



ТИПОВЫЕ ПРЕКТНЫЕ  
РЕШЕНИЯ  
503-04-29.84

КАНАВЫ ИЗ СБОРИХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА  
АВТОБУСОВ „ЛИАЗ“ И „КАРУС“

АЛЬБОМ II  
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ  
МОСГОРТРАНСИИПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН  
В ДЕЙСТВИЕ

МОСГОРИСПОЛКОМОМ

РЕШЕНИЕ № 401  
ОТ 22.02.1984

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.И.И.ПРОЕКТ* /КАПЛАН Г.Ф./  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.И.И.ПРОЕКТ* /ДЕХТЕРИНСКИЙ С.В./

				Привязан:	

1. Настоящие применяемые документы содержат чертежи на металлические изделия, на сварные арматурные сетки, закладные изделия. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов:
- гост 10922-75 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний»;
  - гост 14098-68 «Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы»;
  - СН 393-78 «Указания по сварке соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций».
2. Изготовление сеток должно выполняться в кондукторах. Плоские сетки свариваются во всех точках пересечения стержней контактной сваркой.

					Т.П. 503-	00.00.00ТТ		
Нач. отд.	Яковлева	Иван				Старш.	Маст.	Мастоб.
Н.контр.	Кочучкова	Иван				Р.П.	1	2
Рук.гр.	Лебедева	Иван			Технические требования	Мосгортрансипроект		
Инж.	Гинзбург	Иван						

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 диаметром 2-3мм или полуавтоматической сваркой. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.
4. Приварку стержней к прокатной стали производить в тавер под слоем флюса.
5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережог металла не допускается. Все капли и брызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
6. Для изготовления закладных изделий принять прокат из хорошо свариваемой стали Вст 3кп2 по ГОСТ 380-71\*.
7. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнения.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1
	Опись альбома	2, 3
00.00.00ТТ	Технические требования	4, 5
003.00.000	Изделие закладное МН-3	6
003.00.000СБ	Изделие закладное МН-3 Сборочный чертеж	7
086.00.000	Изделие закладное ЗД-2	8
086.00.000СБ	Изделие закладное ЗД-2 Сборочный чертеж	9
087.00.000	Изделие закладное ЗД-3	10
087.00.000СБ	Изделие закладное ЗД-3 Сборочный чертеж	11
088.00.000СБ	Изделие закладное ЗД-5	12
089.00.000	Закладная деталь ЗД-6	13
089.00.000СБ	Закладная деталь ЗД-6 Сборочный чертеж	14
090.00.000СБ	Закладная деталь ЗД-7 Сборочный чертеж	15
091.00.000	Закладная деталь ЗД-8	16
091.00.000СБ	Закладная деталь ЗД-8 Сборочный чертеж	17
092.00.000	Скоба СК-1	18
092.00.000СБ	Скоба СК-1 Сборочный чертеж	19
093.00.000	Рамка РМ-1	20
093.00.000СБ	Рамка РМ-1 Сборочный чертеж	21
094.00.000	Решетка РШ-1	22
094.00.000СБ	Решетка РШ-1 Сборочный чертеж	23



Типовой проект 503-04-29.84 Альбом II

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		00.00.00ТТ	Технические требования		
А4		003.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	003.00.001	Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1040		4,81:1:2
Б4	2	003.00.002	Стержень ГОСТ 5781-82		
			Ф6 АІ L=150	3	003кг

Исполнитель: [Имя] [Фамилия]

Нач. отд.	Яковлева	Два	Т.П. 503- Изделие закладное МН-3	003.00.000		
Н. контр.	Крючкова	Два		Стаф. лист	Листов	
Л. конс.	Сучкова	Два		Р.П.		1
Рук. гр.	Лебедева	Два		Мосгортрансипроект		
Ст. техн.	Качева	Два				

Копиревхл: Морозов-

Формат А4



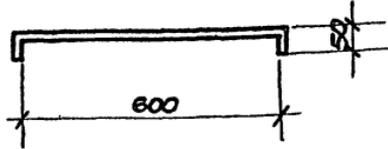








Типовой проект 503-0422.84 Альбом II



Развертка L=700мм.

Имя, место, полн. и дата. Изом. и др.

Нач. отд.	Яковлева	<i>Яковлева</i>	
Н. контр.	Крючкова	<i>Крючкова</i>	
Гл. конст.	Сидикова	<i>Сидикова</i>	
Р. и к. гр.	Лебедева	<i>Лебедева</i>	
Ст. техн.	Икачева	<i>Икачева</i>	

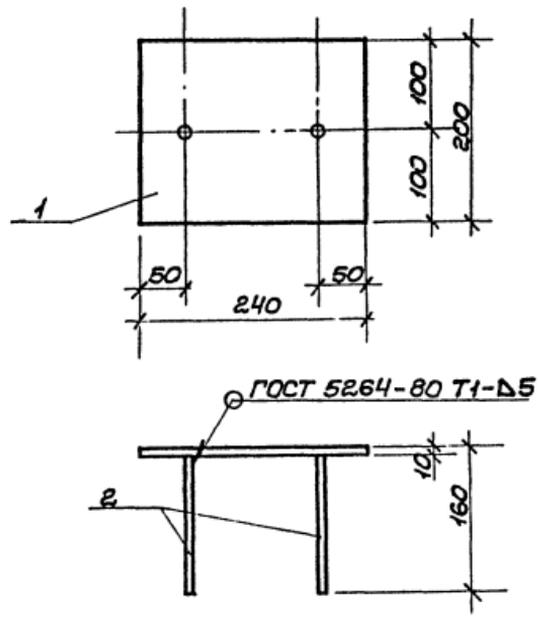
Т. П. 503-	088. 00. 000 СБ		
Закладная деталь 3д-5 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масшт.
	Р. П.	2,0кг	1:10
Полоса В-2-60 по ГОСТ 103-76 (т. 3 ГОСТ 535-79)	Лист	Листов 1	
	Мосгортрансипроект		

Копировал: Мзрозв-

Формат А4



Типовой проект 503-04-29.84 Альбом II



Шифр, дата, лист, дата

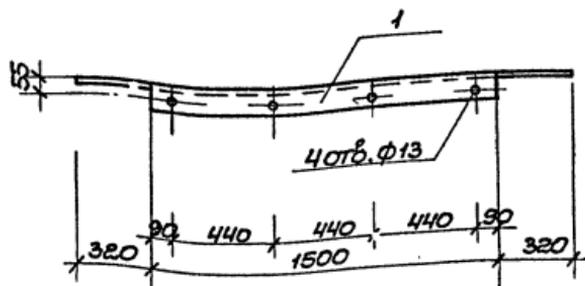
Нач. отд.	Яковлева		
Н. конт.	Крючкова		
Дл. конст.	Сучкова		
Рук. гр.	Левеева		
Ст. техн.	Ткачева		

Т. П. 503-	089.00.000СВ		
Закладная деталь ЗД-6 Сборочный чертеж	Статус	Масса	Масшт.
	Р.п.	6,0кг	1:50
	Лист	Листов 1	
	Мосгортрансипроект		

Копировал: Марозов

Формат А4

Типовой проект 503-04-29.84 Альбом II



№ чертежа, шаг и дата, исполнители

				Т.П. 503-	040.00.000СБ		
				Закладная деталь ЗД-7	Стария	Масса	Масштаб
					Р.П.	32,3кг	1:20
				Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
					Узелок	Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
				МасгортрансНИИпроект			

Копировал: Морозов.

Иглобой проект 503-04284 Альбом II

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			<u>Документация</u>		
Я4		00.00.00ТТ	Технические требования		
Я4		04.00.00СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	091.00.001	Узелок Б-32х32х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=1040		1,46кг
Б4	2	091.00.002	Стержень ГОСТ 5781-82		
			Ф6 АІ L=140	3	0,03кг

Т.п. 503-

091.00.000

Нач. отд. Яковлева *Я*  
 И.контр. Коночкова *К*  
 Гл. конст. Суликова *С*  
 Рук. гр. Лебедева *Л*  
 Инж. Кузнецова *К*

Изделие  
 закладное ЭД-8

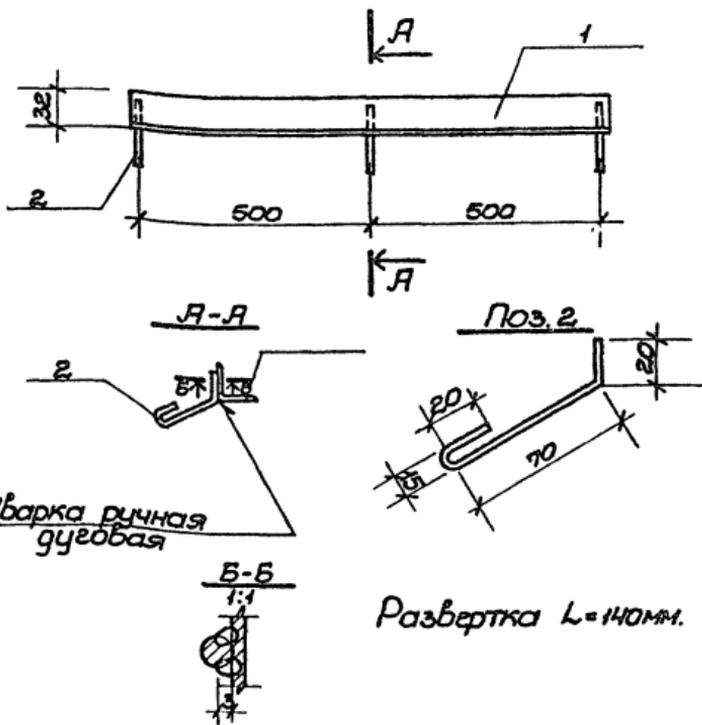
Страниц Лист Листов  
 Р.п. 1

Мосгортрансипроект

Копировал: Морозов

Формат Я4

Типовой проект 503-04-29.84 Альбом II



Дата: \_\_\_\_\_

Исполнитель: \_\_\_\_\_

Проверил: \_\_\_\_\_

Инженер: \_\_\_\_\_

Т.п. 503-

091.00.000СВ

Изделие закладное  
ЗД-8

Сборочный чертеж

Стадия: Масштаб: Машшт.

Р.п. 155кв 1:10

Лист 1 из 1

Мосгортрансипроект

Копировал: Морозов,

Формат А4





Типовой проект 503-04-29.84АЛльбом II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
А4			00.00.00ТТ	Технические требования		
А4			093.00.000СВ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		093.00.001	Цепляк Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 726	2	3,5кг
Б4	2		093.00.002	Цепляк Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 566	2	2,7кг

Исполнитель: [blank]  
 Дата: [blank]  
 Подпись: [blank]

Нач. отд.	Яковлева	И.И.	Т.П. 503-	093.00.000
Н.контр.	Королюкова	И.И.		
Лт.контр.	Сучкова	С.И.		
Г.ч.к.вр.	Льдерева	Л.И.		
Ст.техн.	Кочева	И.И.		
			Рамка РМ-1	Страницы: [blank] / [blank] Лист: [blank] / [blank]
				МосгортрансНИИпроект

Копировал: Морозов

Формат А4



Типовой проект 503-04-29.84 Альбом II

Формат	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А4			00.00.00 ТТ	Технические требования		
А4			094.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		094.00.001	Цезолок <small>Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79</small>		
				L=1500	2	6,0 кг
Б4	2		094.00.002	Цезолок <small>Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79</small>		
				L=520	2	2,0 кг
	3			Сетка РН# 20-1,6		
				ГОСТ 5336-80 F=0,6M <sup>2</sup>	1	1,1 кг

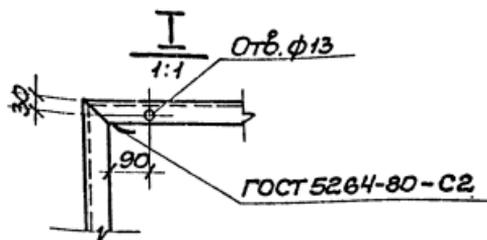
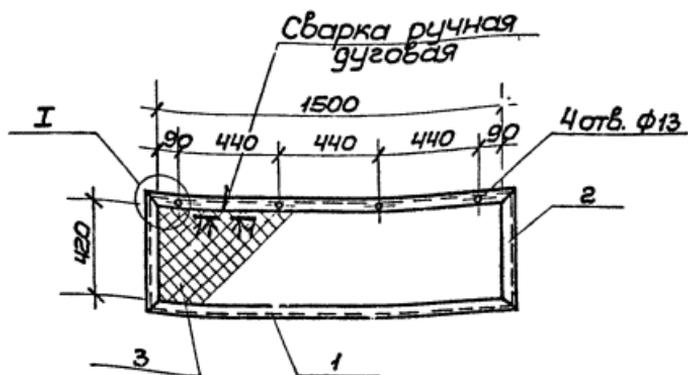
Инвентаризация Подр. и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Яковлева	✓	Т.П. 503-	094.00.000						
Н.контр.	Крючкова	✓								
Л.контр.	Сулкова	✓								
Рук. зр.	Лебедева	✓								
Ст. техн.	Икачева	✓								
			Решетка РШ-1	<table border="1"> <tr> <td>Страниц</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р.П.</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Страниц	Лист	Листов	Р.П.		1
Страниц	Лист	Листов								
Р.П.		1								

Копировал: Морозов.

Формат А4

Типовой проект 503-04-2.84 Альбом II



1-1  
2:1



Взаимный

Дневной журнал

Нач. отд.	Яковлева	В.В.	
Н.контр.	Крочкова	В.В.	
гл.контр.	Сучкова	С.В.	
Рук. гр.	Лебедева	Е.В.	
Ст.техн.	Ткачева	В.К.	

Т.П. 503-

094. 00. 000 СБ

Решетка РШ-1  
Сборочный чертеж

Сталь Массо Массильс

Р.П. 17,1кг

Лист Листов 1

Мосгортрансипроект

Копировал: Морозов

Формат А4

Типовой проект 503-04-24.84. Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А4			00.00.00.ТТ	Технические требования		
А4			095.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		095.00.001	Узелок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1610	2	14,5 кг
Б4	2		095.00.002	Узелок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1000	2	9,02 кг
Б4	3		095.00.003	Стержень ГОСТ 5781-82		
				φ16 АІ L=1000	32	1,58 кг

Изм. в альбоме по дате взамен листа

Исполн.	И. Яковлева	Э.И.	Т.п. 503-	095.00.000
Н. контр.	Крычкова	Э.	Переходной мостик МП-1	Статус
Л. контр.	Сучкова	С.И.		Лист
Р.к. гр.	Лебедева	В.И.		Листов
Ст. инж.	Софронис	В.И.		1
			Мосгортрансипроэкт	

Копировал: Морозов

Формат А4







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кольца исполн 097.00.000						Примеч.
					-	01	02	03	04		
				<u>Документация</u>							
Я4			00.00.00ТТ	Технические требования							
Я4			097.00.000СБ	Сборочный чертеж							
				<u>Детали</u>							
Я4	1		097.00.001	Целлок Б-200*200*20 ГОСТ 8509-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1						198,28кг
Я4	2		097.00.002		1						261,95кг
Я4	3		097.00.003			1					253,54кг
Я4	4		097.00.004				1				288,38кг
Я4	5		097.00.005					1			207,88кг
Я4	6		097.00.006		Латунь Б-2-150х10 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79						
				L = 250		2	2	2	2	2	

		Т.П. 503-		097.00.000	
Нач. отд.	Яковлева	И.Контр.	Крючкова	Ст.проект	Литстсв
От.конс.	Сичкова	Рук.гр.	Лебедева	Р.п.	1
Ст.инж.	Сафронова			Мосгортрансипроект	

Копировал: Марозов

Формат Я4



Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИП  
Б.30064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

---

Введено в печать 10. VI. 1987 г.  
Заказ 441 Тираж 70