

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-5-15.86

РЕЗЕРВУАР
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 1100 КУБ. М.

АЛЬБОМ V

ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

/ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ/

					Пробланк:	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-5-15.86

РЕЗЕРВУАР
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 1100 куб. м

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Технологические, архитектурные, теплотехнические решения. Конструкции железобетонные. Электротехнические решения и технологический контроль.
- Альбом II Строительные изделия.
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Проект производства работ на монтаж металлоконструкций./основные положения/
- Альбом V Проект производства работ. Приспособления для монтажа металлоконструкций./основные положения/
- Альбом VI Спецификации оборудования.
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII Сметы.

АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

Утвержден МЖХ РСФСР
приказ № 111 от 4 марта 1986 г.
Введен в действие институтом
„Гипрокоммунаводоканал“
приказ № 40 от 12 марта 1986 г.

Главный инженер института *И.С. Гольденберг* И.С. Гольденберг

Главный инженер проекта *Б.А. Мелешин* Б.А. Мелешин

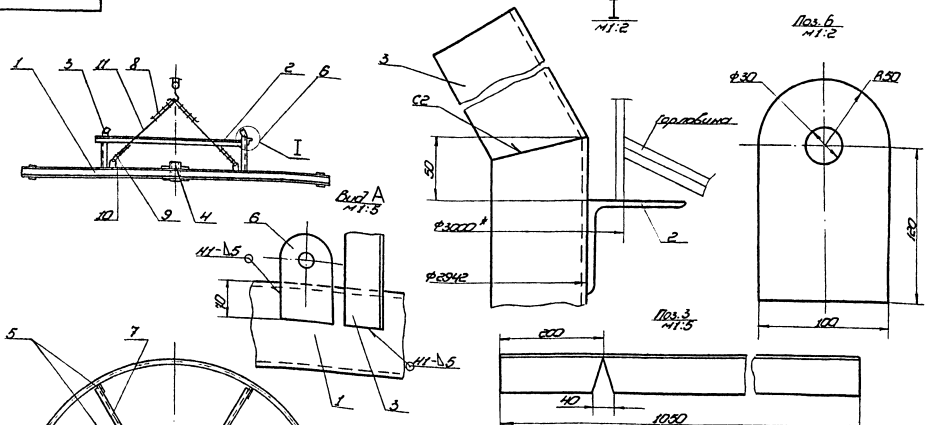
				ПРИВЯЗАН:	

СОДЕРЖАНИЕ

Типовой проект 902-5-15.86 Альбом V

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1281.П5.00.00СБ	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА КРЫШИ. СБО- РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4
1281.П5.00.00	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА КРЫШИ	4
1281.П6.00.02	ПРОУШИНА	5
1281.П6.00.00СБ	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНА Q=13Т СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
1281.П6.00.01	СКОБА	5
1281.П6.00.00	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНА Q=13Т	5
1281.П12.00.00СБ	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ЦИТОВ ПОКРЫТИЯ Q=15Т. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
1281.П12.00.00	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ЦИТОВ ПОКРЫТИЯ	6
1281.П12.00.01	СКОБА	6
1281.П13.00.00СБ	ТРАВЕРСА ДЛЯ УСТАНОВКИ РЕЗЕРВУАРА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. Q=15Т. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	7
1281.П13.00.00	ТРАВЕРСА ДЛЯ УСТАНОВКИ РЕЗЕРВУАРА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ Q=15Т	7
1281.П13.00.03	ПЕТЛЯ	7
1281.П17.00.00СБ	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ГАЛЕРЕИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
1281.П17.00.02	СКОБА	8
1281.П17.00.00	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ЭЛЕМЕНТА ГАЛЕРЕИ.	8
1281.П16.00.00СБ	СТОЙКА ЦЕНТРАЛЬНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9
1281.П16.00.01	СТЕРЖЕНЬ	9
1281.П16.00.00	СТОЙКА ЦЕНТРАЛЬНАЯ	9
П86.07.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
П86.07.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА 4 ЛИСТА	11
П86.07.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
П86.07.01.01	КОСЫНКА	12
П86.07.00.02	ВИХТ	12
П86.07.01.00	КРОНШТЕЙН	12
П86.07.02.00	БАЛКА. 4 ЛИСТА	13
П86.07.02.00СБ	БАЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
П86.07.04.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
П86.07.04.00	ПЛОЩАДКА 2 ЛИСТА	15
П86.07.01.03	ШВЕЛЛЕР	16
П86.07.01.02	ШВЕЛЛЕР	16
П86.07.01.04	ШВЕЛЛЕР	16
П86.07.01.05	ШВЕЛЛЕР	16
П86.07.03.00СБ	ЛЕСТНИЦА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
П86.07.02.07	СКОБА	17
П86.07.02.06	ГЯЙКА	17
П86.07.02.01	КРОНШТЕЙН	18
П86.07.02.03	ПЛАСТИНА	18
П86.07.04.06	ОСНОВАНИЕ БОКОВОЕ	18
П86.07.04.05	ОСНОВАНИЕ	18
П86.07.03.00	ЛЕСТНИЦА. 3 ЛИСТА	19
П86.07.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	19
П82.04.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДНИЩА. 2 ЛИСТА.	20

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
П82.04.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДНИ- ЩА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
П82.04.00.02	Ось	21
П82.04.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДНИЩА	21
П82.04.01.00СБ	Ось СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
П82.04.00.01	ЧЕРТИЛКА	21
П82.04.02.01	ПЛАСТИНА	22
П82.04.02.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
П82.04.01.00	Ось	22
П82.04.02.00	КРОНШТЕЙН	22
П82.04.03.00	ШТАНГА. 2 ЛИСТА	23
П82.04.03.00СБ	ШТАНГА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
П82.04.03.02	ПЛАСТИНА	24
П82.04.03.03	ТРУБА	24
П82.04.03.00	ШТАНГА. Лист 3	24
П82.04.04.00СБ	ДВИЖОК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
П82.04.04.02	БОВЫШКА	25
П82.04.04.01	ТРУБА	25
П82.04.04.03	БОВЫШКА	25
П82.04.04.00	ДВИЖОК	25
П89.20.00.00СБ	ЛЕСТНИЦА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26
П89.20.00.00	ЛЕСТНИЦА. 2 ЛИСТА	26
П89.20.00.00	ЛЕСТНИЦА. 4 ЛИСТА	27
П84.05.00.00СБ	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
П84.05.00.03	ГЯЙКА	28
П84.05.01.01	УГОЛОК	28
П84.05.01.02	РЕБРО	28
П84.05.00.02	СУХАРЬ	29
П84.05.01.00	КРОНШТЕЙН	29
П84.05.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
П84.05.00.00	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ	29
П84.05.00.04	БОЛТ	30
П85А.3-0-0СБ	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ ЛЕСТ- НИЦЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	30
П85А.3-0-0	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ ЛЕСТНИЦЫ	30
П85А.3-0-2	ПЛАСТИНА	30
П89.05.00.00СБ	СБОРОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ. СБО- РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	31
П89.05.01.00СБ	СКОБА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
П89.05.01.00	СКОБА	31
П89.05.00.00	СБОРОЧНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ	31
П89.05.00.01	ШАЙБА	32
П89.03.00.02	КЛИН	32
П89.05.01.01	РЕБРО	32
П89.05.01.02	ПЛАСТИНА	32
П88.05.00.00СБ	УПОР КИЛНОВОЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
П88.05.00.04	ДИМФРАГМА	34
П88.05.00.01	Ось	34
П88.05.00.00	УПОР КИЛНОВОЙ. 2 ЛИСТА	34
П88.05.00.07	РУЧКА	35
П88.05.00.09	УГОЛОК	35
П88.05.00.08	УГОЛОК	35
П88.05.00.10	УГОЛОК	35
П89.06.00.00СБ	БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТЫКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
П89.06.00.00	БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬ-	



1. Сварные швы выпалить по ГОСТ 5284-80 категорией раз. или наименьшей толщиной свариваемых деталей. Электроды сварочные типа Э-42Л ГОСТ 9467-75.
2. Наименьшие предельные отклонения размеров: отборотки - 1/16; валов - 1/16; отсталым - 1/2 ЦД.
3. Шероховатость поверхностей разв. для дет. 64 8/4.
4. Размеры для справок.

1281.175.02.06										
Изм.	Лист	Изготов.	Дата	Лист	Лист	Таблица	Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Таблица							Лист	Лист	Лист	Лист
для подсчета массы							Лист	Лист	Лист	Лист
сварочной чертёж							Лист	Лист	Лист	Лист
сварочная							Лист	Лист	Лист	Лист

Лист 6 из 12

№	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Проме- точные
64	6	1281.175.02.06	Пружина	Лист 6-20 ГОСТ 18003-74 Ст. 3 ГОСТ 74637-78	
64	7	1281.175.02.07	Швеллер	100*170 Швеллер Ст. 3 ГОСТ 835-78	6 1,32 м
			Материал	L=2800	6 38,8 м
			Материал	Стандартное изделие	
	8		Держим	Ст. 19 1286 1858-78	48 9,57 м
	9		Сюбы	Ст. 2 Ст. 5 2312-78	6 1,0 м
	10		Колы	58.101 2224-72	6 94 м
			Материал		
	11		Колот	11-11-184 (100) ГОСТ 7668-80	6 40 м
			Материал	L=3200	
1281.175.02.00					

№	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Проме- точные
12		1281.175.02.02.05	Документация		
			Сварочный чертёж		
			Детали		
64	1	1281.175.02.01	Кольцо малое	Швеллер Ст. 3 ГОСТ 835-78	
			Материал	L=1880	1 396,89 м
64	2	1281.175.02.02	Кольцо большое	Швеллер Ст. 3 ГОСТ 835-78	
			Материал	L=2820	1 185,09 м
64	3	1281.175.02.03	Ступица	Швеллер Ст. 3 ГОСТ 835-78	
			Материал	L=1050	6 6,09 м
64	4	1281.175.02.04	Труба	ГОСТ 8732-74 Ст. 3 ГОСТ 8731-78	
			Материал	L=300	1 18,76 м
64	5	1281.175.02.05	Пружина	Лист 6-20 ГОСТ 18003-74 Ст. 3 ГОСТ 74637-78	
			Материал	200*280	12 409 м
1281.175.02.00					

Лист 11 из 12

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			1281. П6. 00. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		1281. П6. 00. 01	СКОБА	4	
11	2		1281. П6. 00. 02	ПРОУШИНА	2	
Б4	3		1281. П6. 00. 03	ТРУБА		
				ТРУБА 108x6 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 2950	1	45 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			ЗАЖИМ ЗК-23 ТУЗБ-1839-75	8	
	5			СКОБА СЯ-8 ОСТ-2312-79	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
	6			КАНАТ 22-Г-I-1764-(100) ГОСТ 7668-80	2	18 кг
				L = 4800		
1281. П6. 00. 00						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	УШС	12.83	1	1
ГИП	МЕЛЕШИН					
И. КОМП.	ПАНОВА					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ					
ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЧОНА Q=13Т				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

1281. П6. 00. 02

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.

1281. П6. 00. 02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	УШС	12.83	1	2,0	1:2
ГИП	МЕЛЕШИН						
И. КОМП.	ПАНОВА						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						
Прюшина				Лист 5-14 ГОСТ 19903-74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79			

1281. П6. 00. 01

- РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L_{заг.} = 240 мм.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
- ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

1281. П6. 00. 01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	УШС	12.83	1	0,6	1:1
ГИП	МЕЛЕШИН						
И. КОМП.	ПАНОВА						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						
СКОБА				Лист 1		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
Круг				В 10 ГОСТ 2590-71		Ст. 3 ГОСТ 535-79	

1281. П6. 00. 00 СБ

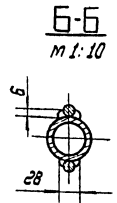
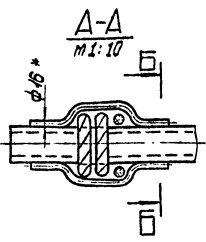
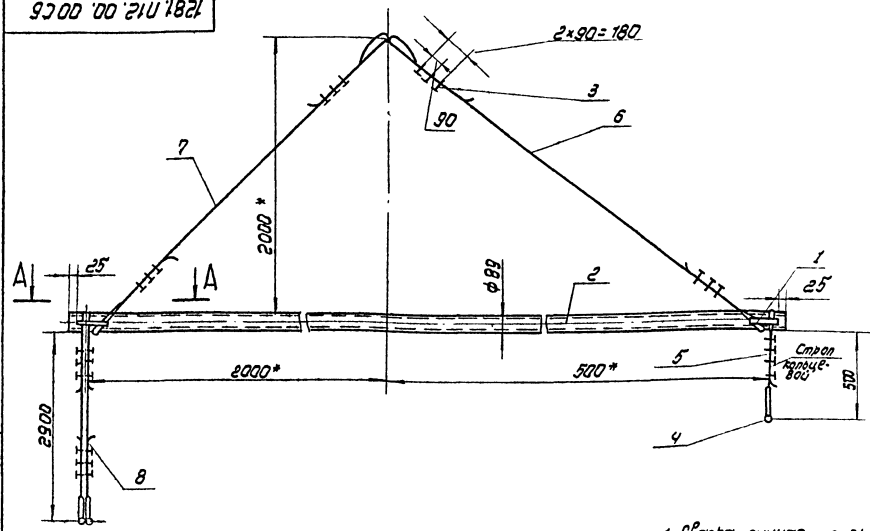
- Шов №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9457-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
- ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

1281. П6. 00. 00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	УШС	12.83	1	75	1:20
ГИП	МЕЛЕШИН						
И. КОМП.	ПАНОВА						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						
ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЧОНА Q=13Т				Лист 75		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист 1			

Листовой проект 902-5-15-86 Листов 7
Шифр листа: 1281.Н12.00.00СБ

1281.Н12.00.00СБ

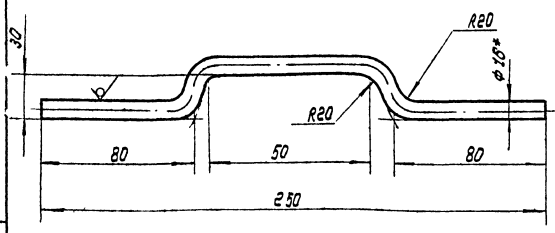


1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ±1/16 отверстий - Н16; впадов - h16; остальных ± 0,2
3. * Размеры для справок.

1281.Н12.00.00СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Прот. Дата
Разраб.	Числова	Шел	12.83
Проф.			
Т. контр.			
Г.ИП	Мелешихин		
Н. контр.	Панова		12.83
Ч.тб.	Кузнецова		
Трaverse для подъема щитов покрытия Q = 1,5Т			Лит. Масса Уксыта
Сборочный чертеж			Лит. Листов Т
			Илланкрателлонттяж г. Москва

1281.Н12.00.01

50/10



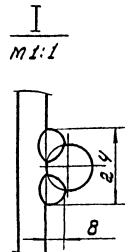
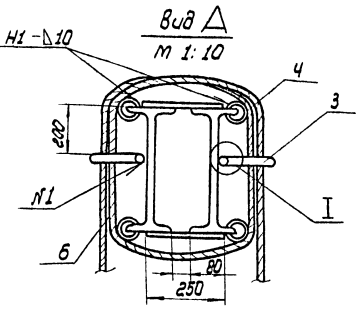
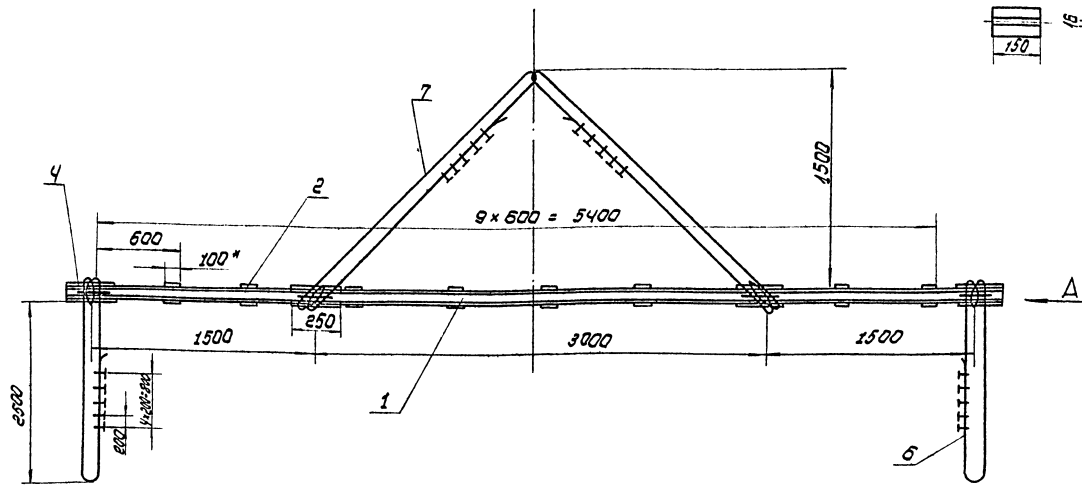
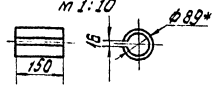
1. Развернутая длина заготовки L = 340 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, впадов - h16, остальных ± 0,2
3. * Размер для справок

1281.Н12.00.01			
Изм.	Лист	И докум.	Прот. Дата
Разраб.	Числова	Шел	12.83
Проф.			
Т. контр.			
Г.ИП	Мелешихин		
Н. контр.	Панова		12.83
Ч.тб.	Кузнецова		
Скоба			Лит. Масса Уксыта
			Лит. Листов Т
			Илланкрателлонттяж г. Москва

Вариант	Зона	№23	Обозначение	Наименование	Примечание
			1281.Н12.00.00СБ	Сборочный чертеж	
				Документация	
				Детали	
93				Скоба	4
94	1	1281.Н12.00.01		Труба 89х6 ГОСТ 8732-78	
94	2	1281.Н12.00.02		810 ГОСТ 8731-74	
				L = 2850	1 36кг
				Стандартные изделия	
				Заказ 3.П. 16736-1839-	
				- 15	28 0,3кг
				Скоба СР-2.ОСТ 5.2312-79	3 1,0кг
				Материалы	
				Лист 15-П-1-1764. (180)	
				ГОСТ 7858-80	
				L = 1200	1 1,3кг
				L = 2900	1 2,5кг
				L = 3800	1 3,3кг
				L = 3700	2 3,2кг
				Трaverse для подъема щитов покрытия	
				Илланкрателлонттяж г. Москва	
				21537-05 7	

93 00 00 110 1821

103.4
м 1:10

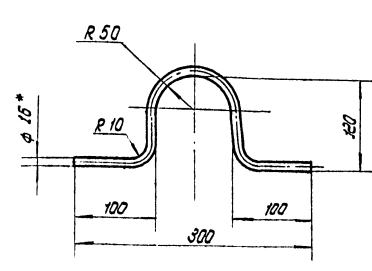


- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А 9467.75. Шов №1 сварка ручная электродуговой.
2. Указанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; впадов - h16; остальных - ± 2/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-80/
- 4.* Размеры для справок.

				1281. П13. 00. 00 СБ		
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Проверка для уста- новки резервуара в про- ектное положение Q=15т. вторичный чертеж	Лист	Масса
Разраб.	Составитель	Инж.	12.83		1581	1:20
Прооб.	Число	Техн.	12.83	Лист	Листов	1
И. контр.	Г.И.Т.	М.П.	12.83	Исправительная книга г. Москва		
Н.контр.	Панова	И.С.	12.83			
Утв.	Кудряшов					

Типовой проект 902-5-15-86 Альбом I
Исп. листы, листы и детали (Исп. листы) (Листы и детали)

1281. П13. 00. 03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, впадов - h16, остальных - ± 2/16
2. Длина заготовки L = 520 мм.
- 3.* Размер для справок.

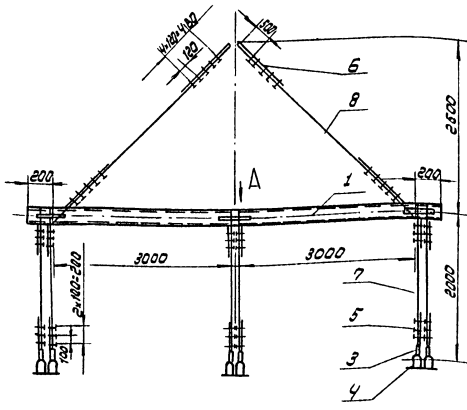
				1281. П13. 00. 03		
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Составитель	Инж.	12.83			
Прооб.	Число	Техн.	12.83	Лист	Листов	1
И. контр.	Г.И.Т.	М.П.	12.83	Исправительная книга г. Москва		
Н.контр.	Панова	И.С.	12.83			
Утв.	Кудряшов					

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация							
83				1281. П13. 00. 00	Сборочный чертеж		
Детали							
64	1	1281. П13. 00. 01		банка	банка		
					Диаметр 30 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 333-79		
					L = 5200	2	230 кг
64	2	1281. П13. 00. 02		сушарь	сушарь		
					Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79		
					250 x 100	18	2,0 кг
84	3	1281. П13. 00. 03		петля	петля		
64	4	1281. П13. 00. 04		подключки	подключки		
					Труба 89x6 ГОСТ 8732-78 6-10 ГОСТ 8731-74		
					L = 150	16	1,8 кг
Стандартные изделия							
					Заниток 3274 36 1839-75	20	1,56 кг
Материалы							
					Лист 290-F.2.1764-(180)		
					ГОСТ 7668-80		
					L = 6300	2	25 кг
					L = 5750	2	22,4 кг
1281. П13. 00. 00							
Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Проверка для установки резервуара в проектное положение Q = 15 т	Лист	Листов	1
Разраб.	Составитель	Инж.	12.83		Исправительная книга г. Москва		
Прооб.	Число	Техн.	12.83				
И. контр.	Г.И.Т.	М.П.	12.83				
Н.контр.	Панова	И.С.	12.83				
Утв.	Кудряшов						

Исп. листы, листы и детали (Исп. листы) (Листы и детали)

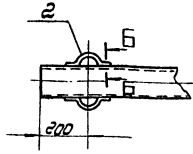
Типовой проект 902-5-15.86 Альбо.1У

1281.П17.00.00СБ

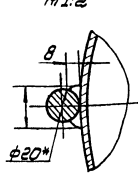


вид А

кромки условно не показаны



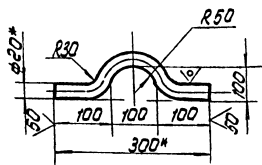
Б-Б



- Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-У
- * Размеры для справок.

				1281.П17.00.00СБ		
Лист	Листов	Пол.	Дата	Траверса для подвеса элемента галереи	Лист	Масса
Разраб.	Числова	Уиль	12.83		768	1:50
Проф.				Сборочный чертеж		
И.контр.	Мелешихин			Лист	Листов	
Утв.	Канеилов			Илпроектмелестипонтантн г. Москва		

1281.П17.00.02



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- Длина заготовки L = 480mm.
- * Размер для справок.

1281.П17.00.02

Скоба

Лист	Листов	Масса
1,2	1:4	

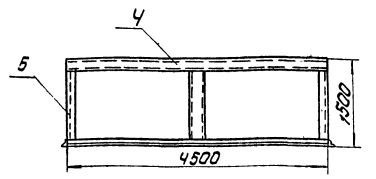
В-20 ГОСТ 2590-71
Л-Руг Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Листов	Пол.	Дата
Разраб.	Числова	Уиль	12.83
Проф.			
И.контр.	Мелешихин		
Утв.	Канеилов		

Вариант	Зона	703	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация						
93			1281.П17.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
54	1	1281.П17.00.01	банка	банка		
				Труба 426x10 ГОСТ 8732-78		
				8-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 5400	1	656,6кг
94	2	1281.П17.00.02	скоба	скоба	6	
Стандартные изделия						
				Крыш 45 ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
				Скоба СР20 ГОСТ 2312-79	6	1,0 кг
				Зажим 3к-16 ТУ36 1839-75	36	0,82 кг
				Зажим 3к-32 ТУ36 1839-75	20	1,56 кг
Материалы						
				Канат 15,0-Г-1-1764-180		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 3200	6	17,3 кг
				Канат 29,0-Г-1-1754-180		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 5700	2	36,5 кг
1281.П17.00.00						
Лист	Листов	Пол.	Дата	Траверса для подвеса элемента галереи	Лист	Листов
Разраб.	Числова	Уиль	12.83		768	1:50
Проф.				Сборочный чертеж		
И.контр.	Мелешихин			Лист	Листов	
Утв.	Канеилов			Илпроектмелестипонтантн г. Москва		

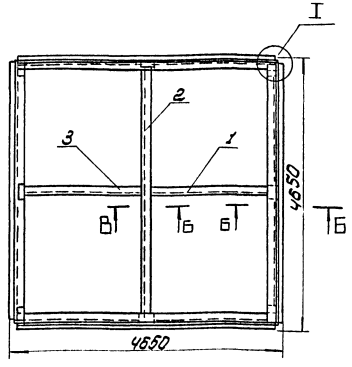
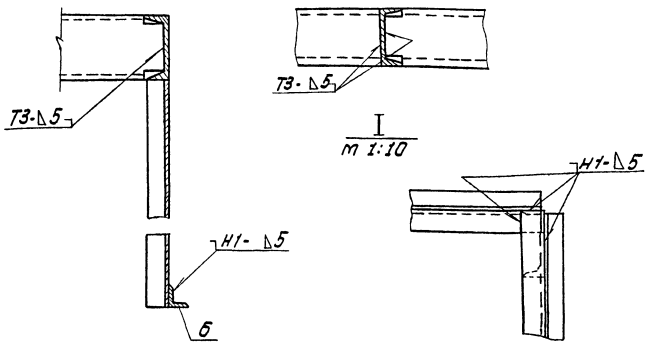
Технический проект 902.5.15.86 Альбом I
Лист 1. План, вид сверху и детали. Шкала: 1:10. Материал: сталь. Изделие: стержень.

1281.П.16.00.00.01



Б-Б
М 1:10

В-В
М 1:10

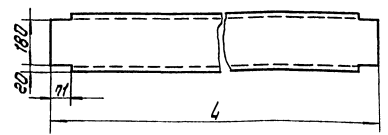


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 54 $\sqrt{50}$.

				1281. П.16.00.00.01		
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Стр.	Листов
1	1	1281.П.16.00.01	И.И.И.	12.83	1	1
Стойка центральная				И	800	1:50
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				Испроjekt. Институт ИИИ г. Москва		

1281.П.16.00.01

9(✓)



1281.П.16.00.01.02 - остальное ст.1281.П.16.00.01

Обозначение	L, мм	Масса, кг
1281.П.16.00.01	2220	40.9
-01	4490	82.6
-02	2215	40.8

- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза - $\sqrt{50}$.

1281. П.16.00.01

				1281. П.16.00.01		
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Стр.	Листов
1	1	1281.П.16.00.01	И.И.И.	12.83	1	1
Стержень				И	Стр.	1:10
				Испроjekt. Институт ИИИ г. Москва		

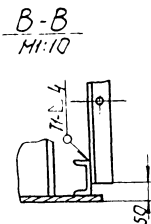
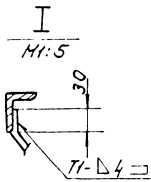
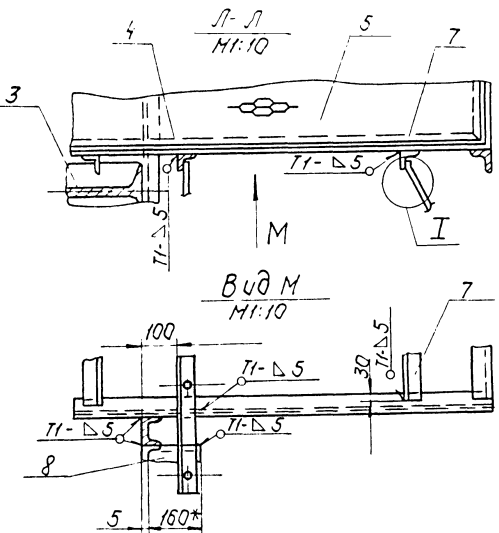
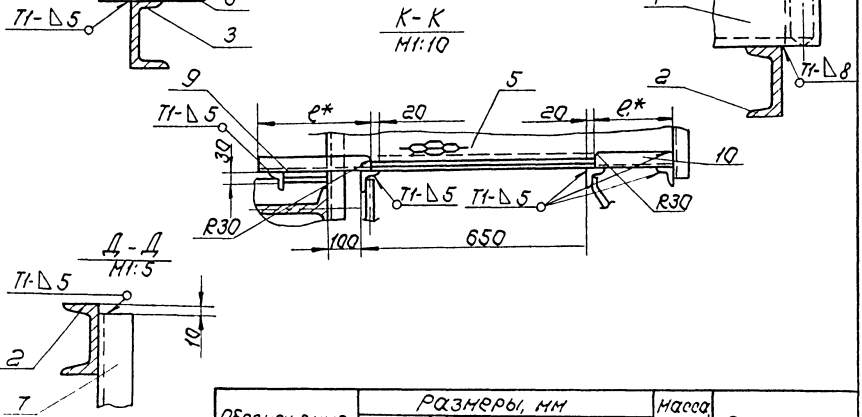
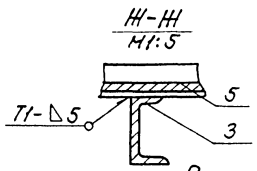
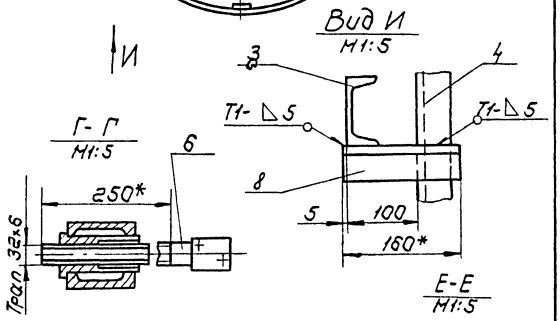
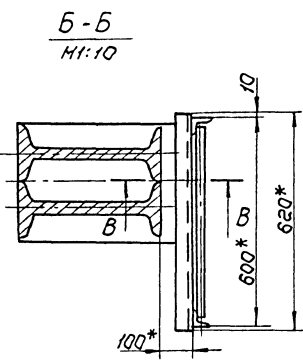
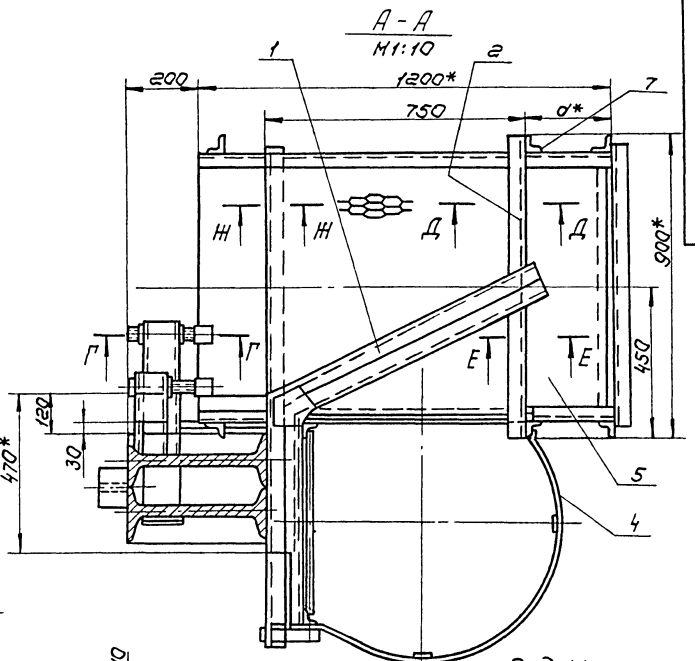
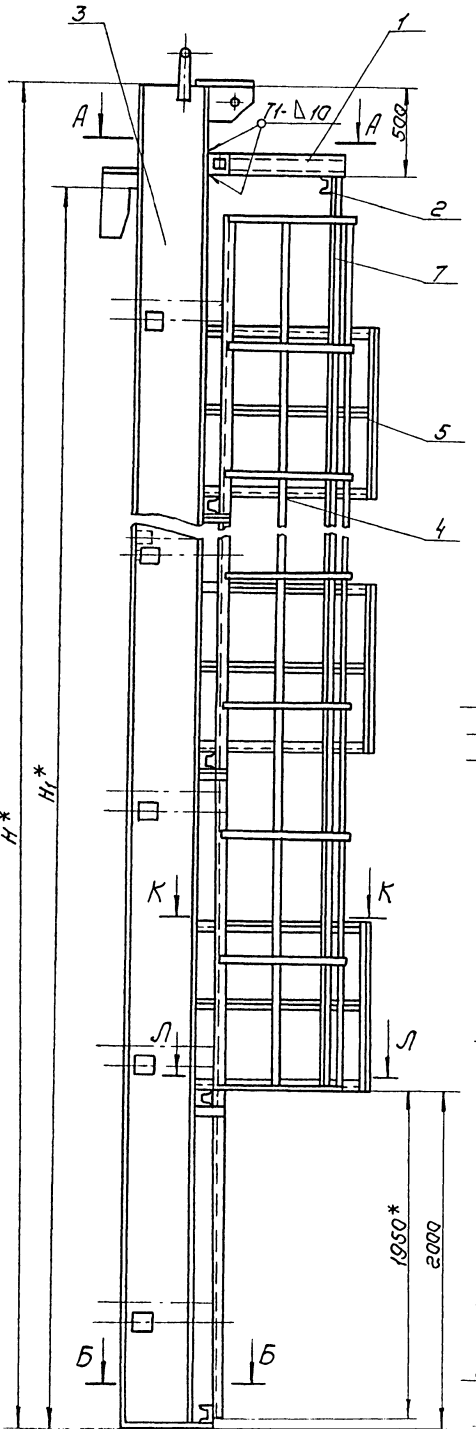
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Стр.	Листов	Примечание
							Документация
							Детали
04	1	1281. П.16.00.01				1	Стержень
	2	- 01				1	
	3	- 02				1	
							Швеллер
							Швеллер 20 ГОСТ 8210-72 Ст.3 ГОСТ 335-79
64	4	1281. П.16.00.02				4	L = 4500 82.8кг
64	5	1281. П.16.00.03				8	L = 1300 23.9кг
64	6	1281. П.16.00.04				4	Уголок 75x75x5 ГОСТ 8210-72 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 4500 26.1кг

1281. П.16.00.00

				1281. П.16.00.00		
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Стр.	Листов
1	1	1281.П.16.00.00	И.И.И.	12.83	1	1
Стойка центральная				И	Стр.	1:10
				Испроjekt. Институт ИИИ г. Москва		

Туповой проект 902-5-15.86 Альбом V

П86.07.00.00.05



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм					Масса, кг	Примечание
	Н	н	д	е	е		
П86.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587,0	Для РВС с высотой стенок 18м
-01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12м
-02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9м
-03	8520	7450	410	170	390	1100,0	" 7,5м
-04	6520	5960	410	170	390	830,0	" 5м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
4. *Размеры для справок.

П86.07.00.00.05				Лит.	Масса	Насит
Узм. лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Кузьмина					
Пров.	Числова					
Т. контр.	Гуля					
Н. контр.	Милешин					
Учр.	Панова					
	Кудрявцев					

П86.07.00.00.05

УИЧ. №1004. Подп. в дата. ВЗ. ИЧ. №1004. ИЧ. №1004. Подп. в дата.

Титуловый проект 902-5-15.86 Альбом V

Изм. № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЭВМ	П/З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ6.07.00.00-04 См. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-04	БАЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=4000	2	15,1 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	4	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=170	2	0,64 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=390	2	1,5 кг
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 4
ПВ6.07.00.00						ЛИСТ 4

Изм. № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЭВМ	П/З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	12	
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=800	2	30,2 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	8	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=230	4	1,1 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=330	4	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-03 См. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-03	БАЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	3	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=6000	2	22,6 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	6	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=170	3	0,64 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=320	3	1,5 кг
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 3
ПВ6.07.00.00						ЛИСТ 3

Изм. № докум. Подп. Дата

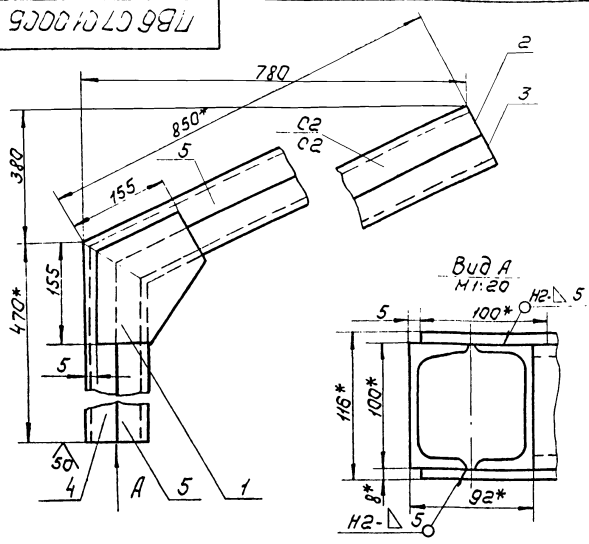
ФОРМАТ	ЭВМ	П/З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				УГОЛОК УГОЛОК Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=15000	2	60,0 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	15	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=430	8	1,5 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=130	8	0,5 кг
				ПВ6.07.00.00-01 См. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-01	БАЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	5	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	16	
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=10000	2	37,7 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	10	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=290	5	1,1 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=270	5	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-02 См. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-02	БАЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-02	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	4	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 2
ПВ6.07.00.00						ЛИСТ 2

Изм. № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ	ЭВМ	П/З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ6.07.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ6.07.01.00	КРОНШТЕЙН		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ6.07.00.01	ШВЕЛЛЕР ШВЕИМЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=900		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ЛЮЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ ПВ6.07.00.00 См. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00	БАЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	8	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ	24	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ 4
ПВ6.07.00.00						ЛИСТ 4
РАЗРАБ. ЧИСЛОВАЯ ЧАСТЬ ПРОБ. ЧИСЛОВАЯ ЧАСТЬ ГИП. МЕЛЕШКИ И. КОНТР. ПАНОВА УТВ. КУЗНЕЦОВ				ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА		ЛИСТ 4 И 1 ЛИСТ 4 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

проект 902-5-15.86 Альбом V

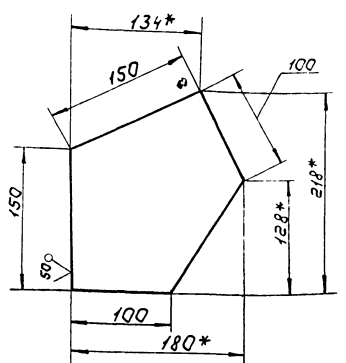
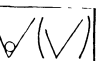
Типовой лист №... Подр. и дата



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-89. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валав - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размеры для справок.

ПВ6.07.01.00СБ				Лит	Масса	Насып
Кранштейн				И	25,50	1:5
Сборочный чертёж				лист	листов	
				Тупрометспец-МОНТАЖ г. Москва		

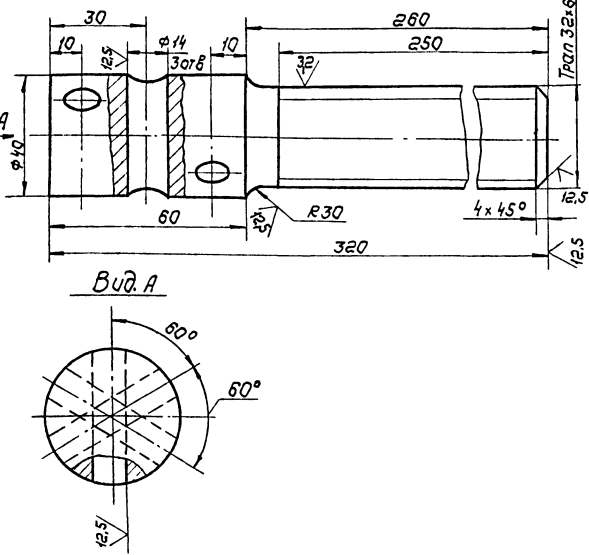
ПВ6.07.01.01



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валав - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размеры для справок.

ПВ6.07.01.01				Лит	Масса	Насып
Косынка				И	1,30	1:2,5
лист				листов		
				Тупрометспец-МОНТАЖ г. Москва		

ПВ6.07.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валав - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ6.07.00.02				Лит	Масса	Насып
Винт				И	22	1:1
Круж				Тупрометспец-МОНТАЖ г. Москва		

Исполн	Дата	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Применение
				Документация		
И			ПВ6.07.01.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
И		1	ПВ6.07.01.01	Косынка	2	
И		2	ПВ6.07.01.02	Швеллер	1	
И		3	ПВ6.07.01.03	Швеллер	1	
И		4	ПВ6.07.01.04	Швеллер	1	
И		5	ПВ6.07.01.05	Швеллер	1	

Типовой лист №... Подр. и дата

ПВ6.07.01.00				Лит	лист	листов
Кранштейн				И	1	1
				Тупрометспец-МОНТАЖ г. Москва		

Титуловый проект 902-5-1586 Альбом 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	14		ПВ6.07.02.14	КОСЫНКА 6-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 300x410	1	19,3 кг
						Лист 4
ПВ6.07.02.00						4

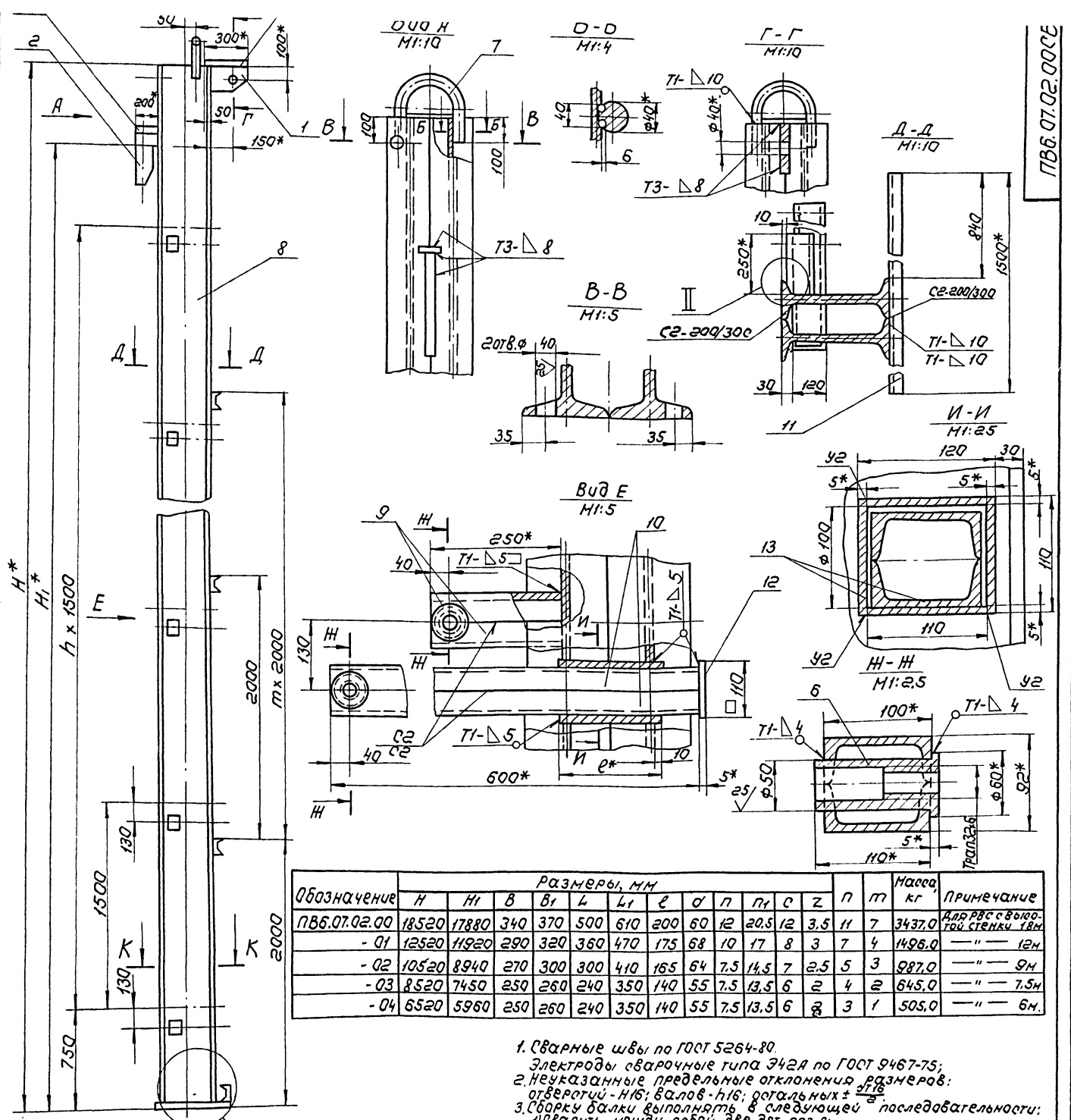
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110	8	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=175	32	0,75 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	КОСЫНКА 6-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 320x470	1	23,6 кг
						ПВ6.07.02.00-02 см. СБ
						ДЕТАЛИ
А4	6		ПВ6.07.02.06	ГЯЙКА	12	
А4	7		ПВ6.07.02.07-02	СКОБА	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	СТОЙКА 30 ГОСТ 8239-72 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10500	2	383,0 кг
						ШВЕЛЕР
						ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250	12	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600	12	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500	4	12,85 кг
						ПОЛОСА
						ПОЛОСА 3x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110	6	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=165	24	0,7 кг
						Лист 3
ПВ6.07.02.00						3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250	24	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600	24	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500	8	12,85 кг
						ПОЛОСА
						ПОЛОСА 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110	12	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=200	48	0,86 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	КОСЫНКА 6-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 370x610		
						ПВ6.07.02.00-01 см. СБ
						ДЕТАЛИ
А4	6		ПВ6.07.02.06	ГЯЙКА	16	
А4	7		ПВ6.07.02.07-01	СКОБА	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	СТОЙКА 36 ГОСТ 8239-72 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79 L=12500	2	608,0 кг
						ШВЕЛЕР
						ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250	16	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600	16	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500	5	12,85 кг
						Лист 2
ПВ6.07.02.00						2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ6.07.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						ДЕТАЛИ
А4	1		ПВ6.07.02.01	КРОНШТЕЙН	1	
А4	2		ПВ6.07.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	1	
А4	3		ПВ6.07.02.03	ПЛЯСТНИНА	1	
Б4	4		ПВ6.07.02.04	РЕБРО ПОЛОСА 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200	1	22 кг
Б4	5		ПВ6.07.02.05	ПЕРЕКЛАДКА 10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Ст.3 ГОСТ 535-79 L=620	1	5,35 кг
						ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ
						ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПВ6.07.02.00 см. СБ
						ДЕТАЛИ
А4	6		ПВ6.07.02.06	ГЯЙКА	24	
А4	7		ПВ6.07.02.07	СКОБА		
Б4	8		ПВ6.07.02.08	СТОЙКА 50 ГОСТ 8239-72 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79 L=18500	2	1421,0 кг
						Лист 4
ПВ6.07.02.00						4

Типовой проект 902-5-15-86 Альбом V

ПВ6.07.02.00 СБ

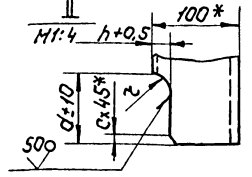
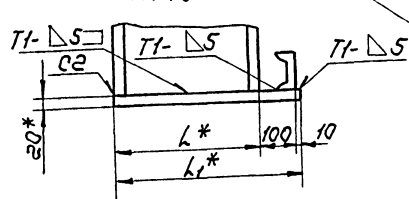
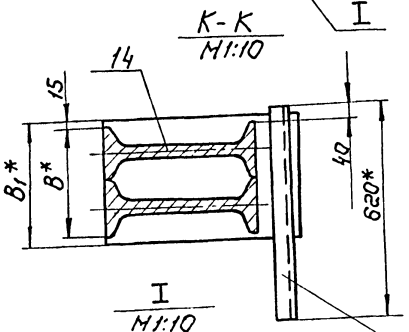


Обозначение	РАЗМЕРЫ, ММ													Масса, кг	Примечание	
	H	H1	B	B1	L	L1	e	d	n	n1	c	z	p			m
ПВ6.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	60	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	ДЛЯ РАСЧЕТА ПО ТРЕБОВАНИЮ СТРОИТЕЛЯ 18М
- 01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	" " 12М
- 02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	" " 9М
- 03	8520	7450	250	280	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	" " 7,5М
- 04	6520	5960	230	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	" " 6М

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75;
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H16; валов - h16; остальных $\pm 0,16$.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - 1) Сварить между собой две дет. поз. 8;
 - 2) В изготовленном элементе прорезать окно (см. и.ч.);
 - 3) Дет. поз. 13 сварить в коробку (см. и.ч.);
 - 4) Коробки установить в подготовленные окна и приварить (кн.виде);
 - 5) Сварить между собой попарно детали поз. 10 (см. вид. Е); вырезать отверстие $\phi 50$, вогнать и приварить гайку дет. поз. 6 (м.ш.);
 - 6) Забегать готовые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - 7) Сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. вид. Е). Вырезать от $\phi 50$, вогнать и приварить гайку дет. 6 (см. м.ш.); готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. Д). Установить их и приварить;
 - 8) Произвести окончательную приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4.
- * Размеры для справок.

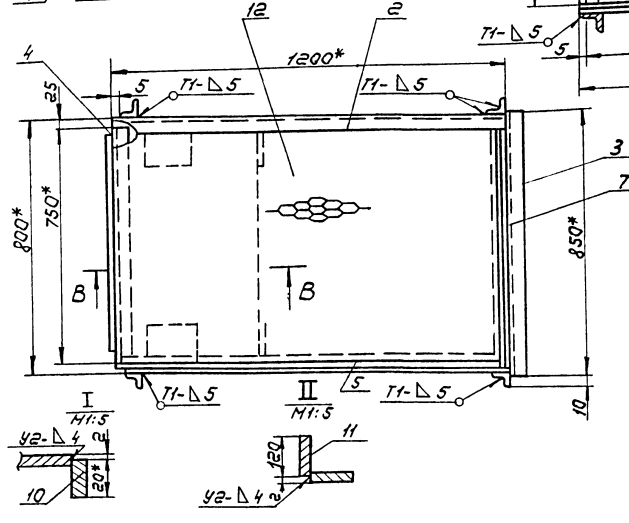
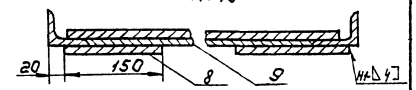
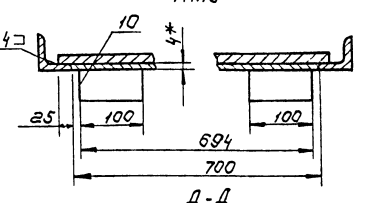
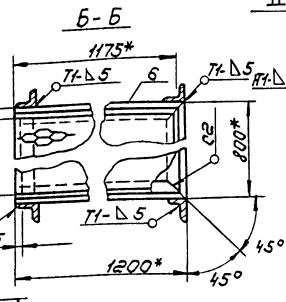
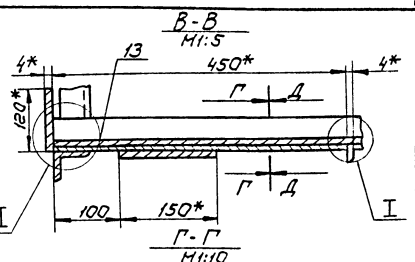
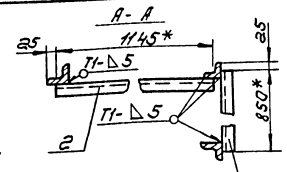
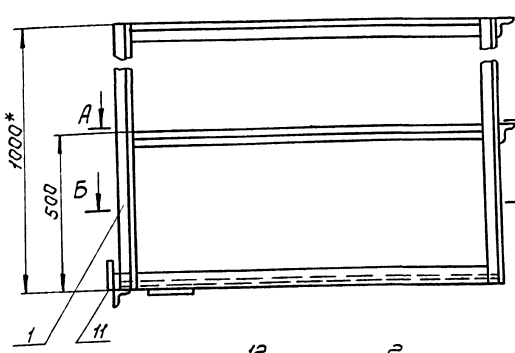
Примечания.

- При обработке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



ПВ6.07.02.00 СБ				Лит.	Масштаб
Балка				И	см. табл. 1:20
Сборочный чертёж				Лист	Листов 1
				Гипропроектспец. МОНТДМ г. Москва.	

ПВ6.07.04.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - н16, валов - н16, остальных $\pm \frac{0.116}{E}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 2.5.
4. * Размеры для справок.

		ПВ6.07.04.00СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Кузнецов	К.	12.83
Проб.	Числова	И.	12.83
И. комп.	Гул	Нелешина	И.С.
И. комп.	Панова	Утв.	Кузнецов
		Площадка	
		Сварочный чертёж	
Лит.	Масса	Масшт.	
И	70.0	1:10	
Лист	Листов		
1	2		
Гипропроектир. МОНТАЖ, г. Москва			

Шифр детали Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	13		ПВ6.07.04.12	Ограничение		
				лист Б-2 ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				100x3200	1	5.0 кг

Лист 2

ПВ6.07.04.00

Шифр детали Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	12		ПВ6.07.04.00СБ	Сварочный чертёж		
				Документация		
				Детали		
				Каркас		
				Узелок Б-5а ГОСТ 19903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПВ6.07.04.01	L = 1000		4	3.77 кг
Б4	2	ПВ6.07.04.02	L = 1200		2	4.5 кг
Б4	3	ПВ6.07.04.03	L = 850		2	3.2 кг
Б4	4	ПВ6.07.04.04	L = 750		1	2.8 кг
И1	5	ПВ6.07.04.05	Основание		1	
И1	6	ПВ6.07.04.05-01	Основание		1	
И1	7	ПВ6.07.04.06	Основание боковой карынка		1	
			лист Б-4 ГОСТ 19903-74			
			Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
Б4	8	ПВ6.07.04.07	150x150		2	0.7 кг
Б4	9	ПВ6.07.04.08	694x450		1	1.0 кг
Б4	10	ПВ6.07.04.09	100x20		2	0.5 кг
Б4	11	ПВ6.07.04.10	120x700		1	2.6 кг
Б4	12	ПВ6.07.04.11	Настил			
			Лист ПВ 506			
			ГОСТ 8706-79			
			750x1125		1	13.8 кг

Лист 2

ПВ6.07.04.00

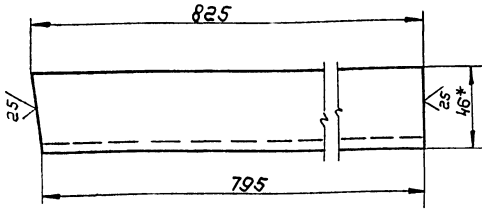
Площадка

Гипропроектир. МОНТАЖ, г. Москва

Шифр детали Подп. и дата

ПВ6.07.01.03

(✓)✓



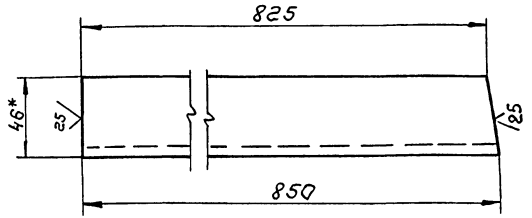
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов-н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справок.

ПВ6.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	Числова	И.И.	12.83					
Проб.	Кузьмина	К.С.	12.83					
Т.контр.	Мелешихин	М.С.	12.83		Швеллер	10 ГОСТ 8240-72	Лист	Листов 1
Н.контр.	Панова	П.В.	12.83		Ст. 3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	г. Москва	
Утв.	Кузнецов	К.С.						

ПВ6.07.01.02

(✓)✓



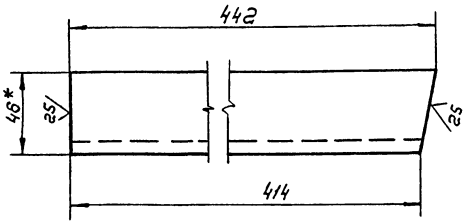
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов-н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справок.

ПВ6.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	Числова	И.И.	12.83					
Проб.	Кузьмина	К.С.	12.83					
Т.контр.	Мелешихин	М.С.	12.83		Швеллер	10 ГОСТ 8240-72	Лист	Листов 1
Н.контр.	Панова	П.В.	12.83		Ст. 3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	г. Москва	
Утв.	Кузнецов	К.С.						

ПВ6.07.01.05

(✓)✓



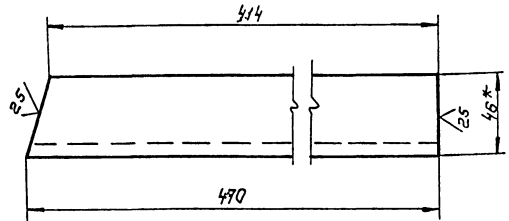
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов-н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размеры для справок.

ПВ6.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	Числова	И.И.	12.83					
Проб.	Кузьмина	К.С.	12.83					
Т.контр.	Мелешихин	М.С.	12.83		Швеллер	10 ГОСТ 8240-72	Лист	Листов 1
Н.контр.	Панова	П.В.	12.83		Ст. 3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	г. Москва	
Утв.	Кузнецов	К.С.						

ПВ6.07.01.04

(✓)✓



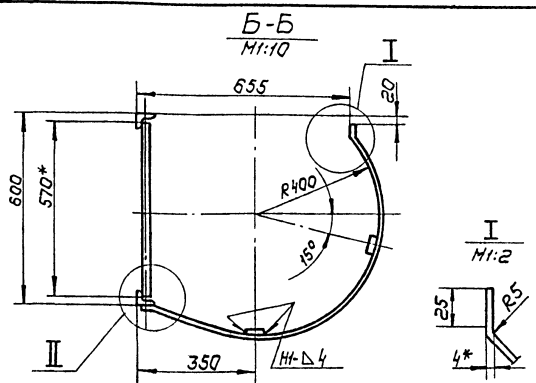
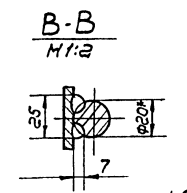
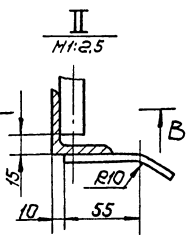
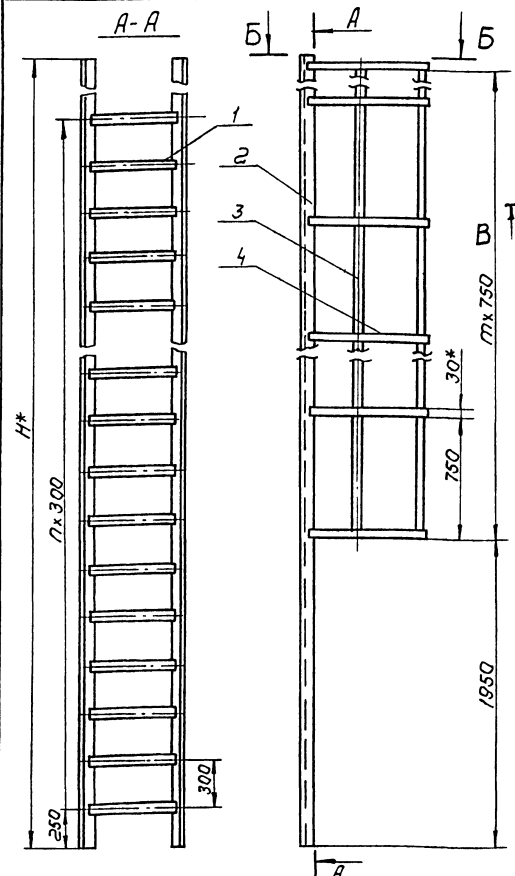
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов-н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справок.

ПВ6.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	Числова	И.И.	12.83					
Проб.	Кузьмина	К.С.	12.83					
Т.контр.	Мелешихин	М.С.	12.83		Швеллер	10 ГОСТ 8240-72	Лист	Листов 1
Н.контр.	Панова	П.В.	12.83		Ст. 3 ГОСТ 535-79	Гипронефтеспец-МОНТАЖ	г. Москва	
Утв.	Кузнецов	К.С.						

Титульный проект 902-5-15-86 Альбом 2
Имя и фамилия Подп. и дата

90200 03070 990

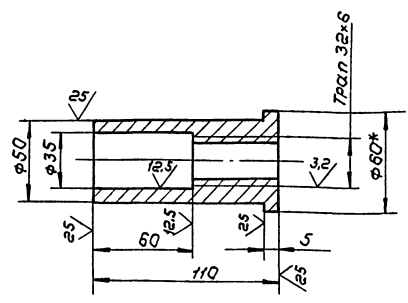


Обозначение	Н.мм	п	т	Масса, кг	Примечание
ПВ6.07.03.00	17750	56	21	310.0	для ПВ6 с высотой ступени 180
-01	11750	36	13	210.0	— " — 120
-02	9500	29	10	162.0	— " — 90
-03	7250	21	7	120.0	— " — 75
-04	5750	15	5	94.0	— " — 60

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
- 4.* Размеры для справок.

ПВ6.07.03.00.05				Лист		Масса		Насит.	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	см.	табл.	1:20	
Разработ.	Кузьмина	12.93		12.93					
Проект.	Числова	12.93		12.93					
Т.контр.	Мелешихин								
И.контр.	Панова								
Утв.	Кузнецов								

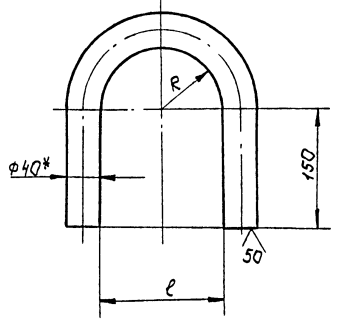
ПВ6.07.02.06



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

ПВ6.07.02.06				Лист		Масса		Насит.	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,5	1:2		
Разработ.	Кузьмина	12.93		12.93					
Проект.	Числова	12.93		12.93					
Т.контр.	Мелешихин								
И.контр.	Панова								
Утв.	Кузнецов								

ПВ6.07.02.07

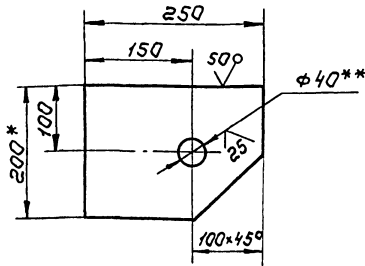


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справок.

ПВ6.07.02.07				Лист		Масса		Насит.	
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	см.	табл.	—	
Разработ.	Кузьмина	12.93		12.93					
Проект.	Числова	12.93		12.93					
Т.контр.	Мелешихин								
И.контр.	Панова								
Утв.	Кузнецов								

ПВ.6.07.02.01

(✓)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5мм.
- 3* Размеры для справок.

ПВ.6.07.02.01

Кронштейн

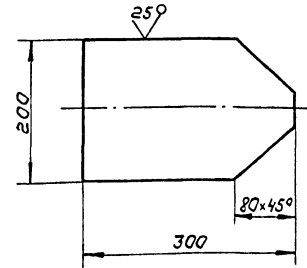
Лит.	Масса	Масшт.
И	4,8	1:5

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Разр.	Кузьмина	К.С.	12.83	
Проб.	Числова	Ч.И.	12.83	
Т.контр.	Мелешихин	М.Л.	12.83	
Н.контр.	Панова	П.И.	12.83	
УТВ.	Кузнецов	К.С.	12.83	

Листов 1
Полоса 14x200 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

ПВ.6.07.02.03

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ.6.07.02.03

Пластина

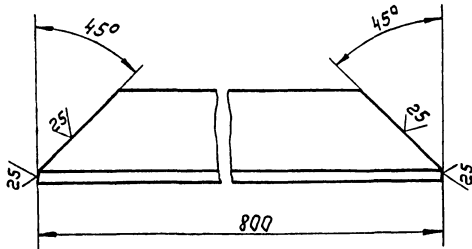
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Разр.	Кузьмина	К.С.	12.83	
Проб.	Числова	Ч.И.	12.83	
Т.контр.	Мелешихин	М.Л.	12.83	
Н.контр.	Панова	П.И.	12.83	
УТВ.	Кузнецов	К.С.	12.83	

Лит.	Масса	Масшт.
И	6,0	1:5

Листов 1
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
Гипропроектспец.монтаж г. Москва

ПВ.6.07.04.06

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

ПВ.6.07.04.06

Основание
боковое

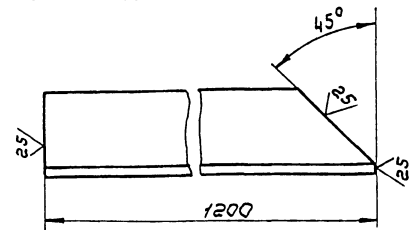
Лит.	Масса	Масшт.
И	3,0	1:2

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Разр.	Кузьмина	К.С.	12.83	
Проб.	Числова	Ч.И.	12.83	
Т.контр.	Мелешихин	М.Л.	12.83	
Н.контр.	Панова	П.И.	12.83	
УТВ.	Кузнецов	К.С.	12.83	

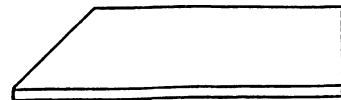
Листов 1
Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78
Ст 3 ГОСТ 535-79

ПВ.6.07.04.05

(✓)A



ПВ.6.07.04.05-01
зеркальное отражение, остальное см.
ПВ.6.07.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

ПВ.6.07.04.05

Основание

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Разр.	Кузьмина	К.С.	12.83	
Проб.	Числова	Ч.И.	12.83	
Т.контр.	Мелешихин	М.Л.	12.83	
Н.контр.	Панова	П.И.	12.83	
УТВ.	Кузнецов	К.С.	12.83	

Лит.	Масса	Масшт.
И	4,5	1:2

Листов 1
Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78
Ст 3 ГОСТ 535-79
Гипропроектспец.монтаж г. Москва

Исполн. проект 902-5-15.86 Нильдом В

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ.07.03.00-03 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	22	1,95 кг
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	27,3 кг
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	5,0 кг
Б4	4	ПВ.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	3	1,3 кг
				ПВ.07.03.00-04 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	17	1,95 кг
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	22,0 кг
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	3,5 кг
Б4	4	ПВ.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	6	1,3 кг
				ПВ.07.03.00		
				Лист	3	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	37	1,95 кг
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	44,3 кг
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	9,2 кг
Б4	4	ПВ.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	14	1,3 кг
				ПВ.07.03.00-02 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	30	1,95 кг
Б4	2	ПВ.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	36,0 кг
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	7,0 кг
Б4	4	ПВ.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	11	1,3 кг
				ПВ.07.03.00		
				Лист	2	

ПВ.07.02.02

НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h/16; ОСТАЛЬНЫХ - ± J/16/2.

ПВ.07.02.02

ЛОВИТЕЛЬ

И 8,0 1:5

Лист 5-14 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		ПВ.07.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЙ			
			ПВ.07.03.00 СМ.СБ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	57	1,95 кг
Б4	2	ПВ.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	67,0 кг
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ.07.03.03	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	15,0 кг
Б4	4	ПВ.07.03.04	УГОЛОК	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	22	1,3 кг
				ПВ.07.03.00-01 СМ.СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				ОГРАЖДЕНИЕ		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				ПВ.07.03.00		
				Лист	3	

Типовой проект 902-5-15.86 Альбом V

Код	№	Обозначение	Наименование	Количество
			ПВБ.04.00.00.01 см.СБ	
			Сборочные единицы	
И4	8	ПВБ.04.03.00-01	Штанга	1
И4	9	ПВБ.04.04.00	Движок	1
			ПВБ.04.00.00.02 см.СБ	
			Сборочные единицы	
И4	8	ПВБ.04.03.00-02	Штанга	1
И4	9	ПВБ.04.04.00	Движок	1
			ПВБ.04.00.00.03 см.СБ	
			Сборочные единицы	
И4	8	ПВБ.04.03.00-03	Штанга	1
И4	9	ПВБ.04.04.00	Движок	1
			ПВБ.04.00.00.04 см.СБ	
			Сборочные единицы	
И4	8	ПВБ.04.03.00-04	Штанга	1
И4	9	ПВБ.04.04.00	Движок	1
			ПВБ.04.00.00.05 см.СБ	
			Сборочные единицы	
ПВБ.04.00.00				2

ПВБ.04.00.00

Копировал

Формат 11

Код	№	Обозначение	Наименование	Количество
			Документация	
И3		ПВБ.04.00.00.СБ	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
И4	1	ПВБ.04.01.00	Ось	1
И4	2	ПВБ.04.02.00	Фронштейн	1
			Детали	
И4	3	ПВБ.04.00.01	Чертилка	1
И4	4	ПВБ.04.00.02	Ось	1
			Стандартные изделия	
	5		Болт М12х25 ГОСТ 7798-70	2
	6		Шайба 20-002-102 11871-78	2
	7		Шплинт 4х32-102 397-79	2
			Переменные данные для изготовления	
			ПВБ.04.00.00 см.СБ	
			Сборочные единицы	
И4	8	ПВБ.04.03.00	Штанга	1
И4	9	ПВБ.04.04.00	Движок	1
ПВБ.04.00.00				
Приспособление для разметки дюнцы				
И4	1	Лист	1	
И4	2	Лист	3	
Гидроаэростатический монтаж				
г. Москва				
Формат 11				

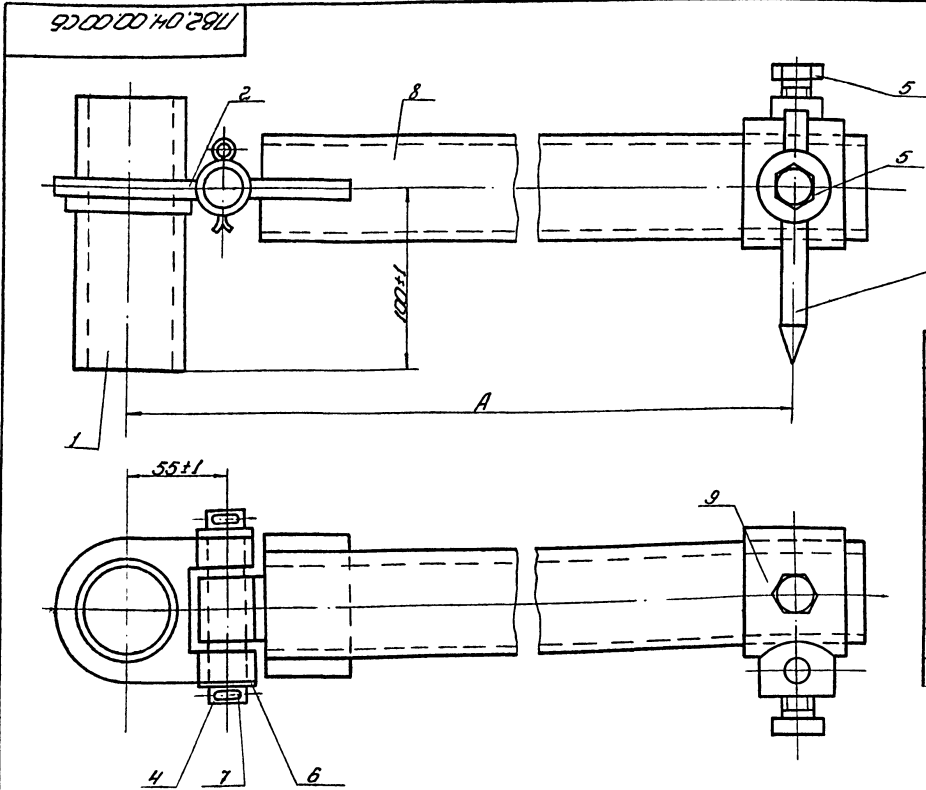
Типовой проект 902-5-15.86 Альбом V

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисовал	Я.Шинина	Изм.	12.83
Проверил	Числова	Лист	12.83
И.И.И.	Мельникова	Изм.	12.83
И.И.И.	Ленина	Изм.	12.83
И.И.И.	Сидорова	Изм.	12.83

Приспособление для разметки дюнцы

Лист 1
Лист 3
Гидроаэростатический монтаж
г. Москва
Формат 11

Обозначение	Р, мм	Масса, кг
ПВБ.04.00.00	2400	38,7
-01	3000	43,2
-02	3400	45,6
-03	3800	48,7
-04	4300	52,4
-05	5300	59,9
-06	6165	61,9
-07	6650	63,5
-08	7590	88,5
-09	9490	120



Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисовал	Я.Шинина	Изм.	12.83
Проверил	Числова	Лист	12.83
И.И.И.	Мельникова	Изм.	12.83
И.И.И.	Ленина	Изм.	12.83
И.И.И.	Сидорова	Изм.	12.83

Приспособление для разметки дюнцы
Сборочный чертеж

Лист 1
Лист 3
Гидроаэростатический монтаж
г. Москва
Формат 11

ИЗМЕНЕНИЯ ПРИКАЗ Ш 202-5-15.80 ЛП1000111

Изм. №, лист, дата

Изм. №, лист, дата

Изм. №, лист, дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Изм. № 8	8	ПВ2.04.03.00-05	1		Штанга		1	
Изм. № 9	9	ПВ2.04.04.00-00	1		Движок		1	
					ПВ2.04.00.00-05 см. 05			
					Сборочные единицы			
Изм. № 8	8	ПВ2.04.03.00-06	1		Штанга		1	
Изм. № 9	9	ПВ2.04.04.00-01	1		Движок		1	
					ПВ2.04.00.00-07 см. 05			
					Сборочные единицы			
Изм. № 8	8	ПВ2.04.03.00-07	1		Штанга		1	
Изм. № 9	9	ПВ2.04.04.00-01	1		Движок		1	
					ПВ2.04.00.00-08 см. 05			
					Сборочные единицы			
Изм. № 8	8	ПВ2.04.03.00-08	1		Штанга		1	
Изм. № 9	9	ПВ2.04.04.00-01	1		Движок		1	
					ПВ2.04.00.00-09 см. 05			
					Сборочные единицы			
Изм. № 8	8	ПВ2.04.03.00-09	1		Штанга		1	
Изм. № 9	9	ПВ2.04.04.00-02	1		Движок		1	
					ПВ2.04.00.00-00			
					Копировал			лист 3
					формат А1			

125 ✓

ПВ2.04.00.02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16

2 * Размер для справок.

ПВ2.04.00.02			
Изм. №	Лист	№ докум.	Лист
Изм. № 8	8	ПВ2.04.00.02	1
Изм. № 9	9	ПВ2.04.00.02	1
Ось			
Лист	Масса	Масштаб	
8	0,23	1:1	
Лист Листов 1			
ИПР: Мелешикин В.П.			
И.контр: Панова И.В.			
Уд. №: 1281			
Круг В.20 ГОСТ 2590-71			
Ст. 5 ГОСТ 535-79			
И.контр: Кузнецов			
Уд. №: 1281			
Копировал			
формат А1			

125 ✓

ПВ2.04.01.00 СБ

1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16

3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 59.

4. * Размер для справок.

ПВ2.04.01.00 СБ			
Изм. №	Лист	№ докум.	Лист
Изм. № 8	8	ПВ2.04.01.00 СБ	1
Изм. № 9	9	ПВ2.04.01.00 СБ	1
Ось			
Лист	Масса	Масштаб	
8	1,2	1:2	
Сборочный чертеж			
Лист Листов 1			
ИПР: Мелешикин В.П.			
И.контр: Панова И.В.			
Уд. №: 1281			
Круг В.16 ГОСТ 2590-71			
Ст. 5 ГОСТ 535-79			
И.контр: Кузнецов			
Уд. №: 1281			
Копировал			
формат А1			

125 ✓

ПВ2.04.00.01

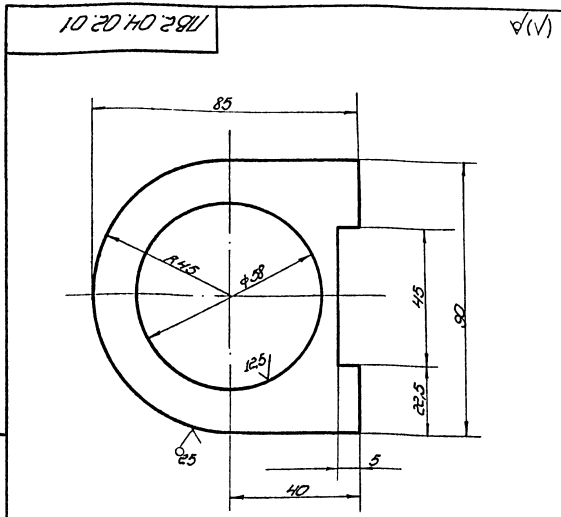
A-A повернуто

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h14;
остальных - ±IT16

2. * Размер для справок.

ПВ2.04.00.01			
Изм. №	Лист	№ докум.	Лист
Изм. № 8	8	ПВ2.04.00.01	1
Изм. № 9	9	ПВ2.04.00.01	1
Чертилка			
Лист	Масса	Масштаб	
8	0,2	1:1	
Лист Листов 1			
ИПР: Мелешикин В.П.			
И.контр: Панова И.В.			
Уд. №: 1281			
Круг В.16 ГОСТ 2590-71			
Ст. 5 ГОСТ 535-79			
И.контр: Кузнецов			
Уд. №: 1281			
Копировал			
формат А1			

Лист 1 из 1
Исполн. [подпись]
Провер. [подпись]



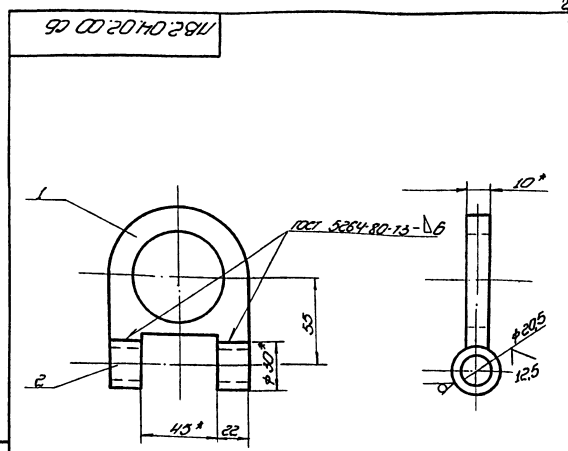
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± 2/IT6.

1782.04.02.01				Лит.		Масса		Механика	
Пластина				Q3		1:1			
Лист 6-10 ГОСТ 18803-72				Лист 1		Технологический		Монтаж	
Лист 01-3 ГОСТ 14637-79				г. Москва		формат И1			
Котировка									

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
04	1782.04.02.00.05	Сборочный чертеж	
		Детали	
04	1 1782.04.02.01	Пластина	1
04	2 1782.04.02.02	Втулка	
		Кольцо 830 ГОСТ 6590-71	
		Ст. 3 ГОСТ 335-78	
		L=22	2 Q05M

1782.04.02.00				Лит.		Лист		Листов	
Кронштейн				Q35		1:2			
Лист 5-10 ГОСТ 18803-72				Лист 1		Технологический		Монтаж	
Лист 01-3 ГОСТ 14637-79				г. Москва		формат И1			
Котировка									

Лист 1 из 1
Исполн. [подпись]
Провер. [подпись]



- Элементы сборочные типа 3424 ГОСТ 1467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± 2/IT6.
- шероховатость поверхностей резьбы для дет. 84 50 и * размеры для справок.

1782.04.02.00.05				Лит.		Масса		Механика	
Кронштейн				Q35		1:2			
Сборочный чертеж				Лист 1		Технологический		Монтаж	
Лист 5-10 ГОСТ 18803-72				Лист 1		г. Москва		формат И1	
Котировка									

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
04	1782.04.01.00.05	Сборочный чертеж	
		Детали	
04	1 1782.04.01.01	Ось	
		5744 ГОСТ 8732-78	
		7550 ГОСТ 8731-74	
		L=110	1
04	2 1782.04.01.02	Кольцо	1

1782.04.01.00				Лит.		Лист		Листов	
Ось				Q35		1:2			
Лист 5-10 ГОСТ 18803-72				Лист 1		Технологический		Монтаж	
Лист 01-3 ГОСТ 14637-79				г. Москва		формат И1			
Котировка									

Куровой проект 902-5-15.86 Альбом I

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			1782.04.03.00 см. сб.	
			Детали	
И4	2	1782.04.03.02	Пластина	1
И4	3	1782.04.03.03-03	Труба	1
			1782.04.03.00.04 см. сб.	
			Детали	
И4	2	1782.04.03.02	Пластина	1
И4	3	1782.04.03.03-04	Труба	1
			1782.04.03.00.05 см. сб.	
			Детали	
И4	2	1782.04.03.02	Пластина	1
И4	3	1782.04.03.03-05	Труба	1
			1782.04.03.00.06 см. сб.	
			Детали	
И4	2	1782.04.03.02-01	Пластина	1
И4	3	1782.04.03.03-05	Труба	1
			1782.04.03.00.07 см. сб.	
			Детали	
И4	2	1782.04.03.02-01	Пластина	1
И4	3	1782.04.03.03-07	Труба	1
			1782.04.03.00.08 см. сб.	
			Детали	
И4	2	1782.04.03.02-01	Пластина	1
И4	3	1782.04.03.03-07	Труба	1
			1782.04.03.00	
			Копировал	формат 11

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
И3		1782.04.03.00 см. сб.	Сборочный чертеж	
			Детали	
И4	1	1782.04.03.01	Ступица	
			Бор. 630 ГОСТ 2590-71 Бор. СТ-3 ГОСТ 335-79	
			L=44	1 01 кг
			Промежная деталь для изготовления	
			1782.04.03.00 см. сб.	
			Детали	
И4	2	1782.04.03.02	Пластина	1
И4	3	1782.04.03.03	Труба	1
			1782.04.03.00.01 см. сб.	
			Детали	
И4	2	1782.04.03.02	Пластина	1
И4	3	1782.04.03.03-01	Труба	1
			1782.04.03.00.02 см. сб.	
			Детали	
И4	2	1782.04.03.02	Пластина	1
И4	3	1782.04.03.03-02	Труба	1
			1782.04.03.00	
			ШТАНДА	
			Копировал	формат 11

Куровой проект 902-5-15.86 Альбом I

90 00 60 140 290

Обозначение	Размеры мм		Масса кг
	l	φ	
1782.04.03.00	2355	57	18,6
01	2955	57	23,3
02	3355	57	25,7
03	3755	57	28,8
04	4355	57	32,5
05	5255	57	40,1
06	6120	70	54,0
07	6605	70	58,2
08	7545	70	66,5
09	9445	89	98,3

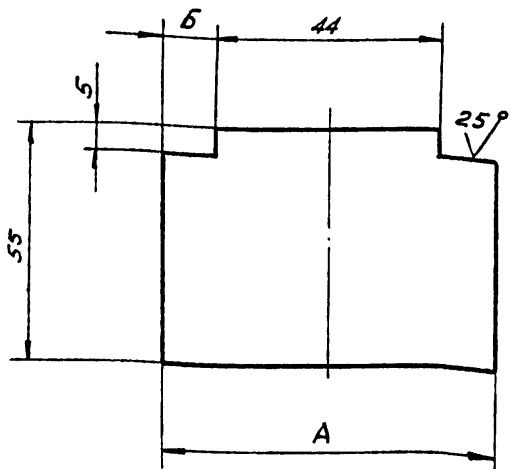
1. Электроды сварочные типа Э42Д ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16.
 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-12,9.
 4 * Размеры для справок

1782.04.03.00 см. сб.				ШТАНДА	
Изм.	Исполн.	Прош.	Дата	Лист	Масштаб
Рисов.	Выполнил	Свер.	12.83	1	—
Прош.	Чисово	Учел	12.83	1	—
Смет.	Менеджер	Мат.	12.83	1	—
Монтаж	Ремонт	Мат.	12.83	1	—
Исп.	Специал.	Мат.	12.83	1	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов
				1	1
				Гипропроект Спец. монтаж г. Москва	

Копировал 21537-05

24 формат 12

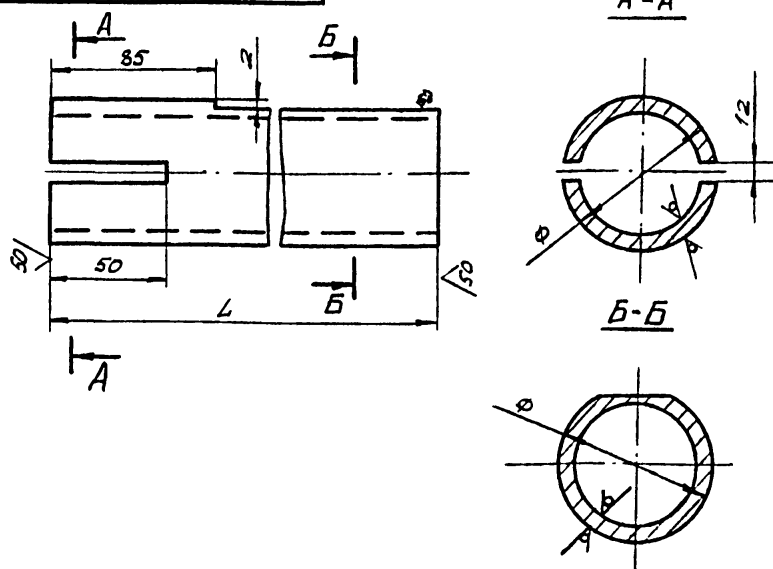
ПВ.04.03.02



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	A	B	
ПВ.04.03.02	70	13	0,29
-01	84	20	0,34
-02	104	30	0,42

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,1/2.

ПВ.04.03.03



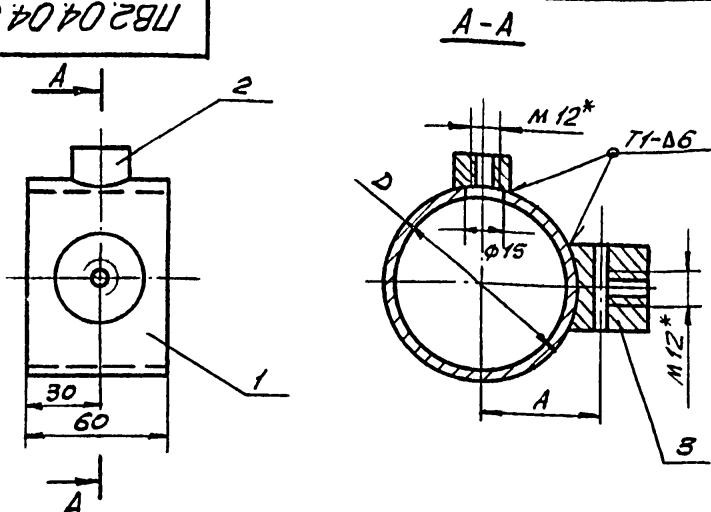
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	L	Φ	
ПВ.04.03.03	2355	57x6	18,2
-01	2955	57x6	22,9
-02	3355	57x6	25,3
-03	3755	57x6	28,4
-04	4255	57x6	32,1
-05	5255	57x6	39,7
-06	6120	70x6	53,6
-07	6605	70x6	57,8
-08	7545	70x6	66,1
-09	9445	89x6	97,9

НЕУКАЗАННЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - H16;
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2.

ПВ.04.03.02				Лист	Масса	Листов
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	-
РАЗРАБ.	ИШИНА	ИШИНА	ИШИНА	12.83		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШИНА	ИШИНА	12.83		
Т. КОНТР.				Лист	Листов	1
ГИП МЕЛЕШИН				Лист		
Н. КОНТР. ПАХОВА				Лист		
УТВ. КУЗНЕЦОВ				Лист		
				5-10 ГОСТ 1903-74		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ.04.03.03				Лист	Масса	Листов
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	-
РАЗРАБ.	ИШИНА	ИШИНА	ИШИНА	12.83		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШИНА	ИШИНА	12.83		
Т. КОНТР.				Лист	Листов	1
ГИП МЕЛЕШИН				Лист		
Н. КОНТР. ПАХОВА				Лист		
УТВ. КУЗНЕЦОВ				Лист		
				Φ ГОСТ 8732-78		
				Труба 5-10 ГОСТ 8731-74		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ.04.04.00 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	D	A	
ПВ.04.04.00	70x6	45	0,87
-01	89x6	55	1,03
-02	102x6	61	1,13

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - H16;
ВАЛОВ - h16;
ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2.
- 3.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

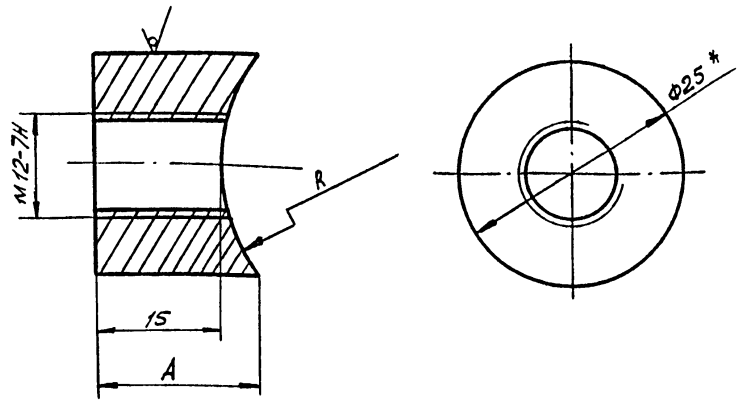
ПВ.04.04.00 СБ				Лист	Масса	Листов
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	-
РАЗРАБ.	ИШИНА	ИШИНА	ИШИНА	12.83		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИШИНА	ИШИНА	12.83		
Т. КОНТР.				Лист	Листов	1
ГИП МЕЛЕШИН				Лист		
Н. КОНТР. ПАХОВА				Лист		
УТВ. КУЗНЕЦОВ				Лист		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ФОРМА	ЗОНА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Примеч.
ДЕТАЛИ						
A4	2		ПВ.04.03.02-01	ПЛАСТИНА	1	
A4	3		ПВ.04.03.03-08	ТРУБА	1	
ПВ.04.03.00-09 см. СБ						
ДЕТАЛИ						
A4	2		ПВ.04.03.02-02	ПЛАСТИНА	1	
A4	3		ПВ.04.03.03-09	ТРУБА	1	
				Лист		3
				ПВ.04.03.00		3

ИЗДАНИЕ ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО ЧЕРТЕЖА

ПВ.2.04.04.02

125 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, МГ
	A	R	
ПВ.2.04.04.02	18	35	0,05
-01	17	45	0,045
-02	16	51	0,04

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;
 ВАЛОВ - h16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.
 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.2.04.04.02

Бобышка

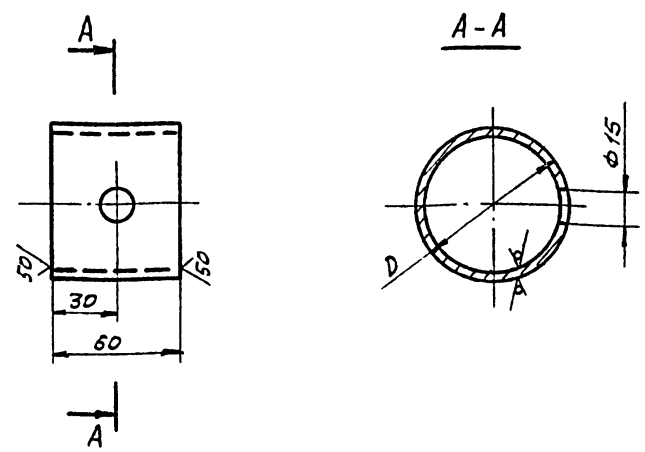
Круг В-25 ГОСТ 2590-71
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
См. ТАБЛ.	-	1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИШИНА	С	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	М		
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К		

ПВ.2.04.04.01

125 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, ММ	МАССА, МГ
ПВ.2.04.04.01	70x6	0,57
-01	89x6	0,74
-02	102x6	0,85

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;
 ВАЛОВ - h16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.

ПВ.2.04.04.01

Труба

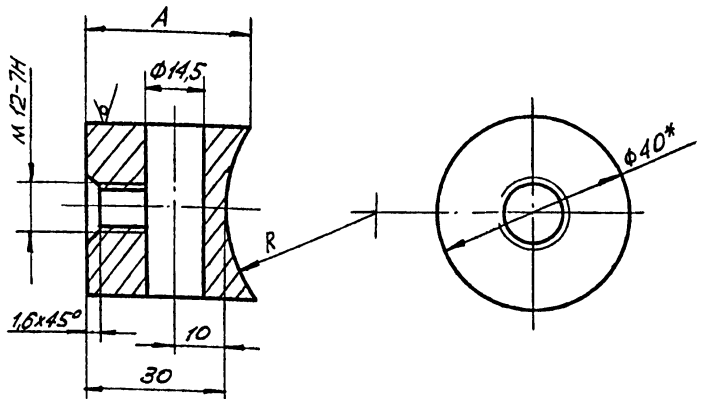
Труба Д ГОСТ 8732-78
 В 20 ГОСТ 8731-74

ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
См. ТАБЛ.	-	1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИШИНА	С	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	М		
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К		

ПВ.2.04.04.03

125 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, МГ
	A	R	
ПВ.2.04.04.03	36	35	0,25
-01	35	45	0,245
-02	34	51	0,24

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;
 ВАЛОВ - h16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.
 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.2.04.04.03

Бобышка

Круг В-19 ГОСТ 2590-71
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
См. ТАБЛ.	-	1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИШИНА	С	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	М		
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ.2.04.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			ПВ.2.04.04.00 СМ СБ			
			ДЕТАЛИ			
A4	1		ПВ.2.04.04.01	ТРУБА	1	
A4	2		ПВ.2.04.04.02	БОБЫШКА	1	
A4	3		ПВ.2.04.04.03	БОБЫШКА	1	
			ПВ.2.04.04.00-01 СМ СБ			
			ДЕТАЛИ			
A4	1		ПВ.2.04.04.01-01	ТРУБА	1	
A4	2		ПВ.2.04.04.02-01	БОБЫШКА	1	
A4	3		ПВ.2.04.04.03-01	БОБЫШКА	1	
			ПВ.2.04.04.00-02 СМ СБ			
			ДЕТАЛИ			
A4	1		ПВ.2.04.04.01-02	ТРУБА	1	
A4	2		ПВ.2.04.04.02-02	БОБЫШКА	1	
A4	3		ПВ.2.04.04.03-02	БОБЫШКА	1	

ПВ.2.04.04.00

Движок

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИШИНА	С	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	М		
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К		

Типовый проект 902-5-15.86 Альбом I

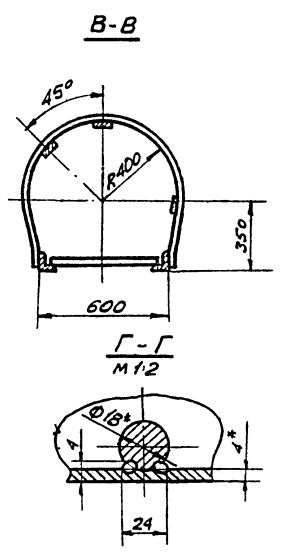
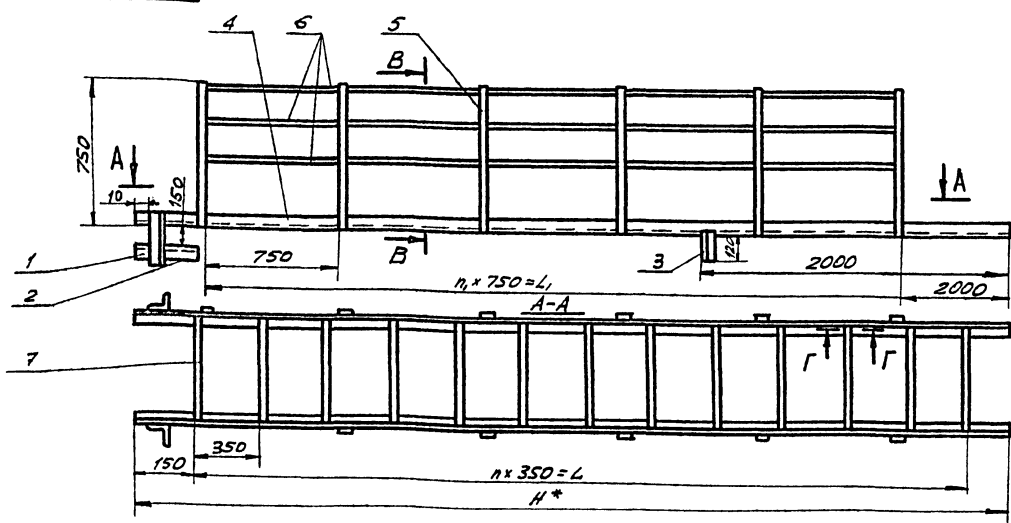
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6	ПВ9.20.00.06			Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	7	ПВ9.20.00.07			Круг	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	3	0,9 кг
						L=1500		
						L=580	11	1,1 кг
						ПВ9.20.00.00-01 см.СБ		
<u>ДЕТАЛИ</u>								
Б4	4	ПВ9.20.00.04-01			Уголок	Уголок 6-10 мм ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=4460	2	13,8 кг
Б4	5	ПВ9.20.00.05			Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=1920	4	1,2 кг
Б4	6	ПВ9.20.00.06-01			Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=2250	3	1,4 кг
Б4	7	ПВ9.20.00.07			Круг	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=580	13	1,1 кг
					ПВ9.20.00.00		2	

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						Документация		
А3		ПВ9.20.00.00 СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
Б4	1	ПВ9.20.00.01			Уголок	Уголок 6-10 мм ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=270	2	0,45 кг
						Уголок		
						Уголок 6-10 мм ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ9.20.00.02			L=300		2	0,8 кг
Б4	3	ПВ9.20.00.03			L=150		2	0,4 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>						<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
ПВ9.20.00.00 см.СБ						<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4	ПВ9.20.00.04			Уголок	Уголок 6-10 мм ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=3710	2	11,5 кг
Б4	5	ПВ9.20.00.05			Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=1920	3	1,2 кг
					ПВ9.20.00.00		Лестница	
					Лестница		Лист 1	
					Сборочный чертеж		Листов 1	
					Гипропроектспец-монтаж г. Москва		---	

Изм. № док. Подп. и дата

Изм. № док. Подп. и дата

ПВ9.20.00.00 СБ



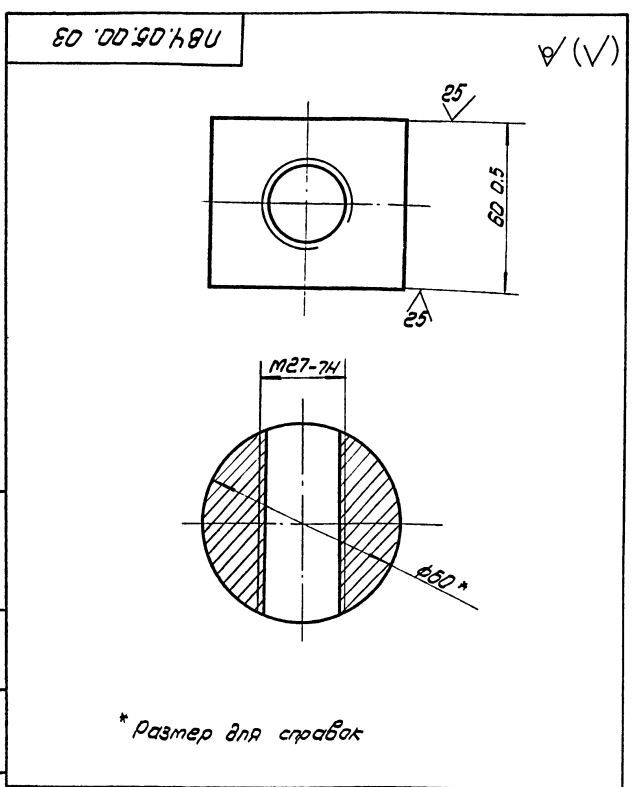
- НЕУКАЗАННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ СОЕДИНЕНИЙ И-14 ПО КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ. ШОВ №17 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ - СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛЛОВ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 √.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Обозначение	Размеры, мм			n	n ₁	Масса, кг
	L	L ₁	H*			
ПВ9.20.00.00	3500	1500	3710	10	2	44,7
-01	4200	2250	4460	12	3	54,2
-02	5600	3750	5960	16	5	73,2
-03	7000	5250	7440	20	7	91,5
-04	8400	6750	8940	24	9	109,0
-05	11550	9750	11920	33	13	146,6
-06	15750	13500	16000	45	18	188,8

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Лист	Масса	Масшт.
					ПВ9.20.00.00 СБ			
					Лестница		См. табл.	
					Сборочный чертеж		Листов 1	
					Гипропроектспец-монтаж г. Москва		---	

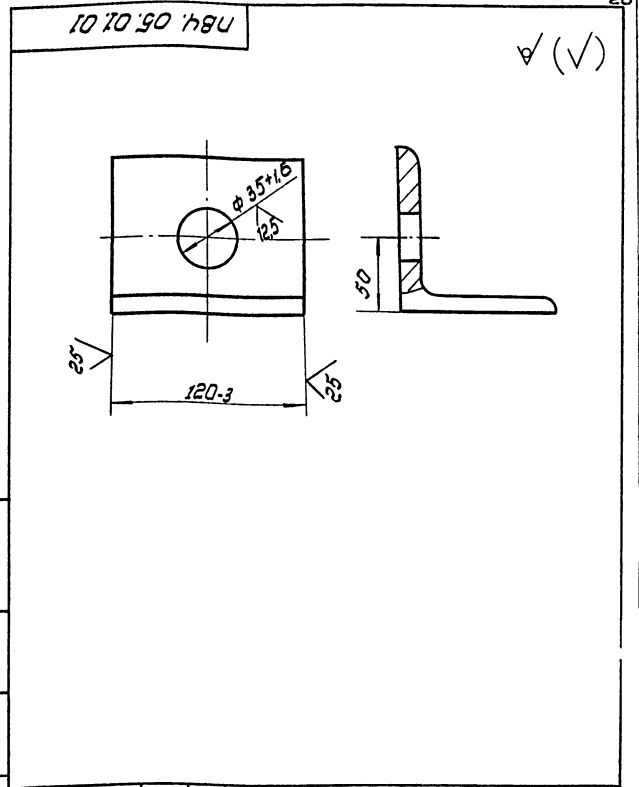
Изм. № док. Подп. и дата

Турнаву проект 902-5-15.86 Алъдан V



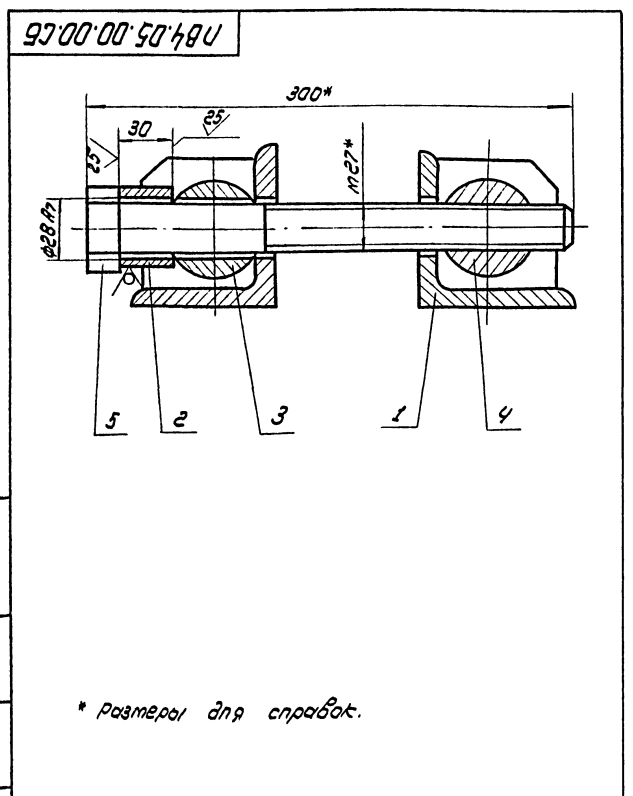
* Размер для справок

Лист				№ докум.				Подп.		Дата		Лист		Масса		Масштаб	
Разработ.				Числова				Ушва		12.83		Гайка		1,2		1:1	
Проб.				Яшина				Ушва		12.83		Лист		Листов		1	
И.контр.				Тюрюн				Ушва		12.83		Исполнитель		Монтаж		г. Москва	
Н.контр.				Панова				Ушва		12.83		Стр. 3		ГОСТ 535-79		г. Москва	
Утв.				Кучнев				Ушва		12.83		Стр. 3		ГОСТ 535-79		г. Москва	



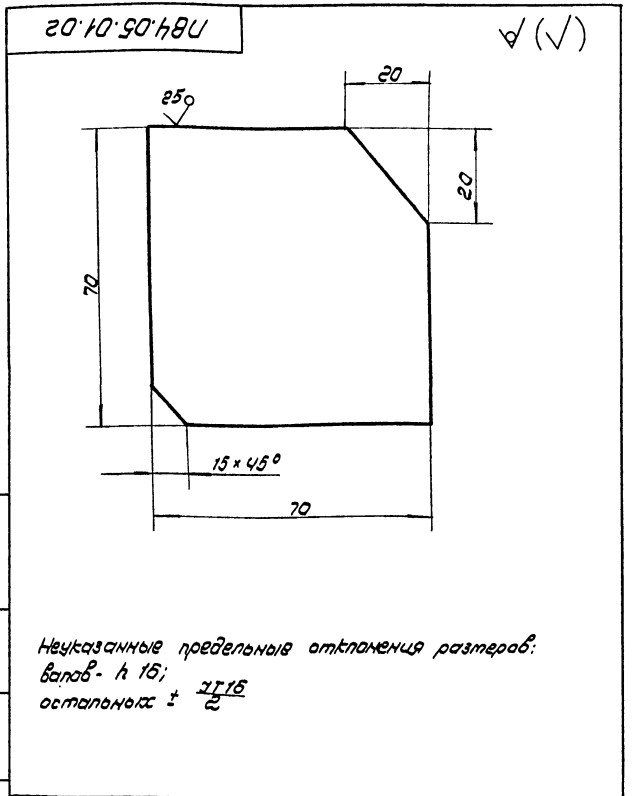
Лист				№ докум.				Подп.		Дата		Лист		Масса		Масштаб	
Разработ.				Числова				Ушва		12.83		Гайка		1,25		1:1	
Проб.				Яшина				Ушва		12.83		Лист		Листов		1	
И.контр.				Тюрюн				Ушва		12.83		Исполнитель		Монтаж		г. Москва	
Н.контр.				Панова				Ушва		12.83		Стр. 3		ГОСТ 535-79		г. Москва	
Утв.				Кучнев				Ушва		12.83		Стр. 3		ГОСТ 535-79		г. Москва	

Турнаву проект 902-5-15.86 Алъдан V



* Размеры для справок.

Лист				№ докум.				Подп.		Дата		Лист		Масса		Масштаб	
Разработ.				Числова				Ушва		12.83		Стяжное приспособление		7,6		1:2	
Проб.				Яшина				Ушва		12.83		Сборочный чертеж		Лист		Листов	
И.контр.				Тюрюн				Ушва		12.83		Исполнитель		Монтаж		г. Москва	
Н.контр.				Панова				Ушва		12.83		Стр. 3		ГОСТ 14637-79		г. Москва	
Утв.				Кучнев				Ушва		12.83		Стр. 3		ГОСТ 14637-79		г. Москва	



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 15;
остальных ± 0,15

Лист				№ докум.				Подп.		Дата		Лист		Масса		Масштаб	
Разработ.				Числова				Ушва		12.83		Ребра		0,3		1:1	
Проб.				Яшина				Ушва		12.83		Лист		Листов		1	
И.контр.				Тюрюн				Ушва		12.83		Исполнитель		Монтаж		г. Москва	
Н.контр.				Панова				Ушва		12.83		Стр. 3		ГОСТ 14637-79		г. Москва	
Утв.				Кучнев				Ушва		12.83		Стр. 3		ГОСТ 14637-79		г. Москва	

Титульный проект 902-5-15-86 НЛ600М У

Шрифт	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание																																			
				<u>Документация</u>																																					
			ПВ.05.01.00 СБ	Сборочный чертеж																																					
				<u>Детали</u>																																					
		1	ПВ.05.01.01	Резба	2																																				
		2	ПВ.05.01.02	Уголок	1																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Н.В.С.</td> <td>Лист</td> <td>1</td> <td>Лист</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Провер.</td> <td>С.В.</td> <td>Лист</td> <td>1</td> <td>Лист</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Г.К.</td> <td>М.В.</td> <td>Лист</td> <td>1</td> <td>Лист</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Н.К.</td> <td>П.В.</td> <td>Лист</td> <td>1</td> <td>Лист</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>С.В.</td> <td>К.В.</td> <td>Лист</td> <td>1</td> <td>Лист</td> <td>1</td> </tr> </table>							Исполн.	Н.В.С.	Лист	1	Лист	1	Провер.	С.В.	Лист	1	Лист	1	Г.К.	М.В.	Лист	1	Лист	1	Н.К.	П.В.	Лист	1	Лист	1	С.В.	К.В.	Лист	1	Лист	1					
Исполн.	Н.В.С.	Лист	1	Лист	1																																				
Провер.	С.В.	Лист	1	Лист	1																																				
Г.К.	М.В.	Лист	1	Лист	1																																				
Н.К.	П.В.	Лист	1	Лист	1																																				
С.В.	К.В.	Лист	1	Лист	1																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">ПВ.05.01.00</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">Хромиштейн</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">Лит. Лист Листов</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">(Иллантермелестимонтж</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">г. Москва</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>							ПВ.05.01.00							Хромиштейн							Лит. Лист Листов							(Иллантермелестимонтж							г. Москва						
ПВ.05.01.00																																									
Хромиштейн																																									
Лит. Лист Листов																																									
(Иллантермелестимонтж																																									
г. Москва																																									

20 00 50 78U

(✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; вала - h14; остальных ± 0,2

2. * Размер для справок.

ПВ.05.00.02						
Суходоро						
Лит. Лист Листов						
(Иллантермелестимонтж						
г. Москва						

Шрифт	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание																																										
				<u>Документация</u>																																												
			ПВ.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж																																												
				<u>Сборочные едншцы</u>																																												
		1	ПВ.05.01.00	Хромиштейн	2																																											
				<u>Детали</u>																																												
		2	ПВ.05.00.01	Втулка																																												
				В-45 ГОСТ 2590-71																																												
				Лит. Ст.3 ГОСТ 535-79																																												
				L = 30	1	0,15 кг																																										
		3	ПВ.05.00.02	Суходоро	1																																											
		4	ПВ.05.00.03	Гайка	1																																											
		5	ПВ.05.00.04	Болт	1																																											
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">ПВ.05.00.00</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">Стяжное</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">приспособление</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">Лит. Лист Листов</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">(Иллантермелестимонтж</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">г. Москва</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>							ПВ.05.00.00							Стяжное							приспособление							Лит. Лист Листов							(Иллантермелестимонтж							г. Москва						
ПВ.05.00.00																																																
Стяжное																																																
приспособление																																																
Лит. Лист Листов																																																
(Иллантермелестимонтж																																																
г. Москва																																																

93 00 10 90 78U

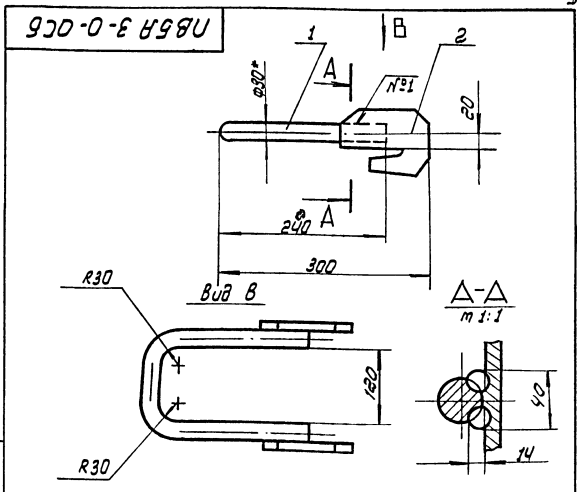
1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80
Электроды сварочные типа 342А ГОСТ 9467-75

ПВ.05.01.00 СБ						
Хромиштейн						
Сборочный чертеж						
Лит. Лист Листов						
(Иллантермелестимонтж						
г. Москва						

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
АУ	П85.А.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
БУ	1 П85.А.3-0-1	Скоба Круг В.30 ГОСТ 2390-71 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 700	1	3,9 кг
АУ	2 П85.А.3-0-2	Пластина	1	

П85.А.3-0-0

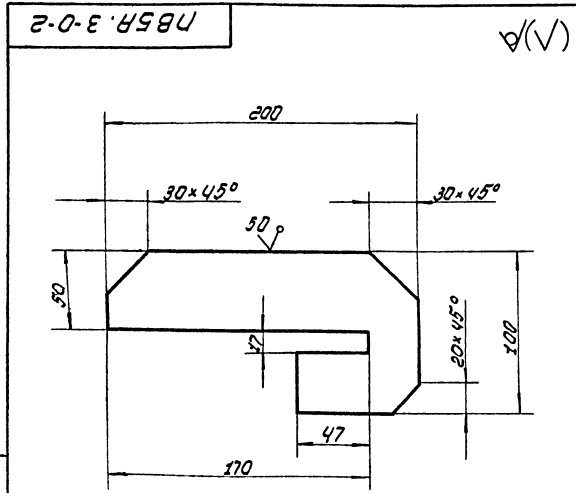
Изм.	Лист	И докум.	Лист	Дата	Скоба для установки навесной лестницы	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	К. Улитина	Изм.	И. 83			И	1,6	1:2
Проб.	Числова	Изм.	И. 83			Лист	Листов	1
ГИП	Мелешихин	Изм.	И. 83			Ипринтерресецмонтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	Изм.	И. 83					
Штб.	Кзынцов	Изм.	И. 83					



- Швб Н1-сварка ручная электродугавая. Электроды сварочные 3.42А ГОСТ 9457-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- * Размеры для справок.

П85.А.3-0-0СБ

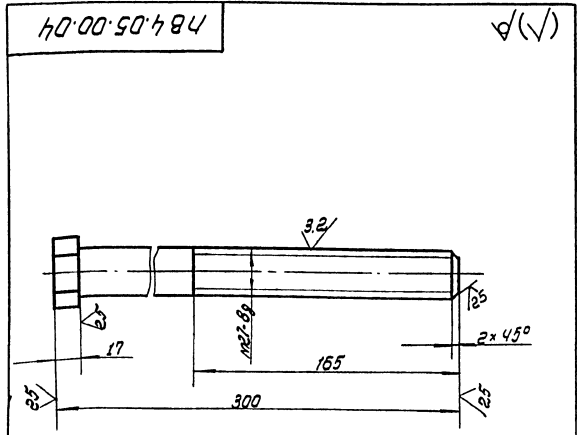
Изм.	Лист	И докум.	Лист	Дата	Скоба для установки навесной лестницы. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	К. Улитина	Изм.	И. 83			И	5,5	1:5
Проб.	Числова	Изм.	И. 83			Лист	Листов	1
ГИП	Мелешихин	Изм.	И. 83			Ипринтерресецмонтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	Изм.	И. 83					
Штб.	Кзынцов	Изм.	И. 83					



Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h 16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

П85.А.3-0-2

Изм.	Лист	И докум.	Лист	Дата	Пластина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	К. Улитина	Изм.	И. 83			И	1,6	1:2
Проб.	Числова	Изм.	И. 83			Лист	Листов	1
ГИП	Мелешихин	Изм.	И. 83			Ипринтерресецмонтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	Изм.	И. 83					
Штб.	Кзынцов	Изм.	И. 83					



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

П84.05.00.04

Изм.	Лист	И докум.	Лист	Дата	Болт	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	К. Улитина	Изм.	И. 83			И	3,3	1:2
Проб.	Числова	Изм.	И. 83			Лист	Листов	1
ГИП	Мелешихин	Изм.	И. 83			Ипринтерресецмонтаж г. Москва		
И. контр.	Панова	Изм.	И. 83					
Штб.	Кзынцов	Изм.	И. 83					

Тундровый проект 502-5-15-86-НЛ7000У

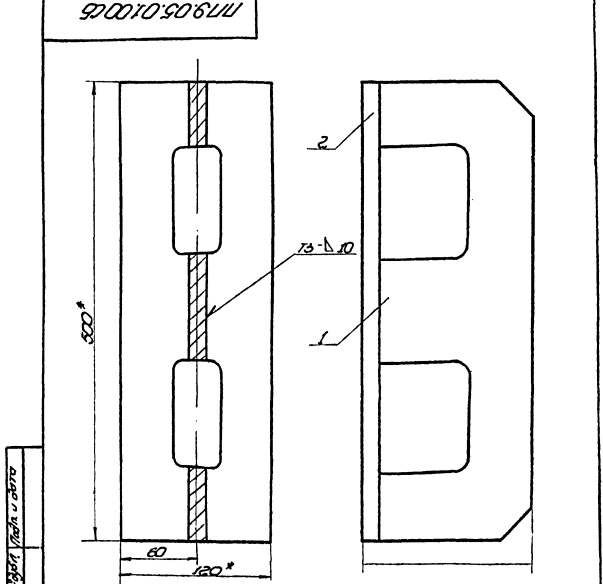
Имя, фамилия, должность, дата и время

Изм.	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
ИИ		1179.05.01.00СБ	Сборочный чертеж		
ИИ	1	1179.05.01.01	Детали	1	
ИИ	2	1179.05.01.02	Пластина	1	

1179.05.01.00				
Имя	Фамилия	Дата	Лист	Листов
Рисовал	Кузнецов	12.83	ИИ	1
Проверил	Кузнецов	12.83		
СН	Кузнецов	12.83		
И.с.к.с.р.	Кузнецов	12.83		
С/б.	Кузнецов	12.83		

Сборка

Гипроинформационный центр г. Москва формат И



- Сборку производить электродами типа Э42 по пост. 9467-75. Сварные швы по пост. 5284-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальное - ±0.16.
- * Размеры для справок.

1179.05.01.00СБ				
Имя	Фамилия	Дата	Лист	Листов
Рисовал	Кузнецов	12.83	ИИ	1
Проверил	Кузнецов	12.83		
СН	Кузнецов	12.83		
И.с.к.с.р.	Кузнецов	12.83		
С/б.	Кузнецов	12.83		

Сборочный чертеж

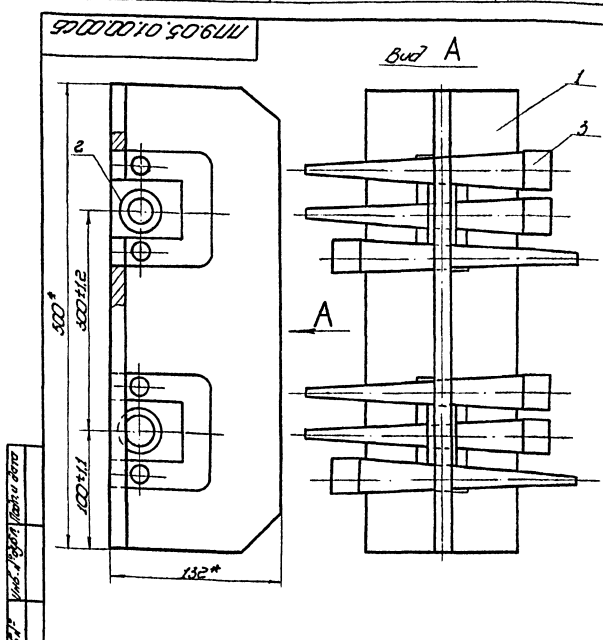
Гипроинформационный центр г. Москва формат И

Изм.	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
ИИ		1179.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
ИИ	1	1179.05.01.00	Сборочные единицы	1	
ИИ	2	1179.05.02.01	Детали	2	
ИИ	3	1179.05.02.02	Шайба	2	
ИИ			К.Л.И.М.	6	

1179.05.00.00				
Имя	Фамилия	Дата	Лист	Листов
Рисовал	Кузнецов	12.83	ИИ	1
Проверил	Кузнецов	12.83		
СН	Кузнецов	12.83		
И.с.к.с.р.	Кузнецов	12.83		
С/б.	Кузнецов	12.83		

Сборочное приспособление

Гипроинформационный центр г. Москва формат И



* Размеры для справок.

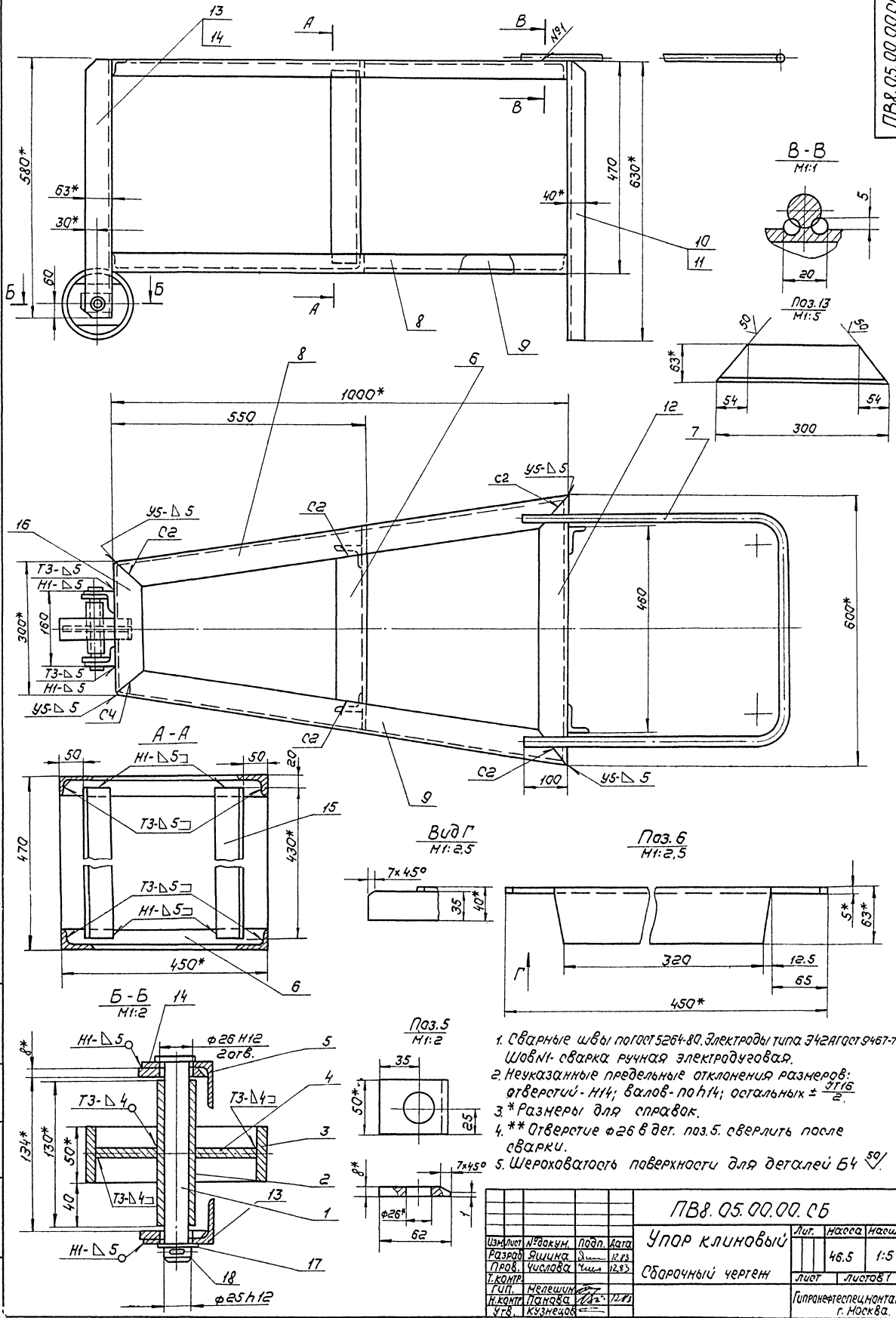
1179.05.00.00СБ				
Имя	Фамилия	Дата	Лист	Листов
Рисовал	Кузнецов	12.83	ИИ	1
Проверил	Кузнецов	12.83		
СН	Кузнецов	12.83		
И.с.к.с.р.	Кузнецов	12.83		
С/б.	Кузнецов	12.83		

Сборочное приспособление

Гипроинформационный центр г. Москва формат И

ТВ8.05.00.00.05

Туловище проект 902-5-15.86 Альбом У



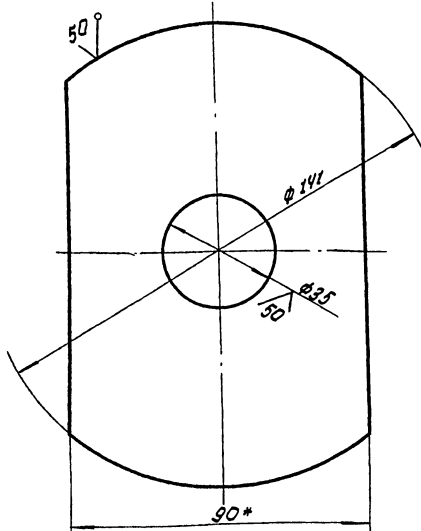
УТВЕРЖДЕНО: [Signature] [Date] [Title]

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42АГОСТ 9467-75. Шовы: сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - н14; остальных ± IT16/2.
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстие $\phi 26$ в дет. поз.5. сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 $\sqrt{1}$.

ТВ8.05.00.00.05				Лист	Измер.	Масштаб
Изм.	№	Исполн.	Подп.	Дата	Упор клиновидный	46.5
Разработ.	Шушкова	С	12.83			
Проект.	Чусова	И	12.83			
Т.компр.						
Г.пр.	Мельнич				Лист	Листов 1
Инкомпр.	Панова				Гипроаэропроектанташ г. Москва.	
Утв.	Кузнецов					

10 00 50 88У

1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± $\frac{IT16}{2}$

2. * Размер для справок.

188.05.00.04

Диафрагма

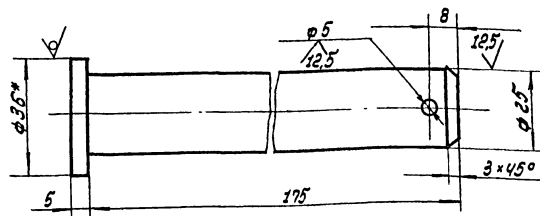
Лист 0,65 Масса 1:1

Лист 1 Число 1
Полоса 6-8x90 ГОСТ 103-75
Ст.3 ГОСТ 535-79 Пилондетресшпмантаж г. Москва

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина	Э	12.83	
Проаб.	Числова	Ч	12.83	
И.контр.	Телешин	Т	12.83	
Н.контр.	Ланова	Л	12.83	
Упр.	Кузнецов	К		

10 00 50 88У

25/1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h16,
остальных - ± $\frac{IT16}{2}$

3. * Размер для справок.

188.05.00.01

Ось

Лист 0,70 Масса 1:1

Лист 1 Число 1
Полоса 6-8x90 ГОСТ 103-75
Ст.3 ГОСТ 535-79 Пилондетресшпмантаж г. Москва

Изм. Лист И.докум. Подп. Дата Разраб. Яшина Э 12.83 Проаб. Числова Ч 12.83 И.контр. Телешин Т 12.83 Н.контр. Ланова Л 12.83 Упр. Кузнецов К

Форм. блок	Лист	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
64	15	188.05.00.12	Уголок Уголок 6-8x10x5 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 480	2	1,68 кг
14	16	188.05.00.13	Уголок Стандартные изделия Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
	18		Шплицы 5x50.002 ГОСТ 397-79	1	0,01 кг

188.05.00.00

188.05.00.00

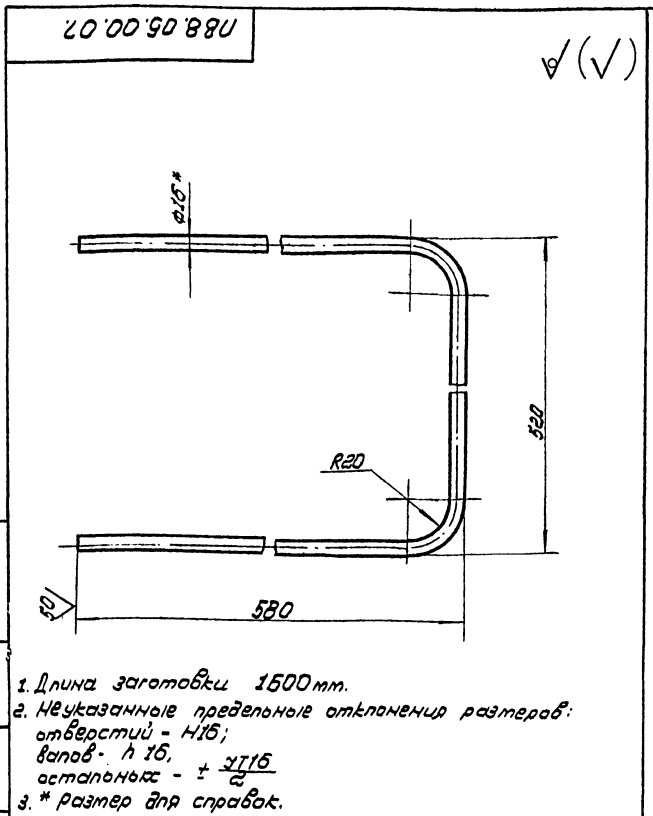
Упор
клиновыи

Лист 2 Число 2
Полоса 6-8x90 ГОСТ 103-75
Ст.3 ГОСТ 535-79 Пилондетресшпмантаж г. Москва

Изм. Лист И.докум. Подп. Дата Разраб. Яшина Э 12.83 Проаб. Числова Ч 12.83 И.контр. Телешин Т 12.83 Н.контр. Ланова Л 12.83 Упр. Кузнецов К

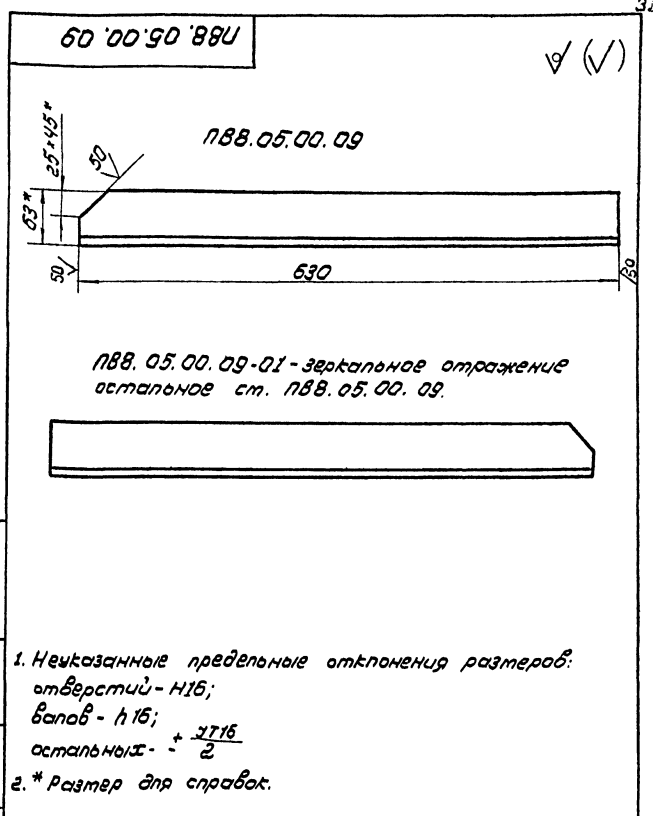
Изм. Лист И.докум. Подп. Дата Разраб. Яшина Э 12.83 Проаб. Числова Ч 12.83 И.контр. Телешин Т 12.83 Н.контр. Ланова Л 12.83 Упр. Кузнецов К

Форм. блок	Лист	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
64		188.05.00.00 СБ	Документация Сборочный чертёж		
			Детали		
14	1	188.05.00.01	Ось		1
64	2	188.05.00.02	Ступица Труба 25x3 ГОСТ 3082-75 L = 130	1	0,38 кг
64	3	188.05.00.03	Обод Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74 L = 50	1	1,50 кг
14	4	188.05.00.04	Диафрагма		1
64	5	188.05.00.05	Накладка Полоса 6-8x90 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 62	2	0,16 кг
14	6	188.05.00.06	Переключная		2
14	7	188.05.00.07	Ручка		1
14	8	188.05.00.08	Уголок		2
14	9	188.05.00.08-01	Уголок		2
14	10	188.05.00.09	Уголок		2
14	11	188.05.00.09-01	Уголок		2
64	12	188.05.00.10	Уголок		2
14	13	188.05.00.11	Уголок		2
14	14	188.05.00.11-01	Уголок		2



1. Длина заготовки 1500мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
вапов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

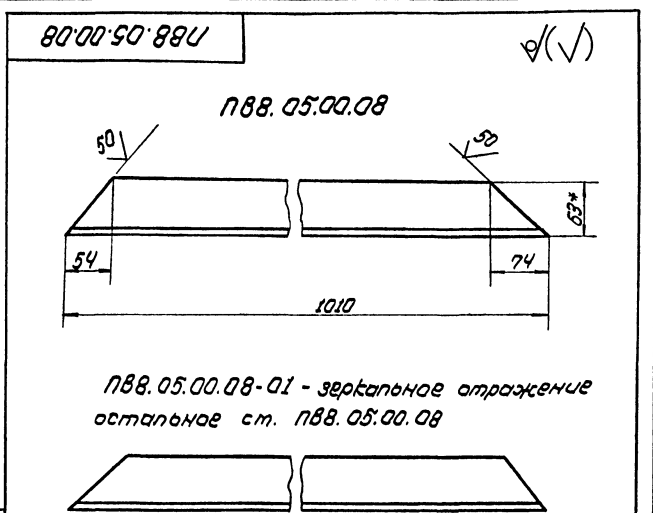
				188.05.00.07					
Изм.	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.	Шишкин	Э	12.83		2,5	1:4			
Проект.	Числова	ИИ	12.83						
Т. контрол.	Г.ИП	Мелешин	ИИ	12.83					
Н. контрол.	Ланова	ИИ	12.83	Лист	Листов 1				
Утв.	Качникова	ИИ	12.83	8 16 ГОСТ 2590-71		Кирпичертепелмонтаж			
					Ст. 3 ГОСТ 535-79		г. Москва		



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.09.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
вапов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

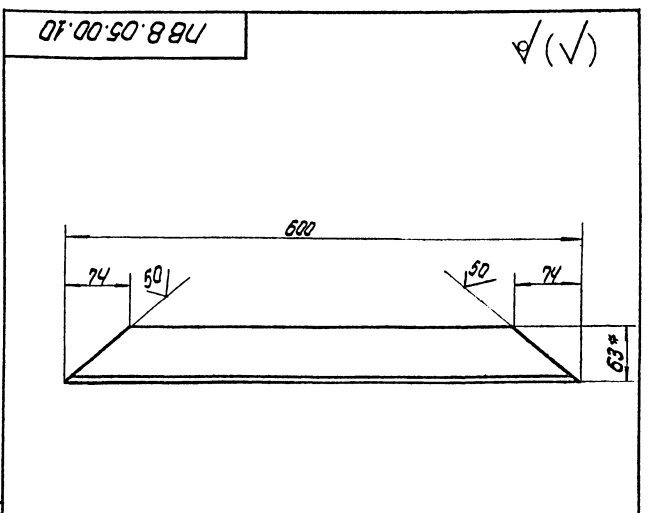
				188.05.00.09					
Изм.	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.	Шишкин	Э	12.83		2,46	1:4			
Проект.	Числова	ИИ	12.83						
Т. контрол.	Г.ИП	Мелешин	ИИ	12.83					
Н. контрол.	Ланова	ИИ	12.83	Лист	Листов 1				
Утв.	Качникова	ИИ	12.83	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72		Кирпичертепелмонтаж			
					Ст. 3 ГОСТ 535-79		г. Москва		



188.05.00.08-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
вапов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

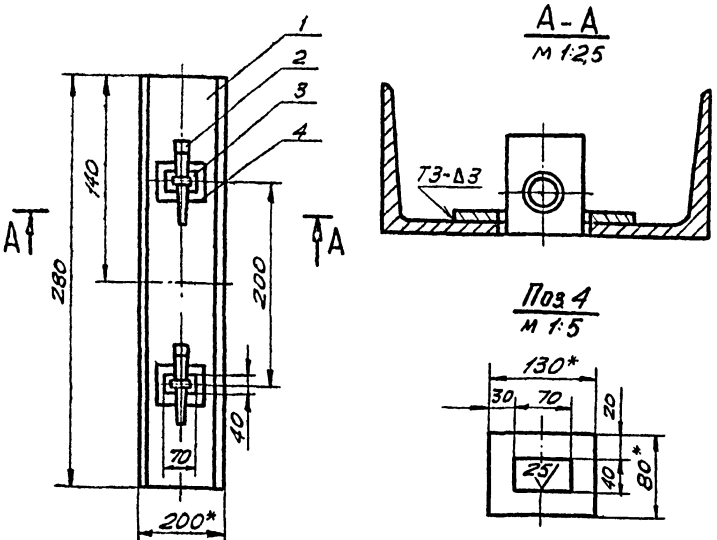
				188.05.00.08					
Изм.	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.	Шишкин	Э	12.83		5,95	1:11			
Проект.	Числова	ИИ	12.83						
Т. контрол.	Г.ИП	Мелешин	ИИ	12.83					
Н. контрол.	Ланова	ИИ	12.83	Лист	Листов 1				
Утв.	Качникова	ИИ	12.83	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72		Кирпичертепелмонтаж			
					Ст. 3 ГОСТ 535-79		г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
вапов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

				188.05.00.10					
Изм.	Лист	№ док-мт.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разработ.	Шишкин	Э	12.83		2,35	1:4			
Проект.	Числова	ИИ	12.83						
Т. контрол.	Г.ИП	Мелешин	ИИ	12.83					
Н. контрол.	Ланова	ИИ	12.83	Лист	Листов 1				
Утв.	Качникова	ИИ	12.83	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72		Кирпичертепелмонтаж			
					Ст. 3 ГОСТ 535-79		г. Москва		

93 00 00 90 6111



1. СВАРНЫЕ ШВЫ - по ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ - h 16; ОТВЕРСТИЙ - H 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ - $\sqrt{50}$.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПП9.06.00.00СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	МАСШ	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83			
Т. КОНТР.	Г. ИП	МЕЛЕШИН		Лист	Листов 1	
Н. КОНТР.	ПЯНОВА	Ильин	12.83	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ					

БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТЫКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

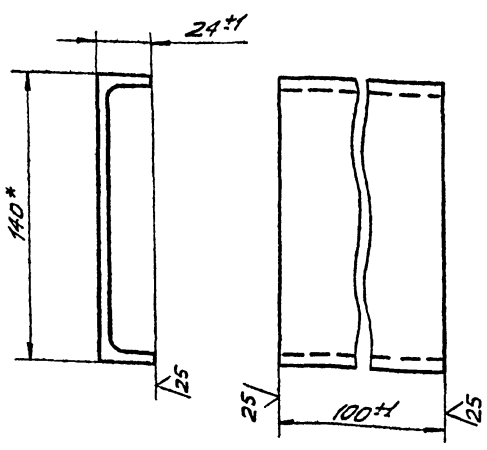
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПП9.06.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПП9.06.00.01	СЮБЯ		
				ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1200	1	
A4	2		ПП9.05.00.02	КЛИН	2	
A4	3		ПП9.05.00.01	ШАЙБА	2	
B4	4		ПП9.06.02	ШАЙБА		
				Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				130x80	2	0,3 кг

ПП9.06.00.00

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83			
Т. КОНТР.	Г. ИП	МЕЛЕШИН		Лист Листов 1		
Н. КОНТР.	ПЯНОВА	Ильин	12.83	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ					

БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТЫКА

18751.00.00



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

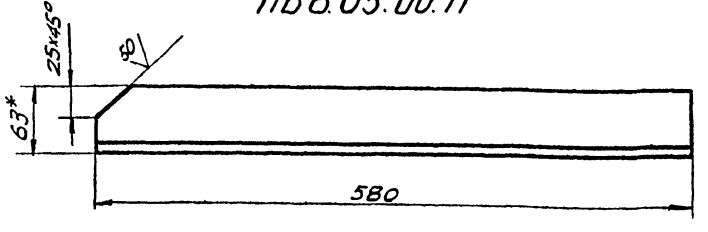
ПВ 7.51.00.00

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	МАСШ	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МОРЗОВА	Ильин	12.83			
Т. КОНТР.	Г. ИП	МЕЛЕШИН		Лист	Листов 1	
Н. КОНТР.	ПЯНОВА	Ильин	12.83	ШВЕЛЕР 4 ГОСТ 8240-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

КАРМАН ДЛЯ КРОНШТЕЙНА

1100.05.00.11

ПВ 8.05.00.11



ПВ 8.05.00.11-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ 8.05.00.11

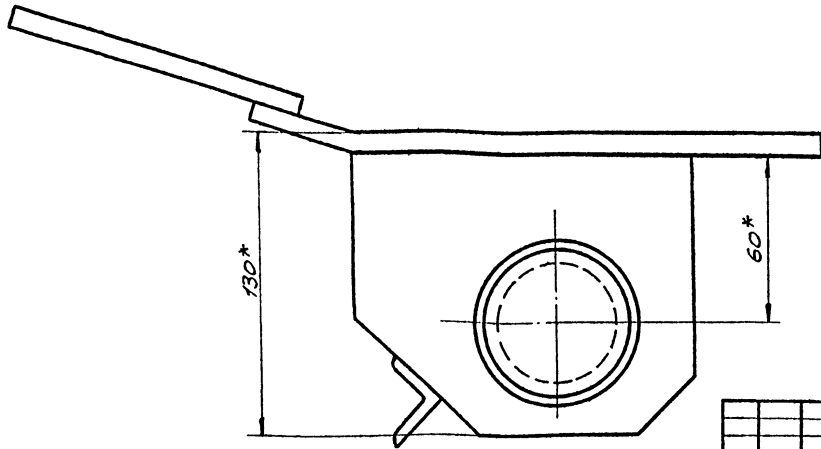
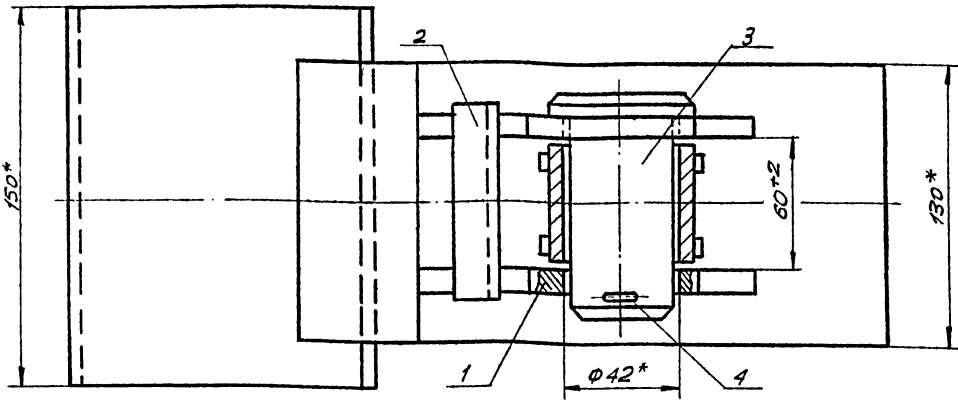
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - H 16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 8.05.00.11

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	МАСШ	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83			
Т. КОНТР.	Г. ИП	МЕЛЕШИН		Лист	Листов 1	
Н. КОНТР.	ПЯНОВА	Ильин	12.83	УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

УГОЛОК

ПВ 31.02.00.00 СБ

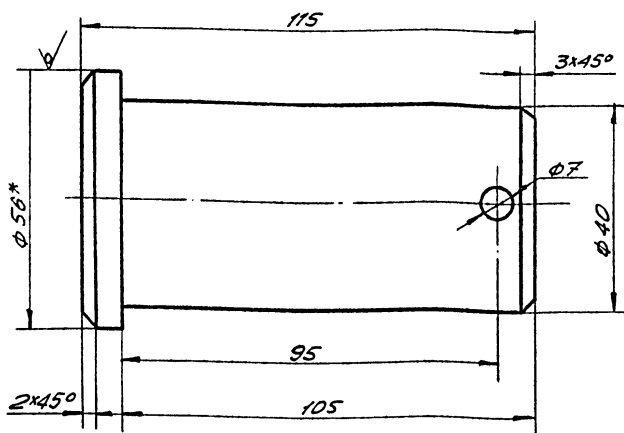


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				ПВ 31.02.00.00 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РУЛОНА.	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	9,4	1:2
Г. КОНТР.	Г. П.	МЕЛЕНКИ	ПАНОВА	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	УТВ.	КУЗНЕЦОВ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 31.02.00.01

125 √(√)



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 2.
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 31.02.00.01

				ПВ 31.02.00.01				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАЛЕЦ	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83	ПАЛЕЦ	И	1,2	1:1
Г. КОНТР.	Г. П.	МЕЛЕНКИ	ПАНОВА	12.83	Б-56 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
И. КОНТР.	УТВ.	КУЗНЕЦОВ			Круг Ст.3 ГОСТ 535-79			

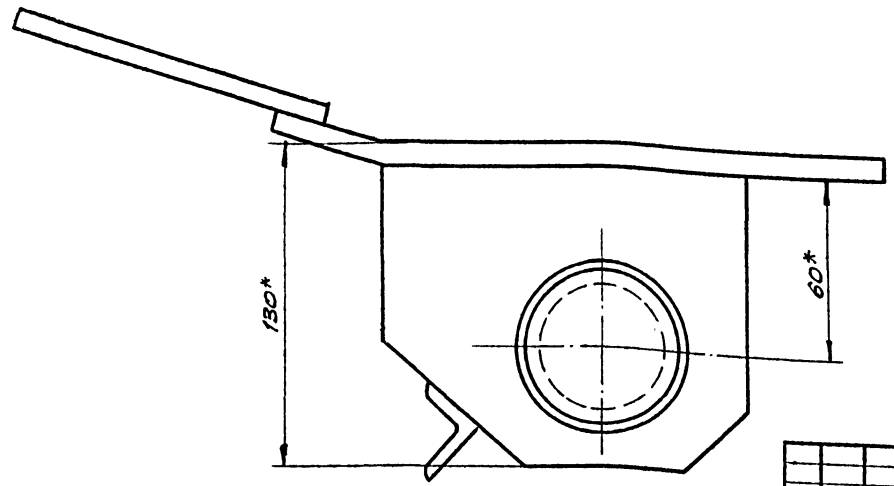
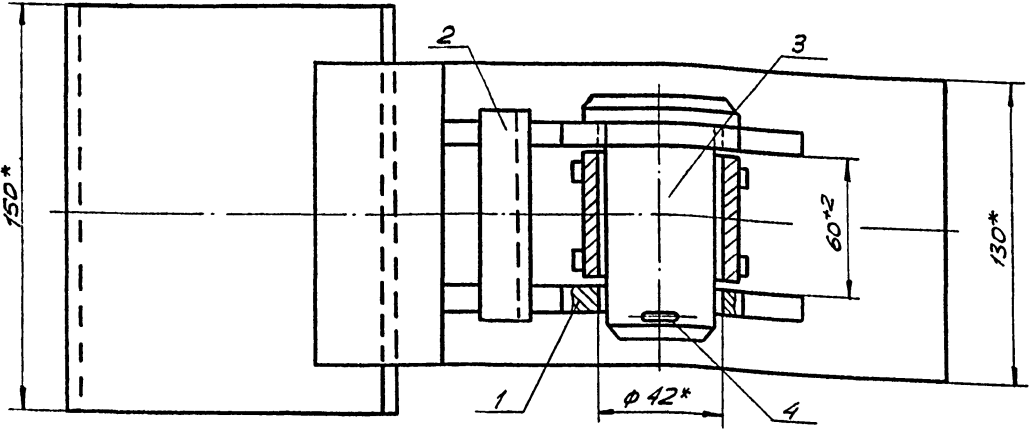
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
12		ПВ 31.02.00.00 СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
11	1	ПВ 31.02.01.00			ВТУЛКА		1	
11	2	ПВ 31.02.02.00			КОРПУС		1	
ДЕТАЛИ								
11	3	ПВ 31.02.08.01			ПАЛЕЦ		1	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	4				ШПЛИНТ 63x60-002			
					ГОСТ 397-79		1	0,02кг

ПВ 31.02.00.00

				ПВ 31.02.00.00				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РУЛОНА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РУЛОНА	И		1
Г. КОНТР.	Г. П.	МЕЛЕНКИ	ПАНОВА	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
И. КОНТР.	УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

Типовой проект 902-5 - 15.86 Альбом У

ПВ 31.02.00.00 СБ

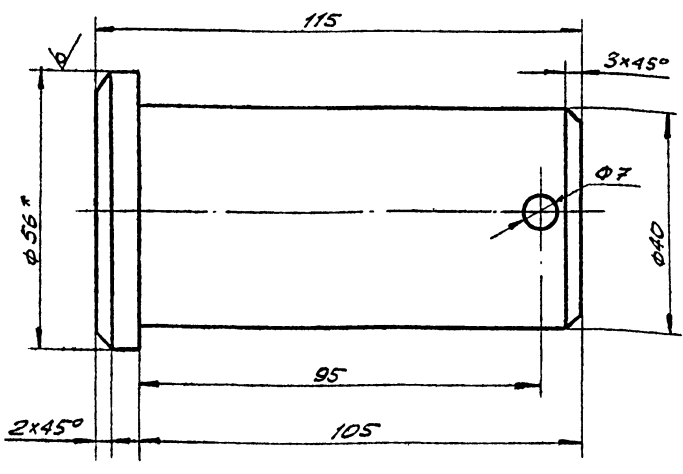


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				ПВ 31.02.00.00 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РУЛОНА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	УШЛ	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И	9,4	1:2
Т.КОНТР.	ГМП	МЕЛЕШИН				ЛИСТ		ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	УТВ.	ПАНОВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		МОНТАЖ
		КУЗНЕЦОВ				г. МОСКВА		

ПВ 31.02.00.01

125 ✓✓



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 31.02.00.01

ПАЛЕЦ

Б-56 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	1,2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	12		ПВ 31.02.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	11	1	ПВ 31.02.01.00	ВТУЛКА	1	
	11	2	ПВ 31.02.02.00	КОРПУС	1	
				ДЕТАЛИ		
	11	3	ПВ 31.02.08.01	ПАЛЕЦ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4		ШПЛИНТ 6,3x60-002 ГОСТ 397-79		1	902кг

ПВ 31.02.00.00

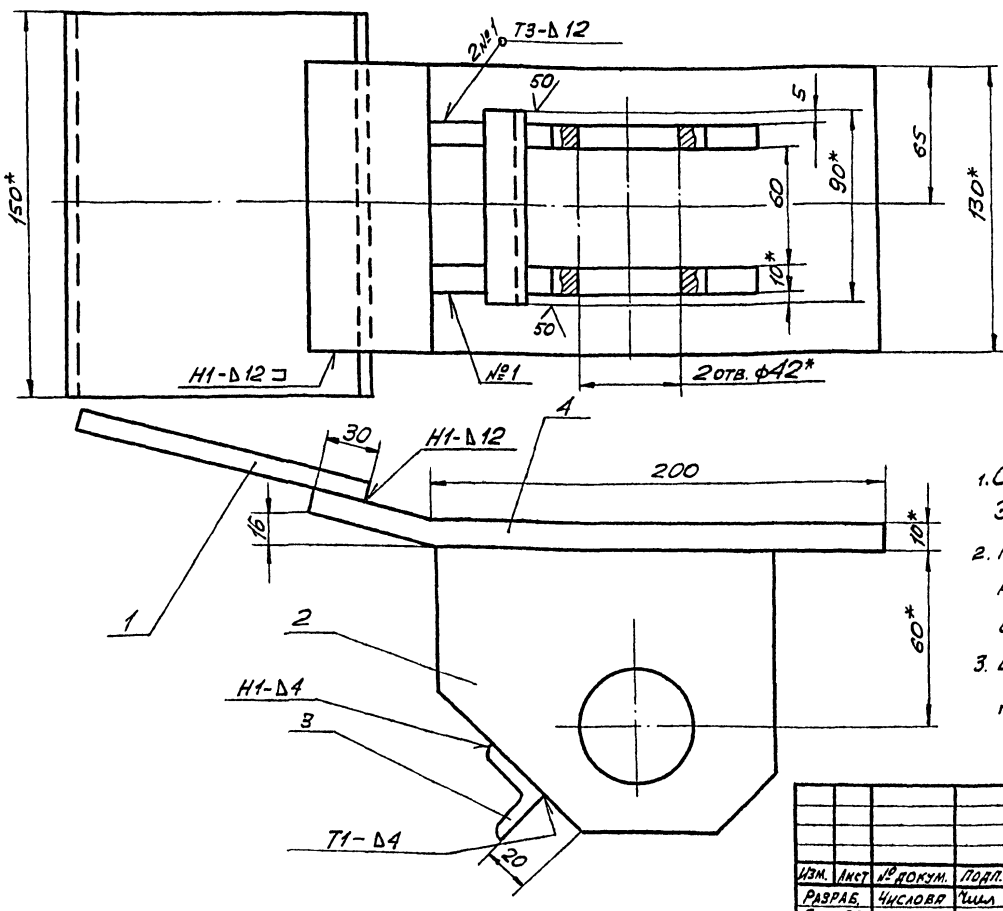
СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РУЛОНА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РУЛОНА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	УШЛ	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И		1
Т.КОНТР.	ГМП	МЕЛЕШИН				ЛИСТ		ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	УТВ.	ПАНОВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		МОНТАЖ
		КУЗНЕЦОВ				г. МОСКВА		

Типовой проект 502-5-15.86 Альбом V

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

ПВ 31.02.02.00 СБ

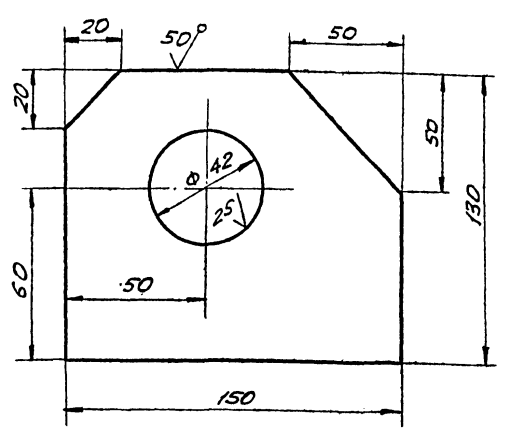


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Незказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{}$.

ПВ 31.02.02.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Листов
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83				
ПРОВ.					Корпус		
Т. КОНТР.					Сборочный чертёж		
Г.И.П.	МЕЛЕШКИН				Лист	Листов	1
Н. КОНТР.	ПАНОВА				Гипрометспецмонтаж		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				г. Москва		

ПВ 31.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 31.02.02.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Листов
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83				
ПРОВ.					ЩЕКА		
Т. КОНТР.					Лист	Листов	1
Г.И.П.	МЕЛЕШКИН				Гипрометспецмонтаж		
Н. КОНТР.	ПАНОВА				г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

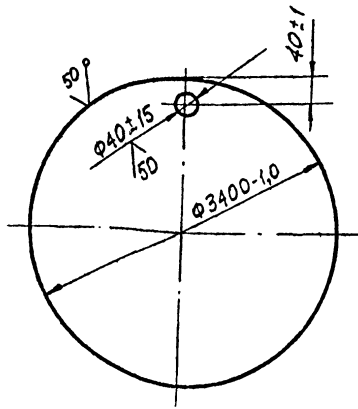
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		12	ПВ 31.02.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		Б4	1	ПВ 31.02.02.01	Пластина	
				Б-10x150 ГОСТ 103-76		
				Полоса Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	3,0 кг
		11	2	ПВ 31.02.02.02	Щека	2
		Б4	3	ПВ 31.02.02.03	Переключатель	
				Б-25x25x4 ГОСТ 8508-72		
				Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=100	1	0,20 кг
		Б4	4	ПВ 31.02.02.04	Пластина	7
				Б-10x150 ГОСТ 103-76		
				Полоса Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=270	1	4,20 кг

ПВ 31.02.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Листов
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Ильин	12.83				
ПРОВ.					Корпус		
Т. КОНТР.					Лист	Листов	1
Г.И.П.	МЕЛЕШКИН				Гипрометспецмонтаж		
Н. КОНТР.	ПАНОВА				г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						

ПВ 12.02.00.00

(V) A



ПВ 12.02.00.00

Поддон

Лист	Масса	Листов
И	580,0	1:20
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Шля	12.83	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куд	12.83	
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел		
Г.ИП	МЕЛЕШИН	Мел		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куд		

Формат	Зона	№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕР.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ 8.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ 8.04.00.01	ПЛАСТИНА ОПОРА УГОЛОК Б-63*40*4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	
B4	2		ПВ 8.04.00.02	L=50	1	0,16 кг
B4	3		ПВ 8.04.00.03	L=250	1	0,80 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			4	СКОБА СА-2,5 ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

ПВ 8.04.00.00

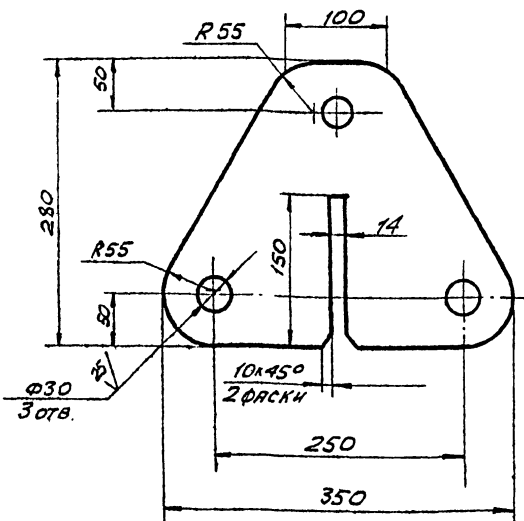
КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК

Лист	Лист	Листов
И	12,8	1:4
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Шля	12.83	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куд	12.83	
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел		
Г.ИП	МЕЛЕШИН	Мел		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куд		

ПВ 8.04.00.01

(V) A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВРАЛОВ - ± 16;
 ОТВЕРСТИЙ - ± 16;
 ОСТРАЛЬНЫХ - ± 1/2

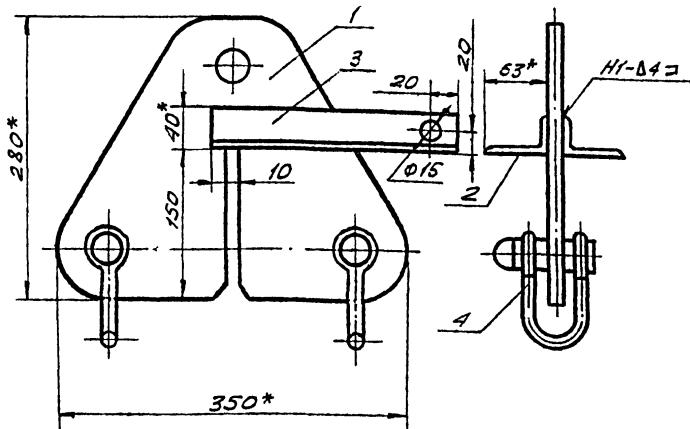
ПВ 8.04.00.01

Пластина

Лист	Масса	Листов
И	9,5	1:4
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Шля	12.83	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куд	12.83	
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел		
Г.ИП	МЕЛЕШИН	Мел		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куд		

ПВ 8.04.00.00 СБ



- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ - ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВРАЛОВ - ± 16;
 ОТВЕРСТИЙ - ± 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± 1/2
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 8.04.00.00 СБ

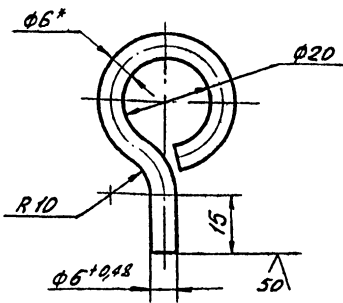
КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Листов
И	12,8	1:4
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Шля	12.83	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куд	12.83	
Т.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел		
Г.ИП	МЕЛЕШИН	Мел		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пян	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куд		

ПВ 12.01.00.01

(V)



1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ $115 \pm 0,7$ мм.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - ± 16 ;
ВЯЛОВ - $h 16$;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

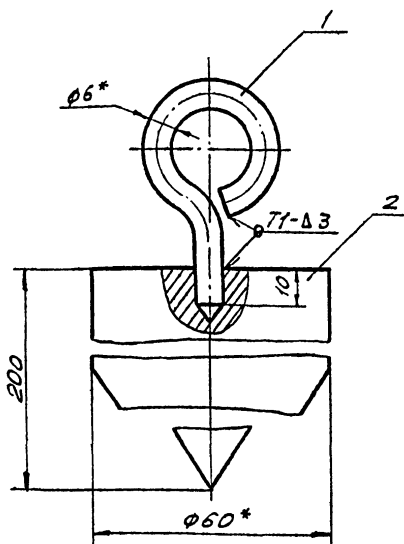
ПВ 12.01.00.01

СЕРЬГА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
0,03	1:1	
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

КРУГ В-6 ГОСТ 2590-71
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ПВ 12.01.00.00 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - ± 16 ;
ВЯЛОВ - $h 16$;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 12.01.00.00 СБ

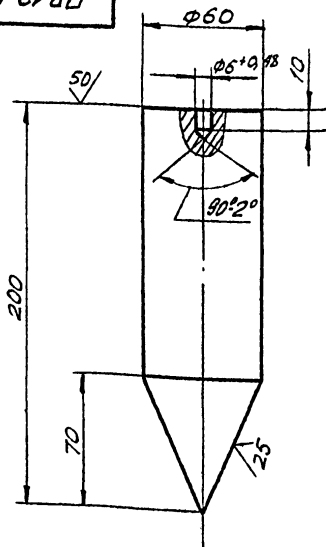
ОТВЕС

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
4,0	1:1	
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПВ 12.01.00.02

(V)



1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ $200 \pm 1,5$ мм.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - ± 16 ;
ВЯЛОВ - $h 16$;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 12.01.00.02

ГРУЗ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
3,9	1:2	
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

КРУГ В-60 ГОСТ 2590-71
СТ. 3 ГОСТ 535-79

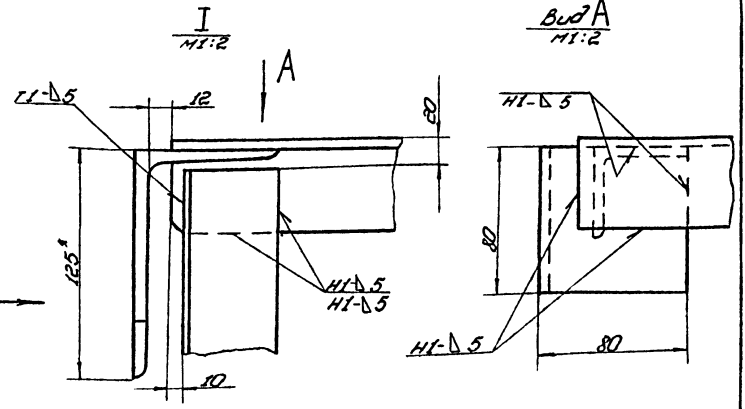
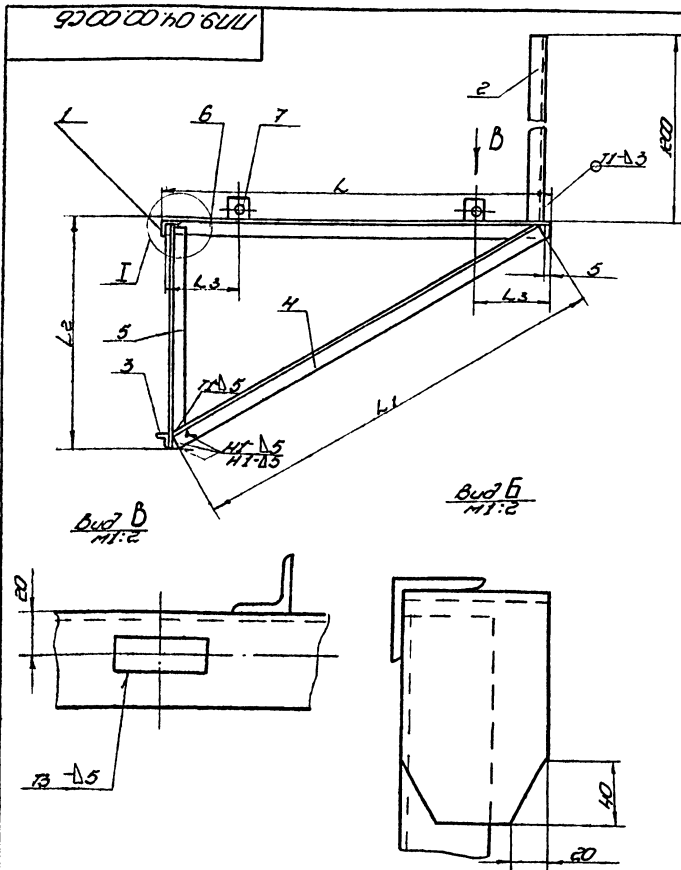
ФОРМА	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
II	1		ПВ 12.01.00.01	СЕРЬГА	1	
II	2		ПВ 12.01.00.02	ГРУЗ	1	

ПВ 12.01.00.00

ОТВЕС

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Указ. в закл. листа в сборе указ. шиф. листов в сборе



1. Сборка по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h 16$; остальных ± 0.16 .
3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $R_{a 2.5}$
4. * Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	L	L1	L2	L3		
П19.04.00.00	800	1000	530	-	11,5	для обработки шпилек
01	550	650	350	-	7,1	для обработки шпилек монтажного пространства
02	300	1000	530	200	12,2	для металлических шпилек с монтажом
03	550	650	350	100	7,8	для металлических шпилек с монтажом в монтажном пространстве

П19.04.00.00 СБ					Лист	Масса СМ	Масштаб
Изм.	№	Исполн.	Дата	Кол.			
					И		1:10
Кронштейн					Сборочный чертеж		
И.П.И. Мельников					Литпроектспец. монтаж г. Москва		
И.П.И. Ланова					Лист 2/2		
И.П.И. Булавин					Лист 3/3		
Копирован					Формат 12		

Вариант	Заказ	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	4	П19.04.00.04-01	L = 650	1	2,2 кг	
Б4	5	П19.04.00.05-01	L = 330	1	1,2 кг	
Б4	6	П19.04.00.06-01	L = 530	1	2 кг	
П19.04.00.00-02 СМ СБ						
Детали						
Уголок						
Уголок 60x60x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 335-79						
Б4	4	П19.04.00.04	L = 1000	1	3,7 кг	
Б4	5	П19.04.00.05	L = 510	1	2 кг	
Б4	6	П19.04.00.06	L = 880	1	3,6 кг	
И	7	П19.05.00.01	Шпильба монтажная	2		
П19.04.00.00-03 СМ СБ						
Детали						
Уголок						
Уголок 60x60x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 335-79						
Б4	4	П19.04.00.04-01	L = 650	1	2,2 кг	
Б4	5	П19.04.00.05-01	L = 330	1	1,2 кг	
Б4	6	П19.04.00.06-01	L = 530	1	2 кг	
Б4	7	П19.05.00.01	Шпильба монтажная	2		

Вариант	Заказ	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
П19.04.00.00						
Сборочный чертеж						
Детали						
Б4	1	П19.04.00.01	Горелка	1	0,4 кг	
Уголок 60x60x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 335-79						
L = 80						
Б4	2	П19.04.00.02	Определение	1	1,2 кг	
Уголок 60x60x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 335-79						
L = 1000						
Б4	3	П19.04.00.03	Уголок	1	0,07 кг	
Уголок 60x60x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 335-79						
L = 70						
Переменные данные для исполнения						
П19.04.00.00 СМ СБ						
Детали						
Уголок						
Уголок 60x60x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 335-79						
Б4	4	П19.04.00.04	L = 1000	1	3,7 кг	
Б4	5	П19.04.00.05	L = 510	1	2 кг	
Б4	6	П19.04.00.06	L = 880	1	3,6 кг	
П19.04.00.00-01 СМ СБ						
Детали						
Уголок						
Уголок 60x60x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 335-79						

Указ. в закл. листа в сборе

Указ. в закл. листа в сборе

П19.04.00.00

Копирован

Формат 11

П19.04.00.00

Кронштейн

Копирован

21537-05 43

Формат 11

Типовой проект 902-5-15.86 Альбом Г

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
А3	ПВ7. И. 00. 00. СБ				Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>							
А4	1 ПВ7. И. 00. 01				Уголок	2	
ПВ7. И. 00. 00							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КЛИН		
Разраб.	Числова	Кузнецов	12.83				
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	12.83		Инженер-проектировщик г. Москва		
Г.И.П.	Панова	Кузнецов	12.83				
И.контр.	Мелешихин	Кузнецов	12.83				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.83				

Шпиль и гайка
Лист и дата
Внутренний диаметр
Шпиль и гайка
Лист и дата

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16.
2.* Размер для справок.

ПВ7. И. 00. 01				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	3,5	1:5
Разраб.	Числова	Кузнецов	12.83				
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	12.83		Лист		Листов 1
Г.И.П.	Панова	Кузнецов	12.83		Инженер-проектировщик г. Москва		
И.контр.	Мелешихин	Кузнецов	12.83				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.83				

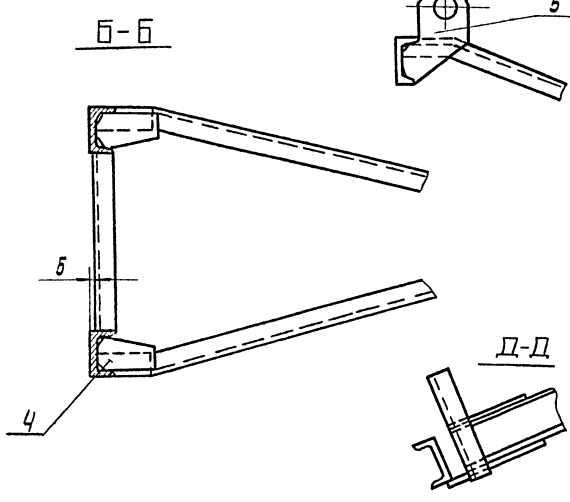
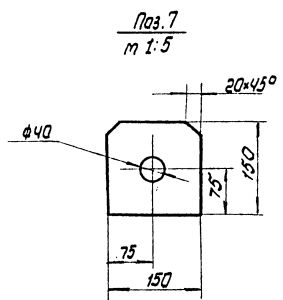
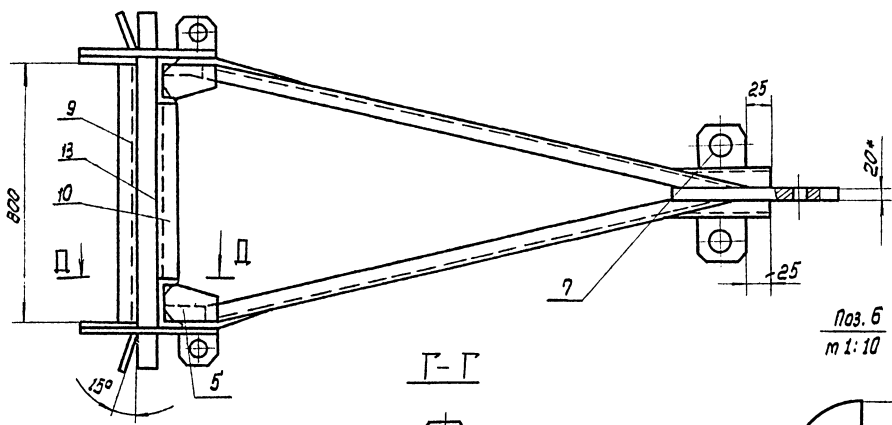
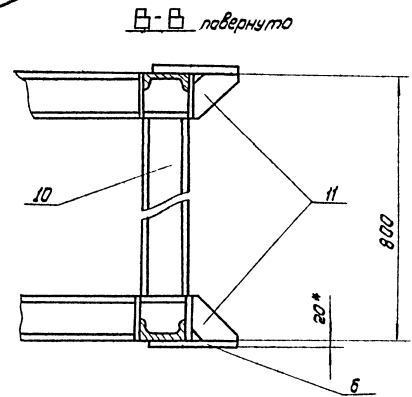
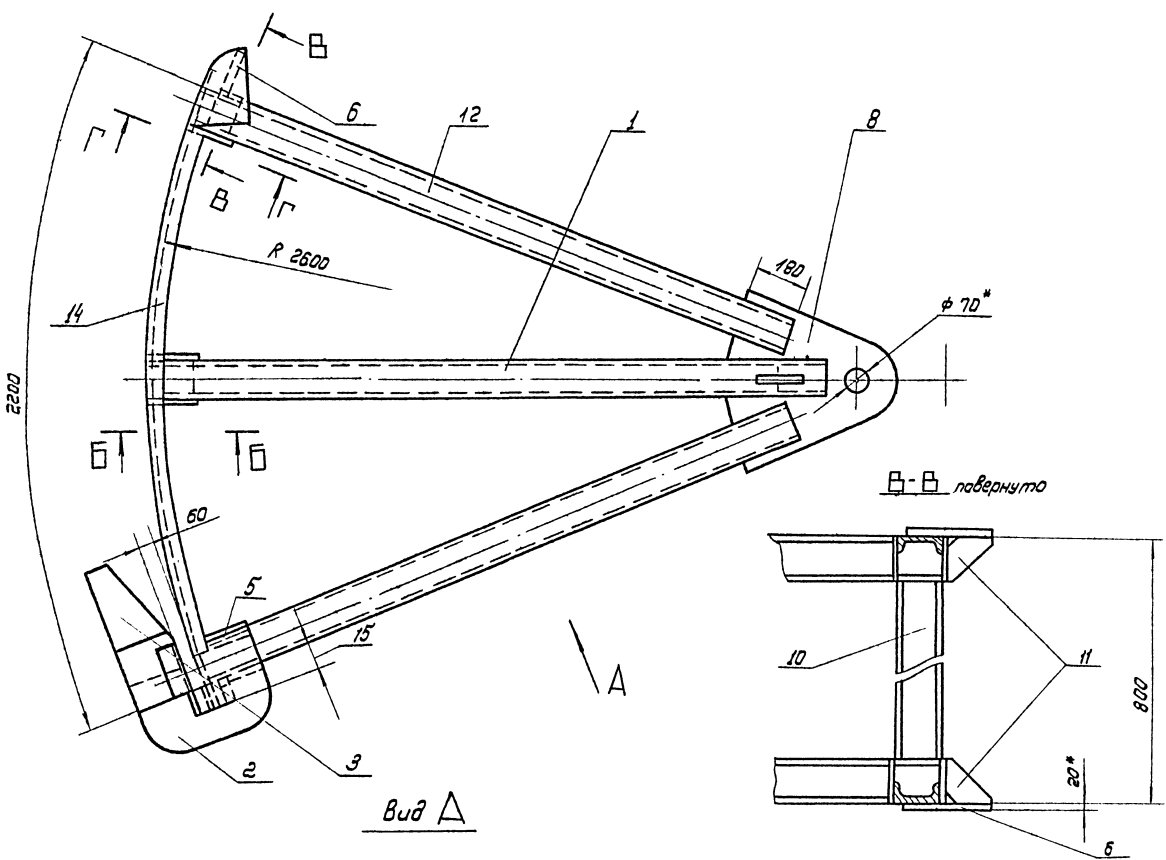
Шпиль и гайка
Лист и дата
Внутренний диаметр
Шпиль и гайка
Лист и дата

А-А
М 1:5

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды, сварочные типа 942А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,16$
3.* Размеры для справок.

ПВ7. И. 00. 00 СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	4,0	1:5
Разраб.	Числова	Кузнецов	12.83				
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	12.83		Лист		Листов 1
Г.И.П.	Панова	Кузнецов	12.83		Инженер-проектировщик г. Москва		
И.контр.	Мелешихин	Кузнецов	12.83				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.83				

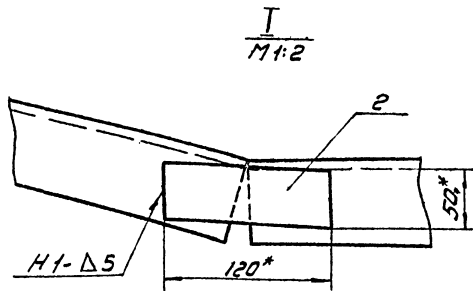
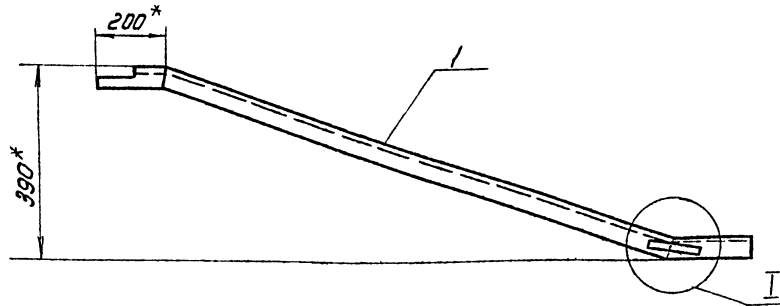
Типовой проект 902-5-15.86 Альбом V



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Н 16, т 16, ± 1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 5-4-50/
4. * Размеры для справок.

					186.04.00.00.05				
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для формообразования Сварочный чертеж			Лит.	Магн	Пластил
Ред. №	Изм. №	Изм.	Изм.				310.0	1:10	
Т. конст.	Т. конст.	Т. конст.	Т. конст.				Лист	Листов	1
Н. конст.	Н. конст.	Н. конст.	Н. конст.				Илпроектмелитомин г. Москва		
Итв.	Курочкин								

ПВ6.04.01.00 СБ

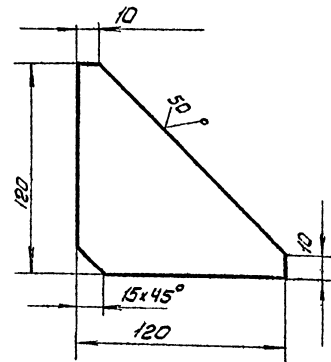


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, н16, ± $\frac{\sqrt{16}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
4. *Размер для справок

				ПВ6.04.01.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Раскос Сборочный чертеж	
Разраб.	Яшина	Д	12.83	Лит.		
Проб.	Кузнецов	В	12.83	Лит.	Листов	1
Т.контр.	Мелешихин	А		Лит.	Листов 1	
И.контр.	Панова	Л	12.83	Гипроаэрогеополиттех		
Утв.	Кузнецов			г. Москва		

№ докум.	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
43		ПВ6.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
44	1	ПВ6.04.01.01	Укосина	1	
Б4	2	ПВ6.04.01.02	Пластина		
			Лист Б6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	0,3 кг
			120x50		

01'00' НО '9ВU



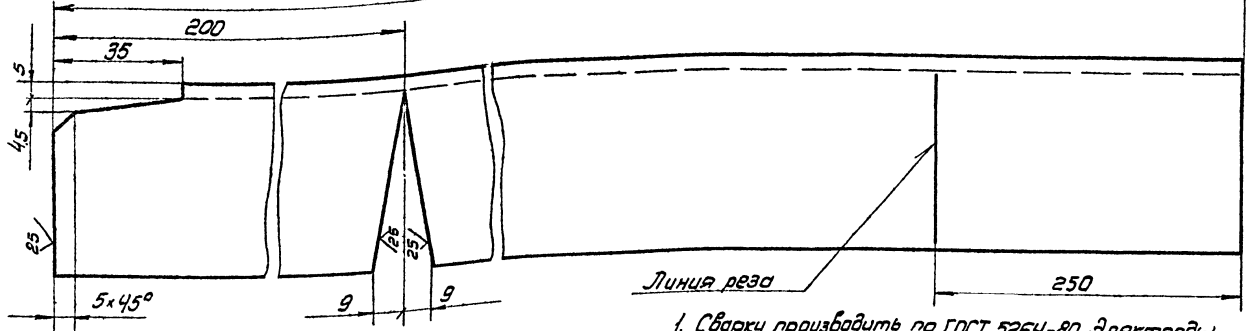
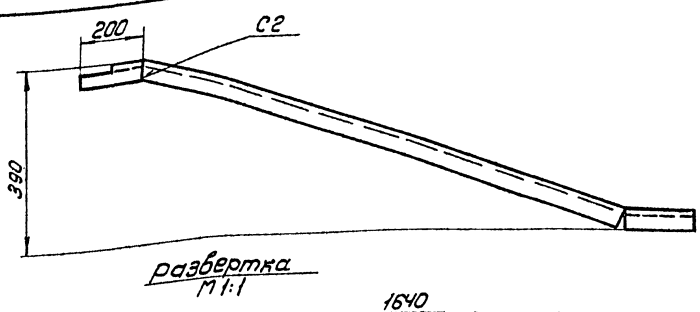
Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{\sqrt{16}}{2}$

Изм. № Лист Листов № докум. Подп. Дата

				ПВ6.04.00.10		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Косынка	
Разраб.	Яшина	Д	12.83	Лит.		
Проб.	Кузнецов	В	12.83	Лит.	Листов	1
Т.контр.	Мелешихин	А		Листов 1		
И.контр.	Панова	Л	12.83	Гипроаэрогеополиттех		
Утв.	Кузнецов			г. Москва		

Изм. № Лист Листов № докум. Подп. Дата

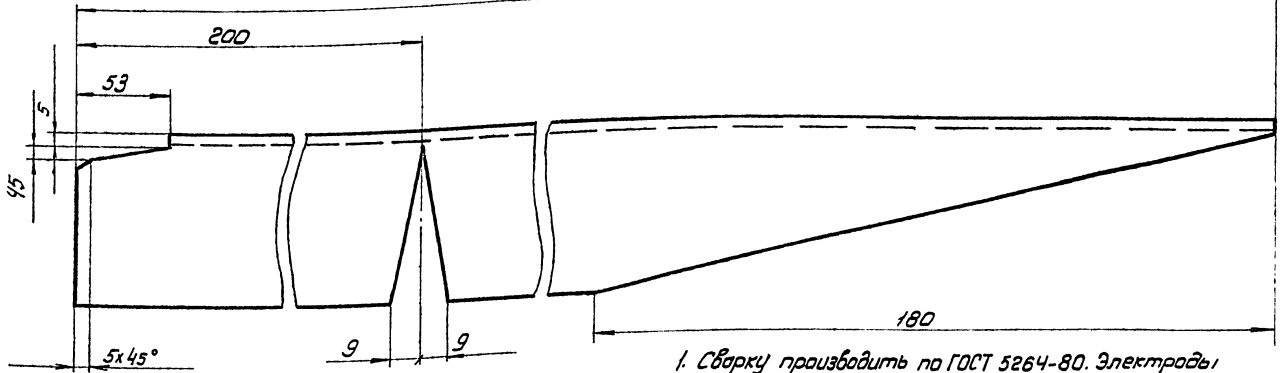
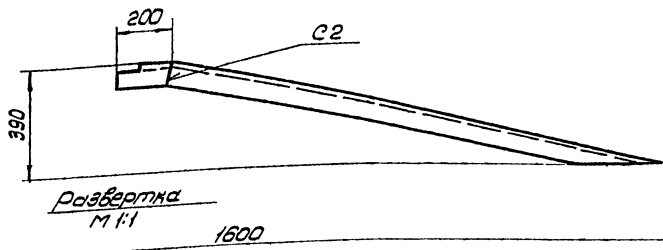
10'10'10'98U



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16, ± $\frac{\sqrt{16}}{2}$

				10'10'10'98U				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина	Лит.	Чисел	Углов
Разраб.	Яшина	Эль	12.83			20.0	1:10	
Проб.	Числова	Числ	12.83		Лист	Листов 1		
Г.И.П.	Мелешихин				Швеллер	14 ГОСТ 8240-72		
И.контр.	Панова	Лин	12.83		Ст.3 ГОСТ 535-79			
Чтв.	Кудряшов				Исполнительский центр г. Москва			

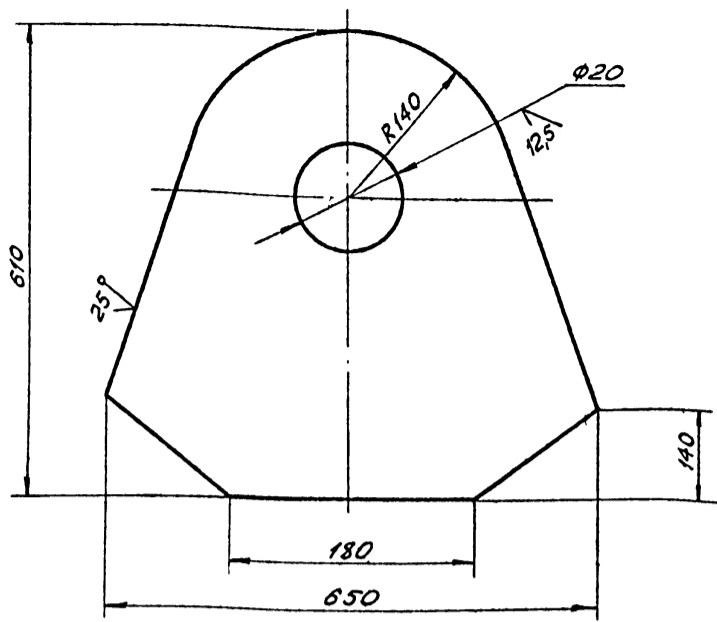
11'00'10'98U



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 50/
3. Н16, h16 ± $\frac{\sqrt{16}}{2}$

				11'00'10'98U				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина	Лит.	Чисел	Углов
Разраб.	Яшина	Эль	12.83			19.7	1:10	
Проб.	Числова	Числ	12.83		Лист	Листов 1		
Г.И.П.	Мелешихин				Швеллер	14 ГОСТ 8240-72		
И.контр.	Панова	Лин	12.83		Ст.3 ГОСТ 535-79			
Чтв.	Кудряшов				Исполнительский центр г. Москва			

ЛВ6.04.00.07



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛВ6.04.00.07

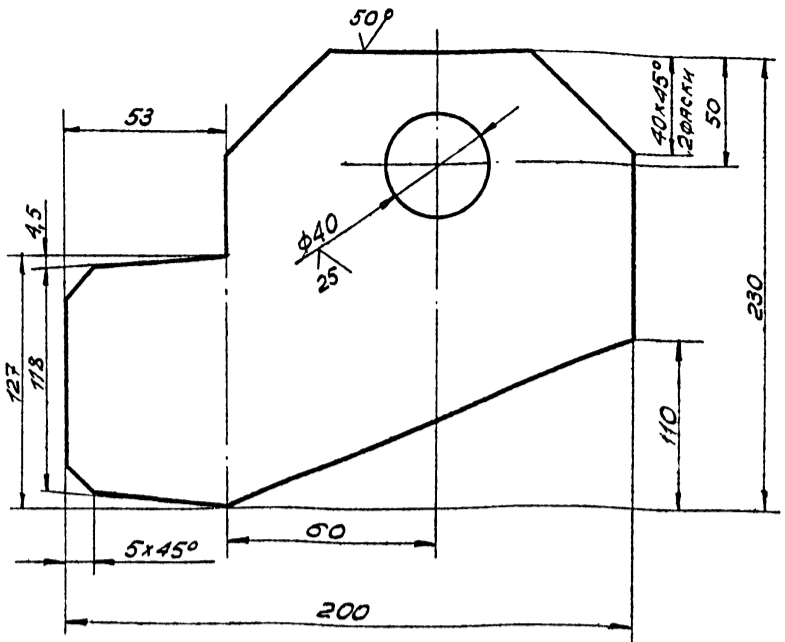
Пластина

Лист	Масштаб	Масштаб
40,0	1:5	
Лист	Листов	
Лист	Листов	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Ш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.83	
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Ш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш		

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ЛВ6.04.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛВ6.04.00.04

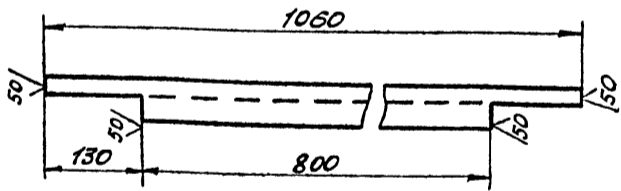
Пластина

Лист	Масштаб	Масштаб
2,5	1:2	
Лист	Листов	
Лист	Листов	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Ш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.83	
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Ш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш		

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ЛВ6.04.00.08



Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛВ6.04.00.08

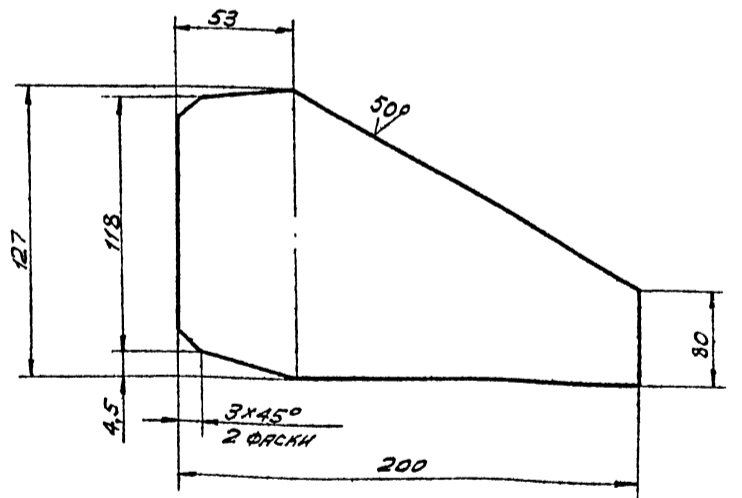
Стойка

Лист	Масштаб	Масштаб
8,0	1:10	
Лист	Листов	
Лист	Листов	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Ш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.83	
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Ш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш		

Лист ШВЕЙМЕР
И ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ЛВ6.04.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.

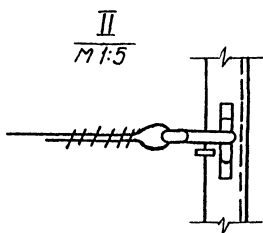
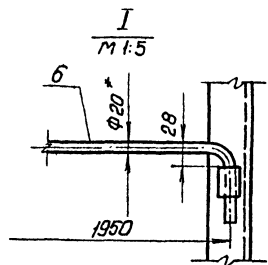
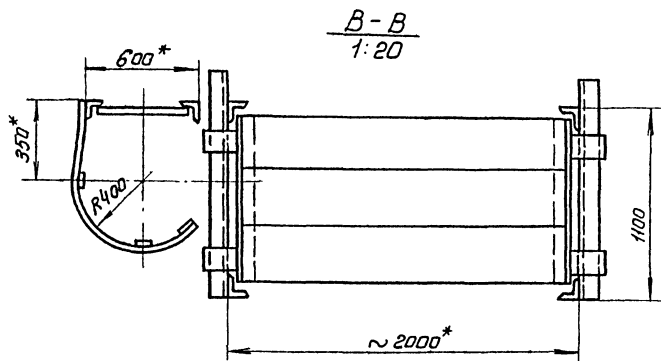
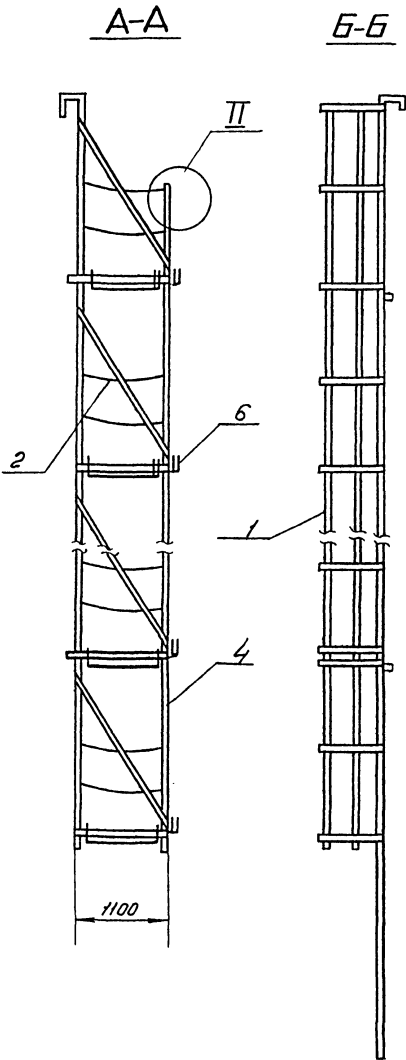
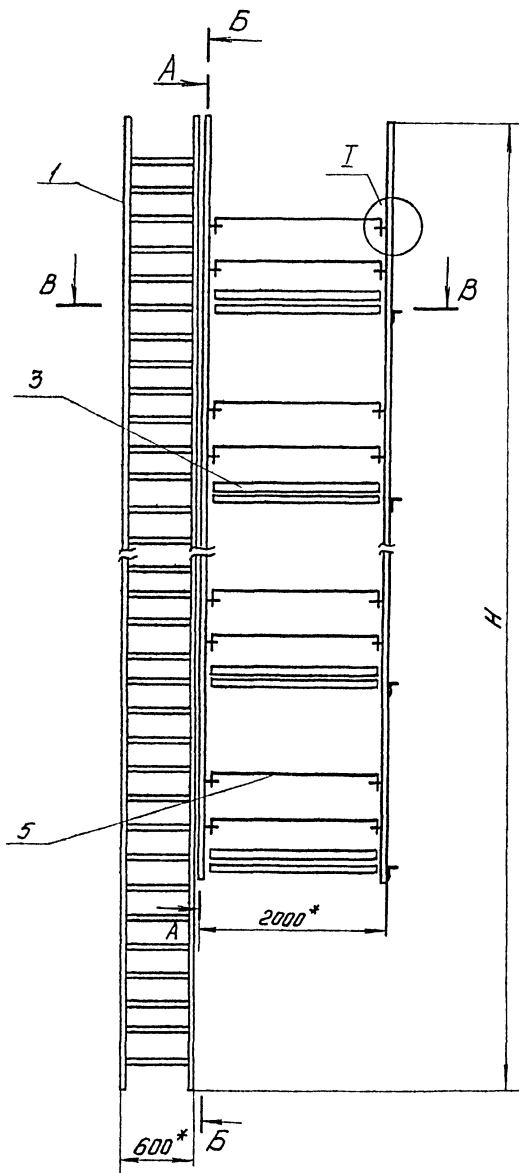
ЛВ6.04.00.03

Косынка

Лист	Масштаб	Масштаб
4,0	1:2	
Лист	Листов	
Лист	Листов	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШНИНА	Ш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.83	
Т.КОНТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	Ш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш		

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

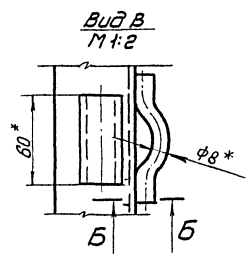
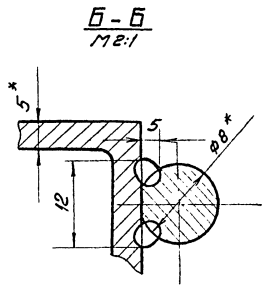
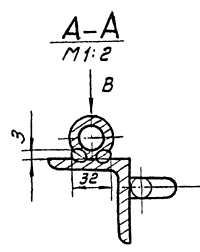
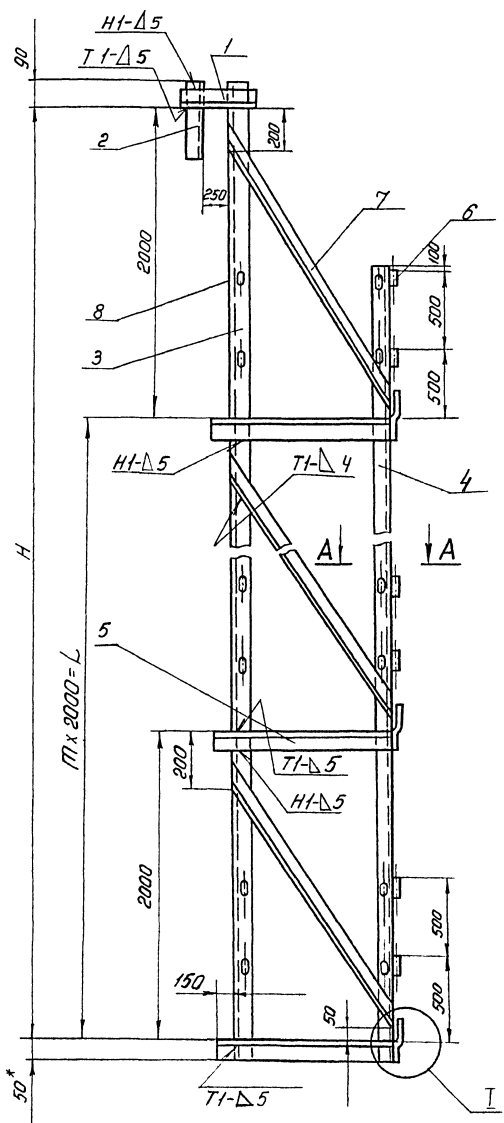


Обозначение	H, мм	Масса, кг
ЛВ9.10.00.00	16000	1016.0
-01	12000	662.0
-02	9000	530.0
-03	7500	383.0
-04	6000	258.0

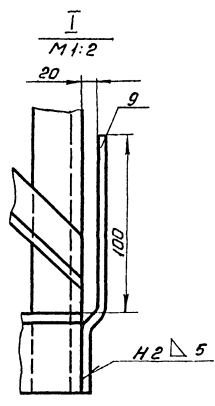
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 942А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Целытать на статическую нагрузку силой $P=550$ кг
4. В местах выхода на площадку поз.3 ограждение на лестнице поз.1 срезать (см. В-В).

ЛВ9.10.00.00.СБ				Изм.	Масштаб	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Леса набежные для за-	И	См.
		Разраб. Кузнецова	Куз	12.83	мыкания вертикального	табл.	1:40
		Проб. Цицелова	Циц	12.83	монтажного стыка		
		Г.контр.			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
		ГИП Мелешихин				Гипроаэтеlescope	
		И.контр. Панава				г. Москва	
		Утв. Кузнецов					

Туповой пр.экт 902.5-15.86 Альбом V



Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
ПВ 9.10.04.00	16000	14000	7	219.0
-01	10000	8000	4	138.0
-02	8000	6000	3	110.0
-03	6000	4000	2	73.0
-04	4000	2000	1	56.0



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н16, валов - h16, остальные ± 0.25.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25.
4. *Размер для справок.

Шифр проекта, лист и дата, автор или №, шифр, дата, лист, и дата

ПВ 9.10.04.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	См. табл. 1:20	
Разр.	Корр.	Корр.	Корр.	Корр.	Лист 1 из 1	
Проб.	Число	Число	Число	Число	Лист 1 из 1	
Учт	Контр	Контр	Контр	Контр	Лист 1 из 1	
И.К.П.	Мелешич	Мелешич	Мелешич	Мелешич	Лист 1 из 1	
И.К.П.	Панова	Панова	Панова	Панова	Лист 1 из 1	
Утв.	Казначев	Казначев	Казначев	Казначев	Лист 1 из 1	

Боковина
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб
И См. табл. 1:20
Лист 1 из 1
Иллюстрация
г. Москва

21537-05 50

Код	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			ПВ.9.10.00.00.04 см.05		
			Сборочные единицы		
11	1	ПВ.9.10.01.00.04	Лестница		
11	2	ПВ.9.10.02.00	Ограждение мягкое		
11	3	ПВ.9.10.03.00	Площадка		
11	4	ПВ.9.10.04.00.04	Бакобина		
			Детали		
11	5	ПВ.9.10.00.01	Ограждение жесткое	4	
54	6	ПВ.9.10.00.02	Доска бортотоя		
			Сосна 15*150		
			ГОСТ 8486-66		
			L=1950	2	61 кг
ПВ.9.10.00.00					3

Увед. № подл./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум.

Копирован формат 11

Код	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			ПВ.9.10.00.00.02 см.05		
			Сборочные единицы		
11	1	ПВ.9.10.01.00.02	Лестница	1	
11	2	ПВ.9.10.02.00	Ограждение мягкое	8	
11	3	ПВ.9.10.03.00	Площадка	4	
11	4	ПВ.9.10.04.00.02	Бакобина	2	
			Детали		
11	5	ПВ.9.10.00.01	Ограждение жесткое		
54	6	ПВ.9.10.00.02	Доска бортотоя		
			Сосна 15*150		
			ГОСТ 8486-66		
			L=1950	4	61 кг
ПВ.9.10.00.00					2

Увед. № подл./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум.

Копирован формат 11

Код	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			ПВ.9.10.01.00.03 см.05		
			Детали		
54	4	ПВ.9.10.01.04	Уголок		
			Уголок 50*40*4 ГОСТ 509-76		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=7500	2	12,3 кг
54	5	ПВ.9.10.01.05	Круг		
			Круг 8-18 ГОСТ 2590-71		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	17	243,5 кг
			Полоса		
			Полоса 50*40 ГОСТ 103-76		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	6	ПВ.9.10.01.06	L=1950	8	1,25 кг
54	7	ПВ.9.10.01.07	L=5250	3	3,35 кг
			ПВ.9.10.01.00.04 см.05		
			Детали		
54	4	ПВ.9.10.01.04	Уголок		
			Уголок 50*40*4 ГОСТ 509-76		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=6000	2	9,7 кг
54	5	ПВ.9.10.01.05	Круг		
			Круг 8-18 ГОСТ 2590-71		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	13	243,5 кг
			Полоса		
			Полоса 50*40 ГОСТ 103-76		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	6	ПВ.9.10.01.06	L=1950	6	1,23 кг
54	7	ПВ.9.10.01.07	L=3750	3	2,4 кг
ПВ.9.10.01.00					3

Увед. № подл./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум.

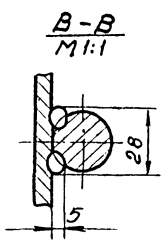
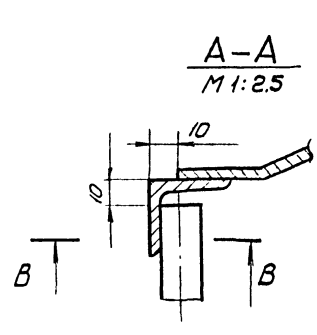
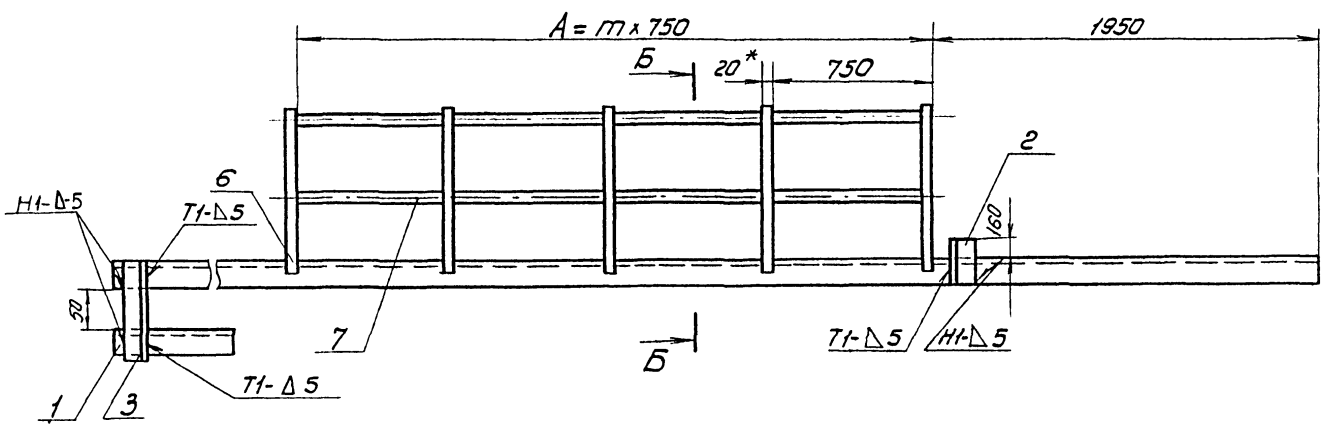
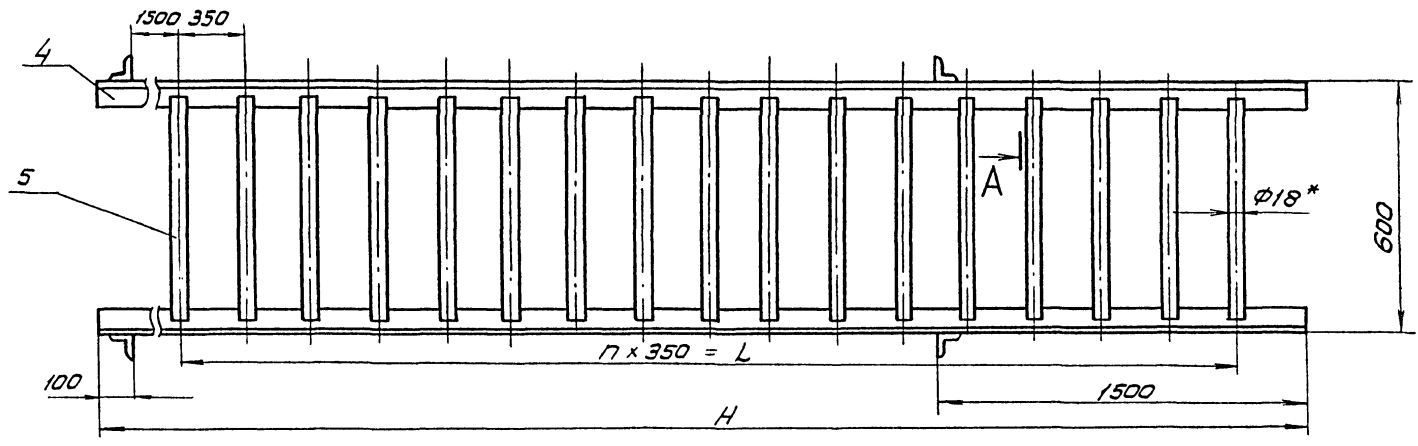
Копирован формат 11

Код	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			ПВ.9.10.00.00.06		
			Документация		
54		ПВ.9.10.00.00.06	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
			ПВ.9.10.00.00 см.05		
			Сборочные единицы		
11	1	ПВ.9.10.01.00	Лестница	1	
11	2	ПВ.9.10.02.00	Ограждение мягкое	16	
11	3	ПВ.9.10.03.00	Площадка	8	
11	4	ПВ.9.10.04.00	Бакобина	2	
			Детали		
11	5	ПВ.9.10.00.01	Ограждение жесткое	16	
54	6	ПВ.9.10.00.02	Доска бортотоя		
			Сосна 15*150		
			ГОСТ 8486-66		
			L=1950		61 кг
			ПВ.9.10.00.00.01 см.05		
			Сборочные единицы		
11	1	ПВ.9.10.01.00.01	Лестница	1	
11	2	ПВ.9.10.02.00	Ограждение мягкое	10	
11	3	ПВ.9.10.03.00	Площадка	5	
11	4	ПВ.9.10.04.00.01	Бакобина	2	
			Детали		
11	5	ПВ.9.10.00.01	Ограждение жесткое	10	
ПВ.9.10.00.00					3

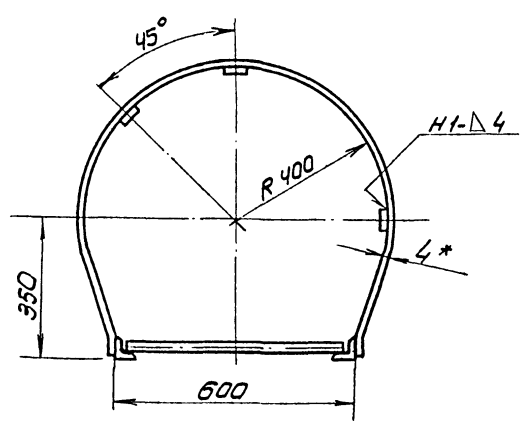
Увед. № подл./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум./Лист в докум.

Копирован формат 11

Леса навесные для зонтика и бортика-ного монтажного стыка стены
 Лист 1
 Лист 2
 Лист 3



B-B
M1:10

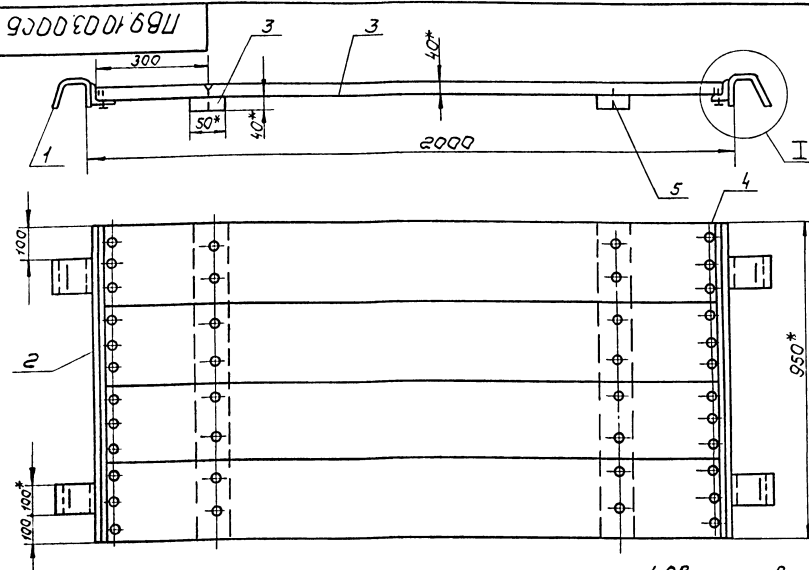


Обозначение	Размеры, мм			n	m	Масса, кг
	H	L	A			
ЛВ9.10.01.00	18000	16100	15750	46	21	151.0
-01	12000	10150	9750	29	13	111.0
-02	9000	7000	6750	20	9	82.0
-03	7500	5600	5250	16	7	67.0
-04	6000	4200	3750	12	5	42.0

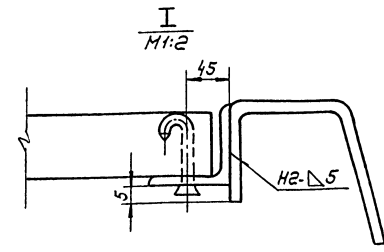
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16, остальных - ± 0.1/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. * Размеры для справок.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № подл., Подп. и дата

ЛВ9.10.01.00СБ					
Изм. №	Лист №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист И
Разраб.	К477	Мина	Л.С.	12.83	
Проб.	Числова	Л.С.	Л.С.	12.83	См. табл. 1:10
Т.контр.					Лист Листов 1
ГИП	Мельшин	Л.С.	Л.С.	12.83	Испроинформационная г. Москва
И.контр.	Панова	Л.С.	Л.С.	12.83	
Утв.	Кизнецов	Л.С.	Л.С.	12.83	

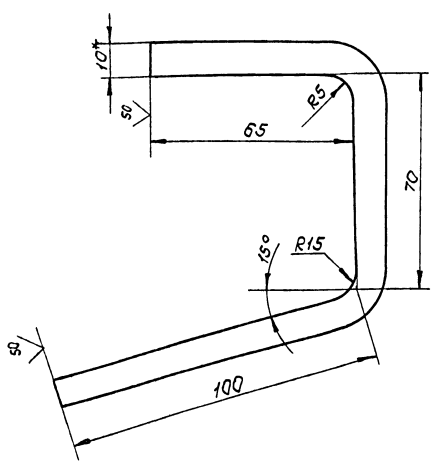


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - Н16
 - валов - h16
 - остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3* Размеры для справок.



				ПВ9.10.03.00СБ		Лист	Масса	Масшт
Изм/Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Площадка Сборочный чертёж		И	41.0	1:10
Разработчик	Кузьмина	К.С.	12.23			Лист	Листов	
Проектант	Числова	Т.И.	12.13			ГипроНФТЭСпецМОНТАЖ		г. Москва
Т.контр.								
Г.И.П.	Мелешихин	М.С.	12.13					
Н.контр.	Панова	Н.В.	12.13					
Утв.	Кузьминов	К.С.	12.13					

ПВ9.10.04.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - Н16.
 - валов - h16
 - остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2* Размер для справок.

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		ПВ9.10.03.00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И	1	ПВ9.10.03.01	Крюк	4	
И	2	ПВ9.10.03.02	Палка	2	
			<u>Материалы</u>		
			Полноматериалы		
			ГОСТ 8486-66		
			Доски 40	008	м ³
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Гвозди ГОСТ 283-75		
	4		6x50	50	
	5		6x70	50	

				ПВ9.10.04.01		Лист	Масса	Масшт
Изм/Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Крюк		И	0,9	1:1
Разработчик	Кузьмина	К.С.	12.23			Лист	Листов	
Проектант	Числова	Т.И.	12.13			ГипроНФТЭСпецМОНТАЖ		г. Москва
Т.контр.								
Г.И.П.	Мелешихин	М.С.	12.13					
Н.контр.	Панова	Н.В.	12.13					
Утв.	Кузьминов	К.С.	12.13					

				ПВ9.10.03.00		Лист	Масса	Масшт
Изм/Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Площадка		И		1
Разработчик	Кузьмина	К.С.	12.23			Лист	Листов	
Проектант	Числова	Т.И.	12.13			ГипроНФТЭСпецМОНТАЖ		г. Москва
Т.контр.								
Г.И.П.	Мелешихин	М.С.	12.13					
Н.контр.	Панова	Н.В.	12.13					
Утв.	Кузьминов	К.С.	12.13					

Указ. № чертежа, Вид, № докум. Подп. Дата

Колонт.	Вид	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Узелок $540 \times 40 \times 103 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 2100	4	5,1 кг
11	8	1789.10.04.08	Петля		16	
54	9	1789.10.04.09	Полоса	Полоса $540 \times 103 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 170	4	0,3 кг
				1789.10.04.00.03 СМ.СБ.		
			<u>Детали</u>			
54	3	1789.10.04.03	Стойка	Узелок $663 \times 63 \times 510 \times 1820 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 6140	1	29,0 кг
				Узелок $650 \times 150 \times 510 \times 1820 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	4	1789.10.04.04	L = 5150	1	19,5 кг	
54	5	1789.10.04.05	L = 1150	3	4,0 кг	
54	6	1789.10.04.06	Крыш	Крыш $8 \cdot 28 \times 103 \times 2590 \cdot 71$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 60	6	0,4 кг
54	7	1789.10.04.07	Подкосы	Узелок $640 \times 40 \times 103 \times 1820 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 2100	3	5,1 кг
11	8	1789.10.04.08	Петля	Крыш $8 \cdot 28 \times 103 \times 2590 \cdot 71$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 60	8	0,4 кг
				L = 2100	12	0,4 кг
1789.10.04.00						4

Копировать

Формат 11

Указ. № чертежа, Вид, № докум. Подп. Дата

Колонт.	Вид	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Узелок $540 \times 40 \times 103 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 2100	5	5,1 кг
11	8	1789.10.04.08	Петля	Крыш $8 \cdot 28 \times 103 \times 2590 \cdot 71$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 2100	20	
54	9	1789.10.04.09	Полоса	Полоса $540 \times 103 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 170	5	0,3 кг
				1789.10.04.00.02 СМ.СБ.		
			<u>Детали</u>			
54	3	1789.10.04.03	Стойка	Узелок $663 \times 63 \times 510 \times 1820 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 8140	1	39,0 кг
				Узелок $650 \times 150 \times 510 \times 1820 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	4	1789.10.04.04	L = 1150	1	27,0 кг	
54	5	1789.10.04.05	L = 1150	4	4,0 кг	
54	6	1789.10.04.06	Крыш	Крыш $8 \cdot 28 \times 103 \times 2590 \cdot 71$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 60	8	0,4 кг
54	7	1789.10.04.07	Подкосы	Узелок $640 \times 40 \times 103 \times 1820 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 2100	12	0,4 кг
1789.10.04.00						3

Копировать

Формат 11

Колонт.	Вид	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	7	1789.10.04.07	Подкосы	Узелок $640 \times 40 \times 103 \times 1820 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 2100	8	5,1 кг
11	8	1789.10.04.08	Петля	Крыш $8 \cdot 28 \times 103 \times 2590 \cdot 71$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 2100	32	0,4 кг
54	9	1789.10.04.09	Ограждение	Полоса $540 \times 103 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 170	8	0,3 кг
				1789.10.04.00.01 СМ.СБ.		
			<u>Детали</u>			
54	3	1789.10.04.03	Стойка	Узелок $663 \times 63 \times 510 \times 1820 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 10140	1	48,2 кг
				Узелок $650 \times 150 \times 510 \times 1820 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	4	1789.10.04.04	L = 9150	1	35,0 кг	
54	5	1789.10.04.05	L = 1150	5	4,0 кг	
54	6	1789.10.04.06	Крыш	Крыш $8 \cdot 28 \times 103 \times 2590 \cdot 71$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 60	10	0,4 кг
54	7	1789.10.04.07	Подкосы	Узелок $640 \times 40 \times 103 \times 1820 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 2100	12	0,4 кг
1789.10.04.00						2

Копировать

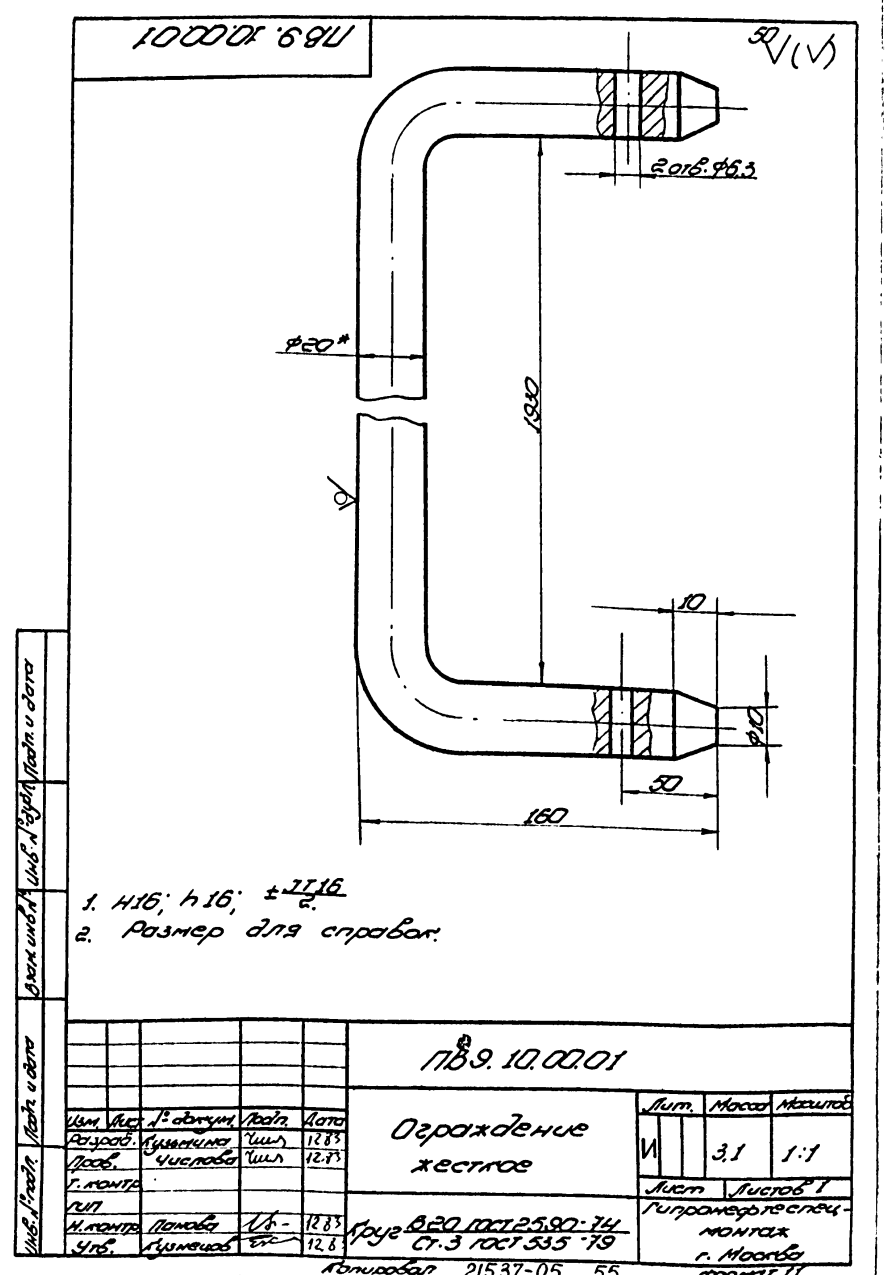
Формат 11

Колонт.	Вид	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			1789.10.04.00.05	Оборочный чертёж		
				Детали		
				Затяжка		
				Швеллер $8 \times 103 \times 82 \times 40 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	1	1789.10.04.01	L = 400	1	1,7 кг	
54	2	1789.10.04.02	L = 350	1	1,3 кг	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				1789.10.04.00 СМ.СБ.		
			<u>Детали</u>			
54	3	1789.10.04.03	Стойка	Узелок $663 \times 63 \times 510 \times 1820 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 16140	1	75,6 кг
				Узелок $650 \times 150 \times 510 \times 1820 \cdot 76$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	4	1789.10.04.04	L = 15150	1	57,2 кг	
54	5	1789.10.04.05	L = 1150	8	4,0 кг	
54	6	1789.10.04.06	Крыш	Крыш $8 \cdot 28 \times 103 \times 2590 \cdot 71$ Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 60	16	0,4 кг
1789.10.04.00						
Изм.	№	№ докум.	Подп.	Дата		
Резерв.	Корректировка	Корректировка	К.Б.С.		Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого		1	3
БОКОВИНА						Гидроаргументация-монтаж
Копировать 21537-05 54						Формат 11

Этап	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				1789.10.01.00 см. об.		
				<u>Детали</u>		
54	4	1789.10.01.04		Угелок		
				Угелок 5-40x40x103-75 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 12000	2	290 кг
54	5	1789.10.01.05		Крыж		
				Крыж 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 580	30	943 кг
				Полоса		
				Полоса 5-4120x103-75 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	6	1789.10.01.06		L = 1950	14	1,23 кг
54	7	1789.10.01.07		L = 10150	3	63 кг
				1789.10.01.00 см. об.		
				<u>Детали</u>		
54	4	1789.10.01.04		Угелок		
				Угелок 5-40x40x103-75 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 9000	2	218 кг
54	5	1789.10.01.05		Крыж		
				Крыж 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 580	21	943 кг
				Полоса		
				Полоса 5-4120x103-75 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	6	1789.10.01.06		L = 1950	10	1,23 кг
54	7	1789.10.01.07		L = 6150	3	4,35 кг
				1789.10.01.00		
				Лист	2	
				Копировать		Формат 11

Этап	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
52			1789.10.01.00 см.	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				Угелок		
				Угелок 5-40x40x103-75 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	1	1789.10.01.01		L = 300	2	995 кг
54	2	1789.10.01.02		L = 200	2	91 кг
54	3	1789.10.01.03		L = 170	2	945 кг
				Переменные данные для установки		
				1789.10.01.00 см. об.		
				<u>Детали</u>		
54	4	1789.10.01.04		Угелок		
				Угелок 5-40x40x103-75 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 18000	2	43,6 кг
54	5	1789.10.01.05		Крыж		
				Крыж 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 580	47	943 кг
				Полоса		
				Полоса 5-4120x103-75 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	6	1789.10.01.06		L = 1950	22	1,23 кг
54	7	1789.10.01.07		L = 18100	3	
				1789.10.01.00		
				Лист	3	
				Лестница		Листов 3 Лит. промер, монтаж г. Москва Формат 11
				Копировать		Формат 11

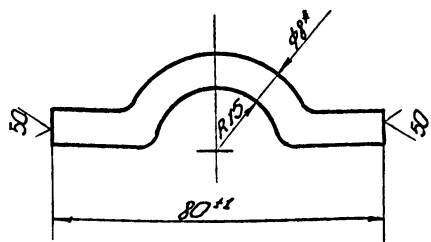
Этап	Зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
54	9	1789.10.04.09		Полоса		
				Полоса 5-4120x103-75 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 170	3	9,3 кг
				1789.10.04.00 см. об.		
				<u>Детали</u>		
54	3	1789.10.04.03		Стелка		
				Угелок 5-63x63x150-75 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 4140	1	290 кг
				Угелок		
				Угелок 5-50x50x150-75 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	4	1789.10.04.04		L = 3150	1	120 кг
54	5	1789.10.04.05		L = 1150	2	4,0 кг
54	6	1789.10.04.06		Крыж		
				Крыж 8-28 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 80	4	94 кг
54	7	1789.10.04.07		Подкосы		
				Угелок 5-40x40x103-75 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 2100	2	5,1 кг
54	8	1789.10.04.08		Пелля		
				Крыж 8-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L шаг = 100	8	904 кг
54	9	1789.10.04.09		Полоса		
				Полоса 5-4120x103-75 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 170	2	9,3 кг
				1789.10.04.00		
				Лист	3	
				Копировать		Формат 11



Туповой проект 902-5-15.86 Альбом I

80 140 01 69 11

(V) A



Длина заготовки L = 110 мм

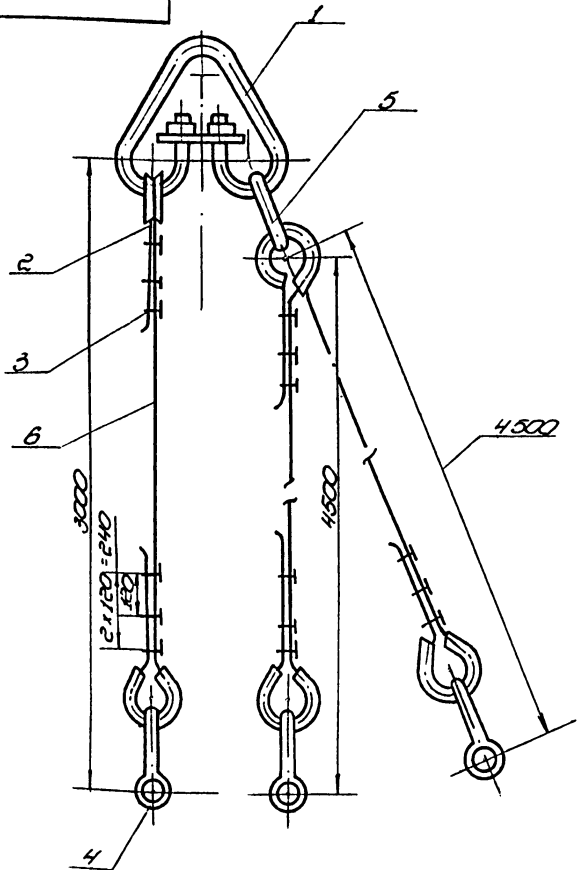
ТВ 9. 10. 04. 08

Петля

Лист	№	Листов
VI	904	1:1
Гипропроектгосплана Москва г. Москва формат И		

Копирова

9000 00 1004 01 91 11



ТВ 10. 04. 00. 00 05

Строп
3х ветевой Q-3т
сборочный чертеж

Лит.	№	Масштаб
VI	68,7	-
Гипропроектгосплана Москва г. Москва формат И		

Копирова

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
54	3	ТВ 9. 10. 04. 03	Стропа	Стропа Угелор 683163151001200972 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L: 4140	1	200 кг
				Угелор		
				Угелор 630163151001200972 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	4	ТВ 9. 10. 04. 04	L: 3150		1	120 кг
54	5	ТВ 9. 10. 04. 05	L: 1150		2	40 кг
54	6	ТВ 9. 10. 04. 06	Крюк	Крюк 6281001 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L: 60	4	94 кг
54	7	ТВ 9. 10. 04. 07	Подвяз	Подвяз Угелор 630163151001200972 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L: 2100	2	5,1 кг
11	8	ТВ 9. 10. 04. 08	Петля		8	
54	9	ТВ 9. 10. 04. 09	Подвяз	Подвяз 63401001 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L: 170	2	93 кг
ТВ 9. 10. 04. 00						5

Лист № 11

Копирова

формат И

Лист № 11

Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
14		ТВ 10. 04. 00. 00 05	Сборочный чертеж			
				Стандартное изделие		
1			Звено Pt I-100	Звено Pt I-100 ОСТ 24.090.49-79	1	
2			Кольцо 56	Кольцо 56 ГОСТ 2224-72	6	
3			3т-16	3т-16 ТУ 36 1839-75	18	
4			Стропа СР 1,6	Стропа СР 1,6 ГОСТ 5.2312-79	3	
5			Звено Pt I-16	Звено Pt I-16 ОСТ 24.090.49-79	1	
				Материалы		
				Ткань 151-1-1764(180)		
				ГОСТ 7668-80		
6			L: 4000		1	34 кг
7			L: 5500		2	47 кг
ТВ 10. 04. 00. 00						
				Строп 3х ветевой		
				Лит. Лист Масштаб		
				VI I -		
Гипропроектгосплана Москва г. Москва формат И						

Лист № 11

Копирова 21537-05 56

формат И

Время Занят	№3	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
44		П851.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
43	1	П851.04.01.00	Захват	4	
			Стандартные изделия		
	2		Ключи 40 ГОСТ 2224-72	8	
	3		Зачист 3К-131436 1839-75	24	
	4		Звено Рг. I-50 ГОСТ 25573-82	1	
			Материалы		
	5		Ланат 115-Г-1-1764 (180) ГОСТ 7668-80 L: 4000	4	0,51 кг

93 00 00 10 15 80

П851.04.00.00 СБ

Изм	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата	Стрел для подъема листов Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Лак	Павл	12.85			И	50	1:10
Проб	Чупава	Темин	12.85		Лист		Листов 1	
Т. контро	Мелешихин	ТТЗ	12.85		Илпронектспецмонтаж г. Москва			
И. контро	Панова	СА	12.85					
Чтб	Каняева	СА	12.85					

20 10 10 15 80

25 (✓)

- Длина заготовки - 360 мм.
- Н 16, h 16, ± 0,16
- * Размер для справок.

П851.04.01.02

Изм	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата	Захват	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Лак	Павл	12.85			И	3,0	1:2
Проб	Чупава	Темин	12.85		Лист		Листов 1	
Т. контро	Мелешихин	ТТЗ	12.85		Илпронектспецмонтаж г. Москва			
И. контро	Панова	СА	12.85					
Чтб	Каняева	СА	12.85					

10 10 10 15 80

25 (✓)

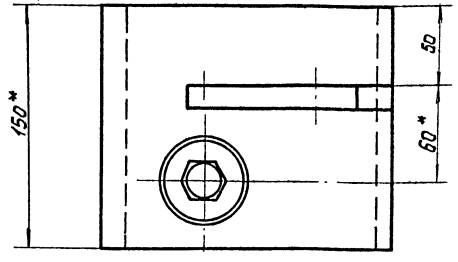
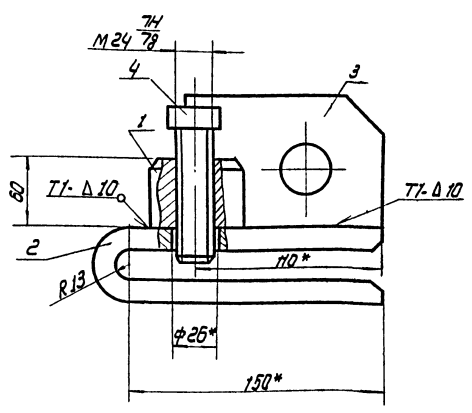
- Н 16, h 16, ± 0,16
- * Размер для справок.

П851.04.01.01

Изм	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Лак	Павл	12.85			И	1,0	1:1
Проб	Чупава	Темин	12.85		Лист		Листов 1	
Т. контро	Мелешихин	ТТЗ	12.85		Илпронектспецмонтаж г. Москва			
И. контро	Панова	СА	12.85					
Чтб	Каняева	СА	12.85					

Типовой проект 902-5-15-86 Р. 2-0011 V

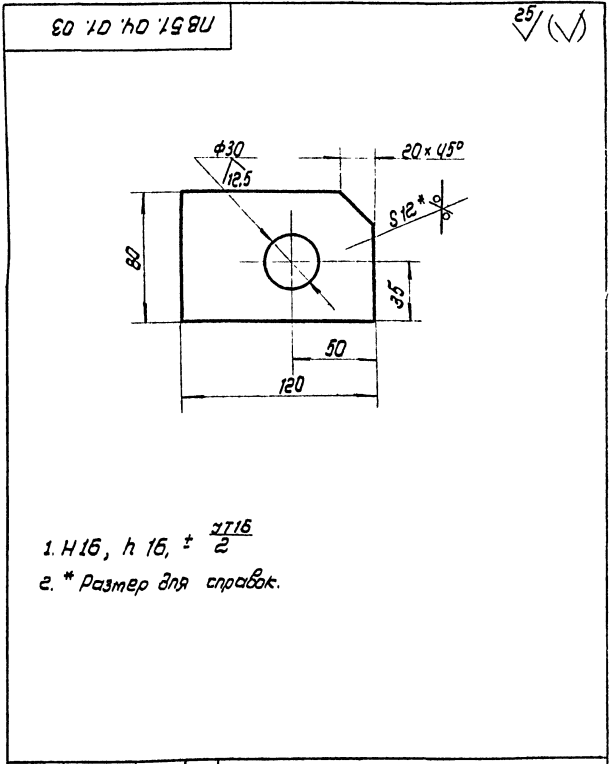
902 00 10 10 15 86



1. Свертку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды ЗЧДР ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

				П851.04.01.00 СБ			
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Итм	Масса	
Разраб:	Лок	Числова	Илл	12.83	И	9,0	
Проф:	Числова	Илл	12.83	Захват Сборочный чертеж			
И.контр:	Г.П.	Мелеших	Илл				12.83
И.контр:	Панова	Илл	12.83				
Утв:	Бухарцова	Илл	12.83				
					Лист	Листов	
					1		
					Исправительский монтаж г. Москва		

Изм	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
13		П851.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
14	1	П851.04.01.01	Втулка	1	
14	2	П851.04.01.02	Захват	1	
14	3	П851.04.01.03	Масылка	1	
			Стандартные изделия		
	4		болт м24x100.58 ГОСТ 7798-70	1	



				П851.04.01.03			
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Итм	Масса	
Разраб:	Лок	Числова	Илл	12.83	И	0,8	
Проф:	Числова	Илл	12.83	Масылка Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
И.контр:	Г.П.	Мелеших	Илл				12.83
И.контр:	Панова	Илл	12.83				
Утв:	Бухарцова	Илл	12.83				
					Лист	Листов	
					1		
					Исправительский монтаж г. Москва		

Типовой проект 902-5-15-86 Р. 2-0011 V

				П851.04.01.00			
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Итм	Масса	
Разраб:	Лок	Числова	Илл	12.83	И	9,0	
Проф:	Числова	Илл	12.83	Захват Исправительский монтаж г. Москва			
И.контр:	Г.П.	Мелеших	Илл				12.83
И.контр:	Панова	Илл	12.83				
Утв:	Бухарцова	Илл	12.83				
					Лист	Листов	
					1		
					Исправительский монтаж г. Москва		