

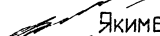





ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
9011-4886

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44м³/с

АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

- I - Пояснительная записка и чертежи. Технологическая часть и строительные решения
- II - Издания
- III - Сметы, ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ УкрводоканалПРОЕКТ ПРИ УЧАСТИИ ВНИИ ВОДГЕО

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА		Якименко В.Н.	Зам. ДИРЕКТОРА ПО		Алексеев В.С.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА		Лисанко Н.В.	НАУЧНОЙ ЧАСТИ		
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА		Соковнин В.М.	РУКОВОДИТЕЛЬ		
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА		Осадчий В.Р.	ОТДЕЛА ИНЖЕНЕРНОЙ ГИДРАВЛИКИ		Мотинов А.М.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 23.04.86 г. № 4-20
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О „СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“
ПРИКАЗ ОТ 30.07.86 № 230

9343-02

					ПРИКЛЕЯН	

Ш.В. 72

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Сл. и подл. Подписи и даты

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

ГЛП	В.Ковалев	25.02.86
Н.Контр.	В.Ковалев	25.02.86
М.Н.О.О.	В.Ковалев	25.02.86
Р.К.О.О.	В.Ковалев	25.02.86
Техник	В.Ковалев	25.02.86

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Сл. и подл.	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект		
Киев		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, высушенное зерно керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо предотвратить меры по предотвращению его преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняются объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее доливку.

Привязан:			
И№в. №			

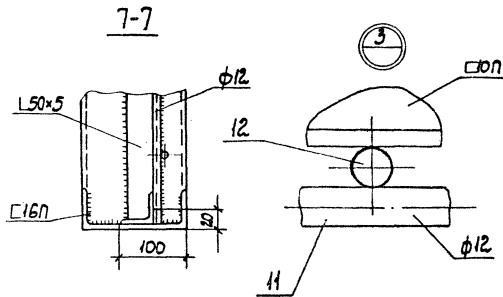
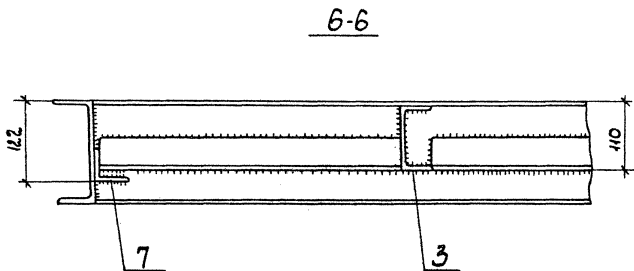
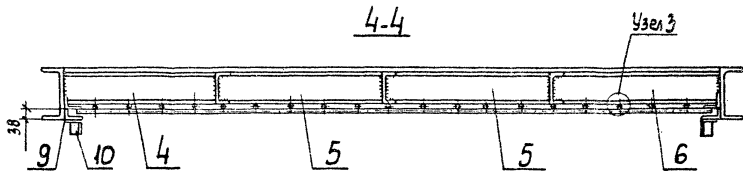
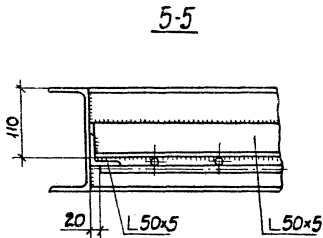
ТТ 901-1-40.86-ТТ

И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Госстрой СССР Укроблэксппроект Киев
Л.Кассет	Соловьев	26.03		
П.Кассет	Соловьев			
Чл.п.к.	Литвак И.			
Техник	Бабарева			

И.П. Кассет, Л.Кассет, П.Кассет, Чл.п.к. Литвак И., Техник Бабарева

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: _____



				ТП 901-1-4В.85-КМ-КК		
Исполн.	Проектант	Проверен	Составитель	Согласован	Утвержден	Дата
ИЗМ. N				Заглавие: водоприемник деревянный односторонний производительности 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная		
				Разрезы		
				Сталь Лист Листов		
				Р 2 4		
				Проект: Укрводоканалпроект Киев		

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа	Марка металла	Примеч. ш.т.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с.	Д т.с.			
	С	1	16П					ВстЗпсБ-1	2
	С	2	16П					ВстЗпсБ-1	2
	С	3	10П					ВстЗкп2	3
	С	4	10П					ВстЗкп2	1
	С	5	10П					ВстЗкп2	2
	С	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	Ø12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	Ø12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	Ø12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей														
Наименование конструкций по номенклатуре проектной №01-09	Позиция по предельной	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т							Всего	Количество ш.т.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали										
				Всего стали	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего				
				0,115	0,028							0,211		

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан

Г.И.П.	С.Л.И.М.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач.пр.	Тех.зав.	Инж.	Инж.
С.п.р.	Инж.	Инж.	Инж.
Н.к.п.	Инж.	Инж.	Инж.
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
С.п.р.	Инж.	Инж.	Инж.
С.п.р.	Инж.	Инж.	Инж.

Ц.И.В. №2

Эксплуатационный водоприемник
разработан односторонним
присоединением от 300мм к 400мм
Коробка железобетонная,
в основании элемента
вероятность металлоконструкции
по видам профилей

Листов	Лист	Листов
Р	3	4

Госстрой СССР
Укроблкомпроект
Киев

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из таблицы)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.3 псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ 14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобо- кая ГОСТ 8509-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравноб. ГОСТ 8510-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам ме- талла	Вст.3 кп.2					0,116		0,116				
	Вст.3 псб-1					0,095		0,095				
Всего привез к стали 53023						0,211		0,211				

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан

ГУП
Лухант.
Сл. спец.
Инконтр.
Рук. гр.
Ст. инж.

Сковнин
Терясов
Розенберг
Ризенберг
Лучкин
Васильева

Заполнены в соответствии с
дережничий односторонний
привязанностью от 30000,44 м²/с
Кассета керамзитобетонная
Техническая спецификация
металла

Кассета лист листы
р 4 4
Гострой СССР
Укрводоканалпроект
Киев

Лильбом II

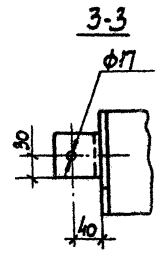
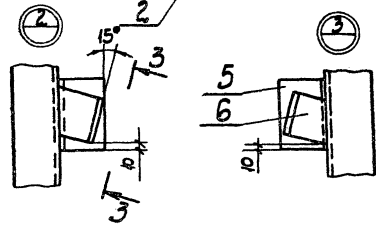
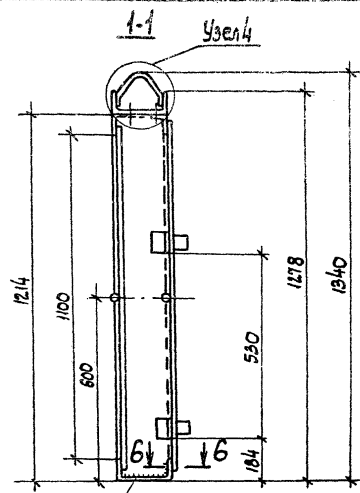
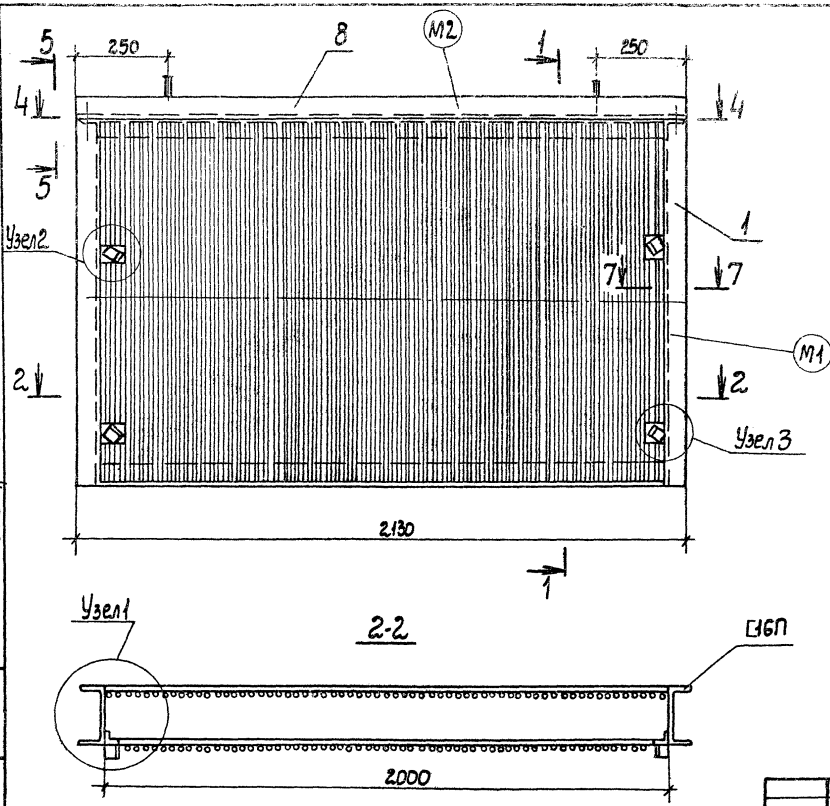
Туповой проект 901-1-48.86

Ш.И.П. - под. Издать и сдать в метал. инв.

Дальность

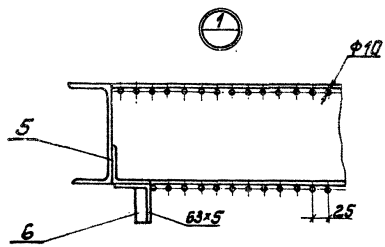
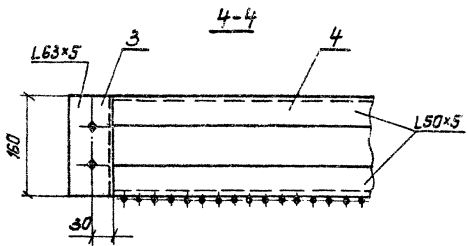
Тубовоз проект 901-1-48.86

Шк. и мод. Подпись и дата Шк. и мод.

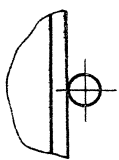


ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
ИП	Соколов	25.81	Этапленный водоприемник через эвники с односторонней продувательностью от 30000 м³/ч
Нач. отд.	Терехов	25.81	
Гл. спец.	Розенблат		
Н. контр.	Розенблат		
Рук. гр.	Дучкин		
Ст. инж.	Воеводина		
Кассета насыпная			Станд. Листв. Листво
			Р 1 4
			Проектный СССР Укрводоканалпроект Киев

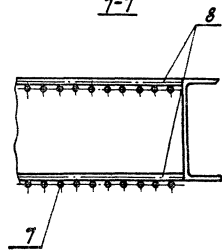
9343-02



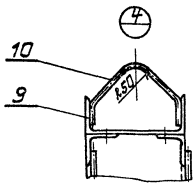
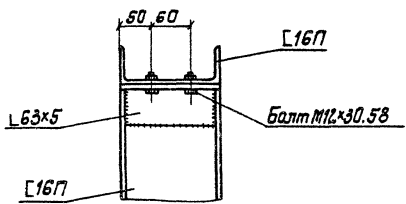
6-6



7-7



5-5



ТП 901-1-48.86-КМ-КН				
Произдан	И.И.П. Сабокин	И.И.П. Терехов	И.И.П. Розенберг	И.И.П. Розенберг
	И.И.П. Розенберг	И.И.П. Розенберг	И.И.П. Розенберг	И.И.П. Розенберг
	И.И.П. Розенберг	И.И.П. Розенберг	И.И.П. Розенберг	И.И.П. Розенберг
И.И.П. №	И.И.П. Розенберг	И.И.П. Розенберг	И.И.П. Розенберг	И.И.П. Розенберг

Исполнение: деревянный, водостойкий, двусторонний, проводимость 60 от 0,30 до 0,44 м²/с.
 Кассета насыпная
 Разрезы

Итого	Лист	Листов
Р	2	4

Трестрой СССР
 Укрвазакнадпроект
 Киев

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			Марка металла	Примеч. кол. шт	
	Экз	Лов.	Вставка	М.т.с.м	Н.т.с	Ф.с			
M1	Г	1	16П				ВетЗ ПС6-1	2	
	Г	2	16П				ВетЗ ПС6-1	1	
	Л	3	63x5				ВетЗкп2	2	
	Л	4	50x5				ВетЗкп2	2	
	Л	5	63x5				ВетЗкп2	4	
	Л	6	63x5				ВетЗкп2	4	
	Ø	7	φ10				ВетЗкп2	160	
M2	Ø	8	φ10				ВетЗкп2	2	
	Г	9	16П				ВетЗ ПС6-1	1	
	Ø	10	φ16				ВетЗкп-2	2	

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполнителем, кг
		Шевель	Керамзит	
1	Кассета со щебнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		710	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																	
Наименование конструкции по номенклатуре прекуррента N 01-09	Код конструкции	N п/п	Размеры по прекурренту	Масса конструкций, т											Серьез типовых конструкций		
				По видам профилей стали													
				Всего стали	Листовый	Профильный	Листовый	Профильный	Листовый	Профильный	Листовый	Профильный	Листовый	Профильный			
				0,096	0,021	0,117									0,0003	0,233	

ТП 901-1-48.85 - КМ - КН

Привязан	ТПП	Соколов	Горелов	Г.А.леуш	Розьняк	Р.М.ГР.	Д.Чуккин	Ст.Инж. Воробейко	Заполненный водопроводный односторонний	Затолоченный водопроводный односторонний	Кассета избыточная	Ведомость элементов	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	Ст.Инж. Р	Лист 3	Листов 4	Горелов	Воробейко	Ст.Инж. Воробейко
----------	-----	---------	---------	----------	---------	---------	----------	-------------------	---	--	--------------------	---------------------	--	-----------	--------	----------	---------	-----------	-------------------

Шк.п. лист. Привязки и даты

Техническая спецификация металла

Туполов проект 901-1-48.86

Вид профля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профля	№ п/п	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам изготовления этого объема				Заполняется в бл. № 4
				Марка металла	Вид профля	Размер		Количество шт.	М1	М2		Проч.	I	II	III	
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 7414-2-3023-80	C16П					6800	0,065	0,031							
		Итого						0,065	0,031	0,096						
Сталь угловая равносторонняя ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015		0,016						
		L 63x5					1000	0,005		0,005						
		Итого							0,027		0,021					
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115		0,115						
		φ 16					350		0,0007	0,0007						
		Итого							0,115	0,0007	0,1157					
Металлы	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56				4			0,0002	0,0002						
Гайка ГОСТ 5915-70		M12,5				4			0,0001	0,0001						
Итого										0,0003	0,0003					
Итого металла								0,201	0,0317	0,0003	0,233					
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1							0,065	0,031		0,096					
	ВСтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134					
	ВСтЗ сп3									0,0003	0,0003					
Всего при заказе								0,201	0,0317	0,0003	0,233					

Шк.м.м.м.л. Листы в объеме 25 шт. № 6

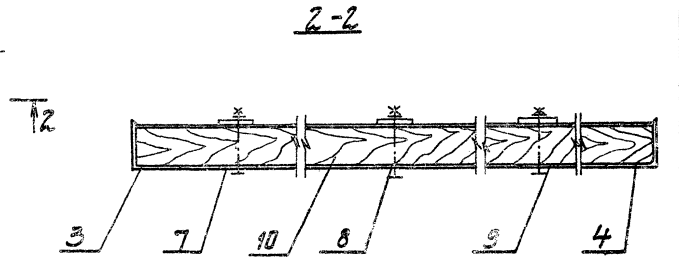
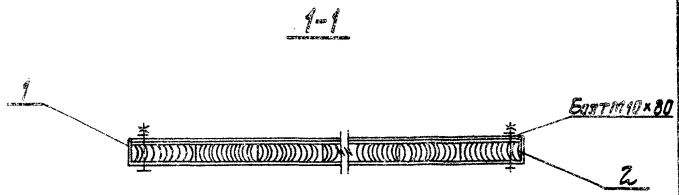
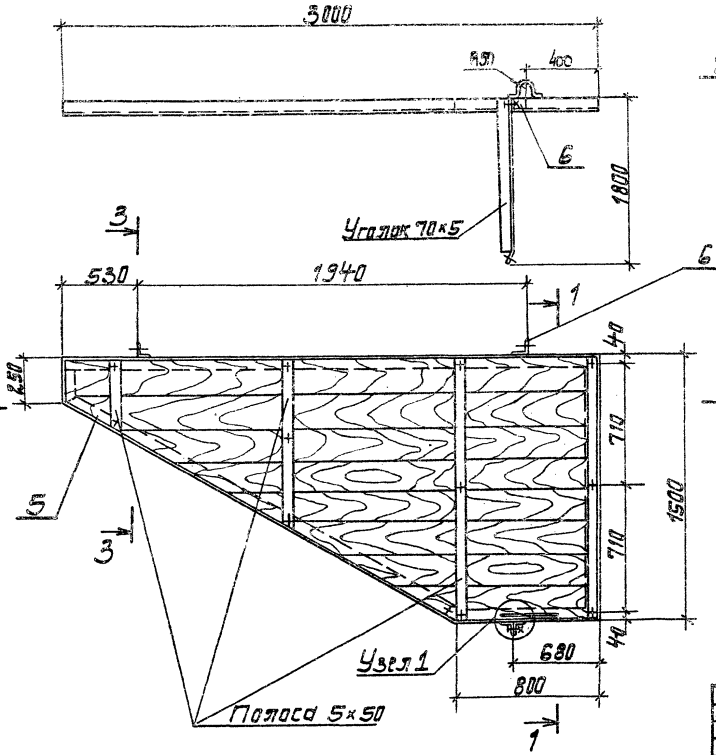
ТН 901-1-48.86-КМ-КН

Приказом: _____ _____ _____ Шк.м. № _____	ГИП Соковнин Нач. отд. Терехов Спец. Розенблют Н.контр. Розенблют Рук. гр. Дучкин Ст. инж. Барваница	Заполнение в один прием с обеих сторон производимостью от 0300004ч ³ /с Кассета насыпная Техническая спецификация металла	Лист _____ Листов _____ Р 4 4 Госстрой СССР Укробавкаинформ Киев
--	---	---	---

9343-02

Туполобый проект 901-1-48.86

Инв. № прог. 1. Проект и план 3-го этажа 12

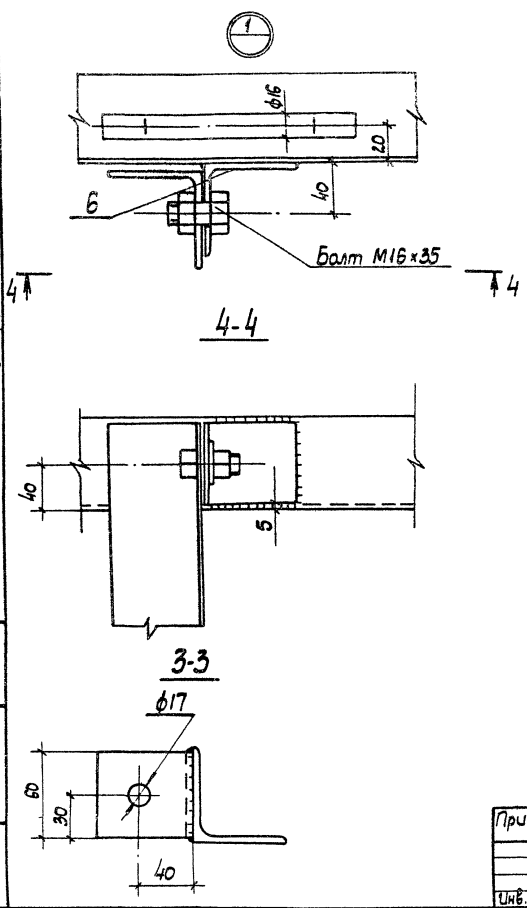


ТН 901-1-48. 86 - КМ - СЩ				
Г.И.П.	С.А.В.А.Н.И.К.	Застреленный водостроительный деревянный односторонний производительно в 0.300 д.ч.м.с	Строительный лист	Лист
Нач.эта.	Терехов		Р	1
И.с.п.ч.	Резнилат	Струе на проляяющий щит	Госстрой СССР	
И.к.п.т.	Газенилат		Укрываюк анал. проект	
Ч.к.г.	Дичкин		Киев	
Ст.инж.	Кордашов	25.03	9548-02	
Инв. №		83		

Листов II

Тепловой проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан			Г/П	Скобенин	3-30	Затапленные боковые щели деревянные односторонние пропускательностью от 130 до 140 мм Стружкопоярляющие щит. Разрезы Водомость элементов	Стенов	Лист	Листов
			Нач. отд.	Терехов	2-10		Р	2	4
			П. спец.	Розенблат	2-1		(состав) 200 (состав) 200 Укробакондпроект Киев		
			И. контр.	Розенблат	2-1				
			Рук. гр.	Дучкин	2-1				
Шифр	И	И	Ст. инж.	Горобецкая	1-1				

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по преискуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т														Кол-во шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали																
				Всего стали по выверенной и проверенной проект	Волны	Углы	Канал	Сортовой	Средние стальные	Металлокаркас	Полосы	Каналы	Углы	Толк. листы	Плоские	Трубы	Прочие			Всего
Струна направляющий щит				0,0512					0,0182								0,00193	0,07073		

Привязан:				Гип	Светлин	Затолканный доопределенных деревянный односторонний проводимостью от 0,30 до 0,44 м, втренаправляющий щит. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	Лист	Листов
				нач.от	Трехох		Р	4
				Л.сплч	Разендот		3	
				И.контр	Дачкин			
Имя, №				ст.имж	Поравская			Госстрой СССР Украваданпракт Киев

ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ

Техническая спецификация металла

Эльбом I



Типовой проект 901-1-48.86

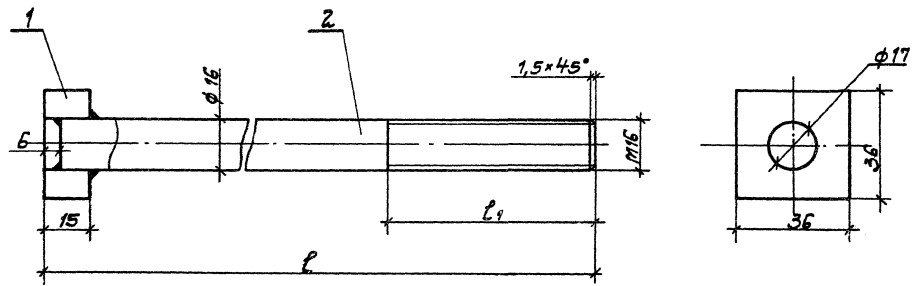
Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения работ	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Размеры профилей	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСт3кп2 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болты ГОСТ 7798-70 Гайки ГОСТ 57915-70	ВСт3сп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,0026	0,0026			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по материалу металла всего потребности 5 кг 38/23	ВСт3кп2 ВСт3сп3								0,0512	0,01953	0,07075		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		
								0,0512	0,01953	0,07075			

Инв. № подл. Изданы и дата Выходной

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗОН	ГШП Нач. впр. Ин. спец. Ин. кат. Ин. гр. Ин. спец.	Сараевский Третьяков Иванович Иванович Иванович Иванович
Шифр №		
Затолканный водопроводный деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м ³ /с		Станция Лист Листы
Стружанопробирочный щит		Р 4 4
Техническая спецификация металла		Госстандарт СССР Украинский проект Киев

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	№з	Состав	ИТ	ИТс		
		1	36			ВСт3п2	1
		2	16			ВСт3п2	1



	l	l ₁
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Лист № 1 из 2. Материал и цвет

Проектант				Группа			Заполненный водорезиничный деревянный односторонний прокладочный материал			Страна			
				Группа	Состав	ИТ	ИТс	ИТс	Р	1	2	Лист	Лист
				И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	Болт Б-1			Госстандарт СССР	
				И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	Болт Б-2			Укр. Госстандарт КСР	

ТП 901-1-48.85-КМ-Б

Техническая спецификация металлов

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч		
				Марка мет.	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник	Деревянный	Резьбовый	Сварной	Топливный	Водоприемник	Деревянный	Резьбовый	Сварной		И	II	III	IV			
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3к2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482									
				Итого							0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482							
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3к2 ГОСТ 380-71	□ 36							0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100									
				Итого							0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100							
Итого металл									0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582									
Итого по мар- кам металлов	ВСт3к2 ГОСТ 380-71								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582									

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций		
				По видам профилей стали													
				Вста- ловый и высокой прочности	В дуги и швеллеры	Криво- линей- ная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Толсто- листовая сталь	Легко- борная сталь	Тонко- листовая сталь	Литые и литобор- ные	Трубы			Прочие	Всего
Затопленный водоприемник																	

Инв. л. поол. работы и дата введ. в эк. л. н.

Титовой проект 901-1-48.86

Л.Б.М.И.

ТП 901-1-48.86 КМ-5						
Привязан	г.п.п.	Скобнин	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м ³ /с	Укрводоканалпроект		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Д.училищ	металла. Ведомость металлокон-			
Инв. л. н.	С.И.Ж.	Резникова	струкций по видам профилей			