

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-46588**

БЛОКИ ЕМКОСТЕЙ

**ДЛЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200,400 м³/сут.**

АЛЬБОМ 1

ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ	СТР 3 -11
ЛС	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	СТР 15-17
СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ	СТР 12
ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	СТР 13, 18

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-465.88
БЛОКИ ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200,400 м³/сут.
АЛЬБОМ I

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ I ТХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ**
АС АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ II КМ КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
АЛЬБОМ III М НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ IV СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН:
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОКВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. ПЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕРИНИСТИТУТА
РУКОВОДИТЕЛЬ ВРИГАДЫ



Михайлов А.Н.
Христофориди С.Н.

УТВЕРЖДЕН ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ № 6 от 12. 09. 1988 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ листов	Наименование	Стр
1	2	3
ТХ-1	Общие данные	3
ТХ-2	Схема сборки блоков $Q=200; 400 \text{ м}^3/\text{сут}$	4
ТХ-3	ПЛАН БЛОКА $Q=200 \text{ м}^3/\text{сут}$	5
ТХ-4	Блок $Q=200 \text{ м}^3/\text{сут}$ Разрез 1-1, 2-2 Узел А"	6
ТХ-5	Блок $Q=200, 400 \text{ м}^3/\text{сут}$ Разрезы 3-3, 4-4, 5-5	7
ТХ-6	Аксонметрическая стена воздухопроводов блока $Q=200 \text{ м}^3/\text{сут}$	8
ТХ-7	ПЛАН БЛОКА $Q=400 \text{ м}^3/\text{сут}$	9
ТХ-8	Блок $Q=400 \text{ м}^3/\text{сут}$ РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, Узел А"	10
ТХ-9	Аксонметрическая стена воздухопроводов блока $Q=400 \text{ м}^3/\text{сут}$	11
СО-1	Спецификация оборудования $Q=200 \text{ м}^3/\text{сут}$	12
СО-2	Спецификация оборудования $Q=400 \text{ м}^3/\text{сут}$	12
ВМ-1	Ведомости потребности в материалах $Q=200 \text{ м}^3/\text{сут}$	13
ВМ-2	Ведомости потребности в материалах $Q=400 \text{ м}^3/\text{сут}$	13
ТХН-1	Песколовка вертикальная. Эскизный чертеж общего вида	14
АС-1	Общие данные	15
АС-2	Схема расположения металлической емкости $Q=200 \text{ м}^3/\text{сут}$	15
АС-3	Схема расположения металлической емкости $Q=400 \text{ м}^3/\text{сут}$	17
АСВМ1	Ведомости потребности в материалах $Q=200 \text{ м}^3/\text{сут}$	16
АСВМ2	Ведомости потребности в материалах $Q=400 \text{ м}^3/\text{сут}$	18

Ведомость основных комплектов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Альбом I

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические чертежи	
АС	Архитектурно-строительные чертежи	

Ведомость чертежей комплектов ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	общие данные	стр. 3
2	схема сборки блоков $Q=200; 400 \text{ м}^3/\text{сут.}$	стр. 4
3	План блока с трубопроводом $Q=200 \text{ м}^3/\text{сут.}$	стр. 5
4	Трубопроводы блока. Разрезы 1-1, 2-2. Узел А	стр. 6
5	Трубопроводы блока $Q=200, 400 \text{ м}^3/\text{сут.}$ Разрезы 3-3, 4-4, 5-5	стр. 7
6	Трубопроводы блока $Q=200, 400 \text{ м}^3/\text{сут.}$ Разрезы 6-6, 7-7	стр. 8
7	Трубопроводы блока $Q=200, 400 \text{ м}^3/\text{сут.}$ Разрезы 8-8, 9-9	стр. 9
8	Трубопроводы блока $Q=200, 400 \text{ м}^3/\text{сут.}$ Разрезы 10-10, 11-11	стр. 10
9	Трубопроводы блока $Q=200, 400 \text{ м}^3/\text{сут.}$ Разрезы 12-12, 13-13	стр. 11
СА 1	Схема монтажа оборудования $Q=200 \text{ м}^3/\text{сут.}$	стр. 12
СА 2	Схема монтажа оборудования $Q=400 \text{ м}^3/\text{сут.}$	стр. 12
ВМ-1	Ведомости потребности в материалах $Q=200 \text{ м}^3/\text{сут.}$	стр. 13
ВМ-2	Ведомости потребности в материалах $Q=400 \text{ м}^3/\text{сут.}$	стр. 13
ТХН-1	Песколовка вертикальная. Эскизный чертеж общего вида	стр. 14

Основные показатели по чертежам ТХ

Наименование системы	Потребный попер. м	Расчетный расход			Установленная мощность	Примечание
		$\text{м}^3/\text{сут.}$	$\text{м}^3/4$	л/с		
Блок $Q=200 \text{ м}^3/\text{сут.}$	$0 \div 10$	200	8,3	2,3	6,9	коэффициент неравномерности $K=2,5$
Блок $Q=400 \text{ м}^3/\text{сут.}$	$0 \div 10$	400	16,7	4,6	13,8	

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает выполнение и гарантированность сооружения при соблюдении установленных правил эксплуатации

Гл. инж. проекта *Христаров Г.И.*

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
тп 902-1-132.88	„Канализационная насосная станция с погружными насосами“	
Серия 4.902-3	„Приемные камеры канализационных очистных сооружений при напорном поступлении сточных вод“	
Прилагаемые документы		
Альбом II КМ	Конструкторская документация	
т.п. 902-2-465.88 Альбом I ТХН-1	Нестандартизованное оборудование Песколовка Вертикальная	

Условные обозначения коммуникаций

- КЗ — Бытовая канализация напорная
- КВ — Канализация изчещенных стоков
- СВ — Воздухопровод
- ГХ — Подача раствора гипохлорита натрия.

Блоки канализационных очистных сооружений изготавливаются на заводе в виде объемных секций, прямоугольного очертания. Габариты секций: ширина - 3000 мм, длина - 6800 мм, высота - 2950 мм.

На заводе секций оснащаются элементами технологического оборудования: распределительными и отводящими лотками, эрлифтными трубами, трубами пневматической аэрации и пр.

На строительной площадке объемные элементы между собой свариваются, с набором нужного числа секций в зависимости от производительности (см. схему сборки на листе ТХ-2).

По высоте до отметки +2.000 емкости утепляются обсыпкой из местного грунта. Поверхности обсыпки устраиваются площадки для обслуживания сооружений шириной 1,0 м.

На самих блоках предусмотрены ходовые мосты.

Антикоррозионные покрытия на блоки наносятся заводом-изготовителем (см. Альбом II данного проекта)

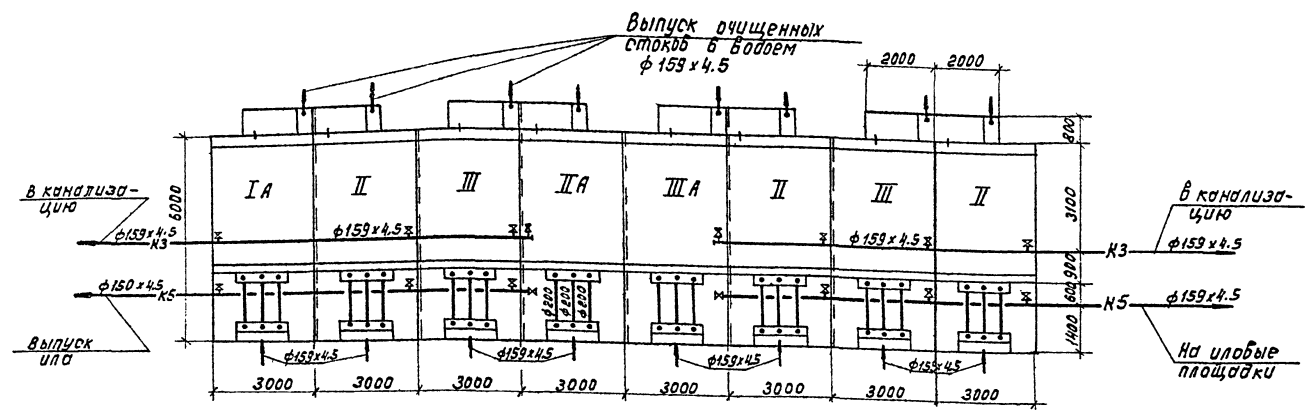
На площадке строительства предусматриваются только восстановление нарушенных защитных покрытий и нанесение на внутренние поверхности стен и днища еще одного покровного слоя.

Наружные поверхности стен и днища покрываются дополнительно двумя слоями жидкого битума.

Т.п. 902-2 - 465.88 ТХ			
Исполн.	Инженер	Лист	Листов
Нач. отд. Н. Кондр. Гл. спец.	Трубиных Кристина Ступава	рп	1 9
Нач. отд. Инж. Г.И. Инж. В.К.	Кристина Ступава Богачев Роман	Общие данные	
			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Иж. и прог. - 10/80

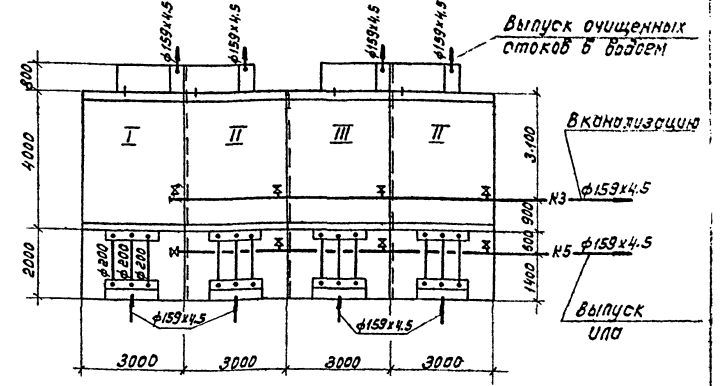
Схема сборки блоков Q = 400 м³/сут.



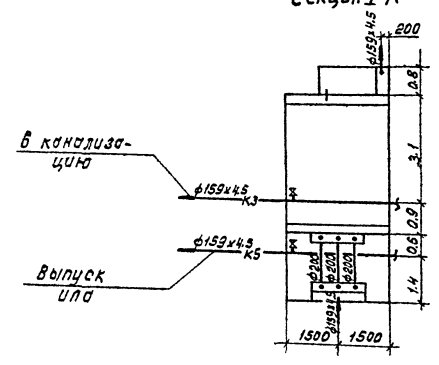
Спецификация секций для блоков емкостей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Масса, т/ед, кг	Примечание
Блоки емкостей Q = 200 м³/сут.					
1		Секция I	1		
2		Секция II	2		
3		Секция III	1		
Блоки емкостей Q = 400 м³/сут.					
4		Секция I A	1		
5		Секция II	3		
6		Секция II A	1		
7		Секция III	2		
8		Секция III A	1		

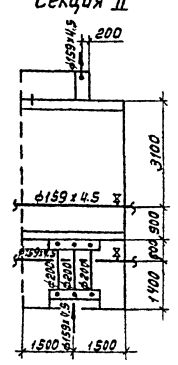
Схема сборки блоков Q = 200 м³/сут.



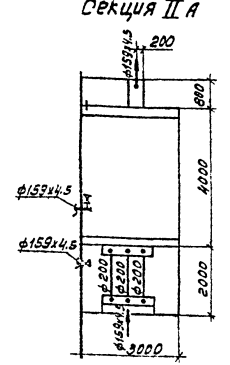
Секция I A



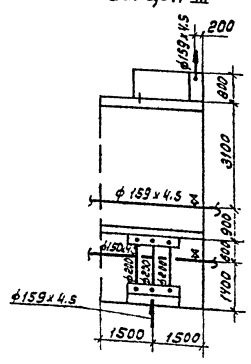
Секция II



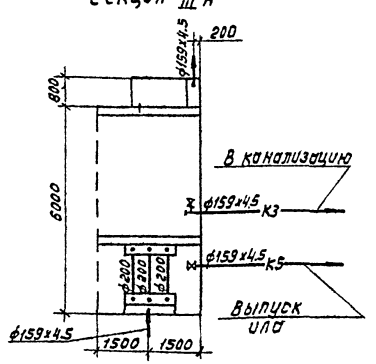
Секция II A



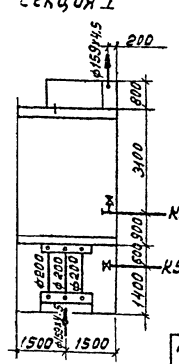
Секция III



Секция III A



Секция I



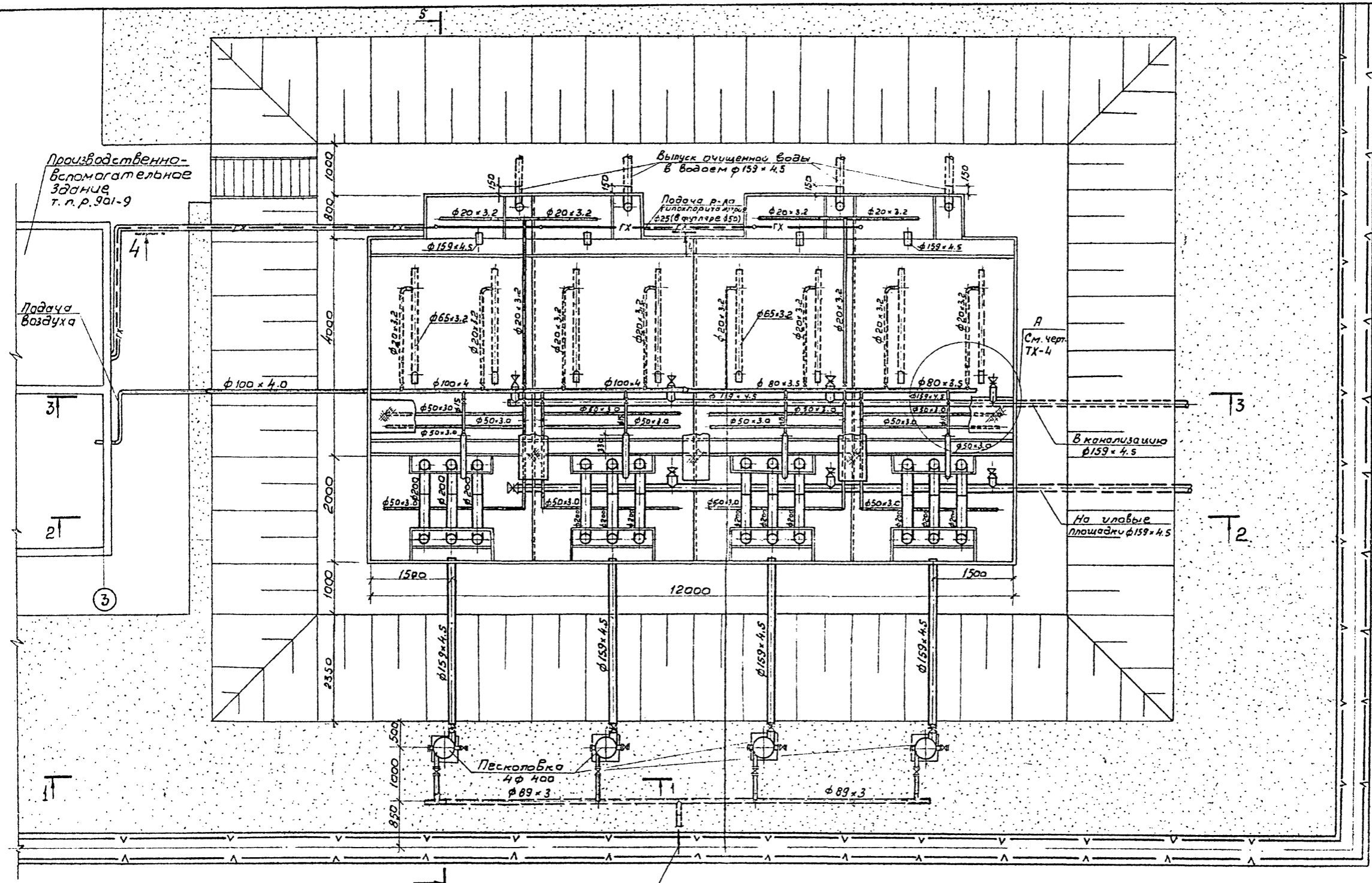
Т.Л.902-2-465.88		ТХ
Приказом:	Нач. отд. Трубиных И.Контр. Христенко Гл. свей. Ступоба Нач. пр. эк. Христенко Инж. И. Богачева Инжен. Антонова	Блоки канализационных очистных сооружений заводского изготовления повышенной производительностью вод. чист. м³/сут.
		Ставил: З.С.М. Звезд
		РП 2
		Схема сборки блоков
		СПИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Коп. Доценко

УИНС ЛЭТОБДЗ ДОПЛУСЬ УЗДАТЭ ВОН УМБ.Н.

Альбом I

Альбом I



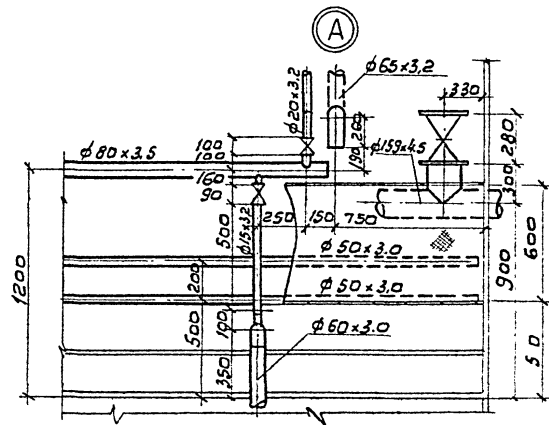
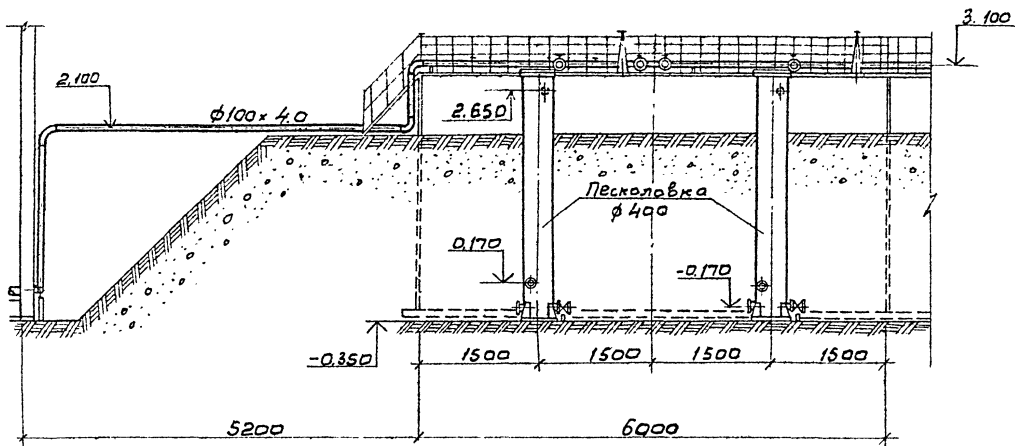
5
От канализационной насосной станции $\phi 89 \times 3$

Данный лист смотрите совместно с листами ТХ-4,5,6

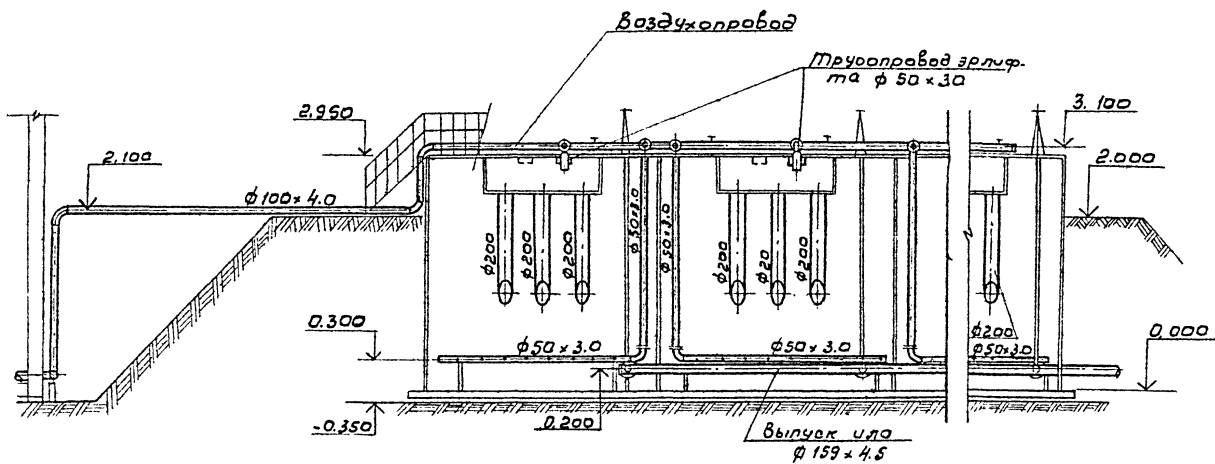
		Тп 902-2-465.88 ТХ	
Нач. отд.	Грудиных	Блок канализационных очистных сооружений заводского изготовления производства производимые мощностью 200,400м ³ /сут. ПЛАН БЛОКА А Q = 200 м ³ /сут.	Лист
Норм. кон.	Христофорида		р.п.
Руч. пр. пр.	Христофорида		3
Инж. I к.	Богачева		
Инж. II к.	Громов		
УИВ.И		СОЗВОДКАНАПРОЕКТ	

ИВ. И. П. Д. Проект и монтаж ИВ. И. П.

Разрез 1-1



Разрез 2-2



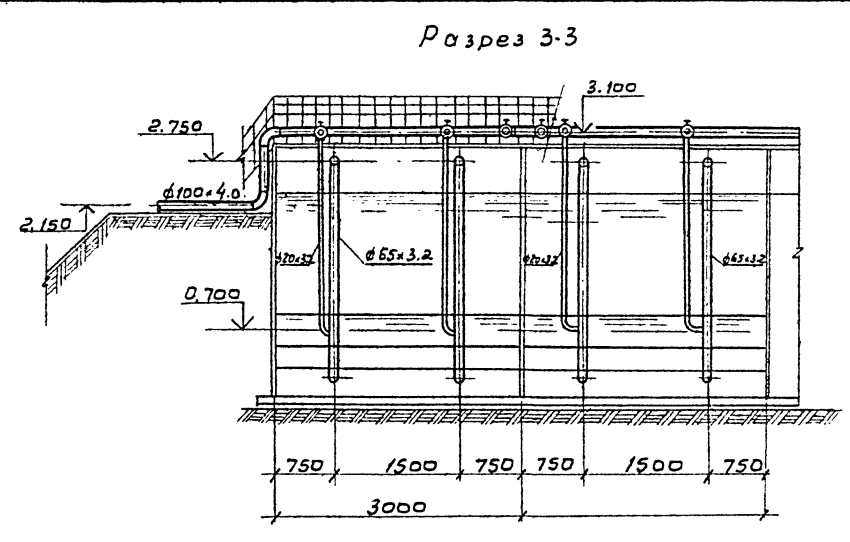
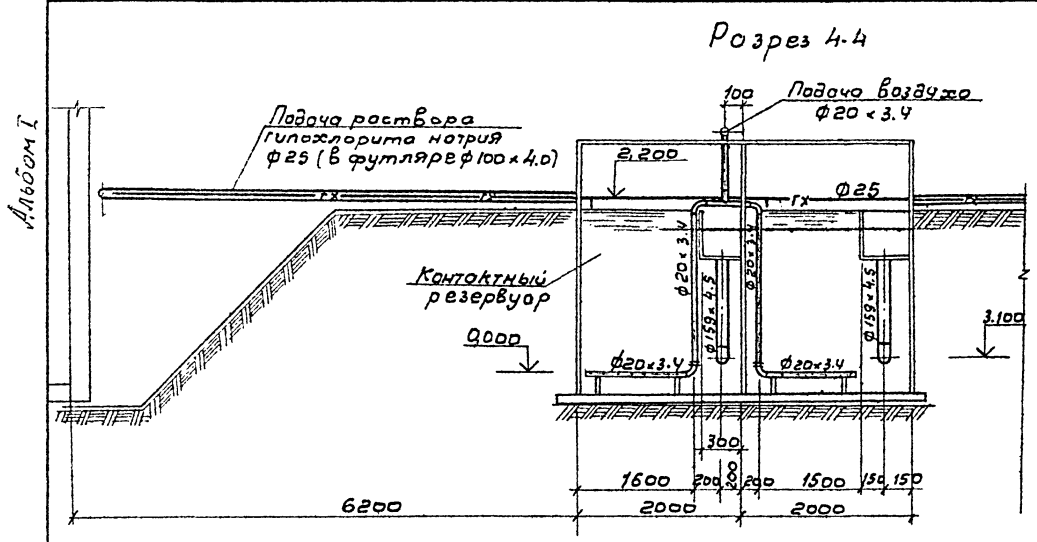
1. Дюнный лист смотрите с листами ТХ-3 ТХ-2
2. Крепление трубопроводов к стенкам емкости предусмотреть по месту.
3. Производственно-вспомогательное здание смотрите л. 902-08-048.88
4. Конструкции блока очистных сооружений смотрите альбомы II, III.

Т.П. 902-2-465.88 ТХ

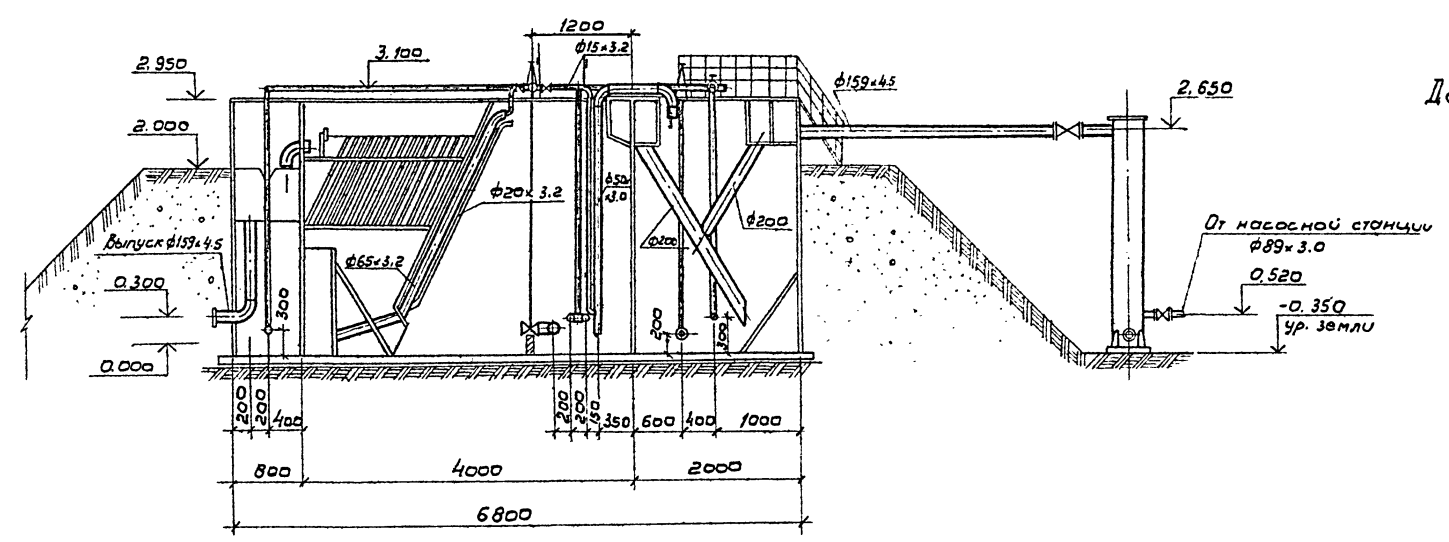
Приблизон			Блоки канализационных очистных сооружений из водостойкого углового листового материала толщиной 200, 400 мм/сут.	Стация	Лист	Листов
Нахотд	Трубинов			рп	4	
Рук. бр.	Ур. попов					
Вед. инж.	Лексеева					
Ст. инж.	Богачева					
ИНВ. И	Унж	Громов				

СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНО: 11.06.91 г. и дата 16.07.91 г. ИМБ.И



Разрез 5-5



Донный лист смотрите с листом ТХ-3.6

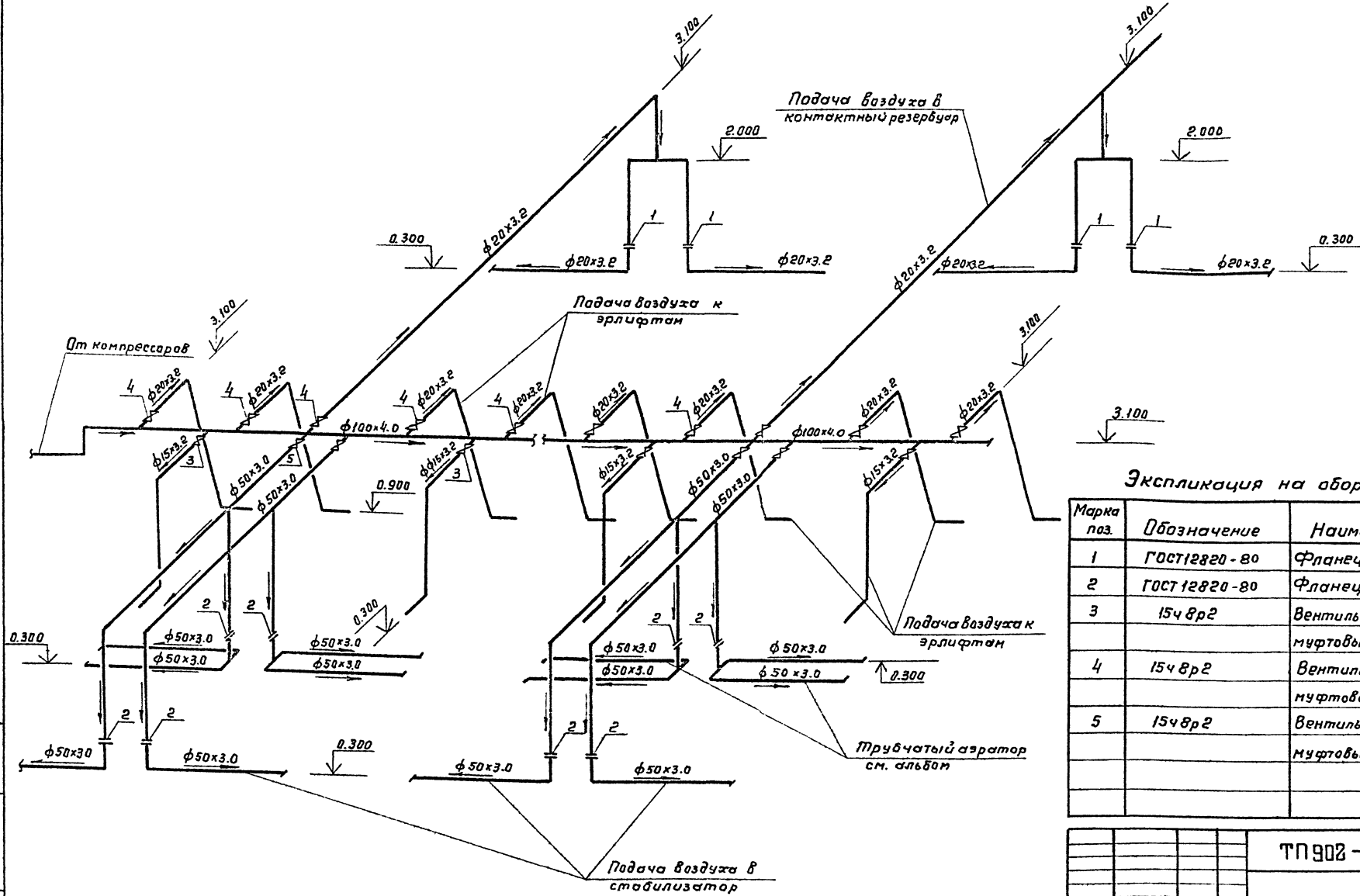
Шкала: 1:100, 1:200, 1:300, 1:400, 1:500, 1:600, 1:700, 1:800, 1:900, 1:1000

			ТП902 - 2 - 465.88ТХ			
Нач. отд.	Трубинков		Блоки канализационных очистных сооружений заводского изготовления производительностью 200 м ³ /сут.	Стация	Лист	Листов
Н. контр.	Христоварди			р.п.	5	
Н. спец.	Ступово		Трубопроводы блока Q=200; 400 м ³ /сут. Разрез 3-3; 4-4; 5-5	СНЗЗВОДКАНАПРОСКТ		
Нач. в. гр.	Христоварди					
Инж. эк.	Громов					

Привязки:

Инв. н.			
---------	--	--	--

АксонOMETрическая схема воздухопроводов



Экспликация на оборудование

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг.	Примеч.
1	ГОСТ 12820-80	Фланец 20-2.5	8	0,45	
2	ГОСТ 12820-80	Фланец 50-2.5	16	1,04	
3	15ч 8р2	Вентиль запорный муфтовый Ду 15 Ру 16	4	0,75	
4	15ч 8р2	Вентиль запорный муфтовый Ду 80 Ру 16	10	0,9	
5	15ч 8р2	Вентиль запорный муфтовый Ду 50 Ру 16	4	2,5	

ТП 902-2-465.88 ТХ

Привязки:		Стадия		Лист	Листов
Иж. Инж. Г.	Иж. Инж. Г.	РП	6		

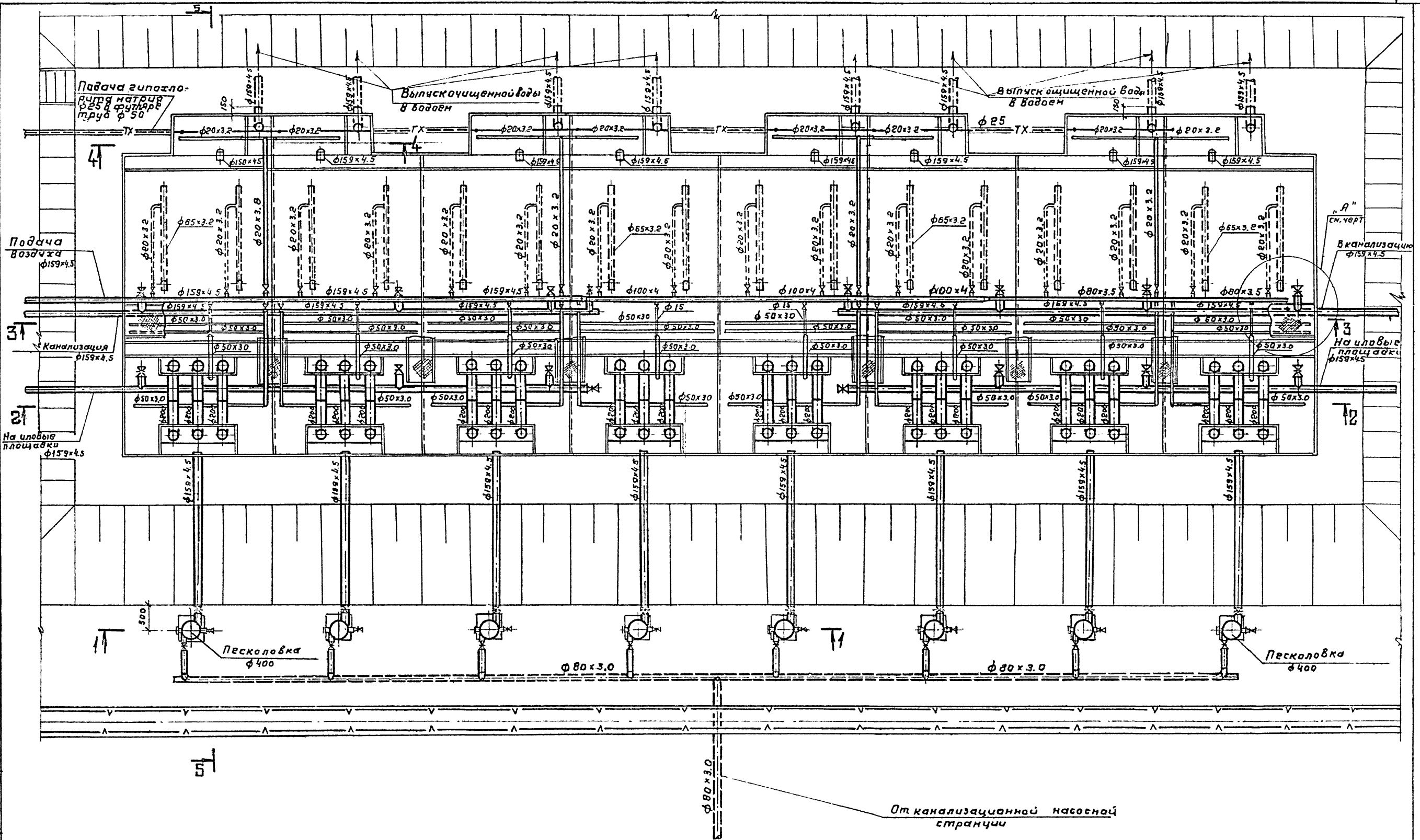
блочки канализационных очисных сооружений заводского изготовления производительностью 800, 400 м³/сут.

АксонOMETрическая схема воздухопроводов блока Q = 200 м³/сут.

СОИЗВОДКАНАПРОМ

Иж. Инж. Г. Проект. и детали

Альбом I

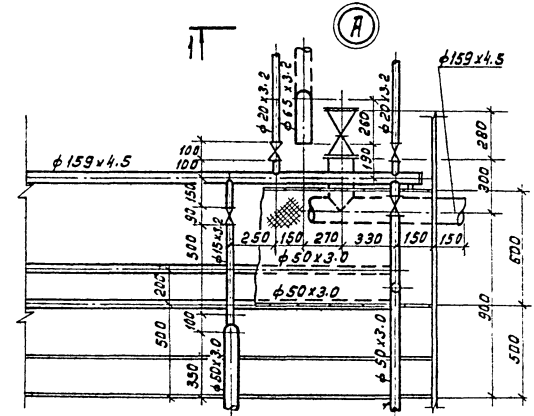
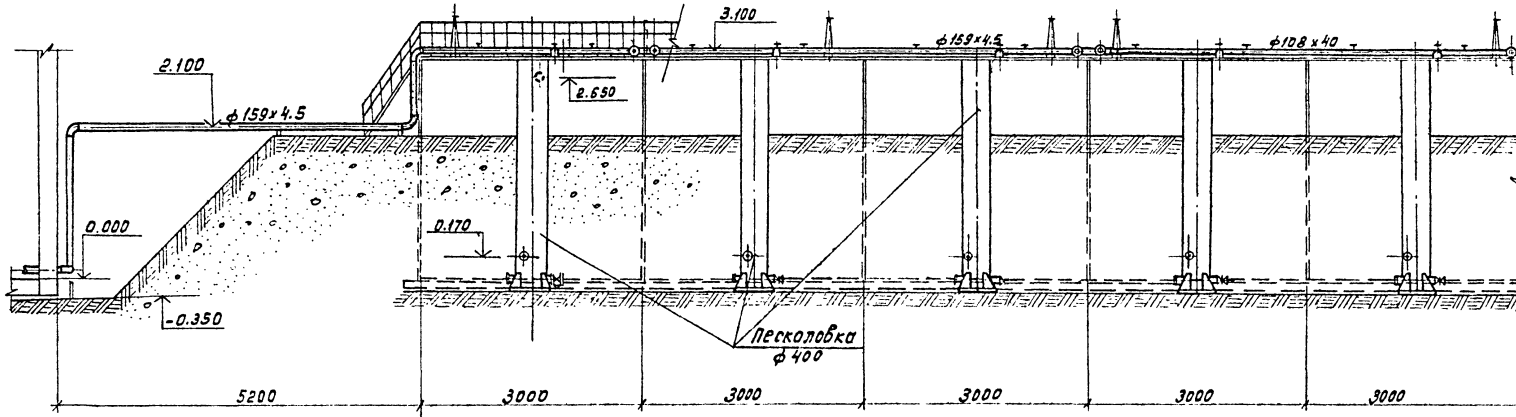


Ш.н.р. № 001/Подпись и дата Взам. инв.

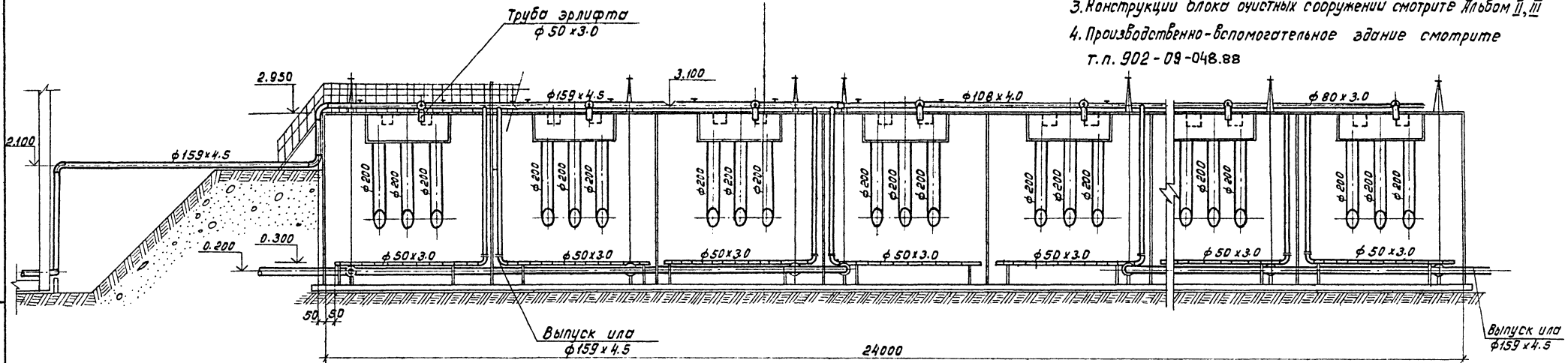
		Т.П. 902-2-465.88		ТХ	
Привязки	Нач.отм. Трубицкий	Нач.отм. Христофорчик	Нач.отм. Ступлова	Блоки канализационных очистных сооружений заводского изготовления производства завода № 204 СЗС	Стация Лист Листов
	Инж. И.к. Богачева	Инж. И.к. Громов		План блока	Р.П. 7
				Q = 400 м ³ /сут.	СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Л. 1660м I

Разрез 1-1



Разрез 2-2

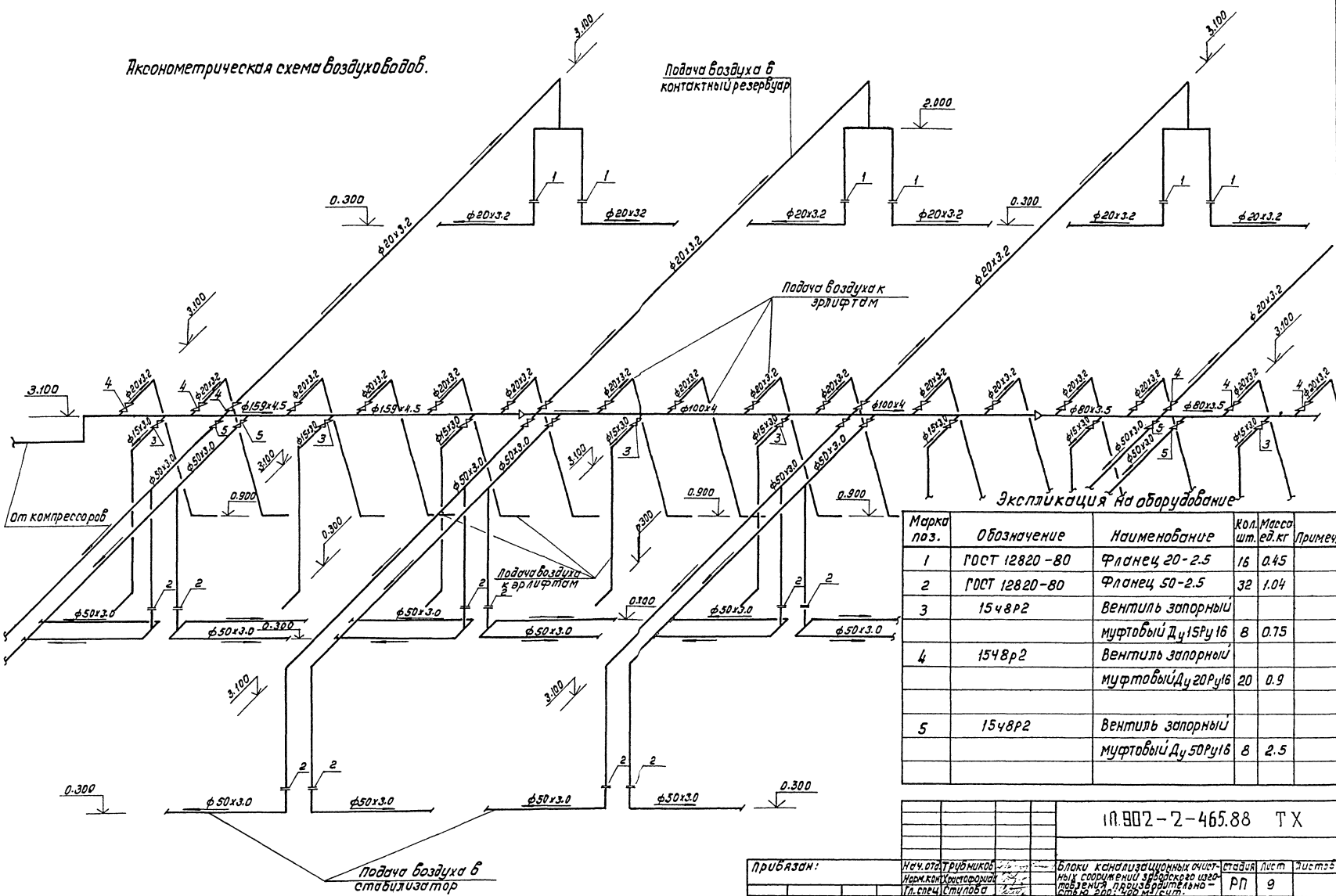


1. Данный лист смотрите с листом ТХ-2; ТХ-4
2. Крепление трубопроводов к стенкам емкости предусмотреть по месту.
3. Конструкции блока очистных сооружений смотрите Л. 1660м II, III
4. Производственно-вспомогательное здание смотрите т.п. 902-09-048.88

УИВ. № 1660м I. Подписано в датах. Взам. УИВ. №

		Т.п. 902-2-465.88		ТХ	
Привязан:	Нач. отд. Трубиных Норм. конст. Христоварова Гл. спец. Стулова	Блок канализационных очистных сооружений заводского изготовления производительностью 200, 400 м ³ /сут.	Станд. лист	Лист №	
	Нач. пр. Христоварова Инж. Тх. Богачева Инж. Тх. Громов	Блок Q=400 м ³ /сут. Разрезы 1-1; 2-2; Узел "А"	РП	8	
УИВ. №			СОЮЗВОДКАНПРОЕКТ		
Кап. Доценко					

Иксонаметрическая схема воздухоподоб.



Экспликация на оборудование

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт.ед.	Примеч.
1	ГОСТ 12820-80	Фланец 20-2.5	16	0.45	
2	ГОСТ 12820-80	Фланец 50-2.5	32	1.04	
3	1548P2	Вентиль запорный муфтовый Ду15 Ру16	8	0.75	
4	1548P2	Вентиль запорный муфтовый Ду20 Ру16	20	0.9	
5	1548P2	Вентиль запорный муфтовый Ду50 Ру16	8	2.5	

ИЛ.902-2-465.88 ТХ

ПРИБАВЛЕН:

Нач. отд. Трубопроводов	Блок канализационных очистных сооружений заводского изготовления, произведенный в СССР	стадия	лист	лист №
Нач. отд. Химической лаборатории	Иксонаметрическая схема воздухоподоб. блока в α=400 м ³ /сут.	РП	9	
Нач. отд. Химической лаборатории				
Инж. И.К. Богачева				
Инж. И.В. Горюнов				

кон. Доценко

Альбом I

ИЛ.902-2-465.88 ТХ

Метражи	Наименование материала и единица измерения.	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	1. Трубы стальные					
2	всего	130 000	006	54.4	—	54.4
3		130 000	168	0.36	—	0.36
4	Трубы сварные водогазо-					
5	проводные					
6	(газовые), всего	138 500	006	122.5	—	122.5
7		138 500	168	1.53	—	1.53
8	в том числе:					
9	φ 15 x 3.2	138 500	006	17.5	—	17.5
10		138 500	168	0.025	—	0.025
11	φ 20 x 3.2	138 500	006	36.0	—	36.0
12		138 500	168	0.07	—	0.07
13	φ 50 x 3.0	138 500	006	50.0	—	50.0
14		138 500	168	0.22	—	0.22
15	φ 80 x 3.5	138 500	168	6.0	—	6.0
16		138 500	006	0.24	—	0.24
17	φ 100 x 4.0	138 500	168	16.0	—	16.0
18		138 500	006	0.99	—	0.99
19	Трубы стальные					
20	сварные диаметром					

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Прибязан

Т.П. 902-2-465.88 ТХ.ВМ

ведомость потреб-ности в материалах

Q=200 м³/сут.

Страниц Лист 1 2

СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Метражи	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	свыше 114 мм, м	138 000	0.06	17.0	—	17.0
2		138 000	168	0.29	—	0.29
3	в том числе:					
4	φ 159 x 4.5, м	138 000	006	17.0	—	17.0
5		138 000	168	0.29	—	0.29
6	Фасонные части					
7	для стальных труб,					
8		130 000	168	0.002	—	0.002
9	Трубы и детали трубо-					
10	проводов из термо-	224800	006	21.5	—	21.5
11	пластов	224800	168	0.005	—	0.005
12	в том числе:					
13	Трубы и детали трубо-					
14	проводов из полиэти-	224812	006	21.5	—	21.5
15	лена (ПВД 25x2,7-С)	224812	168	0.005	—	0.005
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Прибязан

Т.П. 902-2-465.88 ТХ.ВМ

Метражи	Наименование материала и единица измерения.	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Трубы стальные,					
2	всего	130 000	006	86.0	—	86.0
3		130 000	168	0.584	—	0.584
4	Трубы сварные водогазо-					
5	запроводные (газовые),					
6	всего	138 500	006	221.4	—	221.4
7		138 500	168	1.35	—	1.35
8	в том числе:					
9	φ 15 x 3.2	138 500	006	35.0	—	35.0
10		138 500	168	0.05	—	0.05
11	φ 20 x 3.2	138 500	006	72.0	—	72.0
12		138 500	168	0.14	—	0.14
13	φ 50 x 3.0	138 500	006	100.0	—	100.0
14		138 500	168	0.44	—	0.44
15	φ 80 x 3.5	138 500	168	6.2	—	6.2
16		138 500	006	0.22	—	0.22
17	φ 100 x 4.0	138 500	168	6.2	—	6.2
18		138 500	006	0.40	—	0.40
19	Трубы стальные свар-					
20	ные диаметром					

Примечание: В графе "тип" указано количество материалов потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Прибязан

Т.П. 902-2-465.88 ТХ.ВМ

ведомость потреб-ности в материалах

Q=400 м³/сут.

Страниц Лист 1 2

СНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

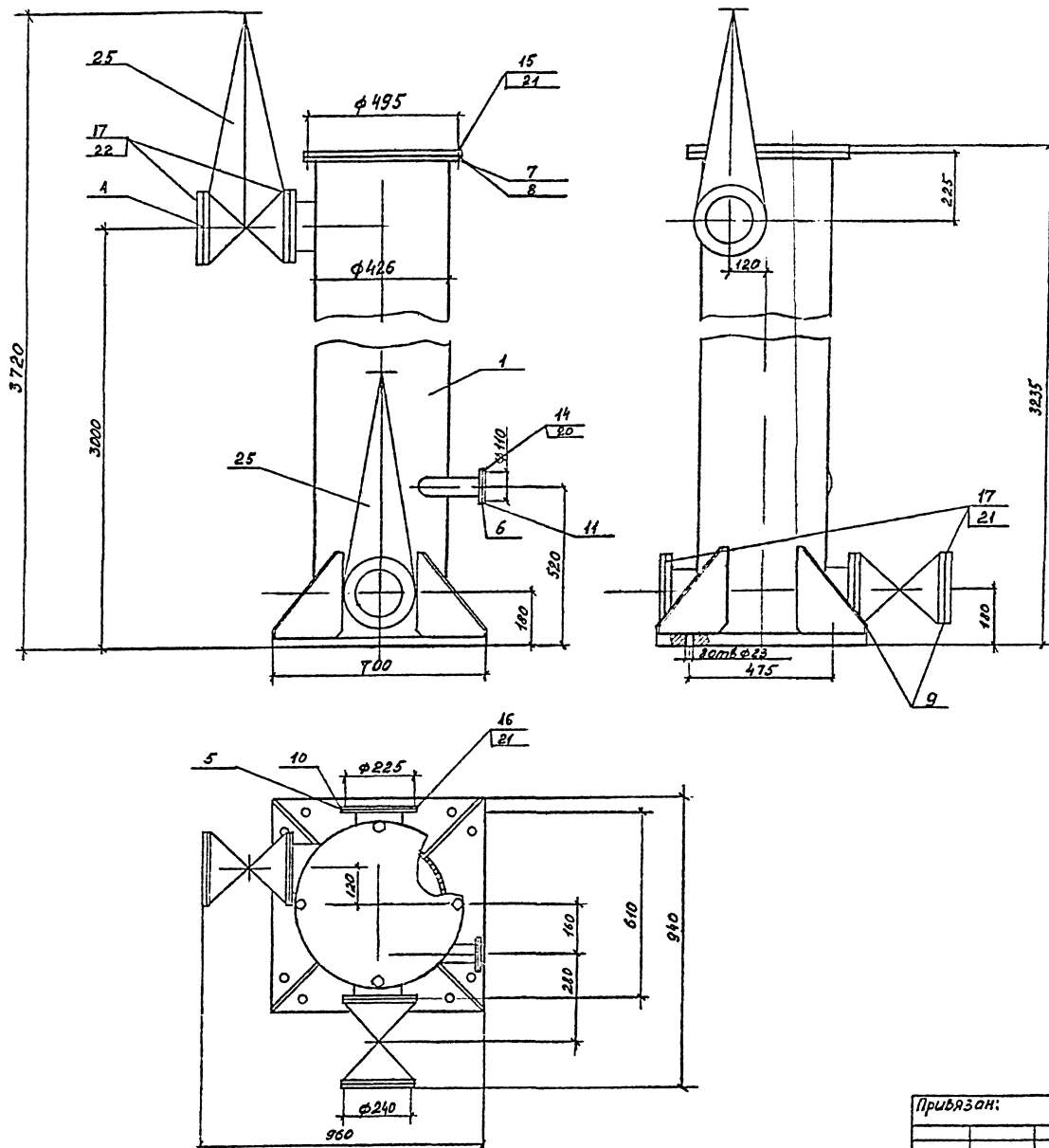
Метражи	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	свыше 114 мм, м	138 000	006	53.6	—	53.6
2		138 000	168	0.92	—	0.92
3	в том числе:					
4	φ 159 x 4.5, м	138 000	006	53.6	—	53.6
5		138 000	168	0.92	—	0.92
6						
7	Фасонные части					
8	для стальных труб,					
9		130 000	168	0.002	—	0.002
10						
11	Трубы и детали					
12	трубопроводов из тер-					
13	мопластов	224800	006	40.0	—	40.0
14	в том числе:	224800	168	7.6	—	7.6
15	Трубы и детали трубо-					
16	проводов из полиэти-					
17	лена (ПВД 25x2,7-С), м	224800	006	40.0	—	40.0
18		224800	168	7.6	—	7.6
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Прибязан

Т.П. 902-2-465.88 ТХ.ВМ

Лист 2

Спецификация оборудования



Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
		<u>Документация</u>		
	СК-200.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	СК-200.05.00.010	Корпус	1	
		<u>Детали</u>		
4	СК-200.05.00.001	Фланец	2	
5	СК-200.05.00.002	Фланец	1	
6	КС-200.05.00.003	Фланец	1	
7	КС-200.05.00.004	Заглушка	1	
8	СК-200.05.00.005	Прокладка	1	
9	СК-200.05.00.006	Прокладка	4	
10	СК-200.05.00.007	Прокладка	1	
11	СК-200.05.00.008	Прокладка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>		
14	M12x45.46.019		4	
15	M16x45.46.019		4	
16	M16x60.46.019		4	
17	M20x90.46.019		32	
		<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
20	M12.5.019		4	
21	M16.5.019		8	
22	M20.5.019		32	
25		Задвижка паровая с выдвижным цилиндром фланцевая $\phi 160$		
		3046 БР ГОСТ 7572-74	2	

Т.П. 902-2-465.88 ТХН-1

Привязан:

Изм. №

Нач. отд. Грудимов
Н.р. кон. Грудимов
Ин. спец. Египова
Инж. Грудимов
Инж. Грудимов
Инж. Бозгуева
Инж. Бачурбаев

Блоки емкостей для конденсата, отстоя, соружения, в которых производится водоподготовка 200 м³ м³/сут.
Песколовки вертикальные, эскизный чертеж общего вида

Страна Лист Листов
РП 1 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Гл. инж. З.

Ведомость чертежей основного комплекта ЯС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения металлической емкости Q=200 м³/сут.	
3	Схема расположения металлической емкости Q=400 м³/сут.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.450.3-3 вып. 0,1 4/16 Л	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.400-15 вып. 0,1 4/16 Л	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
Прилагаемые документы		
902-2-465 Я С.В М1	ведомость потребности в материалах	Q=200 м³/сут
902-2-465 Я С.В М2	ведомость потребности в материалах	Q=400 м³/сут

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
2,3	Спецификация к элементам заделки - рованным на данном листе.	

Металлические блоки емкостей устанавливаются на песчаную подушку, уплотненную до $\rho=1.55 \text{ г/см}^3$, постойно.

Наружные поверхности емкостей при установке окрашиваются за 2 раза битумной краской БТ-177 по заводской окраске.

Утепление блоков осуществляется обсыпкой песчаным грунтом. Вокруг блока емкостей и очистных сооружений устраивается отмостка из бетонных плиток.

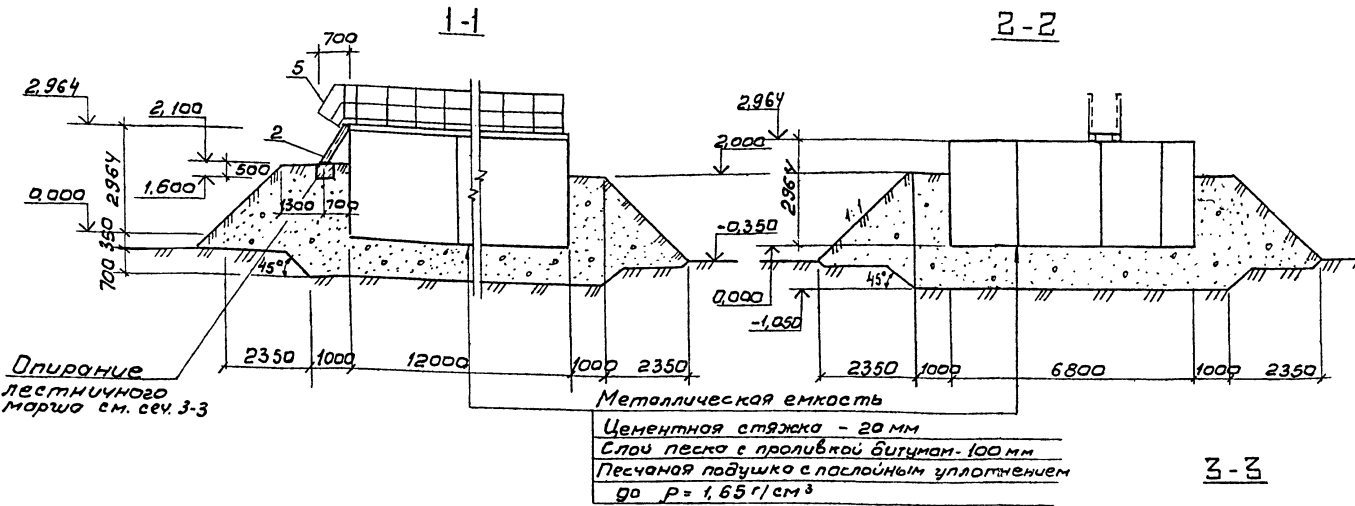
Шифр, дата, подпись и печать

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает безопасность сооружения при соблюдении установленных правил его эксплуатации.
Главный инженер проекта *Кр* /Христофориди ГН

Привязан		
УНС. №2		
Т.П. 902 - 2-465. 88 ЯС		
Нач. кот. Козловцев	Инженер	
Нач. отд. Ялтушечер	Инженер	
Гл. спец. Козловцев	Инженер	
И. пр. зр. Козловцев	Инженер	
Буд. инж. Станислав	Инженер	
Техн. Л. Вяхирева	Инженер	
Мониторинговые очистные сооружения заводского изготовления производительностью 200 м³/сут.		Студия лист 1 лист 3
Общие данные		Созводитель проекта

Коп. Дыченко

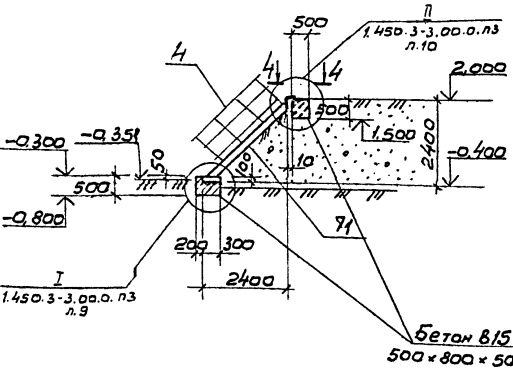
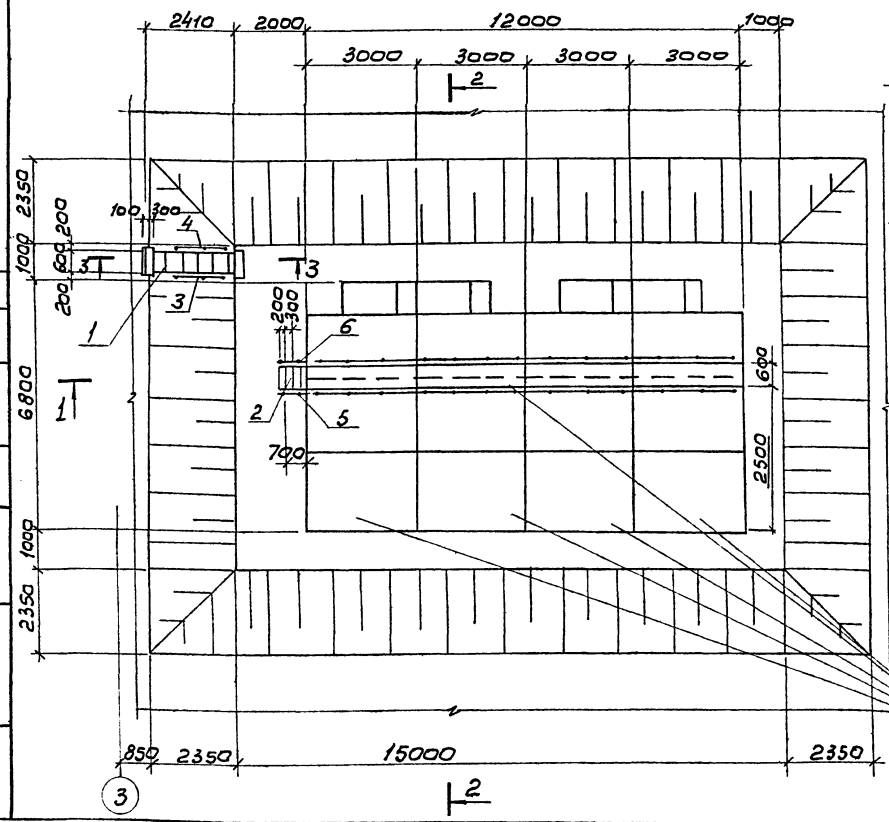
Альбом I



Опирание
лестничного
марша см. сев. 3-3

Металлическая емкость
 Цементная стяжка - 20 мм
 Слой песка с проливкой битумом - 100 мм
 Песчаная подушка с послойным уплотнением
 $\rho = 1,65 \text{ г/см}^3$

Схема расположения металлической емкости



Бетон В15
500 × 800 × 500 (h)

Металлические
емкости см.
альбом II

Спецификация к элементам, заморкированным
на данном листе

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к.	Приме- чание
Лестничные марши					
1	1.450.3-3.1 11.10.00	МЛХШ 45-24.6	1	91.3	
2	1.450.3-3.1 12.10.00	МЛХШ 60-12.6	1	34.9	
Ограждение лестничных маршей					
3	1.450.3-3.1 1.10.02	ОГл МЛХ45-10.24	1	19.8	
4	1.450.3-3.1 11.10.02	ОГл МЛХ45-10.24	1	19.8	
5	1.450.3-3.1 4.1.1.2	ОГл МЛХ60-10.12	1	6.0	
6	1.450.3-3.1 4.1.1.2	ОГл МЛХ60-10.12	1	6.0	
Изделия закладные					
7	1.400-15.В1.130-02	МН 117-3	2	2.2	
Материалы:					
		Бетон В15 Ф100		-	0,6 м³

Металлическая емкость заводского изготовления выполняется по чертежам альбомов II и III

Привязан:

И.И.И.

ТП 902-2-465.88 АС

И.конт.	Разработчик	И.конт.	Проверенный	И.конт.	Содержание	Лист	Листов
	Козловичев		Козловичев		Блоки очистные канализационных сооружений заводского изготовления производительностью 200 и 400 м³/сут.	Р.П.	2
	Лядошвили		Лядошвили		Схема расположения металлической емкости Q = 200 м³/сут.		
	Козловичев		Козловичев				
	Кольцова		Кольцова				
	Станина		Станина				
	Юрченко		Юрченко				

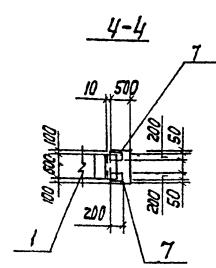
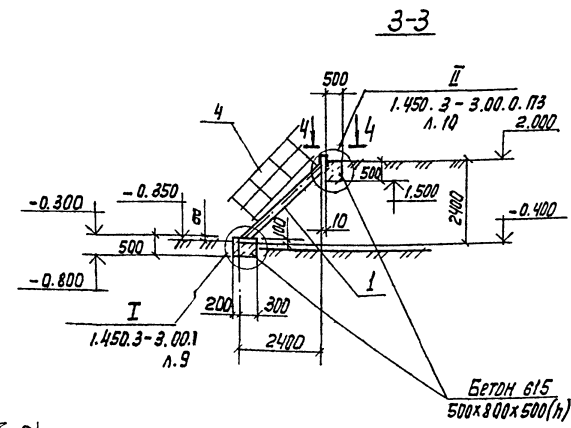
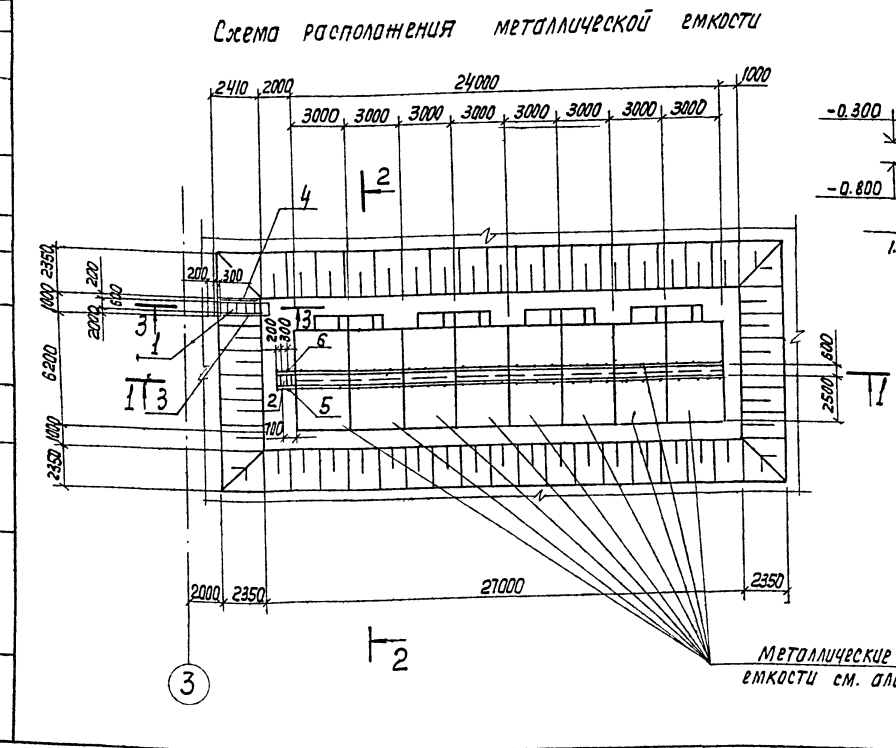
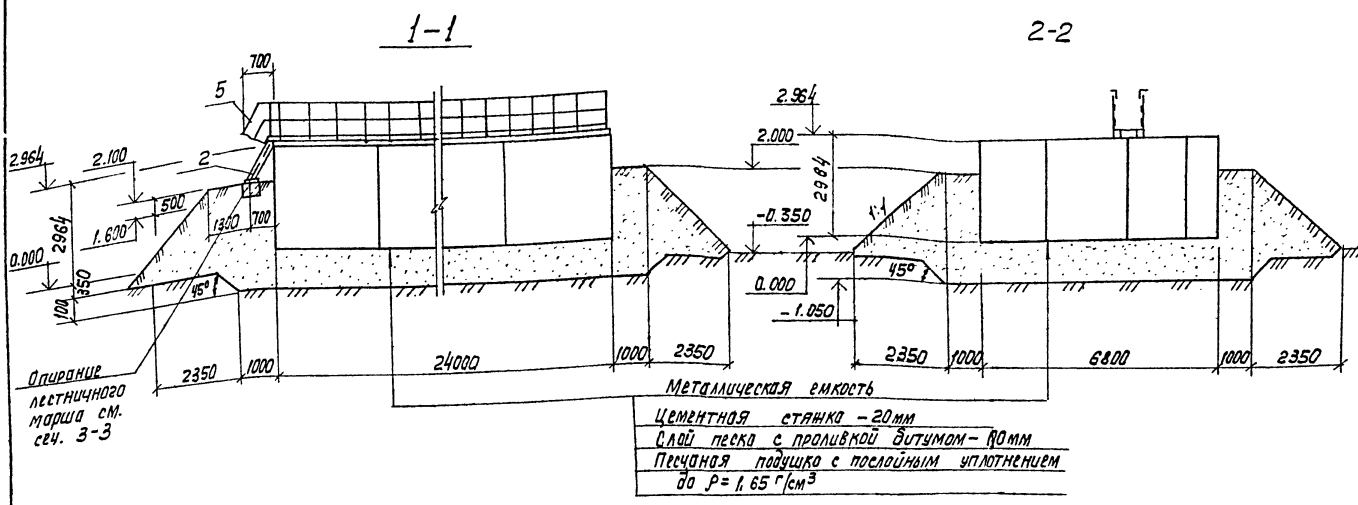
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

Согласовано
Инженер
Инженер
Инженер
Инженер
Инженер
Инженер

Спецификация к элементам, замаркированным на данном листе

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
Лестничные марши					
1	1.450.3-3.1.1.1.0.0-09	МЛХШ 45-24.6	1	91.3	
2	1.450.3-3.1.1.2.0.0-02	МЛХШ 60-12.6	1	34.9	
Ограждения лестничных маршей					
3	1.450.3-3.1.1.1.0-02	ОП МЛХ 45-10.24	1	19.8	
4	1.450.3-3.1.1.1.0-02	ОП МЛХ 45-10.24	1	19.8	
5	1.450.3-3.1.1.1.2	ОП МЛХ 60-10.12	1	6.0	
6	1.450.3-3.1.1.1.2	ОП МЛХ 60-10.12	1	6.0	
Цепля для козлов					
7	1.400-15.81.130-02	МН 117-3	2	2.2	
Материалы:					
		Бетон В15 F100		0.6 м³	

Нiveau I



Металлическая емкость заводского изготовления выполняется по чертежам альбомов II, III.

Привязка		
Инд. №:		

77 902 - 2 - 465 88 AC					
И.Контр.	Козлов И.В.	Блоки очистные канализационно-ливневые заводского изготовления производства ООО «СЭТ» 2000, 4000 м³/сут.	Стация	Лист	Листов
Нач.отд.	Николаев В.В.		РП	3	
Гл. спец.	Козлов И.В.		Схема расположения металлической емкости Q _н = 400 м³/сут.		
Р.И.П.	Головина И.В.				
В.к. в.р.	Станина В.В.				
И.И.	Юрченко Ю.В.	СООЗВОДОКНАПРОЕКТ			

Копир Лаврухина

Формат А2

ОТДЕЛ 3 Бюро № 36
ОТДЕЛ 19 Инженерный № 5
План. и общ. в зодч. ин-те
И.И.П.И.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Сартовый прокат				
2	обыкновенного				
3	качества	093 000			
4	Сталь арматурная				
5	класса А-III, т	093013	168	0,01	
6	Итого сартового				
7	проката обыкновенного				
8	качества, т		168	0,01	
9	Сталь сортовая				
10	конструкционная, т	095100			
11		093100	168	0,01	
12		093300	168	0,01	
13		092500	168	0,1	
14	Прокат листовой				
15	рядовой, т	097100	168	0,02	
16		097200	168	0,03	
17					
18	Итого стали в натуре				

Умб. №	Привязан	
Умб. №	ТП 902-2-465.88 AC. BM1	
Норм.к. Козловичер		
Нач.отд. Альшутцлер		
Гл. спец. Козловичер		
Н.пр.гр. Гольдина		
Вед. инж. Станина		
Техн. Дк. Вахирева		
Блок очистных канализационных сооружений заводского изготовления производительностью 200 м³/сут.		
Ведомость потребности в материалах.		
Стация	Лист	Листов
Р	1	2
СООУЗБДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	альной массе, т		168	0,19	
2	в том числе по				
3	укрупненному сорта-				
4	менту:				
5	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,01	
6	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,01	
7	Сталь танколистобая				
8	толщиной от 1,9 до				
9	3,9 мм, т	097200	168	0,03	
10	Сталь толстолистовая				
11	рядовых марок (от				
12	4 мм), т	097100	168	0,02	
13	Итого стали, приведенной				
14	к стали класса А-I, т		168	0,02	
15	То же, к стали				
16	класса С38/23, т		168	0,01	
17	Всего стали, приведен-				
18	ной к классам А-I,				
19	С38/23, т		168	0,03	
20	Портландцемент	573110			
21	М400, т	573112	168	0,17	
22					
23					
24					
25					

Умб. №	Привязан	
Умб. №	ТП 902-2-465.88 AC. BM1	
Норм.к. Козловичер		
Нач.отд. Альшутцлер		
Гл. спец. Козловичер		
Н.пр.гр. Гольдина		
Вед. инж. Станина		
Техн. Дк. Вахирева		
Блок очистных канализационных сооружений заводского изготовления производительностью 200 м³/сут.		
Ведомость потребности в материалах.		
Стация	Лист	Листов
Р	1	2
СООУЗБДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечан.
		материала	ед. изм.		
1	Сортовой прокат обыкновен-				
2	ного качества	093000			
3	Сталь арматурная				
4	класса А-III, т	093013	168	0,01	
5	Итого сортового проката				
6	обыкновенного качества, т		168	0,01	
7	Сталь сортовая, конструк-				
8	ционная, т	095100			
9		093100	168	0,01	
10		093300	168	0,01	
11		092500	168	0,1	
12	Прокат листовой рядо-				
13	вой, т	097100	168	0,02	
14		097200	168	0,03	
15					
16	Итого стали в натураль-				
17	ной массе, т		168	0,19	
18	в том числе по круп-				

Умб. №	Привязан	
Умб. №	ТП 902-2-465.88 AC. BM2	
Норм.к. Козловичер		
Нач.отд. Альшутцлер		
Гл. спец. Козловичер		
Н.пр.гр. Гольдина		
Вед. инж. Станина		
Техн. Дк. Вахирева		
Блок очистных канализационных сооружений заводского изготовления производительностью 400 м³/сут.		
Ведомость потребности в материалах.		
Стация	Лист	Листов
Р	1	2
СООУЗБДОКАНАЛПРОЕКТ		

Копир. Гольденбаун

Формат А4

№ строки	Наименование материалов и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	ненному сортаменту:				
2	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,01	
3	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,01	
4	Сталь танколистобая				
5	(от 1,9 до 3,2 мм), т	097200	168	0,03	
6	Сталь толстолистовая				
7	рядовых марок (от 4 мм), т	097100	168	0,02	
8	Итого стали, приведенной				
9	к стали класса А-I, т		168	0,02	
10	То же к стали				
11	класса С38/23, т		168	0,01	
12	Всего стали, приведен-				
13	ной к классам А-I				
14	С38/23, т		168	0,03	
15	Портландцемент	573110			
16	М400, т	573112	168	0,17	
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

Умб. №	Привязан	
Умб. №	ТП 902-2-465.88 AC. BM2	
Норм.к. Козловичер		
Нач.отд. Альшутцлер		
Гл. спец. Козловичер		
Н.пр.гр. Гольдина		
Вед. инж. Станина		
Техн. Дк. Вахирева		
Блок очистных канализационных сооружений заводского изготовления производительностью 400 м³/сут.		
Ведомость потребности в материалах.		
Стация	Лист	Листов
Р	1	2
СООУЗБДОКАНАЛПРОЕКТ		

Лист 2