

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-40.86
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА
150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21264/04

цена 4-83

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-40.86
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА
150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ

АЛЬБОМ IV

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА




В.П. ЛЮХИН
И.В. ИВАНОВА

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № АЧ-1 от 15.01.86 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПИ-2. ПРИКАЗ №9 от 23.01.86 г.

Альбом IV

ФОРМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СОДЕРЖАНИЕ	2-5	
A4	-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	6	
A4	-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ	6	
A4	-ТУ3	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	7	
A3	КЖК-1	КОЛОДЦА (СБ.84.6-К1.М4-1) (СБ.84.6-К1.М4-2) (СБ.84.6-К1.М4-3)	8	
A3	КЖК-2	КОЛОДЦА (СБ.84.6-К1.М4-4) (СБ.84.6-К1.М4-5)	9	
A3	КЖК-3	КОЛОДЦА (СБ.84.6-К1.М4-6) (СБ.84.6-К1.М4-7)	10	
A3	КЖК-4	КОЛОДЦА (СБ.78.7-К3М6-1) (СБ.78.7-К3М6-2)	11	
A3	КЖК-5	КОЛОДЦА (СБ.78.7-К3М6-3) (СБ.78.7-К3М6-4)	12	
A3	КЖК-6	КОЛОДЦА (СБ.78.7-К3М6-5) (СБ.78.7-К3М6-6) (СБ.78.7-К3М6-7)	13	
A3	КЖК-7	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-1) (СЧ.72.5-К1а М5-2)	14	
A3	КЖК-8	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-3) (СЧ.72.5-К1а М5-4)	15	
A3	КЖК-9	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-5) (СЧ.72.5-К1а М5-6)	16	
A3	КЖК-10	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-7) (СЧ.72.5-К1а М5-8)	17	
A3	КЖК-11	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-9) (СЧ.72.5-К1а М5-10)	18	
A3	КЖК-12	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-11) (СЧ.72.5-К1а М5-12)	19	
A3	КЖК-13	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-13) (СЧ.72.5-К1а М5-14)	20	
A3	КЖК-14	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-15) (СЧ.72.5-К1а М5-16)	21	
A3	КЖК-15	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-17) (СЧ.72.5-К1а М5-18)	22	
A3	КЖК-16	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-19) (СЧ.72.5-К1а М5-20)	23	
A3	КЖК-17	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-21) (СЧ.72.5-К1а М5-22)	24	

ФОРМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	КЖК-18	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-23) (СЧ.66.5-К1а М5-1)	25	
A3	КЖК-19	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-24) (СЧ.72.5-К1а М5-25)	26	
A3	КЖК-20	КОЛОДЦА (СЧ.72.5-К1а М5-26) (СЧ.72.5-К1а М5-27) (СЧ.66.5-К1а М5-2)	27	
A3	КЖК-21	КОЛОДЦА (СЧ.48.5-К1а М5-1) (СЧ.48.5-К1а М5-2) (СЧ.48.5-К1а М5-3) (СЧ.48.5-К1а М5-4)	28	
A3	КЖК-22	КОЛОДЦА (СЧ.48.5-К1а М5-5) (СЧ.48.5-К1а М5-6) (СЧ.48.5-К1а М5-7) (СЧ.48.5-К1а М5-8)	29	
A3	КЖК-23	ФЕРМА ПОДПРОПОРЦЫ (1ФРС12-2А1а 2ФРС12-2А1а)	30	
A3	КЖК-24	ФЕРМА ФБ24II-4АIVа	31	
A3	КЖК-25	ФЕРМА ФБ24III-6АIVа	32	
A3	КЖК-26	ФЕРМА ФБ24IV-6АIVб	33	
A3	КЖК-27	ФЕРМА ФБ24V-6АIVб	34	
A3	КЖК-28	ФЕРМА ФБ24VI-6АIVв	35	
A3	КЖК-29	ФЕРМА ФБ24VII-6АIVг	36	
A3	КЖК-30	ФЕРМА ФБ24VIII-6АIVг	37	
A3	КЖК-31	ФЕРМА ФБ24IX-6АIVд	38	
A3	КЖК-32	ФЕРМА ФБ24X-6АIVд	39	
A3	КЖК-33	ФЕРМА ФБ24XI-6АIVе	40	
A3	КЖК-34	ФЕРМА ФБ24XII-6АIVе	41	
A3	КЖК-35	ФЕРМА ФБ24XIII-6АIVж	42	
A3	КЖК-36	ФЕРМА ФБ24XIV-6АIVж	43	

НАЧ.ОТД	РИЖКИНА	<i>Лит</i>	ТП 503-4-40.86	КЖК.ДС	
ГЛ.КОМП	ЛАЛКИН	<i>Лит</i>			
РУК.ГР.	КНЕЛЬКОВА	<i>Лит</i>			
ВЕД.УЧМ	ТРОФИМОВА	<i>Лит</i>			
ИНЖ.	КАРЛОВА	<i>Лит</i>			
Н.КОНТР.	ЛАЛКИН	<i>Лит</i>	СОДЕРЖАНИЕ (НАЧАЛО)		
			СТАНДА	ЛИСТ	ЛКСТОВ
			Р	1	4
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

ФОРМАТ

Л 650 И 503-4-40.86

Л 650 И 503-4-40.86

ФОРМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	КЖК-37	ФЕРМА ФБ 24 III - 6A IY П	44	
A3	КЖК-38	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ $\left(\frac{ПЛА-1}{5.98 \times 2.985} 1; \frac{ПЛА-3}{5.77 \times 2.985} 1 \right)$	45	
A3	КЖК-39	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ $\left(\frac{ПЛА-11}{5.561 \times 1.485} 1; \frac{ПЛА-13}{5.77 \times 1.185} 1; \frac{ПЛА-18}{4.83 \times 1.485} 1 \right)$	46	
A3	КЖК-40	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ $\left(\frac{ПЛА-11}{5.561 \times 1.485} 2; \frac{ПЛА-13}{5.77 \times 1.185} 2; \frac{ПЛА-14}{5.77 \times 1.485} 2; \frac{ПЛА-15}{5.77 \times 1.485} 2 \right)$	47	
A3	КЖК-41	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ $\left(\frac{ПЛА-13}{5.77 \times 1.185} 3; \frac{ПЛА-15}{5.77 \times 1.185} 4; \frac{ПЛА-18}{4.83 \times 1.185} 2 \right)$	48	
A4	КЖК-42	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ $\frac{ПЛА-4}{5.98 \times 1.185} 1$	49	
A3	КЖК-43	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ $\left(\frac{ПЛА-19}{5.98 \times 2.985} 1; \frac{ПЛА-19}{5.98 \times 2.985} 2 \right)$	50	
A4	КЖК-44	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ (ПВ 60.2Т-1Т; ПВ 30.2Т.10-1Т)	51	
A4	КЖК-45	КОСВЕРЕК КВ 22-2а	51	
A3	КЖК-46	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (СП 60.30.3.5-П-2; ПСП 3.10.2.6-П)	52	
A4	КЖК-47	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПР 60.15-8АТ 2Т-а)	53	
A4	КЖК-48	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ $\left(\frac{ПР 60.15-8АТ 2Т-б}{ПР 60.15-8АТ 2Т-в} \right)$	54	
A3	КЖК-49	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПР 60.15-8АТ 2Т-1)	54	
A3	КЖК-50	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ $\left(\frac{ПР 60.15-8АТ 2Т-2}{ПР 60.15-8АТ 2Т-3} \right)$	55	
A3	КЖК-51	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ $\left(\frac{ПР 60.15-10АТ 1Т-1}{ПР 60.15-10АТ 1Т-2} \right)$	56	
A3	КЖК-52	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ $\left(\frac{ПР 60.15-16АТ 1Т-1}{ПР 60.15-16АТ 1Т-2} \right)$	57	
A4	КЖК-53	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ $\left(\frac{ПР-2АТ 1Т-1}{ПР-2АТ 1Т-2} \right)$	58	
A4	КЖК-54	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ $\frac{ПАТ 1Т-1}{1.5 \times 6} - 25-1$	58	
A4	КЖК-55	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ 4-3АТ 1Т-1	59	
A4	КЖК-56	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ 7-3АТ 1Т-1	59	
A3	КЖК-57	ПЛИТА КАНАЛЬНАЯ $\left(\frac{П139-114-а}{П139-114-б} \right)$	60	
A3	КЖК-58	СТАКАНЫ ИЗ ЖЕЛТОБЕТОННЫЕ (СБ-75-3-1)	61	
A4	КЖК-59	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1)	62	

ФОРМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	КЖК-60	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С2; С3; С4)	62	
A4	КЖК-61	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5)	63	
A4	КЖК-62	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С6)	63	
A4	КЖК-43.1.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С7; С8)	64	
A4	КЖК-43.1.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С9; С10)	64	
A4	КЖК-63	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С11)	65	
A4	КЖК-47.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С12; С13)	65	
A4	КЖК-50.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С14; С15)	66	
A4	КЖК-50.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С16; С17)	66	
A4	КЖК-64	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С18; С19)	67	
A4	КЖК-65	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С20; С21)	67	
A4	КЖК-66	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С22)	68	
A4	КЖК-67	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С23)	68	
A4	КЖК-38.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С24 ÷ С26)	69	
A4	КЖК-38.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С27 ÷ С29)	69	
A4	КЖК-39.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (30 ÷ С32)	70	
A4	КЖК-40.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С33 ÷ С34; С43)	70	
A4	КЖК-40.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С35; С36)	71	
A4	КЖК-42.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С37; С38)	71	
A3	КЖК-58.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С39; С40)	72	
A4	КЖК-68	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С41; С42)	73	

Альбом Ц

503-4-40 86

ФОРМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А4	43.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛ1	74	
А4	43.2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛ2	74	
А4	КЖК-69	ОПОРНЫЙ СТОЛК ОС1	75	
А4	КЖК-70	ОПОРНЫЙ СТОЛК ОС2	75	
А4	КЖК-71	ОПОРНЫЙ СТОЛК (ОС3, ОС3а)	76	
А4	КЖК-72	ОПОРНЫЙ СТОЛК ОС4	76	
А4	КЖК-73	ОПОРНЫЙ СТОЛК (ОС5, ОС6)	77	
А4	КЖК-74	ОПОРНЫЙ СТОЛК ОСТ	77	
А4	КЖК-75	ОПОРНЫЙ СТОЛК (ОСВ, ОСВ)	78	
А4	КЖК-76	ОПОРНЫЙ СТОЛК (ОСГО, ОСК)	78	
А8	КЖК-77	НАСАДКА (ТН1; ТН10)	79	
А3	КЖК-78	НАСАДКА (ТН2; ТН4; ТН-9)	80	
А3	КЖК-79	НАСАДКА ТН5	81	
А3	КЖК-79СБ	НАСАДКА ТН5, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	82	
А3	КЖК-80	НАСАДКА ТН6	83	
А4	КЖК-81	НАСАДКА (ТН7; ТН8)	84	
А3	КЖК-11	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (ЗДН1-ЗДН3)	85	
А4	КЖК-82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	86	
А4	КЖК-85	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	86	
А4	КЖК-84	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	87	
А4	КЖК-85	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН4, МН5)	87	
А4	КЖК-86	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	88	
А4	КЖК-87	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	88	
А4	КЖК-88	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	89	
А4	КЖК-89	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН9, МН10)	89	

ФОРМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А4	КЖК-90	КРЫШКА СТАЛЬНАЯ КР1	90	
А4	КЖК-91	КРЫШКА СТАЛЬНАЯ КР2	90	
А4	КЖК-92	КРЫШКА СТАЛЬНАЯ КР3	91	
А4	КЖК-93	КРЫШКА СТАЛЬНАЯ КР4	91	
А3	КЖК-94	РЕШЕТКА (Р1, Р2)	92	
А3	КЖК-95	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛИЗЫ ВЖ1	93	
А4	КЖК-95	ВОРОТА В1	94	
А4	КЖК-96СБ	ВОРОТА В1, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	94	
А3	КЖК-96СБ	ВОРОТА В1	95	
А3	КЖК-96А	ПОЛОТНО ВОРОТ (П1А; П1А)	96	
А3	КЖК-96В	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛИЗЫ ВЖ2	97	
А4	КЖК-96Г	ПЕТАХ ПОДГИБНАЯ ПП	98	
А4	КЖК-96.13	УГОЛОК ЗАЩИТНЫЙ У-1	98	
А3	КЖК-96Д	РАМА ВОРОТ РВ1	99	
А3	КЖК-96З	ШПИНГАЛЕТ НИЖНИЙ ШИ	100	
А3	КЖК-96А	ЗАЩЕЛКА ПРУЖИННАЯ ЗП	101	
А3	КЖК-96А	ЩЕКОДА ФАЛЕВАЯ ЩФ	102	
А4	КЖК-96А	ПРОБОЙ Т90	103	
А4	КЖК-97	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС1; МС3)	104	
А4	КЖК-98	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС4; МС8)	104	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	КЖ.Н-99	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС5-МС7)	105	
A4	КЖ.Н-100	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС9, КС10)	105	
A4	КЖ.Н-101	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (КС11, КС18, МЕР)	106	
A4	КЖ.Н-102	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС13)	106	
A4	КЖ.Н-103	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (КС15)	107	
A4	КЖ.Н-104	КОМПЕНСАТОР (МС16)	107	
A4	КЖ.Н-105	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС17)	108	
A3	КЖ.Н-106	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОЧНЫЕ (ПА1 ÷ ПА3; ПА5 ÷ ПА18)	109	
A3	КЖ.Н-106СВ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ (ПА1 ÷ ПА3, ПА5 ÷ ПА18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	110	
A3	КЖ.Н-107	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ (ПА4)	111	
A3	КЖ.Н-108	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ (ПА19; ПА21)	112	
A3	КЖ.Н-106.1	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-1 ÷ РА-3) РА-5, РА-9, РА-10, РА-14 РА-15, РА-17, РА-18)	113	
A3	КЖ.Н-106.1	ТО ЖЕ	114	
A3	КЖ.Н-106.1	ТО ЖЕ	115	
A3	КЖ.Н-106.1СВ	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-1 ÷ РА-3; РА-5; РА-9, РА-10; РА-14, РА-15; РА-17; РА-18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	116	
A3	КЖ.Н-107.1	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РА 4	117	
A3	КЖ.Н-106.2	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-6 ÷ РА-8; РА-16)	118	
A3	КЖ.Н-106.3	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-11 ÷ РА-13)	119	
A3	КЖ.Н-108.1	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-12, РА-20)	120	
A3	КЖ.Н-108.2	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-21)	121	
A3	КЖ.Н-106.1.1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (Н1; Н7 Н10; Н11, Н14; Н15; Н18; Н19)	122	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	КЖ.Н-105.1.2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (Н2, Н3, Н8, Н9, Н-12, Н13, Н16, Н17)	123	
A3	КЖ.Н-106.1.3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (Н4 ÷ Н6, Н24 ÷ Н27)	124	
A3	КЖ.Н-106.1.4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (Н20 ÷ Н23)	125	

1. Арматурные сетки выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 1409В-68.

2. Сварку стержней сеток производить во всех пересечениях двух крайних рядов, в остальной зоне допускаются несварные пересечения в количестве не более 2^х на 1м².

3. Изготовление закладных изделий вести в соответствии со СН 313-65*.

4. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73, СН 313-78.

5. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

6. Закладные изделия защитить антикоррозийным покрытием за 2 раза лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70 по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

7. Ворота В1 разработаны на основании типового проекта 407-3-13 альбом №21. Комплектные трансформаторные подстанции мощностью до 2*1000 кВА без распределительных устройств 6-10 кВ промышленных установок, разработанные Проектпроектотом (строит. часть) от 13.17-65г.

Все сварные монтажные швы считать толщиной h=6мм. Сварку выполнять электродами типа Э42.

1. Материал изделий - древесина хвойной породы III сорт ГОСТ 8486-66 ** максимальной влажности 15%.

2. Изделия антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.

3. Изделия подлежат глубокой пропитке антипиренами.

НАЧ.ОТД.	РИБКИНА	Л.И.
ГЛА.КОНСТ.	ЛАПКИН	Л.И.
РУК.ГР.	ГЕЛЬКОВА	У.И.
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	В.И.
ИНЖ.	КАРПОВА	В.И.
И.КОНТР.	ЛАПКИН	Л.И.

ТП 503-4-40.86

КЭЖИ.-ТУ 1

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАД-
НЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

ФОРМАТ

ИВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВНЕШНЕГО ИВ №

НАЧ.ОТД.	РИБКИНА	Л.И.
ГЛА.КОНСТ.	ЛАПКИН	Л.И.
РУК.ГР.	ГЕЛЬКОВА	У.И.
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	В.И.
ИНЖ.	КАРПОВА	В.И.
И.КОНТР.	ЛАПКИН	Л.И.

ТП 503-4-40.86

КЭЖИ.-ТУ 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ
ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

ФОРМАТ

КОПИРОВАЛ: *ЕЩЕ*

1. СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЯТЬ
В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ
ПО ГОСТ 18980-73.

2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I - СТАЛЬ
МАРКИ ВСтЗ кп2, КЛАССА А-II - СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ пс2,
КЛАССА А-III - 25Г2С ПО ГОСТ 380-71*

3. АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ВЫПОЛНИТЬ ЗА 2 РАЗА ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ПО
ГОСТ 6465-76* ПО ГРУНТОВКЕ ГФ-021 ПО
ГОСТ 25129-82.

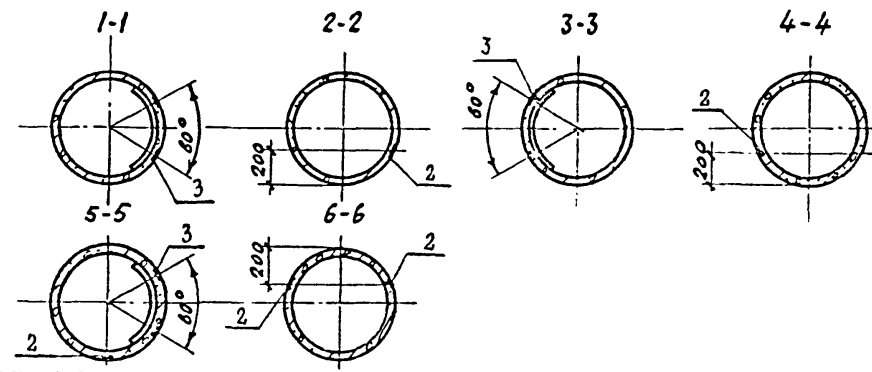
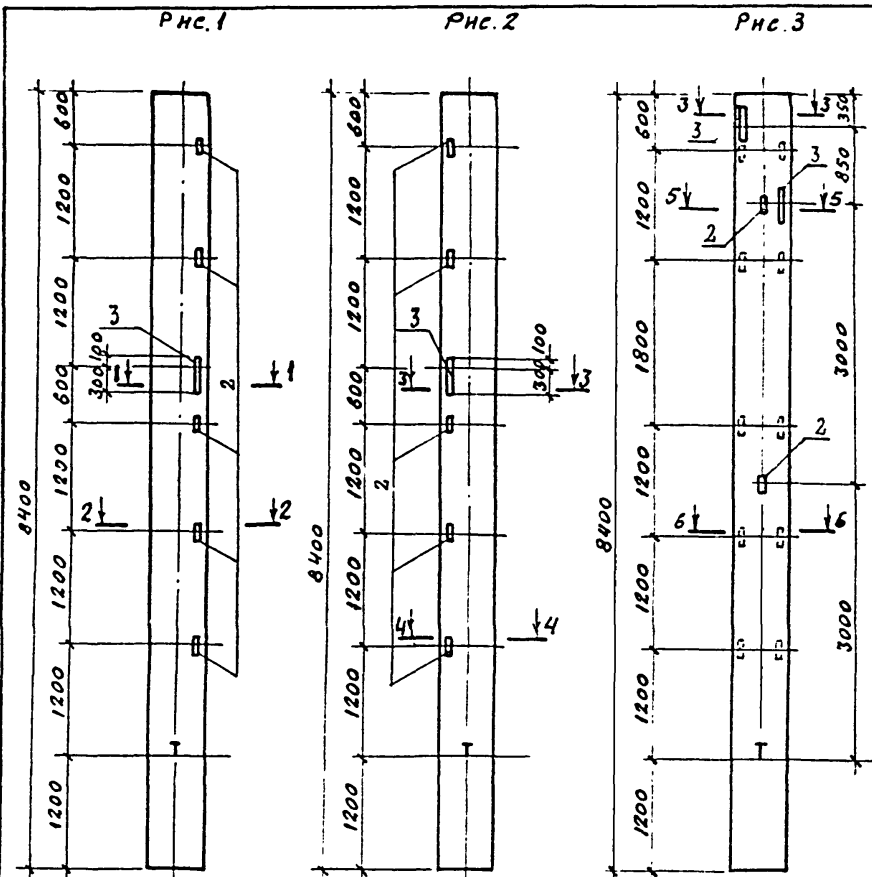
4. МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ ПРИНЯТА Мрз-90
ПО СН И ПУ-21-75.

НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	<i>В.И.</i>		ТП 503-4-40.86 КЖИ-ТУЗ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТА.СПЕЦ.	ЛАПКИН	<i>В.И.</i>			Р	/	/
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>К.И.</i>			Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2 Г.МОСКВА		
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>В.И.</i>					
ИНЖ.	ИВАНОВА	<i>И.И.</i>					
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА	<i>В.И.</i>					
Н.КОНТР.	ЛАПКИН	<i>В.И.</i>					

ФОРМАТ

ФОРМАТ

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕН. КЛ.И.И.И.			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА СБВ46-КИЧ	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		2	1.423-6	ЗД1	5	5	10	
A3		3	КЖМ-1.1-01	ЗДН2	1	1	2	

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЖМ-1	СБ.84.6-КИЧ-1	1
-01	СБ.84.6-КИЧ-2	2
-02	СБ.84.6-КИЧ-3	3

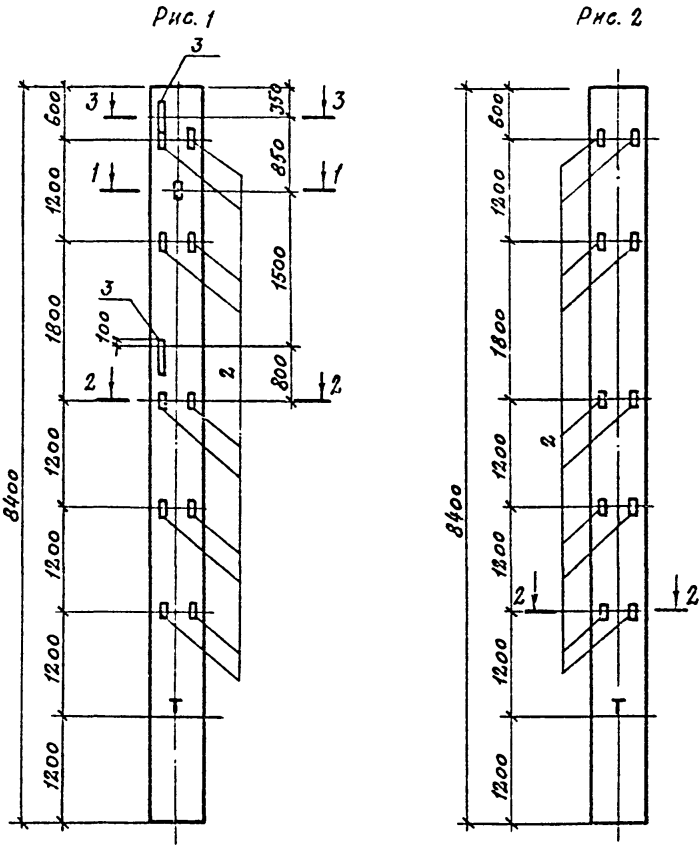
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	Всг 3 кл 2						
	ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8510-72*			
	δ=8	δ=6	Итого	Всг 466	Итого		
СБ.84.6-КИЧ-1	6,5	44,9	51,4	3,0	3,0	54,4	
СБ.84.6-КИЧ-2	6,5	44,9	51,4	3,0	3,0	54,4	
СБ.84.6-КИЧ-3	13,0	89,8	102,8	6,0	6,0	108,8	

ИЯЧ.ОТД.	Р.В.Б.К.И.И.А	И.И.И.		ТП 503-4-40.86	КЖМ.-1
П.А.КОНСТ.	Л.А.Л.К.И.И.	И.И.И.			
Р.У.Х.Г.Р.	Х.М.Е.Л.Ь.К.О.В.А	Х.М.Е.Л.Ь.К.О.В.А		КОЛОННА (СБ.84.6.-К.И.М.Ч.-1) (СБ.84.6.-К.И.М.Ч.-2) (СБ.84.6.-К.И.М.Ч.-3)	СТАНЫ МАССА МАСШТАБ
В.Е.Д.И.И.И.	Т.Р.О.Ф.И.М.О.В.А	Т.Р.О.Ф.И.М.О.В.А			
И.И.И.	Б.У.Р.А.О	Б.У.Р.А.О		Р	СМ ТАБ.
И.КОНТ.Р.	Л.А.Л.К.И.И.	Л.А.Л.К.И.И.			
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГОССТРОЙ СССР	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И.С. Г.МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: ПМ

ФОРМАТ



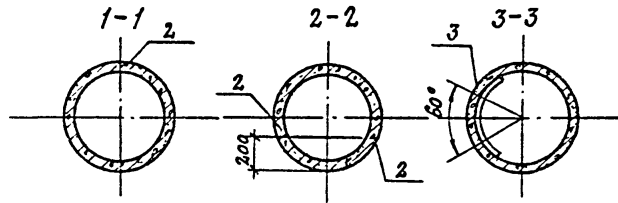
ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕ-ЧАНИЕ
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	Гост 23444-79	КОЛОННА СБ.84.6-К1МЧ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.423-6	ЗА1	11	10	
43		3	КЭЖ-1-01	ЗАН2	2		

ОСТАЛЬНОЕ - см. Гост 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЭЖ-2	СБ.84.6-К1МЧ-4	1
-01	СБ.84.6-К1МЧ-5	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	ВСтЗ Кп 2						
	Гост 103-76*			Гост 8510-72*			
	δ=8	δ=6	Итого	δ=40x5	Итого		
СБ.84.6-К1МЧ-4	13,7	82,8	103,5	6,6	6,6	110,1	
СБ.84.6-К1МЧ-5	7,0		7,0	6,0	6,0	13,0	



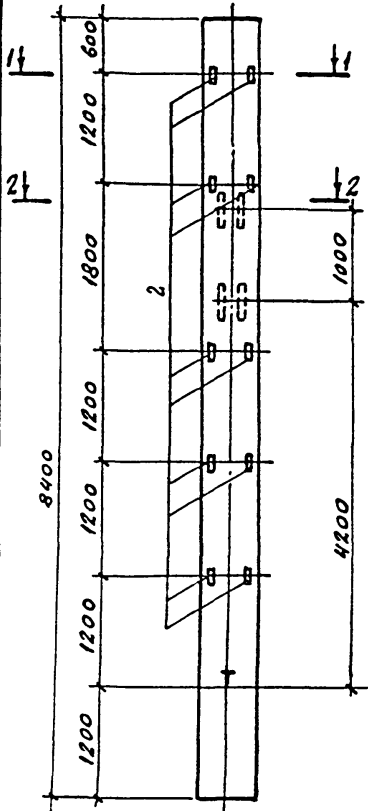
ПАСОДА	РЫБКИНА	Маш		ТП 503-4-40.86	КЭЖ-2		
Л.СОНЕТ	ЛАПКИН	СД					
Р.Е. ГР	ХМЕЛЬКОВА	ЛШ		КОЛОННА (СБ.84.6-К1МЧ-4 СБ.84.6-К1МЧ-5)	СТАКИ		
ВЕД.ИЖС	ТРОФИМОВА	ЛШ				МАСА	МАСИТАС
ИЖС	БУРАД	СД					
Н.КОНТР.	ЛАПКИН	СД				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2		

КОПИРОВАЛ: Савин

ФОРМАТ

Альбом №

Рис. 1



1-1

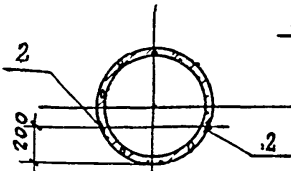
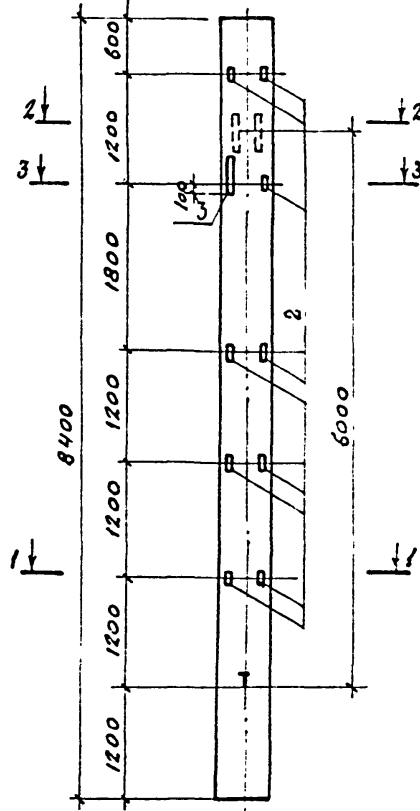
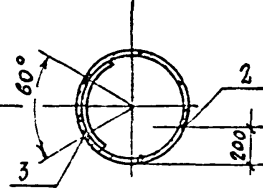


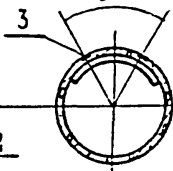
Рис. 2



3-3



2-2



ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					КМ.П.	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА СБ.84.6-КИМЧ-ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	1	1	
		2	1.423-6	ЗА1	10	9	
А3		3	КЖМ.11-01	ЗДН2	2	2	

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЖМ.3	СБ.84.6-КИМЧ-6	1
-01	СБ.84.6-КИМЧ-7	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ МАРКИ						
	Всг 3 кп 2						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	δ=8	δ=6	Итого	с/шос		Итого	
СБ.84.6-КИМЧ-6	13.0	89.8	102.8	6.0		6.0	108.8
СБ.84.6-КИМЧ-7	12.3	89.8	102.1	5.4		5.4	107.5

ЧЛ.ОТД.	РИБКИНА	Л/д	ТП 503-4-40.86	КЖМ.-3	СТАНДА	МАСШ	МАСШТАБ
ГЛ.КОМЕТ.	ЛАПКИН	Л/д					
РУК.ГР.	ХМЕЛКОВА	Л/д					
ВЕД.ИНЖ.	ПРОФИМОВА	Л/д					
ИНЖ.	БУРДО	Л/д					
И.КОНТР.	ЛАПКИН	Л/д	(КОЛОННА СБ.84.6-КИМЧ-6 СБ.84.6-КИМЧ-7)	Р	СМ ТАБЛ	Лист	Листов /
					ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

КОЛИЧЕСТВО: 1

ФОРМАТ

АНБ.50М V

Рис.1

1-1

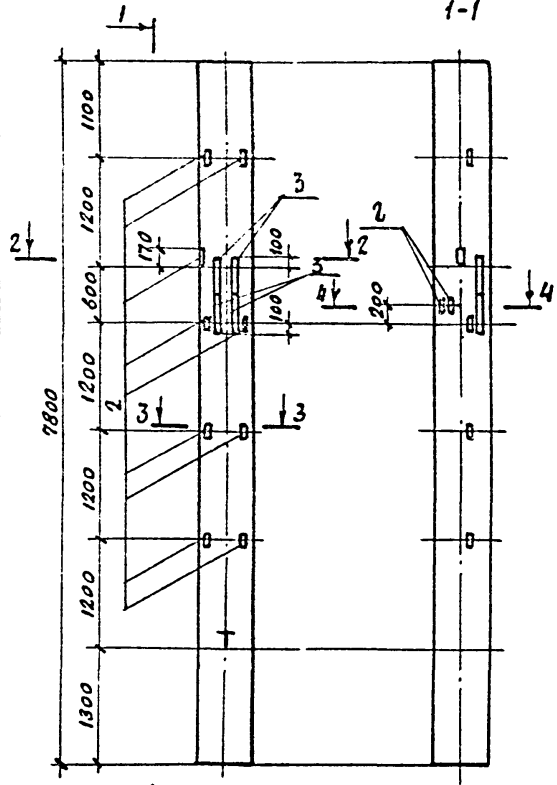
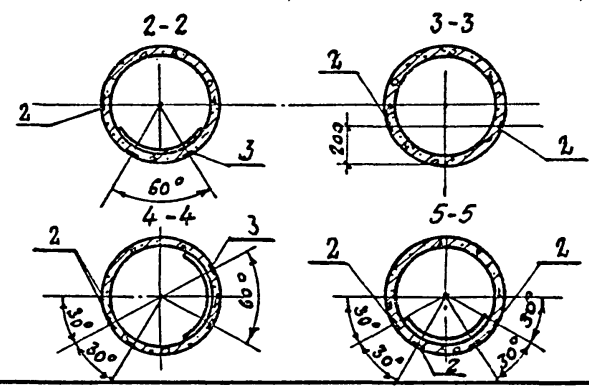
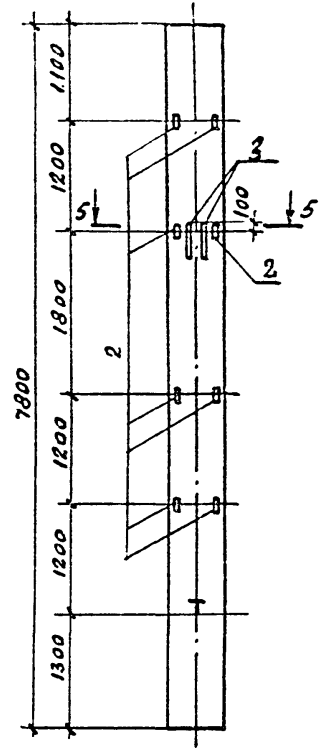


Рис.2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УСЛОВ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА СБ.78.7-КЗМ6	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.423-6		ЗД1	11	8
А3		3	КЖМ-1.1-02		ЗДНЗ	2	1

ОСТАЛЬНОЕ - ВМ. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЖМ-4	СБ.78.7-КЗМ6-1	1
-01	СБ.78.7-КЗМ6-2	2

ВЕДОМОСТЬ РАЗЛОЖА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ МАРКИ						
	Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8510-72*			
	-5-8	-5-6	Итого	163426	Итого		
СБ.78.7-КЗМ6-1	10.7	90.2	100.9	6.6	6.6	107.5	
СБ.78.7-КЗМ6-2	8.6	45.1	53.7	4.8	4.8	58.5	

НАЧ.ОТД. РЫБИКИНА	ГЛ.ИНЖ. ЛЯПКИН	Рук.ГР. ХМЕЛЬКОВА	ВЕД.ИНЖ. ТРОФИМОВА	ИНЖ. БУРАДО	Н.КОНТР. ЛЯПКИН	ТП 503-4-40.86	КЖМ-4
						СТАЛИ, МАРКА, МЯШТАВ	
						Р	СМ. ТАБЛ.
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2	

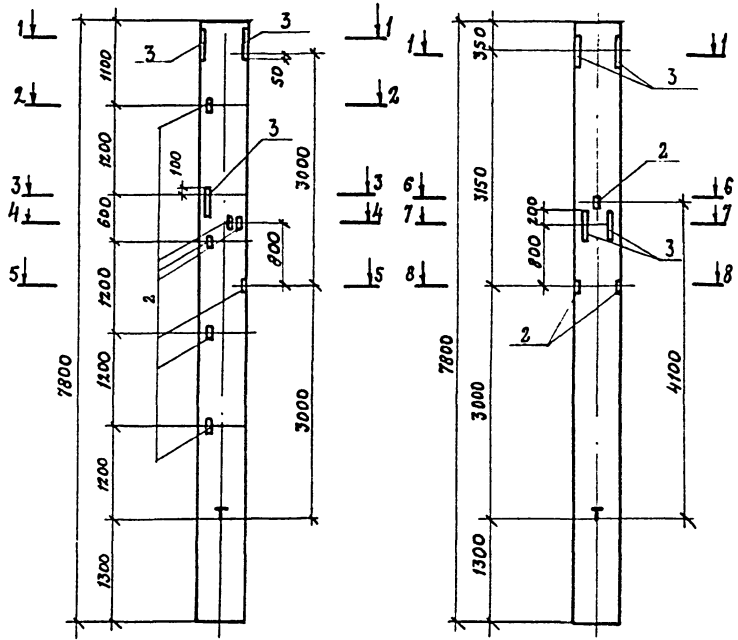
КОПИРОВАЛ: ЮЛ

ФОРМАТ

Альбом IV

Рис. 1

Рис. 2



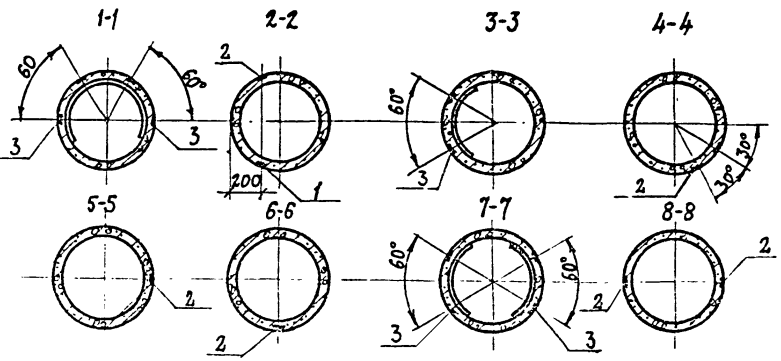
Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КМ. КС	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОУНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна С6.78.7-КЭМБ	1	1
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.423-6	ЗА1	11	4
А3		3	КЭМ-1.1-02	ЗАИЗ	3	3

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЭМ-5	С6.78.7-КЭМБ-3	1
- 01	С6.78.7-КЭМБ-4	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ					
	В СТ 3 КЛ 2					
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72 *			
	Б-8	Б-8	Итого	КЭМБ	Итого	
С6.78.7-КЭМБ-3	16,7	135,3	152,0	6,6	6,6	158,6
С6.78.7-КЭМБ-4	11,8	135,3	147,1	2,4	2,4	149,5



ИСП. ОД.	РЫБКИНА	Лист	ТП 503-4-40.86	КЭМ-5
СЛ. КОНТР.	ЛЯПКИН	Лист		
РУЧ. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Лист	Колонна (С6.78.7-КЭМБ-3) (С6.78.7-КЭМБ-4)	СТАЛИ
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Лист		
ИНЖ.	БУРАД	Лист	Р	СМ ТАБА
Ч. КОНТР.	ЛЯПКИН	Лист		
			Лист / Листов /	
			ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ '72	

КОПИРОВА: 2-1

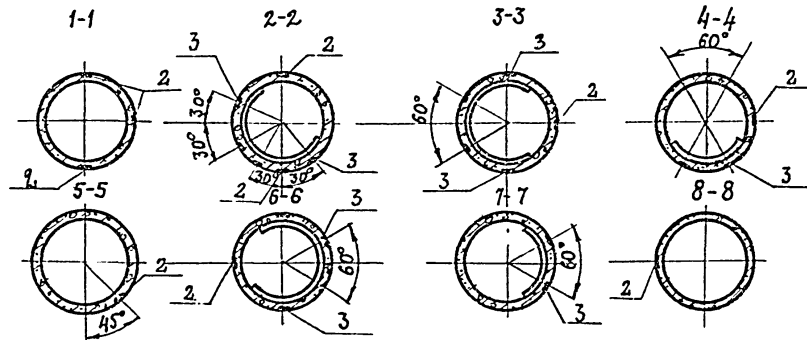
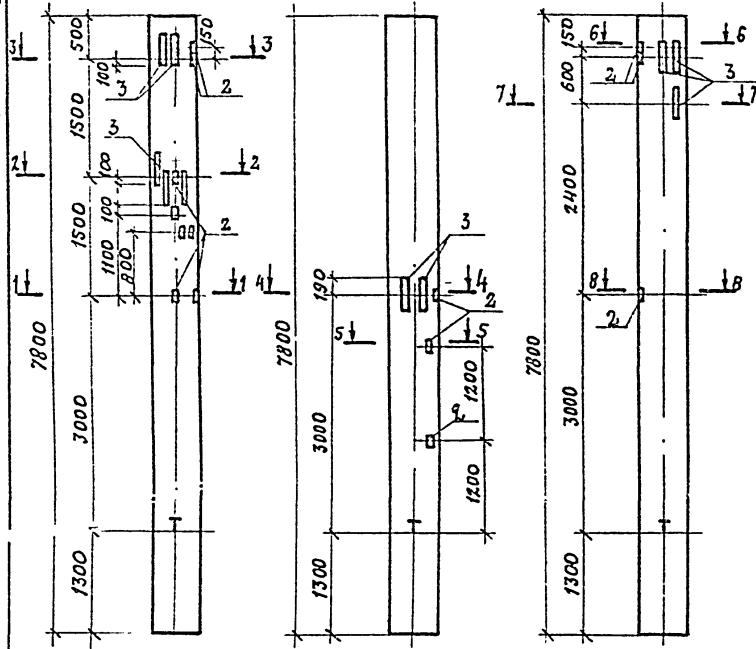
ФОРМАТ

Альбом IV

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Колонна			Примечание
					-	-01	-02	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			ГОСТ 23444-79	Колонна С6.78.7-КЗМБ		1	1	
	1		ГОСТ 23444-79	Колонна С6.78.7-К4МБ	1			
					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	2		1.423-6	ЗД 1	10	3	3	
А3	3		КЭЖИ-1.1-02	ЗДНЗ	4	1	3	

Обозначение	Марка	Рис.
КЭЖИ-Б	С6.78.7-К4МБ-7	1
-01	С6.78.7-КЗМБ-6	2
-02	С6.78.7-КЗМБ-5	3

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

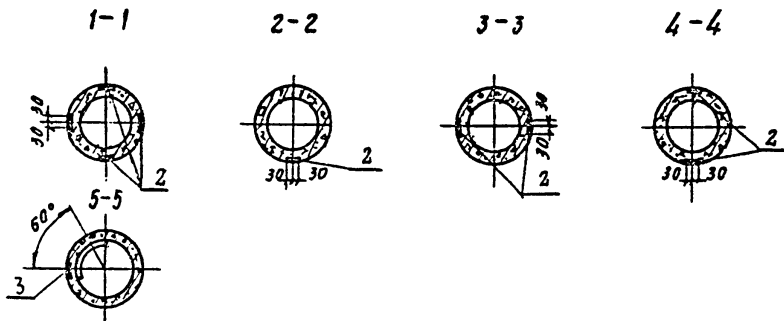
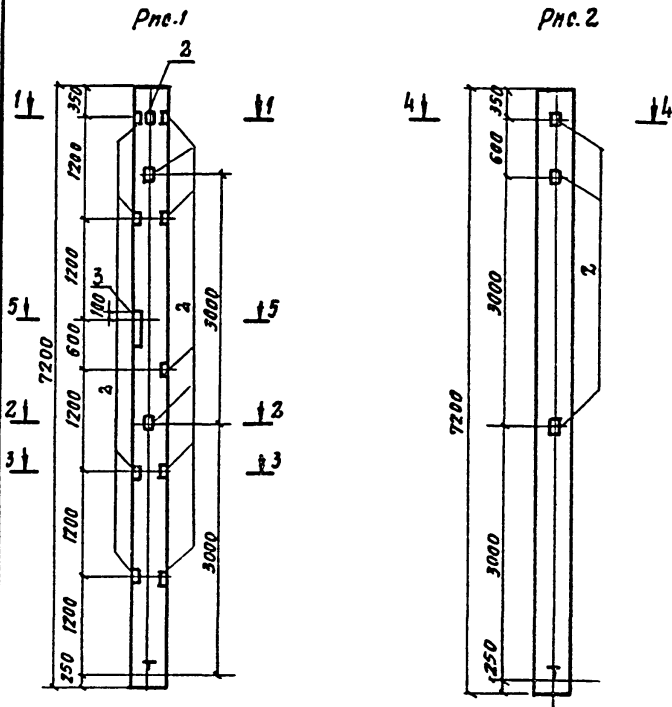
Марка	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	ПРОКАТ МАРКИ					Всего
	В ст 3. кп 2					
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72*			
	Б-8	Б-6	Итого	Б-8	Итого	
С6.78.7-КЗМБ-5	13,2	135,3	148,5	1,8	1,8	150,3
С6.78.7-КЗМБ-6	5,1	45,1	50,2	1,8	1,8	52,0
С6.78.7-К4МБ-7	17,0	176,4	193,4	6,0	6,0	199,4

Ивч. ота. Рыбина	Л. Кохт. Лапкин	Рук. гр. Хмелькова	Вед. инж. Прохимова	Инж. Бурдо	Н. контр. Лапкин	ТП 503-4-40.86	КЭЖИ-Б		
КОЛОННА (С6.78.7-КЗМБ-5) (С6.78.7-КЗМБ-6) (С6.78.7-К4МБ-7)							Страна	Месяц	Мясяц
							Р	СМ	ТАБА
							Лист	Листов	
							ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ УЭ		

КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ

ПЛАН IV



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					НА ИСП. РАБ.	01	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна сч.72.5-К12 М5	1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
		2	1.423-6	ЗД 1	13	6	
АЗ		3	КНМ-1.1	ЗДН 1	1	-	

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КНМ-7	сч.72.5-К12 М5-1	1
-01	сч.72.5-К12 М5-2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ МАРКИ						
	Всего кг						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	-Б-8	-Б-6	Итого	Л3-40-5	Итого		
с.4.72.5-К12 М5-1	12.1	30.7	42.8	7.8	7.8	50.6	
с.4.72.5-К12 М-2	4.2		4.2	3.6	3.6	7.8	

ЗВ. ОТД.	РЫЖКИНА	В.И.		ТП 503-4-40.86	КНМ-7		
П. КОИТ.	ЛАПКИН	В.И.					
РУК. ГР.	ИМЕЛЬКОВА	В.И.					
ВЕД. ИНЖ.	ГОРЯНОВА	А.И.					
ИНЖ.	КАРПОВА	В.И.					
И. КОИТ.	ЛАПКИН	В.И.					
КОЛОННА (с.4.72.5-К12 М5-1) (с.4.72.5-К12 М5-2)					СТАЖ	МАСЛ	НАШЛИВ
					Р	СМ ТАБА	
					Лист	Листов 1	
					ПРОБНЫЙ ИНСТИТУТ		

Копирова С.В.

ФОРМАТ А

Рис. 1

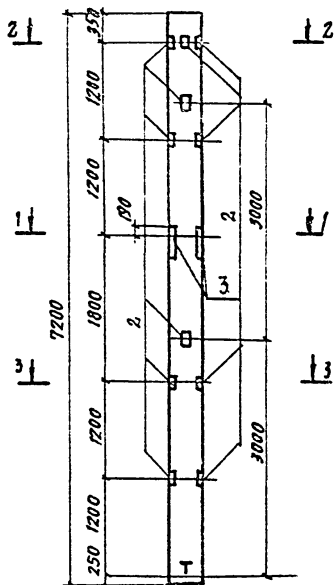
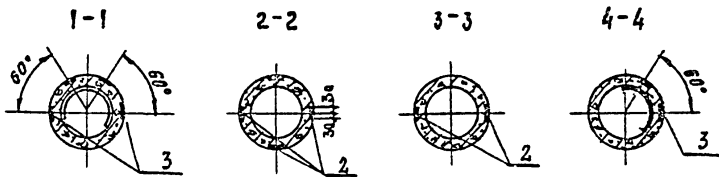
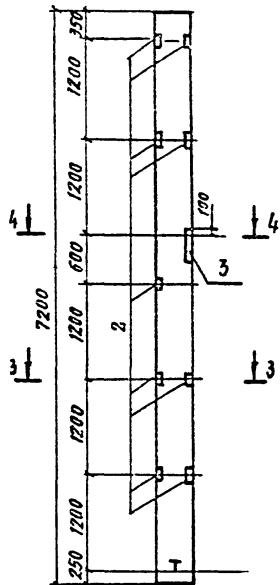


Рис. 2



Ряд	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. до		Примечание
					КС	КС-01	
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна с.4.72.5-К1а М5	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.423-6	ЗД1	12	9	
43		3	КНМ-1.1	ЗДН1	2	1	

Остальное - см. ГОСТ 23444 79

Обозначение	Марка	Рис.
КНМ-8	с.4.72.5-К1а М5-3	1
-01	с.4.72.5-К1а М5-4	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ МАРКИ						
	ВЕСЪ КИЛОГРАММ						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72**			
	5-8	6-6	Итого	453-12-5	Итого		
с.4.72.5-К1а М5-3	14.4	61.4	75.8	7.2	7.2	85.0	
с.4.72.5-К1а М5-4	9.3	30.7	40.0	5.4	5.4	45.4	

ИМ. СТА.	РЫБИНА	ИИИ		ТП 503-4-40.86	КНМ-8
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	ИИИ			
РУК. ГР.	АМЕЛЬЯВА	ИИИ		КОЛОННА (с.4.72.5-К1а М5-3) (с.4.72.6-К1а М5-4)	СТАЛЫЕ ИЗОЛ. ИЗОСТАВ
БЕЛ. ИМ.	ТРОФИМОВА	ИИИ			
ИМ.	КАРПОВА	ИИИ		Р	СМ ТАБА
И. КОНТР.	ЛАПКИН	ИИИ			
				Лист	Листов 1
				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ КТЗ	

КОПРОВАЯ Свод

ФОРМАТ А

Альбом IV

Рис. 1

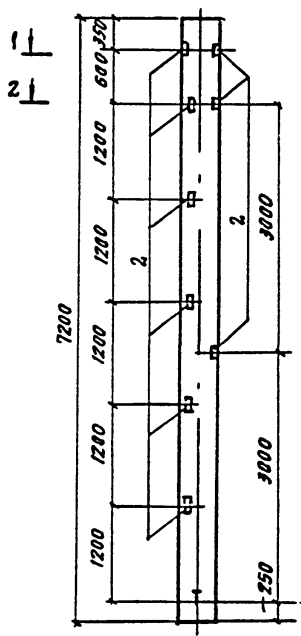
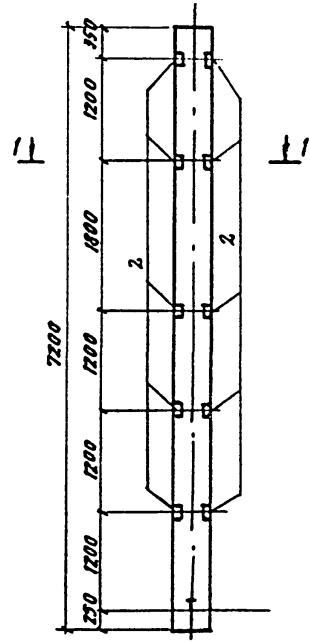
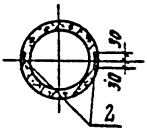


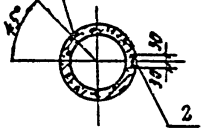
Рис. 2



1-1



2 2-2



Формат	Зона	По	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Примечание
				Сварочные единицы		
	1		ГОСТ 23444-79	Колонна с.4.72.5-К1а М5	1	1
				Изделия закладные		
	2		1.423-6	ЗД1	9	10

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

Обозначение	Марка	Рис.
КМКС	с.4.72.5-К1а М5-5	1
-01	с.4.72.5-К1а М5-6	2

Сведения расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные					Всего
	Прокат марки					
	Всего кг					
	ГОСТ 15903-74 ^а		ГОСТ 8510-72 ^а			
-б-в	итого	итого	итого			
с.4.72.5-К1а М5-5	6.3	6.3	5.4	5.4	11.7	
с.4.72.5-К1а М5-6	7.0	7.0	7.2	7.2	14.2	

Имя, должность, Подпись и дата

Визирование

ТП 503-4-40.86

КМ.И.-9

Имя. ИТД.	Рыбкина	ИТД	
Гр. Конст.	Ладкин	ИТД	
РЗв. гр.	Амелькова	ИТД	
Вед. инж.	Трофимова	ИТД	
Инжен.	Карпова	ИТД	
В. Конст.	Ладкин	ИТД	

Колонна:
(с.4.72.5-К1а М5-5)
(с.4.72.5-К1а М5-6)

Страна	Масса	Масштаб
Р	см таба	
Лист	Листов 1	

ПРОЕКЦИОННЫЕ ТИПЫ:

Карпова

Формат

Рис. 1

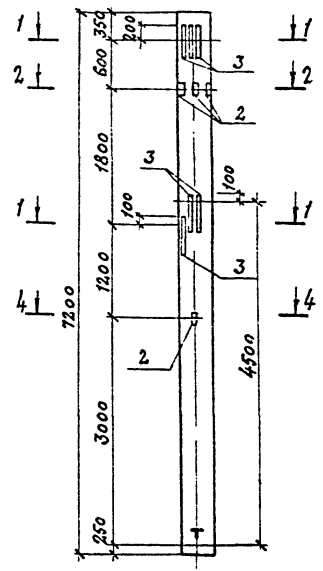
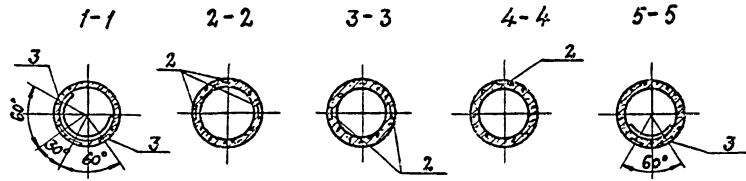
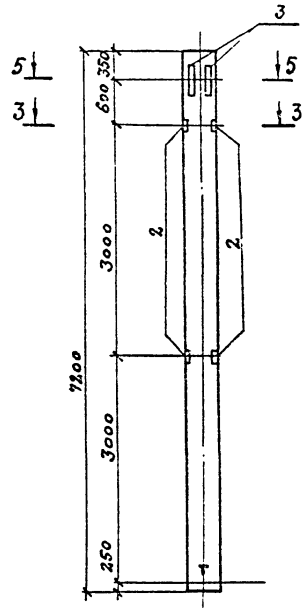


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С.4.72.5-К1а	1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ</u>			
		2	1.423-6	ЗА1	4	4	
А3		3	-КЭЕН-1.1	ЗАИ1	4	1	

ОСТАЛЬНОЕ - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЭЕН-10	С.4.72.5-К1а М5-7	1
-01	С.4.72.5-К1а М5-8	2

БЕДОНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						Всего
	ПРОЕКТ МАРКИ						
	О.ст.3 кл.2						
	ГОСТ 18903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	δ-8	δ-6	Итого	Итого	Итого		
С.4.72.5-К1а М5-7	14,8	123,8	137,6	2,4	2,4	149,0	
С.4.72.5-К1а М5-8	5,8	397	36,5	2,4	2,4	38,9	

МАР. ОТА	РЫБИНА	КЭЕН	ТП 503-4-40.86	КЭЕН-10
МА. КОЭЕН	ЛАПЕН	КЭЕН		
РУК. ГР	УМЕЛЬЦОВА	УМЕ		
ВЕД. ИНЖ	ПРОФИЛОВА	УМЕ		
ИНЖ	КАРПОВА	УМЕ	КОЛОННА (С.4.72.5-К1а М5-7) (С.4.72.5-К1а М5-8)	СТАЛКА
МА. КОЭЕН	ЛАПЕН	УМЕ		МАССА
				ИНСИТАБ
				Р
				СМ.
				ГНА.
				ЛКС
				ЛКСОВ
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ

КОПИРОВАЛ Сели

ФОРМАТ

АЛЬБОМ IV

Рис. 1

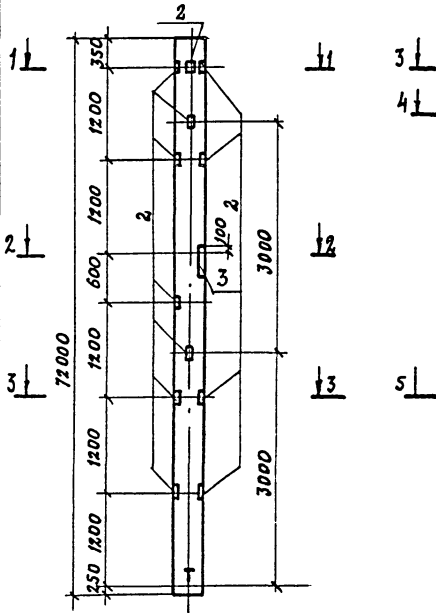
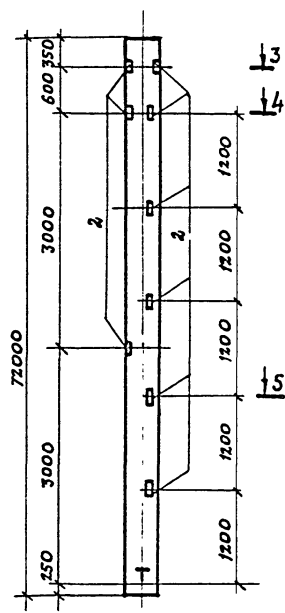
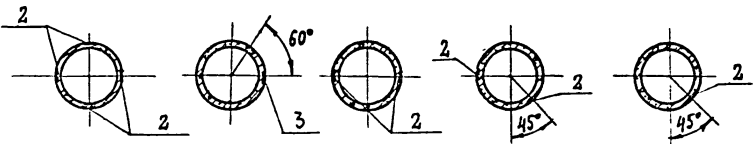


Рис. 2



1-1 2-2 3-3 4-4 5-5



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КДА-30	КДА-01	ПР-30/31/32
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С4.72.5-К1а М5	1	1	
		2	1.423-6	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	ЗД1	13	9
A3		3	-КЗЖ-1.1		ЗДН1	1	-

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЗЖ-11	С.4.72.5-К1а М5-9	1
-01	С.4.72.5-К1а М5-10	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ МЯРКИ						
	В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	б-8	б-6	Итого	Итого	Итого	Итого	
С.4.72.5-К1а М5-9	12,1	30,7	42,8	7,8	7,8	59,6	
С.4.72.5-К1а М5-10	6,3		6,3	5,4	5,4	11,7	

НАЧ. ОТД. РЫБИНА	Л. КОКТ. ЛАПКИН	Р. У. ГР. СЕМЬКОВА	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ИНЖ. КАРПОВА	Н. КОМП. ЛАПКИН	ТП 503-4-40.86	КЗЖ-11		
						КОЛОННА (С4.72.5-К1а М5-9) (С4.72.5-К1а М5-10)	СТРАНА	МЯРКА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	
							ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
							ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТ ВЭ		

КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ

Рис.1

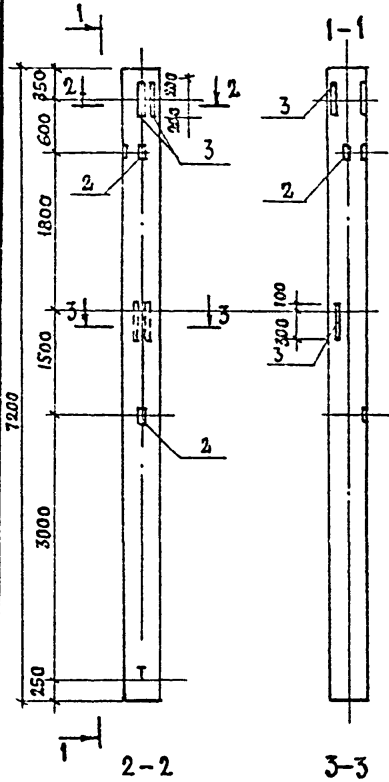
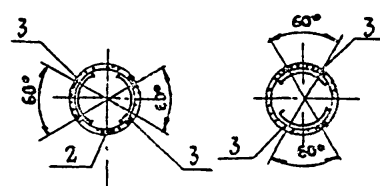
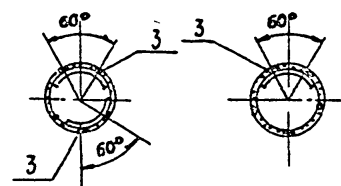
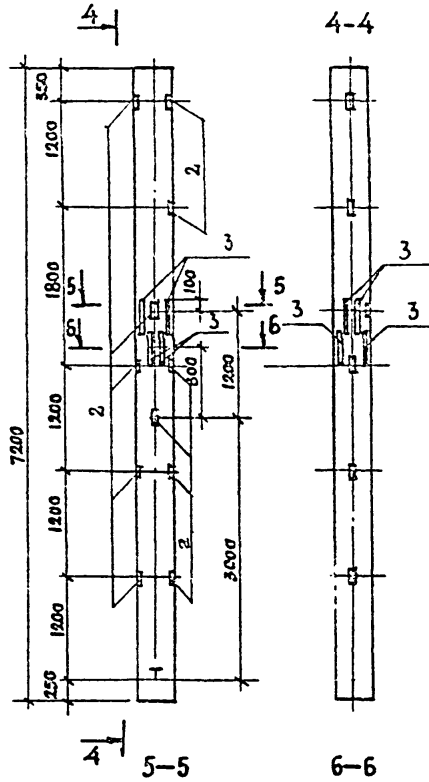


Рис.2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. шт.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна С4.72.5-К10 М5	1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
		2	1.423-5		3	11	
A3		3	КНИ-1.1		3	4	

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
КНИ-12	С4.72.5-К10 М5-11	1
-01	С4.72.5-К10 М5-12	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	ПРОКАТ МАРКИ					Всего
	ВСТ 3 кп 2					
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8810-72*			
	-5-8	-5-6	Итого	Итого	Итого	
С4.72.5-К10 М5-11	11,1	92,1	103,2	1,8	1,8	105,0
С4.72.5-К10 М5-12	19,7	122,8	142,5	6,6	6,6	149,1

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА <i>Лит</i>	ТП 503-4-40.86	КНИ-12
Л. ХОНСТ. ЛАПКИН <i>Лит</i>		
ДУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА <i>Лит</i>	КОЛОННА (С4.72.5-К10 М5-11) (С4.72.5-К10 М5-12)	СТАЛИ
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА <i>Лит</i>		МАССА
ИНЖ. БУРАК <i>Лит</i>		МАСШТАБ
Н. КОНТР. ЛАПКИН <i>Лит</i>		Р
		СМ ТАБЛ.
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ 1
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ

КОПИРОВАЛ *елз*

ФОРМАТ

Рис. 1

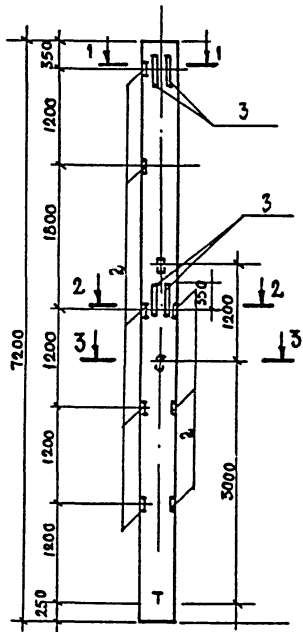
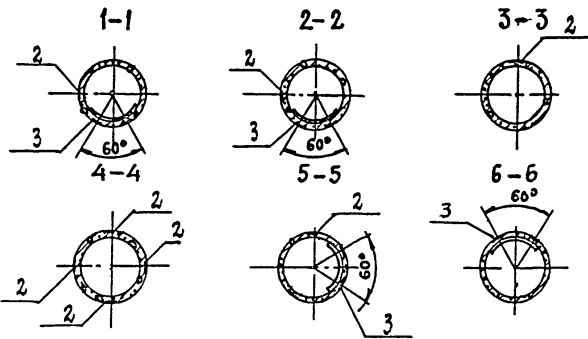
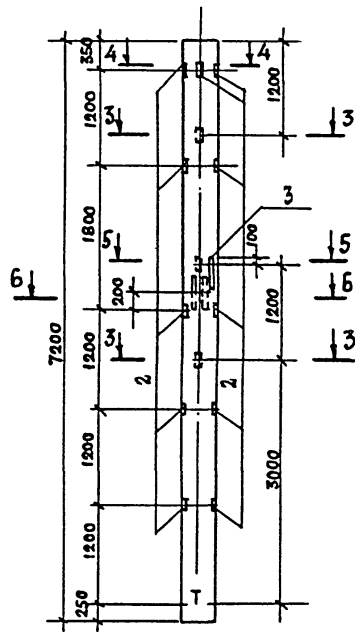


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. ЕД.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна с4.72,5-к1а м5	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.423-6	ЗД1	10	14	
А3		3	КНИ-1.1	ЗДН1	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КНИ-13	с4.72,5-к1а м5-13	1
-01	с4.72,5-к1а м5-14	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	ВСТ 3 КЛ 2						
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72*				
	5=8	5=6	Итого	Итого	Итого		
с4.72,5-к1а м5-13	13,0	61,4	74,4	6,0	6,0	80,4	
с4.72,5-к1а м5-14	14,4	61,4	75,8	8,4	8,4	84,2	

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>	ТП 503-4-40.86	КНИ-13			
П. КОНС. ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>		Колонна (с4.72,5-к1а м5-13) (с4.72,5-к1а м5-14)	Сталь	Масса	Масса/кг
Р.К. ГР. ХМЕЛЬКОВА	<i>[Signature]</i>			Р	см табл.	
ВЕД. ИНЖ. ПРОФИМОВ	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1		
ИНЖ. БУРАД	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Ж-2			
Н. КОНТ. ЛАПКИН	<i>[Signature]</i>					

Рис.1

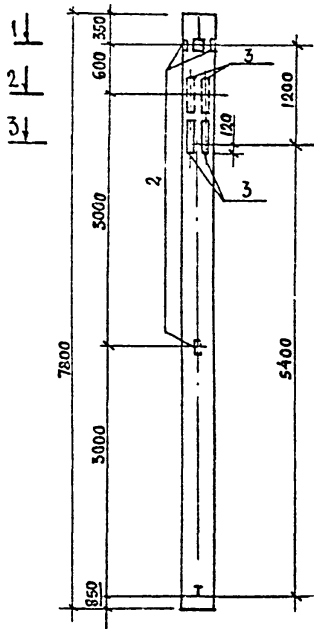
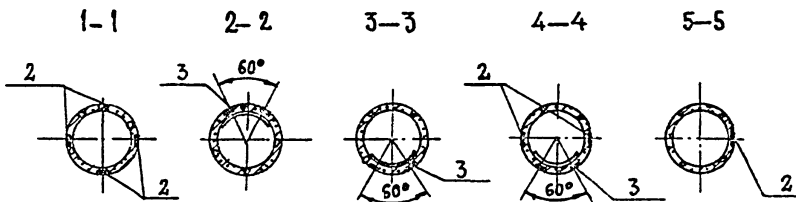
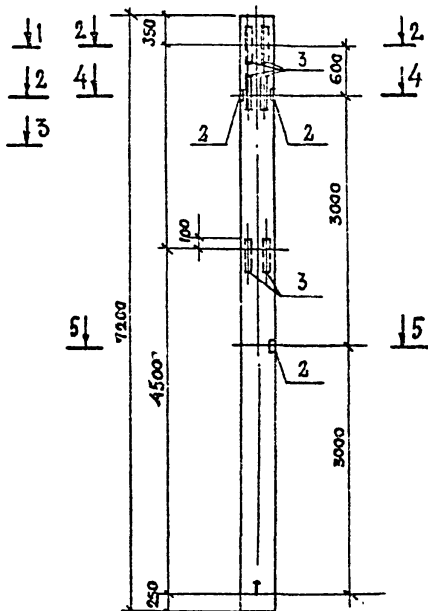


Рис.2



ПРОКАТ	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЛЯ МСР	ТАБЛ.	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С4.78.5-К10 М5	1		
	1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С4.72.5-К10 М6		1	
	2	1.423-6		3А1	5	3
А3	3	КНИ-1.1		3АН1	2	3

Остальное-ср. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КНИ-14	С4.78.5-К10 М5-1	1
-01	С4.72.5-К10 М6-16	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	Всг 3 кл 2						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	б-8	б-6	Итого	б-8	б-6	Итого	
С4.78.5-К10 М5-1	9,5	61,4	70,9	3,0	3,0	73,9	
С4.72.5-К10 М6-16	11,1	92,1	103,2	1,8	1,8	105,0	

НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА	<i>Рыж</i>	ТТ 503-4-40.86	КНИ-14		
ТА. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лоп</i>				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОЗЛ	<i>Хм</i>	КОЛОННА (С4.78.5-К10 М5-1) (С4.72.5-К10 М6-16)	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИЧОВ	<i>Тро</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	
ИНЖ.	КАРЛОЦА	<i>Кар</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Н. УСТР.	ЛАПКИН	<i>Лоп</i>		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ		

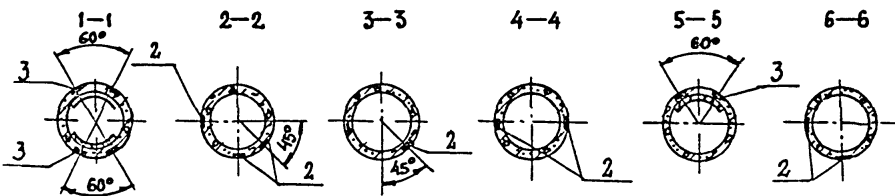
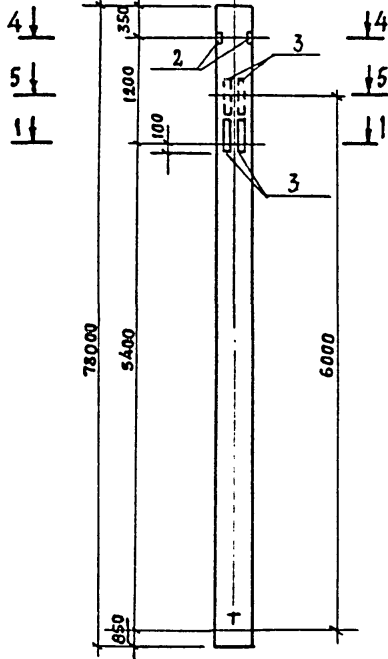
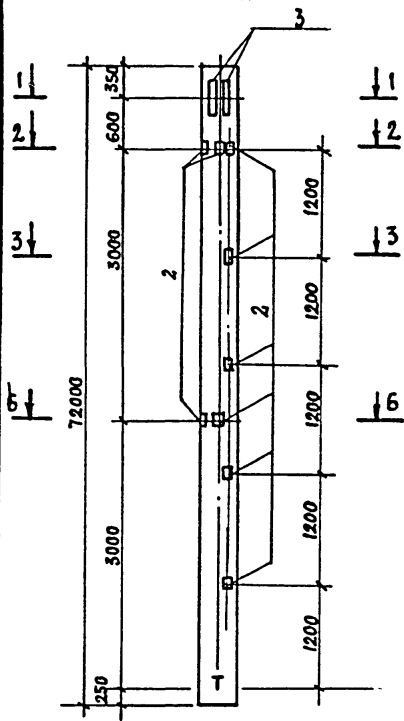
Копировался

ФОРМАТ

Альбом IV

Рис.1

Рис.2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИЛЛ. КНИЖК	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна С4.72.5-К1а М5	1	
			ГОСТ 23444-79	Колонна С4.78.5-К1а М5		1
		2	1.423-6	ЗД1	9	2
А5		3	КНИ, -1.1	ЗДН1	2	3

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КНИ-15	С4.72.5-К1а М5-17	1
-01	С4.78.5-К1а М5-2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ						Всего
	ПРОКАТ МАРКИ						
	ВстЗ, кп 2						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	Б-8	Б-6	Итого	Б-8	Б-6	Итого	
С4.72.5-К1а М5-17	12,3	61,4	73,7	5,4		5,4	79,1
С4.78.5-К1а М5-2	10,4	92,1	102,5	1,2		1,2	103,7

НАЧ. ОТА. РЫБИНА	Рис	ТП 503-4-40.86	КНИ-15		
ГЛ. КОМП. ЛАПКИН	Рис				
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	Рис	КОЛОННА (С4.72.5-К1а М5-17) (С4.78.5-К1а М5-2)	СТАДИЯ	МАССА	М.Д.С.У.К.
ВЕД. ИНЖ. ПРОФИМОВА	Рис		Р	СМ ТАБА	
ИНЖ. КАРПОВА	Рис	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТР. ЛАПКИН	Рис	ПРОЕКТИНШИ ИНСТИТУТ			

КОПИРОВАА 1104

ФОРМАТ

АЛБЕОН ИУ

Рис. 1

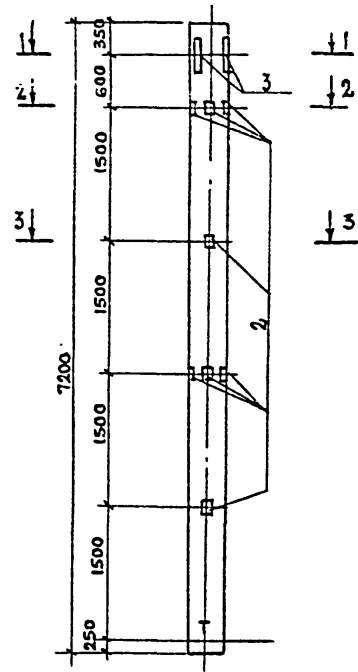
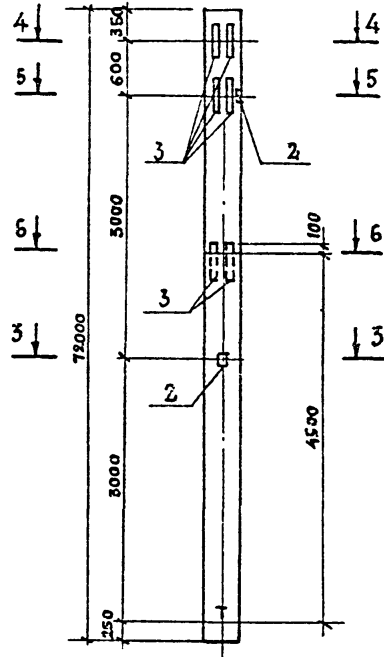
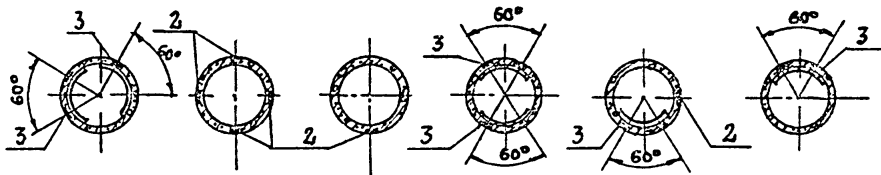


Рис. 2



1-1 2-2 3-3 4-4 5-5 6-6



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С.А.72.5-К10 М5	1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ			
	2		1,423-6	ЗД1	10	2	
А3	3		КНИ.-1.1	ЗДН1	2	4	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КНИ.-16	С.А.72.5-К10 М5-19	1
-01	С.А.72.5-К10-М5-20	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					
	ПРОКАТ МАРКИ					ВСЕГО
	Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 19903-74 ^а		ГОСТ 8510-72 ^а			
	5-8	5-6	Итого	5-8	Итого	
С.А.72.5-К10 М5-19	13,0	61,4	74,4	6,0	6,0	80,4
С.А.72.5-К10 М5-20	13,4	122,8	136,2	1,2	1,2	137,4

ПРОЕКТ ПОДПИСАНИЕ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Маш</i>
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Вас</i>
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Лид</i>
ОБД. ИНЖ.	ГОРФИМОВА	<i>Анаст</i>
ИНЖ.	КАРПЕВА	<i>Вал</i>
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Вас</i>

ТП 503-4-40.86

КНИ.-16

Колонна
(С.А.72.5-К10 М5-19)
(С.А.72.5-К10 М5-20)

СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТОВ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИТЗ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

Альбом №

Рис. 1

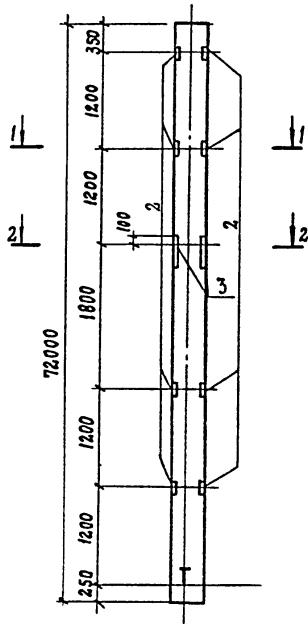
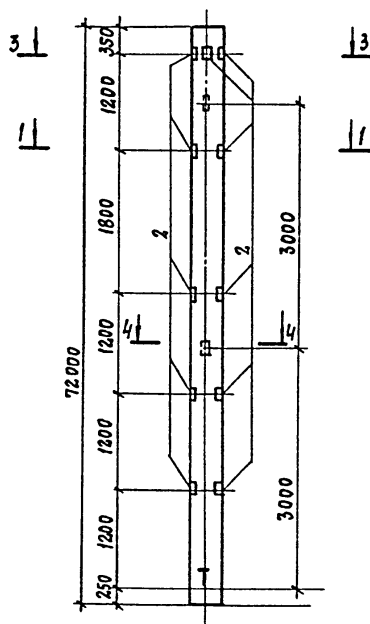


Рис. 2

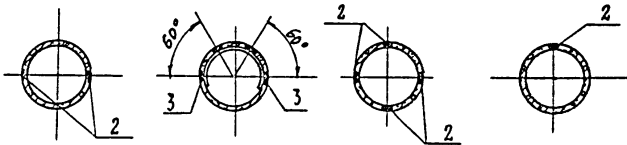


1-1

2-2

3-3

4-4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					КМЛ. П.	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С. Ч. 72.5-К1а М5	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.423-6	ЗД1	8	14	
А3		3	КЖМ-1.1	ЗДН1	2	-	

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

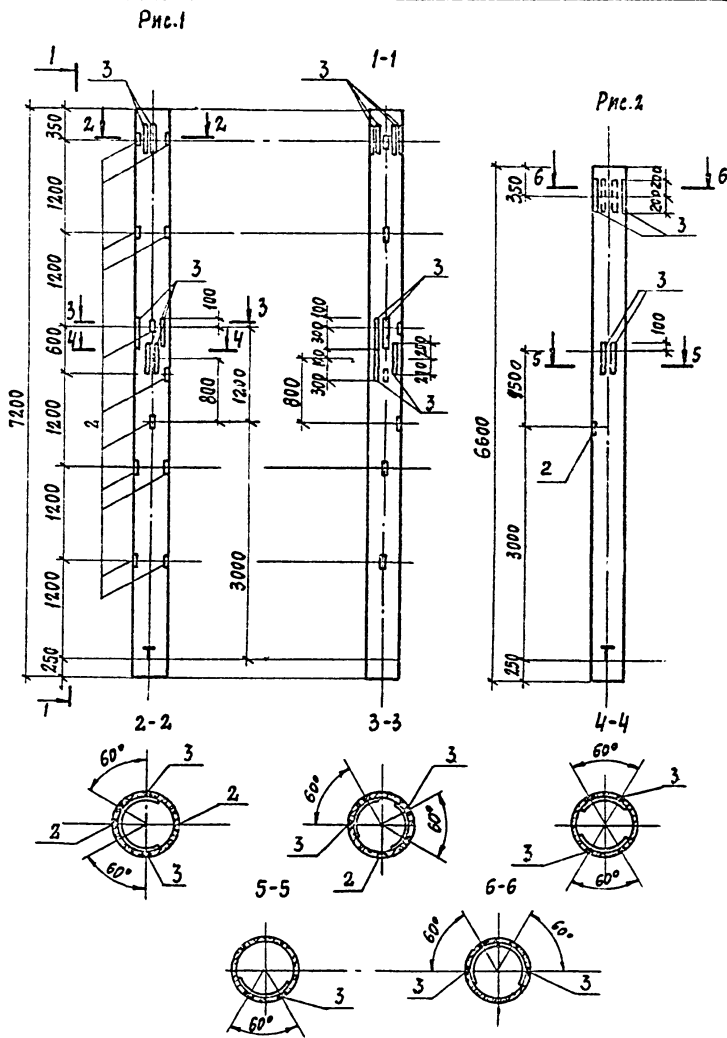
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЖИ-17	С.Ч.72.5-К1а М5-21	1
-01	С.Ч.72.5-К1а М5-22	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	В ст 3 кп 2						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	-δ=8	-δ=6	Итого	Σ(сч 406)	Итого		
С.Ч.72.5-К1а М5-21	11,6	61,4	73,0	4,8	4,8	77,8	
С.Ч.72.5-К1а М5-22	9,8		9,8	8,4	8,4	18,2	

НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	<i>Рыбик</i>	ТП 503-4-40.86	КЖМ-17	СТАДИЯ	МЯСЯ	КМЛ. П. Б.	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	<i>Лапки</i>			КОЛОННА (С.Ч.72.5-К1а М5-21) (С.Ч.72.5-К1а М5-22)	Р	СМ	ТЯБЛ.
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмель</i>						
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>Трофим</i>						
ИНЖ.	КАРПОВА	<i>Карпов</i>						
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Лапки</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
					ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 1'			

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЧА. МЕТОД	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна СЧ.72.5-К1а М5	1	
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна СЧ.66.5-К1а М5	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		2	1.423-6	ЗА1	11	1
А3		3	-КЖИ-1.1	ЗДН1	6	3

ОСТАЛЬНОЕ - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рнс
КЖИ-18	СЧ.72.5-К1а М5-23	1
-01	СЧ.66.5-К1а М5-1	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

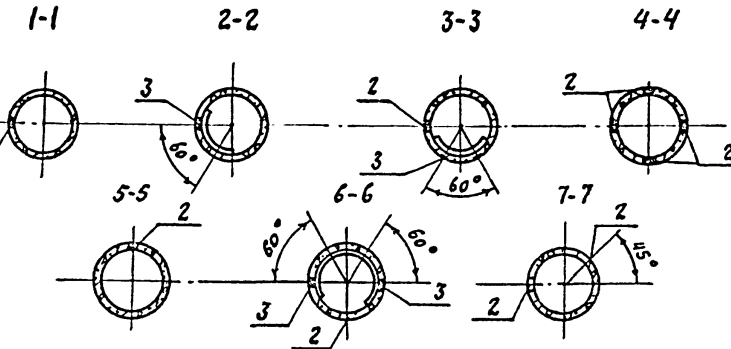
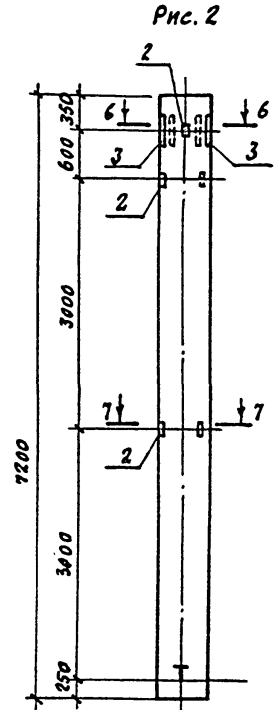
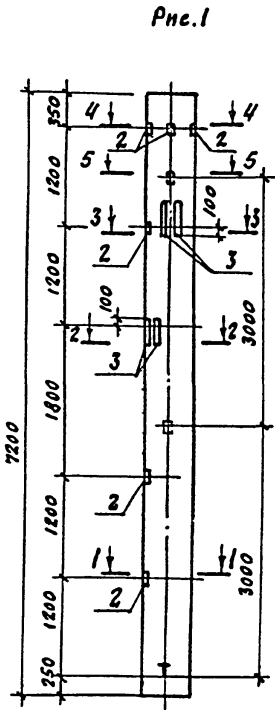
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	В СТЗ КПЗ						
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72*				
	δ=8	δ=6	Итого	Всего	Итого		
СЧ.72.5-К1а М5-23	25,7	184,2	209,9	6,6	6,6	216,5	
СЧ.66.5-К1а-1	9,7	92,1	101,8	0,6	0,6	102,4	

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>В.И.</i>	ТП 503-4-40.86	КЖИ-18		
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ЛАПКИН	<i>В.И.</i>				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>А.И.</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>Л.И.</i>				
ИНЖ.	БУРАД	<i>С.И.</i>	КОЛОННА (СЧ.72.5-К1а М5-23 СЧ.66.5-К1а-М5-1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>В.И.</i>		Р	СМ ТАБ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОЕКТИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: РК

ФОРМАТ

АЛБОН II



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕПОЛН. ЛИСТЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА СЧ.72.5-К1а М5-ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	1	1
		2	1.423-6	ЗД1	8	5
А3		3	-КЖК-11	ЗДН1	2	2

ОСТАЛБНОЕ - СМ. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЖ.К.-19	СЧ.72.5-К1а М5-24	1
-01	СЧ.72.5-К1а М5-25	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	ПРОКАТ МАРКИ					
	В ст3 кп 2					
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72*		ВСЕГО	
δ=8	δ=6	Итого	Итого	Итого	Итого	
СЧ.72.5-К1а М5-24	14,6	61,4	76,0	4,8	4,8	80,8
СЧ.72.5-К1а М5-25	12,5	61,4	73,9	3,0	3,0	76,9

НАЧ.ОТД. РЫБИКОВА	ИЗДАТ.	ТЛ 503-4-40,86	КЖ.К.-19		
ГЛ.КОНСТ. АЛПКИН	ПРОС.				
РУК.ГР. ХМЕЛЬКОВА	ПРОС.	КОЛОННА (СЧ.72.5-К1а М5-24) СЧ.72.5-К1а М5-25	СТРАНА	МАССА	ИШПАЛ
ВЕД.ИНЖ. ТРОФИМОВА	ПРОС.		Р	СМ.	ТАБЛ.
ИНЖ. БУРАД	ПРОС.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Н.КОНСТ. АЛПАКИН	ПРОС.		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2		

КОПИРОВАЛ Л.

ФОРМАТ

Альбом IV

Рис. 1

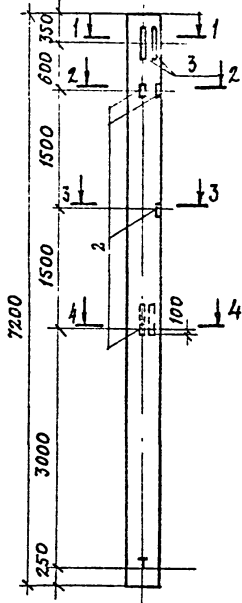


Рис. 2

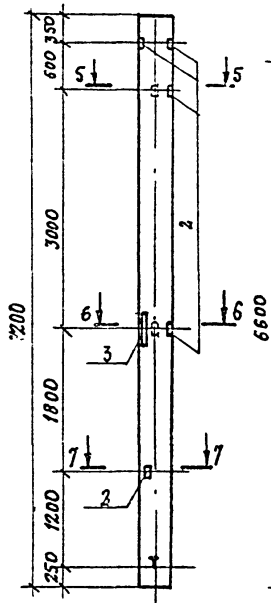
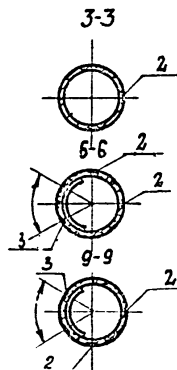
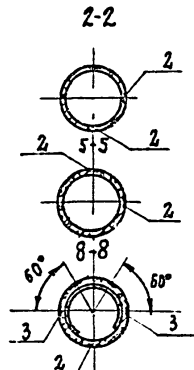
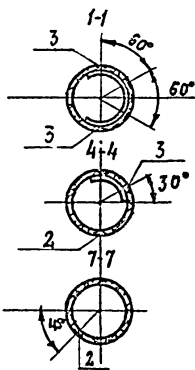
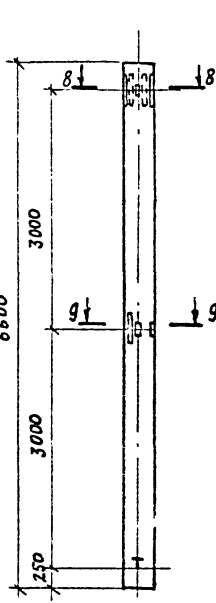


Рис. 3



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. к/ж/з			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	
				СБОРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна С4.72.5-К1а.М5-	1	1		
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна С4.66.5-К1а.М5-2			1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		2	1.423-6	ЗА1	5	7	3	
А3		3	КЖИ-1.1	ЗАИ1	3	1	3	

Остальное- см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЖИ-20	С4.72.5-К1а.М5-26	1
-01	С4.72.5-К1а.М5-27	2
-02	С4.66.5-К1а.М5-2	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ					
	В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8510-72*			
	Б-8	Б-6	Итого	Классовые	Итого	
С4.72.5-К1а.М5-26	12.5	92.1	104.6	3.0	3.0	107.6
С4.72.5-К1а.М5-27	7.9	30.7	38.6	4.2	4.2	42.8
С4.66.5-К1а.М5-2	11.1	92.1	103.2	1.8	1.8	105.0

ИЗД. ОТД.	РЫБИКИНА	М/ш	17 503-4-40.86	КЖИ-20		
Л. КОНТР.	ЛАПКИН	С/ш				
РУК. ГР.	МЕЛЬКОВА	И/ш	КОЛОННА (С4.72.5-К1а. М5-26 С4.72.5-К1а. М5-27 С4.66.5-К1а. М5-2)	СТАДЯ	МАССА	МАШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	ГРОЗДИМОВА	С/ш		Р	СМ. ТАБЛ.	
ИНЖ.	БУРАД	С/ш		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Л. КОНТР.	ЛАПКИН	С/ш				
					ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ К 2	

КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ

Альбом №

Рис. 1

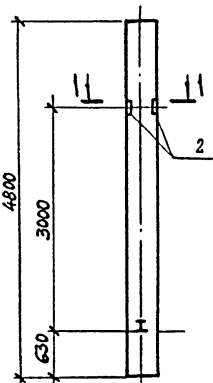


Рис. 3

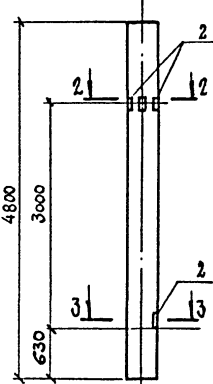


Рис. 2

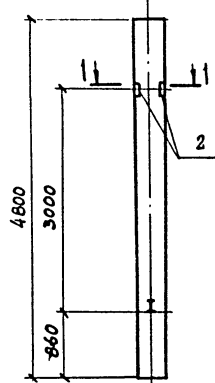
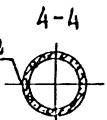
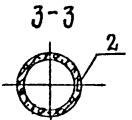
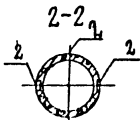
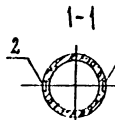
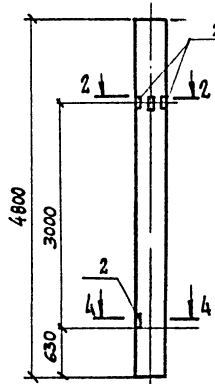


Рис. 4



ФОРМАТ	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во на исполнении			ПРИМЕЧАНИЕ
					-01	-02	03	
				БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	ГОСТ 23444-79	КОЛОННА С4.48.5-К1а М5	1	1	1	1
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		2	1.423-6	ЗД1	2	2	4	4

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ГОСТ 2344-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
КЖН-21	С4.48.5-К1а М5-1	1
- 01	С4.48.5-К1а М5-2	2
- 02	С4.48.5-К1а М5-3	3
- 03	С4.48.5-К1а М5-4	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

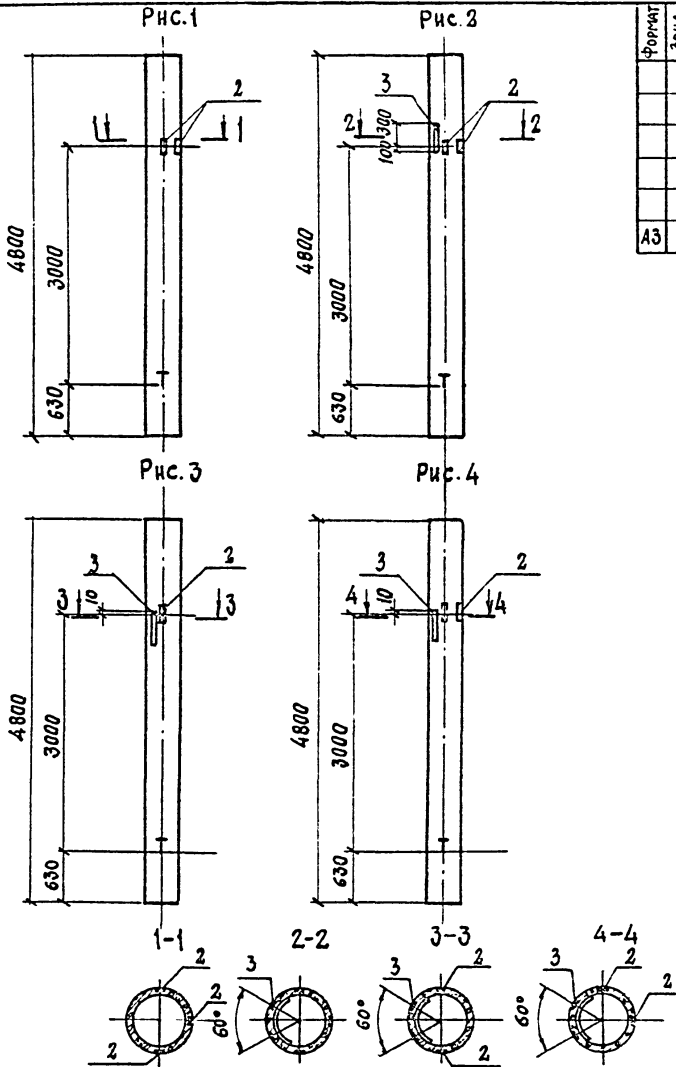
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	ПРАКТАТ		МАРКИ		
	Вст 3 кп2				
	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8510-72*		
	-8	Итого	Итого	Итого	
С4.48.5-К1а М5-1	1.4	1.2	1.2	1.2	2.6
С4.48.5-К1а М5-2	1.4	1.2	1.2	1.2	2.6
С4.48.5-К1а М5-3	2.8	2.4	2.4	2.4	5.2
С4.48.5-К1а М5-4	2.8	2.4	2.4	2.4	5.2

НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
ЛАХАНСТ	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>
РУК. ГР.	ХМЕЛЬЦЕВ	<i>Хмельцев</i>
ВЕД. НИЖ.	ТРОФИМОВА	<i>Трофимова</i>
НИЖ.	БИРАД	<i>Бирад</i>
И. КОМТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>

ТП 503-4-40.86		КЖН-21	
КОЛОННА (С4.48.5-К1а М5-1) (С4.48.5-К1а М5-2) (С4.48.5-К1а М5-3) (С4.48.5-К1а М5-4)			
СТАНА	МАССА	МАКШТАБ	
Р	СМ	ТАБЛ	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2			

КОПИРОВАЛ: *Степан*

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. КМ 22				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1	ГОСТ 23444-79	Колонна С.4.48.5-К1а М5	1	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		2	1.423-6	ЗД1	3	3	2	2	1,3 кг
А3		3	КЭЖ-1.1	ЗДН1		1	1	1	33,7 кг

Остальное - см. ГОСТ 23444-79

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЭЖ-22	С4.48.5-К1а М5-5	1
- 01	С4.48.5-К1а М5-6	2
- 02	С4.48.5-К1а М5-7	3
- 03	С4.48.5-К1а М5-8	4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ						
	В СТ 3 К П 2						
	ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8510-72*			
	δ=8	δ=6	Итого	δ=8	δ=6	Итого	
С4.48.5-К1а М5-5	2.1		2.1	1.8		1.8	3.9
С4.48.5-К1а М5-6	5.1	30.7	35.8	1.8		1.8	37.6
С4.48.5-К1а М5-7	4.4	30.7	35.1	1.2		1.2	36.3
С4.48.5-К1а М5-8	4.4	30.7	35.1	1.2		1.2	36.3

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмелькова</i>
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>Трофимова</i>
ИНЖ.	БУРДО	<i>Бурдо</i>
И-КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>

ТП 503-4-40.86

КЭЖ-22

КОЛОННА
(С.4.48.5-К1а М5-5)
С4.48.5-К1а М5-6
С4.48.5-К1а М5-7
С4.48.5-К1а М5-8

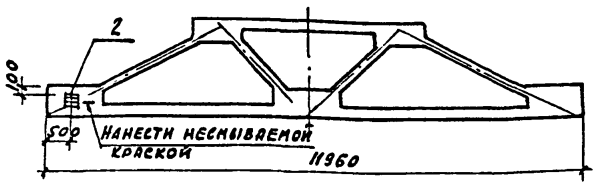
СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
Р	СМ.	ТАБА
ЛНСТ Листов 1		
ГОССТРОИ СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М2		
Г.МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: Смирнов

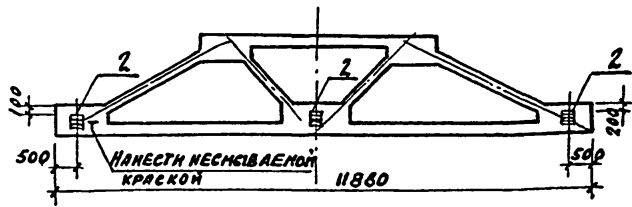
ФОРМАТ

АМБСОН Ц

1 ФПС 12-2АУа



2 ФПС 12-2АУа



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III		ПРОКАТ МАРКА ВстЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-77			
	ИЧ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	
1 ФПС 12-2а	1,6	1,6	4,9		4,9	6,5
2 ФПС 12-2а	4,8	4,8	14,7		14,7	19,5

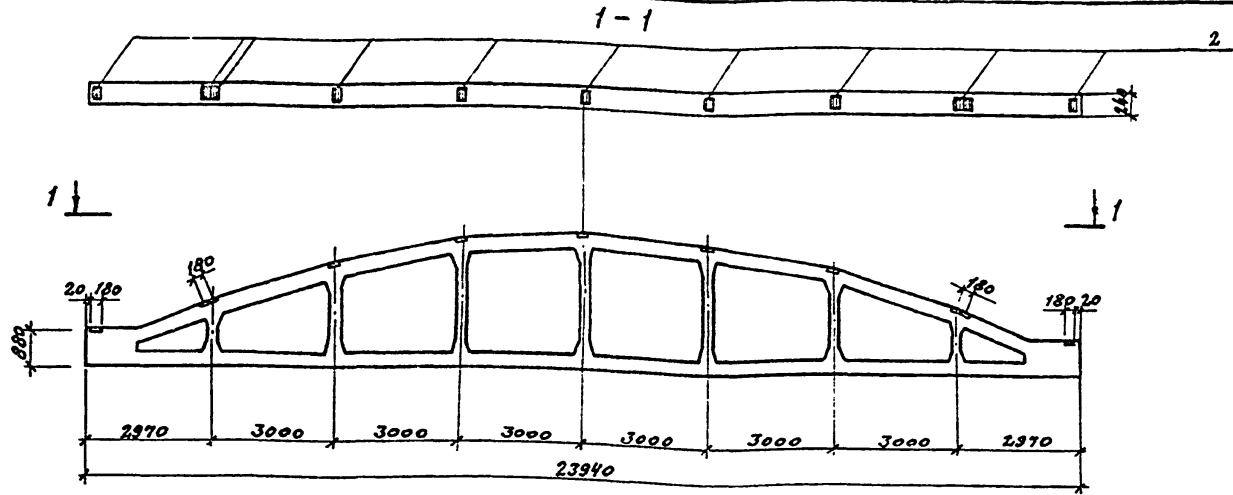
ФОРМА	КОЛ-ВО	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				КЖ.И.-23		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		ПК-01-110/81 В.1	ФЕРМА 1ФПС 12-2АУа		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.400-15 В.1	МН 123-3	1	6,5 кг
				КЖ.И. 23-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		ПК-01-110/81 В.1	ФЕРМА 2ФПС 12-2АУа	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.400-15 В.1	МН 123-3	3	6,5 кг

ОСТАЛЬНОЕ - см. ПК-01-110/81 В.1.

НАЧ.ОТД. РЫБИКОВА	ПР.ОТД.	ТП 503-4-40.86	- КЖ.И.-23
ГЛАВ.ИНЖ. ЛАПКИН	ПРОЕК.		
РУК.ГР. ТРЕТЬЯКОВА	УСЛ.		
ВЕД.ИНЖ. ТРОФИМОВА	КОНС.		
ИНЖ. БУРДО	ВЫП.	ФЕРМА	СТАЛЬ
Н.КОНТ. ЛАПКИН	РАБ.	(1 ФПС 12-2АУа)	МАССА ПЛОЩАДИ
		(2 ФПС 12-2АУа)	Р
			Лист
			Листов 1
			ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ И.2

Копировал: И,

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.463-3 В. I	ФЕРМА Ф624Б-4АБ	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.463-3 В. С. ДОП.	М4-14	11	

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КАВЕСА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А II		ВСТ 3 КЛ 2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	8		Итого	5-6	Итого
Ф624Б-4АБ	2,6		2,6	21,6	21,6

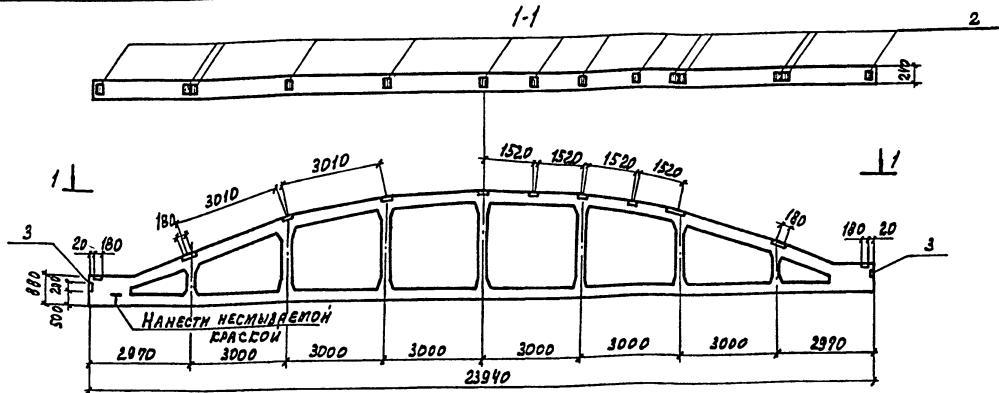
ОСТАЛЬНОЕ - см. 1.463-3 В. I

НАЧ. РАБОТ	РЫБКИНА	И.В.	ТП 503-4-40.86	КЭМ-24				
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПЕВИ	В.И.						
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	В.И.	ФЕРМА Ф624Б-4АБ	СТАЛЬ	МАССА	МАССА/ТАБ		
ВЕД. ИНЖ.	ПРОФИМОВА	А.И.					Р	СМ. ТАБЛ.
ИНЖ.	БУРАК	В.И.						
И. КОНТР.	ЛАПЕВИ	В.И.						
				Лист	Листов	1		
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И-2				

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12Г

Альбом №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, К.Г

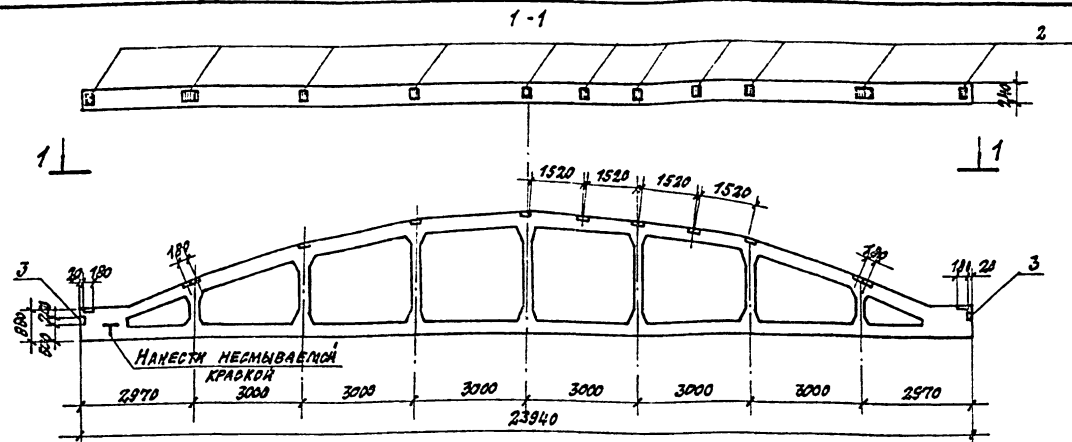
ФОРМА	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.463-3	в. 4	ФЕРМА Ф 62УШ-6 А Ш	1		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
2	1.463-3	в. 5 доп.	МЧ-1Р	1/4		
3	1.030. 1.1	в. D-3	МАЗ	2		

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРШЕН		
	А Ш	АТ	ВСТЗ СЛБ-1	ВСТЗ ЕЛ2			
Ф 62УШ-6А Ш	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8114-72*		ГОСТ 19903-74*		
	Ф8	Итого Ф8	Итого	Итого	Итого	Итого	
	3.7	3.7	0.1	0.1	2.4	2.4	27.9
							33.6

ОСТАЛЬНЫЕ - СМ. 1.463-3 в. 1

НАЧ. ДТ	РАЙСКИН	Л. С.	ТП 503-4-40. 86	К. И. И. - 25	
ГЛ. ИНЖ.	ЛАПЕИ	Л. С.			
РУК. ГР.	ХМЕЛБОВА	Л. С.	ФЕРМА Ф 62УШ-6А Ш Д	СТАНДА. МАСШТАБ	
ВЕД. ИНЖ.	ГОФМИН	Л. С.		Р	СМ. ТАБЛ.
ИНЖ.	БУРД	С. П.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТ.	ЛАПЕИ	Л. С.		ПРОЕКТИР. ИНИСТ ТИТ № 2	

Нальвом II



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКА				
	А III	А I	ВСТЗ ПС Б-1	ВСТВ КП2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8570-72**		ГОСТ 15803-74*			
ФБС4 III-6A IV Б	φ8	1700	φ6	1700	1700	8*6	1700	
	3.4	3.4	0.1	0.1	2.4	2.4	25.5	31.4

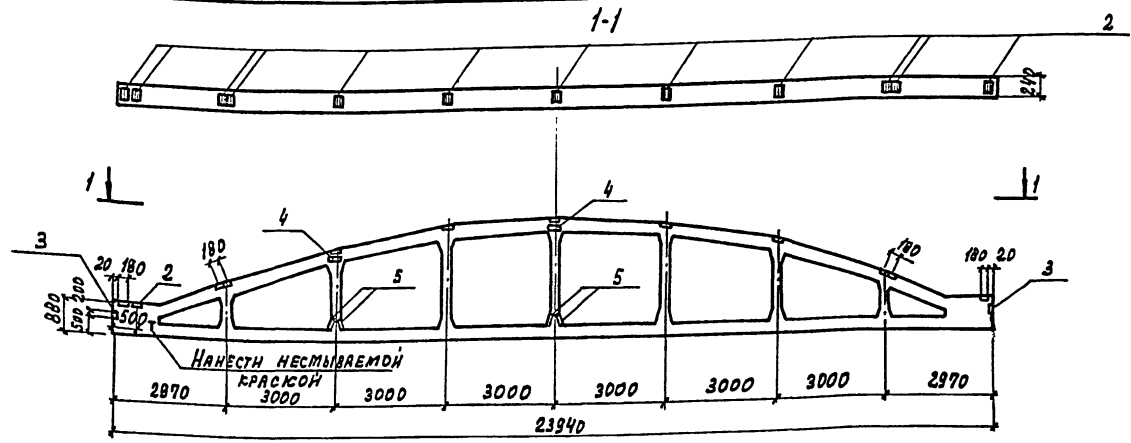
Фабрика	Знак	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧАСТИ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.463-3 В. I	ФЕРМА ФБС4 III-6A IV	1	
		2	1.463-3 В. V доп.	МК-14	13	
		3	1.030. 1-1 В. 0-3	МА-3	2	

ОСТАЛЬНОЕ - см. 1.463-3 В. I

ИЗЧ. ОД.	РЕБЕКИНА	Ильин	ТП 503-4-40.86	КЖ. И. - 26		
Л. КОМП.	ЛАПКИН	Фролов				
РУК. ГР.	КИСЕЛЬКОВА	Ильин	ФЕРМА ФБС4 III-6A IV Б	СТАДИЯ	МАСШ	ИЗОШТАБ
ДЕЯ. ИЖЕН.	ТОРФИНОВА	Фролов		Р	СМ.	
ИЖЕН.	БУРАД	Фролов		ЛЮТ	ТАБЛ.	
И. КОНТ.	ЛАПКИН	Фролов				ИНШТАБ 1
					ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2	

Копировала: Фелл-

ФОРМАТ



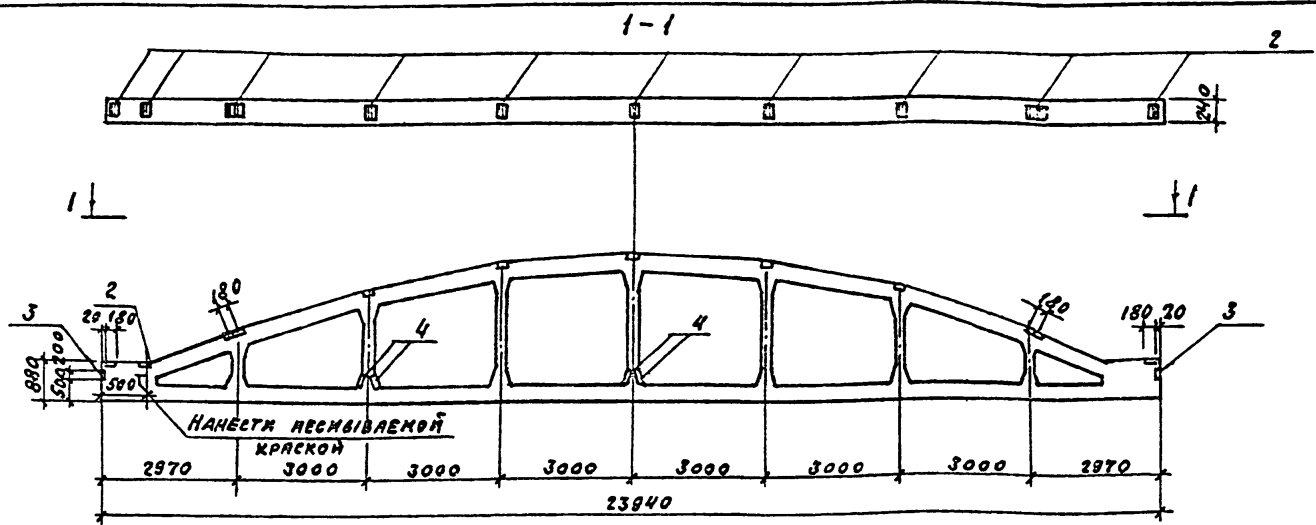
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

№ ПОСЛАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.463-3 В.4	ФЕРМА ФБ24 III - 6A IV	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
	2		1.463-3 В.5., ДОР.	М4-14	12	
	3		1.030.1-1 В. D-3	МА-3	2	
	4		1.400-15 В.1	МН 121-3	4	
	5		КЖИ-83	МН-2	2	

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	A III		AII		Вст3пс6-1		Вст3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8020-72							
Ф10	ФВ	Итого	Ф6	Итого	Ф56	Ф28	Итого					
ФБ24 III - 6A IV В	3.4		3.2	6.6	0.1	0.1	2.4	2.4	23.5	24.2	47.7	56.8

Остальное - см. 1.463-3 В.1

НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА	ИЗ	ТЛ 503-4-40.86	КАЖИ-27			
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПЕНЯ	ИЗ					
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	ИЗ					
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	ИЗ					
ИНЖ.	БУРДЮ	ИЗ					
Н. КОНТР.	ЛАПЕНЯ	ИЗ	ФЕРМА ФБ24 III - 6A IV В	СТАЛИ	МАССА	МАСТЯТБ	
				Р	СМ.	ТА ВЛ.	
				ЛНСТ	ЛНСТОВ 1		
				ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ №3			



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	АIII		АI			ВСТ3ПСБ1		ВСТ3 КЛ2			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 2510-72		ГОСТ 18903-74*			
φ10	φ8	Итого	φ6	Итого	2Н	2Н	2С	1С	Итого		
ФБ24III-6AIV2	2,7	3,2	5,2	0,1	0,1	2Н	2Н	2С	1С	41,6	49,3

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.463-3 В.I	ФЕРМА ФБ24 III-6A IV	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.463-3 В.II, ДОП.	М4-14	12	
		3	1.030.1-1 В.0-3	МА 3	2	
		4	КЖ.Н.-83	МН-2	4	

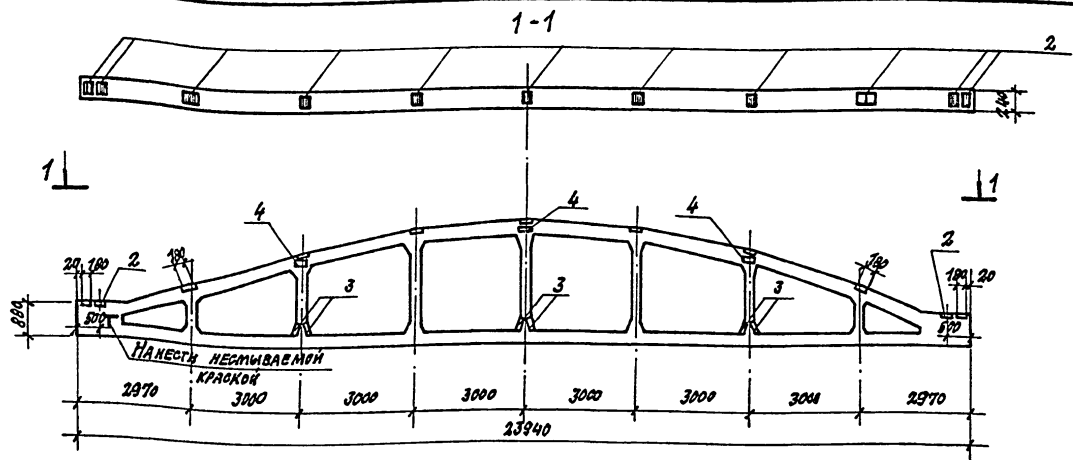
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 1.463-3 В.I

НАЧ.ОТД. РЫБИКОВА <i>М.И.И.</i>	М.И.И.	ТЛ 503-4-40, 86	КЖ.Н.-28
ГЛ.КОНСТ. ЛЯПКИН <i>В.И.</i>	В.И.		
РУК.ГР. ХМЕЛКОВА <i>И.И.</i>	И.И.	ФЕРМА ФБ24 III-6A IV 2	СТАНДА. МАСШ. ИАСУТАБ
ВЕД.ПРОФ. ТРОФИМОВА <i>В.И.</i>	В.И.		Р СМ. ТАБЛ.
ИЗВ. БУРАД <i>В.И.</i>	В.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
М.КОНТ. ЛЯПКИН <i>В.И.</i>	В.И.		ПРЕДТНЫЙ ИНСТИТУТ КЭ

КОПИРОВАЛ: ИА

ФОРМАТ

Яльсом IV



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III		ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5701-82 *		ГОСТ 19903-74 *				
	Ø10	Ø8	Угол 45°	Р=8	Угол		
Ф524 III - 6A IY g	7.0	3.1	10.1	25.8	42.0	75.4	85.5

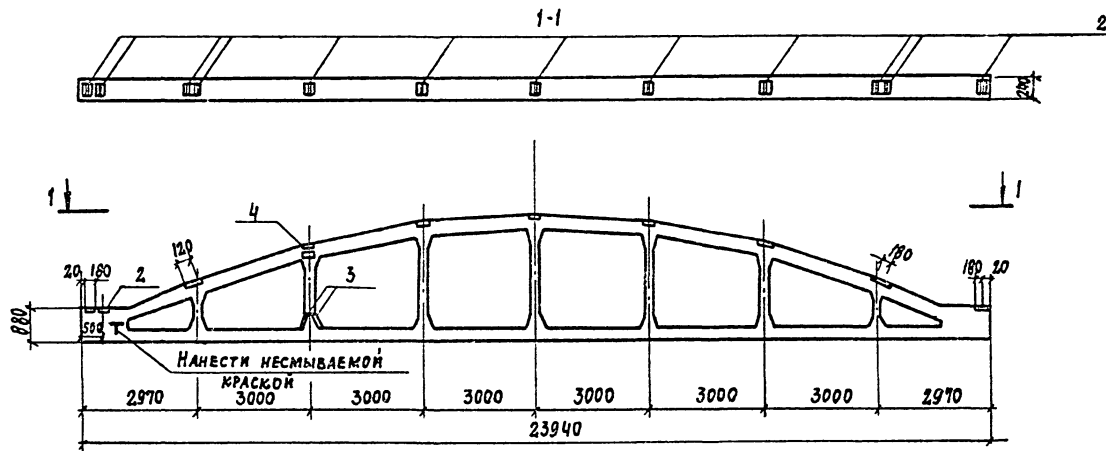
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ОБОРОТНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.463-3	В. I	1	ФЕРМА ФБ 24 III - 6A IY
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		2	1.463-3	В. V доп.	13	М4-14
		3		КЖИ.-83	6	МН-2
		4	1.400-15	В. I	6	МН121-3

ОСТАЛЬНОЕ - см. 1.463-3 В. I

ИМ. ВДА	РЕБЕККА	Федя	ТЛ 503-4-40.86	КЖИ.-29
ИМ. КИЧЕНЯ	ЛАДКИН	Антон		
ИМ. ГР.	КМЕЛЬКОВА	Антон	ФЕРМА ФБ 24 III 6A IY g	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСТАБ
ИМ. ИЖЕН.	ПЕРФИЛОВА	Антон		
ИМ. ИЖЕН.	БУРАК	Антон		
ИМ. ИЖЕН.	ЛАДКИН	Антон		
				Р
				ЛИСТ
				Листов 1
				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ. 1972

КОПИРОВАЛ: ФУЦ

ФОРМАТ 12Г



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.463-3 в.4	ФЕРМА ФБ24 III-6A IV	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.463-3 в.5 доп.	МЧ-14	12	
		3	КЖМ-ВЗ	МН-2	2	
		4	1.400-15 в. I	МН121-3	2	

Остальное - см. 1.463-3 в. I

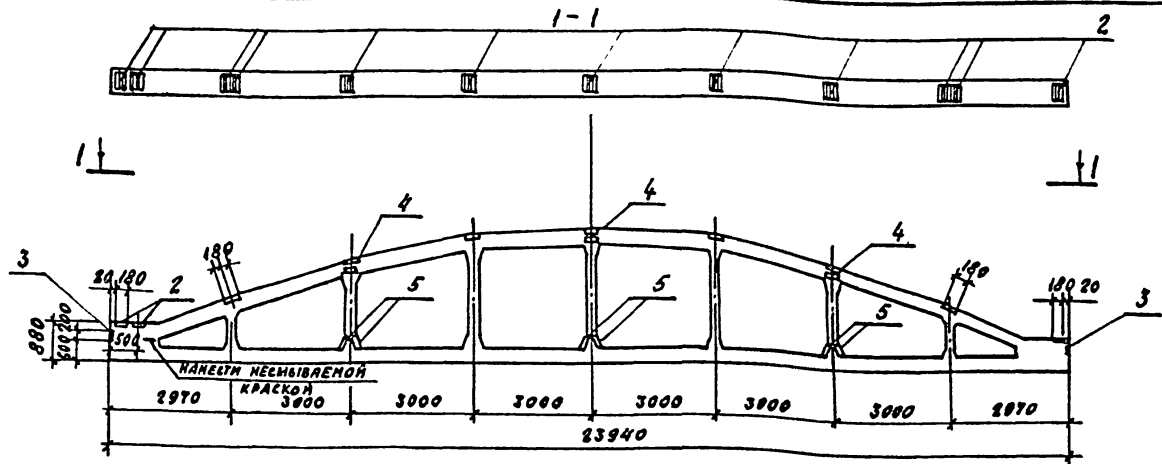
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО
	А III		В ст.3		КП2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*				
	φ10	φ8	Итого	Σ	Σ	Итого	
ФБ24 III-6A IV	2,3	2,9	5,2	23,5	16,6	40,1	45,3

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыб	ТП 503-4-40. 86	КЖМ. Н-30		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИНА	Лпк				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Хм				
БЕЗ. ЛИН.	ПРОФИМОВА	Прф				
ИНЖЕНЕР	БУРДО	Бур				
ИН КОНТР.	ЛАПКИНА	Лпк	ФЕРМА ФБ24 III-6A IV с	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И З		

Копирован: Лпк

ФОРМАТ 12Г

АЛБЕОМ IV



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	АII		АI			ВОЗЛЕВ-ЛВСТЗ КЛ 2					
	ГОСТ 5781-82*										
	φ10	φ8	Итого	φ6	Итого	ГОСТ 8006-78	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	Итого	
ФБ24Ш-6АIIЖ	7.0	3.2	10.2	0.1	0.1	2.4	2.4	40.9	23.5	73.4	86.1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.463-3 В.I	ФЕРМА ФБ24Ш-6АII	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		2	1.463-3 В.У. ДОП.	М4-14	12	
		3	1.030.1-1 В.0-3	МД3	2	
		4	1.400-15 В.1	МН121-3	6	
		5	КЖ.Н.-83	МН-2	6	

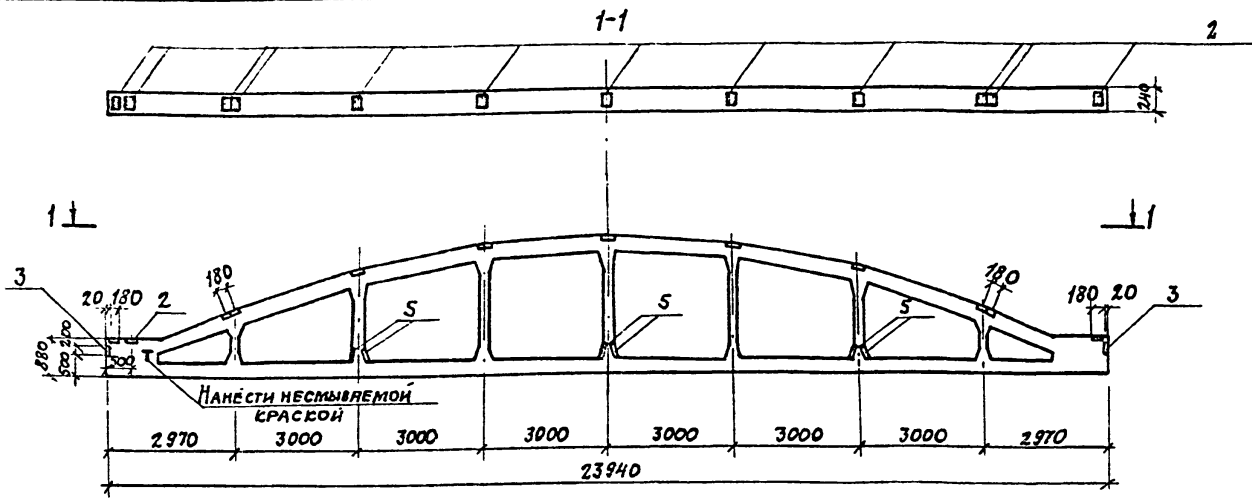
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 1.463-3.

НАЧ. ОГА	Р.ВЕРНИА	И.И.И.	ТП 503-6-40.86	КЖ.Н.-31			
ГЛ. КОНСТ.	Л.А.КИН	С.И.И.					
РУК. ГР.	Х.М.КОВА	Л.И.И.					
ВЕД. НКМ	Т.Р.И.КОВ	С.И.И.					
ИНЖЕН.	Б.У.РАО	С.И.И.					
Н. КОНТР.	Л.А.КИН	С.И.И.	ФЕРМА ФБ24Ш-6АIIЖ	СТАДИЯ И РЕСА	МАСШТАБ		
						Р	СМ. ТАБЛ.
						Лист	Листов 1
						ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ КЗ	

КОПИРОВАА: Пн

ФОРМАТ 121

МЛ 03011 IV



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКЯТ МАРКИ					
	А III		А I			В ст 3пс6-1В ст.3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82 *					ГОСТ 2510-72 ГОСТ 19903-74					
Ф524 III-6A IV и	φ10	φ8	φ1000	φ6	φ1	2,4	2,4	27,1	23,5	50,6	59,3
	3,0	3,2	6,2	0,1	0,1						

Формат зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.463-3 В. I	ФЕРМА Ф524 III-6A IV	1	
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2	1.463-3 В. V, ДОП.	М4-14	12	
	3	1.030.1-1 В. 0-3	МДЗ	2	
	4	КЖИ-83	МН-2	6	

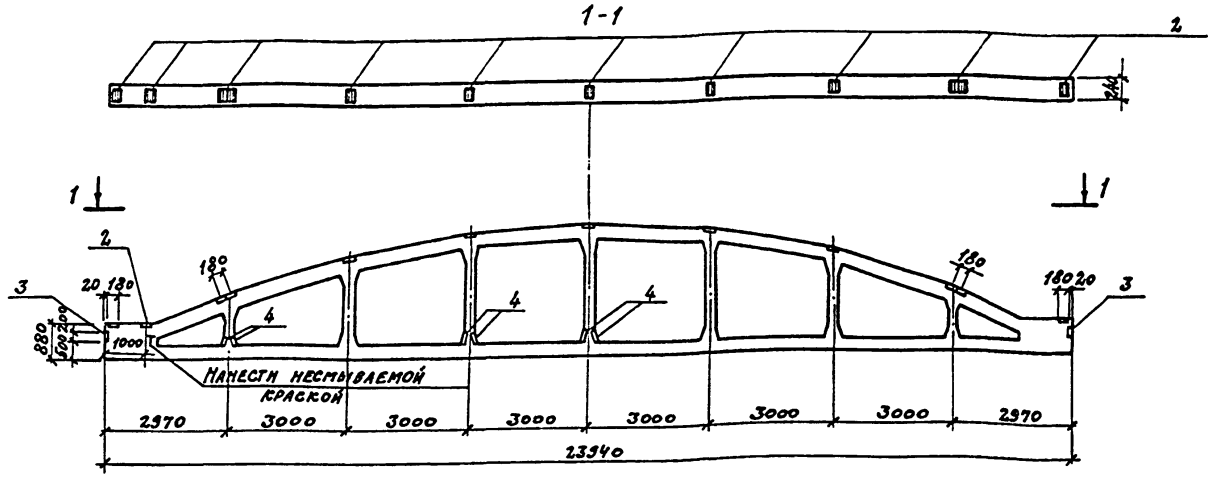
ОСТАЛЬНОЕ - см. 1.463-3 В. I

Ил. отд. РЫБКИНА	Ил. отд. ЛАПКИН	Ил. отд. СМЕЛЬКОВА	Ил. отд. ГРОФИМОВА	Ил. отд. БУРАС	Ил. отд. ЛАПКИН	ТП 503-4-40.86	КЖИ-32		
						ФЕРМА Ф524 III-6A IV и	СТАНДАРТ	МАССА	ИЗДЕЛИЯ
							Р	СМ.	ТАБЛ.
						ЛИСТ		ЛИСТОВ	
						ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВА: 2

ФОРМАТ - 12Г

Альбом №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ				
	А III					Вст 3 псб-1				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 18510-78				
	φ10	φ8	Итого	φ6	Итого	Вст 3 псб-1	Вст 3 кл 2	Вст 3 кл 2	Вст 3 кл 2	Всего
ФБ 24 III-6 A II к	30	3,2	6,2	0,1	0,1	2,4	2,4	2,21	2,35	506,593

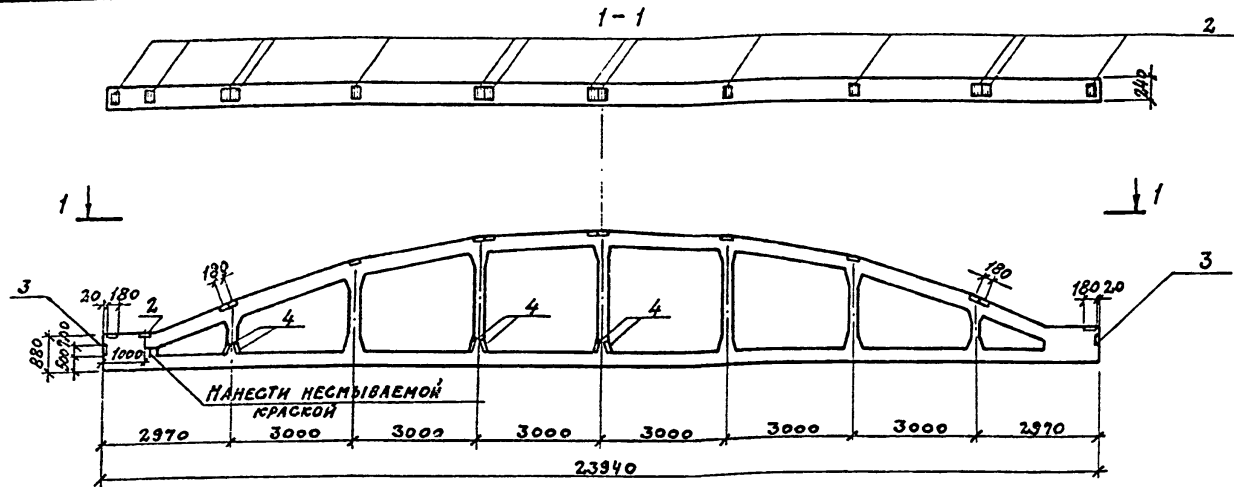
ФОРМАТ	ЗОЛА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.463-3 в. I	ФЕРМА ФБ 24 III-6 A II	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.463-3 в. I, доп	М4-14	12	
		3	1.030.1-1 в. 0-3	МДЗ	2	
		4	КЖН-83	МН-2	6	

Остальное - см. 1.463-3 в. I

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА И.И.	И.И.	ТП 503-4-40.86	КЖН-33		
ГЛАВ. ИНЖ. ЛАПКИН В.И.	В.И.				
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА И.И.	И.И.	ФЕРМА ФБ 24 III-6 A II к	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА И.И.	И.И.		Р	С.А. ТАБА	
ИНЖ. БУРАД В.И.	В.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР. ЛАПКИН В.И.	В.И.		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: Селин

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А III		А I			ВСтЗпсб-1		ВСтЗ КЛ2			
	Гост 5781-82 *					Гост 8770-78					
	φ10	φ8	Итого	φ5	Итого	ВСтЗ	Итого	Б-8	Б-6	Итого	
φ524 III-6A II	2.0	3.7	6.7	0.1	0.1	2.4	2.4	18.1	2.4	46.5	53.7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.463-3 в I	ФЕРМА Ф524 III-6A II	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.463-3 в II, ДОП.	М4-14	14	
		3	1.030.11 В.0-3	МДЗ	2	
		4	КЖН-83	МН-2	4	

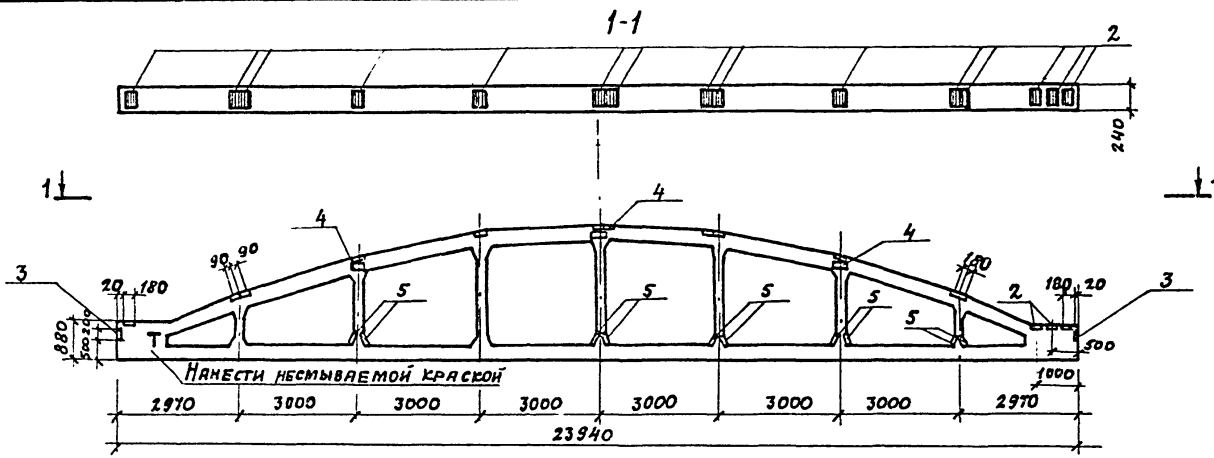
ОСТАЛЬНОЕ - см. 1.463-3 в I

НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	И.И.	ТН 503-4-40.86	КЖН.И.-34		
ПР. КОНСТ.	ЛАПКИН	В.В.				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	И.И.				
ВЕД. НИЖ.	ТРОФИМОВА	Б.Л.				
НИЖ. К. КОНТР.	БУРАКОВ	В.В.				
			ФЕРМА Ф524 III-6A II	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТЯБЛ.	
				Лист	Листов 4	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИГ		

КОПИРОВАЛ: Савин

ФОРМАТ 12 Г

Альбом II



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.463-3 в. I	ФЕРМА ФБ 24 III - 6A IV		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.463-3 в. II, доп.	М4-14	15	
		3	1.030.1-1 в. 0-3	МДЗ	2	
		4	1.400-15 в. 1	МХИТ-3	3	
		5	КЖИ-83	МН-2	10	

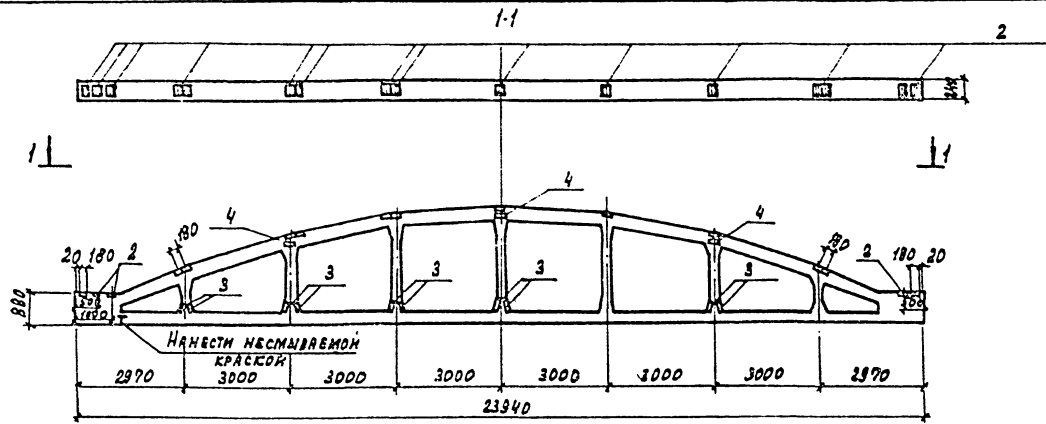
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОЕКТ МАРКИ					
	А III		А-I			А III		А-I			
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					
	φ10	φ8	Итого	φ6	Итого	φ10	φ8	Итого	φ6	Итого	
ФБ24 III - 6A IV м	6,8	3,9	10,7	0,1	0,1	2,4	2,4	56,6	29,4	86,0	99,2

Остальное - см. 1.463-3 в. I

ИЯЧ. ОД.	РЫБКИНА		ТП 503-4-40. 86	КЖИ- 35				
П.Л. КОМП.	ЛАПКИН							
РУК. ПР.	ХМЕЛЬКОВА							
ВЕД. ИЖЭ.	ТРОФИМОВА							
ИЖЭ.	БУРАД		ФЕРМА ФБ 24 III - 6A IV м	СТАЛИЯ	МАССА	ЛИСТОВ		
И. КОМП.	ЛАПКИН						Р	СМ. ТАБЛ.
				ПРОЕКТИНМ ИНСТИТУТ №2				

КОПИРОВАЛ: Д-т

ФОРМАТ 12Г



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.463-3 В.4	ФЕРМА ФБ24Ш-6АШ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.463-3 В.5 АДП	М4-14	16	
	3		КЖМ-03	МН-2	10	
	4		1.400-15 В.3	МН 121-3	6	

ОСТАЛЬНОЕ - см. 1.463-3 В.1

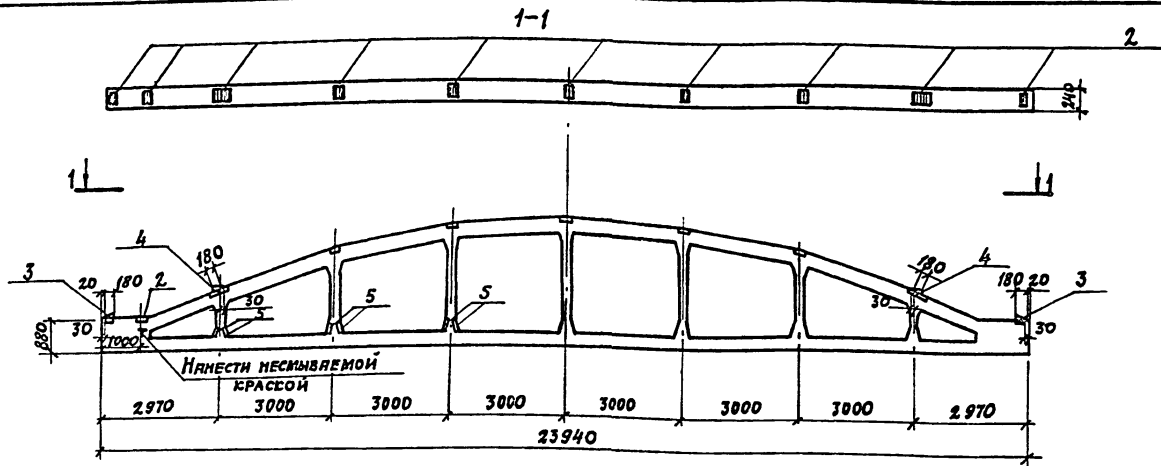
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА ПРОБЛТ МАРКИ		
	А III	В СТ.3 КЛ 2	
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 10903-89*	
ФБ24Ш-6АШ	Ф10 Ф8 МН-2-0-0-0-0-0-0	Ф16 Ф12	12,9 68,0 31,9 52,1 12,1

НАЧ. ОТД. РЫБЕННА	И.И.С.	ТП 503-4-40.86	КЭС.Н. -36		
УЛ. КОМП. ЛАПЕНН	И.И.С.		ФЕРМА ФБ24Ш-6АШ	СТАН. П	КЛАСС СМ. ТЯЖ.
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	И.И.С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ВЕД. МЕР. ТРОФИМОВ	И.И.С.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПЫТАНИЕ		
И.И.С. БУРД	И.И.С.				
И.И.С. ЛАПЕНН	И.И.С.				

КОМПОНОВА: ГРАФОВС

ФОРМАТ

Альбом ИУ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		1	1.463-3 В.І	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ФОРМА Ф624 III-6A IV	1	
		2	1.463-3 В.У, ДОП.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				М4-14	12	
		3	КЖИ-83	МН-2	6	

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		
	А III			В СтЗ КЛ2		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		
	φ10	φ8	Итого	δ=8	δ=6	Итого
Ф624 III-6A IV П	3,0	3,0	6,0	27,1	23,5	50,6
						56,6

Остальное - см. 1.463-3 В.І

НАЧ. ОТА	РЫБКИНА		7П 503-4-40.86	КЖИ-37		
Л. КОНСТ.	ЛАПКИН					
РУК. ГР.	ИМЕЛЬКОВА					
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА					
ИНЖ.	БУРАКО					
И. КОНТР.	ЛАПКИН					
			ФОРМА Ф624 III-6A IV П	СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: Д...

ФОРМАТ 12 г

Рис. 1

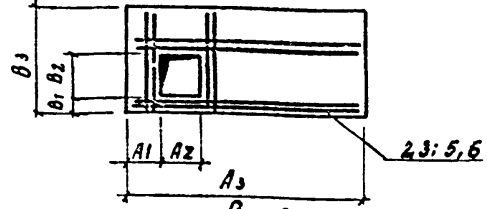
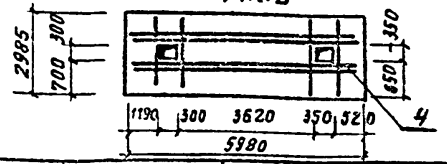


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ					
			A1	A2	A3	B1	B2	B3
КНМ-38	ППЛ-5 5,77*2,785-1	1	685	900	5770	1500	900	2985
01	ППЛ-18 4,88*1,485-1	1	635	2700	4880	300	1000	1485
02	ППЛ-1 5,98*2,985-1	2	—	—	—	—	—	—
03	ППЛ-13 5,27*1,185-1	1	335	300	5270	700	300	1185
04	ППЛ-11 5,56*1,485-1	1	3810	750	5560	300	750	1485

ДЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ
АРМАТУРУ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО
	А-III		
	ГОСТ 5781-82*		
φ16		ПРОГ	
ППЛ-5 5,77*2,985-1	54,96	54,96	54,96
ППЛ-18 4,88*1,485-1	39,84	39,84	39,84
ППЛ-1 5,98*2,985-1	56,28	56,28	56,28
ППЛ-13 5,27*1,185-1	40,44	40,44	40,44
ППЛ-11 5,56*1,485-1	44,16	44,16	44,16

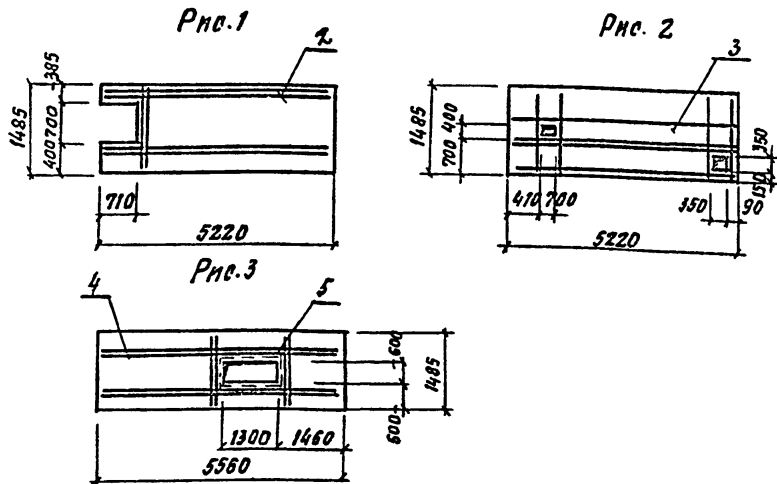
ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
				ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	1.431-20 ВЫП. 1	ППЛ-5 5,77*2,785	1					
			1.431-20 ВЫП. 1	ППЛ-18 4,88*1,485		1				
			1.431-20 ВЫП. 1	ППЛ-1 5,98*2,985			1			
			1.431-20 ВЫП. 1	ППЛ-13 5,27*1,185				1		
			1.431-20 ВЫП. 1	ППЛ-11 5,56*1,485					1	
				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						
А9	2		КНМ-38.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	1					
А4	3		-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25		1				
А4	4		-02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26			1			
А4	5		КНМ-38.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С27				1		
А4	6		-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28					1	

СТАЛЬНОЕ СМОТРИ СЕРИЮ 1.431-20 ВЫП. 1

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	ИЗМЕР. ЛАПКИН	РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	ВЕД. ИНЖ. ГРИММОВА	ИНЖЕН. ЮРОВА	П. КОНТР. ЛАПКИН	ТП 503-4-40.86	КНМ-38	СТАТУС	МАССА	НАШТАТ
						ПАКЕТ ПЕРЕГОРОДКИ		Р	СИЛ. ТАВА.	
						ППЛ-1 5,98*2,985-1; ППЛ-5 5,77*2,985-1; ППЛ-11 5,56*1,485-1		Лист	Листов 1	
						ППЛ-13 5,27*1,185-1; ППЛ-18 4,88*1,485-1		ГОСТРЯЙ ВЕС		
								ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ		
								г. МОСКВА		

Копировал Сидор

ФОРМАТ



Обозначение	Марка	Рис.
КНИ-39	ППЛ-14 5.22*1.485-1	1
01	ППЛ-14 5.22*1.485-2	2
02	ППЛ-11 5.56*1.485-2	3

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг

Марка	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общая расход
	Ар-ра класса	Всего	Ар-ра класса		Прокат марки		
			А III		Ветз КПЗ		
			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*	
φ16	φ8	Итого	LSO-5	Итого	Всего		
ППЛ-14 5.22*1.485-1	37.4	37.4					37.4
ППЛ-14 5.22*1.485-2	42.0	42.0					42.0
ППЛ-11 5.56*1.485-2	46.8	46.8	1.6	1.6	15.2	15.2	63.6

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на усвоин.			Примечание
					-	01	02	
				Оборочные единицы				
		1	1.431-20 вып.1	ППЛ-14 5.22*1.485	1	1		
			1.431-20 вып.1	ППЛ-11 5.56*1.485			1	
				Изделия арматурные				
А4		2	КНИ-39.2-02	Сетка арматурная 025	1			37.4
А4		3	КНИ-39.1	Сетка арматурная 030		1		42.0
А4		4	-01	Сетка арматурная 031			1	46.8
		5	1.400-15 вып.1	Изделие закладное ИИ548			4.0 п.м.	4.2 кг

Остальное смотри серию 1.431-20 вып.1

Исполн.	Рыжикова	Иванов							
Гл.констр.	Лалкин	Смирнов							
Рук.гр.	Хмелькова	Иванов							
Без.книг.	Грофимова	Иванов							
И.контр.	Юрова	Иванов							
И.контр.	Лалкин	Смирнов							

ТП 503-4-40.86

КНИ-39

Панель перегородки

ППЛ-11-2 5.56*1.485-2 ППЛ-14-1 5.22*1.485-1

П

СМ. ТАБЛ.

Лист 1

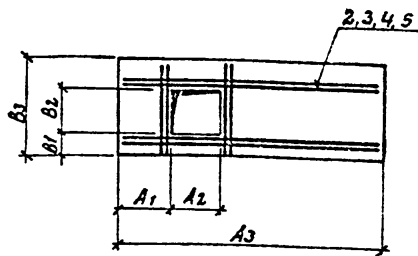
Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЦС
г. Москва

Копирова С.И.

Формат

Альбом IV



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ					
		A1	A2	A3	B1	B2	B3
КЖН-40	ППА-3 5.98 × 1.485 -1	4690	600	5980	450	350	1985
01	ППА-13 5.27 × 1.185 -2	1910	150	5270	450	340	1165
02	ППА-19 4.88 × 1.185 -1	1820	150	4280	450	340	1185
03	ППА-14 5.22 × 1.485 -3	3835	150	5220	670	340	1985

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ
АРМАТУРУ, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего
	А III		
	ГОСТ 5781-82*		
φ16		Итого	
ППА-3 5.98 × 1.485 -1	46,8	46,8	46,8
ППА-13 5.27 × 1.185 -2	36,78	36,78	36,78
ППА-19 4.88 × 1.185 -1	34,3	34,3	34,3
ППА-14 5.22 × 1.485 -3	37,4	37,4	37,4

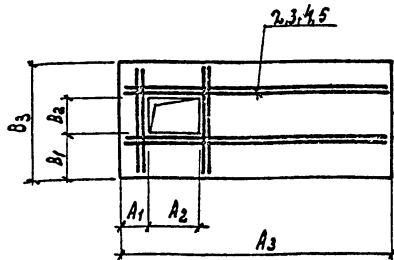
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КВ. ИСПОЛН.				ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
		1	1431-20 вып.1	ППА-3 6.98 × 1.485	1				
			1431-20 вып.1	ППА-13 5.27 × 1.185		1			
			1431-20 вып.1	ППА-19 4.88 × 1.185			1		
			1431-20 вып.1	ППА-14 5.22 × 1.485				1	
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
АЧ		2	КЖН-331-02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	1				
АЧ		3	КЖН-40.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33		1			
АЧ		4	КЖН-40.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34			1		
АЧ		5	КЖН-40.3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С35				1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ СЕРИЮ 1431-20 ВЫП.1

ИЗГОТ. РИЖСНА	ИЗГОТ. ЛАПЕНН	РЭМ. ГР. ХРЕЛЬКОСА	ВЕД. НИЖ. ПРОФИТОЛА	ИНЖ. ЮРОВА	КОНТР. ЛАПЕНН	ТП 503-4-40.86	КЖН-40
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ						СТРЕЛЯ	МАССА
ППА-3 5.98 × 1.485 -1						ППА-13 5.27 × 1.185 -2	Р
ППА-14 5.22 × 1.485 -3						ППА-19 4.88 × 1.185 -1	СМ. ТЯВА.
						АНСТ	АНСТОВ 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2							

КОПИРОВАЛ: Селен

ФОРМАТ



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			
					-	01	02	03
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.431-20 ВМП. 1	ППЛ-19 4,88 x 1,185	1			
			1.431-20 ВМП. 1	ППЛ-13 5,27 x 1,185		1	1	
			1.431-20 ВМП. 1	ППЛ-14 5,22 x 1,485				1
				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				
А4		2	КЖН-40.2-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 36	1			
А4		3	КЖН-41.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 37		1		
А4		4	КЖН-41.01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 38			1	
А4		5	КЖН-40.1-02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 43				1

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ СЕРИЮ 1.431-20 ВМП. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					
		A1	A2	A3	B1	B2	B3
КЖН-41	ППЛ-19 4,88 x 1,185 - 2	410	150	4880	380	340	1185
01	ППЛ-13 5,27 x 1,185 - 3	3760	150	5270	380	340	1185
02	ППЛ-13 5,27 x 1,185 - 4	4180	150	5270	620	340	1185
03	ППЛ-14 5,22 x 1,485 - 4	235	450	5220	750	450	1485

ВЕДОМОСТЬ

РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

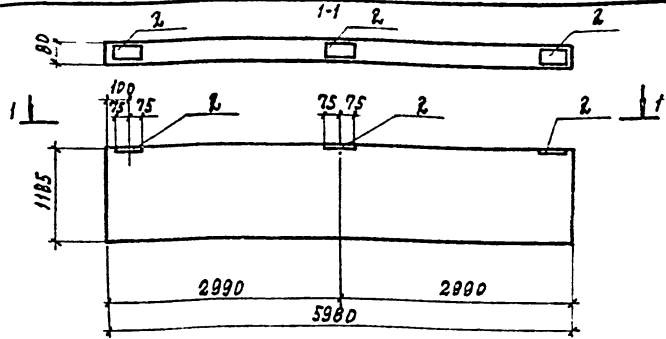
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А II			
	ГОСТ 5781-82*			
	Р/Б		Итого	
ППЛ-19 4,88 x 1,185 - 2	34,3		34,3	34,3
ППЛ-13 5,27 x 1,185 - 3	36,78		36,78	36,78
ППЛ-13 5,27 x 1,185 - 4	36,78		36,78	36,78
ППЛ-14 5,22 x 1,485 - 4	42,0		42,0	42,0

НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА	ИЗДА	ТП 503-4-40.86	КЖН-41
П.Л. КОСЦ.	ЛЯПКИН	ИЗДА		
РУК. РА.	ХМЕЛЬКОВ	ИЗДА		
ВЕД. ИНЖ.	УРАФИМОВ	ИЗДА	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГРОВАЖИ	СТАЛЬ
ИНЖ.	ЮРОВА	ИЗДА	ППЛ-13 5,27 x 1,185 - 3	МАСС
ИЗДА	ЛЯПКИН	ИЗДА	ППЛ-14 5,22 x 1,485 - 4	КЖН-41
			ППЛ-19 4,88 x 1,185 - 2	ТАБЛ.
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ГОССТРОЙ СССР
				ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ
				г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ

ФОРМАТ

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	1.431-20 вып. 1	Документация ПЛ-Ч 5,98x1,185		
		2	1.400-15 вып. 1	Изделия закладные МН102-3	0,3	0,6 кг

Остальное см. серию 1.431-20 вып. 1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

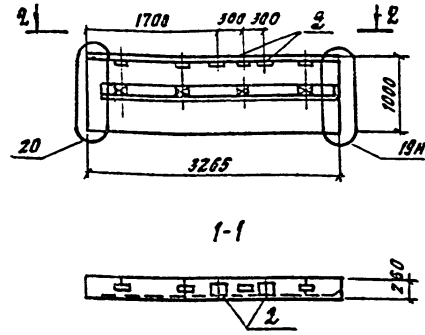
Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса	Прокат марш		Итого		Итого всего
	АШ	Вст 3 сп 2	Итого	Итого		
ПЛ-Ч 5,98x1,185 - 1	φ 8	0,6	0,6	1,2	1,2	1,8

И.У. ОТА	Рыбенкина	И.У. ОТА
П. КОНОСТ	Липкин	П. КОНОСТ
В.Е. ГА	Умелькова	В.Е. ГА
В.А. НИЖ	Трифорова	В.А. НИЖ
И.И.Ж.	Юрова	И.И.Ж.
Н. КОНОСТ	Липкин	Н. КОНОСТ

ТП 503-4-40.86	КЖИ-42
Панель перегородки ПЛ-Ч - 1 5,98x1,185	Станд. масса масса масса
лист	лист 1
Проектный институт № 2 г. Москва	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.090 1-1 2-1 0.000-40	Узлы 19, 20		
		1	1.090 1-1 2-1 8000-22	Панель ЗПЗ 10.2.6-П	1	0,85 кг
		2	1.400-15 0.1	Изделия закладные	2	0,8 кг

ИЗВ. НЕ ПОДЛ. ПОСТАВЛ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

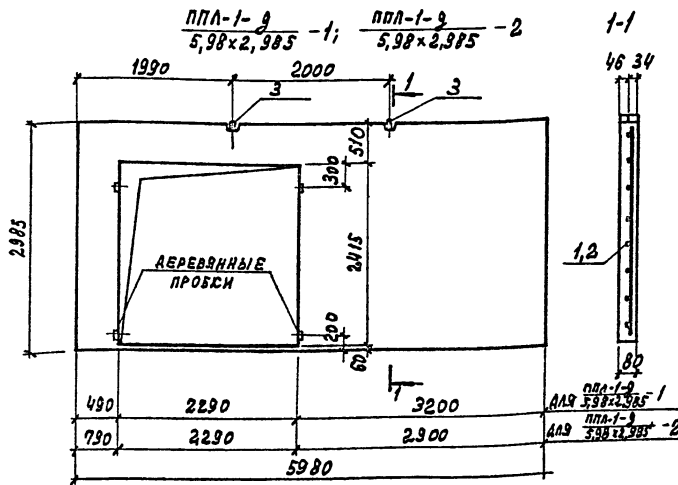
И.У. ОТА	Рыбенкина	И.У. ОТА
П. КОНОСТ	Липкин	П. КОНОСТ
В.Е. ГА	Умелькова	В.Е. ГА
В.А. НИЖ	Карпова	В.А. НИЖ
И.И.Ж.	Трифорова	И.И.Ж.
Н. КОНОСТ	Липкин	Н. КОНОСТ

ТП 503-4-40.86	КЖИ 126
Панель стеновая 2 ПЗ 10.2.6-П	Станд. масса масса масса
лист	лист 1
Проектный институт № 2 г. Москва	

КОПИРОВАЛ: ГРАФДЕСЯ

ФОРМАТ

плоскост IV



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП. КЖИ-43		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				-	01	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		КЖИ-43	ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
АЧ	1	КЖИ-43.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЖИ	1		
АЧ	2	-43.2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЖИ		1	
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ</u>			
	3	1.431-20 вып.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М2	2	2	1,4 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	4		БЕТОН МАРКИ М75	1,08	1,08	М ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
КЖИ-43	ППЛ-1-2 5,98x2,985 -1
-01	ППЛ-1-2 5,98x2,985 -2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ		ВСЕГО	ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА				
	АШ				АІ		ВІ		АІ				
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5781-82*				
	Ф20	Ф16	Ф8	Итого	Ф6	Итого	Ф5	Итого	ВСЕГО	Ф12			
ППЛ-1-2 5,98x2,985 -1	66,34	4,68	2,34	73,36	1,5	1,5	14,11	14,11	88,97	2,8		2,8	91,77
ППЛ-1-2 5,98x2,985 -2	66,34	4,68	2,34	73,36	2,55	2,55	12,9	12,9	88,81	2,8		2,8	91,61

НАЧ. ОТД.	РАБ. МНН	П. С.
Гл. конст.	ЛАДЫН	С. П.
Рук. ра.	ХМЕЛЬКОВА	Л. П.
ВЕД. НАЗС	ТРАФОНОВА	В. П.
И. НАС.	ЮРОВА	С. П.
Н. КОНТ.	ЛАКИН	С. П.

ТП 503-4-40.85		КЖИ-43	
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ППЛ-1-2 5,98x2,985 -1 ППЛ-1-2 5,98x2,985 -2		СТАЛЬ	МАССА
		Р	СМ.
		ТАБЛ.	
		Лист	Листов 1
ГОССТРОЙ СССР			
ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Москва			

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ

ФОРМАТ

Альбом IV

Рис. 1.

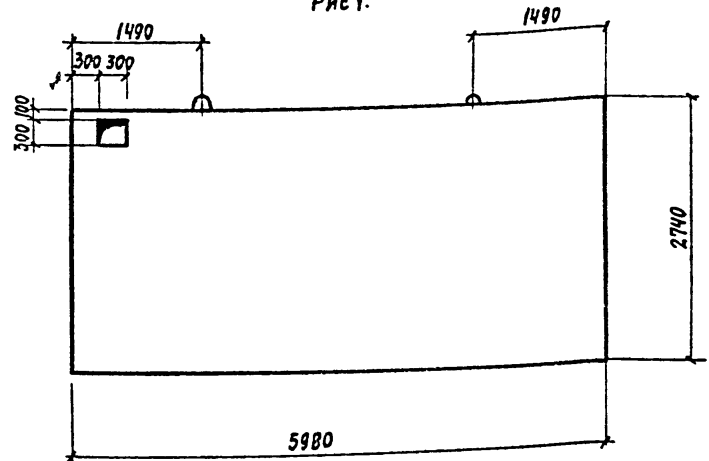
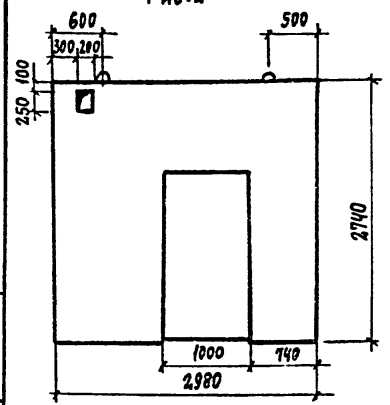
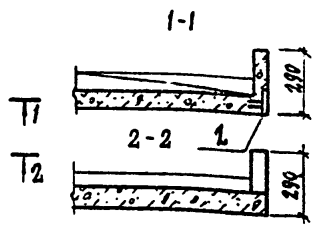
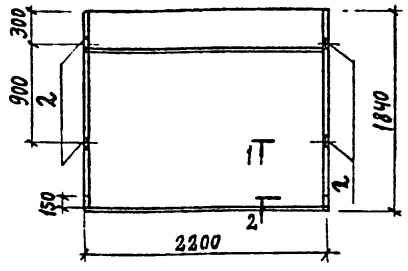


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
КЖИ-44	ПЗ 50.27-1Т	1
-01	ПВ 30.27.10-1Т	2

Остальное см. серию: 1.090.1-1.3.4.1



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.238-1 вып.1	Козырек КВ 22-2		СО ВСЕМ ЗАКЛ. МЗД.
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		2	1.400-15 в.1	МН 101-6	4	0.6 кг

Остальное см. серию 1.238-1 в.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса АIII		Прокат марки В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*				
	ФВ	Итого	-Б-6	-Б-8	Итого		
КВ 22-2а	0,2	0,2	1,2	0,8	2,0	2,2	

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Инициалы	ТП 503-4-40.86		КЖИ-44		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Лапкин	Внутренняя стеновая панель (ПЗ 50.27-1Т) (ПВ 30.27.10-1Т)	Р	-	Масштаб	
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Хмелькова					
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Трофимова					
ИНЖ.	КАРПОВА	Карпова					
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	Лапкин					
			Лист	Листов 1		Проектный институт N2	

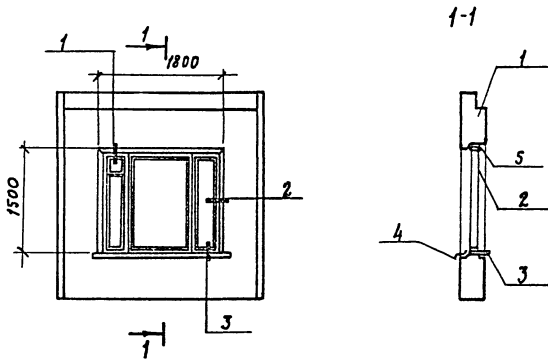
ФОРМАТ

Подпись и дата: _____

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Инициалы	ТП 503-4-40.86		КЖИ-45		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Лапкин	Козырек КВ 22-2а	Р	-	Масштаб	
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Хмелькова					
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Трофимова					
ИНЖ.	КАРПОВА	Карпова					
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	Лапкин					
			Лист	Листов 1		Проектный институт N2	

ФОРМАТ

Лист 2



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.090 1.1 2.1 0000 00	Узлы 1, 2, 3		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.090 1.1 2.1 1000-12	Панель СПСО 30.30.3.5-П-2	1	2300кг
	2	ГОСТ 11214-78	Оконный блок ОС 15-18	1	
			<u>Детали</u>		
	3	1.136-2	Подоконная доска Д019-15	1	
	4	2.436-14.1-590-04	Слив ФС 3.3		1.8мм
	5		Наличники тип 2. ГОСТ 8242-75		13.2мм.

Ив. ст.	РЫБКИНА	01/75
гл. конст.	ЛАПКИН	01/75
рук. гр.	Хмелькова	Хмель
вед. инж.	Грофимова	Хмель
инж.	Карпова	Евг
и. контр.	ЛАПКИН	01/75

П 503-4-40.86		КЭИ-46	
Панель стеновая СПСО 30.30.3.5-П-2		СТАНДА	МАССА
		МАССА	МАЩЕТАБ
		Р	
		Лист	Листов 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ КЭИ			

Копировала: Ю-

Формат 12Г

Л П Ъ Б О М П

Рис. 1

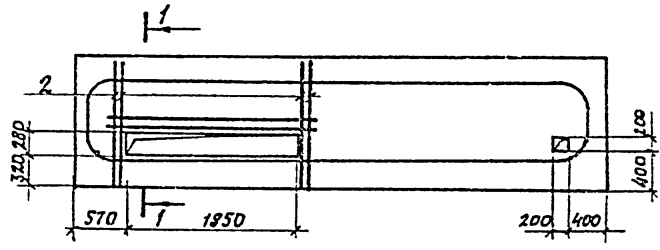
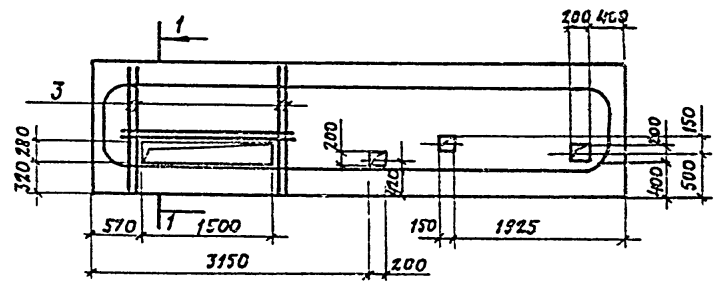
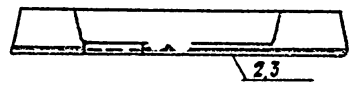


Рис. 2



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Пол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИЛИ МАСШ-АБ	КЛАСС	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.090.1-1 в. 5-1	ПР60.15-8АтУТ	1		
			1.090.1-1 в. 5-1	ПР60.15-6АтУТ	1		
				<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>			
А4	2		КСЖ-47.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	1		
А4	3		КСЖ-47.1-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	1		

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 1.090.1-1 в. 5-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЕГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А II		
	ГОСТ 5781-82		
	φ8	Итого	
ПР60.15-8АтУТ	4.1	4.1	4.1
ПР60.15-6АтУТ	3.72	3.72	3.7

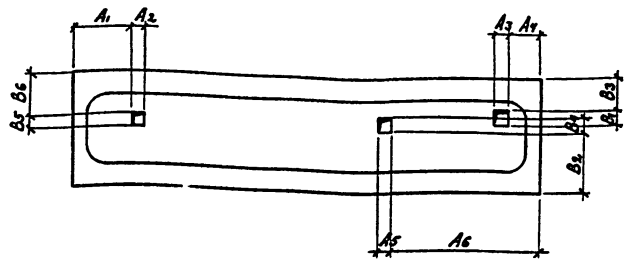
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
КСЖ-47	ПР60.15-8АтУТ	1
-01	ПР60.15-6АтУТ	2

УЧ. ОТД.	РБЕКМА		ТП 503-4-40. 86	КСЖ. И. -47		
Н. КОНСТ.	ЛАПКИН					
РУК. ГР.	УМЕЛЬКОВА					
ВЕД. ИНЖ.	УРОСЬКИНОВА					
ИНЖ.	КЯРЛОВА		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПР60.15-8АтУТ, ПР60.15-6АтУТ)	СТАТУС	МАССА	МЯШЕТКА
Н. КОНСТ.	ЛАПКИН			Р		
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ 12г

АНБСОН IV



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм											
	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅	B ₆
ПР6015-8АтІт-8	—	—	200	400	—	—	200	—	800	—	—	—
ПР6015-6АтІт-8	—	—	—	—	200	2650	—	860	—	200	—	—
ПР6015-6АтІт-6	775	150	200	400	150	1925	200	775	400	150	150	575

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 10901-1 в. 5-1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС
КЗЕН-48	ПР6015-8АтІт-8	
-01	ПР6015-6АтІт-8	
-02	ПР6015-6АтІт-6	

ИСПОЛТА	РЫБКИНА	ИЮНЬ
РАКОНС	ЛАПКИН	ОТМ
РИС. ГР	ХМЕЛЬКОВА	И. ЮНЬ
ВЕД. ИНЖ	ТРОФИМОВА	В. А. ЮНЬ
ИЗВЕ	КАРПОВА	В. А. ЮНЬ
И. КОНТР	ЛАПКИН	ОТМ

ТП 503-4-40. 86 КЗЕН-48

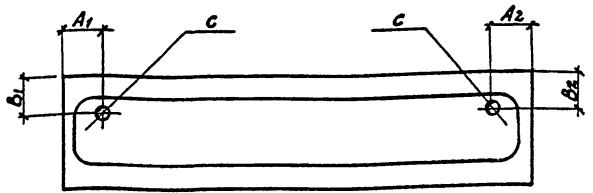
ПЛАТА ПЕРЕКРЫТНЯ
(ПР6015-8АтІт-8; ПР6015-6АтІт-8; ПР6015-6АтІт-6)

СТАЛИЯ МАСА МАСШТАБ
Р см. ТАБЛ.

ЛНСТ ЛНСТОВ 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				
	A ₁	A ₂	B ₁	B ₂	C
ПР6015-8АтІт-1	—	500	—	500	80
ПР6015-6АтІт-1	500	—	500	—	80

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 10901-1 в. 5-1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС
КЗЕН-49	ПР6015-8АтІт-1	
-01	ПР6015-6АтІт-1	

И. ЮНЬ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА БЕЗМ. ИЛЛ. №2

ИСПОЛТА	РЫБКИНА	ИЮНЬ
РАКОНС	ЛАПКИН	ОТМ
РИС. ГР	ХМЕЛЬКОВА	И. ЮНЬ
ВЕД. ИНЖ	ТРОФИМОВА	В. А. ЮНЬ
ИЗВЕ	КАРПОВА	В. А. ЮНЬ
И. КОНТ	ЛАПКИН	ОТМ

ТП 503-4-40. 86 КЗЕН-49

ПЛАТА ПОКРЫТНЯ
(ПР6015-8АтІт-1; ПР6015-6АтІт-1)

СТАЛИЯ МАСА МАСШТАБ
Р см. ТАБЛ.

ЛНСТ ЛНСТОВ 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: ОИМ ФОРМАТ

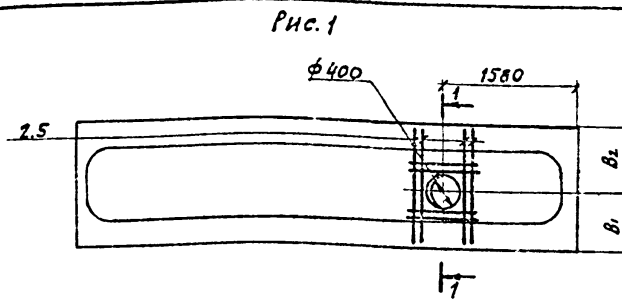
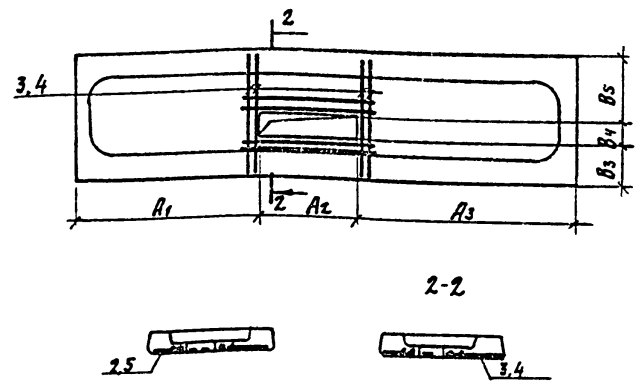


Рис. 2



Фурнитура	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на изготовление КЗ.И-50				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1	1.090.1-1 В.5-1	ПР60.15-6АГҮТ	1	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
А4		2	КЗ.И-50.1	С14	1				
А4		3	КЗ.И-50.2	С16			1		
А4		4	КЗ.И-50.2-О	С17				1	
А4		5	КЗ.И-50.1-01	С15		1			

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 1.090.1-1 В.5-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА АIII		
	ГОСТ 5781-82		
	8	Итого	
ПР60.15-6АГҮТ-г	3.38	3.4	3.4
ПР60.15-6АГҮТ-г-2	3.38	3.4	3.4
ПР60.15-6АГҮТ-ж	4.6	4.6	4.6
ПР60.15-6АГҮТ-е	6.5	6.5	6.5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ								Рис.
		A1	A2	A3	B1	B2	B3	B4	B5	
КЗ.И-50	ПР60.15-6АГҮТ-г	-	-	-	750	-	-	-	-	1
-01	ПР60.15-6АГҮТ-г-2	-	-	-	980	-	-	-	-	1
-02	ПР60.15-6АГҮТ-ж	2160	1200	-	-	320	280	-	-	2
-03	ПР60.15-6АГҮТ-е	-	2400	790	-	-	280	340	-	2

ИЗЧ. ОТД.	РЫБКИНА	12/22
ГЛ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	12/22
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	12/22
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХИЛОВА	12/22
ИНЖ.	КАРПОВА	12/22
Н. КОНТР.	ЛЯПКИН	12/22

ТП 503-4-40.86		КЗ.И-50	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
ПР60.15-6АГҮТ-г; ПР60.15-6АГҮТ-г-2; ПР60.15-6АГҮТ-г-3		СТАНДАРТ	МАСШТАБ
ПР60.15-6АГҮТ-ж; ПР60.15-6АГҮТ-е		Р	МАСШТАБ
		Лист	Листов
ПРОЕКТИРОВАНО И ИСПОЛНЕНО ИЗ			

КОПИРОВАЛ: Д...

ФОРМАТ

АЛББОМ IV

Рис.1

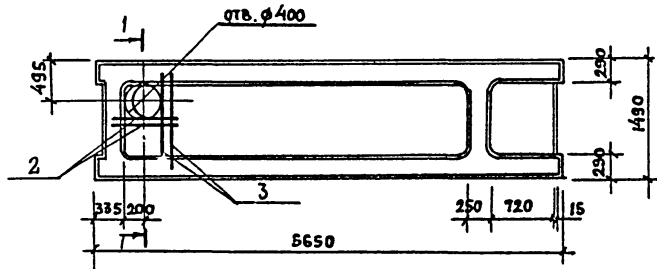


Рис.2

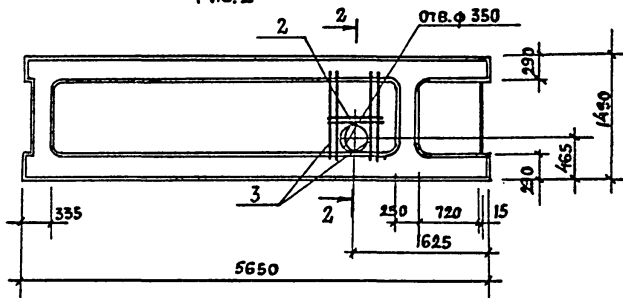
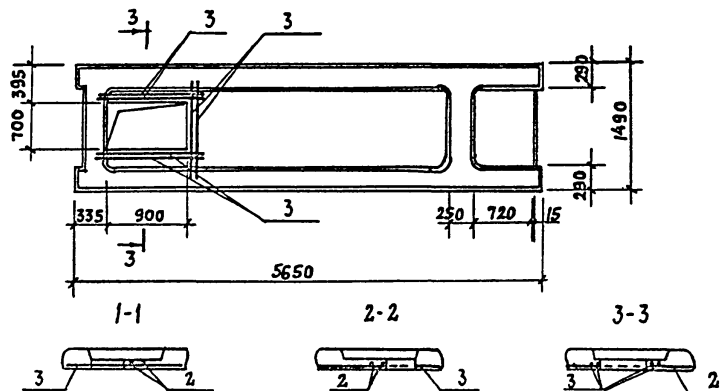


Рис.3



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.041.1-2 В.6	ПРС 56,15-10АТУТ				
				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				
Б.Ч.		2	КНИ-51.1	φ10А II ГОСТ 5781-82*, L=800	2	2		0,5 кг
Б.Ч.		3	КНИ 51.2	φ10А II ГОСТ 5781-82* L=1450	2	4	6	0,9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А II		
	ГОСТ 5781-82*		
	φ 10	Итого	
ПРС 56,15-10АТУТ-1	2,8	2,8	2,8
ПРС 56,15-10АТУТ-2	4,6	4,6	4,6
ПРС 56,15-10АТУТ-3	5,4	5,4	5,4

Обозначение	МАРКА	Рис.
КНИ-5	ПРС 56,15-10АТУТ-1	1
01	ПРС 56,15-10АТУТ-2	2
02	ПРС 56,15-10АТУТ-3	3

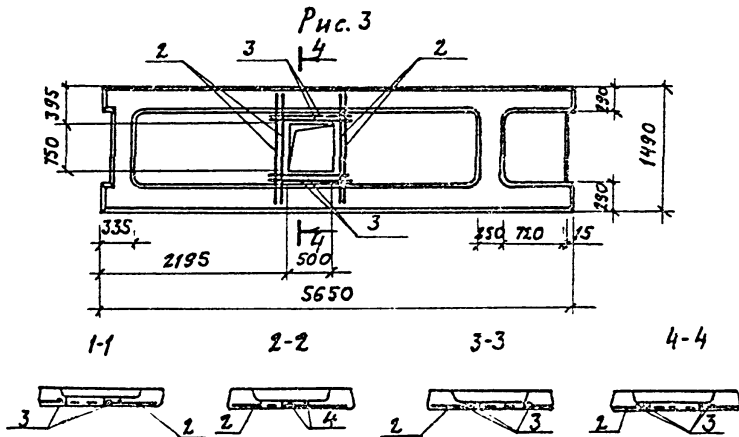
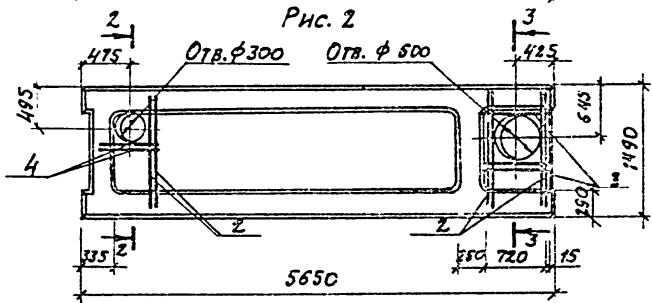
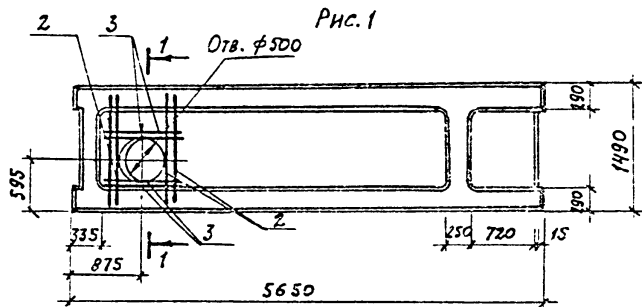
ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 1.041.1-2 В 6

И.А.С.О.А.	РЫБКИНА	Л.А.П.К.И.Н.	Л.А.П.К.И.Н.	ТП 503-4-40.86	КЖИ-51
Л.А.К.О.Н.С.	Л.А.П.К.И.Н.	Л.А.П.К.И.Н.	Л.А.П.К.И.Н.		
Р.У.К.Г.Р.	Х.М.Е.Л.Ь.К.О.В.А.	Л.А.П.К.И.Н.	Л.А.П.К.И.Н.	ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПРС 56,15-10АТУТ-1) (ПРС 56,15-10АТУТ-2) (ПРС 56,15-10АТУТ-3)	СТАДИЯ Р
И.И.И.	Я.Ш.И.Н.А.	Л.А.П.К.И.Н.	Л.А.П.К.И.Н.		
И.А.С.О.А.	Л.А.П.К.И.Н.	Л.А.П.К.И.Н.	Л.А.П.К.И.Н.		МАШТАБ
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ 1
					ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ

Альбом II



Кол. на изделие	Кол. 31-52	Примечание	Обозначение			Наименование			
			Формат	Зона	Пол.	-	01	02	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
	1		1.041. ф28. 6			ПРС 56.15-16 АТ УТ			
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									
Б.4	2		КС.И.-52.1			4	6	4	0.9 кг
Б.4	3		- 52.1-01			4	3	4	0.62 кг
Б.4	4		- 52.1-02			2			0.43 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА АII		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82		
	Ф10	Итого	
ПРС 56.15-16 АТ УТ-1	6.1	6.1	6.1
ПРС 56.15.16 АТ УТ-2	8.1	8.1	6.1
ПРС 56.15.16 АТ УТ-3	6.1	6.1	6.1

ОСНОВ. ЧЕРТЕЖ	МАРКА	РАС.
КС.И.-52	ПРС 56.15-16 АТ УТ-1	1
01	ПРС 56.15-16 АТ УТ-2	2
02	ПРС 56.15-16 АТ УТ-3	3

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 1.041-13

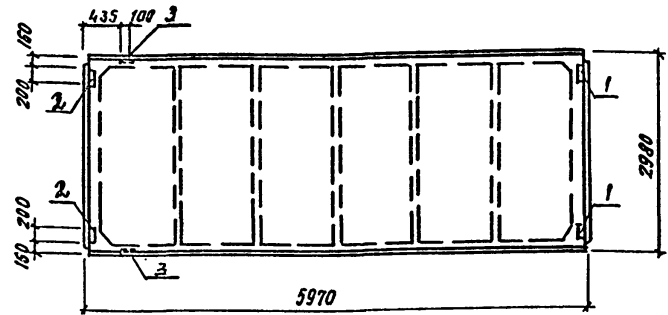
ИЗГ. ОТЗ.	РЫБКИНА	ИЗГ.	ТП 503-4-40. 86	КС.И.-52
ГЛ. СПЕЦ.	АРПКИН	ИЗГ.		
РИС. ГР.	СМЕЛЬКОВА	ИЗГ.		
ИЗЖ.	ЯШКИНА	ИЗЖ.	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	ОТКРИТ. ПЛОЩАДЬ
ИЗЖ. ОР.	ЛЮПКИН	ИЗЖ.	(ПРС 56.15-16 АТ УТ-1 ПРС 56.15-16 АТ УТ-2 ПРС 56.15-16 АТ УТ-3)	СМ. ТАБЛ.
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТИНГ И ИНСТИТУТ ЯЗ

КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ

ИЗД. ЛЕ. ПРОД. УДОБЛЕНА И АРТИК. УДОБЛЕНА И АРТИК.

Альбом IV



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

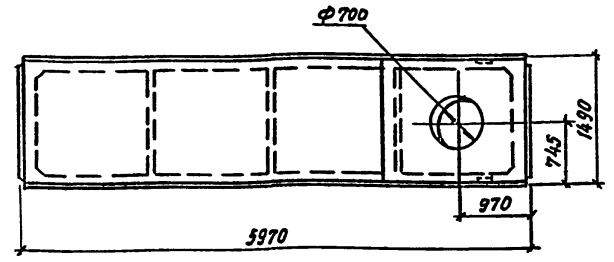
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	
	ПРОКАТ			АРМАТУРА КЛАССА				
	Всего КП 2			А III				
	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 5701-82*				
Б-В	Итого	Л70-8	Итого	Ф10	Ф14	Итого		
ПГ-2АГ VII-1		17	17	0,6	0,2	0,8	2,5	
ПГ-2АГ VII-2	5,2	5,2		1,6		1,6	6,8	
ПГ-2АГ VII-3	5,2	5,2	1,7	1,7	2,2	0,2	2,4	9,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во напеск. кнм. 53			Примеч.
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	1		ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-2АГ VII				
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	1		ГОСТ 22701.1-77*	М 8	4	4		
	2		ГОСТ 22701.1-77*	М 9	2	2		
			Остальное см. ГОСТ 22701.1-77*					

Исп. отд.	Рыбкина	Л.С.	ТП 503-4-40. 86	КНИИ-53		
Л.С.	Липкин	В.С.				
Рук. гр.	Хмелькова	В.С.	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2АГ-VII-1 ПГ-2АГ-VII-2 ПГ-2АГ-VII-3)	Сталь	Масса	Масштаб
Сек. инж.	Розинская	В.С.		Р	см. табл.	
Техник	Козловская	В.С.	лист	Листов 1		
Пров.	Розинская	В.С.	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ УЗ			
И-контр.	Липкин	В.С.				

Копирова А.И.

ФОРМАТ



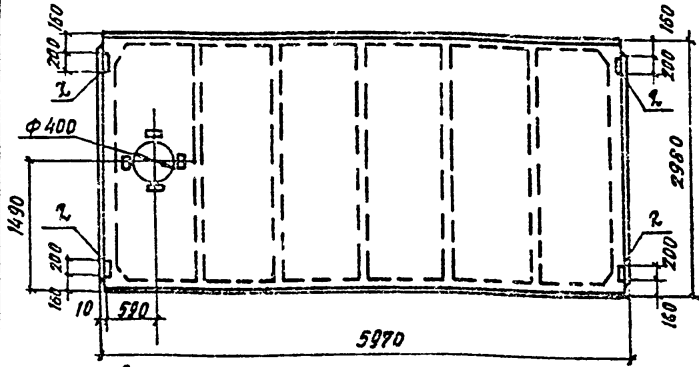
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.465-7 В.3	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПА VI-7-28-1 1,5x6	1	*)

*) Привязка отв. Ф 700 - по данному чертежу, остальное см. 1.465-7 В.3 ч.1

Исп. отд.	Рыбкина	Л.С.	ТП 503-4-40. 86	КНИИ-54		
Л.С.	Липкин	В.С.				
Рук. гр.	Хмелькова	В.С.	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПА VI-7-28-1 1,5x6	Сталь	Масса	Масштаб
Сек. инж.	Розинская	В.С.		Р	см. табл.	
Техник	Козловская	В.С.	лист	Листов 1		
Пров.	Розинская	В.С.	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ УЗ			
И-контр.	Липкин	В.С.				

Копирова А.И.

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КПЗ		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		
	φ10	Итого	δ:8	Итого	
ПВ4-ЗАГ ПТ-1	1.6	1.6	5.2	5.2	6.8

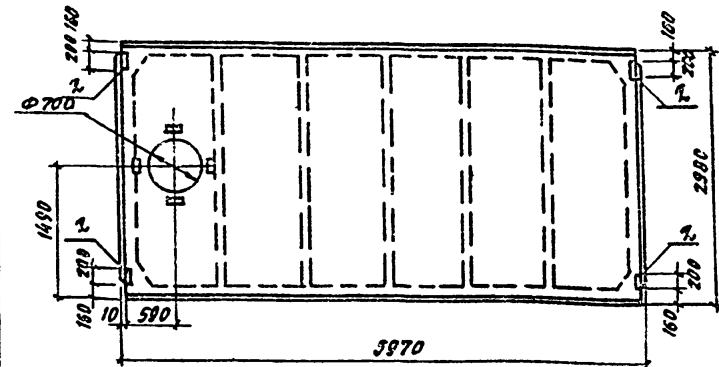
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77*	ПВ4-ЗАГ ПТ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	

ОСТАЛЬНОЕ см. ГОСТ 22701.1-77*

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗДАТЕЛЬ	ТП 503-4-40. 86	КМН.55				
П.К.У.С.	ЛАПКИН	ИЗДАТЕЛЬ						
Р.К.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	ИЗДАТЕЛЬ	ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПВ4-ЗАГ ПТ-1	СТАЛИЯ	МАССА	МАРШАЛ		
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	ИЗДАТЕЛЬ					Р	СМ. ТАБА.
И.М.И.	ЛАРИНА	ИЗДАТЕЛЬ						
И.КОНТР.	ЛАПКИН	ИЗДАТЕЛЬ					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ	

КОПАРОВА

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КПЗ		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		
	φ10	Итого	δ:8	Итого	
ПВ7-ЗАГ ПТ-1	1.8	1.6	5.2	5.2	6.8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.1-77*	ПВ7-ЗАГ ПТ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	

ОСТАЛЬНОЕ см. ГОСТ 22701.1-77*

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗДАТЕЛЬ	ТП 503-4-40. 86	КМН.56				
П.К.У.С.	ЛАПКИН	ИЗДАТЕЛЬ						
Р.К.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	ИЗДАТЕЛЬ	ПАНТА ПОКРЫТИЯ ПВ7-ЗАГ ПТ-1	СТАЛИЯ	МАССА	МАРШАЛ		
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	ИЗДАТЕЛЬ					Р	СМ. ТАБА.
И.М.И.	ЛАРИНА	ИЗДАТЕЛЬ						
И.КОНТР.	ЛАПКИН	ИЗДАТЕЛЬ					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ	

КОПАРОВА С.И.

ФОРМАТ

Альбом IV

Рис. 1

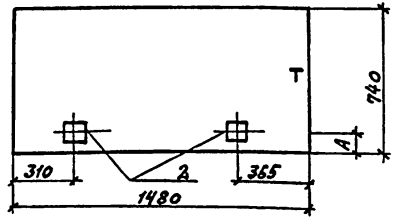
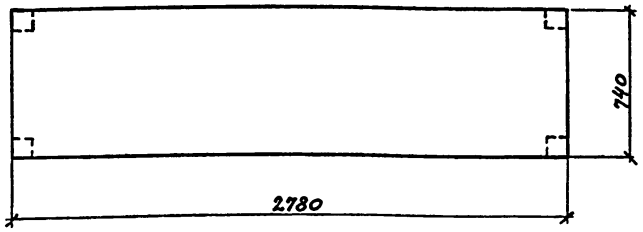


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НАИСТ. КЖ.И.-57			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
		1	3.006-2 в. II-2	ПЛАТА П24г-5 ^б			1	
			3.006-2 в. II-2	ПЛАТА П13г-11 ^б	1	1		
		2	1.400-16 дI	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И ОФС	2	2	4	

ОСТАЛЬНОЕ СМ. СЕРИЮ 3.006-2 в. II-2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	Рис.
КЖ.И.-57	П13г-11 ^б -а	180	1
-01	П13г-11 ^б -б	270	1
-02	П24г-5 ^б -а	—	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

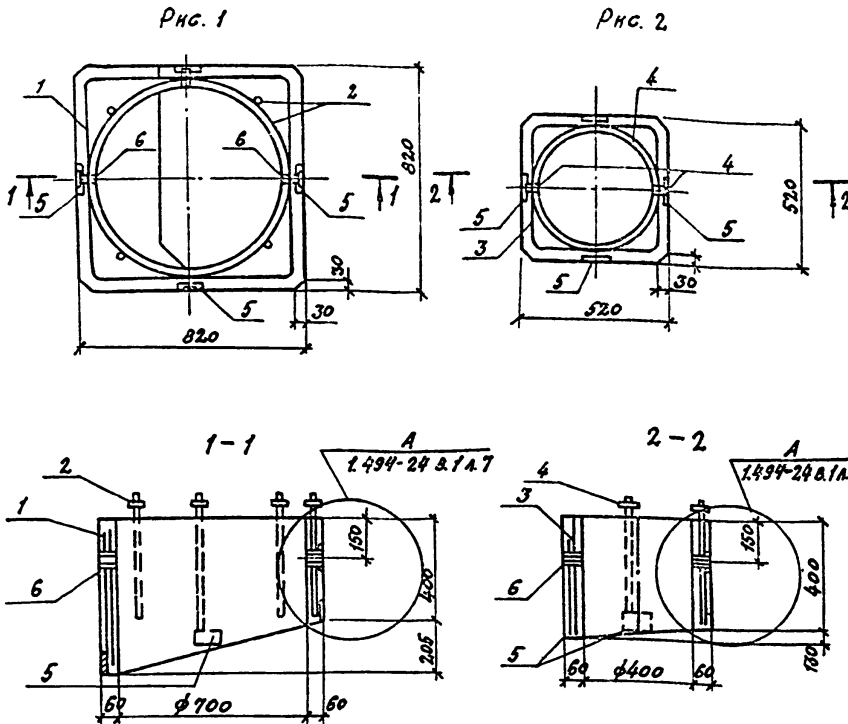
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-II			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8903-79*				
	Ф8	Итого	δ=8	δ=6	Итого		
П13г-11 ^б -а	1.84	1.84	0.8	1.0	1.8	3.64	
П13г-11 ^б -б	1.84	1.84	0.8	1.0	1.8	3.64	
П24г-5 ^б -а	3.68	3.68	1.6	2.0	3.6	7.28	

НАЧ. ОТД.	РЫБИЧНИНА	А.И.	ТП 503-4-40. 86	КЖ.И.-57	
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	В.И.			
РУС. ГР.	УМЕРЬКОВА	Ю.И.	ПЛАТА КАНАЛЬНАЯ (П13г-11 ^б -а; П13г-11 ^б -б; П24г-5 ^б -а)	СТАДИА. МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Ю.И.		Р	СМ ТАБЛ.
ИНЖ.	КАРПОВА	С.И.			
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	В.И.			
			Лист 1		
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 1172		

КОПИРОВАЛ: С.В.

ФОРМАТ

Альбом IV



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМЕР.
					01		
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A9			КЖМ-58	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ			
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ							
A3	1		КЖМ-58.1-01	C40	1		
	2		1.494-24 BHP 1A.8	C12	1		
A3	3		КЖМ-58.1	C39		1	
	4		1.494-24 BHP 1A.8	C10		1	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	5		1.494-24 BHP 1A.15	M1	4	4	
	6		1.494-24 BHP 1A.16	M2	2	2	
МАТЕРИАЛЫ							
	7			БЕТОН МАРКИ 200	0,13	0,06	м ³

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЖМ-58	СБ76-1-а	1
-01	СБ45-1-а	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

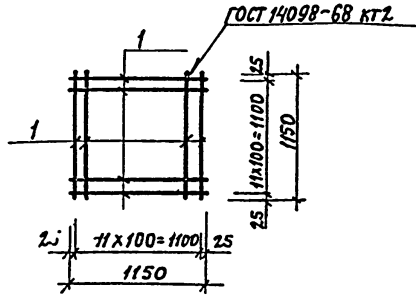
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	Bp-I		A-I			ВСЕГО	A-III		BCT 3 и П2					
	Гост 5727-80		Гост 5731-82*				Гост 5781-81		Гост 19303-74**					
Ф5	Итого	Ф6	Ф12	Итого	Ф8	Итого	δ=4	δ=6	Итого	ГЛАВКА М12	ГОЛОВА ПРИБА			
СБ76-1-а	3,1	3,1	1,6	3,1	4,7	7,8	2,6	2,6	0,2	2,4	2,6	0,2	0,6	13,8
СБ45-1-а	1,8	1,8	0,8	1,5	2,3	4,1	2,5	2,6	0,2	2,4	2,6	0,1	0,6	10,0

СХЕМА УСТАНОВКИ В СТАКАНАХ ДЕРЕЗЯННЫХ ПРОБОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РУЛОННОГО КОВРА ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 8 СЕРИИ 1.494-24 ВЫП. 1.

ИЗГ. ОТЗ.	РЫБКИНА	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.	ИЗГ.
П. КОНОП	Л. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН	В. ПИКИН
ТП 503-4-40. 86												КЖМ-58						
СТАКАН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ (СБ76-1-а) (СБ45-1-а)												СТАКАН		МАССА		МАСШТАБ		
												P		CM		ТАБЛ.		
												Лист		Листов		1		
ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ №2																		

КОПИРОВАЛ: Сид

ФОРМАТ

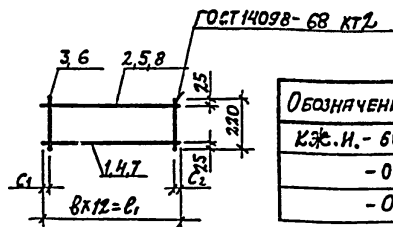


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
44			КЖ.И. - ту1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
54	1		-59.1	Ф6АІ ГОСТ 5781-82* R=1150	24	0.46кг

Исполн.	РЕБКИНА	Провер.		ТП 503-4-40.86	КЖ.И. - 59
Гл. конст.	ЛЯПКИН	Инж.			
Рук. гр.	ХМЕЛЬКОВА	Инж.		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	станд. Р
Инж.	УДАЛОВА	Инж.			
Инж.	БУРАО	Инж.		лист	листов 1
Н.контр.	ЛЯПКИН	Инж.		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



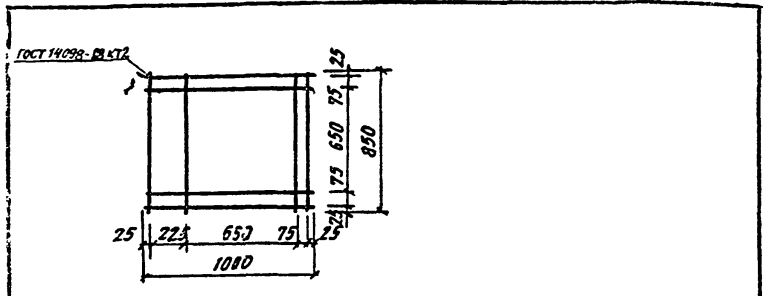
Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		С1	С2	Б	В	
КЖ.И. - 60	С2	50	50	150	1725	3,8
- 01	С3	40	40	150	1680	3,72
- 02	С4	25	25	100	1200	2,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
44			КЖ.И. - ту1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
54	1		-60.1	Ф6АІ ГОСТ 5781-82 R=220	12	0.05кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				КЖ.И. - 60(С2)		
54	2		-60.2	Ф14АІІІ ГОСТ 5781-82 R=1725	1	2.1кг
54	3		-60.3	Ф10АІІІ ГОСТ 5781-82 R=1725	1	1.1кг
				КЖ.И. - 60-01(С3)		
54	4		-60.4	Ф14АІІІ ГОСТ 5781-82 R=1680	1	2.0кг
54	5		-60.5	Ф10АІІІ ГОСТ 5781-82 R=1680	1	1.0кг
				КЖ.И. - 60-02(С4)		
54	6		-60.6	Ф14АІІІ ГОСТ 5781-82 R=1200	1	1.4 кг
54	7		-60.7	Ф10АІІІ ГОСТ 5781-82 R=1200	1	0.7 кг

Исполн.	РЕБКИНА	Провер.		ТП 503-4-40.86	КЖ.И. - 60
Гл. конст.	ЛЯПКИН	Инж.			
Рук. гр.	ХМЕЛЬКОВА	Инж.		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С2, С3, С4)	станд. Р
Инж.	УДАЛОВА	Инж.			
Инж.	БУРАО	Инж.		лист	листов 1
Н.контр.	ЛЯПКИН	Инж.		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

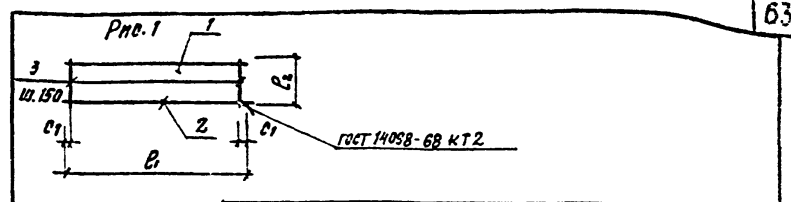


Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
AV			КНИТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
BY	1		КНИ-61.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* С.650	4	0,34кг
BY	2		- 61.1-01	Ф8А1 ГОСТ 5781-82* С.1000	4	0,4кг

И.У.О.А.	Р.И.В.К.И.А.	Л.П.К.И.И.	Т.П. 503-4-40. 86	КНИ-61
С.А.К.О.Ч.	Л.А.П.К.И.И.	К.М.Е.Л.Ь.К.О.В.А.		
Р.У.К. Г.Р.	К.М.Е.Л.Ь.К.О.В.А.	Т.Р.О.Ф.И.Н.О.В.А.		
В.Е.Д.И.И.И.	Т.Р.О.Ф.И.Н.О.В.А.	И.М.М.Е.Н.		
И.И.И.	К.А.Р.П.О.В.А.	У.А.Д.А.В.О.В.А.		
И.К.О.Н.Т.Р.	Л.А.П.К.И.И.	Л.А.П.К.И.И.		

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	С.Т.А.К.Я	М.А.С.С.А	М.А.С.Ш.Т.А.В.
	Р	2,96	
	Л.И.С.Т.	Л.И.С.Т.О.В. 1	
	ГОССТРОЙ ССРС ПРОЕКТИН.И.Н.СТИТУТ.И.Н.З. г. МОСКВА		

КОПРОВАЯ СЕТОЧ. ФОРМАТ



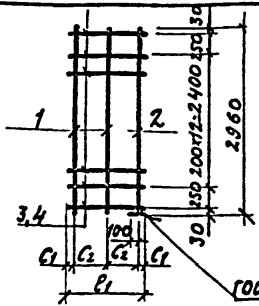
Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ ММ				Масса кг	Прим.
		В1	С2	С1	С2		
КНИ-62	С6	8300	370	25	25	30,2	1

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
AV			КНИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
BY	1		КНИ-62.1	Ф10А1 ГОСТ 5781-82* С.8300	1	5,1
BY	2		КНИ-62.2	Ф20А1 ГОСТ 5781-82* С.8300	1	20,5
BY	3		КНИ-62.3	Ф6А1 ГОСТ 5781-82* С.370	56	0,82

И.У.О.А.	Р.И.В.К.И.А.	Л.П.К.И.И.	Т.П. 503-4-40. 86	КНИ-62
С.А.К.О.Ч.	Л.А.П.К.И.И.	К.М.Е.Л.Ь.К.О.В.А.		
Р.У.К. Г.Р.	К.М.Е.Л.Ь.К.О.В.А.	Т.Р.О.Ф.И.Н.О.В.А.		
В.Е.Д.И.И.И.	Т.Р.О.Ф.И.Н.О.В.А.	И.М.М.Е.Н.		
И.И.И.	К.А.Р.П.О.В.А.	У.А.Д.А.В.О.В.А.		
И.К.О.Н.Т.Р.	Л.А.П.К.И.И.	Л.А.П.К.И.И.		

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	С.Т.А.К.Я	М.А.С.С.А	М.А.С.Ш.Т.А.В.
	Р	2,96	
	Л.И.С.Т.	Л.И.С.Т.О.В. 1	
	ГОССТРОЙ ССРС ПРОЕКТИН.И.Н.СТИТУТ.И.Н.З. г. МОСКВА		

КОПРОВАЯ СЕТОЧ. ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ			МАССА КГ
		C1	C2	C3	
КЖ.И-43.1.1	С7	35	200	470	23,68
- 01	С8	35	350	770	24,73

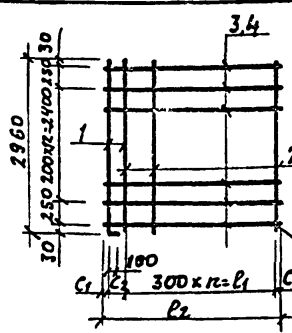
ГОСТ 14098-68 КТЗ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
44			КЖ.И.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		КЖ.И.43.1.1.1	φ20 АІ ГОСТ 5781-82 В-2960	2	7,31 кг
54	2		- 43.1.1.2	φ20 АІ ГОСТ 5781-82 В-3060	1	7,56 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			КЖ.И. 43.1.1 (С7)			
54	3		- 43.1.1.3	φБВІ ГОСТ 5781-82 В-470	15	0.1 кг
			КЖ.И.-43.1.1 (С8)			
54	4		- 43.1.1.4	φБВІ ГОСТ 5781-82 В-770	15	0.17 кг

Испол. от	Рыбкина	Испол.		ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-43.1.1		
И.контр.	Лепкин	И.контр.		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С7; С8)	СТАВКА		
И.контр.	Хмелькова	И.контр.				Р	СМ. ТАБЛ.
И.контр.	Юрова	И.контр.					
И.контр.	Лепкин	И.контр.		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ					МАССА КГ
		C1	C2	C3	C4	C5	
КЖ.И.43.1.2	С9	30	120	3000	180	10	13,34
-01	С10	30	120	2700	280	9	12,13

ГОСТ 14098-68 КТЗ

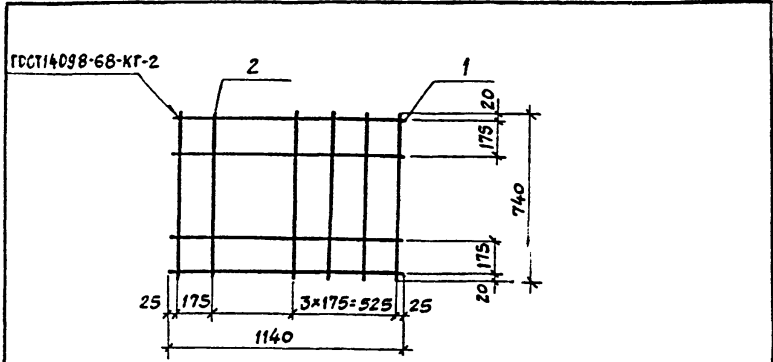
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
44			КЖ.И.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		КЖ.И.43.1.2.1	φ5ВІ ГОСТ 5781-82 В-3060	1	0.47 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			КЖ.И.-43.1.2 (С9)			
54	2		- 43.1.2.2	φ5ВІ ГОСТ 5781-82 В-2960	12	0.46 кг
54	3		- 43.1.2.3	φ5ВІ ГОСТ 5781-82 В-3180	15	0.49 кг
			КЖ.И.-43.1.2.-01 (С10)			
54	2		- 43.1.2.2	φ5ВІ ГОСТ 5781-82 В-2960	11	0.46 кг
54	4		- 43.1.2.4	φ5ВІ ГОСТ 5781-82 В-2880	15	0.44 кг

Испол. от Рыбкина Испол. Лепкин И.контр. Хмелькова И.контр. Юрова И.контр. Лепкин

Испол. от	Рыбкина	Испол.		ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-43.1.2		
И.контр.	Лепкин	И.контр.		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С9; С10)	СТАВКА		
И.контр.	Хмелькова	И.контр.				Р	СМ. ТАБЛ.
И.контр.	Юрова	И.контр.					
И.контр.	Лепкин	И.контр.		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

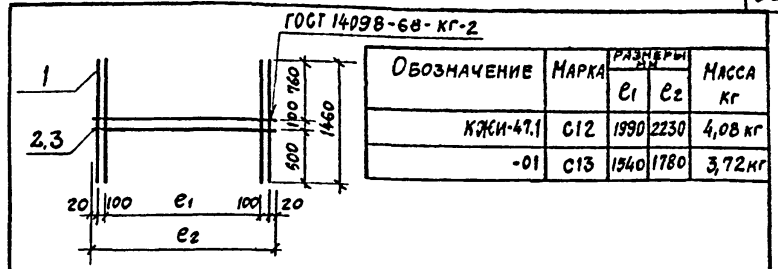
КОПИРОВАЛ: Д

ФОРМАТ



ГОТОВАЯ ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
А4		КЖИ-ТУ1	Технические условия к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
Б4		КЖИ-63.1	Ф10АIII ГОСТ 5781-82 ^е ·1140	4	0,70 кг
Б4		-63.2	Ф10АIII ГОСТ 5781-82 ^е ·740	6	0,46 кг

НАЧ. ОГА. РЫБИКИНА	ПР	ТП 503-4-40. 86 СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С11)	КЖИ-63
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН	ПР		
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	ПР		
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ПР		
ИНЖ. КАРПОВА	ПР		
Н. КОНТР. ЛАПКИН	ПР	СЕТКА АРМАТУРНАЯ П МАССА 5,56 кг МАСШТАБ ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА КГ
		Е1	Е2	
КЖИ-47.1	С12	1990	2230	4,08 кг
-01	С13	1940	1780	3,72 кг

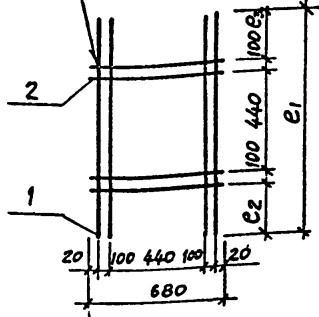
ГОТОВАЯ ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
А4		КЖИ-ТУ1	Технические условия к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИ-47.1.1	ФВАIII ГОСТ 5781-82 ^е ·1460	4	0,58 кг
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
Б4	2	-47.1.2	ФВАIII ГОСТ 5781-82 ^е ·2230	2	0,88 кг
			КЖИ-47.1(С12)		
Б4	3	-47.1.3	ФВАIII ГОСТ 5781-82 ^е ·1780	2	0,70 кг
			КЖИ-47.1-01(С13)		

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗВЕШЕНИЯ

НАЧ. ОГА. РЫБИКИНА	ПР	ТП 503-4-40. 86 СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С12, С13)	КЖИ-47.1
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН	ПР		
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	ПР		
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	ПР		
ИНЖ. КАРПОВА	ПР		
Н. КОНТР. ЛАПКИН	ПР	СЕТКА АРМАТУРНАЯ П МАССА СМ. ТАБЛ. МАСШТАБ ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

Альбом IV

ГОСТ 14098-68-К1-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		e1	e2	e3	e4	
КЖК-501	С14	1460	410	410		3,38
-01	С15	1460	180	640		3,38

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖК-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖК-501.1	ФВАIII ГОСТ 5781-82* e=1460	4	0,58кг
Б4	2		-501.2	ФВАIII ГОСТ 5781-82* e=680	4	0,27кг

НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	<i>Л.Р.</i>
ГЛ.КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Л.Р.</i>
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Л.Р.</i>
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>Л.Р.</i>
ИНЖ.	КАРЛОВА	<i>Л.Р.</i>
Н.КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Л.Р.</i>

ИП 503-4-40. 86

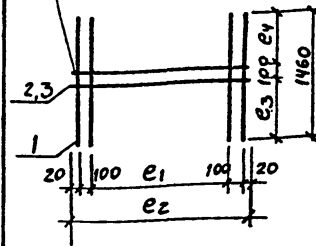
КЖК-50.1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С14, С15)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
г. МОСКВА

ГОСТ 14 098-68-К1-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		e1	e2	e3	e4	
КЖК-502	С16	1240	1480	620	740	4,6кг
-01	С17	2440	2680	720	640	6,5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖК-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖК-502.1	ФВАIII ГОСТ 5781-82* e=1460	4	0,58кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				КЖК-502(С16)		
Б4	2		-502.2	ФВАIII ГОСТ 5781-82* e=1480	4	0,6кг
				КЖК-502-01(С17)		
Б4	3		-502.3	ФВАIII ГОСТ 5781-82* e=2680	4	1,05кг

ИМЬ.№ ПОЯС. ПОД ПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИЛИ

НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	<i>Л.Р.</i>
ГЛ.КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Л.Р.</i>
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Л.Р.</i>
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>Л.Р.</i>
ИНЖ.	КАРЛОВА	<i>Л.Р.</i>
Н.КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Л.Р.</i>

ИП 503-4-40. 86

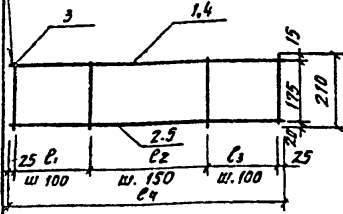
КЖК-50.2

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С16, С17)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
г. МОСКВА

ГОСТ 14098-68-КТ2



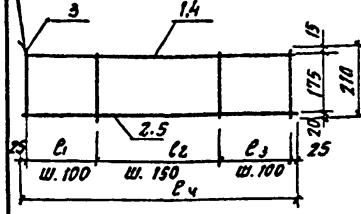
Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм				Масса кг
		ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	ℓ ₄	
КНМ-64	С19	1500	3000	1500	6050	22.6
-01	С20	1500	2700	1400	5650	21.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			КНМ-ТУ1	Технические условия к изготовленным арматурным и закладным изделиям		
				<u>Детали</u>		
				КНМ-64(С19)		
Б4	1		КНМ-64.1	φ12А ГОСТ 5781-82* ℓ-6050	1	5.4
Б4	2		-64.2	φ18А ГОСТ 5781-82* ℓ-6050	1	12.1
Б4	3		-64.3	φ6А ГОСТ 5781-82* ℓ-210	51	0.1
				КНМ-64-01(С20)		
Б4	4		-64.4	φ12А ГОСТ 5781-82* ℓ-5650	1	5.02
Б4	5		-64.5	φ18А ГОСТ 5781-82* ℓ-5750	1	11.43
Б4	3		-64.3	φ6А ГОСТ 5781-82* ℓ-210	48	0.1

Исполнители: РЫБКОВА, ЛАПКИН, ХМЕЛЬКОВА, ТРОФИМОВА, КАРПОВА, ЛАПКИН

ТП 503-4-40.86 КНМ-64
 Сетка арматурная (С19, С19)
 Стадия: Р
 Масса: см. табл.
 Масштаб:
 Проектный институт
 г. Москва

ГОСТ 14098-68-КТ2

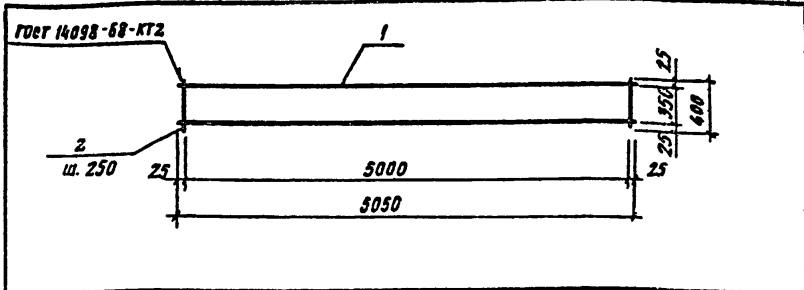


Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм				Масса кг
		ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	ℓ ₄	
КНМ-65	С21	1400	2700	1400	5550	21.0
-01	С22	1600	3000	1500	6750	23.0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			КНМ-ТУ1	Технические условия к изготовленным арматурным и закладным изделиям		
				<u>Детали</u>		
				КНМ-65(С21)		
Б4	1		КНМ-65.1	φ12А ГОСТ 5781-82* ℓ-5550	1	5.0
Б4	2		-65.2	φ18А ГОСТ 5781-82* ℓ-5550	1	11.1
Б4	3		65.3	φ6А ГОСТ 5781-82* ℓ-210	47	0.1
				КНМ-65-01(С22)		
Б4	4		-65.4	φ12А ГОСТ 5781-82* ℓ-6150	1	5.5
Б4	5		-65.5	φ18А ГОСТ 5781-82* ℓ-6150	1	12.3
Б4	3		-65.3	φ6А ГОСТ 5781-82* ℓ-210	52	0.1

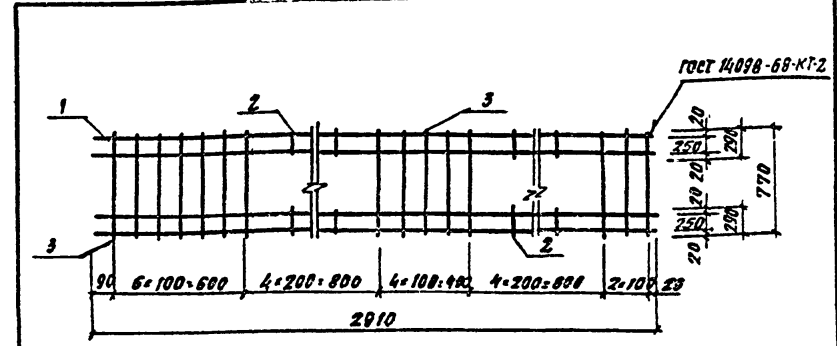
Исполнители: РЫБКОВА, ЛАПКИН, ХМЕЛЬКОВА, ТРОФИМОВА, КАРПОВА, ЛАПКИН

ТП 503-4-40.86 КНМ-65
 Сетка арматурная (С20, С21)
 Стадия: Р
 Масса: см. табл.
 Масштаб:
 Проектный институт
 г. Москва



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КНИИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ПОДГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КНИИ-66.1	ВА1 ГОСТ 5781-82* L: 5050	2	20 кг
Б4	2		- 66.2	ВА1 ГОСТ 5781-82* L: 400	21	0.17 кг

НАЧ. ОГА.	РЫБКИНА	Ляпки		ТП 503-4-40.86	КНИИ-66	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	Сидя						
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Ильин		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C 22)	P	7,6 кг		Лист
ВЕД. ИНЖ.	ГОРШНОВА	Сидя						
КОН. К.	КАРЛОВА	Сидя						Листов 1
И. КОНСТ.	ЛЯПКИН	Сидя						ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИИ ИНСТИТУТ ГИП г. Москва

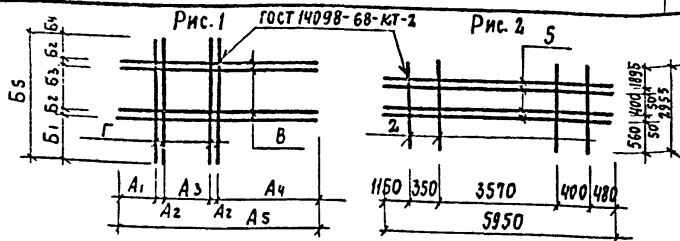


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КНИИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ПОДГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б5	1		КНИИ-67.1	Ф 10А11 ГОСТ 5781-82* L: 2910	4	1,8 кг
Б5	2		-67.2	Ф 10А11 ГОСТ 5781-82* L: 290	9	0,18 кг
Б5	3		-67.3	Ф 10А11 ГОСТ 5781-82* L: 770	15	0,48 кг

НАЧ. ОГА.	РЫБКИНА	Ляпки		ТП 503-4-40.86	КНИИ-67	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	Сидя						
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Ильин		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C 23)	P	10,6		Лист
ВЕД. ИНЖ.	ГОРШНОВА	Сидя						
КОН. К.	КАРЛОВА	Сидя						Листов 1
И. КОНСТ.	ЛЯПКИН	Сидя						ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИИ ИНСТИТУТ ГИП г. Москва

КОПИРОВАЛ Сидя

ФОРМАТ



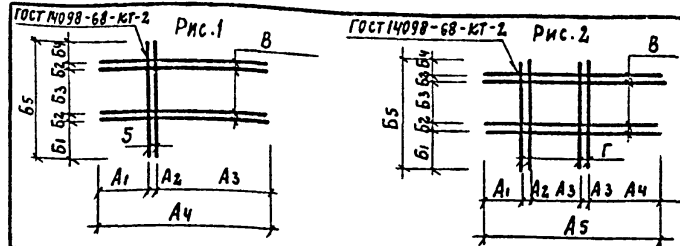
Обозначение	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ ММ										Поз.		МАССА кг
			A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	В	Г	
КЖИ-38.1	С24	1	4595	50	950	95	5740	110	50	950	495	2955	1	2	54.96
-01	С25	1	545	50	2750	1455	4850	210	50	1050	95	1455	3	4	39.84
-02	С26	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	56.28	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>КЖИ-38.1 (С24)</u>		
Б4	1		КЖИ-38.1.1	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=5740	4	9.07 кг
Б4	2		-38.1.2	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=2955	4	4.67 кг
				<u>КЖИ-38.1-01 (С25)</u>		
Б4	3		-38.1.3	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=4850	4	7.66 кг
Б4	4		-38.1.4	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=1455	4	2.3 кг
				<u>КЖИ-38.1-02 (С26)</u>		
Б4	2		-38.1.2	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=2955	4	4.67 кг
Б4	5		-38.1.5	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=5950	4	9.4 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	<i>Рыбкин</i>	ТП 503-4-40.86	КЖИ-38.1	
ГЛ. КОНСТР. ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмелькова</i>			
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	<i>Трофимова</i>			
ИНЖ. ЮРОВА	<i>Юрова</i>			
Н. КОНТР. ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С24 ÷ С26)		СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	
		Лист	Листов 1	
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2		

ФОРМАТ



Обозначен.	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ										Поз.		МАССА кг	
		A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	В	Г		
КЖИ-38.2	С27	2	445	50	350	4345	5240	610	50	350	95	1155	1	2	40.44
-01	С28	2	3720	50	800	910	5530	210	50	800	345	1455	3	4	44.16
-02	С29	1	720	50	4420	5190	—	310	50	750	295	1455	3	5	37.4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>КЖИ-38.2 (С27)</u>		
Б4	1		КЖИ-38.2.1	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=5240	4	8,28 кг
Б4	2		-38.2.2	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=1155	4	1,83 кг
				<u>КЖИ-38.2-01 (С28)</u>		
Б4	3		-38.2.3	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=5530	4	8,74 кг
Б4	4		-38.2.4	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=1455	4	2,3 кг
				<u>КЖИ-38.2-02 (С29)</u>		
Б4	3		-38.2.4	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=1455	2	2,3 кг
Б4	5		-38.2.5	Ф16А III ГОСТ 5781-82* ρ=5190	4	8,2 кг

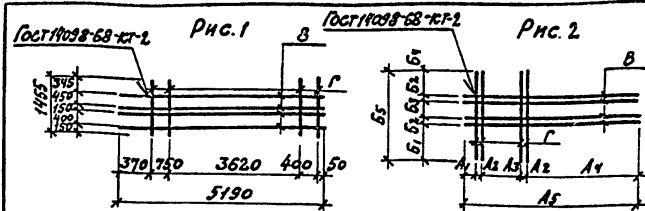
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	<i>Рыбкин</i>	ТП 503-4-40.86	КЖИ-38.2	
ГЛ. КОНСТР. ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмелькова</i>			
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	<i>Трофимова</i>			
ИНЖ. ЮРОВА	<i>Юрова</i>			
Н. КОНТР. ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С27 ÷ С29)		СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	
		Лист	Листов 1	
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2		

КОПИРОВАЛ: *КЖ*

ФОРМАТ

АВБСОН II



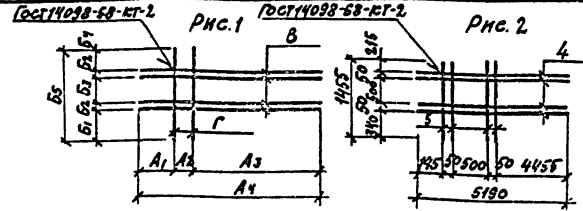
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Поз.		МАССА кг					
			A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2		B3	B4	B5	B	L
КЖСН-39.1	C30	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	42,0
-01	C31	2	2710	50	350	1370	5330	570	50	650	195	1455	3	1	44,16
-02	C32	2	4600	50	650	600	5350	360	50	400	595	1455	4	1	46,8

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖСН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		КЖСН-39.1.1	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-1465	4	2,3 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				КЖСН-39.1 (C30)		
B4	2		КЖСН-39.1.2	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-5190	4	8,2 кг
				КЖСН-39.1-01 (C30)		
B4	3		-39.1.3	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-333	4	8,74 кг
				КЖСН-39.1-02 (C31)		
B4	4		-39.1.4	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-5950	4	9,4 кг

ИЗГ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗГ.
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	ВЕР.
ИЗГ. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	УПР.
ВЕР. ИЗГ.	КОФИНОВА	УПР.
ИЗГ. К.	ЮРОВА	УПР.
И. КОНТР.	ЛАПКИН	УПР.

ТН 503-4-40.86		КЖСН-39.1	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C30÷C32)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					Поз.		МАССА кг				
			A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3		B4	B5	B	L
КЖСН-40.1	C33	1	1870	200	3170	5240	60	50	390	605	1155	1	2	36,78
-01	C34	1	1780	200	2970	3350	60	50	390	605	1155	3	2	34,3
-02	C43	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42,0

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖСН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.		
				<u>КЖСН-40.1 (C33)</u>		
B4	1		КЖСН-40.1.1	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-5240	4	8,28 кг
B4	2		-40.1.2	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-1155	2	1,83 кг
				КЖСН-40.1-01 (C34)		
B4	2		-40.1.2	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-1155	2	1,83 кг
B4	3		-40.1.3	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-4850	4	7,66 кг
				КЖСН-40.1-02 (C43)		
B4	4		-40.1.4	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-5190	4	8,2 кг
B4	5		-40.1.5	Ф16А II ГОСТ 5781-82* E-1465	4	2,3 кг

ИЗГ. ОТД. РЫБКИНА ИЗГ. П. КОНСТ. ЛАПКИН ИЗГ. ГР. ХМЕЛЬКОВА ВЕР. ИЗГ. КОФИНОВА ИЗГ. К. ЮРОВА И. КОНТР. ЛАПКИН

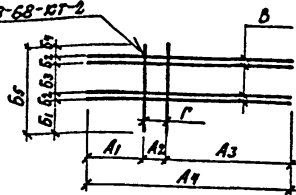
ИЗГ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗГ.
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	ВЕР.
ИЗГ. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	УПР.
ВЕР. ИЗГ.	КОФИНОВА	УПР.
ИЗГ. К.	ЮРОВА	УПР.
И. КОНТР.	ЛАПКИН	УПР.

ТН 503-4-40.86		КЖСН-40.1	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C33÷C34; C43)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

Альбом IV

ГОСТ 14098-68-КГ-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм										ПОС.		МАССА кг
		A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B	Г		
КЖМ-40.2	С35	3785	200	1195	5790	580	50	390	385	1455	1	2	37.4	
-01	С36	370	200	4280	4850	290	50	390	375	1155	3	4	34.3	

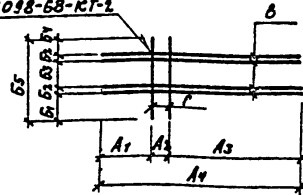
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖМ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНОЙ И ЗАКЛАД- НЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КЖМ-40.2 (С35)</u>		
B4	1		-40.2.1	φ16A III ГОСТ 5781-82 C=5190	4	8.2 кг
B4	2		-40.2.2	φ16A III ГОСТ 5781-82 C=1455	2	2.3 кг
				<u>КЖМ-40.2-01 (С36)</u>		
B4	3		-40.2.3	φ16A III ГОСТ 5781-82 C=4850	4	7.66 кг
B4	4		-40.2.4	φ16A III ГОСТ 5781-82 C=1150	2	1.83 кг

ИЗДАТЕЛЬСТВО	РЫБКНИ	Л. ПЕТРОВ
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л. ПЕТРОВ
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Л. ПЕТРОВ
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Л. ПЕТРОВ
ИНЖ.	ЮРОВА	Л. ПЕТРОВ
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	Л. ПЕТРОВ

ТП 503-4-40.86.		КЖМ-40.2	
СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ	
	Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист		Листов 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

ГОСТ 14098-68-КГ-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм										ПОС.		МАССА кг
		A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	B5	B	Г		
КЖМ-41.1	С37	3720	200	1320	5240	290	50	390	375	1155	1	2	36.78	
-01	С38	4140	200	900	5740	540	50	390	125	1155	1	2	36.78	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖМ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		КЖМ-41.1.1	φ16A III ГОСТ 5781-82 C=5240	4	8.28 кг
B4	2		-41.1.2	φ16A III ГОСТ 5781-82 C=1155	2	1.83 кг

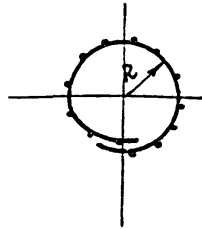
ИЗДАТЕЛЬСТВО	РЫБКНИ	Л. ПЕТРОВ
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л. ПЕТРОВ
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Л. ПЕТРОВ
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Л. ПЕТРОВ
ИНЖ.	ЮРОВА	Л. ПЕТРОВ
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	Л. ПЕТРОВ

ТП 503-4-40.86		КЖМ-41.1	
СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ	
	Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист		Листов 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2			

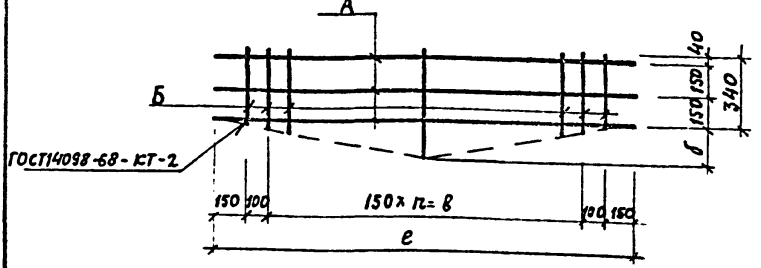
КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

ИЗДАТЕЛЬСТВО РЫБКНИ

ИЗДАТЕЛЬСТВО РЫБКНИ



РАЗВЕРТКА



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЭЖ.И. - ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К		
				ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				КЭЖ.И.-58.1(С39)		
				Ф58Г ГОСТ 6727-80		
Б4	1		КЭЖ.И.-58.1.1	l=2000	3	0.3
				Ф58Г ГОСТ 6727-80		
Б4	2:8		58.1.2÷58.1.9	*	13	5.58п.м.
				КЭЖ.И.-58.1.01(С40)		
				Ф58Г ГОСТ 6727-80		
Б4	9		-58.1.10	l=3200	3	0.5
				Ф58Г ГОСТ 6727-80		
Б4	10:20		-58.1.11÷58.1.21	*	21	9.77п.м.

1. Сетки С39, С40 согнуть после их изготовления.
* - Размеры смотри таблицу.

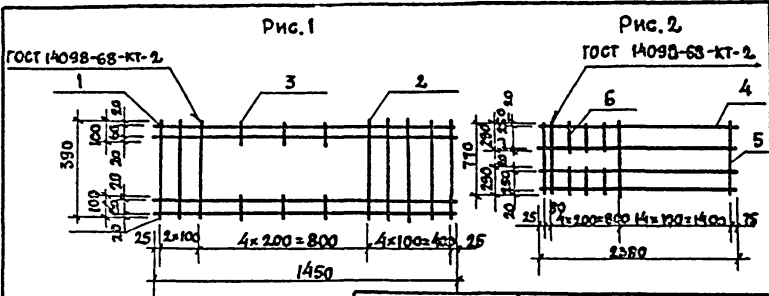
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					ПОЗИЦИИ		МЯССА кг
		R	δ	В	l	e	A	B	
КЭЖ.И.-58.1	С39	230	130	1500	10	2000	1	2:8	1.8
- 01	С40	380	205	2700	18	3200	9	10:20	3.1

ПОЗИЦИИ	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ДЛИНА	360	383	408	434	459	485	510	362	378	401	424	447	470	493	516	539	562	585

ИЗУ. ОТД.	РИБКИНА	В.И.	ТП 503-4-40. 86	КЭЖ.И.-58.1
ГЛ. КОНСТ.	ЛЮБКИН	В.И.		
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Л.И.		
ВЕД. ИЖЭ	ПРОФИМОВА	Л.И.		
ИНСП.	ЮРОВА	В.И.		
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	В.И.		

Сетки арматурные (С39, С40)	СТАНД	МЯССА	МЕР. ДИСТ.
	Р	см.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИР-2			

ПЛОЩАДЬ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
КНИ-68.1	С41	1	5,8
-01	С42	2	16,3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
А4			КНИ-ТУ 1	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		

КНИ-68 (С41)

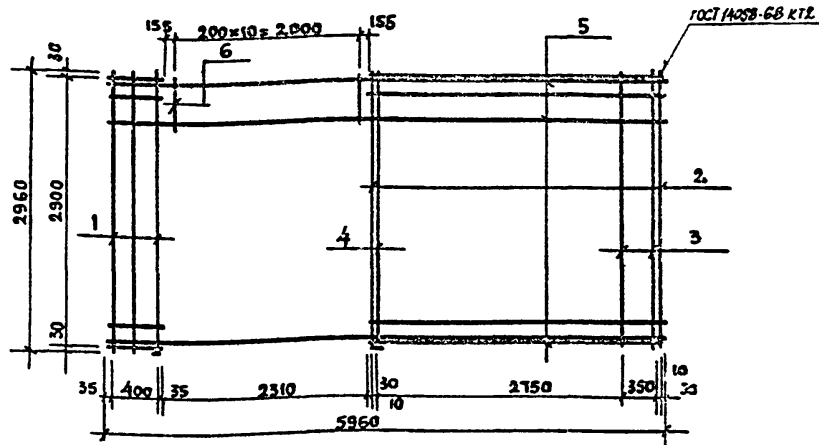
5.4	1	КНИ-68.1	φ10 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=1450	4	0,89 кг
5.4	2	-68.2	φ10 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=390	8	0,24 кг
6.4	3	-68.3	φ10 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=100	6	0,06 кг

КНИ-68-01 (С42)

6.4	4	КНИ-68.4	φ10 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=2380	4	1,5 кг
6.4	5	68.5	φ10 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=770	17	0,48 кг
6.4	6	-68.6	φ10 А III ГОСТ 5781-82* ℓ=490	6	0,3 кг

Нач. отд.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>	ГП 503-4-40.86	КНИ-68	
Гл. конст.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
Рук. гр.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмелькова</i>			
БЕД. ИНЖ.	ГОРИМОВА	<i>Горимова</i>			
ИНЖ.	КАРПОВА	<i>Карпова</i>			
Н. контр.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С41, С42)			СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТА
			Р	см. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЦЭ		

КОПИРОВАЛ *Усат* ФОРМАТ

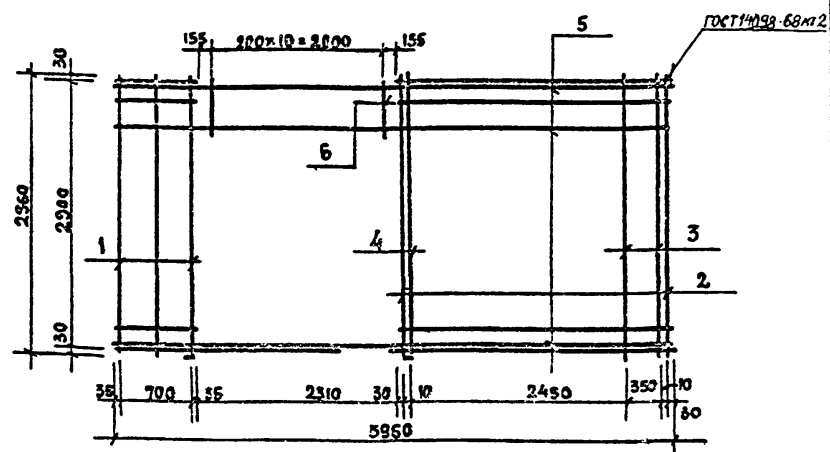


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КНИ-ТУ 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		КНИ-43.1.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	1	
A4	2		-43.1.2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3		-43.1.3	Ф8АII ГОСТ 5781-82* e=2960	2	1,17 кг
D4	4		-43.1.4	Ф16АII ГОСТ 5781-82* e=2960	1	4,68 кг
B4	5		-43.1.5	Ф20АII ГОСТ 5781-82* e=5960	3	14,72 кг
B4	6		-43.1.6	Ф58I ГОСТ 5781-82* e=470	11	0,07 кг

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Ирина</i>	ТП 503-4-40.86 КНИ-43.1 Каркас пространственный КП 1	СТАИЯ Р	МАССА 88,97 кг	МАСШТАБ 1
Л. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Вит</i>				
Р.ЭК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Ирина</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ПРОСНИКОВА	<i>Ирина</i>				
ИНЖ.	ЮРОВА	<i>Ирина</i>				
И. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Вит</i>				
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ С2			

КОПИРОВАЛ ВЕС

ФОРМАТ

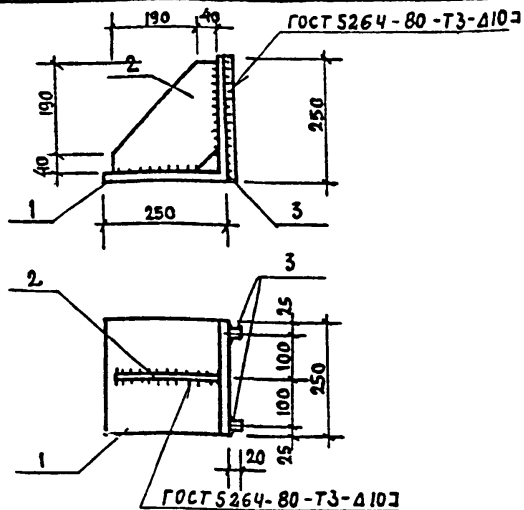


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КНИ-ТУ 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		КНИ-43.1.1-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 8	1	
A4	2		-43.1.2-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3		КНИ-43.2.1	Ф8АII ГОСТ 5781-82* e=2960	2	1,17 кг
B4	4		43.2.2	Ф16АII ГОСТ 5781-82* e=2960	1	4,68 кг
B4	5		43.2.3	Ф20АII ГОСТ 5781-82* e=5960	3	14,72 кг
B4	6		43.2.4	Ф58I ГОСТ 5781-82* e=470	11	0,07 кг

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>Ирина</i>	ТП 503-4-40.86 КНИ-43.2 Каркас пространственный КП 2	СТАИЯ Р	МАССА 88,81 кг	МАСШТАБ 1
Л. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Вит</i>				
Р.ЭК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Ирина</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ПРОСНИКОВА	<i>Ирина</i>				
ИНЖ.	ЮРОВА	<i>Ирина</i>				
И. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Вит</i>				
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ С2			

КОПИРОВАЛ ВЕС

ФОРМАТ



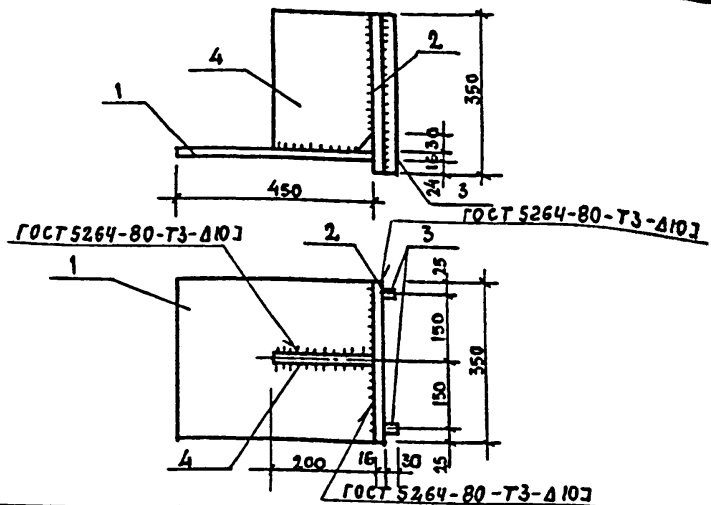
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
5.1			КНИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
5.4	1		КНИ-69.1	Уголок 250x16 ГОСТ 8509-72 с 250 89Г2С-6 ГОСТ 19281-73	1	15,4 кг
5.4	2		-69.2	Полоса 6-10x230 ГОСТ 19903-74 с 230 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	4,2 кг
5.4	3		-69.3	Полоса 6-10x20 ГОСТ 19903-74 с 250 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	2	0,4 кг

Все сварные швы h=10 мм

НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>				
ГЛА. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
ДУБ. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмелькова</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВ	<i>Трофимов</i>				
ИНЖ.	КАРПОВА	<i>Карпова</i>				
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
			ТП 503-4-40. 86	КНИ-69		
			Опорный столик ОС1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	20,4	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Копировал 11/25

ФОРМАТ



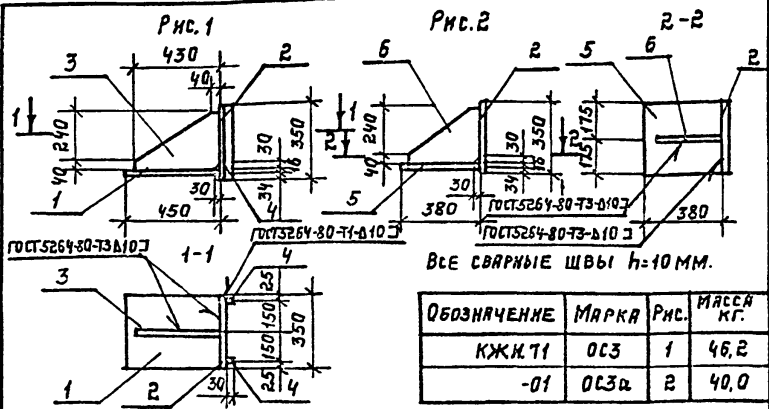
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
6.1			КНИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
6.4	1		КНИ-70.1	Полоса 6-16x350 ГОСТ 19903-74 с 450 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	19,8 кг
6.4	2		-70.2	Полоса 6-16x350 ГОСТ 19903-74 с 350 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	16,4 кг
6.4	3		-70.3	Полоса 6-10x30 ГОСТ 19903-74 с 350 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	2	0,6 кг
6.4	4		-70.4	Полоса 6-10x200 ГОСТ 19903-74 с 310 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79	1	4,9 кг

Все сварные швы h=10 мм

НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>				
ГЛА. КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
ДУБ. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Хмелькова</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВ	<i>Трофимов</i>				
ИНЖ.	КАРПОВА	<i>Карпова</i>				
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
			ТП 503-4-40. 86	КНИ-70		
			Опорный столик ОС2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	41,3 кг	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

НАЧ. ОТА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ

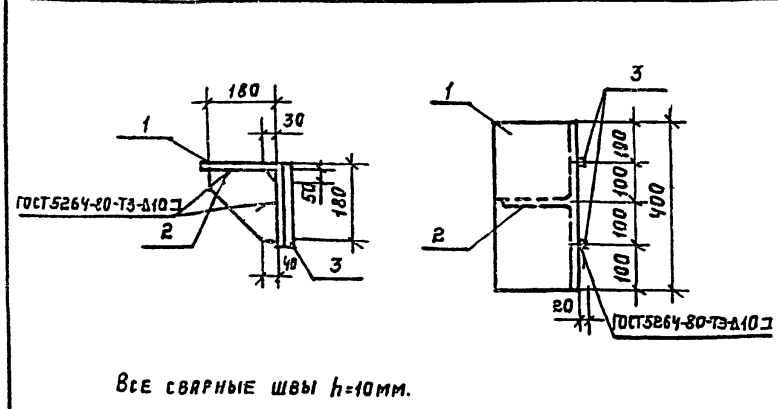
ЛНВРИУ ДУ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ.
КЖИ.Т1	ОСЗ	1	46,2
-01	ОСЗα	2	40,0

ФОРМАТ	ГОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			КЖИ.-ТУ1	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			КЖИ-Т1 (ОСЗ)			
Б.4	1		КЖИ.-Т1.1	полоса Б-16х350 ГОСТ 13903-74* С-450 ОСТ 6-6 ГОСТ 13881-73	1	19,8 кг.
Б.4	2		-Т1.2	полоса Б-16х350 ГОСТ 13903-74* С-350 ОСТ 6-6 ГОСТ 14637-73	1	15,4 кг.
Б.4	3		-Т1.3	полоса Б-10х20 ГОСТ 13903-74* С-250 ОСТ 3-КП2 ГОСТ 14637-73*	1	9,4 кг.
Б.4	4		-Т1.4	полоса Б-10х20 ГОСТ 13903-74* С-350 ОСТ 3-КП2 ГОСТ 14637-73*	2	0,8 кг.
			КЖИ-Т1-01 (ОСЗα)			
Б.4	2		-Т1.2	полоса Б-16х350 ГОСТ 13903-74* С-350 ОСТ 6-6 ГОСТ 14637-73	1	15,4 кг.
Б.4	5		-Т1.5	полоса Б-16х350 ГОСТ 13903-74* С-380 ОСТ 6-6 ГОСТ 13881-73	1	16,7 кг.
Б.4	6		-Т1.6	полоса Б-10х20 ГОСТ 13903-74* С-250 ОСТ 3-КП2 ГОСТ 14637-73*	1	7,9 кг.

Ил.ч.отд.	РЫБКИНА	<i>Л.И.С.</i>	ТП 503-4-40.86	КЖИ.-Т1		
ГЛ.КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Л.И.С.</i>				
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Л.И.С.</i>	Опорный столик (ОСЗ; ОСЗα.)	Р	СМ.	ТЯБЛ.
ВЕД.ИНЖ.	ПРОФИЛОВА	<i>Л.И.С.</i>				
ИНЖ.	КАРЛОВА	<i>Л.И.С.</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИНЖ.	ЮРОВА	<i>Л.И.С.</i>				
И.КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Л.И.С.</i>	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			



ФОРМАТ	ГОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			-КЖИ.-Т22	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			КЖИ.-Т2.1	ДЕТАЛИ		
Б.4	1		КЖИ.-Т2.1	полоса Б-200х14 ГОСТ 13903-74* С-400 ОСТ 2-6 ГОСТ 13881-73	1	17,1 кг.
Б.4	2		-Т2.2	полоса Б-10х180 ГОСТ 13903-74* С-180 ОСТ 3-КП2 ГОСТ 14637-73*	1	2,5 кг.
Б.4	3		-Т2.3	полоса Б-10х20 ГОСТ 13903-74* С-200 ОСТ 3-КП2 ГОСТ 14637-73*	2	0,3 кг.

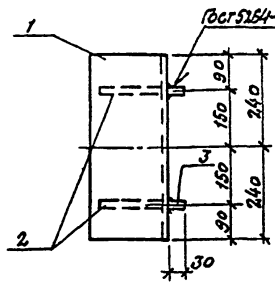
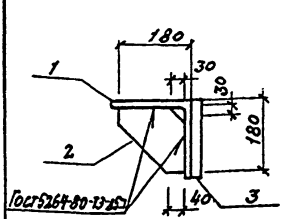
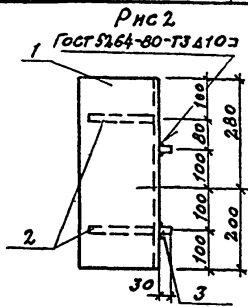
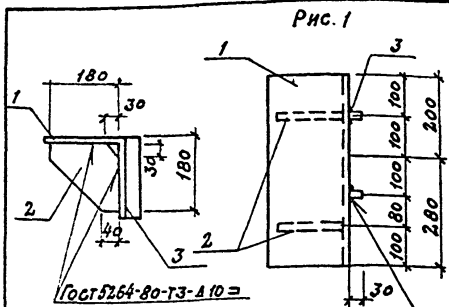
Ил.ч.отд.	РЫБКИНА	<i>Л.И.С.</i>	ТП 503-4-40.86	КЖИ.-Т2	
ГЛ.КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Л.И.С.</i>			
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	<i>Л.И.С.</i>	Опорный столик ОСЧ.	Р	20,2
ВЕД.ИНЖ.	ПРОФИЛОВА	<i>Л.И.С.</i>			
ИНЖ.	КАРЛОВА	<i>Л.И.С.</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Л.И.С.</i>			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: ХМЕЛЬКОВА

ФОРМАТ

ИЛ.Ч.ОТД. РЫБКИНА Л.И.С.

Альбом IV



ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h=10мм

ВСЕ СВАРНЫЕ швы h=10мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС
КЖ.М.-73	ОС5	1
-01	ОС6	2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			КЖ.М.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		КЖ.М.-74.1	УГОЛОК 5-200x14 ГОСТ 8509-78* 09 Г2С-6 ГОСТ 19281-73 П-480	1	20,5 кг
Б4	2		-74.2	ПОЛОСА 5-10x180 ГОСТ 19303-78* ВСТ3Кп2 ГОСТ 14637-78 П-180	2	2,5 кг
Б4	3		-74.3	ПОЛОСА 5-10x30 ГОСТ 19303-78* ВСТ3Кп2 ГОСТ 14637-78 П-200	2	0,5 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			КЖ.М.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		КЖ.М.-ТЗ.1	УГОЛОК 5-200x14 ГОСТ 8509-78* 09 Г2С-6 ГОСТ 19281-73 П-480	1	20,5 кг
Б4	2		-73.2	ПОЛОСА 5-10x180 ГОСТ 19303-78* ВСТ3Кп2 ГОСТ 14637-78 П-180	2	2,5 кг
Б4	3		-73.3	ПОЛОСА 5-10x30 ГОСТ 19303-78* ВСТ3Кп2 ГОСТ 14637-78 П-200	2	0,5 кг

Р.У.Е. Г.Р.	РЫБЕВНА	Л.П.КОНСТ.	Л.П.КОНСТ.
Г.А.КОЗЛ.	ЛАПКИН	В.С.ИВАН.	ТРОФИМОВА
В.С.ИВАН.	ТРОФИМОВА	И.М.Е.	КАРЛОВА
Н.КОНТ.	ЛАПКИН		

ТП 503-4-40.86		КЖ.М.-73	
ОПОРНЫЙ СТОЛК	ОС5, ОС6	СТАНД	МАССА
		Р	26,5
		Лист	Листов
			1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

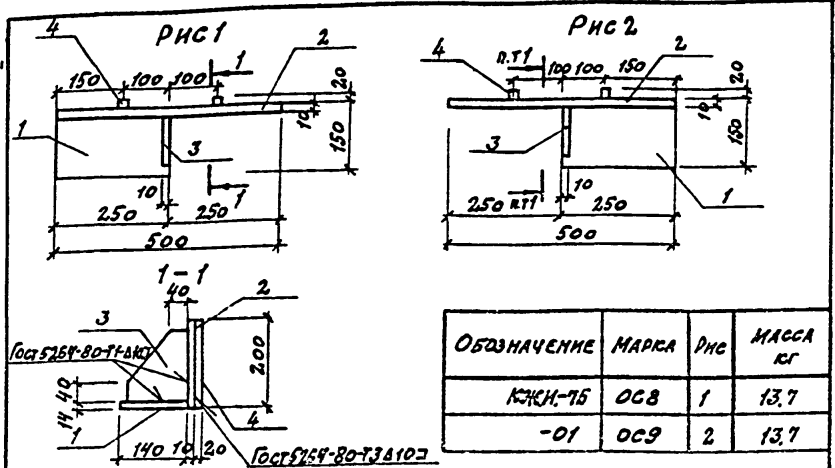
Р.У.Е. Г.Р.	РЫБЕВНА	Л.П.КОНСТ.	Л.П.КОНСТ.
Г.А.КОЗЛ.	ЛАПКИН	В.С.ИВАН.	ТРОФИМОВА
В.С.ИВАН.	ТРОФИМОВА	И.М.Е.	КАРЛОВА
Н.КОНТ.	ЛАПКИН		

ТП 503-4-40.86		КЖ.М.-74	
ОПОРНЫЙ СТОЛК	ОС7	СТАНД	МАССА
		Р	26,5
		Лист	Листов
			1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

Альбом IV



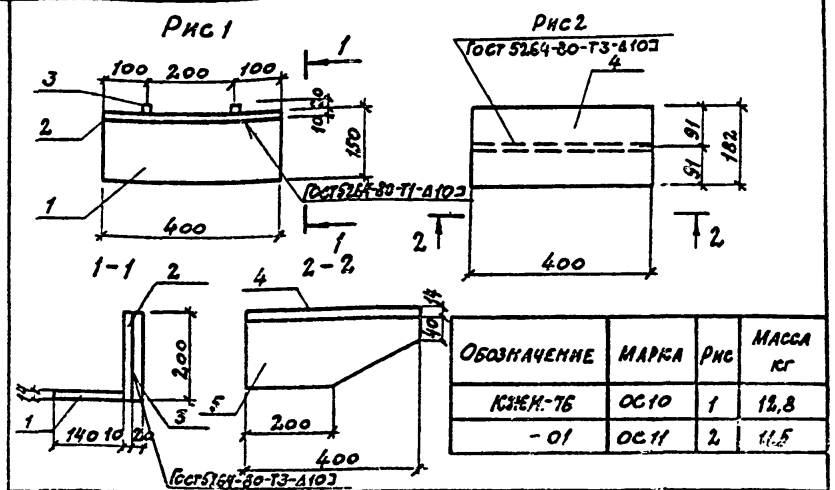
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	МАССА кг
КЖН-75	ОС8	1	13,7
-01	ОС9	2	13,7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ЖЕЛЕЗ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		КЖН-75.1	ПОЛОСА БИХ250 ГОСТ 19903-74 В СЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-140	1	3,9 кг
B4	2		- 75.2	ПОЛОСА БИХ250 ГОСТ 19903-74 В СЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-200	1	7,9 кг
B4	3		- 75.3	ПОЛОСА БИХ120 ГОСТ 19903-74 В СЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-110	1	1,6 кг
B4	4		- 75.4	ПОЛОСА БИХ200 ГОСТ 19903-74 В СЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-20	2	0,3 кг

НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	С.И.
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	В.И.
РУК. ГР.	УМЕРЯКОВА	У.И.
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	А.И.
ИНЖ.	ЮРОВА	Н.И.
Н.СМ.И.	ЛАПКИН	В.И.

ТП 503-4-40.86		КЖН-75	
СТОЛИК (ОС8; ОС9)			
СТАНДА. МАССА		МАСШТАБ	
Р	СМ.		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	МАССА кг
КЖН-76	ОС10	1	13,8
-01	ОС11	2	11,5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ЖЕЛЕЗ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				КЖН-76 (ОС10)		
B4	1		КЖН-76.1	ПОЛОСА БИХ250 ГОСТ 19903-74 В СЗ ПСБ ГОСТ 14637-79 Р-100	1	6,2 кг
B4	2		- 76.2	ПОЛОСА БИХ200 ГОСТ 19903-74 В СЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-400	1	6,3 кг
B4	3		- 76.3	ПОЛОСА БИХ200 ГОСТ 19903-74 В СЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79 Р-20	2	0,3 кг
				КЖН-76-01 (ОС11)		
B4	4		- 76.4	ПОЛОСА БИХ100 ГОСТ 19903-74 В СЗ ПСБ ГОСТ 14637-79 Р-100	1	8,0 кг
B4	5		- 76.5	ПОЛОСА БИХ400 ГОСТ 19903-74 В СЗ ПСБ ГОСТ 14637-79 Р-100	1	3,5 кг

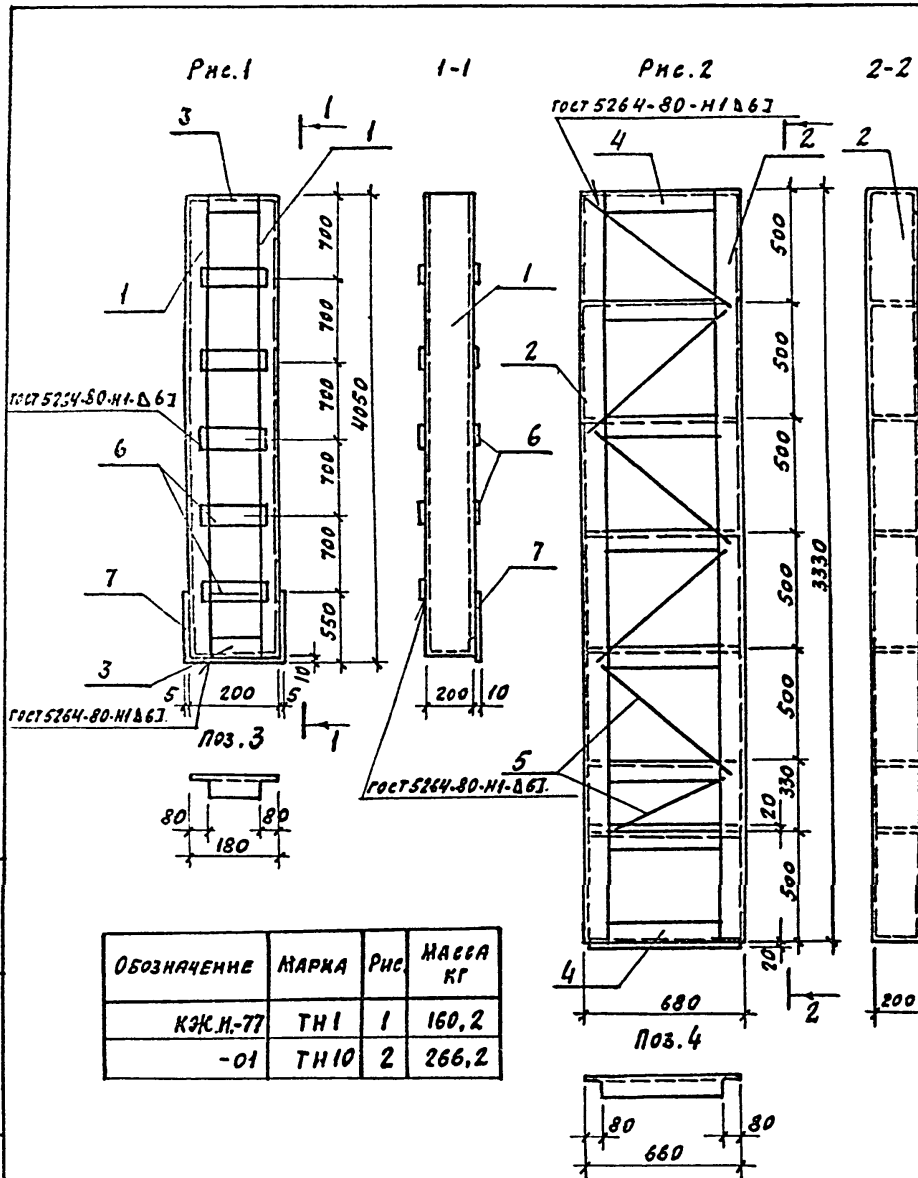
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	С.И.
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	В.И.
РУК. ГР.	УМЕРЯКОВА	У.И.
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	А.И.
ИНЖ.	ЮРОВА	Н.И.
Н.СМ.И.	ЛАПКИН	В.И.

ТП 503-4-40.86		КЖН-76	
СТОЛИК (ОС10; ОС11)			
СТАНДА. МАССА		МАСШТАБ	
Р	СМ.		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСА И ДАТА

АЛБОН IV



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА КГ
КЖ.Н.-77	ТН1	1	160,2
-01	ТН10	2	266,2

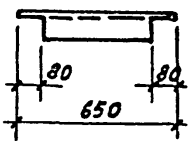
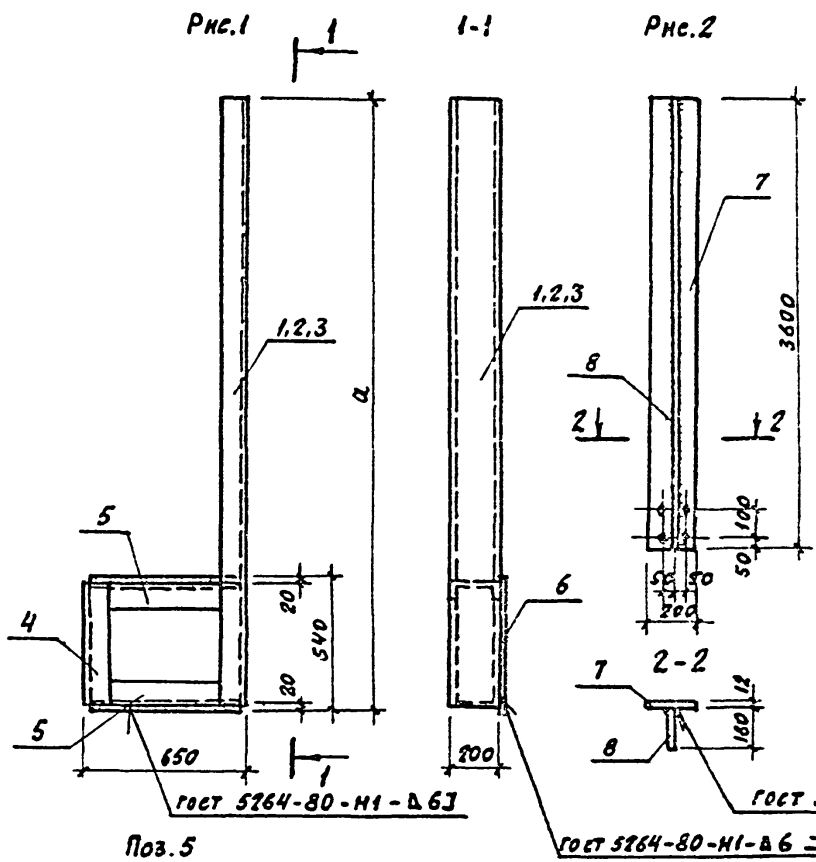
ПРОИЗВ.	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО И МАССА		ПРИМЕЧАНИЕ
					шт.	кг	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			КЖ.Н.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
ДЕТАЛИ							
БМ	1		КЖ.Н.-77.1	ШВЕЛЕР С20 ГОСТ 8240-72 * ВЛЗ КЛ 2 ГОСТ 535-79 * 2.660	2	74,5 кг	
БМ	2		-77.2	ШВЕЛЕР С20 ГОСТ 8240-72 * ВЛЗ КЛ 2 ГОСТ 535-79 * 2.660	2	61,3 кг	
БМ	3		-77.3	ШВЕЛЕР С20 ГОСТ 8240-72 * ВЛЗ КЛ 2 ГОСТ 535-79 * 2.180	2	3,3 кг	
БМ	4		-77.4	ШВЕЛЕР ВЛЗ КЛ 2 ГОСТ 535-79 * 2.660	8	12,1 кг	
БМ	5		-77.5	УГОЛОК СГОСТ 8509-72 * Р.750	6	2,8 кг	
БМ	6		-77.6	ПОЛОСА ВЛЗ КЛ 2 ГОСТ 14637-79 * 2.660	9	0,5 кг	
БМ	7		-77.7	ПОЛОСА ВЛЗ КЛ 2 ГОСТ 14637-79 * 2.660	1	9,1 кг	
БМ	8		-77.8	ПОЛОСА ВЛЗ КЛ 2 ГОСТ 14637-79 * 2.660	1	30,0 кг	

Для элемента ТН10 решетку частично варить на монтаже.

ИЗДАТЕЛЬСТВО	РАЗРАБОТКА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ТН 503-4-40. 86	КЖ.Н.-77	
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
ИНЖ.	ЮРОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
НАСАДКА (ТН1; ТН10)			СТАДИЯ	МАССА	НАСИТАВ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

www.kupimlegko.ru

АЛБЕДИИ IV



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНЕ.	а мм	Масса кг
КЖН-78	ТН2	1	2700	109.6
-01	ТН3	1	4050	134.4
-02	ТН4	2	—	133.4
-03	ТН9	1	3300	121.2

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖН-78				ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	
ДОКУМЕНТАЦИЯ									
А4			КЖ.Н-7У1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
ДЕТАЛИ									
Б4	1		КЖ.Н. 78.1	ШВЕЛЕР КЖН ГОСТ 5264-80 с.2700	1				49,7 кг
Б4	2		-78.2	ШВЕЛЕР ВЕТЗ КЖ 2 ГОСТ 5264-80 с.4050		1			74,5 кг
Б4	3		-78.3	ШВЕЛЕР ВЕТЗ КЖ 1 ГОСТ 5264-80 с.3300			1		61,3 кг
Б4	4		-78.4	ШВЕЛЕР ВЕТЗ КЖ 2 ГОСТ 5264-80 с.500	1	1	1		9,2 кг
Б4	5		-78.5	ШВЕЛЕР ВЕТЗ КЖ 2 ГОСТ 5264-80 с.650	2	2	2		12,0 кг
Б4	6		-78.6	Полоса БЛ 540 ГОСТ 13085-74 с.630	1	1	1		24,7 кг
Б4	7		-78.7	Полоса БЛ 540 ГОСТ 13085-74 с.630			1		70,1 кг
Б4	8		-78.8	Полоса БЛ 540 ГОСТ 13085-74 с.630			1		54,3 кг

И.О. ОТД.	Р.И.КНИИ	Л.И.КНИИ	Т.П. 503-4-40.86	КЖН-78		
ГЛ. КОМП.	Л.И.КНИИ	Л.И.КНИИ	НАСАДКА (ТН2 ± ТН4; ТН-9)	СТАДИЯ	МАССА	КАРИТАР
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	ХМЕЛЬКОВА		Р	СН. ТАБЛ.	
БЕД. ИИЖ.	ТРОФИМОВА	ХМЕЛЬКОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИИЖ.	ЮРОВА	ХМЕЛЬКОВА		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
И. КОМП.	Л.И.КНИИ	Л.И.КНИИ				

КОПИРОВАНИЕ: 1/2

ФОРМАТ

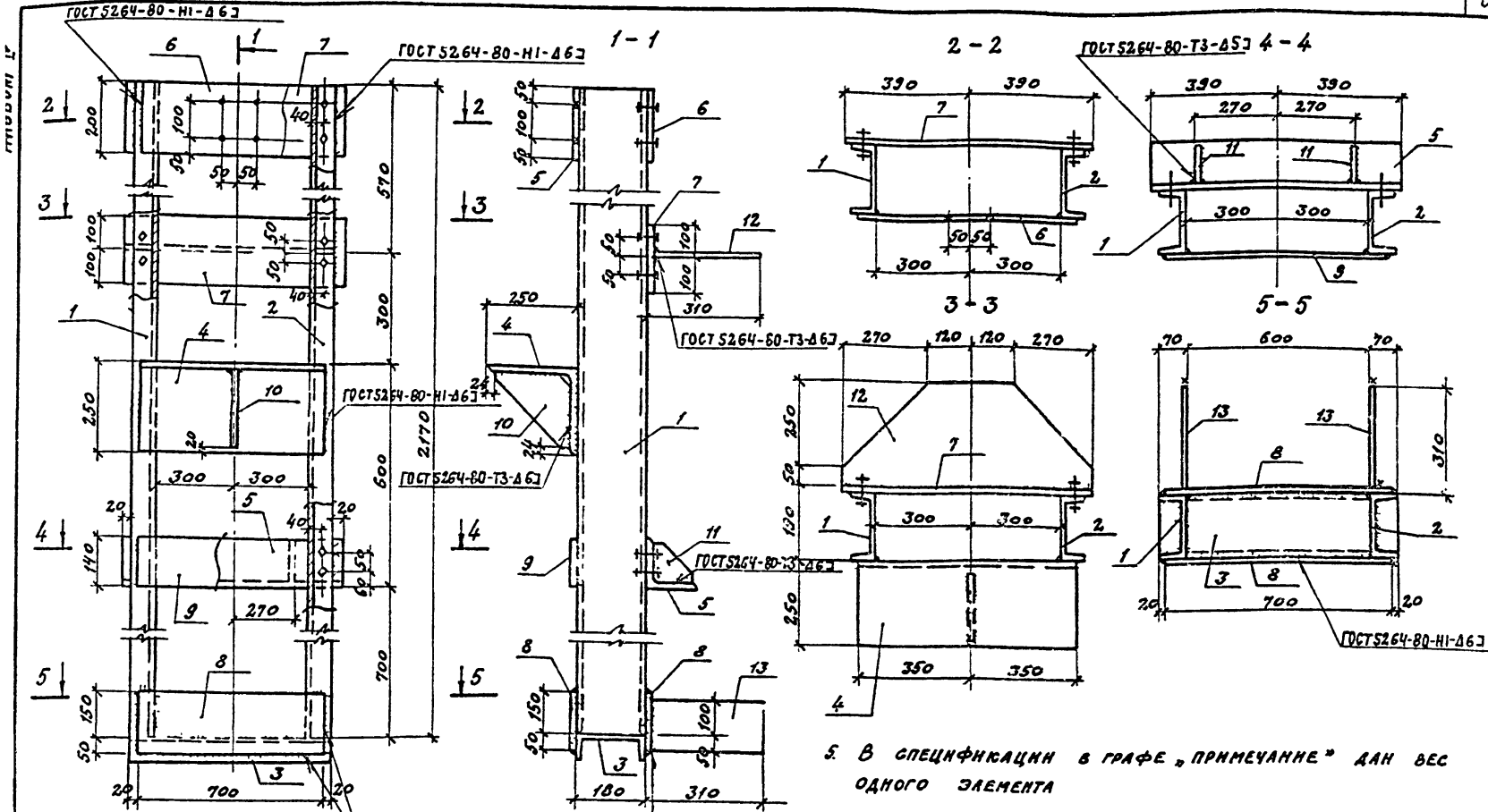
Ч. 1 Б. 0 0 1

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			КСЖН-ТУ 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЛЮСТРАЦИЯМ АРХИТЕКТУРЫ И ЗАДАВАНИЙ ИДЕАЛИ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		КСЖН-79.1	ШВЕЛЕР $\frac{18 \text{ ГОСТ } 8240-72^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 535-79^*}$ $\frac{2.2170}{2.2170}$	1	35,4 КГ
Б4	2		- 79.2	ШВЕЛЕР $\frac{18 \text{ ГОСТ } 8240-72^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 535-79^*}$ $\frac{2.2170}{2.2170}$	1	35,4 КГ
Б4	3		- 79.3	ШВЕЛЕР $\frac{18 \text{ ГОСТ } 8240-72^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 535-79^*}$ $\frac{2.2170}{2.2170}$	1	12,4 КГ
Б4	4		- 79.4	УГОЛОК $\frac{Б-250 \times 250 \times 16 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 535-79^*}$ $\frac{2.700}{2.700}$	1	43,1 КГ
Б4	5		- 79.5	УГОЛОК $\frac{Б-70 \times 70 \times 10 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 535-79^*}$ $\frac{2.740}{2.740}$	1	14,3 КГ
Б4	6		- 79.6	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.700}{2.700}$	1	11 КГ
Б4	7		- 79.7	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.780}{2.780}$	2	12,2 КГ
Б4	8		- 79.8	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 200 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.700}{2.700}$	2	11 КГ
Б4	9		- 79.9	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 140 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.700}{2.700}$	1	7,7 КГ
Б4	10		- 79.10	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 110 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.210}{2.210}$	1	3,5 КГ
Б4	11		- 79.11	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 120 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.120}{2.120}$	2	1,1 КГ
Б4	12		- 79.12	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 300 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.780}{2.780}$	1	18,4 КГ
Б4	13		- 79.13	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 150 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСТЗ КЛЗ ГОСТ } 14637-79^*}$ $\frac{2.300}{2.300}$	2	3,5 КГ

НАЧ. ОТД. РЕБЕННИА	<i>Л. С.</i>	ТП 503-4-40. 86	КСЖН.-79		
ГЛАВ. ИНЖ. ЛАПКИН	<i>Л. С.</i>				
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	<i>Л. С.</i>				
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	<i>Л. С.</i>				
ИНЖ. ДИЗЕНШТАТ	<i>Л. С.</i>				
Н. КОМП. ЛАПКИН	<i>Л. С.</i>	НАСАДКА ТН5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: *Л. С.*

ФОРМАТ 1



5. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» ДАН ВЕС ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА

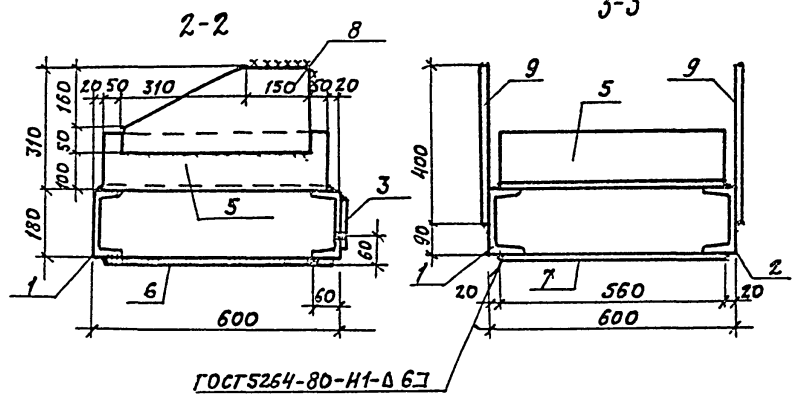
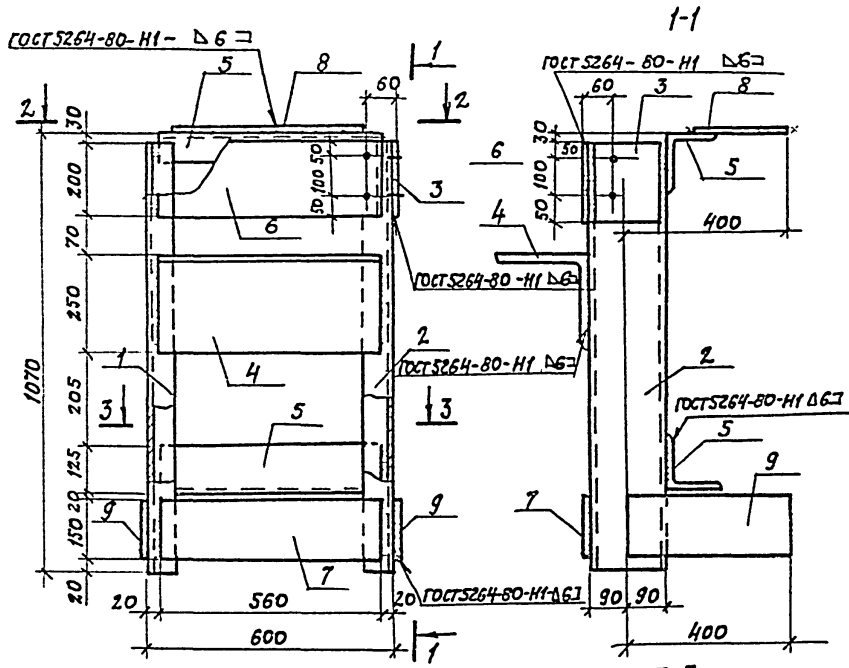
- 1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ПО ГОСТ 9467-75. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $k=6$ мм.
- 2. МОНТАЖ ПРОИЗВОДИТЬ НА ЧЕРНЫХ БОЛТАХ $d=12$ мм.
- 3. ВСЕ ДЫРЫ ДЛЯ БОЛТОВ $d=14$ мм.
- 4. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

ИЗЧ.ОТД.	РЫБНИНА	ИЗЧ.		ТН 503-4-40.86	КЖН-79.СБ		
Л.КОМП.	А.П.ЛЕВИН	Л.КОМП.					
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	ИЗЧ.					
ВЕД.КОМП.	ГОРЮНОВА	Л.КОМП.					
И.КОМП.	А.БЕНЦИВИТ	ИЗЧ.					
И.КОМП.	ЛАПКИН	Л.КОМП.					
НАСАДКА ТН 5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
					Р	236,5	
					Лист 2 из 2		
					ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИГ		

КОПИРОВАЛ: С.С.

ФОРМАТ

Альбом IV



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			- КЖН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ЖЕЛЕЗНОБЕТОННЫМ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		- КЖН-80.1	РАЗМЕР 810x8240-72* ВЕС 3 кг ГОСТ 535-79* L=1080	1	17,6 кг
Б4	2		- 80.2	РАЗМЕР 810x8240-72* ВЕС 3 кг ГОСТ 535-79* L=1080	1	17,6 кг
Б4	3		- 80.3	ПОЛОСА Б-210x160 ГОСТ 19903-79* ВЕС 3 кг ГОСТ 14637-79* L=200	1	2,5 кг
Б4	4		- 80.4	УГОЛОК Б-250x150x160 ГОСТ 809-72* ВЕС 3 кг ГОСТ 535-79* L=560	1	34,4 кг
Б4	5		- 80.5	УГОЛОК Б-100x100x90 ГОСТ 809-72* ВЕС 3 кг ГОСТ 535-79* L=560	2	10,9 кг
Б4	6		- 80.6	ПОЛОСА Б-210x200 ГОСТ 19903-79* ВЕС 3 кг ГОСТ 14637-79* L=560	1	8,8 кг
Б4	7		- 80.7	ПОЛОСА Б-210x160 ГОСТ 19903-79* ВЕС 3 кг ГОСТ 14637-79* L=560	1	6,6 кг
Б4	8		- 80.8	ПОЛОСА Б-210x110 ГОСТ 19903-79* ВЕС 3 кг ГОСТ 14637-79* L=400	1	7,5 кг
Б4	9		- 80.9	ПОЛОСА Б-210x150 ГОСТ 19903-79* ВЕС 3 кг ГОСТ 14637-79* L=400	2	4,7 кг

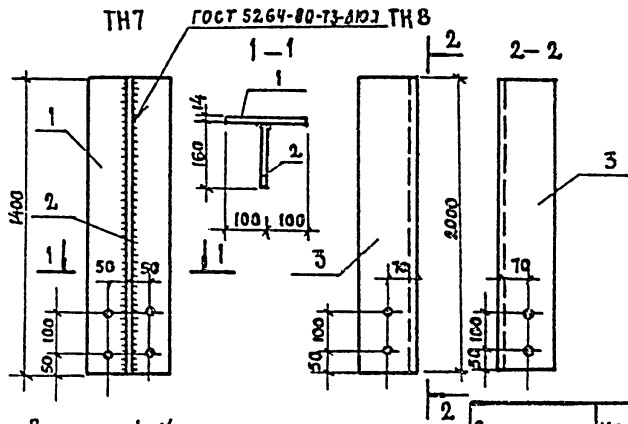
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ"
ДАТЬ ВЕС ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА.
4. ОТВЕРСТИЯ ПОД БОЛТЫ - d = 14

ИЗВ. НЕПОДАТЬ. ПОДАТЬ С Н. А. П. П. ВЕРНУТЬ ИЗДАТЬ

ИЗУ. ОД.	РЫБКИНА	ИЗД.		ТП 503-4-40.86	КЖН-80
Д. КОНСТ.	ЛЯПКИН	ИЗД.			
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	ИЗД.		Насадка ТН Б	СТАЦИЯ
ВЕД. ИЭС.	ПРОХОРОВА	ИЗД.			
И.М.С.	АИЗЕНШТАТ	ИЗД.		1262 кг	МАСТЯВ
Н. КОНТР.	ЛЯПКИН	ИЗД.		ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИН И ИНСТИТУТ АИ					

КОПИРОВАЛ: Ю.

ФОРМАТ



Все отв. d = 14 мм

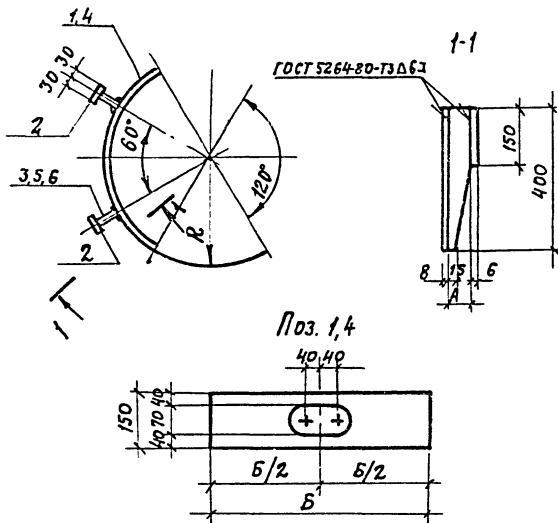
Обозначение	Марка	Масса кг
-КНИ-80	ТН7	55,4
-01	ТН8	38,8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			-КНИ-ТУ1	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИСПОЛНЕНИЮ КИЮ АРХИТЕКТУРНЫХ И КОНСТРУКТИВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КНИИ-81 (ТН7)		
Б4	1		КНИ-81.1	Полоса сталь ГОСТ 1900-74 в 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 в 1 кп 2	1	30,8 кг
Б4	2		-81.2	Полоса сталь ГОСТ 1900-74 в 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 в 1 кп 2	1	24,6 кг
Б4	3		-81.3	Полоса сталь ГОСТ 1900-74 в 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 в 1 кп 2	1	38,8 кг

МАН. ОТД.	РЫБКИНА	Ильина	ТН 503-4-40.86	КНИ-81
М.А. КОНИ	ЛАПКИН	Ильина		
УК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Ильина	НАСАДКИ ТН7 и ТН8	СТАЖИЯ
М.А. ИНИ	ГОРНИКОВА	Ильина		
ИНИ.	ДИЛЕНКО	Ильина	МАССА	НАСАДКА
И. КОНИ.	ЛАПКИН	Ильина		
			Р	СР-ТАБА
			Лист	Листов
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

Копирован

ФОРМАТ



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		R	A	B	
КЭЖИ-81	ЗДН1	195	40	410	33,7
-01	ЗДН2	295	50	610	47,9
-02	ЗДН3	295	60	610	48,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			- КЭЖИ-ТУ1	Технические условия к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
				КЭЖИ-81 (ЗДН1)		
		1	КЭЖИ-81.1	Полоса Б6Х150ГОСТ19903-74* Р-410 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	1	29,1кг
Б4		2	- 81.2	Полоса Б6Х60ГОСТ19903-74* Р-400 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	2	1,5кг
Б4		3	- 81.3	Полоса Б6Х40ГОСТ19903-74* Р-400 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	2	0,8кг
				КЭЖИ-81-01 (ЗДН2)		
		4	- 81.4	Полоса Б6Х150ГОСТ19903-74* Р-610 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	1	43,1кг
Б4		2	- 81.2	Полоса Б6Х60ГОСТ19903-74* Р-400 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	2	1,5кг
Б4		5	- 81.5	Полоса Б6Х50ГОСТ19903-74* Р-400 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	2	0,9кг
				КЭЖИ-81-02 (ЗДН3)		
		4	- 81.4	Полоса Б6Х150ГОСТ19903-74* Р-610 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	1	43,1кг
Б4		2	- 81.2	Полоса Б6Х60ГОСТ19903-74* Р-400 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	2	1,5кг
Б4		6	- 81.6	Полоса Б6Х60ГОСТ19903-74* Р-400 Вст3кп2ГОСТ14637-79*	2	1,0кг

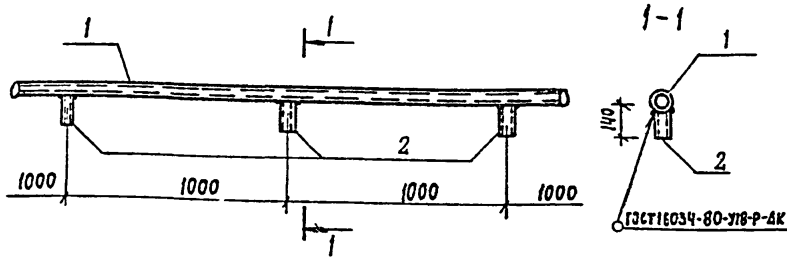
Ил. от А. Рыбкина
Ил. контр. Ляпкина
Рук. гр. Хмелькова
Вед. инж. Грозникова
Инж. Бурао
Ил. контр. Ляпкина

ТП 503-4-40.86 КЭЖИ-81

Изделие закладное (ЗДН1÷ЗДН3)

Мясяц	Мясяц
Р	см. табл.
Лист	Листов 1

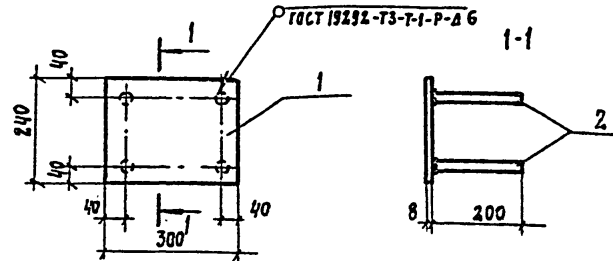
Проектный институт ИЭЗ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖИ-Т31	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖИ.-82.1	ТРУБА 40x40 ГОСТ 3262-75 \varnothing 1000	1	3,84 кг
Б4	2		-82.1-01	ТРУБА 40x40 ГОСТ 3262-75 \varnothing 140	2	0,54 кг

ИЗЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗЧ.	ТП 503-4-40. 86	КЖИ.-82
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	ИЗЧ.		
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	ИЗЧ.		
ИНЖ.	УДАЛОВА	ИЗЧ.		
ПРОВЕР.	БУРАД	ИЗЧ.		
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	ИЗЧ.		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1				
		СТАД:	МАССА	МАСШТАБ
		Р	4,92	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2				

ФОРМАТ



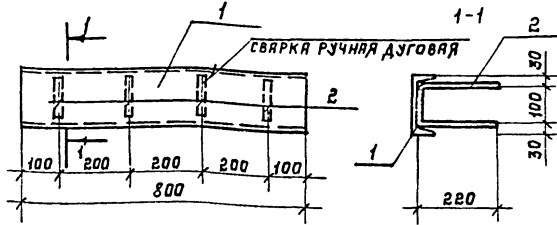
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖИ-Т31	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖИ.-83.1	ПОЛОСА 628x240 ГОСТ 19003-74* 8СТ3КП2 ГОСТ 14637-79* \varnothing 300	1	0,22
Б4	2		-83.2	Ф 10А II ГОСТ 5781-82* \varnothing 200	4	0,12

ИЗЧ. ОТД. РЫБКИНА

ИЗЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ИЗЧ.	ТП 503-4-40. 86	КЖИ.-83
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	ИЗЧ.		
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	ИЗЧ.		
ИНЖ.	УДАЛОВА	ИЗЧ.		
ПРОВЕР.	ХМЕЛЬКОВА	ИЗЧ.		
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	ИЗЧ.		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2				
		СТАД:	МАССА	МАСШТАБ
		Р	5,0	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2				

КОПИРОВА: *Handwritten initials*

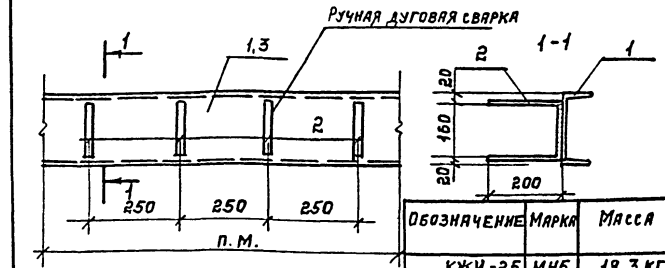
ФОРМАТ



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ		КЖ.И.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	КЖ.И.-84.1	ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-78* П-2000 ВСТЗ ПСБ 535-79*	1	11,36 кг.
БЧ	2	-84.2	Ф8АШ ГОСТ 5781-82* П-630	4	0,25 кг.

ИЗЧ.ОТД. РЫБКИНА	Л.А. КОНСТ. ЛАПКИН	Р.У.К. Г.Р. ХМЕЛКОВА	И.И.Ж. УДАЛОВА	П.Р.О.В.Е.Р. БУРАД	Н.К.О.НТ.Р. ЛАПКИН	ТП 503-4-40. 86	КЖ.И.-84	СТАЛЬ	МЯССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ								ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪЗ		

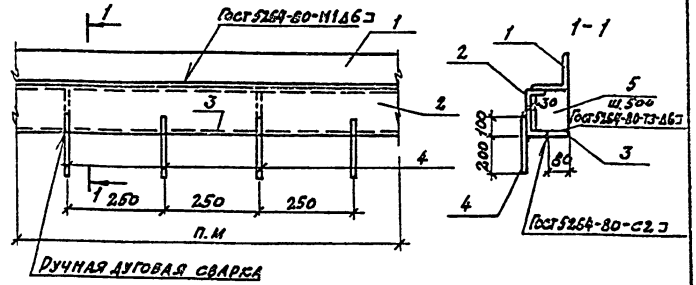
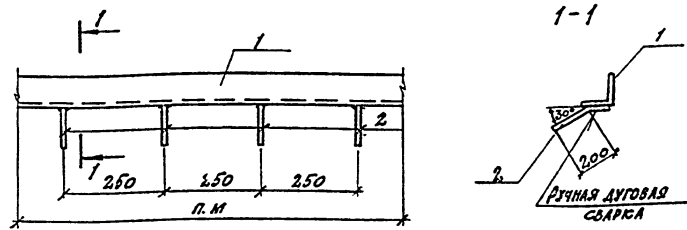
КОПИРОВАЛ: Шелеш. ФОРМАТ



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ		КЖ.И.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			КЖ.И.-85(МН5)		
БЧ	1	КЖ.И.-85.1	ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-78* П-1000 ВСТЗ ПСБ 535-79*	1	18,4 кг.
БЧ	2	85.2	Ф8АШ ГОСТ 5781-82* П-560	4	0,22 кг.
			КЖ.И.-85-01(МНЧ)		
БЧ	3	КЖ.И.-85.3	ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-78* П-1000 ВСТЗ ПСБ 535-79*	1	14,2 кг.
БЧ	2	-85.2	Ф8АШ ГОСТ 5781-82* П-560	4	0,22 кг.

ИЗЧ.ОТД. РЫБКИНА	Л.А. КОНСТ. ЛАПКИН	Р.У.К. Г.Р. ХМЕЛКОВА	И.И.Ж. УДАЛОВА	П.Р.О.В.Е.Р. БУРАД	Н.К.О.НТ.Р. ЛАПКИН	ТП 503-4-40. 86	КЖ.И.-85	СТАЛЬ	МЯССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНЧ, МН5).								ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪЗ		

КОПИРОВАЛ: Шелеш. ФОРМАТ



Код	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
44			КЭИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
ДЕТАЛИ						
54	1		КЭИ-86.1	УГОЛОК 5-160x10 ГОСТ 8509-72* 8031051 ГОСТ 535-79*	1	24,7 кг
54	2		-86.2	Ф 8 А II ГОСТ 5781-82* С=340	4	0,13 кг

Код	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
44			КЭИ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
ДЕТАЛИ						
54	1		КЭИ-87.1	УГОЛОК 5-160x10 ГОСТ 8509-72* 8031051 ГОСТ 535-79*	1	24,7 кг
54	2		-87.2	ШВЕЛЕР П 250x15x60 ГОСТ 82-83 ВСтЗ кн2 ГОСТ 535-79*	1	23,0 кг
54	3		-87.3	ПОЛОСА 5-2 80x6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ кн2 ГОСТ 11537-79*	1	3,77 кг
54	4		-87.4	Ф 8 А II ГОСТ 5781-82* С=300	4	0,11 кг
54	5		-87.5	ПОЛОСА 5-2 160x6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ кн2 ГОСТ 11537-79* С=200	2	1,51 кг

И. КОСТА	Р. БЕЛКИНА	Л. ПЕЧЕН	Т. П. 503-4-40. 86	КЭИ-86
И. КОСТА	Р. БЕЛКИНА	Л. ПЕЧЕН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	СТАДИЯ
И. КОСТА	Р. БЕЛКИНА	Л. ПЕЧЕН		МАССА
И. КОСТА	Р. БЕЛКИНА	Л. ПЕЧЕН		МАШТАБ
И. КОСТА	Р. БЕЛКИНА	Л. ПЕЧЕН	Р	25,2 кг
И. КОСТА	Р. БЕЛКИНА	Л. ПЕЧЕН	Лист	Листов 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ГЗ				

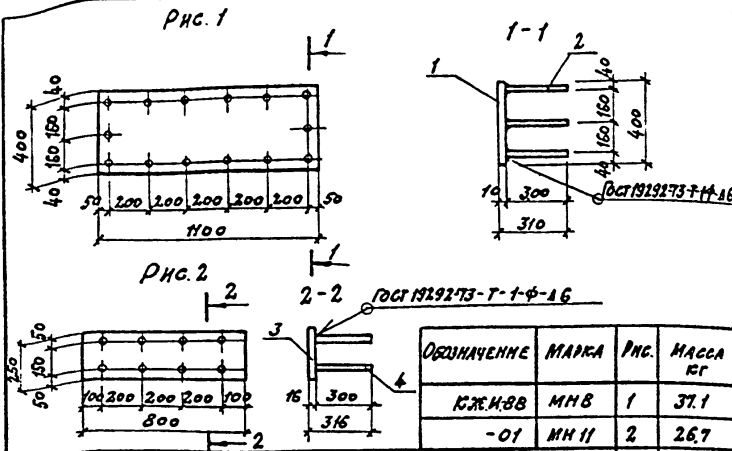
И. КОСТА	Р. БЕЛКИНА	Л. ПЕЧЕН	Т. П. 503-4-40. 86	КЭИ-87
И. КОСТА	Р. БЕЛКИНА	Л. ПЕЧЕН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНТ	СТАДИЯ
И. КОСТА	Р. БЕЛКИНА	Л. ПЕЧЕН		МАССА
И. КОСТА	Р. БЕЛКИНА	Л. ПЕЧЕН		МАШТАБ
И. КОСТА	Р. БЕЛКИНА	Л. ПЕЧЕН	Р	54,9 кг
И. КОСТА	Р. БЕЛКИНА	Л. ПЕЧЕН	Лист	Листов 1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ГЗ				

КОПИРОВАЛ:

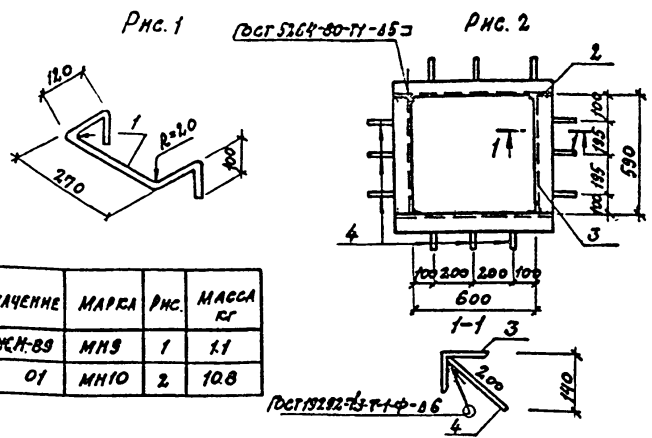
ФОРМАТ

КОПИРОВАЛ: С. З.

ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	МАССА КГ
КЖМ-88	МН8	1	37.1
-01	МН11	2	26.7



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	МАССА КГ
КЖМ-89	МН9	1	11
01	МН10	2	108

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			КЖМ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ						
КЖМ-88 (МН8)						
	1		КЖМ-88.1	ПОЛОСА Ø10x1000x14 ГОСТ 5781-82* L=300	1	34.5 КГ
	2		88.2	Ф10x16 ГОСТ 5781-82* L=300	14	0.2 КГ
КЖМ-88 (МН11)						
	3		КЖМ-88.3	ПОЛОСА Ø10x250x14 ГОСТ 5781-82* L=300	1	25.1
	4		-88.4	Ф10x16 ГОСТ 5781-82* L=300	8	0.2 КГ

ИЗГОТ. РИВКИНА	ПРОЕК. ЛАПЕНН	МАШ. ДЕТ. ХИДЕЛЬБЕРГ	ИЗДЕЛ. ПРОФИМОВА	ИЗМ. КАРПОВА	ИЗМ. ЛАПЕНН
ТП 503-4-40. 86			КЖМ-88		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ (МН8, МН11)			СТАНДА. МАССА	ВЫСЕТКА	
			Р	СМ. ТАБ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			КЖМ-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ		
ДЕТАЛИ						
КЖМ-89 (МН9)						
	1		КЖМ-89.1	Ф16x16 ГОСТ 5781-82* L=710	1	1.1 КГ
КЖМ-89 (МН10)						
	2		-89.2	УГОЛОК 65x45 ГОСТ 8509-78* L=700	2	2.6 КГ
	3		-89.3	УГОЛОК 65x45 ГОСТ 8509-78* L=500	2	2.2 КГ
	4		-89.4	Ф8x16 ГОСТ 5781-82* L=200	12	0.1 КГ

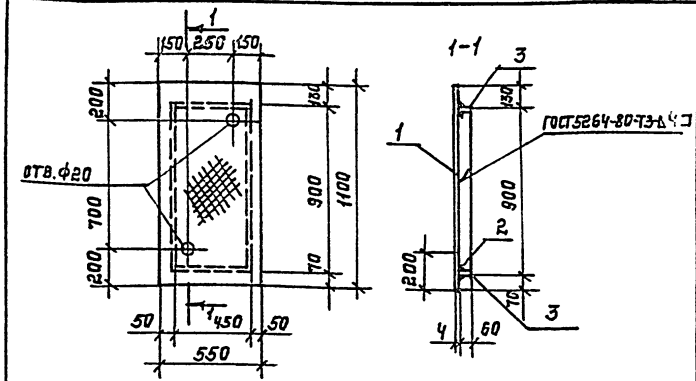
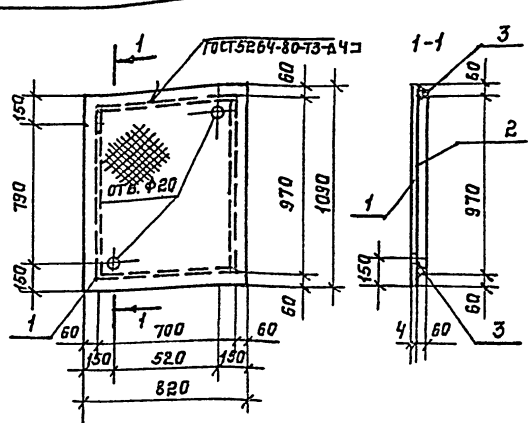
ИЗГОТ. РИВКИНА	ПРОЕК. ЛАПЕНН	МАШ. ДЕТ. ХИДЕЛЬБЕРГ	ИЗДЕЛ. ПРОФИМОВА	ИЗМ. КАРПОВА	ИЗМ. ЛАПЕНН
ТП 503-4-40. 86			КЖМ-89		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ (МН9, МН10)			СТАНДА. МАССА	ВЫСЕТКА	
			Р	СМ. ТАБ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

ИЗГОТ. РИВКИНА, ПРОЕК. ЛАПЕНН, МАШ. ДЕТ. ХИДЕЛЬБЕРГ, ИЗДЕЛ. ПРОФИМОВА, ИЗМ. КАРПОВА, ИЗМ. ЛАПЕНН

ИЗГОТ. РИВКИНА, ПРОЕК. ЛАПЕНН, МАШ. ДЕТ. ХИДЕЛЬБЕРГ, ИЗДЕЛ. ПРОФИМОВА, ИЗМ. КАРПОВА, ИЗМ. ЛАПЕНН

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



Формат	Экз	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖ.И. - ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПРЕМЬЕРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	КЖ.И.-90.1	-1090x4ГОСТ8568-77* РиФл.ст. ВстЗкп2ГОСТ11637-79*	1	32,0 кг.
		2	-90.2	полоса 62-60x4ГОСТ13303-74* ВстЗкп2ГОСТ11637-79*	2	1,9 кг.
		3	-90.3	полоса 62-60x4ГОСТ13303-74* ВстЗкп2ГОСТ11637-79*	2	1,5 кг.

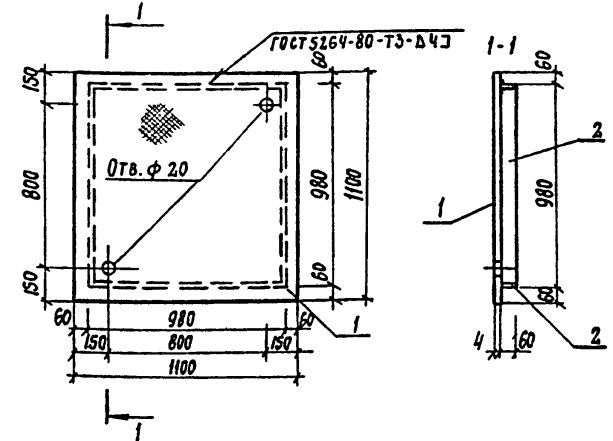
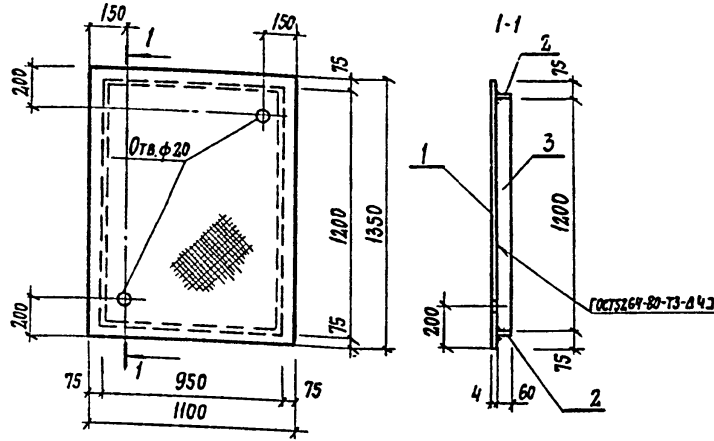
Формат	Экз	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖ.И. - ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПРЕМЬЕРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		Б4	1	КЖ.И.-91.1	-1090x4ГОСТ8568-77* РиФл.ст. ВстЗкп2ГОСТ11637-79*	1	20,2 кг.
		Б4	2	-91.2	62-60x4ГОСТ13303-74* ВстЗкп2ГОСТ11637-79*	2	1,7 кг.
		Б4	3	-91.3	полоса 62-60x4ГОСТ13303-74* ВстЗкп2ГОСТ11637-79*	2	0,75 кг.

Лист № 1 из 1 листа

ИЗЧ.ОТД.	РЫБКИНА		ТП 503-4-40. 86	КЖ.И.-90
ГЛ.КОНСТ.	ЛЯПКИН			
РИС.ГР.	ХМЕЛЬКОВА		Крышка стальная КР1.	СТРАНА МАССА И МСШТЬБ
ИНЖ.	УДАЛОВА			
ИНЖ.	БЗРАО		Р	35,4
И.КОНТР.	ЛЯПКИН			
			Лист	Листов: 1
			ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2	

ИЗЧ.ОТД.	РЫБКИНА		ТП 503-4-40. 86	КЖ.И.-91
ГЛ.КОНСТ.	ЛЯПКИН			
РИС.ГР.	ХМЕЛЬКОВА		Крышка стальная КР2.	СТРАНА МАССА И МСШТЬБ
ИНЖ.	УДАЛОВА			
ИНЖ.	БЗРАО		Р	22,65
И.КОНТР.	ЛЯПКИН			
			Лист	Листов: 1
			ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2	

Альбом II



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖИ.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	1		КЖИ.-92.1	Рифл. ст. 1100x4 ГОСТ 8568-79 ^Б ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 ^Б	1	49,6 кг
Б.4	2		КЖИ.-92.2	Полоса 62-60x4 ГОСТ 19903-79 ^Б ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 ^Б	2	1,8 кг
Б.4	3		КЖИ.-92.3	Полоса 62-60x4 ГОСТ 19903-79 ^Б ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 ^Б	2	2,3 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			КЖИ.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		КЖИ.-93.1	Рифл. ст. 1100x4 ГОСТ 8568-79 ^Б ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 ^Б	1	40,41 кг
	2		-93.2	Полоса 62-60x4 ГОСТ 19903-79 ^Б ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 ^Б	4	1,82 кг

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		ТП 503-4-40. 86	КЖИ.-92	
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА				
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА				
ИНЖ.	УДАЛОВА				
Н. КОНТР.	ЛАПКИН				
КРЫШКА СТАЛЬНАЯ КРЗ			СТАДИЗ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	57,8	
			Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИН ИСТИТУТ N 2					

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

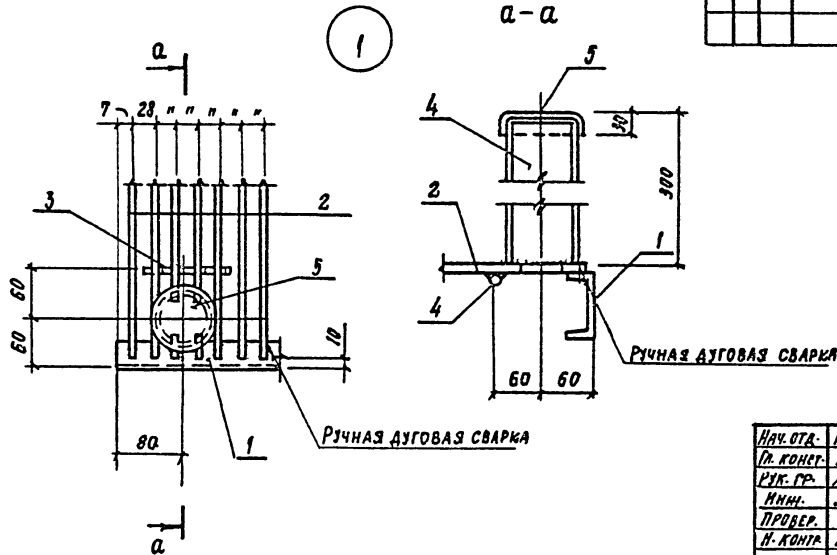
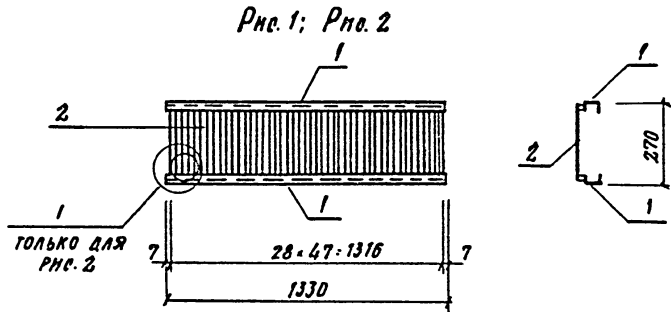
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		ТП 503-4-40. 86	КЖИ.-93	
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА				
ИНЖ.	УДАЛОВА				
ТЕХНИК	ПОЛИСАДОВА				
Н. КОНТ.	ЛАПКИН				
КРЫШКА СТАЛЬНАЯ КР4			СТАДИЗ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	47,69	
			Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИН ИСТИТУТ N 2					

ФОРМАТ

Копировал: 224

ФОРМАТ

ЛИСТЫ №



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на пер. к/шт		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			- КИИ-ТЭ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ, АРМАТ. И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ			
				ДЕТАЛИ			
		БЧ 1	КИИ-94.1	8 ГОСТ 8240-72 ^к Р.1330 Швеллер ГОСТ 8240-72 ^к Р.1330	2	2	2,38 кг
		БЧ 2	- 94.2	Ф 8АГ ГОСТ 5781-82 Р-250	48	48	0,09 кг
		БЧ 3	- 94.3	Ф 8АГ ГОСТ 5781-82 Р-200		1	0,8 кг
		БЧ 4	- 94.4	ТРУБА 83-3,5 ГОСТ 8332-78 ^к Р.300		1	2,1 кг
		БЧ 5	- 94.5	Полоса Б2150-6 ГОСТ 15903-74 ^к Р.150		1	1,7 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА кг
КИИ-94	Р1	1	23,1
-01	Р2	2	27,7

ИЗЧ. ОТВ.	РИБНИНА	ИЗЧ.	ТН 503-4-40.86	КИИ-94		
П. КОНТ.	ЛЮККИН	ИЗЧ.				
РУК. ГР.	ИПЕЛЬКОВА	ИЗЧ.				
ИНИ.	УДАЛОВА	ИЗЧ.				
ПРОВЕР.	БУРАД	ИЗЧ.				
Н. КОНТ.	ЛЮККИН	ИЗЧ.				
			РЕШЕТКА (Р1; Р2)	СТАДИА	МАССА	НАСУБАБ
				Р	ВН-ТАБА	
				Лист	Листов 1	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ТЭ		

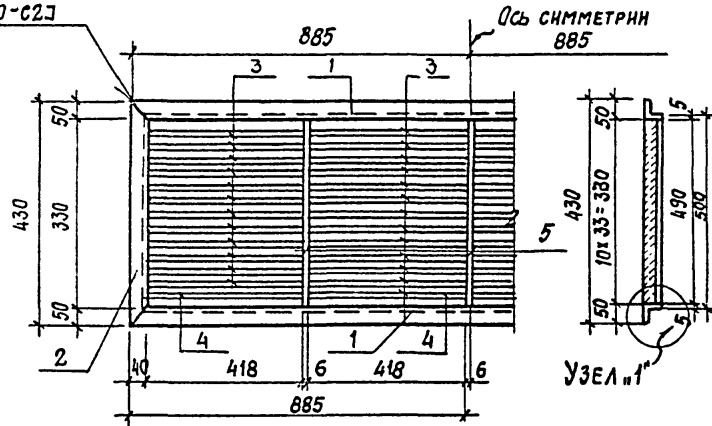
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

Альбом IV

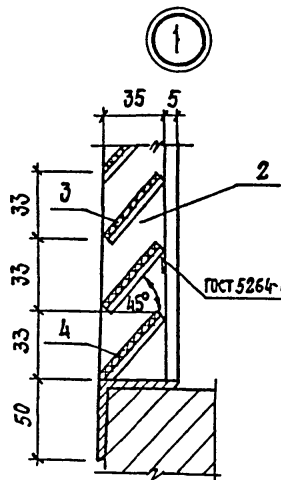
ВЖ 1

ГОСТ 5264-80-С23

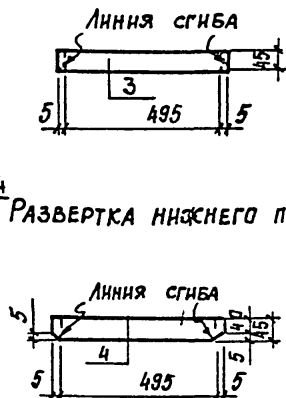


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б.4	1		КЖИ-95.1	Уголок 530x5 ГОСТ 8509-72* П170 Вст 3 КЛ2 ГОСТ 535-79*	2	5,3 кг
Б.4	2		— 95.2	Уголок 600x5 ГОСТ 8509-72* Р-430 Вст 3 КЛ2 ГОСТ 535-79*	2	1,6 кг
Б.4	3		— 95.3	Полоса 64x45 ГОСТ 19903-74* Р-428 Вст 3 КЛ2 ГОСТ 14637-79*	36	0,6 кг
Б.4	4		— 95.4	Полоса 64x45 ГОСТ 19903-74* Вст 3 КЛ2 ГОСТ 14637-79* Р-428	4	0,6 кг
Б.4	5		— 95.5	Полоса 66x35 ГОСТ 19903-74* Р-330 Вст 3 КЛ2 ГОСТ 14637-79*	3	5,5 кг

РАЗВЕРТКА ПЕРА



РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПЕРА



1. Сварные швы толщиной 5мм за исключением перьев, которые привариваются швом 2мм.
2. Варить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.

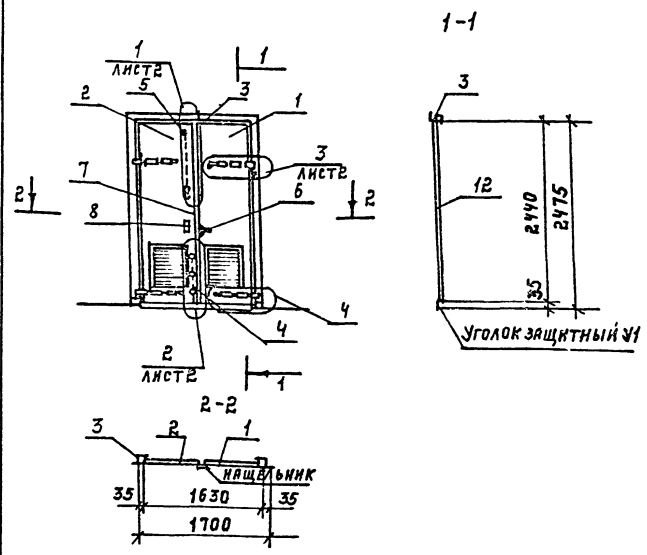
ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМЕНИВ. №

НАЧ. ОФД	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>	ИП 503-4-40. 86	КЖИ.-95	
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
РУК. ГР.	ХМЕЛКОВА	<i>Хмелькова</i>			
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>Трофимова</i>			
ИНЖ.	ЮРОВА	<i>Юрова</i>			
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>			
СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ ВЖ 1					
			СТАДЯН	МАССА	УЛАСШТАБ
			Р	54,3 кг	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ					

ФОРМАТ

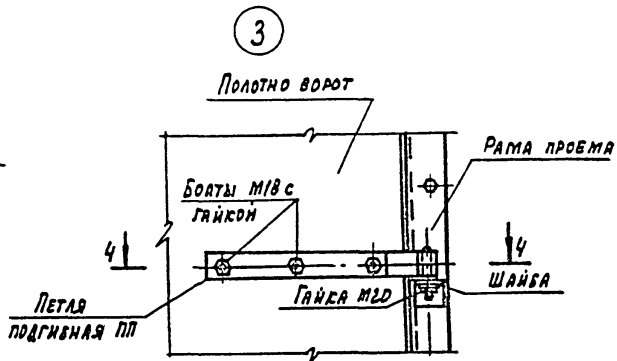
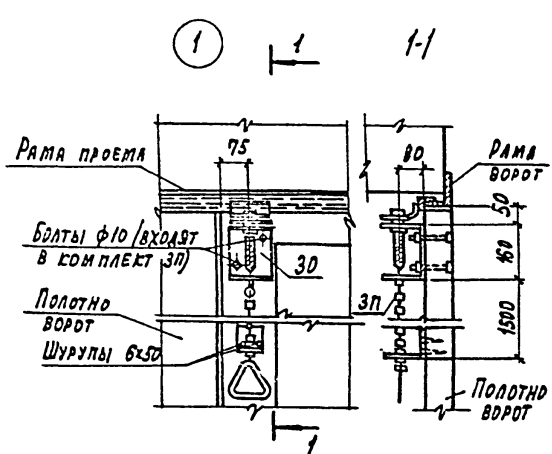
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			КЖ.И.-ТЭ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			КЖ.И.-96СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1/2	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		-96,1	Полотно ворот П1П	1	
А3	2		-96,1-01	Полотно ворот П1А	1	
А3	3		-96,2	Ряма ворот ВР1	1	
				ДЕТАЛИ		
А3	4		-96,3	Шпингалет нижний ШН	1	3,0
А3	5		-96,4	Зяцелка пружинная ЗП	1	5,2
А3	6		-96,5	Щекода фалебая ЩФ	1	3,9
А4	7		-96,6	Пробой Т90	1	0,12
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		8		РУЧКА Г-95ГОСТ5087-80	1	
		9		ШУРУП 6x50ГОСТ1145-80*	82	
		10		ШУРУП 5x40ГОСТ1145-80*	85	

НАЧ.ОТД. РЫБКИНА	ГЛ.КОНС. ЛЯПКИН	РУК.ГР. ХМЕЛКОВА	ВЕД.ИНЖ. ГРОФИМОВА	ИНЖ. ПУРОВА	И.КОНТР. ЛЯПКИН	ТП 503-4-40.86	КЖ.И. - 96	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ	Р	ПРОЕКТИОННЫЙ ИНСТИТУТ Ц
Ворота В1.										

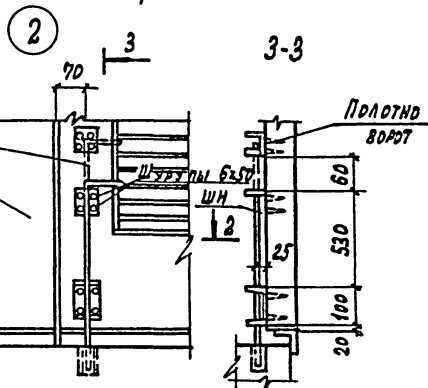
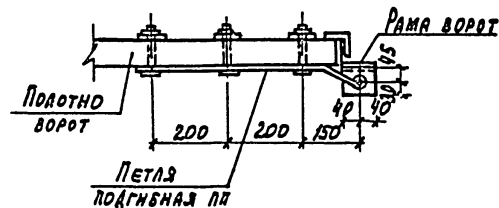


ЛИСТ № ПОСЛЕ ПОДАНИЯ В АРХИВ

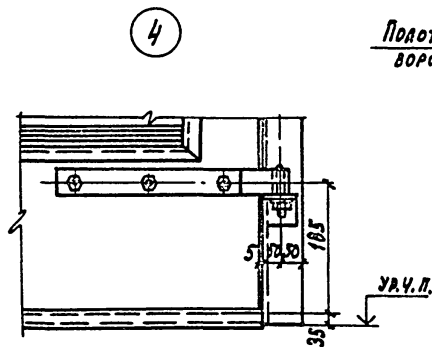
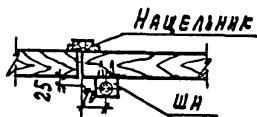
НАЧ.ОТД. РЫБКИНА	ГЛ.КОНС. ЛЯПКИН	РУК.ГР. ХМЕЛКОВА	ВЕД.ИНЖ. ГРОФИМОВА	ИНЖ. ПУРОВА	И.КОНТР. ЛЯПКИН	ТП 503-4-40.86	КЖ.И. - 96-СБ	СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Ворота В1.								Р	—	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.								ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
								ПРОЕКТИОННЫЙ ИНСТИТУТ Ц		



4-4



2-2



Альбом IV

Рис. 1

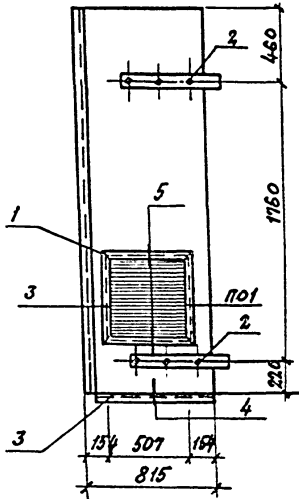
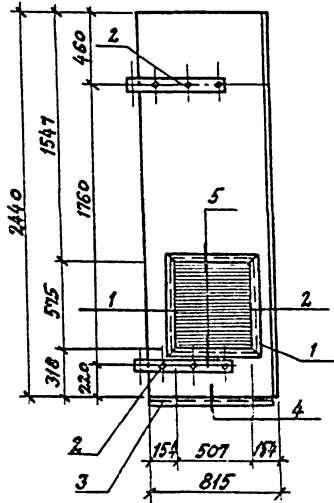
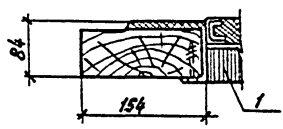


Рис. 2



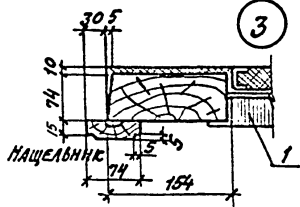
1



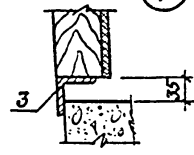
2



3



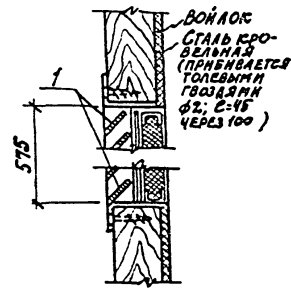
4



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1		КЖМ-96.1.1	СТАЛЬНЫЕ ЖЕЛЮЗЫ ВСЕ 2	1	1	
	2		-96.1.2	ПЕТАЯ ПОДГИБНАЯ ПП	2	2	
	3		-96.1.3	УГЛОК ЗАЩИТНЫЙ У1	1	1	
МАТЕРИАЛЫ							
	4			ДРЕВЕСИНА ГОСТ 8486-66	0.9	0.14	М ³
	5			ВОЙЛОК ГОСТ 838-72	1.9	1.9	М ²
	6			СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ ГОСТ 17715-72	2.1	2.1	М ²

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
КЖМ-96.1	П1П	1
-01	П1А	2

5

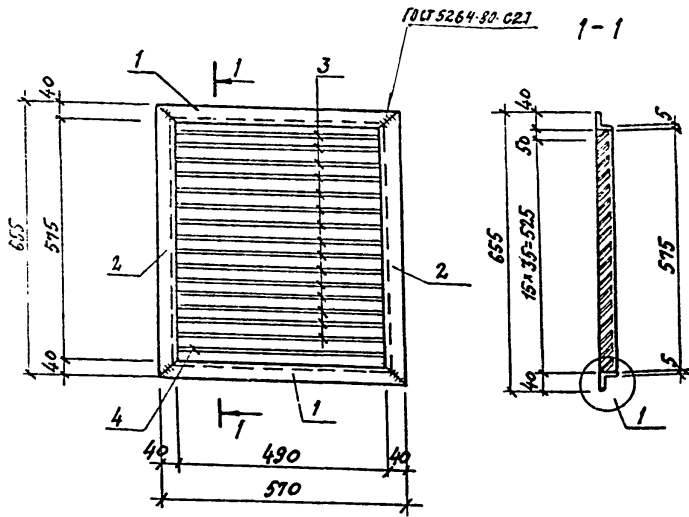


НАЧ. РАБОТ	РИСОВАЛ	ПРОС.	ТП 503-4-40.86	КЖМ-96.1
ГЛ. КОНСТ.	А.А. ПЕКИН	В.В. ПЕКИН		
РИС. ГР.	И.А. ЕЛЬКОВА	И.А. ЕЛЬКОВА	ПОЛОТНО ВОРОГ (П1П; П1А)	СТАНДА. МАССА МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	ПРОФИЛОВА	С.А. ПЕКИН		
ИНЖ.	ЮРОВА	В.А. К.		
КОНСТР.	А.А. ПЕКИН	В.В. ПЕКИН		
				Р
				СМ. ТАБЛ.
				Лист 7 / Листов 4
				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ

КОПИРОВАНИЕ: Сделано

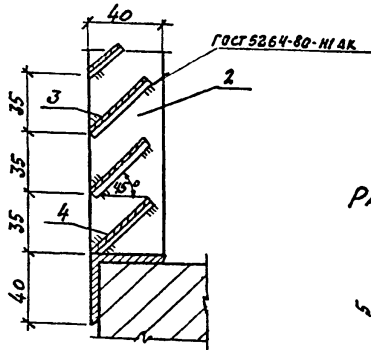
ФОРМАТ

Альбом IV

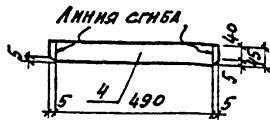


1

РАЗВЕРТКА ПЕРА



РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПЕРА



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЗЖН-96.1.1.1	Уголок 40x5 ГОСТ 8209-72* ВсГЗКП2.ГОСТ 535-79*	2	1,7 кг
Б4	2		-96.1.1.2	Уголок 40x5 ГОСТ 8209-72* ВсГЗКП2.ГОСТ 535-79*	2	2,0 кг
Б4	3		-96.1.1.3	Полоса 45x1,5 ГОСТ 18903-79* ВсГЗКП2.ГОСТ 14637-79*	15	0,3 кг
Б4	4		-96.1.1.4	Полоса 45x1,5 ГОСТ 18903-79* ВсГЗКП2.ГОСТ 14637-79*	1	0,3 кг

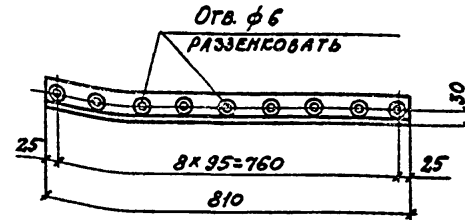
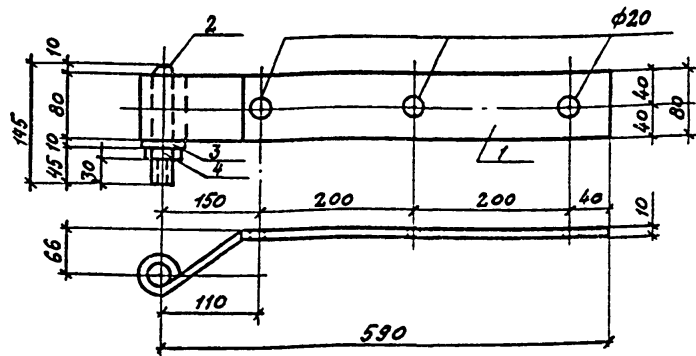
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРЬЕВ, КОТОРЫЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ШВОМ 2 ММ.
2. ВАРТЬ ТОНИМ ЭЛЕКТРОДОМ, СОБЛЮДАЯ РЕЖИМ СВАРКИ ТОЙКОЛИСТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

ВЗН. ПРОДА. Г. П. 125 И. СЛОД. ВЗН. ПЕРИ. ПИ. ВЗН.

НАЧ. ОТД. РЫБКИНА В.И.	ГЛАВ. ИНЖ. ЛАПШИН Ю.В.	ПРОГ. ГР. ХМЕЛЬКОВА К.И.	ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА Г.И.	ИНЖ. ЮРОВА Е.В.	И. КОНТР. ЛАПШИН Ю.В.	ТП 503-4-40.86	КЗЖН-96.1.1
						СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ ВЖ2	СТАНДА. МАСШ. МАСШТАБ
							Р 12,2 кг
							ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 4
							ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: С.С.

ФОРМАТ



ФОРМАТ ЛОМА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		КЖ.И-ТУ.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНЫМ И ЗАКАЛДНЫМ ДЕТАЛЕМ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	- 96.1.2.1	Полоса 80x10 ГОСТ 19903-74* С-700 ВСТ.КП2 ГОСТ 1637-79*	1	6.4 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2		БОЛТ М20х145 ГОСТ 7798-70*	1	
	3		ШАЙБА М20 ГОСТ 11371-78*	1	
	4		ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70*	1	

И.УЧ.ОТД.	РЫБЕНКА			ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-96.1.2	
Л.КОНСТ.	ЛАПКИН					
РУС.ГР.	УМЕЛЬКОВА					
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИНОВА					
ИНЖ.	ЮРОВА					
И.КОНТР.	ЛАПКИН					
				СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	5.04 кг	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ:

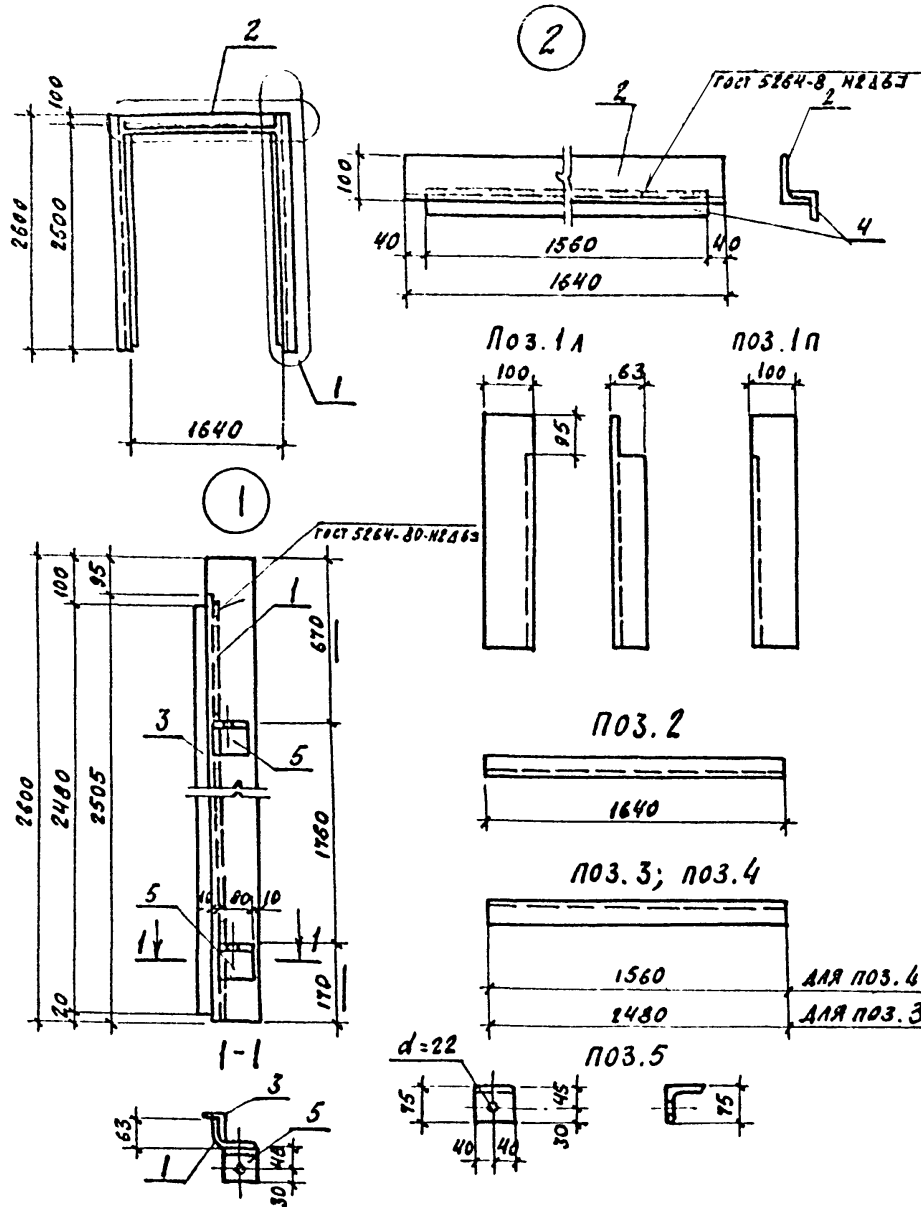
ФОРМАТ

ИМЯ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

И.УЧ.ОТД.	РЫБЕНКА			ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-96.1.3	
Л.КОНСТ.	ЛАПКИН					
РУС.ГР.	УМЕЛЬКОВА					
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИНОВА					
ИНЖ.	ЮРОВА					
И.КОНТР.	ЛАПКИН					
				СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	3.1 кг	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: СЫЛ

ФОРМАТ



РАСПИЛ	КОЛ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
АЧ			КЖ.Н.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ИХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1АВ	-96.2.1	Уголок 100x63x8 ГОСТ 8510-72* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79* 2160	1	85,7 кг
		2	-96.2.2	Уголок 100x63x8 ГОСТ 8510-72* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79* 21630	1	16,1 кг
		3	-96.2.3	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79* 21490	2	9,3 кг
		4	-96.2.4	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-72* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79* 21550	1	5,5 кг
		5	-96.2.5	Уголок 75x5 ГОСТ 8509-72* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79* 2180	4	0,78 кг

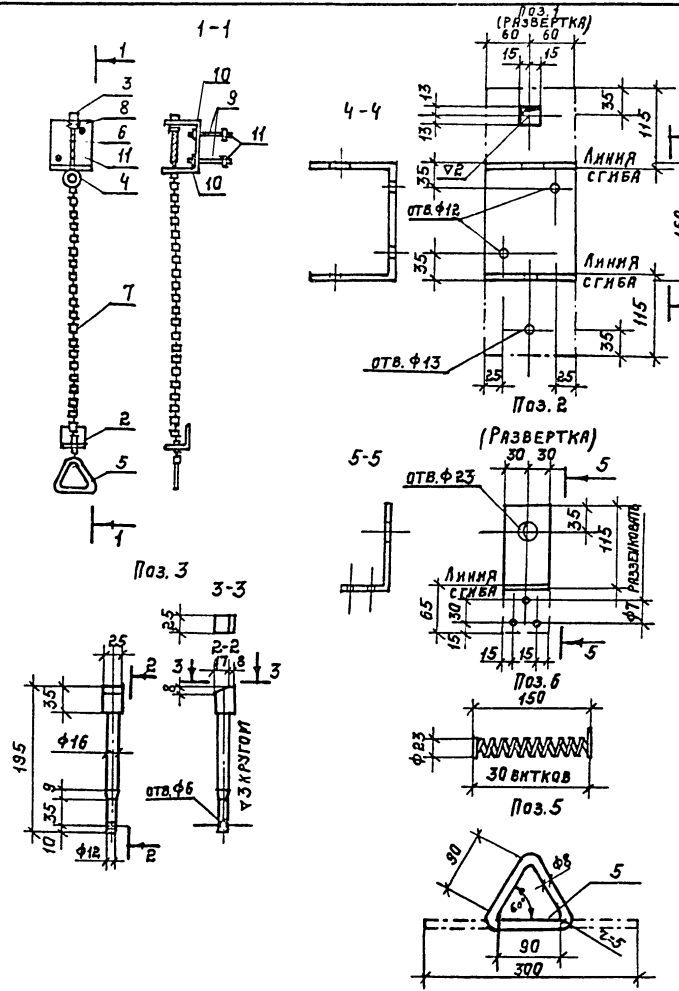
Поз. 3 и 4 приварить к поз. 1 и 2 преимущественным швом длиной 100 мм через ~150 мм.

ИЗЧ.ОТД.	РЕВ.ИЗМ.	ПОДП.	ТП 503-4-40.86	КЖ.Н.-96.2			
ГЛАВ.ИНЖ.	ЛЯЛКИН	Л					
РУК.ГР.	ХМЕЛКОВА	Л					
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Л					
ИНЖ.	ЮРОВА	Л					
М.КОНТР.	ЛАЛКИН	Л	РАМА ВОРОТ РВ1				
					СТРАНА	МАССА	ПЛОЩАДЬ
					Р	94,5 кг	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОЦЕНТИЛЬ ИСТИННОСТЬ К.2				

КОПИРОВАЛ: ГЛ

ФОРМАТ

Альбом IV



ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		КЖИ - ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1	— 96.4.1	Полоса 8х120 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ К2 ГОСТ 14637-79* С-390	1	2,96 кг
	2	— 96.4.2	Полоса 6х60 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ К2 ГОСТ 14637-79* С-180	1	0,51 кг
	3	— 96.4.3	Сталь 25х25 ГОСТ 2590-71* КВАДР. ВСтЗ К2 ГОСТ 14637-79* С-195	1	0,96 кг
	4	— 96.4.4	Труба х5 ГОСТ 3262-75* С-110	1	0,02 кг
	5	— 96.4.5	Ф8 И ГОСТ 3781-82* С-300	1	0,12 кг
	6	— 96.4.6	Пружина φ25 ГОСТ 3839-75* С-150	1	0,08 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
64	7		Цепь ГОСТ 7070-75 С-1100	1	0,33 кг
64	8		Шайба М16 ГОСТ 11371-78* С-150	1	0,02 кг
64	9		Болт М10х100 ГОСТ 7798-70* С-150	2	0,07 кг
64	10		Гайка М10 ГОСТ 5915-70* С-150	2	0,01 кг
64	11		Шайба М10 ГОСТ 6958-78* С-150	2	0,01 кг

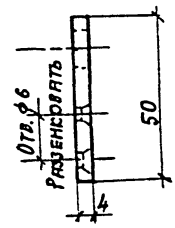
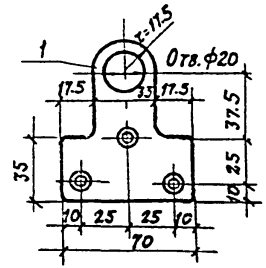
ИВ. № 503/4 ПОДПИСЬ И Д.А.Т.И. ВЗЯТИ. ИВ. № 503/4

ИВ. ОТД. РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ. ЛЯПКИН	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ. ПРОФИМОВА	<i>[Signature]</i>
ИЖ. БУРАД	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР. ПРОФИМОВА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР. ЛЯПКИН	<i>[Signature]</i>

ТП 503-4-40.86		КЖИ. - 96.4	
ЗАЩЕЛКА ПРУЖИННАЯ ЗП.	СТАНДА. РИССА	РИССА ШТАБ	
	Р	5,2 кг	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ			

КОПИРОВАЛ: Хмель., ФОРМАТ

Альбом IV

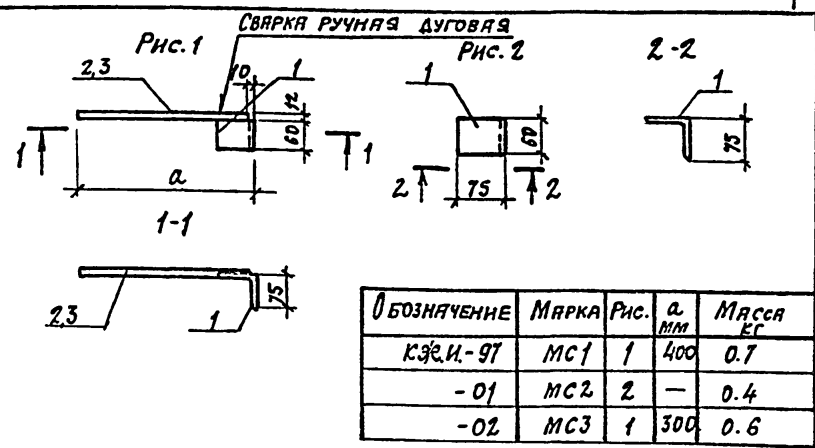


ИЗЧ. ОТД.	РЫБИНА	ИЗЧ.		ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-96.6												
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	ГЛ. КОНСТ.															
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	РУК. ГР.															
БЕЛ. НИЖ.	ПРОХОРОВА	БЕЛ. НИЖ.															
ИНЖ.	ЮРОВА	ИНЖ.															
Н. КОНСТ.	ЛАПКИН	Н. КОНСТ.		Пробой Т90	<table border="1"> <tr> <td>ПЛОЩАДЬ</td> <td>МАССА</td> <td>МЯШТАБ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>0.1%</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>кг</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td colspan="2">ЛИСТОВ</td> </tr> </table>	ПЛОЩАДЬ	МАССА	МЯШТАБ	Р	0.1%			кг		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПЛОЩАДЬ	МАССА	МЯШТАБ															
Р	0.1%																
	кг																
ЛИСТ	ЛИСТОВ																
ПОЛОСА 70x4 ГОСТ 1003-74 р=90 в ст 3 КОЖ ГОСТ 1463-79				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 822													

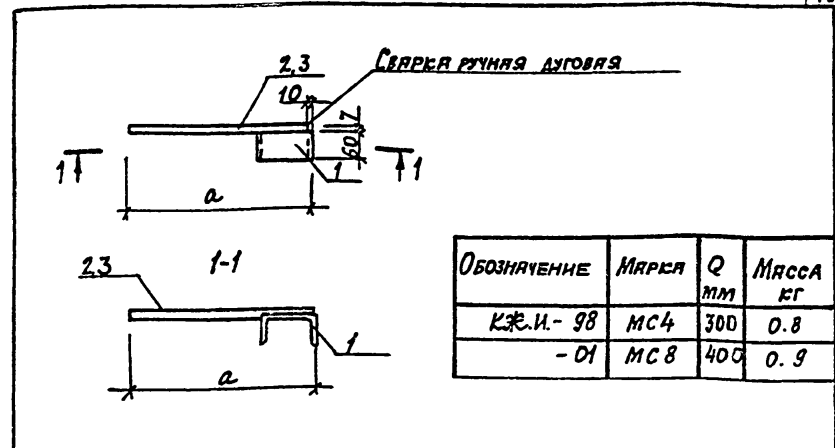
КОПИРОВАЛ: Д-
ФОРМАТ

ИЗЧ. ОТД. РЫБИНА

Альбом



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	а мм	МАССА КГ
КЖ.И.-97	МС1	1	400	0.7
-01	МС2	2	-	0.4
-02	МС3	1	300	0.6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q мм	МАССА КГ
КЖ.И.-98	МС4	300	0.8
-01	МС8	400	0.9

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖ.И.-ТЭ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-97.1	Уголок 75х6 ГОСТ 8509-72, В-60 ИСТ. ЛСТ. ГОСТ 5781-82*	1	0.4 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
				КЖ.И.-97(МС1)		
Б4	2		-97.2	φ12А1 ГОСТ 5781-82* В-390	1	0.3 кг
				КЖ.И.-97-02(МС3)		
Б4	3		-97.3	φ12А1 ГОСТ 5781-82* В-290	1	0.2 кг

НАЧ. ОТА. РЫКИНА	И. КОНСТ. ЛАПКИН	РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	СА. ИНЖ. ГРЕСНИКОВА	ИНЖ. ЮРОВА	И. КОНТР. ЛАПКИН	ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-97	СТАНДА. Р	МАССА см. табл.	МЯСШТАБ мясштб 1
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС1 ÷ МС3)							ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			
							лист 1			

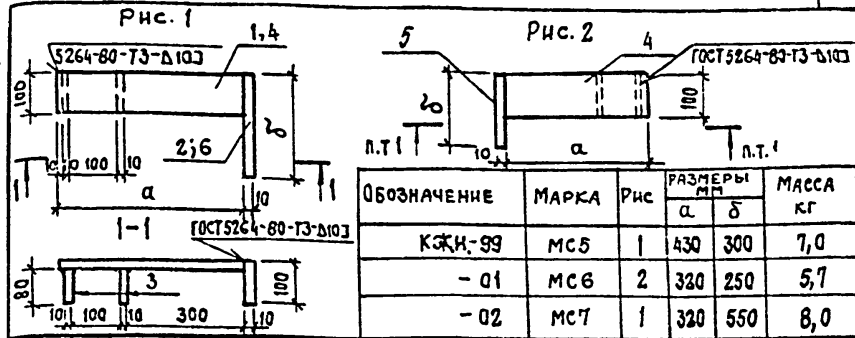
КОПИРОВАЛ: Ю... ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			КЖ.И.-ТЭ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-98.1	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* В-60 ИСТ. ЛСТ. ГОСТ 5781-82*	1	0.6 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
				КЖ.И.-98(МС4)		
Б4	2		-98.2	φ12А1 ГОСТ 5781-82* В-290	1	0.2 кг
				КЖ.И.-98-01(МС8)		
Б4	3		-98.3	φ12А1 ГОСТ 5781-82* В-390	1	0.3 кг

НАЧ. ОТА. РЫКИНА	И. КОНСТ. ЛАПКИН	РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	СА. ИНЖ. ГРЕСНИКОВА	ИНЖ. ЮРОВА	И. КОНТР. ЛАПКИН	ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-98	СТАНДА. Р	МАССА см. табл.	МЯСШТАБ мясштб 1
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС4; МС8)							ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			
							лист 1			

КОПИРОВАЛ: Ю... ФОРМАТ

ИЛИ НЕ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ЗАДАЧАМ

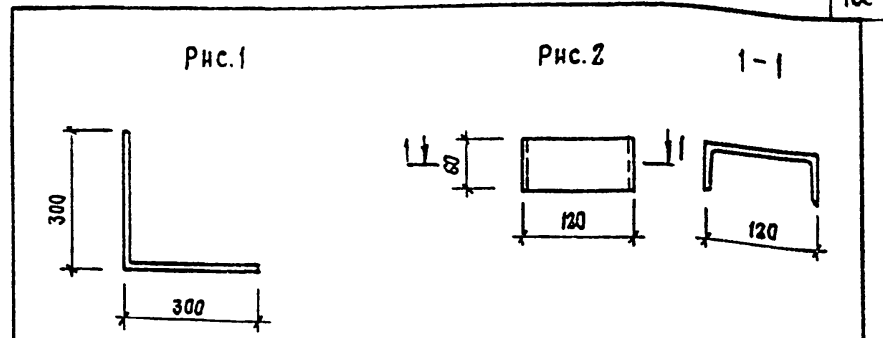


Обозначение	Марка	Рис.	Размеры мм		Масса кг
			α	δ	
КЖ.И.-99	МС5	1	430	300	7,0
-01	МС6	2	320	250	5,7
-02	МС7	1	320	550	8,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
			КЖ.И.-ТУ1	Технические условия по изготовлению арматурных и закладных изделий.		
Детали						
Б.4	1		КЖ.И.-99.1	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=80	2	0,6 кг
Переменные данные для исполнений						
КЖ.И.-99 (МС5)						
Б.4	2		КЖ.И.-99.2	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=430	1	3,4 кг
Б.4	3		-99.3	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=300	1	2,4 кг
КЖ.И.-99-01 (МС6)						
Б.4	4		-99.4	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=320	1	2,5 кг
Б.4	5		-99.5	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=250	1	2,0 кг
КЖ.И.-99-02 (МС7)						
Б.4	4		-99.4	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=320	1	2,5 кг
Б.4	6		-99.6	Полоса Б10х100 ГОСТ 19903-74* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 14637-79 с=550	1	4,3 кг

Исполн. подкл. и дата	Нач. отд.	Рыбкина	Л.т.т.	ТП 503-4-40. 86	КЖ.И.-99
	Гл. констр.	Лапкина			
Исполн. подкл. и дата	Рук. гр.	Хмелькова	Л.т.т.	Изделие соединительное (МС5 ÷ МС7)	Проектный институт №2
	Бед. инж.	Трофимова			
	Инж.	Юрова			
	И.контр.	Лапкина			
	Стадия	Масса	Масштаб		
	Р	См. табл.			
	Лист	Листов 1			

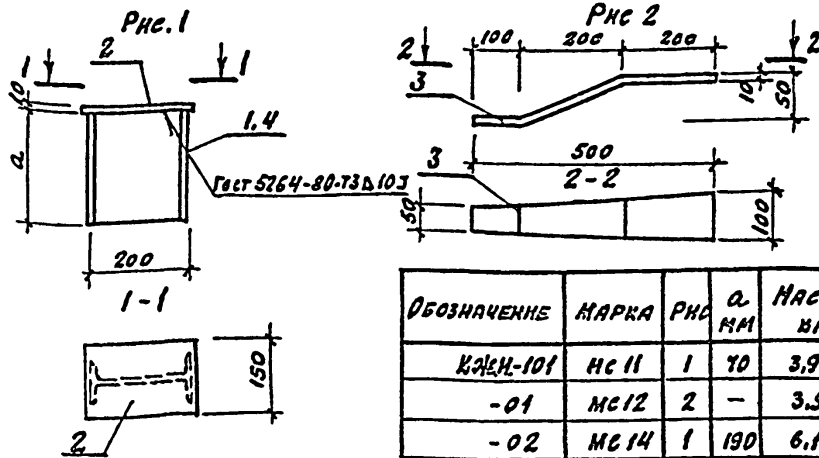
ФОРМАТ



Обозначение	Марка	Рис.	Материал	Масса кг
КЖ.И.-100	МС9	1	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 с=600	0.1
-01	МС10	2	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* ВСт.3 Кп2 ГОСТ 335-79 с=60	0.6

Исполн. подкл. и дата	Нач. отд.	Рыбкина	Л.т.т.	ТП 503-4-40. 86	КЖ.И.-100
	Гл. констр.	Лапкина			
Исполн. подкл. и дата	Рук. гр.	Хмелькова	Л.т.т.	Изделие соединительное (МС9; МС10)	Проектный институт №2
	Бед. инж.	Трофимова			
	Инж.	Юрова			
	И.контр.	Лапкина			
	Стадия	Масса	Масштаб		
	Р	См. табл.			
	Лист	Листов 1			

ФОРМАТ



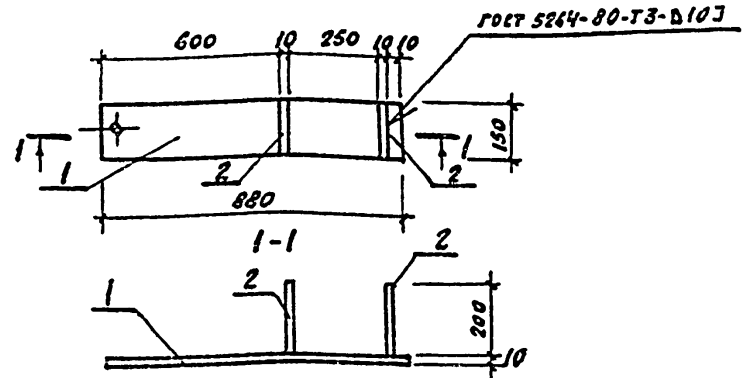
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РКС	α мм	МАССА кг
КЖН-101	МС 11	1	70	3,9
-01	МС 12	2	-	3,9
-02	МС 14	1	190	6,1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			КЖН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКАЛЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				КЖН-101 (МС11)		
Б4	1		КЖН-101.1	Двутавр В ГОСТ 8239-72 № 18 ВСТАВКА ГОСТ 835-79 № С-70	1	1,3 кг
Б4	2		-101.2	Полоса В ГОСТ 19903-74 № В10х230 ВСТАВКА ГОСТ 14637-79 № В-10х	1	2,6 кг
				КЖН-101-01 (МС12)		
		3	-101.3	Полоса В ГОСТ 19903-74 № В10х500 ВСТАВКА ГОСТ 14637-79 № В-10х	1	3,9 кг
				КЖН-101-02 (МС14)		
Б4	2		-101.2	Полоса В ГОСТ 19903-74 № В10х230 ВСТАВКА ГОСТ 14637-79 № В-10х	1	2,6 кг
Б4	4		-101.4	Двутавр В ГОСТ 8239-72 № 18 ВСТАВКА ГОСТ 835-79 № С-70	1	3,5 кг

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 503-4-40. 86	КЖН.-101		
Гл. конст.	Ляпкина					
Рук. гр.	Хмелькова		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС 11; МС 12; МС 14)	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Всп. инж.	Трофимова					
Инж.	Юрова		Р	СМ.		
Н. конст.	Ляпкина		Лист	Листов 1		
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И.З.		

КОПИРОВАЛ: П

ФОРМАТ



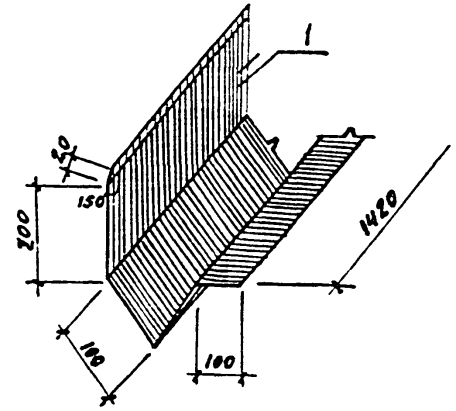
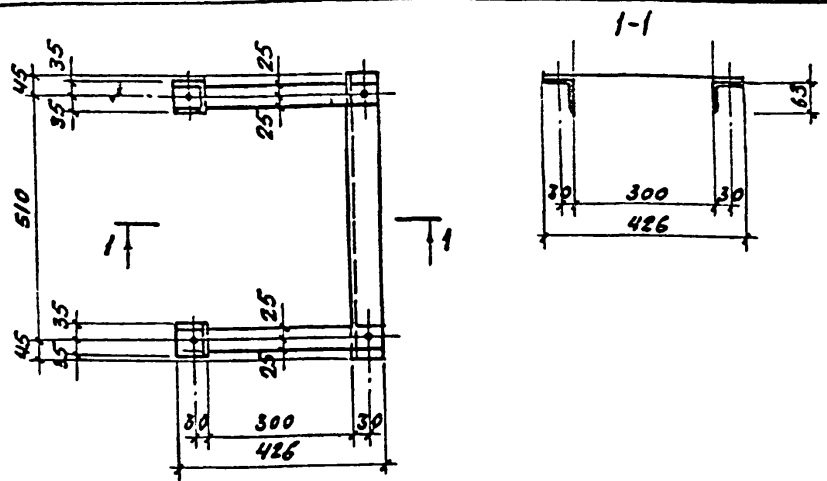
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			КЖН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКАЛЫВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				КЖН-102 (МС13)		
Б4	1		КЖН.-102.1	Полоса В ГОСТ 19903-74 № В10х150 ВСТАВКА ГОСТ 14637-79 № В-10х	1	10,4
Б4	2		-102.1-01	Полоса В ГОСТ 19903-74 № В10х230 ВСТАВКА ГОСТ 14637-79 № В-10х	2	2,4

И.З. ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И.З.

Нач. отд.	Рыбкина		ТП 503-4-40. 86	КЖН.-102		
Гл. конст.	Ляпкина					
Рук. гр.	Хмелькова		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС 13)	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Всп. инж.	Трофимова					
Инж.	Юрова		Р	12,8		
Н. конст.	Ляпкина		Лист	Листов 1		
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И.З.		

КОПИРОВАЛ: П

ФОРМАТ



ФОРМА	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			КЖ.Н.-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАБЛАЖИВНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		КЖ.Н.-103.1	ВОЛОСА $\phi 50$ ГОСТ 1103-74* В С73 КЛ2 ГОСТ 535-79* $\phi 380$	2	1,2 КГ
Б4	2		-103.2	УГОЛОК $\phi 316$ ГОСТ 8509-72* В С73 КЛ2 ГОСТ 535-79* $\phi 700$	1	4 КГ
Б4	3		-103.3	УГОЛОК $\phi 316$ ГОСТ 8509-72* В С73 КЛ2 ГОСТ 535-79* $\phi 70$	2	0,4 КГ
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
Б4	4		-103.4	БРАТ $\phi 16$ ГОСТ 7798-70* В С73 КЛ2 ГОСТ 535-79* $\phi 50$	4	0,17 КГ
Б4	5		-103.5	ГАЙКА $\phi 16$ ГОСТ 5915-70* В С73 КЛ2 ГОСТ 535-79*	4	0,03 КГ
Б4	6		-103.6	ШАЙБА $\phi 16, S23$ ГОСТ 11371-78 В С73 КЛ2 ГОСТ 535-79*	4	0,01 КГ

НАЧ. ОУД.	РИБКИНА	Л.С.	ТП 503-4-40. 86	КЖ.Н.-103	СТАД. МАССА	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. КОМП.	ЛАПКИН	Л.С.					
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Л.С.					
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Л.С.					
СТ. АРХ.	ЦИСТЯКОВА	Л.С.					
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	Л.С.					
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (№ 15)				Р	8,04 КГ		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N.3			

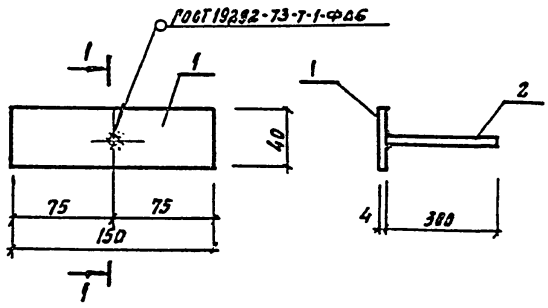
КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

ИМЯ, № ПОДА, ПОДПИСЬ, НАДПИСЬ, ЗНАМ. ИМЯ

НАЧ. ОУД.	РИБКИНА	Л.С.	ТП 503-4-40. 86	КЖ.Н.-104	СТАД. МАССА	МАШТАБ	
ГЛ. КОМП.	ЛАПКИН	Л.С.					
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Л.С.					
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Л.С.					
ИНЖ.	КАРПОВА	Л.С.					
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	Л.С.					
КОМПЕНСАТОР (№ 16)				Р	4,5 КГ		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ЛИСТ ОТ ГОСТ 7118-78 $\phi 680$			
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N.2			

ФОРМАТ

Альбом IV



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КНИ ТУ 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ПОГOTOBJEHHЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАД- НЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		КНИ-105-1	Полоса ВЧ-40 ГОСТ 19003-74 ^Ф ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 10203-77-150	1	2,9 кг
Б4	2		- 105.2	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 ^Ф С-100	1	0,1 кг

Илч. отв.	Рибкина	В.И.	ТН 503-4-40.86	КНИ-105	СТАДКА	МАСШ	МАСШТАБ
И.КОНСТ	Липкин	В.И.			Р	2,0	КГ
И.С.Р.	Липкина	В.И.	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 17	Лист	Листов /		
И.И.И.	Труфанова	В.И.		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2			
И.И.И.	Корова	В.И.					
И.И.И.	Липкин	В.И.					

КОМПОНОВА Снорк ФОРМАТ

Илч. отв. Рибкина В.И.
И.КОНСТ Липкин В.И.
И.С.Р. Липкина В.И.
И.И.И. Труфанова В.И.
И.И.И. Корова В.И.
И.И.И. Липкин В.И.

Илч. отв.	Рибкина	В.И.	ТН 503-4-40.86	КНИ-105	СТАДКА	МАСШ	МАСШТАБ
И.КОНСТ	Липкин	В.И.			Р	2,0	КГ
И.С.Р.	Липкина	В.И.	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 17	Лист	Листов /		
И.И.И.	Труфанова	В.И.		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2			
И.И.И.	Корова	В.И.					
И.И.И.	Липкин	В.И.					

СТАДКА МАСШ МАСШТАБ
Лист Листов
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2

ФОРМАТ	ЗУБА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																ПРИМЕЧАНИЕ				
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16					
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																					
				ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДочные СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖ																					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																					
А3			книж-106.1	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-1	1																				
А3			- 106.1-01	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-2		1																			
А3			- 106.1-02	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-3			1																		
А3			- 106.1-03	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-5				1																	
А3			- 106.2	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-6					1																
А3			- 106.2-01	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-7						1															
А3			- 106.2-02	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-8							1														
А3			- 106.1-04	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-9								1													
А3			- 106.1-05	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-10									1												
А3			- 106.3	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-11										1											
А3			- 106.3-01	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-12											1										
А3			- 106.3-02	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-13												1									
А3			- 106.1-06	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-14												1									
А3			- 106.1-07	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-15													1								
А3			- 106.2-03	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-16														1							
А3			- 106.1-08	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-17															1						
А3			- 106.1-09	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-18																	1				
				МАТЕРИАЛЫ																					
	1			ПАНТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ ГОСТ 1812 4-75*	2,02	4,96	1,62	3,74	1,2	1,49	0,25	4,9	5,54	0,91	0,9	1,25	14,1	11,44	0,49	11,24	5,52				кг
	2			МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ ГОСТ 9573-82	0,173	0,116	0,028	0,189	0,011	0,015	0,001	0,111	0,202	0,014	0,016	0,027	0,364	0,287	0,609	0,337	0,166				кг
	3			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ШРУСЫ 8073,0 ГОСТ 1145-80	1,97	1,8	1,46	1,69	0,72	0,8	0,37	1,81	1,86	0,74	0,76	0,79	2,66	2,59	0,45	2,34	1,87				кг

Исполн.	Рыбкина	И.И.
Тех. контр.	Лапкин	В.И.
Рис. гр.	Хмелькова	И.И.
Вед. техн.	Грофимова	В.И.
Инж.	Юрова	В.И.
Н. контр.	Лапкин	В.И.

ТЛ 503-4-40.86

КНИ-106

ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДочная
(ПА-1- ПА-3; ПА-5 ÷ ПА-18)

Страна	Лист	Листов
Р	?	?

ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ

КОПРОВА В.И.

ФОРМАТ

Дальбом №

Рис. 1

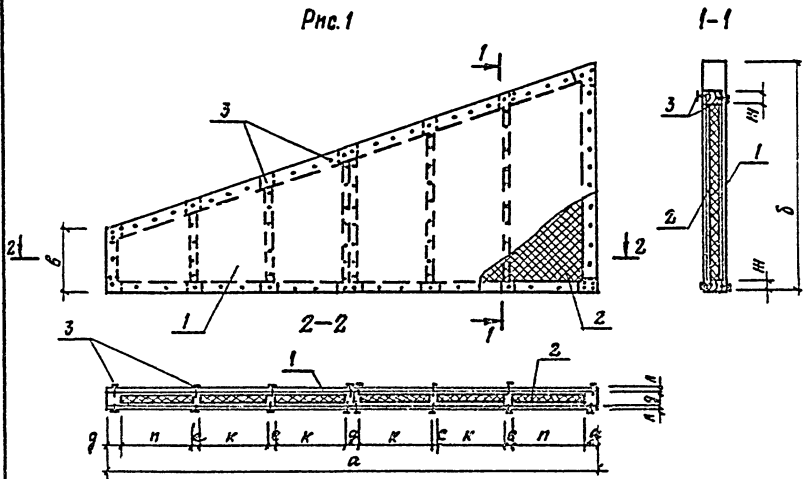
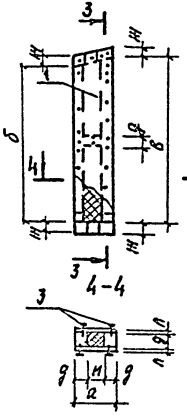


Рис. 2



3-3

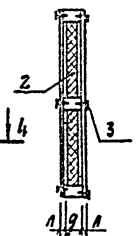
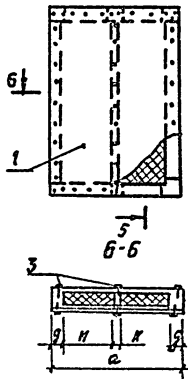
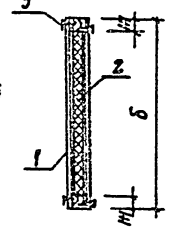


Рис. 3



5-5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								Масса	
			а	б	в	г	е	и	к	л	кг	
КНИ-106	ПА-1	1	2220	1310	1130	60	25	50	420	440	10	205,83
-01	ПА-2	1	2220	1130	590	60	25	50	420	440	10	148,98
-02	ПА-3	1	2350	590	100	60	25	50	355	340	10	53,72
-03	ПА-5	1	2540	1150	320	60	25	50	390	370	10	121,31
-04	ПА-6	2	200	2950	3000	60	-	50	80	-	10	43,12
-05	ПА-7	2	200	3670	3720	60	-	50	80	-	10	53,12
-06	ПА-8	2	200	620	620	60	-	50	80	-	18	10,07
-07	ПА-9	1	2330	1050	1050	60	25	50	345	340	10	122,51
-08	ПА-10	1	2640	1050	1050	60	25	50	390	395	10	187,38
-09	ПА-11	3	620	670	-	60	25	50	270	265	10	29,12
-10	ПА-12	3	670	670	-	60	25	50	265	260	10	28,04
-11	ПА-13	3	620	920	-	60	25	50	270	265	10	35,05
-12	ПА-14	1	2640	2670	2670	60	25	50	390	395	10	407,56
-13	ПА-15	1	2140	2670	2670	60	25	50	340	295	10	333,11
-14	ПА-16	2	200	1220	1220	60	-	50	80	-	10	18,17
-15	ПА-17	1	2220	2350	1450	60	25	50	420	440	10	339,36
-16	ПА-18	1	2520	1450	690	60	25	50	390	390	10	174,83

ИЗВ. ВГ.	РЫБКИНА	Иль
И. КОНСТ.	ЛАПКИН	Иль
РУК. ГР.	КМЕЛЬКОВА	Иль
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Иль
ИНЖ.	ЮРОВА	Иль
И. КОНСТ.	ЛАПКИН	Иль

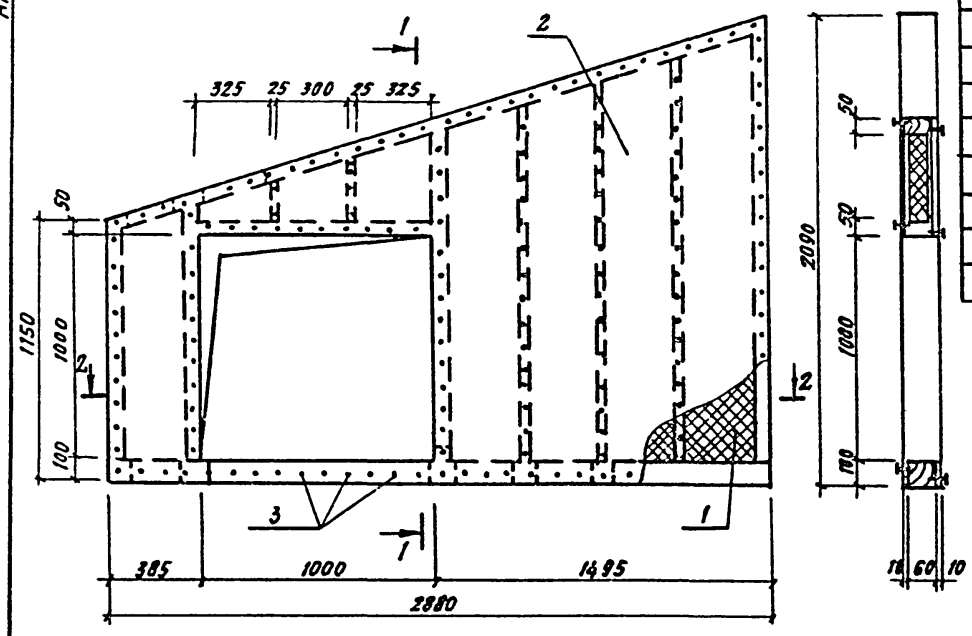
ТП 503-4-40. 86		КНИ-106 РБ	
Панель перегородочная (ПА-3, ПА-5 ÷ ПА-18) сборочный чертёж			
СТАДИА	МАССА	МАССА	
Р	см.	ТАБЛ.	
Лист		Листов 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ			

КОПИРОВАЯ 22-

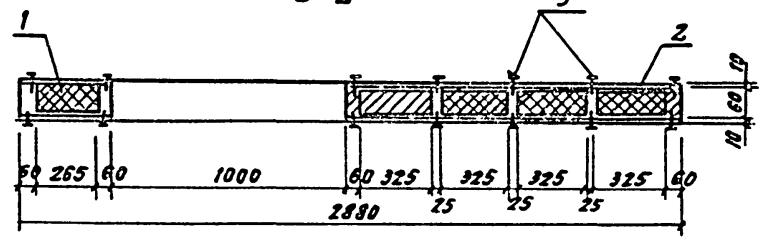
ФОРМАТ

Альбом IV

ПА-4



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			КНМ-107.1	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РА-4	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		1		ИМПЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ ГОСТ 9573-82	0,465	кг
		2		ПАНТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ ГОСТ 18174-75	17,45	кг
		3		ШУРУПЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ШРУП/П/50-3.010471143-80	3,0	кг

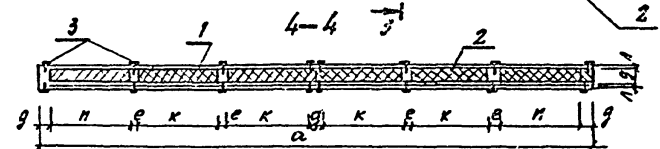
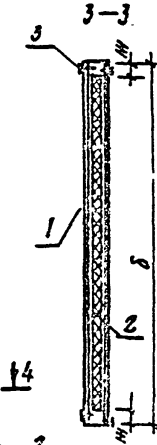
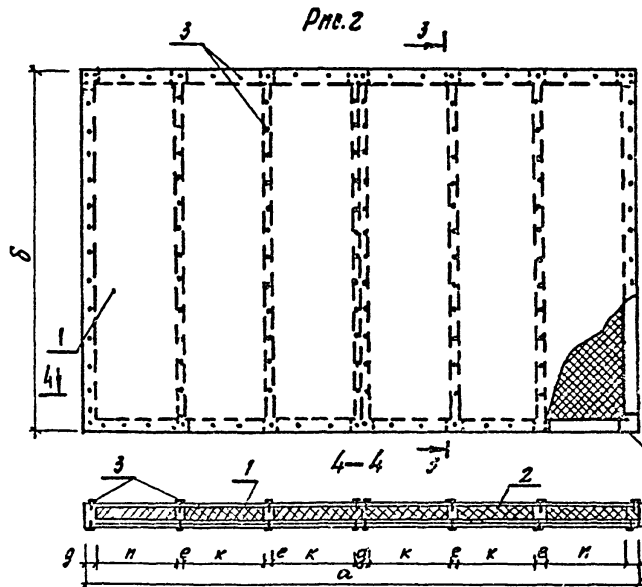
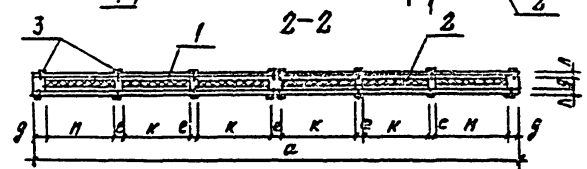
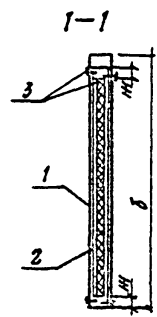
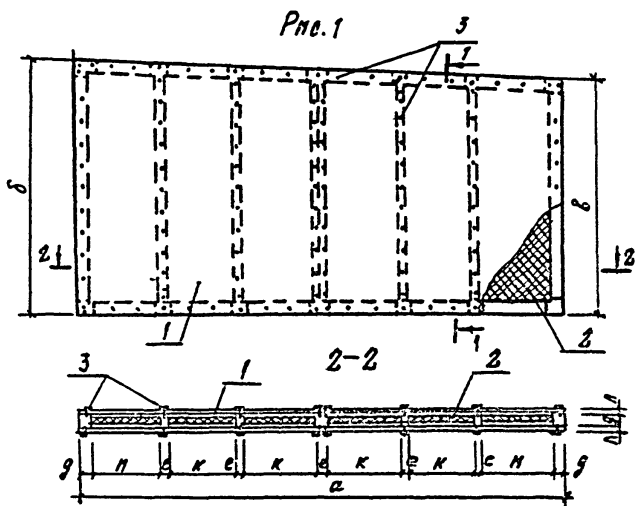
ИЗМ. КОЛ-ВО. ПОДПИСЬ АВТОРА. ДИЗАЙНЕР. Д.С.

НАЧ. ОФД.	РЫБКИНА	Д.С.	ТП 503-4-40.86	КНМ-107		
П. КОМП.	ЛАПКИН	Д.С.				
РУК. ГР.	АМЕЛЬКОВА	Д.С.				
ВЕД. ДИЗ.	ГОРЯНОВА	Д.С.				
ДИЗ.	ЮРОВА	Д.С.	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОВОЧНАЯ ПА-4	Стандарт	К/Сред	В/Сред
Н. КОНТ.	ЛАПКИН	Д.С.		Р	498,00	кг
				Лист	Листов 1	
				ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ		

КОПРОВАЯ С.С.

ФОРМАТ

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	100.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во на кол-во КМН-108		
					-	01 02	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
А3			КМН-108.1	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД 19	1		
А3			- 108.1-01	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД 20		1	
А3			- 108.2	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД 21			1
МАТЕРИАЛЫ							
	1			МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАТЫ ГОСТ 2173-82	0.23	0.28	0.250 м ³
	2			ПЛАТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ ГОСТ 18124-75	8.95	10.54	10.04 м ²
	3			ШУРУПЫ 50-30 ГОСТ 1145-80	2.25	2.15	234 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм								Масса, кг	
			а	б	в	г	е	и	к	л		
КМН-108	ПА 19	1	2760	1680	1570	60	25	50	420	410	10	318.0
- 01	ПА 20	1	2670	1570	1470	60	25	50	395	480	10	288.4
- 02	ПА 21	2	2670	1830		60	25	50	395	480	10	340.9

Дир. отд.	Рубкина	Лопкин	ТП 503-4-40.86	КМН-108
П.конт.	Лопкин	Лопкин		
Рук.гр.	Хмелькова	Лопкин		
Бер.мн.	Грифанова	Лопкин		
Мин.	Калыкова	Лопкин		
Н.конт.	Лопкин	Лопкин		
			Панель перегородочная (ПА19; П20; ПА 21)	Виды: Массовый монтаж
				Р см табл.
				Легг Лопкин I
				ПРОФНИИ ИНСТИТУТ

Калыкова В.И.

ФОРМАТ

Альбом IV

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на попаренне											Приме- чанне		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			Документация														
		ТУ2	Технические условия по изготовлению деревянных изделий														
			Сборочные единицы														
А3	1	КМН-106.1.1	Изделие соединительное Н-1	2													2,78 кг
А3	2	-106.1.2	Изделие соединительное Н-2	8													1,46 кг
А3	3	-106.1.2-01	Изделие соединительное Н-3	2													1,46 кг
А3	4	-106.1.3	Изделие соединительное Н-4	4	4		2	8	8	8	8	4	4				2,53 кг
А3	5	-106.1.3-01	Изделие соединительное Н-5	8	8	8	8	16	16	16	16	8	8				1,42 кг
А3	6	-106.1.3-02	Изделие соединительное Н-6	2	2	2	2	4	4	4	4	2	2				1,42 кг
А3	7	КМН-106.1-01	Изделие соединительное Н-7		2												3,84 кг
А3	8	-106.1.2-02	Изделие соединительное Н-8		8												1,95 кг
А3	9	-106.1.2-03	Изделие соединительное Н-9		2	2											1,56 кг
А3	10	-106.1.1-02	Изделие соединительное Н-10		2	2											2,71 кг
А3	11	-106.11-03	Изделие соединительное Н-11									2					3,32 кг
А3	12	-106.1.2-04	Изделие соединительное Н-12				8					8					1,65 кг
А3	13	-106.1.2-05	Изделие соединительное Н-13				2					2					1,65 кг
А3	14	-106.1.1-04	Изделие соединительное Н-14				2						2				2,76 кг
А3	15	-106.1.1-05	Изделие соединительное Н-15											2			3,17 кг
А3	16	-106.1.2-06	Изделие соединительное Н-16											8			1,6 кг
А3	17	-106.1.2-07	Изделие соединительное Н-17											2			1,6 кг
А3	18	-106.1.1-06	Изделие соединительное Н-18											2			2,73 кг
А3	19	-106.1.1-07	Изделие соединительное Н-19	2													2,66 кг
А3	20	-106.1.4	Изделие соединительное Н-20			2											1,7 кг
А3	21	-106.1.4-01	Изделие соединительное Н-21				2										4,46 кг
	74	1.431-20 вып-3	Петаж НП1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		0,7 кг

Исполн.	Рыбкина	Иван
Д. Квас	Лапкин	Иван
Р.К. Г.	Амелик	Иван
В.В. И.	Трофимов	Иван
И.И.	Юрова	Иван
И.К. Г.	Лапкин	Иван

ТП 503-4-40.86

КМН-106.1

РАМА ДЕРЕВЯННАЯ
(РА-1; РА-3; РА-5; РА-9; РА-10;
РА-14; РА-15; РА-17; РА-18)

Старш. Леск. Анотов

Р 1 3

Проектный институт №2

Итог по плану. Подать в архив. В архив № 14

Ансамбль

ФОРМАТ	Зона	№№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ											ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
		20	КЖМ-106.1.5	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2880	1	1								1		
		21	-106.1.5-01	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2886	1											
		22	-106.1.5-02	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2990		1										
		23	-106.1.5-03	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2350			1									
		24	-106.1.5-04	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2400			1									
		25	-106.1.5-05	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2540				1								
		26	-106.1.5-07	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2673				1								
		27	-106.1.5-07	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2330					2							
		28	-106.1.5-08	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2640						2	2					
		29	-106.1.5-09	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2140								2				
		30	-106.1.5-10	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-3030									1			
		31	-106.1.5-11	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2580										1		
		32	-106.1.5-12	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2990											1	
		33	-106.1.6	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-1030	1	1										
		34	-106.1.6-01	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-1120	1											
		35	-106.1.6-02	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-1210	1											
		36	-106.1.6-03	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-430		1	1									
		37	-106.1.6-04	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-760		1										
		38	-106.1.6-05	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-250			1									
		39	-106.1.6-06	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-220				1								
		40	-106.1.6-07	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-630				1								
		41	-106.1.6-08	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-1050				1								
		42	-106.1.6-09	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-950					3	3					1	
		43	-106.1.6-10	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2570							3	3				
		44	-106.1.6-11	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-1350									1	1		
		45	-106.1.6-12	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-1830									1			
		46	-106.1.6-13	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-2290									1			
		47	-106.1.6-14	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^{**} Л-590										1		

ПН 503-4-40.86

КЖМ-106.1

Лист

2

Копиров: №

ФОРМАТ

Ансамбль

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение										Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
	48	-106.1.7	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=1060	1											1
	49	-106.1.7-01	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=1090	1											
	50	-106.1.7-02	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=1150	1											1
	51	-106.1.7-03	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=1180	1											
	52	-106.1.7-04	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=580		1										
	53	-106.1.7-05	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=670		1										
	54	-106.1.7-06	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=850		1										
	55	-106.1.7-07	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=940		1										
	56	-106.1.7-08	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=990			1									
	57	-106.1.7-09	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=1120			1									
	58	-106.1.7-10	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=330			1									
	59	-106.1.7-11	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=410			1									
	60	-106.1.7-12	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=370				1								
	61	-106.1.7-13	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=500				1								
	62	-106.1.7-14	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=770				1								
	63	-106.1.7-15	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=900				1								
	64	-106.1.7-16	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=950					4	4						
	65	-106.1.7-17	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=2570							4	4				
	66	-106.1.7-18	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=1580											1	
	67	-106.1.7-19	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=1680											1	
	68	-106.1.7-20	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=1980											1	
	69	-106.1.7-21	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=2140											1	
	70	-106.1.7-22	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=710												1
	71	-106.1.7-23	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{№2} L=820												1

Инв. № 0001/1. Подписи и дата исполнителя

ТП 503-4-40.86

КЭМ.-106.1

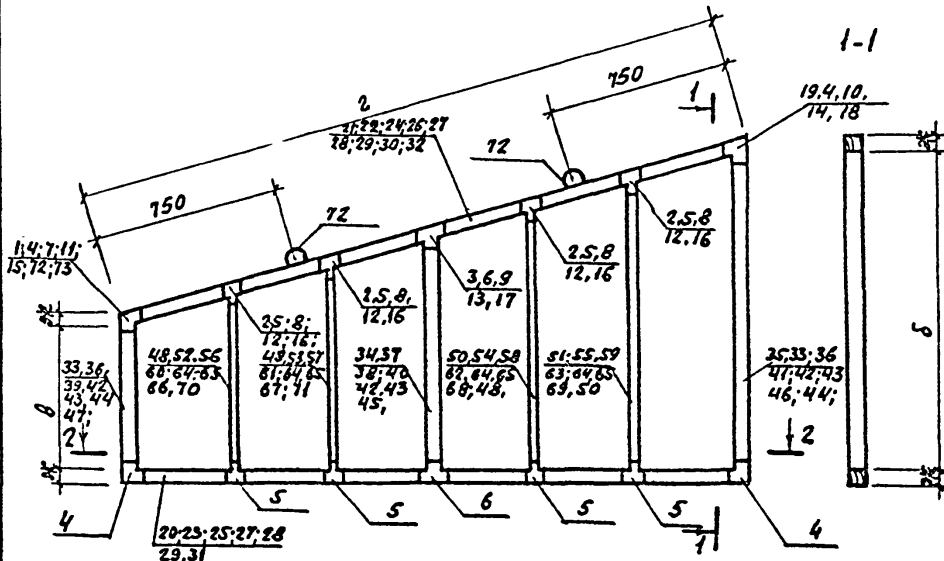
Лист
3

Копиров: Л

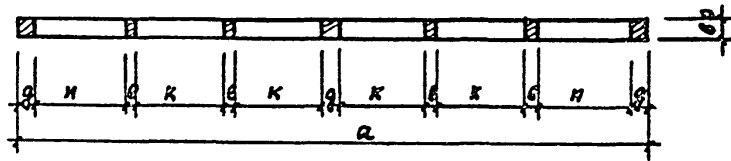
ФОРМАТ

АЛБОН IV

ДЕРЕВЯННЫЕ РАМЫ РА-1 ÷ РА-3;
РА-5; РА-10; РА-14; РА-15; РА-17; РА-18



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм								РАСХОД ДЕРЕВЯНЫХ м³	МАССА РАМЫ кг	
		а	б	в	г	д	е	ж	и			к
КЖН-106.1	РА-1	2880	1210	1030	2886	60	25	50	420	440	0,038	26,6
-01	РА-2	2880	1030	490	2930	60	25	50	420	440	0,033	23,1
-02	РА-3	2350	490	-	2400	60	25	50	355	340	0,021	14,7
-03	РА-5	2540	1050	220	2673	60	25	50	390	370	0,028	19,6
-04	РА-9	2330	950	950	2330	60	25	50	345	340	0,036	25,2
-05	РА-10	2540	950	950	2640	60	25	50	390	395	0,036	25,2
-06	РА-14	2640	2570	2570	2640	60	25	50	390	395	0,059	41,9
-07	РА-15	2140	2570	2570	2140	60	25	50	340	295	0,055	50,5
-08	РА-17	2880	2290	1350	3030	60	25	50	420	440	0,048	33,6
-09	РА-18	2580	1350	590	2980	60	25	50	390	360	0,034	23,8



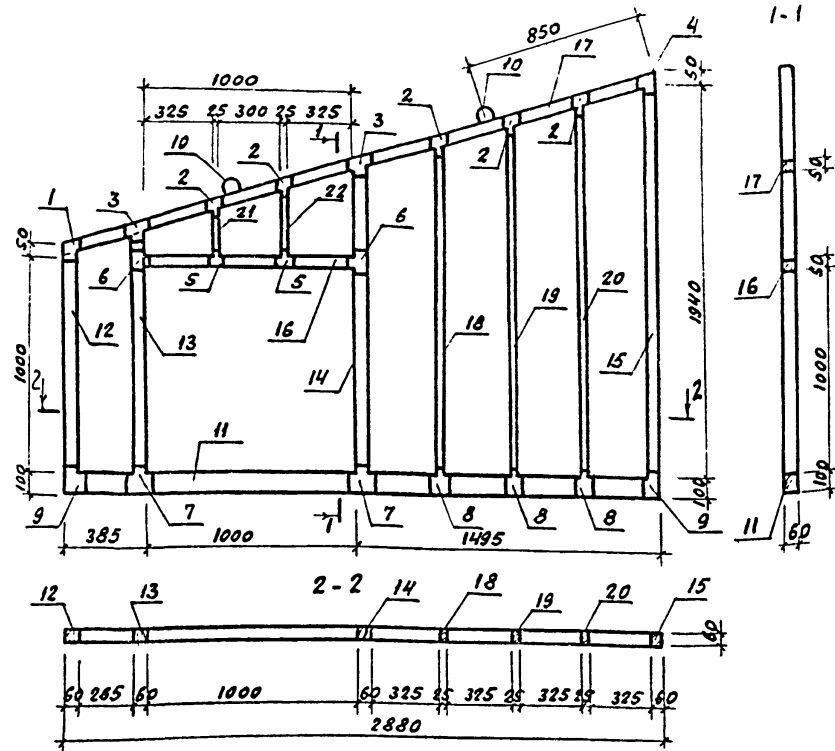
ИЗГОТ. РЫБИККИНА	ТП 503-4-40.86	КЖН-106.1 СБ
ГЛ. КОНСТ. ЛАПКИН	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ	СТАДИЯ
РУК. ГР. ХИМЬКОВА	(РА-1 ÷ РА-3; РА-5; РА-9; РА-10)	МАССА
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА	РА-14; РА-15; РА-17; РА-18)	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИНЖ. ЮРОВА	СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ	Р
Н. КОНТР. ЛАПКИН		СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ 1
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ М 2

КОПИРОВ: 12

ФОРМАТ

Альбом №

РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД4



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4			КЖИ-ТУ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А3		1	КЖИ-106.1.1-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-11	1	3,32 кг
А3		2	- 106.1.2-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-12	5	1,65 кг
А3		3	- 106.1.2-05	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-13	2	1,65 кг
А3		4	- 106.1.1-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-14	1	2,76 кг
А3		5	- 106.1.3-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-5	2	1,42 кг
А3		6	- 106.1.3-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-24	2	1,48 кг
А3		7	- 106.1.3-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-25	2	1,76 кг
А3		8	- 106.1.3-05	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-26	3	1,76 кг
А3		9	- 106.1.3-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ Н-27	2	3,25 кг
А3		10	1.431-20 ВСП.3	ПЕТЛЯ МП-1	2	
Б4		11	-107.1.1	Брус 100x60 ГОСТ 8486-66 *Э-2880	1	
Б4		12	-107.1.2	Брус 60x60 ГОСТ 8486-66 *Э-1000	1	
Б4		13	-107.1.3	Брус 60x60 ГОСТ 8486-66 *Э-1106	1	
Б4		14	-107.1.4	Брус 60x60 ГОСТ 8486-66 *Э-1435	1	
Б4		15	-107.1.5	Брус 60x60 ГОСТ 8486-66 *Э-1940	1	
Б4		16	-107.1.6	Брус 60x50 ГОСТ 8186-66 *Э-1000	1	
Б4		17	-107.1.7	Брус 60x50 ГОСТ 8486-66 *Э-3030	1	
Б4		18	-107.1.8	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 *Э-1557	1	
Б4		19	-107.1.9	Брус 60x25 ГОСТ 8486-66 *Э-1690	1	
ИЗГОТ. РЫБИКНА				ТП 503-4-40. 86 КЖИ-107,1		
ГЛ. КОМП. ЛЯЛКИН				РАМА ДЕРЕВЯННАЯ РД-4		
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА						
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА				СТАНДА. МАСШ. МАСШТАБ		
ИНЖ. ЮРОВА				Р 41,3		
Н. КОМП. ЛЯЛКИН				Лист Листов		
МАТЕРИАЛЫ				ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ И.2		
ДРЕВЕСИНА				0,059 м ³		

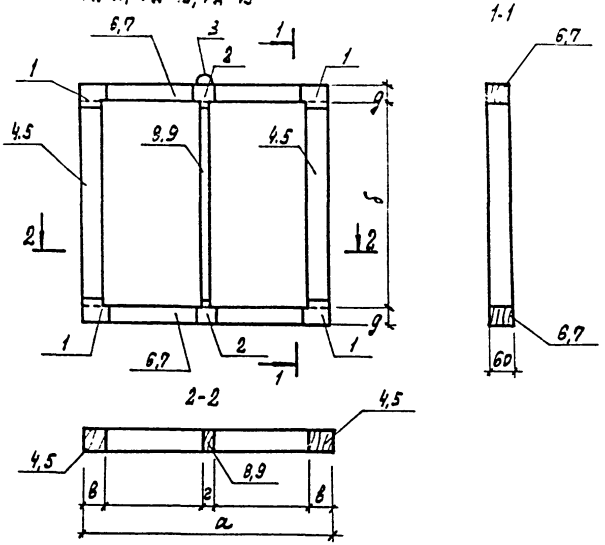
полное наименование

КОПИРОВ: ГЛ

ФОРМАТ

Альбом II

ДЕРЕВЯННЫЕ РАМЫ
РА-11; РА-12; РА-13



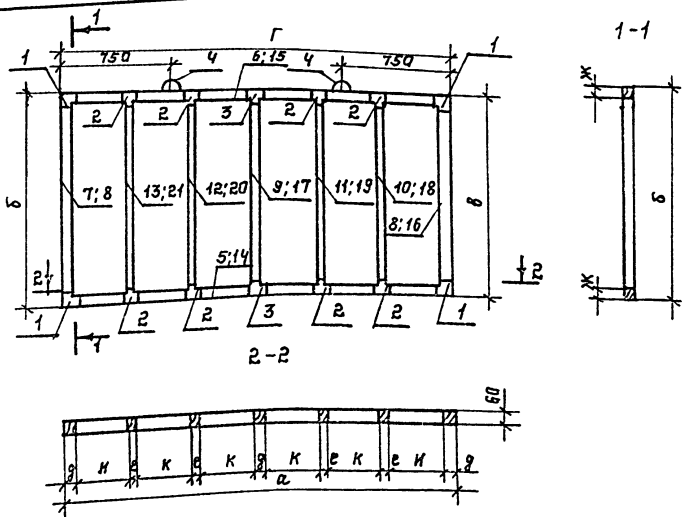
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН. КЖИ-ИДБ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖИ-ТУ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	КЖИ-106.1.3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ И-А	4	4	4
		2	- 106.1.3-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ И-Б	2	2	2
		3	1.431-20 вып.3	ПЕТАЯ МП-1	1	1	0,7кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		4	КЖИ - 106.3.1	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^{***} П-570	2	2	
		5	- 106.3.2	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^{***} П-820			2
		6	- 106.3.3	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{***} П-680	2	2	2
		7	- 106.3.4	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^{***} П-670		2	
		8	- 106.3.5	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{***} П-570	1	1	
		9	- 106.3.6	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 ^{***} П-820			1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					РАСХОД ДЕРЕВЕСИНЫ, М ³	МАССА РАМЫ, КГ
		а	б	в	г	д		
КЖИ-106.3	РА-11	680	570	60	25	50	0,008	6,3
01	РА-12	670	570	60	25	50	0,009	6,3
02	РА-13	680	820	60	25	50	0,011	7,7

НАЧ. ОТД. ПРОЕКТИРОВАНИЯ П. КОНЫКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ П. КОНЫКОВ	ТП 503-4-40.86	КЖИ.И. - 106.3
РАСЧ. ГР. ХИМЕЛОВА	РАСЧ. ГР. ХИМЕЛОВА		
ВЕД. И.И. ТРОФИМОВА	ВЕД. И.И. ТРОФИМОВА	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА-11 ÷ РА-13)	СТАНДА. ЛАССА
ИНЖ. ЮРОВА	ИНЖ. ЮРОВА		МАСШТАБ
Н. КОНЫКОВ	Н. КОНЫКОВ		Р
			СМ. ТАБА
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ИМЯ, № ДОКА. ПОСЛУЖИТЬ НАРЯД. ЗАКЛЮЧЕНИЮ

ЛДВВВ И



Обозначение	Марка	Размеры, мм.								Расход древес- ный	Масса рамм кг.	
		а	б	в	г	д	е	ж	и			к
КЖ.И.-108.1	РА 19	2760	1680	1570	2762	60	25	50	420	410	0,04	28,0
-01	РА 20	2670	1570	1470	2672	60	25	50	395	400	0,039	27,3

Формат Здания	Прз.	Обозначение	Наименование	К-во на м.п. 01	Прим.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		КЖ.И. - ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДЕРЕВЯННОЙ СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ		
А3	1	КЖ.И.-108.1.3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. Н4	8	8
А3	2	-108.1.3-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. Н5	16	16
А3	3	-108.1.3-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. Н6	4	4
	4	1.431-20 вып.3	ПЕЛАЯ МП1	2	2
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	5	КЖ.И.-108.1.1	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^С Е-2760	1	0,008м ³
	6	-108.1.2	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^С Е-2762	1	0,008м ³
	7	-108.1.3	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^С Е-1580	1	0,005м ³
	8	-108.1.4	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^С Е-1470	1	0,005м ³
	9	-108.1.5	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^С Е-1525	1	0,006м ³
	10	-108.1.6	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 ^С Е-1488	1	0,002м ³
	11	-108.1.7	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 ^С Е-1501	1	0,002м ³
	12	-108.1.8	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 ^С Е-1544	1	0,002м ³
	13	-108.1.9	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 ^С Е-1562	1	0,002м ³
	14	-108.1.10	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^С Е-2670	1	0,008м ³
	15	-108.1.11	БРУС 60x50 ГОСТ 8486-66 ^С Е-2672	1	0,008м ³
	16	-108.1.12	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^С Е-1370	1	0,005м ³
	17	-108.1.13	БРУС 60x60 ГОСТ 8486-66 ^С Е-1420	1	0,005м ³
	18	-108.1.14	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 ^С Е-1386	1	0,002м ³
	19	-108.1.15	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 ^С Е-1403	1	0,002м ³
	20	-108.1.16	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 ^С Е-1437	1	0,002м ³
	21	-108.1.17	БРУС 60x25 ГОСТ 8486-66 ^С Е-1454	1	0,002м ³

ИЗГОТ. РЫБКИНА	СПЕЦ. 1	ТП 503-4-40.86	КЖ.И.-108.1
И.КОНТ. ЛАПКИН	120		
Р.К.ГР. ХМЕЛКОВ	120	РАМА ДЕРЕВЯННАЯ (РА 19; РА 20).	СТРАНА
ВЕД. КЖ. ПРОФ. КУОВ	120		Р.СМ.
И.И.К. КРАДКОВ	120		ТАБЛ.
И.КОНТ. ЛАПКИН	120		ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ПРОЕКТИН ИМСТПТУЗ

КОНТРОЛЛ: ШЕВЦЕВ

ФОРМАТ

Альбом 1У

Рис. 1

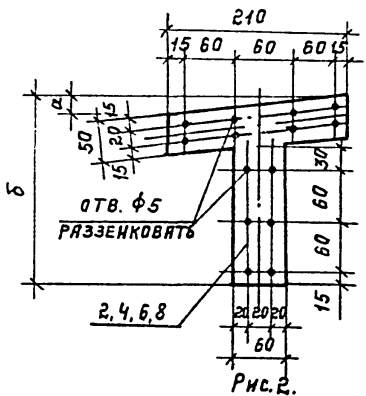
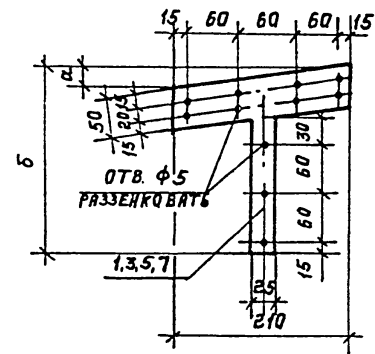


Рис. 2



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ.Н.106.1.2							ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04	05	06		07
			ДОКУМЕНТАЦИЯ									
А4		КЖ.Н. - ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМА- ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ									
			ДЕТАЛИ									
	1	КЖ.Н.-106.1.2.1	ПОЛОСА Б210ХЧГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-222	1								
	2	-106.1.2.2	ПОЛОСА Б210ХЧГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-222		1							
	3	-106.1.2.3	ПОЛОСА Б210ХЧГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-236			1						
	4	-106.1.2.4	ПОЛОСА Б210ХЧГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-236				1					
	5	-106.1.2.5	ПОЛОСА Б210ХЧГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-250					1				
	6	-106.1.2.6	ПОЛОСА Б210ХЧГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-250						1			
	7	-106.1.2.7	ПОЛОСА Б210ХЧГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-243							1		
	8	-106.1.2.8	ПОЛОСА Б210ХЧГОСТ13903-74# ВСТЗКПЕГОСТ11637-73# С-243								1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм.		МАССА кг.
			а	б	
КЖ.Н-106.1.2-	Н2	2	13	222	1,46
-01	Н3	1	13	222	1,46
-02	Н8	2	42	236	1,56
-03	Н9	1	42	236	1,53
-04	Н12	2	69	250	1,65
-05	Н13	1	69	250	1,65
-06	Н16	2	55	243	1,6
-07	Н17	1	55	243	1,6

И.Ч.ОТА РЫБИКНАЯ	И.Ч.ОТА	ТП 503-4-40.86	КЖ.Н.-106.1.2
Л.КОНСТ. ЛЯПКИН	Л.КОНСТ.		
Р.У.Г.Р. ХМЕЛЬКОВА	Р.У.Г.Р.	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (Н2; Н-3; Н8; Н9; Н12, Н13, Н16, Н17).	СТАВА
ВЕД.И.К.С. ПРОФИЛОВА	ВЕД.И.К.С.		М.С.С.А.
И.И.Ж. КУРОВА	И.И.Ж.		С.М.
Н.КОНСТ. ЛЯПКИН	Н.КОНСТ.		Т.Я.Б.А.
			Л.И.Е.Т.
			Л.И.Е.Т.О.В.Т.
			ПРОЕКТИН.И.Н.С.Т.И.Т.У.Т.С.К.2

КОПИРОВАЛ: Ш.М.С.М.

ФОРМАТ

А ЛЬ Б О М 12

Рис. 1

Рис. 2

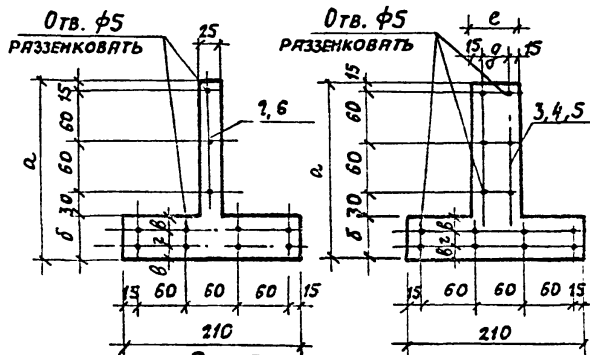
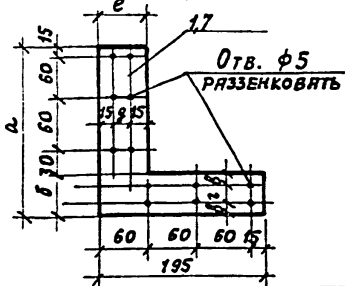


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			а	б	в	г	д	е	
кжн-106.13	H4	3	215	50	15	20	30	60	2.63
- 01	H5	1	215	50	15	20	—	—	1.42
- 02	H6	2	215	50	15	20	30	60	1.42
- 03	H24	2	225	60	15	30	20	50	1.48
- 04	H25	2	265	100	25	50	30	60	1.75
- 05	H26	1	265	100	25	50	—	—	1.75
- 06	H27	3	265	100	25	50	30	60	3.25

Уровень	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИЛИ ИСПОЛНЕНИЕ КЖН-106.13						ПРИМЕЧАНИЯ
					01	02	03	04	05	06	
ДОКУМЕНТАЦИЯ											
A4			КЖН-ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
ДЕТАЛИ											
	1		КЖН-106.1.3.1	Полоса В215Х1 ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-195	1						
	2		- 106.1.3.2	Полоса В215Х4 ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-210	1						
	3		- 106.1.3.3	Полоса В215Х4 ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-210		1					
	4		- 106.1.3.4	Полоса В215Х4 ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-210			1				
	5		- 106.1.3.5	Полоса В265Х4 ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-210				1			
	6		- 106.1.3.6	Полоса В265Х4 ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-210					1		
	7		- 106.1.3.7	Полоса В265Х4 ГОСТ 19903-74* В ст 3 кп2 ГОСТ 19903-74* С-195						1	

ИЗГ. ОТД.	РЬБИКИНА		ТП 503-4-40.86	КЖН-106.1.3		
Л. КОНСТР.	ЛАПКИН					
Р.К. ГР.	ХМЕЛЬКОВА					
В.Д. ИНЖ.	ТРОФИМОВА					
И.КОНТР.	ЮРОВА					
			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (Н4 ÷ Н6; Н24 ÷ Н27)	СТРАНА	МАССА	МАССА (ИЗГ.)
				Р	СМ.	ТАБЛ.
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОЕКТИНГ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ № 2			

КОПИРОВАЛ: Ю

ФОРМАТ

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдана в печать 20 " 1 1987 г.
Заказ Т-208 Тираж 400