

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-9-25.89

Пост слива газа автономного
автотранспортного предприятия на 300
грузовых автомобилей с открытой стоянкой

АЛЬБОМ III

КЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - 9 - 25.89

ПОСТ СЛИВА ГАЗА АВТОНОМНОГО
АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300
ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ III

КЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

РАЗРАБОТАН:

РОСТОВСКИМ ФИЛИАЛОМ "ГИПРОАВТОТРАНС"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Я.ЛЕВИН*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.В.МОЛЧАНОВ*
С УЧАСТИЕМ ИНСТИТУТА "МОСГАЗНИИПРОЕКТ"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА М.А.МАЕВСКИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА А.И.МИТРОФАНОВ

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРИКАЗ ОТ 19 г. №

Все изделия должны отвечать требованиям и рекомендациям соответствующих серий.

В маркировке сборных железобетонных изделий в числителе дана рабочая марка изделия по соответствующей серии, в знаменателе — условная марка, принятая по схематическому расположению элементов сборных конструкций.

Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».

Плоские каркасы изготовить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней.

Размеры каркасов даны по осям и торцам стержней.

Закладные и соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 14098-85 «Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы» и с «Инструкцией по сварке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-78.

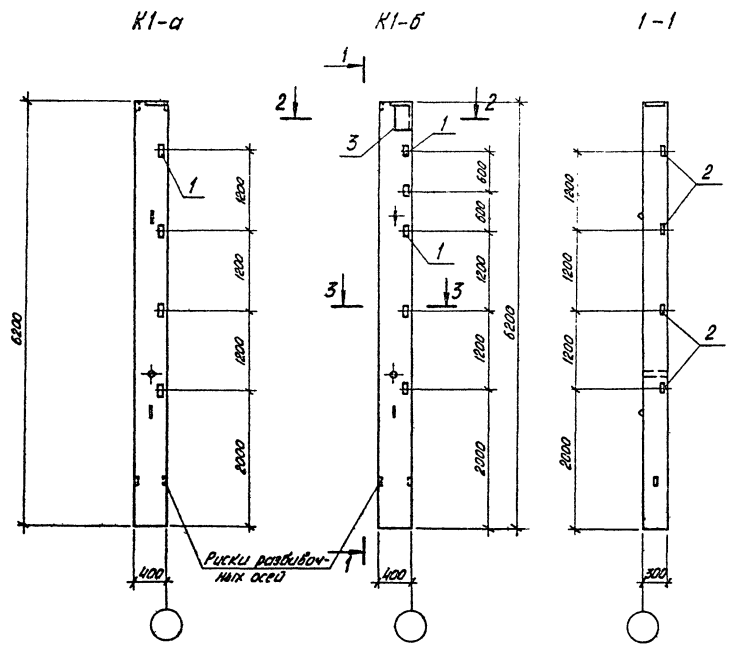
Для сварки применять электроды типа Э42А-Ф и Э46-Т. Все закладные изделия стеновых панелей, закладные изделия колонн для крепления стеновых панелей, стойки и насадки фохверка защитить цинковым покрытием толщиной 120 ÷ 180 мкм. Анкеры перечисленных закладных изделий защищаются цинковым покрытием на участке длиной 50 мм от наружной поверхности закладного изделия.

Необетонируемые поверхности остальных закладных изделий и соединительные элементы защитить лакокрасочным покрытием группы I по СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

ПРИВАЗАН:

ИИБ. ИБ

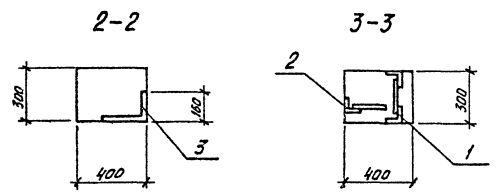
ГМП	Малышев					503-9-25.89-КЖИ	Страниц	Лист	Листов
И.контр.	Сидорова						РП		
Рек.пр.в.	Шаров					Технические требования по изготовлению изделий	МИНИСТЕРСТВО РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС.		
Гл.инж.	Рыков								
Гл.спец.	Волнов								
Рек.вр.	Лобзренко								



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документа
		K1-а	K1-б	
1	M1-13	1	2	1,423-3, Вып. 2
2	M8-6	-	4	1,400-6/16, Вып. 1
3	MН1-1	-	1	1,465.1-13, Вып. 0

Колонны K1-а, K1-б выполнять в опалубке колонны K1 с разбивкой и установкой дополнительных закладных деталей по данной чертежу.



ПРИВАРИ:

ИИВ №

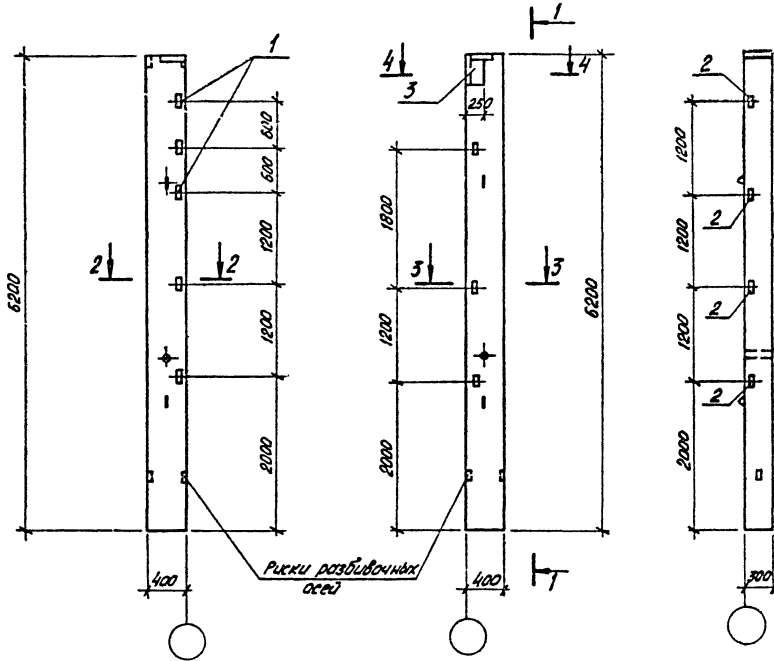
503-9-25.89-КЖИ-K1-а, K1-б, сБ		Статус	Масштаб
Колонны K1-а, K1-б		РП	1:50
		Лист	Листов 1
ГИП Магачев И.контр. Сатановская Рук. бр.2 Шибелли Т.контр. Рубин Т.спец. Вашиб Рук. гр. Лавренко Ст. инж. Крайчик		Минвоттранс РСФСР ГИПРОВОТРАНС Ростовский филиал	

ИИВ № 100/100
 Дата: 10.08.89
 Вып. № 1/1

К1-В

К1-2

1-1



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

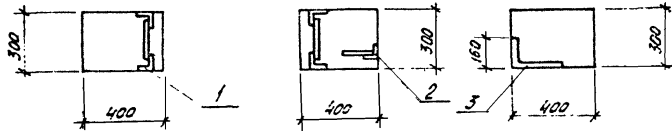
Поз.	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документа
		К1-В	К1-2	
1	М1-13	2	-	1.423-3, вып. 2
2	МВ-6	-	4	1.400-6/16, вып. 1
3	МН1-1	-	1	1.485.1-13, вып. 0

Колонны К1-В, К1-2 выполнять в опалубке колонны К1 с разбивкой и установкой дополнительных закладных деталей по данному чертежу.

2-2

3-3

4-4



ПРИКАЗЫ:			

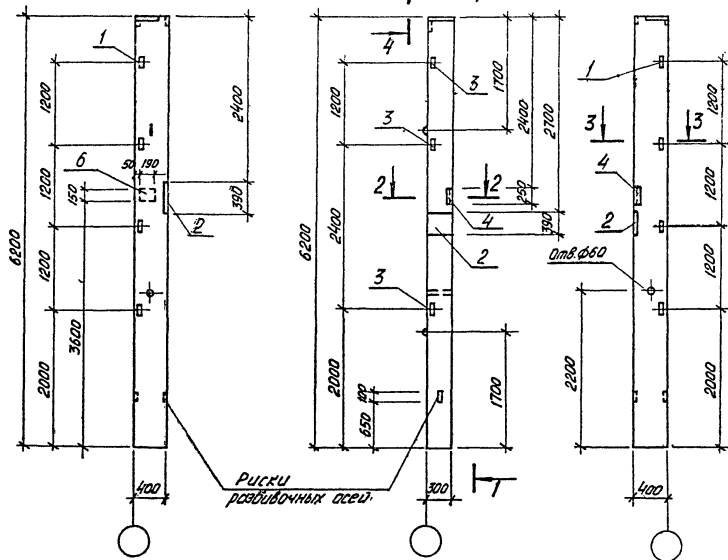
503-9-25.89-КЖИ-К1-В, К1-2, СБ

ГНП	Молчанов				
Н.контр.	Самодеев				
Р.к.вр.2	Шульгин				
П.контр.	Рубин				
П.спец.	Вайнов				
Р.к.вр.	Лавренко				
Ст.инж.	Крыбчук				
Колонны К1-В, К1-2					
Лист	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов
ГИПРАВТОТРАНС					

K1-g

K1-e

1-1

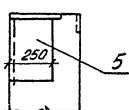
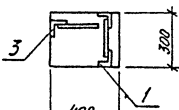
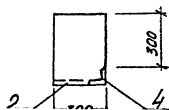


Риски
разбивочных осей.

2-2

3-3

4-4



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на колонну		Обозначение документа
		K1-g	K1-e	
1	M1-13	1	1	1.423-3, вкл. 2
2	MН 2	1	1	КЖИ-МН2
3	MВ-6	-	3	1.400-6/76, вкл. 1
4	MН4-30	-	1	3.400-6/76
5	MН1-1	-	1	1.465.1-13, вкл. 0
6	MЧ-31	1	-	1.400-6/76

Колонны K1-g, K1-e выполнять в опалубке колонны K1 с разбивкой и установкой дополнительных закладных по данному чертежу.

ПРИВЯЗАН:

ИМБ. №2

503-9-25.89-КЖИ-K1-g, K1-e, СБ

Г.И.П.	Молчанов		
Н.Контр.	Самойлова		
Рис. в.р.	Шильгин		
Гл. констр.	Рубан		
Гл. спец.	Волнов		
Рис. за.	Лавренко		

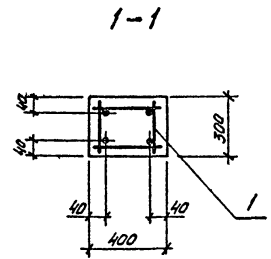
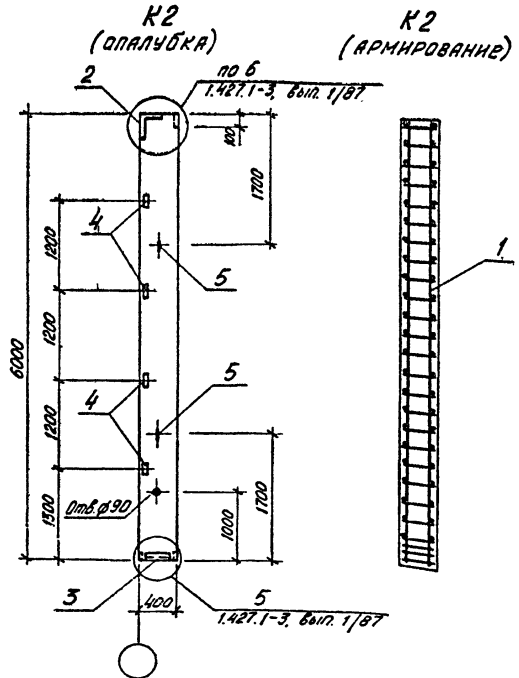
Колонны K1-g, K1-e

Станция Москва Москва

РП 1,85т 1:50

Лист 1 из 1

Министерство РСФСР
ГИПРОАТДАНС



Спецификация изделий на колонну

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	КП 2	1	Альбом III
2	МН1-1	1	1.465.1-13, Вып. 0
3	МН 7	1	1.427.1-3, Вып. 2/87
4	МН 2В	4	
5	УП2-4	2	1.400-9, Вып. 1
6	Бетон класса В 15Н ³	0,72	

продолжение

Изделия закладные										Общий расход	
Арматура класса					Прокат марки						
А-I		А-II			А-III		А-IV				
ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8510-86		ГОСТ 8509-86				
φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	1250x160x16	Итого	163x5	190x6	Итого		
1,96	1,96	1,1	3,16	4,26	14,5	14,5	5,76	4,2	9,96	24,46	64,64

1. Колонну К2 выполнять в опалубке колонны ?КФ73-1 по серии 1.427.1-3, Вып. 1/87 с укорочением на 1300 мм.
2. Установку закладных деталей поз. 4 см. узел 8 в серии 1.427.1-3, Вып. 1/87.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

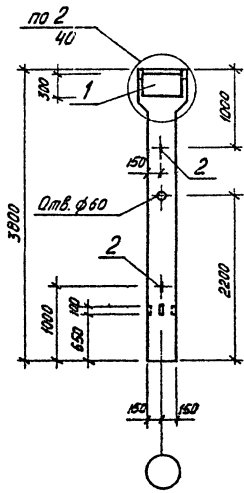
Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	Вр-I		А-I		А-III	
	7414-4-653-75	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*			
φ4	Итого φ6	Итого φ14	Итого			
К2	2,5	2,5	2,4	2,4	22,96	33,96

Привязан			
Ил. №			

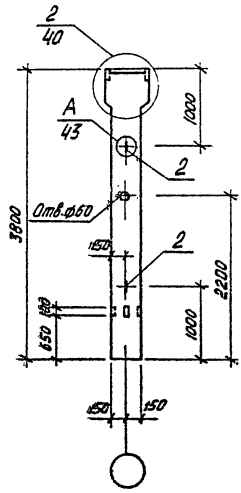
503-9-25.89-КЖИ-К2, СБ		Сталь/Марка	Максимум
Колонна К2	РП	1,8т	1:50
		Лист	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС			

Гип	Молчанов	В.И.
И.Контр	Сайнобский	В.И.
Рук.вр.2	Шульгин	В.И.
Ил.Контр	Рыбин	В.И.
Ил.спец.	Валюнов	В.И.
Рук.вр.	Лавренко	В.И.
Ст.имж.	Крибчик	В.И.

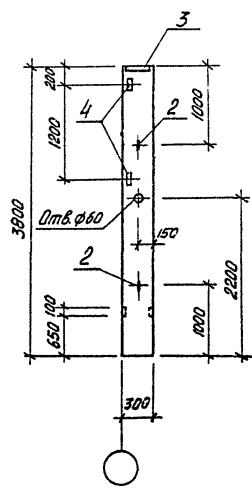
К30-7-а
К3



К30-7-б
К4



К30-2-а
К5



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на колонну			Обозначение документа
		К3	К4	К5	
1	М0-В-3	1	-	-	1.400-6/76
2	М10-150	2	2	2	1.423-3, вып. 2
3	М2-14	-	-	1	
4	М1-13	-	-	2	

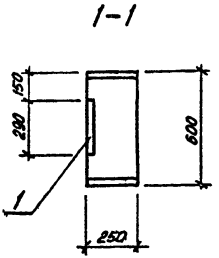
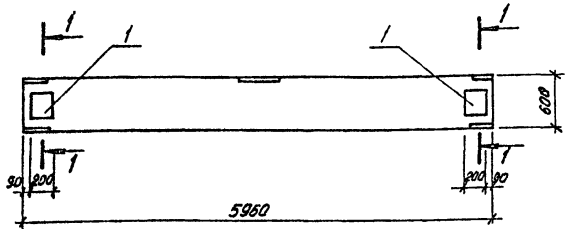
Исполн. по заданию
Исполн. и дата
Форм. инв. № 2

ИПРИБРАН:

Инв. №

503-9-25.89-КЖИ-К3, К4, К5, с6					
ГИП	Маманов	КОЛОНЫ К3 К4 К5	Стальной	Масса	Масштаб
Н. контр.	Сакновская		РР	0,93Т	1:50
Рук. пр. 2	Шляпкин		РР	0,85Т	
Гл. констр.	Рубин		Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Войнов		Минвоттранс РСФСР		
Рук. ар.	Лавренко	ГИПРОТРАНС			
Ст. инж.	Кривич	Ростовской филиал			

1БП6-2АІ-а, 1БП6-3АІ-а
Б1, Б2



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на элемент		Обозначение документа
		Б1	Б2	
1	М1-11-5	2	2	1.400-3/75, вып. 1

Технические требования, опалубку и армирование балок принимать по соответствующим маркам балок без дополнительных индексов по серии 1.462.1-18, вып. 1.

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19003-74*			
	φ14		Итого	-10×50	-10×200	Итого	
Б1, Б2	1,6		1,6	1,6	9,2	10,8	10,8

Привязки

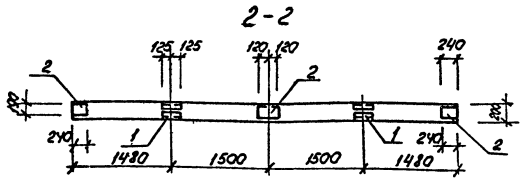
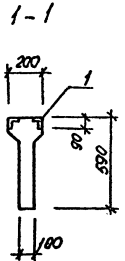
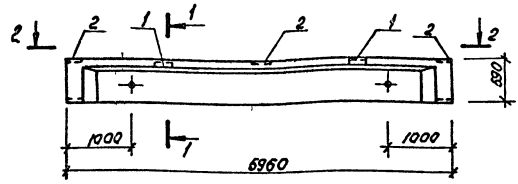
ИМВ. №

503-9-25.89-КЖИ-Б1, Б2, СБ				
Балка Б1, Б2		Сталь	Масса	Масштаб
		РП	2,2т	1:50
		Лист	Листов 1	
Минвоттранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал				

Имя на подл. Подп. и дата
Дата инж. №

АДВОКАТ

1БСТ6-1АУТ-а
Б3



Спецификация дополнительных закладных изделий к элементу

Поз	Наименование	Обозначение	
		Кол. на элемент	Документа
1	МЗ	2	1.482.1-10/80, вып.2
2	МБ	3	

Технические требования, опалубку и армирование балки принимать по соответствующей марке балки без дополнительных индексов по серии 1.482.1-10/80, вып.1.

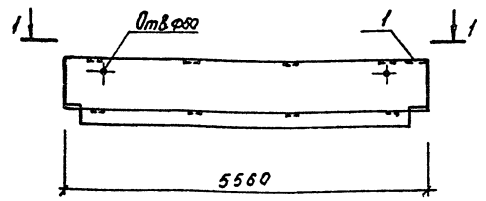
Привязан			
Изм. №			

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

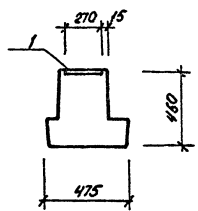
Марка элемента	Удельный расход закладных						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	
Б3	φ8	φ10	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок	13,7
	0,72	1,2	1,92	6,2	6,2	5,58	5,58

503-9-25.89 - КЖИ-Б3.св		Сталь	Масса	Масштаб
Балка Б3		рп	1,15т	1:50
Г.Н.П. Матюков Н.А.Копир В.К.Борисов В.А.Ковалев В.А.Савельев В.А.Морозов В.А.Ковалев		Лист	Листов	Г.И.ПРОДАТТРАНС Ростовский филиал

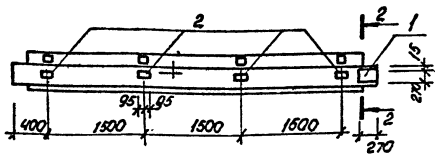
РРР4,56-40Аг I-a
Р1



2-2



1-1



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз	Наименование	Кол. партия		Обозначение документа
		Р1		
1	М4-12	1		1.400-6/76, вып.1
2	М4-1	4		

Технические требования, опалубку и армирование ригеля принимать по соответствующей марке ригеля без дополнительных индексов по серии 1.020-1/33, вып. 3-4.

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

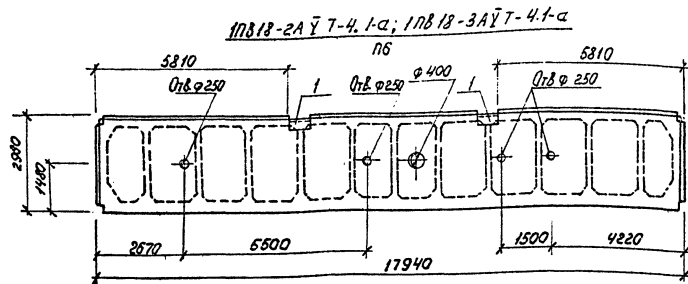
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Номера класса			Прокат марки			
	А-III	ГОСТ 5731-82*		ВСтЗ рп2.		ГОСТ 19903-74*	
Р1	Ф8	Ф10	Уголь	3x270-6x140		Уголь	10,6
	0,4	0,4	0,8	4,6	5,2	9,8	

Привязан			
Инд. л*			

503-9-25.89 - КЖИ-Р1.06

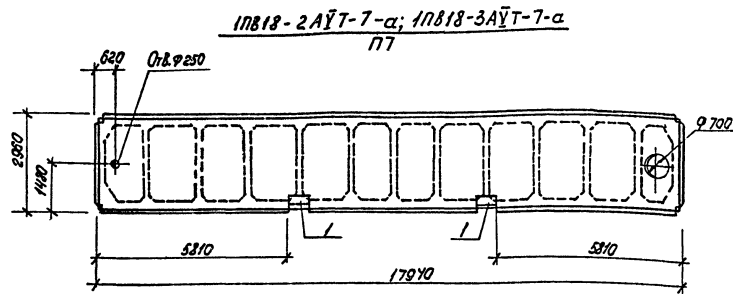
ГНП	Материал	Класс	Масса
Ригель Р1	РП	2,24	1,5

Указ. л. по табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на сталь		Обозначение документа
		П6	П7	
1	тб	2	2	1.465.1-13, в.п. 2



Технические требования, опалубка и армирование плит принимать по соответствующим маркам плит без дополнительных индексов по серии 1.465.1-13, в.п. 1

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8810-86				
	φ10	φ16	Угловая	С140х190х10	Угловая		
П6	1.20	1.30	2.70	21.00	21.00	23,70	23,70
П7	1.20	1.30	2.70	21.00	21.00	23,70	23,70

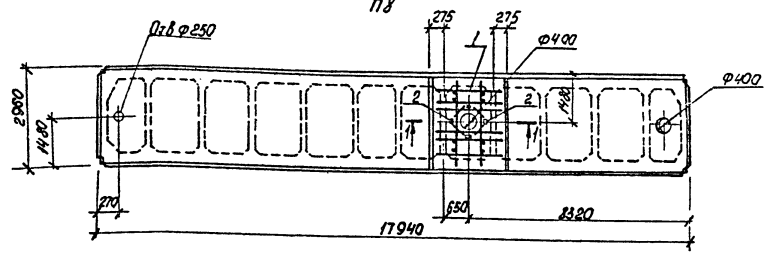
Прибаван

Инд. №

503-9-25, 89 - КЖИ-П6, П7. с.б

Страна	Масса	Масштаб
СНП Молочнов		
Н.Г.О.П. Ситников		
Рык.Б.А.Э. Шиблюгин		
Б.В.К.О.П.Р. Думан		
Г.В.С.П.С.В. Воинов		
Рык.Г.Р. Лавренко		
С.П.И.М.Ж. Кутыряков		
Плиты покрытия П6, П7		
РП	Н500	1:100
Лист	Листов /	
Министерство Энергетического Гипростроительства Ростовский филиал		

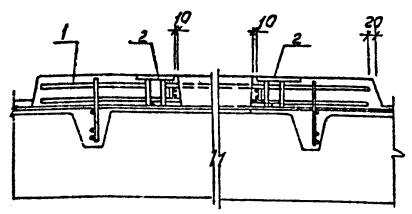
10818-4АУТ-4-а; 10818-5АУТ-4-а



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Количество	Обозначение документа
1	кп1	1	1.465.1-13, вып.2
2	м4	4	1.465.1-13, вып.2

1-1



Технические требования, опалубку и армирование плиты принять по соответствующей марке плиты без дополнительных индексов по серии 1.465.1-13, вып.1

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп2		Всего		
	ГОСТ 5781-52*	ГОСТ 103-76*	Углов	Углов			
П8	192	1536	17,23	2,08	2,08	19,36	19,36

Привязан			
Инв. №			

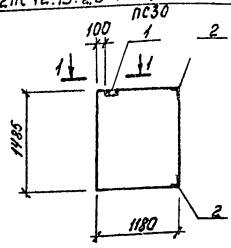
503-9-25.89 - КЖИ-П8.с5

ГНП	Малышев	Плита покрытия П8	РП	11500	Лист 1
Н. КОНТ	Степанов				
Сук Бр.2	Шильгин				
Л. Кемп	Дубин				
Л. Свеч	Орлов				
Сук ГР	Коренько	Лист 2	Лист 3	Лист 4	Лист 5
С. В. М.	Коренько	Лист 6	Лист 7	Лист 8	Лист 9

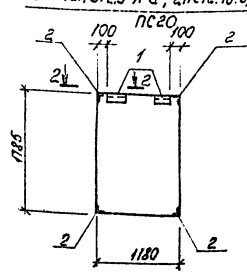
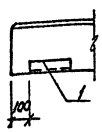
ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ

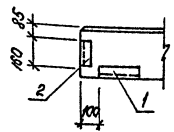
2ПС 12.15.2.5-А-а; 2ПС12.15.3.0-А-а
 2ПС12.18.2.5-А-а; 2ПС12.18.3.0-А-а



1-1



2-2



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на панели		Обязательные документы
		ПС30	ПС30	
1	М2	1	2	1.030.1-1, вып.1-3
2	М11	2	4	1.030.1-1, вып.1-3

Технические требования, опалубку и армирование панелей принимать по соответствующим маркам панелей без дополнительных индексов по серии 1.030.1-1, вып.1-1, ч.II.

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки						
	ГОСТ 5781-82*		В Ст3 кп2		В Ст3сп				
	Ф10	Угата	Л83х8	Угата	С-80	С-100	Угата		
ПС30	1.02	1.02	3.21	3.21	0.56	0.56	4.85	4.85	
ПС20	2.16	2.16	6.42	6.42	1.12	1.12	9.70	9.70	

Привязан			
Инв.н°			

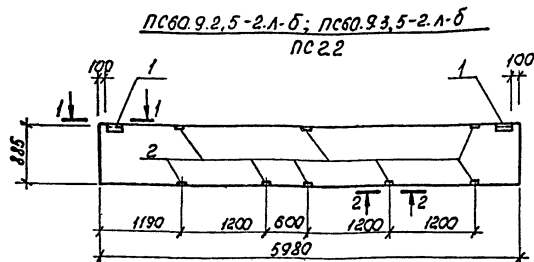
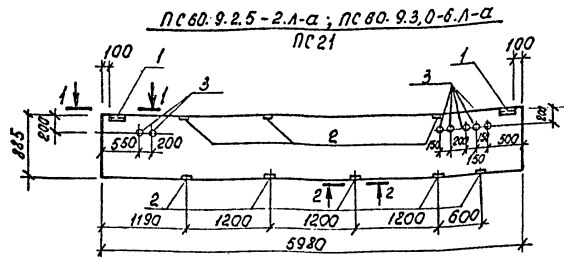
508-9-25, 89 - КЖИ-ПС20, ПС30

Г.И.П. Маламов			
Н.Контр. Сидяковская			
Рук. Б.2. Шильгин			
П.Контр. Рубан			
П.спец. Волнов			
Рук. ГР. Лавренко			
Ит. инж. Пчужкова			

Панели стен
 ПС20, ПС30

Стандарт	Масса	Массовод
РП	-	1:50
Лист	Листов	
Министерство РФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал		

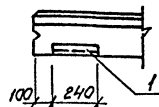
Лист № 17 из 17. Инв. № 508-9-25, 89-КЖИ-ПС20, ПС30



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на панели		Обозначение документа
		ПС 21	ПС 22	
1	М2	2	2	ГОСТ 1-1, вып. 1-3
2	М9	8	8	ГОСТ 1-1, вып. 1-5
3	Труба $102 \times 2,5$ ГОСТ 10704-76 $\phi 250$ вместо $\phi 200$ ГОСТ 10704-76	7		

1-1



2-2



Технические требования, опалубку и армирование панелей принимать по соответствующим маркам панелей без дополнительных индексов по серии ГОС 1-1, вып. 1-1, ч. I

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки				всего		
	ГОСТ 5781-82*		ВСтЗ кп2		ВСтЗ пс				
	$\phi 10$	Угото	Угото	В-160	В-100	Угото			
ПС 21	3,50	3,50	2,74	2,74	1,12	8,00	9,12	15,36	15,36
ПС 22	3,50	3,50	2,74	2,74	1,12	8,00	9,12	15,36	15,36

Привязка

Изм. №

503-9-25.89 - КЖИ-ПС 21, ПС 22. С6

Панели стен
ПС 21, ПС 22

Стандарт Масса Машштаб

РН - 1:50

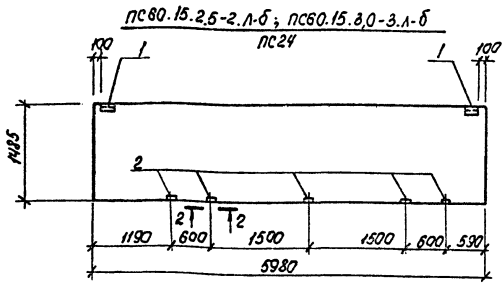
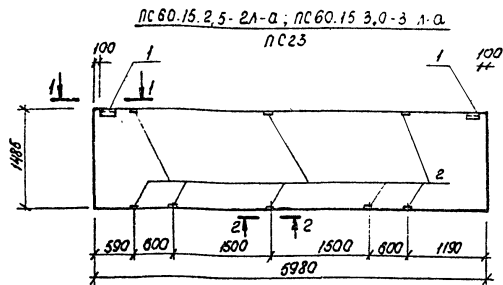
Лист Листов 1

Мин. Востранс РСФСР

МИРОВАТТРАНС

Ростовский филиал

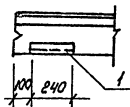
ГНП Маджаров
Н.САНД. (от. Обскас)
Руч. Бр-2 Шулугин
Л. КОКЕЛ Рудом
Л. ОЛЕЦ. Вацков
Руч. Гр. Ладренко
Ст. Инж. Г. Утяжков



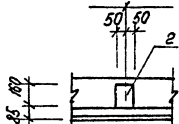
Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на панели		Обозначение документа
		ПС23	ПС24	
1	М2	2	2	1.030.1-1, вкл. 1-3
2	М9	3	5	1.030.1-1, вкл. 1-3

1-1



2-2



Технические требования, опалубку и армирование панелей принимать по соответствующим маркам панелей без дополнительных индексов по серии 1.030.1-1, вкл. 1-1, 4.1

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								всего	Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки В Ст 3 кп 2		марки В Ст 3 пс					
	ГОСТ 5731-82*		ГОСТ 8309-86		ГОСТ 19903-74*					
	Ф 10	Углов	Углов	Углов	Углов	Углов				
ПС 23	3,30	3,30	2,74	2,74	1,12	8,00	9,12	15,36	15,36	
ПС 24	2,30	2,30	2,74	2,74	1,12	5,00	6,12	Н. 16	Н. 16	

Привязан

Шп. л.*

503-9-25.89 - КЖИ-ПС 23, ПС 24.СБ

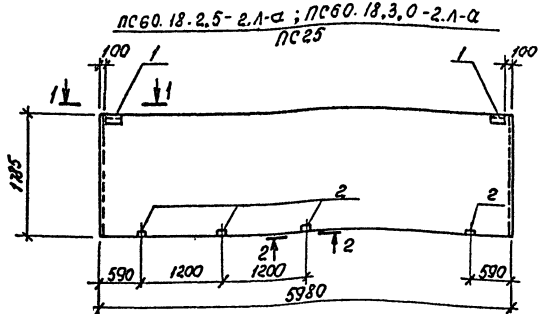
Панели стен
ПС 23, ПС 24

Сталь Класс I Пластина

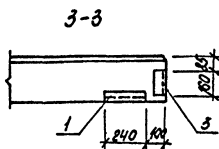
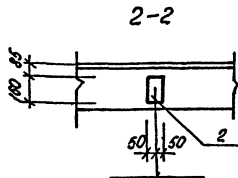
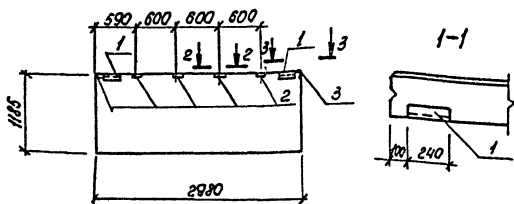
РП - 1:50

Лист Листов 1
Миндатоатранс РСФСР
ГИПРАВТОТРАНС
Ростовский филиал

Г.И.П. Малочнов
Н.К.И.П. Кондр. Сидорова
Рук. Бр. 2 Шурогин
Инженер Рудан
Пр. спец. Виноз
Рук. Тр. Лавренко
Ст. инж. Гумязев



ПС20.12.2,5-6.А-а; ПС30.12.3,0-а
ПС26



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол. на панели		Обозначение документа
		ПС25	ПС26	
1	М2	2	2	1.030.1-1, вып.1-3
2	М9	4	5	1.030.1-1, вып.1-3
3	М11	-	1	1.030.1-1, вып.1-3

Технические требования, опалубку и армирование панелей принимать по соответствующим маркам панелей без дополнительных индексов по серии 1.030.1-1, вып.1-1, II

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

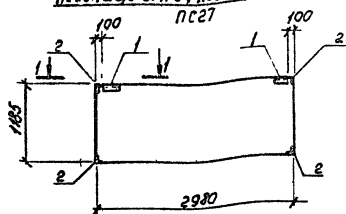
Марка элемента	Изделия закладные						всего	Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки						
	ГОСТ 5781-82*		В С73 кл2		В С73 ПС				
	φ10	Угловая	163x6	Угловая	6x60	3x100			
ПС25	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,00	5,12	9,78	9,78
ПС26	2,74	2,74	3,66	3,66	1,12	5,00	6,12	12,52	12,52

Привязан			
Ил.б. №			

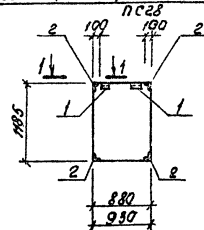
503-9-25.89	КЖИ-ПС25, ПС26 вв
Панели стен ПС25, ПС26	Сталь Масса Пластил
	РП - 1:50
	Лист Листов 1
	Минздравтранс РСФСР
	ГИПРОАВТОТРАНС
	Ростовский филиал

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА ПРОДОЛЖАЕТСЯ

ПС30.12.2,5-Б. А-Б; ПС30.12.3,0-Б.А-Б

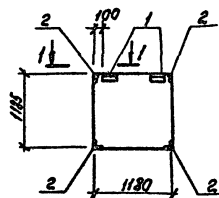


2ПС9.12.2,5-А-А; 2ПС9.3,12,3,0-А-А

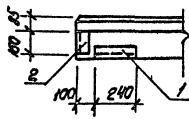


2ПС12.12.2,5-А-А; 2ПС12.12,3,0-А-А

ПС29



1-1



Спецификация дополнительных закладных изделий на элемент

Поз.	Наименование	Кол на панель			Обозначение документа
		ПС27	ПС28	ПС29	
1	М2	2	2	2	1.030.1-1, вып.1-3
2	М11	4	4	4	1.030.1-1, вып.1-3

Технические требования, опалубку и армирование панелей принимать по соответствующим маркам панелей без дополнительных индексов по серии 1.030.1-1, вып.1-1, 4.1, 5.

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки					
	ГОСТ 5781-82*		ВСт3кп2		ВСт3пс			
	Ф10	Утол.	Л6316	Утол.	6-160	Утол.		
ПС27	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,70	9,70
ПС28	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,70	
ПС29	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,70	

Привязан

УИВ №

503-9-25.89 - КЖИ-ПС27;ПС29сб

Панели стен
ПС27+ПС29

Радиус Масса Площадь

РП - 1:50

Лист Листов 1

МинавтотрансРБ

ГИПРОАВТОТРАНС

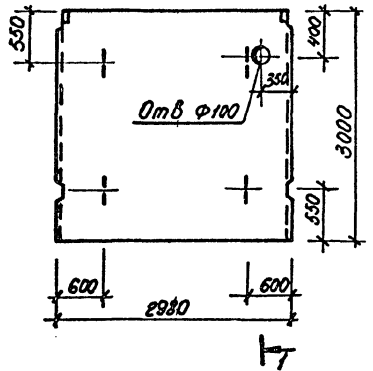
Ростовский филиал

СНП Мельников
И.Колтун Соловьев
Суч.БВ2 Шолохов
И.Колтун Руденко
П.Клещ Водина
Руденко
Ст.инж. Кутяжко

АЛБУМ III

ПС2-30-К1-а
ПС32

1-1

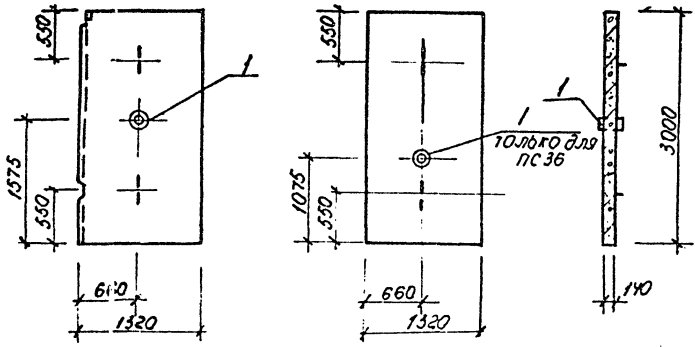


Поз.	Наименование	Кол. на				Обозначение документа
		ПС2	ПС3	ПС36	ПС37	
	Сальник					
1	ДУ30 L=200	—	1	1	—	С. 900-2

ПС2А-30-К1-а
ПС33

ПС2А-30-К1-б
36

ПС2А-30-К1-в
37

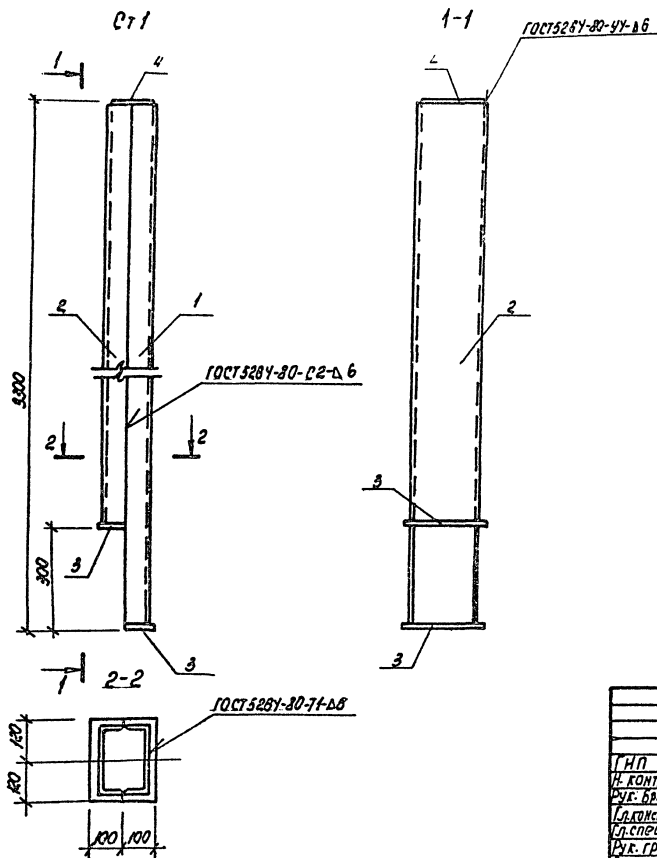


Привязка			
ИМБ №			

				503-9-25.89-КЖИ-ПС32, ПС33, ПС36, ПС37св		
				Панели стеновые		
				ПС32, ПС33, ПС36, ПС37		
				Коды	Масштаб	Масштаб
				рп		1:50
				Лист	Листов	
				Исполнитель		
				СИПРОВАТОТРАНИ		
				Ростовский филиал		

Имя, № листа, привязка и дата
Имя, № листа, привязка и дата

Ген. Малянов
Инж. Галкина
Рис. Бр. Тисленко
Л.спец. Кузнецов
Зав. гр. Лоско
Инж. Гривуц



Классификация стойки СТ1

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг.
СТ1	1	С 20, $l=3280$	1	60.35	121.32
	2	С 20, $l=2980$	1	54.83	
	3	-10x100, $l=240$	2	1.90	
	4	-10x150, $l=190$	1	2.34	

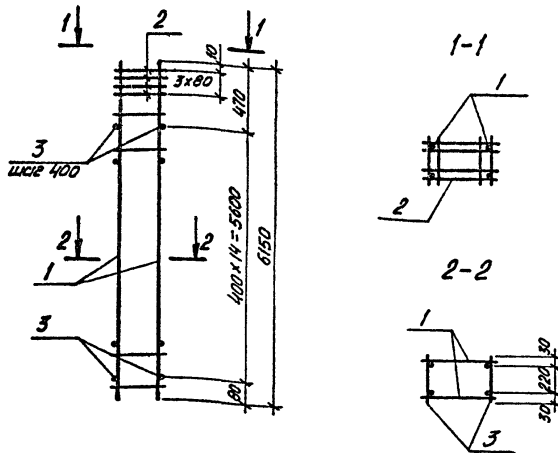
1. Швеллеры по ГОСТ 8240-72*
 2. Полоса по ГОСТ 103-76*
 3. Материал конструкций 8СтЗпс6 по
 ГОСТ 380-71*

Привязки

Изм. №

503-9-25.89 - КЖИ-СТ1

И.О.П.	Молчанов				
И.КОНТ.	Суховейко				
СЛ.Б.Р.	Шульгин				
И.А.КОНТ.	Ручка				
П.СПЕЧ.	Кайков				
РУК.ГР.	Лавренко				
ИТ.И.И.	Кутырко				
Стойка рахверка СТ1			Стойка	Масса	Масштаб
			РП	121,32	1:25
			Лист	Листов 1	
			Министерство путей сообщения Сибирский филиал		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КР1	1	Каркас КР1	2	КЖН-КР1, КР2	104,5
	2	Сетка С2	4	1,423-3, вып. 2	
	3	А-І-б, l=280; 0,06кг	30	без черт.	

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82*

ПРИВЯЗАН:

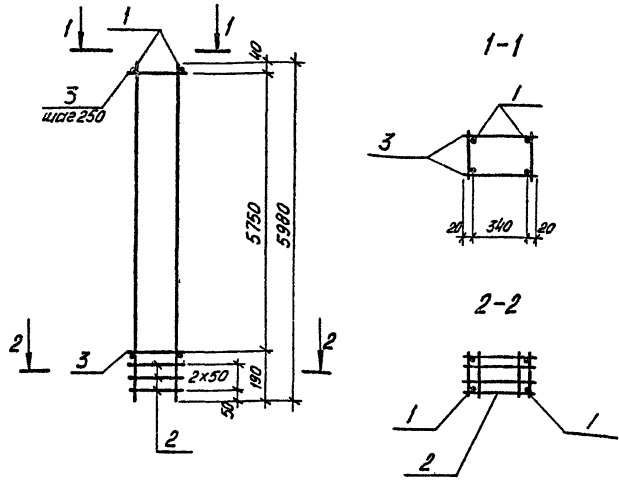
И№в. №

503-9-25.89-КЖИ-КР1

Каркас КР1

Статус	Масса	Масштаб
РП	104,5	5/14
Лист	Листов 1	
МИНВАУТОТРАНС РСФСР		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ростовский филиал		

Гип	Малышев	✓
И.контр	Савиновская	✓
Рук.вр.2	Шильберг	✓
Гл.контр.	Волков	✓
Гл.спец.	Волков	✓
Рук.вр.	Лавренко	✓
Ст.инж.	Морозов	✓



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КР2	1	Каркас КР2	2	КЖН-КР1, КР2	34,7
	2	Сетка С2	3	1,427.1-3, вып. 2/87	
	3	ВрІ-4, l=380; 0,04кг	48	без черт.	

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82*
 класса ВрІ по ТУ14-4-659-75.

ПРИВЯЗАН:

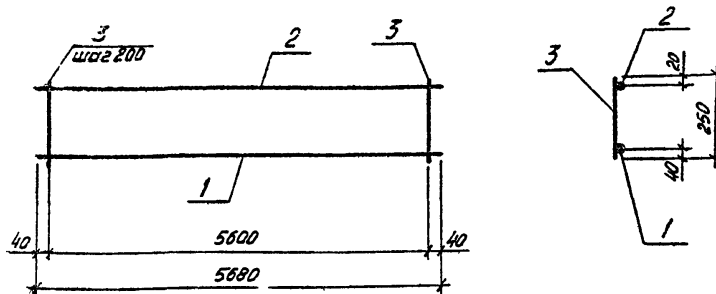
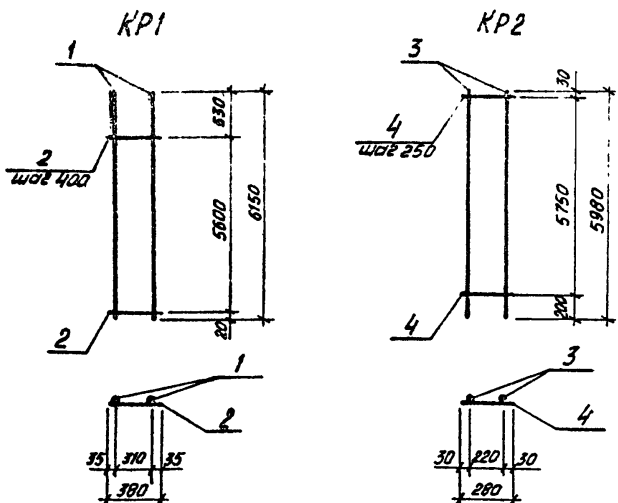
И№в. №

503-9-25.89-КЖИ-КР2

Каркас КР2

Статус	Масса	Масштаб
РП	68,3	5/14
Лист	Листов 1	
МИНВАУТОТРАНС РСФСР		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ростовский филиал		

Гип	Малышев	✓
И.контр	Савиновская	✓
Рук.вр.2	Шильберг	✓
Гл.контр.	Рубин	✓
Гл.спец.	Волков	✓
Рук.вр.	Лавренко	✓
Ст.инж.	Морозов	✓



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
KP1	1	A-III-25, L=6150	2	23,7	48,6
	2	A-I-6, L=380	15	0,08	
KP2	3	A-III-14, L=5980	2	7,24	15,2
	4	BpI-4, L=280	24	0,028	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
KP3	1	A-III-25, L=5680	1	11,36	16,62
	2	A-III-10, L=5680	1	3,52	
	3	A-I-6, L=250	29	0,06	

Арматура: классы BpI по ГОСТ 6727-80*
классы A-I, A-III по ГОСТ 5781-82*

ПРИВЯЗАН:

Инд. №

Арматура: классы A-III, A-I по ГОСТ 5781-82*

ПРИВЯЗАН:

Инд. №

503-9-25.89 - КЖИ-КР1, КР2

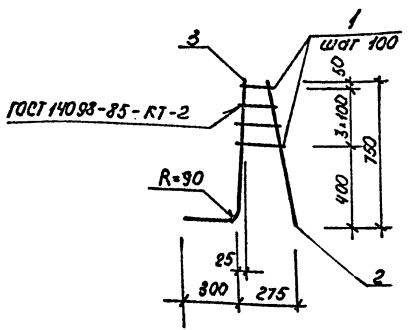
503-9-25.89 - КЖИ-КР3

Г.И.П.	Малчагов	[Signature]	Этадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Сахновская		РП	48,6	Б/И
Р.к.бр.2	Шильбин	[Signature]	Лист	Листов /	
Гл.контр.	Рубан		1	1	
Гл. спец.	Вашнов	[Signature]	МИНВАТТРАНС РСФСР		
Р.к. зр.	Лавренко		ГИПРОАВТОТРАНС		
Ст. инж.	Мороза	[Signature]	Ростовский филиал		

Г.И.П.	Малчагов	[Signature]	Этадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Сахновская		РП	16,62	Б/И
Р.к.бр.2	Шильбин	[Signature]	Лист	Листов /	
Гл.контр.	Рубан		1	1	
Гл. спец.	Вашнов	[Signature]	МИНВАТТРАНС РСФСР		
Р.к. зр.	Лавренко		ГИПРОАВТОТРАНС		
Ст. инж.	Мороза	[Signature]	Ростовский филиал		

УТВЕРЖДЕНО: [Signature]

ВЛ60М



№	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
	A-I-6 ГОСТ 5781-82* ст. С=120		
1	до С=200 С _{ср} =160	4	0.04
2	A-II-16 ГОСТ 6781-82* С=770	1	1.22
3	С=1050	1	1.66

Привязан			
Уч. №			

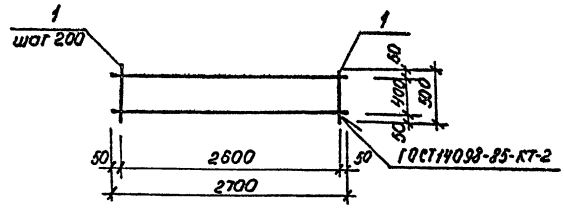
503-9-25.89-КЖИ-КР4

Каркас КР4

Страна	Масса	Масштаб
рп	3,02 кг	Б/м
Лист	Листов 1	
Министерство РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал		

Уч. №	Имя	Дата	Всего уч. №
Г.И.П.	Молчанов		
И.к.онт.	Сазновская		
Р.чк.бр.	Тусленко		
Л.к.спец.	Розенберг		
Л.к.г.р.	Пасеев		
У.ч.к.	Кривчук		

ВЛ60М



№	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
	A-I-6 ГОСТ 5781-82*		
1	С=500	14	0.11
2	С=2700	2	0.59

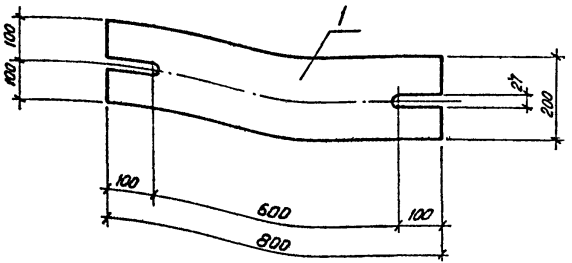
Привязан			
Уч. №			

503-9-25.89 - КЖИ-КР5

Каркас КР5

Страна	Масса	Масштаб
рп	2,75кг	Б/м
Лист	Листов 1	
Министерство РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал		

Уч. №	Имя	Дата	Всего уч. №
Г.И.П.	Молчанов		
И.к.онт.	Сазновская		
Р.чк.бр.	Тусленко		
Л.к.спец.	Розенберг		
Л.к.г.р.	Пасеев		
У.ч.к.	Кривчук		



Поз.	Наименование	Кол.
1	Полоса Б-20x200 L=800	1

Полоса по ГОСТ 1903-74*

ПРИВЯЗАН		
Инд. №		

КЖИ-МС1

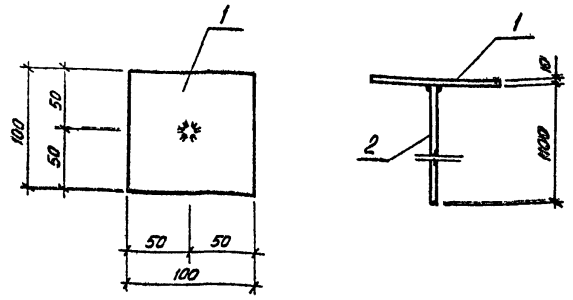
Стандия	Масса	Масштаб
РП	25,12	5/11

Изделие соединительное МС1
ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 380-71*

МИНВАТТРАНС РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

Инд. № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

Гип	Молчанов	
И. кантр.	Сажинская	
Рук. бр. 2	Щульгим	
Гл. кантр.	Рубин	
Гл. спец.	Войнов	
Рук. гр.	Лавренко	
Ст. инж.	Морова	



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
МС2	1	Полоса Б-10x100 L=100	1	7,85	8,83
	2	А-1-12 L=100	1	0,98	

Арматура класса А-1 по ГОСТ 5701-82*
Полоса по ГОСТ 1903-74*

ПРИВЯЗАН		
Инд. №		

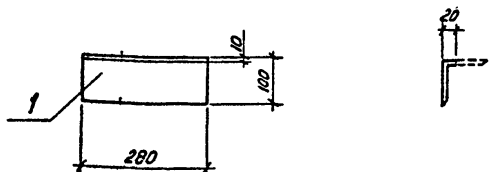
КЖИ-МС2

Стандия	Масса	Масштаб
РП	8,83	5/11

Изделие соединительное МС2
ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 380-71*

Гип	Молчанов	
И. кантр.	Сажинская	
Рук. бр. 2	Щульгим	
Гл. кантр.	Рубин	
Гл. спец.	Войнов	
Рук. гр.	Лавренко	
Штепик	Гайденко	

Инд. № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	Угелок 5100x10 ГОСТ 8510-86 Ст.3 спз-1 ГОСТ 380-71*		
1	$R=280$	1	

Привязан:

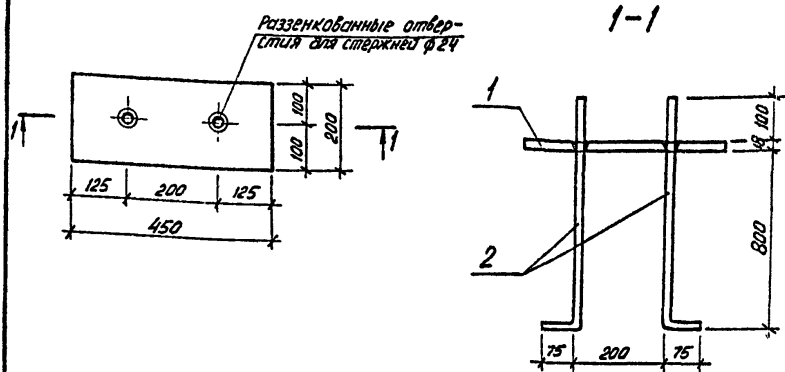
ННВ №

503-9-25.89-КЖИ-МС3

Изделие соединительные МС3

Стадия	Масса	Масштаб
РП	4,53	5/1
Лист	Листов 1	
МИНВОТТРАНС РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал		

ННВ №	Исполн.	Провер.	Дата
№ 1	Молчанов	Семчинов	27.08
№ 2	Семчинов	Мисленко	28.08
№ 3	Мисленко	Разен-Слат	29.08
№ 4	Разен-Слат	Лазько	30.08
№ 5	Лазько	Степанов	31.08



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	Полоса 518x200 ГОСТ 103-76* Ст.3 сп ГОСТ 380-71*		
1	$R=450$	1	
	Круг 624-13 ГОСТ 2590-71* ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*		
2	$R=1000$	2	

Привязан:

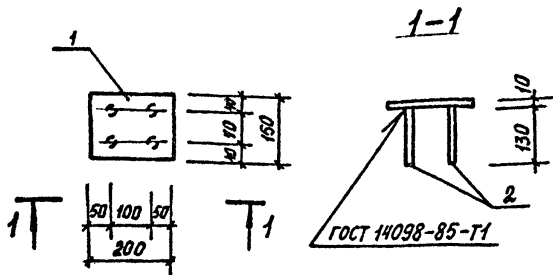
ННВ №

503-9-25.89-КЖИ-МН1

Изделие закладное МН1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	19,8	5/1
Лист	Листов 1	
МИНВОТТРАНС РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал		

ННВ №	Исполн.	Провер.	Дата
№ 1	Молчанов	Семчинов	27.08
№ 2	Семчинов	Мисленко	28.08
№ 3	Мисленко	Разен-Слат	29.08
№ 4	Разен-Слат	Лазько	30.08
№ 5	Лазько	Степанов	31.08



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
	Полоса Б-10×200 ГОСТ 82-70*		
	в ст.зкл.2 ГОСТ 380-71*		
1	ℓ = 150	1	2,4
2	А-III-8 ГОСТ 5781-82* ℓ = 130	4	0,05

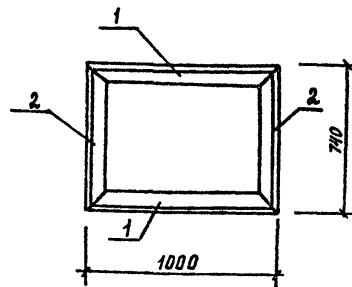
Прибылан			
Инв. №			

503-9-25.89 - КЖИ-МНЧ

Изделие закладное МНЧ	Стадия	Масса	Масштаб
	рп	0,56	Б/м
	Лист	Листов 1	

Линовоттранс РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Достоевск филиал

ГНП	Молчанов	
Н.контр	Салновская	
Рук.бр.1	Тисленко	
Рук.ср.	Пасько	
Инженер	Кривчук	



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-86		
	в ст.зкл.2 ГОСТ 380-71*		
1	ℓ = 1000	2	6,89
2	ℓ = 740	2	5,1

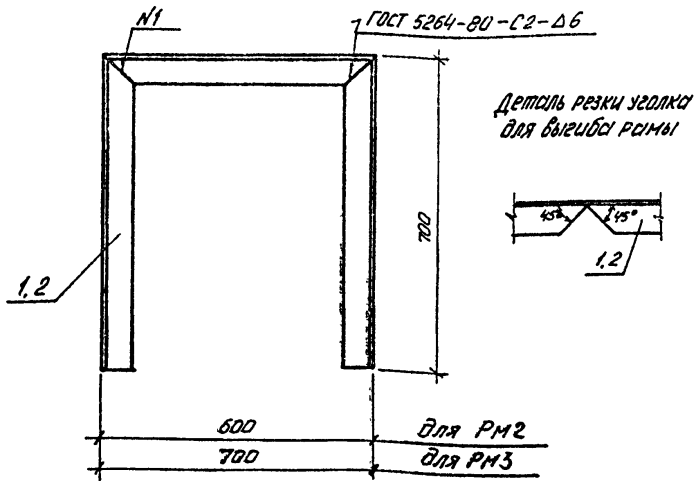
Прибылан			
Инв. №			

503-9-25.89 - КЖИ-РМ1

Рама металлическая Рм 1	Стадия	Масса	Масштаб
	рп	23,98	Б/м
	Лист	Листов 1	

Линовоттранс РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Достоевск филиал

ГНП	Молчанов	
Н.контр	Салновская	
Рук.бр.1	Тисленко	
Гл. спец.	Розанблат	
Рук.ср.	Пасько	
Инженер	Кривчук	



Поз.	Наименование	Кол.		Обозначение документа
		PM2	PM3	
1	Уголок 563x5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗКП2 ГОСТ 390-71*	1	-	
2	L=2800	-	1	

ПРИВАЯН:

ИМВ. №

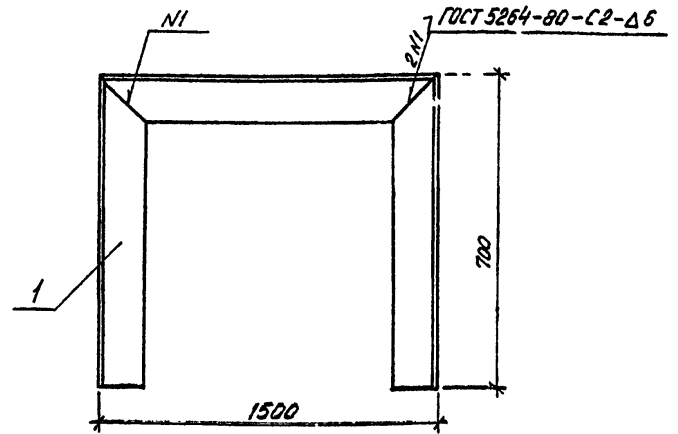
503-9-25.89-КЖИ-PM2, PM3

Рамы металлические PM2, PM3

Статус	Масса	Масштаб
РП	12,51 13,47	5/4
Лист	Листов 1	
МИНВАТТРАНС РСФСР		
ГИПРОАВТОТРАНС.		

С. № лист, Подпись и дата, Взам. инв. №

ГНП	Малачов	
И. кантр.	Сажновская	
Рук. бр.	Пысленко	
Гл. спец.	Розенблат	
Рук. зр.	Пасяко	



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Уголок 5100x7 ГОСТ 8509-86 ВСТЗПС6-17У14-1-3023-80	1	
	L=4400	1	

ПРИВАЯН:

ИМВ. №

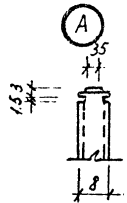
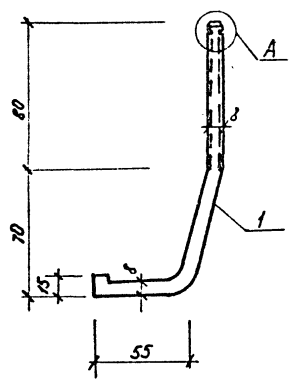
503-9-25.89-КЖИ-PM4

Рама металлическая PM4

Статус	Масса	Масштаб
РП	47,52	5/4
Лист	Листов 1	
МИНВАТТРАНС РСФСР		
ГИПРОАВТОТРАНС.		

С. № лист, Подпись и дата, Взам. инв. №

ГНП	Малачов	
И. кантр.	Сажновская	
Рук. бр.	Пысленко	
Гл. спец.	Розенблат	
Рук. зр.	Пасяко	



Поз.	Наименование	Кол.	Масса (ед. кг)
1	А1-8 r = 220	1	0.087

Привязан

Изм. №

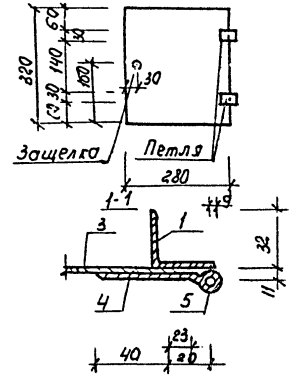
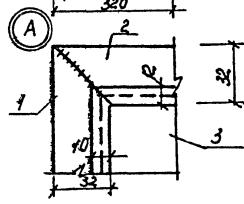
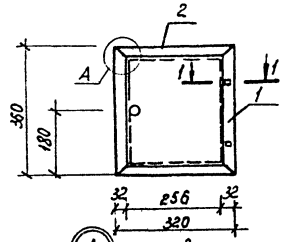
503-9-25.89 - КЖИ - А1

Янкер А1

Стандарт	Масса	Масштаб
РП	0,087	
Лист	Листов	
Миниабтрак РФРФ		
ГИПРОВАТТРАНС		
Ростовский филиал		

И.П.	Молчанов
И.КОНТ.	Сидорова
Рук.Б.И.	Тисленко
И.д. спец.	Таран
Рук.Г.Р.	Ачибаев
Я.д.	Богданова

АЛБ00М III



Поз.	Наименование	Кол.	Масса (ед. кг)
	Уголок 32x4		
1	r = 360	2	0,89
2	r = 320	2	0,61
	Полоса 280x3		
3	r = 320	1	2,11
	Полоса 30x3		
4	r = 110	2	0,078
	A-I - 12		
5	r = 100	2	0,089

Привязан

Изм. №

503-9-25.89 - КЖИ - ДК

Дверца полочного крана ДК

Стандарт	Масса	Масштаб
РП	5,04	
Лист	Листов	
Миниабтрак РФРФ		
ГИПРОВАТТРАНС		
Ростовский филиал		

И.П.	Молчанов
И.КОНТ.	Сидорова
Рук.Б.И.	Тисленко
И.д. спец.	Таран
Рук.Г.Р.	Ачибаев
Ст.инж.	Богданова
Я.д.	Богданова

Изм. № подл. Подпись и дата

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазаревца 33/1,

Выдано в печать „18“ „V“ 1990 г.
Заказ Г-592 Тираж 180