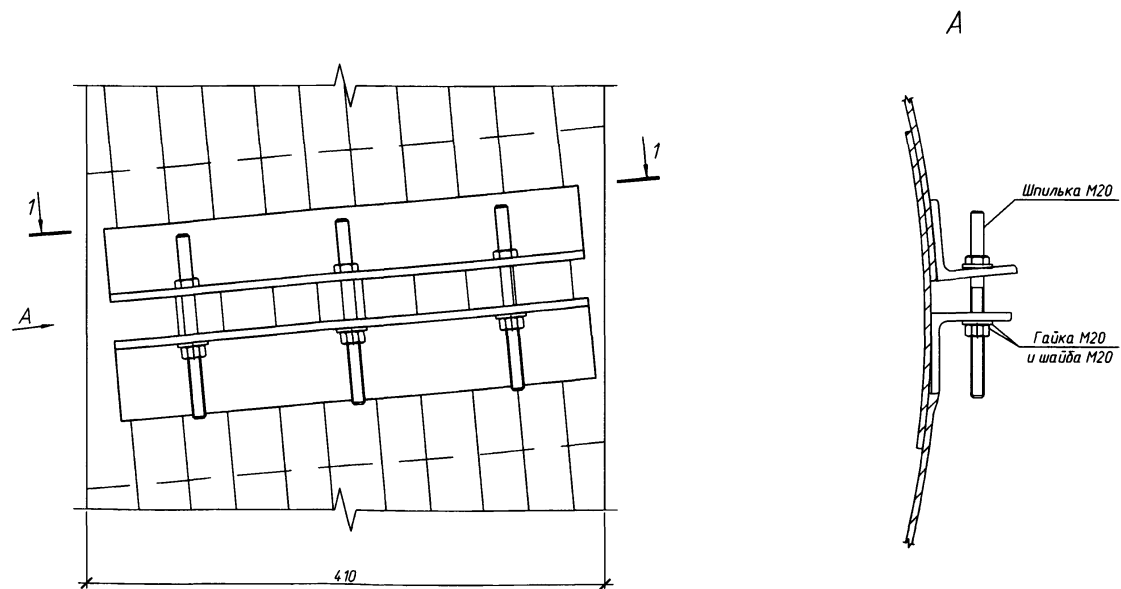


\* Длина шпилек:  $\phi 400-600$  мм - L=165 мм  
 $\phi 650-1000$  мм - L=250 мм.

Бандаж (хомут) 68x13 мм и 76x25 мм диаметром до 1 м.

Резка полуколец и расположение стягивающих уголков перпендикулярно волне гофра.

Для  $\phi > 1000$  мм "Добавка" накладывается внутри



\* Длина шпилек для  $\phi > 1000$  мм - L=330 мм.

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Старовойт			11.13
Проверил		Куранов			11.13
Нач. отд.		Шестоперов			11.13
Н. контроль		Графова			11.13
ГИП		Степанова			11.13

3.501.3-189.14-07

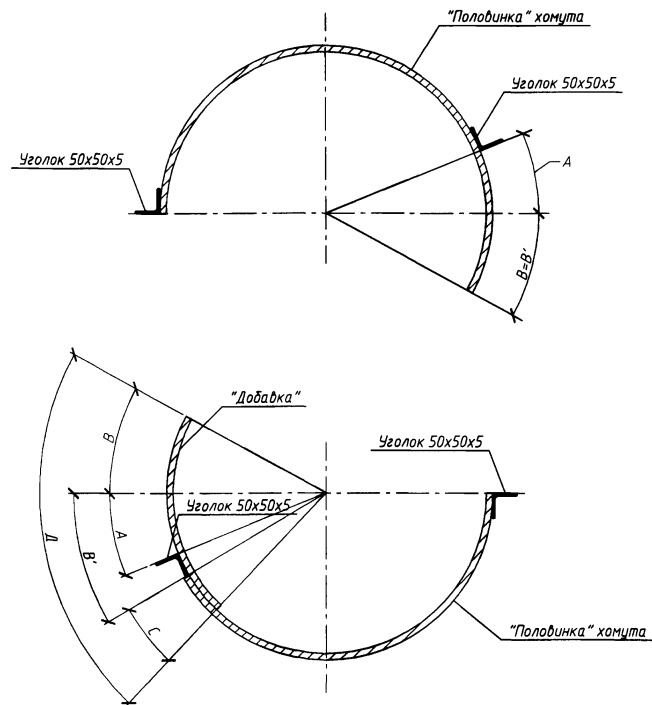
Варианты изготовления хомутов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ООО "Транстэк"		

Согласовано  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.



Вариант изготовления хомутов



Размеры А, В, С, D, для разных диаметров труб.

1.  $\phi 400-600$  мм: А=50 мм; В=50 мм; С=75 мм.

2.  $\phi 650-1000$  мм: А=75 мм; В=75 мм; С=75 мм.

3.  $\phi > 1000$  мм: А=1000 мм; В=150 мм; С=100 мм.

Практически для трубы  $\phi > 1000$  мм длина "добавки" D=400 мм.

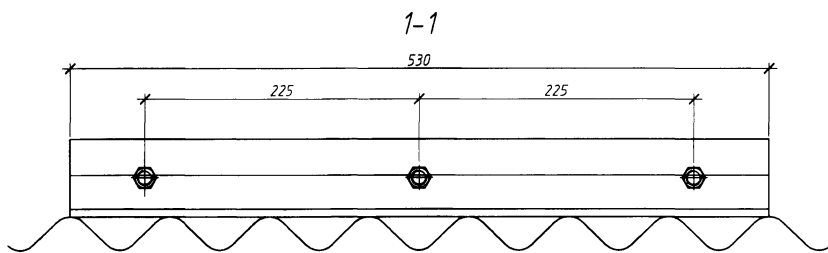
"Добавку" у кольца хомутов допускается накладывать снаружи (для  $\phi 400-1000$  мм) с изменением расположения стягивающих уголков.

Но технологически удобнее внутри (удобнее устанавливать пресс-рамку).

Сварка "добавки" и стягивающих уголков производится по ГОСТ 5264-80-Н1  $\Delta 2,5-5$ .

Катет для "добавки" 2,5-3,5 мм.

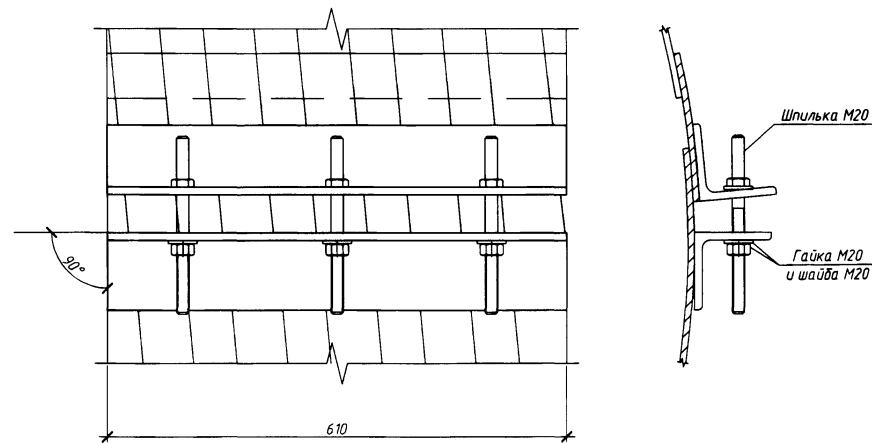
Катет для уголка 5 мм.



\* Длина уголка и межосевое расстояние для шпилек дано для гофра 76x25

Бандаж (хомут) Б1 для труб с гофром 68x13 мм и 76x25 мм диаметром более 1 м.

Резка полуколец и расположение стягивающих уголков перпендикулярно торцу хомута для  $\phi 400-1000$  мм "Добавка" накладывается снаружи

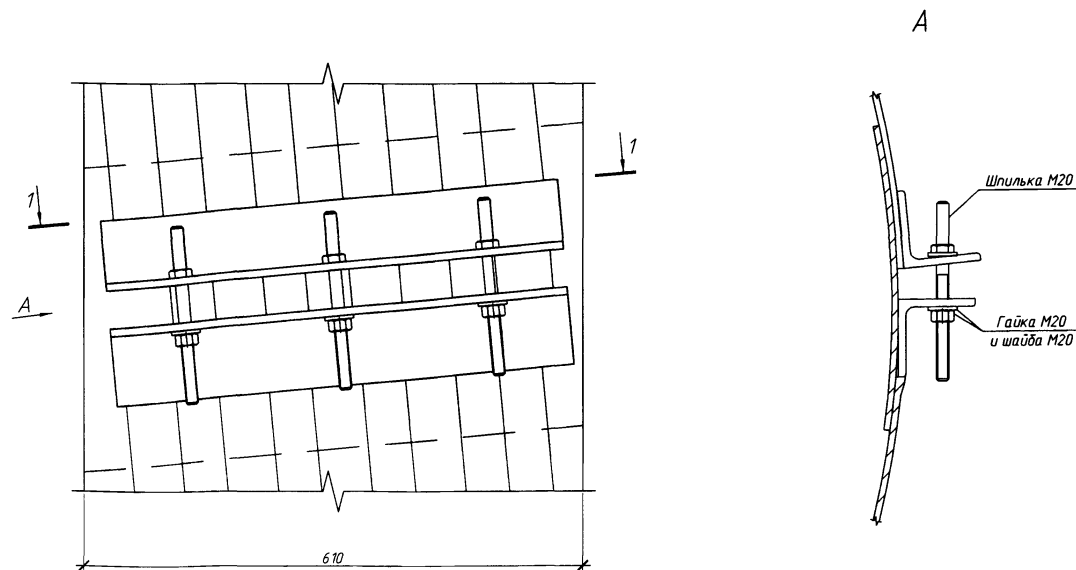


\* Длина шпилек:  $\phi 400-600$  мм - L=165 мм.  
 $\phi 650-1000$  мм - L=250 мм.

Бандаж (хомут) 68x13 мм и 76x25 мм диаметром более 1 м.

Резка полуколец и расположение стягивающих уголков перпендикулярно волне гофра.

Для  $\phi > 1000$  мм "Добавка" накладывается внутри



\* Длина шпилек для  $\phi > 1000$  мм - L=330 мм.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

3.501.3-189.14-07

Секция средней и оголовочной части трубы от 0,3 до 1,6 м  
Гофр 68x13

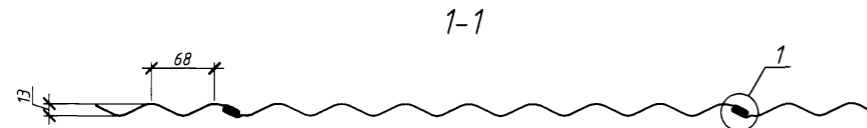
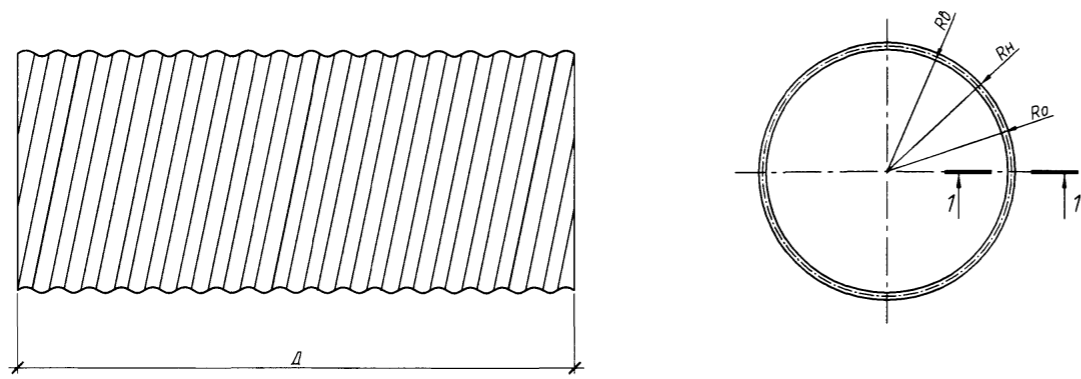
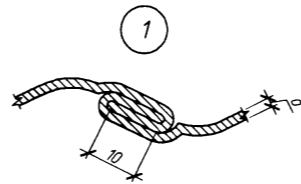


Рис. 1



Размеры, мм

Отверстие трубы, м	Марка секции	$\delta$	$R_b$	$R_o$	$R_n$	Примеч.
1	2	3	4	5	6	7
0,3	Ц-С3.20.Д	2,0	150,0	157,5	165	Рис. 1
	Ц-С3.25.Д	2,5		157,75	165,5	
	Ц-С3.30.Д	3,0		158	166	
	Ц-С3.35.Д	3,5		158,25	166,5	
0,4	Ц-С4.20.Д	2,0	200,0	207,5	215	
	Ц-С4.25.Д	2,5		207,75	215,5	
	Ц-С4.30.Д	3,0		208	216	
	Ц-С4.35.Д	3,5		208,25	216,5	
0,5	Ц-С5.20.Д	2,0	250,0	257,5	265	
	Ц-С5.25.Д	2,5		257,75	265,5	
	Ц-С5.27.Д	2,7		257,85	265,7	
	Ц-С5.30.Д	3,0		258	266	
0,6	Ц-С5.35.Д	3,5	300,0	258,25	266,5	
	Ц-С6.20.Д	2,0		307,5	315	
	Ц-С6.25.Д	2,5		307,75	315,5	
	Ц-С6.27.Д	2,7		307,85	315,7	
0,7	Ц-С6.30.Д	3,0	350,0	308	316	
	Ц-С6.35.Д	3,5		308,25	316,5	
	Ц-С7.20.Д	2,0		357,5	365	
	Ц-С7.25.Д	2,5		357,75	365,5	
0,8	Ц-С7.27.Д	2,7	400,0	357,85	365,7	
	Ц-С7.30.Д	3,0		358	366	
	Ц-С7.35.Д	3,5		358,25	366,5	
	Ц-С8.20.Д	2,0		407,5	415	
0,9	Ц-С8.25.Д	2,5	450,0	407,75	415,5	
	Ц-С8.27.Д	2,7		407,85	415,7	
	Ц-С8.30.Д	3,0		408	416	
	Ц-С8.35.Д	3,5		408,25	416,5	

1	2	3	4	5	6	7
0,9	Ц-С9.20.Д	2,0	450,0	457,5	465	Рис. 1
	Ц-С9.25.Д	2,5		457,75	465,5	
	Ц-С9.27.Д	2,7		457,85	465,7	
	Ц-С9.30.Д	3,0		458	466	
	Ц-С9.35.Д	3,5		458,25	466,5	
1,0	Ц-С10.20.Д	2,0	500,0	507,5	515	
	Ц-С10.25.Д	2,5		507,75	515,5	
	Ц-С10.27.Д	2,7		507,85	515,7	
	Ц-С10.30.Д	3,0		508	516	
	Ц-С10.35.Д	3,5		508,25	516,5	
1,1	Ц-С11.20.Д	2,0	550,0	557,5	565	
	Ц-С11.25.Д	2,5		557,75	565,5	
	Ц-С11.27.Д	2,7		557,85	565,7	
	Ц-С11.30.Д	3,0		558	566	
	Ц-С11.35.Д	3,5		558,25	566,5	
1,2	Ц-С8.15.Д	1,5	600,0	607,25	614,5	
	Ц-С8.20.Д	2,0		607,5	615	
	Ц-С8.25.Д	2,5		607,75	615,5	
	Ц-С8.27.Д	2,7		607,85	615,7	
	Ц-С8.30.Д	3,0		608	616	
1,25	Ц-С12.20.Д	2,0	625,0	632,5	640	
	Ц-С12.25.Д	2,5		632,75	640,5	
	Ц-С12.27.Д	2,7		632,85	640,7	
	Ц-С12.30.Д	3,0		633	641	
	Ц-С12.35.Д	3,5		632,25	640,5	
1,3	Ц-С12.5.25.Д	2,5	650,0	657,75	665,5	
	Ц-С12.5.27.Д	2,7		657,85	665,7	
	Ц-С12.5.30.Д	3,0		658	666	
	Ц-С12.5.35.Д	3,5		658,25	666,5	
	Ц-С13.20.Д	2,0		707,5	715	
1,4	Ц-С13.25.Д	2,5	700,0	707,75	715,5	
	Ц-С13.27.Д	2,7		707,85	715,7	
	Ц-С13.30.Д	3,0		708	716	
1,5	Ц-С13.35.Д	3,5	750,0	758,25	766,5	
	Ц-С14.25.Д	2,5		757,75	765,5	
	Ц-С14.27.Д	2,7		757,85	765,7	
1,6	Ц-С14.30.Д	3,0	800,0	758	766	
	Ц-С14.35.Д	3,5		783	816,5	
	Ц-С15.25.Д	2,5		783	815,5	
1,6	Ц-С15.27.Д	2,7	800,0	783	815,7	
	Ц-С15.30.Д	3,0		808	816	

Расшифровку марки секции см. 3.501.3-189.14-02 (стр. 11).

3.501.3-189.14-08						
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разработал	Старовойт				11.13	
Проверил	Куранов				11.13	
Нач. отд.	Шестоперов				11.13	
Н. контроль	Графова				11.13	
ГИП	Степанова				11.13	
Конструкция трубы				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	3
ООО "Транстэк"						

Согласовано  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Секция средней и оголовочной части трубы от 0,9 до 3,6 м  
Гофр 76x25

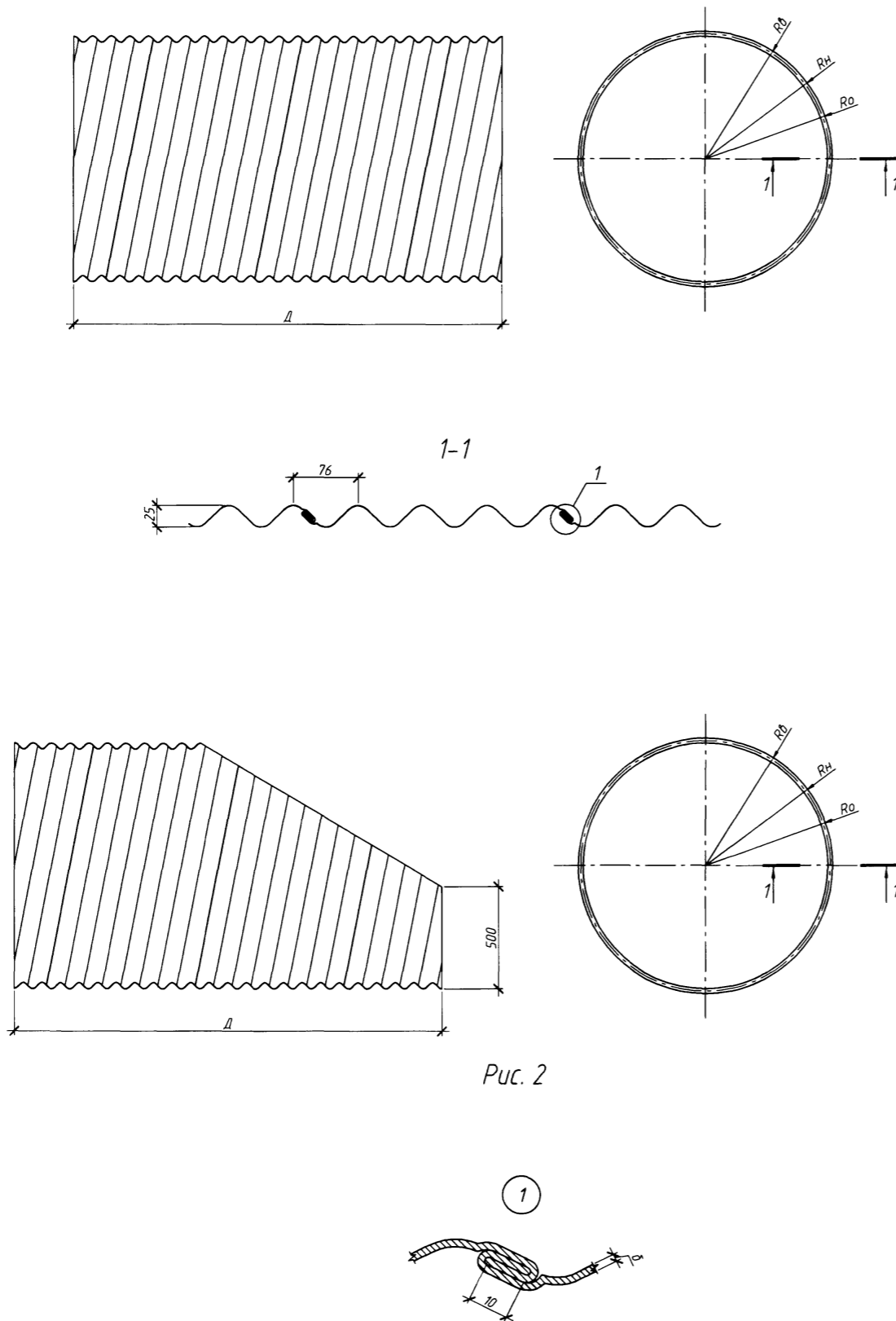


Рис. 2

Размеры, мм

Отверстие трубы, м	Марка секции	$\delta$	$R_0$	$R_0$	$R_н$	Примеч.
1	2	3	4	5	6	7
0,9	Ц-С(0)9.20.Д	2,0	450,0	463,5	477	
	Ц-С(0)9.25.Д	2,5		463,75	477,5	
	Ц-С(0)9.30.Д	3,0		464	478	
	Ц-С(0)9.35.Д	3,5		464,25	478,5	
1,0	Ц-С(0)10.20.Д	2,0	500,0	513,5	527	
	Ц-С(0)10.25.Д	2,5		513,75	527,5	
	Ц-С(0)10.27.Д	2,7		513,85	527,7	
	Ц-С(0)10.30.Д	3,0		514	528	
1,1	Ц-С(0)10.35.Д	3,5	550,0	514,25	528,5	
	Ц-С(0)11.20.Д	2,0		563,5	577	
	Ц-С(0)11.25.Д	2,5		563,75	577,5	
	Ц-С(0)11.27.Д	2,7		563,85	577,7	
1,2	Ц-С(0)11.30.Д	3,0	600,0	564	578	
	Ц-С(0)11.35.Д	3,5		564,25	578,5	
	Ц-С(0)12.20.Д	2,0		613,5	627	
	Ц-С(0)12.25.Д	2,5		613,75	627,5	
1,25	Ц-С(0)12.27.Д	2,7	625,0	613,85	627,7	
	Ц-С(0)12.30.Д	3,0		614	628	
	Ц-С(0)12.35.Д	3,5		614,25	628,5	
	Ц-С(0)12.5.25.Д	2,5		638,75	652,5	
1,3	Ц-С(0)12.5.25.Д	2,7	650,0	638,85	652,7	
	Ц-С(0)12.5.30.Д	3,0		639	653	
	Ц-С(0)12.5.35.Д	3,5		639,25	653,5	
	Ц-С(0)13.20.Д	2,0		663,5	677	
1,4	Ц-С(0)13.25.Д	2,5	700,0	663,75	677,5	
	Ц-С(0)13.27.Д	2,7		663,85	677,7	
	Ц-С(0)13.30.Д	3,0		664	678	
	Ц-С(0)13.35.Д	3,5		664,25	678,5	
1,5	Ц-С(0)14.20.Д	2,0	750,0	713,5	727	
	Ц-С(0)14.25.Д	2,5		713,75	727,5	
	Ц-С(0)14.27.Д	2,7		713,85	727,7	
	Ц-С(0)14.30.Д	3,0		714	728	
1,6	Ц-С(0)14.35.Д	3,5	800,0	714,25	728,5	
	Ц-С(0)15.20.Д	2,0		763,5	777	
	Ц-С(0)15.25.Д	2,5		763,75	777,5	
	Ц-С(0)15.27.Д	2,7		763,85	777,7	
1,7	Ц-С(0)15.30.Д	3,0	850,0	764	778	
	Ц-С(0)15.35.Д	3,5		764,25	778,5	
	Ц-С(0)16.20.Д	2,0		813,5	827	
	Ц-С(0)16.25.Д	2,5		813,75	827,5	
1,8	Ц-С(0)16.27.Д	2,7	900,0	813,85	827,7	
	Ц-С(0)16.30.Д	3,0		814	828	
	Ц-С(0)16.35.Д	3,5		814,25	828,5	
	Ц-С(0)17.20.Д	2,0		863,5	877	
1,9	Ц-С(0)17.25.Д	2,5	950,0	863,75	877,5	
	Ц-С(0)17.27.Д	2,7		863,85	877,7	
	Ц-С(0)17.30.Д	3,0		864	878	
	Ц-С(0)17.35.Д	3,5		864,25	878,5	
2,0	Ц-С(0)18.20.Д	2,0	1000,0	913,5	927	
	Ц-С(0)18.25.Д	2,5		913,75	927,5	
	Ц-С(0)18.27.Д	2,7		913,85	927,7	
	Ц-С(0)18.30.Д	3,0		914	928	
2,0	Ц-С(0)18.35.Д	3,5	1000,0	914,25	928,5	
	Ц-С(0)19.20.Д	2,0		963,5	977	
	Ц-С(0)19.25.Д	2,5		963,75	977,5	
	Ц-С(0)19.27.Д	2,7		963,85	977,7	
2,0	Ц-С(0)19.30.Д	3,0	1000,0	964	978	
	Ц-С(0)19.35.Д	3,5		964,25	978,5	
	Ц-С(0)20.20.Д	2,0		1013,5	1027	
	Ц-С(0)20.25.Д	2,5		1013,75	1027,5	
2,0	Ц-С(0)20.27.Д	2,7	1000,0	1013,85	1027,7	
	Ц-С(0)20.30.Д	3,0		1014	1028	
	Ц-С(0)20.35.Д	3,5		1014,25	1028,5	

\*Обозначение (0) дано для трубы со скосом

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

3.501.3-189.14-08

1	2	3	4	5	6	7
2.1	Ц-С(О)21.20.Д	2,0	1050,0	1063,5	1077	
	Ц-С(О)21.25.Д	2,5		1063,75	1077,5	
	Ц-С(О)21.27.Д	2,7		1063,85	1077,7	
	Ц-С(О)21.30.Д	3,0		1064	1078	
	Ц-С(О)21.35.Д	3,5		1064,25	1078,5	
2.2	Ц-С(О)22.20.Д	2,0	1100,0	1113,5	1127	
	Ц-С(О)22.25.Д	2,5		1113,75	1127,5	
	Ц-С(О)22.27.Д	2,7		1113,85	1127,7	
	Ц-С(О)22.30.Д	3,0		1114	1128	
	Ц-С(О)22.35.Д	3,5		1114,25	1128,5	
2.3	Ц-С(О)23.20.Д	2,0	1150,0	1163,5	1177	
	Ц-С(О)23.25.Д	2,5		1163,75	1177,5	
	Ц-С(О)23.27.Д	2,7		1163,85	1177,7	
	Ц-С(О)23.30.Д	3,0		1164	1178	
	Ц-С(О)23.35.Д	3,5		1164,25	1178,5	
2.4	Ц-С(О)24.20.Д	2,0	1200,0	1213,5	1227	
	Ц-С(О)24.25.Д	2,5		1213,75	1227,5	
	Ц-С(О)24.27.Д	2,7		1213,85	1227,7	
	Ц-С(О)24.30.Д	3,0		1214	1228	
	Ц-С(О)24.35.Д	3,5		1214,25	1228,5	
2.5	Ц-С(О)25.20.Д	2,0	1250,0	1263,5	1277	
	Ц-С(О)25.25.Д	2,5		1263,75	1277,5	
	Ц-С(О)25.27.Д	2,7		1263,85	1277,7	
	Ц-С(О)25.30.Д	3,0		1264	1278	
	Ц-С(О)25.35.Д	3,5		1264,25	1278,5	
2.6	Ц-С(О)26.25.Д	2,5	1300,0	1313,75	1327,5	
	Ц-С(О)26.27.Д	2,7		1313,85	1327,7	
	Ц-С(О)26.30.Д	3,0		1314	1328	
	Ц-С(О)26.35.Д	3,5		1314,25	1328,5	
	Ц-С(О)27.25.Д	2,5		1350,0	1363,75	
Ц-С(О)27.27.Д	2,7	1363,85	1377,7			
Ц-С(О)27.30.Д	3,0	1364	1378			
Ц-С(О)27.35.Д	3,5	1364,25	1378,5			
Ц-С(О)28.25.Д	2,5	1400,0	1413,75		1427,5	
Ц-С(О)28.27.Д	2,7		1413,85	1427,7		
Ц-С(О)28.30.Д	3,0		1414	1428		
Ц-С(О)28.35.Д	3,5		1414,25	1428,5		
Ц-С(О)29.25.Д	2,5		1450,0	1463,75	1477,5	
Ц-С(О)29.27.Д	2,7	1463,85		1477,7		
Ц-С(О)29.30.Д	3,0	1464		1478		
Ц-С(О)29.35.Д	3,5	1464,25		1478,5		
Ц-С(О)30.25.Д	2,5	1500,0		1513,75	1527,5	
Ц-С(О)30.27.Д	2,7		1513,85	1527,7		
Ц-С(О)30.30.Д	3,0		1514	1528		
Ц-С(О)30.35.Д	3,5		1514,25	1528,5		
Ц-С(О)31.27.Д	2,7		1550,0	1563,85	1577,7	
Ц-С(О)31.30.Д	3,0	1564		1578		
Ц-С(О)31.35.Д	3,5	1564,25		1578,5		
3.2	Ц-С(О)32.27.Д	2,7	1600,0	1613,85	1627,7	
	Ц-С(О)32.32.Д	3,2		1614,1	1628,2	
	Ц-С(О)32.35.Д	3,5		1614,25	1628,5	
3.3	Ц-С(О)33.27.Д	2,7	1650,0	1663,85	1677,7	
	Ц-С(О)33.32.Д	3,2		1664,1	1678,2	
	Ц-С(О)33.35.Д	3,5		1664,25	1678,5	
3.4	Ц-С(О)34.35.Д	3,5	1700,0	1714,25	1728,5	
3.5	Ц-С(О)35.35.Д	3,5	1750,0	1764,25	1778,5	
3.6	Ц-С(О)36.35.Д	3,5	1800,0	1814,25	1828,5	

Рис. 2

\*Обозначение (О) дано для трубы со скосом

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

3.501.3-189.14-08

Лист  
3

## Ведомость объемов работ на 1 п.м. средней трубы

Отверстие трубы, м	Отсыпка гравийно-песчанной подушки, м³	Рытье котлована, м³	Оборачивание трубы геотекстилем, м²	Устройство обмазочной изоляции, м²	Засыпка трубы, м³	Устройство защитного лотка из асфальтобетона, м³
0,5	0,8	0,8	2,6	1,7	4,7	-
2x0,5	1,4	1,4	5,2	3,5	6,1	-
3x0,5	2,0	2,0	7,8	5,2	7,4	-
0,8	0,9	0,9	3,6	2,8	7,2	-
2x0,8	1,6	1,6	7,1	5,5	9,1	-
3x0,8	2,4	2,4	10,7	8,3	11,0	-
1,0	1,0	1,0	4,2	3,6	9,0	0,04
2x1,0	1,8	1,8	8,4	7,2	11,3	0,08
3x1,0	2,6	2,6	12,7	10,7	13,6	0,12
1,2	1,0	1,0	4,9	4,3	10,9	0,04
2x1,2	1,9	1,9	9,7	8,6	13,6	0,08
3x1,2	2,8	2,8	14,6	12,8	16,3	0,12
1,5	1,2	1,2	5,8	5,3	13,8	0,05
2x1,5	2,2	2,2	11,6	10,6	17,2	0,10
3x1,5	3,2	3,2	17,4	16,0	20,5	0,15
1,8	1,3	1,3	6,7	6,4	16,9	0,06
2x1,8	2,4	2,4	13,5	12,7	20,9	0,12
3x1,8	3,6	3,6	20,2	19,1	25,0	0,18
2,0	1,4	1,4	7,4	7,1	19,1	0,07
2x2,0	2,6	2,6	14,7	14,1	23,6	0,14
3x2,0	3,8	3,8	22,1	21,2	28,1	0,21
2,2	1,6	1,6	8,0	7,8	21,4	0,07
2x2,2	3,0	3,0	16,0	15,5	26,3	0,14
3x2,2	4,6	4,6	24,0	23,3	31,3	0,21
2,5	2,0	2,0	8,9	8,8	24,9	0,08
2x2,5	3,8	3,8	17,9	17,6	30,6	0,16
3x2,5	5,6	5,6	26,8	26,4	36,4	0,24

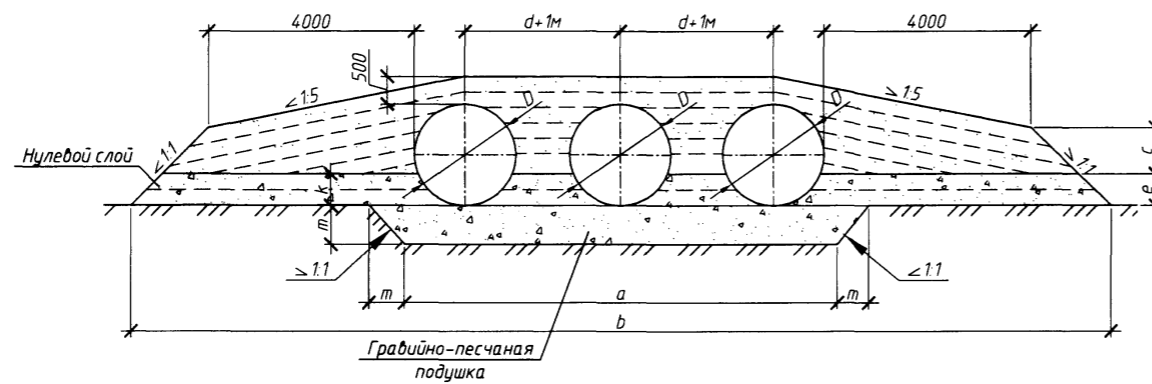
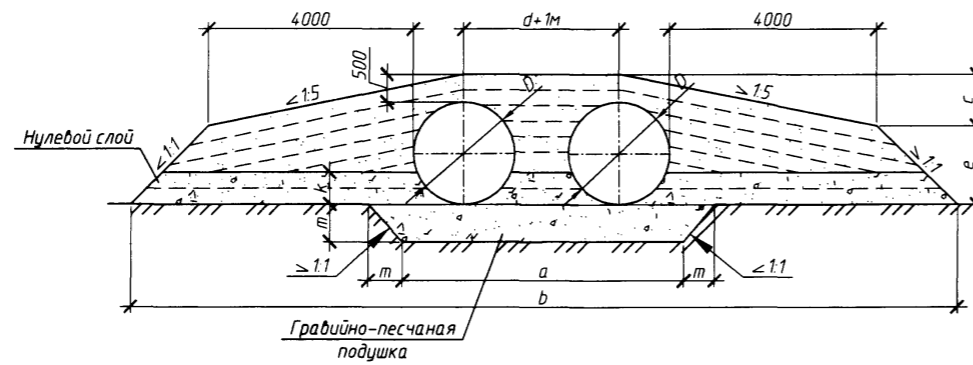
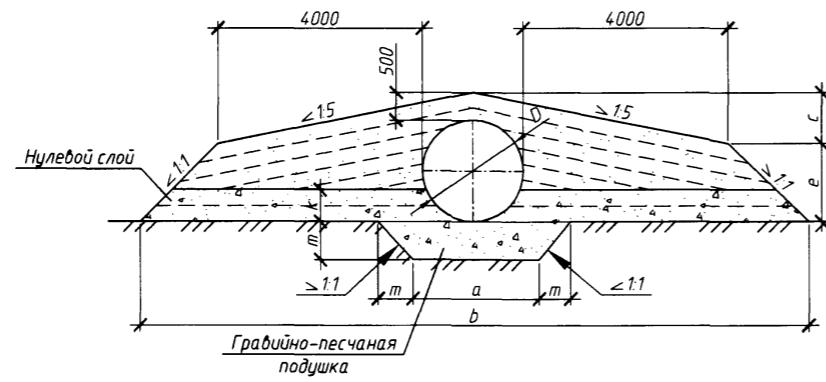
1. Конструкция средней части трубы приведена на докум. -10.
2. Объем работ по устройству изоляции приведен при устройстве ее только на наружной поверхности трубы.
3. При устройстве защитного лотка из полимербетонных или бетонных блоков объем работ не меняется.
4. Положение границы между средней и оголобочной частями трубы приведено на докум. -11 и -22.
5. Расход металла на трубу приведен на докум. -06.

3.501.3-189.14-09					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Старовойт				11.13
Проверил	Куранов				11.13
Нач. отд.	Шестоперов				11.13
Н. контроль	Графова				11.13
ГИП	Степанова				11.13
Трубы для обычных условий. Ведомость объемов работ на среднюю часть трубы					
			Р	1	1
ООО "Транстэк"					

Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Геометрические характеристики

Отверстие трубы D, м	Размеры, мм						
	a	b	c	d	e	m	
0,5	1500	8800	850	-	150	150	400
2x0,5	3050	10350	850	1550	150	150	400
3x0,5	4600	11900	850	1550	150	150	400
0,8	1800	9640	880	-	420	240	400
2x0,8	3650	11490	880	1850	420	240	400
3x0,8	5500	13340	880	1850	420	240	400
1,0	2000	10200	900	-	600	300	400
2x1,0	4050	12250	900	2050	600	300	400
3x1,0	6100	14300	900	2050	600	300	400
1,2	2200	10760	920	-	780	360	400
2x1,2	4450	13010	920	2250	780	360	400
3x1,2	6700	15260	920	2250	780	360	400
1,5	2500	11600	950	-	1050	450	400
2x1,5	5050	14150	950	2550	1050	450	400
3x1,5	7600	16700	950	2550	1050	450	400
1,8	2800	12440	980	-	1320	540	400
2x1,8	5650	15290	980	2850	1320	540	400
3x1,8	8500	18140	980	2850	1320	540	400
2,0	3000	13000	1000	-	1500	600	400
2x2,0	6050	16050	1000	3050	1500	600	400
3x2,0	9100	19100	1000	3050	1500	600	400
2,2	3200	13560	1020	-	1680	660	450
2x2,2	6450	16810	1020	3250	1680	660	450
3x2,2	9700	20060	1020	3250	1680	660	450
2,5	3500	14400	1050	-	1950	750	500
2x2,5	7050	17950	1050	3550	1950	750	500
3x2,5	10600	21500	1050	3550	1950	750	500



1. Технологические требования на засыпку трубы и укладку защитного лотка приведены в пояснительной записке.
2. Засыпка трубы производится песком с модулем деформации  $E_{gr} \geq 18$  МПа или  $E_{gr} \geq 30$  МПа при коэффициенте уплотнения соответственно 0,95 и 0,98 от максимальной стандартной плотности. Засыпка трубы под железную дорогу производится с учетом требований п. 2.8 п. 8.1 пояснительной записки.
3. Толщина нулевого слоя равна 0,3D.

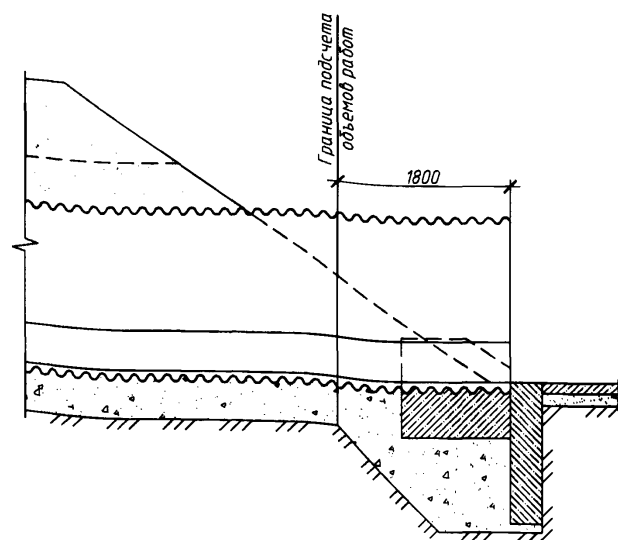
					3.501.3-189.14-10						
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Трубы для обычных условий. Средняя часть трубы. Схема засыпки трубы		Стадия	Лист	Листов	
Разработал	Старовойт				11.13			P	1	1	
Проверил	Куранов				11.13			000 "Транстэк"			
Нач. отд.	Шестоперов				11.13						
Н. контроль	Графова				11.13						
ГИП	Степанова				11.13						

Согласовано  
 Взам. инб. №  
 Подп. и дата  
 Инб. № подл.

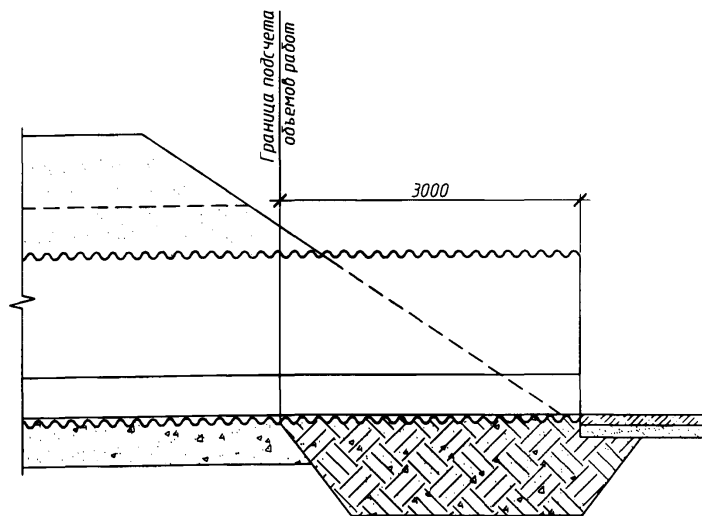
## Ведомость объемов работ на оголовочную часть трубы

Отверстие трубы, м	Тип 1						Тип 1а					
	Устройство защитного лотка из асфальтобетона, м <sup>3</sup>	Установка блоков экрана и фундамента, Бетон В20, м <sup>3</sup>	Отсыпка гравийно- песчаной подушки, м <sup>3</sup>	Устройство обмазочной изоляции, м <sup>2</sup>	Оборачивание трубы геотекстилем, м <sup>2</sup>	Рытье котлована, м <sup>3</sup>	Устройство защитного лотка из асфальтобетона, м <sup>3</sup>	Устройство цементно- грунтовой перемычки, м <sup>3</sup>	Устройство обмазочной изоляции, м <sup>2</sup>	Оборачивание трубы геотекстилем, м <sup>2</sup>	Рытье котлована, м <sup>3</sup>	
0,5	-	2,6	7,4	16,9	4,9	19,3	-	8,6	5,2	8,2	7,9	
2x0,5	-	4,3	9,9	26,7	9,8	25,1	-	13,8	10,4	16,4	12,8	
3x0,5	-	5,9	12,3	36,2	14,7	30,8	-	18,6	15,6	24,6	17,3	
0,8	-	2,9	7,4	19,6	6,6	19,3	-	10,1	8,3	11,0	8,8	
2x0,8	-	4,8	9,9	31,8	13,2	25,1	-	16,4	16,6	22,0	14,6	
3x0,8	-	7,3	14,8	47,4	19,8	36,6	-	22,5	24,9	33,0	20,1	
1,0	0,06	3,2	7,4	20,8	7,7	19,3	0,11	11,1	10,7	12,9	9,4	
2x1,0	0,12	5,9	12,3	39,5	15,4	30,8	0,22	18,3	21,4	25,8	15,8	
3x1,0	0,18	8,0	14,8	53,4	23,1	36,6	0,33	25,2	32,1	38,7	21,9	
1,2	0,07	3,6	7,6	24,1	8,9	19,7	0,12	12,3	12,8	14,8	10,0	
2x1,2	0,14	6,6	12,3	43,7	17,8	30,8	0,24	20,3	25,6	29,6	17,0	
3x1,2	0,21	9,5	17,2	63,1	26,7	42,4	0,36	28,0	38,4	44,2	32,7	
1,5	0,10	4,7	9,9	31,3	10,6	25,1	0,16	14,1	16,0	17,6	10,9	
2x1,5	0,20	8,0	14,8	53,5	21,2	36,6	0,32	23,4	32,0	35,2	18,9	
3x1,5	0,30	10,7	17,2	72,1	31,8	42,4	0,48	32,4	48,0	52,8	26,5	

Тип 1



Тип 1а



1. Конструкция оголовочной части трубы приведена на докум. -12...-21.
2. Объемы работ приведены на одну оголовочную часть трубы.
3. Объем работ по устройству изоляции приведен при устройстве ее только на наружной поверхности трубы и на поверхностях блоков экрана и фундамента, соприкасающихся с грунтом.
4. При устройстве защитного слоя из полимербетона или из сборных бетонных блоков объем работ не меняется.

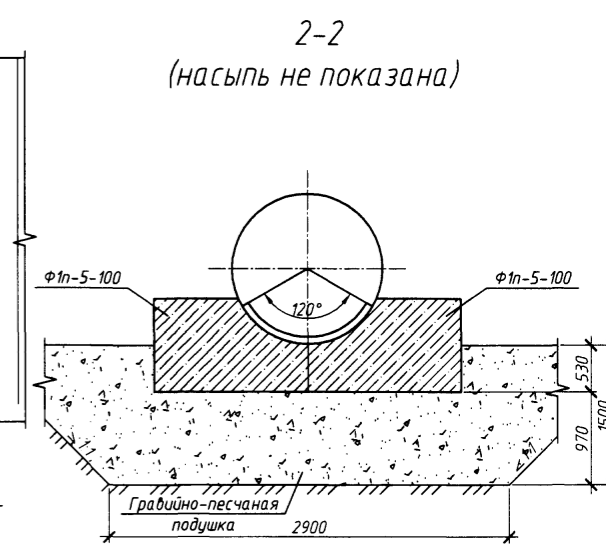
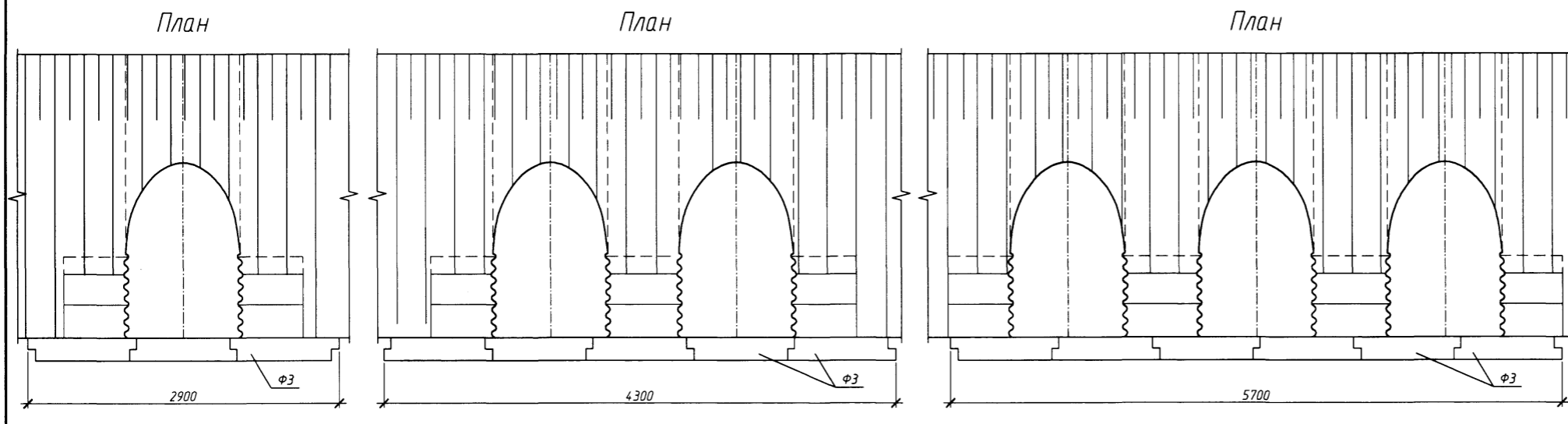
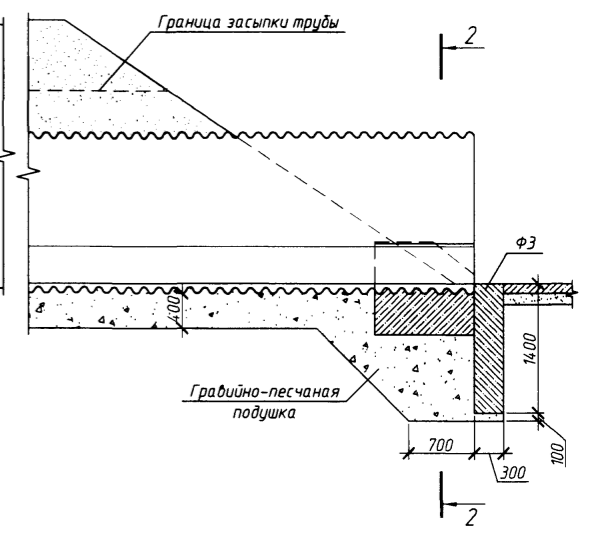
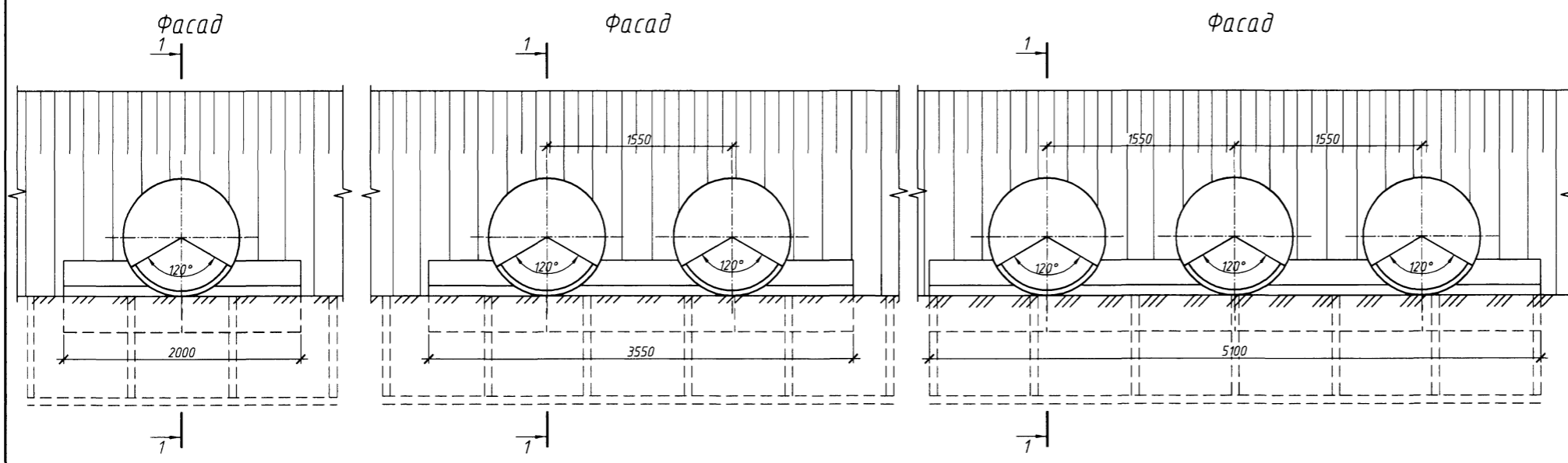
3.501.3-189.14-11

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Старовойт			11.13
Проверил		Куранов			11.13
Нач. отд.		Шестоперов			11.13
Н. контроль		Графова			11.13
ГИП		Степанова			11.13

Трубы для обычных условий.  
Ведомость объемов работ на  
оголовочную часть трубы.  
Типы 1 и 1а

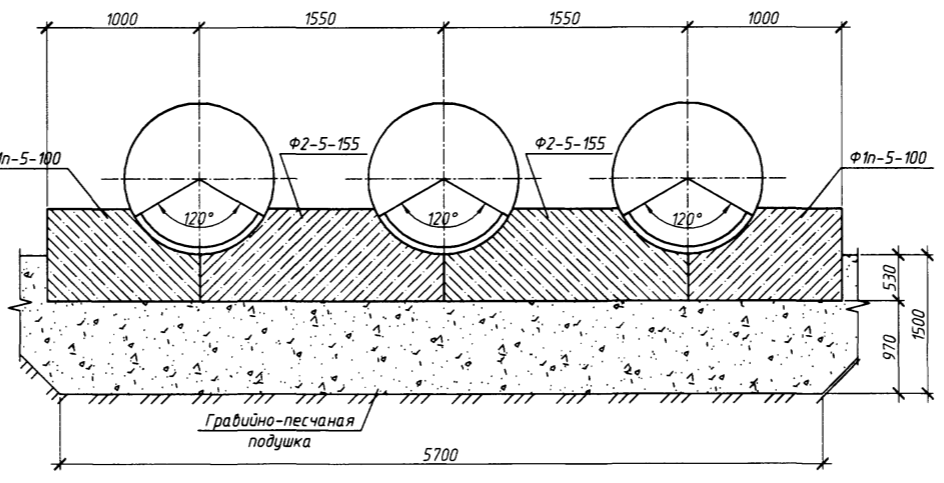
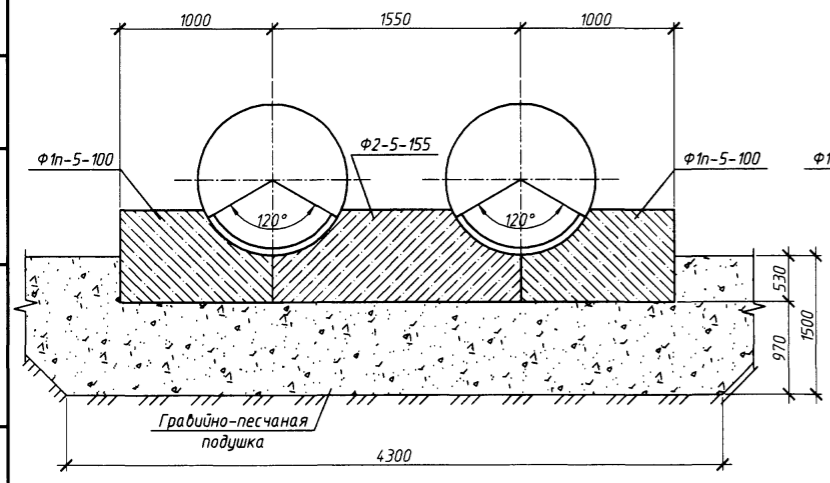
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ООО "Транстэк"



2-2 (насыпь не показана)

2-2 (насыпь не показана)



1. Конструкция оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.  
 2. Объемы работ приведены на докум. -11.

Согласовано  
 Инв. № подл.  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №

3.501.3-189.14-12				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп./Дата
Разработал	Стародойт	11.13		11.13
Проверил	Куранов	11.13		11.13
Нач. отд.	Шестоперов	11.13		11.13
Н. контроль	Графова	11.13		11.13
ГИП	Степанова	11.13		11.13

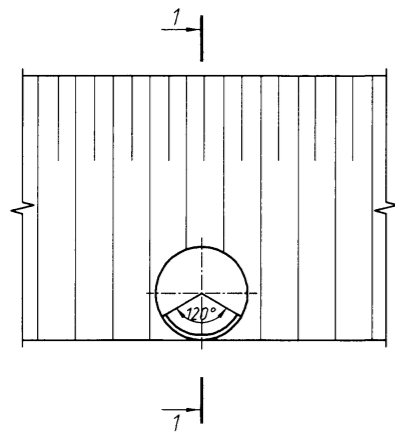
Трубы для обычных условий.  
 Огололочная часть трубы отв.  
 0,5; 2x0,5 и 3x0,5 м. Тип 1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

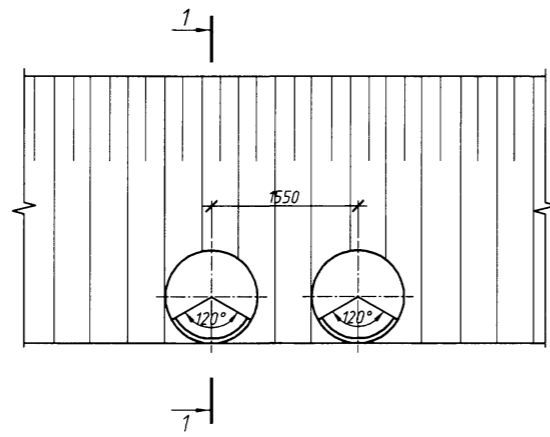
000 "Транстэк"



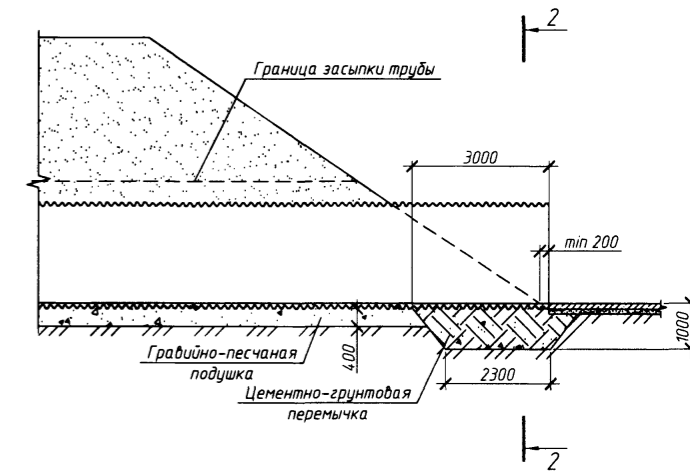
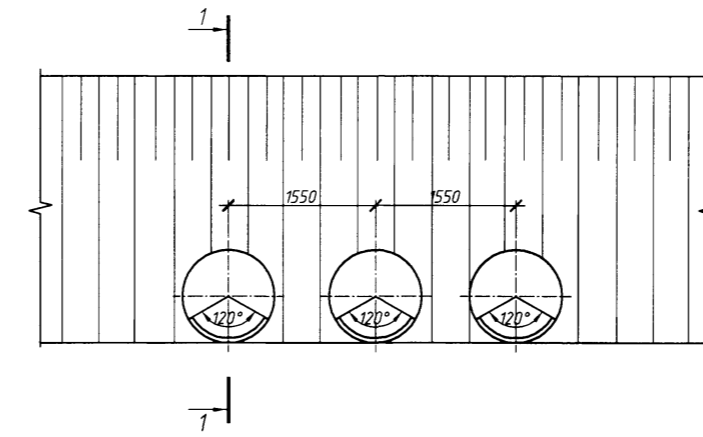
Фасад



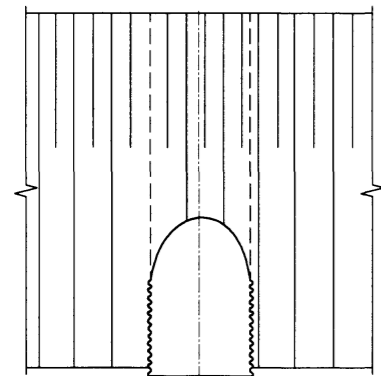
Фасад



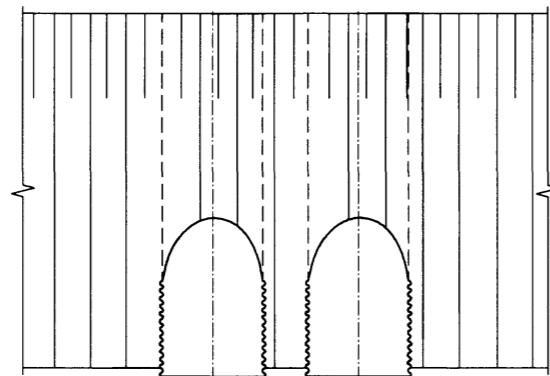
Фасад



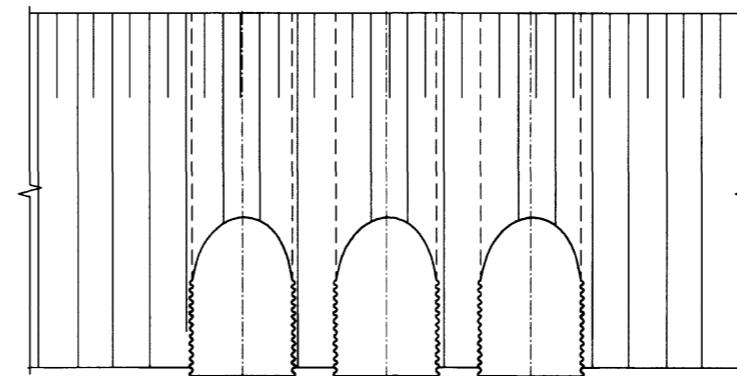
План



План

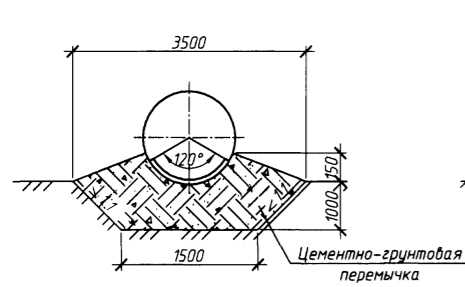


План



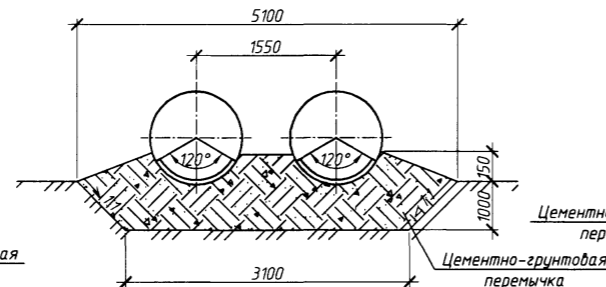
2-2

(насыпь не показана)



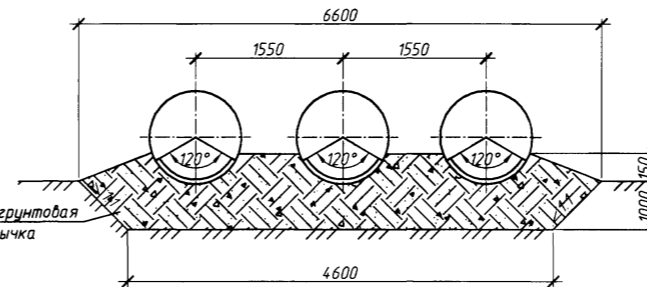
2-2

(насыпь не показана)



2-2

(насыпь не показана)



1. Оголовки по типу 1а применяются при наличии в основании глинистых и суглинистых грунтов.
2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.
3. Объемы работ приведены на докум. -11.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

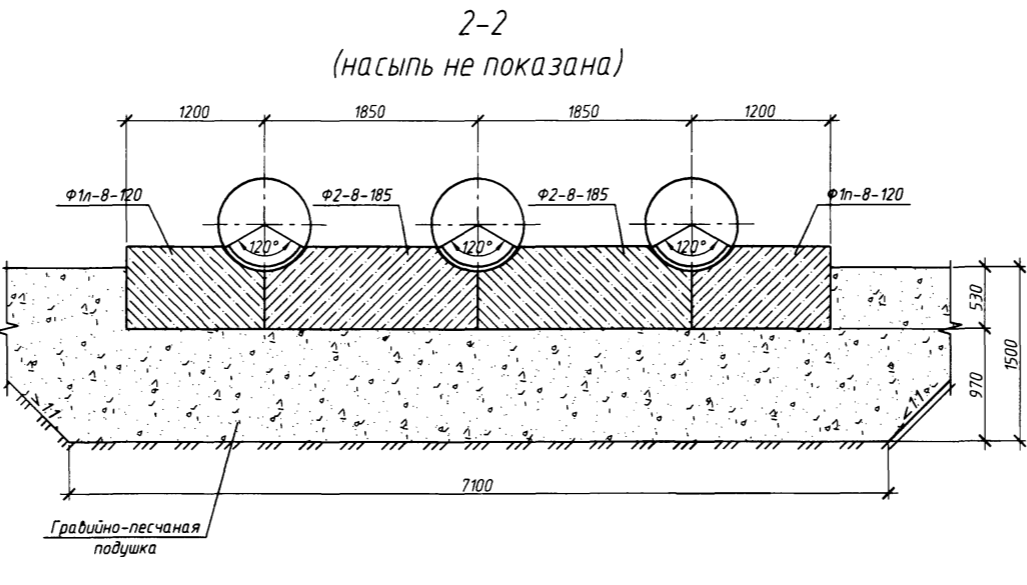
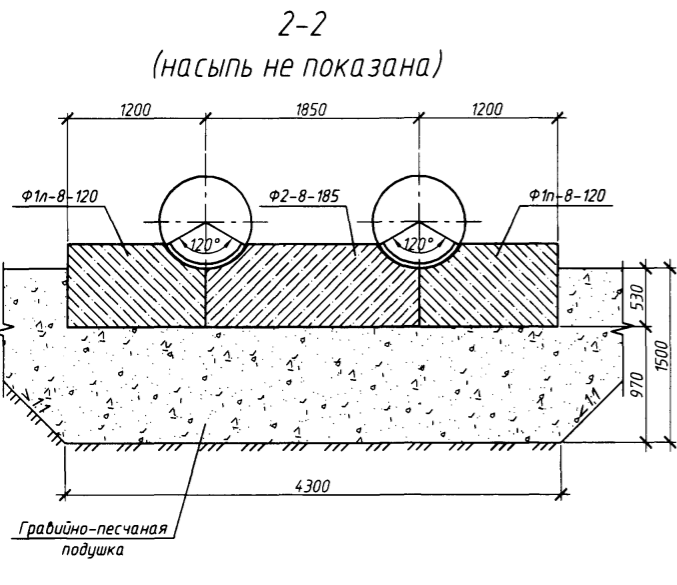
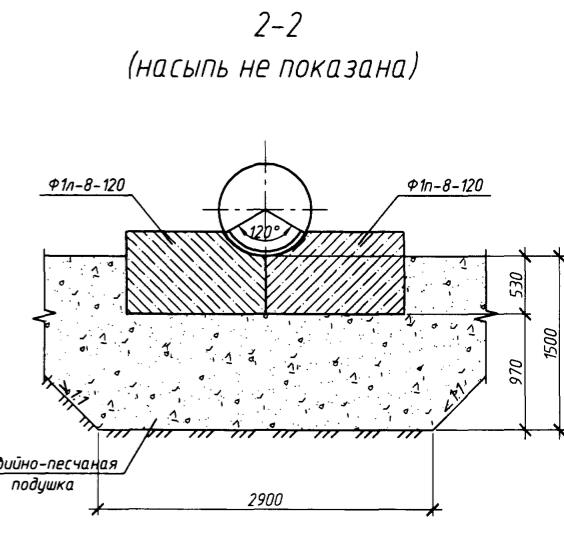
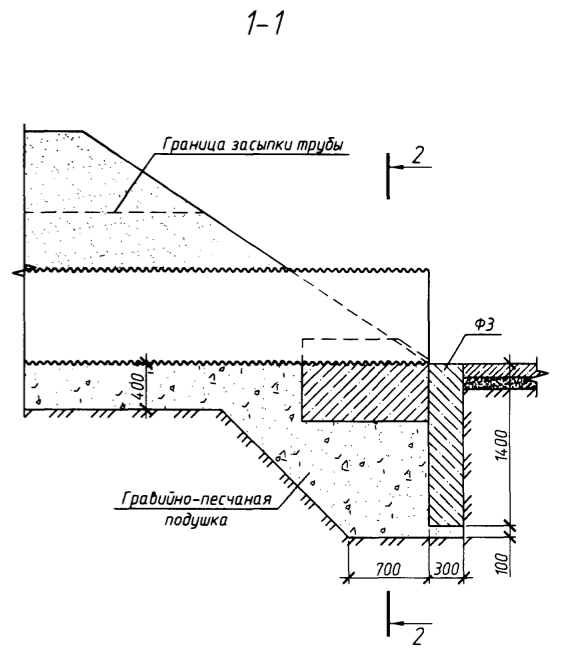
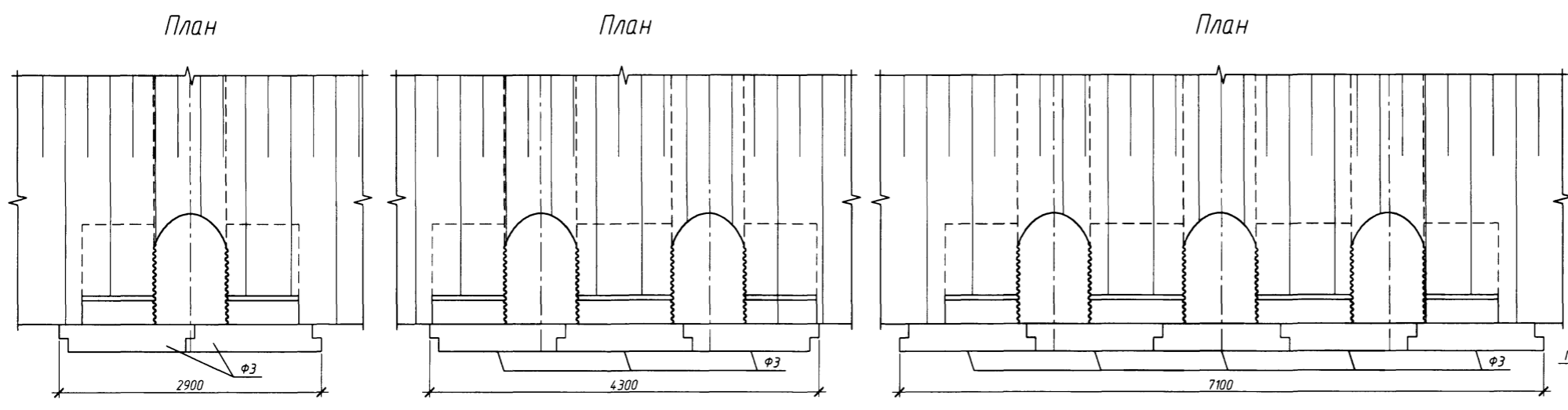
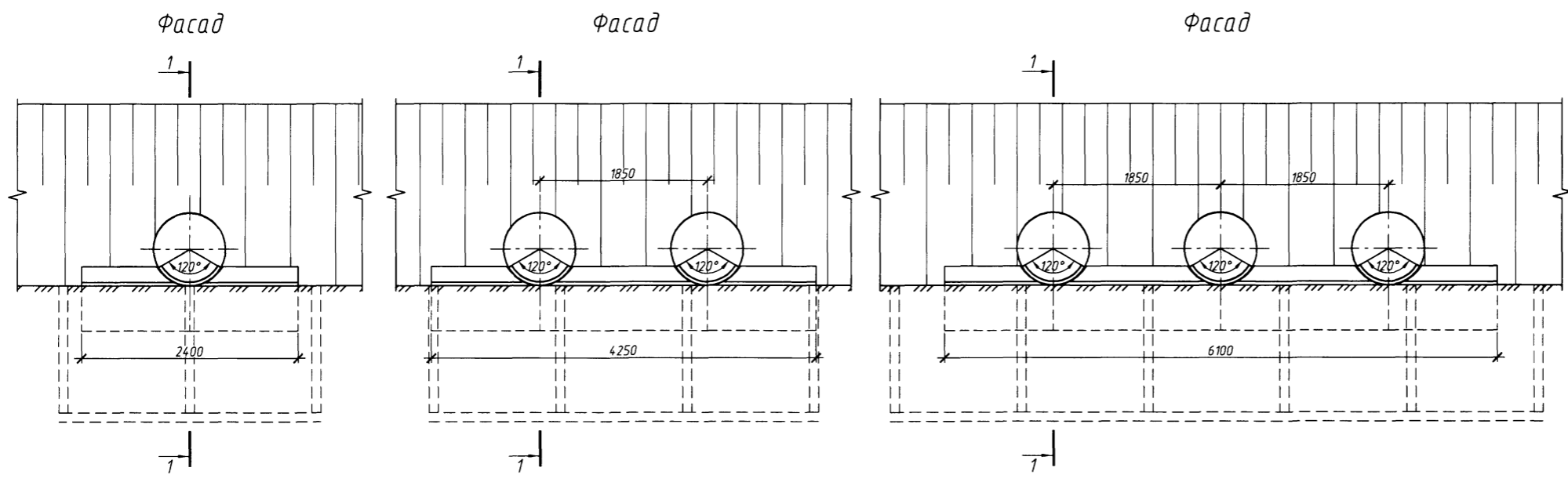
Инв. № подл.

3.501.3-189.14-13

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Трубы для обычных условий. Оголобочная часть трубы отв. 0,5; 2x0,5 и 3x0,5 м. Тип 1а	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Стародойт			11.13		000 "Транстэк"	P	1
Проверил		Куранов			11.13				
Нач. отд.		Шестоперов			11.13				
Н. контроль		Графова			11.13				
ГИП		Степанова			11.13				

400669

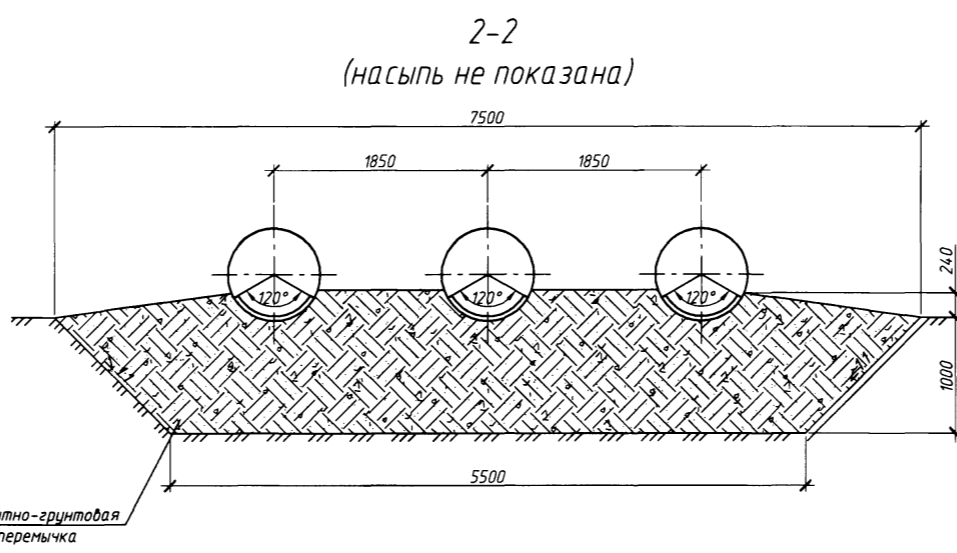
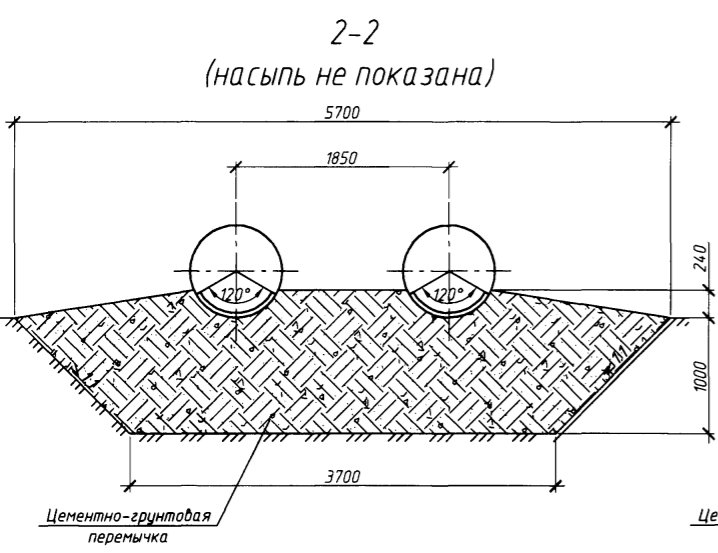
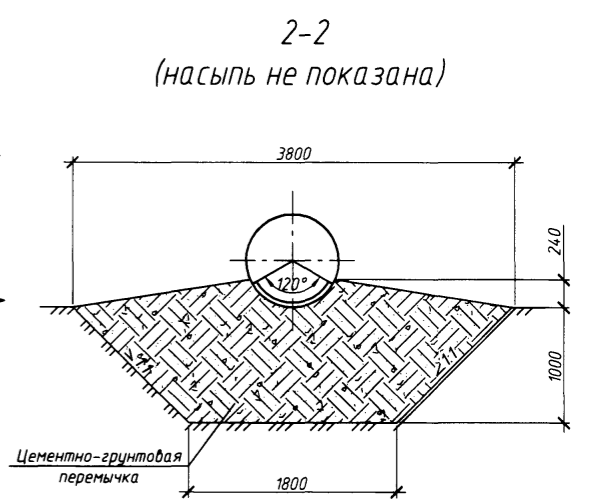
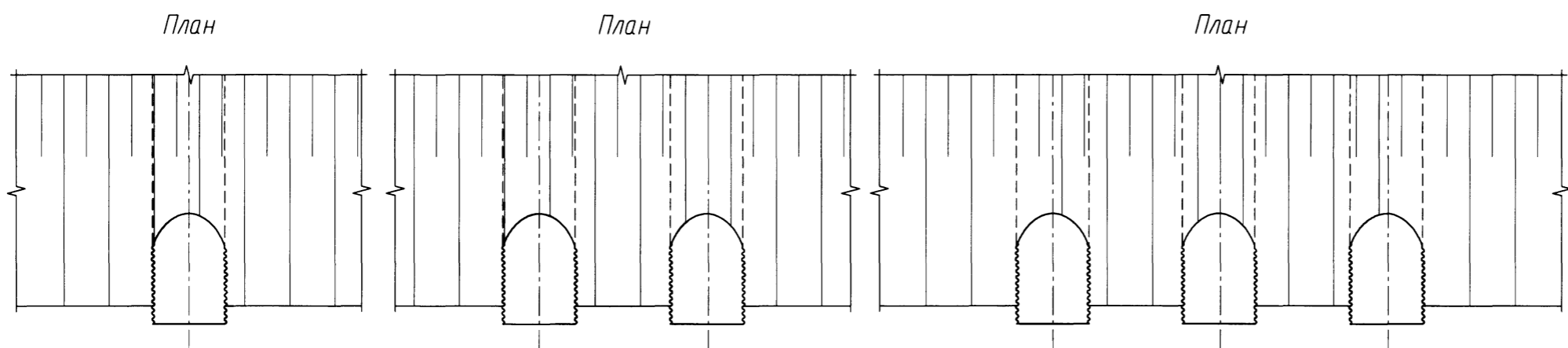
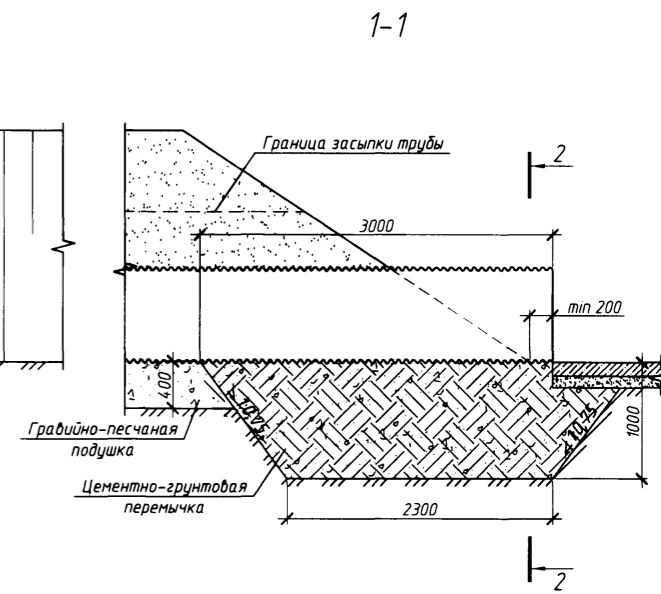
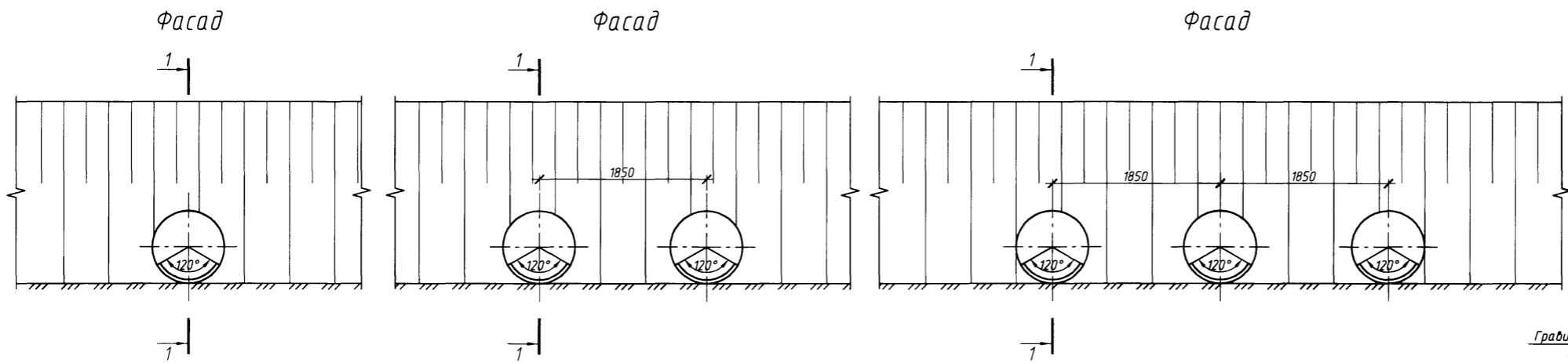
33



1. Конструкция оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.  
 2. Объемы работ приведены на докум. -11.

Согласовано  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

3.501.3-189.14-14				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп./Дата
				11.13
				11.13
				11.13
				11.13
				11.13
Трубы для обычных условий. Огололочная часть трубы отв. 0,8; 2x0,8 и 3x0,8 м. Тип 1				
			Стадия	Лист
			Р	1
			Листов	1
ООО "Транстэк"				

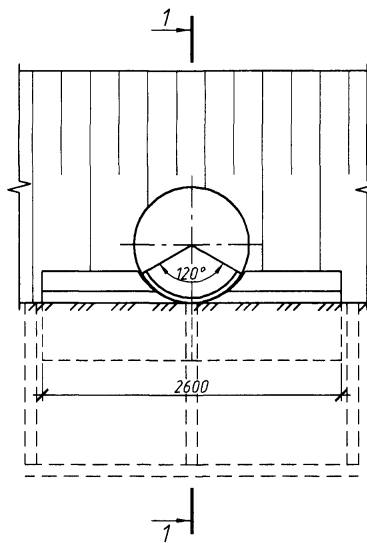


1. Оголовки по типу 1а применяются при наличии в основании глинистых и суглинистых грунтов.
2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.
3. Объемы работ приведены на докум. -11.

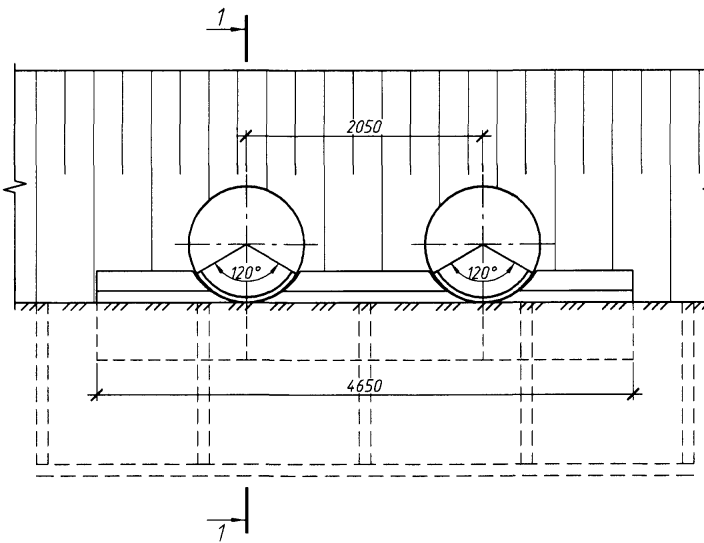
Согласовано  
 Взам инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

3.501.3-189.14-15				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп./Дата
Разработал	Стародойт			11.13
Проверил	Куранов			11.13
Нач. отд.	Шестоперов			11.13
Н. контроль	Графова			11.13
ГИП	Степанова			11.13
Трубы для обычных условий. Огололочная часть трубы от 0,8; 2x0,8 и 3x0,8 м. Тип 1а				Стадия Р
				Лист 1
				Листов 1
ООО "Транстэк"				

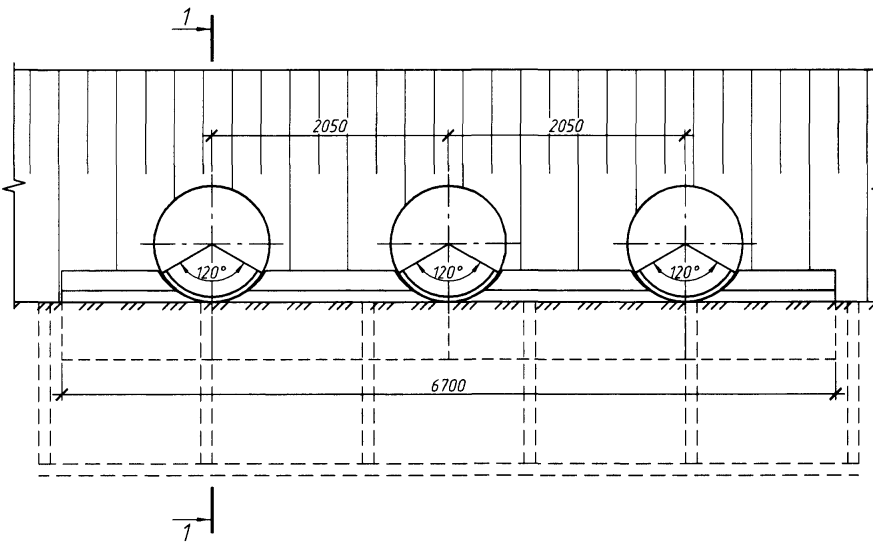
Фасад



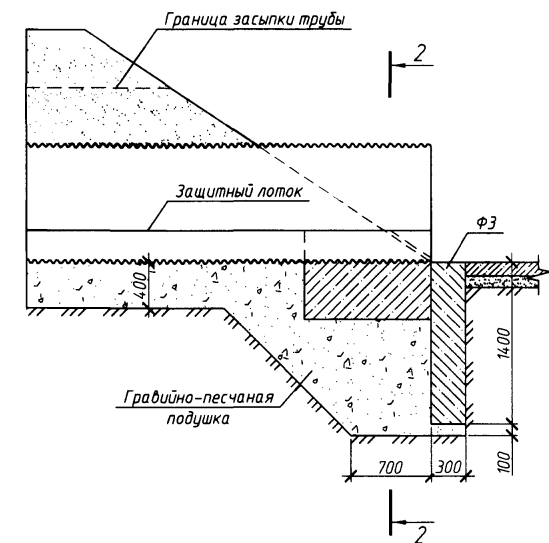
Фасад



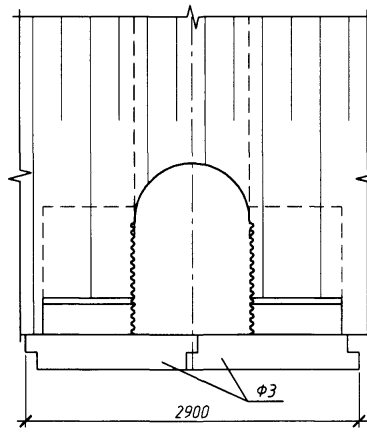
Фасад



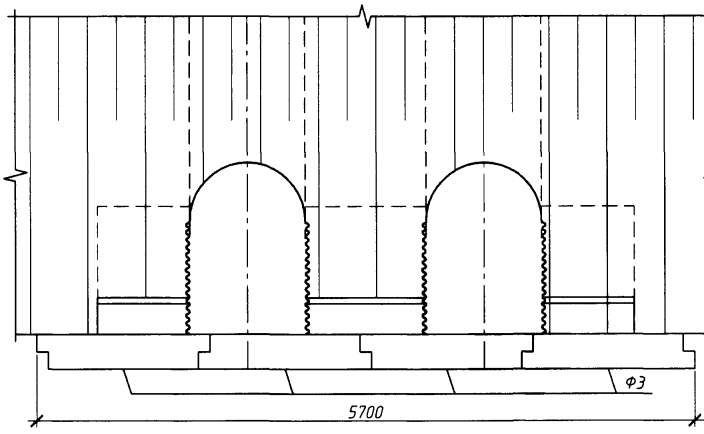
1-1



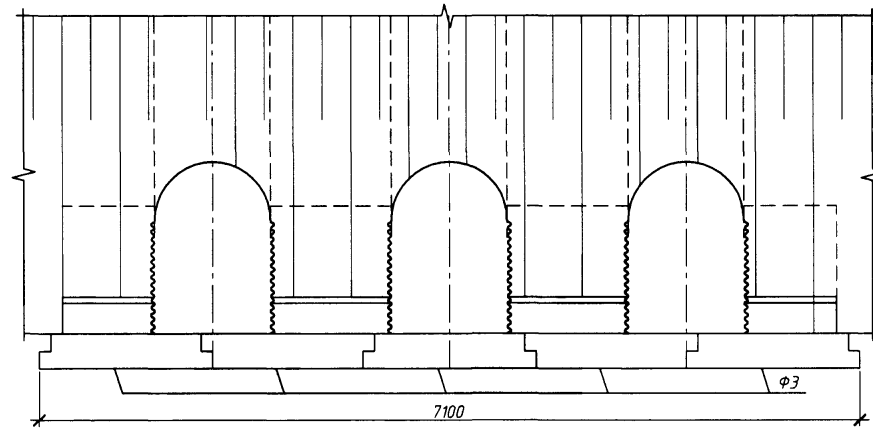
План



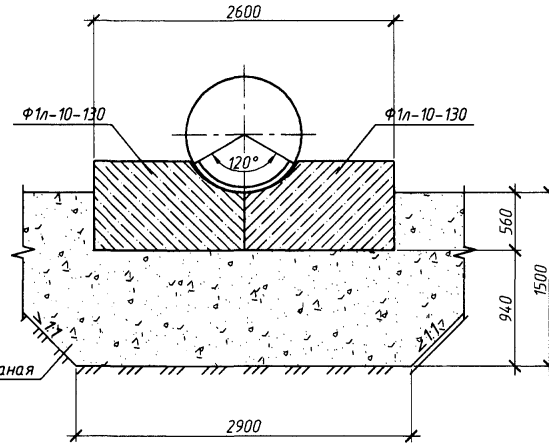
План



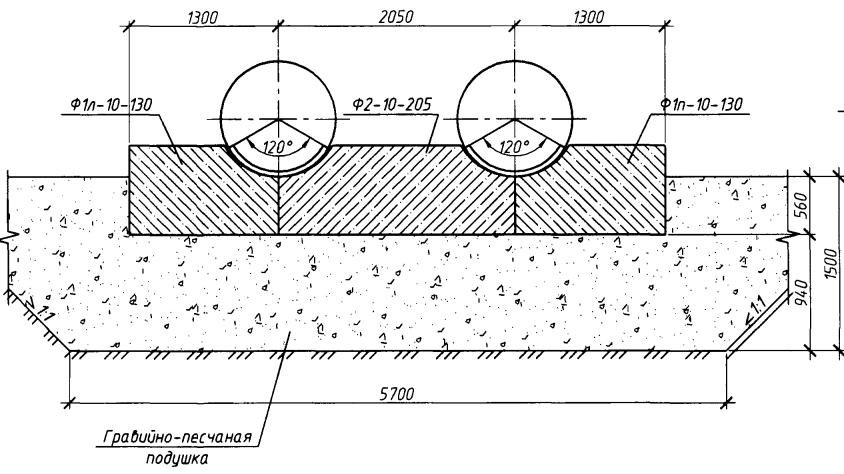
План



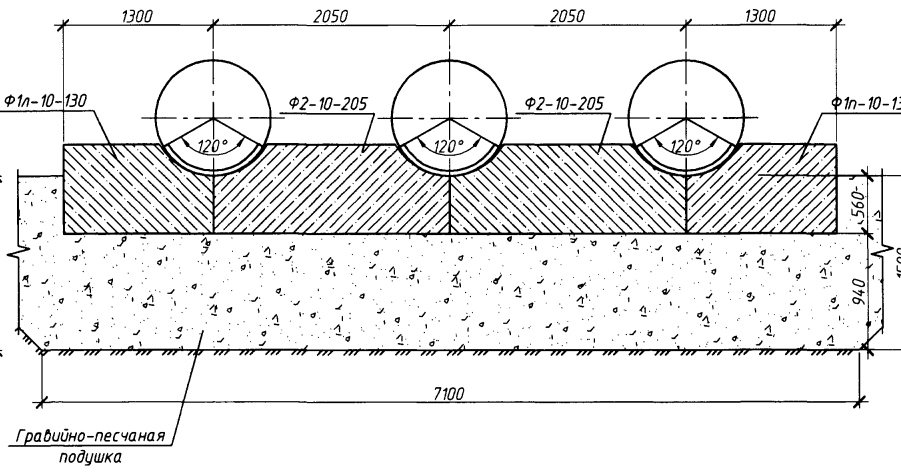
2-2 (насыпь не показана)



2-2 (насыпь не показана)



2-2 (насыпь не показана)



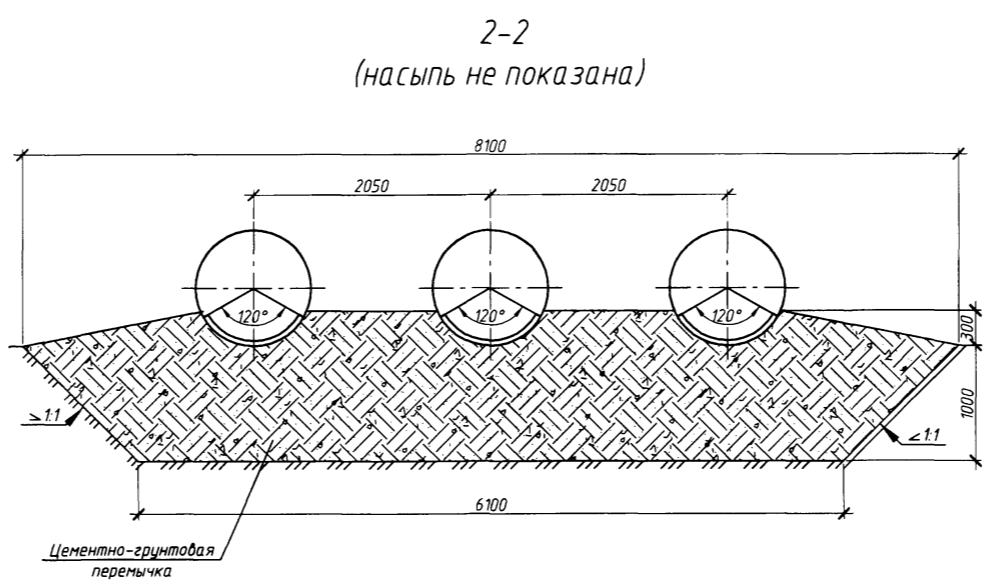
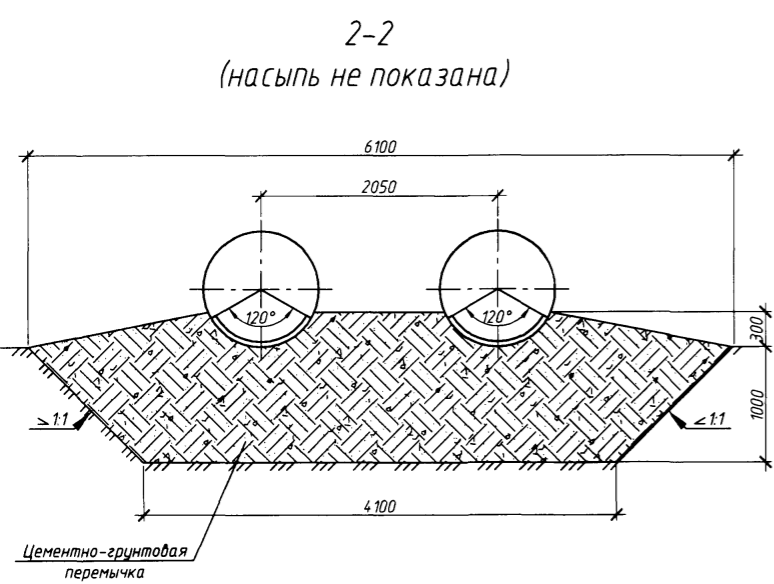
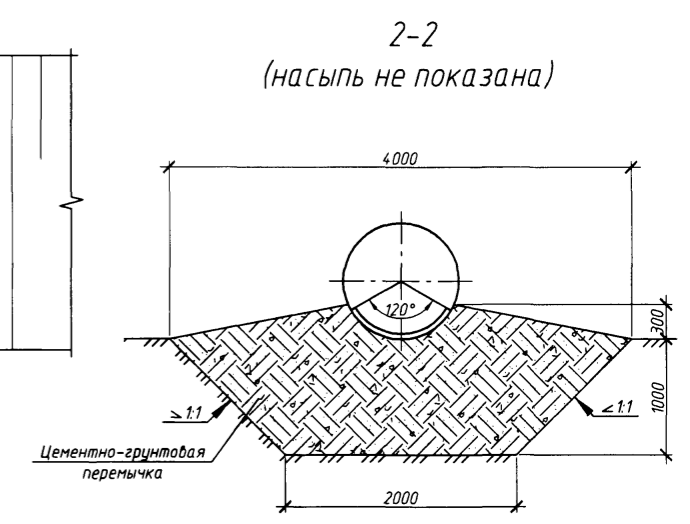
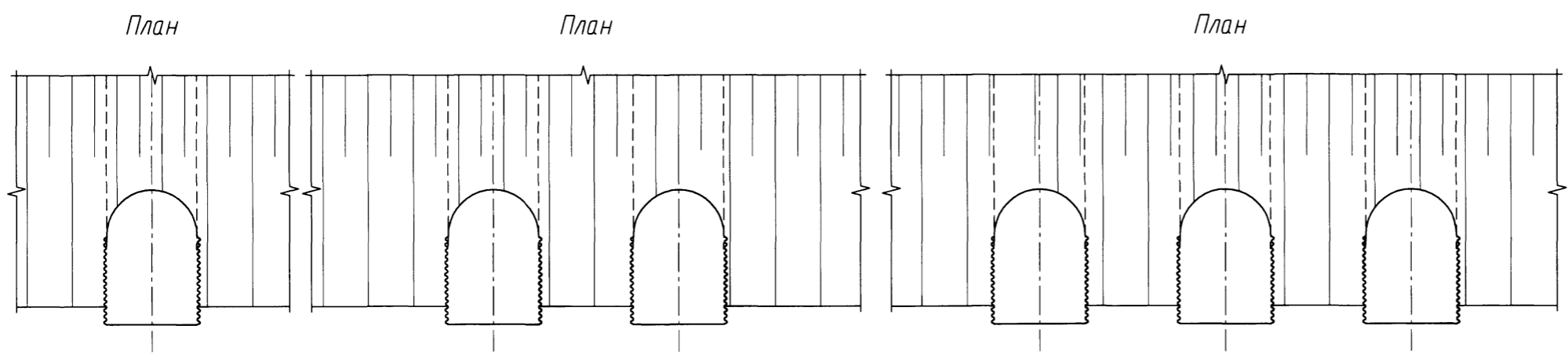
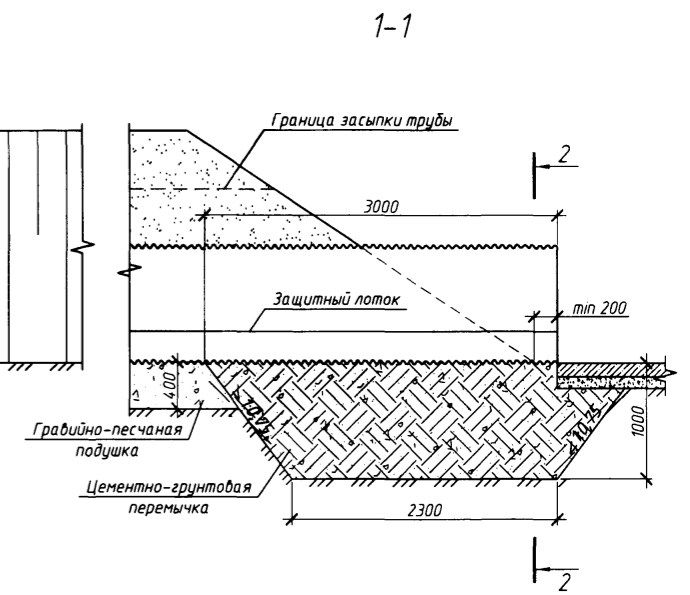
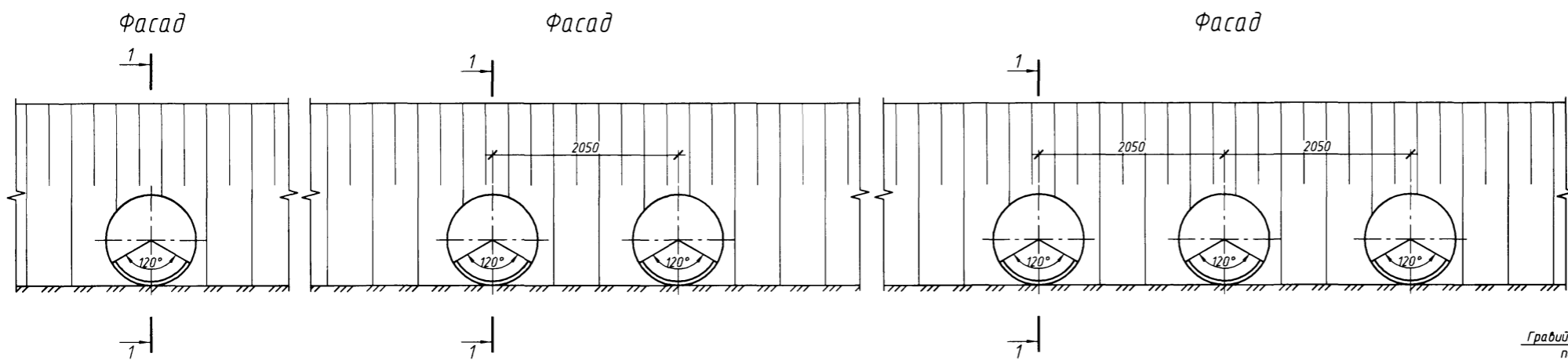
1. Конструкция оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.  
2. Объемы работ приведены на докум. -11.

Согласовано  
Инд. № подл.  
Подп. и дата  
Взам. инв. №

3.501.3-189.14-16					Стадия	Лист	Листов	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп./	Дата	Р	1	1
Разработал	Старовойт				11.13			
Проверил	Куранов				11.13			
Нач. отд.	Шестоперов				11.13			
Н. контроль	Графова				11.13			
ГИП	Степанова				11.13			

Трубы для обычных условий.  
Огололочная часть трубы отв. 1,0, 2x1,0 и 3x1,0 м. Тип 1

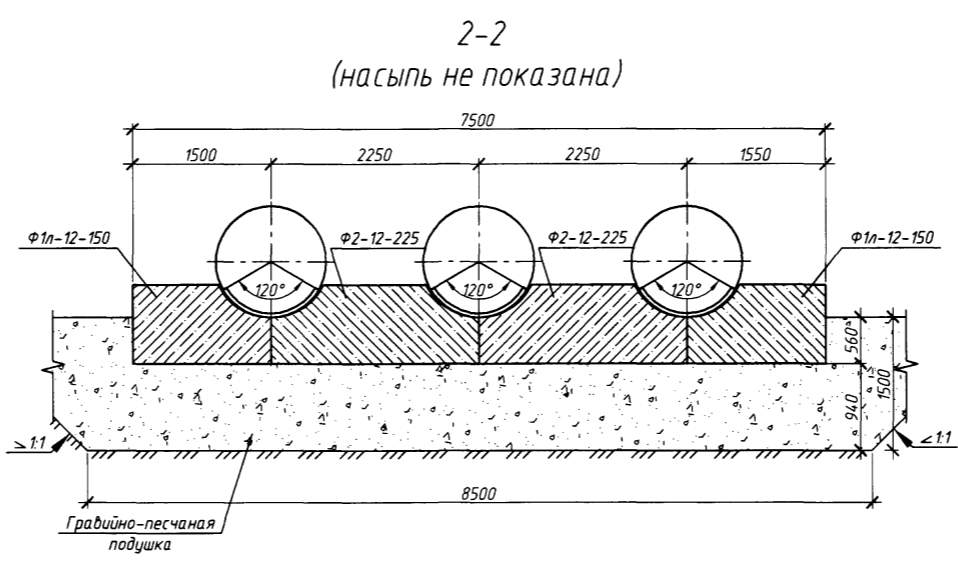
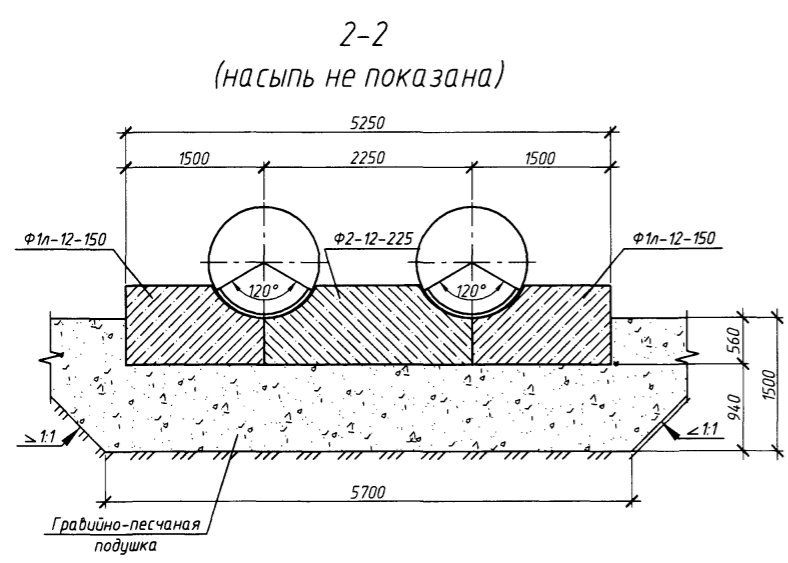
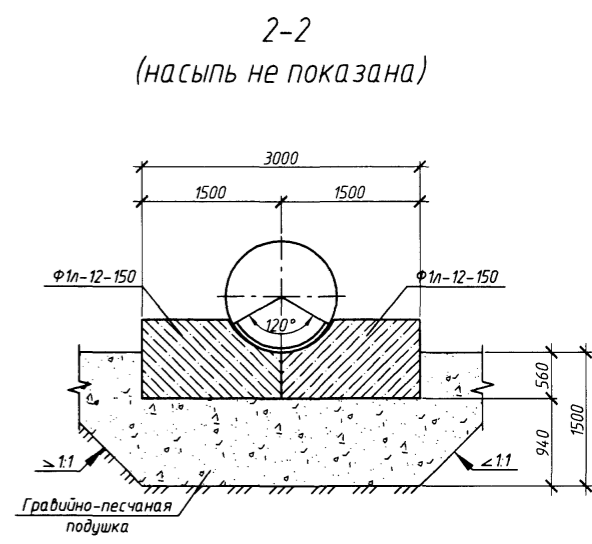
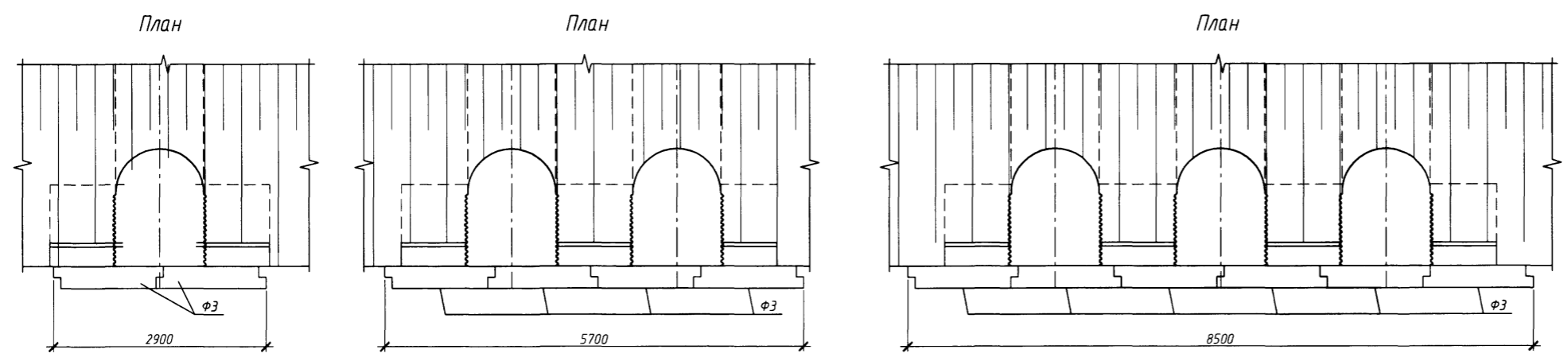
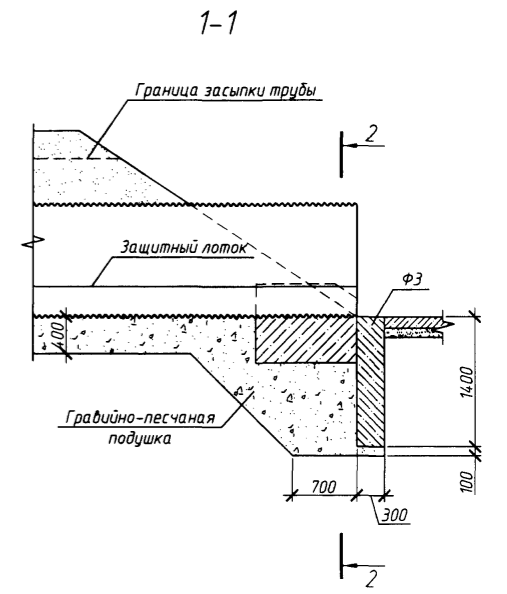
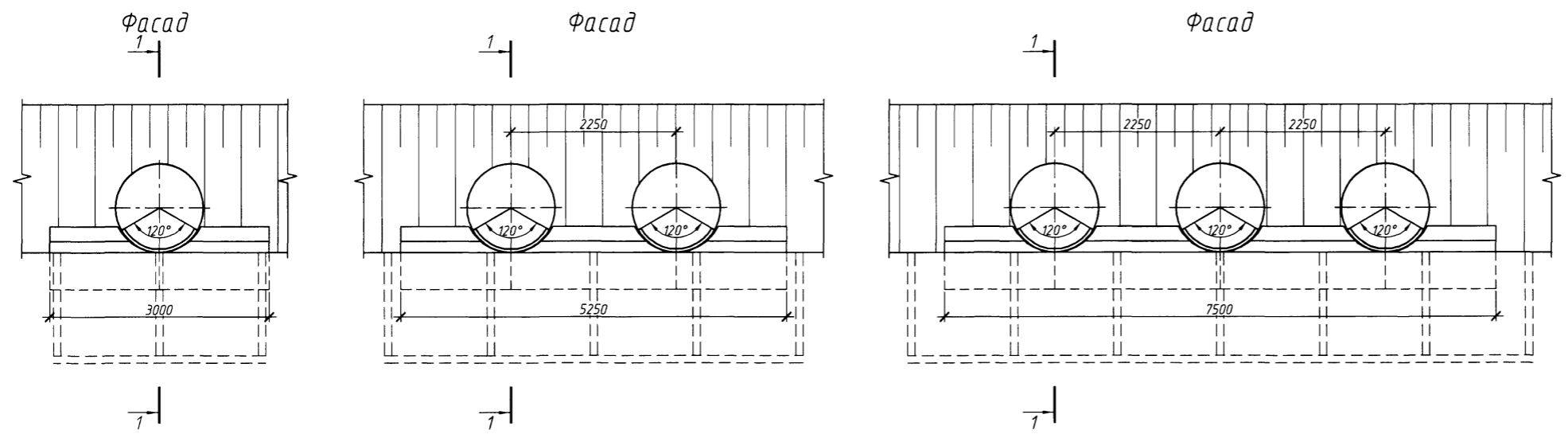
ООО "Транстэк"



1. Оголовки по типу 1а применяются при наличии в основании глинистых и суглинистых грунтов.
2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.
3. Объемы работ приведены на докум. -11.

Согласовано  
 Инв. № подл.  
 Подп. и дата  
 Взам инв. №

3.5013-189.14-17				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп./Дата
Разработал	Стародойт			11.13
Проверил	Куранов			11.13
Нач. отд.	Шестоперов			11.13
Н. контроль	Графова			11.13
ГИП	Степанова			11.13
Трубы для обычных условий. Оголовоочная часть трубы отв. 1,0; 2x1,0 и 3x1,0 м. Тип 1а				
Стадия	Лист	Листов		
Р	1	1	000 "Транстэк"	



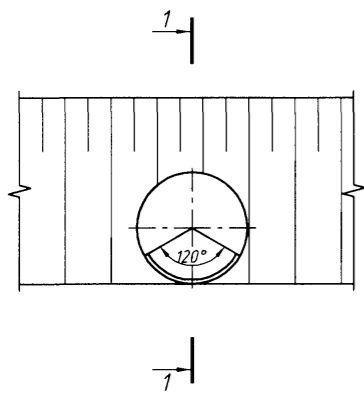
1. Конструкция оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.  
 2. Объемы работ приведены на докум. -11.

Согласовано  
Инд. М. подп. Подп. и дата Взам. инб. М.

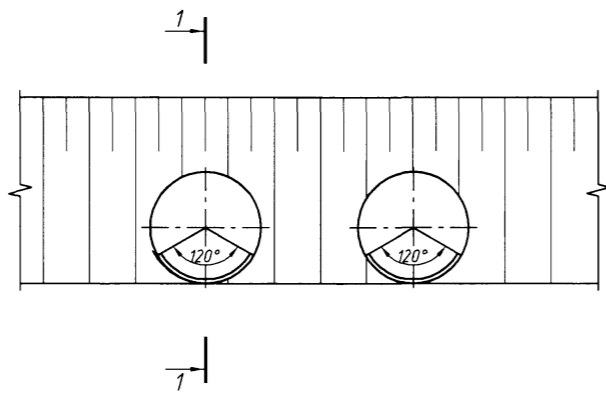
3.501.3-189.14-18				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп./Дата
Разработал	Стародойт			11.13
Проверил	Куранов			11.13
Нач. отд.	Шестоперов			11.13
Н. контроль	Графова			11.13
ГИП	Степанова			11.13

Трубы для обычных условий. Огололочная часть трубы отв. 1,2; 2x1,2 и 3x1,2 м. Тип 1	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1

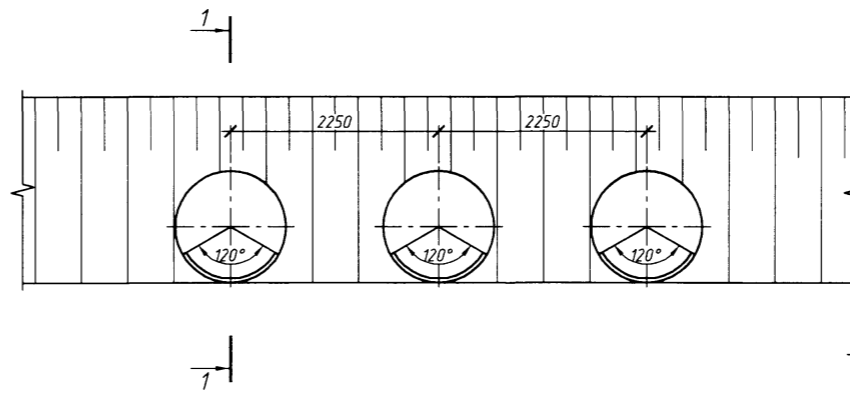
Фасад



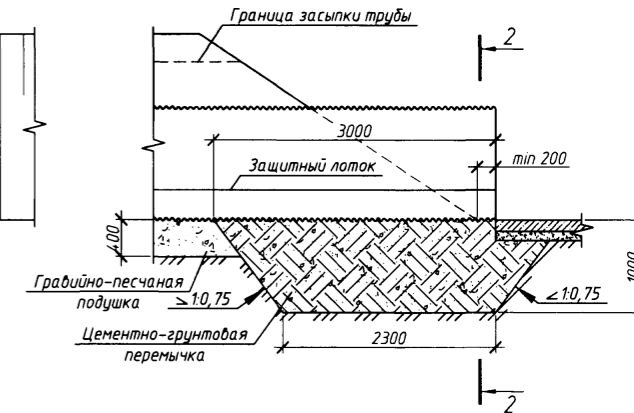
Фасад



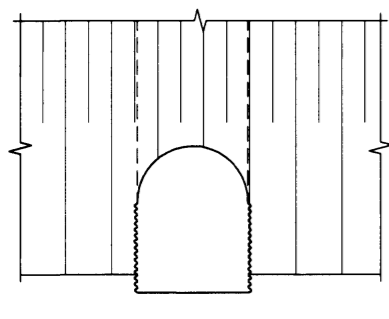
Фасад



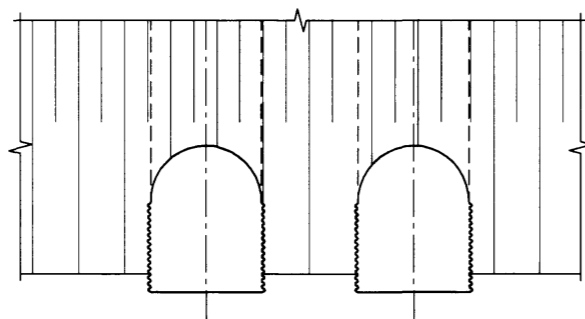
1-1



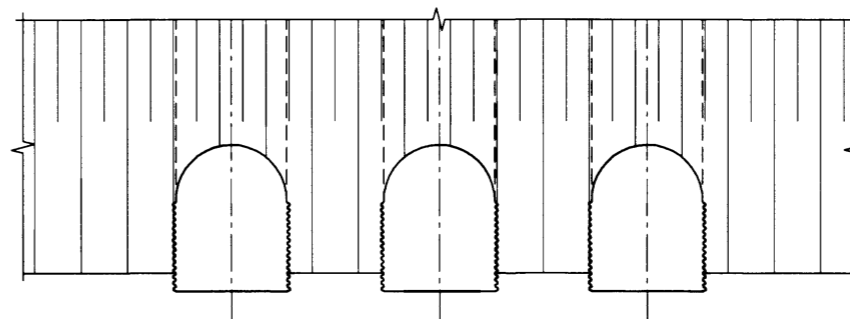
План



План

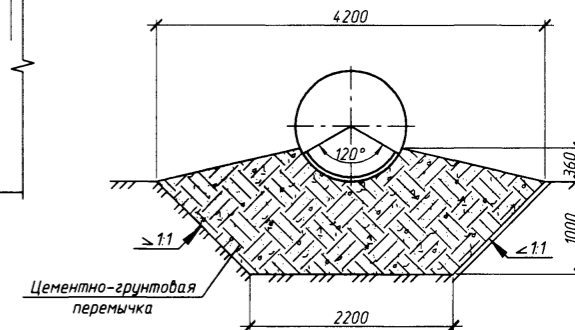


План

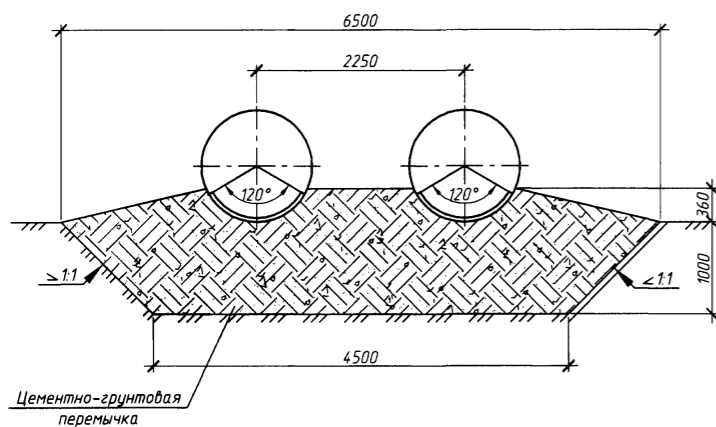


2-2

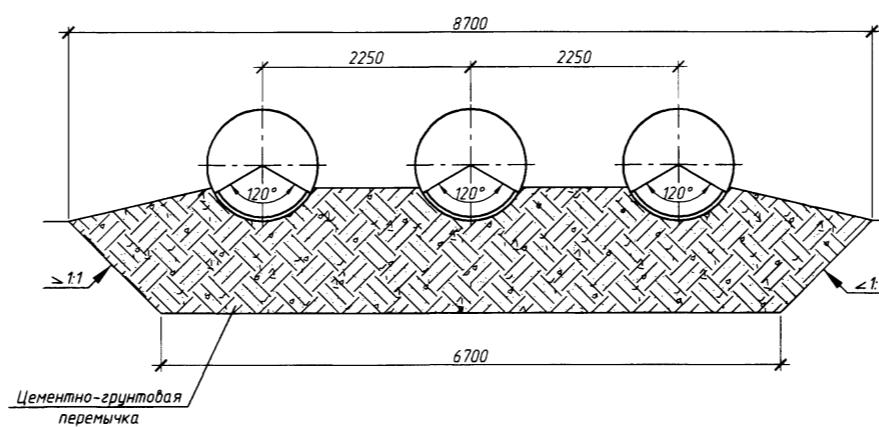
(насыпь не показана)



2-2  
(насыпь не показана)



2-2  
(насыпь не показана)



1. Оголовки по типу 1а применяются при наличии в основании глинистых и суглинистых грунтов.
2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.
3. Объемы работ приведены на докум. -11.

Согласовано

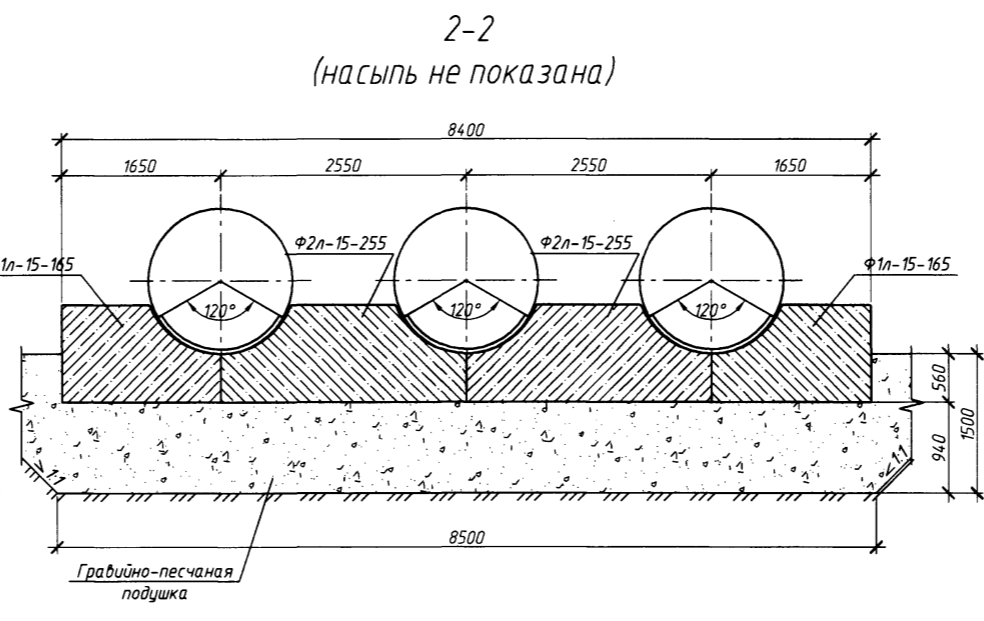
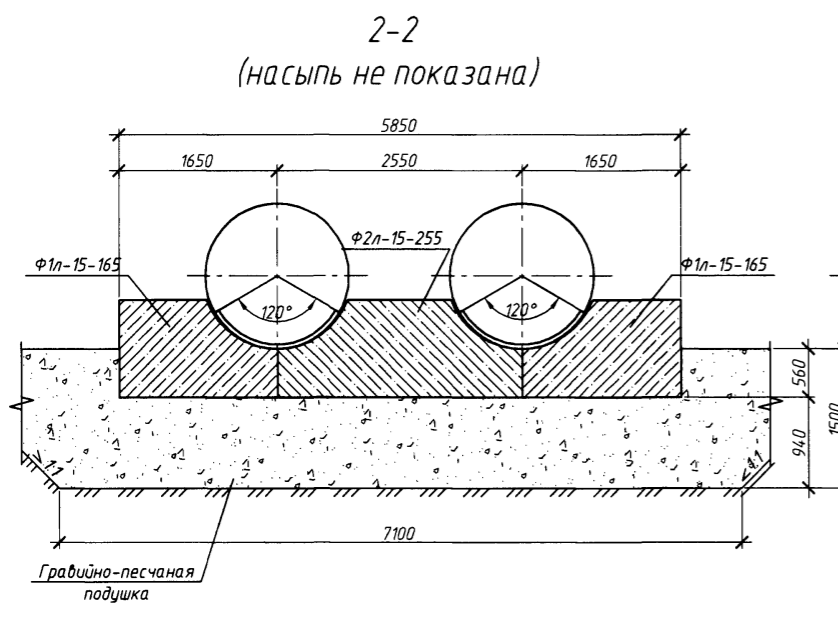
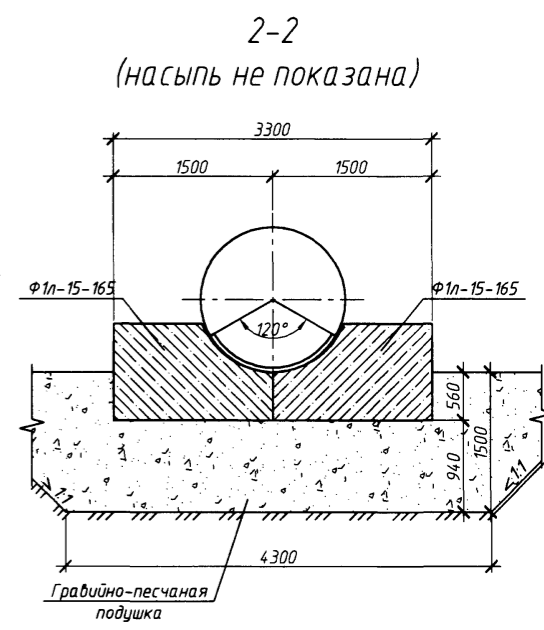
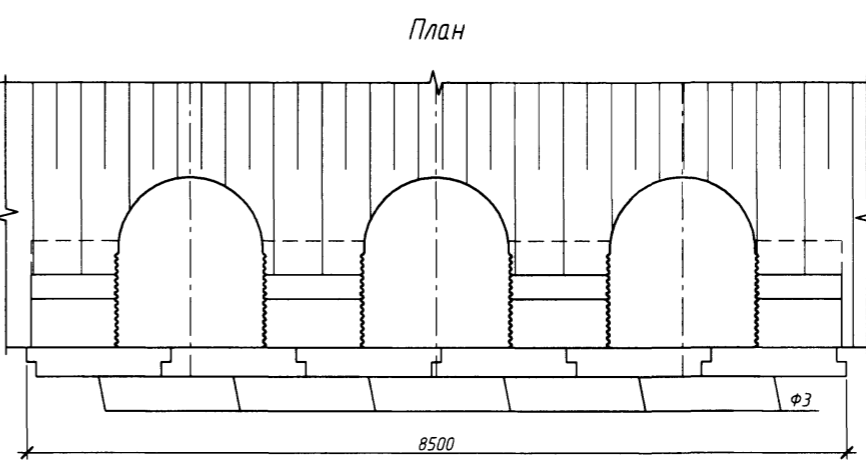
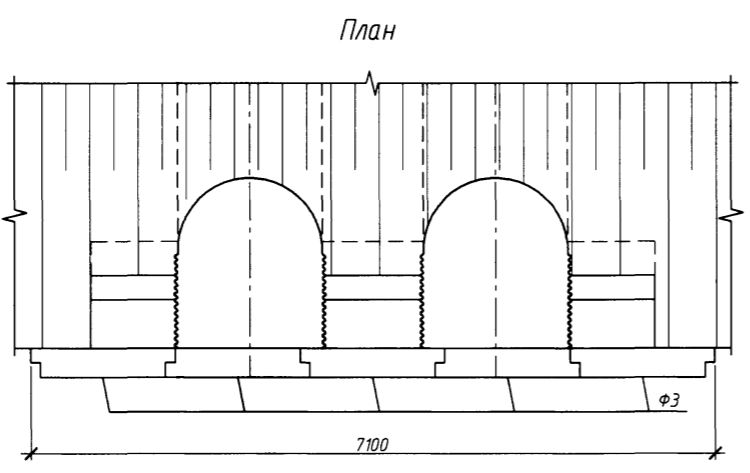
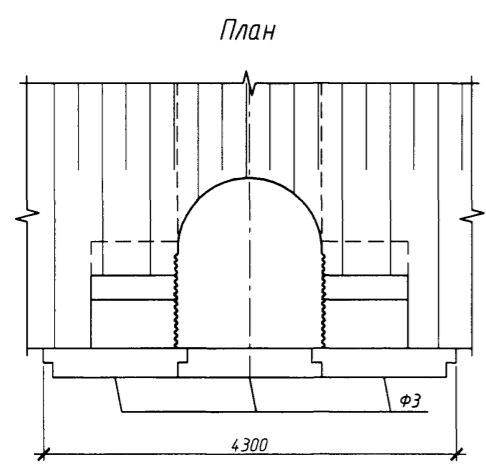
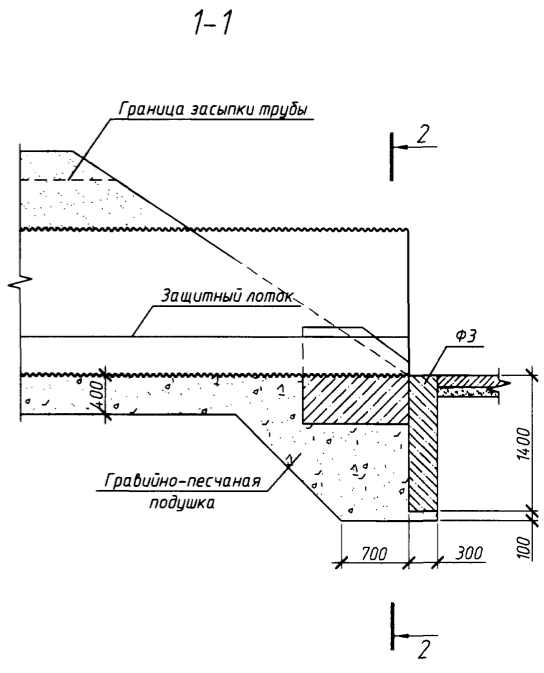
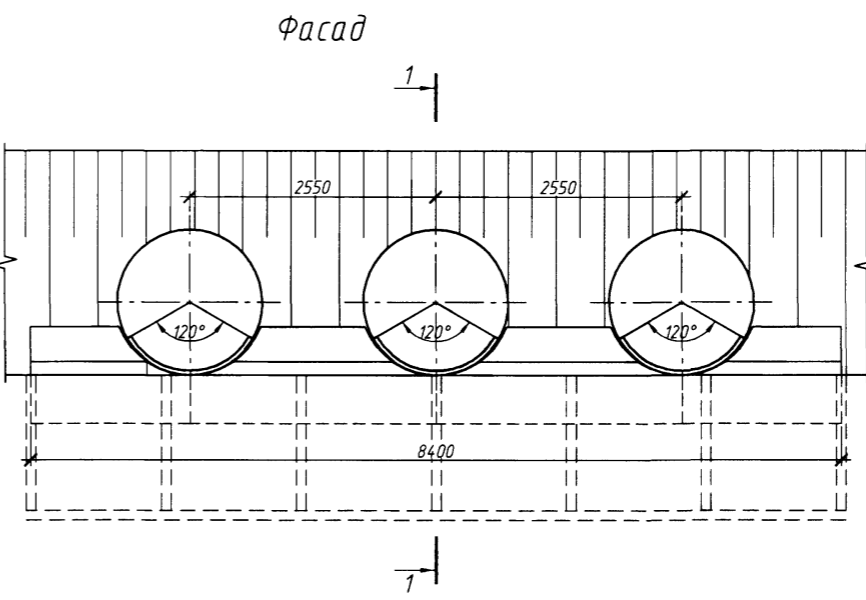
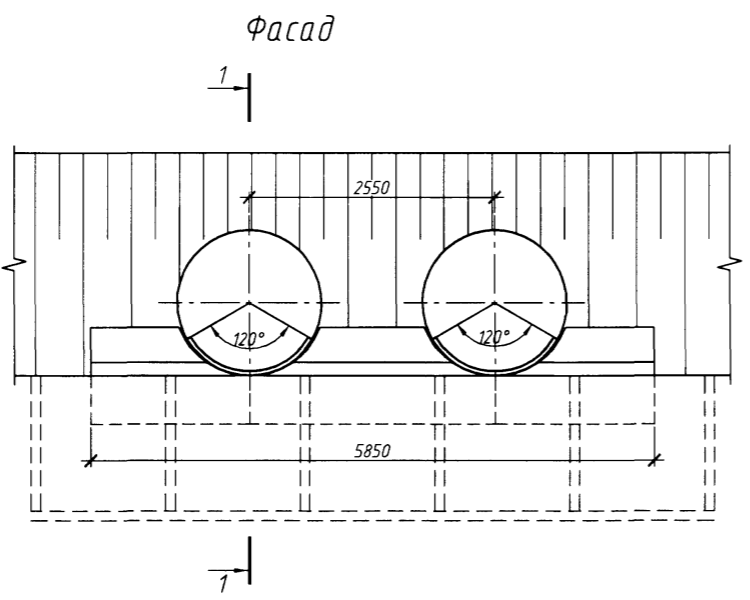
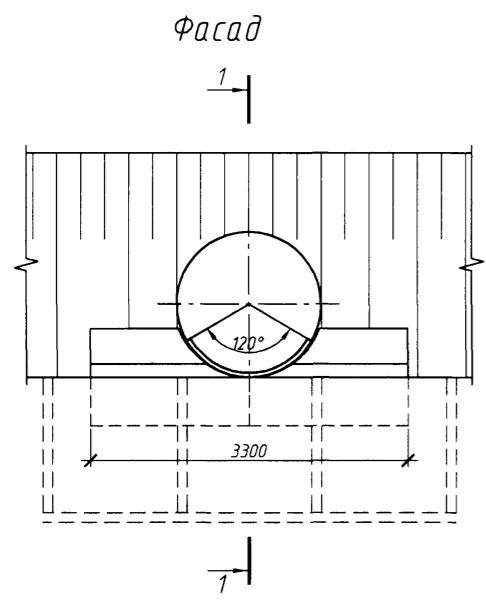
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

3.501.3-189.14-19

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Стародойт			11.13	Трубы для обычных условий. Оголовоочная часть трубы отв. 1,2; 2x1,2 и 3x1,2 м. Тип 1а	Р	1
Проверил		Куранов			11.13			
Нач. отд.		Шестоперов			11.13			
Н. контроль		Графова			11.13			
ГИП		Степанова			11.13			

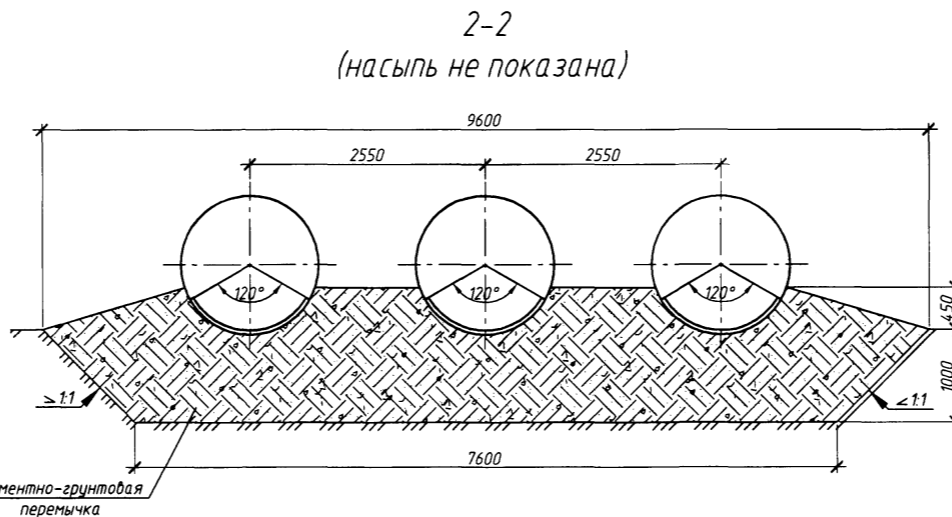
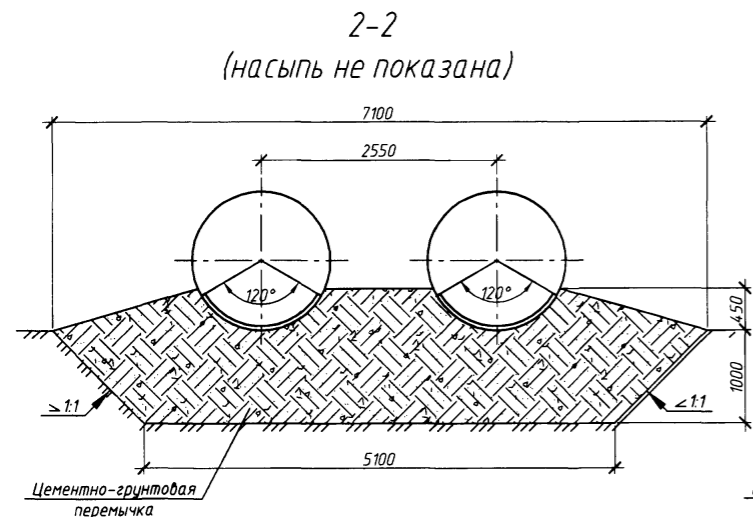
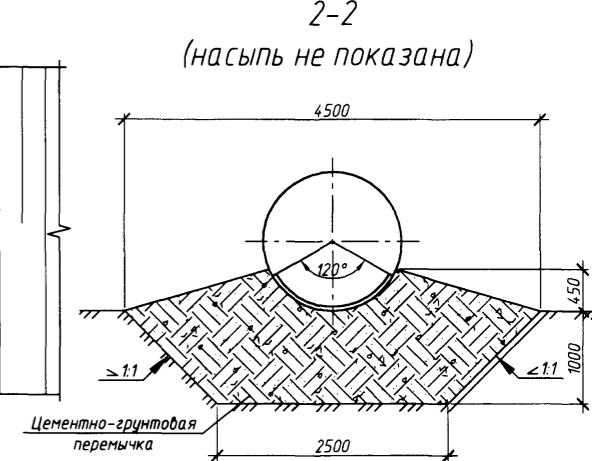
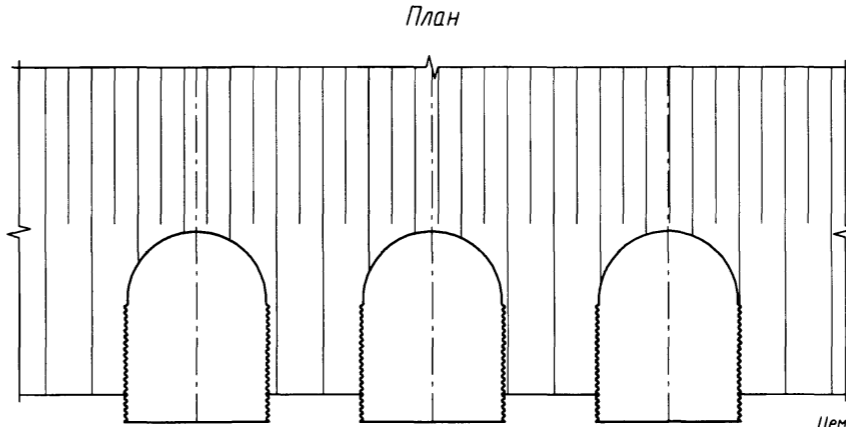
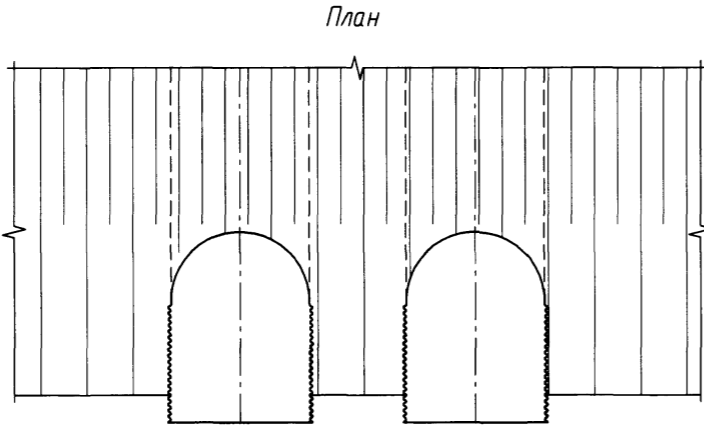
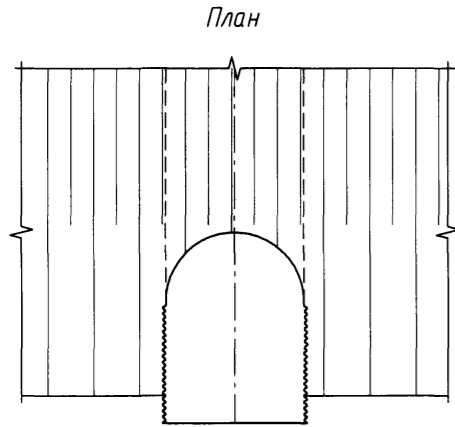
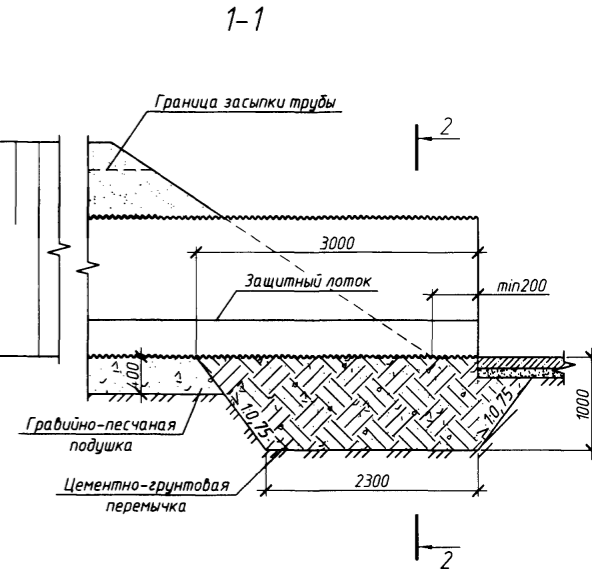
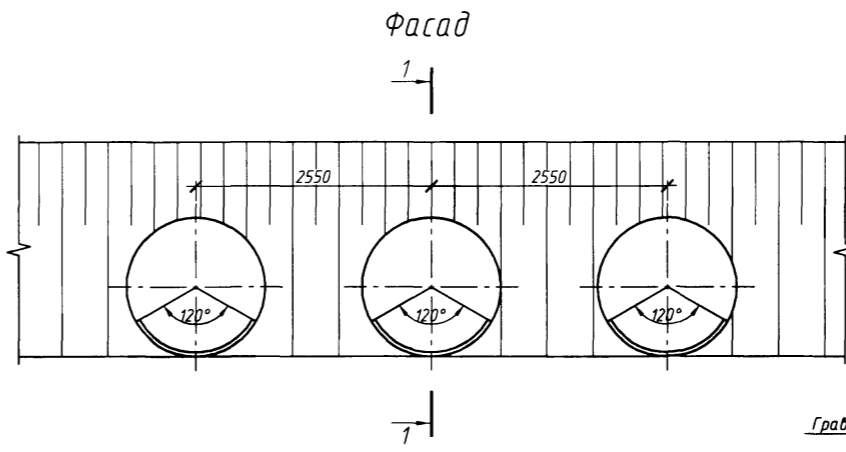
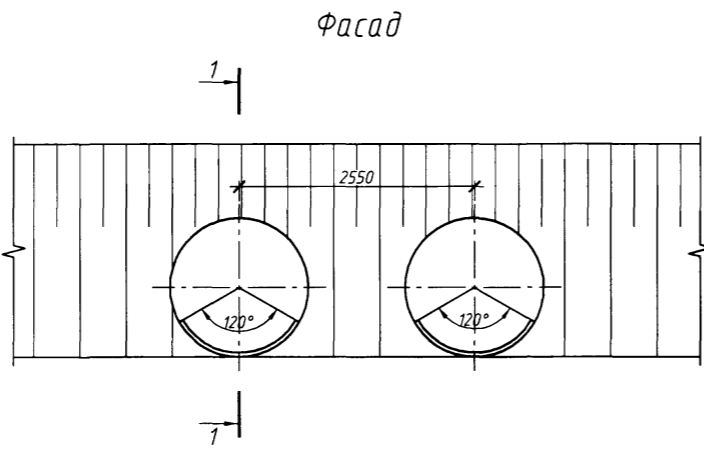
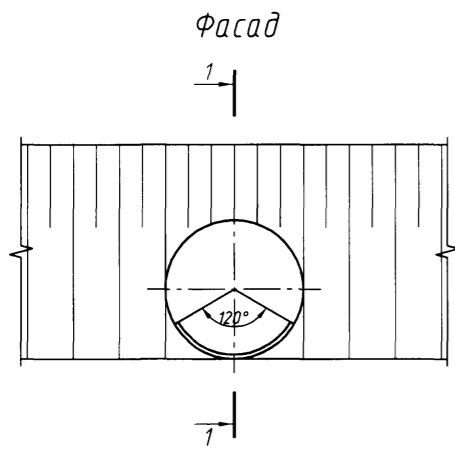


1. Конструкция оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.  
2. Объемы работ приведены на докум. -11.

Согласовано  
Имя, Ф. И. О.  
Подп. и дата  
Взам. инв. №

3.501.3-189.14-20					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Старовойт			11.13
Проверил		Куранов			11.13
Нач. отд.		Шестоперов			11.13
Н. контроль		Графова			11.13
ГИП		Степанова			11.13
Трубы для обычных условий. Оголовоочная часть трубы отв. 1,5; 2х1,5 и 3х1,5 м. Тип 1					
Стадия	Лист	Листов			
Р	1	1	ООО "Транстэк"		





1. Оголовки по типу 1а применяются при наличии в основании глинистых и суглинистых грунтов.  
 2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.  
 3. Объемы работ приведены на докум. -11.

Согласовано  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

3.501.3-189.14-21					Р	1	1
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп./Дата	Трубы для обычных условий. Оголовоочная часть трубы отв. 1,5; 2x1,5 и 3x1,5 м. Тип 1а		
Разработал	Стародойт			11.13	ООО "Транстэк"		
Проверил	Куранов			11.13			
Нач. отд.	Шестоперов			11.13			
Н. контроль	Графова			11.13			
ГИП	Степанова			11.13			

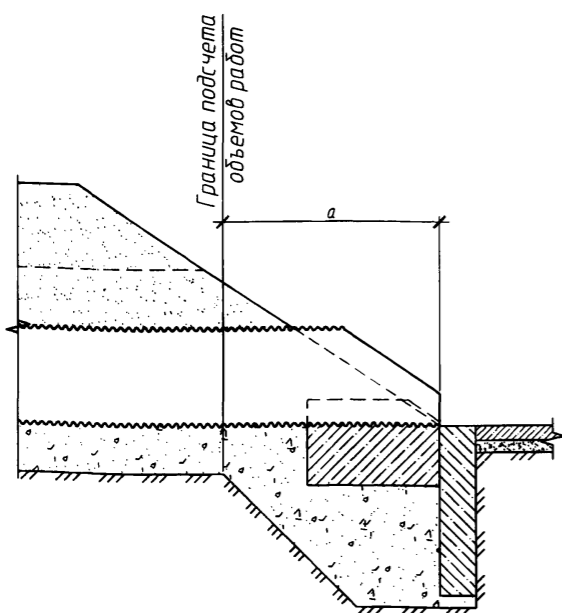
Ведомость объемов работ на оголовочную часть трубы

Отверстие трубы D, м	Тип 2						Тип 2а				
	Устройство защитного слоя из асфальтобетона, м <sup>3</sup>	Установка блоков экрана и фундамента, бетон В20, м <sup>3</sup>	Отсыпка гравийно-песчаной подушки, м <sup>3</sup>	Устройство обмазочной гидроизоляции, м <sup>2</sup>	Оборачивание трубы геотекстилем, м <sup>2</sup>	Рытье котлована, м <sup>3</sup>	Устройство защитного слоя из асфальтобетона, м <sup>3</sup>	Устройство цементно-грунтовой перемычки, м <sup>3</sup>	Устройство обмазочной гидроизоляции, м <sup>2</sup>	Оборачивание трубы геотекстилем, м <sup>2</sup>	Рытье котлована, м <sup>3</sup>
1,5	0,09	4,7	9,9	35,3	10,3	25,1	0,16	14,1	13,5	17,6	10,9
2x1,5	0,18	8,0	14,8	61,4	20,6	36,6	0,32	23,4	27,0	35,2	18,9
3x1,5	0,27	10,7	17,2	83,9	30,9	42,4	0,48	32,4	40,5	52,8	26,5
1,8	0,11	5,1	9,9	37,9	11,9	25,1	0,18	16,0	15,1	20,5	11,8
2x1,8	0,22	8,7	14,8	66,2	23,8	36,6	0,36	26,5	30,2	41,0	20,5
3x1,8	0,33	12,3	19,7	94,5	35,7	48,2	0,54	37,1	45,3	61,5	29,2
2,0	0,12	5,3	9,9	39,1	13,0	25,1	0,20	17,4	15,9	22,3	12,5
2x2,0	0,24	9,0	14,8	68,6	26,0	36,6	0,40	29,0	31,8	44,6	21,9
3x2,0	0,36	13,3	19,7	101,8	39,0	49,0	0,60	40,3	47,7	66,9	31,1
2,2	0,13	6,0	10,1	40,5	13,7	25,5	0,22	18,8	16,5	24,2	13,1
2x2,2	0,26	10,6	17,2	74,8	27,4	42,4	0,44	31,4	33,0	48,4	23,1
3x2,2	0,39	14,7	21,3	105,4	41,1	52,3	0,66	43,7	49,5	72,6	32,9
2,5	0,14	7,2	10,6	46,8	14,9	30,8	0,25	21,0	17,1	27,1	14,0
2x2,5	0,28	11,9	14,8	79,3	29,8	42,4	0,50	35,1	34,2	54,2	25,0
3x2,5	0,42	17,2	19,5	115,5	44,7	56,0	0,75	48,9	51,3	81,3	35,6

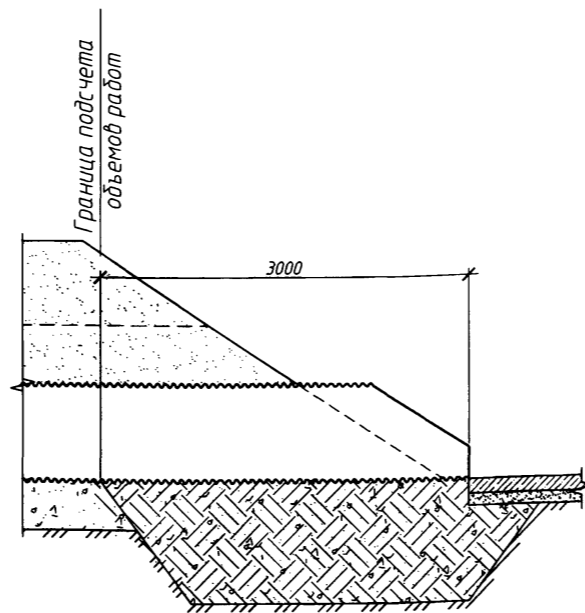
Длина оголовочной части трубы

Отверстие трубы, м	a, мм
1,5	1750
1,8	
2,0	
2,2	1700
2,5	1650

Тип 2



Тип 2а

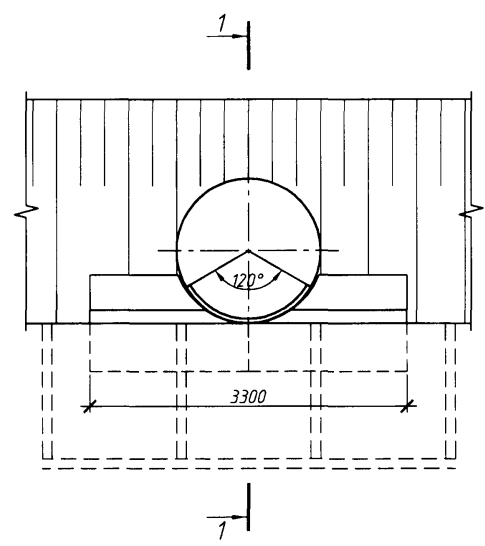


1. Конструкция оголовок приведена на докум. -23...-32.
2. Объемы работ приведены на одну оголовочную часть трубы.
3. Объемы работ по устройству изоляции приведены при устройстве ее только на наружной поверхности трубы и на поверхностях блоков экрана и фундамента, соприкасающихся с грунтом.
4. При устройстве защитного лотка из полимербетона или из сборных бетонных блоков объем работ не меняется.

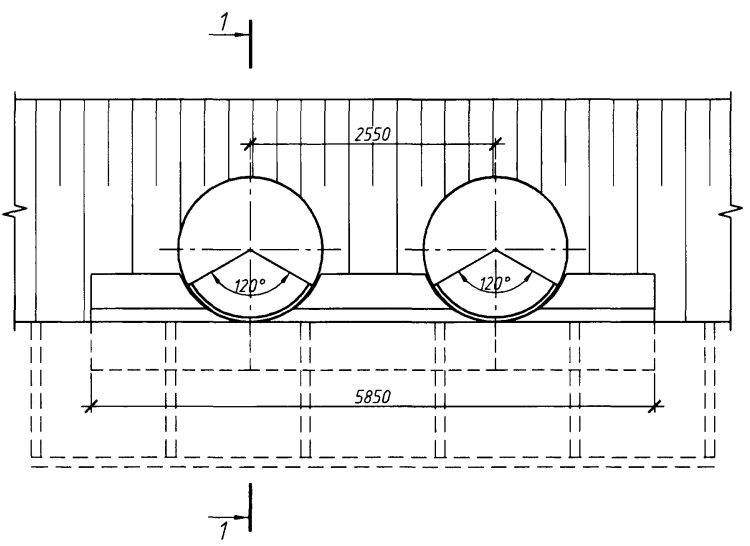
Согласовано  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

3.501.3-189.14-22					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Стародойт			11.13
Проверил		Куранов			11.13
Нач. отд.		Шестоперов			11.13
Н. контроль		Графода			11.13
ГИП		Степанова			11.13
Трубы для обычных условий. Ведомость объемов работ на оголовочную часть трубы. Тип 2 и 2а					
Стадия		Лист	Листов		
Р		1	1		
ООО "Транстэк"					

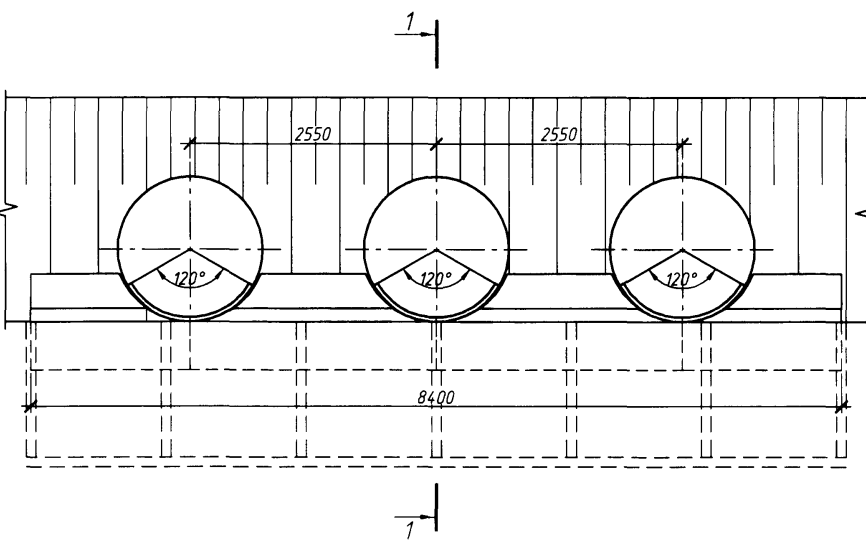
Фасад



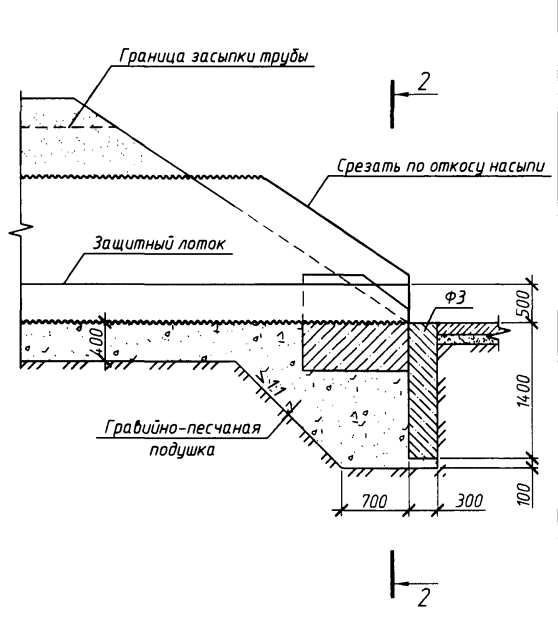
Фасад



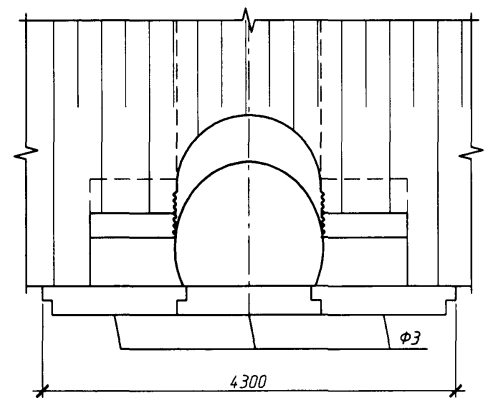
Фасад



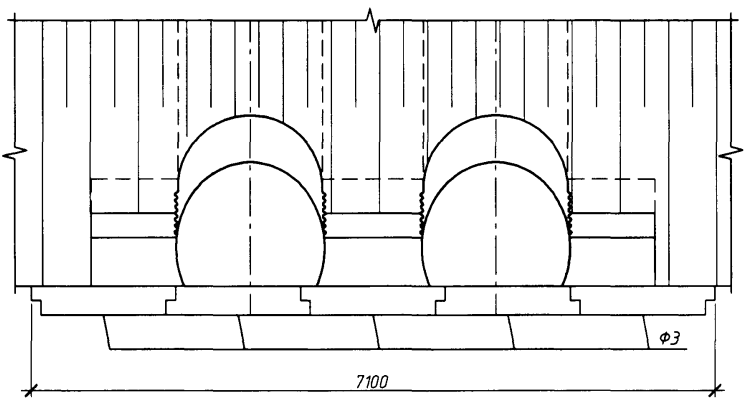
1-1



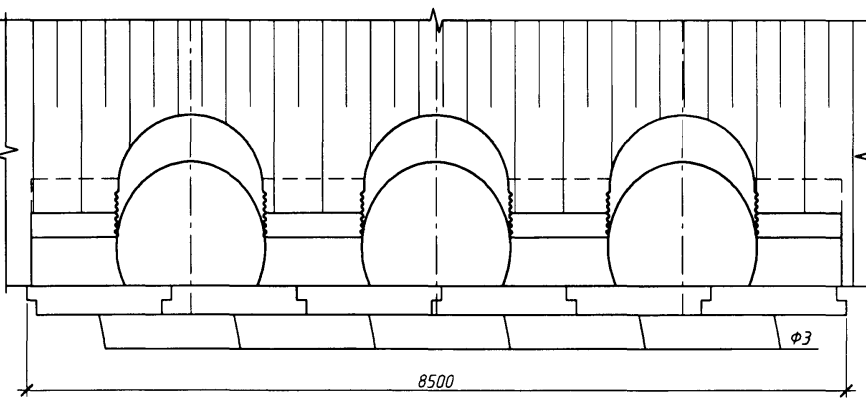
План



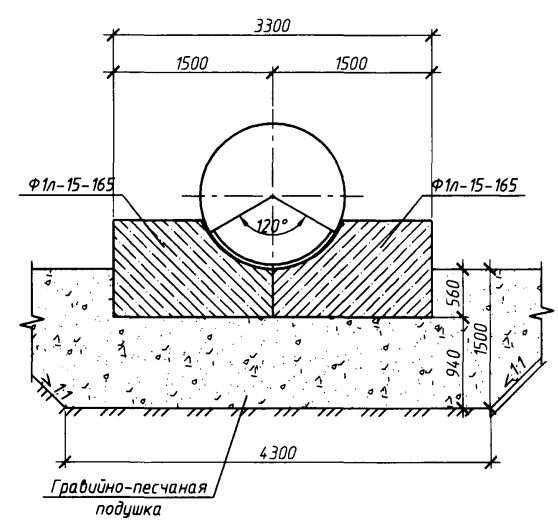
План



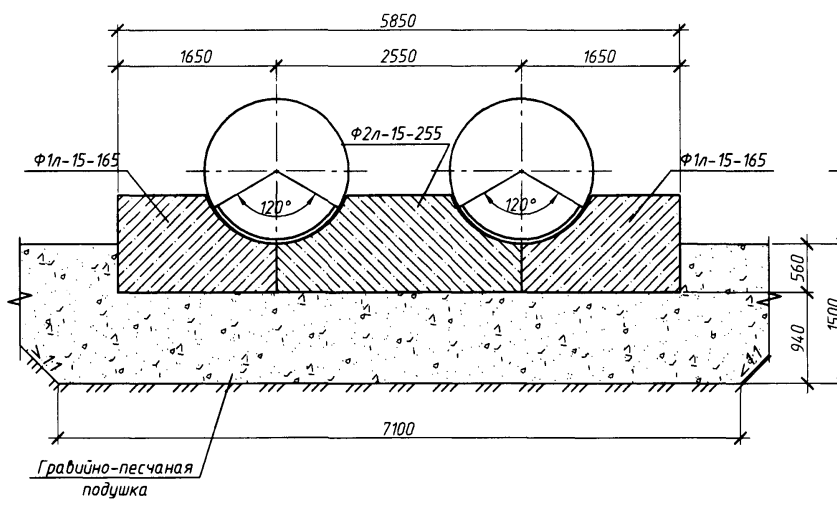
План



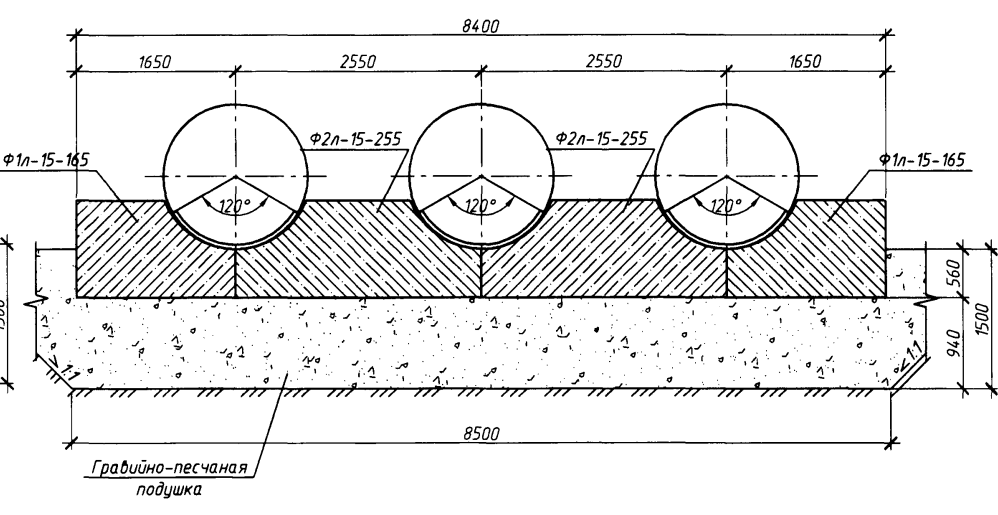
2-2 (насыпь не показана)



2-2 (насыпь не показана)



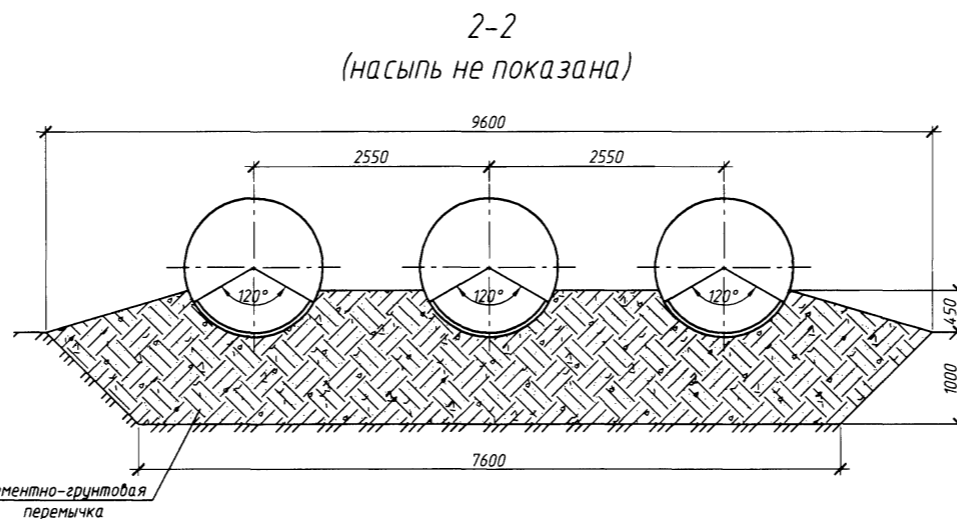
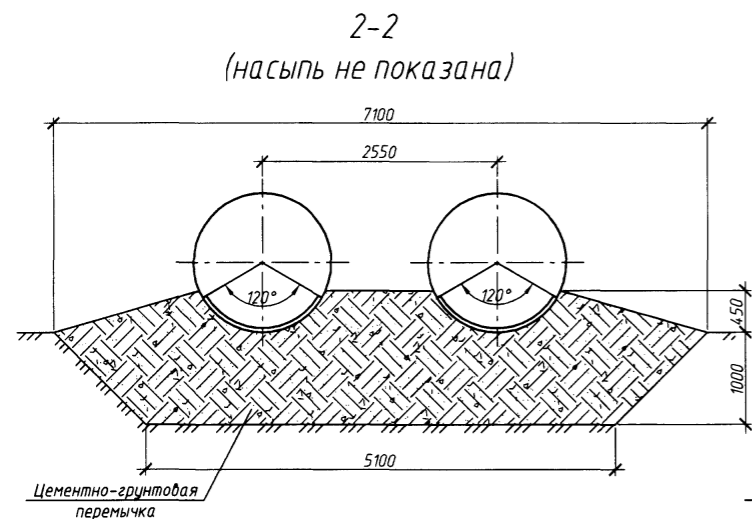
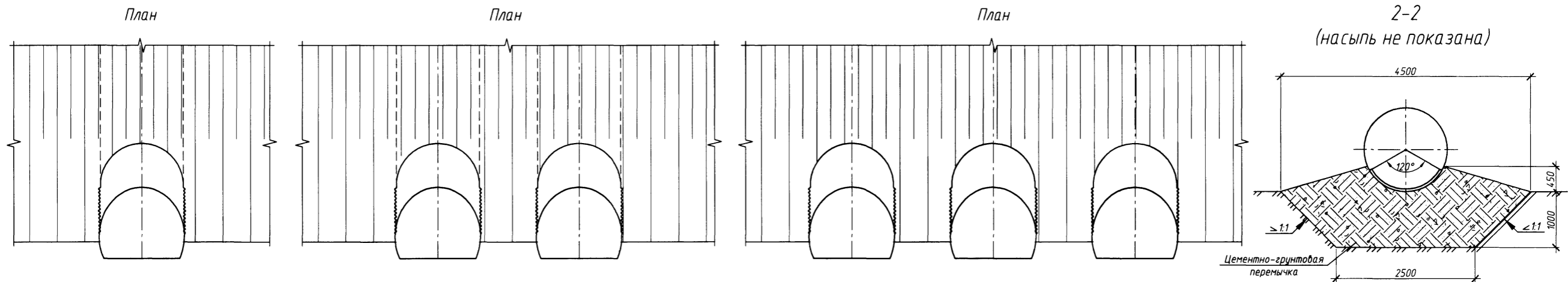
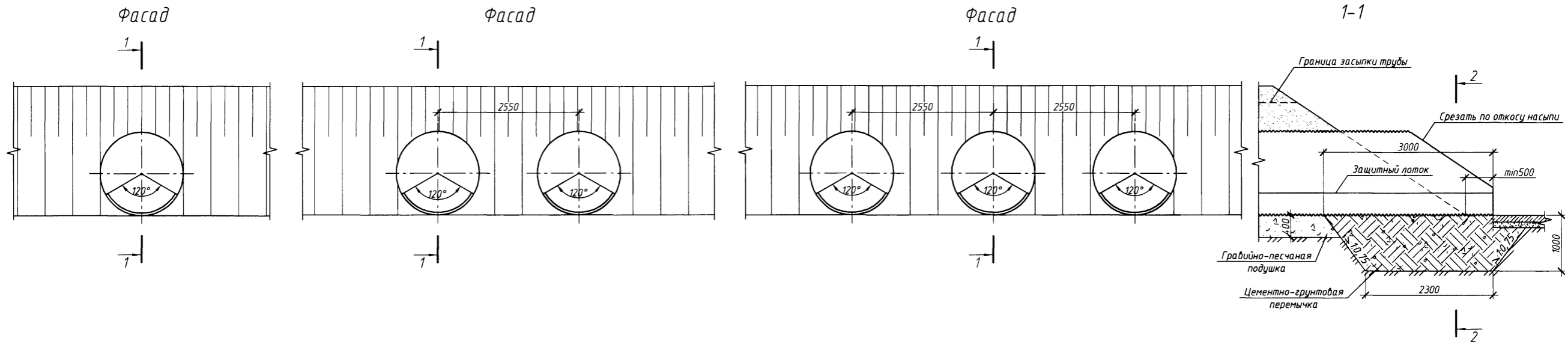
2-2 (насыпь не показана)



1. Конструкция оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.  
 2. Объемы работ приведены на докум. -22.

Согласовано  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

3.501.3-189.14-23				
Изм.	Кол.уч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Разработал		Стародойт		11.13
Проверил		Куранов		11.13
Нач. отд.		Шестоперод		11.13
Н. контроль		Графода		11.13
ГИП		Степанова		11.13
Трубы для обычных условий. Оголобочная часть трубы отв. 1,5; 2x1,5 и 3x1,5 м. Тип 2			Стадия	Лист
			Р	1
			Листов	1
ООО "Транстэк"				



1. Оголовки по типу 1а применяются при наличии в основании глинистых и суглинистых грунтов.
2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.
3. Объемы работ приведены на докум. -22.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

3.501.3-189.14-24

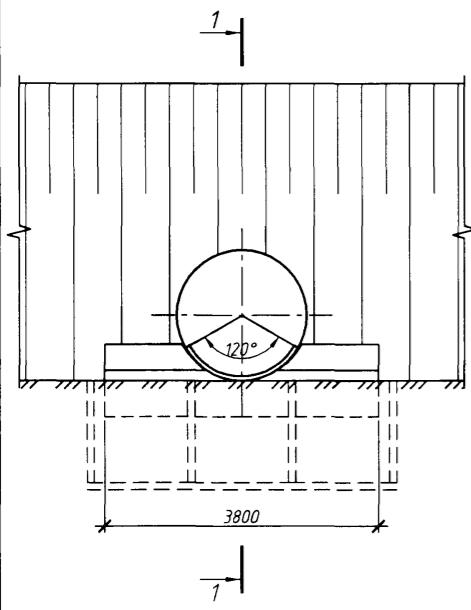
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп./	Дата
Разработал		Стародойт			11.13
Проверил		Куранов			11.13
Нач. отд.		Шестоперов			11.13
Н. контроль		Графова			11.13
ГИП		Степанова			11.13

Трубы для обычных условий.  
Оголовочная часть трубы от  
1,5; 2х1,5 и 3х1,5 м. Тип 2а

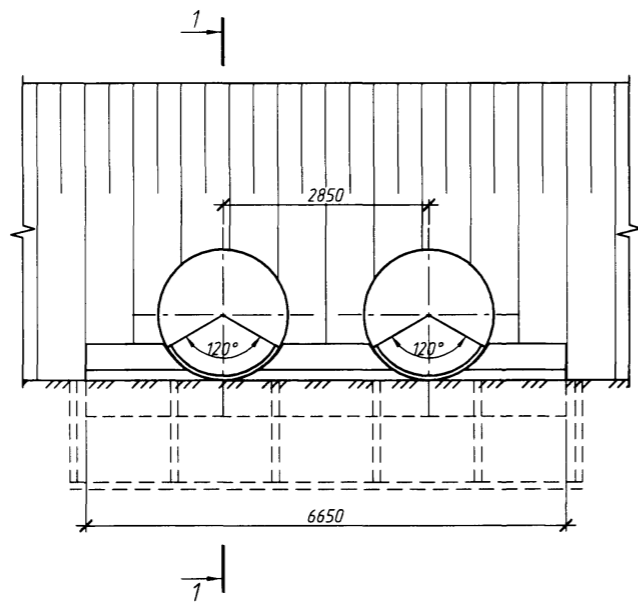
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

000 "Транстэк"

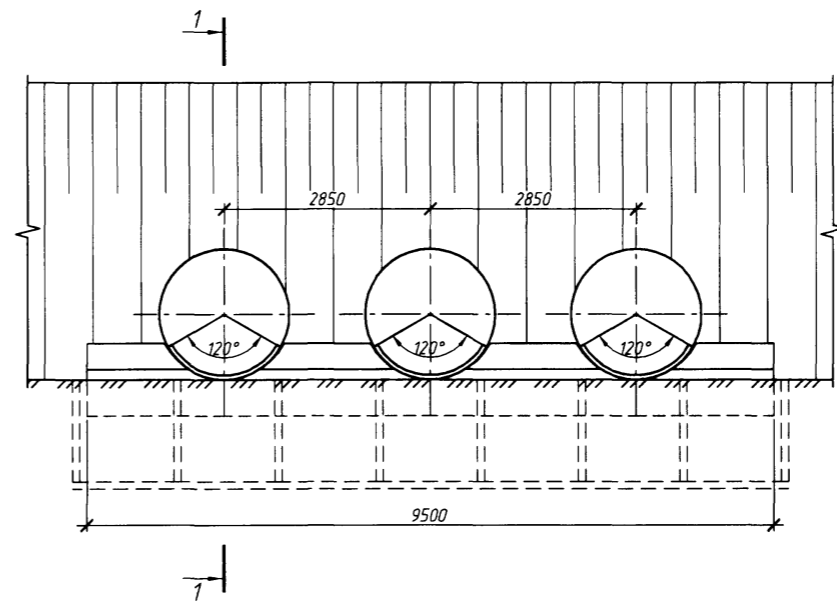
Фасад



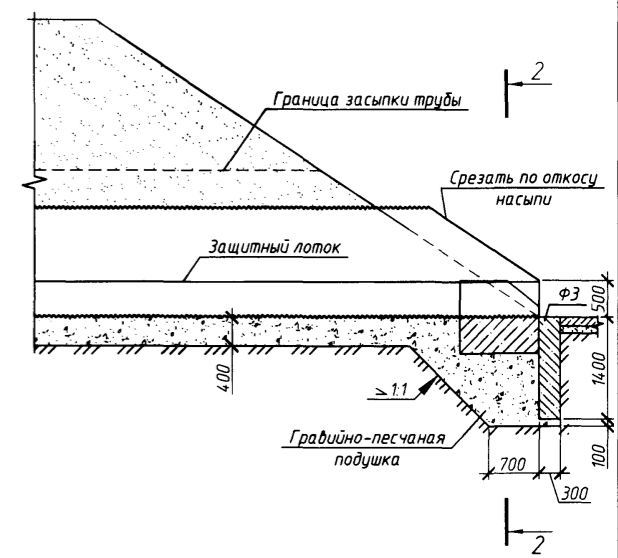
Фасад



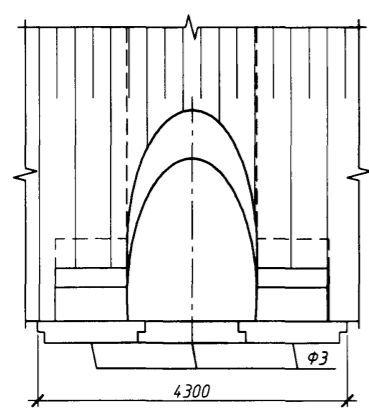
Фасад



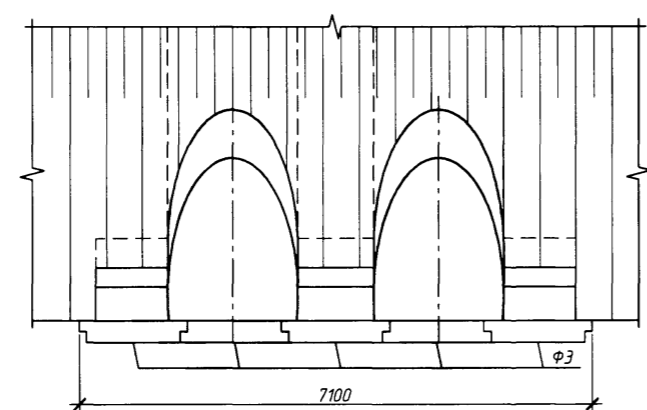
1-1



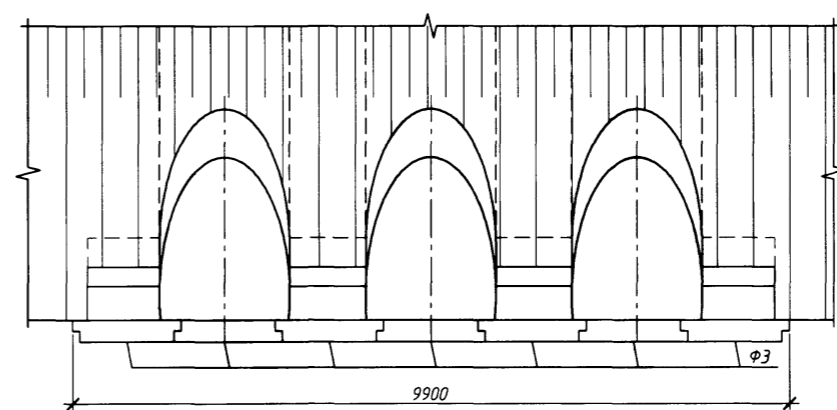
План



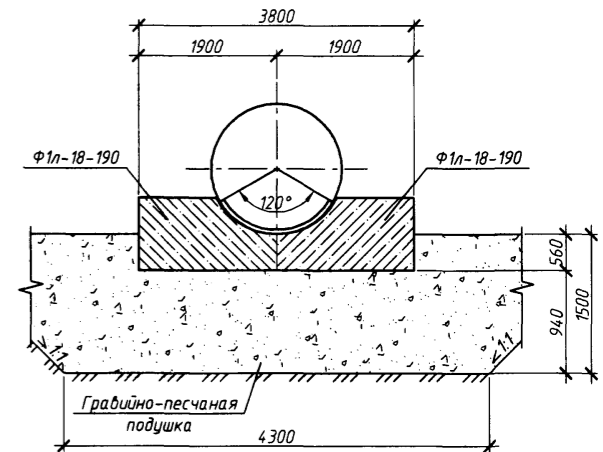
План



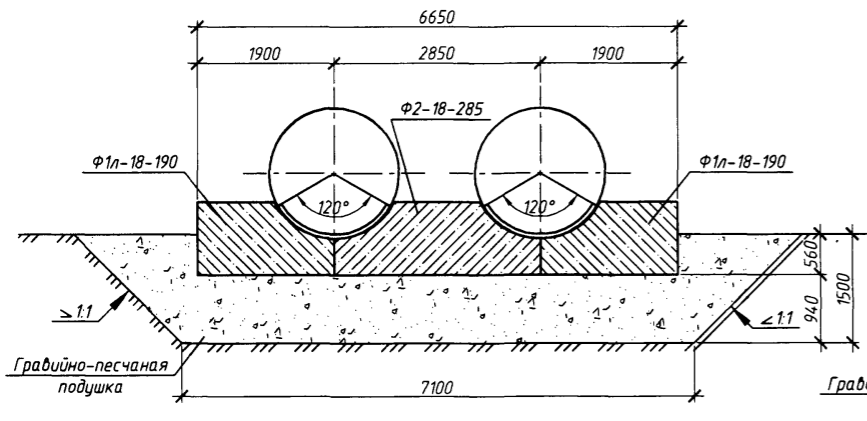
План



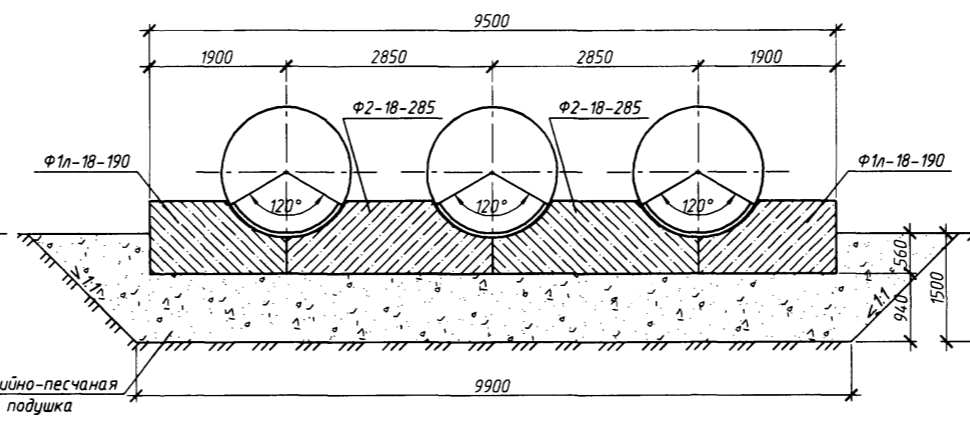
2-2 (насыпь не показана)



2-2 (насыпь не показана)



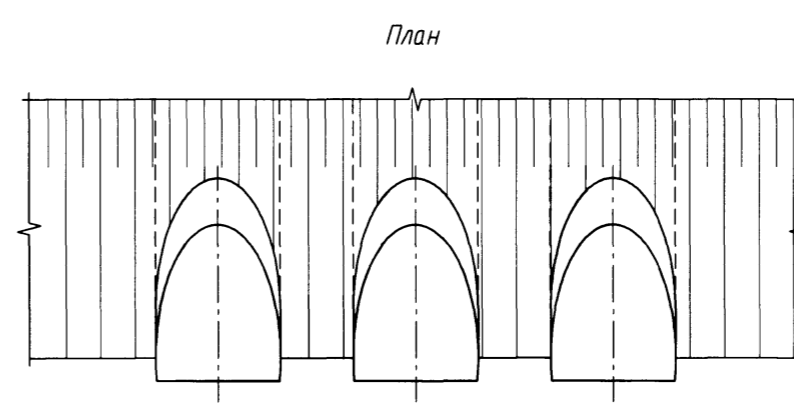
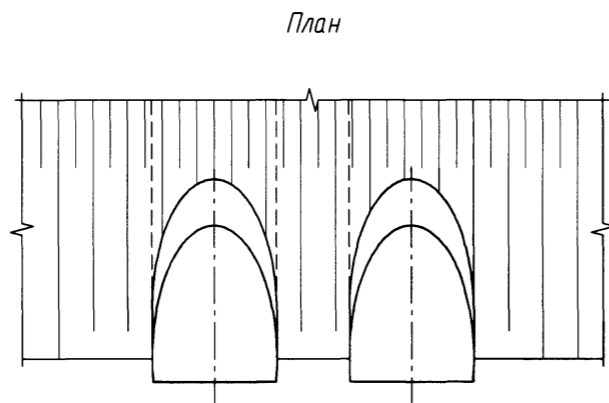
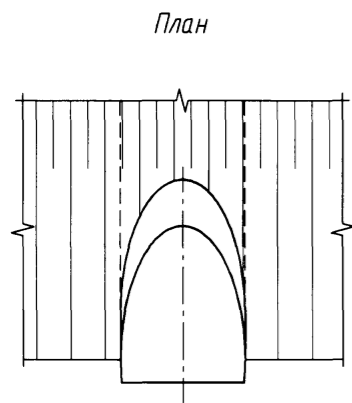
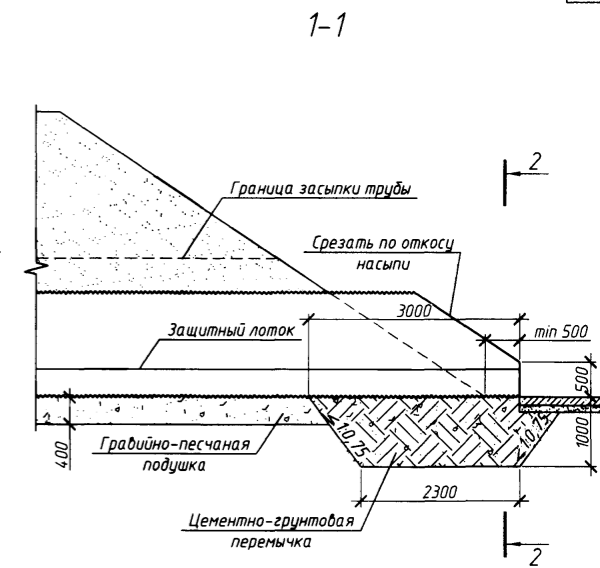
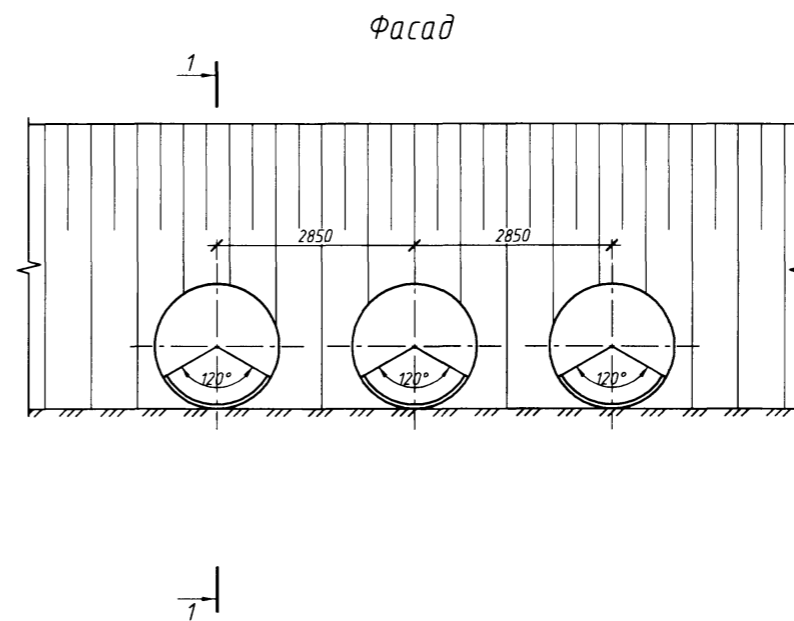
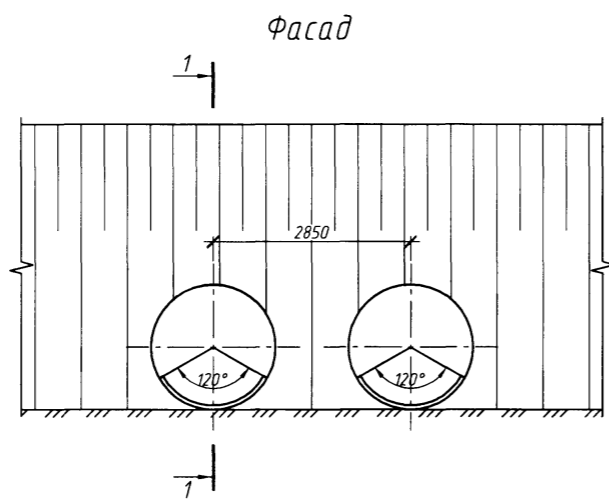
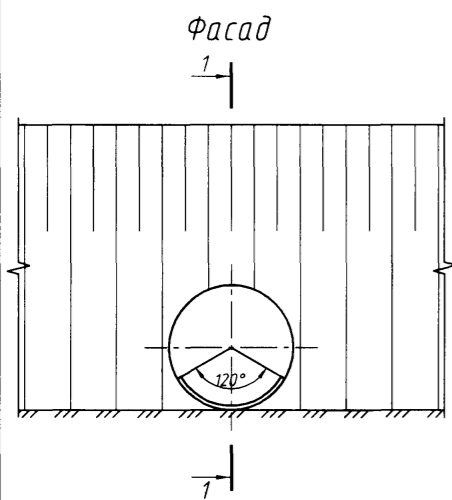
2-2 (насыпь не показана)



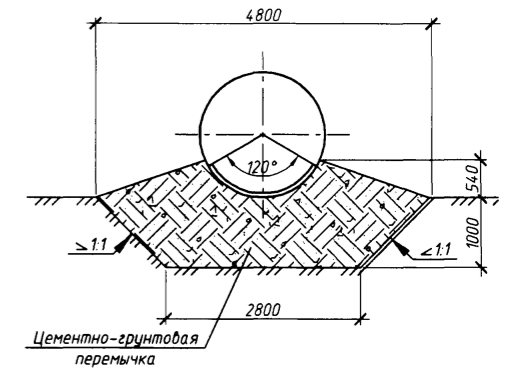
1. Конструкция оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.  
 2. Объемы работ приведены на докум. -22.

Согласовано  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

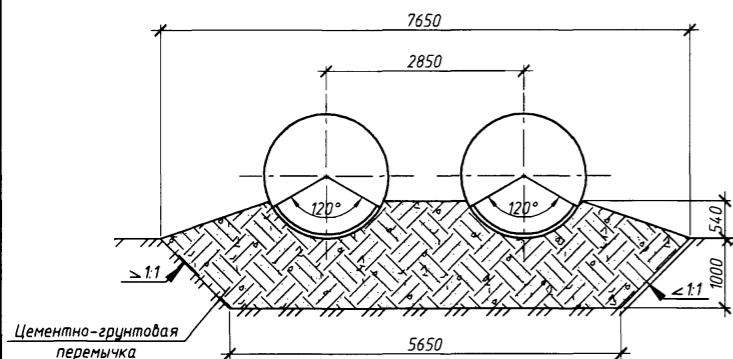
3.501.3-189.14-25				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Стародойт			11.13
Проверил	Куранов			11.13
Нач. отд.	Шестоперов			11.13
Н. контроль	Графова			11.13
ГИП	Степанова			11.13
Трубы для обычных условий. Огололочная часть трубы отв. 1,8; 2x1,8 и 3x1,8 м. Тип 2				
Стадия	Лист	Листов		
Р	1	1	ООО "Транстэк"	



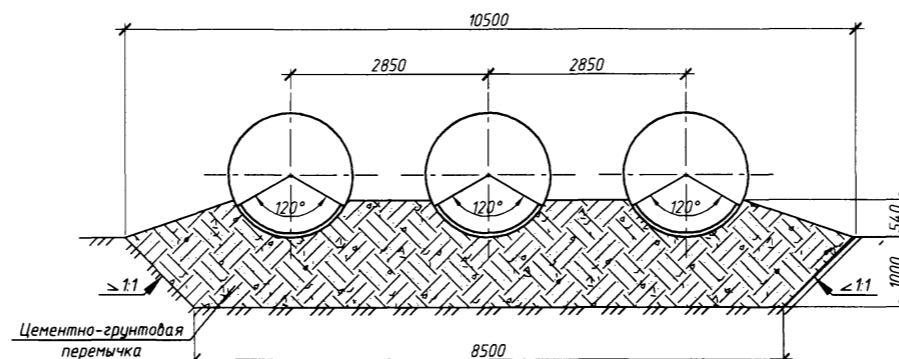
2-2  
(насыпь не показана)



2-2  
(насыпь не показана)



2-2  
(насыпь не показана)



1. Оголовки по типу 2а применяются при наличии в основании глинистых и суглинистых грунтов.
2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.
3. Объемы работ приведены на докум. -22.

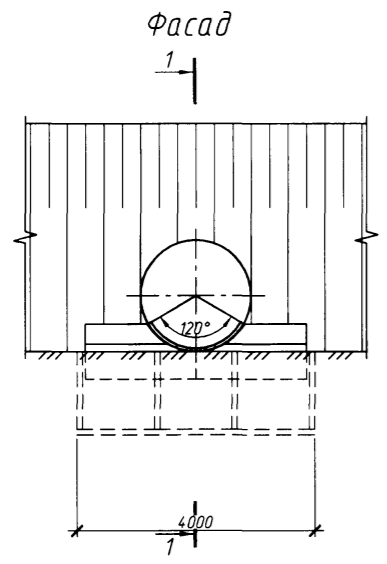
3.501.3-189.14-26				
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп./	Дата
Разработал	Старовойт	11.13		11.13
Проверил	Куранов	11.13		11.13
Нач. отд.	Шестоперов	11.13		11.13
Н. контроль	Графова	11.13		11.13
ГИП	Степанова	11.13		11.13
Трубы для обычных условий. Огололочная часть трубы отв. 1,8; 2x1,8 и 3x1,8 м. Тип 2а				Стадия
				Р
				Лист
				1
				Листов
				1
ООО "Транстэк"				

Согласовано

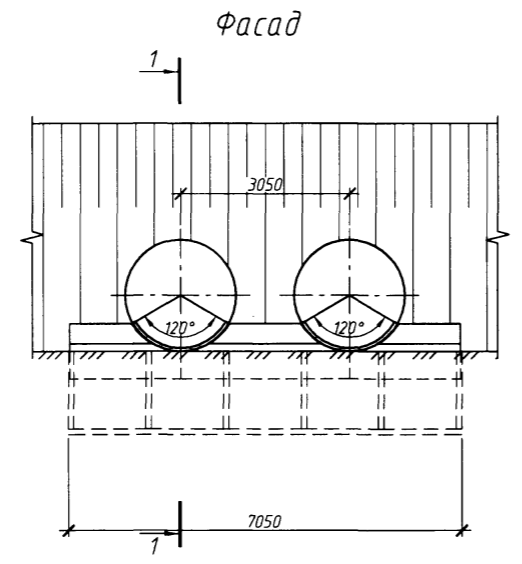
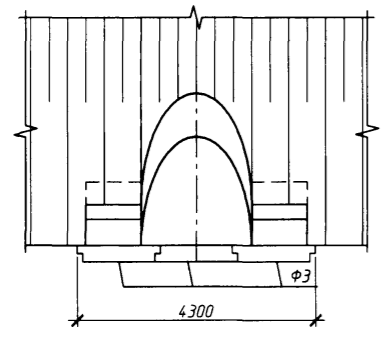
Взам. инб. М

Подп. и дата

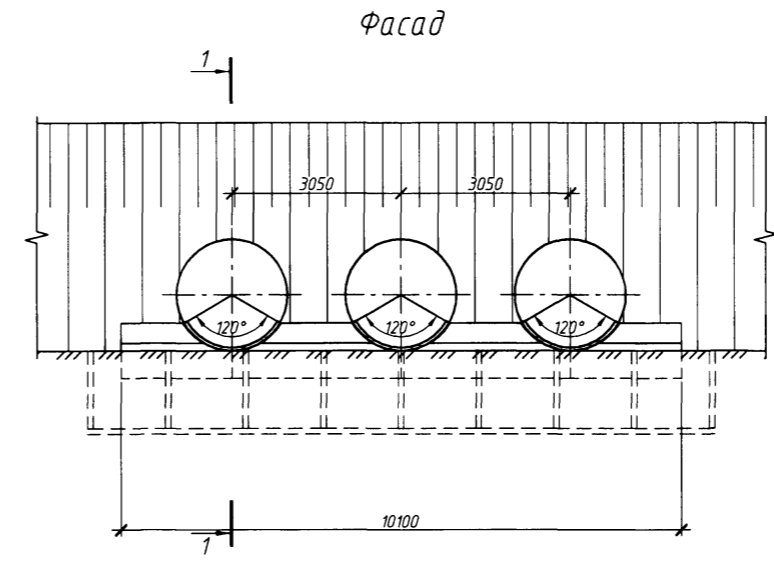
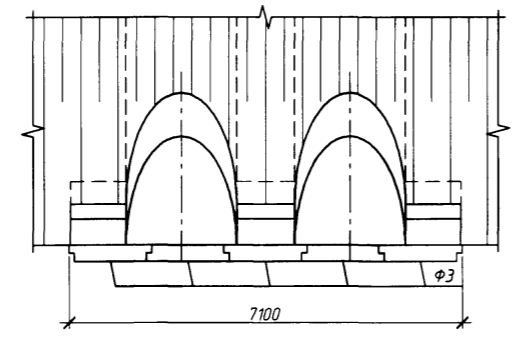
Инб. М подп.



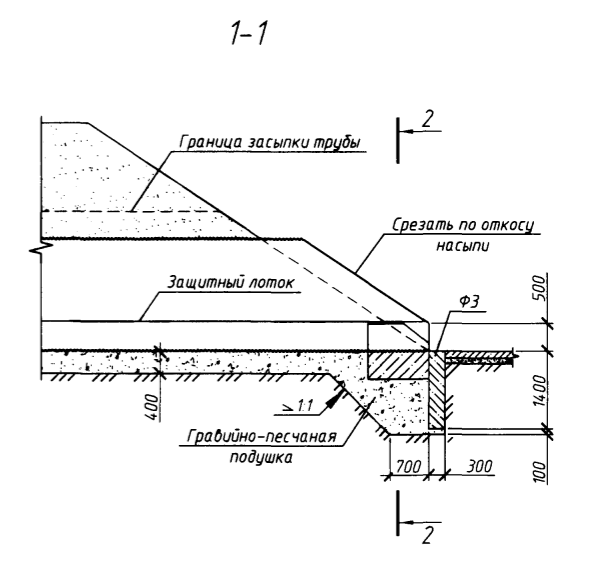
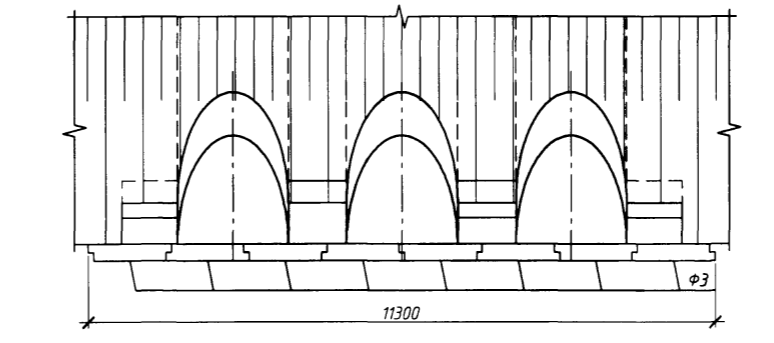
План



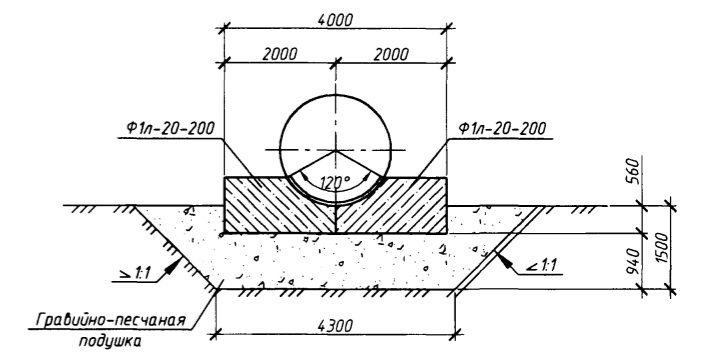
План



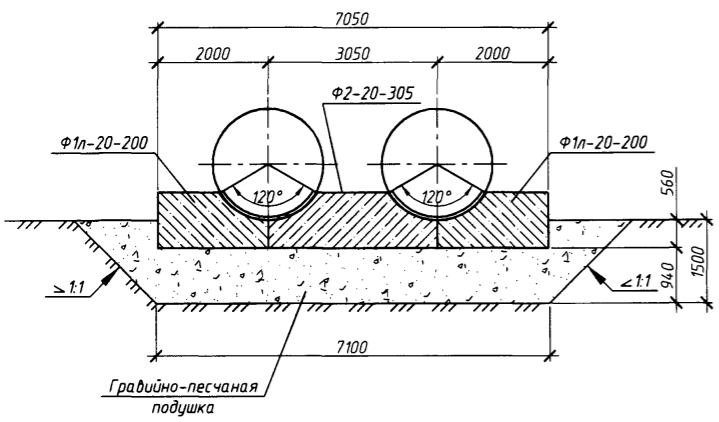
План



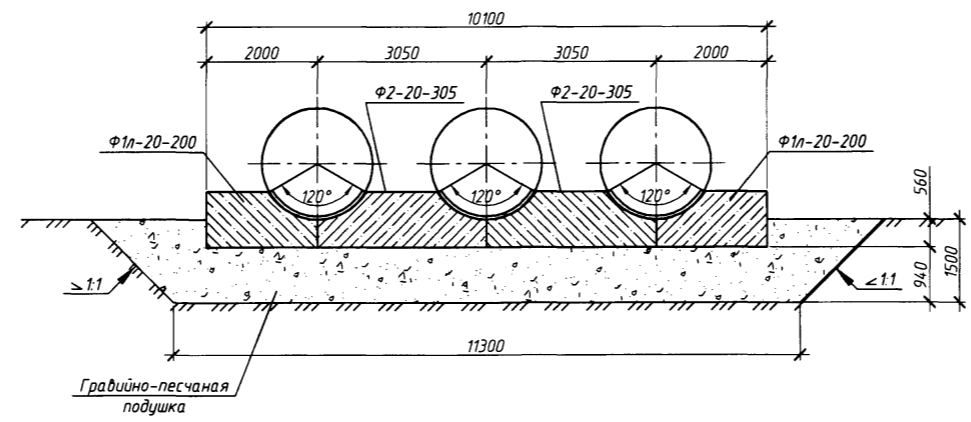
2-2  
(насыпь не показана)



2-2  
(насыпь не показана)



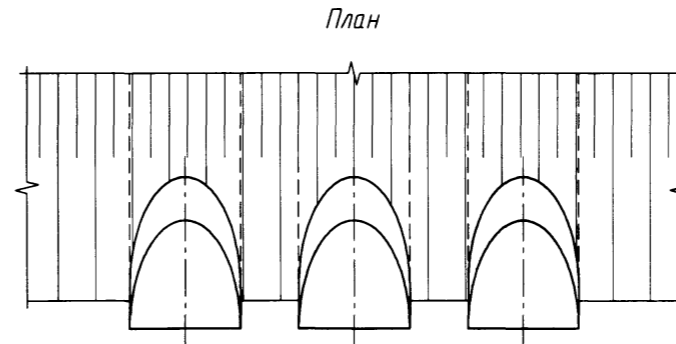
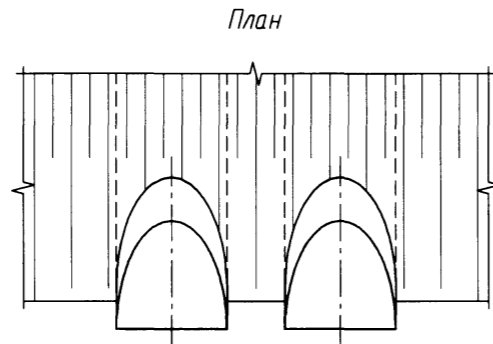
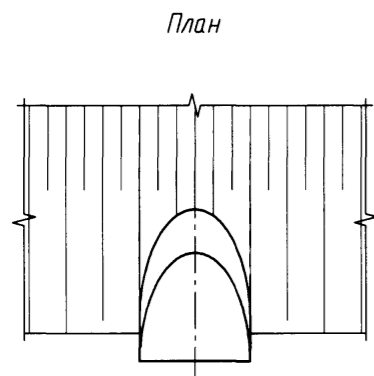
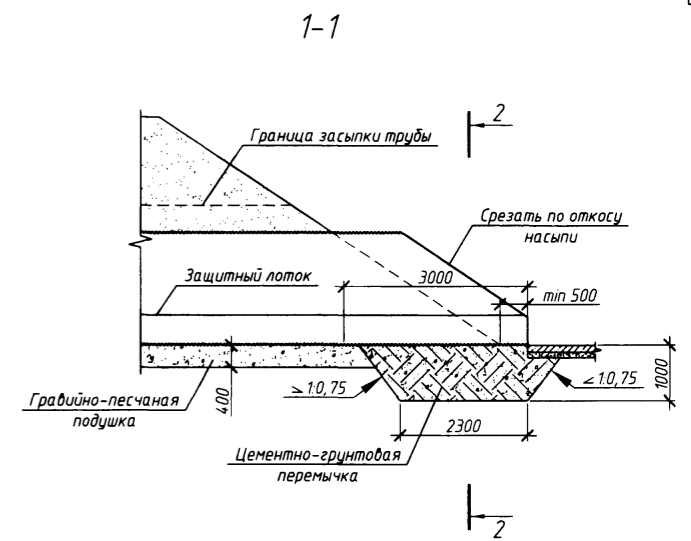
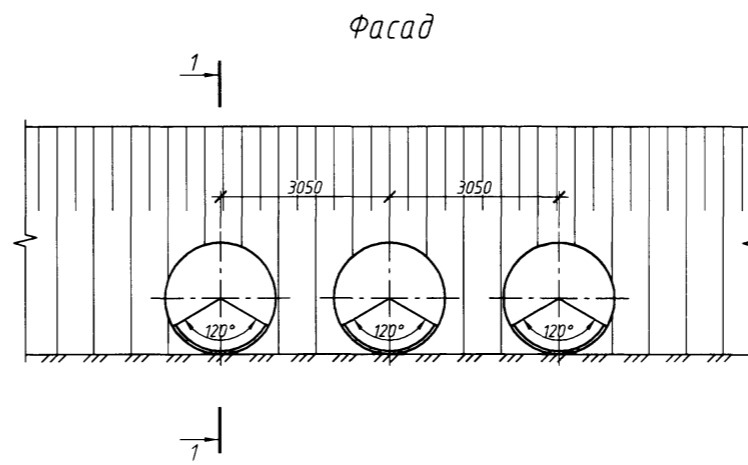
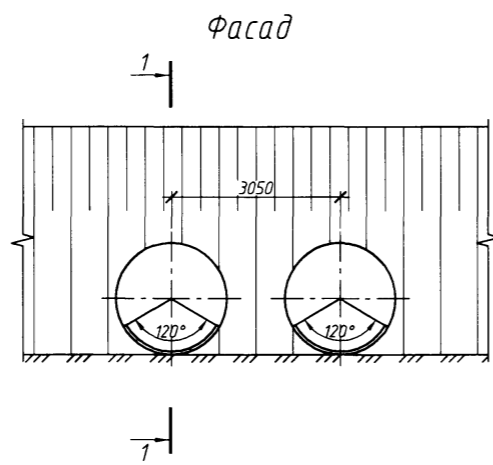
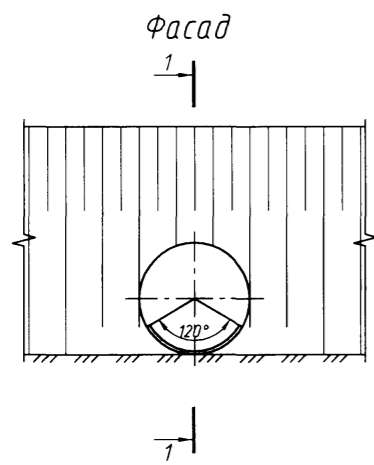
2-2  
(насыпь не показана)



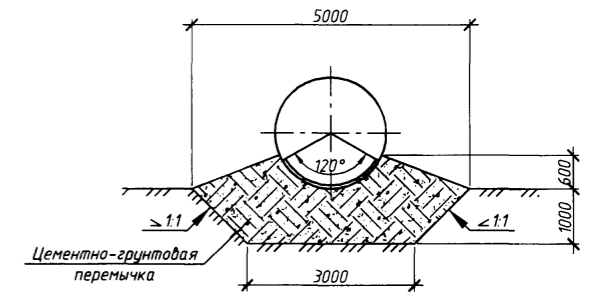
1. Конструкция оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.  
2. Объемы работ приведены на докум. -22.

Согласовано  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

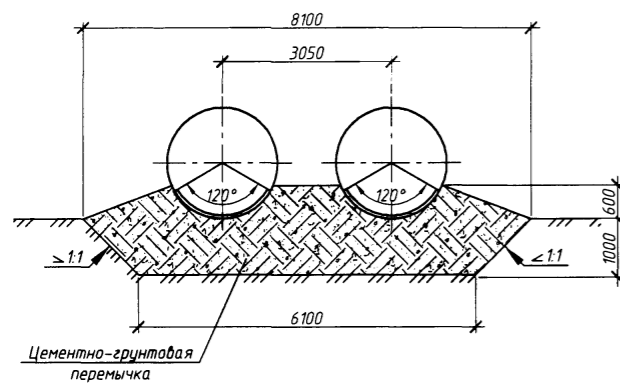
3.5013-189.14-27				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп./Дата
Разработал	Старовойт	11.13		
Проверил	Куранов	11.13		
Нач. отд.	Шестоперов	11.13		
Н. контроль	Графова	11.13		
ГИП	Степанова	11.13		
Трубы для обычных условий. Оголовоочная часть трубы отв. 2,0; 2x2,0 и 3x2,0 м. Тип 2				Стадия
				Р
				Лист
				1
				Листов
				1
				000 "Транстэк"



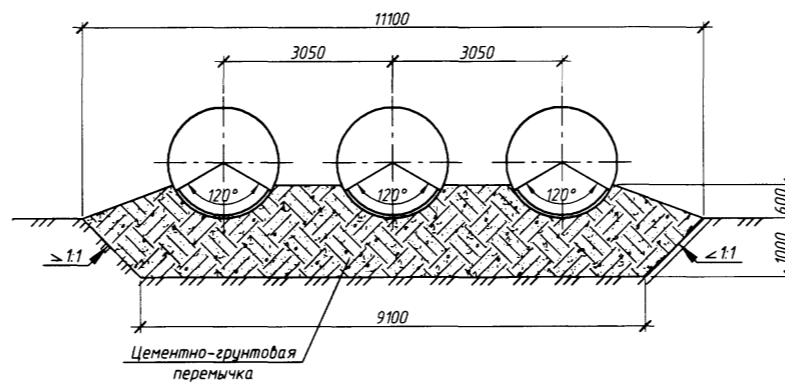
2-2 (насыпь не показана)



2-2 (насыпь не показана)



2-2 (насыпь не показана)



1. Оголовки по типу 2а применяются при наличии в основании глинистых и суглинистых грунтов.
2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.
3. Объемы работ приведены на докум. -22.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

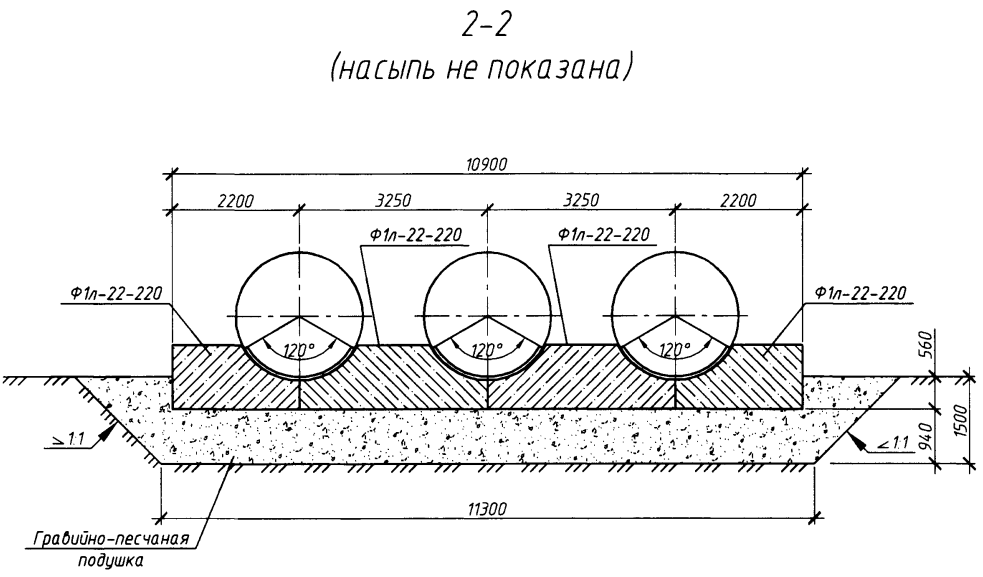
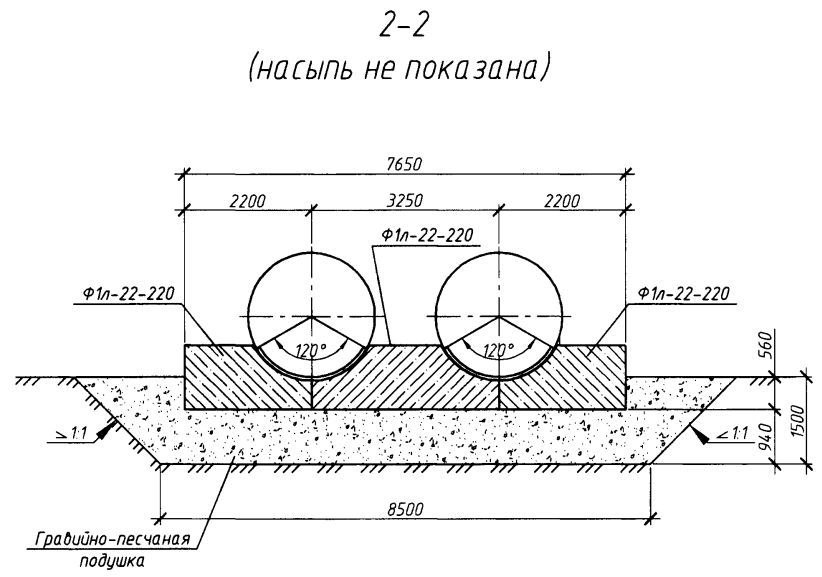
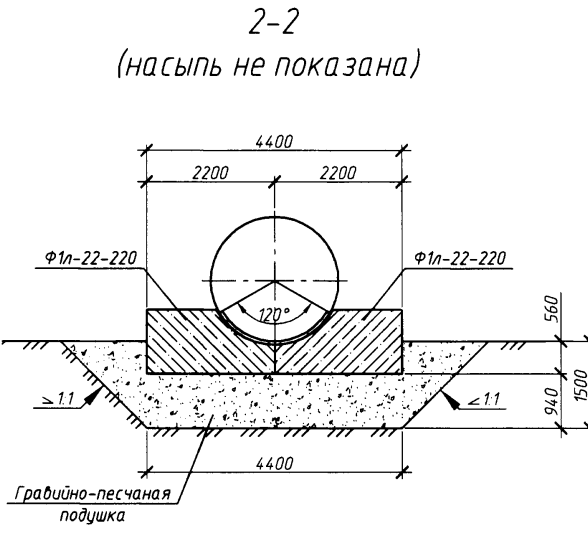
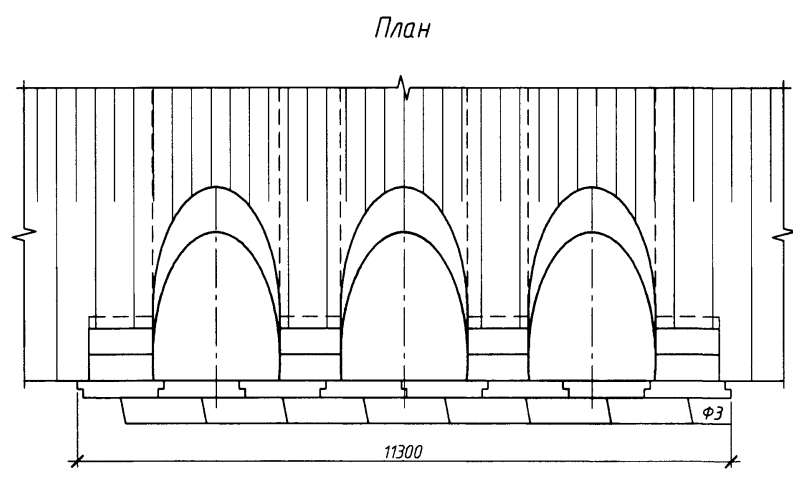
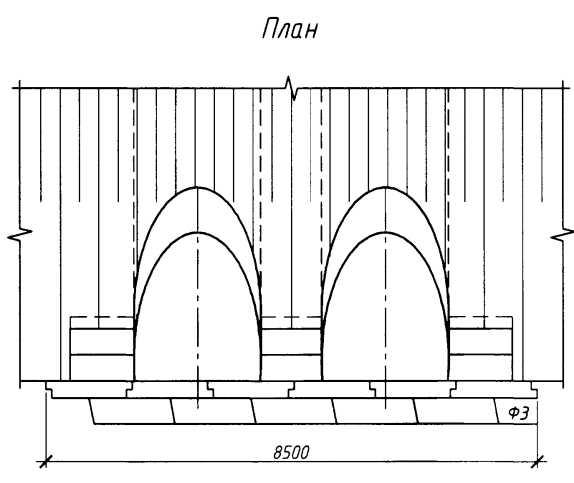
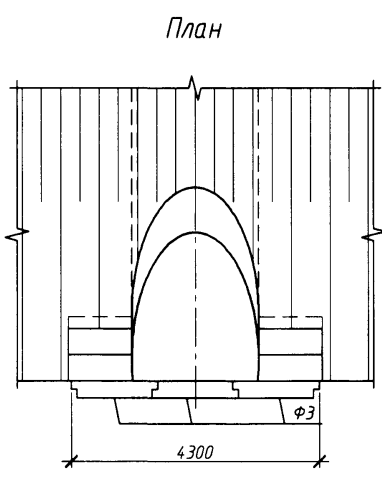
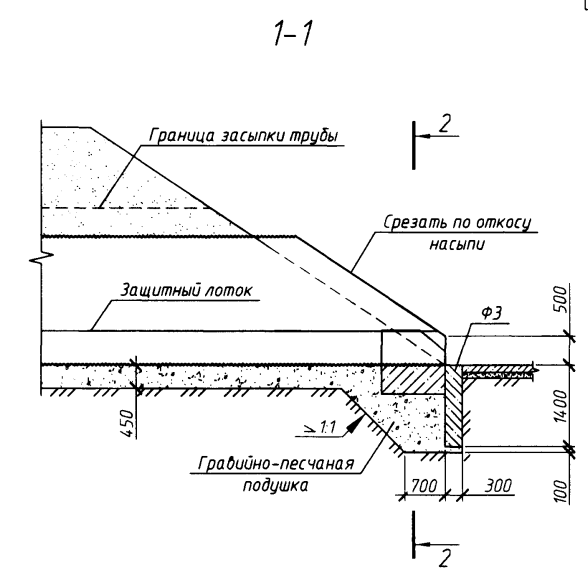
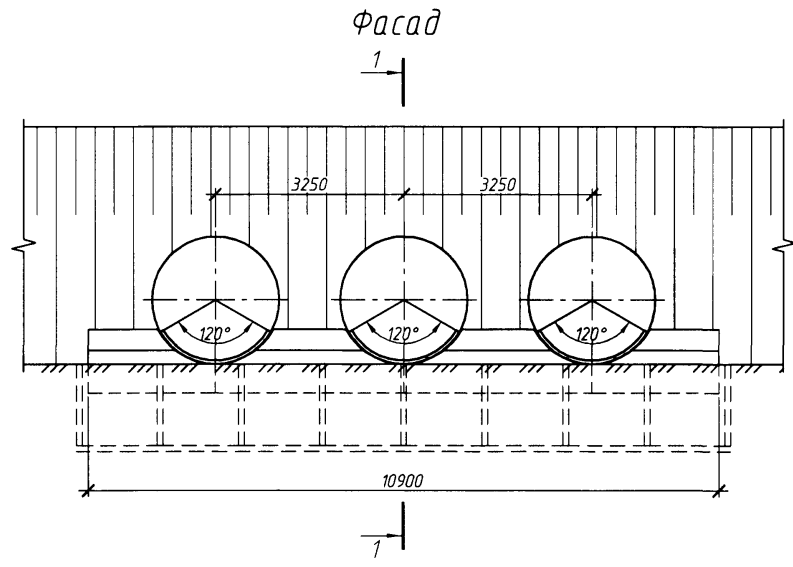
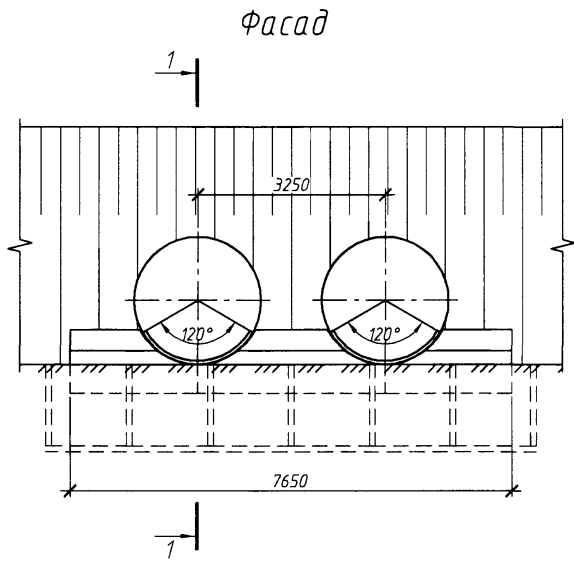
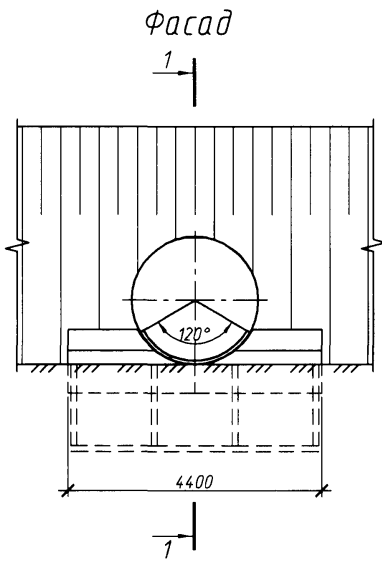
3.501.3-189.14-28

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Стародойт			11.13	Р	1	1
Проверил		Куранов			11.13			
Нач. отд.		Шестоперов			11.13			
Н. контроль		Графова			11.13			
ГИП		Степанова			11.13			

Трубы для обычных условий.  
Оголобочная часть трубы отв.  
2,0; 2x2,0 и 3x2,0 м. Тип 2а

ООО "Транстэк"

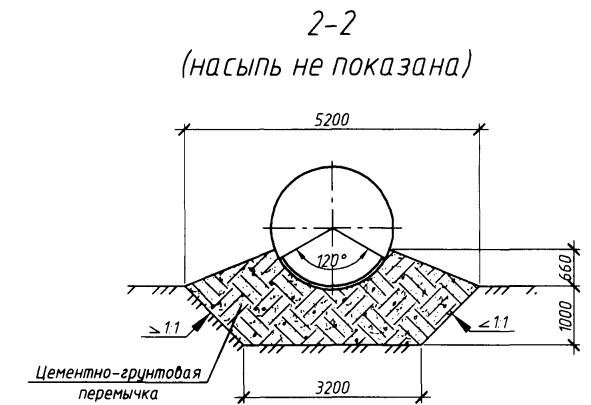
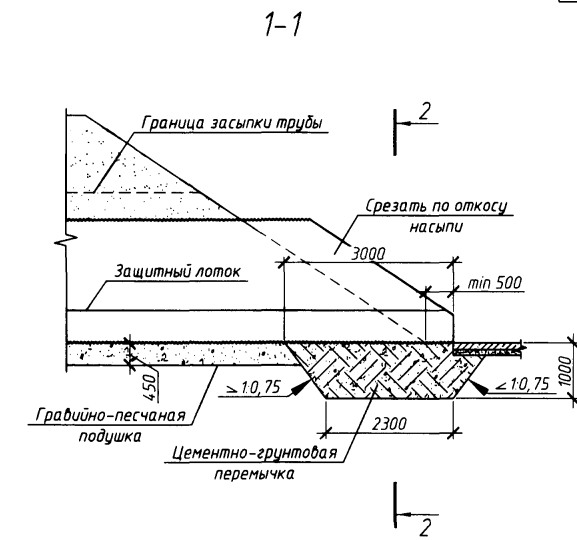
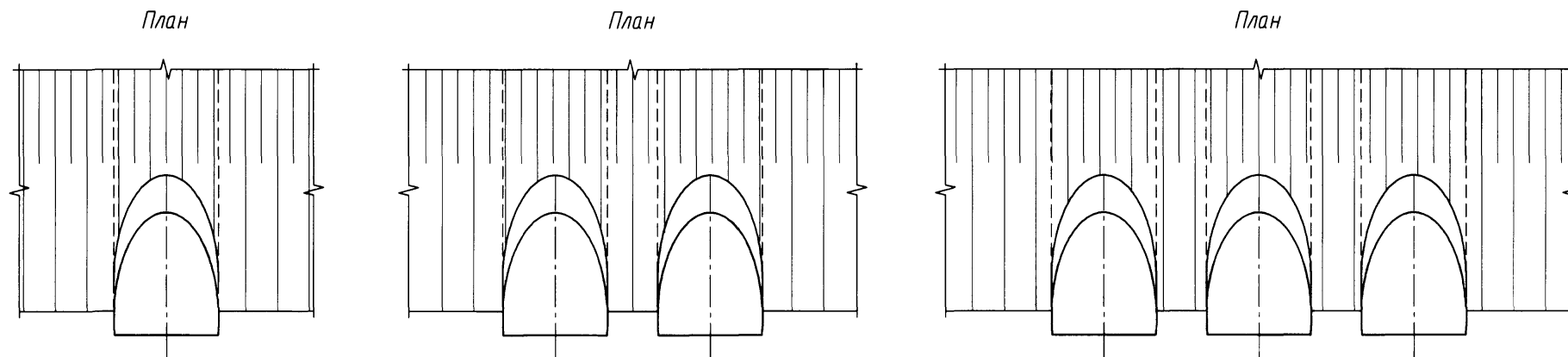
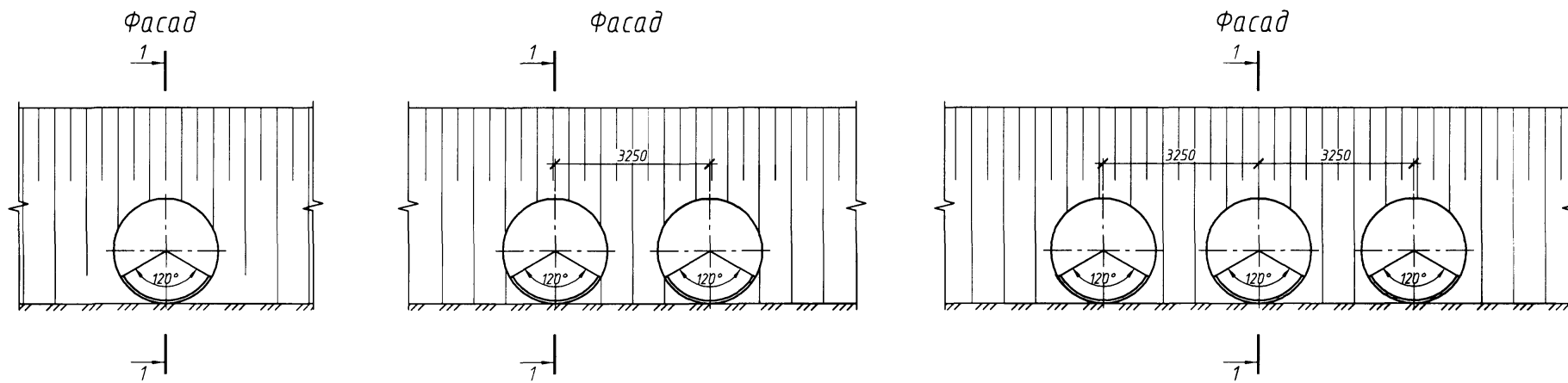




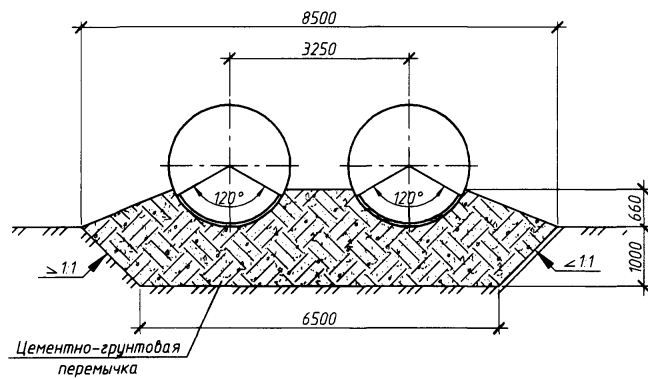
1. Конструкция оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.  
2. Объемы работ приведены на докум. -22.

Согласовано  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

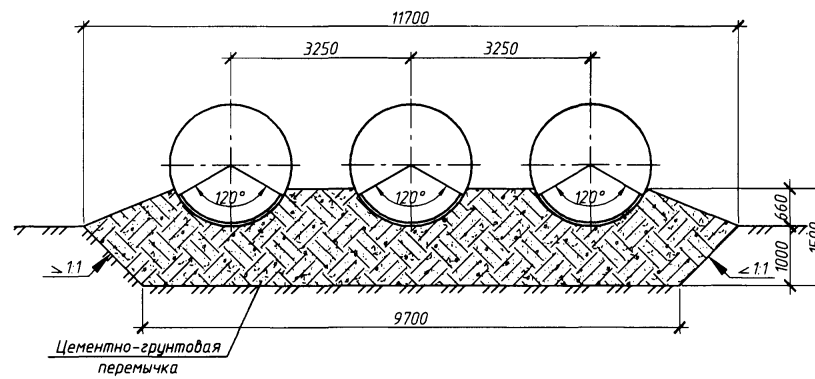
3.501.3-189.14-29				
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Разработал		Стародойт		11.13
Проверил		Куранов		11.13
Нач. отд.		Шестоперов		11.13
Н. контроль		Графова		11.13
ГИП		Степанова		11.13
Трубы для обычных условий. Оголовоочная часть трубы отв. 2,2; 2x2,2 и 3x2,2 м. Тип 2			Стадия	Лист
			Р	1
			Листов 1	
ООО "Транстэк"				



2-2  
(насыпь не показана)



2-2  
(насыпь не показана)



1. Оголовки по типу 2а применяются при наличии в основании глинистых и суглинистых грунтов.
2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.
3. Объемы работ приведены на докум. -22.

Согласовано

Взам. инв. №

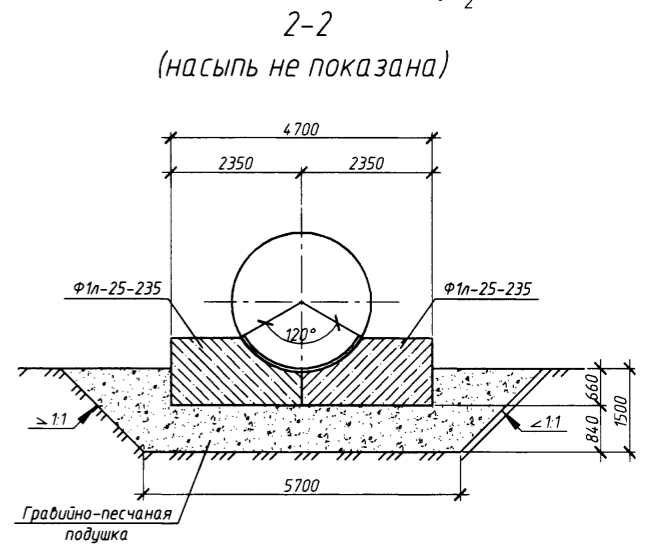
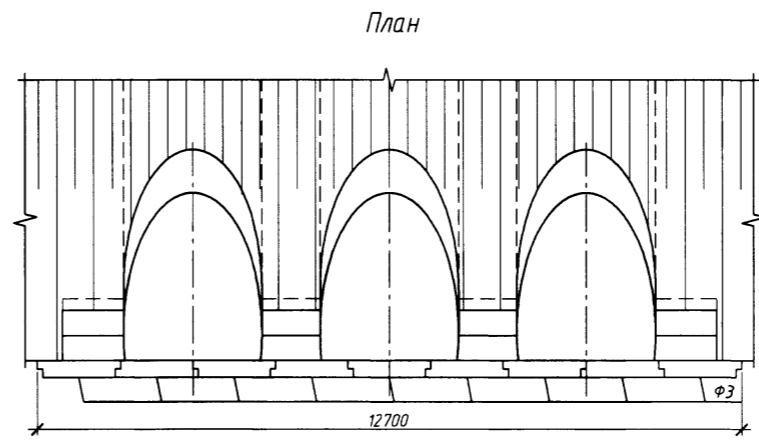
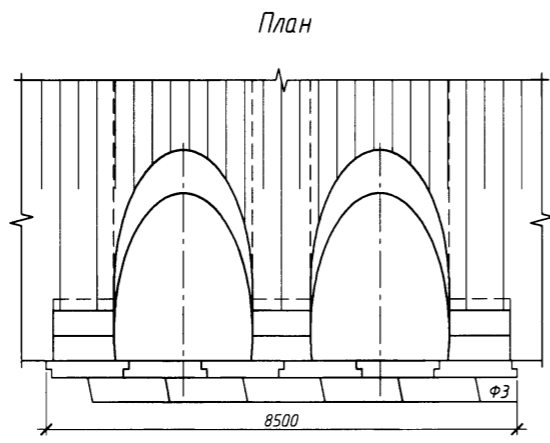
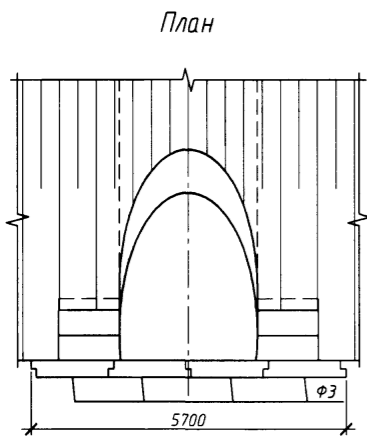
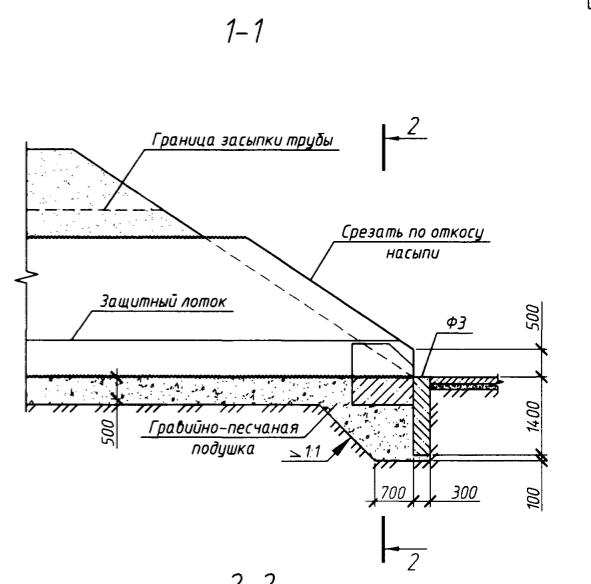
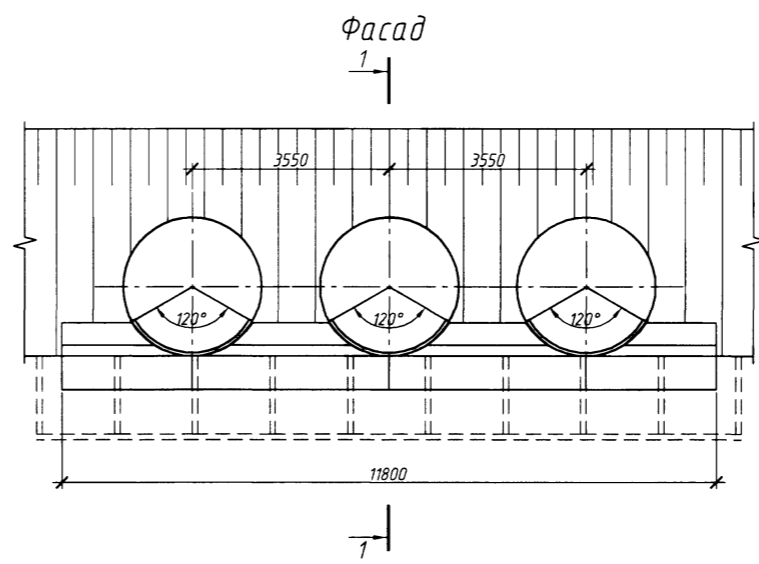
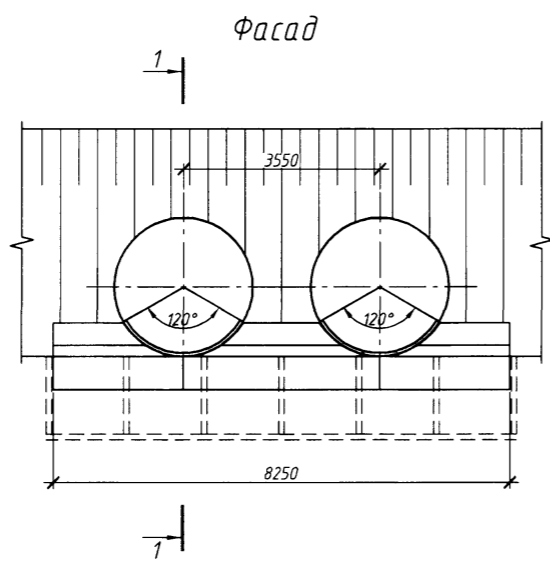
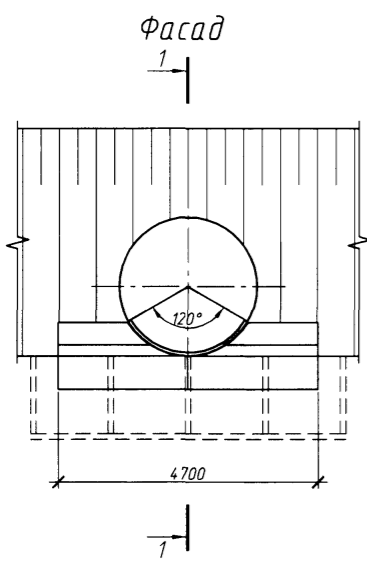
Подп. и дата

Инв. № подл.

3.501.3-189.14-30

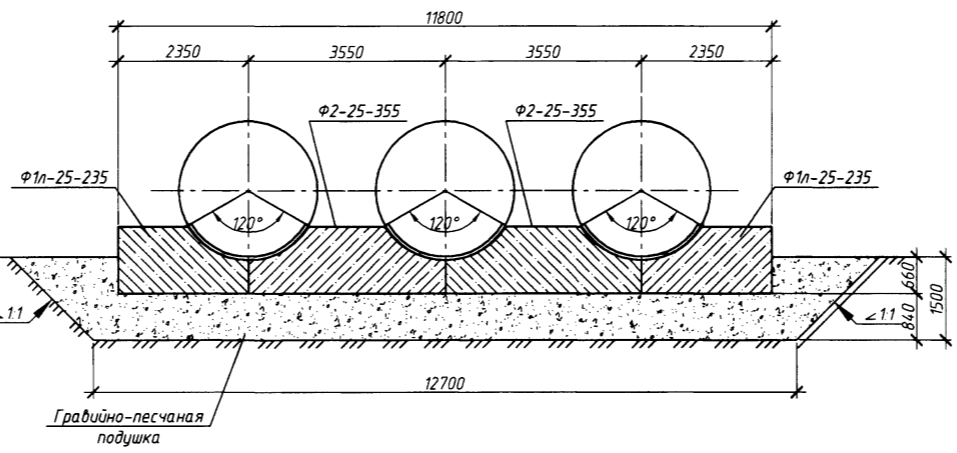
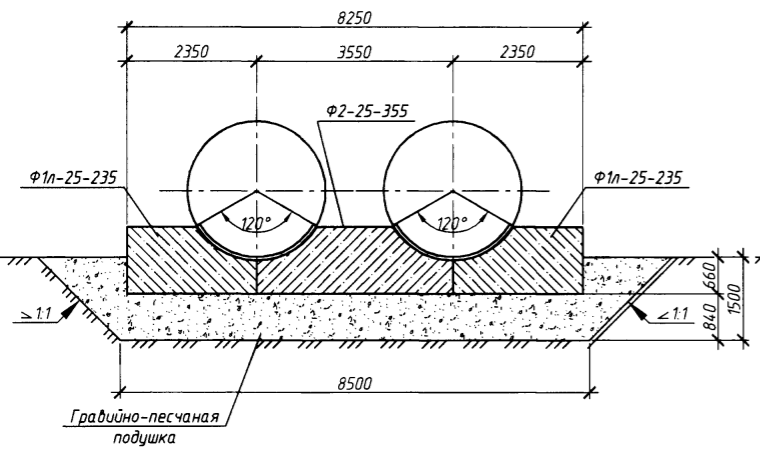
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп./	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Стародойт			11.13	Трубы для обычных условий. Оголовоочная часть трубы отв. 2,2; 2x2,2 и 3x2,2 м. Тип 2а	Р	1
Проверил		Куранов			11.13			
Нач. отд.		Шестоперов			11.13			
Н. контроль		Графова			11.13			
ГИП		Степанова			11.13			

ООО "Транстэк"



2-2  
(насыпь не показана)

2-2  
(насыпь не показана)



1. Конструкция оголовков приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.  
2. Объемы работ приведены на докум. -22.

Согласовано  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

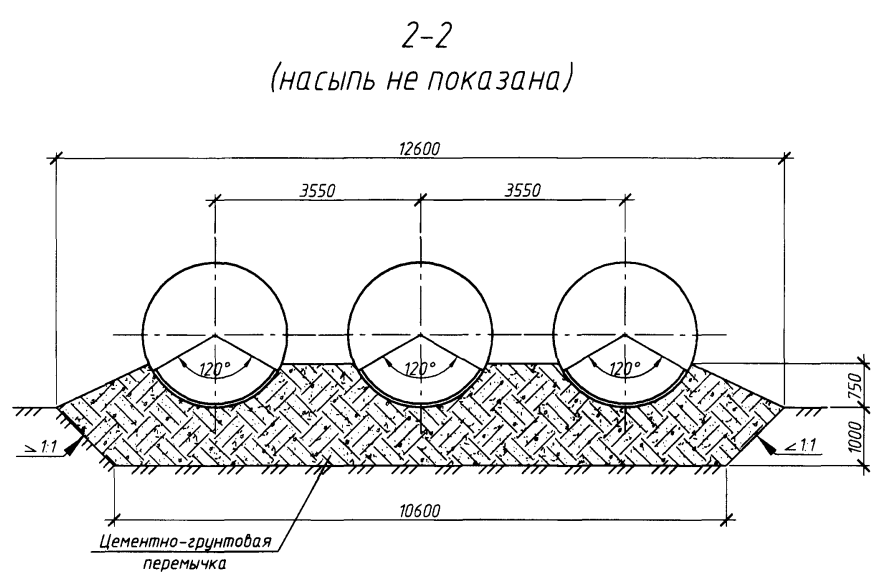
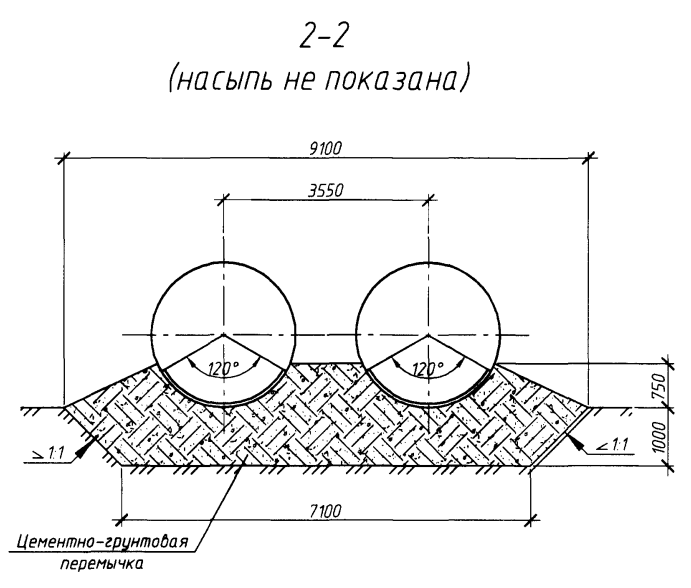
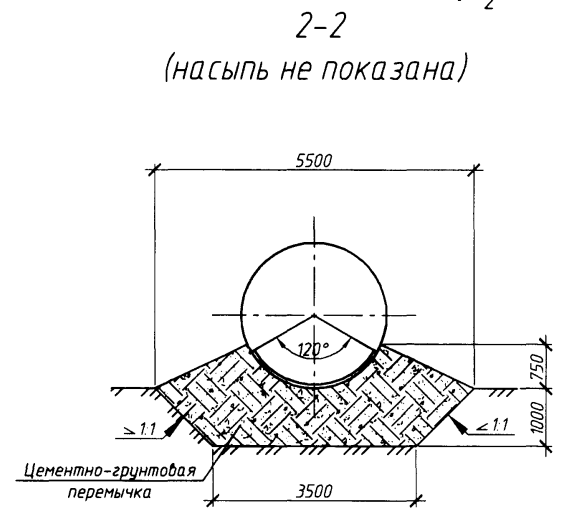
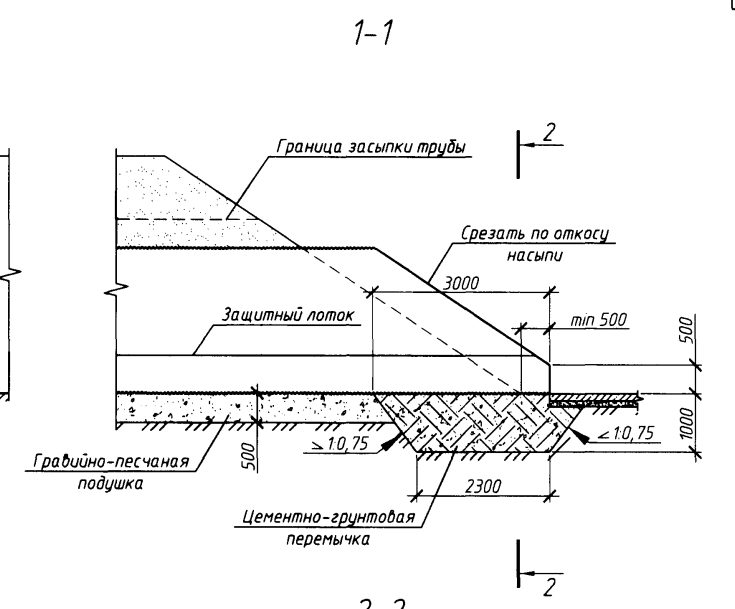
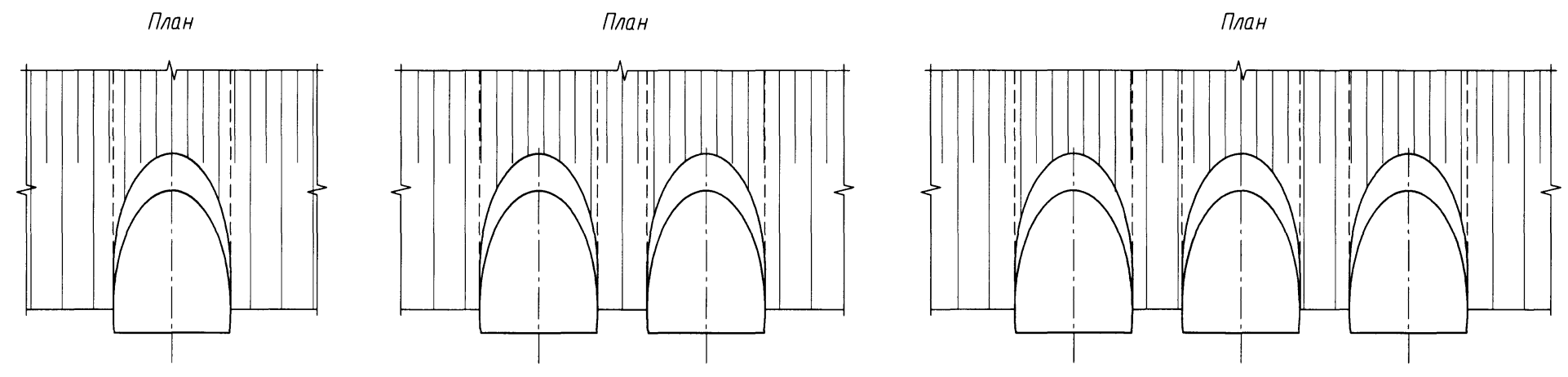
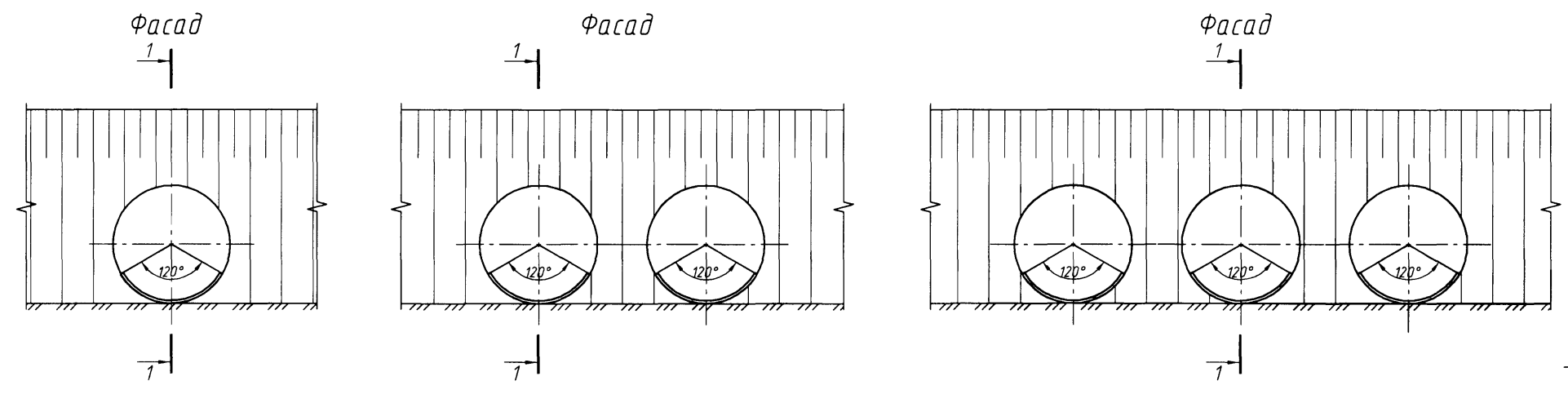
Изм.					Кол. уч.					Лист № док.					Подп./Дата				
Разработал					Стародойт					11.13					11.13				
Проверил					Куранов					11.13					11.13				
Нач. отд.					Шестоперов					11.13					11.13				
Н. контроль					Графова					11.13					11.13				
ГИП					Степанова					11.13					11.13				

3.501.3-189.14-31

Трубы для обычных условий.  
Оголобочная часть трубы от 2,5; 2x2,5 и 3x2,5 м. Тип 2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

000 "Транстэк"

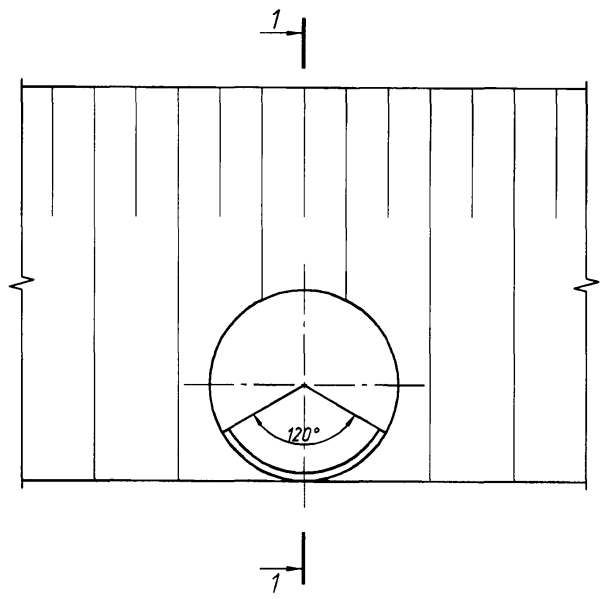


1. Оголовки по типу 2а применяются при наличии в основании глинистых и суглинистых грунтов
2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 1,25 м. При другой глубине промерзания конструкция оголовка принимается в соответствии с требованиями п. 6.3 пояснительной записки.
3. Объемы работ приведены на докум. -22.

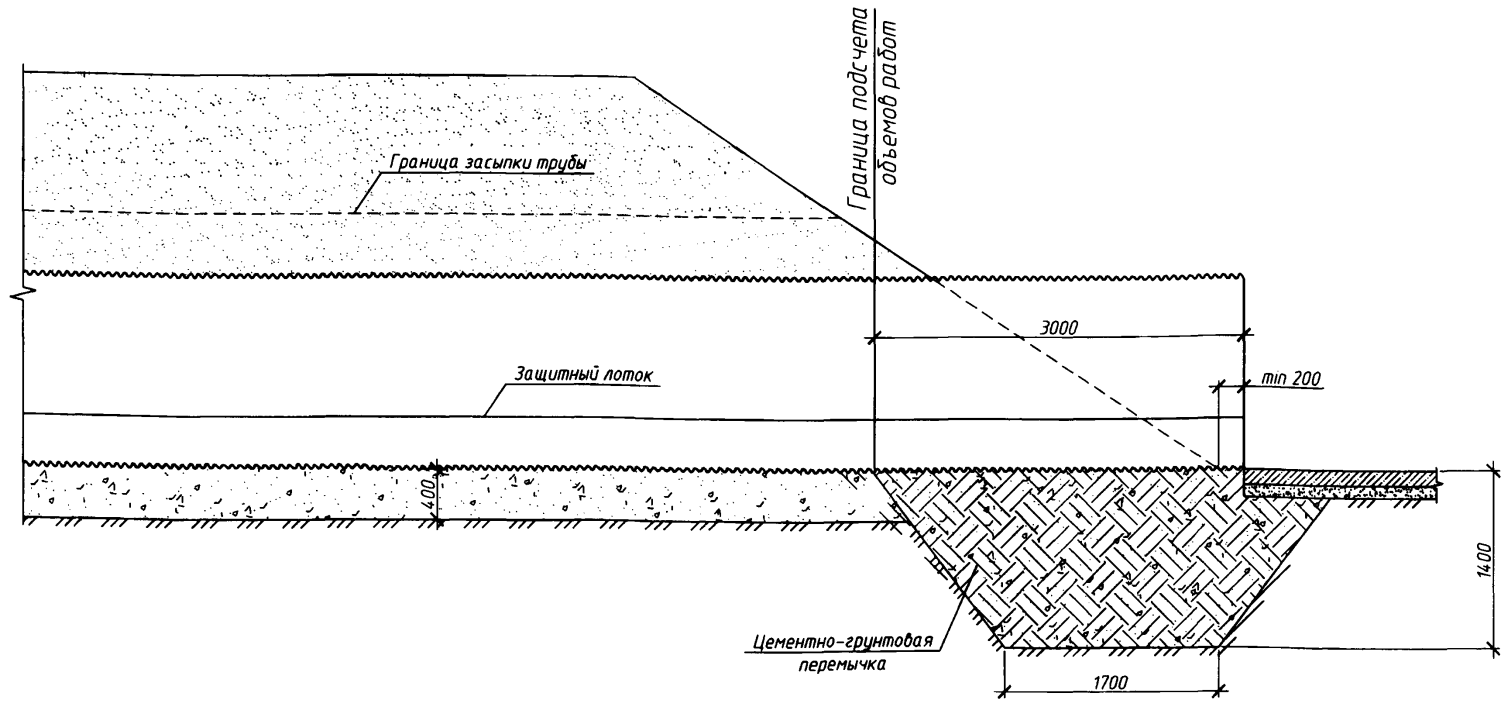
Согласовано  
 Инв. № подл.  
 Подп. и дата  
 Взам. инв. №

					3.501.3-189.14-32				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Трубы для обычных условий. Оголовоочная часть трубы отв. 2,5; 2х2,5 и 3х2,5 м. Тип 2а	Стадия	Лист	Листов
Разработал				Старовойт	11.13		Р	1	1
Проверил				Куранов	11.13		ООО "Транстэк"		
Нач. отд.				Шестоперов	11.13				
Н. контроль				Графода	11.13				
ГИП				Степанова	11.13				

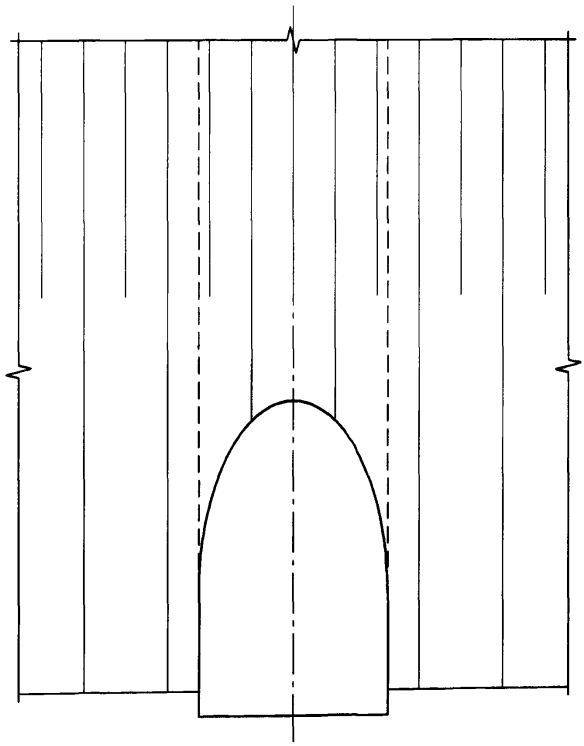
Фасад



1-1



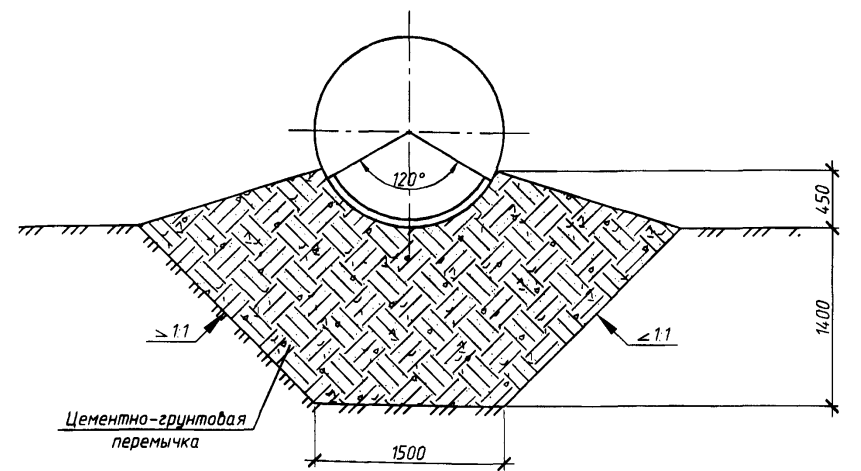
План



Ведомость объемов работ на оголовок

Наименование	Материал	Изм.	Кол.	Примечание
Устройство защитного лотка	Асфальтобетон	м <sup>3</sup>	0,16	
Устройство цементно-грунтовой перемычки	-	м <sup>3</sup>	13,3	
Рытье котлована	-	м <sup>3</sup>	11,4	

2-2  
(насыпь не показана)



1. Оголовок применяется при наличии глинистых грунтов.
2. Глубина заложения цементно-грунтовой перемычки принята в соответствии с ВСН 176-78 п. 4.13.
3. Цементно-грунтовая перемычка устраивается с тщательно послойным уплотнением.

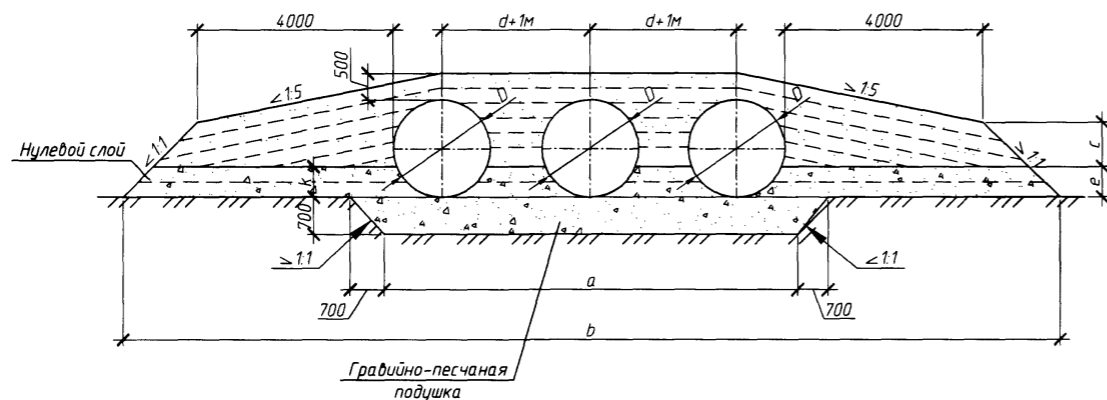
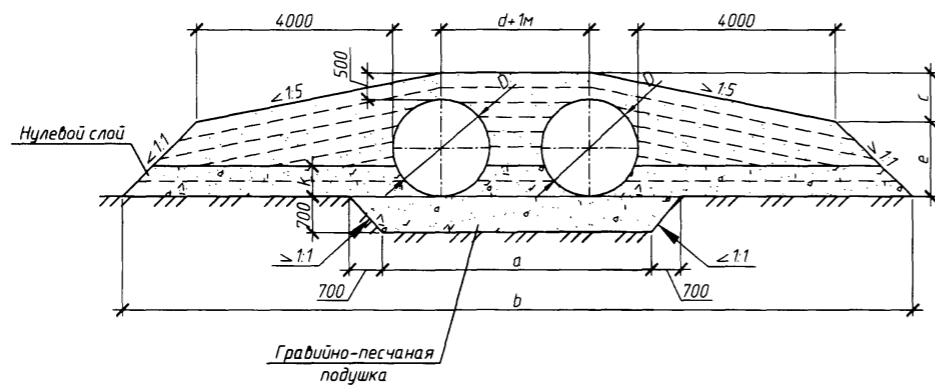
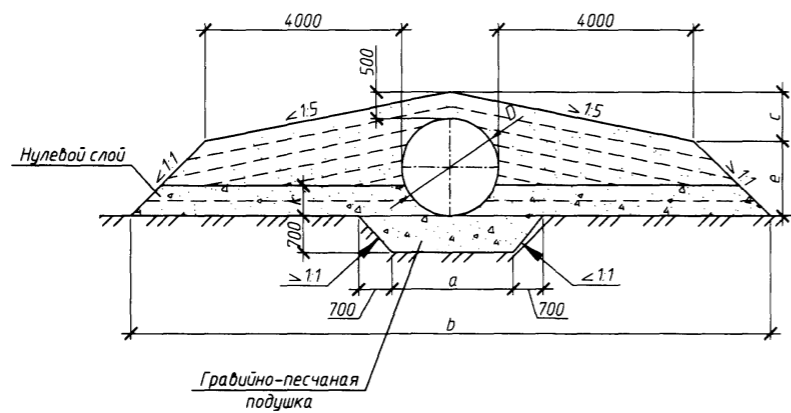
Согласовано  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

3.501.3-189.14-33				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп./Дата
Разработал	Стародойт			11.13
Проверил	Куранов			11.13
Нач. отд.	Шестоперов			11.13
Н. контроль	Графова			11.13
ГИП	Степанова			11.13

Трубы для обычных условий. Пример оголовочной части трубы отв. 1,5 м при расчетной глубине промерзания 2,0 м. Тип 1а

Стадия: Р  
Лист: 1  
Листов: 1

ООО "Транстэк"



Геометрические характеристики

Отверстие трубы D, м	Размеры, мм					
	a	b	c	d	e	k
1,5	2500	11600	950	-	1050	450
2x1,5	5250	14350	950	2750	1050	450
3x1,5	8000	17100	950	2750	1050	450
1,8	2800	12440	980	-	1320	540
2x1,8	5850	15490	980	3050	1320	540
3x1,8	8900	18540	980	3050	1320	540
2,0	3000	13000	1000	-	1500	600
2x2,0	6250	16250	1000	3250	1500	600
3x2,0	9500	19500	1000	3250	1500	600
2,2	3200	13560	1020	-	1680	660
2x2,2	6650	17010	1020	3450	1680	660
3x2,2	10100	20460	1020	3450	1680	660
2,5	3500	14400	1050	-	1950	750
2x2,5	7250	18150	1050	3750	1950	750
3x2,5	11000	21900	1050	3750	1950	750

1. Технологические требования на засыпку трубы и укладку защитного лотка приведены в пояснительной записке.
2. Засыпка трубы производится песком с модулем деформации  $E_{gr} \geq 18$  МПа или  $E_{gr} \geq 30$  МПа при коэффициенте уплотнения соответственно 0,95 и 0,98 от максимальной стандартной плотности. Засыпка трубы под железную дорогу производится с учетом требований п. 2.8 п. 8.1 пояснительной записки.
3. Толщина нулевого слоя равна 0,3D.

3.501.3-189.14-34					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Стародойт				11.13
Проверил	Куранов				11.13
Нач. отд.	Шестоперов				11.13
Н. контроль	Графова				11.13
ГИП	Степанова				11.13

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Трубы северного исполнения.  
Средняя часть трубы. Схема засыпки трубы

ООО "Транстэк"

Согласовано  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

## Ведомость объемов работ на 1 п.м. средней трубы

Отверстие трубы, м	Отсыпка гравийно-песчанной подушки, м³	Рытье котлована, м³	Оборачивание трубы геотекстилем, м²	Устройство обмазочной изоляции, м²	Засыпка трубы, м³	Устройство защитного лотка из асфальтобетона, м
1,5	2,2	2,2	5,9	5,3	13,8	0,05
2х1,5	4,2	4,2	11,8	10,6	17,6	0,10
3х1,5	6,1	6,1	17,7	15,9	21,3	0,15
1,8	2,5	2,5	6,8	6,4	16,9	0,06
2х1,8	4,6	4,6	13,6	12,8	21,4	0,12
3х1,8	6,7	6,7	20,4	19,2	25,9	0,18
2,0	2,6	2,6	7,4	7,1	19,1	0,07
2х2,0	4,9	4,9	14,8	14,2	24,1	0,14
3х2,0	7,1	7,1	22,2	21,3	29,1	0,21
2,2	2,7	2,7	8,1	7,8	21,4	0,07
2х2,2	5,2	5,2	16,2	15,6	26,9	0,14
3х2,2	7,6	7,6	24,3	23,4	32,4	0,21
2,5	2,9	2,9	9,0	8,8	24,9	0,08
2х2,5	5,6	5,6	18,0	17,6	31,2	0,16
3х2,5	8,2	8,2	27,0	26,4	37,6	0,24

1. Конструкция средней части трубы приведена на докум. -34.
2. Объемы работ по устройству изоляции приведен при устройстве ее только на наружной поверхности трубы.
3. При устройстве защитного лотка из полимербетонных или бетонных блоков объем работ не меняется.
4. Положение границы между средней и оголовочной частями трубы приведено на докум. -36.

Согласовано

Взам. инв. №

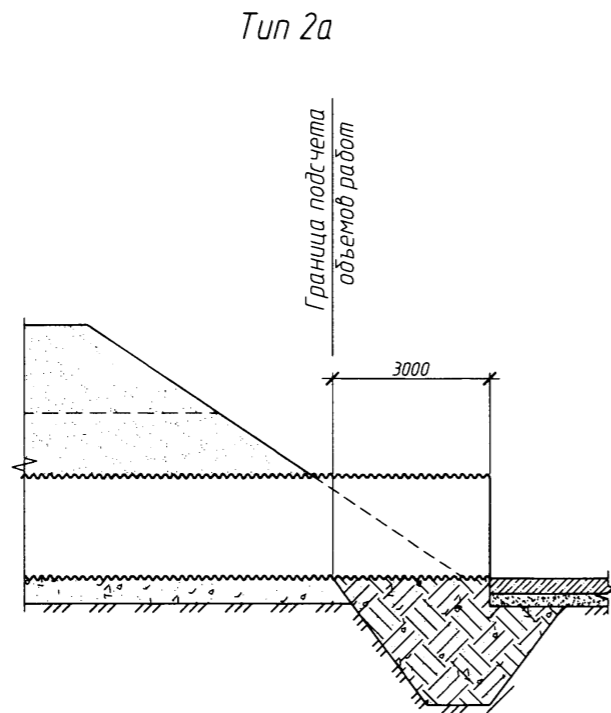
Подп. и дата

Инв. № подл.

					3.501.3-189.14-35				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп./	Дата	Трубы северного исполнения. Ведомость объемов работ на среднюю часть трубы	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Старовойт				11.13		Р	1	1
Проверил	Куранов				11.13				
Нач. отд.	Шестоперов				11.13				
Н. контроль	Графова				11.13				
ГИП	Степанова				11.13	ООО "Транстэк"			

Ведомость объемов работ на оголовочную часть трубы

Отверстие трубы, м	Тип 2а				
	Устройство защитного лотка из асфальтобетона, м <sup>2</sup>	Устройство цементно-грунтовой перемычки, м <sup>2</sup>	Устройство обмазочной изоляции, м <sup>2</sup>	Оборачивание трубы геотекстилем, м <sup>2</sup>	Рытье котлована, м <sup>3</sup>
1,5	0,16	24,1	13,5	17,6	22,0
2х1,5	0,32	38,9	27,0	35,2	36,0
3х1,5	0,48	53,2	40,5	52,8	49,5
1,8	0,18	26,3	15,1	20,5	23,5
2х1,8	0,36	42,8	30,2	41,0	39,0
3х1,8	0,54	58,8	45,3	61,5	54,0
2,0	0,2	27,8	15,9	22,3	24,5
2х2,0	0,4	45,4	31,8	44,6	41,0
3х2,0	0,6	62,7	47,7	66,9	57,0
2,2	0,22	29,3	16,5	24,2	25,5
2х2,2	0,44	48,1	33,0	48,4	43,0
3х2,2	0,66	66,5	49,5	72,6	60,0
2,5	0,25	31,6	17,1	27,1	27,0
2х2,5	0,5	52,3	34,2	54,2	46,0
3х2,5	0,75	72,5	51,3	81,3	64,5



Согласовано
Взам инв. №
Подп. и дата
Инд. № подл.

1. Конструкция оголовочной части трубы приведена на докум. -37...-41.
2. Объемы работ приведены на одну оголовочную часть трубы.
3. Объемы работ по устройству изоляции приведен при устройстве ее только на наружной поверхности трубы.
4. При устройстве защитного лотка из полимербетона или сборных бетонных блоков объем работ не меняется.

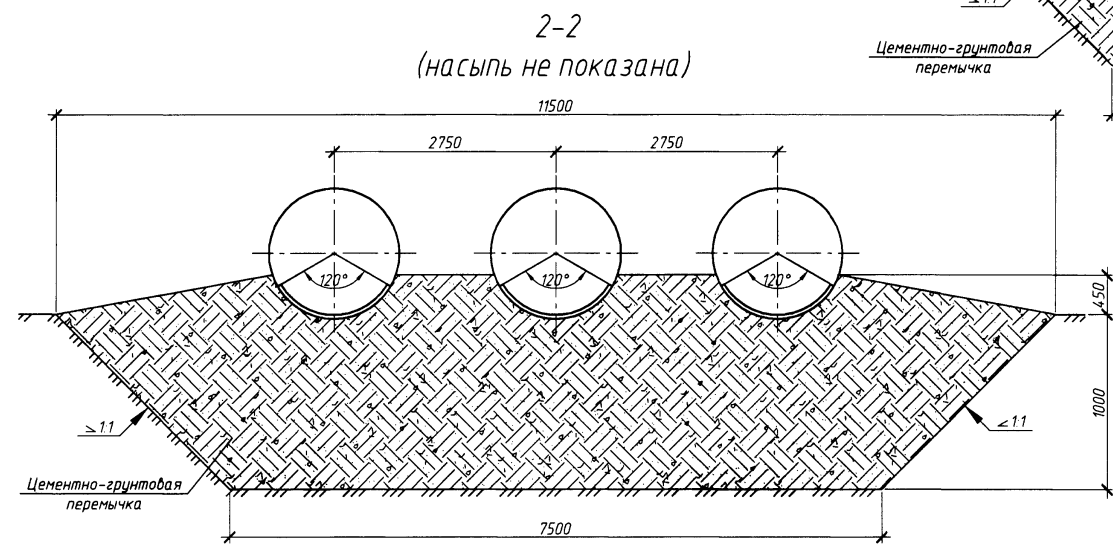
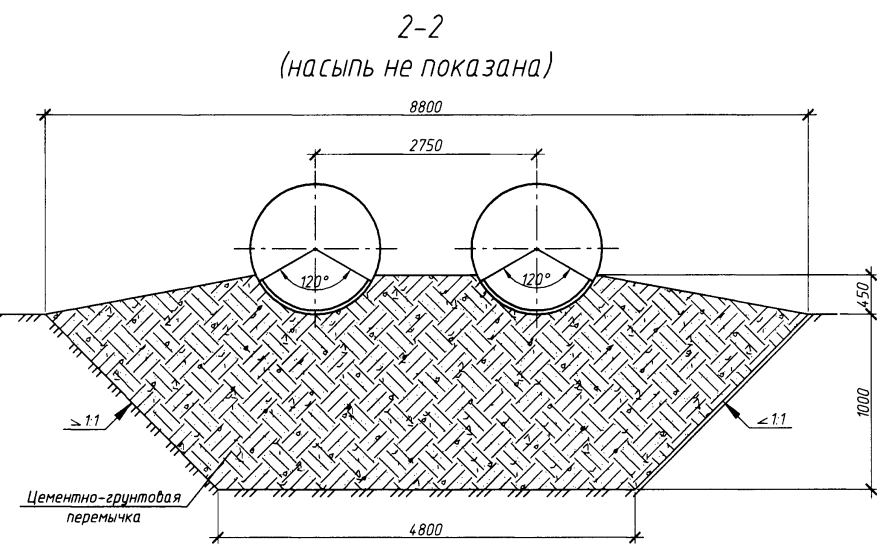
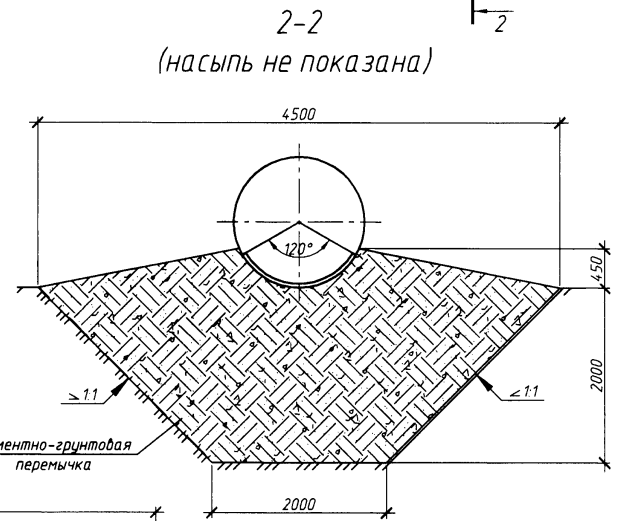
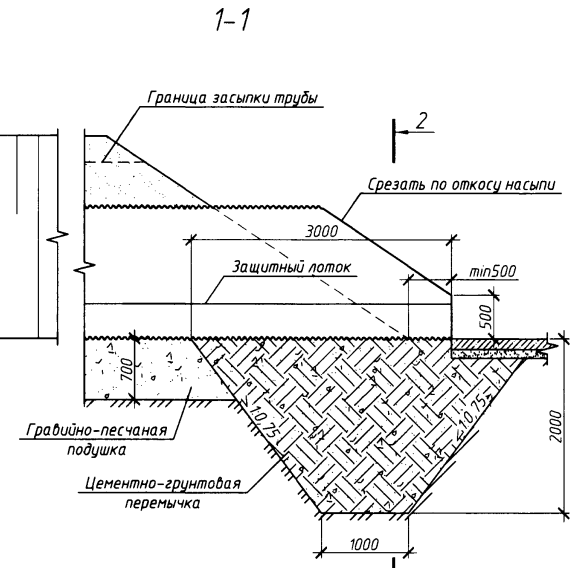
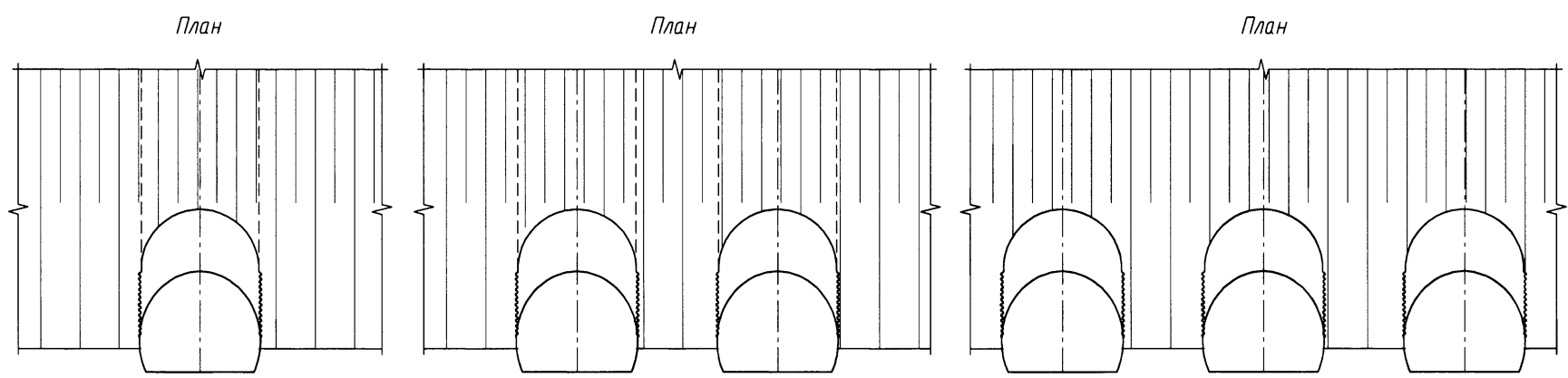
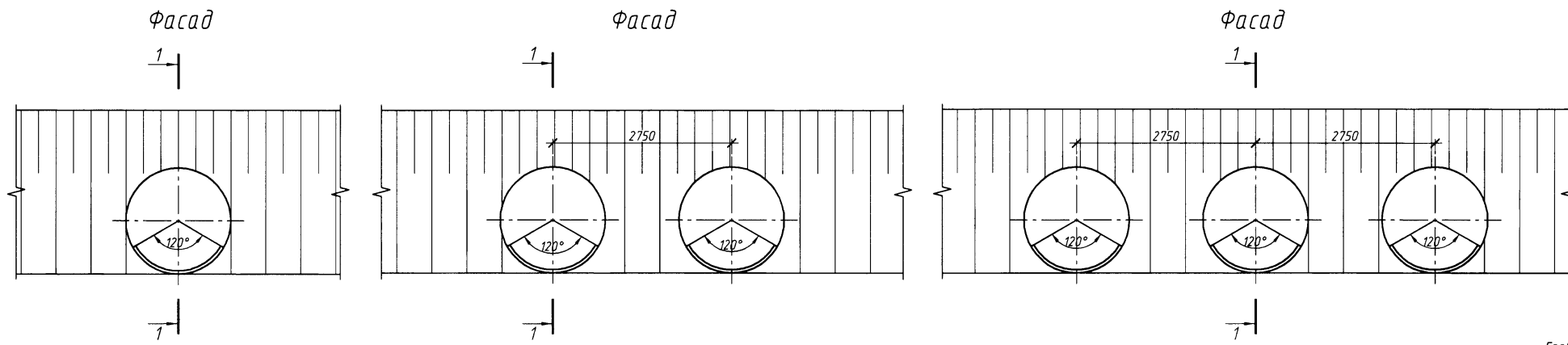
3.501.3-189.14-36				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп./Дата
Разработал	Стародойт			11.13
Проверил	Куранов			11.13
Нач. отд.	Шестоперов			11.13
Н. контроль	Графова			11.13
ГИП	Степанова			11.13

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Трубы северного исполнения.  
Ведомость объемов работ на оголовочную часть трубы. Тип 2а

ООО "Транстэк"





1. Оголовки по типу 2а применяются при наличии в основании глинистых грунтов.
2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 3,0 м и более.
3. Объемы работ даны на докум. -36.

Изм.				Лист № док.				Подп./Дата				3.501.3-189.14-37		
Разработал				Старовойт				11.13				Стадия		
Проверил				Куранов				11.13				Р		
Нач. отд.				Шестоперов				11.13				Лист		
Н. контроль				Графова				11.13				1		
ГИП				Степанова				11.13				Листов		
Трубы северного исполнения. Огололочная часть трубы отв. 1,5; 2х1,5 и 3х1,5 м. Тип 2а											000 "Транстэк"			

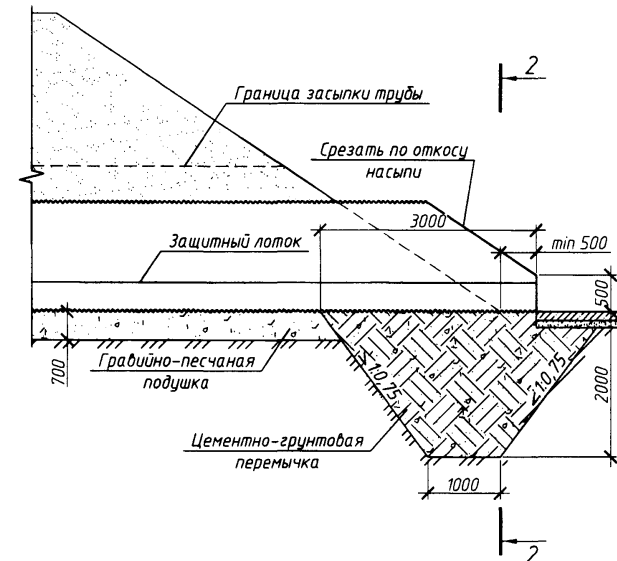
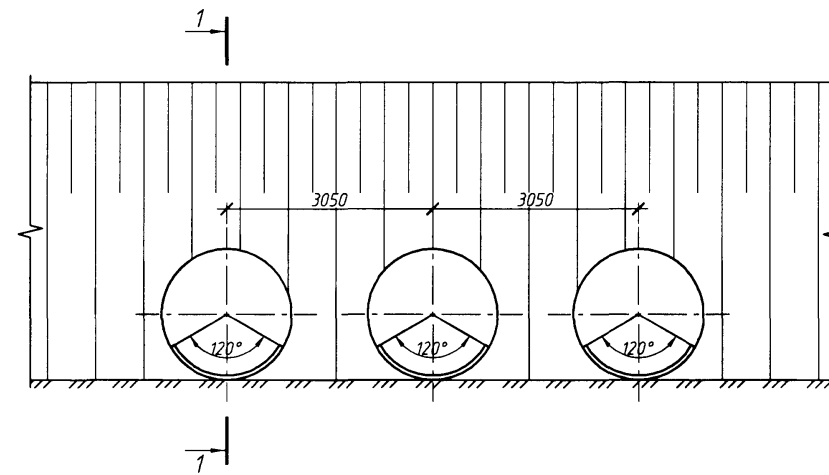
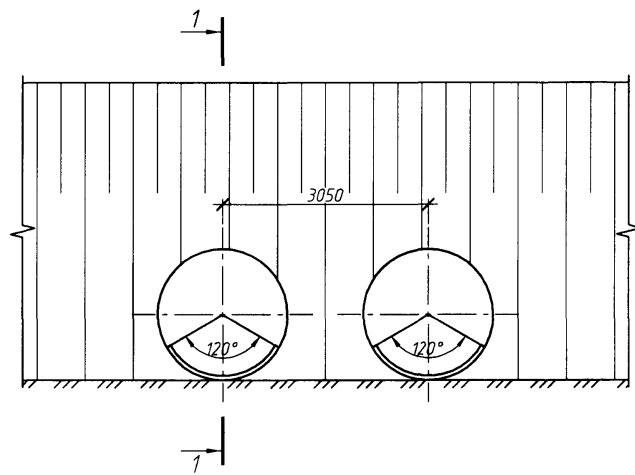
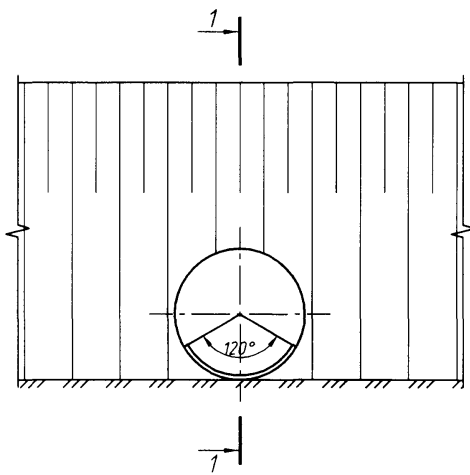
Согласовано  
 Взам инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

Фасад

Фасад

Фасад

1-1

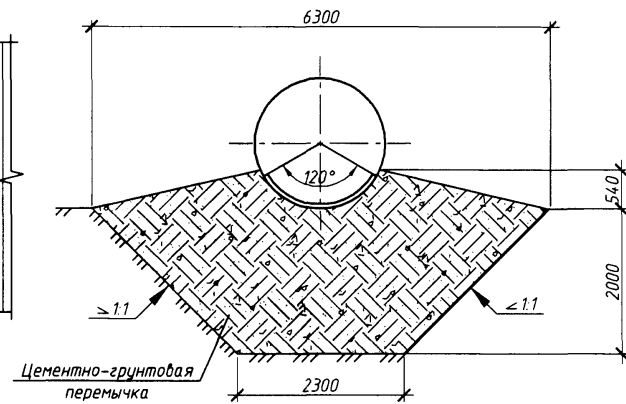
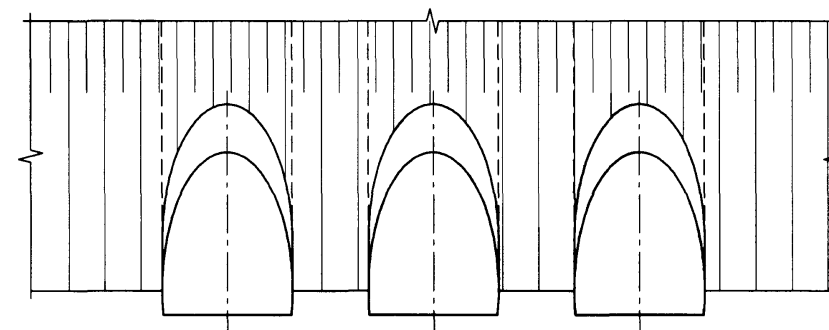
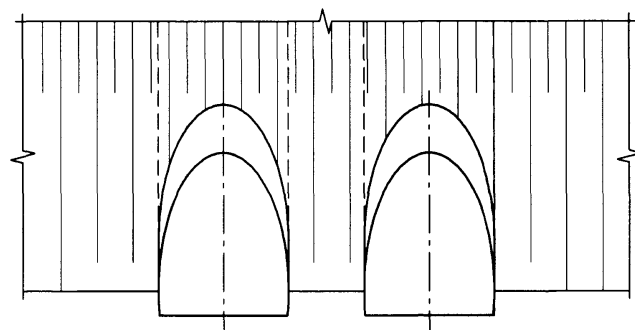
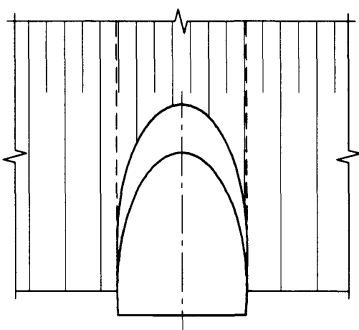


План

План

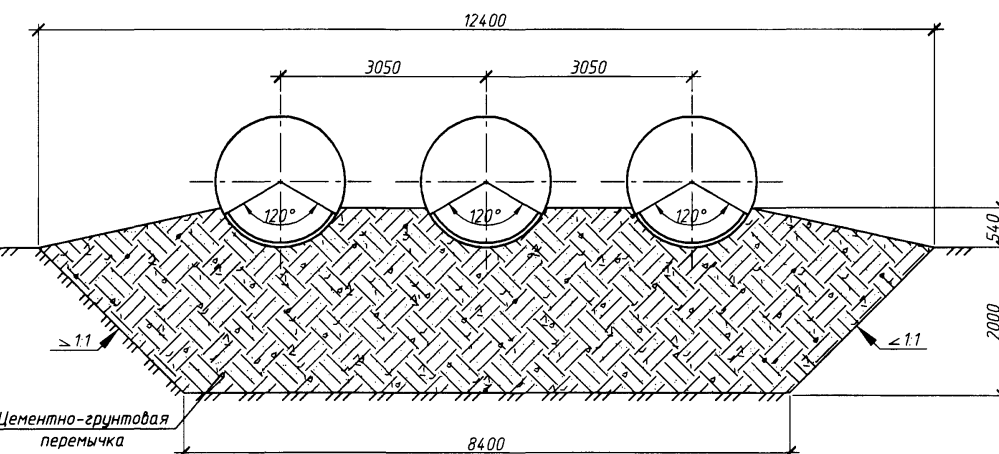
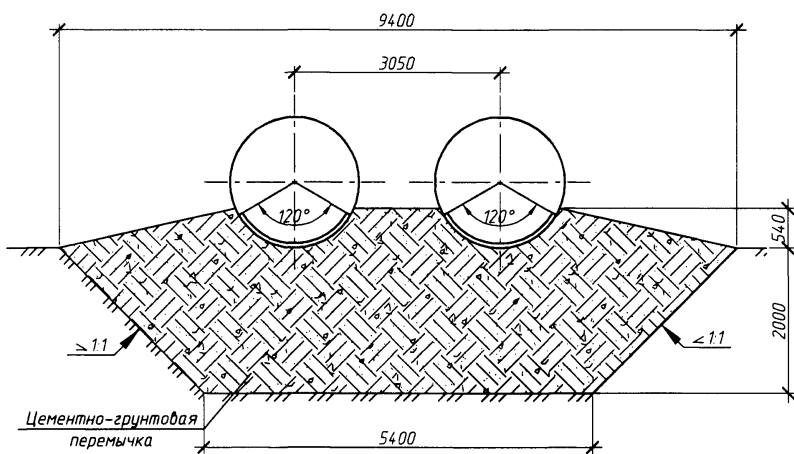
План

2-2 (насыпь не показана)



2-2 (насыпь не показана)

2-2 (насыпь не показана)



- 1. Оголовки по типу 2а применяются при наличии в основании глинистых грунтов.
- 2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 3,0 м и более
- 3. Объемы работ даны на докум. -36.

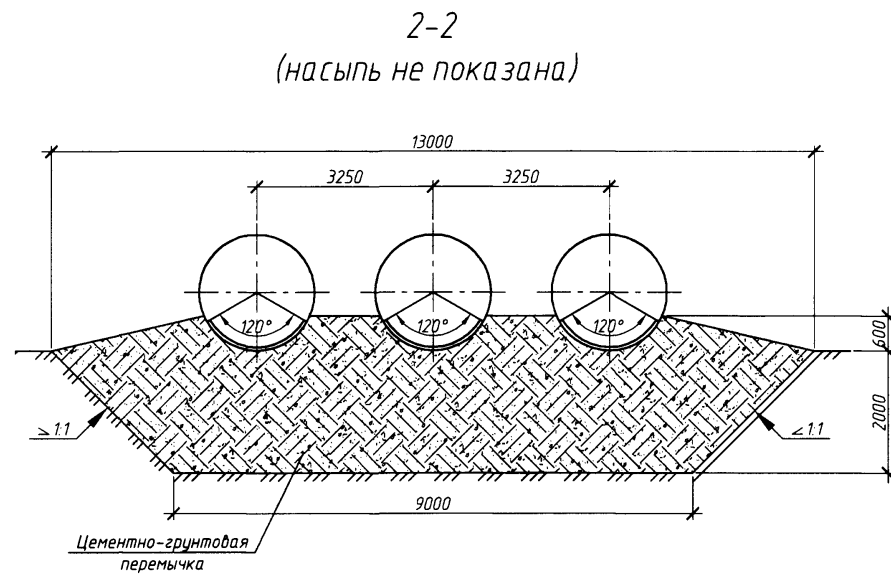
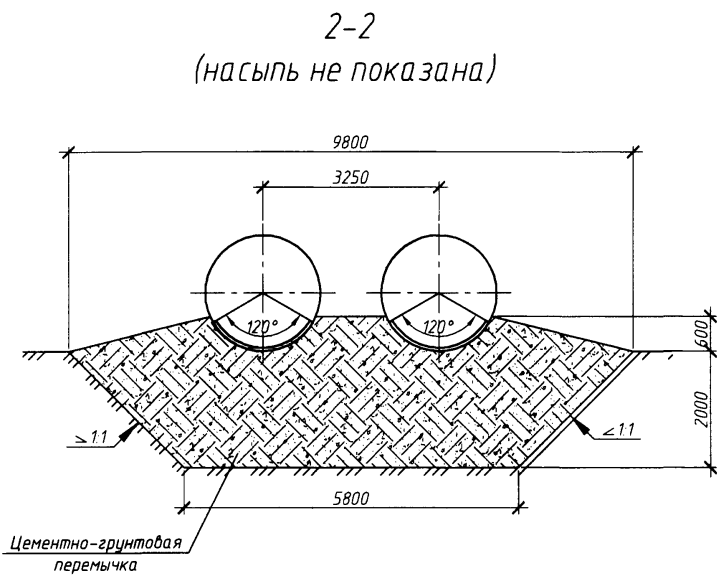
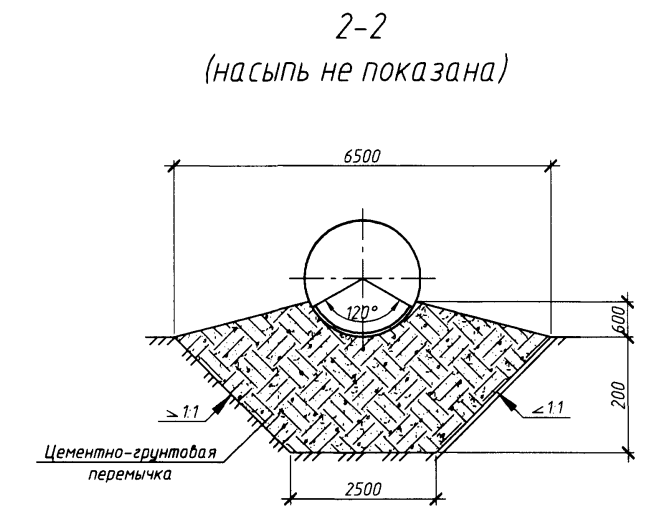
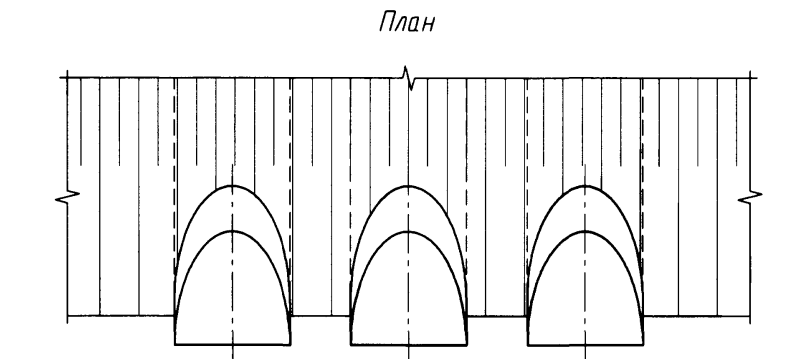
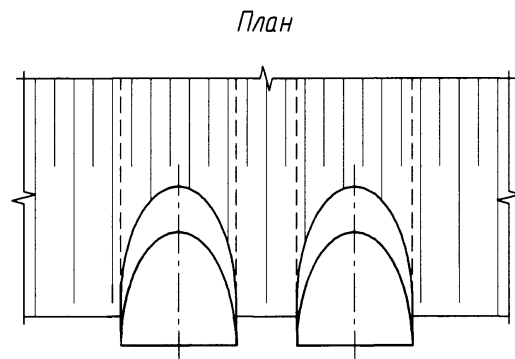
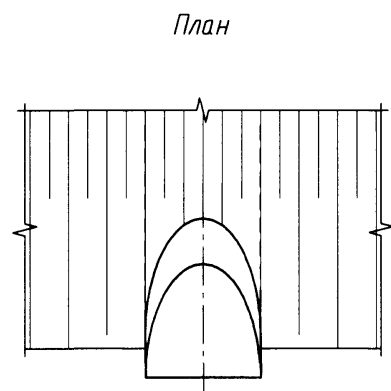
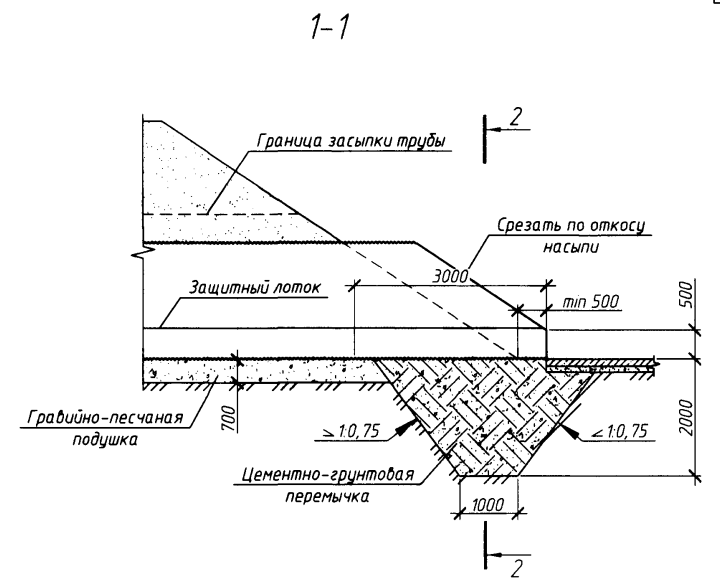
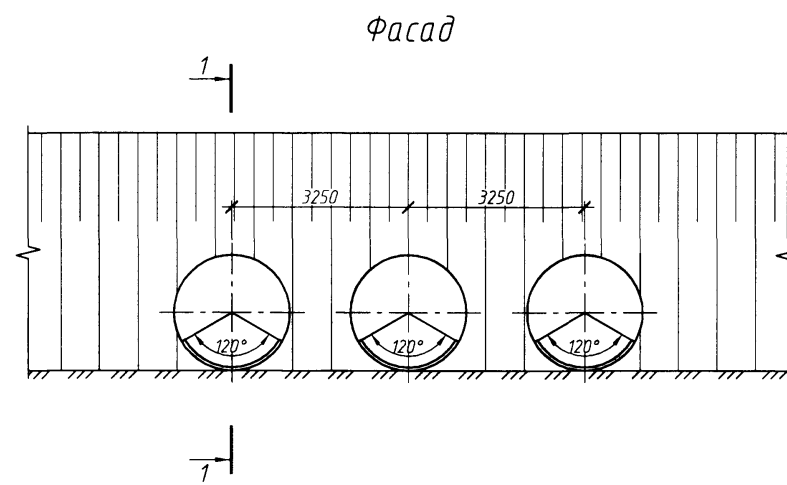
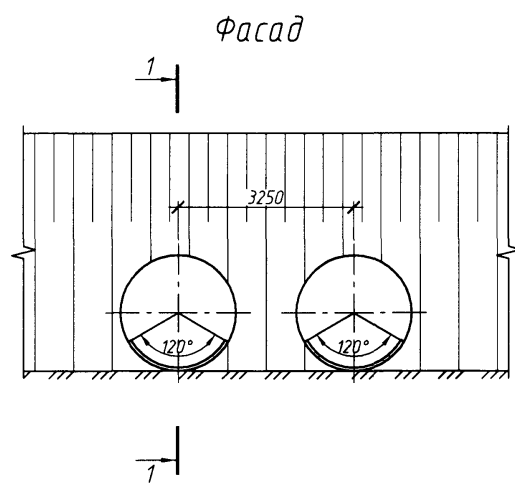
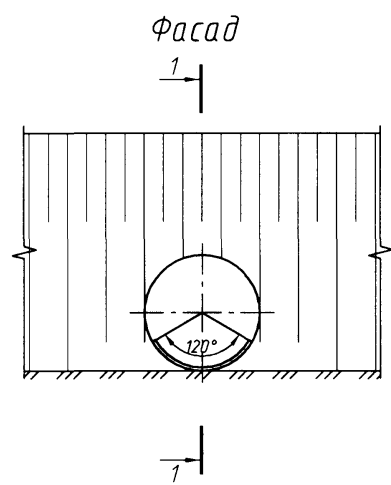
Согласовано  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

3.501.3-189.14-38					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					11.13
Разработал		Стародойт			11.13
Проверил		Куранов			11.13
Нач. отд.		Шестоперов			11.13
Н. контроль		Графова			11.13
ГИП		Степанова			11.13

Трубы северного исполнения. Оголобочная часть трубы отв. 1,8, 2x1,8 и 3x1,8 м. Тип 2а

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ООО "Транстэк"

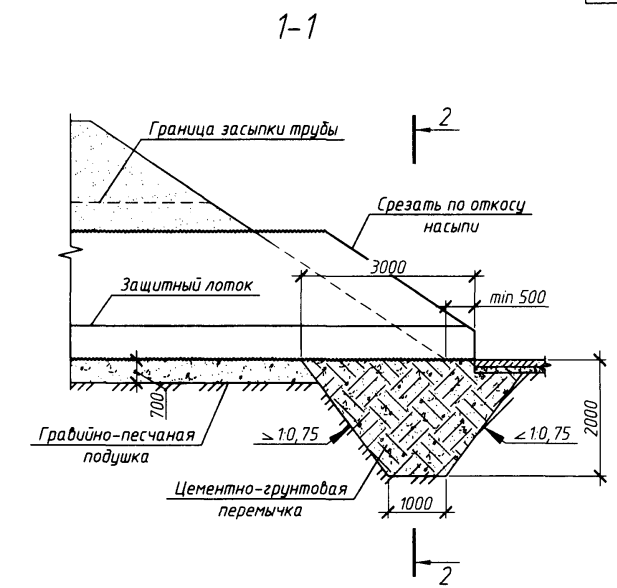
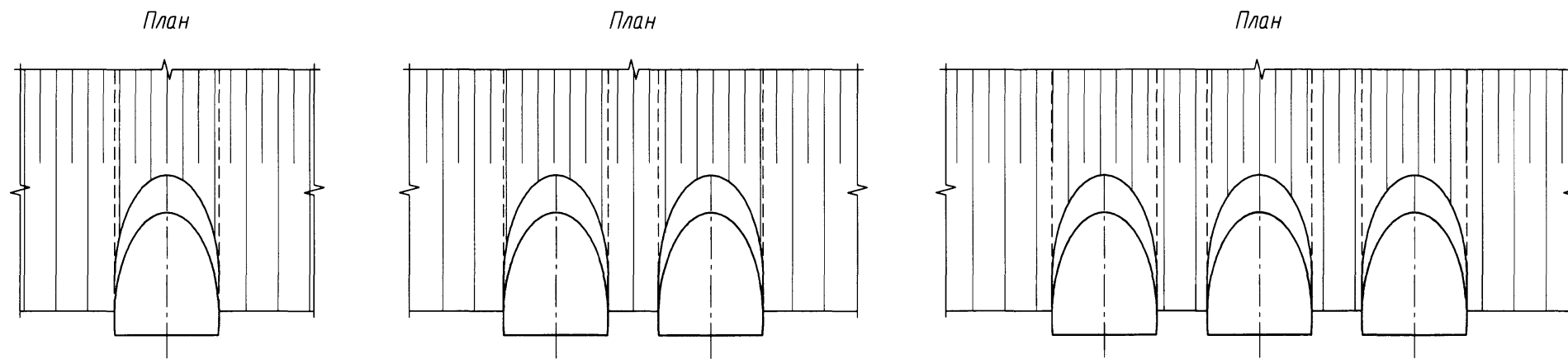
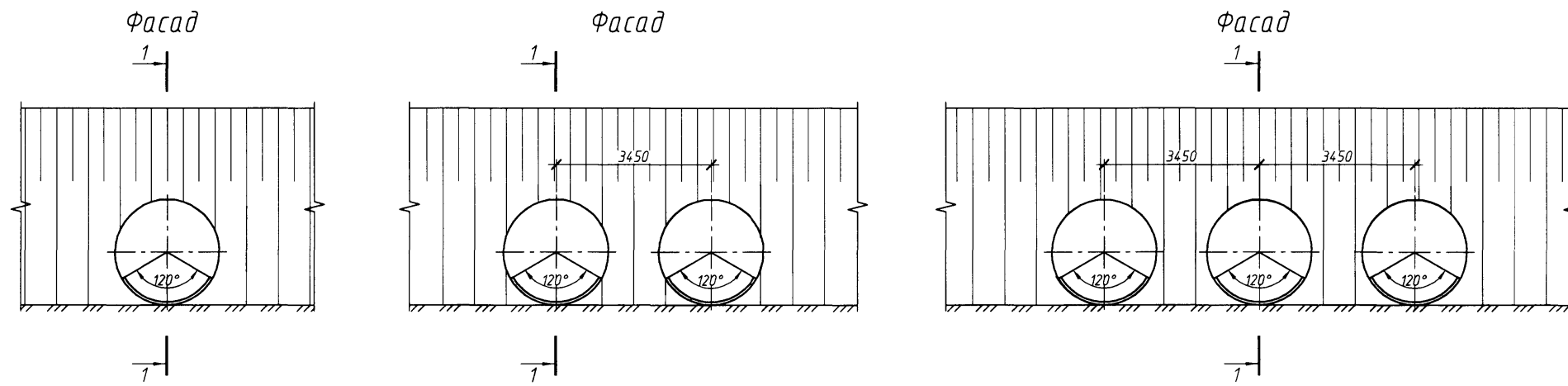


1. Огололки по типу 2а применяются при наличии в основании глинистых грунтов.
2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 3,0 м и более.
3. Объемы работ даны на докум. -36.

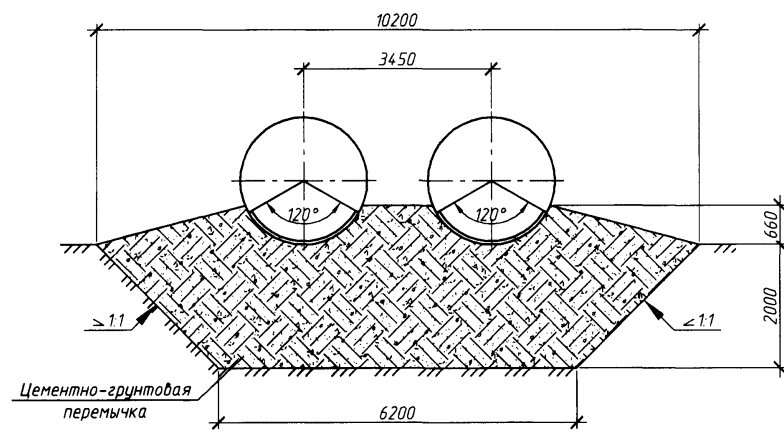
Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

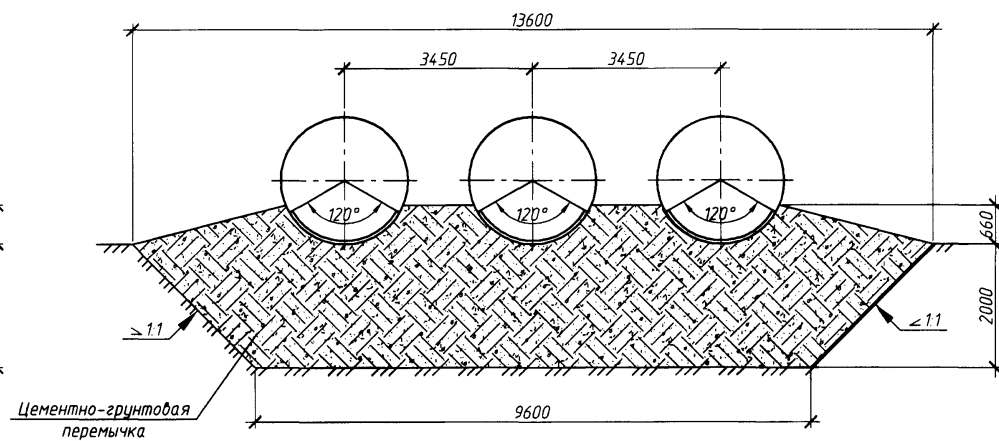
3.501.3-189.14-39				
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата
Разработал		Стародойт		11.13
Проверил		Куранов		11.13
Нач. отд.		Шестоперов		11.13
Н. контроль		Графода		11.13
ГИП		Степанова		11.13
Трубы северного исполнения. Огололочная часть трубы отв. 2,0, 2x2,0 и 3x2,0 м. Тип 2а				
Стадия	Лист	Листов		
Р	1	1	ООО "Транстэк"	



2-2  
(насыпь не показана)



2-2  
(насыпь не показана)

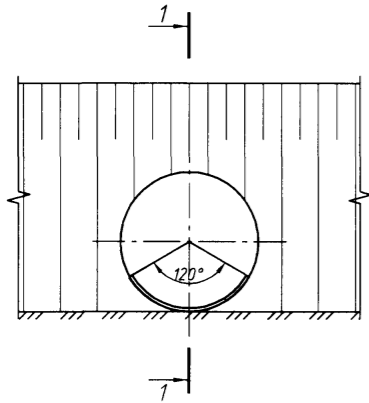


1. Оголовки по типу 2а применяются при наличии в основании глинистых грунтов.
2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 3,0 м и более.
3. Объемы работ даны на докум. -36.

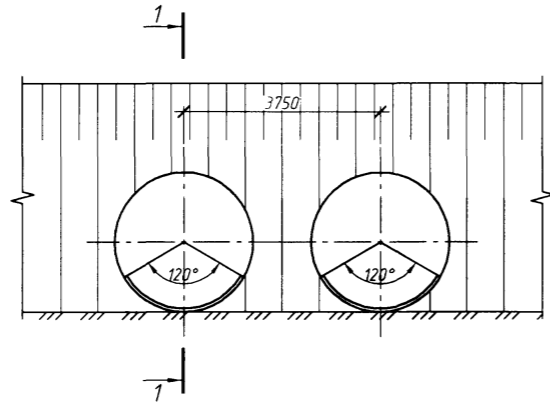
Согласовано  
Изм. № подл.  
Подп. и дата  
Взам. инв. №

					3.501.3-189.14-40				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Трубы северного исполнения. Огололочная часть трубы отв. 2,2, 2x2,2 и 3x2,2 м. Тип 2а	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Стародойт				11.13		Р	1	1
Проверил	Куранов				11.13		ООО "Транстэк"		
Нач. отд.	Шестоперов				11.13				
Н. контроль	Графода				11.13				
ГИП	Степанова				11.13				

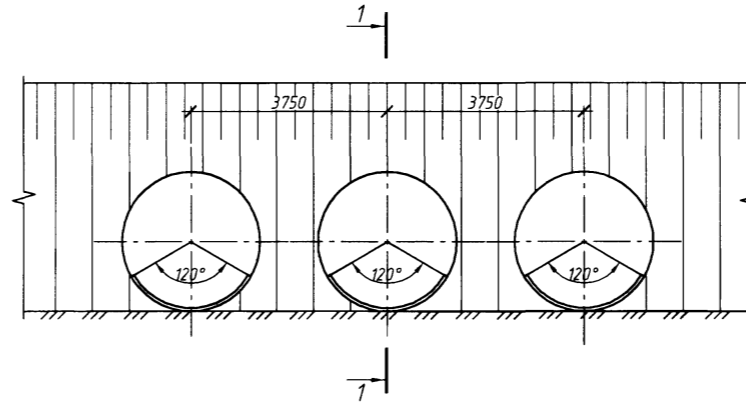
Фасад



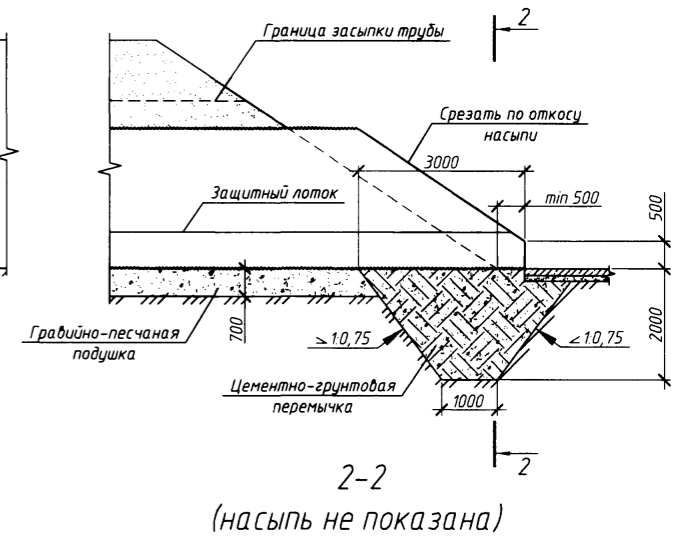
Фасад



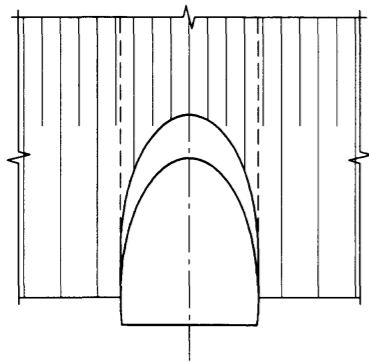
Фасад



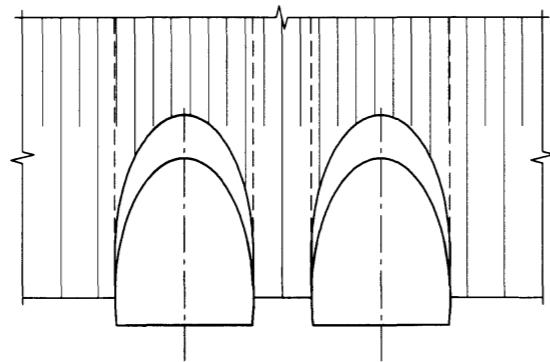
1-1



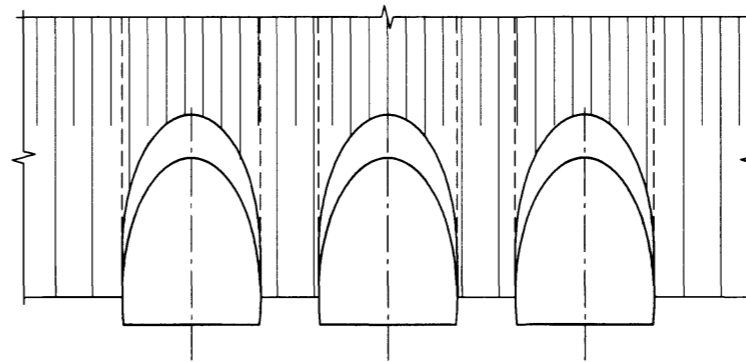
План



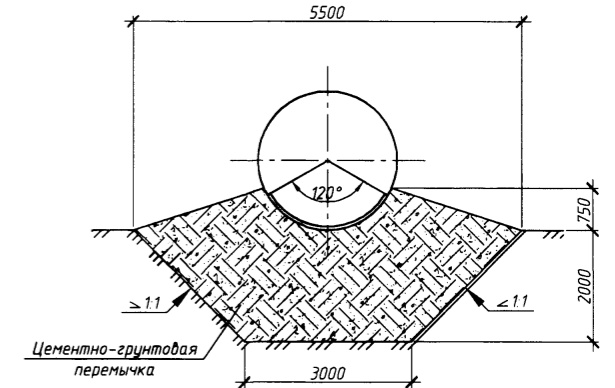
План



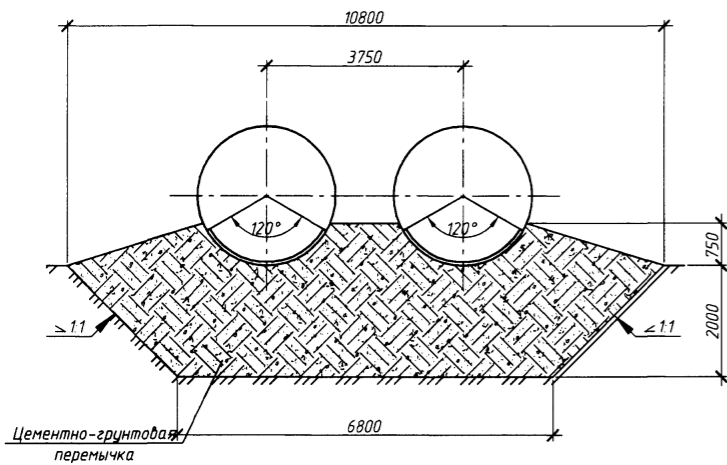
План



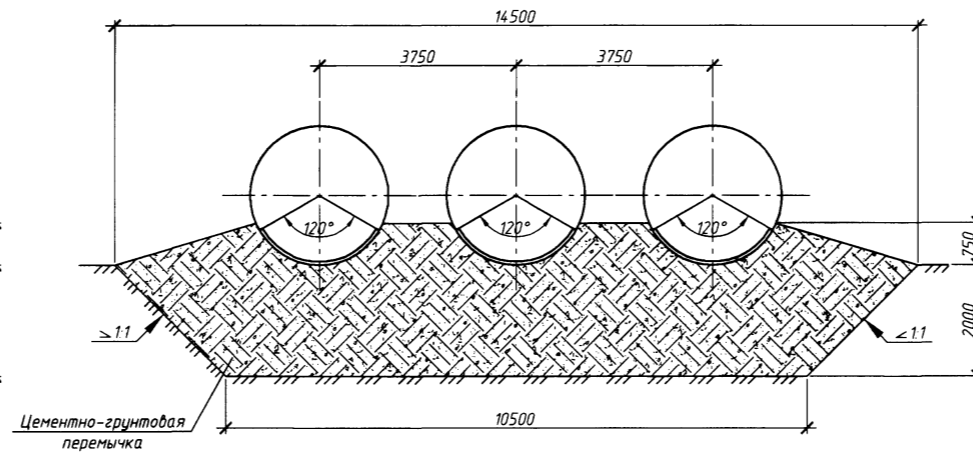
2-2 (насыпь не показана)



2-2 (насыпь не показана)



2-2 (насыпь не показана)



1. Оголовки по типу 2а применяются при наличии в основании глинистых грунтов.
2. Конструкции оголовок приведены для районов с расчетной глубиной промерзания 3,0 м и более.
3. Объемы работ даны на докум. -36

Согласовано  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

3.501.3-189.14-41				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп./Дата
Разработал	Старовойт			11.13
Проверил	Куранов			11.13
Нач. отд.	Шестоперов			11.13
Н. контроль	Графова			11.13
ГИП	Степанова			11.13
Трубы северного исполнения. Оголобочная часть трубы отб. 2,5, 2x2,5 и 3x2,5 м. Тип 2а				
Стадия	Лист	Листов		
Р	1	1	000 "Транстэк"	