



# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-2-17с.86

# АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС

## Альбом II

Состав проекта:

- Альбом I – Технология производства
- Альбом II – Архитектурные решения
- Альбом III – Отопление и вентиляция
- Альбом IV – Внутренний водопровод и канализация
- Альбом V – Электроснабжение. Силовое электрооборудование. Электроосвещение. Связь и сигнализация.
- Альбом VI – Автоматизация производства
- Альбом VII – Установки пожаротушения и пожарной сигнализации
- Альбом VIII – Конструкции железобетонные и металлические
- Альбом IX – Строительные изделия
- Альбом X – Задания завода-изготовителю на автоматизацию
- Альбом XI – Спецификации оборудования
- Альбом XII – Ведомости потребности в материалах
- Альбом XIII – Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта.
- Альбом XIV – Сметная документация

РАЗРАБОТАН  
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ „ГИПРОАВТОТРАНС“  
МИНАВТОТРАНСА РСФСР

Главный инженер *В. П. Шатов* В. П. Шатов  
Главный инженер проекта *А. И. Коростелев* А. И. Коростелев

Утвержден и введен в действие  
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР  
ПРИКАЗ ОТ 18.03.1986г. № 8

				Проект	

**ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА АР**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отк. 0,000 в осях 1÷12	
4	План на отк. 0,000 в осях 12÷23	
5	План на отк. 4,100 в осях Б+Д между осями 1÷5.	
6	План на отк. 4,100 в осях Д+Н между осями 15÷20	
7	Разрезы 1÷1+3-3	
8	Фасады 1÷23, 23+1, К+А; Б-К	
9	План отверстий на отк. 0,000 в осях Б-Н между осями 1÷5	
10	План отверстий на отк. 0,000 в осях Б-Д между осями 5+Н	
11	План отверстий на отк. 0,000 в осях Б+Н между осями 16÷20	
12	Акустический экран. Схема элементов перекрытия кабины компрессорчика.	
13	Фрагменты 1,2.	
14	Схемы элементов перекрытия тамбура и санузлов.	
15	Схемы элементов перекрытия воздуховодных камер	
16	Детали планов и разрезов.	
17	Фрагменты 3,4. Узлы 1÷8.	
18	Узлы 9+19	
19	Узлы 20+30	
20	Спецификация элементов к узлам 1÷30	
21	Планы полов	
22	План кровли	
23	Схема элементов молниезащиты	
24	Витраж комнаты мастеров	
25	Остекленная перегородка по оси 22	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Инженер проекта *А.И. Карогаев* [А.И. Карогаев]

**ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ**

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий по ГОСТ 6629-74	
1.431-13, вып.1	Перегородки из прозрачного стекла	
1.431.9-25, вып.0,12	Перегородки панельные из асбестоцементных листов в стальной обвязке.	
1.435.2-23, вып.2	Ворота металлические распашные с автоматическим управлением и воздушнотепловыми завесами для автобуса, трамвайных парков и трамвайных депо.	
1.444-1, вып.1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности	
1.450.3-3, вып.0	Стальные лестницы, площадки, стремянки, ограждения.	
1.464.2-17, вып.1	Фонари земные с размерами светового проема 27×27 см со стальными переплетами	
2.435-6, вып.1.2	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
2.436-13, вып.1.3	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-17	
2.460-14, вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт.	
2.460-15, вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
2.460-18, вып.1.3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с ручными кровлями и железобетонными плитами	
3.006.1-2/82	Сборные железобетонные каналы и гонимы из лотковых элементов	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий. Рабочие чертежи.	

**ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (продолжение)**

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Прилагаемые документы</u>		
Альбом IX	Строительные изделия	
Альбом XII	Ведомости потребности в материалах	
Альбом XIV	Сметная документация	

**ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ**

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация элементов заполнения проёмов	
	Сводная спецификация перемычек.	
6	Спецификация к листам 5,6	
11	Спецификация элементов к листам 9,11	
12	Спецификация элементов на акустический экран и кабину компрессорчика	
13	Спецификация элементов к фрагментам 1,2	
14	Спецификация элементов перекрытия тамбуров и санузлов	
15	Спецификация элементов перекрытия воздуховодных камер	
20	Спецификация элементов к узлам 1÷30	
22	Спецификация элементов кровли.	
24	Спецификация элементов витража комнаты мастеров	
25	Спецификация элементов остекленной перегородки	

Прибавки

Изм. №

ГП 503-2-176.86-АР

Автомобильное предприятие на 200 автобусов для южных районов

Ген.пр.	Карогаев А.И.			
Инж.опт.	Шубаев В.И.			
Инж.контр.	Безруков В.И.			
Инж.контр.	Кокорев П.И.			
Инж.опт.	Краснов В.И.			
Инж.пр.	Шмитько В.И.			
Инж.	Барисов В.И.			

Производственный картас

Страниц	Лист
РП	1 25

Общие данные/начало

ГИПРОАВТОТРАНС  
Варнажский филиал

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ ПЛОЩАДЬ В М<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородки (панель)			Колонны		Колонны (низ)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
ГП, венткамеры, склад запасных частей и материалов, склад шин, участок постов ТО и ТР, участок штамповочный, участок обойный, участок смешано-механический, сварочный и ОГМ, участок кузнечно-прессорный, сварочный, жестянический и медницко-радиотехнический, склад агрегатов, промежуточная кладовая, НК, насосная станция пажаротушения, проходьы, центральный тепло бой пункт	4390	Затирка швов плит. Окраска известковая	11534	Окраска известковая	—	—	—	400	Окраска известковая	—	—	—	Отделка на всю высоту
Участок ремонта электрооборудования и радиоприемной аппаратуры, участок ремонта приборов системы питания, компрессорная, участок диагностики, склад смазочных материалов	546	То же	1400	То же	307	Плитка глазурованная ГОСТ 6141-82	1800	126	То же	43	Плитка глазурованная ГОСТ 6141-82	1800	Швы между плитками 5мм
Зарядная, кислотная, участок ремонта аккумуляторов	66	"	125	"	158	Плитка кислотоупорная керамическая на кислотоупорном растворе	1800	6	"	6	Плитка кислотоупорная керамическая на кислотоупорном растворе	1800	То же
Участок подкраски, краскоприготовительная	284	Затирка швов плит. Окраска масляная	312	Расшивка швов кирпичных участков. Окраска масляная	120	Плитка глазурованная ГОСТ 6141-82	1800	18	Окраска масляная	8	Плитка глазурованная ГОСТ 6141-82	1800	"
Помещение для очистки моеющих растворов	33	Затирка швов плит. Окраска известковая	184	Окраска известковая	47	Окраска масляная	1800	—	—	—	—	1800	"
Электрощитовая, комната мастеров, лестничная клетка, насосная	128	Затирка швов плит. Поклейка клеевой белой цвета	445	Расшивка швов кирпичных участков. Поклейка клеевой белой цвета	175	Окраска масляная светлых тонов	1800	2	Поклейка клеевой белой цвета	1	Окраска масляная светлых тонов	1800	"
Уборные	12	Затирка швов плит. Окраска водоэмульсионная белая	29	Штукатурка кирпичных перегородок. Окраска водоэмульсионная белая	31	Плитка глазурованная белого цвета ГОСТ 6141-82	1500	2	Окраска водоэмульсионная белая.	0,5	Плитка глазурованная белого цвета ГОСТ 6141-82	1500	Швы между плитками 5мм
Кабина компрессорщика	41	Окраска известковая	27	Облицовка минераловатными облицовочными плитками марки ПЛ/С размером 500x500. Отделка "кабризол"	—	—	—	—	—	—	—	—	Облицовка на всю высоту

Основные исходные данные:  
 - класс здания — I;  
 - степень огнестойкости — II;  
 - рельеф территории — спокойный;  
 - Грунты — непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:  
 $\varphi = 0,49 \text{ рад} / 28^\circ$ ;  $C^* = 2 \text{ кПа} / 0,02 \text{ кгс/см}^2$ ;  $E^* = 14,7 \text{ МПа} / 150 \text{ кгс/см}^2$ ;  
 $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$ ;  $K_r = 1$   
 - Грунтовые воды — отсутствуют;  
 - Территория — без подработки горными выработками;  
 - Сейсмичность района строительства — 7 баллов

Варианты	Основной	I	II
Расчетная температура наружного воздуха	-20°	-20°	-10°
Скоростной напор ветра для районов	III	IV	IV
Вес снегового покрова для районов	I	II	I

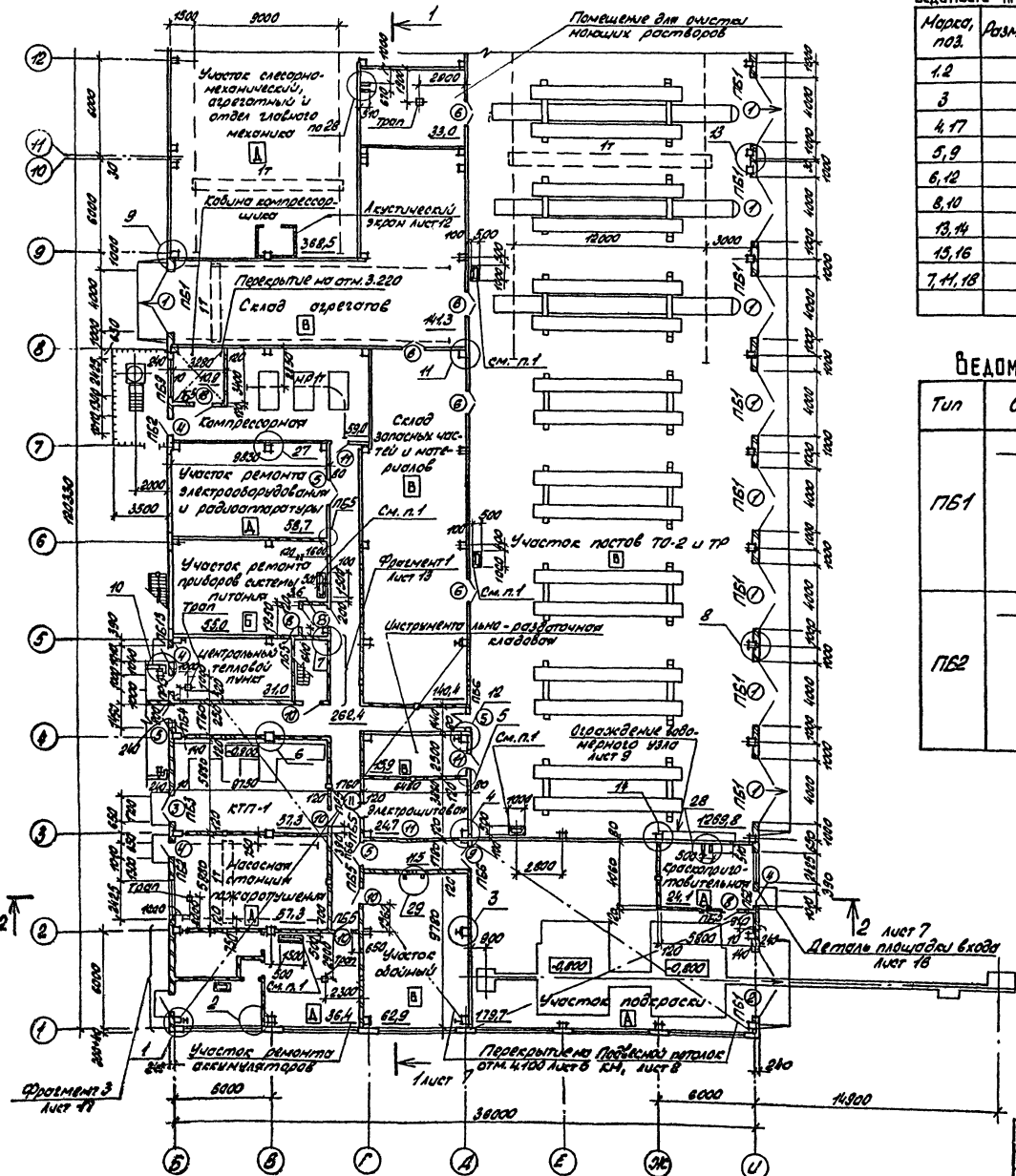
За условную отметку 0,000, соответствующую абсолютной отметке по генплану, принят уровень чистого пола карруса.  
 Стеновые панели — из легкого бетона  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ .  
 Перегородки — сборные из легкого бетона  $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$ .  
 Кладка наружных участков стен и перегородок — из кирпича СОР-75/1800/15 по ГОСТ 379-79 на растворе марки 50. Армирование кирпичных участков стен выполнять сетками СГ-1 по серии 2.130-86 вын.1 через 600 мм по высоте, армирование кирпичных участков перегородок выполнять сетками ИМ93 (лист 16). Между поверхностями стен (перегородок) и колонн проектом предусмотрен зазор 30-40 мм, который не должен заполняться раствором / может быть заполнен только упругими прокладками/.  
 В качестве упругих синтетических прокладок могут быть использованы поризол, гернит по ГОСТ 19177-81, прошивные минераловатные жгуты и т.д.  
 Стены и перегородки должны быть соединены с каркасом гибкими связями, не препятствующими горизонтальным смещениям каркаса. Конструктивные решения узлов приведены на листах 17-19 в альбоме ИТ.  
 Стены, имеющие длину между закреплениями более 3 м, анкерить к плитам покрытия и перекрытия по деталям на листе 16.  
 Антисейсмические швы заполняются только упругими прокладками или прошивными минераловатными жгутами.  
 Горизонтальная гидроизоляция стен — цементно-песчаный раствор состава 1:2 толщиной 30 мм. По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 750 мм.  
 Проект разработан для условий производства работ в летнее время. При производстве в зимнее руководствоваться СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные" и СНиП III-17-78 раздел 7 "Каменные конструкции".  
 Для ограничения шума проектом предусмотрена установка акустических экранов у оборудования и кабины со звукопоглощающей обшивкой.

Имя и фамилия, должность и дата

		503-2-17с.86-AP	
ГНП Каростелев		Явотранспартное предприятие на 200 автобусов для каменных районов	
Н.Контр. Шибалов		Производственный корпус	
Л.Контр. Бескоровацкий		Страниц	Листов
Г.С.С. Карламов		11	2
Рук. гр. Шибалов		Общие данные (окончание)	
Инж. Населенникова		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Копирован: Л.С. Фармац А2

### ПЛАН НА ОТМ. 0,000



#### ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

Марка, поз.	Размер проема в кладке мм
1,2	4000 x 3600
3	1700 x 2500
4,17	1010 x 2370
5,9	1490 x 2415
6,12	1510 x 2070
8,10	960 x 2050
13,14	1160 x 2415
15,16	710 x 2070
7,11,18	1010 x 2070

#### ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Тип	Схема сечения	Тип	Схема сечения
1753	7 [Схема сечения: ширина 2500, высота 240, диаметр стержня 10]	1758	2 [Схема сечения: ширина 1700, высота 250]
1754	5 [Схема сечения: ширина 2415, высота 240, диаметр стержня 10]	1759	8 [Схема сечения: ширина 1160, высота 2415]
1755	3 [Схема сечения: ширина 2070, высота 2050]	1760	9 [Схема сечения: ширина 710, высота 2070]
1751	1 [Схема сечения: ширина 3600, высота 240, диаметр стержня 10]	1761	2 [Схема сечения: ширина 1010, высота 2370]
1756	6 [Схема сечения: ширина 1490, высота 2415]	17612	7 [Схема сечения: ширина 1510, высота 2070]
1752	3 [Схема сечения: ширина 2070, высота 2050]	17513	3 [Схема сечения: ширина 1010, высота 2070]

#### ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

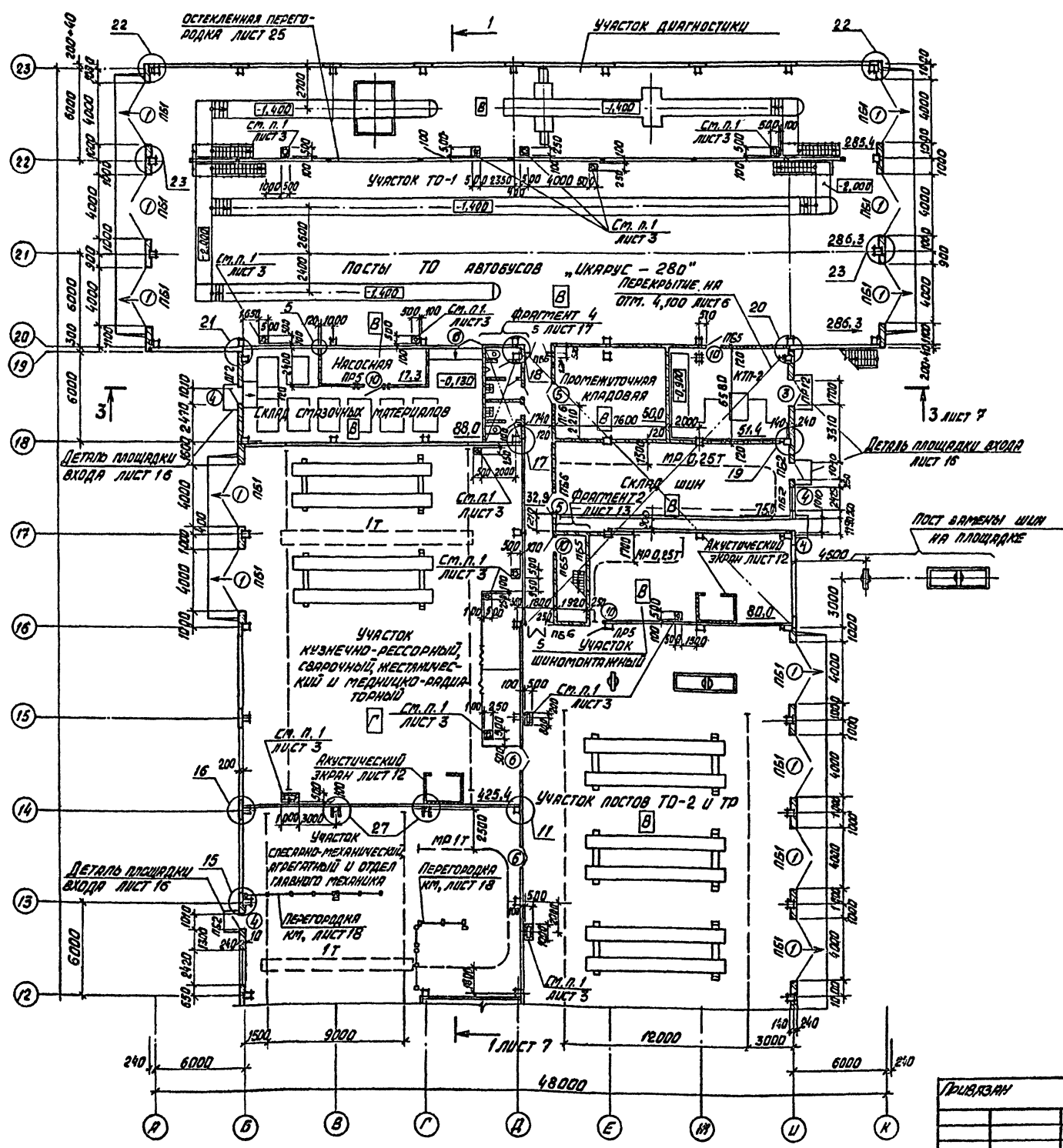
Тип	Схема сечения
1751	1 [Схема сечения: ширина 3600, высота 240, диаметр стержня 10]
1752	3 [Схема сечения: ширина 2070, высота 2050]

1. Подставки под ВПШ выполнять из кирпича КР75(180)15 по ГОСТ 530-80 на растворе М60 толщиной стен 120мм, высотой 1м.
2. Дверной блок ② ③ ④ проплатить фосфатным огнезащитным покрытием по ГОСТ 23790-73.
3. Перегородки в помещениях покраски, краскоподготовительной, зарядной, участка ремонта системы питания выполнять пылеозонепроницаемыми посредством тщательной заделки швов и мест пересечения коммуникаций, расширяющимися цементным раствором и уплотняющими прокладками.
4. Демный лист см. совместно с листами 2, 4, 5, 17-19.

**503-2-17с. 86- AP**

Привозим	Гипс	Корсет	М.Ш.	Автоматическое производство на 200 автоматов для кожаных изделий Производственный корпус План на отм. 0,000 вкл. б.ч. между осями 1-12 ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
	Носки	Шубы	Ш.Ш.	
	Лодки	Сапоги	С.Ш.	
	Лодки	Сапоги	С.Ш.	Строй. лист
	В.К.Г.	Ш.Ш.	Ш.Ш.	А17
	С.Ш.	Ш.Ш.	Ш.Ш.	3

ЛЕСОТОН II  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 КОЛЛЕКТИВНО-ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНАЯ ОБЩЕСТВЕННАЯ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНАЯ СТОИЦА  
 КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ  
 ЧЕРТЕЖЬ  
 ПЛАН НА СТУПЕНИ 0,000 В ОСКХ  
 А+К МЕЖДУ ОСЯМИ 12+23



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

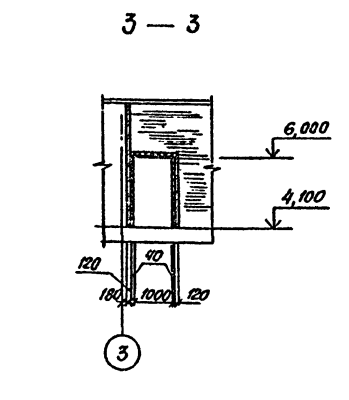
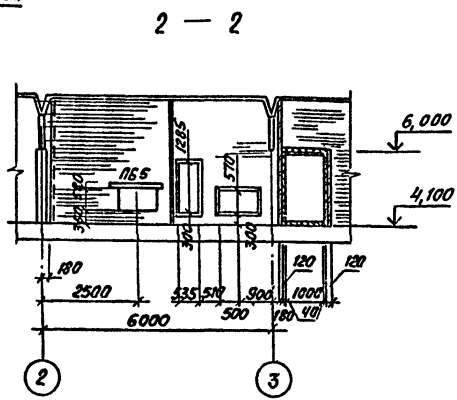
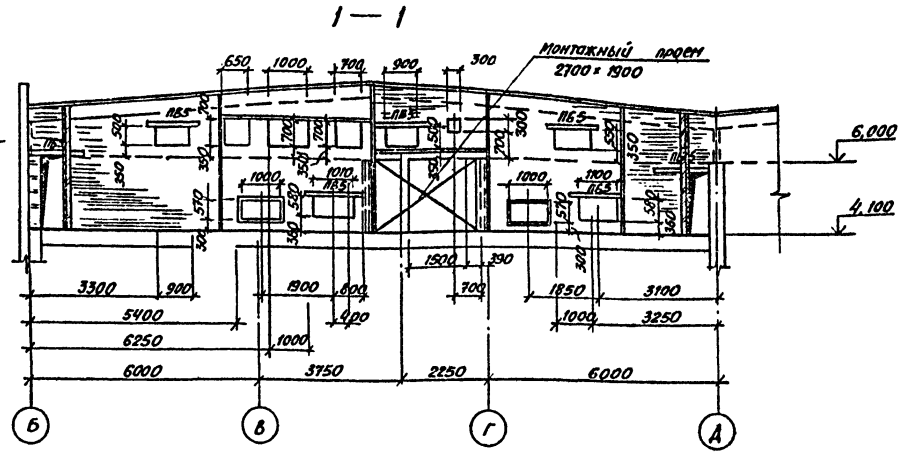
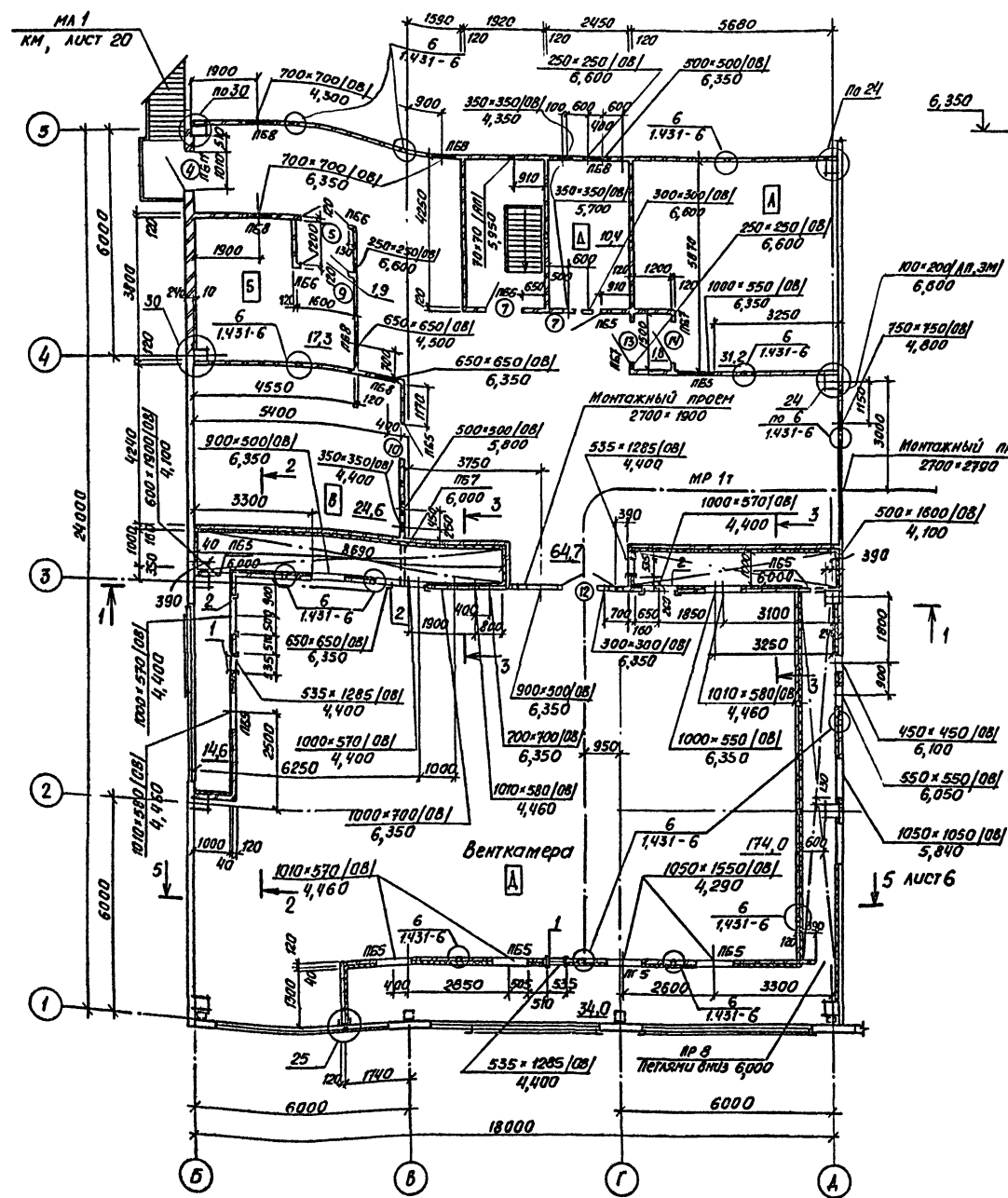
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕРЧ. НУМЕ
1	1.435.2-23, Вып. 2	ВОРОТА ВР-ОК-1В	21	3320	
2	1.435.2-23, Вып. 2	ВОРОТА ВР-ОК	1	3320	
3	А. И. X	ВОРОТА В1	2		
4	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ24-10	10		
5	2.435-6, Вып. 1	ДВЕРНОЙ БЛОК ДН-3	9		
6	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДВГ24-15	8		
7	ГОСТ 6629-74	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-10	7		
8	2.435-6, Вып. 2	ДВЕРНОЙ БЛОК ДН-6	3		
9	2.435-6, Вып. 2	ДВЕРНОЙ БЛОК ДН-3	2		
10	2.435-6, Вып. 1	ДВЕРНОЙ БЛОК ДН-6	11		
11	ГОСТ 6629-74	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-10	3		
12	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДВГ21-15	1		
13	2.435-6, Вып. 1	ДВЕРНОЙ БЛОК ДН-2	1		
14	2.435-6, Вып. 2	ДВЕРНОЙ БЛОК ДН-2	1		
15	ГОСТ 6629-74	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-7	3		
16	ГОСТ 6629-74	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-7	2		
17	ГОСТ 14624-84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНГ24-10	1		
18	ГОСТ 6629-74	ДВЕРНОЙ БЛОК ДГ21-10	1		

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕРЧ. НУМЕ
1	КЗ-01-58, Вып. 2	БП7-1	22	1100	
2	1.138-10, Вып. 1	1П01-12.12.6	18	25	
3	1.138-10, Вып. 1	1П02-15.12.14	51	75	
4	1.138-10, Вып. 1	1П02-16.12.14	3	75	
5	1.138-10, Вып. 1	1П03-19.12.14	3	75	
6	1.138-10, Вып. 1	1П03-22.12.14	9	100	
7	1.138-10, Вып. 1	1П03-24.12.14	2	100	
8	1.138-10, Вып. 1	1П04-33.12.22	2	250	
9	1.138-10, Вып. 1	1П08-38.12.22	1	250	

Данный лист см. совместно с листами 2, 3, 5, 6, 17 ÷ 19.

		ТП 503-2-17с.86-АР	
ГРУППА ПРОЕКТА		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУЛЬНЫХ РАЙОНОВ	
ДИРЕКТОР	И. КОЗЛОВ	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ДИРЕКТОР	И. КОЗЛОВ		0П 4
ДИРЕКТОР	И. КОЗЛОВ	План на стп. 0,000 в оскх	ГИПРОАВТОТРАНС
ДИРЕКТОР	И. КОЗЛОВ	А+К МЕЖДУ ОСЯМИ 12+23	ВОРОЖЕНСКИЙ ФИЛИАЛ



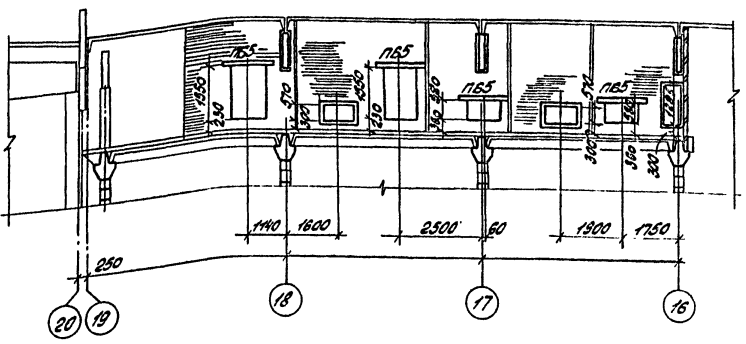
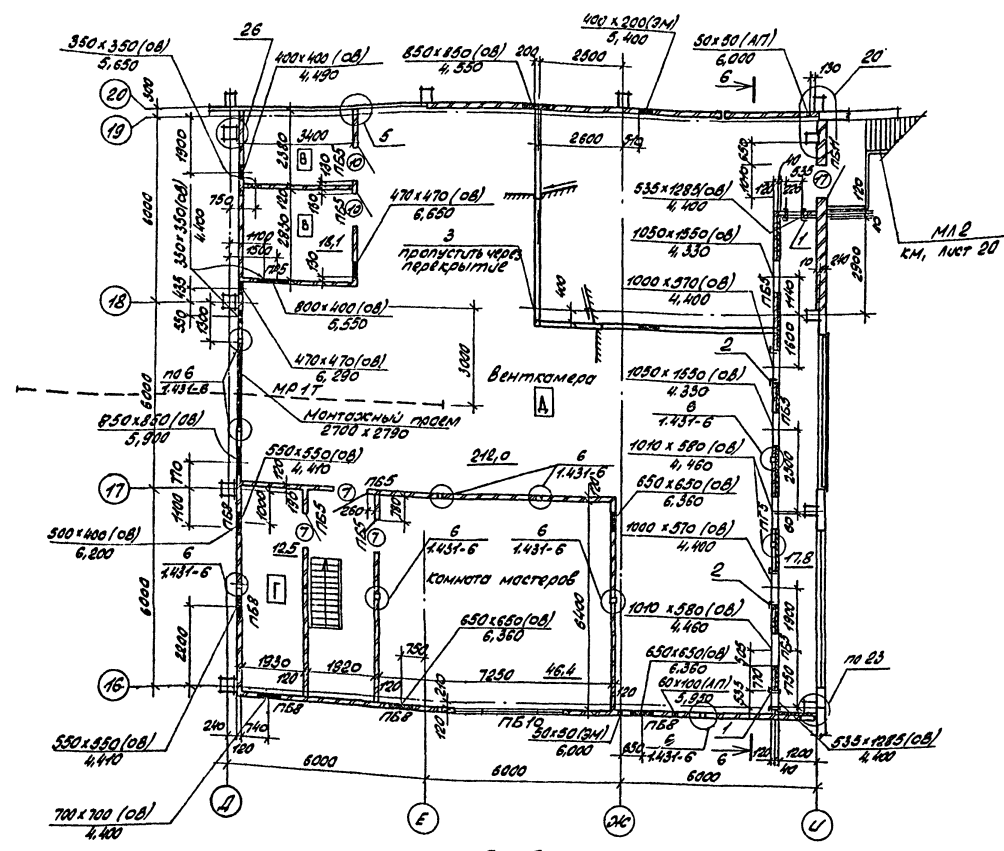
1. ведомость проемов дверей, ведомость перемычек, спецификацию см. листы 3, 4, 6
2. Схему расположения стоек перегородок см. КМ, лист 11
3. Данный лист см. совместно с листом 2, 19.
4. Отверстия в сборных перегородках см. лист КЖ 01

СОГЛАСОВАНО:  
 Инж. Г.И. Сидоров  
 Инж. А.В. Сидоров  
 Инж. В.В. Сидоров  
 Инж. Д.Д. Сидоров  
 Инж. Е.Е. Сидоров  
 Инж. З.З. Сидоров  
 Инж. И.И. Сидоров  
 Инж. К.К. Сидоров  
 Инж. Л.Л. Сидоров  
 Инж. М.М. Сидоров  
 Инж. Н.Н. Сидоров  
 Инж. О.О. Сидоров  
 Инж. П.П. Сидоров  
 Инж. Р.Р. Сидоров  
 Инж. С.С. Сидоров  
 Инж. Т.Т. Сидоров  
 Инж. У.У. Сидоров  
 Инж. Ф.Ф. Сидоров  
 Инж. Х.Х. Сидоров  
 Инж. Ц.Ц. Сидоров  
 Инж. Ч.Ч. Сидоров  
 Инж. Ш.Ш. Сидоров  
 Инж. Щ.Щ. Сидоров  
 Инж. Ъ.Ъ. Сидоров  
 Инж. Ы.Ы. Сидоров  
 Инж. Ь.Ь. Сидоров  
 Инж. Э.Э. Сидоров  
 Инж. Ю.Ю. Сидоров  
 Инж. Я.Я. Сидоров

		ТП 503-2-17с.86-AP	
		Явотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Приказ		Г.И. Сидоров	Стандарт Лист
		Инж. А.В. Сидоров	Листов
		Инж. В.В. Сидоров	РП 5
		Инж. Д.Д. Сидоров	План на отк. 4,100 в осях Б±А между осями 1+5
Инв. №		Инж. Е.Е. Сидоров	ГИПРОВАТТРАНС Воронежский филиал

Листы II

Технический проект

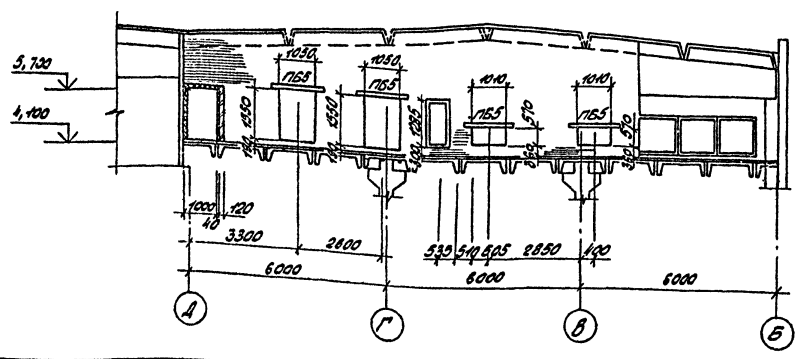


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 5, 6

Материал, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1	1.484-26, вып.1	Рамка для навески герметической двери ДН1	5	238	
2	Ал. IX	Изделие закладное ИМ 92	5	46,0	
3		Труба 50x3,5 ГОСТ 3202-75*	1	14,5	3,6т.м

Данный лист см. совместно с листами 2,3,4,5, 17, 19  
Схему расположения стоек перегородок см. км, лист 11

5 - 5



		ТТ SD3-2-17с. 86- AP	
ГЛП Серафимов Ал.		Автоматическое предприятие по 200	
Монета Шмелев (Ал.)		авт.модулей для жилых районов	
А.Кентарьянц (Ал.)		Производственный корпус	
А.Коробков (Ал.)		Стройматериалы	Листы
А.Сол. Усманов (Ал.)		ДП	6
В.С. Шмелев (Ал.)		План на ст. 4,100 в осн	
В.С. Шмелев (Ал.)		Д+У между осями 16:20	
Ст. Шмелев (Ал.)		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Барановский филиал	

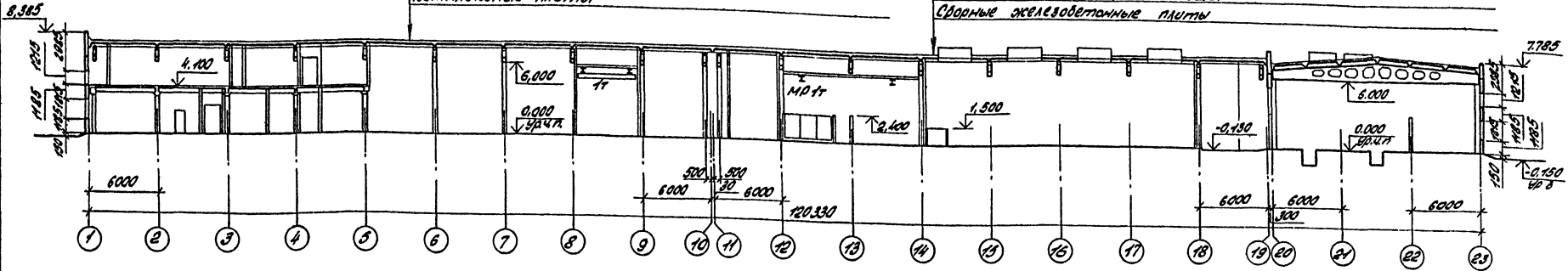
Композит: Ал. - Размот А2



### Разрез 1-1

Защитный слой графия светлых тонов (ГОСТ 8268-82)  
 на мастике МБК-Г-75Г (ГОСТ 2889-80) -10мм  
 Слой рубероида РКП-350Б по слою рубероида РПТ-300Б  
 (ГОСТ 10923-82) на мастике МБК-Г-75А  
 Комплексные плиты

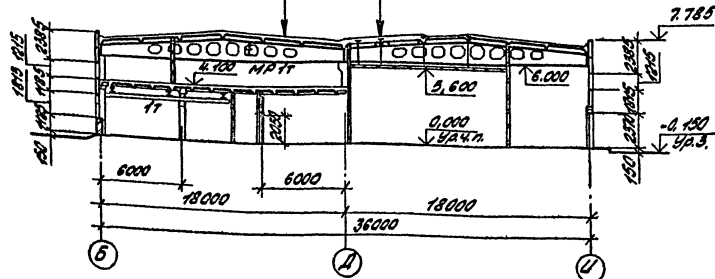
Защитный слой графия на мастике МБК-Г-75Г  
 Слой рубероида РКП-350Б по двум слоям рубероида РПТ-300Б  
 на битумной мастике МБК-Г-75А  
 Утеплитель - плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем  $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$  (ГОСТ 22950-78) - для  $t_{\text{н}} = -20^\circ\text{C} - 80 \text{ мм}$ ; для  $t_{\text{н}} = -10^\circ\text{C} - 60 \text{ мм}$   
 Мастика битумная приклеивающая  
 Сварные железобетонные плиты



### Разрез 2-2

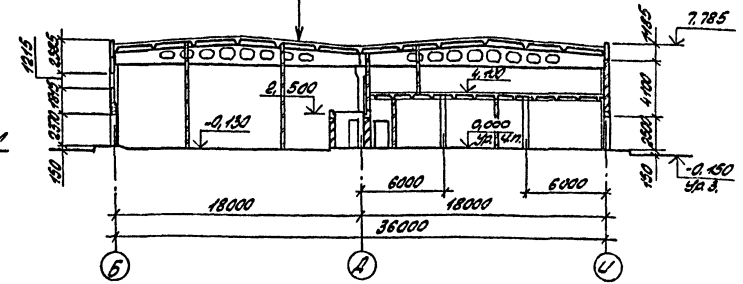
Слой рубероида РКП-350Б по двум слоям рубероида  
 РПТ-300Б на битумной мастике МБК-Г-75А  
 Утеплитель - плиты минераловатные повышенной  
 жесткости на синтетическом связующем  $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$  (ГОСТ 22950-78) - 80мм  
 Засыпка волн керамзитом  $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$   
 Асбестоцементные волнистые листы УВ-7,5-1750  
 Арматурная сетка с  $14 \times 100$  6000x6000 ГОСТ 23279-78  
 Сварные железобетонные плиты

См. разрез 1-1



### Разрез 3-3

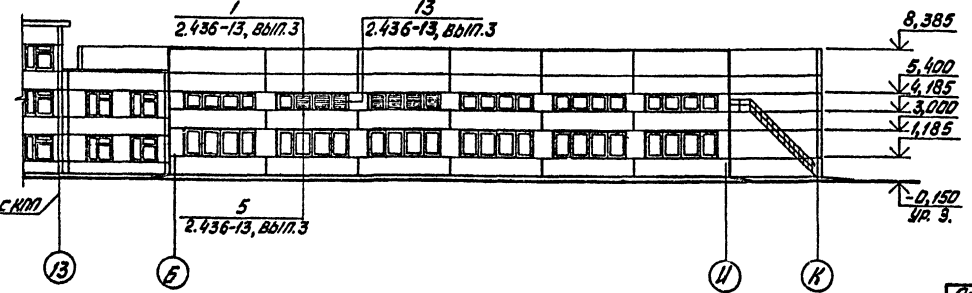
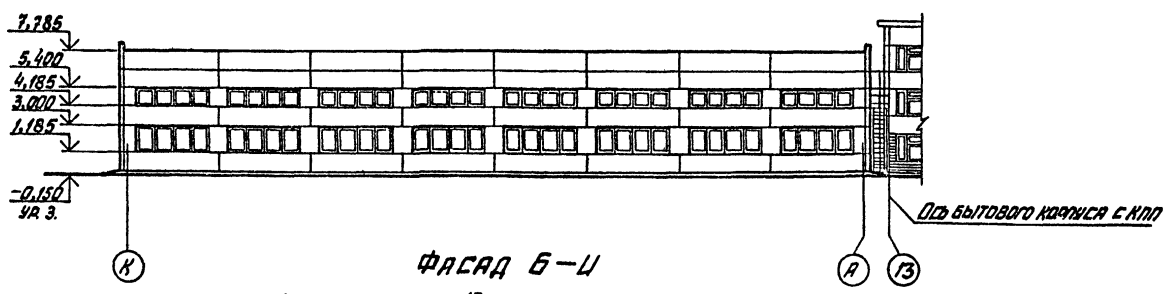
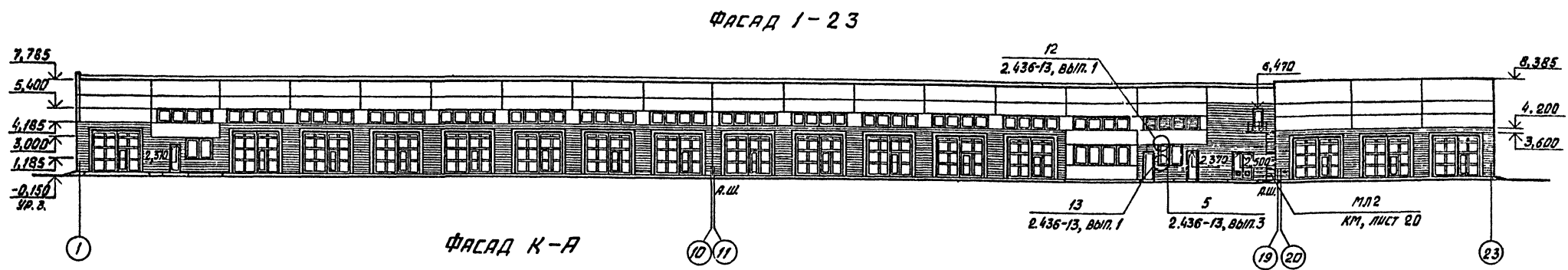
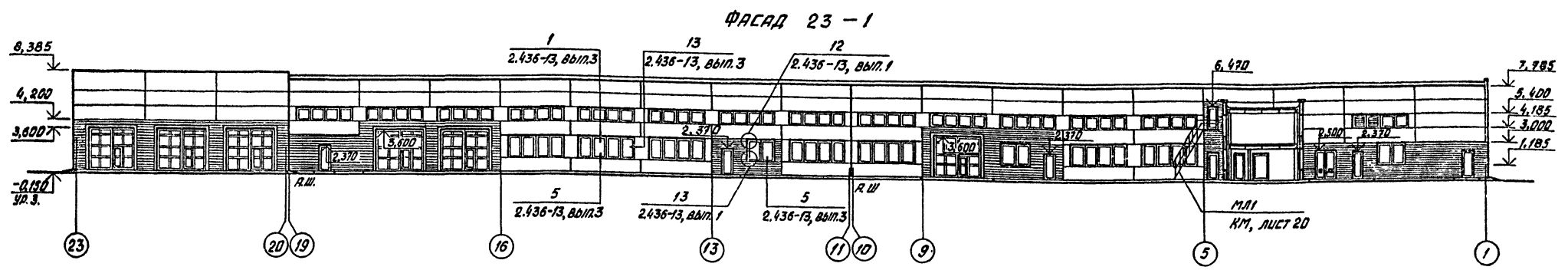
См. разрез 1-1



Привязан		503-2-17с. 86- АР	
ГЛПТ	Коростель АИ	Автотранспортное предприятие на 200 автомашин для местных дорог	
М.К.П.	Минское ДИИ	Производственный корпус	
М.К.П.	Минский ДИИ	Строй. лист	Услов.
М.К.П.	Минский ДИИ	АР	7
М.К.П.	Минский ДИИ	Разрезы 1-1+3-3	
М.К.П.	Минский ДИИ	ГИПРОАВТОТРАНС	
М.К.П.	Минский ДИИ	Варшавский филиал	

Рисунки II

Типовой проект



Наружная отделка. Стеновые панели окрасить двумя слоями эмали ХВ-113 / ГОСТ 18374-79\* / по слою грунта ГФ-020. Кирпичные участки наружных стен выполнить под расшивку швов с последующей окраской под цвет стеновых панелей. Металлические переплеты окрасить тремя слоями эмали ХВ-124.

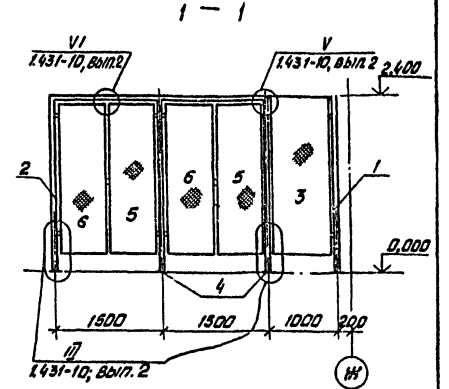
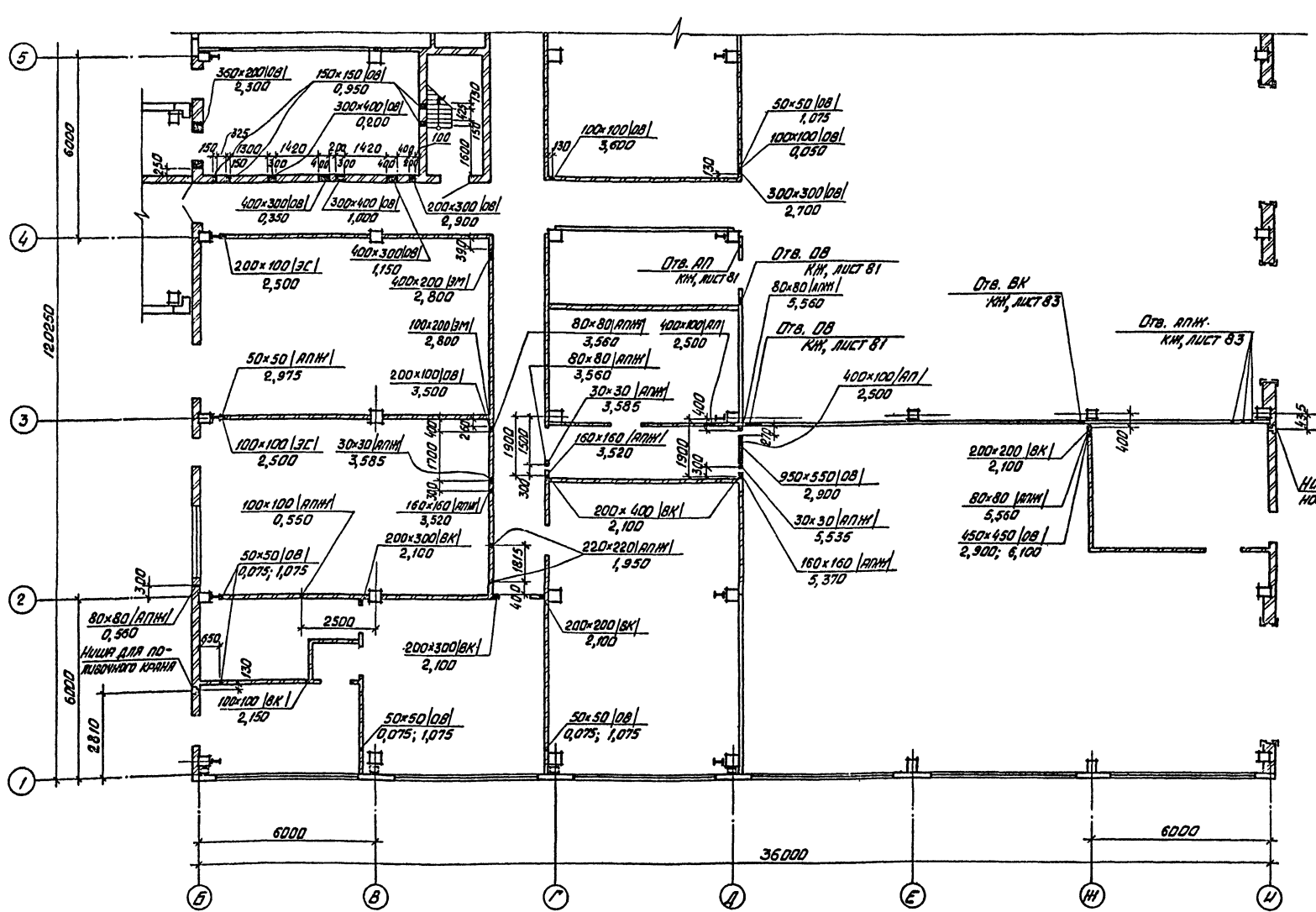
				ТП 503-2-17с.86-АР	
Ген.пр.	Коростелев	А.С.	0	Автонасосное предприятие № 200	
Проект.	Шварев	Л.И.	1	Автобусов для южных районов	
И. контр.	Бескорватова	Л.С.	5	Производственный корпус	Сторона / лист / листов
И. арх.	Кокорев	В.С.	2	Р/П	8
И. арх.	Хорошилов	В.С.	2	Фасады 1-23; 23-1; К-А; Б-К	
И. арх.	Шумило	В.С.	2	Генпробпроект	
И. инженер	Стрелков	А.С.	1	Владимирский филиал	
И. инж. №					

Учреждение: ВНИИЖО и ДИПТ 13397 Инв. №

ЯР 450М II

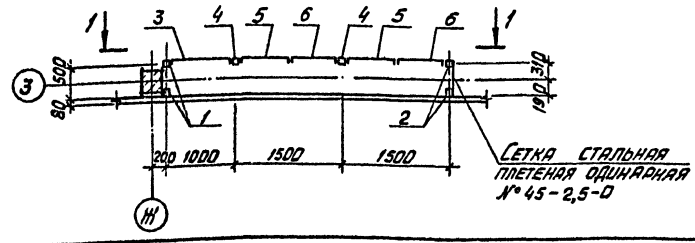
Типовой проект

ЛОГОТОВЛЕНО  
 1974.03.20 ТЕХ.ОТД. ПОД. РАБОТ. В.С.С.С.С.  
 ДИЗ. ОТД. ДИЗ. КОМП. РАБОТ. В.С.С.С.С.  
 ЧИЖ. ОТД. ВК. ПЕРВОНАЧ. Т.А.



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 3, 11.

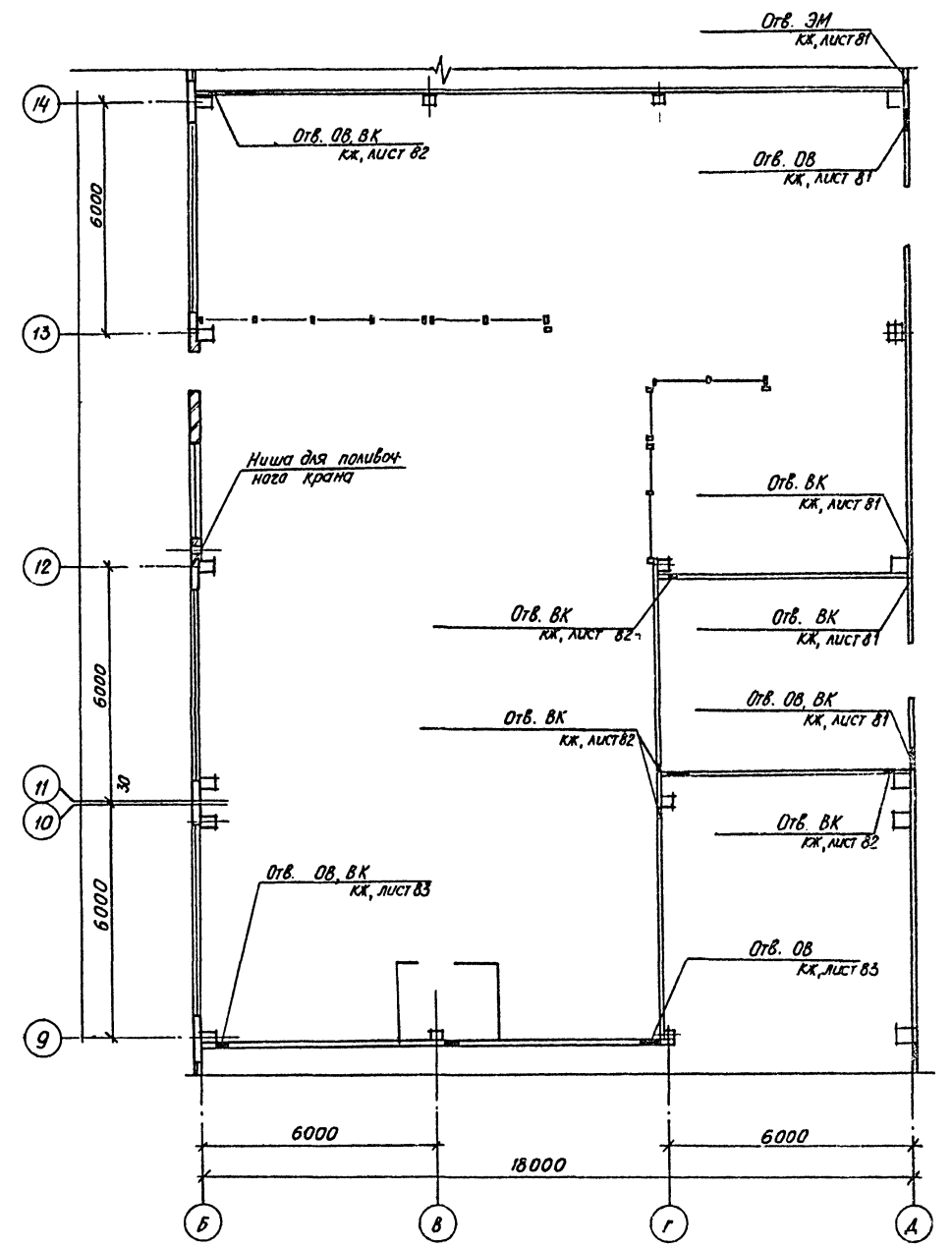
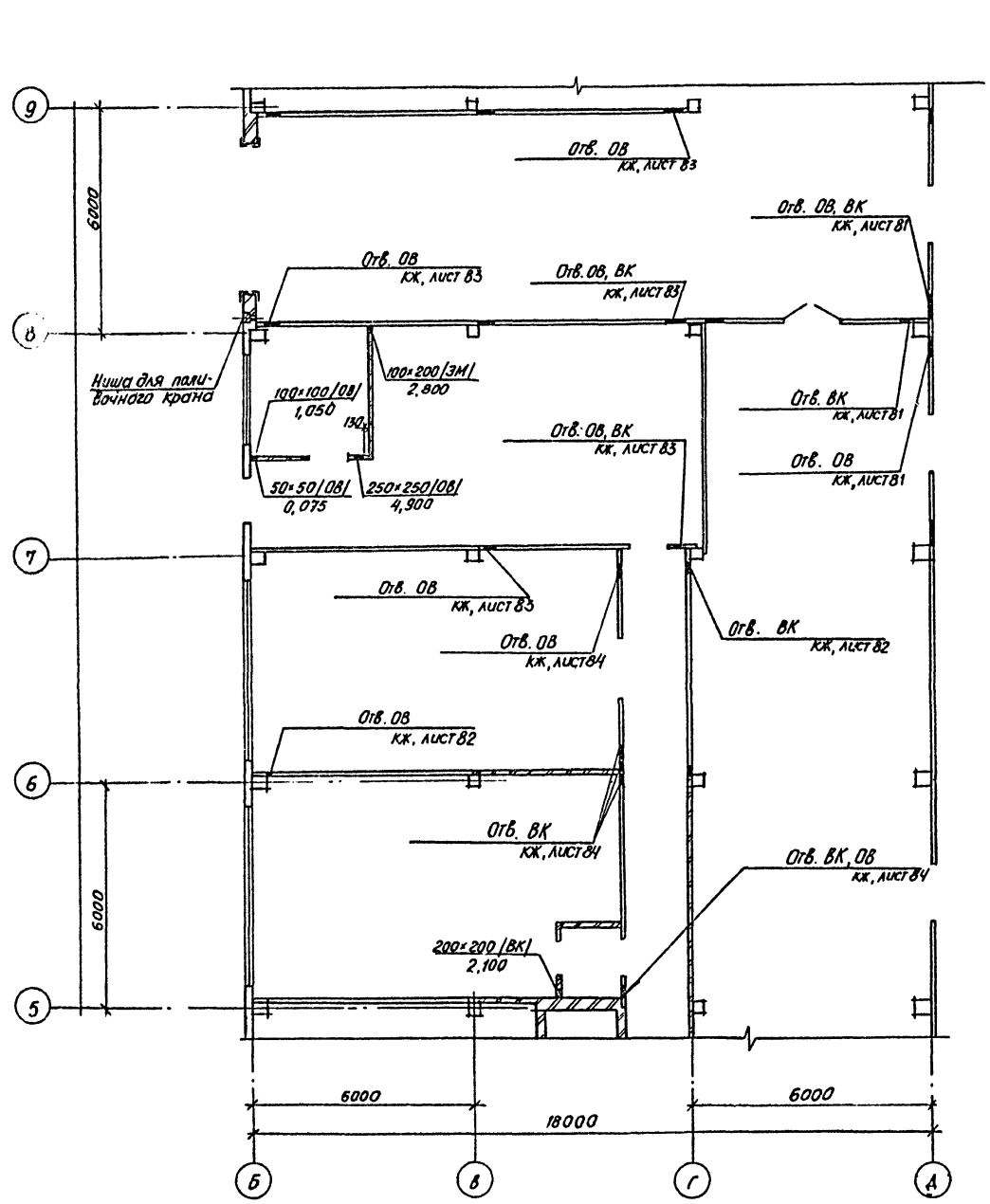
ОГРАЖДЕНИЕ ВОДОМЕРНОГО УЗЛА



		ТИП 503-2-17с. 86- АР	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 260 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ	
ИЗМЕРЕНИЯ		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОД АРС	
		ПЛАН ОТВЕРСТИЙ НА ДТМ. ДТМ В ДСК Б-У МЕЖДУ ДСРМ 1-5	
		ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИИ ФАБРИК	
ДИЗАЙНЕР	ИЗМ. РАБ.	ИЗМ. РАБ.	ИЗМ. РАБ.
И.А. КОСТЕЛОВ	В.С. С.	В.С. С.	В.С. С.
И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ
И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ
И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ
И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ
И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ	И.А. КОСТЕЛОВ

Листом II

Типовой проект



Имя и подпись	Подпись и дата	Взам. Инж. №
Инв. № подл.	Лист	Листов
Согласовано:	Исполнено:	Проверено:
Инж. З.И. Кет. 070	Инж. А.И. Об.	Инж. А.И. Об.
Инж. А.И. Об.	Инж. А.И. Об.	Инж. А.И. Об.
Инж. А.И. Об.	Инж. А.И. Об.	Инж. А.И. Об.

Отверстия в сборных перегородках см. листы кж 81, 83

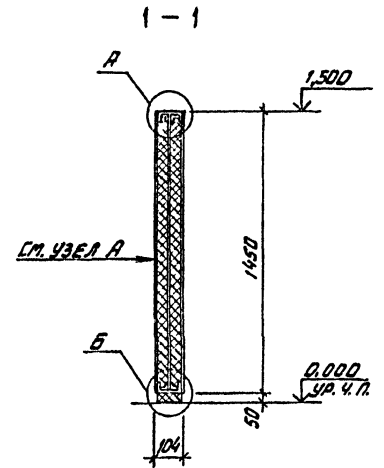
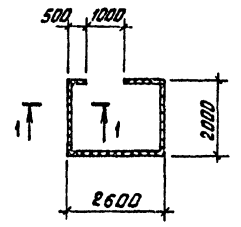
503-2-17с.86-AP		
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов		
Производственный корпус	Лист	Листов
РП	10	
План отверстий на отп. 2020 в осях Б-Д между осями 5 ÷ 14		ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал		



АМБСОН II

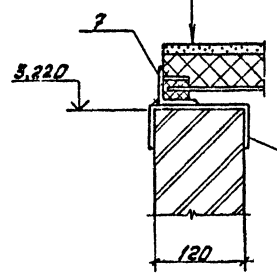
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

АКУСТИЧЕСКИЙ ЭКРАН



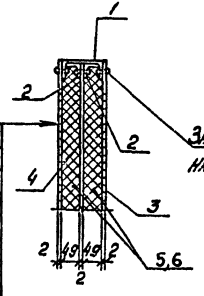
В

- Станка - цементно-песчаный  
 Раствор М 50 - 15  
 Минераловатные плиты δ = 150 кгс/м³  
 П150 - 1000.1000.40 / ГОСТ 9573 - 83 - 40  
 Щиты перекрытия



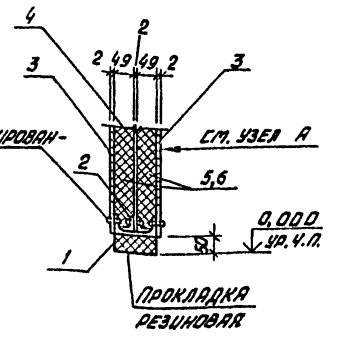
А

- Лист перфорированный [поз. 3]  
 Звукопоглощающая конструкция [поз. 5, 6]  
 Обкладка горячим битумом за 2 раза  
 Лист стальной [поз. 4]  
 Обкладка горячим битумом за 2 раза  
 Звукопоглощающая конструкция [поз. 5, 6]  
 Лист перфорированный [поз. 3]



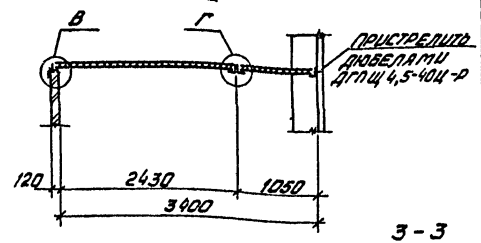
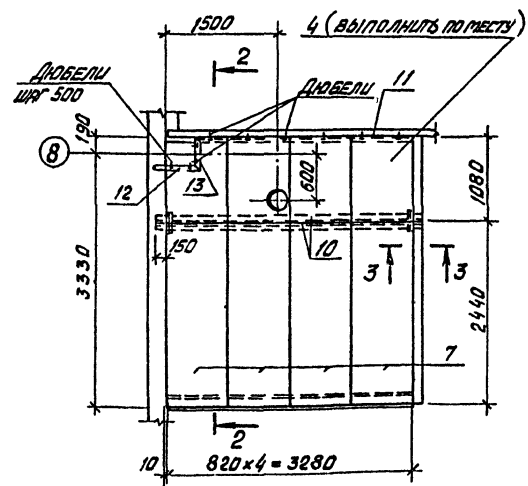
Защелка комбинированная ТУ 36-2088, шир 500

Б



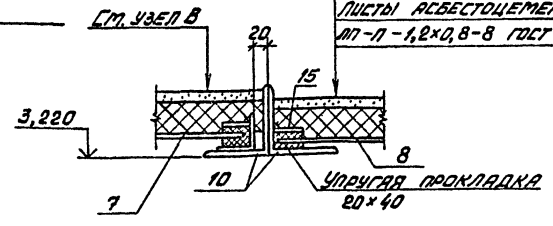
Прокладка резиновая

СХЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАБИНЫ КОМПРЕССОРЩИКА



Г

- Станка - цементно-песчаный  
 Раствор М 50 - 15  
 Минераловатные плиты δ = 150 кгс/м³  
 П150 - 1000.1000.40 / ГОСТ 9573 - 83 - 40  
 Плиты асбестоцементные  
 ПП-П - 1,2x0,8-8 ГОСТ 18124 - 75 \*



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА АКУСТИЧЕСКИЙ ЭКРАН И КАБИНЫ КОМПРЕССОРЩИКА

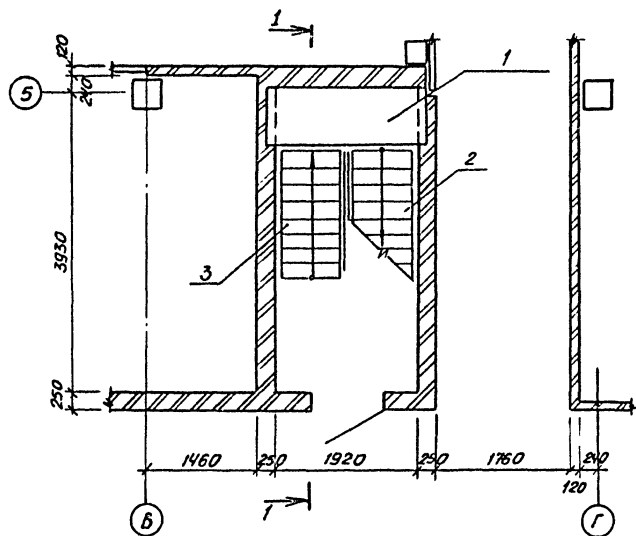
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ДИАМЕТР, мм	ДЛИНА, мм
<b>АКУСТИЧЕСКИЙ ЭКРАН</b>						
1		Лист перфорированный ВСТЗ СП ГОСТ 1652870	1	18400	4,47	М
2		Углок 40x40x2 ГОСТ 19774-74 ВСТЗ СП 2 ГОСТ 11474-76	2	36800	1,20	М
3		Лист 2 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ СП 2 ГОСТ 380-71	3	23,8	15,70	перфорация 24%
4			4	11,9	15,70	
5		маты из супертонкого стекловолокна δ=50мм				
6		ТУ 21-01-224-69	23,8			М²
		ГОСТ 19907-83	47,6			М²
<b>СХЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАБИНЫ КОМПРЕССОРЩИКА</b>						
7		Щит 11187	4	55,9		
8		Листы асбестоцементные ПП-П-1,2x0,8-8	4	16,0		
9		ЩЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ СП 2 ГОСТ 535-79	1	40,3		
10		Углок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ СП 6-11 ГОСТ 535-79	2	34,0		
11			1	2890	10,9	
12			1	530	2,0	
13			1	380	1,4	
14			2	200	0,8	
15		Полка 84x40 ГОСТ 103-76 ВСТЗ СП 2 ГОСТ 535-79	16	0,05		

ТП 503-2-17с.86-АР						
ТИП	КОМПРЕССОР	ДИАМ.	АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200	АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮНЫХ РАЙОНОВ		
ИЗМ. ОДН.	ИЗМЕНА	ИЗМЕНА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. КОМП.	КОМПРЕССОР	ИЗМЕНА	ДИПЛОМ	ДИП	12	
ИЗМ. ДИП.	ДИПЛОМ	ИЗМЕНА	АКУСТИЧЕСКИЙ ЭКРАН	ГИПРАВТОТРАНС		
ИЗМ. ГР.	ГР.	ИЗМЕНА	КАБИНЫ КОМПРЕССОРЩИКА	ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ		
ИЗМ. ЦИП.	ЦИП	ИЗМЕНА				

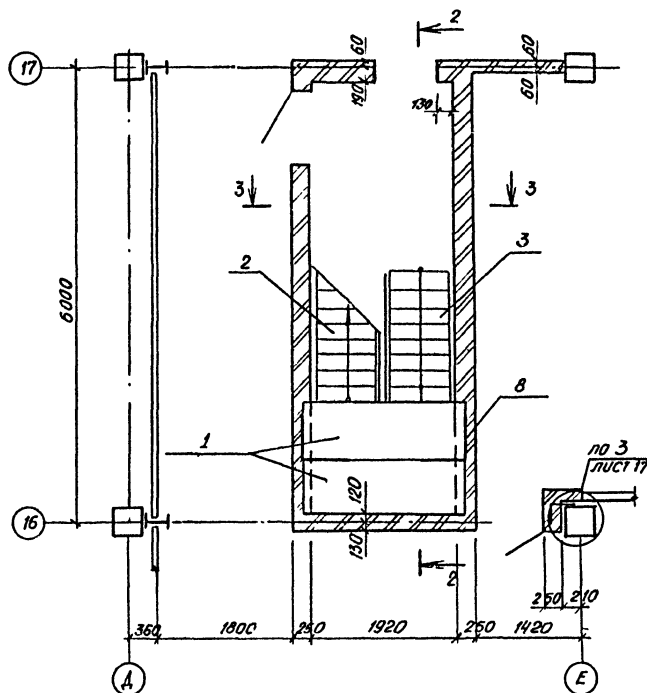
Альбом II

Типовой проект

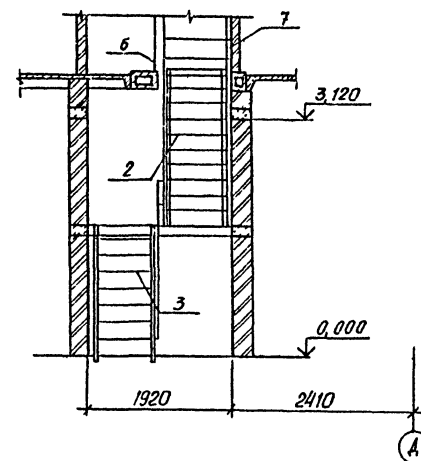
ФРАГМЕНТ 1



ФРАГМЕНТ 2

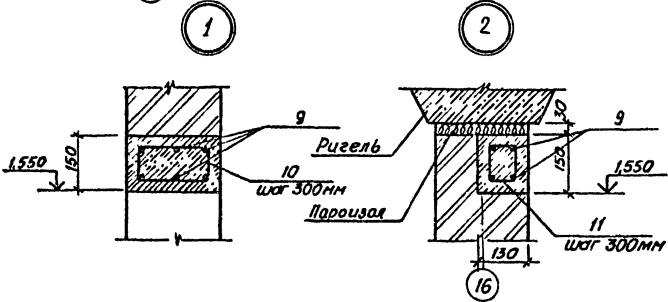
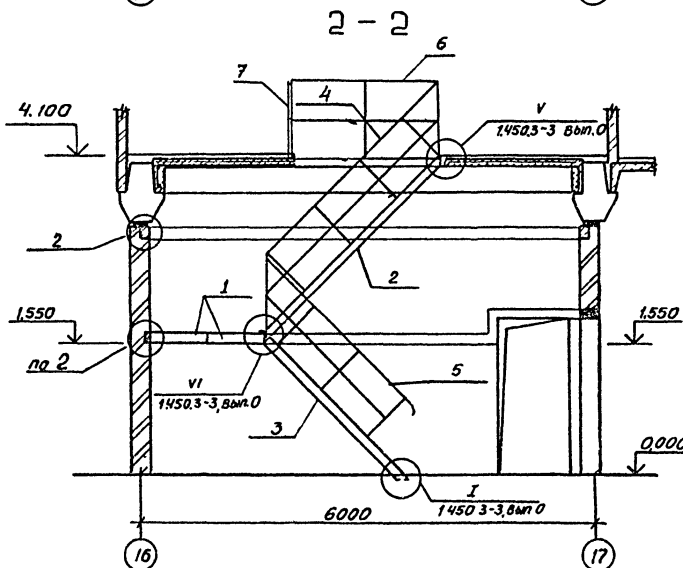
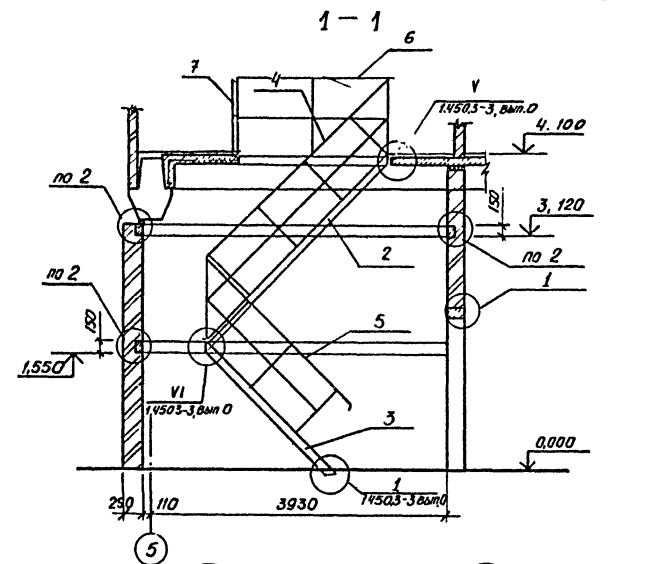


3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТАМ 1,2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	3006.1-2/82	Плита ППг-3	3	480	
2	1450.3-3.0.01	Лестничный марш МЛХФ45-208	2	120,5	
3	1450.3-3.0.01	Лестничный марш МЛХФ45-188	2	96,5	
4	1450.3-3.0.04	Ограждение ОПМХ36-45-12.24	2	26,6	
5	1450.3-3.0.04	Ограждение ОПМХ36-45-12.18	2	18,9	
6	1450.3-3.0.05	Ограждение ОПМХ36-10.18	2	18,7	
7	1450.3-3.0.05	Ограждение ОПМХ36-10.9	2	10,5	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
8		Якорь 10А-I, L=1500	2	0,92	
9		10А-I ГОСТ 5781-82 <sup>н</sup> , L=3300мм	1	234,5	
10		6А-I ГОСТ 5781-82 <sup>н</sup> , L=560	145	0,13	
11		6А-I ГОСТ 5781-82 <sup>н</sup> , L=320	47	0,07	
<u>Материалы</u>					
		бетон М200	1,84	м <sup>3</sup>	



<b>503-2-17с. 86 - АР</b>		
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов		
Производитель	ГНП Каростелев ИЧ ОПД Шубаев И КОНТР Бекарабайлы	Страниц Лист Листов АР 13
Фрагменты 1,2	ГипрАвтотранс Варнежский филиал	

Львов И

Типовой проект

СХЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ САМУЗЛОВ

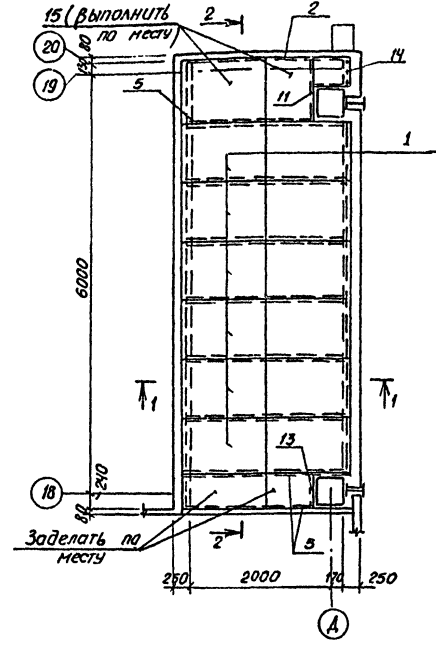
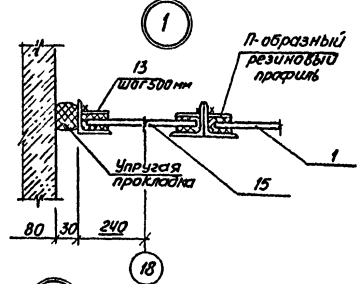
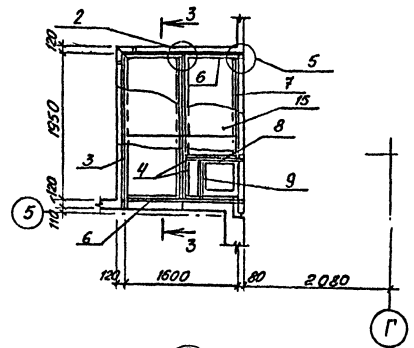
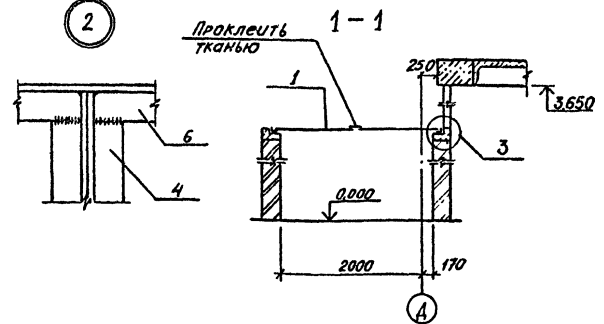


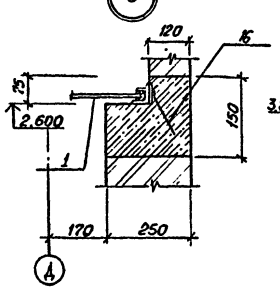
СХЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ТАМБУРА



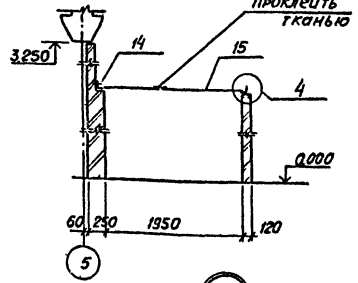
2



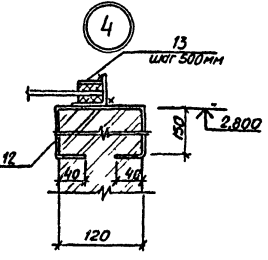
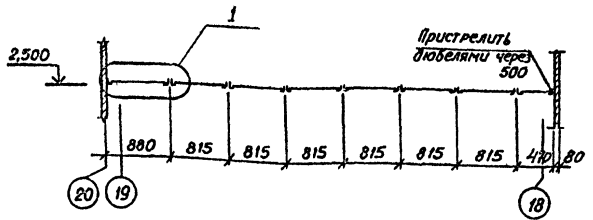
3



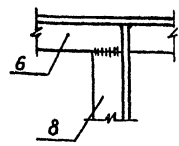
3-3



2-2



5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ТАМБУРА И САМУЗЛОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Примечание
1	АА IX	Щит ИМ 87	6	25,0	
		Узелок 650*50*5 ГОСТ 8509-72			
		ВсгЗ кп2 ГОСТ 535-79			
2		Е = 2420	1	9,12	
3		Е = 2250	1	8,48	
4		Е = 2120	2	7,99	
5		Е = 1800	3	6,79	
6		Е = 1740	2	6,56	
7		Е = 1530	1	5,77	
8		Е = 880	1	3,32	
9		Е = 630	1	2,38	
10		Е = 470	1	1,77	
11		Е = 400	1	1,51	
		Полоса 6*4*40 ГОСТ 103-76*			
		ВсгЗ кп2 ГОСТ 535-79			
12		Е = 500	2	0,63	
13		Е = 40	60	0,05	
14	ТЭ-14-4-134-77	Дюбель АПЩ 4,5*40ц*Р			
15	ГОСТ 18124-75*	Листы асбестоцементные ЛП-П-1,2*08-1	8		
16	3.400-6/76	МН 1-1	5	3,3	

Сварку производить электродами Э-42А, диаметр = 5мм

ТП 503-2-17с. 86-AP

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов		Страниц	Лист	Листов
Производственный корпус		РП	14	
Схемы элементов перекрытия тамбура и самузлов		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Прибыли

ГМП	Каростелев	И.И.
Нач. отд.	Шубаев	А.И.
Н.контр.	Бесгородский	А.И.
Гл. констр.	Кокорев	В.В.
Гл. арх.	Харламов	А.И.
Рук. гр.	Шитовко	А.И.
Инж.	Борисова	В.И.

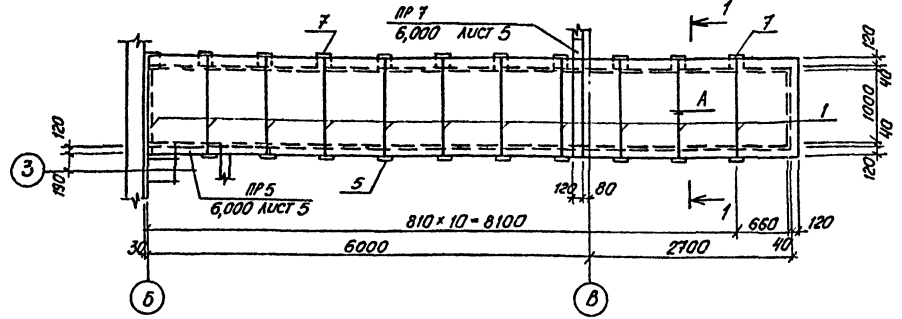
Лист вклейки. Издается в двух экземплярах



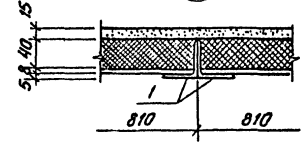
Альбом II

Типовой проект

СХЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ КАМЕРЫ В ОСЯХ Б-В



(А)



Стяжка-цементно-песчаный раствор М50-150 мм  
Минераловатные плиты  $\lambda = 150 \text{ кг/м}^3$   
П-150-1000.1000.40 / Гост 9573-80  
Обитка горячим битумом за 2 раза  
Листы асбестоцементные плоские  
ПЛ-П-1,2 x 0,8-8 / Гост 18124-75\*

СХЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ КАМЕРЫ В ОСЯХ Г-Д

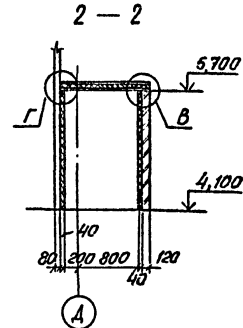
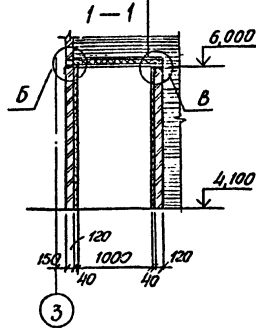
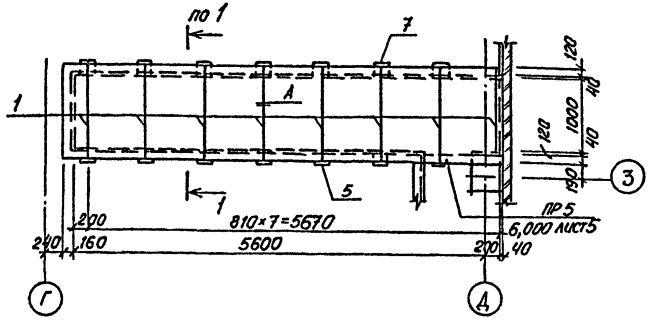
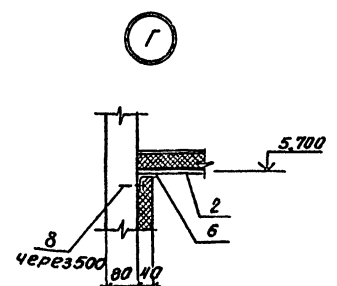
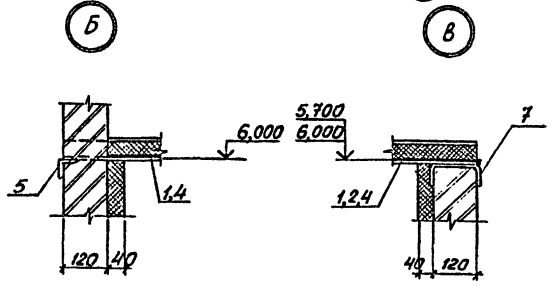
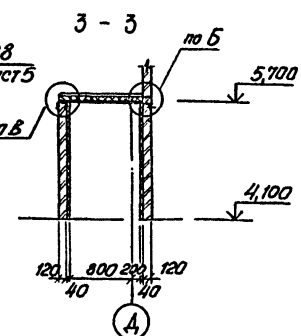
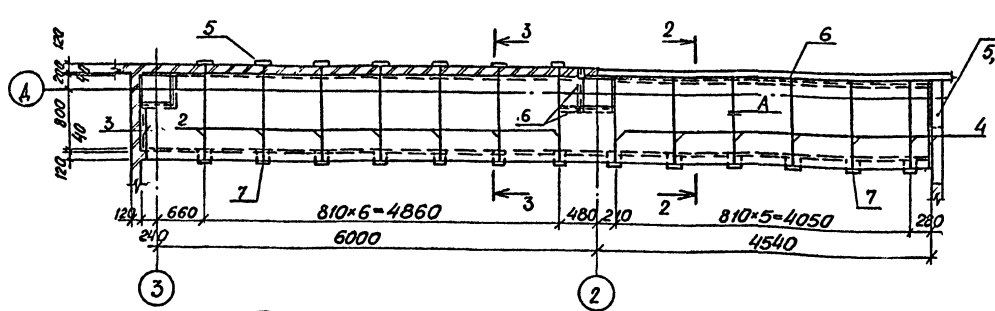


СХЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ КАМЕРЫ В ОСЯХ 3-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОЗДУХОЗАБОРНЫХ КАМЕР

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<b>ДЕТАЛИ</b>					
		Уголок Б50х50-5 ГОСТ 8509-78 всгзлп2 ГОСТ 535-79*			
1		$\rho = 1320$	32	5,98	
2		$\rho = 1160$	14	4,4	
3		$\rho = 880$	1	3,3	
4		$\rho = 1280$	12	4,83	
5		$\rho = 200$	26	0,75	
6		$\rho = 4540$	1	21,8	
		Швеллер 140х60х4 ГОСТ 8278-83 всгзлп2 ГОСТ 11474-76			
7		$\rho = 200$	31	1,52	
8	ТУ-14-4-794-77	Дюбель АГПШ 4,5х40 ц.р			
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>					
		ГОСТ 18124-75*			
		Листы асбестоцементные			
		ПЛ-П-1,2х0,8-8	32		

ИВЛ ИТЛ ПЛЗЛП ПЛЗЛПШС И СЛЗЛП СЛЗЛПШС

**503-2-17с.86-AP**

Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов

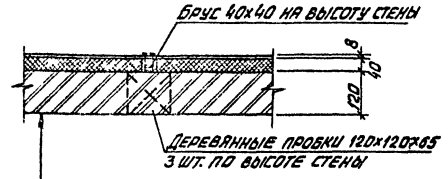
Привязан	Гип. Коростелев А.К.	Студия	Лист	Листов
	Нач. про. Шубер А.В.			
	И. контр. Бекоробинский С.В.	Производственный корпус		Лист
	П. контр. Гокорев Ю.В.			
	П. арх. Харкотов В.И.	Схемы элементов перекрытия воздухозаборных камер		ГипрАвтотранс
	Рук. гр. Шмитко В.И.			
	Ст. инж. Пригарин В.И.			

РАБОТЫ И

УСТАНОВКА

1:3 КАРКАС ПЕРЕКРЫТИЯ И ПЕРИМЕТРОВАЯ ЗАЩИТА ДИВАН

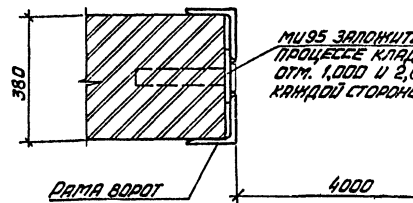
**ДЕТАЛЬ УТЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДКИ**



БРУС 40x40 НА ВЫСОТУ СТЕНЫ  
 ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОШКИ 120x120x65  
 3 ШТ. ПО ВЫСОТЕ СТЕНЫ

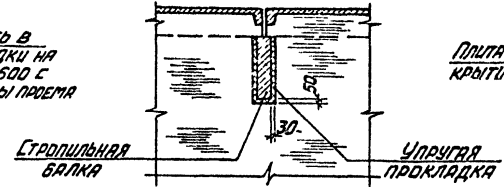
СТЕНА ИЗ КИРПИЧА КР75 (1800) 15 ПО  
 ГОСТ 530-80 НА РАСТВОРЕ М 50  
 ДБЯЗКА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ В 2 РАЗА  
 МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ 150КГ (М<sup>3</sup>  
 П 150-1000.1000.40 (ГОСТ 9573-82)  
 ПЛИТЫ АСБЕСТОЦЕМЕННЫЕ ПЛОСКИЕ  
 МП-П-2,8x1,2-8 (ГОСТ 18124-75)\*  
 ОКРАСКА НЕЖЕЛЕЗНЫМ СУРЬКОМ В 2 РАЗА

**ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ВОРОТ**

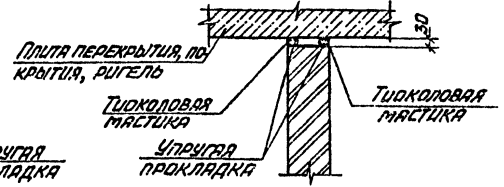


М195 ЗАКЛИНИТЬ В  
 ПРОЦЕССЕ КЛАДКИ НА  
 ОТМ. 1,000 И 2,600 С  
 КАЖДОЙ СТОРОНЫ ПЕРЕМА

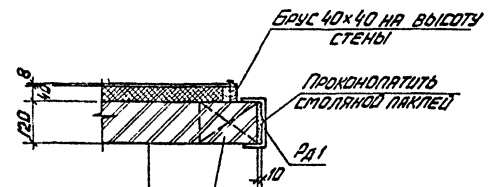
**ДЕТАЛЬ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ КИРПИЧНОЙ  
 ПЕРЕГОРОДКИ С БАЛКОЙ ПОКРЫТИЯ**



**ДЕТАЛЬ ЗАПОЛНЕНИЯ ЗАЗОРА МЕЖДУ  
 НЕСУЩИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ И ПЕРЕГОРОДКОЙ**



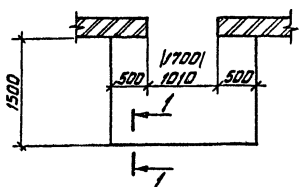
**ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ Рд1**



БРУС 40x40 НА ВЫСОТУ  
 СТЕНЫ  
 ПРОКОНПАТИТЬ  
 СТОЛБОВОЙ ПАРКЕТ  
 Рд1

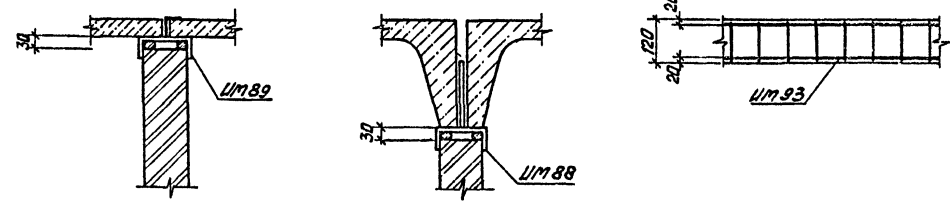
СМ. ДЕТАЛЬ УТЕПЛЕ-  
 НИЯ ПЕРЕГОРОДКИ  
 ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОШКИ  
 120x120x65 3 ШТ. ПО  
 ВЫСОТЕ СТЕНЫ

**ДЕТАЛЬ ПЛОЩАДКИ ВХОДА**

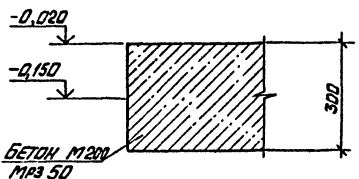


1-1

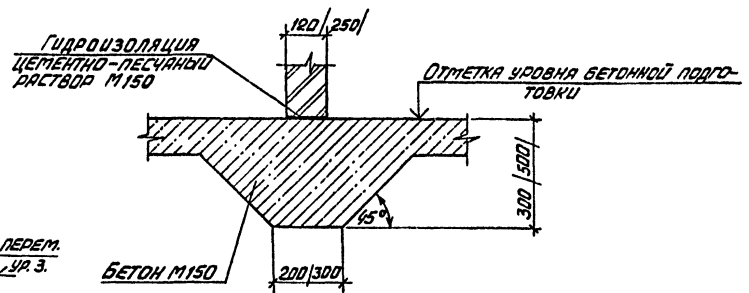
**ДЕТАЛИ АНКЕРЕНИЯ КИРПИЧНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ  
 К ПЛИТАМ ПОКРЫТИЯ ИЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 ПРИ ДЛИНЕ ПЕРЕГОРОДКИ БОЛЕЕ 3М**



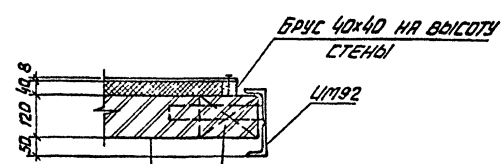
**ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ  
 КИРПИЧНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ**



**ДЕТАЛЬ ОПИРАНИЯ ПЕРЕГОРОДКИ**



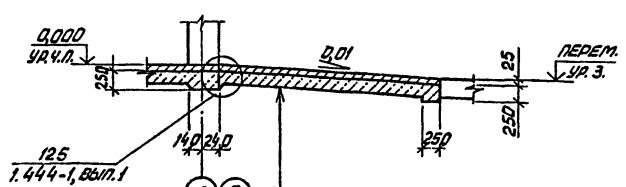
**ДЕТАЛЬ ОБРАМЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЯ  
 В ВЕНТКАМЕРЕ**



БРУС 40x40 НА ВЫСОТУ  
 СТЕНЫ  
 УМ192

СМ. ДЕТАЛЬ УТЕП-  
 ЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДКИ  
 ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОШКИ  
 120x120x65 3 ШТ. ПО  
 ВЫСОТЕ СТЕНЫ

**ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ПАНДУСА**



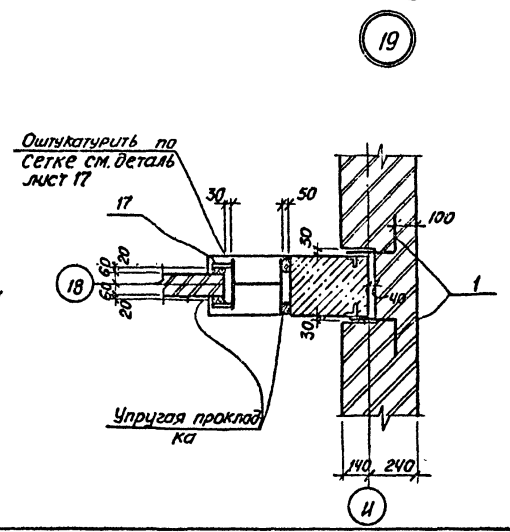
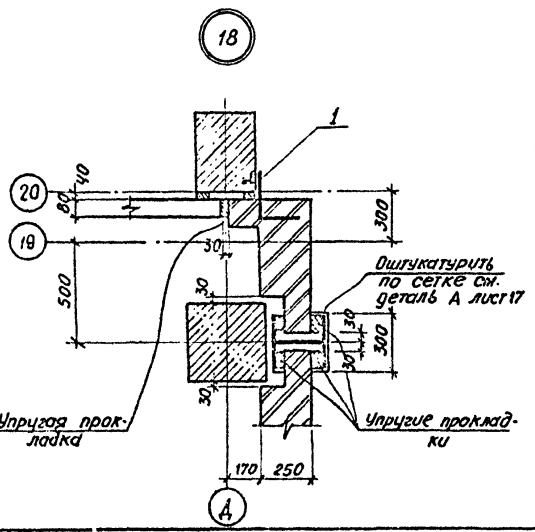
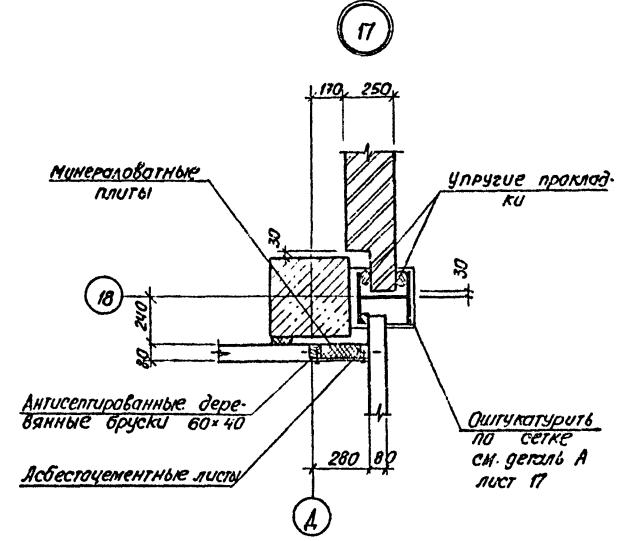
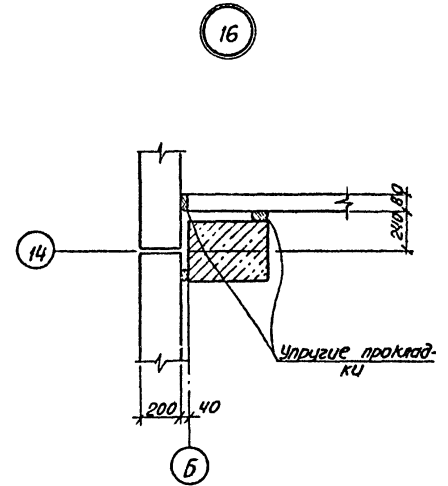
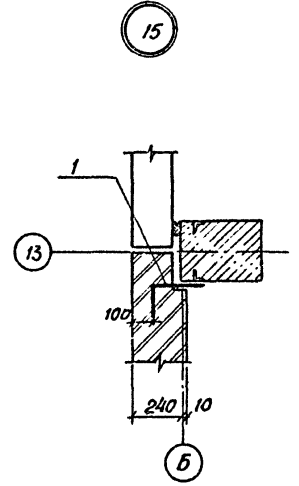
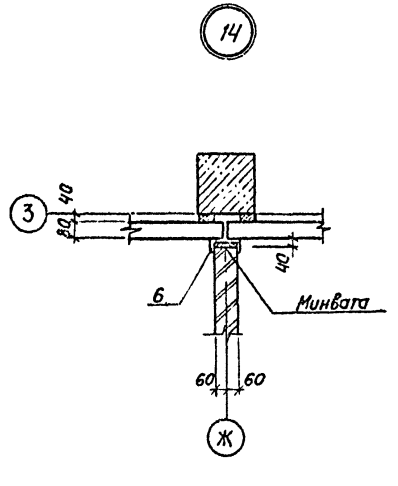
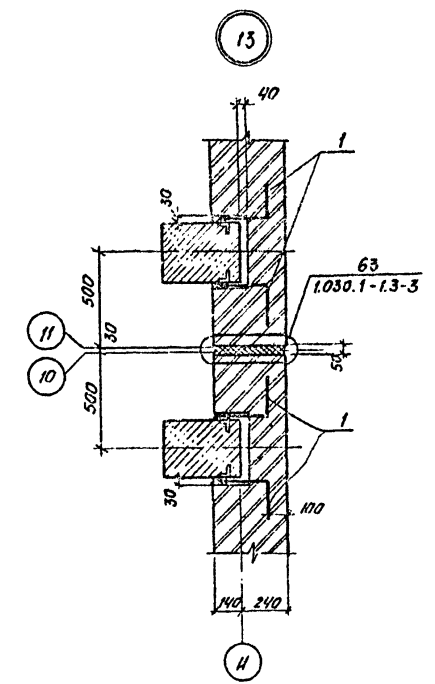
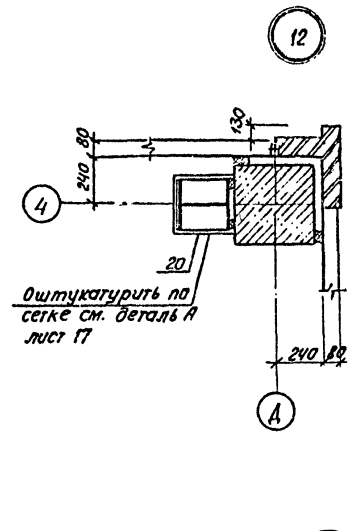
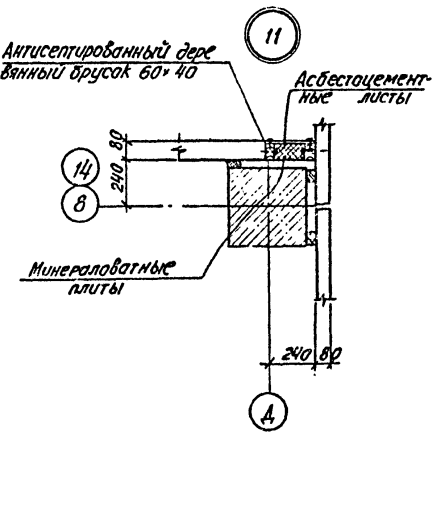
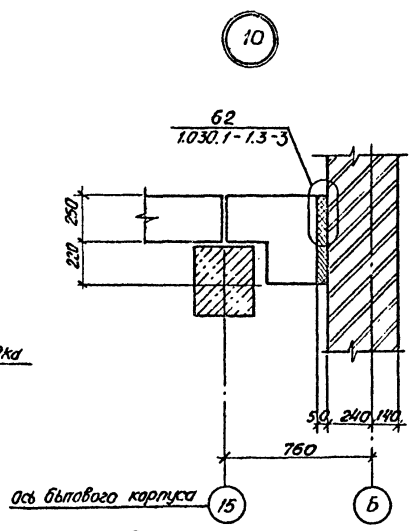
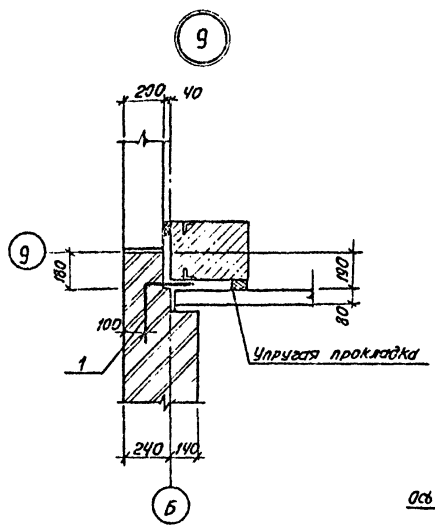
БЕТОН М 300 МРЗ 50-25 ММ  
 БЕТОН М 300 -150 ММ  
 УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ШЕБЕНЬ ГРУНТ

		503-2-17с. 86-АР	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 РАТОВУСОВ ДЛЯ КОМНЫХ РАБОТ	
ТИП	КОРПУСОВ	А/С	СТАНДАРТ
ММ. ДИ.	УСЛ. НАЗВ.	А/С	ЛИСТОВ
М. КОИТА	В. КОИТА	А/С	16
М. КОИТА	М. КОИТА	А/С	
М. РОХ.	М. РОХ.	А/С	
М. К. ГР.	М. К. ГР.	А/С	
СТ. УМН.	СТ. УМН.	А/С	
ПРИВАЗАН		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС	
УИВ. №		ДЕТАЛИ ПЛАНОВ И РАЗРЕЗОВ	
		ГИДРАВТОТРАНС ВОЛОДИМЕНСКИЙ ФИЛИАЛ	



Арбом II

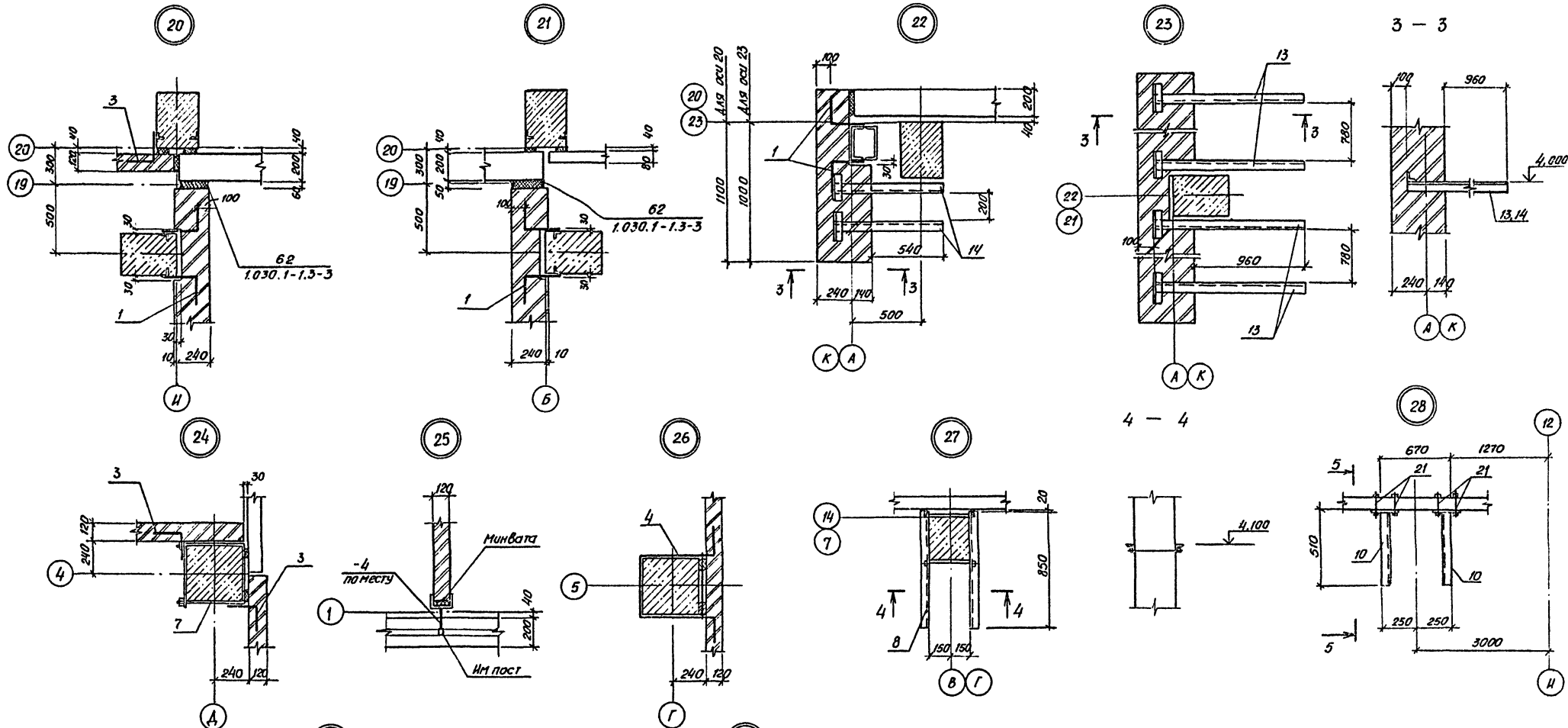
Типовой при



Данный лист см. совместно с листами 3, 4, 19, 20

УИВ № 145/1001 Листов 10 в 2-х частях

		503-2-17с. 86-АР	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Прибязан	ГНП Карастелев	Производственный корпус	Стандарт Лист
	Нач. отд. Шубяев		РП 18
	Н. контр. Бескаравайн		
	П. контр. Дюкорев		
	Гл. арх. Харламов		
	Рек. гр. Шнитыко		
Инв. №	Ст. инж. Пригарина	Узлы 9 = 19	ГИРПРАВОТРАНС Воронежский филиал



Колесы, соединительные элементы устанавливать с шагом не более 1500.

			<b>503-2-17с.86-AP</b>		
			Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов		
Привязан			Производственный корпус		Стр./Лист Р/Л 19
			Узлы 20 ÷ 30		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

ГНП	Корогостелев	Альбом
Нач. отд.	Шубаев	ЛММ
Н. контро.	Бескоровакина	СР
Н. констр.	Кохарев	СР
Н. арх.	Харамов	СР
Рук. гр.	Шимилько	СР
Ст. инж.	Пригарина	Ульман

Шкала: 1:100. Разрешено копировать и распространять в объеме 1 шт. для личного пользования.

Альбом II

Типовой проект

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	КОЛИЧЕСТВО НА УЗЛАХ																														Всего по зданию	Масса кг		
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30				
		<b>Сборочные единицы</b>																																		
1	Ал. IX	Элемент крепления ИМ76	1			1																										1	272	0,36		
2	Ал. IX	ИМ77			1																											1	16	0,13		
3	Ал. IX	ИМ78																														1	48	0,8		
4	Ал. IX	ИМ79																															1	10	1,6	
5	Ал. IX	ИМ80																															27	2,13		
6	Ал. IX	ИМ81																															5	0,72		
7	Ал. IX	ИМ82																															19	2,93		
8	Ал. IX	ИМ83																															1	7,04		
9	Ал. IX	ИМ84																															2	2	1,5	
10	Ал. IX	ИМ85																															4	4	9,9	
11	Ал. IX	ИМ88																															18	0,81		
12	Ал. IX	ИМ89																															41	0,56		
13	Ал. IX	ИМ90																															4	5,03		
14	Ал. IX	ИМ91																															2	3,85		
		<b>Детали</b>																																		
		Швеллер 140x60x4 ГОСТ8218-83 Всг 3 сл ГОСТ16523-70*																																		
15		Е-60																																5	0,46	
16		Е-150																																27	1,2	
		Полоса 65x60 ГОСТ103-76* Всг 3 сл ГОСТ535-79*																																		
17		Е-80																																18	0,19	
18		12А-1 ГОСТ 5781-82*, Е-1200																															1	10	1,0	
		<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>																																		
19		ГВА-1-100 ГВА-1-100 000x4000 ГОСТ23219-78	1			1																													59,0	м <sup>2</sup>
20		Сетка 20-16-0 ГОСТ5336-80	1			1																													59,0	м <sup>2</sup>
21		Болт М12x120 ГОСТ7796-70*																																40	100	
		Шайба 12 ГОСТ 11371-78*																																20	8	100
		Гайка 12 ГОСТ5915-70*																																20	8	100
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>																																		
		Асбестоцементные листы																																		
		ГОСТ 18124-75*																																		
		Минераловатные плиты																																		
		Брус 60x40																																		
		Брус 60x60																																		
		Уплотн. прокладки ПРП-40.п. 40x60.300																																		
	ГОСТ 19177-81																																		16	п.м
																																			2200	п.м

Имя, № листа, Подпись и дата, Взам. Инв. №

**503-2-17с.86-АР**

Автотранспортное предприятие № 200  
автобусов для южных районов

Привязан	ГНП Коростелев	Инж. Шубаев	Инж. Бескоровакина	Инж. Каларев	Инж. Калатаев	Инж. Шитыко	Инж. Приварина
	Нач. отд.	Инж. Контр.	Инж. Контр.	Инж. Контр.	Инж. Контр.	Инж. Контр.	Инж. Контр.

Производственный корпус

Спецификация элементов к узлам 1÷30

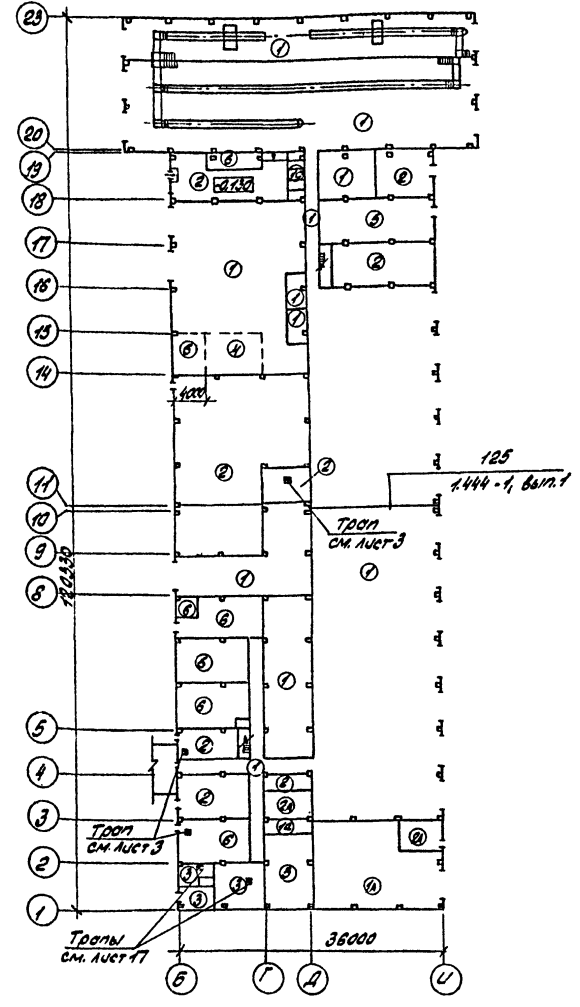
Страниц	Лист	Листов
РП	20	

ГНП РАВТОТРАНС  
Воронежский филиал

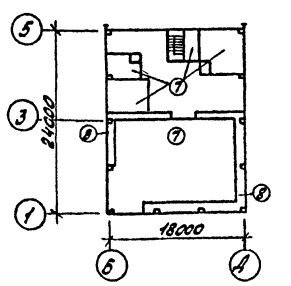
Альбом 11

Тупиков проект

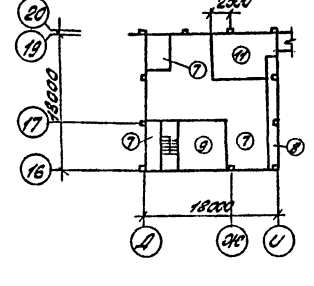
ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0,000



ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 4,100 В Осях 1-5



ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 4,100 В Осях 15-19



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
Участки помещений 10 и 11, участок вентиляционных шахт, участки механический, сварочный, склад запасных частей и материалов, склад изделий, промывочная камера, проходы	1	10 1.444-1, вып.1	Покровные - бетон марки 300 с пропиткой, флюастамил - 25мм Подстилающий слой - бетон марки 300-150мм Для типа 1 - покрытие шпатель Для типа 2А - покрытие безжелезобетон (на известковом щебне)	2850
Чистое подсобное	1А			180
Центральный тамбурный, КПП, лестничная площадка, участки шлюзов, участки санитарно-технических помещений, помещения для размещения складских помещений, склад запасных частей и материалов	2		Покровные - бетон марки 200 с пропиткой флюастамил - 20мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 10мм Основание - слой щебня крупностью 40+60мм, вдавленный в грунт Для типа 2 - покрытие шпатель Для типа 2А - покрытие безжелезобетон (на известковом щебне)	725
Склад для приготовления, электрощитовая	2А			49
Зона дна, кислотная, участок ремонта окислительного	3		Покровные - керамическая кислотоупорная плитка ГОСТ 361-79 - 20мм Проходка и заполнение швов из расплава на шпатель в стекле с уплотняющей добавкой - 25мм Гидроизоляционный слой - 20мм изола на битумной мастике с посыпкой крупным песком Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм Основание - слой щебня крупностью 40+60мм, вдавленный в грунт	67
Участок кузнечно-режиссионный	4	15 1.444-1, вып.1	Покровные - древесностружечная - 120мм Подстилающий слой - бетон марки 200 - 200мм	48
Участок обводный склад шпатель	5	11 1.444-1, вып.1	Покровные - осадочный бетон - 40мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм	133

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ / ПРОДАЖЕНИЕ /

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
Компрессорная, участки вентиляционных шахт, участки электрощитовой, участки сварочного, участки механического, участки складских помещений, участки складских помещений	6		Покровные - мозаичные плитки - 20мм Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора марки 150 - 13мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм Основание - слой щебня крупностью 40+60мм, вдавленный в грунт	290
Венткамеры	7		Покровные - бетон марки 200 - 20мм 38% водонепроницаемый слой - легкий бетон $\rho = 1300 \text{ кг/см}^3$ - 30мм Основание - н.б. плита перекрытия	558,6
Воздухозаборные камеры	8		Покровные - цементно-песчаный раствор марки 150 - 40мм Теплоизоляционный слой - минераловатные плиты на цементном связующем марки П125-1000-500-40 ГОСТ 9873-82 - 40мм Гидроизоляция - окраска горячим битумом 2 раза Основание - н.б. плита перекрытия	66,4
Комната мастеров	9	78 1.444-1, вып.1	Покровные - ламели, поливинилхлоридный на траневой подложке ГОСТ 251-77 - 2,5мм Стяжка - легкий бетон $\rho = 1300 \text{ кг/см}^3$ - 28мм	46,4
Уборные	10	27 1.444-1, вып.1	Покровные - плитка керамическая ГОСТ 6787-80 - 10мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм	12,6
Участок венткамеры в осях А-1; 17-18	11		Покровные - бетон М200 - 20мм Гидроизоляция - 20мм изола на битумной мастике Слой штукатурки - цементно-песчаный раствор марки 150 в кедровые стяжки - легкий бетон $\rho = 1300 \text{ кг/см}^3$ по узлу от 40 до 20мм Основание - н.б. плита перекрытия	51,6

- Работы по производству полов производить после устройства фундаментов под оборудованием и прокладкой всех коммуникаций.
- Детали примыкания полов к стенам принять по серии 1.444-1, вып.1.
- В полах по грунту уклоны выполнять за счет планировки грунта.

503-2-17с.86-AP

Исполнительное предприятие на 800 работников для военных работ

Производственный корпус

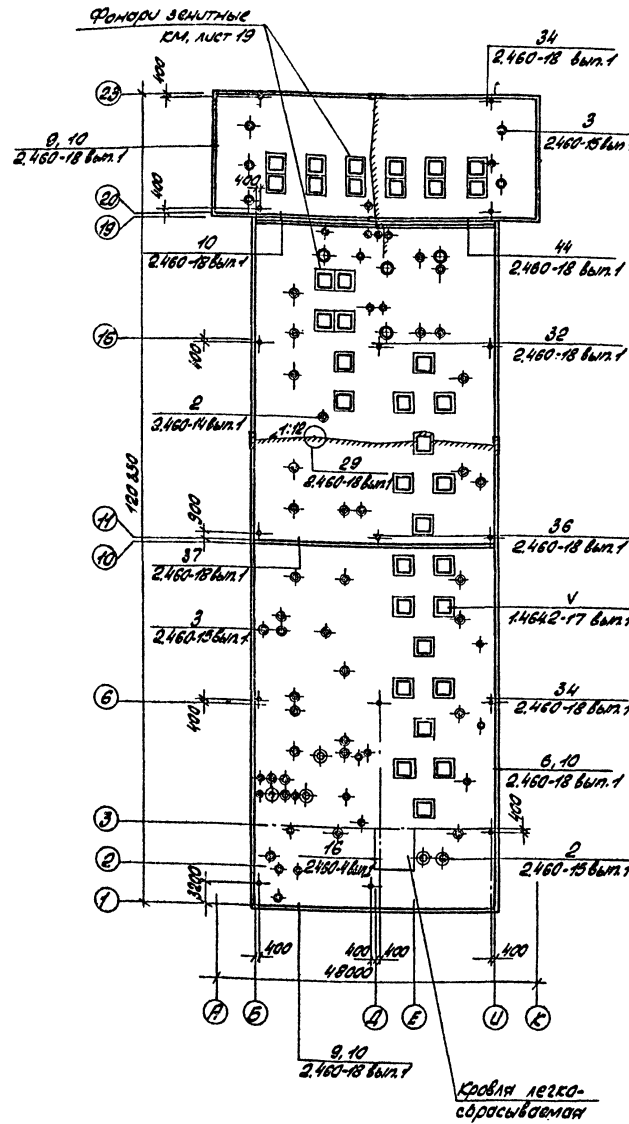
Лист	21
Листов	21

ГИПРОАВТОТРАНС  
Водостроительный институт

Январь 1978

Телеграфический адрес

Составлено по: 1. Проектная документация на строительство здания. 2. Спецификация элементов кровли. 3. Спецификация элементов кровли (продолжение).



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРОВЛИ

Номер, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание	
	2.460-18 выг.3	Фартук МС1	285	3,4	к 4314 10	
	2.460-18 выг.3	Костыль МС5	480	0,47	2.460-18	
	ГОСТ 103-76*	-40x4	1/м	250	1,26	к 4314 6
	2.460-18 выг.3	Фартук МС33	250	2,8	2.460-18	
	2.460-18 выг.3	компенсатор МС36	25	3,3	к 4314 37	
	2.460-18 выг.3	выкозаско МС37	25	3,4	2.460-18	
	2.460-14 выг.1	Кольцо-фланец КФ2	14	1,10		
	2.460-14 выг.1	Кольцо-фланец КФ4	1	3,72		
	2.460-14 выг.1	Стяжное кольцо КС6	7	0,50		
	2.460-14 выг.1	Стяжное кольцо КС7	14	0,61		
	2.460-14 выг.1	Стяжное кольцо КС8	2	0,76		
	2.460-14 выг.1	Стяжное кольцо КС9 выг.1-207	4	0,94		
	2.460-14 выг.1	Стяжное кольцо КС9 выг.1-107	6	0,94		
	2.460-14 выг.1	Стяжное кольцо КС10	1	1,05		
	2.460-14 выг.1	Стяжное кольцо КС10 выг.1-107	11	1,17		
	2.460-14 выг.1	Стяжное кольцо КС10 выг.1-107	12	1,17		
	2.460-14 выг.1	Стяжное кольцо КС12	3	1,52		
	2.460-14 выг.1	Стяжное кольцо КС14	7	1,88		
	2.460-14 выг.1	Стальной колпак КЛ1	7	5,67	к 4314 2	
	2.460-14 выг.1	Стальной колпак КЛ2	14	5,54	2.460-14	
	2.460-14 выг.1	Стальной колпак КЛ3	2	5,29		
	2.460-14 выг.1	Стальной колпак КЛ4 выг.1-207	4	10,29		
	2.460-14 выг.1	Стальной колпак КЛ4 выг.1-107	6	10,9		
	2.460-14 выг.1	Стальной колпак КЛ5	1	10,71		
	2.460-14 выг.1	Стальной колпак КЛ6 выг.1-207	11	10,08		
	2.460-14 выг.1	Стальной колпак КЛ6 выг.1-107	12	10,08		
	2.460-14 выг.1	Стальной колпак КЛ7	3	11,34		
	2.460-14 выг.1	Стальной колпак КЛ9	7	9,89		
	2.460-14 выг.1	Фасонный элемент ФЭ14 выг.1-207	16	9,5		
	2.460-14 выг.1	Фасонный элемент ФЭ14 выг.1-107	19	9,5		
	2.460-14 выг.1	Фасонный элемент ФЭ10	10	15,20		
	2.460-14 выг.1	Проклиньная полоса ПП1	24	1,08		
	2.460-14 выг.1	Проклиньная полоса ПП2 выг.1-207	16	1,69		
	2.460-14 выг.1	Проклиньная полоса ПП2 выг.1-107	19	1,69		
	2.460-14 выг.1	Проклиньная полоса ПП3	10	1,88		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРОВЛИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Номер, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание	
	2.460-14 выг.1	Кольцо-фланец КФ1	7	1,36		
	2.460-14 выг.1	Кольцо-фланец КФ3 выг.1-207	4	4,38		
	2.460-14 выг.1	Кольцо-фланец КФ3 выг.1-107	6	4,38		
	2.460-14 выг.1	Кольцо-фланец КФ5 выг.1-207	11	2,70	к 4314 2	
	2.460-14 выг.1	Кольцо-фланец КФ5 выг.1-107	12	2,70	2.460-14	
	2.460-14 выг.1	Кольцо-фланец КФ6	3	8,16		
	2.460-14 выг.1	Кольцо-фланец КФ8	7	4,60		
	2.460-14 выг.1	Фасонный элемент ФЭ3	23	6,3		
	2.460-15 выг.1	Стальной козырек КР1 выг.1-207	14	5,36		
	2.460-15 выг.1	Стальной козырек КР1 выг.1-107	20	5,36		
	2.460-15 выг.1	Фасонный элемент ФЭ4 выг.1-207	14	9,50	к 4314 3	
	2.460-15 выг.1	Фасонный элемент ФЭ4 выг.1-107	20	9,50	2.460-15	
	2.460-15 выг.1	Фасонный элемент ФЭ5 выг.1-207	14	1,69		
	2.460-15 выг.1	Фасонный элемент ФЭ5 выг.1-107	20	1,69		
	2.460-18 выг.3	Фартук МС34	26	4,3		
	2.460-18 выг.3	элемент фасонный МС51	26	2,6		
	2.460-18 выг.3	Фартук МС52	26	5,5		
	2.460-18 выг.3	компенсатор МС53	26	4,0		
	ГОСТ 103-76*	-40x4	1/м	38	1,26	

1. Работы по устройству кровли вести в соответствии с СНиП III-20-74.  
 2. Завелка кровли в местах примыкания комплексных плит к парапеты продольной и торцевой стены, стык между плитами выполнять по серии 1.465.1-10/82 выг.0, документ 1.465.1-10/82.0-014. Места примыкания кровли к стенам, шахтам, фанерам, антигидроизмическим швам должны быть усилены тремя слоями рулонных кровельных материалов, верхний слой должен иметь крупнозернистую посыпку.

503-2-17с. 86-AP

Автоматическое предприятие по производству стальных изделий

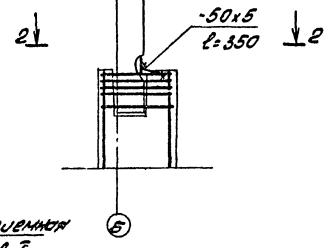
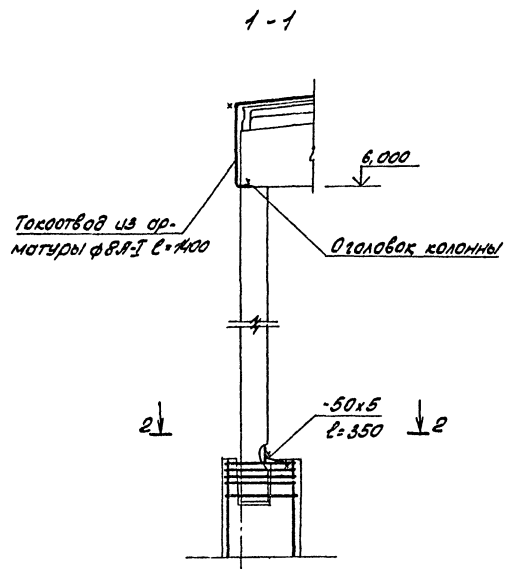
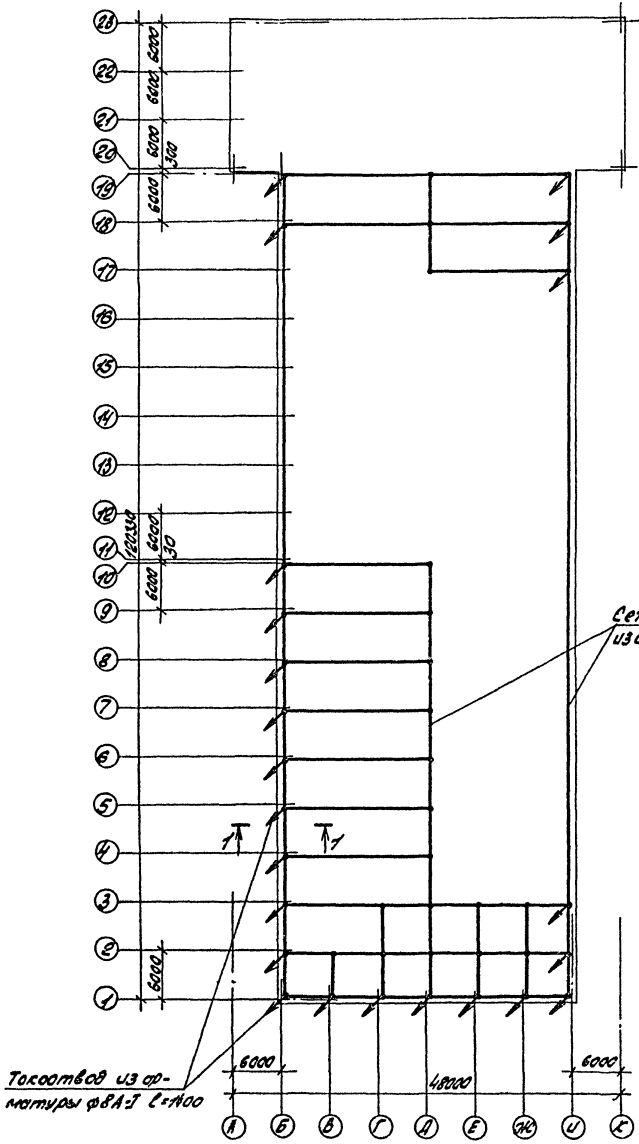
Производственный корпус

План кровли

ГИПРОАВТОРАНХ Воронежский филиал



Схема элементов молниезащиты



1. В качестве молниеприемника используется сетка из арматуры ф 6А-I ГОСТ 5781-82 с размерами ячейки 60x60 и 120x120 мм. Расход арматуры на молниезащиту: ф 6А-I - 14,2 кг; ф 8А-I - 12,7 кг; - 50x5 - 15,9 кг.
2. Все соединения стержней сетки выполнять электросваркой. Сварки производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сетки уложить на водозащитный ковер под защитным слоем графита.
4. Конструкцию молниеприемной сетки и токоотводы окрасить битумным лаком за 2 раза.
5. Токоотводы приварить к закладным деталям колонн (оголовку).
6. Все металлические части, выступающие на кровле, должны быть соединены с сеткой молниеприемника.

Альбом  
 Таблиц проект  
 Составленная  
 Инженером  
 И.И.И.

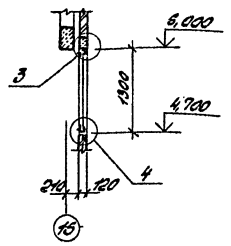
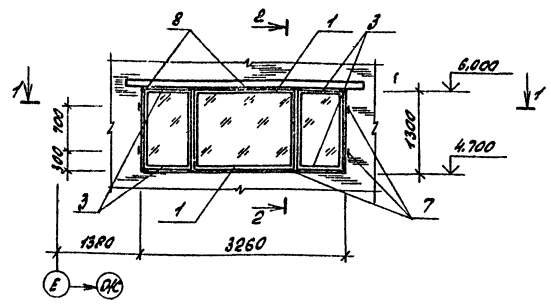
503-2-17с.86-AP			
ГИП		Автомобильное предприятие по 200 автомобилей для кожных районов	
Производство		Производственный корпус	
Инженер		Ст. инж. Лист	
Инженер		Лист 23	
Инженер		Схема элементов молниезащиты	
Инженер		Гипроавтотранс Воронежский филиал	

Любовь И

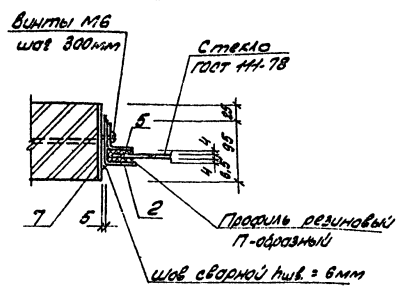
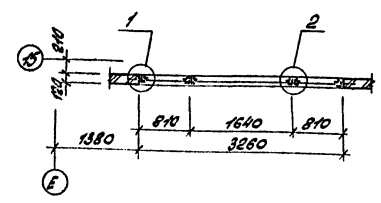
Татьяна проект

ВИТРАЖ КОМНАТЫ МАСТЕРОВ

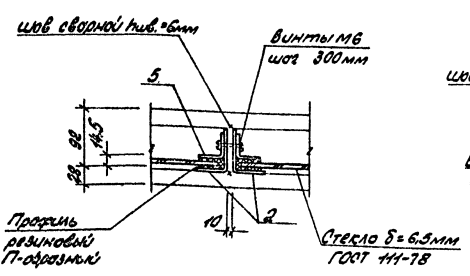
2 - 2



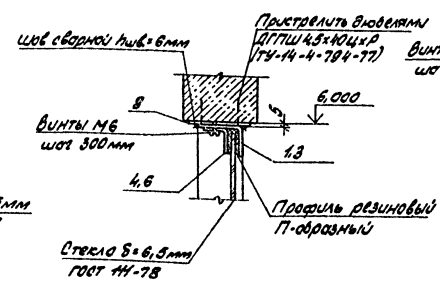
1 - 1



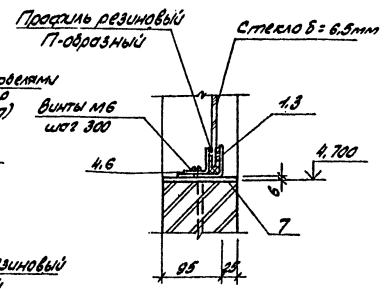
2



3



4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ВИТРАЖА КОМНАТЫ МАСТЕРОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
		Учленок 70x30x3 ГОСТ ИИ-78			
		Вст 3 кл 2 ГОСТ ИИ-78			
1		С = 1630	2	4,40	
2		С = 1285	6	3,47	
3		С = 800	4	2,16	
		Учленок 40x10x3 ГОСТ ИИ-78			
		Вст 3 кл 2 ГОСТ ИИ-78			
4		С = 1620	2	2,85	
5		С = 1275	6	2,24	
6		С = 790	4	1,39	
7	Ал. IX	Узрение закладное ИИ-65	9	0,76	
8		Учленок 50x60x3 ГОСТ ИИ-78	5	0,19	
		Вст 3 кл 2 ГОСТ ИИ-78			

Металлические элементы витража окрасить эмалью ПФ-133 по грунтовке ФП-03к.

ИИ-78, ИИ-65, ЛПТИ 43x104xP (74-14-4-704-77)

503-2-17с.86- AP

Автотранспортное предприятие № 200 обслуживает для местных районов

Производительный код: Става лист листов ПП 24

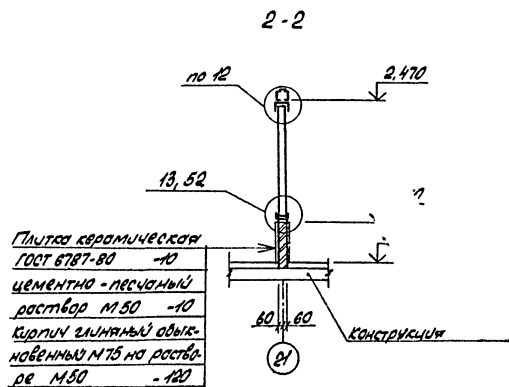
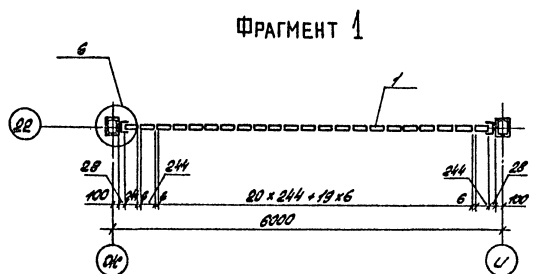
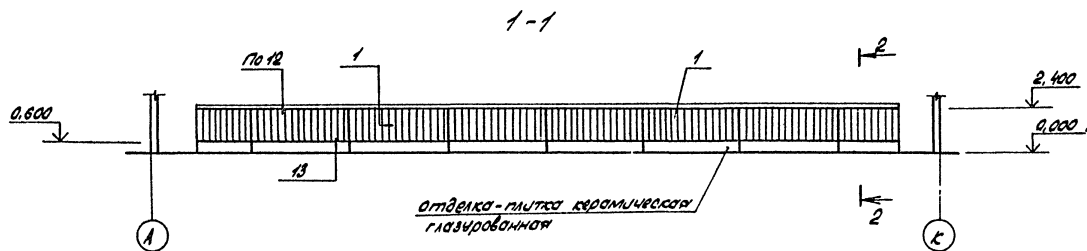
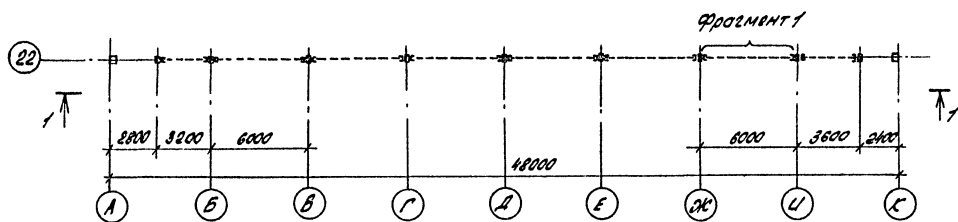
Витражи комнаты мастеров

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Привезен

ИИ-78

ОСТЕКЛЕННАЯ ПЕРЕГОРОДКА ПО ОСИ 22



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОСТЕКЛЕННОЙ ПЕРЕГОРОДКИ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Марка, кв, кв	Толщина
<u>Материалы</u>					
1		Прозрачные стекла КТ-80 t = 1800	74	8,9	
		Прокладка тип 2, ГОСТ 5101-71, d 40 мм t = 2400	16		43216
		Прокладка тип 4, ТУ 38-005-204-71 t = 2400	158		43211
		Прокладка тип 3, ТУ 38-005-204-71			
		t = 2400	32		43216
		t = 4000	2		432113
		Насадка тип 1, ТУ 38-105-376-72, t = 4000	1		43213
		Доска 60 x 25, ГОСТ 2486-66, t = 4000	1		43213

1. Материалы приняты по СН 428-74. Указания по проектированию, монтажу и эксплуатации конструкций из профильного стекла.
2. Ушлы, замаскированные на листе, приняты по серии 1.431-13, вып. 1.

Тяжелый проект

Спецификация (показатели качества)

503-2-17с.86-АР

СЛП	Корсетов	25	Автоматическое производство на 200 автоматов для южных районов	Сталь	Лист	Листов
М.конт.	Виноградов	25				
М.конт.	Л.ч.ч.б.б.	1 (ММ)	Производственный корпус	D17	25	
М.конт.	Божков	25				
М.конт.	Уралмаш	25	Остекленная перегородка по оси 22			ГИПРОАВТОТРА
М.конт.	Уралмаш	25				
М.конт.	Буда	25				

Гипроавтотра				
И.В. №				

Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИЛП  
630064 г. Новосибирск по плану Маркса I  
Войдено в печать 18. I 1988 г.  
Заказ I-138 Тираж 100