

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-20.87

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ
для АТП на 300 грузовых автомобилей

АЛЬБОМ II

Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод
и канализация. Автоматическое пожаротушение.
Пожарная сигнализация

Стр 1570/
102

				Примечание	
Изб. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-20.87

Производственный корпус моечных и окрасочных работ
для АТП на 300 грузовых автомобилей

Альбом II

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- альбом I — Пояснительная записка. Технология производства. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические
- альбом II — Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация. Автоматическое пожаротушение. Пожарная сигнализация
- альбом III — Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация. Связь и сигнализация
- альбом IV — Индустриальные строительные конструкции
- альбом V — Задание заводу изготовителю на автоматику и электрооборудование
- альбом VI — нестандартизированное оборудование автоматического пожаротушения
- альбом VII — Спецификации оборудования
- альбом VIII — Ведомости потребности в материалах
- альбом IX — Сметы
- альбом X — Проектная документация по переводу помещений в режим СОТ

Примененные типовые проекты:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-158.83 „РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
для хранения нефтепродуктов емкостью 3м³”
(распространяет Казахский филиал ЦИТП)

РАЗРАБОТАН
РОСТОВСКИМ ФИЛИАЛОМ
„ТИПРОАВТОТРАНС”

главный инженер института
главный инженер проекта

Левин Э.Я.
Молчанов А.В.

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 29.10.87г.

					ПРИЛОЖИ

Ведомость работ чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

продолжение

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (окончание)	
7	План на отп.0000 между осями 1-3 и А-Б/2	
8	План на отп.0000 между осями 1-3 и Б/2-Г	
9	Разрез 1-1. Планы на отп. 3,300 между осями 5-б и А-А/2, 1-3 и Б/3-Г.	
10	Схема системы отопления №1	
11	Схема системы отопления №2. Схема системы теплоснабжения установок У1+У2	
12	Схема системы теплоснабжения установок П1+П2.	
13	Схемы систем П1+П3	
14	Схемы систем П10+П12, В1+В6.	
15	Схемы систем В7+В9, П1+П3, ВЕ1+ ВЕ18	
16	УП. План на отп.0000 между осями 4-б и А-А/1. Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4. Коллектор.	
17	Принципиальная схема узла управления. Спецификация.	
18	Установки систем П1+П3, П3+П11, В1, В4+В6	
19	Спецификация к установкам систем П2, П3, П9+П11	
20	Установки систем П4+П8, П12	
21	Спецификация к установкам систем В5, В6; П4+П8	
22	Установки систем В2, В3, В7, В8, В9.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.494-2 в.11	Воздушно-тепловые завесы для ворот промышленных зданий.	
1.494-3	Решетки воздухоприточные. Тип РР.	
1.494-10	Решетки щелевые рециркулирующие. Тип Р.	
1.494-21	Крепление решеток воздухоприточных типа РР и щелевых рециркулирующих к воздухоподам строительными конструкциями.	
1.494-24 в.1	Станции для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
1.494-25	Подставки под калориферы.	
1.494-26	Унифицированные конструкции приточных вентиляционных установок.	
1.494-28	Клапаны обратные общего назначения.	
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем.	
1.494-38 в.0	Воздухораспределители эжекционные панельные штабелевые. Тип ВЭП.	
3.904-12 в.0	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем взрывоопасных производств.	
4.903-10 в.8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики.	
4.904-37	Местные отсосы при ручной электрарботе.	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калориферных установок.	
5.903-2 в.0	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок.	
7.903.9-3, в.0	Конструкции тепловой изоляции трубопроводов наземной и подземной канальной прокладки водных тепловых сетей, паропроводов и конденсатопрободов.	

Обозначение	Наименование	Примечание
5.904-1 в.0,1	Детали креплений воздухоподов.	
5.904-3	Произведение измерительных приборов для помещений категорий А, Б, В и Е.	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер.	
5.904-38	Узлы обвязки к центрабжежным вентиляторам.	
5.904-1.0	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия промышленных зданий.	
	Узлы прохода общегородского назначения.	
5.904-12, в.0,1; 1-2;	Приточные вентиляционные камеры.	
1-4, 1-5; 1-18; 1-22; 1-23; 1-25; 1-35	производительностью от 3,5 до 125 тыс. м ³ /ч	
5.904-13, в.1	Заслонки воздушные унифицированные для систем вентиляции.	
Минмонтажспецстрой СССР. Главмонтажбыт	Установка загладных конструкций на технологическом оборудовании и трубопроводах.	
сборник 25	Узлы и детали.	
сборник 50	Прибор для измерения и регулирования температуры. Установка закладных конструкций на технологическом трубопроводах и оборудовании. Узлы и детали.	
1.469-7, в.2	Покрывтия зданий с крышными вентиляторами для бесформенных зданий и зданий с зенитными фонарями.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП-503-3-20.87-06.00	Спецификация оборудования.	Альбом VII
ТП-503-3-20.87-06.01	Ведомости потребности в материалах	Альбом VIII

Материалы проекта разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *А. В. Малочанов*

Привязан:

ТП 503-3-20.87 06

Производственный корпус основных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

Производственный корпус основных и окрасочных работ

Общие данные (начало).

Лист 1 из 22

Минмонтажспецстрой СССР ГИПРАВДТРАНС Ростовский филиал

Сделано в: 1980 г. 20.08.80
 Нач. отд. 30.08.80
 Проверка: М.О. Устинов
 12.08.80, Т.Т. Устинов

Условные обозначения

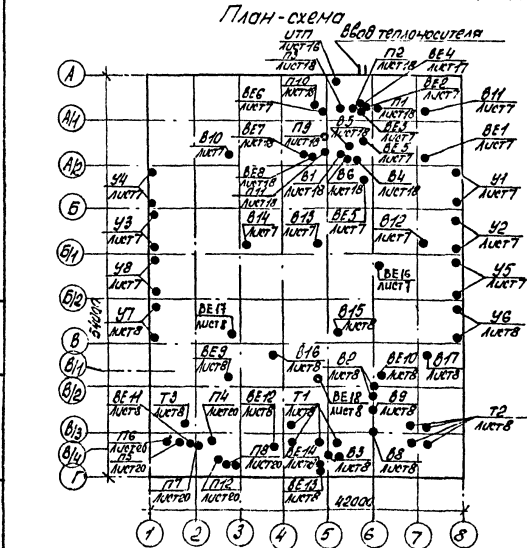
Общие указания

Наименование	Обозначение на плане системы
Закладная конструкция	
Узел обвязки регулирующего клапана	
Воздухосборник горизонтальный	
Регулятор расхода	
Вентилятор центробежный крышный	
Изменение сечения воздухопровода(трубопровода)	
Узел прохода через кровлю	
Линка для замеров параметров воздуха	
Отопительный прибор	
Отопительный прибор с экраном по серии 5.904-3	
Факельный вынос (блика конденсата, пряного участка, диаметр факела)	
Шайба на трубопроводе	
Трубопровод для дренажа	
Трубопровод для выпуска воздуха	
Трубопровод для слива конденсата	
Воздуховоды из асбестоцементных труб Ø100	

Остальные условные обозначения приняты по ГОСТам, ЕСКД, СПДС

1. Тепловой проект разработан для условий строительства в климатических районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха -30°C, -40°C и нормальной зоны влажности. Основной вариант - 30°C.
2. Расчеты систем отопления и вентиляции выполнены в соответствии с ГОСТ 12.1.005-76, СНиП II-Г.10-73*, СНиП II-33-75*, СНиП II-93-74, СНиП 2.03.74.85.
3. Расчетная температура наружного воздуха в °С: для отопления -30; -40; для вентиляции: холодный период -30; -40; -19; -28; теплый период 22; 21.
4. Внутренние температуры в холодный период приняты в производственных помещениях 15°C, в складах 10°C, в очистных сооружениях, электроцеховой и венткамерах 5°C, в окрасочном цехе, краскоприготовительной и на посту нанесения антикоррозийных покрытий 17°C.
5. Теплоносителем принята вода с параметрами на входе -150-70°C; в системе отопления №1 -150-70°C; в системе отопления №2 110-70°C.
6. Потери напора в системе отопления №1-8700 Па (870 кгс/м²), в системе отопления №2-4800 Па (480 кгс/м²), в системах теплоснабжения установок П1-П12-100000 Па (10000 кгс/м²); У1-У8-80500 Па (8050 кгс/м²).

7. Воздуховоды систем П2, П3, В1, прокладываемые транзитом через линии Е0, П5, П7-через очистные сооружения, В3, П8, ВЕ12-через окрасочный участок, ВЕ14-через кладовую красок, выполнять плотными без разъемных соединений на сварке из стали Б, 10 мм с изоляцией цементным раствором по сплошной сетке Ø 25 мм.
8. Машину стали для воздуховодов принять по проложению П1а2 СНиП II-33-75*.
9. В проекте применены единицы системы СИ.



Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем здания м³	Температура наружного воздуха tн, °С	Расход тепла Вт(ккал/ч)			Расход теплоносителя м³/ч	Расход пара кг/ч
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Производственный комплекс механических и окрасочных работ	20070	-30	2181660 (4815890)	2245020 (4930370)	267280 (223800)	4685960 (403000)	—
	202925	-40	2844190 (2442900)	2758900 (2353000)	260280 (223800)	5340330 (502780)	—

Расход тепла на воздушно-тепловые завесы учтен в расходах тепла на отопление в количестве: при tн -30°C-1912830 Вт(463870 ккал/ч); -40°C-538950 Вт(2183400 ккал/ч).

Проектировщик:

Инженер
С.И.И.

ТТГ-503-3-20.87 -08	
Производственный комплекс механических и окрасочных работ бл. АПП №300 (общ. ост. №112)	Состав: Акт Акт
Производственный комплекс механических и окрасочных работ	07 2
Общие данные (продолжение)	Многоэтажные объекты, выправотная и конструктивная

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор					Электрообогреватель		Базуэканавентилятор					Примечание					
				Тип, условное обозначение	№	Сек. Ма. (исполнение)	Положение	L, м³/ч	P, Па (кгс/см²)	П/Мин	Тип, исполнение по взрывозащите	N, кВт	n, об/мин	Тип	№		Кол.	Т-ра нагревателя, °C	Расход Тепла, Вт, (ккал/час)	ΔP, Па, (кгс/м²)	
п1	1	Линия ЕО	А125 по 25 е.пк40	В-Ц4-70	12,5	1	Пр0°	45130	1372 (140)	735	4А 225 М8	30	735	КВББ-193	11	1	-30	17,2	713480 (613482)	58 (5,8)	Работает в холодный период
													КВББ-193	12	1	-40	17,6	870680 (748680)	57 (5,7)		
п2	1	Линия Д1, пост шиномонтажных работ, шиномонтажный участок	А8100-2 е.пке0	В-Ц4-70	8	1	Л0°	17155	853 (87)	970	4А 132 М6	7,5	970	КВСБ-193	10	3	-20	15	258570 (222330)	25 (2,5)	Резерв на складе
													КВСБ-193	10	3	-40	15	316030 (271730)	25 (2,5)		
п3	1	Линия Д-1, пост шиномонтажных работ (канавы)	Е63 по 25 е.пк10	В-Ц4-75	6,3	1	Пр0°	11200	1372 (140)	1455	4А 132 Б4	7,5	1455	КВББ-193	10	2	-30	22,5	196950 (169350)	49 (4,9)	
													КВББ-193	10	2	-40	23,1	236720 (203540)	51 (5,1)		
п4	1	Окрасочный участок	Е10090-2 е.пке0	В-Ц4-75	10	1	Пр0°	20000	1028 (105)	975	4А 160 Б6	11	975	КВСБ-193	10	6	-30	21	341640 (293760)	62 (6,2)	с фильтром
													КВСБ-193	10	6	-40	21	408630 (351360)	62 (6,2)		
п5, п6	2	Окрасочный участок	Е10090-2 е.пке0	В-Ц4-75	10	1	Пр0°	20400	1028 (105)	975	4А 160 Б6	11	975	КВББ-193	10	3	-30	17	321150 (276140)	70 (7,0)	с фильтром
													КВББ-193	10	3	-40	17	389480 (334890)	70 (7,0)		
п7	1	Краскоприготовительная	Е5095-2 е.пк10	В-Ц4-75	5	1	Л0°	3270	686 (70)	1415	4А 208 А	1,5	1415	КВСБ-193	10	1	-30	17,5	52020 (44730)	17,6 (1,76)	в теплый период не работает
													КВСБ-193	10	1	-40	17,5	62980 (54150)	17,6 (1,76)		
п8	1	Тамбуры-шлюзы, венткамера	Е25095-2 е.пк10	В-Ц4-75	2,5	1	Пр0°	1150	637 (65)	2750	4А 63А 2	0,37	2750	КВСБ-193	6	1	-30	17	18100 (15570)	9 (0,9)	с резервом
													КВСБ-193	6	1	-40	17	21960 (18880)	9 (0,9)		
п9	1	Кладовая масел	Е25095-2 е.пк10	В-Ц4-75	2,5	1	Л0°	1100	608 (62)	2750	4А 63А 2	0,37	2750	КВСБ-193	6	1	-30	10	14730 (12670)	8 (0,8)	
													КВСБ-193	6	1	-40	10	18420 (15840)	9 (0,9)		
п10	1	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей	Е5105-25 е.пк10	В-Ц4-75	5	1	Пр0°	6630	784 (80)	1435	4А 100Б4	3	1435	КВСБ-193	10	2	-19	15	75500 (64920)	15 (1,5)	работает в холодный период
													КВСБ-193	10	2	-28	15	95490 (82110)	17 (1,7)		

10. Защиту от коррозии воздуховодов вентиляционных систем выполнить согласно СНиП 2.03.11-85 в соответствии с таблицей:

N N систем	Группа газов (паров)		Степень агрессивности		Степень очистки по ГОСТ 9.402-80		Группа лакокрасочных покрытий	
	внутри	снаружи	внутри	снаружи	внутри	снаружи	внутри	снаружи
п1+п2; п3+п4; п5+п6; п7+п8; п9+п10	А	А	неагрессивная	неагрессивная	3	4	Лп-2(55)	Лп-2(55)

Замену покрытий производить в соответствии с приложением 10 таблицы 48 СНиП 2.03.11-85.

11. В целях самокомпенсации трубопроводы не доводить на 50мм до смежных строительных конструкций.

12. Антикоррозийное покрытие и теплоизоляцию трубопроводов ИТП, теплоснабжения установок приточных систем и завес выполнить в соответствии с таблицей:

Место прокладки	Теплоизоляция				Антикоррозийное покрытие
	Диаметр трубопровода	Толщина изоляции	Материал изоляции	Покровный слой	
Помещение	20+133x4	30	Холсты из штапельного волокна базальтовых пород	Стеклоцементный литовый	Комбинированное покрытие краской ВТ-577 в 2 слоя и герметиком ГФ-020

13. Диаметры трубопроводов, не указанные на схемах, принять равными 20мм.

№ п/п, № листа, Подпись и дата, Взам.инв. №

Привязан:

Т П - 503-3-20.87-08			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
ГНП	Молчанов	Иванов	Иванов
Н.контр.	Сидоров	Иванов	Иванов
Рук.бр.	Сидорова	Иванов	Иванов
Рук.зв.	Владимир	Иванов	Иванов
Ст.инж.	Владимир	Иванов	Иванов
Вед.инж.	Безрукова	Иванов	Иванов
Производственный корпус моечных и окрасочных работ		Стация лист	Листов
Общие данные (продолжение)		рп	3
		Минатотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Клас-сифика-ция	Гол. су-систем	Наименование отопительно-вентиляционного оборудования	Тип установ-ки	Вентилятор				Электродвигатель		Воздушный агрегат				Примечание							
				Тип, условн. обозначение	№	Сте-пень эффек-тивности	Пол-ное кол-во м³/ч	Р, Па (кгс/см²)	п. об/мин	Тип, установка по взрывобез-опасности	№, кВт	п. об/мин	Тип		№	Кол	Т-ра на входе, °С	Расход тепл-ты, Вт (ккал/час)	ΔР, Па (мм рт.ст.)		
П11	1	Вспомогательные помещения	Е25095-25	В-44-75	2,5	1	10°	650	637 (68)	2750	4АА63А2	0,57	2750	КВСБ-1943	6	1	-19	23	7730 (6850)	9 (0,9)	
П12	1	Станция пожаротушения, очистные сооруже-ния для автомаш водог-окрасочного участка	Е25095-25	В-44-75	2,5	1	10°	1310	539 (55)	2740	4АА63Б2	0,55	2740	КВСБ-1943	6	1	-19	10	12720 (10940)	8 (0,8)	работает в холодный период
У1-У4	4	Линия Е0	Е63110-25	В-44-75	6,3	1	10°	15395	1028 (103)	1480	4А132М4	11	1460	КБББ-1943	8	4	12	40,6	317640 (273120)	28 (2,8)	Завесы дву-сторонние, характери-стика дана на один стаяк
У5-У8	4	Линия Д-1, по ст ши-номонтаж-ных работ	Е63110-25	В-44-75	6,3	1	10°	15395	1028 (103)	1480	4А132М4	11	1460	КБББ-1943	8	4	12	49,6	317640 (273120)	28 (2,8)	Завесы дву-сторонние, характери-стика дана на один стаяк
В1	1	Линия Д-1	Е25100-2	В-44-75	2,5	1	10°	1300	585 (70)	2740	4АА63Б2	0,55	2740	—	—	—	—	—	—	—	—
В2	1	Шиномонтажный участок	Е5095-25 Н1-02А	В-44-70	2,5	1	10°	1555	490 (50)	2775	Б63Б2 2Ехд II А3	0,55	2775	—	—	—	—	—	—	—	с резервом
В3	1	Краскоприготови-тельная	4105-2 Н1-03А	В-44-70	4	1	10°	3270	480 (50)	1335	Б30А4 2Ехд II А3	1,1	1335	—	—	—	—	—	—	—	с резервом
В4	1	Душевые	Е25100-1	В-44-75	2,5	1	10°	300	218 (22)	1310	4АА50А4	0,06	1310	—	—	—	—	—	—	—	—
В5	1	Кладовая масел	Е25110-1	В-44-75	2,5	1	10°	740	235 (24)	1375	4АА56 А4	0,12	1375	—	—	—	—	—	—	—	—
В6	1	Режим сог	Е25110-1	В-44-75	2,5	1	10°	430	255 (26)	1375	4АА56 А4	0,12	1375	—	—	—	—	—	—	—	—
В7	1	Окрасочный участок	4105-2 Н1-01А	В-44-70	4	1	10°	2030	430 (50)	1370	Б71Б4 2Ехд II А3	0,75	1370	—	—	—	—	—	—	—	в нормаль-ном режиме не работает
В8, В9	1	Окрасочный участок	Б3105-1 Н1-01А	В-44-70	6,3	1	10°	2800	401 (47)	930	Б100Л6 2Ехд II А3	2,2	930	—	—	—	—	—	—	—	в режиме окраски и сушки не работает
В10	1	Очистные сооружения для автомаш ав-откачки	В80-5.01	—	5	6	—	6630	45 (45)	1390	4А71А4У2	0,55	1390	—	—	—	—	—	—	—	в режиме окраски не работает
В11	1	Компрессорная	В10-6,301	—	6,3	6	—	10765	140 (140)	1415	4А80 В4У2	1,5	1415	—	—	—	—	—	—	—	работает в теплый период

14 Строительную часть вентиляционных камер, кон-струкцию каналов см. в строительной части проекта.
15. Схемы автоматизации вентсистем см. в электро-технической части проекта.

16. Все сантехнические работы выполнить в соответствии со СНиП 3.05-01-85

17. От поддонав крышных вентиляторов и от колец для сбора конденсата узлов прохода ВЕ опустить дренажные трубопроводы, не доводя их до пола на 1,5 м и установить в нижних точках венти-лю.

18. Для монтажа отопительно-вентиляционного обо-рудования необходимо использовать подъемно-тран-спортные средства, предназначенные для техноло-гических нужд всего предприятия.

19. Отопление в рабочее время очистных соору-жений от точки, компрессорной, линии Е0, линии Д-1, шиномонтажного и окрасочного участка, краскоприготовительной принята воздушное, сов-мещенное с приточной вентиляцией и местными нагревательными приборами.

В вытяжных помещениях, кладовых масел, красок, складе резины, в станции пожаротушения и очист-ных сооружениях от окрасочного участка - местными нагревательными приборами. Дежур-ное отопление производственных помещений принята в помощь местные нагревательных приборов

Указ. № табл. (продолжение) и форма (взамен)

ТП 503-3-20.87		ОВ
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей		
Производственный корпус		Котельня
моечных и окрасочных работ		РП 4
Общие данные (продолжение)		Минавтопром РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

Привезан:

ГНП	Матвеев И.А.
Н.контр.	Степанов А.И.
Ф.контр.	Спичко А.И.
Ин.контр.	Савицкий А.И.
Ин.контр.	Шиманов А.И.

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Код системы	Наименование объекта обслуживания (структурно-частота оборудования)	Плп установка	Вентилятор				Электрообогреватель				Воздушный обогреватель				Примечание		
				№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№			
В12	1	Линия ЕО	ВКР8-00	-01	8	8	—	18030	202	700	4А112МВ83У2	3,0	700	—	—	—	—	Известной зоны
В13, В14	2	Линия ЕО	ВКР8-00	-01	8	8	—	18035	202	700	4А112МВ83У2	3,0	700	—	—	—	—	Известной зоны
В15	1	Линия А-1, пост шиномонтажных работ	ВКР8-00	-01	8	8	—	21200	200	700	4А112МВ83У2	3,0	700	—	—	—	—	
В16	1	Шиномонтажный участок	ВКО-3.01		5	6	—	4375	120	1390	4А71А4У2	0,35	1330	—	—	—	—	Резерв на складе
В17	1	КТП	ВКО-4.01		4	6	—	2220	75	1365	4АА83В4У2	0,37	1365	—	—	—	—	работает в летний период
ВЕ1	1	Кладовая масел	—	—	—	—	—	360	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000-01
ВЕ2	1	Комната персонала	—	—	—	—	—	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000
ВЕ3	1	Санузел	—	—	—	—	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000
ВЕ4	1	Кладовая уборочного инвентаря	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000
ВЕ5	1	Операторная	—	—	—	—	—	60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000
ВЕ6	1	ШП	—	—	—	—	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000
ВЕ7	1	Помещение для сушки спецобезжм	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000
ВЕ8	1	Санузел	—	—	—	—	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000
ВЕ9	1	Склад резины	—	—	—	—	—	670	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000-03
ВЕ10	1	Электрощитовая	—	—	—	—	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000
ВЕ11	1	Станция пожаротушения	—	—	—	—	—	440	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000-02
ВЕ12	1	Учистные сооружения для сточных вод от окрасочного участка	—	—	—	—	—	370	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00000-03
ВЕ13	1	Кладовая красок	—	—	—	—	—	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000
ВЕ14	1	Насосная	—	—	—	—	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000
ВЕ15	1	Венткамера бокс 5-6 и А11-А/2	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000
ВЕ16, ВЕ17	2	Линия Д1; пост шиномонтажных работ	—	—	—	—	—	2015	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000-03
ВЕ18	1	Шиномонтажный участок	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4.00.000-02

Вентиляторы подобраны с коэффициентом запаса 1,1.

- 20 Для борьбы с шумом и вибрацией все вентустановки размещаются в виброизолированных венткамерах и на покрытиях монтируются на виброоснованиях, совмещающих в базисности гибкими вставками.
- 21 Вентагрегаты подобраны с низким числом оборотов.
- 22 Воздушно-тепловые завесы запрограммированы с учетом технологии данного предприятия в соответствии со СНиП II-33-75* и СНиП II-93-74 для предотвращения врывания холодного воздуха при въезде и выезде автомобилей, для нагрева въезжающего транспорта и обеспечения нормативных температур на рабочих местах и вблизи ворот.
- 23 В тепловом пункте предусмотрен учет расхода тепла, распределение его по видам теплотребления.
- 24 На случай пожара дымоудаление из шиномонтажного участка осуществляется системой ВЕ18.
- 25 Для переоборудования предприятия в режим работы с газобаллонными автомобилями в помещении постов шиномонтажных работ предусмотрена естественная вентиляция объемом 1крат (системы ВЕ16; ВЕ17).
- 26 Система В4 во время работы душой обслуживает душевую, в остальное время - помещение для сушки спецобезжм.

ШП, КТП, Санузел, Склад резины, Склад инвентаря

ТП 503-3-20.87 ОБ			
Ген. Дир.	Матвеев	Иван	Иванов
Н. Ген. Дир.	Сидорова	Елена	Ивановна
Тех. Дир.	Сидорова	Елена	Ивановна
Инж. Дир.	Сидорова	Елена	Ивановна
Инж. Дир.	Сидорова	Елена	Ивановна
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			Классифик. Листов
Производственный корпус моечных и окрасочных работ			рп 5
Общие данные (продолжение)			Миниотомобильный СИПРОАВТОГРАНС Ростовский филиал

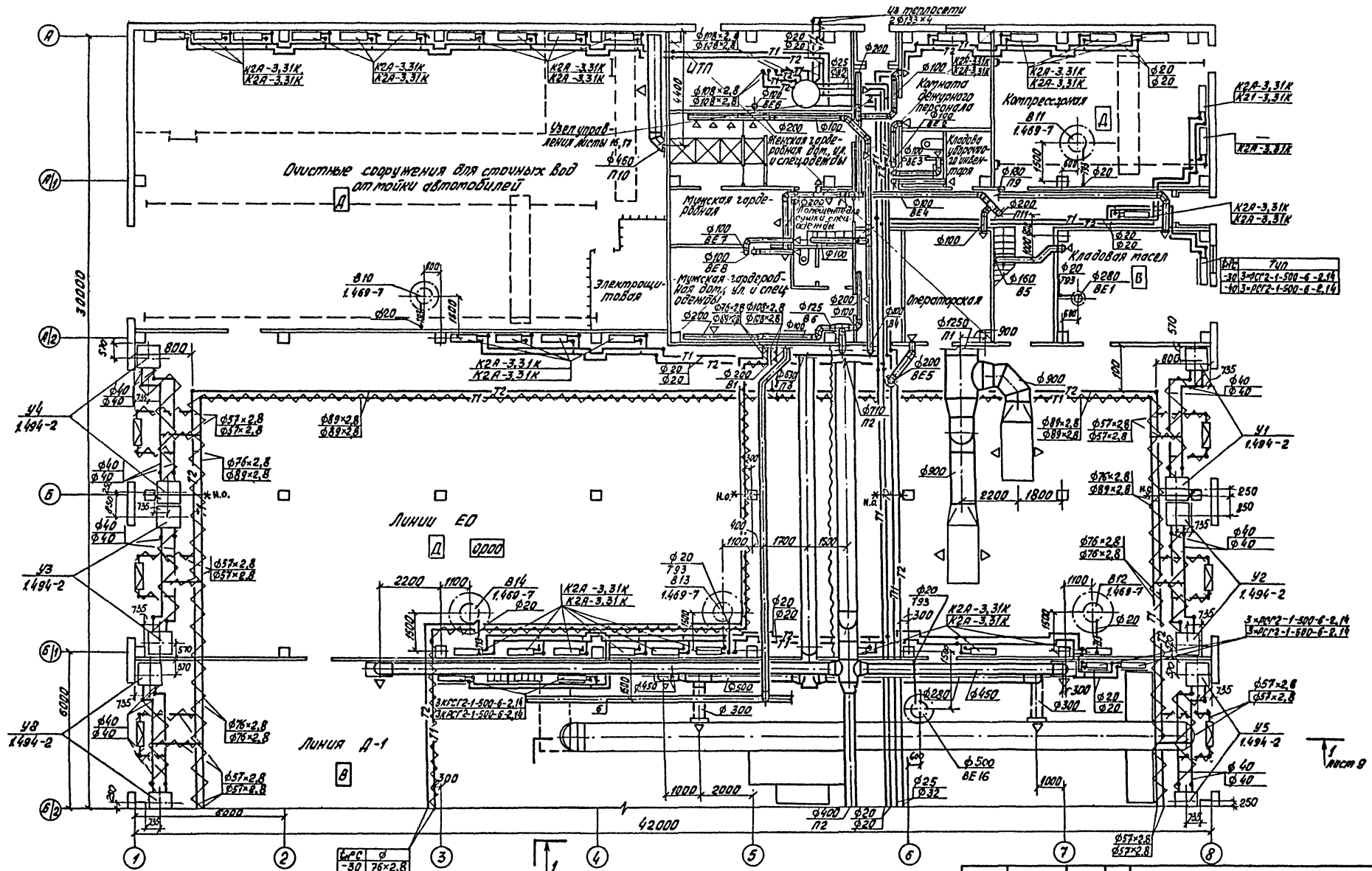
При Вязан
Инв. №

Местные отсосы от технологического оборудования

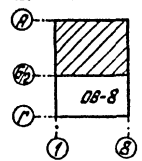
Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредностей	Объем вытяжки, м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
поз.	Наименование	кол.		на об-рудование	всего	Обозначение	Применяемые документы		
6	Линия Д1 Подвесной шланговый отсос (2 шланга)	1	Оксид углерода (750 г/ч), Окислы азота (0,21 г/ч)	850	1300	гибкий шланг	паспорт оборудования	В1	
7	Шинномонтажный участок верстак для ремонта покрышек и камер 5102	1	Пары бензина (43 мг/м³)	935	935	Панель рабочего места всасывания / ПР	Серия 4.904-37	В2	
12	Электровулканизатор ошз-48	1	Пары бензина (64,5 мг/м³)	620	620	Панель рабочего места всасывания / ПР	Серия 4.904-37	В2	
	Помещение для сушки спецобувей вентилируемые шкафчики	5	влага	60	300	Шкаф	СНиП II-92-76	В4	
4	Краскоприготовительная Шкаф для хранения лакокрасочных материалов Л-903	1	Пары ксилола (8,1 мг/м³)	850	850	Шкафное укрытие	Паспорт оборудования	В5	
1	Плита мраморная на подставке	1	Пары ксилола (9,9 мг/м³)	1400	1400	Панель рабочего места всасывания / ПР	Серия 4.904-37	В5	
5	Краскомешалка	1	Пары ксилола (8,7 мг/м³)	1020	1020	Зонт Ф800	(3,14 × 0,3²) × 1 × 3600	В5	
2	Окрасочный участок Решетка с миним. отсосом воздуха ПЛ211012, Кдн=0,5	2	Пары ксилола (49 мг/м³)	64000	64000	Гидро-фильтр	Паспорт оборудования	Т1, Т2	
4	Камера для сушки автомобилей 8082	1	Пары ксилола (1250 мг/м³)	2000	2000	Камера	Паспорт оборудования	Т3	

Инв. и подв. Издается и вводится в эксплуатацию

ТП 503-8-20.87		ОВ
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 арязовых автомобилей		
Привязан	Гипр. Малганов В.А. Н. контр. Сахновская Л.А. Рук. об. Спичко И.А. Рук. ад. Козлов В.А. Ст. инж. Бородин В.А. Инв. Н. Введенный В.А.	Станд. Лист Листов РП 6
Общие данные (окончание)		Минавтотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал



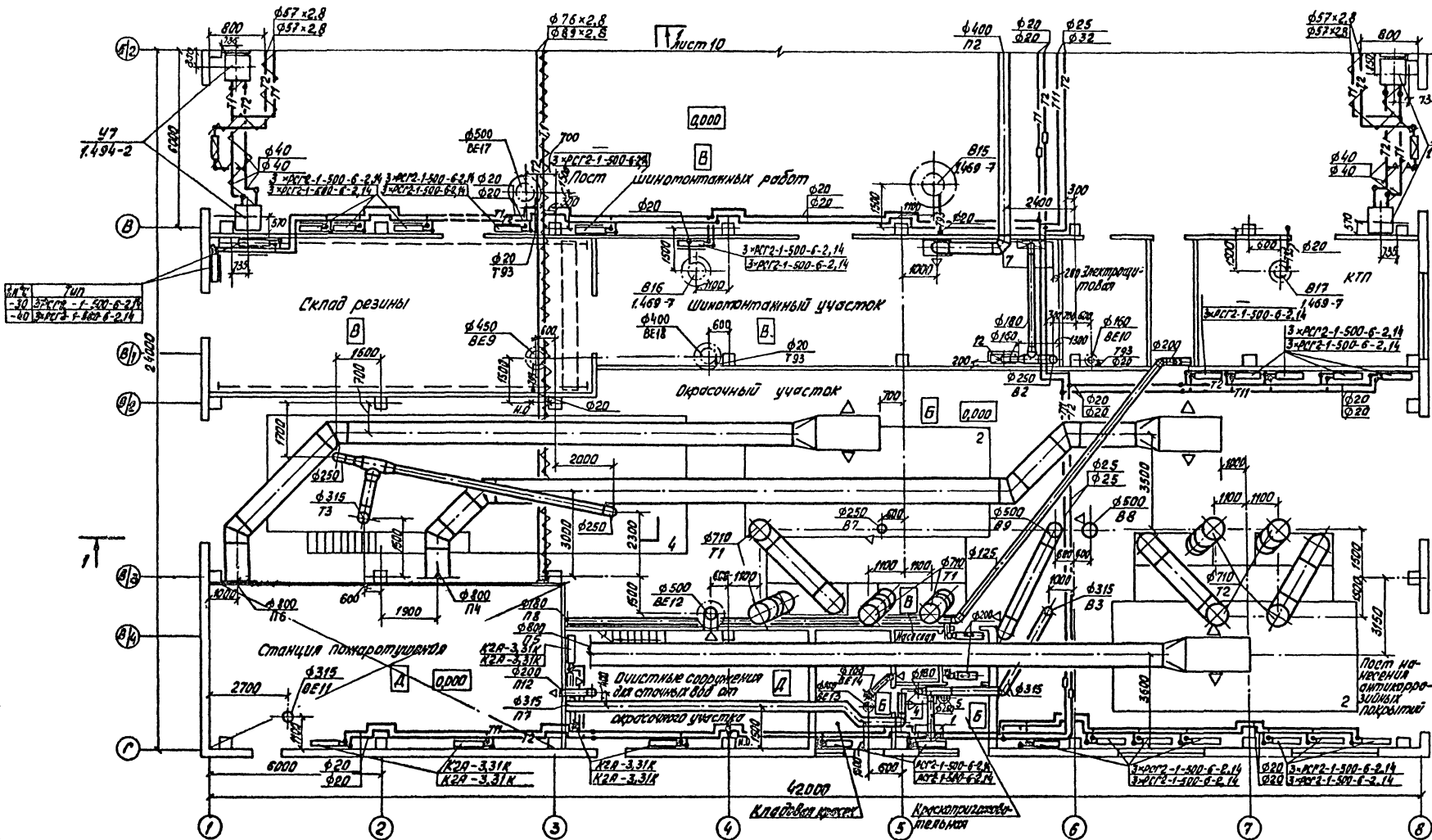
Схематический план



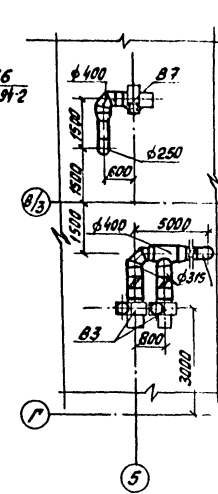
		ТП - 505-3-20.87 - 0В	
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ для РТП на 300 грузовых автомобилей	
Привязка:	Г/ИП	Масштаб	Листы
	И/О/И/П	Стик	Листов
	Фед. экз.	Спич. 2	Листов
	Эк. экз.	Классификац.	Листов
	Ст. экз.	Спецификац.	Листов
	Эк. экз.	Спич. 2	Листов
	Ст. экз.	Классификац.	Листов
	Эк. экз.	Спич. 2	Листов
	Ст. экз.	Классификац.	Листов
	Эк. экз.	Спич. 2	Листов
	Ст. экз.	Классификац.	Листов
		План на стр. 0,000	
		Масштаб осети 1:800 А-5/2	
		Типовой проект Р/О/И/П ГИПРОАВТОТРАНС	
		Детальный филиал	

СН. 1-505-3-20.87-0В. 1:800. 1-505-3-20.87-0В. 1:800.

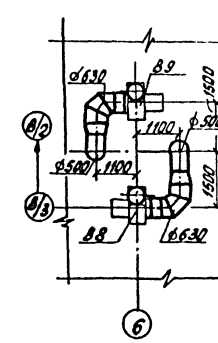
План на отм. 0,000 между осями 1-8 и Б/2-Г.



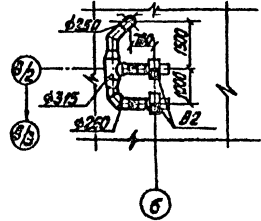
План кровли между осями 5 и Б/3-Г



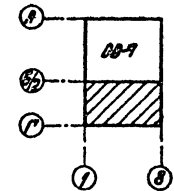
План кровли между осями 6 и Б/2-Б/3



План кровли между осями 6 и Б/2-Б/3



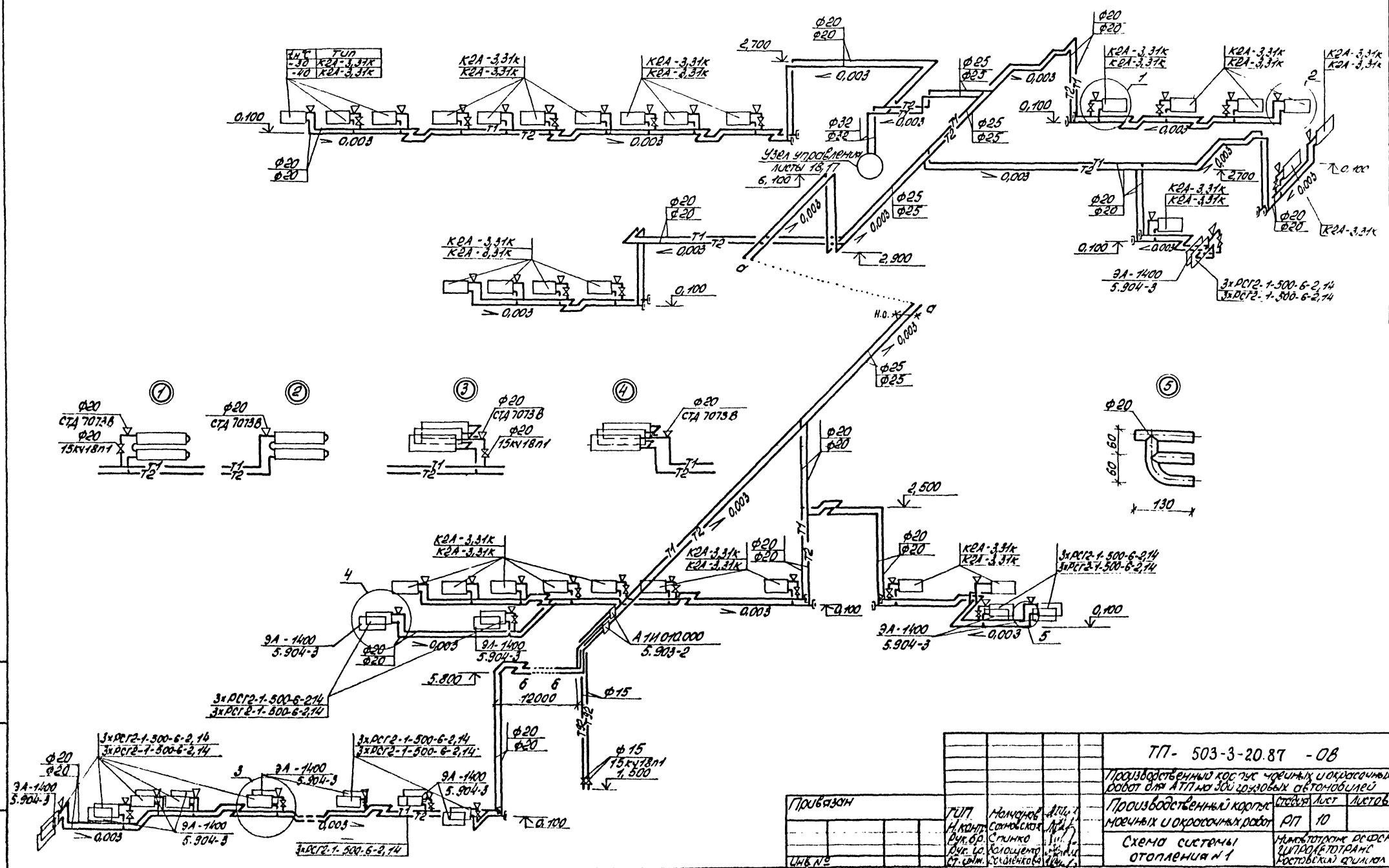
Схематический план



ИЛЧ	700
30	3xKT2-1-500-6-2,14
80	3xKT2-1-500-6-2,14

		ТП- 503-3-20.87 - ДВ	
		Производственный корпус малярных и окрасочных работ для АТП на 300 рабочих автомашин	
		Производственный корпус малярных и окрасочных работ	
		План на отм. 0,000 между осями 1-8 и Б/2-Г	
Привязан	ГИП Молчанов	Студент	Лист 8
	М.П. Молчанов	Студент	РП 8
	Инж. З.В. Володарко	Студент	Инженер П.В. Федосов
	Ст. инж. Володарко	Студент	ГИПРОАВТОТРАНС
			Дальневосточный филиал

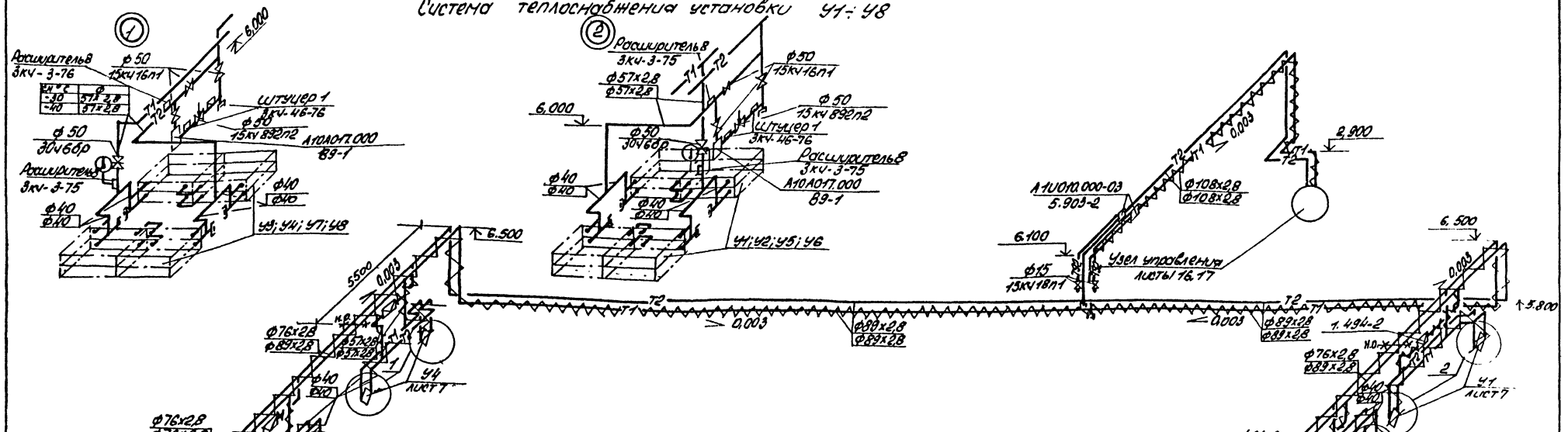
Система отопления №1



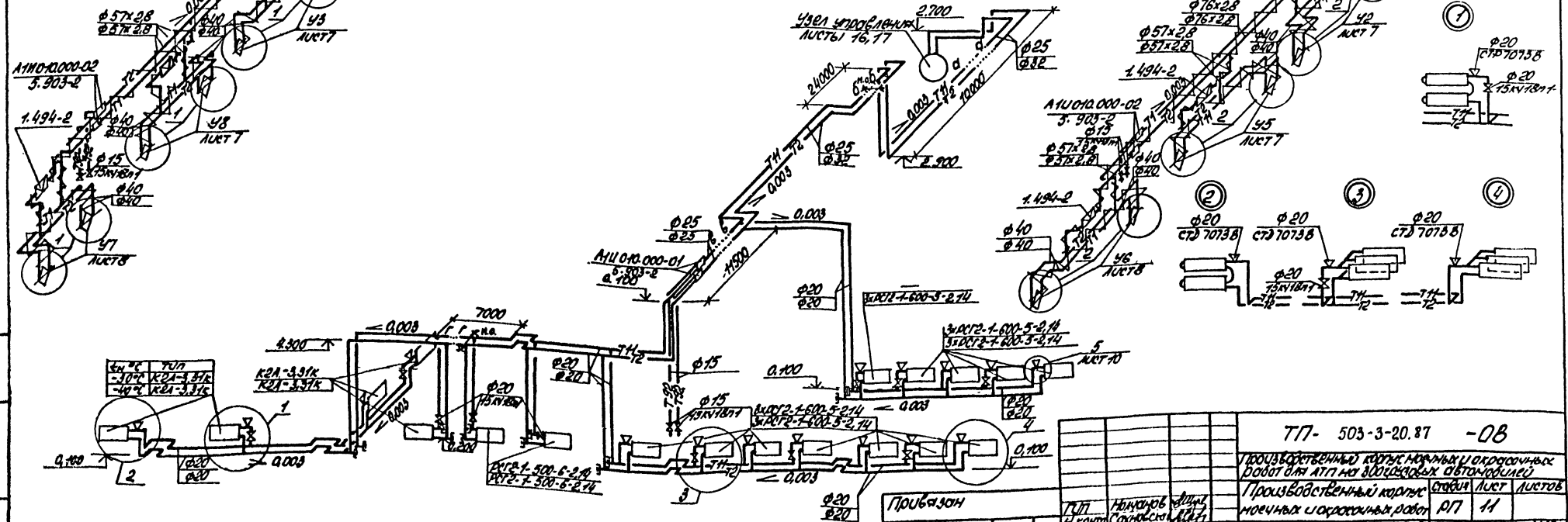
ТТТ- 503-3-20.87 - 08	
Производственный комплект чертежей и окрасочных работ для АТТМ на 300 автомобилей	Лист 10
Производственный комплект чертежей и окрасочных работ	Лист 10
Схема системы отопления №1	Многоэтажное здание УПРАВЛЕНИЕ КОСТЯБОВСКИМ ОТДЕЛОМ

АЛББОМ II

Система теплоснабжения установки 41-48



Система отопления №2



ТТ- 503-3-20.87 -08

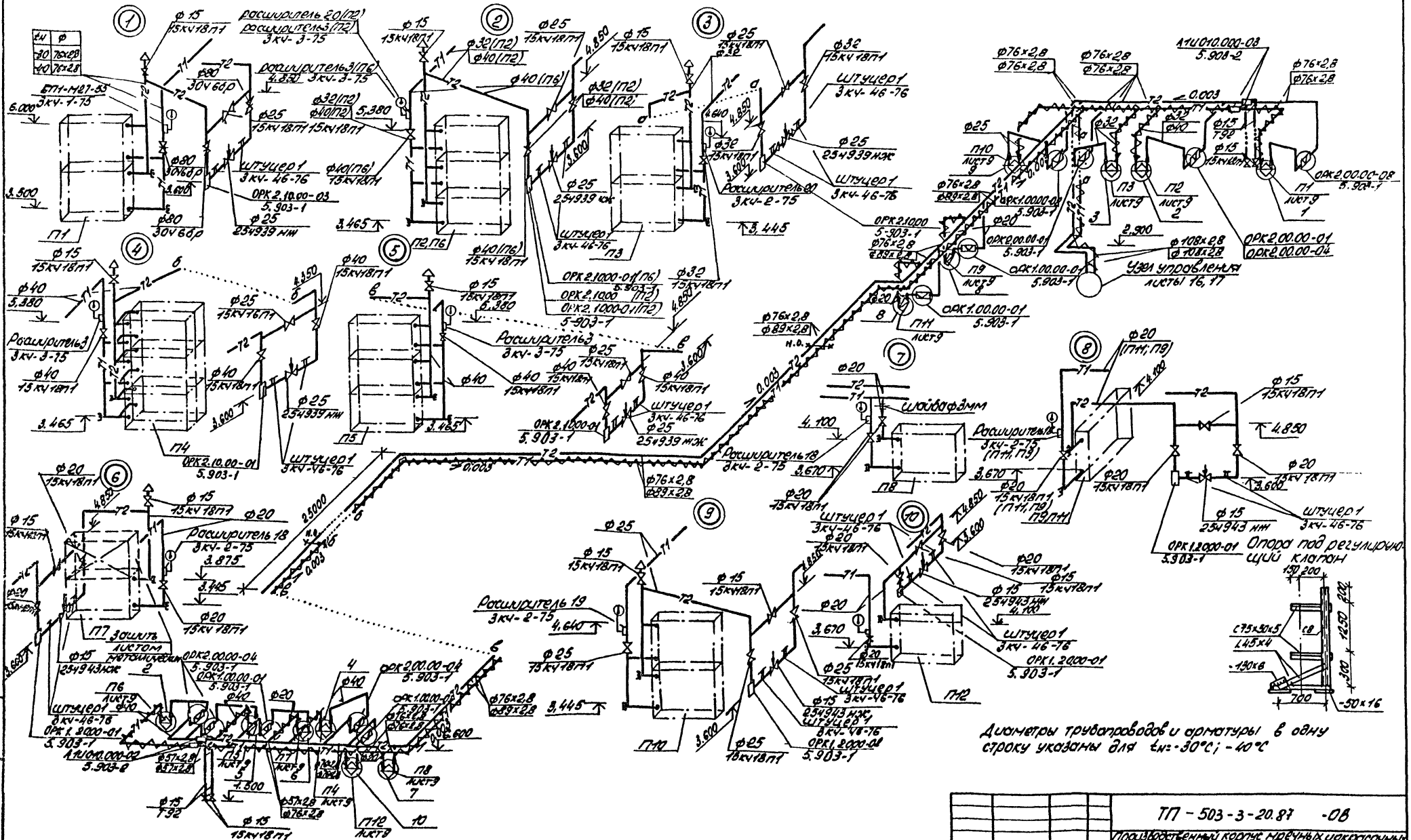
Производственный код	Модель	Исполнение
Работ для АТГ на водоснабжение автономной	Степень	Лист
Производственный код	Степень	Лист
мощных и опасных работ	ЛП	11
Система системы отопления №2	Исполнение АР 989	
Система системы теплоснаб-	УПТД/АБТТ/ДАНС	
жения установки 41-48	Мостовский филиал	

Пробужен

УИВ. №

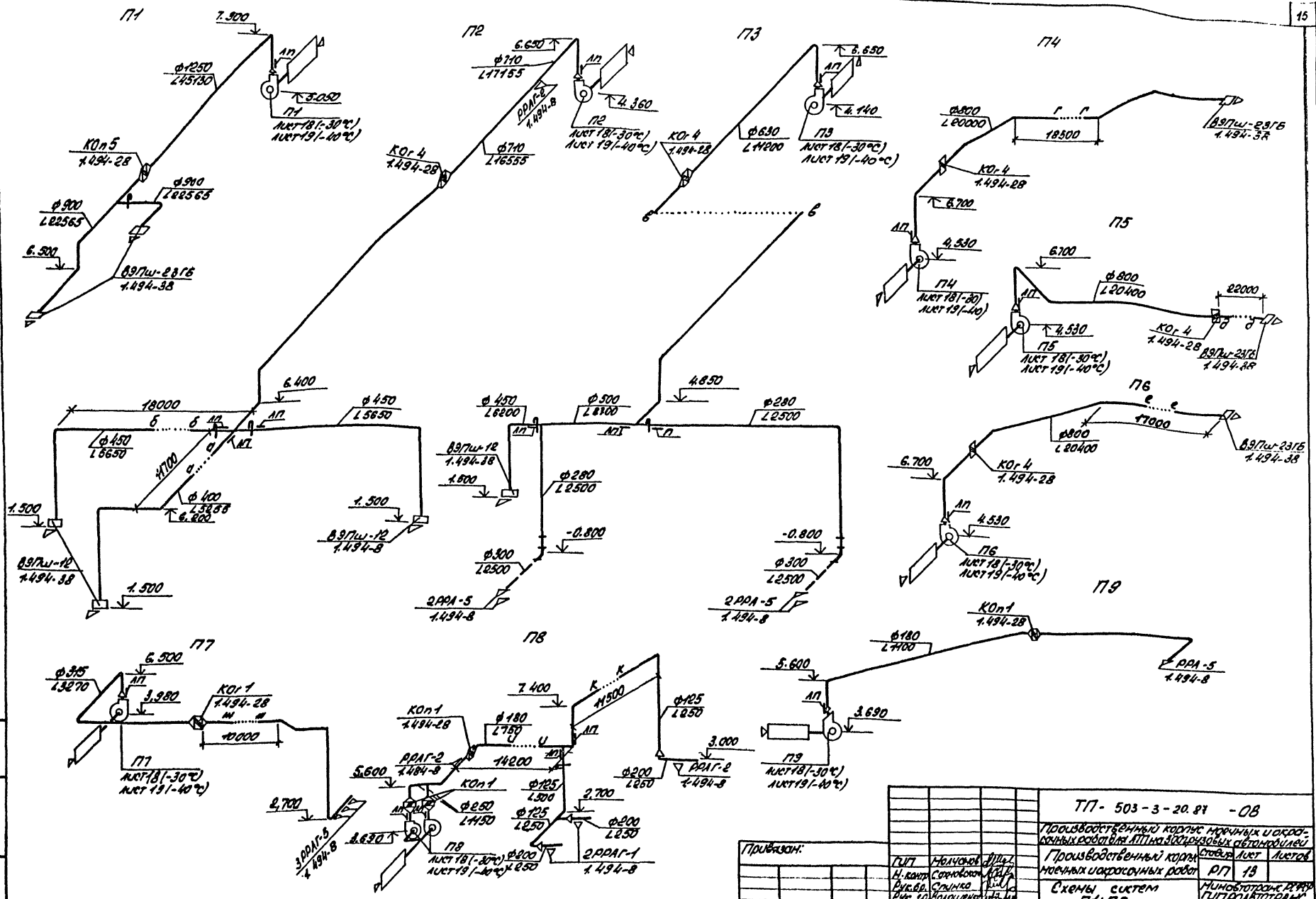
Специальный отдел АБВ. Инв.С.

Система теплоснабжения установок ПТ-П12



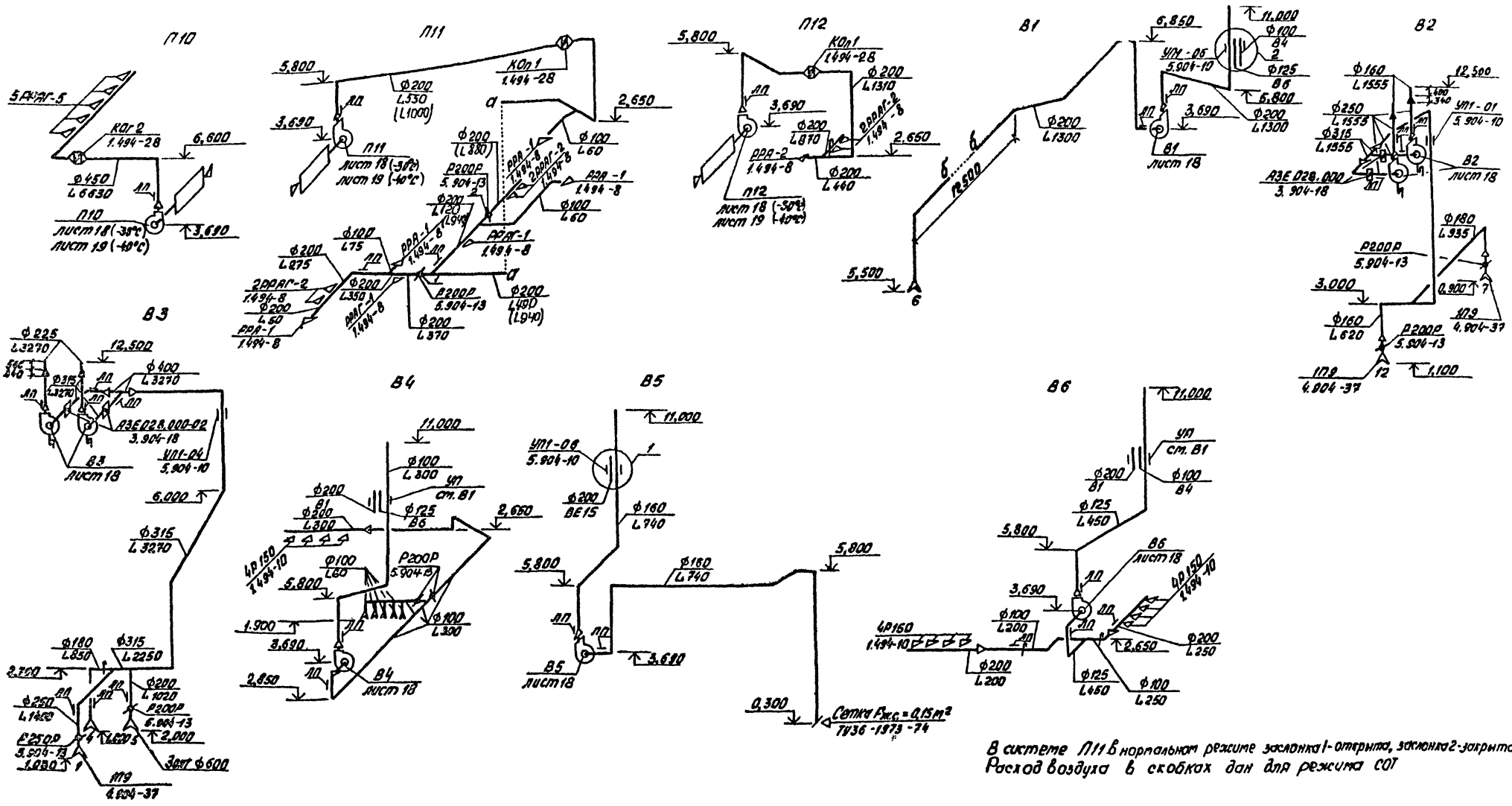
Диаметры трубопроводов и арматуры в одной строке указаны для $t_n = 30^{\circ}\text{C}$; -40°C

		ПТ - 503-3-20.87 - 08	
		Производственный корпус мачтовых и окрасочных работ для АПТ по 3000 м ² в бетонном здании	Листов
Получено:	И.И.И.И.	Производственный корпус мачтовых и окрасочных работ	Листов
Удобрено:	И.И.И.И.	Схема системы теплоснабжения установок ПТ-П12	Листов
Удобрено:	И.И.И.И.	Схема системы теплоснабжения установок ПТ-П12	Листов



ТТ- 503-3-20.81 -08			
Производственный корпус Нормальных и кислородных работ для АТТ и АЗС в заводских условиях			
Производственный корпус Нормальных работ			
Проект	Лист	Листов	
Схемы систем		ТТ-179	
ИЗБ. №		Многоэтажный завод	
		Путро-Второй	
		Восточный филиал	

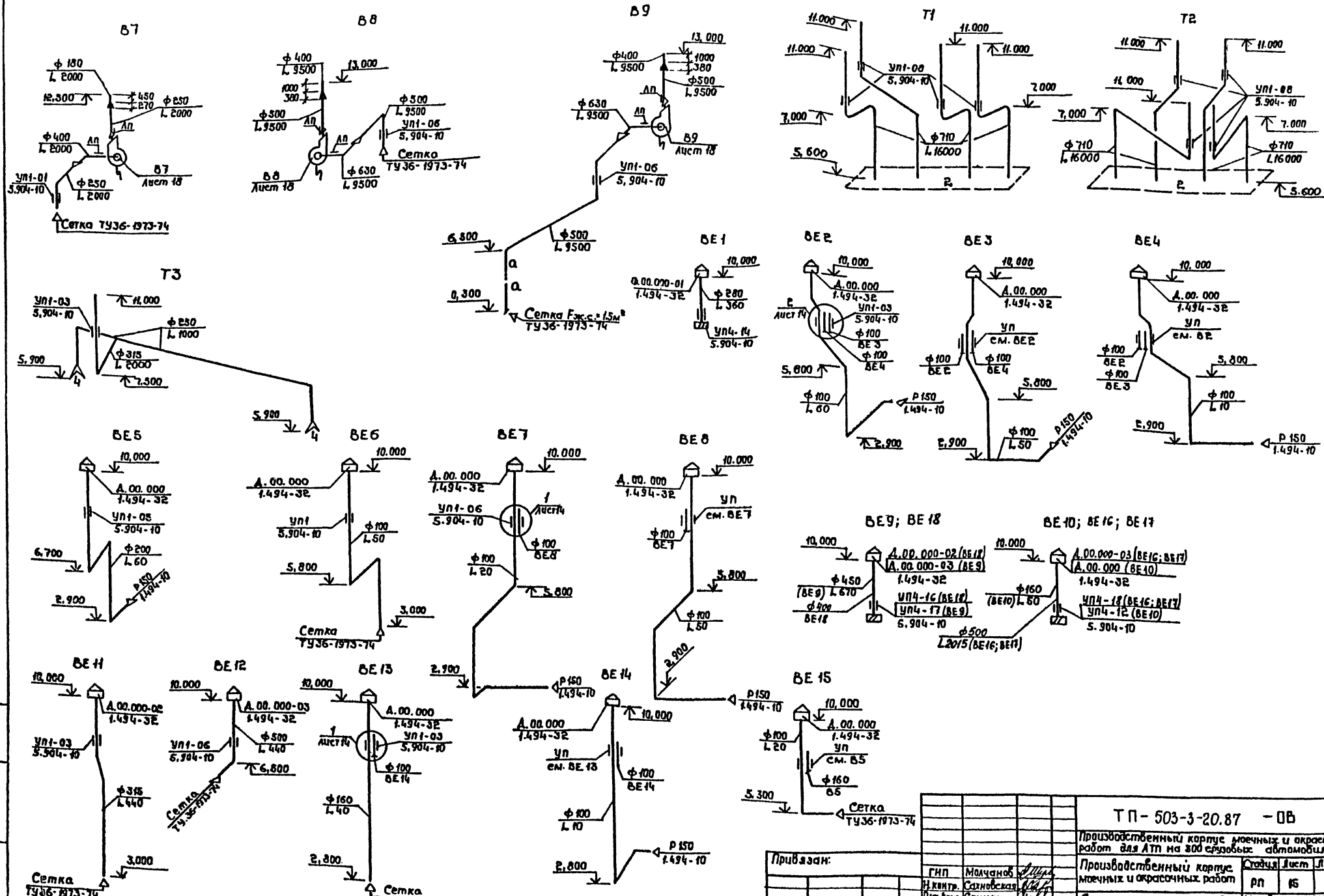
АЛББОМ II



В системе П11 в нормальном режиме заслонка 1-открыта, заслонка 2-закрыта
Расход воздуха в скобках дан для режима СОТ



		ТН- 503-5-20.87 - 08			
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП №300 г.Севастополя			
Произвон	П11	Миниатюр	П114	Производственный корпус моечных и окрасочных работ	Стенда лист
	Корпус	Корпус	Корпус	Стенда лист	Стенда
	Резерв	Сливки	Сливки	Система систем П10 ÷ П12;	
	Сливки	Сливки	Сливки	Б1 ÷ Б6.	
Унз. №		Сливки	Сливки	Миниатюрный резерв	Гипроавтотранс
		Сливки	Сливки	Резервный фидер	

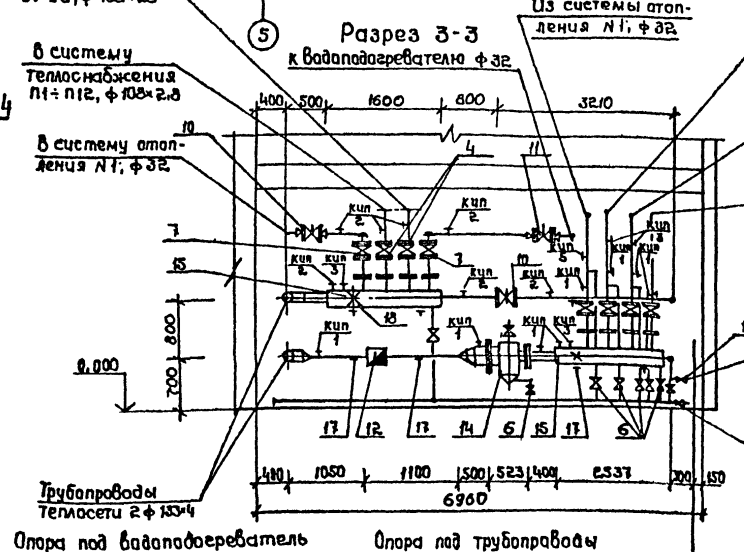
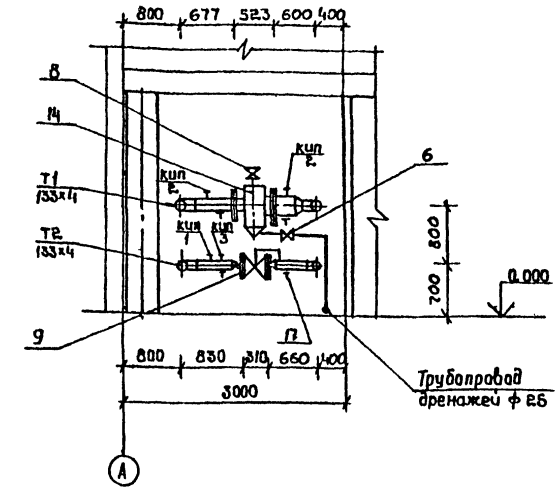
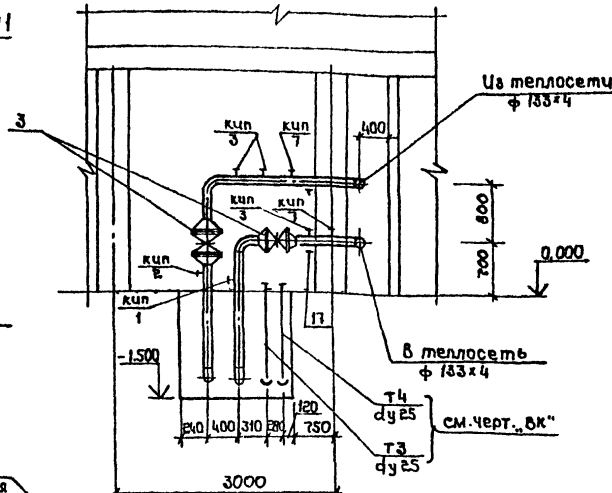
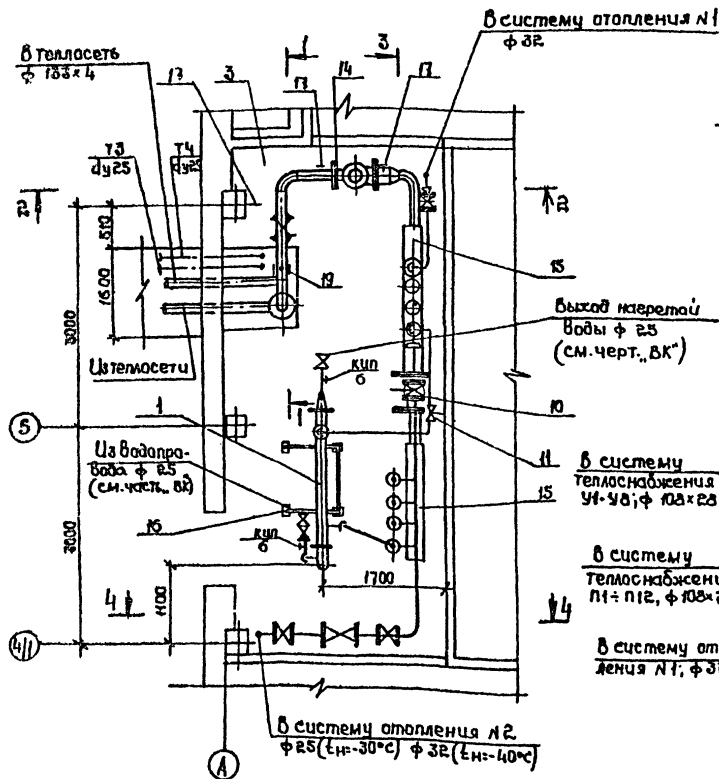


Привязан:		ГНП Молчанов		Т П - 503-3-20.87 - 0В	
		И.Князь Санюк		Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей	
		Дир. в/ч Служко		Производственный корпус моечных и окрасочных работ	
		Дир. в/р Кошаренков		Страница	
		Ст. инж. Сахаренков		Лист	
Инв. №:		Схемы систем Б7-Б9; Т1-Т3; БЕ1-БЕ18		Минототранс РСФСР ГИПРОВТОТРАНС Ростовский филиал	

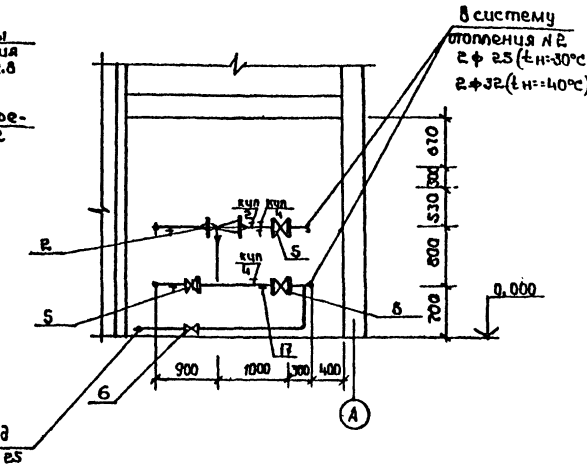
План на отм. 0.000 между осями 4-6 и А-А/1

Разрез 1-1

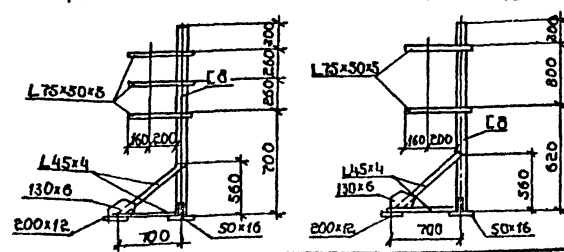
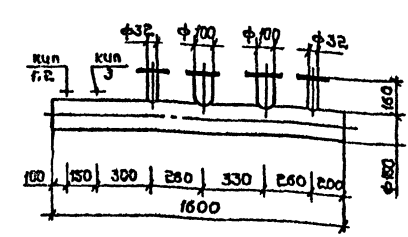
Разрез 2-2



Разрез 4-4



Коллектор (поз. 15)

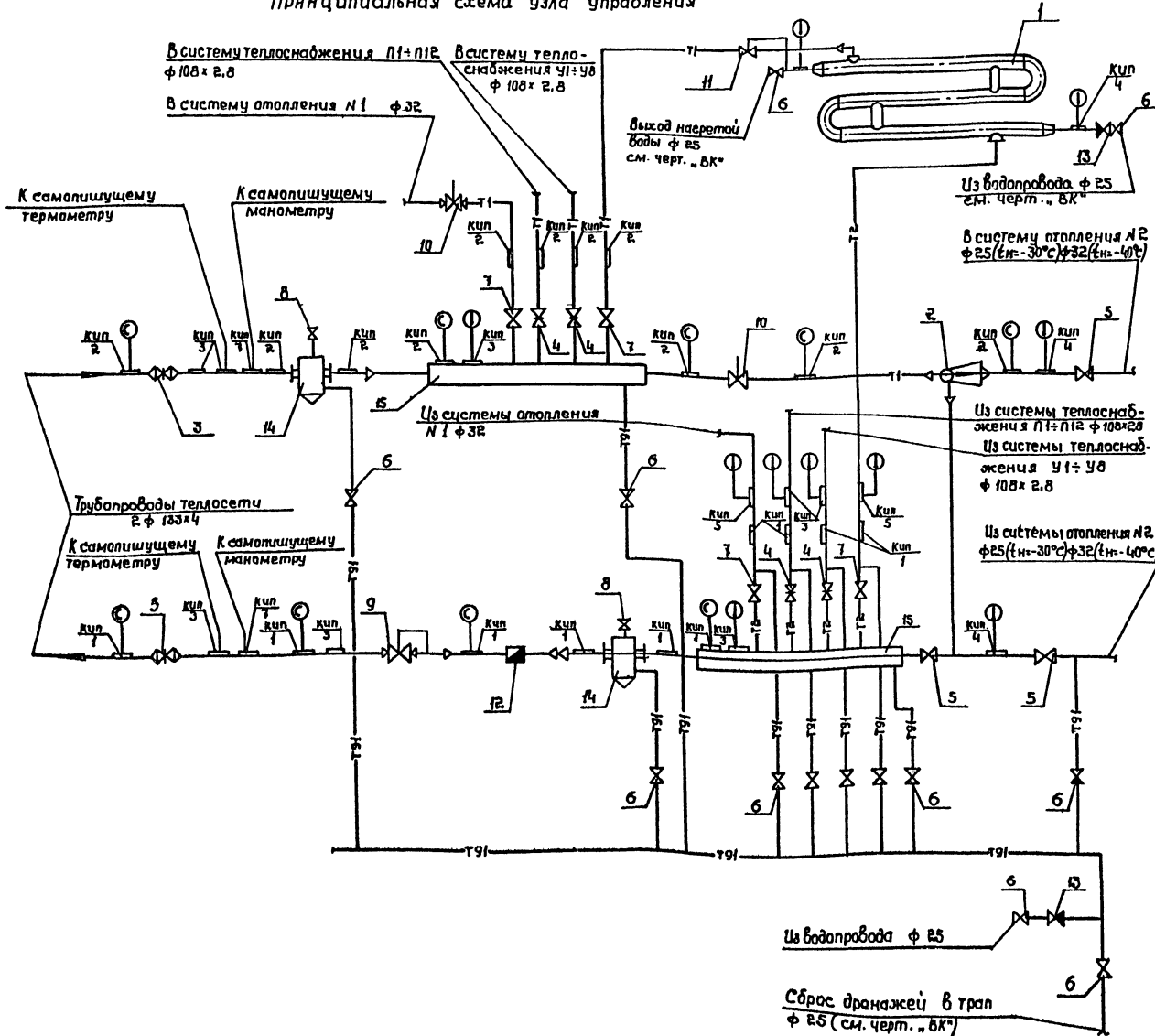


Привязан

ГНП	Молчанов
Н.контр.	Сазоновский
Вук.вр.с.	Спичко
Руч.ср.	Влащенко
Ведущий	Коровакина

ТП 503-3-20.87 -0В			
Производственный корпус малярных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус малярных и окрасочных работ		Лист	Листов
РП	16		
ИТП. План на отм. 0.000 между осями 4-6 и А-А/1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4. Коллектор		Минатранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Рословский филиал	

Принципиальная схема узла управления



Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Класс ед.изм.	Примечание
1	5-83х2000-Р-3 ТУ 400-28-429-82 Е	Подогреватель водоводяной L=2000мм Дн=89мм П-3	1	162,9	
2	N1; d _r =15	Элеватор водоструйный d _c =4,3мм d _c =4,5мм	1 1	8,9 8,9	t _н =30°С t _н =40°С
3	30с 41 нж 1	Задвижка клиновидная	2	97	t _н =30°С
4	30ч 66р	Задвижка параллельная d _y 100	4	39,5	t _н =30°С
5	15кч 19п 2	Вентиль фланцевый d _y 25	3		t _н =30°С
			3		t _н =40°С
6	15кч 19п 2	Вентиль фланцевый d _y 25	13		t _н =30°С
7			4		t _н =30°С
8	15кч 18п	Вентиль муфтовый d _y 15	2		t _н =30°С
9	УРР Д-М-80	Регулятор давления „до себя“ d _y 80	1	5,2	t _н =30°С
10	УРР Д-М=25	Регулятор расхода d _y 25	2	2,8	t _н =30°С
11	РТ-15	Регулятор температуры d _y 15	1	4	t _н =30°С
12	СТВГ-80	Счетчик турбинный горячей воды	1		t _н =30°С
13	16ч 36р	Клапан обратный d _y 25	2		t _н =30°С
14	ТЗ4-06	Экранчик d _y 125	2	67,7	t _н =30°С
15		Коллектор d _y 150 L=1600	2		t _н =30°С
куп 2	Зкч-45-70	Штуцер M20x1,5-50	10	0,23	t _н =30°С
куп 3	Зкч-46-76	Штуцер 1	11	0,16	t _н =30°С
куп 4	Зкч-1-75	Бабышка 10	8	0,6	t _н =30°С
куп 5	Зкч-2-76	Расширитель 64	2		t _н =30°С
куп 6		Расширитель 65	2		t _н =40°С
куп 7	Зкч-2-75	Расширитель 20	2	2,28	t _н =30°С
куп 8	Зкч-2-75	Расширитель 64	2		t _н =30°С
куп 9	Зкч-47-70	Штуцер 2	2		t _н =30°С
16		Опора под водоподогреватели	1	100	
17		Опора под трубопроводы	4	45	
18	ТН-03	Опора неподвижная	2	4,60	t _н =30°С
19	ПТ-133	Подвеска	1	4,3	

ТП 503-3-20.87 - П В

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей
 Производственный корпус мойки и окрасочных работ
 Принципиальная схема узла управления

Привязан

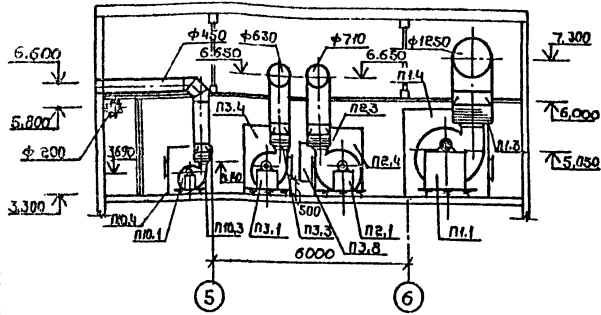
ГНП	Молчанов
Н.контр.	Савиновская
Эксперт	Спиринко
Рук.пр.	Блащенко
Вед.инж.	Коробкина

Задан	Листов
РП	17

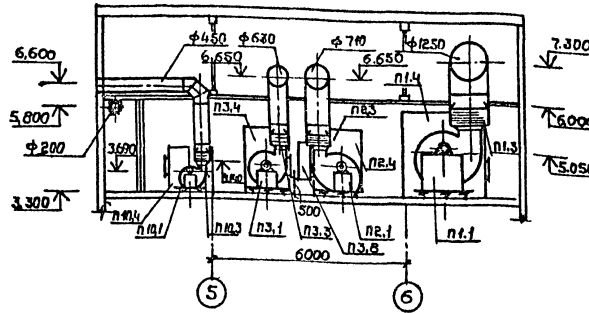
Министерство РСФСР
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Ростовский филиал

ТИЛ 83 воды (подпись и печать)

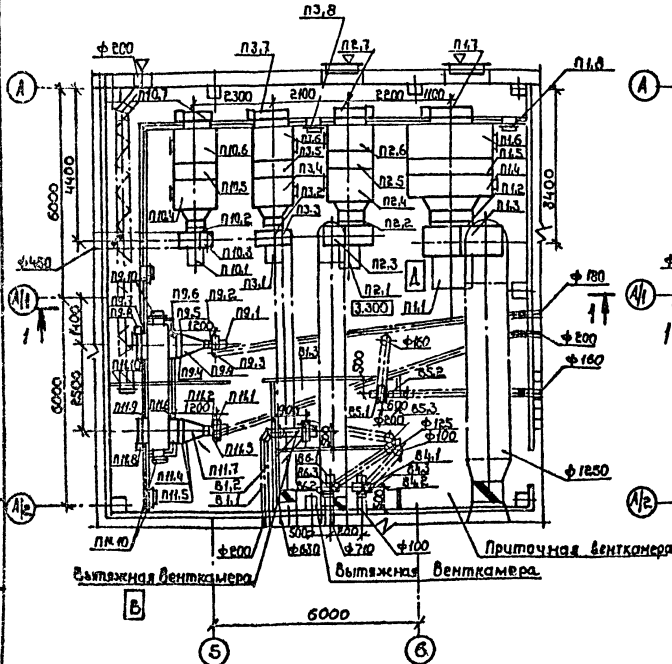
Разрез 1-1



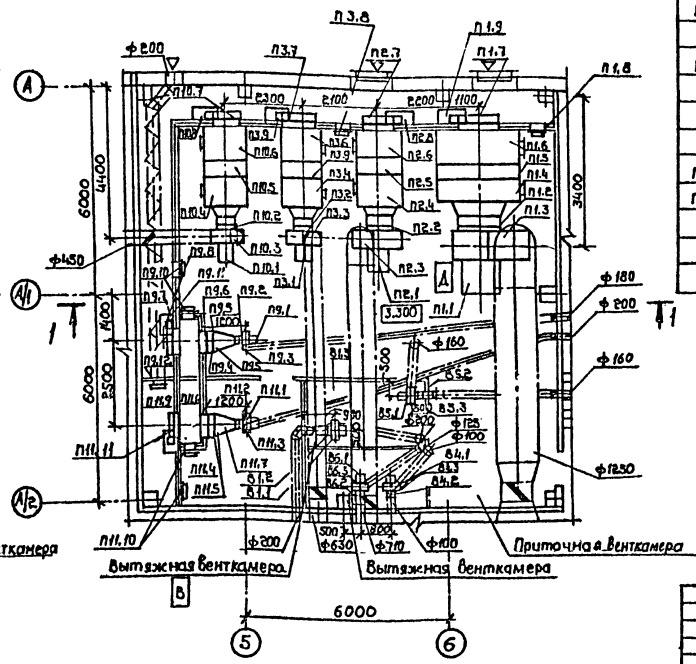
Разрез 1-1



План на отм. 3.300 между осями 5-6 и А-А/2
t = -30°C



План на отм. 3.300 между осями 5-6 и А-А/2
t = -40°C



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг.	Масса ед., кг.
		п1(2пк40, левая)		
п1.1	ГОСТ 10616-73*	Архиват вентиляторный АР25. 100-2Б, компл. и вентилятор радикальный В-Ц4-70 №12.Б; исполнение I; положение про Б.Электродвигатель Ч4АР25 мв; 735 об/мин; 30квт	1	1245
п1.2	5.904-38	Вставка сибкая в. 00.00-15	1	4,84
п1.3	5.904-38	Вставка сибкая в. 00.00-21	1	4,51
п1.4	5.904-12, в. 1-14	Секция соединительная А1А. 183.000	1	1636
п1.5	5.904-12, в. 1-18	Секция клапиферная А1А 191.000-03	1	1125
п1.6	5.904-12, в. 1-31	Секция приемная А1А 228.000	1	244,5
п1.7	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная кву 1800х1400Б с теплоизоляцией механ.измом	1	220,7
п1.8	5.904-4	Аверсварная утепленная	1	33,6
п1.9	5.904-12, в. 1-35	Коробка утепленная тм-40	1	91,6

ТП - 503-3-20.87 - 06

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей
 Производственный корпус моечных и окрасочных работ
 Установка систем п1; п3; п9; п11, в1, в4; в6
 Стация Лиет Лиетов
 РП 18
 Миннаттранс РСФСР ГИПРОБТТРАНС рп*московский филиал

Привезан:
 ЦНВ. №

Гип Молчанов
 Р.контр. Сидневская
 Рук.бр. Спиринко
 Рук.вв. Сидневская
 Ст.инж. Садовникова
 Инж. Никомалева

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		<u>п2 (2 ПК 20, правая)</u>			
п2.1	ГОСТ 10616-73*	Дережат вентиляторный АЯ100-2, компл.	1	358	
		а. вентилятор радиальный в-ц4-70 МВ; исполнение 1; положение Л0°;			
		б. Электродвигатель 4А128 М6; 970 об/мин; 7,5 кВт			
п2.2	5.904-38	Вставка гибкая 8.00.00-14	1	2,69	
п2.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-17	1	2,83	
п2.4	5.904-12, в. 1-2	Секция соединительная А1А 181.000	1	750	
п2.5	5.904-12, в. 1-16	Секция калориферная А1А 189.000-02	1	425	
п2.6	5.904-12, в. 1-29	Секция приемная А1А 226.000	1	148,5	
п2.7	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная КВУ 1600х1000Б с исполнительным механизмом МЭО 16/63-0,25-80	1	160,4	
п2.8	5.904-12, в. 1-35	Коробка утепленная 1ч-10	1	91,5	
		<u>п3 (2 ПК 10, левая)</u>			
п3.1	ГОСТ 10616-73*	Дережат вентиляторный ЕБЗ 105-2, компл.:	1	199	
		а. вентилятор радиальный в-ц4-75 М6,3; исполнение 1; положение Пр0°;			
		б. Электродвигатель 4А128 А4; 1350 об/мин; 7,5 кВт			
п3.2	5.904-38	Вставка гибкая 8.00.00-12	1	2,09	
п3.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-15	1	2,11	
п3.4	5.904-12, в. 1-1	Секция соединительная А1А 180.000-02	1	388	
п3.5	5.904-12, в. 1-16	Секция калориферная А1А 188.000-03	1	347	
п3.6	5.904-12, в. 1-28	Секция приемная А1А 223.000-01	1	132,9	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
п3.7	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная КВУ 600х1000Б с исполнительным механизмом МЭО 16/63-0,25-80	1	79	
п3.8	5.904-4	Дверь сварная утепленная	1	33,6	
п3.9	5.904-12, в. 1-35	Коробка утепленная 1ч-10	1	91,5	
		<u>п9</u>			
п9.1	ГОСТ 10616-73*	Дережат вентиляторный ЕЗ 3095-2а; компл.	1	28	
		а. вентилятор радиальный в-ц4-75 М2,5; исполнение 1; положение Л0°;			
		б. Электродвигатель 4АА63 А2; 2750 об/мин; 0,37 кВт			
п9.2	5.904-38	Вставка гибкая 8.00.00-03	1	0,91	
п9.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	
п9.4	ТУ 22-5721-84	Калорифер пластинчатый КВС 6Б-ПУЗ	1	55	
п9.5	1.494-25	Подставка под калорифер	2	0,8	
п9.6	1.494-26	Рама под калорифер Р1	1	7,60	
п9.7	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная КВУ 600х1000Б с исполнительным механизмом МЭО 16/63-0,25-80	1	79	
п9.8	ГОСТ 6509-86	Рама под заслонку ЛЗКЗКЗ	1	4,7	
п9.9	1.494-26	Диффузор Д1	1	19,74	
п9.10	5.904-4	Дверь сварная утепленная	1	33,6	
п9.11	5.904-12, в. 1-35	Коробка утепленная 1ч-10	1	91,5	
п9.12	5.904-4	Дверь сварная неутепленная п10 (2 ПК 10 правая)	1	24	
п10.1	ГОСТ 10616-73*	Дережат вентиляторный ЕБЗ 105-2б; компл.	1	112,8	
		а. вентилятор радиальный в-ц4-75 М5; исполнение 1; положение Пр0°;			
		б. Электродвигатель 4А 100 А4; 1435 об/мин; 3 кВт;			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
п10.2	5.904-38	Вставка гибкая 8.00.00-09	1	1,71	
п10.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-11	1	1,64	
п10.4	5.904-12, в. 1-1	Секция соединительная А1А 180.000	1	287	
п10.5	5.904-12, в. 1-15	Секция калориферная А1А 188.000-02	1	282	
п10.6	5.904-12, в. 1-28	Секция приемная А1А 223.000	1	130,5	
п10.7	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная КВУ 600х1000Б с исполнительным механизмом МЭО 16/63-0,25-80	1	79	
п10.8	5.904-12, в. 1-35	Коробка утепленная 1ч-10	1	91,5	
		<u>п11</u>			
п11.1	ГОСТ 10 616-73*	Дережат вентиляторный ЕЗ 5 095-2а; компл.	1	28	
		а. вентилятор радиальный в-ц4-75 М2,5; исполнение 1; положение Л0°;			
		б. Электродвигатель 4АА 63 А2; 2750 об/мин; 0,37 кВт			
п11.2	5.904-38	Вставка гибкая 8.00.00-03	1	0,91	
п11.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	
п11.4	ТУ 22-5721-84	Калорифер пластинчатый КВС 6Б-ПУЗ	1	55	
п11.5	1.494-25	Подставка под калорифер	2	0,8	
п11.6	1.494-26	Рама под калорифер Р1	1	7,60	
п11.7	1.494-26	Диффузор Д1	1	19,74	
п11.8	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная КВУ 600х1000Б с исполнительным механизмом МЭО 16/63-0,25-80	1	79	
п11.9	ГОСТ 6509-86	Рама под заслонку ЛЗКЗКЗ	1	4,7	
п11.10	5.904-4	Дверь сварная утепленная	2	33,6	
п11.11	5.904-12, в. 1-35	Коробка утепленная 1ч-10	1	91,5	

ТП-503-3-20.87 - 0В

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 легковых автомобилей
 Производственный корпус моечных и окрасочных работ
 Спецификация к установке кот. системы п2, п3, п9-п11.
 Минзототранс РСФСР
 СИБРАВТОТРАНС
 Ростовский филиал

Привязан:

Имб. №	
--------	--

ГНП	Малачов	Иван
Н.К.О.И.В.	Сазыкин	Василь
Рук.вр.	Спиринко	Василь
Рук.вр.	Фомин	Иван
Стр. инж.	Соловьев	Иван
Стр. инж.	Николаев	Василь

Имб. №, дата, подпись и печать

Продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, ед. кг	Примечание
		<u>Б5, Б6</u>			
Б5.1; Б6.1	ГОСТ 10616-73*	Аррегат вентиляционный Е2,5 110-Г, котпл. и Вентилятор радиальный В-44-75 №2,5; исполнение I, положение Про°;	2	26,2	
		б. Электродвигатель 4А 136 А С; 1375 об/мин. 11 кВт			
Б5.2; Б5.3; Б5.3; Б5.3	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	2	0,91	
		Вставка гибкая И.00.00-03	2	0,86	
		<u>П4 (2 ПК 20, левая)</u>			
П4.1	ГОСТ 10616-73	Аррегат вентиляционный Е10090-2, котпл. и Вентилятор радиальный В-44-75 №10; исполне- ние I; положение Про°	1	505	
		б. Электродвигатель 4А 136 А С; 975 об/мин. 11 кВт			
П4.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-19	1	3,42	
П4.3	5.904-38	Вставка гибкая И.00.00-19	1	3,47	
П4.4	5.904-12, В.1-2	Секция соединительная И1А.181.000-02	1	991	
П4.5	5.904-12, В.1-15	Секция calorиферная И1А.189.000	1	740	
П4.6	5.904-12, В.1-28	Секция проветривающая И1А.223.000	1	130,5	
П4.7	5.904-12, В.1-12	Секция фильтрная И1А.211.000	1	155	
П4.8	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная квн 1600х1000Б с испол- нительным механизмом ИЭО 16163-0.25-80	1	150,4	
П4.9	5.904-12, В.1-35	Коробка утепленная квн	1	91,5	

Продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, ед. кг	Примечание
		П5 (2 ПК 20, правая)			
		П6 (2 ПК 20, левая)			
П5; П6.1	ГОСТ 10616-73*	Аррегат вентиляционный Е10090-2, котпл. и Вентилятор радиальный В-44-75 №10; исполнение I, положение Про°;	2	505	
		б. Электродвигатель 4А 136 А С; 975 об/мин. 11 кВт			
П5.2; П6.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-15	2	3,42	
П5.3; П6.3	5.904-38	Вставка гибкая И.00.00-19	2	3,47	
П5.4; П6.4	5.904-12, В.1-2	Секция соединительная И1А.181.000-02	2	991	
П5.5; П6.5	5.904-12, В.1-16	Секция calorиферная И1А.189.000-03	2	520	
П5.6; П6.6	5.904-12, В.1-25	Секция проветривающая И1А.223.000	2	150	
П5.7; П6.7	5.904-12, В.1-12	Секция фильтрная И1А.211.000	2	155	
П5.8; П6.8	ТУ 22-5961-85	Заслонка утепленная квн 1600х1000Б с испол- нительным механизмом ИЭО 16163-0.25-80	2	150,4	
П5.9; П6.9	5.904-12, В.1-35	Коробка утепленная квн	1	91,5	
		<u>П7 (2 ПК 10, правая)</u>			
П7.1	ГОСТ 10616-73*	Аррегат вентиляционный Е5095-2, котпл. и Вентилятор радиальный В-44-75 №3; исполнение I, положение Про°;	1	85,2	
		б. Электродвигатель			

Продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, ед. кг	Примечание
П7.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-11	1	1,71	
П7.3	5.904-38	Вставка гибкая И.00.00-11	1	1,64	
П7.4	5.904-12, В.1-1	Секция соединительная И1А.180.000	1	237	
П7.5	5.904-12, В.1-15	Секция calorиферная И1А.188.000-02	1	282	
П7.6	5.904-12, В.1-28	Секция проветривающая И1А.223.000	1	130,5	
П7.7	ТУ-5961-85	Заслонка утепленная квн 1600х1000Б с испол- нительным механизмом ИЭО 16163-0.25-80	1	79	
П7.8	5.904-4	Дверь сборная утепленная	1	33,6	
П7.9	5.904-12, В.1-35	Коробка утепленная квн	1	91,5	
		<u>П8</u>			
П8.1	ГОСТ 10616-73*	Аррегат вентиляционный Е25095-2А, котпл. и Вентилятор радиальный В-44-75 №2,5; исполнение I, положение Про°;	2	28	
		б. Электродвигатель 4А 136 А С; 1375 об/мин. 11 кВт			
П8.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	2	0,91	
П8.3	5.904-38	Вставка гибкая И.00.00-03	2	0,86	
П8.4	ТУ 22-5961-85	Калорифер пластикно- вый КВС6В-ПУЗ	1	55	
П8.5	1.494-25	Лопатка под калорифер	2	0,8	
П8.6	1.494-26	Рама под калорифер	1	7,60	
П8.7	1.494-26	Коробка К1	1	51,3	
П8.8	5.904-5	Дверь сборная утепленная	1	33,6	

ИЗДАНИЕ ПЕРЕПЕЧАТАНО В 1985 ГОДУ

ТП - 505-3-20.87 - ПБ

Производственный корпус точных и окрасочных работ для АТЗ на Заводе Звездочка Ульяновск

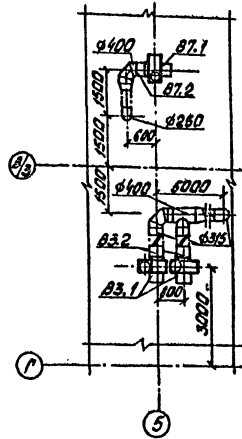
Производственный корпус точных и окрасочных работ

Печификация к установкам систем Б5; Б6; П4+П8

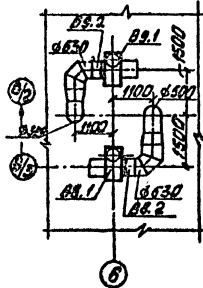
Ген. директор	И.П.А. Беляев
Инж. Зав. цехом	С.С.А. Сидоров
Инж. Зав. цехом	В.С.А. Иванов
Инж. Зав. цехом	С.С.А. Сидоров
Инж. Зав. цехом	В.С.А. Иванов

ИЗДА № _____

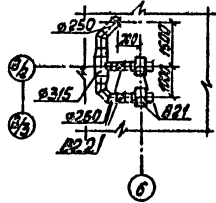
План кровли между осями 5 и в/3-Г



План кровли между осями 5 и в/2-В/5



План кровли между осями 6 и в/2-В/3



Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>П12</u>			
П12.1	ГОСТ 10616 - 73 *	Проегат вентиляторный Е2.5 095-2Б; котлп. а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75 №2,5, исполнение I, положение П0° б. Электродвигатель 4АА63В2, 2710 об/мин, 0,56 кВт	1	28	
П12.2	5.904 - 38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
П12.3	5.904 - 38	Вставка гибкая К.00.00-03	1	0,86	
П12.4	ТУ22 - 5721 - 84	Калорифер пластинчатый КВС66 - ПМЗ	1	55	
П12.5	1.494 - 25	Подставка под калорифер	2	0,8	
П12.6	1.494 - 25	Рамы под калорифер Р1	1	7,60	
П12.7	1.494 - 26	Диффузор Д1	1	19,74	
П12.8	ТУ22 - 5861 - 85	Защелка утепленная КВ 600x1000Б с исполнительным механизмом М30 16/63 - 0,25 - 80	1	7,9	
П12.9	ГОСТ 6509 - 86	Рамы под защелку 132x32x3	1	4,7	
П12.10	5.904 - 12, В1 - 35	коробка утепленная 1x10°	1	91,5	
П12.11	5.904 - 4	дверь сборная утепленная	1	24	
		<u>В2</u>			
В2.1	ГОСТ 10616 - 73 *	Вентилятор радиальный В-Ц4-70V2.5 в искрозащитном исполнении, исполнение I, положение П0°; с электродвигателем В63В2, 2710 об/мин, 0,55 кВт	2	45	
В2.2	5.904 - 38	вставка гибкая В.00.00-03	2	0,91	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>В3</u>			
В3.1	ГОСТ 10616 - 73 *	Вентилятор радиальный В-Ц4-70 №4 в искрозащитном исполнении, исполнение I, положение П0° с электродвигателем В80А4 1385 об/мин, 1,1 кВт	2	70,5	
В3.2	5.904 - 38	вставка гибкая В.00.00-06	2	1,59	
		<u>В7</u>			
В7.1	ГОСТ 10616 - 73 *	Вентилятор радиальный В-Ц4-70 №4 в искрозащитном исполнении, исполнение I, положение П0°; с электродвигателем В119А4, 1370 об/мин, 0,75 кВт	1	62,5	
В7.2	5.904 - 38	Вставка гибкая В.00.00-08	1	1,59	
		<u>В8, В9</u>			
В8.1, В9.1	ГОСТ 10616 - 73 *	Вентилятор радиальный В-Ц4-70 №6,3 в искрозащитном исполнении, исполнение I, положение П0°; с электродвигателем В100А6; 950 об/мин, 2,2 кВт	2	168	
В8.2, В9.2	5.904 - 38	Вставка гибкая В.00.00-16	2	2,89	

ТП - 503 - 5 - 20.87 - 08

производитель работ: монтаж и окрасочные работы для АТП №300 (указаны в альбоме)

производитель работ: монтаж моечных и окрасочных робов

Установка систем В2, В3, В7, В8, В9

Инженер: А.С. ГИРБАВТОГРАФ
А.С. ГИРБАВТОГРАФ

Произвот:

Инж.:

ГП	Монтаж	А.С. ГИРБАВТОГРАФ
М.В. ГИРБАВТОГРАФ	С.А. ГИРБАВТОГРАФ	А.С. ГИРБАВТОГРАФ
В.С. ГИРБАВТОГРАФ	С.А. ГИРБАВТОГРАФ	А.С. ГИРБАВТОГРАФ
С.А. ГИРБАВТОГРАФ	С.А. ГИРБАВТОГРАФ	А.С. ГИРБАВТОГРАФ
С.А. ГИРБАВТОГРАФ	С.А. ГИРБАВТОГРАФ	А.С. ГИРБАВТОГРАФ

Лист 22

АЛЬБОМ I

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И ИЗОБРАЖЕНИЯ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	План на отм. 0.000. Фрагмент 1.	
6	Схемы систем В1; В3; Т3. Узлы 1; 2; 3; 4; 7	
7	Схемы систем Т5; К1; К4; 1; 2. Узлы 5; 6	
8	План кровли. Схемы системы К2. Вариант выпуска водостоков на рельеф. Узел 7.	
9	Технологические схемы очистки сточных вод от мойки автомобилей и окрасочного участка.	
10	Фрагмент 2. Разрез 1-1. Схемы систем В3; В10; В11; Т5; 8.	
11	Фрагмент 3.	
12	Разрез 1-1 к фрагменту 3.	
13	Разрез 2-2 к фрагменту 3.	
14	Разрезы 3-3; 4-4 к фрагменту 3.	
15	Схемы систем 1; 2; 5 к фрагменту 3.	
16	Схемы систем 3; 4; 6; 7; 9 к фрагменту 3.	
17	Схемы систем В3; Т5; Р1; Р2; Р3; 8 к фрагменту 3.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
серия 4.904-69	Детали крепления сантехнических трубопроводов и приборов	
серия 4.900-8	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Вып. 1; 2; 4	
серия 5.901-1	Водомерные узлы	
серия 1.494-11	Баки прямоугольные для холодной и стеленной воды и рассолов	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
	Спецификации оборудования	Альбом VII
	ведомости потребности в материалах	Альбом VIII

Наименование	Обозначение
Водопровод производственно-противопожарный	— В3 —
Трубопровод в тепловой изоляции	—————
Трубопровод горячей воды температурой 40°	— Т31 —
Трубопровод 10% раствора сернистого алюминия	— Р1 —
Трубопровод 5% раствора сернистого алюминия	— Р2 —
Трубопровод 0,2% раствора полиакриламида	— Р3 —
Трубопровод снятого воздуха	— 8 —
Взвешенные вещества	в.в.
Нефтепродукты	н.п.
Трубопровод загрязненных вод оборотной системы окрасочного участка	— В10 —
Трубопровод очищенных вод оборотной системы окрасочного участка	— В11 —
Трубопровод сточной воды от мойки автомобилей	— 1 —
Трубопровод очищенной воды от мойки автомобилей	— 2 —
Трубопровод сливной	— 3 —
Трубопровод переливной	— 4 —
Трубопровод промывной	— 5 —
Трубопровод нефтепродуктов	— 6 —
Трубопровод осадка	— 7 —
Трубопровод технологической канализации	— 9 —
Штицер для установки приборов и измерения давления	— 6 —
Тетраэтилсвинец	ТЭС
Нестандартизированное оборудование	н.о.

Остальные условные обозначения выполнены по ГОСТ 21.106-73

СОГЛАСОВАНО
 Специально
 Рук. обр. 1
 Рук. обр. 3
 Взам. инв. №
 Лист № 1
 Листов 17
 Л.И. ВЕРШАПЕ
 РАСЧЕТЫ И АЗЫ
 МОЛЧАНОВ А.В.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ И ПРЕДУСМАТРИВАЕТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Молчанов А.В.* МОЛЧАНОВ А.В.

Приказ		
Инв. №		
ТП 503-3-20.87 — ВК		
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей		Страницы
Производственный корпус моечных и окрасочных работ		Лист
Общие данные (начало)		Листов
ГИП Молчанов	Р.к.онтр. Сахаровская	Р.к.др. Купертман
Р.к.др. Глазова	Вед. инж. Шленова	Инженер Паращевина
Р.к.др. Глазова		Р.к.др. Купертман
Вед. инж. Шленова		Инженер Паращевина
Министерство РСФСР		Сиправа Транс
Рязанский филиал		

Общие указания

- 1 Расчет систем водопровода и канализации произведен согласно СНиП 2.04.01-85; СНиП II-95-74.
- 2 Магистральные трубопроводы горячего водоснабжения теплоизолировать по антикоррозийному покрытию из битумного лака №577
— шнуром асбестовым по ГОСТ 1779-83 $\delta=30$ для $\phi 20, 25$ покрытие принять из текстолитового стеклоцемента по ТУ 36-940-77.
- 3 Стальные трубы, арматуру и крепления окрасить эмалью ПФ-223 ГОСТ 14923-78* по грунтовке ФЛ-05-К ГОСТ 9109-81*.
- 4 Обвязку технологического оборудования трубопроводами систем ВК производить после его монтажа и установки согласно технологической части проекта.
- 5 Все работы по монтажу систем ВК выполнять в соответствии со СНиП 3.05.01-85 и в узязке с последовательностью проведения других строительных и монтажных работ.
- 6 Выпуски канализации до первого колодца учтены в спецификации оборудования.
- 7 Расходы воды, отмеченные знаком* в расчетный расход не включены как не совпадающие по времени.
- 8 Монтаж технологического оборудования очистных сооружений производить до монтажа перекрытия помещения очистных сооружений.
- 9 Разводки технологических трубопроводов, пересекающие проходы, проложены в каналах, условно не показанных.
- 10 Конструкцию прямков, каналов, фундаментов под насосы см. чертении марки КЖ.
- 11 Трубопроводы хозяйственно-питьевого, производственно-противопожарного и горячего водоснабжения проложить с уклоном 0.002 в сторону водоразборных точек.

ХАРАКТЕРИСТИКА установок систем водопровода и канализации

Обозначение	Наименование	Насос			Электровибратель			Кол.	Примечание
		Марка	Q м³/ч	H м	Тип	П об/мин	N кВт		
	Электронасос	ПНМ100-25	100	25		3000	15	2	
	Многоступенчатый насос	ЦНС-38-280	38	280			57	2	технологический
	Консольный насос	К160/20	160	20	4А160В4	1450	15.0	1	
	Консольный насос	К 90/20	90	20	4А12АМ2	2900	7.5	1	
	Насос ручной	СКФ-4						1	

Основные показатели по чертеним водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетный расход			Установлен из расч. электровибраторов, кВт	Примечание
		м³/сут	м³/ч	л/с		
Водопровод хозяйственно-питьевой, в1	17	2,20	1,02	0,57		
Водопровод производственно-противопожарный, в3	30	41,69	9,60	3,42	10,40	
Производственные нужды		36,95	9,60	3,42		
Палив территории		4,74	1,44*	0,40*		
Трубопровод горячего водоснабжения	17	2,37	1,17	0,47		
Трубопровод горячего водоснабжения для технологических процессов Т5		2,27 ^{*)}	0,54 ^{*)}	0,42 ^{*)}		

продолжение

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетный расход			Установлен из расч. электровибраторов, кВт	Примечание
		м³/сут	м³/ч	л/с		
Внутреннее пожаротушение	80				10,40	2 струи, по 5 л/с
Наружное пожаротушение					20,0	
Оборотное водоснабжение от мойки автомобиля 1,2		233,60	64,00	23,00		15,0
Оборотное водоснабжение окрасочного участка В10/В11		12,00	12,00	25,00		15,0
Канализация бытовая К1		4,57	2,19	2,64		
Канализация механически загрязненных вод К4		0,27	0,27	0,20		
Канализация дождевая К2					48,26	

Имя, отчество, Подпись и дата, Виза, Подпись

Приняван
Имя, отчество, Подпись

ТП 503-3-20.87-ВК

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП №300 грузовых Автомобилей

Производственный корпус моечных и окрасочных работ

Общие данные (продолжение)

Гип: Молчанов Сажновский Куперман
Инж. ер. Глазов
Вед. инж. Штенцова
Инженер: Бравацкая

Станция Лист Листов
РП 2

Центротранс РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Государственный филиал

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

№ по порядку по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление											Водоотведение			Концентрация загрязнений сточных вод до локальных очистных сооружений, мг/л	Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание						
				Требования к качеству воды	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/ч	из производственно-противопожарного водопровода В3			из трубопровода горячего водоснабжения Т5			система обратного водоснабжения участка мойки автомобилей			система обратного водоснабжения окрасочного участка					Характеристика сточных вод мг/л	Режим водоотведения	в канализацию механически загрязненных вод			
							м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч						л/с	м³/сут	м³/ч	л/с
	Линии ЕО																									
	Туалетная мойка																									
1	Установка для мойки грузовых автомобилей М-129	1	3,70	оборотная	непрерывный	32,00	—	—	—	—	—	—	118,40	32,00	10,50	—	—	—	непрерывный	—	—	—				
2	Установка для мойки грузовых автомобилей М-127	1	2,00	оборотная	непрерывный	32,00	—	—	—	—	—	—	63,20	32,00	10,50	—	—	—	непрерывный	—	—	—				
2	Питание неподвижного коллектора низкого давления	1	2,00	техническая	непрерывный	4,00	1,90	4,00	1,00	—	—	—	1,90 ^{хх}	4,00 ^{хх}	1,00 ^{хх}	—	—	—	в.в. - 1400 н.п. - 40	непрерывный	—	—	—	в.в. - 1400 н.п. - 40	в.в. - 56 н.п. - 2,5	очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей
	Углубленная мойка																		ТЭС-0,01							
1	Установка для мойки грузовых автомобилей М-129	1	1,00	оборотная	периодический	4,80	—	—	—	—	—	—	33,80	4,80 [*]	10,50 [*]	—	—	—	периодический	—	—	—				
2	Установка для мойки грузовых автомобилей М-127	1	3,80	оборотная	периодический	4,80	—	—	—	—	—	—	18,40	4,80 [*]	10,50 [*]	—	—	—	периодический	—	—	—			рН = 9,4	
2	Ремка ополаскивания	1	3,80	техническая	периодический	0,60	2,30	0,60 [*]	1,00 [*]	—	—	—	2,30 ^{хх}	0,60 ^{хх}	1,00 ^{хх}	—	—	—	периодический	—	—	—				
3	Установка для мойки двигателей снаружи М-203	2	5,50	техническая	периодический	0,18	1,98	0,36	0,34	—	—	—	1,98 ^{хх}	0,36 ^{хх}	0,34 ^{хх}	—	—	—	СПАВ-667 МА ₂ Р04-333 МА ₂ 3.03-333 МА ₂ СО ₂ -934	периодический	—	—	—			
4	Установка моечная М-125	4	5,50	техническая	периодический	0,09	1,98	0,36 [*]	0,40 [*]	0,60 ^(*)	0,11 ^(*)	0,12 ^(*)	1,98 ^{хх}	0,36 ^{хх}	0,40 ^{хх}	—	—	—	в.в. - 1400 н.п. - 40 ТЭС-0,01	периодический	—	—	—			

ТП 503-3-20.87-ВК

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ ДЛЯ АТП НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ	Стадия	Лист	Листов
РП	3		

Общие данные (продолжение)

Гип	Молчанов	Иванов
Инж.констр.	Сахаровская	Иванов
Рук.пр.р.	Куперман	Иванов
Рук.гр.	Глазоба	Иванов
Ведущий	Шленова	Иванов

Минавтотранс РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

Л.В.В.В.

Изм. № 1 по плану

Прибавки
Изм. №

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

Продолжение

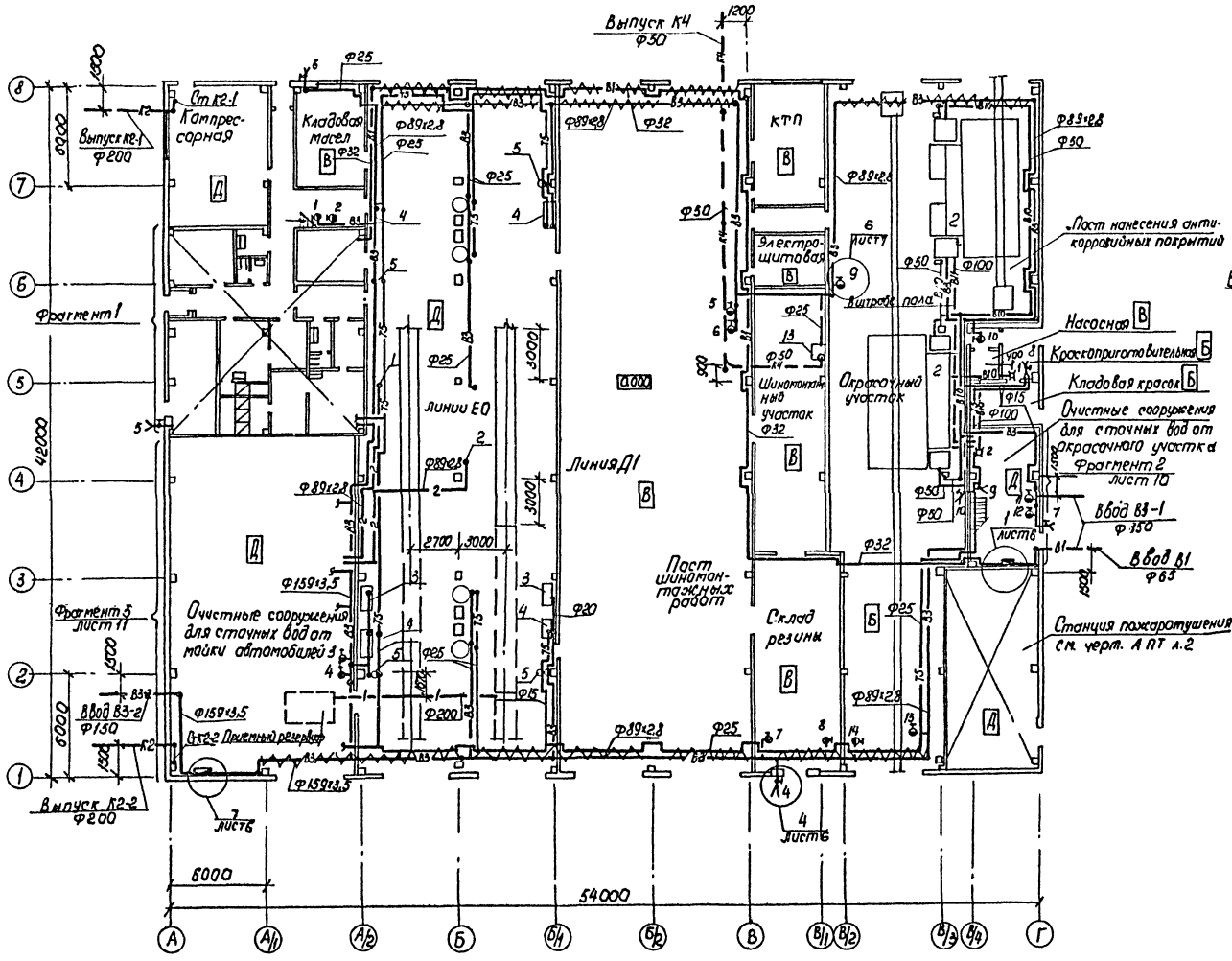
№ пометки по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление												Водоотведение						Примечание					
				Требования к качеству воды	Потребитель, наименование	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/ч	из производственно-противопомарного водопровода ВЗ			из трубопроводов горячего водоснабжения Т5			система оборотного водоснабжения участка мойки автомобиля			система оборотного водоснабжения окрасочного участка			Характеристика сточных вод, мг/л	Режим водоотведения		в канализацию механически загрязненных вод			Концентрация загрязнений сточных вод до локальных очистных сооружений, мг/л	Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л
								м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с				м³/сут	м³/ч	л/с		
5	Щетка ручная для мойки автомобилей М-906	4	5,50	техническая	20	периодический	0,09	1,98	0,38	0,40	0,60 [*]	0,11 [*]	0,12 [*]	1,98 ^{**}	0,36 ^{**}	0,40 ^{**}	—	—	—	периодический	—	—	—				
	Подпитка оборотной системы		4,70	техническая	5	периодический	0,65	5,00	0,65	0,10	—	—	—	5,00 ^{**}	0,65 ^{**}	0,10 ^{**}	—	—	—	периодический	—	—	—				
	Смыв полов		2,00	"	5	периодический	1,13	2,26	1,13	0,30	0,68 [*]	0,34 [*]	0,09 [*]	2,26 ^{**}	1,13 ^{**}	0,30 ^{**}	—	—	—	периодический	—	—	—				
	итого							23,40	6,40	2,14	1,88[*]	0,34[*]	0,35[*]	233,80	64,00	21,00	—	—	—								
	Окрасочный участок																										
2	Решетка с нижним отсосом воздуха ПЛ-2Н012	2	1	оборотная	5	периодический	12,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,00	12,00	25,00	частицы	периодический	—	—	—	частицы лакокрасочных материалов-500	частицы лакокрасочных материалов-40	очистные сооружения для сточных вод от окрасочного участка.
	подпитка	2	16	техническая	5	периодический	1,60	11,50	3,20	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—	периодический	—	—	—	—	—		
	Смыв полов	2	"	"	5	периодический	0,65	1,50	0,65 [*]	0,30 [*]	0,39 [*]	0,20 [*]	0,09 [*]	—	—	—	—	—	—	периодический	—	—	—	—	—		
	итого							12,80	3,20	0,88	0,39[*]	0,20[*]	0,09[*]	—	—	—	12,00	12,00	25,00								
	Шиномонтажный участок																										
13	Ванна для проверки камер 5054	1		техническая																						в сеть производственно-	
	заполнение			техническая	5	периодический	0,27	0,27	0,27	0,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	периодический	0,27	0,27	0,20	в.в.-400	в.в.-400	в.в.-400	дождевой канализации
	подпитка		16	"	5	постоянный	0,03	0,48	0,03	0,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
	итого :							0,75	0,50	0,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
	Всего:							36,95	9,60	3,42	2,27[*]	0,54[*]	0,42[*]	233,80	64,00	21,00	12,00	12,00	25,00								

Расходы воды, отмеченные знаком *, в расчетный расход не включены как не соблюдающие во времени.
 Расходы воды, отмеченные знаком **, потребляются в зимнее время и учтены в расходах системы ВЗ.
 Расходы воды, отмеченные знаком ** идут на подпитку оборотной сети.

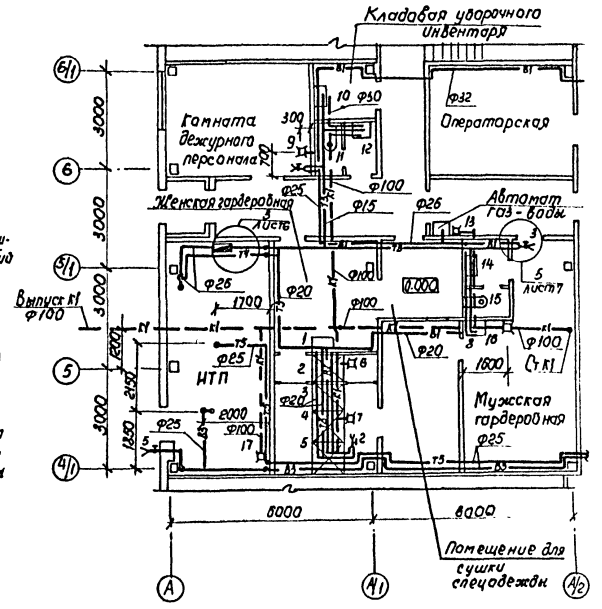
ТП 505-3-20.87-ВК			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ			
Привязка	ТИП	Молчанов	Сажин
	И.контр.	Сажин	Сажин
	Рук.бр.в	Куперман	Куперман
	Рук.вр.	Лаврова	Лаврова
	Бейлин	Шленова	Шленова
Общие данные (окончание)		Министрате РСФСР ГИПРАВОТРАНС Г.стольский филиал	
РП 4		Листов 4	

Имя, №, дата, Подпись и дата, Дата, инв. №

План на отм. 0.000



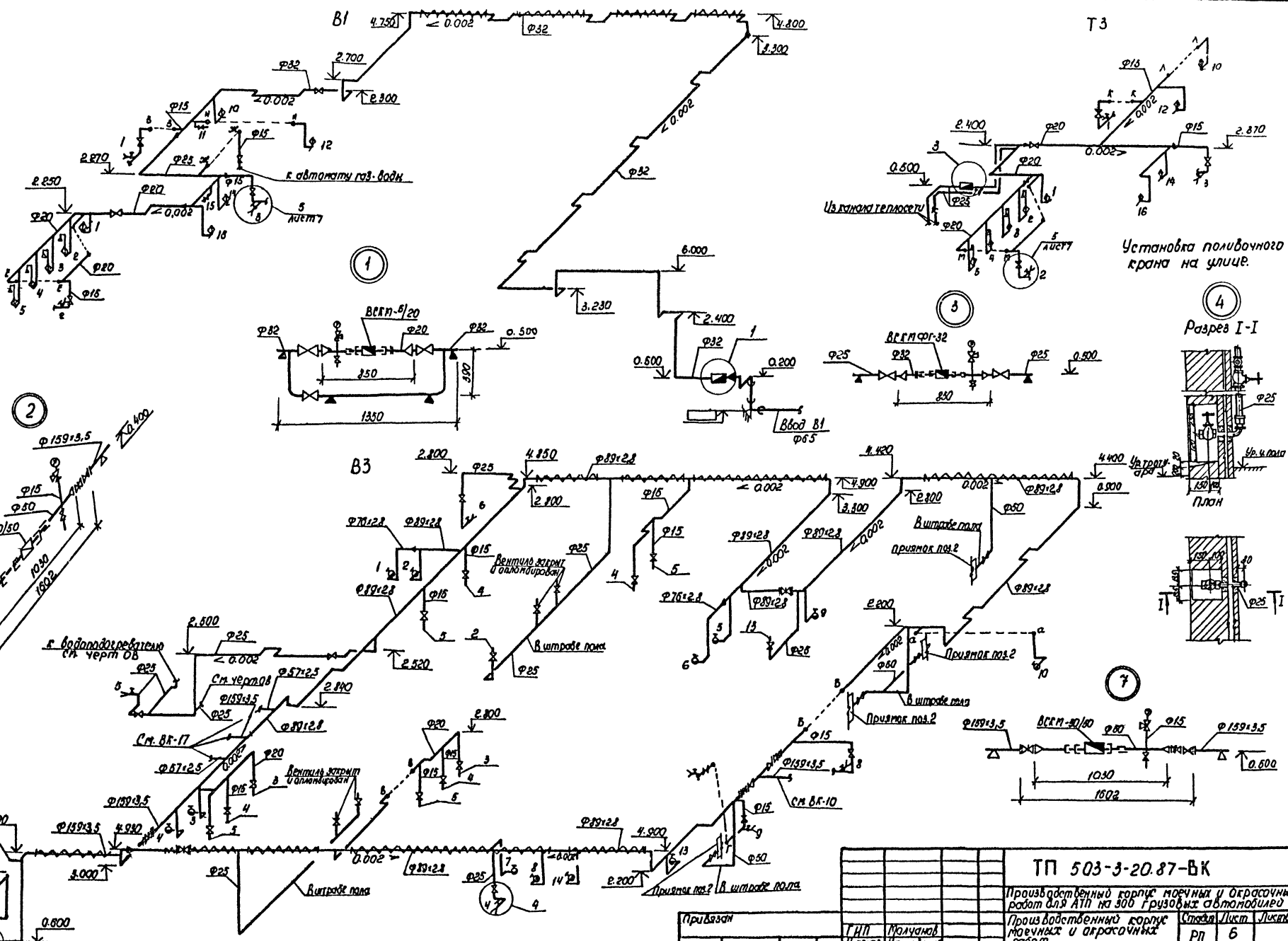
Фрагмент 1



Исполн. инж. В.А. Мухоморов

			ТП 503-3-20.87-ВК		
			Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей		
Привязан			Производственный корпус моечных и окрасочных работ		
Имя			План на отм. 0.000 Фрагмент 1		
Г.П. Матюков			Итого листов 5		
Н.Контр. Охновский			Министерство РСФСР		
Рис. № 2 Муромин			ГИПРОАВТОТРАНС		
Рис. № 1 Павлова			Ростовский филиал		
Рис. № 3 Шарыпов					

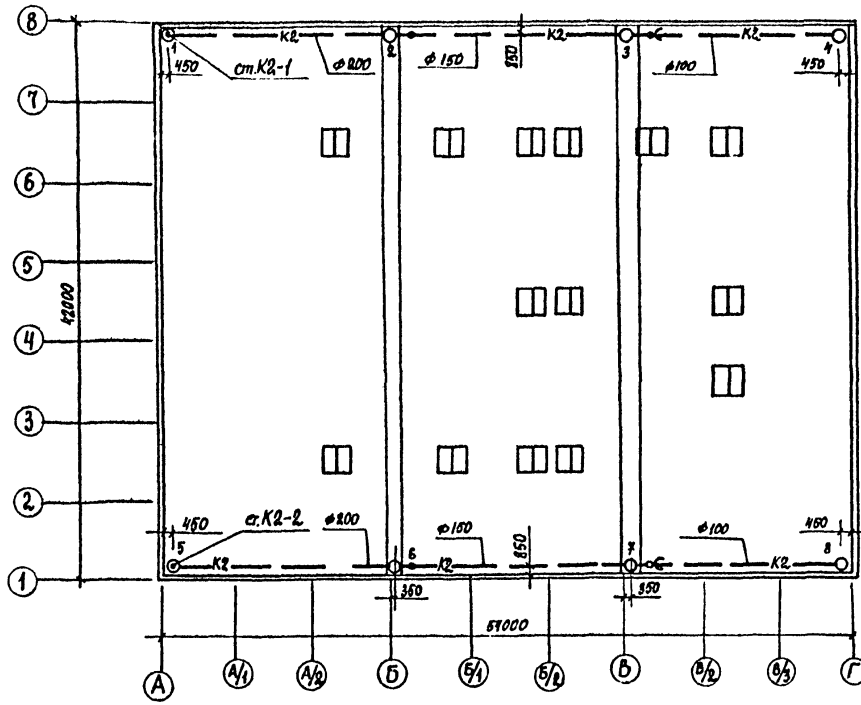
II ВЕРХНИЙ



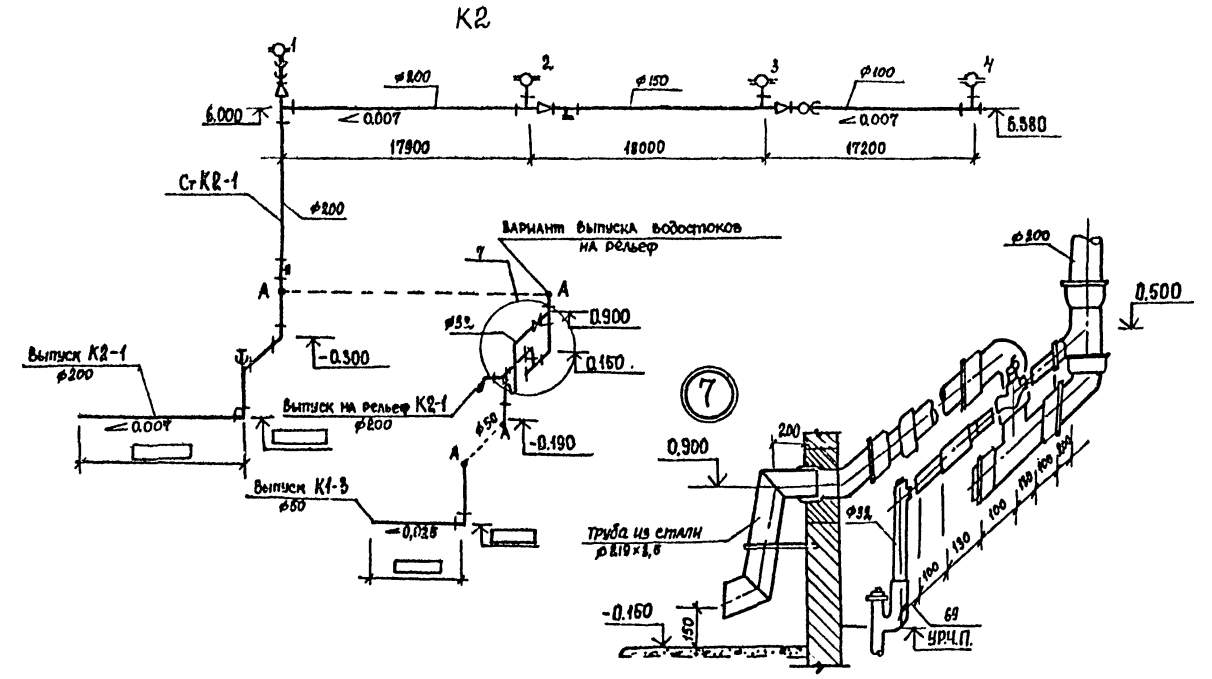
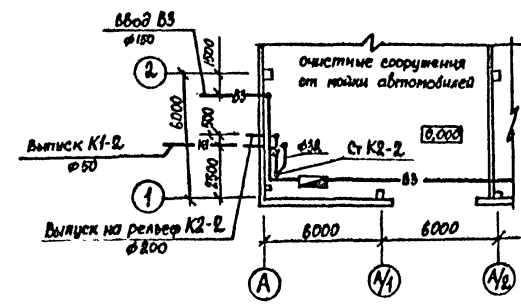
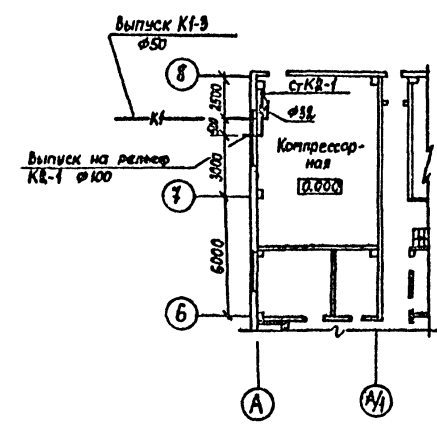
Указ на места соединения и диаметр входов и выходов

Произведен		ТП 503-3-20.87-ВК	
Производственный корпус морских и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей		Производственный корпус морских и окрасочных работ	
Г.И.П. Молчанов		Страна/Лист/Листов	
Н.И.П. Сидорова		РП 6	
Рук. вкл. Козлов		Министрате Репер	
Рук. вкл. Славко		ГИПРОАВТОТРАНС	
Вкл. вкл. Шарова		Раставлен филма	

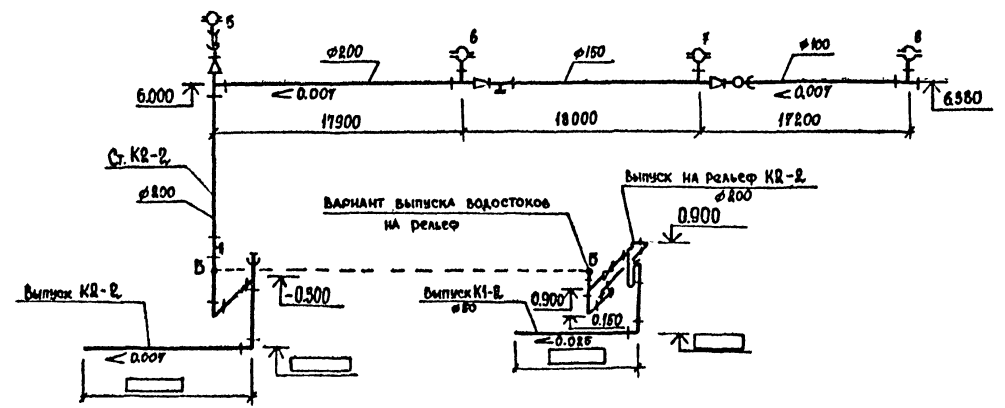
План кровли



Вариант выпуска водостоков на рельеф



K2



ТП 503 -3 -20.87 - ВК

Производственным корпус моющих и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

Производственный корпус моющих и окрасочных работ

План кровли. Схемы системы водостоков на рельеф. Узел 7.

Привязан

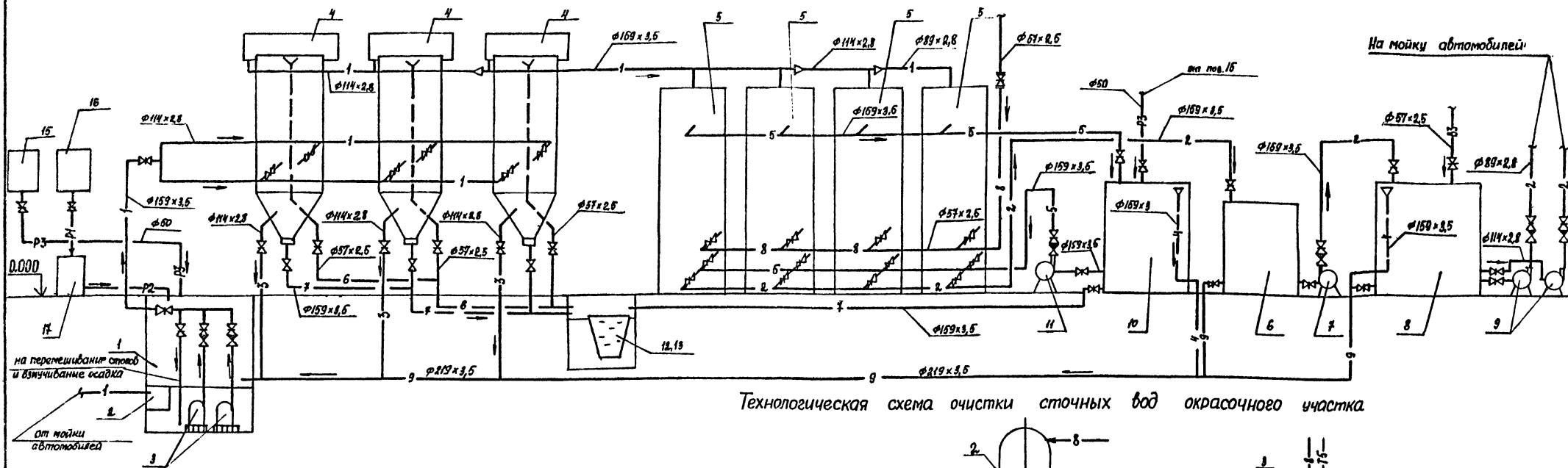
Инв. N

ГИП Матчансв
И.контр. Савиновская
Рук.вр.в. Кетерман
Рис.вр. Глазкова
вед.инж. Шленова

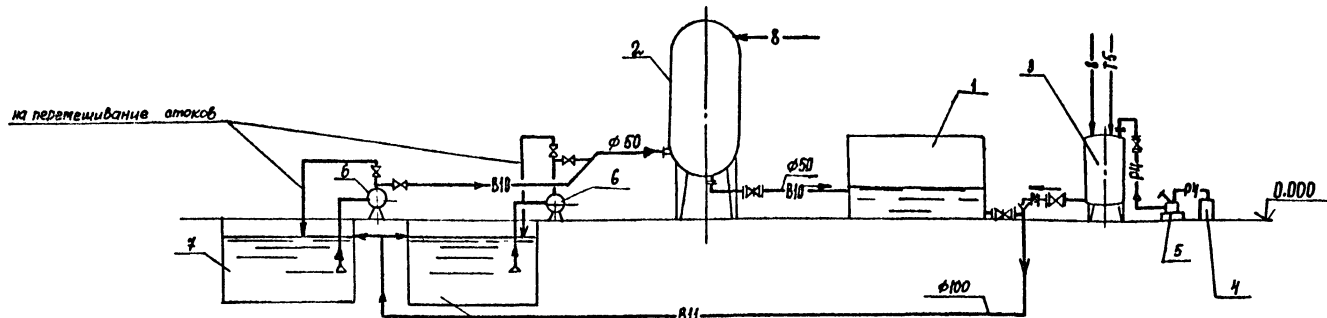
Стабия Лист Листов
РП 8
Минавтотранс РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

ИЗМ. № ПОВЛ. ПОДПИСЬ И ДОТА. ВЗЛОМ. ИНЖ. КЭ

Технологическая схема очистки сточных вод от мойки автомобилей



Технологическая схема очистки сточных вод окрасочного участка



Экспликация оборудования

Поз.	Наименование	Кол.
<u>Очистные сооружения от мойки автомобилей</u>		
1	Приемный резервуар (подземный)	1
2	Контейнер приемный н.о. 9486	1
3	Насос для подачи сточной воды на безнапорные гидроциклоны ГНОМ 100/25	2
4	Гидроциклон безнапорный н.о. 9394	3
5	Скорый открытый фильтр н.о. 9483	4
6	Промениточная емкость V=6,3 м³	1
7	Насос для подачи очищенной воды в резервуар чистой воды К 90/20	1
8	Резервуар чистой воды V=22 м³ н.о. 9402	1
9	Насос для подачи очищенной воды на мойку автомобилей НЦС-38/220	2
10	Емкость для приема воды от промывки фильтров н.о. 9484	1

Поз.	Наименование	Кол.
11	Насос для подачи воды на промывку фильтров К160/20	1
12	Бадья для сбора нефтепродуктов н.о. 2073	1
13	Бадья для сбора осадка н.о. 2073	2
14	Кран однобалочный	1
15	Емкость для 0,2% раствора полиакриламида V=0,25 м³	1
16	Емкость для 10% раствора сернокислого алюминия V=0,25 м³	1
17	Емкость для 5% раствора сернокислого алюминия V=0,4 м³	1
<u>Очистные сооружения от окрасочного участка</u>		
1	Бак-отстойник емк. 15 м³	1
2	Фильтр осветлительный скорый ФОВ-1,4-0,6	1
3	Мерник МВ-6/0,663 для 80% раствора коагулянта	1
4	Емкость для раствора коагулянта	1
5	Ручной насос СКФ-4	1
6	Технологический насос К 90/35	2
7	Решетка с нижним отсосом воздуха ПЛ-211012	2

Продолжение

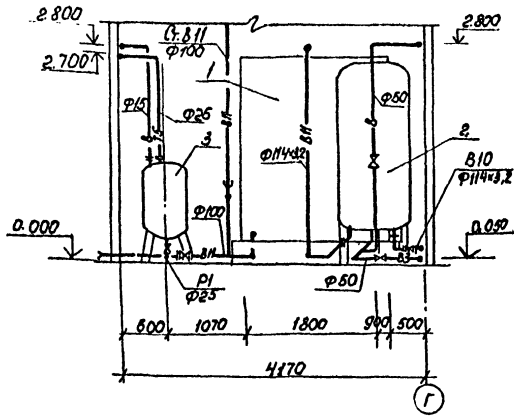
Привязан			
Ил. №			

ТП 503-3-20.87 - ВК

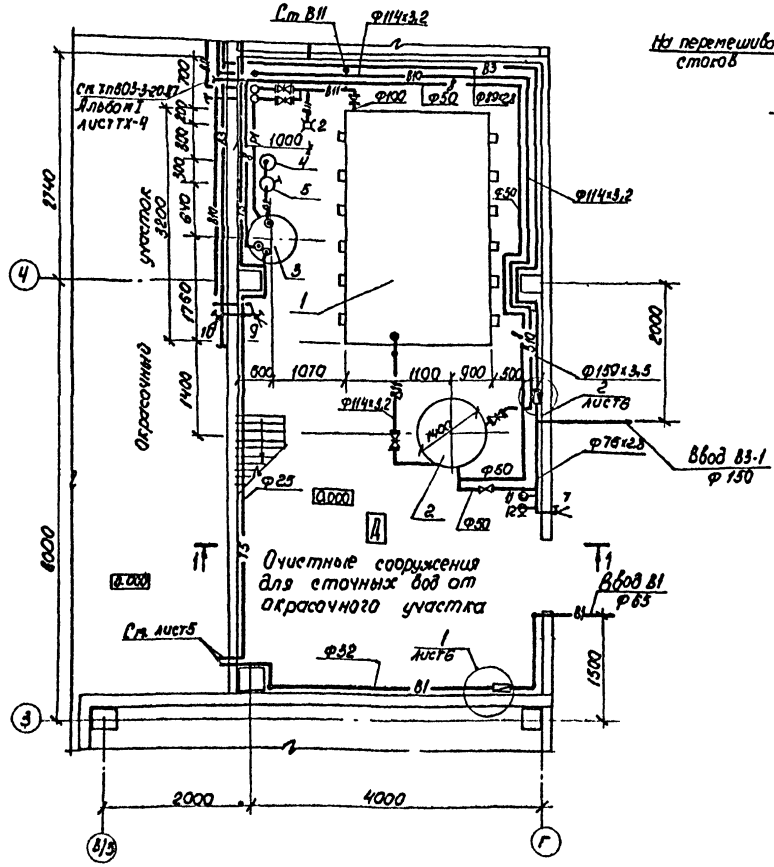
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей	Станция	Лист	Листов
Производственный корпус моечных и окрасочных работ	РП	9	
Технологические схемы очистки сточных вод от мойки автомобилей и окрасочного участка	Институт	Гипроавтотранс	Ростовский филиал

Чит. №, дата, Подпись и дата, Вых. инв. №

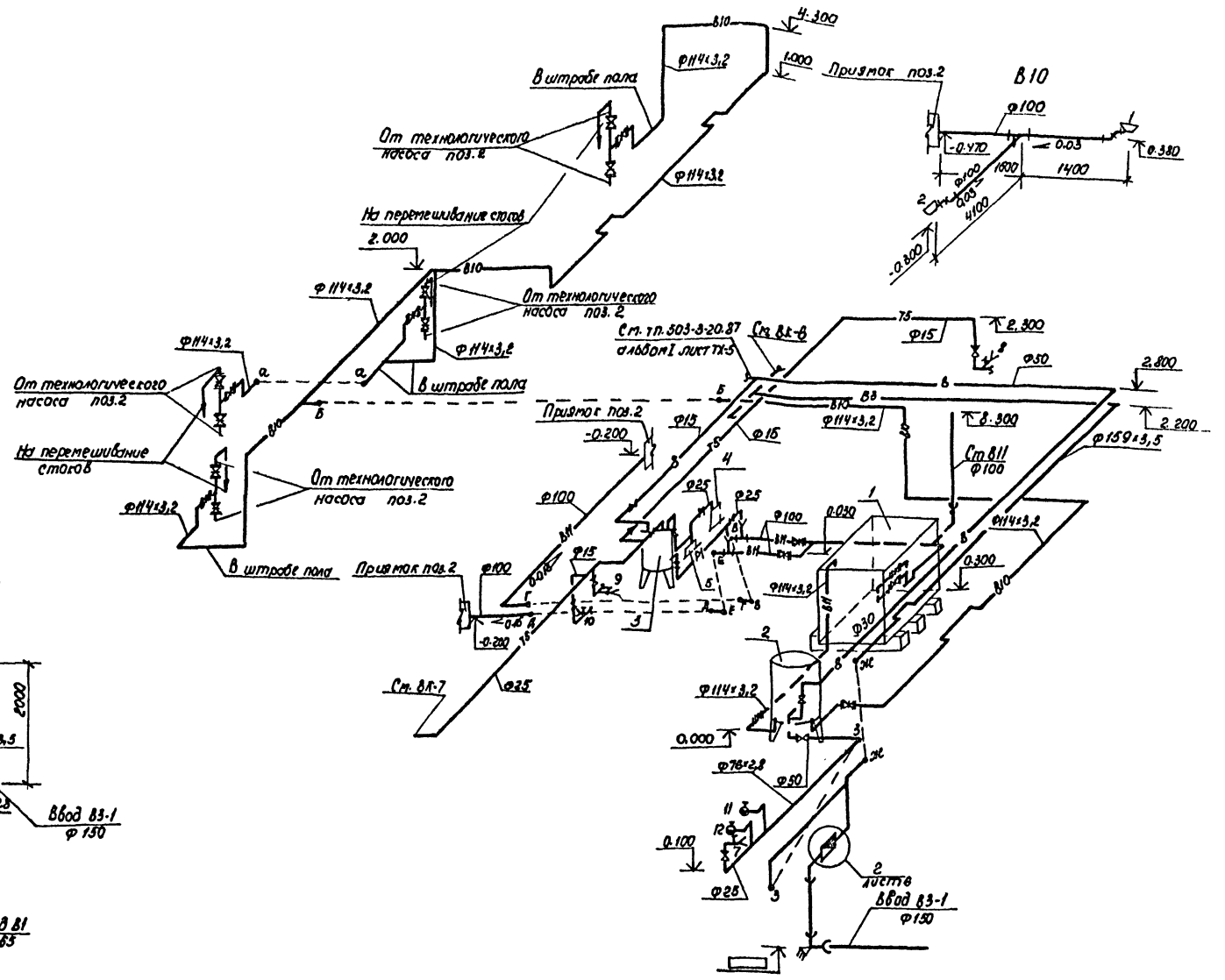
Разрез 1-1



Фрагмент 2

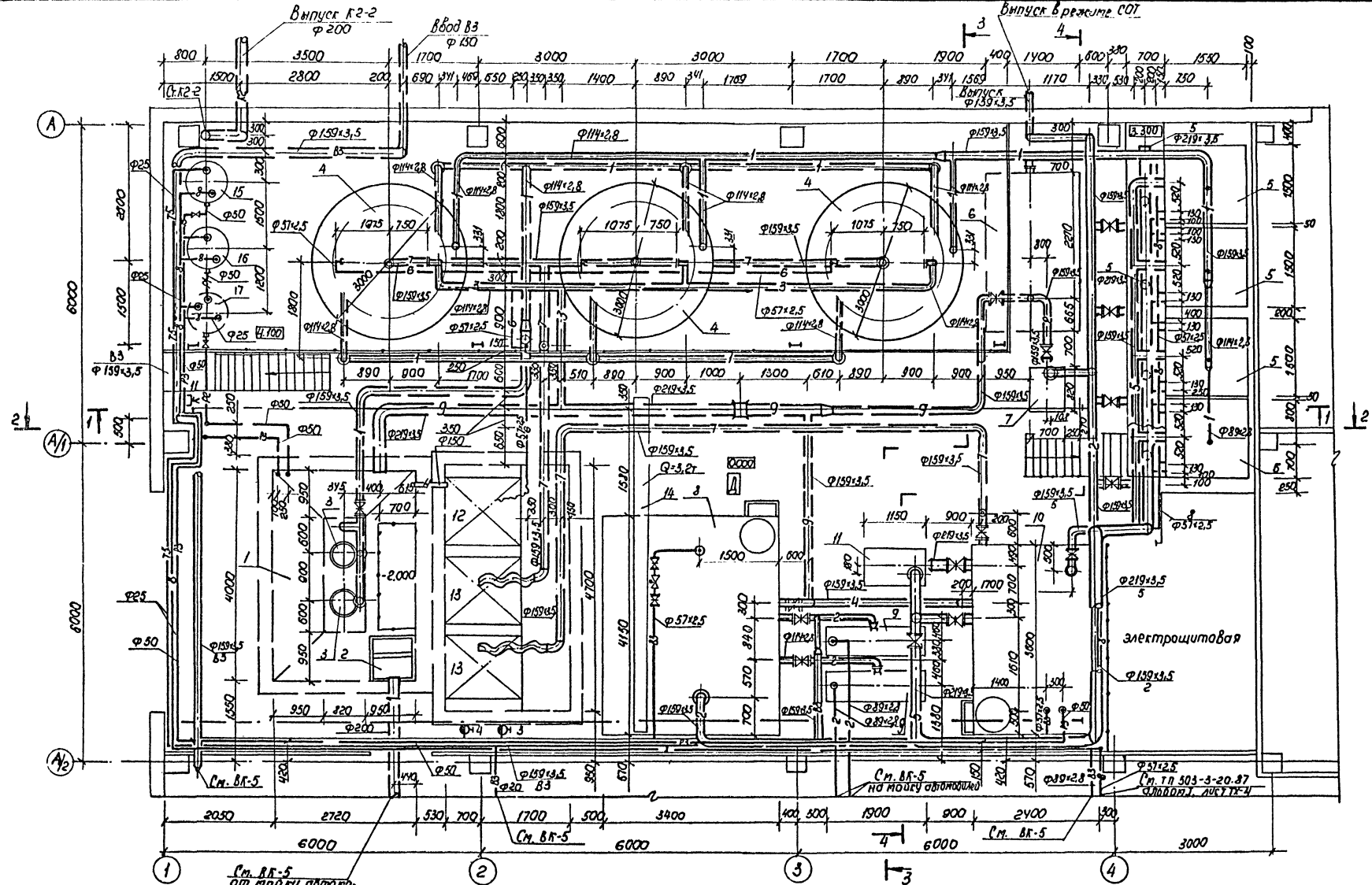


В3; В10; В11; Т5; 8



Производн		ТП 503-3-20.87 ВК	
Инв. №		Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП № 300 грузовой автомобилей	
Инв. №		Производственный корпус моечных и окрасочных работ.	
Инв. №		Фрагмент 2. Разрез 1-1	
Инв. №		Системы систем В3; В10; В11; Т5; 8	
Инв. №		Стаж лист	
Инв. №		РП 10	
Инв. №		Минвотранс РСФСР	
Инв. №		СИПРОВАЙСТРАНС	
Инв. №		Ростовский филиал	

Табл. № 10. Разрешено и. тираж. 10 экз.



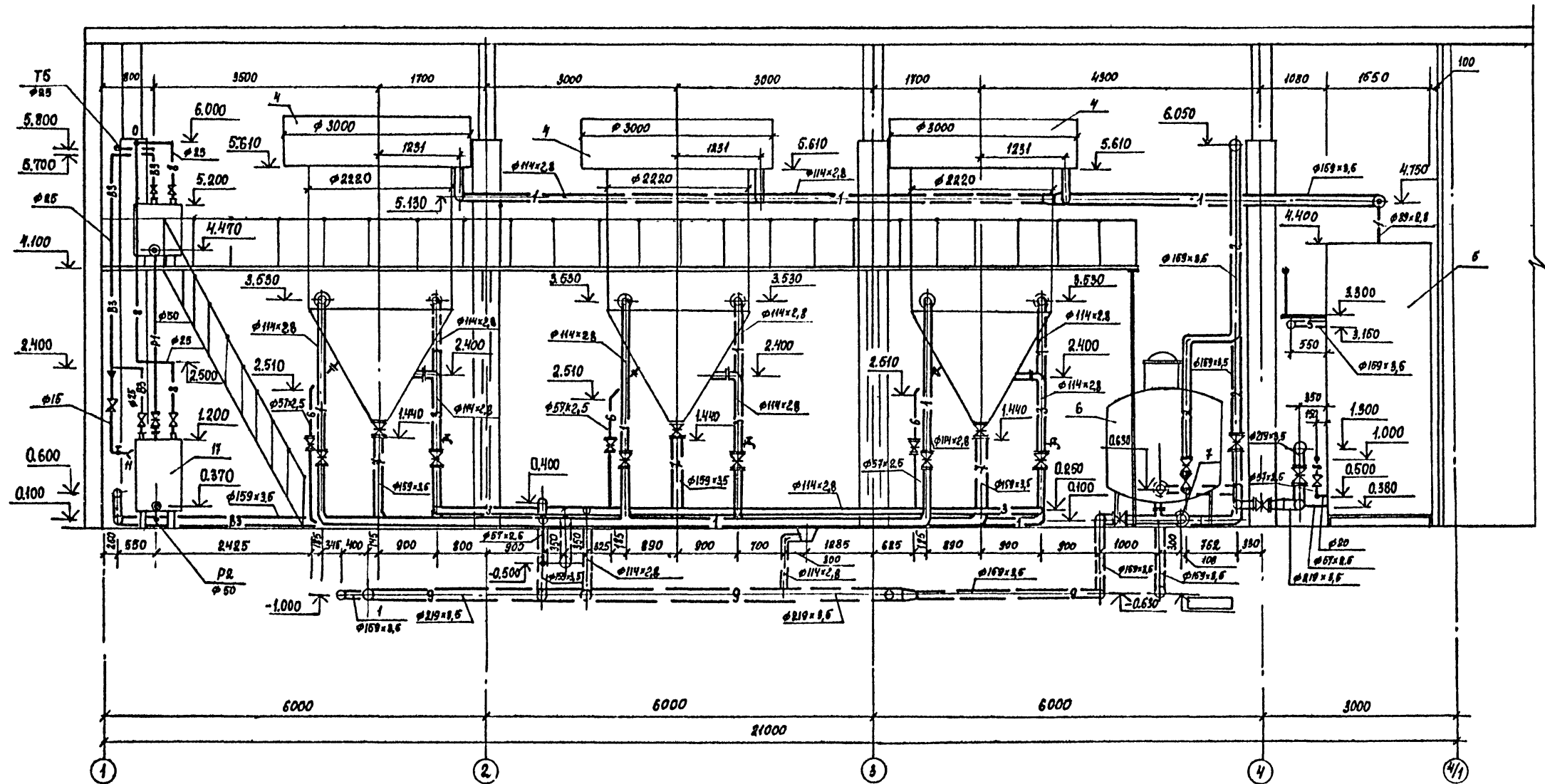
Ст. ВК-5
от модуля автомобиля

Приказ
Ильин

ГНП Молчанов
д.контр. Кузнецкая
ул. Бр. 2/тер. 1
Рязань
Вручил Шенюва
Ильин

ТП 503-3-20.87 - ВК	
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей	
Производственный корпус моечных и окрасочных работ.	
Лист II	Листов
Фрагмент 3	
Минавтопарк СИБРАВТОТРАНС Дзержинский филиал	

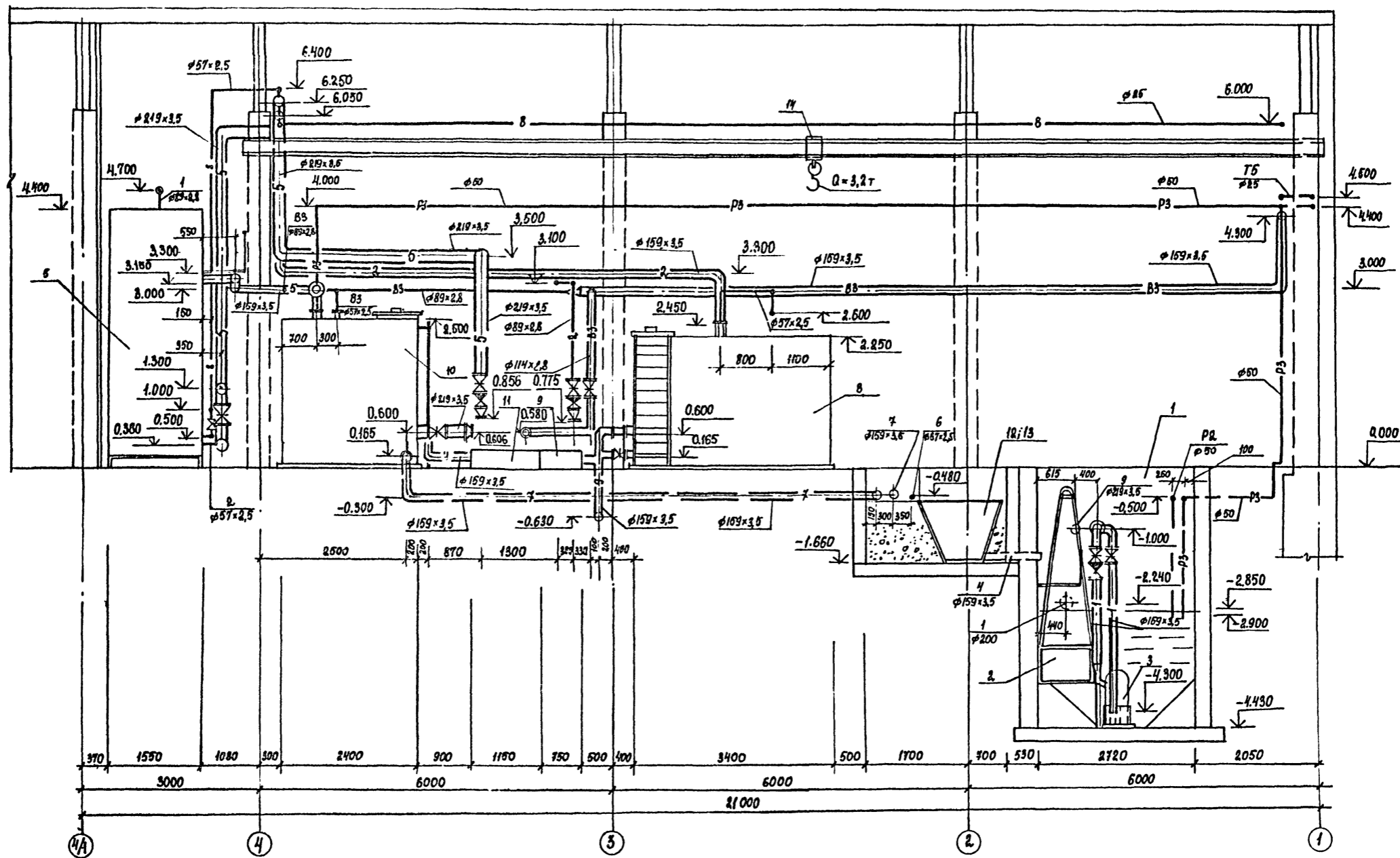
Экспликация оборудования см. на листе 2.



ИИВ № 1044
Подпись и дата
ИЗМ. № 1

		Т П 503 - 3 - 20.87 - ВК	
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей	
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ	
		Станция Лист Листов	
		РП 12	
		Минавтотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	
Привязан		ГИП Молчанов	
		Н.контр. Сахнобская	
		Рук.бр.в. Куперман	
		Рук.гр. Глазова	
		Вед.инж. Шлянова	
ИИВ №			

Разрез 1-1 к
фрагменту 3

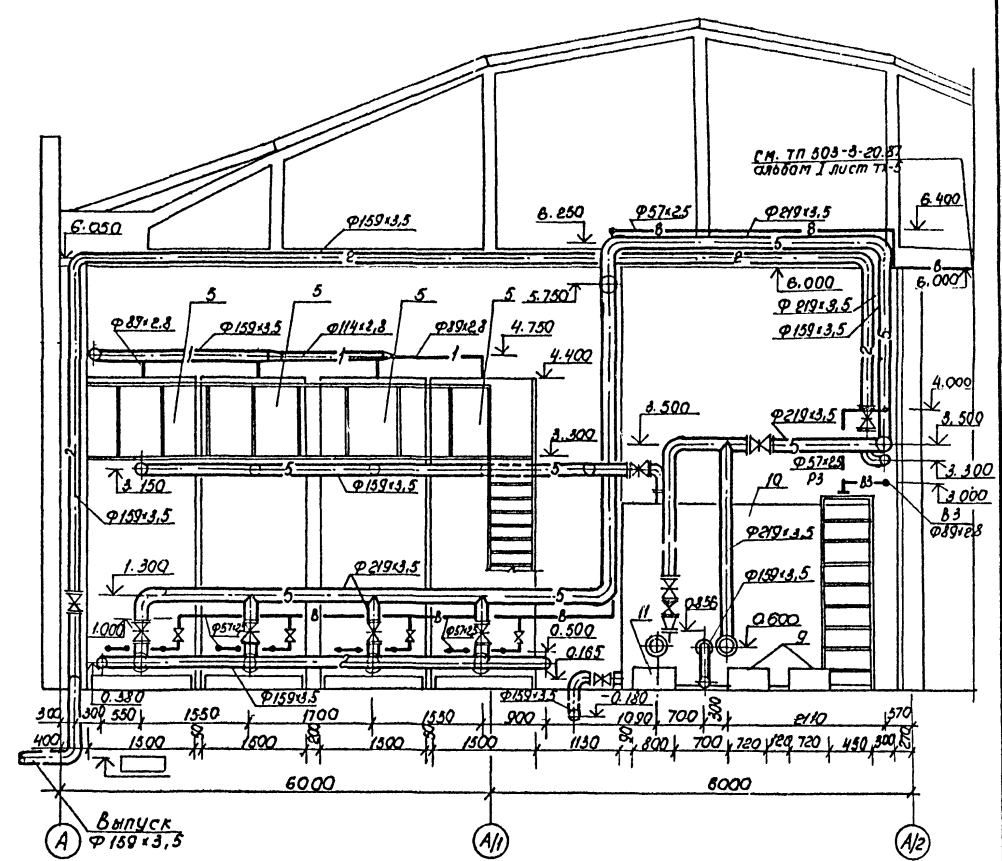
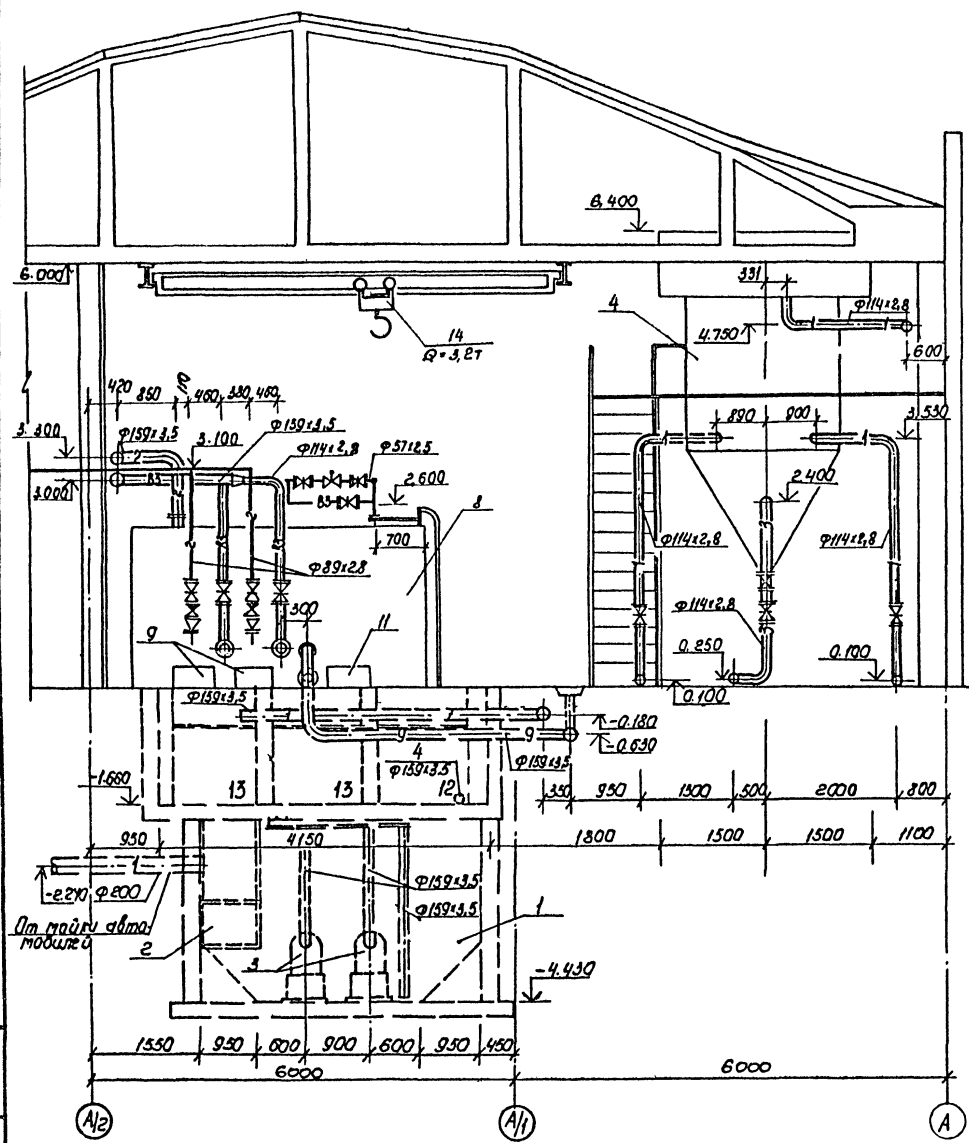


Инв. № прол. Подпись и дата. Выполнил: И.И.И.

				ТП 503-3-20.87 - ВК		
				Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей		
				Производственный корпус моечных и окрасочных работ		
				Стадия	Лист	Листов
				РП	19	
				Разрез 2-2 к фрагменту 3		МИНВТОТРАНС РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Рязанский филиал
Приязван	ГИП	Молчанов				
	Н. контр.	Сахновская				
	Инж. бр.д.	Куперман				
	Руч. з.р.	Глазова				
Инв. №	Вед. инж.	Шеленова				

3-3

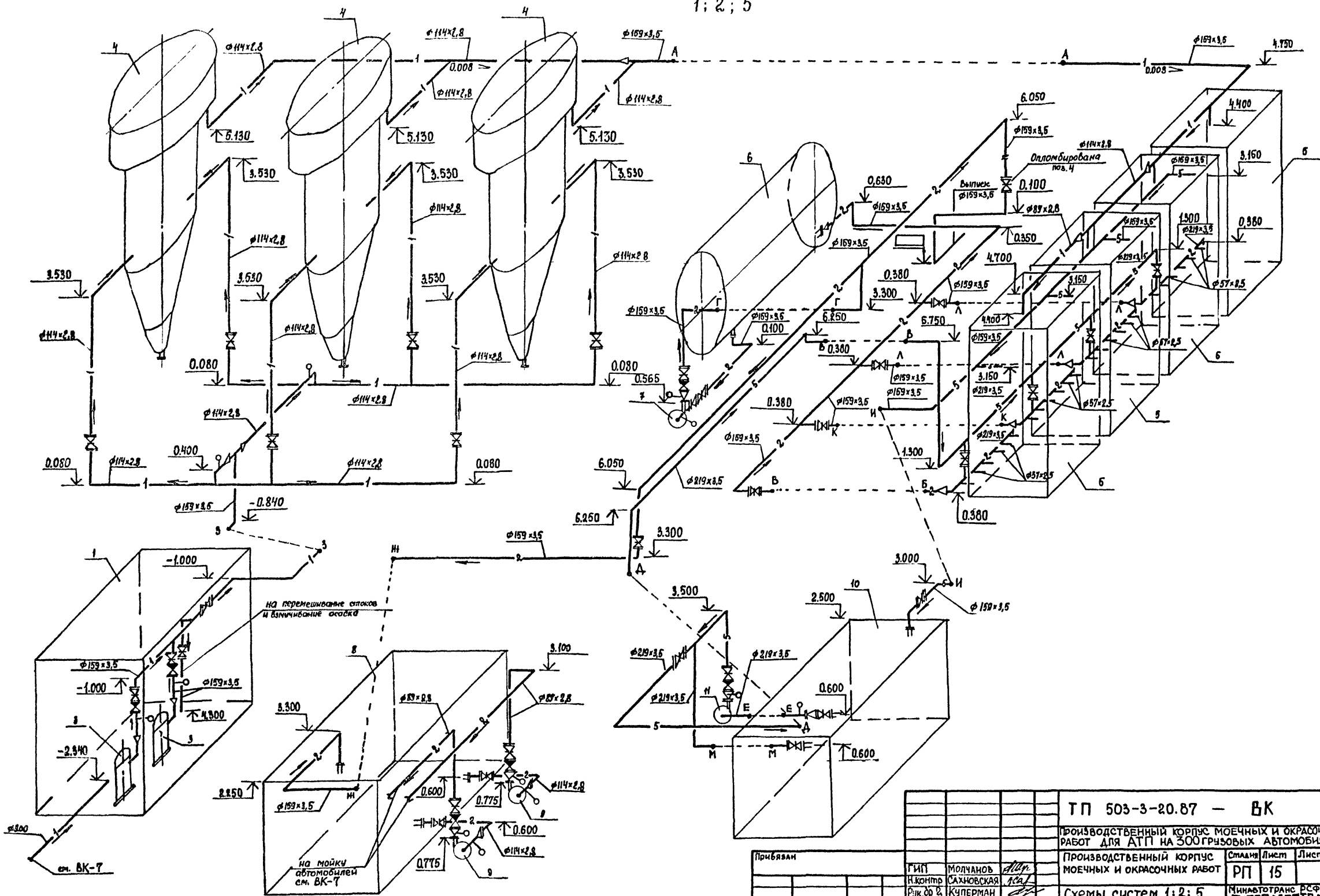
4-4



Шифр по методу Лейбница в делении листов: 38.08.17

		ТП 503-3-20.87 - ВК	
		Производственный фонд для монтажа и окрасочных работ для АТП на 300 Грузовых автомобилей	
Привязан	Г.И.П. Молчанов	Лист	Листов
	Начальник (подпись)	РП	14
	Рис. вкл. (подпись)	Производственный корпус для монтажа и окрасочных работ	
	Рис. вкл. (подпись)	Разрез 3-3, 4-4 к фрагменту 3.	
	Вед. инж. Шенникова	Миниатомтранс РСФСР	
	Вед. инж. Шкварцова	ПИПРОАВТОТРАНС	
		Ростовский филиал	

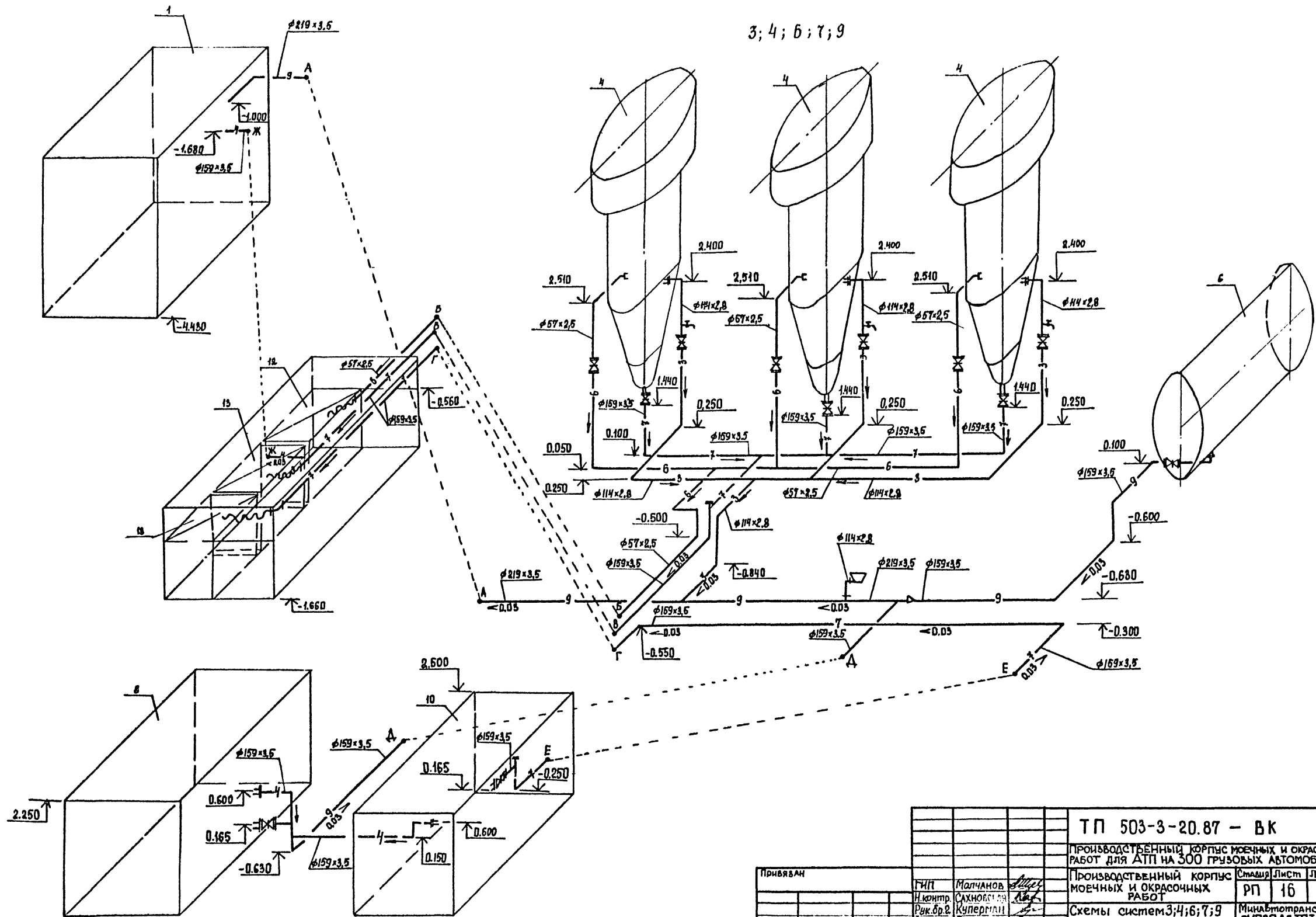
1; 2; 5



на перемешивание откоков и взмучивание осадка

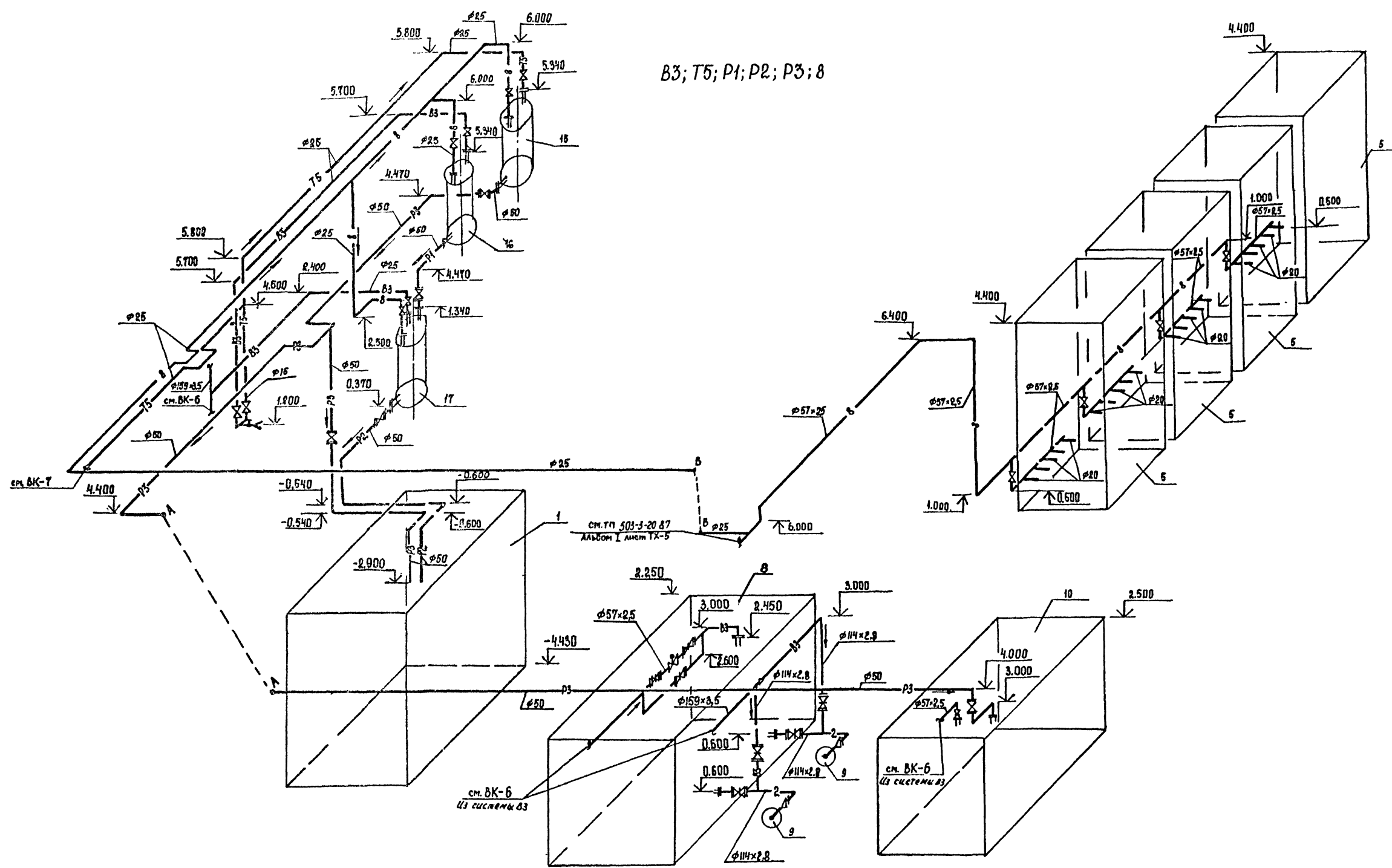
на мойку автомобилей см. ВК-7

ТП 503-3-20.87 - ВК			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовой автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ			
Гип	Молчанов	И.Контр	Сахаровская
Рук. ср. р.	Куперман	Рук. зр.	Гладобов
Инж. н	Ведущий	Исполн.	Шленова
Станция	Лист	Листов	
РП	15		
Схемы систем 1; 2; 5 к фрагменту 3.			Минавтотранс ВСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал



Т П 503-3-20.87 - ВК			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ ДЛЯ АТП НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ			
ПРИБЯВАН	ГМП	Малчанов	Производительный корпус моющих и окрасочных работ
	Н.контр.	САХНОБЕКОВ	Старший лист
	Рук.бр.2	КУЛЕРМАН	РП 16
	Рук.бр.	ГЛАЗОВА	Схемы систем 3;4;6;7;9 к фрагменту 3.
ИНВ.№	БЕА.ИНЖ.	ШЛЕЙНОВА	Минавтотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

Шифр проекта: Подпись и дата: Шифр чертежа: №



В3; Т5; Р1; Р2; Р3; 8

Ш. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 503-3-20.87 - ВК			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ ДЛЯ АТП НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ		Стандия	Лист
Схемы систем В3; Т5; Р1; Р2; Р3; 8 к фрагменту 3		РП 17	Листов
Миньотранс Ресер ГИПРАВТОТРАНС Ростовский филиал			

Привязан	
Инв. №	

ГИП Молчанов
 Н.контр. Сахновская
 Рук.д.р. 2 Куперман
 Рук.р. Глазова
 Всд.инж. Шленова

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Станция пожаротушения. План. Принципиальная схема	
3	Станция пожаротушения. Разрез 1-1	
4	План на отн. 0,000 между осями 1-8 и 8/2-Г. План на отн. 0,000 между осями 4-6 и 8/3-Г. Разрез 2-2. Коммут.	
5	План на отн. 0,000 между осями 1-3 и 8/2-В/3. Разрез 3-3.	
6	План на отн. 0,000 между осями 1-8 и 8/2-В/3. Разрез 4-4	

Основные показатели автоматической установки газового пожаротушения

Наименование защищаемых помещений, направлений	Номер станции пожаротушения	Количество направляющих	Защищаемый объем, м ³	Выс. баллона (расстояние/резерв), шт.	Тип огнетушителя	Цвет вещества	Пожарное оборудование						
							Распылитель			Побудители			
							тип	Ди, мм	кол, шт.	тип	разрушительная нагрузка, кг	Ди, мм	кол, шт.
Окрасочный участок Направления 1,2	—	4	3722	63	Углекислотный	красный	ДПо	15	44	СВЭо	72	10	54
Кладовая красок и краскоприготовительная Направление 3			54,5	1			ДПо	10	3	СВЭо	72	10	4
Камера сушильная Направление 4			224	4			ДПо	10	8	СПЭо	141	10	8

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ОСТ 25 329-81	Установки пожаротушения автоматические и установки пожарной, охранной и охранно-пожарной сигнализации.	
Серия № 5,908-1	Обозначения условные графические элементов установок	
	Типовые узлы крепления трубопроводов установок автоматического пожаротушения. Рабочие чертежи.	
	Прилагаемые документы	
	Нестандартизированное оборудование автоматического пожаротушения	Альбом VI

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта Ю. А. М. Карпова

(Продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Спецификации оборудования	Альбом VII
	Ведомости потребности в материалах	Альбом VIII

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация установки автоматического газового пожаротушения к станции пожаротушения	
5	Спецификация установки автоматического газового пожаротушения к планам на отн. 0,000	

Условные обозначения и изображения

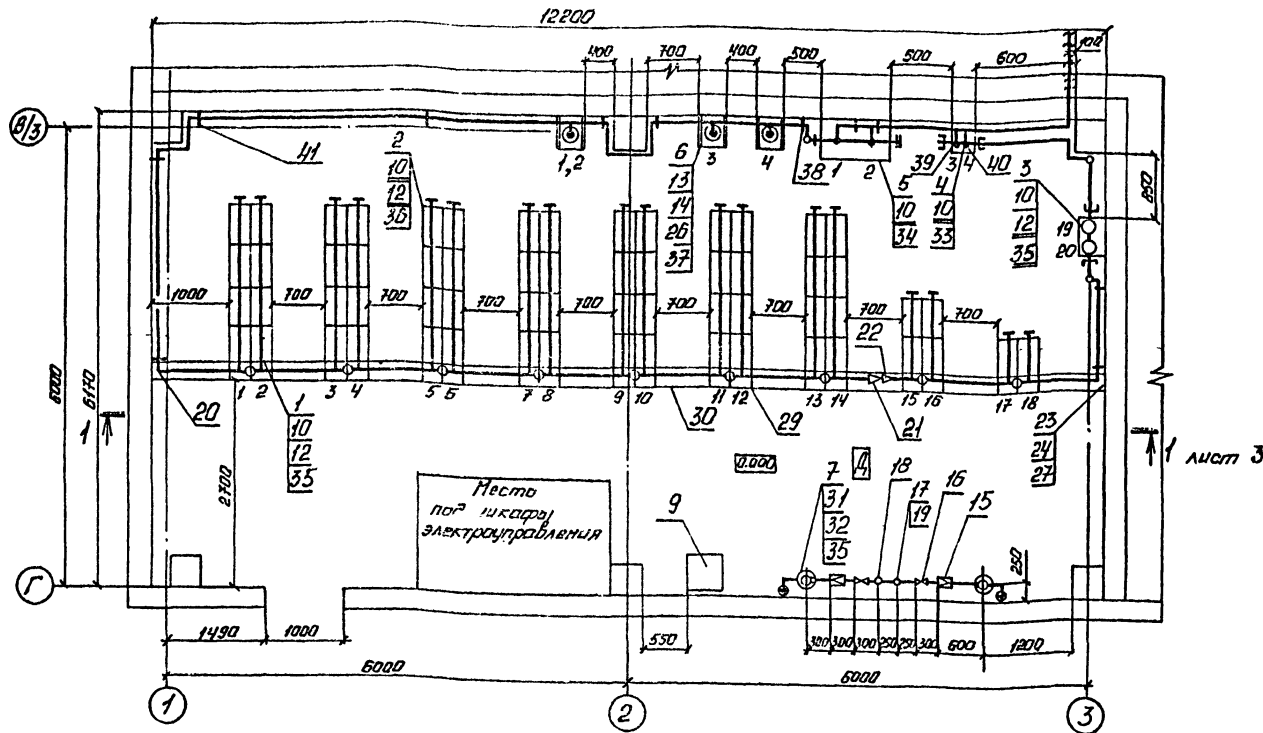
Наименование	Обозначения и изображения	
	на плане	на разрезе и схемах
Переход трубы (завальцовкой)		
Места крепления трубопроводов		
Обрыв трубопровода		

Общие указания

1. При привязке типового проекта к конкретной площадке должно быть проверено соответствие оборудования, материалов в номенклатуре заводской изготовителей.
2. Крепление трубопроводов пожаротушения выполнять с завалкой к кирпичным стенам, на пристрелке к ребрам плит перекрытия, в обхват нижнего пояса фермы, на приварке к металлоконструкциям. Шаг крепления трубы $\phi 18 \times 2 - 2,5 \text{ м}$; $\phi 32 \times 3,5 - 3 \text{ м}$, $\phi 89 \times 5 - 6 \text{ м}$.

Привязан:	
777	503-3-20.87 - АПТ
Производственным корпус ночных и аэрослужб автоматической	
И.контр Мороз И.И.	Производственный корпус ночных и окрасочных работ
И.проект Карпова Ю.А.	Станция Лист 1/6
И.исп. Воронин И.И.	АП 1 6
И.исп. Литвин И.И.	Общие данные
И.исп. Иванов И.И.	СПИ Спецификация в Ростав-на-Дону

Станция пожаротушения
План на отм. 0,000 между осями 1-3 и В/3-Г

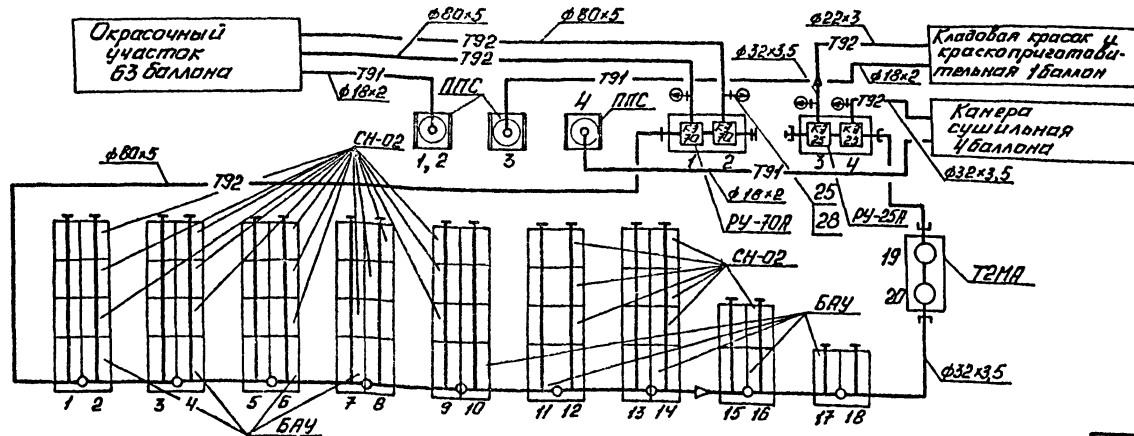


Надписи на табличках РУ и ППС

Номера табличек	Надписи на табличках РУ и ППС	кол. баллонов на каждой секции	набор секций	резерв-ных
1,2	Окрасочный участок	63/63	1,3,5,7,9,11,13,15,17,19	24,6,8,10,12,14,16,18,20
3	Клавиша красок и краскоприготовительная	1/1	19	20
4	Камера сушильная	4/4	15	15

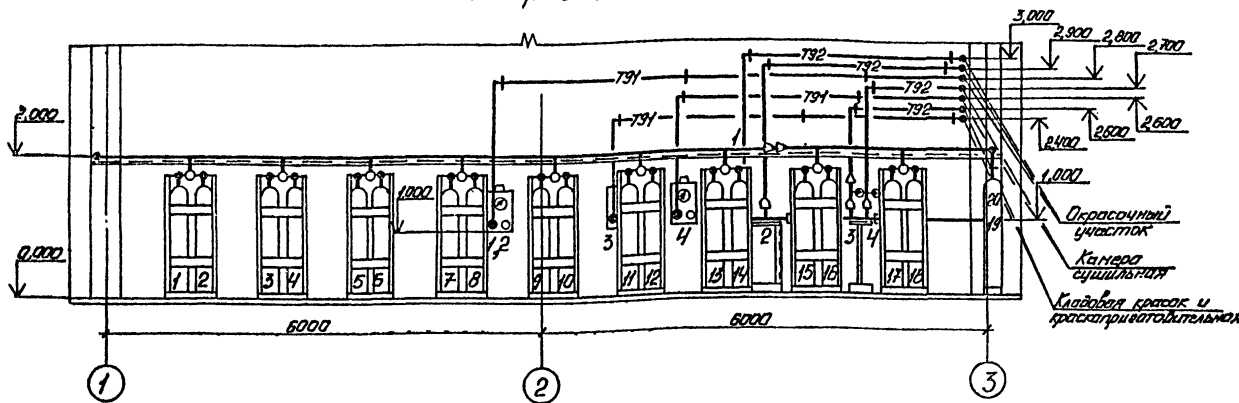
1. Надписи на табличках РУ и ППС выполнить масляной краской красного цвета шрифтом 7 по ГОСТ 2.304-81.
2. Отметки даны по осям трубопроводов.
3. Заполнение баллонов батарей секций 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20 углекислотно-хладонным составом по 25 кг в каждом баллоне (3,75 кг хладона 114В2 и 21,25 кг углекислоты СО₂).
4. Баллоны БУП заполнены воздухом под давлением 150 кгс/см².
5. Рабочее давление на выходе баллона секции ППС 0,25-0,05 МПа.
6. Спецификацию смотри лист 3:

Принципиальная схема установки автоматического газового пожаротушения.



			ТП	503-3-20.87	- АПТ
			Производственный корпус пачных и окрасочных работ для АПТ на 300 грузовых автомобилей		
Приложен:			И.конт. ГИП	Мороз Карпова	Л.конт. КСХ
			Нач.отр. П.св.св.	Львовский	В.св.св.
			П.спец. Чич.св.св.	Филиппов	Л.св.св.
			Ст.инж. Лицкевич	Литвин	Л.св.св.
			Производство		
			Производственный корпус пачных и окрасочных работ		
			Станция пожаротушения. План. Принципиальная схема.		
			Листы	Лист	Листов
			РП	2	
			ГПЦ		
			Спецавтогостанция "С.Ростов-на-Дону"		

Разрез 1-1 лист 2



Спецификация установки автоматического газового пожаротушения к станции пожаротушения

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ТУ 22-5245-84	Батарея автоматическая универсальная БАУ	9	330	
2	ТУ 22-5245-84	Секция наборная СИ-02	22	305	
3	ТУ 22-4651-80	Батарея автоматическая с электропуском Т-211А	1	165	
	ТУ 22-4656-80	Распределительное устройство с электропуском на два направления			
4		РЧ-25А	1	14,5	
5		РЧ-70В	1	172	
6	ТУ 22-5244-84	Секция побудительно-пусковая ППС	3	25	
7	ТУ 22-4652-80	Баллон испытательный переносной БИП	2	75	
8	ТУ 922-930-214	Кислородно-шлицевой противобоксированный прибор КИВ-8	2	10	
9	ТУ 2502-1307-80	Весы медицинские РП-501П	1	31	
10	ГОСТ 819430-80	Термометр ТУ 358 01674	111	100058	
11	ТУ 22-6151-85	Пенетрирующий воздушный пенистый ОПП-10,01	2	7,5	
12	ТУ 2502-13033-83Б	Манометр показывающий диаметр ММ-12	128	0,75	
13	ТУ 25.02.31-75	Манометр показывающий ЭКМ-11-15	3	2,2	
14	ТУ 26-07-1061-75	Кран ЧМН РЧ-16 класс 2	3	0,312	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
15	ТУ 26-05-499-80	Редуктор БКО-25-1	2	2,0	
16	Гост 18722-73	Вентиль 154872 1-15-15	2	0,75	
17	Гост 19501-74	Клапан 16кч 1р 1-15-15	1	0,5	
18	ОСТ 25-07-1023-80	Клапан 18с 11ж Ду 15мм	1	2,6	
19	Гост 6286-73	Рукав 1-5-10/115-У	10		п.н.
	Гост 8734-75	Трубы стальные бесшовные холодно-деформированные 22x3	5	1406	
		32x3,5	12	2450	
		80x5	35	8755	
	Гост 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные Труба 15x2,5	1	1,15	
	Гост 10704-76	Трубы стальные электросварные 18x2	23	0,789	
20	Гост 17375-83	Отвод 89x3,5	17	1,4	
21	Гост 17378-83	Переход К89x35-57x30	1	0,6	
22	Гост 17378-83	Переход К57x4-32x20	1	0,2	
23	Гост 6402-70	Шайба М 8, ОУ	4	0,001	
24	ТУ 36-241-69	Фобель 4861 (180-3/11) п.н.	4		
25	Гост 8968-75	Муфта 20	4	0,025	
26	Гост 8967-75	Ниппель 15	3	0,021	
27	Гост 103-76	Полоса 4x20	1025		

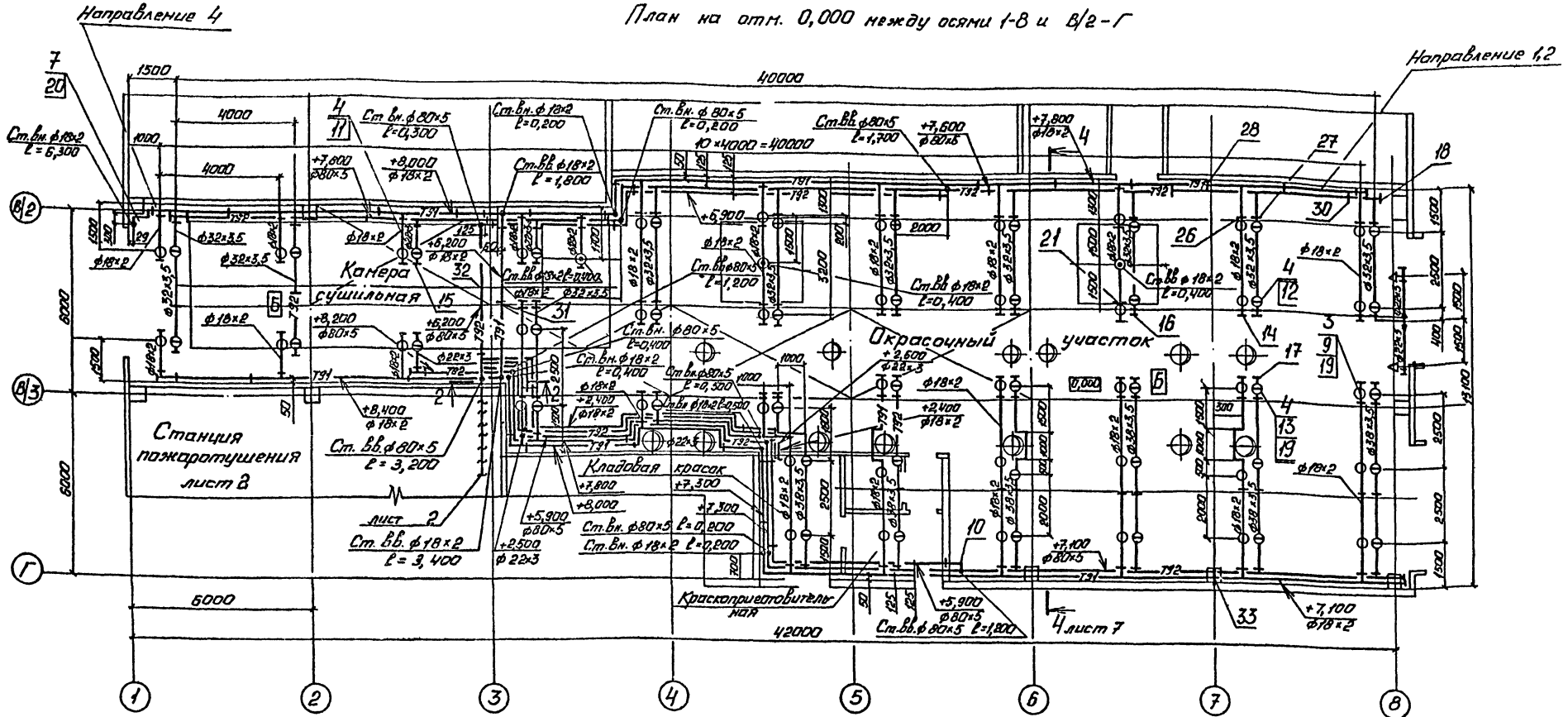
Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
28	Гост 481-80	Порнит ПОН 0,8x300x100	2		м ²
	Гост 8050-76	Углекислый газ (СО ₂) Основной и резервный запас	2575		кг
	Гост 15899-79	Хлопок 11482. Основной и резервный запас	2125		кг
	Гост 10503-71	Краска красная масляная	5		кг
29	ПП АПТ И2.0СБ	Желоб стальной шириной 120мм к каркасу батареи	18	1,404	
30	ПП И.0СБ	Желоб воздушный стальной шириной 120мм	12		
31	ПП И2.0СБ	Крепление баллона-резерва	4		
32	ПП И2.0СБ	Устройство для дозирования	1		
		ки установка			
33	ПП И.0	Табличка для надписей на РЧ 25А	2		
34	ПП И.0	Табличка для надписей на РЧ 70А	2		
35	ПП И.0СБ	Переходник к головке ГЗСЧ	40	0,29	
36	ПП И.0СБ	Переходник к головке ГРВЗ	88	0,2	
37		Лента наклеиваемая	3	0,001	
		Крючок для крепления труб к кирпичной стене			
38	ПП И.0	Дн 18	9	0,02	
39	ПП И.0	Дн 25	3	0,028	
40	ПП И.0	Дн 32	3	0,051	
	Серия № 5.908-1	Углы для крепления труб			
	АПТ 1378.0СБ	К кирпичной стене			
41	АПТ 1378.0-01	Дн 70-89	13	2,8	

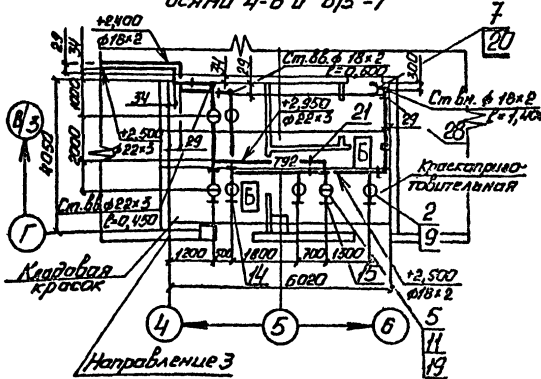
Привязки:
 Инв. №

		ПП 503-3-20.87 - АПТ	
Производственный корпус военный и окрасочный работ для АПТ на 300 грузовых автомобилей			
Исполн. Моряк	М.С.С.	Производственный корпус военный и окрасочный работ	
Г.И.П.	Корова	Станция пожаротушения	Разрез 1-1
М.В.С.	Савельев	Станция пожаротушения	
М.В.С.	Полкина	Станция пожаротушения	
М.В.С.	Литвинов	Станция пожаротушения	
Ст.И.И.	Гриценко	Станция пожаротушения	

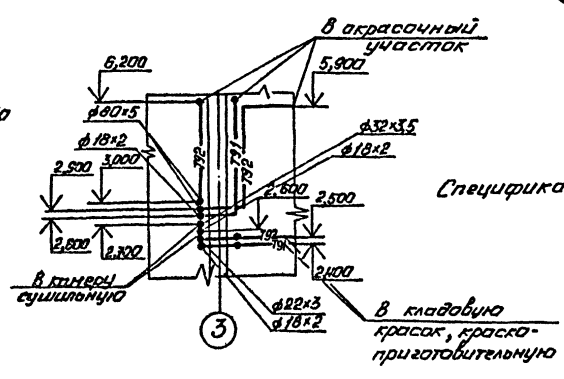
План на отм. 0,000 между осями 1-8 и 1/2-Г



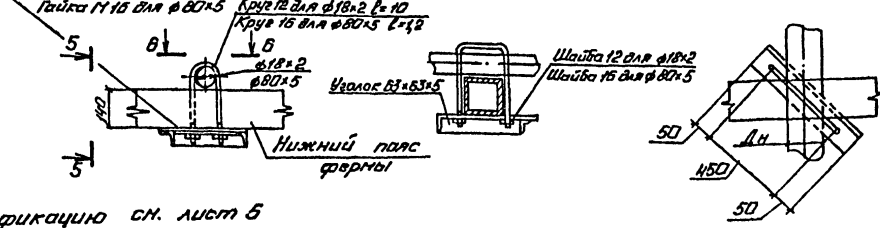
План на отм. 0,000 между осями 4-6 и 1/3-Г



Разрез 2-2

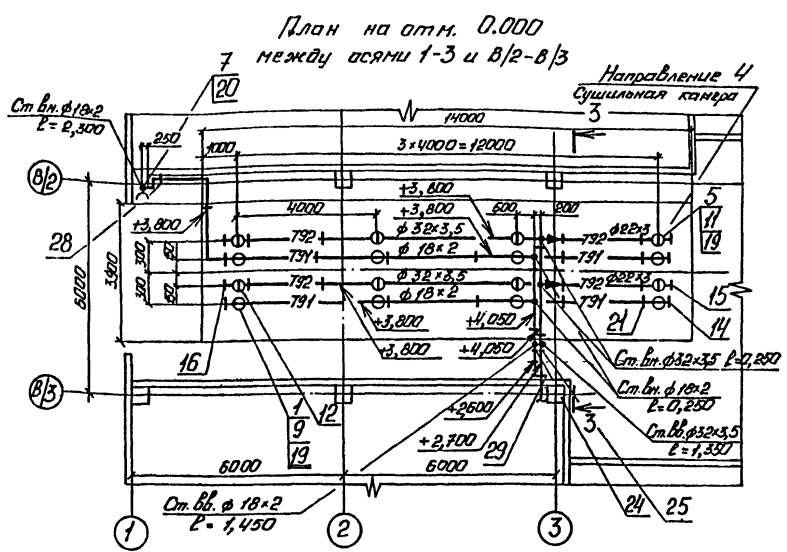


Ханут для крепления труб φ18x2, φ80x5, поз. 33 смотри лист 5 Вид 5-5 Вид Б-Б

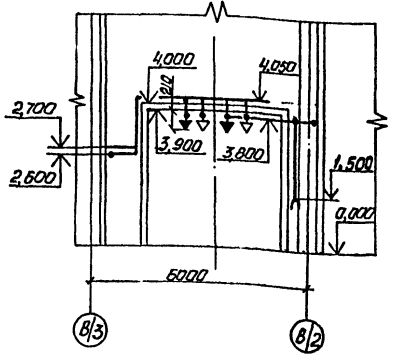


Спецификацию см. лист 5

Привязан:			Т17 503-3-20.87 АИТ		
Инженер	Мороз	Лит.	Производственный корпус малярных и окрасочных работ для АИТ на 300 арбузовых автоматов		
Архитектор	Карпова	КБХ	Производственный корпус малярных и окрасочных работ.	Листы	Листов
Инженер	Лобовский	В.С.	РП	4	
Инженер	Долгуш	В.М.	План на отм. 0,000 между осями 1-8 и 1/2-Г. План на отм. 0,000 между осями 4-6 и 1/3-Г. Разрез 2-2 Ханут		
Инженер	Литвин	Л.В.	Спецификация		
Ст. техн.	Гриценко	В.И.	г. Ростов-на-Дону		



Разрез 3-3



Спецификация установки автоматического газового пожаротушения к плану на отм. 0.000

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Гост 14630-80	Проситель СПЭ-10(14)	8	0,21	
2	Гост 14630-80	Проситель СВЭ-10(72)	4	0,21	
3	Гост 14630-80	Проситель СВЭ-10(72)	50	0,21	
4	Гост 14630-80	Проситель ПП-15	44	0,16	
5	Гост 14630-80	Проситель ДП-10	11	0,16	
7	Гост 2704-77	Кран 15-10 1156 бк	3	0,33	
	Гост 8734-75	Трубы стальные бесшовные холоднотермиформованные			
		22x3	45	1408	
		32x3,5	59	2460	
		38x3,5	42	2,978	
		80x5	138	2,755	
	Гост 10704-75	Трубы стальные электросварные			
		18x2	267	0,789	
	Гост 3262-75	Трубы стальные водогазопроводные			
		Труба 15x2,5	2	1,16	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
9	Гост 8966-75	Мурта 15	62	0,067	
10	Гост 17375-83	Отвод 90° 89x3,5	27	1,4	
11		Мурта	11	0,05	
12		Мурта	26	0,052	
13		Мурта	18	0,055	
14	ТП АПТ 170-01	Заглушка 18	32	0,03	
15	ТП АПТ 170-03	Заглушка 22	6	0,037	
16	ТП АПТ 170-07	Заглушка 32	9	0,073	
17	ТП АПТ 170-11	Заглушка 38	6	0,133	
18	ТП АПТ 170-15	Заглушка 85	4	0,67	
19	ТП АПТ 170-0	Заглушка испытательная	17	0,07	
20	ТП АПТ 130СБ	Шкаф навесной для	3		
		крана ручного выноса			
		шланга			
	Гост 10508-71	Краска красная	35	кг	
	Гост 10330-76	Лен трепаный	2	кг	
	Гост 7931-76	Олифа натуральная	2	кг	
	Гост 8135-74	Сурок железный	3	кг	
	Серия № 5.908-1	Подвеска для крепления			
	АПЭ 1404.0СБ	труб к металлоконструкциям			
21	АПЭ 1404.0	Дн 18-30	33	0,52	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
	Серия № 5.908-1	Опора для крепления труб			
	АПЭ 1383.0СБ	к металлоконструкциям			
24	АПЭ 1383.0	Дн 18-30	3	0,4	
25	АПЭ 1383.0-01	Дн 32-48	3	0,45	
	Серия № 5.908-1	Подвеска для крепления труб			
	АПЭ 1409.0СБ	к листам перекрытия			
26	АПЭ 1409.0	Дн 18-30	47	0,5	
27	АПЭ 1409.0-01	Дн 32-48	38	0,6	
	Серия № 5.908-1	Опора для крепления труб			
	АПЭ 1377.0СБ	к кирпичной стене			
28	АПЭ 1377.0	Дн 18-30	49	0,42	
29	АПЭ 1377.0-01	Дн 32-48	2	0,47	
	Серия № 5.908-1	Опора для крепления труб			
	АПЭ 1378.0СБ	к кирпичной стене			
30	АПЭ 1378.0-01	Дн 70-89	29	2,8	
	Серия № 5.908-1	Опора для крепления одной трубы в объём			
	АПЭ 1387.0СБ				
31	АПЭ 1387.0	Дн 18-30	3	2,43	
32	АПЭ 1387.0-03	Дн 70-89	2	4,4	
33		Хомут для крепления труб Дн 18, Дн 80 к стене	8		

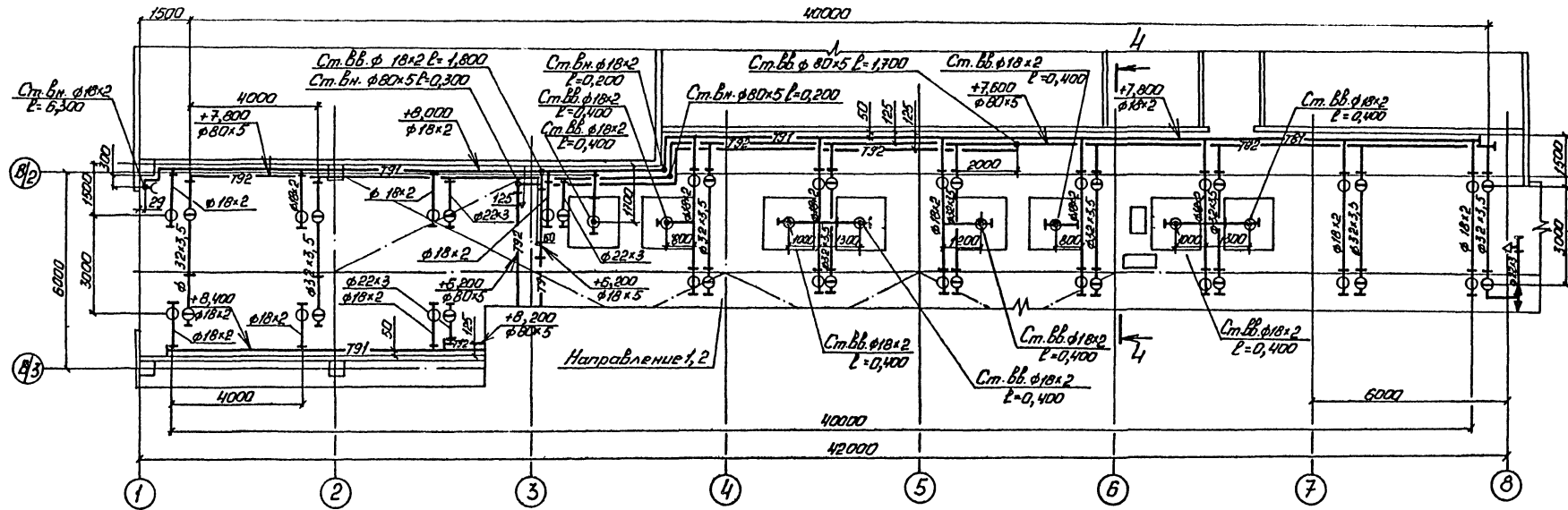
В спецификации учтены трубы, соединительные части, просители и подвески по листам 4,6.

Привязан:

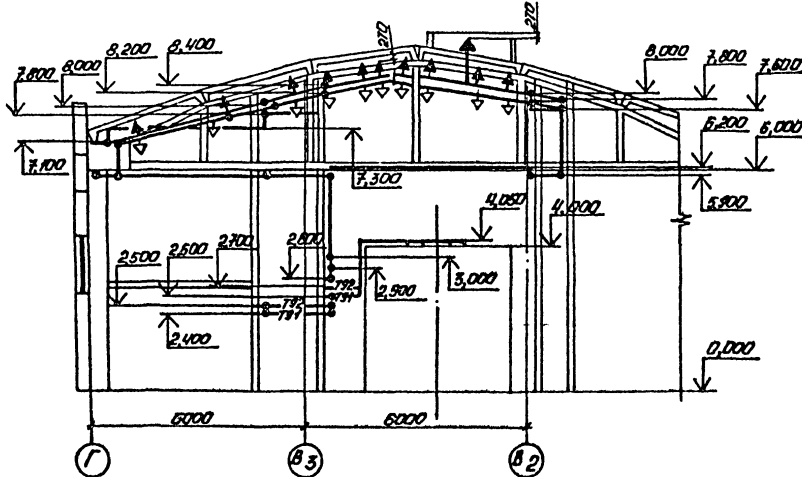
Ил. №

ТП 503-3-20.87 - АПТ		
Производственный корпус мусорных и окрасочных работ для АПТ на 300 грузовых автомобилей		
И.контр. П.ч.оп. П.ч.спец. Ст.м.ж.	М.раз. Карябин	М.пр. Овчинников
Производственный корпус мусорных и окрасочных работ		Лист 5
План на отм. 0.000 между осями 1-3 и 8/2-8/3		Разрез 3-3
"Спецавтоматика" в.Ростов-на-Дону		

План на отн. 0,000 между осями 1-8 и 8/2 - 8/3
Остальное - см. план лист 4



Разрез 4-4 лист 4



Исполн. В.И.Сидорова и Г.В.Сидорова

			ТП	503-3-20.87	-АПТ
			Производственный корпус малярных и окрасочных работ для АПТ на 300 грузовых автомобилей.		
			Производственный корпус малярных и окрасочных работ.		
			План на отн. 0,000 между осями 1-8 и 8/2-8/3.		
			Разрез 4-4		
Исполн.	М.Сидорова	М.Сидорова	Проверен.	Лист	Листов
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова	Инж.	РП	6
М. спец.	Сидорова	Сидорова	Инж.	"Спецавтоматика" в Ростов-на-Дону	
Нач. сект.	Сидорова	Сидорова	Инж.		
Ст. инж.	Сидорова	Сидорова	Инж.		
Учред. №					

АЛБЮМ II

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АПЗ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Перечень элементов к схеме электрической принципиальной управления и сигнализации (Начало)	
3	Перечень элементов к схеме электрической принципиальной управления и сигнализации (Окончание).	
4	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Начало).	
5	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Продолжение)	
6	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Продолжение)	
7	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Продолжение)	
8	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Продолжение)	
9	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Продолжение)	
10	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (Окончание)	
11	План между осями 1-3, В/3-Г.	
12	План между осями 1-8, В/2-Г	
13	План помещения механика КПП.	
14	Схема электрическая подключений (Начало)	
15	Схема электрическая подключений (Продолжение)	
16	Схема электрическая подключений (Продолжение)	
17	Схема электрическая подключений (Продолжение)	
18	Схема электрическая подключений (Продолжение)	
19	Схема электрическая подключений (Продолжение)	
20	Схема электрическая подключений (Окончание)	
21	Кабельный журнал.	
22	Кабельный журнал. Трубопроводительная ведомость.	

Продолжение

Лист	Наименование	Примечание
23	Трубопроводительная ведомость	
	Таблица заполнения труб кабелями	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ОСТ 25.829-81	Установки пожаротушения автоматические и установки пожарной, охранной и охранно-пожарной сигнализации.	
	Обозначения условные графические элементов чертежей.	
Серия Б.407-11	Завеление и зануление установок	
Серия Ч.407-250	Установка щитов станций управления в шкафах.	
Шифр Я608Я	Рабочие чертежи узлов и деталей трубопроводов в стальных трубах во взрывоопасных зонах.	
	Прилагаемые документы	
	Спецификация оборудования	Альбом В1
	Ведомость потребности в материалах	Альбом В11

Условные обозначения и изображения

Наименование	Обозначения	
	На планаш	На разрезах и схемах
Сигнализатор звонения универсальный		
Пиропатрон		ПБ, ПН
Электроконтактный манометр		ЭКМ
Светильник		ЛП, ЛПГ
Сирена сигнальная		СС
Пост управления		ПУ
Коробка соединительная		СК
Выключатель конечный		ВС
Категория производства (класс пожарной опасной зоны по ПУЗ)		В-П
Контур заземления		---
Выключатель автоматический		А
Пульт пожарной сигнализации		ПС

Общие указания

При привяке типового проекта должны быть дополнительно рассмотрены и решены вопросы проверки электрооборудования согласно номенклатуре заводов-изготовителей и обеспечения электропитанием по первой категории

Составлено: И.И. Карпова
Инженер проекта
Проверено: И.И. Карпова
Главный инженер проекта
И.И. Карпова

Типовой проект разработан в соответствии действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта. И.И. Карпова

Привязан	
Инв. №	
ТП 503-3-20.87 АПЗ	
Производственный корпус малярных и окрасочных работ для АТЛ на 300 грузовых автомобилей.	
Производственный корпус малярных и окрасочных работ	
И.контр. Гецко	Лист
ГМП Карпова	Рис.
Нач. отд. Исавский	Лист
И. спец. Климов	Лист
Инженер Бондаренко	Лист
Ст. инж. Сидоркина	Лист
Общие данные	
"Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону	
Страница	Лист
АП	1
	23

Перечень элементов к схеме электрической принципиальной управления и сигнализации

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВК1-ВК12	Выключатель ВПВ-12112-УХЛ1 ТУ16-526.366-74	12	
ЛП1-ЛП4	Светильник взрывозащищенный ВЧЯ-60 ТУ16-535.807-75	13	
ЛП1, ЛП2	Пиропатрон ПП-3	25	
ЛБ3-1, ЛБ3-2			
ЛБ3-1, ЛБ3-2			
ЛБ7-1, ЛБ7-2			
ЛБ9-1, ЛБ9-2			
ЛБ11-1, ЛБ11-2			
ЛБ13-1, ЛБ13-2			
ЛБ15-1, ЛБ15-2			
ЛБ17-1, ЛБ17-2			
ЛБ18			
ЛН1-ЛН4			
ЛП1-ЛП2-1			
СА1-СА4	Сигнализатор давления универсальный СА4 ТУ25-09.026-79	4	
СС1-СС4	Сирена сигнальная взрывозащищенная ВСС-4 М1УХЛ1 ТУ16-539.187-77	4	
	Шкаф 1Ш (ШОН 9702М-3044В)		
Р1-1, Р12	Резистор МЛТ-2,0-560 Ом ±10%	22	
Р24, Р24А			
Р30			

Продолжение

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Р29, Р23А	Резистор МЛТ-2,0-120 Ом ±10%	3	
Р29			
Р12-Р19	Элемент сопротивления ЭСЗУ35, 760м	20	Ум. = 7,9А
Р31*			
В1, В2	Выключатель автоматический АБ3М	2	Ур = 10А, Ушк = 2Ум
В3	Переключатель универсальный УП5312-Ж86	1	Ручка типа обальная
В4, В5	Выключатель автоматический АП50-2МТ	2	Ур = 6,4А, Ушк 1П
В41	Диод кремниевый Д245	4	
В42	Диод кремниевый Д242А	4	
Д1-1, Д1-1	Диод кремниевый Д226Б	63	
Д1-2, Д1-2			
Д1-3, Д1-3			
Д30, Д36,			
Д39, Д39А			
Д88, Д89			
К10	Выключатель кнопочный КЕ011У3	1	Шк.1, такт.тел. черной
К1СС	Выключатель кнопочный КЕ011У3	1	Шк.2, такт.тел. черной
К1СБ1	Выключатель кнопочный КЕ011У3	1	Шк.3, такт.тел. красной
К1	Переключатель ПТН-М	1	
Л01, Л02	Арматура светосигнальная АМЕ	4	24В
ЛТ, ЛКВ1			цвет молочный
ЛС1-ЛС4	Арматура светосигнальная АМЕ	4	220В
Р3П,	Реле времени пневматическое		цвет зеленый
РПП	РВЛ72-3221У4	2	~220В
РПВ1-	Реле промежуточное РПУ-4-314	19	~220В
РПВ19			

Продолжение

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
РК1, РК1А	Реле промежуточное РПУ-4-314	2	-24В
РПН1,	Реле промежуточное РПЛ-220У	2	~220В
РПН2			
РПП	Пускатель электромагнитный ПМЛ2100	1	~220В
Т1, Т4	Тиристор КУ201Л	3	
Т1А			
Тр	Трансформатор ОСМ-1,0 У3	1	~220/29В
ЯС1, ЯС2	Блок резисторов ЯС3-У3	2	80м × 11(Р1-2, Р19-2, Р23)
	Шкаф 2Ш (ШОН 9702М-3044Е)		
Р11-Р16,	Резистор МЛТ-2,0-560 Ом ±10%	7	
Р26			
Р25	Резистор МЛТ-2,0-120 Ом ±10%	1	
А1-2, А2	Диод кремниевый Д226Б	40	
А7-2, А21,			
А27, А40,			
А11-1, А16-1			
А11-2, А16-2			
А11-3, А16-3			
А42-А45,			
А56-А59,			
А72-А75			

*-Резисторы установить при монтаже взамен резисторов типа ЯС3-У3

Ум. и дата изготовления

Привыкан:

И.контр.	Генко	Л/у
НПО	Карпова	К/у
Нач.отд.	Осафский	А/у
П.сл.ц.	Климов	К/у
Нач.сект.	Пондаренко	Л/у
Ст.инж.	Халибин	Л/у

777	503-3-20.87	АП9
Производственный корпус маечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей.		
Производственный корпус маечных и окрасочных работ	Лист 2	Лист 2
Перечень элементов к схеме электрической принципиальной управления и сигнализации (начало)	г.п.п.	г.п.п.
	Спецавтомага	Спецавтомага
	г.Ростов-на-Дону	г.Ростов-на-Дону

АЛББОМ I

Продолжение

Продолжение

Продолжение

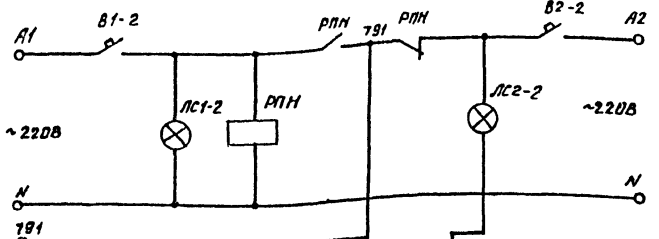
Пов. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Шкаф 2Ш (ШОН9702М-3044Е)</u>		
ЛКПМ1	Арматура светосигнальная АМЕ	1	24В
Р6Д1-Р6Д4	Реле промежуточное РП256	4	~220В к3з.2р
РС1-РС7	Реле РПЛ4004 с приставкой		
РН1-РН4	ПКЛ2204	15	~220В
РПГ1-РПГ4			
РК2	Реле промежуточное РПУ-4-315	1	-24В
Т2	Тиристор КУ201А	1	
	<u>Шкаф 1ШС (ШОН9701М-0004А)</u>		
Р1-Р3	Резистор П98-25-22 КОМ ± 5%	3	
В1-2, В2-2	Выключатель автоматический А63М	2	Ур=10А Уотс.=25Н
Д11, Д87	Диод Д266Б	2	
ЗВ1	Сирена сигнальная СС1	1	~220В
ЗВ2	Звонок переменного тока ЗВП-220	1	~220В
КнОС1	Выключатель кнопочный		Исп.2, толкатель
КнОС2	КЕ 011У3	2	черный

Пов. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КнСБ	Выключатель кнопочный		Исп.3, толкатель
	КЕ 011У3	1	красный
ЛНС, ЛПС	Табла световое ТСБ-2	2	~220В
ЛП1-ЛП4	Арматура сигнальная АМЕ	17	~220В
ЛПГ1-ЛПГ4			
ЛБД1-ЛБД5			
ЛК1, ЛК2			
ЛС1-2, ЛС1-2			
РП1РП2, РП3	Реле РПЛ4004	5	~220В
РСН, РСС			
РПН	Пускатель ПМЛ-1100 с приставкой ПКЛ2204	1	~220
	<u>Ящик 1Я (ЯАН9501-0004А)</u>		
В1-1, В2-1	Выключатель автоматический А63М	2	Ур=10А, Уотс.=25Н
В3-1	Переключатель универсальный ЧП5311-Ж225	1	
Д1-Д4	Диод кремниевый Д245Б	4	
Д76	Диод кремниевый Д237Б	1	
ЛС1-ЛС2	Арматура светосигнальная АМЕ	2	~220В, цвет молочно
РПН1-1	Пускатель электромагнитный ПМЛ1100		
РПН2-1	с приставкой ПКЛ2204	2	~220В
Р1-Р7	Реле промежуточное РПУ-4-313	7	-24В
ТР	Трансформатор ОСМ-0.1У3	1	~220/~29В

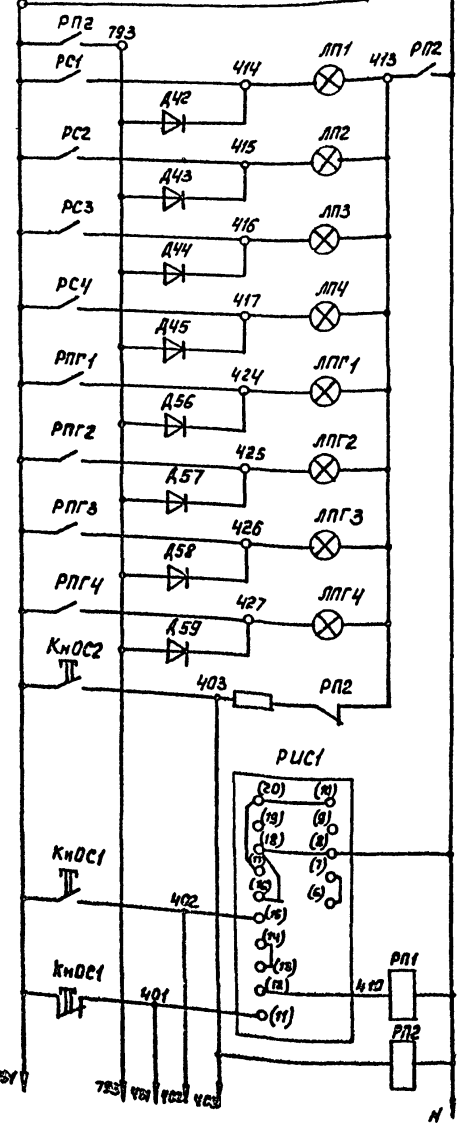
Пов. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Пост ПУ1 (ПКУ15-21-231-5443)</u>		
ЛПА1, ЛПА4	Арматура светосигнальная АЕ12/121-У2	2	
КОС1, КОС4	Переключатель ПЕ 011	4	Исп.1
КОС1, КОС11			
	<u>Пост ПУ2 (ПКУ15-21-131-5443)</u>		
ЛОА2	Арматура светосигнальная АЕ12/121-У2	1	
КОС2	Переключатель ПЕ 011	2	Исп.1
КОС12			
	<u>Пост ПУ3 (ПКУ15-21-131-6443)</u>		
ЛОА3	Арматура светосигнальная АЕ12/121-У2	1	
КОС3	Переключатель ПЕ 011	2	Исп.1
КОС13			
	<u>Пост ПУ4 (ПКУ15-21-131-4043)</u>		
КнВ1, КнВ2	Выключатель кнопочный		Исп.1 толкатель
КнВ1	КЕ 011У3	3	красный

Коп. на табл. Проверен и одобрен В.И.И.И.И.И.

Привязки:			ТП 503-3-20.87 АПЭ		
Н.контр.	Греча	Звч	Производственный корпус маечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей		
ГИП	Картава	Кор	Производственный корпус маечных и окрасочных работ		
Нач.отд.	Левский	СЗ	Листов	Листов	Листов
Г.спец.	Клинов	СЗ	РП	3	
Нач.смет.	Бондаренко	СЗ	Перечень элементов к схеме электрической принципиальной управления и сигнализации (оплавание)		
Инв.№	Ушачев	СЗ	ГПЧ «Спецавтоматика» з.Ростов-на-Дону		



Автоматическое включение резерва (АВР)



Световая сигнализация о пожаре

Направление 1

Направление 2

Направление 3

Направление 4

Световая сигнализация о срабатывании установки

Направление 1

Направление 2

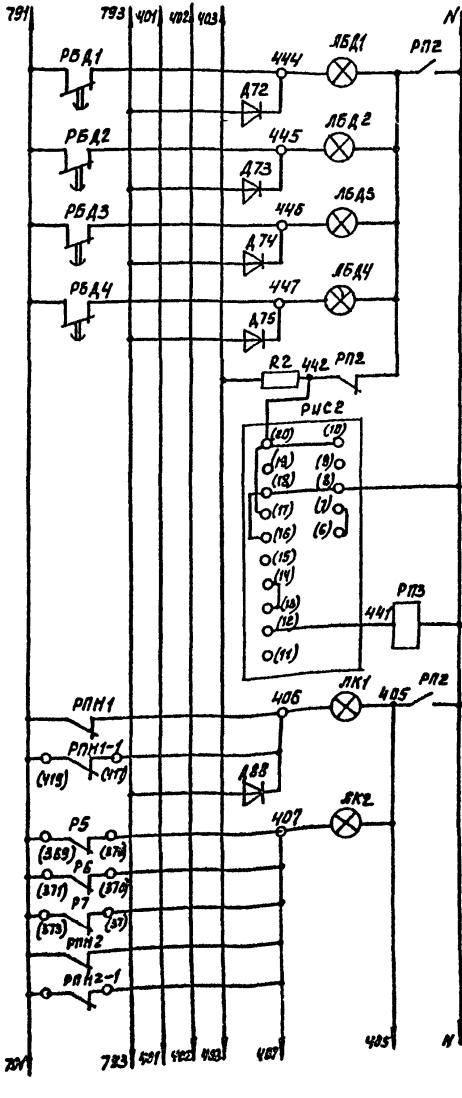
Направление 3

Направление 4

Опробование сигнализации

Включение реле пожара, срабатывания установки, маяка и звуковой сигнализации и звуковой сигнализации

Реле опробования световой сигнализации



Световая сигнализация об отключении автомата

Направ-ление 1

Направ-ление 2

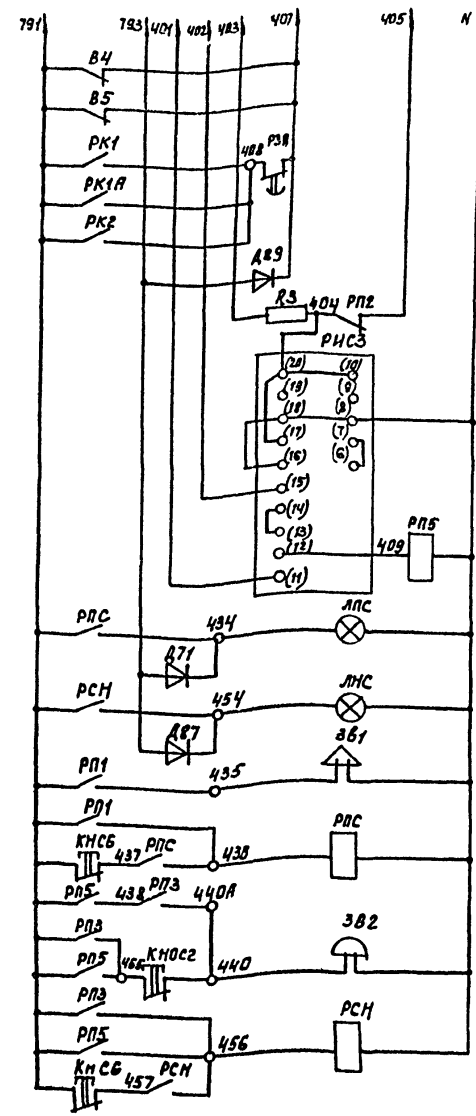
Направ-ление 3

Направ-ление 4

Выключение реле общего отключения автомата

Об отклю-чении рабочего ввода

Световая сигнализация о неисправности в станции пожаротушения



Световая сигнализация о неисправности в станции пожаротушения

Включение реле неисправности в станции пожаротушения

Общая световая сигнализация о пожаре срабатывании установки

Общая световая сигнализация о неисправности в станции пожаротушения

Звуковая сигнализация о пожаре

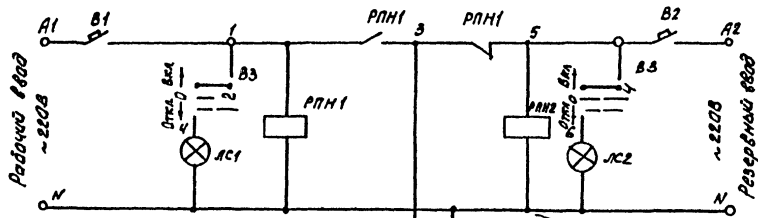
Реле включения общей световой сигнализации о пожаре и срабатывании установки

Звуковая сигнализация о неисправности в станции пожаротушения

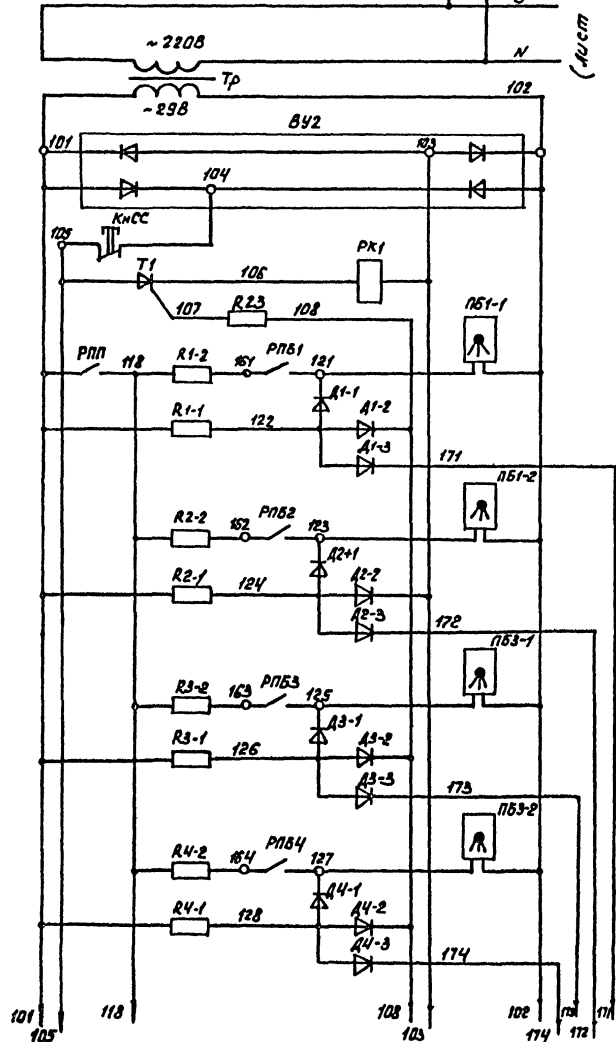
Реле включения общей световой сигнализации о неисправности в станции пожаротушения

ТП		503-3-20.87		ЛПЗ	
Производительный корпус маячных и окрасочных работ для АТП на 300 автомобилей					
Н.контр.	Генка	Лыч	Производственный корпус маячных и окрасочных работ	Листа	Листа
ГНП	Карпова	Лыч	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (начало)	РП	4
Нач. отд.	Овощевский	Лыч			
Гл. спец.	Климов	Лыч			
Нач. сект.	Бондаренко	Лыч			
Инж.	Копенка	Лыч			
				ГПН «Спецавтоматика» з. Раств-на-дану	

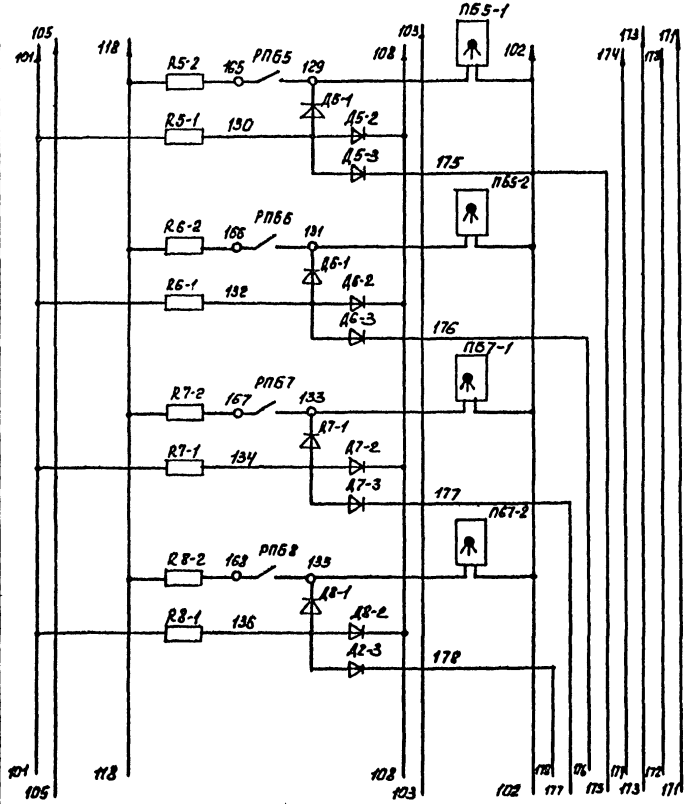
8. 10. 1980. Подпись и дата. Автом. инж. 82



Автоматическое включение резерва (АРВ) цепей управления и сигнализации. Контроль наличия напряжения на входе питания

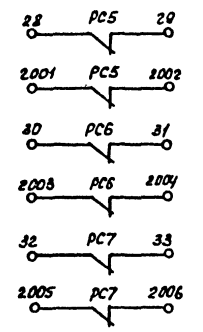


Электроснабжение цепей пиропатронов
 Реле контроля цепей пиропатронов автомобилей
 Батарея 1
 Батарея 3
 Батарея 5
 Подъем пиропатронов автомобилей, контроль и поиск неисправности генератора



(Лист 6)

Батарея 5
 Батарея 7
 Поиск пиропатронов автомобилей, контроль и поиск неисправности цепей пиропатронов основного запаса.

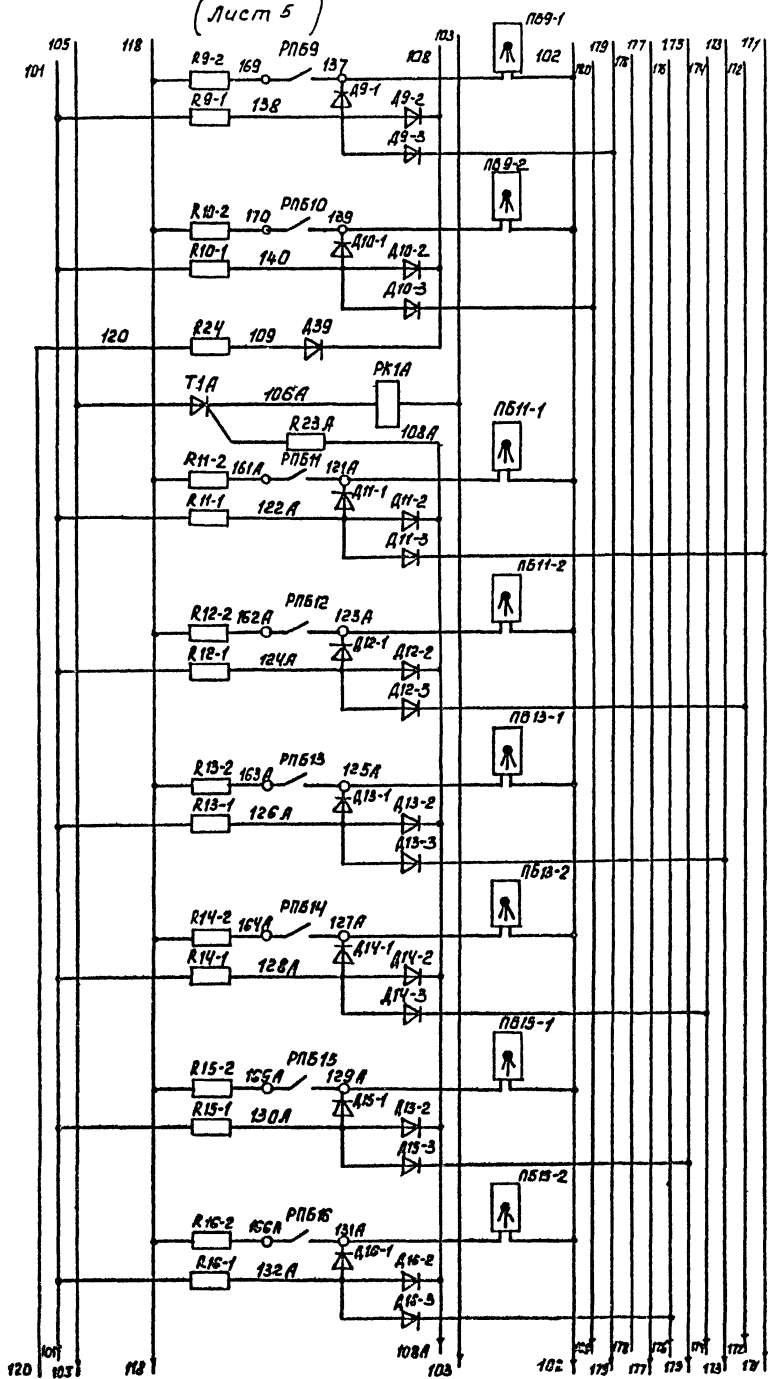


Контакты в схеме блокировки технического и электрооборудования.

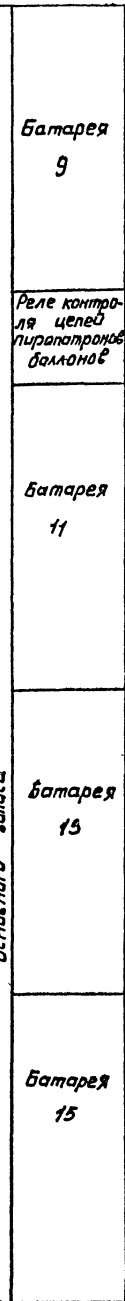
Исполнитель: [Blank]

		ТТ 603-3-20.87 АПЗ	
Производственный корпус печных и окрасочных работ для АПЗ на 200 грузовых автомобилей			
Приёмом:		И.контр. ГИП	Л.О.
		Нач.отд. П.Савельев	Л.О.
		Л.спец. Климов	Л.О.
		Инж.ст. Бондаренко	Л.О.
		Ст.инж. Иванюшкин	Л.О.
		Производственный корпус печных и окрасочных работ	
		Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)	
		Страница	Лист
		Р/П	5
		ГПИ «Спецавтоматика» г.Ростов-на-Дону	

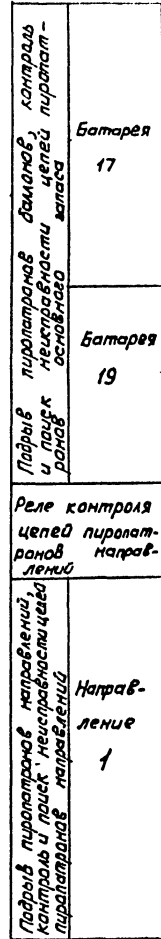
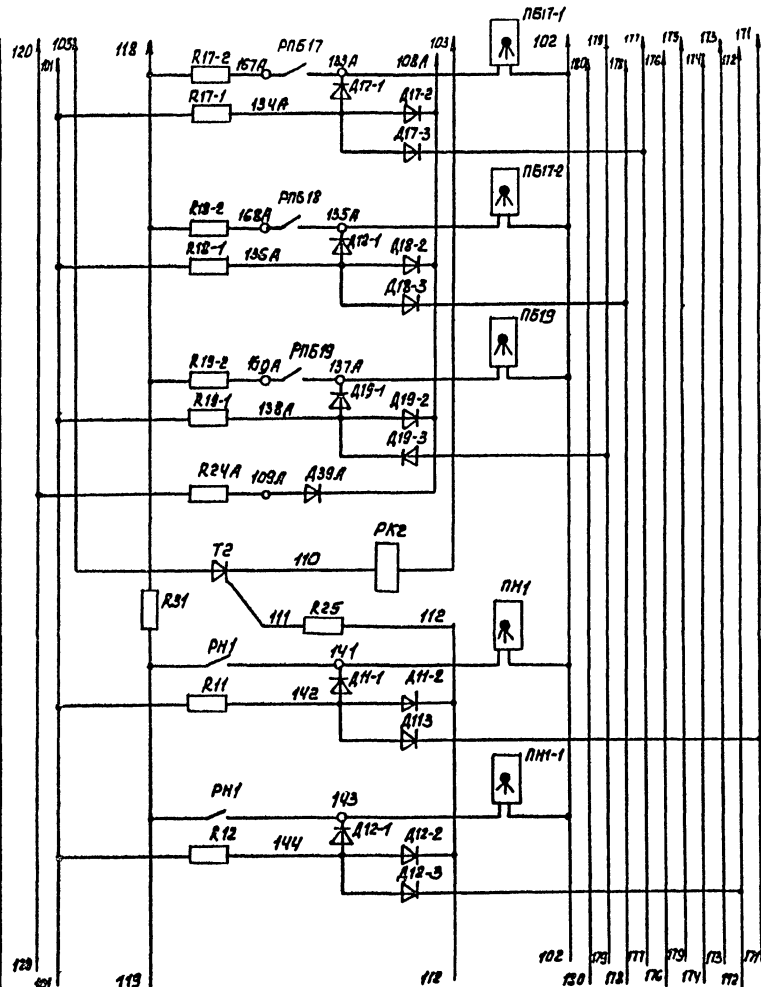
(Лист 5)



Пары пираматронов баллонов, контроль неустойчивости цепей пираматронов



(Лист 7)



Циф. обознач. Пираматрон и реле МАН. Лист. 2.

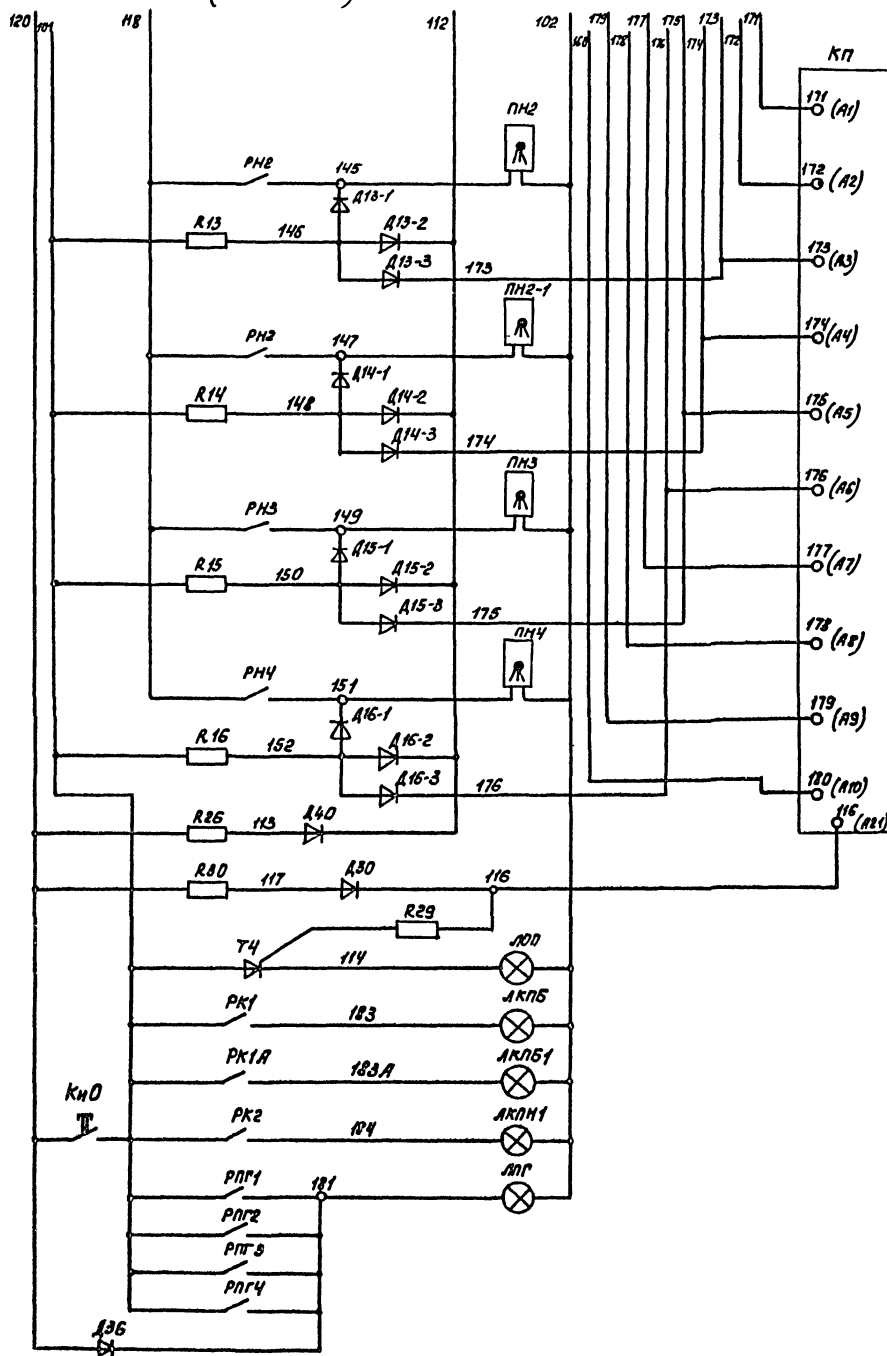
Привязки:

Н. контр.	Геша	Зач.
ГМП	Карпова	Зач.
Мет. отд.	Исаков	Зач.
Л. спец.	Климов	Зач.
Нач. сект.	Бандаркин	Зач.
Эк. инж.	Лавинский	Зач.

ТП	503-3-20.87	АПЗ
Производственный корпус мачтовых и окрасочных работ для АТО на 300 грузовых автомобилей		
Производственный корпус мачтовых и окрасочных работ.		
Лист	6	Листов
РП	6	
СП «Спецматематика» г. Ростов-на-Дону		

Циф. №

(лист 6)



Направление 2

Направление 3

Направление 4

Сработка цепи контроля неисправности пиропатронов

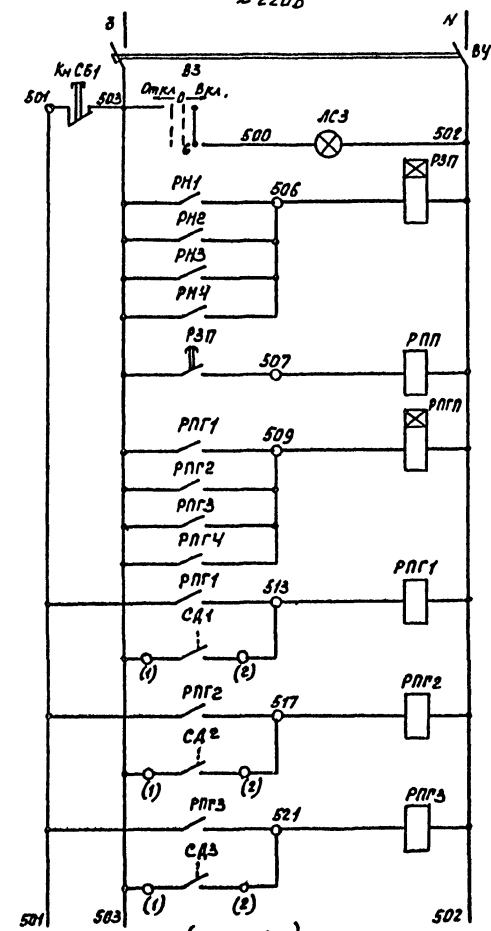
Сигнализация общего обрыва пиропатронов

Сигнализация обрыва пиропатронов баллонов

Сигнализация обрыва пиропатронов направленных

Сигнализация срабатывания установки.

Лист ~ 220В



Электросигнальные цепи управления ~ 220В

Контроль напряжения цепей управления

Задержка пуска газа

Включение питания цепей подрыва пиропатронов

Реле общего прожождения газа

Направление 1

Направление 2

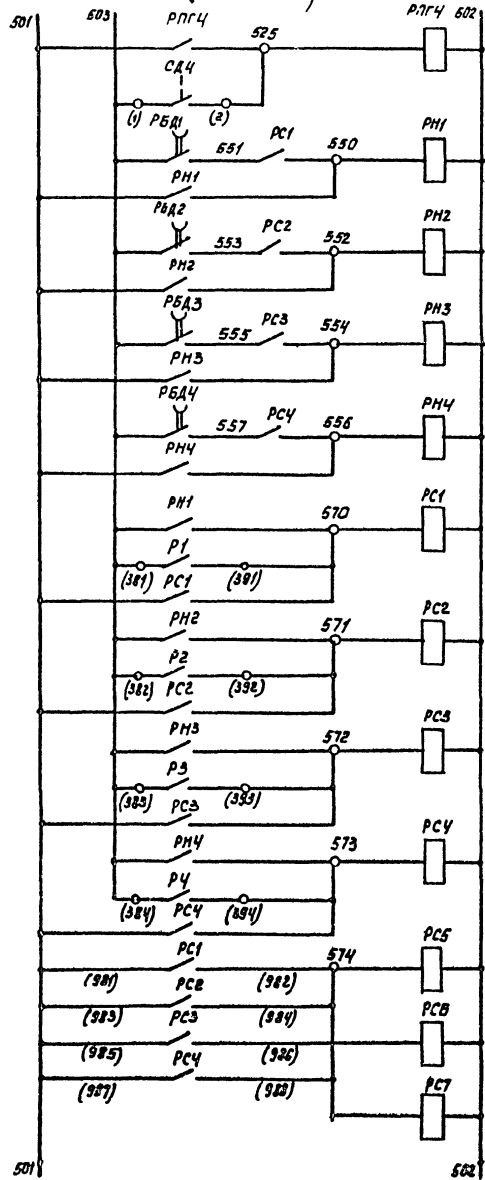
Направление 3

(лист 8)

Указанная в схеме цепь управления

Привезен:	И.В.А.Т.А. Герцо	И.В.А.Т.А. Карлова	И.В.А.Т.А. Особкина	И.В.А.Т.А. Климова	И.В.А.Т.А. Благодаренко	И.В.А.Т.А. Хачидзе
ТП	505-3-20.87			АНЭ		
Производственный корпус точных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей						
Производственный корпус точных и окрасочных работ			Студия	Лист	Листов	
			РП	7		
Сделана электрическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)				ГПИ «Спецэлектроника» г. Ростов-на-Дону		

(Лист 7)



Прохождение газа по направлению 4

Направление 1

Направление 2

Направление 3

Направление 4

Автоматический пуск

Направление 1

Направление 2

Направление 3

Направление 4

Сигнализация о пожаре

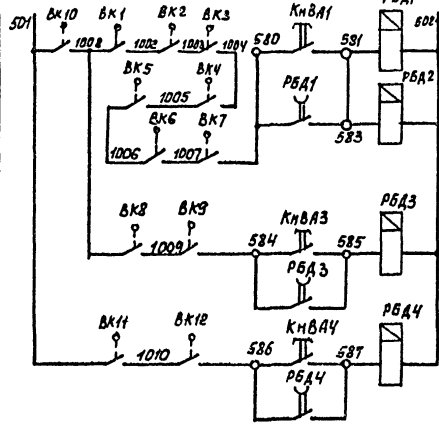
Направление 1

Направление 2

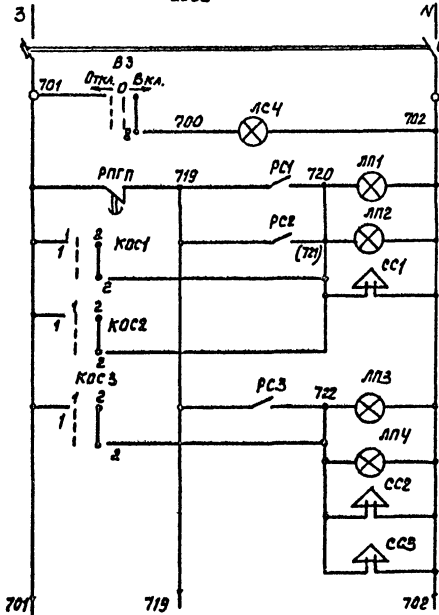
Направление 3

Направление 4

Реле отключения вентиляции



(Лист 5)
~ 220В



Направление 1,2

Направление 3

Направление 4

Блокировка автоматического пуска

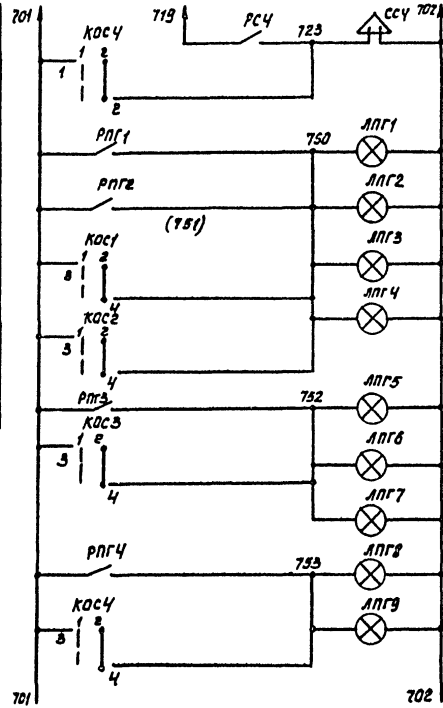
Электроснабжение ~220В

Контроль наличия напряжения цепей сигнализации

Направление 1, 2

Направление 3

Сигнализация в защитных помещениях о направлении пуска газа



(Лист 9)

Сигнализация о направлении пуска газа

Световая сигнализация и блокировка в защитных помещениях о направлении пуска газа

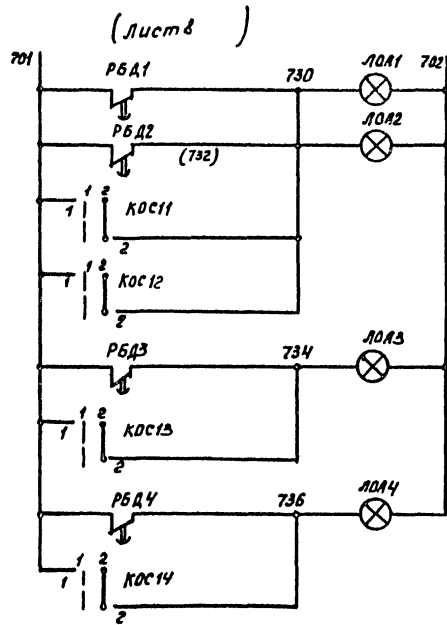
Направление 1,2

Направление 3

Направление 4

Указ. на чертеже, где не указаны данные в кот. листе. АЗ

ТП		503-3-20.87		АПЗ	
Производственный корпус малярных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей.					
Привыкан:		Производственный корпус малярных и окрасочных работ		Страницы листов	
Н. Контр.	Грико	В.И.	С.И.	РП	8
Г.И.П.	Карпова	Л.С.	С.С.		
Начальн.	Лобанов	В.С.	С.С.		
Ин. спец.	Климов	В.С.	С.С.		
Инженер.	Бандаренко	В.С.	С.С.		
Ст. инж.	Иванович	В.С.	С.С.		
Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)				ГЛЧ	
				«Спецавтоматика»	
				г. Ростов-на-Дону	

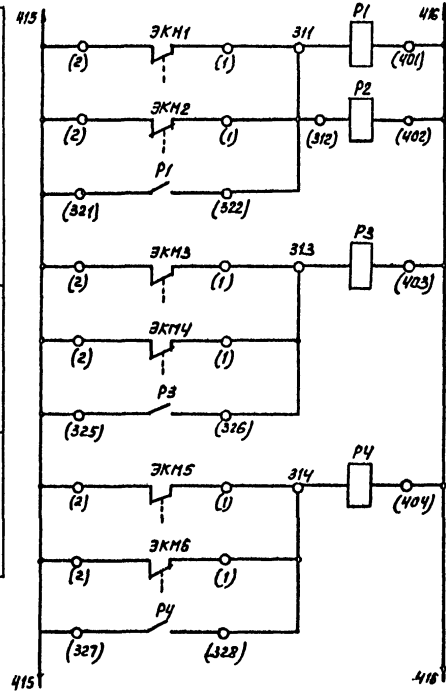


Световая сигнализация у входов в защитное помещение об отключении автоматической пусковой установки КЭ по направлениям

Направления 1, 2

Направление 3

Направление 4

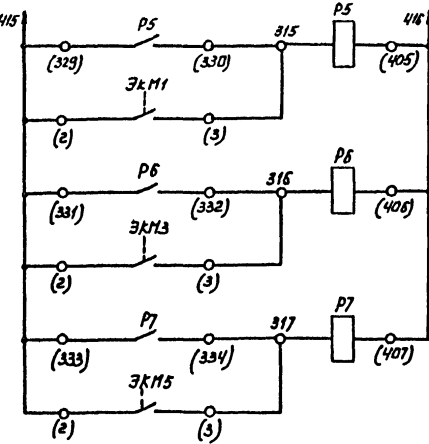


Включение промежуточных реле сигнализации о падении давления в подпитывающей секции на катуш.

Направления 1, 2

Направление 3

Направление 4

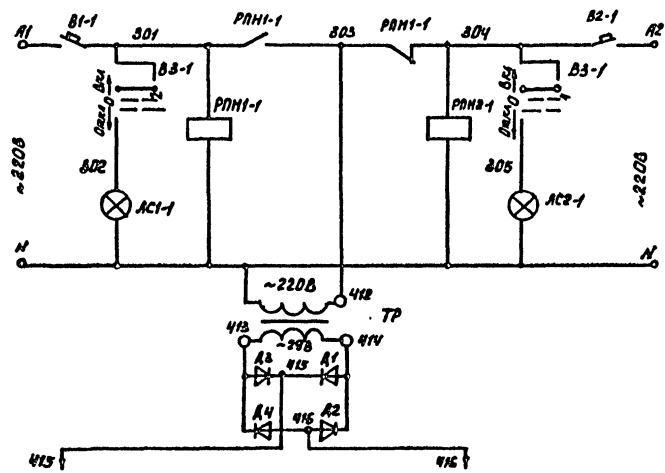


Падение давления в подпитывающей трубе на 0,5 атм (сетчат)

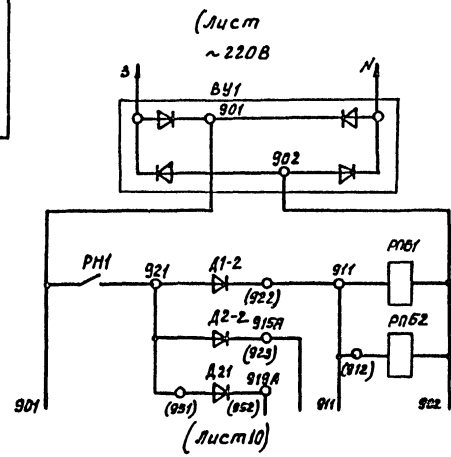
Направление 1, 2

Направление 3

Направление 4



Автоматическое включение резерва (АРВ)



Электронное реле пуска двигателя от аккумулятора

Включение реле пуска двигателя от аккумулятора

Батарея ВДУ и ЭСН02

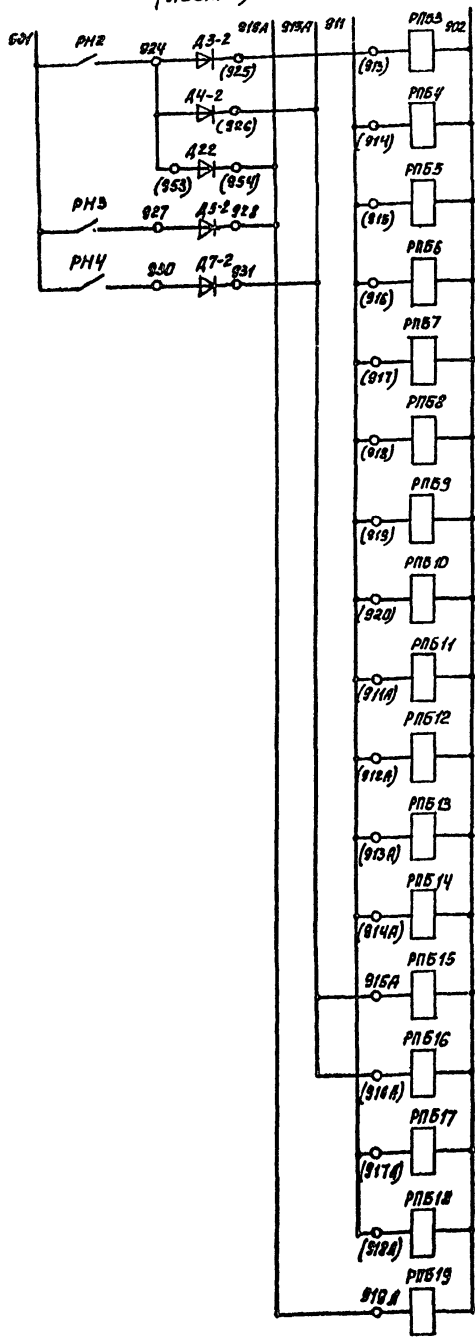
Направления 1, 2

ТП 503-3-20.87 АПЭ	
Производственный корпус名城 и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей	
И.контр. ГИП	Л.контр. Л.Зох
Нач. отд. Осавский	Л.контр. Л.Зох
Гл. спец. Калитая	Л.контр. Л.Зох
Нач. сект. Бондаренко	Л.контр. Л.Зох
Ст. техн. Кичишинева	Л.контр. Л.Зох
Производственный корпус名城 и окрасочных работ	Станд. лист Лист 9
Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (продолжение)	ГПИ «Спецвотматиза» в. Раствор-на-Фанку

Привязан:	
Инв. №	

Шифр проекта, Подпись и дата, Место составления

(Лист 9)



РПБ3	922	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ4	915	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ5	914	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ6	916	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ7	916	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ8	917	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ9	918	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ10	919	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ11	920	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ12	9110	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ13	918А	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ14	913А	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ15	914А	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ16	918А	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ17	917А	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ18	918А	Батарея БНУ и ЗСНО2
РПБ19	919А	Батарея БНУ и ЗСНО2

Направления 1,2

Диаграмма замыкания контактов электрoконтактных манометров ЭКМ1-ЭКМ6

ЭКМ-1У		Назначение контакта
Обозначение контакта	В подвижной трубе ПМС, кгс/см ²	
3*	1, 2, 4, 5	Сигнал о падении давления (утечка)
Р		Включение установочной пожаротушения

* - не используется для ЭКМ2, ЭКМ4, ЭКМ6

Диаграмма замыкания контактов переключателей КОС1-КОС4, КОС11-КОС14

ПЕОУ		Положение рукоятки
Намер. секции	Намер. контактов	
1	1	Откл. Вкл.
2	2	
3	3	
4	4	

* - не используется для КОС11-КОС14

Диаграмма замыкания контактов переключателя В3-1

ЧП 5311 - Ж 225		Положение рукоятки
Намер. секции	Намер. контактов	
1	1	Откл. Вкл.
2	2	
3	3	
4	4	

* - не используется

Диаграмма замыкания контактов переключателя В3

ЧП5312 - Ж 86		Положение рукоятки
Намер. секции	Намер. контактов	
1	1	Откл. Вкл.
2	2	
3	3	
4	4	

* - не используется

Диаграмма замыкания контактов переключателя КЛ

Обозначение контакта	ПТН-М																				
	Положение переключателя																				
А0 - А21*	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
А1 - А21		X																			
А2 - А21			X																		
А3 - А21				X																	
А4 - А21					X																
А5 - А21						X															
А6 - А21							X														
А7 - А21								X													
А8 - А21									X												
А9 - А21										X											
А10 - А21											X										
А11 - А21*												X									
А12 - А21*													X								
А13 - А21*														X							
А14 - А21*															X						
А15 - А21*																X					
А16 - А21*																	X				
А17 - А21*																		X			
А18 - А21*																			X		
А19 - А21*																				X	
А20 - А21*																					X

* - не используется

Диаграмма замыкания контактов сигнализаторов давления с Д1-СД4

Обозначение контакта	СД4		Назначение контакта
	Прохождение газа		
3	Нет	Есть	Сигнализирующая о прохождении газа
Р	X	-	Не используется

Диаграмма замыкания контактов выключателей конечных ВК1-ВК12

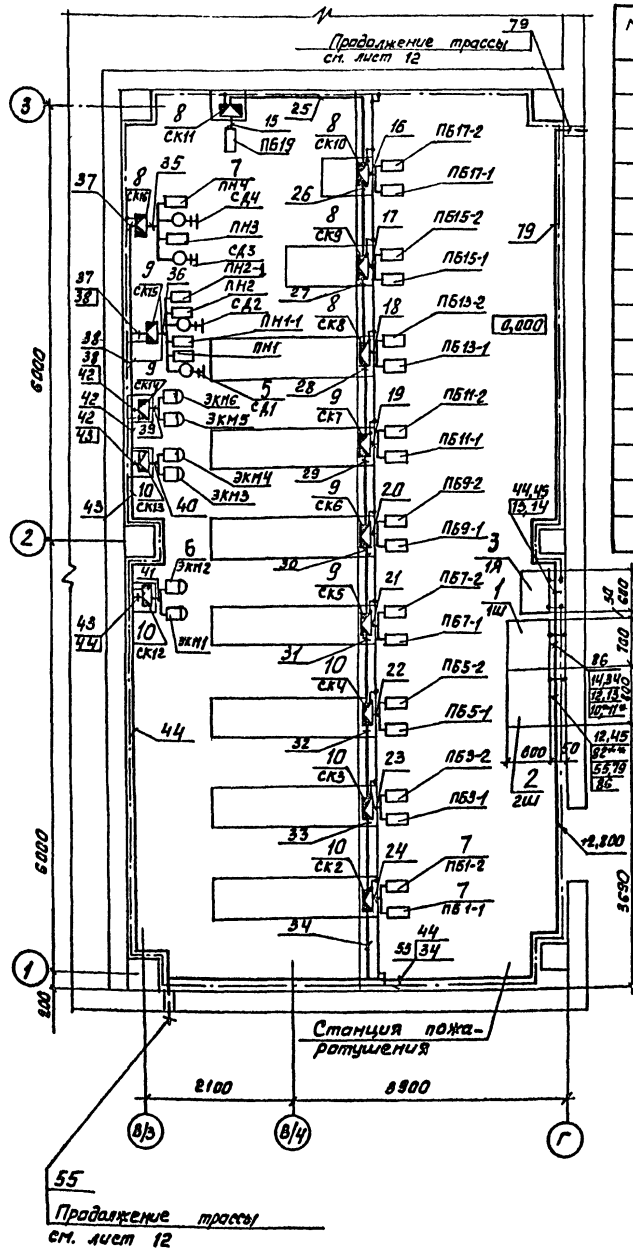
Обозначение контакта	ВК1-12.12 - ЧУЛ1		Назначение контакта
	Положение двери		
3	Открыто	Закрыто	Отключение автоматики
Р	X	-	Не используется

Привязан:	И. Копко	Г. И. Кошкин	Э. И. Козлов	Т. П. 503-3-20.87	АПЗ
	Г. И. Кошкин	О. С. Осипов	В. И. Козлов	Производственный корпус малярных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей	Студия
	Л. С. Савицкий	К. И. Кошкин	В. И. Козлов	Производственный корпус малярных и окрасочных работ	Лист
	М. И. Козлов	В. И. Козлов	В. И. Козлов	Схема электрическая принципиальная управления и сигнализации (автоматизация)	Листов
Ш. В. М. Е.	Ст. инж. Кошкин	Инж. Кошкин	Инж. Кошкин	«Спецавтоматика»	г. Фастов-на-Дону

План между осями 1-3, В/3-Г

Спецификация к плану между осями 1-3, В/3-Г

Продолжение



Марка, пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Гресс, кв, м	Примечание
1	ТУ16.536.741-83	1Ш - шкаф			
		ШОИ9702М-3044В	1		
2	ТУ16.536.741-83	2Ш - шкаф			
		ШОИ9702М-3044Е	1		
3	ТУ16.536.741-83	1Я - ящик			
		ЯЯИ9501-0004А	1		
5	ТУ25-09.026-79	СД1-СД4-Генерализатор давления чм-версальной САУ	4		
6	ТУ25.02.31-75	ЭКМ1-ЭКМ6 - манометр электроконтактный ЭКМ-1У	6		
7		** - пиропатрон ПП-3	25		

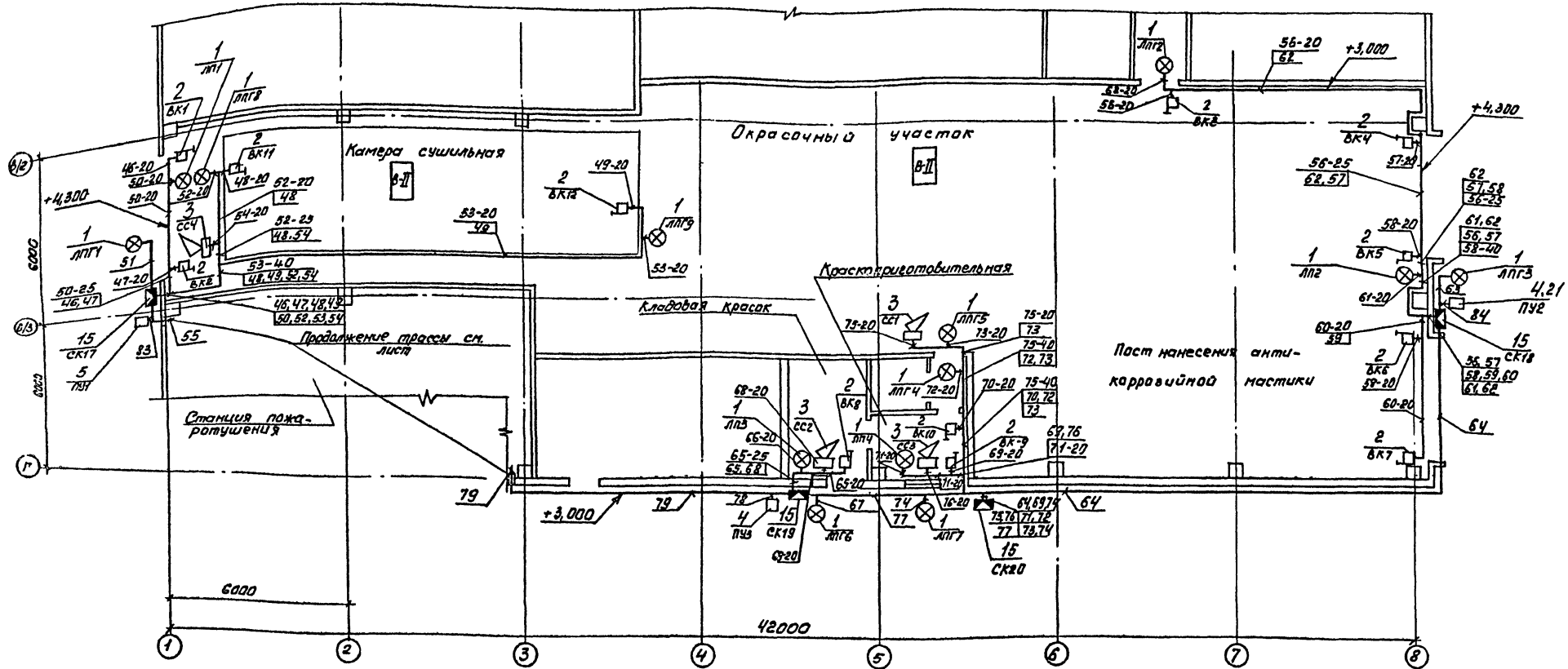
Марка, пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
8	ТУ36-УССР53-84	СК8-СК11, СК16-караб-ла соединительная			
		ККС-8 УХЛ4,2	5		
9	ТУ36-УССР53-84	СК5-СК7, СК14, СК15-ка-робка соединительная			
		ККС-16 УХЛ4,2	5		
10	ТУ36-УССР53-84	СК2-СК4, СК12, СК13-ка-робка соединительная			
		ККС-32 УХЛ4,2	5		
11	ГОСТ103-76	Полоса 4х25	31,6		кг
12	ГОСТ2590-71	Круж В6	6		кг

- Настоящий чертеж выполнен на основании задания и черт. лист 2 комплекта АПТ.
- Аппаратуру поз. 5-7 установить на технолавицеском оборудовании.
- Кабельную трассу проложить по стене и технолавицескому желобу.
- Для заземления электрооборудования предусмотрен внутренний контур заземления из полосовой стали, который в свою очередь не менее чем в двух местах соединить с нулевой шиной шкафа 1Ш. Нулевую шину шкафа 1Ш подсоединить к глухозаземленной нейтрали трансформатора специально предусмотренной для этой цели нулевой жилой на вводах электропитания. Заземление выполнить согласно ПУЭ, СН102-76 и типовой проектом серии 5407-11, листы 8, 29, 30, 33, 36.

- Ящик поз. 3 установить на стене на 0,1м от пола.
- Кабели см. альбом III
- ** Длина и марка кабеля определяется при привязке проекта.
- *** - ПН1-ПН4, ПН1-1, ПН2-1, ПБ1-1, ПБ2-1, ПБ3-1, ПБ3-2, ПБ5-1, ПБ5-2, ПБ7-1, ПБ7-2, ПБ9-1, ПБ9-2, ПБ11-1, ПБ11-2, ПБ13-1, ПБ13-2, ПБ15-1, ПБ15-2, ПБ17-1, ПБ17-2, ПБ19.

Привязки:		ТП 503-3-20.87 АПЭ	
И.контр.	Генко	Инж.	
Г.Н.П.	Карлова	Инж.	
Нач. отд.	Лавренко	Инж.	
Л.спец.	Климов	Инж.	
Нач. сект.	Бондаренко	Инж.	
Ст. инж.	Коненко	Инж.	
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АПТ на 400 грузовых автомобилей.	
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ	
		План между осями 1-3, В/3-Г	
		Стандартный лист Листов РП 11	
		ГПН «Спецавтоматика» г. Ростов-на-Дону	

План между осями 1-8, 8/2-Г

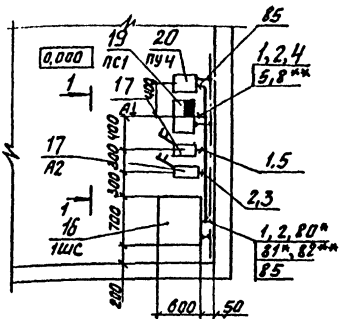


- 1 Технические требования см. лист 13
- 2 Спецификация оборудования см. лист 13

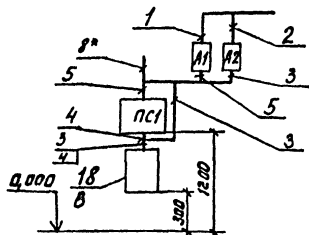
И.В. 22.02.87 г. Подпись и Ветос. С.В. 22.02.87 г.

		ТП 503-3-20.87		АПЭ	
		Производственный корпус малярных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей.			
Привязка:		И.Кантв. ГИП	Генкв. Карпова	Инж. Давыдов	Инж. Климова
		Производственный корпус малярных и окрасочных работ		Складной лист	Листов
		План между осями 1-8, 8/2-Г		РП	12
				ТП	
				Специальмашина	
				Г.Рязань-на-Дону	

План помещения механика КПП



Вид 1-1



1. Для заземления электрооборудования предусмотрено сталь пов. 22, которую соединить с нулевой шиной шкафа 1ШС. Нулевую шину шкафа 1ШС подсоединить к глухозаземленной нейтрали трансформатора посредством специально предусмотренной для этой цели нулевой жилы на вводах электропитания. Заземление выполнить согласно ПУЭ, СН 102-76 и типовым проектом серии 5.407-11, листы 8, 9, 30.
2. Аппаратуру установить на стене: поз. 1, 3, 15 - на атм. 2,5 м, поз. 4, 5, 20 - 1,5 м, поз. 17 - 1,7 м от уровня пола.
3. Коробки поз. 6, 7, 8 для выполнения разделительных уплотнений.
4. Разводку кабелей в защищенных помещениях выполнять в трубах по типовому проекту А608А. Для этой цели предусмотрены изделия поз. 9-14.
5. Сталь пов. 21 предусмотрена для выполнения защитных козырьков над постами поз. 4, 5.
6. На светильниках ЛЛ1-ЛЛ4 предусмотреть надписи „Газ - Уходи!“

Спецификация к плану между осями 1-8, В/2-Г и помещению механика КПП

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примеч.
1	ТУ 16-535.807-75	ЛЛ1-ЛЛ4, ЛЛГ1-ЛЛГ9 - Све- тильник взрывоза- щищенный ВЛВ-60	13		
2	ТУ 16.526.366-74	ВК1-ВК12 - выключатель ВЛВ - 121.12УХЛ1.	12		
3	ТУ 16-539.187-77	СС1-СС4 - Сирена сиг- нальная взрывозащи- щенная ВСС-4М1УХЛ1	4		
4	ТУ 16.526.333-83	ПУ1 - Пост управления кнопочный ПКУ 15-			
5	ТУ 16-526.333-83	ПУ2, ПУ3 - Пост управ- ления кнопочный ПКУ 15-21.131-54У2	1		
6	ТУ 36-1739-82Е	Коробка проходная КПЛ-20У1,5	2		
7	ТУ 36-1739-82Е	Коробка проходная КПЛ-25У1,5	1		
8	ТУ 36-1739-82Е	Коробка проходная КПЛ-40У1,5	8		
9	ТУ 36-1739-82Е	Коробка тройниковая от- ветвительная КТО-20У1,5	10		
10	ТУ 36-1739-82Е	Коробка тройниковая ответ- вительная КТО-25У1,5	4		
11	ТУ 36-1739-82Е	Коробка тройниковая ответ- вительная КТО-40У1,5	4		

ЛЛГ1-ЛЛГ9 - „Газ - Не входить!“

7. * - кабели учтены в альбоме III

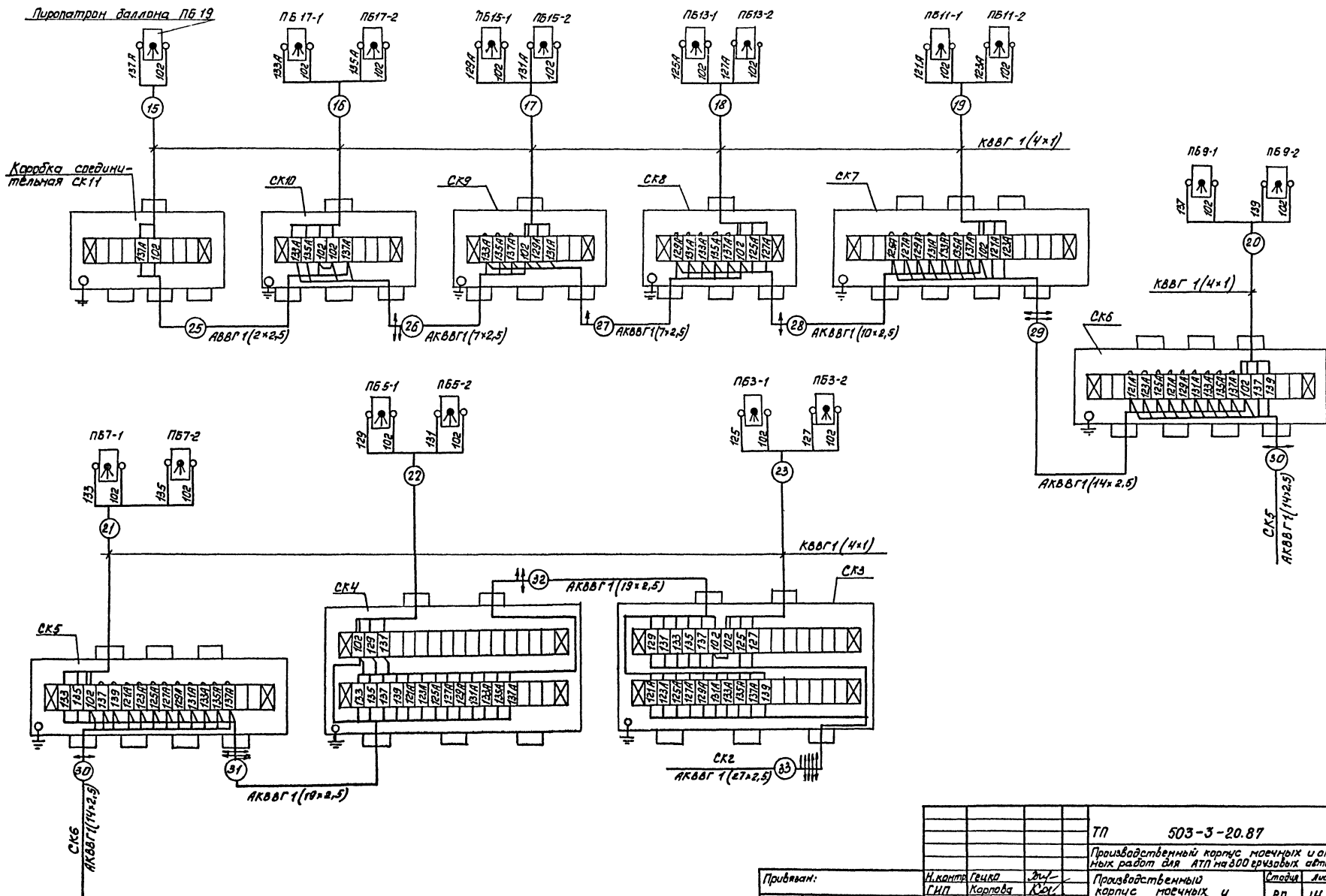
8. ** - Длина и марка кабелей определяется при привязке проекта.

(Продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примеч.
12	ГОСТ 8968-75	Контргайка 20	25		
13	ГОСТ 8957-75*	Муфта переходная 25x20	3		
14	ГОСТ 8957-75*	Муфта переходная 40x25	3		
15	ТУ 36-12-80	СКП-СК 20- Коробка клеммная на 20ажу- мов Ч-615 АУ2	4		
16	ТУ 16.536.741-83	1ШС - Шкаф ШАН 9701М-000ЧА	1		
17	ТУ 16-522.139-78Е	А1, А2 - Выключатель автоматический АП506-2М43.1	2		
18	ТУ 45-83243.214.328ГЧ	В - Выпрямитель В6-24/6-4 ~220/24 ВА	1		
19	ТУ 25-09.031-76	ПС1 - Пульт пожарной сигнализации ППС-1	1		
20	ТУ 16-526.333-83	ПУ4 - Пост управ- ления кнопочный ПКУ 15-21.131-40У2	1		
21		Сталь полицинобик 270x270	3	0,6	
22	ГОСТ 103-76	Полоса 4x25	2,4		кг
23	ГОСТ 2590-71	Круж 86	1		кг

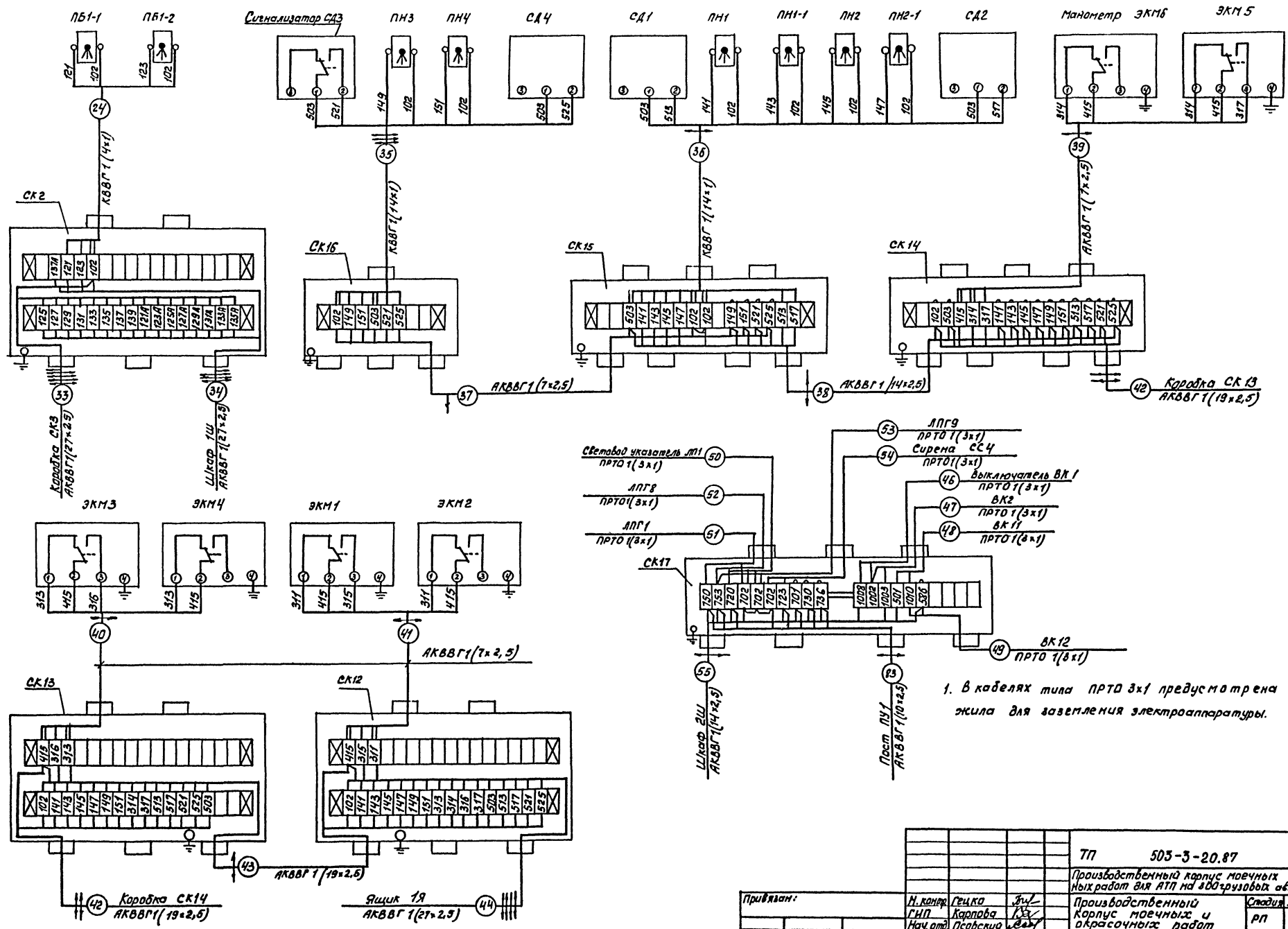
Копия альбома, подписана и дата 28.08.83

Привязан:		И. контр. Гриво		ТП 503-3-20.87		АПЗ	
		Г.ИП Карпова		Производственный корпус маечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей.		Страниц Лист Листов	
		Нач. отд. Освальд		Производственный корпус маечных и окрасочных работ		РП 13	
		Н.А. спец. Климов		План помещения		ГПИ	
		Нач. св-ва Бондаренко		Механика КПП.		„Спецавтоматика“	
		Ст. учк. Катенко				в Гв. таб. на- 20му	



Код изделия: Платона и Ветна (Внутр. № 22)

Привьян:		Н.Контр. Гельд	Эл.	ТП	503-3-20.87	АПЭ
		Г.ИП Корцова	Р.О.И.	Производственный корпус точечных и окрасочных работ для АТП на 800 грузовых автомобилей		
		М.Л.О.Д. Давыдкин	В.В.И.	Производственный корпус точечных и окрасочных работ		
		Г.Л.С.И. Климова	М.И.И.	Страниц	14	Листов
		Н.И.С.С.С. Сидорова		РП	14	
И.И.Р. №		Ст.И.И.К. Кошаркина		Схема электрическая подключения (начало) ГПМ "Спецавтоматика" в.Ростов-на-Дону		

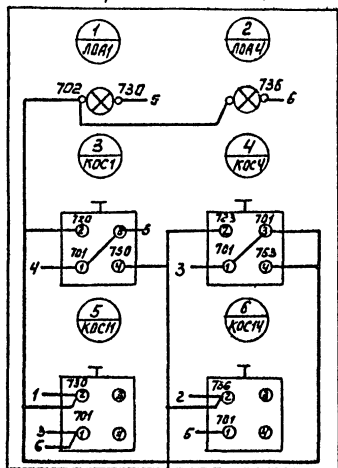


1. В кабелях типа ПРТО 3x1 предусмотрена третья жила для заземления электроаппаратуры.

Привязан:		Н. контр. ГИП Нач. отд. Пр. спец. Нач. сект. От. инж.	Гецко Карпова Леонова Кашинцева	Инж. Кашинцев
ТП 503-3-20.87		АПЗ		
Производственный корпус мощных и окрасочных работ для АТП на 400 автомобилей				
Производственный корпус мощных и окрасочных работ		Студия Лист Листов		РП 15
Схема электрическая подключения (продолжение)			ГПИ «Спецавтоматика» г. Ростов-на-Дону	

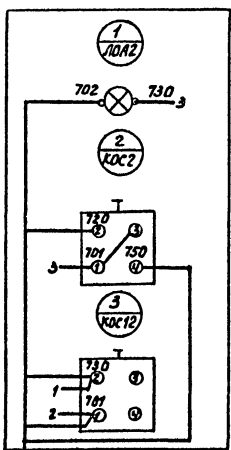
Лист № 12/62. Проверен и даны в отп. инж. А.

Пост управления ПУ1



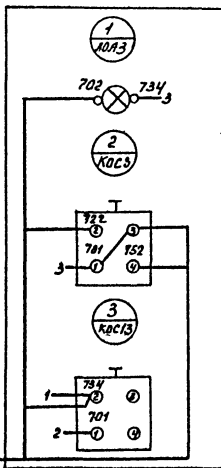
Коробка СК17
АКВВГ1(10х2,5)

ПУ2



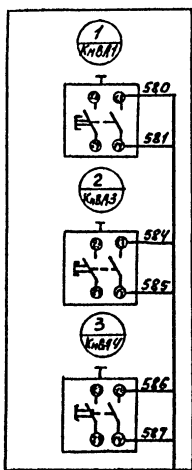
Коробка СК18
АКВВГ1(7х2,5)

ПУ3



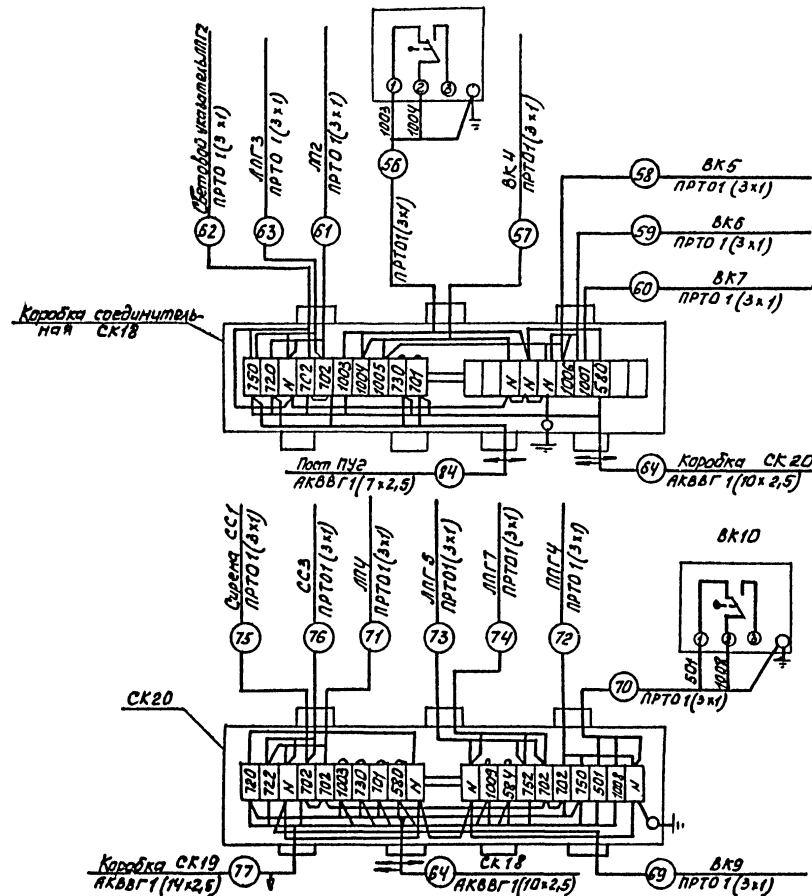
Коробка СК19
АКВВГ1(7х2,5)

ПУ4



Шкаф 1ШС
АКВВГ1(7х2,5)

Выключатель ВК3

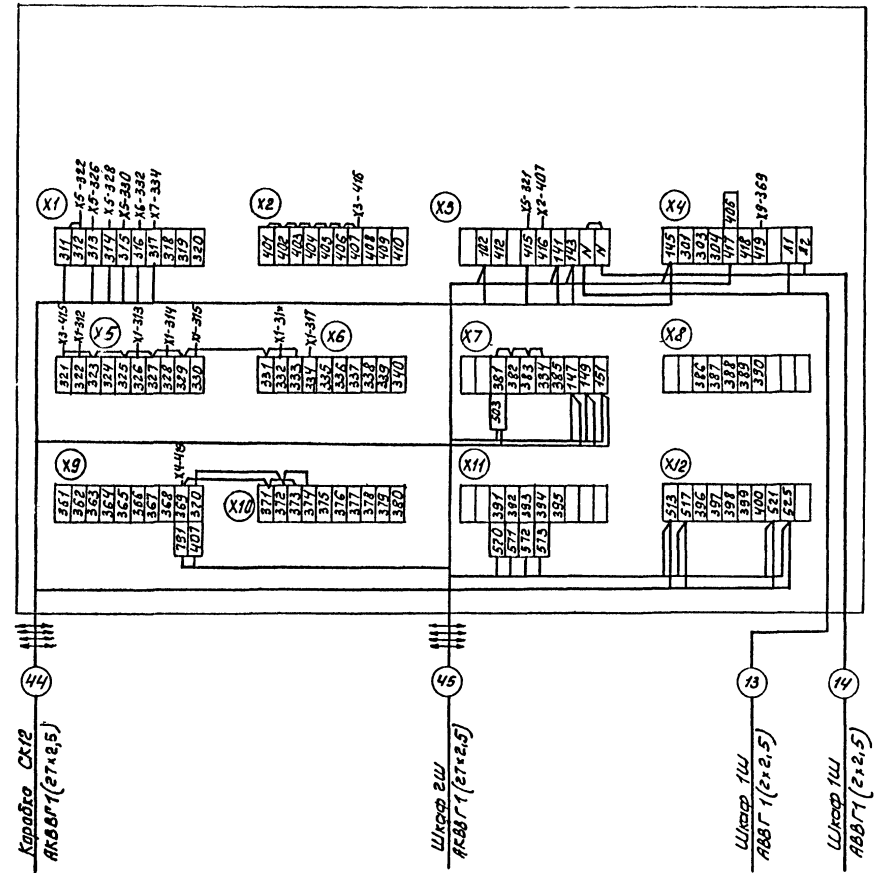
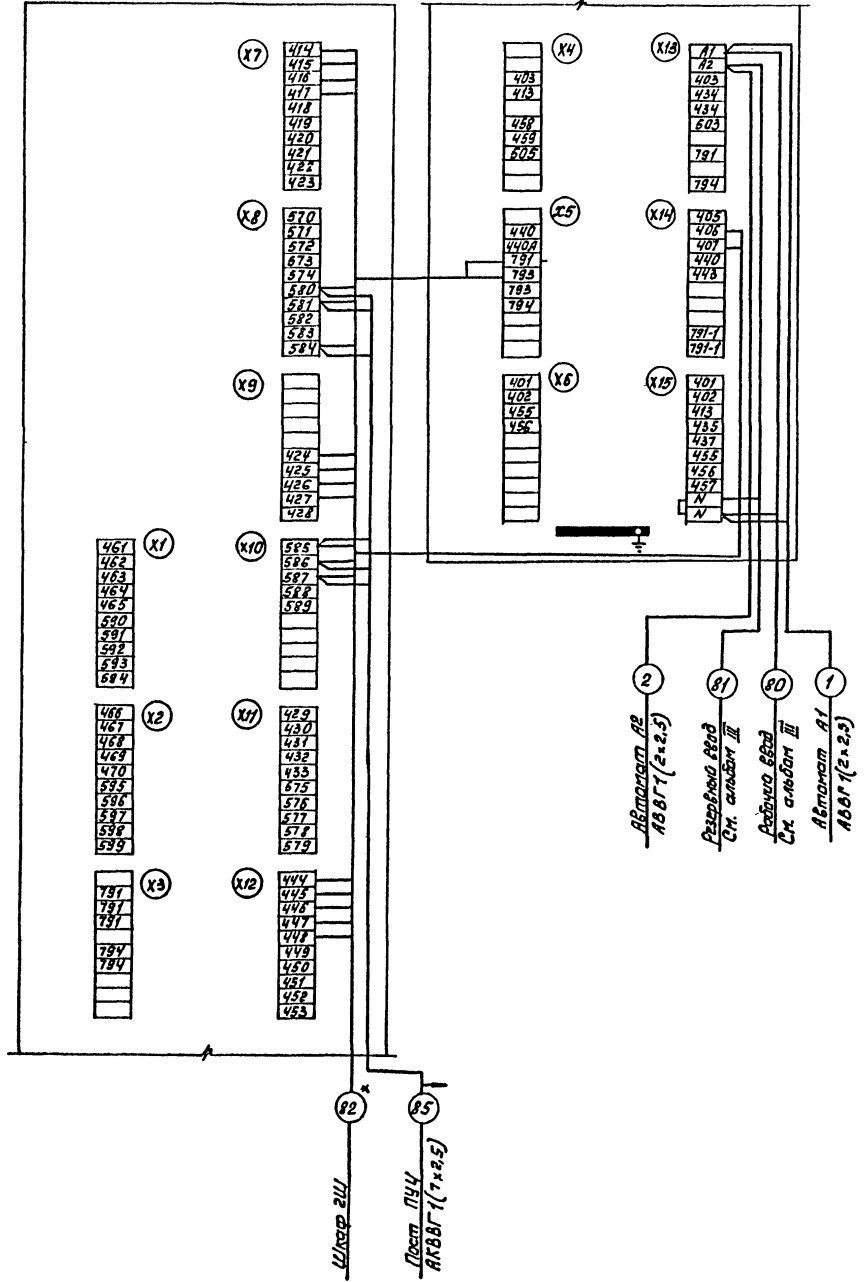


		ТП 503-3-20.87		АПЭ	
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 автомобилей			
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ			
		Лист 16		Листов	
		Схема электрическая		ГПИ	
		подключения (продолжение)		"Спецавтоматика"	
				г. Ростов-на-Дону	

И.М.Климов, Г.И.Савельев, В.А.Мухоморов, В.А.Мухоморов

Шкаф ШС (ШОН 9701М-0004А)

Ящик ЯЯ (ЯАН9501М-0004А)

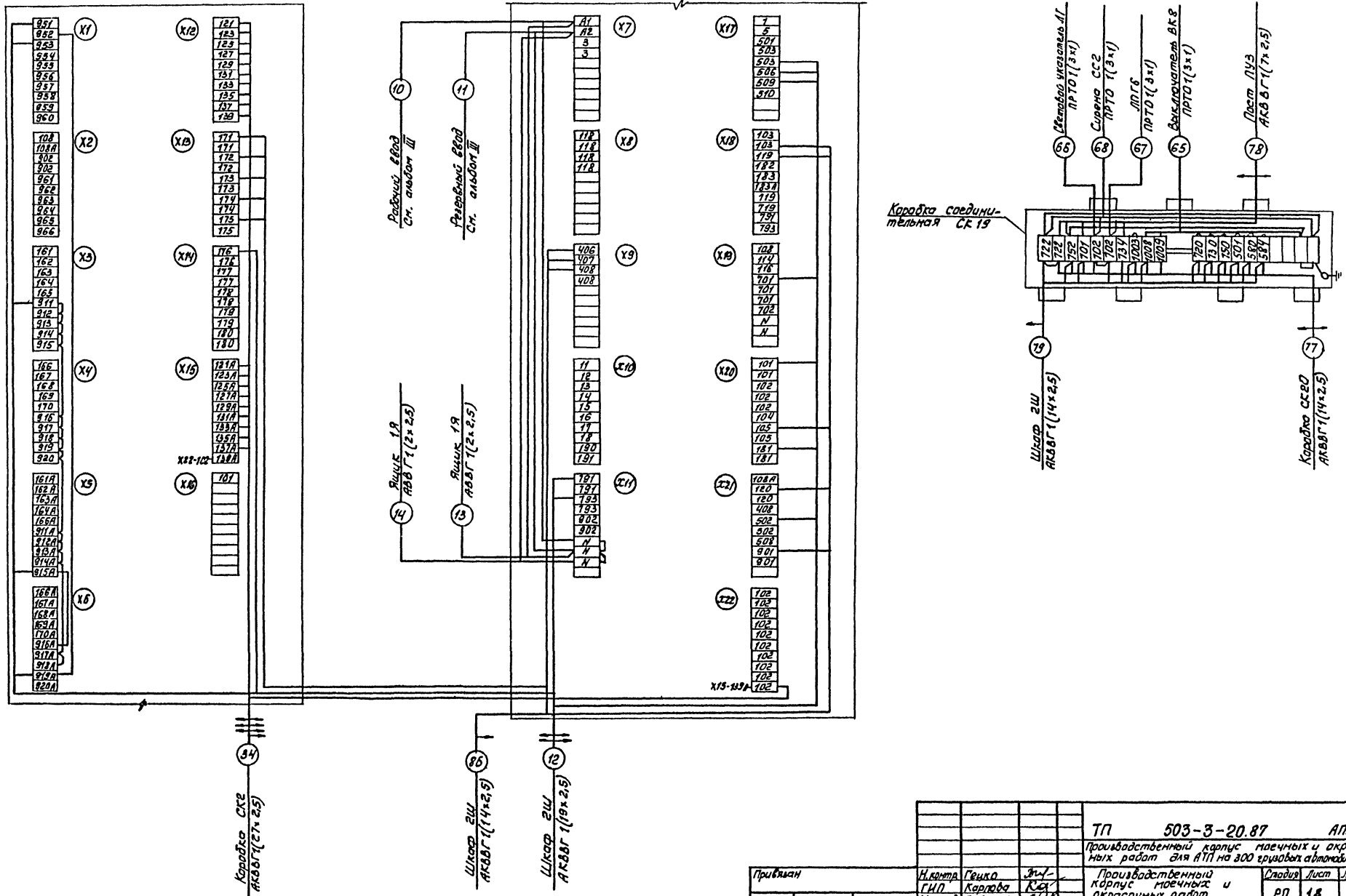


- * Длина и марка кабеля определяется при привязке проекта.
- Кабели №1,2 по кабельному журналу комплекта ПС

Лист 1 из 2, Подпись и дата, Взам. инв. №

			ТП	503-3-20.87	АПЭ
			Производственный корпус маечных и окрасоч- ных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей		
Привязан:	Н.контр Г.НП Нач. отд.	Гецко Карлова Овсяцкий	ВМ/ Р.О. В.В.	Производственной корпус маечных и окрасочных работ	Сталь Лист Листов РП 17
Инв. №	Г.спец. Нач.сект. Ст. инж.	Климов Бондаренко Иванович	С.О.	Схема электрическая подключений (продолже- ние).	ГПИ «Спецэлектромонтаж» г.Ростов-на-Дону

Шкоф 1Ш (шом 9702-30448)



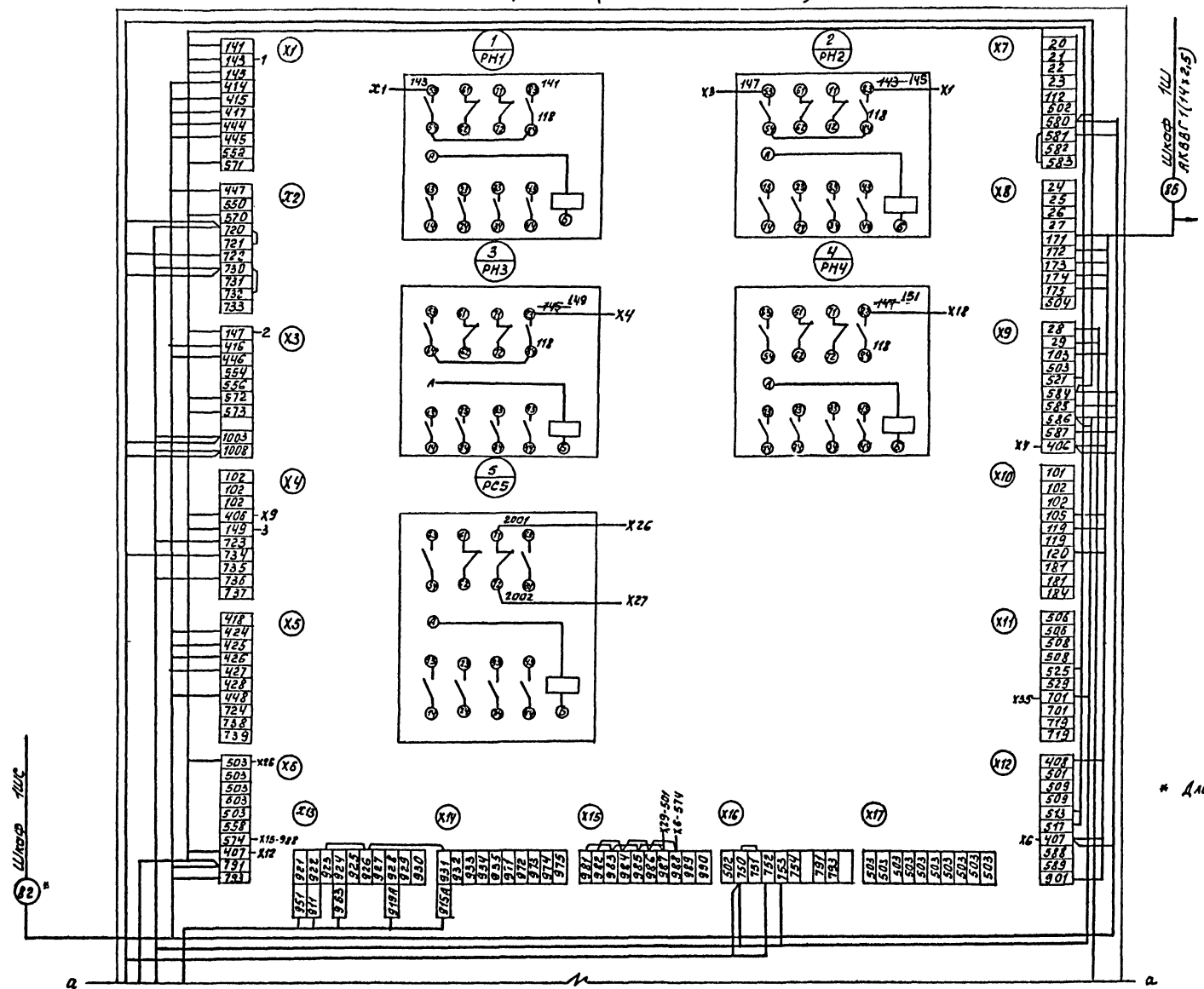
Карточка соединительная СК 19

Эл. схема, выполненная в размер

		ТП 503-3-20.87 АПЭ		
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей		
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ		Диагност. Лист Листаб
		Схема электрическая подключения (продолжение)		ГПИ "Спецавтопатика" г. Ростов-на-Дону
Привыкан	Н.Колта	Гейко	Эн.	
	Г.И.П.	Карлова	К.И.	
	Нач. отд.	Давыдов	А.В.	
	Гл. спец.	Климов	В.П.	
	Нач. сект.	Бандарет	В.В.	
	Ст. техн.	Хачатурян	В.С.	

II 0999V II

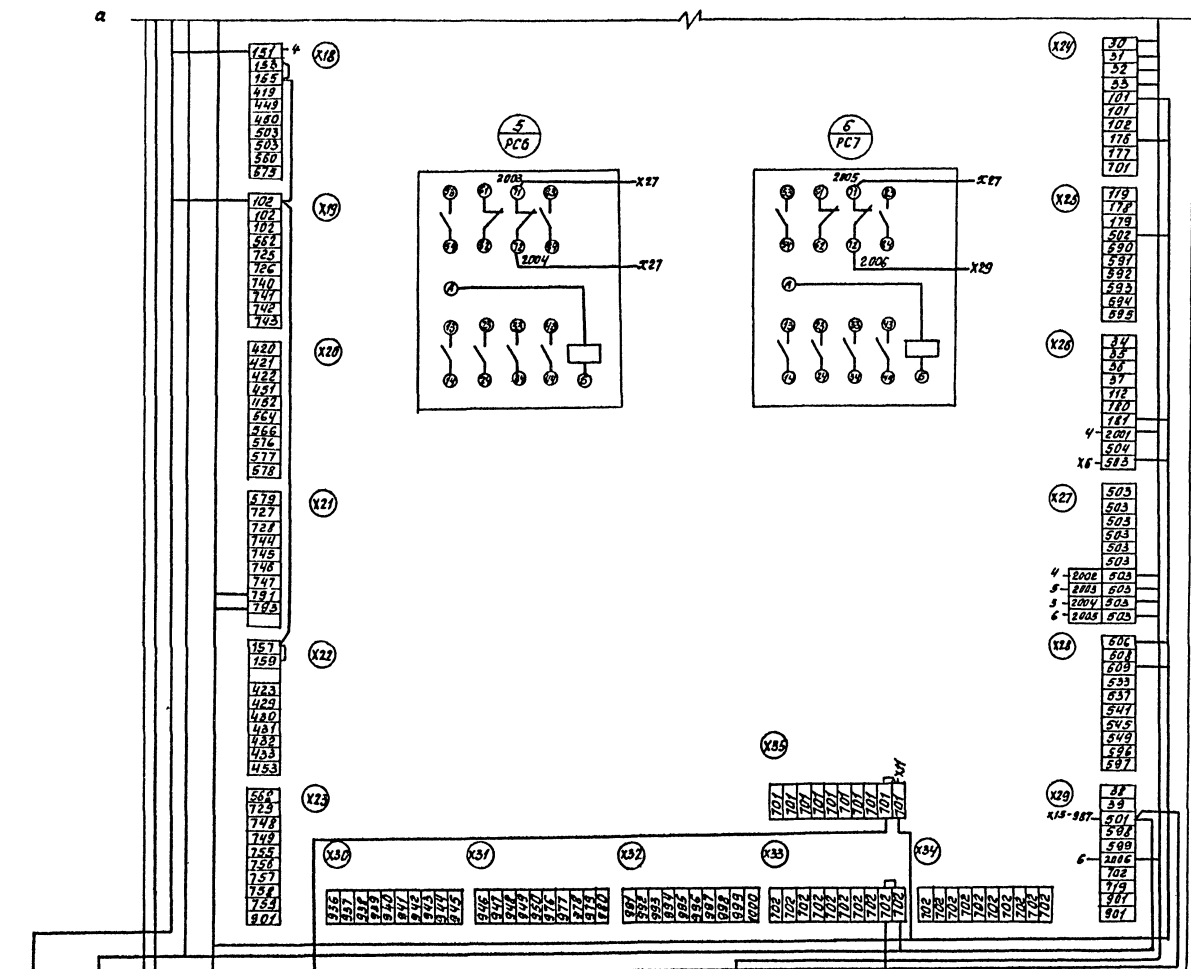
Шкаф 2Ш (ШОН 9702 М-3044Е)



* Длина и марка кабеля определяется при привязке проекта

Шкаф 2Ш

			ТП 503-3-20.87 АПЗ		
			Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 100 грузовой автомобилей		
Привязан:			Н. контр. ГИКО	Э.И.	Производственный корпус моечных и окрасочных работ
			Г.И.П. Карпова	В.И.	Станция
			Нач. отд. Особский	В.И.	Лист 19
			Г.И. спец. Климов	В.И.	Листов
			Нач. сект. Бондаренко	В.И.	Итого электрической подключений (продолж. №)
Инв. №			Ст. инж. Кошмаров	В.И.	ГПИ «Спецстатистика» г. Фастов-на-Дону



Сеть 220В
Коробка СБЗ
Дорожка СБЗ
Шкаф 1Ш

Сеть 220В
Коробка СБЗ
Дорожка СБЗ
Шкаф 1Ш

В систему автоматики
лесхозмашинного и
электросварочного

Привязан:
И.И.И.

		ТП 503-3-20.87		АПЗ	
		Производственный корпус точечных и окрасочных работ для АТП на 300 рабочих автомобилей			
		Производственный корпус точечных и окрасочных работ		Сводный лист	Лист
		Схема электрическая подключений (окончательная)		РП	20
				ТП "Спецавтоматика" г.Иркутск-на-Дону	
И.И.И.		М.Копт	Г.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.
		Г.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.
		Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.
		Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.
		Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.

Кабельный журнал

Обозна- чение кабеля	Трасса		Кабель				
	Начало	Конец	По проекту			Проложен	
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил напряжение	Длина, м	Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение
10	Шкаф 1Ш	Рабочий ввод	См.	алббом III			
11	1Ш	Резервный ввод					
12	1Ш	Шкаф 2Ш	АКВВГ	1(19x2.5), 660В	8		
13	1Ш	Ящик 1Я	АВВГ	1(2x2.5), 660В	8		
14	1Ш	1Я	АВВГ	1(2x2.5), 660В	8		
15	Коробка СК 11	Пиропатрон ПБ 19	КВВГ	1(4x1), 660В	2		
16	СК 10	ПБ 17-1, ПБ 17-2	КВВГ	1(4x1), 660В	2		
17	СК 9	ПБ 15-1, ПБ 15-2	КВВГ	1(4x1), 660В	2		
18	СК 8	ПБ 13-1, ПБ 13-2	КВВГ	1(4x1), 660В	2		
19	СК 7	ПБ 11-1, ПБ 11-2	КВВГ	1(4x1), 660В	2		
20	СК 6	ПБ 9-1, ПБ 9-2	КВВГ	1(4x1), 660В	2		
21	СК 5	ПБ 7-1, ПБ 7-2	КВВГ	1(4x1), 660В	2		
22	СК 4	ПБ 5-1, ПБ 5-2	КВВГ	1(4x1), 660В	2		
23	СК 3	ПБ 3-1, ПБ 3-2	КВВГ	1(4x1), 660В	2		
24	СК 2	ПБ 1-1, ПБ 1-2	КВВГ	1(4x1), 660В	2		
25	СК 11	СК 10	АВВГ	1(2x2.5), 660В	8		
26	СК 9	СК 10	АКВВГ	1(7x2.5), 660В	5		
27	СК 9	СК 8	АКВВГ	1(7x2.5), 660В	5		
28	СК 7	СК 8	АКВВГ	1(10x2.5), 660В	5		
29	СК 7	СК 6	АКВВГ	1(14x2.5), 660В	5		
30	СК 5	СК 6	АКВВГ	1(14x2.5), 660В	5		
31	СК 5	СК 4	АКВВГ	1(19x2.5), 660В	5		
32	СК 3	СК 4	АКВВГ	1(19x2.5), 660В	5		
33	СК 3	СК 2	АКВВГ	1(27x2.5), 660В	5		
34	1Ш	СК 2	АКВВГ	1(27x2.5), 660В	15		
35	СК 16	Пиропатрон ПНЗ, ПНЧ	КВВГ	1(14x1), 660В	3		
		сигнализатор СВЗ, СКЧ					
36	СК 15	ПН1, ПН2, ПН1-1, ПН2-1, СК1СК2	КВВГ	1(14x1), 660В	3		
37	СК 15	СК 16	АКВВГ	1(7x2.5), 660В	5		
38	СК 15	СК 14	АКВВГ	1(14x2.5), 660В	5		

продолжение

Обозна- чение кабеля	Трасса		Кабель				
	Начало	Конец	По проекту			Проложен	
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина, м	Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение
39	Коробка СК 14	Манометр электрокон- тактный ЭКМ5, ЭКМ6	АКВВГ	1(7x2.5), 660В	2		
40	СК 13	ЭКМ3, ЭКМ4	АКВВГ	1(7x2.5), 660В	2		
41	СК 12	ЭКМ1, ЭКМ2	АКВВГ	1(7x2.5), 660В	2		
42	СК 14	СК 13	АКВВГ	1(19x2.5), 660В	4		
43	СК 12	СК 13	АКВВГ	1(19x2.5), 660В	6		
44	СК 12	Ящик 1Я	АКВВГ	1(27x2.5), 660В	25		
45	2Ш	1Я	АКВВГ	1(27x2.5), 660В	10		
46	СК 17	Выключатель ВК1	ПРТО	1(3x1), 660В	3		
47	СК 17	ВК2	ПРТО	1(3x1), 660В	4		
48	СК 17	ВК11	ПРТО	1(3x1), 660В	10		
49	СК 17	ВК12	ПРТО	1(3x1), 660В	22		
50	СК 17	Световой указатель АП1	ПРТО	1(3x1), 660В	6		
51	СК 17	АПГ1	ПРТО	1(3x1), 660В	4		
52	СК 17	АПГ8	ПРТО	1(3x1), 660В	10		
53	СК 17	АПГ9	ПРТО	1(3x1), 660В	22		
54	СК 17	Сирена ССЧ	ПРТО	1(3x1), 660В	6		
55	СК 17	2Ш	АКВВГ	1(14x2.5), 660В	15		
56	СК 18	ВК3	ПРТО	1(3x1), 660В	20		
57	СК 18	ВК4	ПРТО	1(3x1), 660В	10		
58	СК 18	ВК5	ПРТО	1(3x1), 660В	6		
59	СК 18	ВК6	ПРТО	1(3x1), 660В	5		

Шифр, название, количество и дата. В документах 22

ТП 503-3-20.87			АПЗ	
Производственный корпус малярных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей				
Производственный корпус малярных и окрасочных работ			Станд. лист	Листов
			РП	21
Кабельный журнал			г.п. «Спецблтоматика» в. Ростав-на-Дону	

И.контр.	Грико	Э.п.
Г.И.П.	Карпова	К.С.
Нач. отд.	Особолюк	С.В.
Нач. слес.	Климов	С.В.
Нач. сек.	Бандаренко	С.В.
Ст. инж.	Каненко	В.К.

АЛБДОМ II

Кабельный журнал

Трубозаготовительная ведомость

Обозначение кабеля	Трасса		Кабель				
	Начало	Конец	По проекту			Проложен	
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина, м	Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение
60	СК18	БК7	ПРТО	1(3x1), 660В	10		
61	СК18	ЛПЕ	ПРТО	1(3x1), 660В	5		
62	СК18	ЛПГЕ	ПРТО	1(3x1), 660В	20		
63	СК18	ЛПГЗ	ПРТО	1(3x1), 660В	4		
64	СК18	СК20	АКВВГ	1(10x2,5), 660В	25		
65	СК19	БК8	ПРТО	1(3x1), 660В	5		
66	СК19	ЛПЗ	ПРТО	1(3x1), 660В	3		
67	СК19	ЛПГБ	ПРТО	1(3x1), 660В	3		
68	СК19	СС2	ПРТО	1(3x1), 660В	3		
69	СК20	БК9	ПРТО	1(3x1), 660В	5		
70	СК20	БК10	ПРТО	1(3x1), 660В	8		
71	СК20	ЛПЧ	ПРТО	1(3x1), 660В	5		
72	СК20	ЛПГЧ	ПРТО	1(3x1), 660В	8		
73	СК20	ЛПГ5	ПРТО	1(3x1), 660В	10		
74	СК20	ЛПГ7	ПРТО	1(3x1), 660В	4		
75	СК20	СС1	ПРТО	1(3x1), 660В	10		
76	СК20	СС3	ПРТО	1(3x1), 660В	4		
77	СК20	СК19	АКВВГ	1(14x2,5), 660В	10		
78	СК19	Пост управления пуч	АКВВГ	1(7x2,5), 660В	3		
79	СК19	Шкаф 2Ш	АКВВГ	1(14x2,5), 660В	22		
80	Шкаф 1ШС	Рабочий ввод	см.	АлбДОМ II			
81	1ШС	Резервный ввод					
82*	1ШС	2Ш					
83	СК17	ПУ1	АКВВГ	1(10x2,5), 660В	3		
84	СК18	ПУ2	АКВВГ	1(7x2,5), 660В	3		
85	1ШС	ПУУ	АКВВГ	1(7x2,5), 660В	5		
86	1Ш	2Ш	АКВВГ	1(14x2,5), 660В	8		

Обозначение	Труба			Трасса		Участок трассы трубы	Примечание
	Диаметр по стандарту	Длина, м		Начало	Конец		
		Стальная	Пластмассовая				
46-20	А-М20x2,5	3		Коробка СК17	Выключатель ВК1		
47-20	А-М20x2,5	2		СК17	ВК2		
48-20	А-М20x2,5	1		СК17	ВК11		
49-20	А-М20x2,5	2		СК17	ВК12		
50-20	А-М20x2,5	3		СК17	Световой указатель ЛП1		
50-25	А-М25x2,8	1		СК17	ЛП1		
52-20	А-М20x2,5	3		СК17	ЛП8		
52-25	А-М25x2,8	1		СК17	ЛП8		
53-20	А-М20x2,5	16		СК17	ЛП9		
53-40	А-М40x3,0	3		СК17	ЛП9		
54-20	А-М20x2,5	0,5		СК18	Сирена СС4		
56-20	А-М20x2,5	12		СК18	ВК3		
56-25	А-М25x2,8	4		СК18	ВК3		
57-20	А-М20x2,5	2		СК18	ВК4		
58-20	А-М20x2,5	2		СК18	ВК5		
58-40	А-М40x3,0	3		СК18	ВК5		
59-20	А-М20x2,5	2		СК18	ВК6		
60-20	А-М20x2,5	7		СК18	ВК7		
61-20	А-М20x2,5	0,5		СК18	ЛП2		
62-20	А-М20x2,5	0,5		СК18	ЛП2		

* Длина и марка кабеля определяется при привязке проекта

Привязки:		И.контр. Гелько		Т.п.		ТП 503-3-20.87		АПЭ	
		ГНП Карлова		Л.п.		Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
		М.контр. Осевский		Л.п.		Производственный корпус моечных и окрасочных работ		Лист 22	
		Т.к. спец. Климов		Л.п.		Кабельный журнал, Трубозаготовительная ведомость.		Лист 22	
И.к. №		М.контр. Бондаренко		Л.п.				Лист 22	
		Ст. инж. Коненко		Л.п.				Лист 22	

АЛББОМ II

Трубозаготовительная ведомость

Труба				Трасса		Участок трассы трубы	Примечание
Обозначение	Диаметр по стандарту	Длина, м		Начало	Конец		
		Стальная	Пластмассовая				
65-20	Д-М20×2,5	4	—	СК19	ВК8		
66-20	Д-М20×2,5	0,5	—	СК19	ЛП3		
66-25	Д-М25×2,8	1	—	СК19	СС2		
68-20	Д-М20×2,5	0,5	—	СК19	ЛП3		
69-20	Д-М20×2,5	2	—	СК20	ВК9		
70-20	Д-М20×2,5	2	—	СК20	ВК10		
71-20	Д-М20×2,5	3	—	СК20	ЛП4		
72-20	Д-М20×2,5	0,5	—	СК20	ЛП4		
73-20	Д-М20×2,5	0,5	—	СК20	ЛП5		
75-20	Д-М20×2,5	3	—	СК20	СС1		
75-40	Д-М40×3,0	4	—	СК20	СС1		
76-20	Д-М20×2,5	0,5	—	СК20	СС3		

Таблица заполнения труб кабелями

Обозначение					
Труба	Кабель	Труба	Кабель	Труба	Кабель
46-20	46	56-25	56, 57, 58,	68-20	68
47-20	47		62	69-20	69
48-20	48	57-20	57	70-20	70
49-20	49	58-20	58	71-20	69, 71, 76
50-20	46, 50	58-40	56, 57, 58,	72-20	72
50-25	46, 47, 50		61, 62	73-20	73
52-20	48, 52	59-20	59	75-20	73, 75
52-25	48, 52, 54	60-20	59, 60	75-40	70, 72, 73
53-20	49, 53	61-20	61		75
53-40	48, 49, 53,	62-20	62	76-20	76
	53, 54	65-20	65		
54-20	54	66-20	66		
56-20	56, 62	66-25	65, 66, 68		

Сводка кабелей и проводов

Число жил, сечение, напряжение	Марка			
	АВВГ	АКВВГ	ПРТО	КВВГ
2 × 2,5	24	—	—	—
7 × 2,5	—	32	—	—
10 × 2,5	—	33	—	—
14 × 2,5	—	70	—	—
19 × 2,5	—	23	—	—
27 × 2,5	—	55	—	—
3 × 1	—	—	240	—
4 × 1	—	—	—	20
14 × 1	—	—	—	6

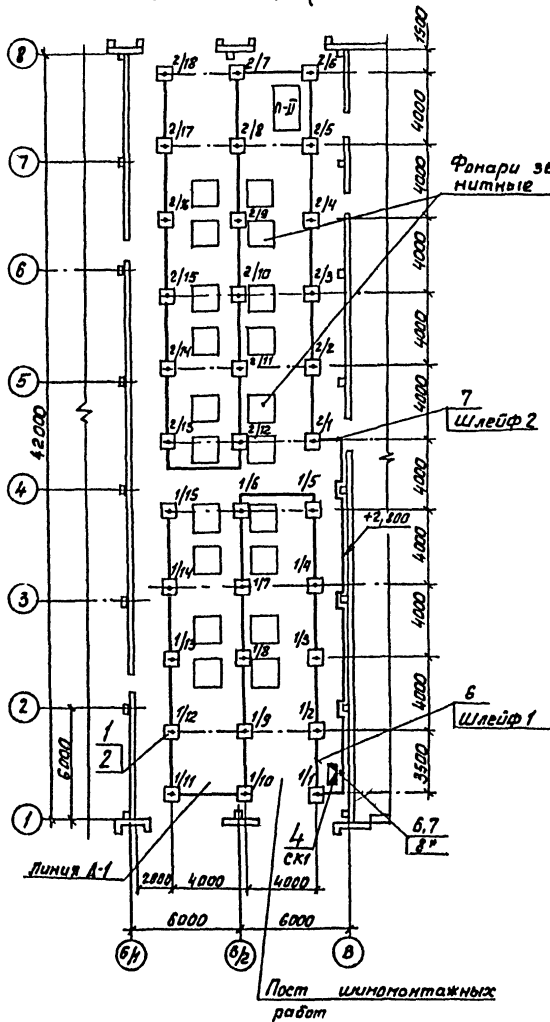
Сводка труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М 20 × 2,5	20	70
Д-М 25 × 2,8	25	7,5
Д-М 40 × 3,5	40	9

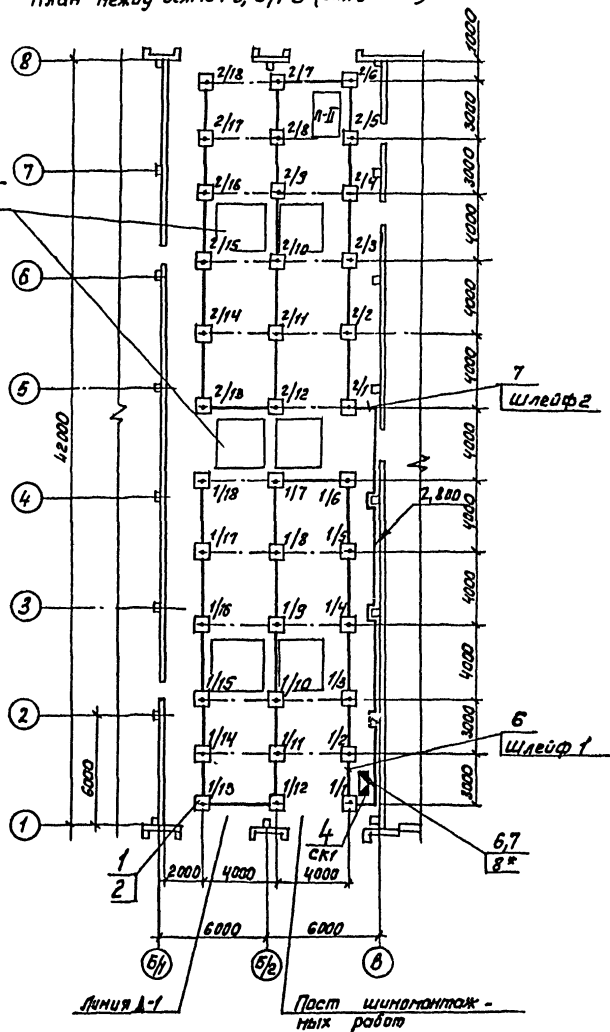
Шифр кабеля, Подпись и дата

			ТП 503-3-20.87	АПЗ
Производственный корпус маечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей.				
Привязан	И.контр.	Ген.контр.	Экз./	Производственный корпус маечных и окрасочных работ.
	ГНП	Карлова	КЗ	Табля
	Мас.контр.	Осипенко	ВЗ	Лист
	П.спец.	Климов	Л.спец.	Листов
	Мас.сект.	Бордаренко	З.контр.	РП 23
Ш.н. №	Ст.инж.	Коченко	В.контр.	Трубозаготовительная ведомость. Таблица заполнения труб кабелями. Сводка кабелей и проводов. Сводка труб.
				ГПИ «Спецавтоматика» г. Ростов-на-Дону

План между осями 1-8, 6/1-8 (для $\epsilon = -30^\circ$)



План между осями 1-8, 6/1-8 (для $\epsilon = -40^\circ$)



Спецификация к плану между осями 1-8, 6/1-8 (для $\epsilon = -40^\circ$)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1	И-83, 12.10.082.033ТУ	1/1-1/18, 2/1-2/18 - извещатель пожарный ИП 105-2/1	36		
2	ТУ И-85.ОЖД.467.180	R1-R36 - резистор МЛТ-0,5-2 кОм $\pm 5\%$	36		
3	ТУ И-85.ОЖД.467.180	R37, R38 - резистор МЛТ-0,5-1,5 кОм $\pm 5\%$	2		
4	ТУЗ6-УССР53-84	СК1 - коробка соединительная ККС-ЗУХ.14.2	1		
5	ГОСТ 10040-75	Коробка ответвительная УК-2Г7	4		

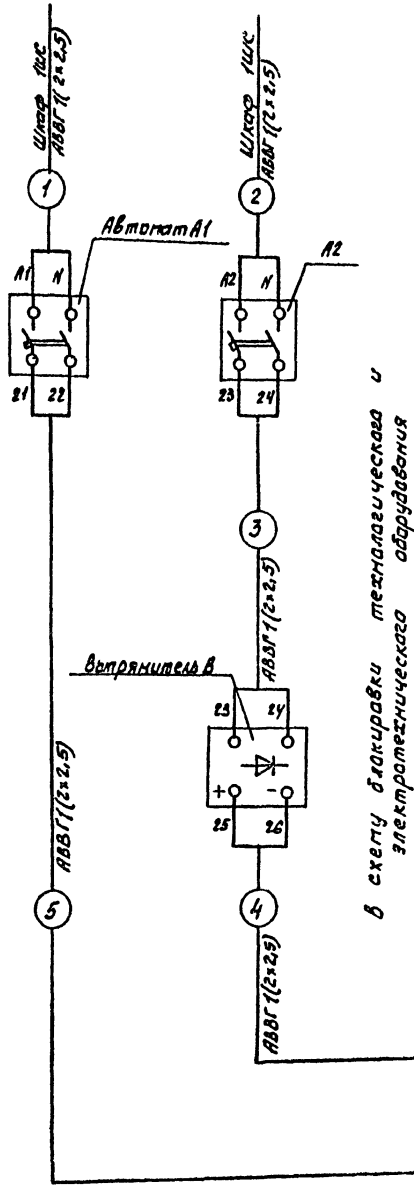
- При использовании плана для $\epsilon = -30^\circ$ количество извещателей в первом шлейфе 15, общее количество - 33.
- Извещатели установить на потолках защищаемых помещений
- В конце каждого шлейфа установить резистор поз.3 в коробке поз.5.
- Параллельно контактам извещателей поз.1 установить резистор поз.2.
- В обозначении извещателей в числителе указан номер шлейфа, в знаменателе - номер извещателя.
- Через каждые 10 извещателей и в конце шлейфа установить коробку поз.5. Коробку поз.4 установить на отм. 2,5 м от пола.
- * - Длина и марка кабеля определяется при привязке проекта.

СНГ, ГИИ, Лазарев и Давид, Александрович

ТП 503-3-20.87 ПС	
Производственный корпус точных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей	
И.контр. Гейца	Э.И.
Г.И.П. Карпова	К.С.
М.контр. Писоцкий	С.И.
Г.спец. Калмыга	В.И.
М.уч.сект. Банзаренко	З.И.
Ст.инж. Коненко	В.К.
Производственный корпус точных и окрасочных работ.	С.И. И.С. И.С.И.
План между осями 1-8, 6/1-8 (для $\epsilon = -30^\circ$). План между осями 1-8, 6/1-8 (для $\epsilon = -40^\circ$)	г.п. «Спецавтоматика» г. Ростов-на-Дону

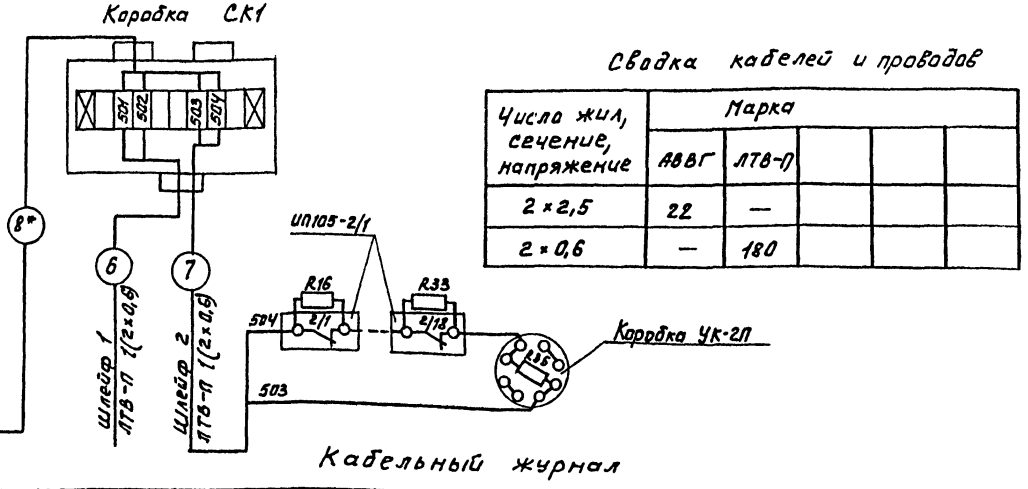
Привязан:

Инв. №



Пульт ПСИ

п1		п2	
Конт.	Цель	Цель	Конт.
2007	1		501
2009	2 АСПТ1	Сигн. лин.1	2
2010	3 АСПТ2	Сигн. лин.2	3
	4 АСПТ2	Сигн. лин.2	4
	5 АСПТ3	Сигн. лин.3	5
	6 АСПТ3	Сигн. лин.3	6
	7 АСПТ4	Сигн. лин.4	7
	8 АСПТ4	Сигн. лин.4	8
	9 АСПТ5	Сигн. лин.5	9
	10 АСПТ5	Сигн. лин.5	10
	11 АСПТ6	Сигн. лин.6	11
	12 АСПТ6	Сигн. лин.6	12
	13 АСПТ7	Сигн. лин.7	13
	14 АСПТ7	Сигн. лин.7	14
	15 АСПТ8	Сигн. лин.8	15
	16 АСПТ8	Сигн. лин.8	16
	17 АСПТ9	Сигн. лин.9	17
	18 АСПТ9	Сигн. лин.9	18
	19 АСПТ10	Сигн. лин.10	19
	20 АСПТ10	Сигн. лин.10	20
	21 Зем.лн	Сигн. лин.1	21
	22	Внимание	22
	23 -24В Резерв	Тревога	23
	24 +24В Резерв	Тревога	24
2008	25 АСПТ1	Внимание	25
21	26 ~220В, 50Гц	Внимание	26
22	27 ~220В, 50Гц	Внимание	27
	28		28



Маркировка кабеля	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	по проекту			проложен		
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина, м	Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина, м
1	Шкаф 1ШС	Автомат А1	АВВГ	1(2x2,5), 660В	6			
2	Шкаф 1ШС	Автомат А2	АВВГ	1(2x2,5), 660В	6			
3	Выпрямитель В	А2	АВВГ	1(2x2,5), 660В	3			
4	В	Пульт ПСИ	АВВГ	1(2x2,5), 660В	3			
5	А1	ПСИ	АВВГ	1(2x2,5), 660В	4			
6	Шлейф 1	Коробка СК1	ЛТВ-П	1(2x0,6)	103			
7	Шлейф 2	СК1	ЛТВ-П	1(2x0,6)	75			
8*	ПСИ	СК1						

* Длина и марка кабеля определяется при привязке проекта.
 1. Пульт ПСИ, выпрямитель В, автоматы А1, А2 предусмотрены в комплекте АПС.

СНП, АЛББОМ II, Подпись и Виза, Выполнил

Привязан:		И.контр. Гецро	Эл/	ТП 503-3-20.87	ПС
		Г.И.П. Карлова	Контр.	Производственный корпус пачечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей.	
		Нач.отд. Особский	Сл.инж.	Производственный корпус пачечных и окрасочных работ	
		А.сл.ц. Климов	Инж.	Схема электрическая	
		Нач.сект. Бридзренко	Инж.	подключений. Кабельный журнал	
		Ст.инж. Коченко	Инж.	Сл.инж. РП 3	
Ш.№				СНП, Специавтоматика г. Ростов-на-Дону	

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630061 г. Новосибирск пр. Мухоморова 1
Выдана в печать 30^{го} VIII 1988г.
Заказ № 2430 Тираж 172