

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-60с86

ГАРАЖ

ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,
ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ,
НА 50 МЕСТ ПОДЗЕМНЫЙ.

АЛЬБОМ III

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

1496/03

Цена 0-68

					Пробязан	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-60с86
ГАРАЖ ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ,
ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ,
НА 30 МЕСТ ПОДЗЕМНЫЙ.
АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I	Архитектурно-строительные чертежи.
Альбом II	Сантехнические и электротехнические чертежи.
Альбом III	Индустриальные строительные конструкции.
Альбом IV	Спецификации оборудования.
Альбом V	Сметная документация.
Альбом VI	Ведомости потребности в материалах.

Разработан
институтом Каз НИПИАТ
НПО Каз Автотранстехника
Гл. инж. института *В.Г. Васильев* Дзюба Б.Р.
Гл. инж. пр-та *Васильев В.Г.*

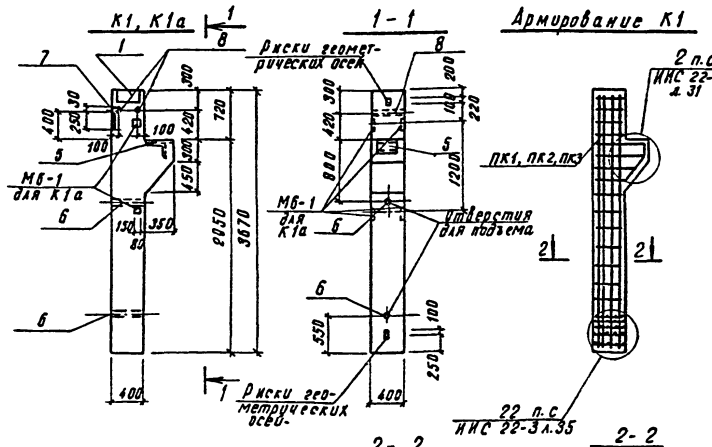
Утвержден
и введен в действие
ГОССТРОЕМ Каз ССР
протокол № 259 от 03.12.1986 г.

					Привязан:	

Ведомость расхода стали на элемент, ка

Типовой проект 303-1-0000АЛБОМ Ш

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса									Арматура класса					Прокат марки							
	А-I			А-II			Вр-I			А-I		А-II			В ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82							
К1, Ia (для 7 баллоб)	4.4	2.6	7.0	9.6	4.3	46.2	68.1	1.6	1.6	68.7	0.2	2.0	5.5	5.6	13.2	4.5	34.7	0.1	0.2	8.0	74.0	142.7
К1, Ia (для 8 баллоб)	4.4	2.6	7.0	9.6	4.3	87.6	101.5	2.7	2.7	111.2	0.2	2.0	5.5	5.6	13.2	4.5	34.7	0.1	0.2	8.0	74.0	185.2
К1, Ia (для 9 баллоб)	10.8	2.6	13.4	9.6	4.3	211.2	224.6			224.6	0.2	2.0	5.5	5.6	13.2	4.5	34.7	0.1	0.2	8.0	74.0	298.6



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			К1, К1а (для 7 баллоб)		
			Сборочные единицы		
		м.п. 503-1-60с86 ал. Ш	Каркас пространственный ПК-2	1	
		1.400-6/76 для К1а	Закладная МБ-1	4	2.1 кг
		материал на К1, Ia	Бетон В30	0.86	м³
			К1, К1а (для 8 баллоб)		
		м.п. 503-1-60с86 ал. Ш	Каркас пространственный ПК-2	1	
		1.400-6/76 для К1а	Закладная МБ-1	4	2.1 кг
		материал на К1, Ia	Бетон В30	0.86	м³
			К1, К1а (для 9 баллоб)		
		м.п. 503-1-60с86 ал. Ш	Каркас пространственный ПК-2	1	
		1.400-6/76 для К1а	Закладная МБ-1	4	2.1 кг
		Материал на К1, Ia	Бетон В30	0.86	м³

- Колонну К-1 выполнить в опалубке (для 7 баллоб) колонны КБ-5 серии ИИС 22-1 с укорочением на 2450 мм.
- Замаркированные закладные элементы поз. 1, 5, 6, 7, 8 входят в состав ПК1, ПК2, ПК3 см. м.п. 503-1-0000АЛБОМ Ш.
- Технические требования к изготовлению и приемке, указания по хранению, транспортировке и монтажу колонн см. серии ИИС 22-1 стр 5-8.

Прибязан:

ИИС №2

м.п. 503-1-60с86. КЖИ-К1, К1а

Арматурно-опалубочный чертёж колонн К1, К1а (7, 8, 9 баллоб)

Р.п. 1.65м

Лист 1 из 1

М.п. 503-1-0000АЛБОМ Ш

КАЗНИПИТ

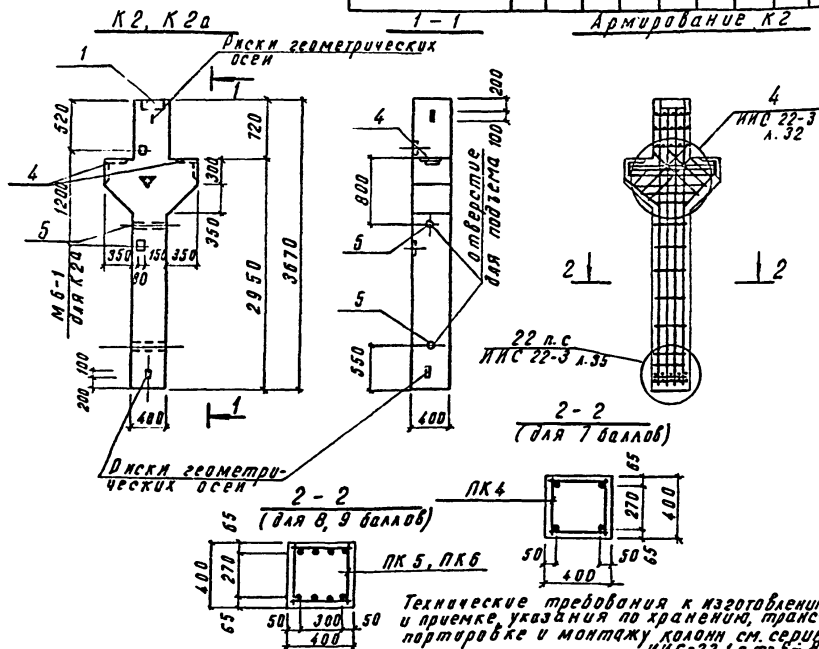
г. Алма-Ата

Шормат АЗ

ИИС № 0000АЛБОМ Ш

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные								Общий расход					
	Арматура класса										Арматура класса				Прокат марки									
	А-І					А-ІІІ					Вр-І		А-І		А-ІІІ		В ст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82							
К2,2а (для 7 баллоб)	5.3	2.6	7.9	9.6	8.6	23.1			41.3	1.5	1.5	50.7	0.4	2.0	5.6	10.2	9.0	13.2	30.6	0.2	4.0	75.4	126.1	
К2,2а (для 8 баллоб)	5.3	2.6	7.9	9.6	8.6		58.4		76.6		2.4	2.4	79.0	0.4	2.0	5.6	10.2	9.0	13.2	30.6	0.2	4.0	75.4	154.4
К2,2а (для 9 баллоб)	11.2	2.6	13.8	9.6	8.6			111.1	153.8				173.1	0.4	2.0	5.6	10.2	9.0	13.2	30.6	0.2	4.0	75.4	248.5



Шарк	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				К-2,2а (для 7 баллоб)		
				Сборочные единицы		
			т.п. 503-1-60с.86 а.ш	каркас пространственный ПК 4	1	
			1.400-6/76 для К2а	Закладная деталь МБ-1	2	2.1 кг
				К-2,2а (для 8 баллоб)		
				Сборочные единицы		
			т.п. 503-1-60с.86 а.ш	каркас пространственный ПК 5	1	
			1.400-6/76 для К2а	Закладная деталь МБ-1	2	2.1 кг
				К-2,2а (для 9 баллоб)		
				Сборочные единицы		
			т.п. 503-1-60с.86 а.ш	каркас пространственный ПК 6	1	
			1.400-6/76 для К2а	Закладная деталь МБ-1	2	2.1 кг
				Материал на К2,2а	0.72	м ³

Технические требования к изготовлению и прочке указаны по кранению, транш-портнорвке и монтажу колонн см. серия ИМС-22-1 стр.3-8

- Колонну К-2 выполнять в опалубке колонны К5-5 серии ИМС 22-1 с укорочением на 2450 мм.
- Замаркированные закладные за-тмы поз.1,5,6,9 входят в состав ПК 4, ПК 5, ПК-6. т.п. 503-1-60с.86. а. ш
- Знак Ψ нанести на колонны К2а несмываемой краской.

Привязан:

т.п. 503-1-60с.86. КЖИ-К2, К2а

Арматурно-опалубочный чертеж колонн К2, К2а (7, 8, 9 баллоб)

Студия Масса Масштаб р.п. 1:8 м

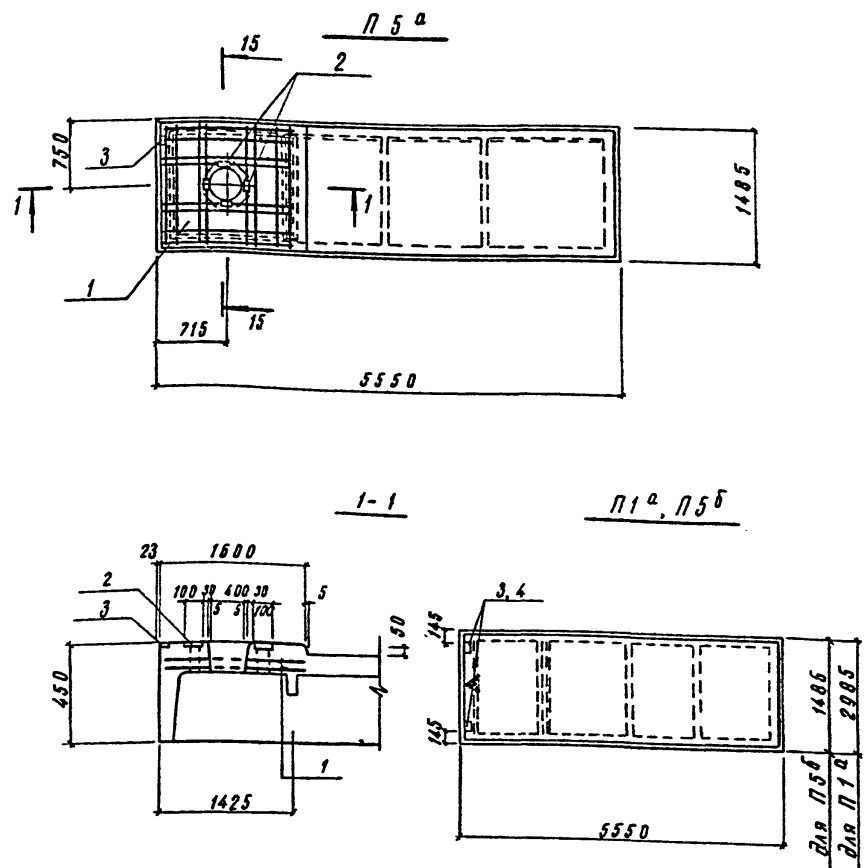
Лист Листов 1

Мин.обл.транс.Кол.с.с. КАЗНИПИАТ г. Алаша - Ата

Формат А3.

Типовой проект 503-1-60с.86. Альбом III

Имя, фамилия, должность и дата выполнения



1. Сечение 15-15 см. серию 1.4421-1.1 2.00.0.025 лист 5.
2. Плиты выполнять со шпонками см. серию 1.4421-1, 8.1 лист 200.0 см.
3. Знак (▼) нанести несмываемой краской

Привязан

Инв. №

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
			Сборочный чертеж		
			<u>П5а</u>		
		1.442.1-1 вып.1.	Пояснительная записка		
		то же	Плита покрытия ППЗ-2А1УТ	2200 кг	
			Деревянные сборочные единицы		
1		1.442.1-1 8.2	Сетка СЗ1	2	16.2 кг
2		то же	Изделие закладное МН7	4	1.2 кг
3		т.п. 503-1-60с86 ял. III	Изделие закладное МН2	1	7.0 кг
			<u>П5б</u>		
		1.442.1-1 вып.1.	Пояснительная записка		
		то же	Плита покрытия ППЗ-2А1УТ	2200 кг	
			Деревянные сборочные единицы		
3		т.п. 503-1-60с86 ял. III	Изделие закладное МН2	1	7.0 кг
			<u>П1а</u>		
		1.442.1-1 вып.1	Пояснительная записка		
		То же	Плита покрытия ПП1-2А1УТ	4730 кг	
			Деревянные сборочные единицы		
4		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МН13	1	9.0 кг

т.п. 503-1-60с86 кжн-П1а, П5а, П5б

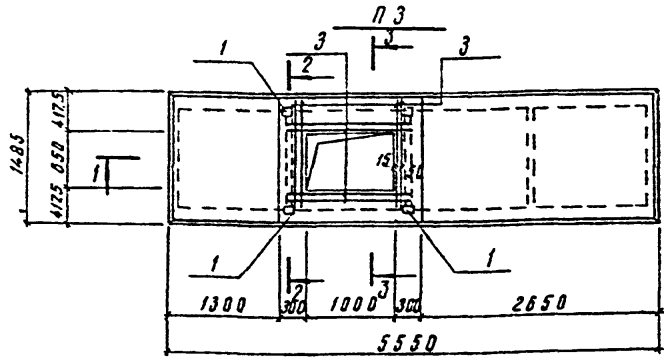
Гл. инж. Л. Васильев
 Нач. отд. Орехов
 Гл. кон. пр. Чернышев
 Гл. кон. пр. Абрамштан
 Дук. эр. Шабаджиев
 Исполн. Слабков
 Провер. Шабаджиев
 Норм. кон. Еляков

Плиты покрытие П1а, П5а, П5б

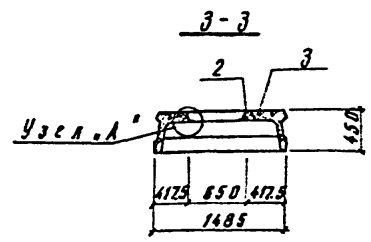
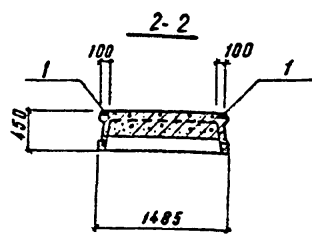
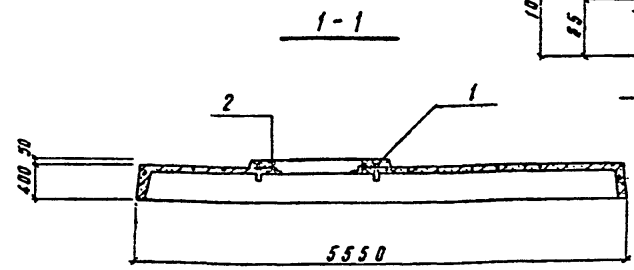
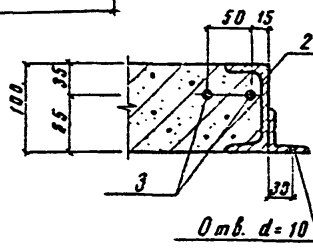
Студия Массе Искусств
 р.п.
 Лист 1 | Листов 1
 Мин.автотрансп.хозос-
 КАЗНИПИИТ
 г. Алма-Ата

Формат А0

Листы и подл. Подпись и дата, визам. Инста.



Узел. А'



Остальные закладные детали устанавли-
вать по чертежам серии 1.442.1-1 в.1.
Плита ПБ отличается от серийной
плиты ПЗ-2А^{ИТ} наличием отверстия.

Привязан

Инв. №

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				ПЗ		
			1.442.1-1 в.1.2	Пояснительная записка		
			то же	Плита покрытия ПЗ-2А ^{ИТ}	2200	кг
				Дополнительные соеди- нительные единицы		
1			1.400-6/76. в.1	Закладная деталь МВ-13	4	0.70 кг
2			п.п. 503-1-60с86 ал.И	то же МН 1	1	51.1 кг
3			ГОСТ 5781-82	Отдельный стержень Ø 8А1, L = 1400	8	0.87 кг

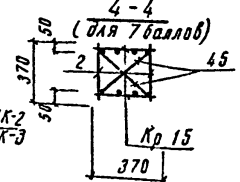
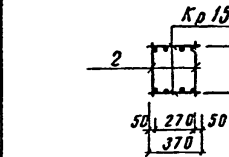
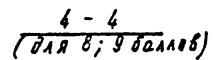
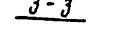
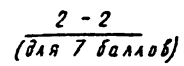
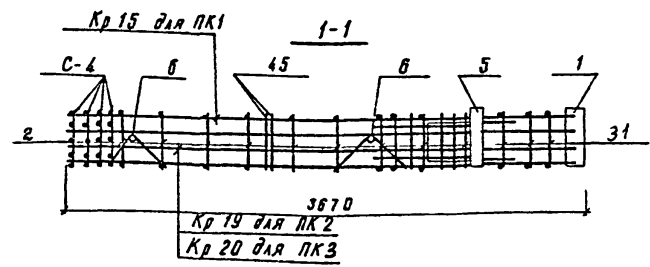
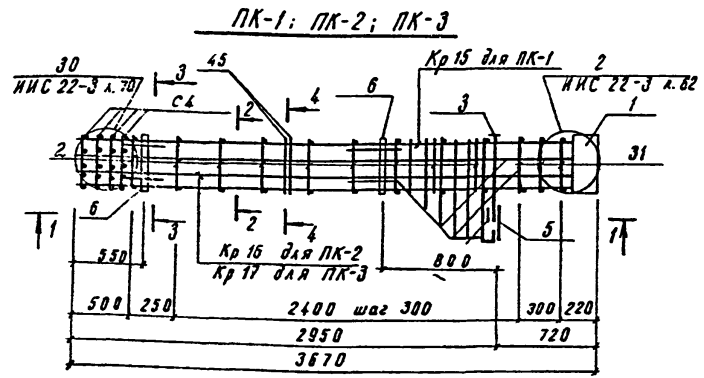
г.п. 503-1-60с86 КЖИ-ПЗ

Гл. кон. пр. Васильев
Нач. отд. Прехов
Гл. кон. отд. Чернышев
Гл. кон. пр. Абдурашитов
Рук. гр. Шабалкова
Исполн. Славецкая
Пробер. Шабалкова
Норм. кон. Ельков

Плита покры-
тия ПЗ.

Стадия	Масса	Масштаб
Р.П.		
Лист 1	Листов 1	
Микадотранс. КазССР КАЗНИПИАТ г. Алма-Ата		

Типовой проект 503-1-60с86 любым III



Кр 16 для ПК-2
Кр 17 для ПК-3

Примечания см. на листе.
КЖИ-ПК4 ÷ ПК6.

Привязан:

Инв. №

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Каркас пространственный		
				ПК-1; ПК-2; ПК-3; для 7 баллоб/для 8 баллоб/для 9 баллоб		
				Сборочные единицы деталей.		
			т.п. 503-1-60с86 ал. III	Каркас плоской КР15	2	Только для ПК1
			то же	то же КР 16	2	Только для ПК-2
			то же	то же КР 17	2	Только для ПК-3
			НИС-22-3 л. 78	Арматурная сетка С-4	4	2.4 кг
		1	НИС-22-3 л. 83	Закаленный элемент М 25	1	24.4 кг
		2	ГОСТ 5781-82	Отдельные стержни $\phi 10$ $\ell = 370$ п. 84 таб.	18	только для ПК-1
		3	НИС-22-3 л. 82	Закаленный элемент М 8	1	8.4 кг
		4	т.п. 503-1-60с86 ал. III	Каркас плоской КР19	2	для ПК2
		9	то же	то же КР 20	2	для ПК3
		5	НИС-22-3 л. 84	Закаленный элемент М 31	1	17.4 кг
		6	то же л. 85	то же М 34	2	3.0 кг
		7	то же л. 82	то же М 49	1	13.9 кг
		8	то же л. 85	то же М 39	2	2.1 кг
		31	НИС-22-3 л. 81	Отдельные стержни $\phi 12$ А-1 $\ell = 370$	6	0.3 кг
		33	то же	то же $\phi 12$ А-1 $\ell = 1020$	1	0.9 кг
		34	то же	то же $\phi 12$ А-1 $\ell = 1880$	2	1.7 кг
		39	то же	то же $\phi 8$ А-1 $\ell = 1500$	1	0.6 кг
		45	то же	то же $\phi 12$ А-1 $\ell = 500$	2	0.4 кг
		62	то же	то же $\phi 8$ А-1 $\ell = 2100$	2	0.8 кг
		63	то же	то же $\phi 8$ А-1 $\ell = 2040$	1	0.8 кг
		64	то же	то же $\phi 8$ А-1 $\ell = 1840$	1	0.7 кг
		65	то же	то же $\phi 8$ А-1 $\ell = 1660$	1	0.7 кг

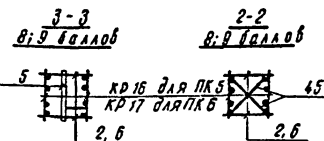
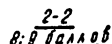
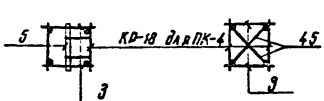
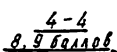
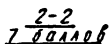
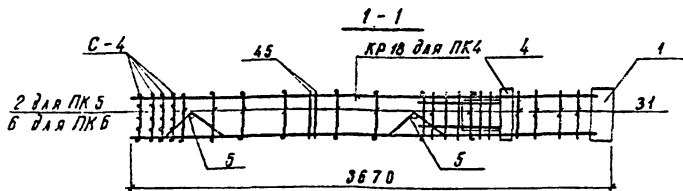
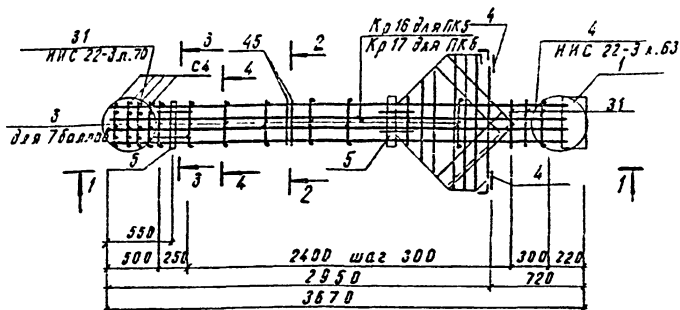
т.п. 503-1-60с86 КЖИ-ПК1 ÷ ПК3

Гл. инж. пр. Васильев
Нач. отд. Орехов
Гл. кон. пр. Чернышев
Гл. кон. пр. Абрашвили
Рук. гр. Швабко
Исполн. Ласюгина
Провер. Абрашвили
Норм. кон. Ельков

Пространственный
каркас
ПК-1 (для 7 баллоб)
ПК-2 (для 8 баллоб)
ПК-3 (для 9 баллоб)

Стация Масса Масса
Р.П.
Лист 1 из 1
Мин. автостроительского
КАЗНИПИИТ
г. Алма-Ата
Формат А3

ПК-4, ПК-5, ПК-6



1. Пространственные каркасы ПК 4 ÷ ПК 6 выполнять в соответствии с серий НИС-22-З. Сварку производить контактно-точечной сваркой.

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	м.м
			Каркас пространственный ПК-4 (для 7 баллов)			
			ПК-5 (для 8 баллов);	ПК-5 (для 9 баллов)		
				Сборочные единицы:		
			т.п. 503-1-60с86 л. 12	Каркас плоский КР-16	2	Только для ПК
			то же	то же КР 16	2	для ПК
			то же	то же КР 17	2	для ПК
			НИС-22-З л. 78	Арматурная сетка С-4	4	2,4 кг
			1 НИС-22-З л. 82	Защитный элемент М25	1	24,4 кг
			2 ГОСТ 5781-82	Отдельные стержни Ø5вI C=370	18	0,08 кг для ПК
			3 то же	то же Ø4вI C=370	18	0,03 кг для ПК
			4 НИС 22-3 л. 83	Защитный элемент М32	2	22,5 кг
			5 НИС 22-3 л. 84	то же М34	2	3,0 кг
			31 НИС-22-3 л. 81	Отдельные стержни Ø12AI C=370	6	0,3 кг
			33 то же	то же Ø12AI C=1020	2	0,9 кг
			34 то же	то же Ø12AI C=1800	4	1,7 кг
			39 то же	то же Ø8AI C=1500	1	0,6 кг
			45 то же	то же Ø12AI C=500	2	0,4 кг
			66 то же	то же Ø8AI C=2640	2	1,1 кг
			67 то же	то же Ø8AI C=2520	1	1,0 кг
			68 то же	то же 8AI C=2120	1	0,8 кг
			69 то же	то же Ø8AI C=1760	1	0,7 кг
			6 ГОСТ 5781-82	Отдельные стержни Ø8AI C=370	18	0,15 кг для ПК

т.п. 503-1-60с86 КЖН-ПК 4 ÷ ПК 6

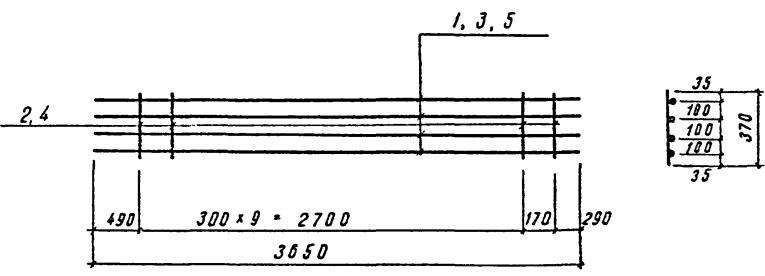
Инж.пр. Васильев
 Нач. отд. Орехов
 Л.А. Кол. Чернышев
 Л.А. Кол. Чернышев
 Сух. гр. Шавалоба
 Исполн. Пасогоня
 Провер. Шавалоба
 Норм. гр. Елюков

Пространственный каркас ПК 4 (для 7 баллов)
 ПК 5 - (для 8 баллов)
 ПК 6 - (для 9 баллов)

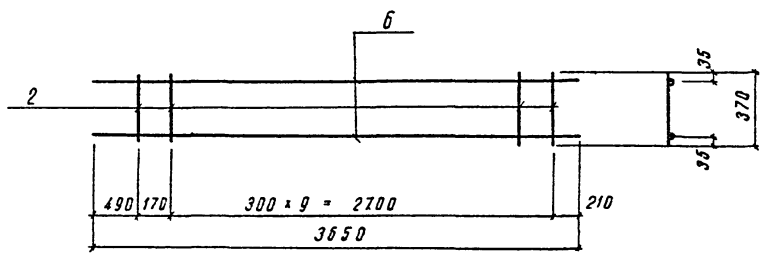
Студия	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
Мин. абстрактной кат. ССР		
КАЗНИПИИТ		
г. Дима - Ата		
Формат А3		

Гипсовый проект 503-1-60к86 Альбом III

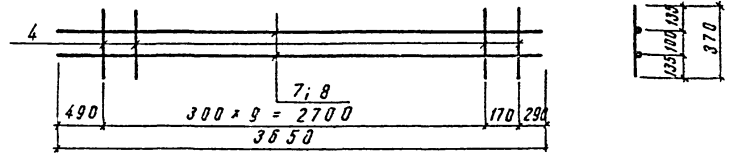
КР-15, КР-16; КР-17



КР-18



КР-19; КР-20



Сетки варить контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-78 во всех пересечениях.

Привязан:

Форм. з/п	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>КР-15</u>		23.49кг
1		ГОСТ 5781-82	φ 16 А II ℓ = 3650	4	5.77кг
2		ГОСТ 6727-80	φ 4 Вр I ℓ = 370	11	0.037кг
			<u>КР-16</u>		29.86кг
3		ГОСТ 5781-82	φ 18 А II ℓ = 3650	4	7.3 кг
4		ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I ℓ = 370	11	0.06 кг
			<u>КР-17</u>		72.13кг
5		ГОСТ 5781-82	φ 28 А II ℓ = 3650	4	17.63кг
9		то же	φ 8 А I ℓ = 370	11	0.146кг
			<u>КР-18</u>		11.95кг
6		ГОСТ 5781-82	φ 16 А II ℓ = 3650	2	5.77кг
2		ГОСТ 6727-80	φ 4 Вр I ℓ = 370	11	0.037кг
			<u>КР-19</u>		14.62кг
7		ГОСТ 5781-82	φ 18 А II ℓ = 3650	2	7.3 кг
4		ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I ℓ = 370	11	0.06 кг
			<u>КР-20</u>		29.71кг
8		ГОСТ 5781-82	φ 25 А II ℓ = 3650	2	14.95кг
9		то же	φ 8 А I ℓ = 370	11	0.146кг

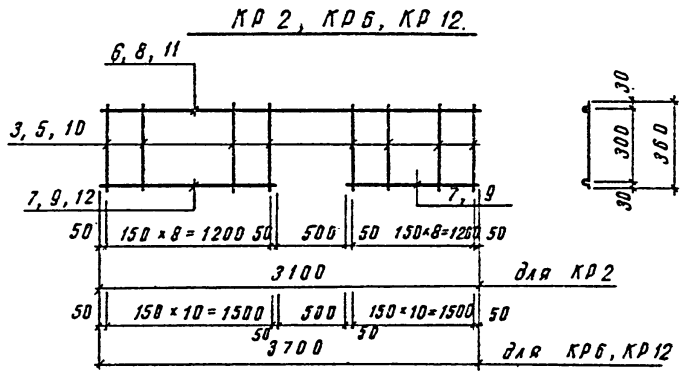
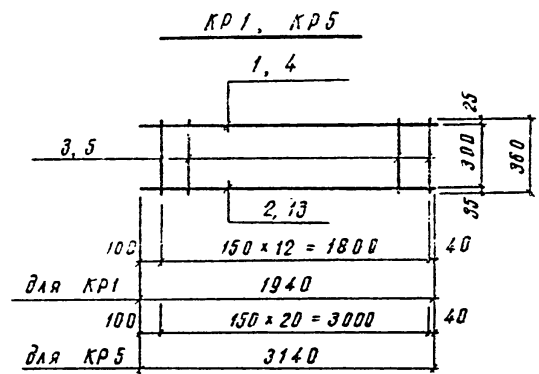
т.п. 503-1-60к86 КЖИ - КР15 ÷ КР20

Плоские каркасы
КР-15 ÷ КР-20.

Гл. инж. Васильев
Нач. отд. Орехов
Л. кон. от. Чернышев
Л. кон. пр. Андреев
Инж. гр. Шабакова
Исполн. Паскуля
Провер. Шабакова
Нач. кн. Ежов

Исполн. Масса
р.п.
Исполн. Аносов
Исполн. Казимир
Исполн. Казимир
Исполн. Казимир
Исполн. Казимир

Типовой проект 503-1-60с86 Альбарт III



Форм. зная	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КР 1					
	1	ГОСТ 5781-82	φ 16 А II ℓ = 1940	1	3.15
	2	то же	φ 12 А II ℓ = 1940	1	1.8
	3	то же	φ 8 А I ℓ = 360	13	0.15
КР 5					
	4	ГОСТ 5781-82	φ 22 А II ℓ = 3140	1	9.4
	5	то же	φ 10 А I ℓ = 360	21	0.22
	13	--	φ 18 А II ℓ = 3140	1	5.0
КР 2					
	3	ГОСТ 5781-82	φ 8 А I ℓ = 360	18	0.15
	6	то же	φ 18 А II ℓ = 3100	1	6.2
	7	то же	φ 10 А II ℓ = 1300	2	0.8
КР 6					
	5	ГОСТ 5781-82	φ 10 А I ℓ = 360	22	0.22
	8	то же	φ 25 А II ℓ = 3700	1	14.4
	9	то же	φ 16 А II ℓ = 1500	2	2.4
КР 12					
	10	ГОСТ 5781-82	φ 10 А I ℓ = 360	22	0.22
	11	то же	φ 25 А II ℓ = 3700	1	14.4
	12	то же	φ 16 А II ℓ = 1600	2	2.6

1. Каркасы варить контактно-точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-78 во всех пересечениях.

Привязан

Инд. №

т.п. 503-1-60с86. КЖИ-КР1, КР2, КР5, КР6, КР12

Плоские каркасы КР1, КР2, КР5, КР6 КР12.

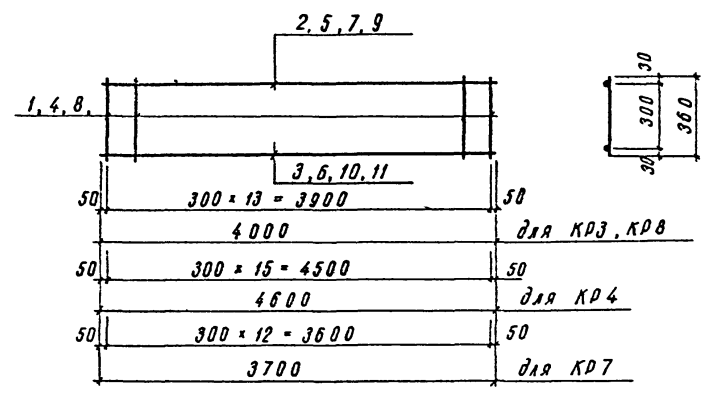
Станция	Масса	Масштаб
Р.П.		
Лист	Листов	1
Изд. атт. проек. КазССР		
КАЗНИИПАТ		
г. Алма-Ата		
Формат А3		

Гл. инж. И. Васильев
 Нач. отд. Орехов
 Ул. колл. Чернышев
 Гл. конст. Абдрашатов
 Дир. з-ра Шабалкина
 Исполн. Писевкина
 Провер. Абдрашатов
 Норм. кон. Ельков

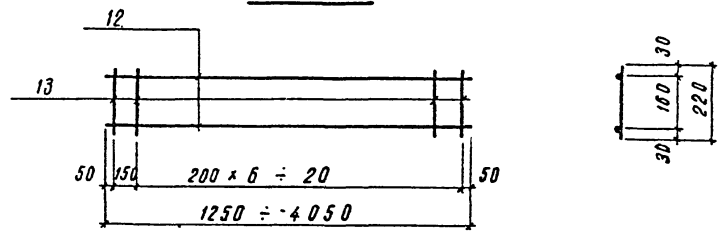
Инд. №, год, Подпись и дата, Взам. инв. №

Типовой проект 503-1-60с.86 Альбом Д.

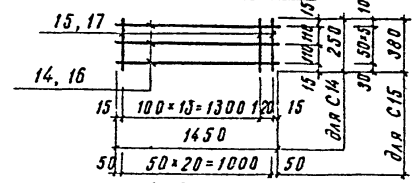
КР3, КР4, КР7, КР8



КР21



С14, С15



Форм. Зона.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
	3	ГОСТ 5781-82	$\phi 12 A \bar{II} \quad \ell = 4000$	1	3.6 кг
	1	ГОСТ 5781-82	$\phi 8 A \bar{I} \quad \ell = 360$	14	0.15 кг
	2	то же	$\phi 12 A \bar{II} \quad \ell = 4000$	1	3.6 кг
			<u>С15</u>		1.46 кг
	16	ГОСТ 6727-80	$\phi 4 B p \bar{I}, \quad \ell = 1100$	6	0.11 кг
	17	то же	$\phi 4 B p \bar{I}, \quad \ell = 380$	21	0.038 кг
			<u>КР4</u>		10.28 кг
	4	ГОСТ 5781-82	$\phi 6 A \bar{I} \quad \ell = 360$	16	0.08 кг
	5	то же	$\phi 16 A \bar{II} \quad \ell = 4600$	1	7.40 кг
	10	-	$\phi 10 A \bar{II} \quad \ell = 4600$	1	2.80 кг
			<u>КР7</u>		15.02 кг
	6	ГОСТ 5781-82	$\phi 18 A \bar{II} \quad \ell = 3700$	1	7.40 кг
	7	то же	$\phi 18 A \bar{II} \quad \ell = 3700$	1	7.40 кг
	8	то же	$\phi 10 A \bar{I} \quad \ell = 360$	13	0.22 кг
			<u>КР8</u>		15.00 кг
	1	ГОСТ 5781-82	$\phi 8 A \bar{I} \quad \ell = 360$	14	0.15 кг
	9	то же	$\phi 18 A \bar{II} \quad \ell = 4000$	1	8.0 кг
	11	-	$\phi 14 A \bar{II} \quad \ell = 4000$	1	4.90 кг
			<u>КР21</u>		9.01 кг
	12	ГОСТ 5781-82	$\phi 16 A \bar{I} \quad \ell_{cp} = 2550$	2	4.18 кг
	13	то же	$\phi 6 A \bar{I} \quad \ell = 220$	13	0.05 кг
			<u>С14</u>		0.8 кг
	14	ГОСТ 6727-80	$\phi 4 B p \bar{I} \quad \ell = 1450$	3	0.14
	15	то же	$\phi 4 B p \bar{I} \quad \ell = 250$	15	0.025

т.п. 503-1-60с.86 ЛЖН-КР3, КР4, КР7, КР8
КР21, С14, С15

Гл. инж. Васильев
Нак. отп. Орехов
Гл. кон. отп. Чернышев
Гл. кон. пр. Абдрашитов
Рук. гр. Лабалко
Металл. Паскулина
Контрол. Абдрашитов
Норм. кон. Еванков

Плоские каркасы
КР3, КР4, КР7, КР8
КР21, Сетки С14, С15

Р.П.
Лист 1 из 1
Мин. атом. энергии СССР
КАЗНИИИАТ
2-АЛМ-1-Атом
Формат А3

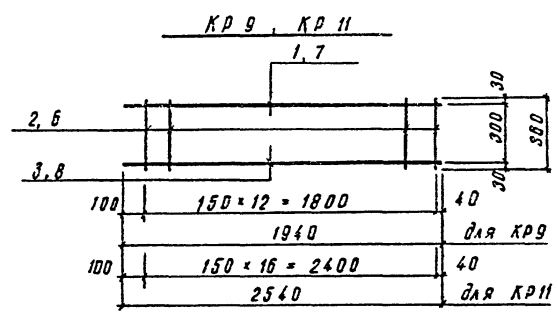
Привязан:

Инв. №:

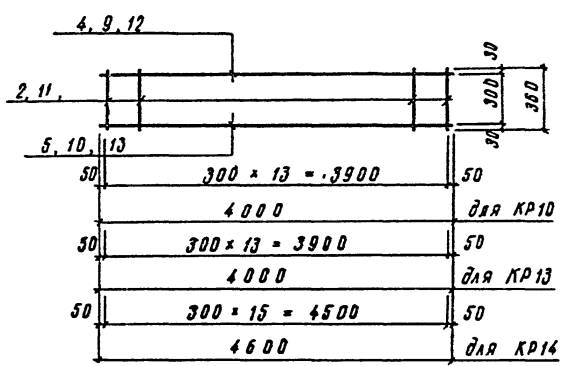
1. Сварку производить контактно-точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14093-68 и СН 393-78 во всех пересечениях.

ЛЖН, КЛЖН, Подпись и дата (взам. инб.)

Типовой проект 503-1-60-86 Альбом №



КР 10, КР 13, КР 14



1. Каркасы варить контактно-точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-78 во всех пересечениях.

Форм	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>КР 9</u>		
		1	ГОСТ 5781-82	φ 16 А Ш L = 1940	1	3.15
		2	та же	φ 8 А I L = 360	13	0.15
		3	та же	φ 12 А Ш L = 1940	1	1.8
				<u>КР 10</u>		
		2	ГОСТ 5781-82	φ 8 А I L = 360	14	0.15
		4	та же	φ 12 А Ш L = 4000	1	3.6
		5	та же	φ 12 А Ш L = 4000	1	3.6
				<u>КР 11</u>		
		6	ГОСТ 5781-82	φ 10 А I L = 360	17	0.22
		7	та же	φ 22 А Ш L = 2540	1	7.62
		8	та же	φ 18 А Ш L = 2540	1	5.1
				<u>КР 13</u>		
		2	ГОСТ 5781-82	φ 8 А I L = 360	14	0.15
		9	та же	φ 18 А Ш L = 4000	1	8.0
		10	та же	φ 18 А Ш L = 4000	1	8.0
				<u>КР 14</u>		
		11	ГОСТ 5781-82	φ 6 А I L = 360	16	0.08
		12	та же	φ 18 А Ш L = 4600	1	9.2
		13	--	φ 14 А Ш L = 4600	1	5.6

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв.

Привязан:

Инв. №:	
---------	--

Л. иж. м. Васильев
 Нач. отд. Орехов
 Л. кан. ив. Чернышев
 Л. кан. пр. Абрашотко
 Рук. ер. Шавалкова
 Исп. лк. Гасюгина
 Проверил Шавалкова
 Нач. кан. Ежов

т.п. 503-1-60-86 КЖИ-КР9-КР11, КР13, КР14.

Плоские каркасы
 КР 9, КР 10, КР 11,
 КР 13, КР 14.

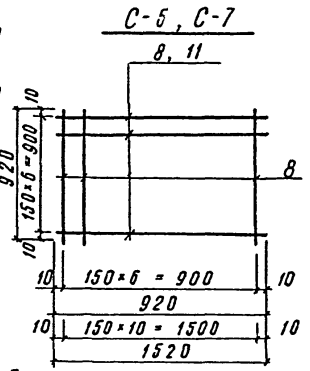
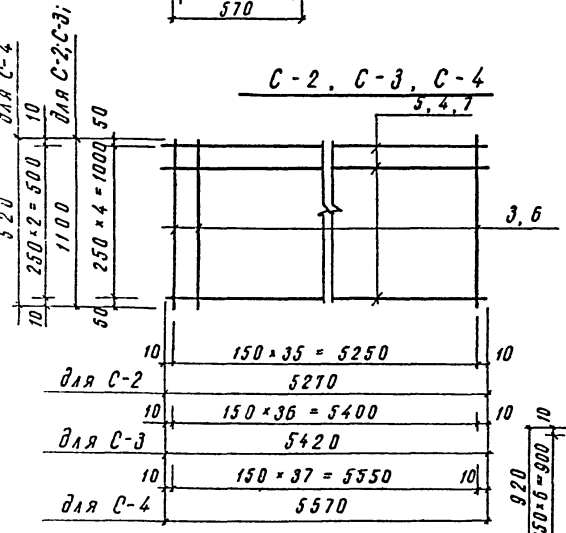
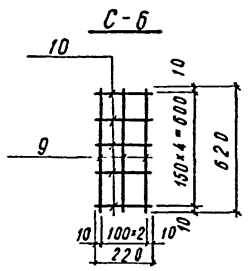
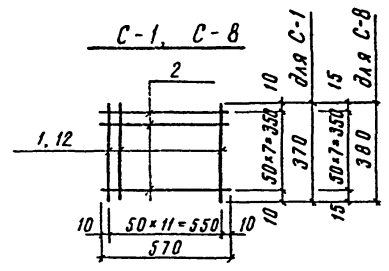
Стадия Масса Масыта в
 р.п.

Лист Листов 1
 Илл. в атт. лк. лоз. с.р.
 КАЭНИПИИТ
 г. Аяма-Ата

Формат А3

Исполнительный проект 503-1-60с86 Альбом №

№ 103-1-60с86-1-00с86



1. Сетку варить контактно-точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-78 во всех пересечениях.

Привязан:

Инд. №	
--------	--

Форм. Зона.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>C-1</u>		
	1	ГОСТ 6727-80	φ 4 Вр-I ℓ = 370	12	0.05
	2	то же	φ 4 Вр-I ℓ = 570	8	0.07
			<u>C-2</u>		
	3	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр-I ℓ = 1100	36	0.16
	4	то же	φ 4 Вр-I ℓ = 5270	5	0.7
			<u>C-3</u>		
	3	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр-I ℓ = 1100	37	0.16
	5	то же	φ 4 Вр-I ℓ = 5420	5	0.65
			<u>C-4</u>		
	6	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр-I ℓ = 520	38	0.08
	7	то же	φ 4 Вр-I ℓ = 5570	3	0.7
			<u>C-5</u>		
	8	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр-I ℓ = 920	14	0.15
			<u>C-6</u>		
	9	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр-I ℓ = 620	3	0.1
	10	то же	φ 5 Вр-I ℓ = 220	5	0.04
			<u>C-7</u>		
	8	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр-I ℓ = 920	11	0.15
	11	то же	φ 5 Вр-I ℓ = 1520	7	0.23
			<u>C-8</u>		
	2	ГОСТ 6727-80	φ 4 Вр-I ℓ = 570	8	0.07
	12	то же	φ 4 Вр-I ℓ = 380	12	0.04

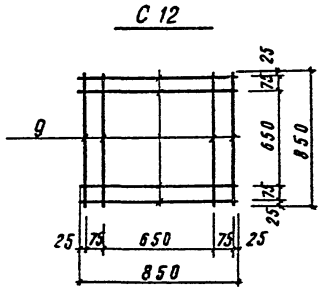
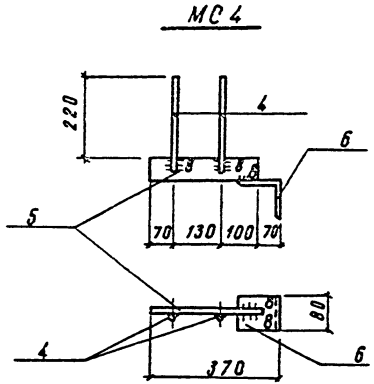
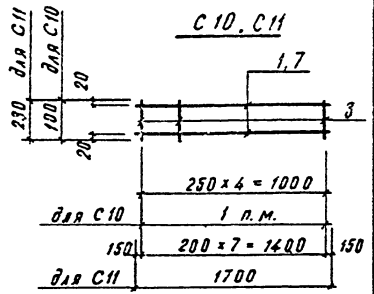
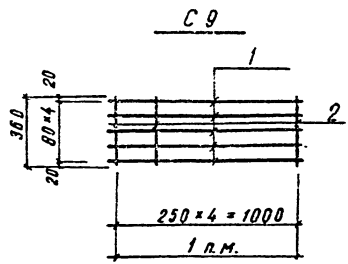
т.п. 503-1-60с86 КЖИ-С1-С8

Арматурные сетки
С1 ÷ С8.

Стадия	Масса	Масштаб
Р. л.		
Лист	Листов	
Мин. автотранс. КазНИИПИИТ г. Астана - Ата		
Формат А3.		

Гл. инж. пр. Васильев	
Нач. от. Орехов	
Гл. кон. от. Чернышев	
Гл. кон. пр. Абдрашитов	
Дух. гр. Лобалкоба	
Исполн. Пасягина	
Провер. Абдрашитов	
Норм. кон. Елъяков	

Типовой проект 503-1-60с86 Альбом III



Сетки вяжутся контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68 и СН 393-78 во всех пересечениях.

Объем	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Объем
				<u>C9</u>		1.05 к
		1	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр1 ℓ = 1 п.м.	5	0.154
		2	"	φ 5 Вр1 ℓ = 360	5	0.355
				<u>C10</u>		0.385
		1	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр1 ℓ = 1 п.м.	2	0.154
		3	"	φ 5 Вр1 ℓ = 100	5	0.0154
				<u>MC4</u>		4.0 к
		4	ГОСТ 5781-82	φ 12 АІІ ℓ = 270	2	0.243 к
		5	ГОСТ 103-76	- 60 x 10 ℓ = 300	1	1.414 к
		6	ГОСТ 8509-72	L 125 x 14 ℓ = 80	1	2.1 к
				<u>MC5</u>		2.62 кэ
			ГОСТ 8509-72	L 125 x 14 ℓ = 100	1	2.62 кэ
				<u>C11</u>		0.808 к
		8	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр1 ℓ = 230	8	0.0354 к
		7	"	φ 5 Вр1 ℓ = 1700	2	0.262 к
				<u>C12</u>		13.6 кэ
		9	ГОСТ 5781-82	φ 18 АІІ ℓ = 850	8	1.7 кэ

Имя и подпись (Подпись и дата) (Имя и дата)

Привязан

Имя №

Ул. инж. пр. Васильев
 Нач. отв. Орехов
 Ул. кон. пр. Чернышев
 Ул. кон. пр. Альбрехт
 Дир. пр. Шабалкова
 Инжен. Д. Ите
 Провер. Шабалкова
 Норм. кон. Ельков

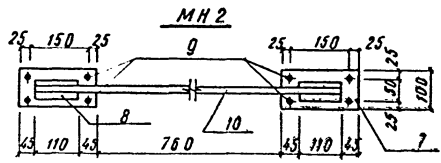
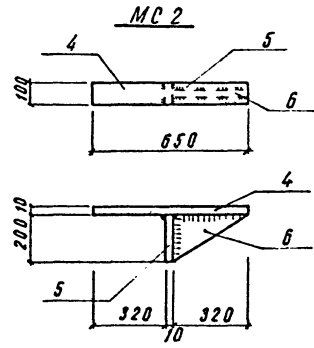
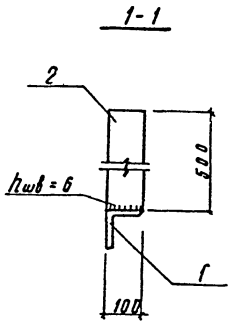
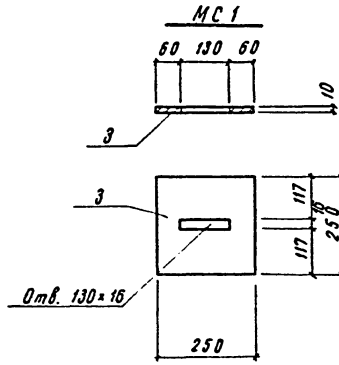
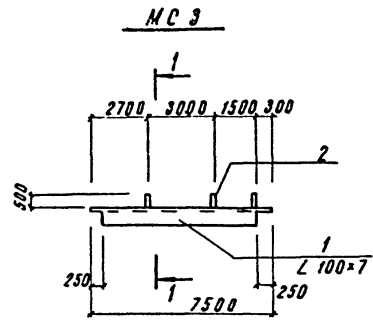
Т.П. 503-1-60с86 КЖИ-С9÷С12, МС4, МС5

Арматурные
 сетки С9 ÷ С12.
 Соединительные
 элементы МС4, МС5.

Стадия: Назов / Массив
 Д.П.
 Лист / Листов:
 Инв. атт. пр. пр. Каз
 К.А.Э.Н.И.П.И.А.
 г. Алма-Ата

Формат А4

Туполой проект 503-1-60с86 Альбом №1



Форм. зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МС 3</u>		92.7 кг
1		ГОСТ 8509-72	Л 100x7 ℓ = 7500	1	81.0 кг
2		ГОСТ 103-76	- 10x100 ℓ = 500	3	3.9 кг
			<u>МС 1</u>		
3		ГОСТ 103-76	- 10x250 ℓ = 250	1	4.7 кг
			<u>МС 2</u>		11.7 кг
4		ГОСТ 103-76	- 10x100 ℓ = 650	1	5.1 кг
5		то же	- 10x100 ℓ = 200	1	1.6 кг
6		"	- 10x200 ℓ = 320	1	5.0 кг
			<u>МН 2</u>		7.0 кг
7		ГОСТ 103-76	- 100x8, ℓ = 200	2	1.26 кг
8		то же	- 50x8, ℓ = 110	2	0.34 кг
9		ГОСТ 5781-82	φ 10 А Ш, ℓ = 120	8	0.07 кг
10		то же	φ 18 А Ш, ℓ = 1070	1	2.2 кг

Т.П. 503-1-60с.86 КЖИ-МС1=МС3, МН2

И.И.И.И. Васильев
 И.И.И.И. Орехов
 И.И.И.И. Чернышев
 И.И.И.И. Воронцов
 И.И.И.И. Шабалкова
 И.И.И.И. Славецкая
 И.И.И.И. Шабалкова
 И.И.И.И. Ельков

Соединительные
 элементы МС1=МС3,
 закладная деталь МН2.
 Сталь ВстЗ кл 2
 по ГОСТ 380-71*

И.И.И.И. Масса
 И.И.И.И. Масштаб
 Р.П.
 Лист Листов 1
 И.И.И.И. Трансп. КазССР
 КАЗНИПИИТ
 е.Алма-Ата
 Формат А4

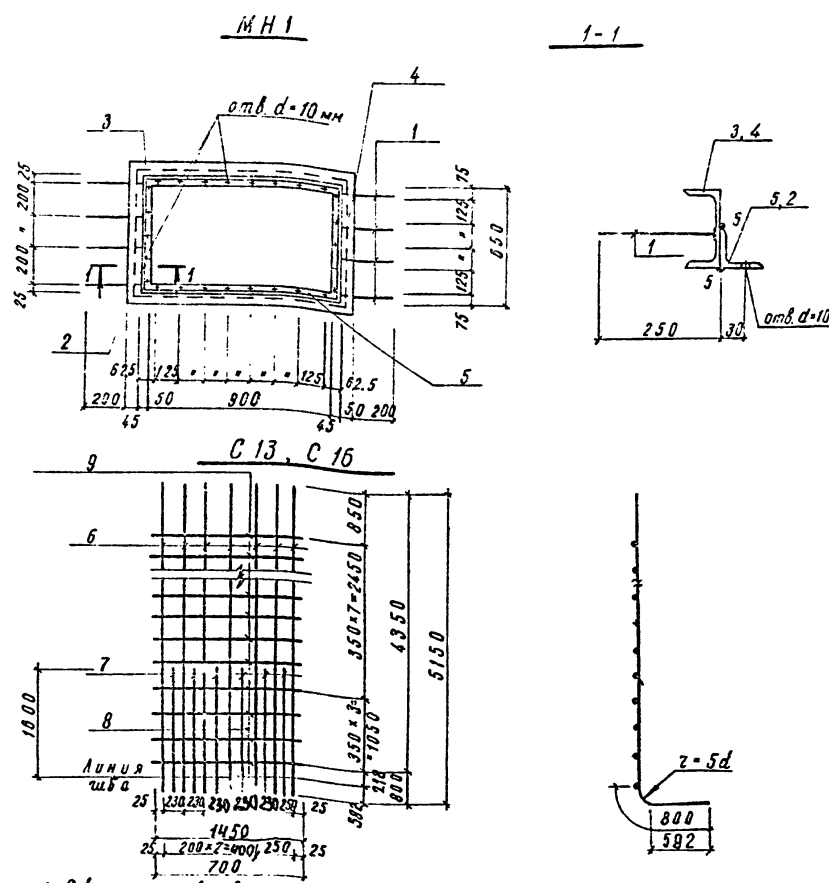
Приблизан

Сварку производить электродами Э42, hшв=6мм

И.И.И.И. №

Типовой проект 503-1-60с.86 Альбом №

Имя и фамилия исполнителя работ, дата



1. Сварку табрвых соединений круглых стержней с листовым прокатом выполнить под слем флюса в соответствии с СН 393-78.
2. Сетки варить контактной точечной сваркой во всех пересечениях.
3. Сварку производить электродами типа 342 ГОСТ 9467-75

Привязан

Инд №

Форм. Табл.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МН I</u>		51,1 кг
	3	ГОСТ 8240-72	С 10 L=1090	2	9,4 кг
	4	то же	С 10 L=740	2	6,6 кг
	5	ГОСТ 8509-72	С 50x5 L=1000	2	3,77 кг
	2	то же	С 50x5 L=650	2	2,5 кг
	1	ГОСТ 5781-82	φ 6 А II L=250	8	0,07 кг
			<u>С 13</u>		95,5 кг
	6	ГОСТ 5781-82	φ 18 А II L=5150	7	10,3 кг
	7	то же	φ 14 А II L=2050	6	2,48 кг
	8	то же	φ 10 А I L=1450	5	0,9 кг
	9	то же	φ 8 А I L=1450	7	0,58 кг
			<u>С 16</u>		52,7 кг
	5	ГОСТ 5781-82	φ 18 А II L=5150	4	10,3 кг
	7	то же	φ 14 А II L=2050	3	2,48 кг
	8	то же	φ 10 А I L=700	5	0,43 кг
	9	то же	φ 8 А I L=700	7	0,27 кг
		т.п. 503-1-60с.86		КЖИ-МН I, С 13, С 16	
И.л.инж.г.г. Васильев				Стадия	
Науч.от.г.г. Орехов				Масса	
Т.в.кон.г.г. Чернышев				Масштаб	
Г.л.кон.г.г. Абрашвили		Закладная деталь		Р.п.	
Рук.г.г. Шабалкова		МН I; сетка С 13, С 16.		Лист 1	
Исполн.г.г. Славецкая				Листов 1	
Пробвер.г.г. Шабалкова		Сталь Вст 3 кл 2		Минметранс. КазССР	
Норм.к.г.г. Еляков		по ГОСТ 380-71*		КАЗНИИПАТ	
				г. Аяма-Ата	
				Формат А3	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 19 09 1988 г.
Заказ 1-2534 Тираж 750