

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-54.88

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 600 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

АЛЬБОМ I

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- | | |
|-------------|---|
| Альбом I | Общая пояснительная записка. Технология производства. Технологические коммуникации. |
| Альбом II | Производственные помещения. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные, кан-
струкции металлические. |
| Альбом III | Производственные помещения. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация. |
| Альбом IV | Производственные помещения. Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация
производства. Связь и сигнализация. Пожарно-охранная сигнализация. Чертежи зданий-изготови-
телям на электрооборудование, КИП и автоматикку. |
| Альбом V | Бытовые помещения. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Технология производства. Отопление
и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация. Силовое электрооборудование. Электрическое освещение.
Автоматизация производства. Связь и сигнализация. Пожарно-охранная сигнализация. Чертежи зданий
зданиям-изготовителям на электрооборудование, КИП и автоматикку) (из Т.П. 503-4-55.88) |
| Альбом VI | Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий (из Т.П. 503-4-55.88) |
| Альбом VII | Спецификации оборудования. |
| Альбом VIII | Ведомости потребности в материалах. |
| Альбом IX | Сметы. Производственные помещения. |
| Альбом X | Сметы бытовые помещения. (из Т.П. 503-4-55.88) |

Примененные типовые проектные решения:

- 304-02-14.85 Альбом III. Приточная вентиляционная камера прямо-
точная с одной секцией воздухогревателя
Регулирование температуры воздуха в помещении
Электрическая система регулирования.
- 304-02-15.85 Альбом IV. Приточная вентиляционная камера с
одним вентилятором и электронагревателем клапана
наружного воздуха.

Указанные альбомы распространяет Киевский филиал ЦНТП.

Рабочий проект
УТВЕРЖДЕН введен в действие
институтом „Гипропромсельстрой“
Госагропрома СССР
Приказ № 119 от 1.04.1988г.

КФ ЦИТП				Инв. № 10028/1
				Привязан
Инь. №				

РАЗРАБОТАН:
проектным институтом
„Гипропромсельстрой“
Главный инженер института *Щестернев*
Главный инженер проекта *Евелев*

продолжение

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома СА	2
	Пояснительная записка ПЗ	3-5
	Технология производства ТХ	
1	Общие данные (начало)	6
2-4	Общие данные (продолжение)	7-9
5	Общие данные (окончание)	
	Ведомость оборудования (начало)	10
6-15	Ведомость оборудования (продолжение)	11-20
16	Ведомость оборудования (окончание)	21
17	План на отм. 0,000	22
18	План на отм. 0,000	23
19	План на отм. 0,000	24
20	План на отм. 0,000	25
	Технологические коммуникации ТК	
1	Общие данные (начало)	26
2	Общие данные (продолжение)	27
3	Общие данные (окончание)	28
4	План на отм. 0,000	29
5	План на отм. 0,000	30
6	План на отм. 0,000	31
7	План на отм. 0,000	32
8	Схема системы снабжения сжатым воздухом	33
9	Схемы систем технологического	

Лист	Наименование	Стр.
	пароснабжения и снабжения сжатым воздухом.	34
10	Схемы систем маслоснабжения, подачи топлива к стенду и топлива - мерам.	35

Лист 2 из 21

10028/1

Г.И.П.	Евлев	И.И.П.	02.88	ТП 503-4-54.88 СА
Ст. инж.	Ромашова	И.И.П.	02.88	
Привязан				Содержание альбома
И.И.П. №				
	И. Кондр.	Толмачева	02.88	Составитель Лист Листов
				Р 1
				ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ
				г. Саратов

Копировал: Сидорова ЖР Формат А2

Автоп. I

Типовой проект 503-4-54.88

Тех. паспорт, паспорт, паспорт, паспорт

1. Основание для проектирования
 Типовой рабочий проект „Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей“ разработан по плану типового проектирования Госстроя СССР на 1987г. раздел 1 тема б.7.2 п.67 На основании задания на переработку типового проекта производственного корпуса станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей (ТП № 503-423) с учетом обслуживания автомобилей типа КаМАЗ
 Задание утверждено зам. председателем Госагропрома СССР тов. Черноубновым В.Н 15.01.1987г.
 При разработке раздела „Технология производства“ использованы разработка и рекомендации ГОСНИТИ, Минавтопромса РСФСР

2. Область применения проекта
 Рабочий проект разработан для применения при следующих условиях строительства:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха - 30°С
 - скоростной напор ветра - для I географического района
 - вес снегового покрова - для III географического района
 - зона влажности - нормальная;
 - сейсмичность района - не выше 6 баллов
 рельеф территории - спусковой, грунтовые воды отсутствуют;
 грунты - непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
 нормативный угол внутреннего трения $\varphi = 0.49$ рад. или 28°; нормативное удельное сцепление $C^m = 2$ кПа (0.02 кгс/см²); модуль деформации нескольких грунтов $E = 14.7$ МПа (150 кгс/см²); плотность грунта $\gamma = 1.8$ т/м³; коэффициент безопасности по грунту $K = 1$
 Ориентация здания свободное

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Главный инженер проекта: [Подпись] /Евселев/

3. Краткая характеристика объекта
 Производственный корпус станции технического обслуживания входит в состав ремонтно-технического предприятия и предназначается для проведения круглогодичного технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей типа ГАЗ, ЗИЛ, КАМАЗ и УАЗ эксплуатируемых в колхозах, совхозах, межхозяйственных предприятиях и других организации и предприятий, расположенных в зоне обслуживания станции.
 Рабочий проект предусматривает следующий состав предприятия:
 Производственные помещения и бытовые помещения.

Производственные помещения располагаются в отдельном здании, которое запроектировано на основе унифицированных габаритных схем в соответствии с ГОСТ 23837-79, размеры в плане 72x36 м, высотой до низа строительных конструкций 7.2 м.
 Бытовые помещения размещены в пристроенном к производственному корпусу 2х этажном здании без подвала, размером в плане 24x12 м, высота этажа 3 м.

4. Проектная мощность
 Состав парка автомобилей принят следующим:
 ГАЗ - 53 А - 180 шт
 ГАЗ - 53 Б - 50 шт
 ЗИЛ - 130 - 120 шт
 ЗИЛ - ММЗ - 555 - 60 шт
 КАМАЗ - 5320 - 150 шт
 УАЗ - 452 - 30 шт
 Прицепы ГАЗ - 817 - 75 шт
 Прицепы для автомобилей КАМАЗ - 150 шт
 Состав производственного корпуса, объем технического обслуживания и текущего ремонта приведен в общих данных комплекта ТХ

5. Сведения о природоохранных мероприятиях
 Для снижения концентрации вредных веществ в производственных сточных водах и выбросах в атмосферу от работающего оборудования, а также сокращения объемов потребления воды на производственные нужды предусматриваются современная технология и технические средства.
 - в корпусе предусматривается сеть оборотного водоснабжения нагретой воды (от охлаждения оборудования) с возвратом охлажденной воды;
 - сеть повторного использования стоков, включающая в себя очистку щелочных стоков от примесей, нефтепродуктов и возврата их в производство;
 - отработанные масла насосом перекачиваются в склад масел с последующей отправкой на регенерацию.

Снижена загазованность выхлопными газами за счет применения тележек для перевозки агрегатов, запасных частей и материалов.
 - применено оборудование со встроенной вытяжной вентиляцией

6. Мероприятия по рациональному и экономному использованию трудовых, материальных и энергетических ресурсов
 Рациональное использование трудовых, материальных и энергетических ресурсов в проекте обеспечивается применением строительных конструкций, монтажных заготовок и изделий высокой заводской готовности.
 Выбором ограждающих строительных конструкций и материалов, обеспечивающих тепловою защиту здания согласно СНиП II-3-79** „Строительная теплотехника.“
 ? Техника безопасности и противопожарные мероприятия
 Мероприятия по обеспечению охраны труда, техники безопасности и противопожарные мероприятия осуществляются в проекте выполнением технологических, строительных, противопожарных санитарных норм и правил.
 Существующими разделами проекта предусмотрены необходимые мероприятия, обеспечивающие безопасную эксплуатацию здания

		10028/1	
		Приезжан	
Имя И			
Гип	Евселев	Удостоверен	15.01.87
Инженер	Буров	Ф.22	15.01.87
Инженер	Ефратов	Ф.21	15.01.87
Инженер	Савинов	Ф.20	15.01.87
		ТП 503-4-54.88 ПЗ	
Общая пояснительная записка		Страниц лист Листов	
		5 1 3	
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Составил: Леденева С. Формат А2

Основные положения по организации строительства

Основные строительные показатели

Таблица №1

№ п/п	Наименование показателей	Ед. изм.	Производства помещения	Бытовые помещения
1	Площадь застройки	м ²	2356,0	307,7
2	Общая площадь	м ²	2950,0	564,5
3	Строительный объем	м ³	21620,0	1887,3

Производственный корпус - здание одноэтажное двухпролетное (пролет - 18 м), с размерами в плане 36 × 72 м. Высота до низа несущих конструкций 7,2 м (плиты покрытия).

Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные.

Каркас здания сборный железобетонный с предварительно напряженной арматурой.

Покрытие - сборные железобетонные плиты размером 3 × 18 м, перекрывающие пролет и опирающиеся на подстропильные балки, пролетом 6 м по крайним рядам и 12 м по средним рядам. Сопряжение подстропильных балок с колоннами принято жестким, крепление плит покрытия к подстропильным балкам - шарнирное.

Наружные стены - из керамзитобетонных панелей.

Внутренние стены и перегородки - из керамического кирпича КРП 75.

Наибольший вес монтируемого элемента 12,2 т - сборная железобетонная плита покрытия.

Бытовые помещения расположены в 2-м этанном здании, пристроенном к производственному корпусу. Размер здания в плане 12 × 24 м, высота этажа 3 м.

Фундаменты - из сборных железобетонных плит.

Стены наружные - из керамзитобетонных панелей, внутренние - из железобетонных панелей.

Кровля - рулонная, из 4-х слоев рубероида по утеплителю, с внутренним водостоком.

Продолжительность строительства определена в соответствии с „Нормами продолжительности строительства и задела в строительстве предприятий, зданий и сооружений“ СНиП 1.04.03-85 раздел Б.2, пункт 13 стр. 344 и составит, с учетом экстраполяции, 14 месяцев, в том числе 3 месяца подготовительного периода, монтаж оборудования 3 месяца.

Объемы строительно-монтажных работ определены по данным всех частей проекта и сметам и приведены в таблице №2.

Таблица №2

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Производства помещения	Бытовые помещения
1	Земляные работы	м ³	4344,0	410,0
2	Устройство монолитных конструкций железобетонных и бетонных	м ³	767,0	79,6
3	Монтаж сборных конструкций: железобетонных и бетонных	м ³	711,5	288,21
	стальных	т	11,91	2,2
4	Монтаж стеновых панелей: легкбетонных	м ³	337,3	123,1
	металлических трехслойных	м ²	—	—
5	Кирпичная кладка	м ³	524,0	19,4
6	Заполнение проемов: оконных	м ²	227,72	46,62
	дверных	м ²	62,9	86,66
	воротных	м ²	103,68	—
7	Устройство полов	м ²	2636,6	522,3
8	Устройство рулонной кровли	м ²	2592,0	296,0
9	Устройство покрытия из профилированного настила	м ²	—	—
10	Отделочные работы: штукатурные	м ²	1247,0	122,0

продолжение таблицы №2

№	Наименование	Ед. изм.	Производства помещения	Бытовые помещения
	Облицовочные	м ²	—	—
	малярные	м ²	747,0	102
11	Внутренние санитарно-технические работы	тыс. руб.	6680,0	3138,0
12	Внутренние электромонтажные работы	тыс. руб.	58,64	10,5
		тыс. руб.	42,5	4,9

Потребность основных машин и механизмов определена исходя из принятых методов работ и срока возведения объекта и приведена в табл. 3

Таблица №3

№ п/п	Наименование	Марка	К-во	Примечание
1	Экскаватор	ЭО-3322В	1	при конкретной
2	Бульдозер	ДЗ-53	1	привязке объекта
3	Кран автомобильный	КС-4561	1	и по согласованию
4	Кран пневмоколесный	КС-5301	1	с подрядной органи-
5	Вибраторы для бетонных работ	ИВ-67	4	защитой марки
6	Строительный подъёмник	ТП-4	2	машин и механиз-
7	Компрессор передвижной	О-22	1	могут быть
8	Сварочный трансформатор	ТС-500	2	приняты другие,
9	Вибратор поверхностный	ИЗ-91А	2	но с идентичными
				параметрами

Техника безопасности и пожарная безопасность при производстве строительно-монтажных работ обеспечивается соблюдением СНиП III-4-80 и „Правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ“ выпуск 1978 г. Стройиздат.

Бытовые помещения взяты из типового проекта (производственный корпус станции технического обслуживания на 800 автомобилей).

ПРИВЯЗКА			

10028/1

ТП 503-У-54.88 -06

Лист 2

Альбом I
Типовой проект 503-Ч-54-88
Изм. № 001. Подпись и дата. Взам. инв. №

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели		
		по проекту	по проекту - аналогу	по заданию на проектирование
1. Мощность предприятия:				
- в натуральном выражении	авт.	600	600	600
- годовой объем товарной продукции	тыс. руб.	542,88	516,22	542,88
2. Себестоимость годового объема товарной продукции	тыс. руб.	529,56	590,50	537,26
Затраты производства на 1 рубль товарной продукции	коп.	97,5	114,4	-
3. Годовая прибыль (убыток) от производственной деятельности на 1 руб. товарной продукции	тыс. руб.	+13,32	-74,28	-
4. Годовой народнохозяйственный эффект	тыс. руб.	217,31	170,06	-
5. Уровень рентабельности от производственной деятельности (по себестоимости)	%	2,5	-	-
6. Срок окупаемости капитальных вложений с учетом народнохозяйственного эффекта	лет	2,5	5,9	2,9
7. Уровень механизации и автоматизации производственных процессов	%	29,5	-	26
8. Степень механизации и автоматизации производственных процессов	%	6,8	-	7
9. Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом в основном и вспомогательном производстве	%	30,5	-	30
10. Годовая трудоемкость производства продукции	чел. час.	116171,39	114424,40	-
Затраты труда (трудоемкость производства на расчетную единицу	чел. час.	193,82	190,71	-
11. Производительность труда (годовой выпуск продукции на одного работающего)	тыс. руб.	5,97	4,61	5,54
12. Численность работающих в том числе рабочих	чел.	91	112	-
из них: работающих в РАПО	чел.	3	-	-
Число рабочих в наиболее многочисленную смену	чел.	47	55	-
13. Годовой расход энергоресурсов на производственные и эксплуатационные нужды:				
тепла	ГДж / Ткал	9148,13 / 2478,07	- / 5185,5	- / 2350

Продолжение

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели		
		по проекту	по проекту - аналогу	по заданию на проектирование
- электроэнергия	кВт.ч	431,20	740,0	470
- пара	т	120,46	-	-
- холодной воды	м³	2549,83	4600	2740
Удельный расход энергоресурсов на расчетную единицу				
тепла	ГДж	15,25	-	-
электроэнергии	кВт.ч	718,67	1233,33	-
пара	т	0,20	-	-
воды	м³	4,25	7,67	-
14. Годовой сброс сточных вод	тыс. м³	3,91	4,46	-
15. Строительный объем:				
- производственного корпуса	м³	21620	30405	-
- бытовых помещений	м³	1887,3	2437,0	-
16. Площадь:				
производственного корпуса				
- застройки	м²	2653	3092	-
- общая	м²	2950	3411	-
бытовых помещений				
- застройки	м²	307,7	360,0	-
- общая	м²	564,5	676,0	-
17. Сметная стоимость строительства				
17.1. Общая сметная стоимость строительства	тыс. руб.	583,03	650,54	647,0
в том числе: строительство-монтажные работы	тыс. руб.	398,69	513,32	485,3
- оборудование	тыс. руб.	183,22	135,96	-
17.2. Стоимость строительства производственного корпуса	тыс. руб.	500,97	657,05	-
в том числе:				
- строительство-монтажные работы	тыс. руб.	329,79	433,53	-
- оборудование	тыс. руб.	170,18	122,26	-
17.3. Стоимость строительства административно-бытовых помещений	тыс. руб.	82,06	93,49	-
в том числе:				
- строительство-монтажные работы	тыс. руб.	68,90	79,79	-
- оборудование	тыс. руб.	13,04	13,70	-
18. Сметная стоимость строительства на расчетную единицу	руб.	972	1084	-

Продолжение

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели		
		по проекту	по проекту - аналогу	по заданию на проектирование
19. Стоимость строительного объема на 1 м³ строительного объема				
- производственного корпуса	руб.	15,25	14,26	-
- бытовых помещений	руб.	36,51	32,74	-
20. Стоимость строительных работ на 1 м² общей площади:				
- производственного корпуса	руб.	111,79	127,10	-
- бытовых помещений	руб.	122,06	118,03	-
21. Удельный вес прогрессивных видов СМР:				
- производственного корпуса	%	28,54	-	-
- бытовых помещений	%	79,38	-	-
22. Трудозатраты построчные (нормативные)	чел.дн	8575	12483	10982
Удельная трудоемкость строительства на:				
- расчетную единицу	чел.дн	14,29	20,81	-
- 1 млн. руб. СМР	чел.дн	21508	24318	-
23. Продолжительность строительства	мес.	17	14,2	-
24. Расход основных строительных материалов				
проката черных металлов				
- приведенного к классу А-I и С 38/23	т	140,41	202,60	200
цемента, приведенного к М-400	т	623,58	990,60	976
лесоматериалов, приведенных к круглому лесу	м³	140,10	222,20	219
Удельная материалоемкость строительства				
- на расчетную единицу				
прокат черных металлов, приведенный к классу А-I и С 38/23	кг	234,0	337,7	-
цемент, приведенный к М-400	кг	1039,3	1651,0	-
лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м³	0,2	0,4	-
- на 1 млн. руб. СМР				
прокат черных металлов, приведенный к классу А-I и С 38/23	т	352,2	394,7	-
цемент, приведенный к М-400	т	1564,1	1929,8	-
лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	м³	351,4	432,9	-

Примечание: Расчетный показатель - 1 автомобиль.
За проект-аналог принят типовый проект 503-4-23 „Станция технического обслуживания 600 грузовых автомобилей“. Показатели проекта-аналога приведены с пересчетом: сметной стоимости в ценах, введенных 01.01.84г., стоимости производственной программы и сметы затрат на производство в ценах, введенных 01.01.82г.

Привязан			
Изм. №			

10028/1
Лист 3
ТП 503-Ч-54-88
73

Альбом I
Технический проект 503-Ч-54.88

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2-4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание), ведомость оборудования (начало)	
6-15	Ведомость оборудования (продолжение)	
16	Ведомость оборудования (окончание)	
17-20	План на отг. в.000	

Условные обозначения

△ Подвод сжатого воздуха
Остальные условные обозначения приняты по нормам технологического проектирования ремонтных предприятий.

Общие указания

1. Назначение

Производственный корпус станции технического обслуживания входит в состав ремонтно-технического предприятия РАПО и предназначен для проведения технического обслуживания и текущего ремонта грузовых автомобилей типа ГАЗ, ЗИЛ, КамАЗ и УАЗ, эксплуатируемых в колхозах, совхозах, межхозяйственных предприятиях и других организациях и предприятиях, расположенных в зоне обслуживания станции.

2. Программа производственного корпуса станции

Годовая программа производственного корпуса станции приведена в табл.1.

Таблица 1

Наименование работ Тип подвижного состава	Количество машин, шт	Годовая программа воз- действий или тыс км	Трудоёмкость, чел.ч.	
			на единицу	на программу
Техническое обслуживание №1				
Автомобили:				
ГАЗ-53А	180	567	1.85	1048.95
ГАЗ-53Б	60	189	2.13	402.57
ЗИЛ-130 с прицепом	75	236	2.42	571.12
ЗИЛ-130	45	142	2.10	298.20
ЗИЛ-ММЗ-555	60	189	2.42	487.38
КамАЗ-5320 с прицепом	150	473	3.28	1551.44
УАЗ-452	30	95	1.26	119.70
Прицепы:				
ГКБ-817	75	236	0.67	158.12
ГКБ-8350	150	473	0.84	397.32
Итого:	600+225	2600		5004.60
Техническое обслуживание №2				
Автомобили:				

Продолжение табл.1

Наименование работ Тип подвижного состава	Количество машин, шт.	Годовая программа воз- действий или тыс. км	Трудоёмкость, чел.ч.	
			на единицу	на программу
ГАЗ-53А	180	567	7.64	4613.20
ГАЗ-53Б	60	189	8.79	1845.90
ЗИЛ-130 с прицепом	75	263	10.24	2593.12
ЗИЛ-130	45	158	8.90	1406.20
ЗИЛ-ММЗ-555	60	189	10.24	2150.40
КамАЗ-5320 с прицепом	150	525	14.01	1355.25
УАЗ-452	30	105	6.47	678.35
Прицепы:				
ГКБ-817	75	263	3.70	973.10
ГКБ-8350	150	525	4.62	2465.50
Итого:	600+225	2889		24342.02
Текущий ремонт				
Автомобили:				
ГАЗ-53А	180	4410	3.73	16449.30
ГАЗ-53Б	60	1470	4.29	6308.30
ЗИЛ-130 с прицепом	75	1838	4.17	7664.48
ЗИЛ-130	45	1103	3.63	1002.08
ЗИЛ-ММЗ-555	60	1470	4.17	6129.80
КамАЗ-5320 с прицепом	150	3675	9.85	36198.75
УАЗ-452	30	735	3.63	2668.05
Прицепы:				
ГКБ-817	75	1838	1.21	2223.98
ГКБ-8350	150	3675	1.44	5181.75
Итого:	600+225	20214		86824.57
Всего:				116171.39

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ТК	Технологические коммуникации	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	
АП	Автоматизация производства	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ЗСС	Пожарно-ограждающая сигнализация	
	цзя	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
-ТХ 60	Вспецфикация оборудования	Альбом VII

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта (подпись) (Е.В.Мельник)

Объем работ, производимый на СТОА, принят из следующего расчета;
Т0-1 - 30% от планового количества Т0-1
Т0-2 - 100% планового количества Т0-2
ТР - 70% от общего объема работ по текущему ремонту
Среднегодовой пробег автомобилей принят равным 35000км при III категории

Изд. №	ГМП	Евлев	Чисел	2.88	400 28 1
Исполн	Лыткинов	А.С.	02.88		
Ил. спец.	Ковалев	В.И.	02.88		
Рис. сект.	Котляков	К.С.	02.88		
Рис. впр.	Журавкин	Г.И.	02.88		
Вед. инж.	Воронкина	И.В.	02.88		
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей					
Производственные помещения					Листы
Общие данные (начало)					Р 1 20
И.М.Т.П. Г.М.ПРОПРОС ЕЛЬБРОН Г.С.ДОЛГОВ					

условий эксплуатации. Периодичность ТО-1 принята 2500 км, ТО-2-10000 км. Режим работы принят двухсменный при 253 рабочих днях в году. Единичные трудоемкости приняты по „Положению о техническом обслуживании и ремонте подвижного состава автомобильного транспорта“, Москва, 1986г

3. Трудоемкость

Распределение трудоемкостей по видам работ и расчет рабочей силы приведены в табл. 2.

Таблица 2

Наименование работ	Автомобили грузовые		Прицепы		Общая трудоемкость чел.ч	Годовой фонд времени работ, ч	Количество работающих	
	%	Трудоемкость чел.ч	%	Трудоемкость чел.ч			Расчетное	Принятое
Механическое обслуживание ¹								
Общее диагностирование	10	444.94	4	22.22	467.16	1840	0.25	—
Крепежные, регулировочные, смазочные и другие работы	90	4004.42	96	533.22	4537.64	1840	2.47	3
Итого	100	4449.36	100	555.44	5004.80		2.72	3
Техническое обслуживание ²								
Углубленное диагностирование	10	2094.34	2	67.97	2162.31	1840	1.18	1
Крепежные, регулировочные, смазочные и другие работы	90	18849.08	98	3330.63	22179.71	1840	12.05	12
Итого	100	20943.42	100	3398.60	24342.02		13.23	13
Текущий ремонт								
Постовые работы								
Общее диагностирование	1	794.19	2	148.12	942.31	1840	0.51	1
Углубленное диагностирование	1	794.19	1	74.06	868.25	1840	0.47	1
Регулировочные и разборочно-сборочные работы	35	27796.59	30	2221.71	30018.30	1840	16.31	16
Сварочные работы	3	2382.56	11	814.63	3197.19	1820	1.76	2

Продолжение табл. 2

Наименование работ	Автомобили грузовые		Прицепы		Общая трудоемкость чел.ч	Годовой фонд времени рабочего, ч	Количество работающих	
	%	Трудоемкость чел.ч	%	Трудоемкость чел.ч			Расчетное	Принятое
Жестяницкие работы	2	1588.38	7	518.40	2106.78	1860	1.13	1
Малаярные работы	6	4765.13	7	518.40	5283.53	1820	2.90	3
Деревообрабатывающие работы	2	1588.38	7	518.40	2106.78	1840	1.15	1
Итого:	50	39709.42	65	4813.72	44523.14		24.23	25
Участковые работы								
Агрегатные работы	18	14295.39	—	—	14295.39	1860	7.69	8
Слесарно-механические работы	10	7941.88	13	962.74	8904.62	1860	4.79	5
Электротехнические работы	5	3970.94	3	222.16	4193.10	1860	2.25	2
Аккумуляторные работы	2	1588.38	—	—	1588.38	1820	0.87	1
Ремонт приборов системы питания	4	3176.75	—	—	3176.75	1820	1.75	2
Шиномонтажные работы	1	794.19	1	74.06	868.25	1860	0.47	1
Вулканизационные работы	1	794.19	2	148.12	942.31	1840	0.51	1
Кузнечно-рессорные работы	3	2382.56	10	740.57	3123.13	1820	1.72	2
Медницкие работы	2	1588.38	1	74.06	1662.44	1820	0.91	1
Сварочные работы	1	794.19	2	148.12	942.31	1820	0.52	1
Жестяницкие работы	1	794.19	1	74.06	868.25	1860	0.47	1
Арматурные работы	1	794.19	1	74.06	868.25	1860	0.47	1
Обойные работы	1	794.19	1	74.06	868.25	1840	0.47	1
Итого:	50	39709.42	35	2592.01	42301.43	—	22.89	25
Всего:	100	79418.84	100	7405.73	86824.57	—	47.12	50
Общая трудоемкость	—	104811.62	—	11359.77	116171.39			66

* Работы, выполняемые в другом подразделении РТП РАПО
Распределение трудоемкостей по видам работ принято по „Общесоюзным нормам технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта“, ОНТП 0186/Минавтотранс РСФСР, Москва

4. Выбор основного оборудования и транспортных средств

Выбор основного технологического оборудования для производственных участков произведен исходя из принятой технологии ремонта и технического обслуживания автомобилей в соответствии с уровнем оборудования, рекомендуемым ГосНИТИ.

Для обеспечения максимальной механизации подъемно-транспортных работ, высокой производительности труда на рабочих местах и техники безопасности принят подвесной и напольный внутрицеховой транспорт. В качестве напольного транспорта для перевозки агрегатов автомобилей приняты ручные тележки. Подвесной транспорт представляют кранбалки.

Тип, грузоподъемность и количество транспортных средств определены исходя из веса, габаритов и протяженности перемещения грузов внутри производственного корпуса.

Оргоснастка (верстаки, столы и т.д.) для каждого рабочего места принята в количестве необходимом для создания нормальных условий труда.

5. Состав производственного корпуса и площади

Перечень участков и их площади приведены в табл. 3.

Таблица 3.

№ участков по технологическому плану	Наименование участков	Площадь, м ²
Основное производство		
1	Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок	142.4
3	Участок обкатки и проверки двигателей	43.2
4	Участок текущего ремонта агрегатов	211.2
5	Участок текущего ремонта автомобилей	1084.9
6	Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей	324.8
7	Участок обслуживания электрооборудования	53.0
8	Участок диагностирования автомобилей	216.9
10	Шиномонтажный участок	66.9
11	Деревообрабатывающий и обойный участок	65.7

10028/1

ТИП	Евелев	10.01.88	ТП- 503-4-54.88	-ТХ
Имя, фамилия, подпись и дата	Анисимов	10.01.88		
И.С.П.	КАБАНОВ	10.01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Рук. сект.	Аомакин	10.01.88		
Рук. бригады	Журкин	10.01.88	Производственные помещения	
И.С.П.	Вед. инж.	10.01.88		
И.С.П.	БОРОНИНА	10.01.88	Р	2
И.С.П.	И.С.П.	10.01.88	Общие данные (продолжение)	
И.С.П.	И.С.П.	10.01.88		
И.С.П.	И.С.П.	10.01.88	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ САРАТОВ	
И.С.П.	И.С.П.	10.01.88		

Лавров I
503-4-54-88
проект
Мулавоу

Продолжение табл. 3

№ участка по технологическому плану	Наименование участков	Площадь, м ²
12	Участок обслуживания и зарядки аккумуляторов	52,1
13	Участок обслуживания топливной аппаратуры и шприцев	67,6
Итого:		2328,7
Вспомогательное производство		
2	Трансформаторная подстанция	20,4
9	Инструментально-раздаточная кладовая и промежуточный склад запасных частей и ремонтных материалов	46,1
Итого:		66,5
Всего с учетом проездов		2535,1

6. Состав и численность работающих
 Численность производственных рабочих определена расчетом исходя из трудоемкости работ и годового фонда времени рабочих.
 Количество вспомогательных рабочих, инженерно-технических работников и младшего обслуживающего персонала приняты по Общесоюзным нормам технического проектирования предприятий автомобильного транспорта ОНТП-01-86, Минавтотранс РСФСР.

Сводная ведомость работающих приведена в табл. 4.
 Таблица 4

Наименование производственных подразделений	Рабочие					Общая численность	в том числе работающих в наибольшей смене
	производственные	вспомогательные	ИТР	Служащие	МОП		
Производственные участки	63	10	-	-	-	73	45
Управление	-	-	12	2	1	15	13
Работающие на РТП РАПО	3	-	-	-	-	3	2
Итого:	66	10	12	2	1	91	60

Штатная ведомость производственных рабочих приведена в табл. 5.
 Таблица 5

Наименование участка	Профессия	Всего чел.	Количество работающих по разрядам						Количество работающих по сменам				Применяется ли в ночную смену	Итого						
			I	II	III	IV	V	VI	I смена		II смена									
									м	ж	м	ж								
1. Кузнечно-сварочный и механика-ремонтный участок	Кузнец на молотках прессов Электросварщик ручной сварки Газосварщик Жестянщик Медник	2	-	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	II Б	2	2	-	1	-
2. Участок обкатки и проверки двигателя	Слесарь по ремонту автомобилей	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	II Б	1	1	-	1	-
3. Участок текущего ремонта	Слесарь по ремонту автомобилей	9	-	2	4	3	-	-	-	5	-	-	-	-	II Б	2	9	-	5	-
	Мокарь	2	-	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	II Б	2	2	-	1	-
	Сверловщик	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	II Б	1	1	-	1	-
4. Участок текущего ремонта автомобилей	Слесарь по ремонту автомобилей	18	1	5	6	4	2	-	-	9	-	-	-	-	II Б	2	18	-	9	-
5. Участок ТО-1 и ТО-2	Слесарь по ремонту автомобилей	11	1	1	5	3	1	-	-	6	-	-	-	-	II Б	2	11	-	6	-
	Заправщик ГСМ	2	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	II Б	2	-	-	2	-
	Слесарь по топливной аппаратуре	2	-	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	-	III А	2	2	-	1	-
6. Участок обслуживания электрооборудования	Слесарь-электр. по ремонту электрооборудования	2	-	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	II Б	2	2	-	1	-
7. Участок фр.	Слесарь по фр.																			

Продолжение табл. 5

Наименование участка	Профессия	Всего чел.	Количество работающих по разрядам						Количество работающих по сменам				Применяется ли в ночную смену	Итого						
			I	II	III	IV	V	VI	I смена		II смена									
									м	ж	м	ж								
а. Настройка автоматов	ремонтники	3	-	-	2	1	-	-	-	2	-	-	-	-	II Б	2	3	-	2	-
8. Шинномонтажный участок	Вальцовщик таршик	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	II А	1	1	-	1	-
9. Деревообрабатывающий и обойный участок	Столяр Обойщик	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	II Г	1	1	-	1	-
10. Участок обслуживания аккумуляторов	Аккумуляторщик таршик	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	III А	1	1	-	1	-
11. Участок обслуживания топливной аппаратуры и шприцев	Слесарь по топливной аппаратуре	2	-	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	III А	2	2	-	1	-
Работающие на РТП РАПО	Малыш	3	2	1	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	III Б	2	-	-	3	-
Итого:		66	5	12	32	14	3	-	-	37	3	24	2	-		61	5	37	3	

Штатная ведомость вспомогательных рабочих приведена в табл. 6.

Таблица 6

Наименование участка	Профессия	Всего чел.	Количество работающих по разрядам						Количество работающих по сменам				Применяется ли в ночную смену	Итого						
			I	II	III	IV	V	VI	I смена		II смена									
									м	ж	м	ж								
Производственные участки	Слесарь-ремонтник	4	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	II Б	2	4	-	2	-

10028 / 1

ТП- 503-4- 54-88 -ТХ

Производственный корпус станций технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

ГИП Евлев
 Инж.проект. Анисимов
 Тл. спец. Ковалев
 Рук.смет. Ломокин
 Рук.виз. Журкин
 Вед.инж. Воробейкина

02.88
 02.88
 02.88
 02.88
 02.88

Общие данные (продолжение)

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
 г. Саратов

Копировала Лаврова Л.М.

формат А2

Шифр № пог. 10028 и дата 02.88

Продолжение табл. 6

Наименование участков	Профессия	Сте- го ча	Количество ра- ботников по РАЗРЯДАМ				Количество РАБОТАЮЩИХ ПО СМЕНАМ				Пропускной способности	Количество РАБОТАЮЩИХ	Количество РАБОТАЮЩИХ								
			I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII			IX	X	Обще- списоч- ное		В наи- больш- шую смену				
															м	ж	м	ж			
Подсобный (транспортный)																					
Рабочий		2	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	9	2	2	-	1	-			
Кладовщик																					
ИРК		2	-	-	-	-	-	2	-	1	-	1	6	2	-	2	-	1			
Уборщик производственных помещений		2	-	-	-	-	-	2	-	1	-	1	6	2	-	2	-	1			
Итого:		10	1	3	2	-	-	4	3	2	3	2	-	-	6	4	3	2			

Штатная ведомость ИТР, служащих и МОП приведена в табл. 7

Таблица 7

Наименование должностей	Общая численность, чел.	В том числе			Группа производственного процесса	Количество работников			
		ИТР	служащие	МОП		Обще- списочное		В наиболь- шую смену	
						м	ж	м	ж
Начальник станции	1	1	-	-	-	1	-	1	-
Старший инженер-технолог	1	1	-	-	-	1	-	1	-
Инженер - технолог	2	2	-	-	-	2	-	1	-
Инженер - диспетчер	1	1	-	-	-	1	-	1	-
Инженер по нормированию труда	1	1	-	-	-	1	-	1	-
Инженер по диагностированию технического состояния автомобилей	1	1	-	-	Ia	1	-	1	-
Инженер-технолог по диагностированию технического состояния автомобилей	1	1	-	-	Ia	1	-	1	-
Старший инженер-контролер	1	1	-	-	Ia	1	-	1	-
Мастер по ремонту	2	2	-	-	Ia	2	-	1	-
Техник - контролер	1	1	-	-	Ia	1	-	1	-
Старший бухгалтер	1	-	1	-	-	1	-	1	-
Экономист	1	-	1	-	-	1	-	1	-
Уборщик служебных помещений	1	-	-	1	IV	1	-	1	-
Итого:	15	12	2	1	-	9	6	7	6

7. Краткое описание технологического процесса

Автомобили, поступающие на станцию технического обслуживания, предварительно очищаются на открытой площадке и моются в другом подразделении РТЛ РАПО.

В производственном корпусе станции технического обслуживания предусмотрены линии диагностирования, ТО-1 и ТО-2 и специализированные посты текущего ремонта. Каждая линия оснащена соответствующим оборудованием, смотровыми канавками с подъемниками для вывешивания передних и задних мостов. На линиях ТО-1 и ТО-2 автомобили обслуживаются в объеме, предусмотренном технологическими картами. Для дозагрузки линии ТО-1, на ней предусматривается проведение текущего ремонта автопоездов. На последних постах линии ТО-1 и ТО-2 проводятся смазочно-заправочные работы. Отработанные масла сливаются в баки, расположенные в нише канавы. Из баков насосом масло перекачивается на склад масел. Свежие масла со склада централизованно подаются к кран-счётчикам, которыми производится заправка автомобилей.

На участке текущего ремонта производится устранение неисправностей и замена узлов и агрегатов на новые или отремонтированные в специализированных предприятиях. Участок оснащен необходимым оборудованием, смотровыми канавками, подъемниками для грузовых и легковых автомобилей.

В производственном корпусе имеются специализированные участки обслуживания электрооборудования, топливной аппаратуры и гидросистем, шиномонтажный, деревообрабатывающий и обойный, кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный, текущего ремонта агрегатов, обкатки и проверки двигателей.

При необходимости, автомобили после текущего ремонта окрашиваются в другом подразделении РТЛ РАПО.

8. НОТ, механизация технологических процессов

Качество обслуживания и текущего ремонта автомобилей и экономическая эффективность технологических решений в проекте достигается применением прогрессивных технологических процессов, подбором соответствующего технологического оборудования и оснастки, расстановкой рабочих мест по требованиям научной организации труда.

Основные положения НОТ выполнены в соответствии действующих нормативными документами, которые включают в себя - формирование технологического процесса с учётом производ-

венной программы и характера выполняемых работ:

- организацию поточного производства со специализацией рабочих мест по видам выполняемых работ по основному производству;
- рациональное построение технологической структуры производства на основе взаимосвязки технологических процессов по обслуживанию автомобилей;

- определение оптимального численного и профессионально-квалификационного состава работающих с учётом применения коллективных (бригадной) форм и методов организации труда, совмещения выполнения нескольких операций одним исполнителем;

- оперативное управление производством с помощью громкоговорящей связи „говоря-слушаю“

- осуществление технического контроля по всему технологическому циклу обслуживания и текущего ремонта автомобилей.

Расчётный уровень (КМА) и степень (РМА) автоматизации и механизации производства составляют:

КМА - 30%. РМА - 7%

Процент ручного труда составляет 30%.

9. Требования к освещенности производственных и вспомогательных помещений

Предъявляемые требования к достаточной освещенности рабочих мест и вспомогательных участков обеспечиваются системой естественного и искусственного освещения, принятого в проекте в соответствии со СНиП II-4-79 „Естественное и искусственное освещение“.

10. Технологические мероприятия по ограничению шума и вибрации

В производственном корпусе станции технического обслуживания шум на рабочих местах производственных и вспомогательных участков создается технологическим и вентиляционным оборудованием, механизированным инструментом. Перечень участков, на которых создаётся избыточное звуковое давление, и мероприятия по ограничению шума до допустимых пределов приведены в табл. 8.

10028/1

ГНП	Евсаяр	02.88	Т П - 503-4-54.88	-ТХ		
начальник	Анненков	02.88				
гл. спец.	КАБАНОВ	02.88				
рук. сект.	ЛОМАКИН	02.88				
рук. бригады	ЖУРКИН	02.88				
вед. инж.	БОРИННА	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Станция	Лист	Листов
Привязан			Производственные помещения	Р	4	
Инв. №			Общие данные (продолжение)	ИПРОПРОМСТРОЙ		
И. контр.			Толмичева	г. Саратов		

Таблица 8

Наименование участков с избыточным шумом	Перечень наиболее шумного оборудования и инструмента	Общий расчетный уровень шума, дБ	Характер шума	Мероприятия по шумоглушению до допустимых пределов - 85 дБ
Участок обкатки и проверки двигателей	Двигатели типа ЗИЛ-130, ЗМЗ-53, КамАЗ-740	101	Высоко-частотный	Участок выгорожен, стены облицованы звукопоглощающей плиткой
Участок текущего ремонта агрегатов	Металлорежущее оборудование	92	Высоко-частотный	Металлорежущее оборудование установлено на опоры виброизолирующие резинометаллические марки 0В-31, снижающие уровень шума на 9.82 дБ
Участок диагностики автомобилей	Стена компьютерной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	102	Высоко-частотный	Участок выгорожен, стены облицованы звукопоглощающей плиткой
Участок текущего ремонта автомобилей	Пневмоинструмент	88	Высоко-частотный	Пневмоинструмент обеспечен глушителями, снижающими уровень шума на 10 дБ
Кузнечно-сварочный и медниково-радиаторный участок	Молот ковочный пневматический	95	Импульсный	Участок расположен в выгороженном помещении

11. Требования пожарной безопасности

Категории производств по взрывопожарной и пожарной опасности и классы помещений по ПУЭ участков определены согласно нормам технологического проектирования ремонтных предприятий и указаны на плане расстановки технологического оборудования.

В производственном корпусе обеспечены свободные проходы и эвакуационные выходы в соответствии с нормами технологического проектирования и строительными нормами.

Все участки обеспечены первичными средствами пожаротушения.

На участках с производствами категорий „В“ предусмотрено устройство внутреннего противопожарного водопровода и пожарной сигнализации.

Мойка агрегатов и деталей предусмотрена пожаробезопасными препаратами.

Установка силового и осветительного электрооборудования на производственных и вспомогательных участках выполнена в соответствии с требованиями ПУЭ, согласно принятым классам помещений этих участков.

12. Мероприятия по охране окружающей природной среды

Для снижения концентрации вредных веществ в производственных сточных водах и выбросах в атмосферу от работающего оборудования, а также сокращения объемов потребления воды на производственные нужды, проектом предусматривается современная технология и технические средства, в частности:

12.1 Применение оборудования со встроенной вытяжной вентиляцией.

12.2 Для максимального снижения сбросов производственных сточных вод в водоемы применена система оборота воды с локальными очистными сооружениями.

12.3 Снижение загазованности выхлопными газами за счет применения тележек для перевозки агрегатов, запасных частей и материалов.

13. Потребность в энергоресурсах на технологические нужды

Расходы энергоресурсов: воды, электроэнергии, сжатого воздуха, пара и газов на технологические нужды приведены в табл. 9

Таблица 9

Наименование	Единица измерения	Количество
Вода на производственные нужды	м ³ /ч	2,04
Производственный пар	кг/ч	30,00
Установленная мощность токоприемников	кВт	547,38
Сжатый воздух давлением 3+6 атмосфер	м ³ /мин	2,14

Продолжение табл.9

Наименование	Единица измерения	Количество
Ацетилен	м ³ /ч	0,062
Кислорода	м ³ /ч	0,063

14. Мероприятия по контролю за качеством выпускаемой продукции

Контроль качества текущего ремонта и технического обслуживания автомобилей производится на участке диагностирования автомобилей

Ведомость оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		1 Кузнечно-сварочный и медниково-радиаторный участок			
1		Установка для очистки радиаторов от накипи для автомобиля ГАЗ-53А, ЗИЛ-130 МАЗ-500 м-423	1	600	1.0 квт
		Габаритные размеры, мм- 1480x1240x2290			
2		Установка для промывки топливных баков	1	190	
		Габаритные размеры, мм- 1410x1160x2250			
3		Щит для сварочных работ ДРГ-5157	2	25	
		Габаритные размеры, мм- 1600x500x1800			
4		Однопостовой сварочный трансформатор ТДМ-40132	1	160	2,70кВА
		Габаритные размеры, мм- 553x585x840			

10028/1

Г.И.П.	Евелев	01.11.88	Т П - 503-4-54.88	-ТХ
Нач. отдела	Анисимов	01.11.88		
Гл. спец.	Кабанов	02.01.89		
Рук. сект.	Алмакин	02.01.89		
Рук. бюро	Журкин	02.01.89		
Вед. инж.	Боронина	01.11.88	Производственные помещения	Станд. инст. инств. р 5
Инв. №	Н.КОНТ.ГЛАМАЧЕВ	01.11.88	Общие данные (окончание) Ведомость оборудования (начало)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Альбом I
 503-4-54.88
 Плановый проект
 Шифр плана: П-503-4-54.88
 Шифр листа: П-503-4-54.88-11

Продолжение				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед, кг	Примечание
5		Стал для электросварочных работ ОКС-7523 Габаритные размеры, мм 1100x750x650	1 200	
6		Стеллаж для радиоголов и бензобаков ОРГ-5121 Габаритные размеры, мм 1430x500x1800	2 85	
7		Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов 3092 Габаритные размеры, мм 3000x1250x2400	1 600 620кг	
8		Машина шлифовальная электрическая с гибким валом ИЭ82016 Диаметр круга, мм-200 Габаритные размеры, мм 350x170x210	1 18 1.07кг	
9		Стеллаж для рессор ОРГ-5115 Габаритные размеры, мм 1695x750x1200	1 69	
10		Верстак для жестяных работ ОРГ-5105 Габаритные размеры, мм 1880x1000x830	1 330	
11		Электронагревательная камера СНЗ-6.12.4/12М1 Габаритные размеры, мм 2055x2850x2992	1 3730 5200кг	
12		Стенд для сборки и разборки рессор ЦКБ-Р203 Габаритные размеры, мм 1225x896x1036	1 240	
13		Накопительная одноразовая НО-32. Габаритные размеры, мм-370x175x130	1 32	

Продолжение				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед, кг	Примечание
14		Стеллаж для рессорных листов ОРГ-5117 Габаритные размеры, мм 1590x1015x1800	1 76	
15		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический ОКС 1671М номинальное усилие, тс-40 Габаритные размеры, мм 1510x640x1970	1 645 3.00кг	
16		Ванна для химической обработки металлов Д101-10Н1-66 рабочий объем, л-230 Габаритные размеры, мм 800x710x1010	1 98	
17		Ларь для кузнечного инструмента ОРГ-1468-07-100 Габаритные размеры, мм 800x400x800	1 34	
18		Молот кобачный пневматический МН4132 Габаритные размеры, мм 1860x930x2160	1 5290 1500кг	
19		Щит управления	1 -	Входит в комплект поз.11
20		Ящик для песка ОРГ-5139 Габаритные размеры, мм 500x500x1000	1 45	
21	ГОСТ 7890-84	Кран подвесной электрический одноблочный 1.0-10.8-9.0-6-220/380	1 1045 2.24кг	
22		Набор инструментов и приспособлений с гидробридом для пробки кузова автомобилей	1 160	

Продолжение				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед, кг	Примечание
		И-305М Габаритные размеры, мм 1100x550x750		
1		3. Частота обкатки и проверки двигателей Электрошкóf 5540.03	1 -	Входит в комплект поз.4
2		Бак смесительный для воды Р-903 емкость, м³ - 0.144 Габаритные размеры, мм 770x500x135	1 66	Для масла
3		Бак смесительный для воды Р-903 емкость, м³ - 0.144 Габаритные размеры, мм 770x500x135	1 66	Для воды
4		Стенд для обкатки и испытания тракторных дизелей КИ-5540М Тормозная мощность, лс-30 Площадь занимаемая стендом, м²-30	1 2200 90.00кг	
5	ГОСТ 28584-77	Таль электрическая ТЭ 100-51120-01 грузоподъемность, т-1.0 Габаритные размеры, мм 695x415x855	1 179 1.59кг	
6		Реостат 5540.02 емкость бака, л - 500	1 -	Входит в комплект поз.4
7		Установка весов 5540.06	1 -	Входит в комплект поз.4

ГИП	Евлев	01.85
Науч. отд.	Анисимов	02.85
Тех. спец.	Кабанов	02.85
Рук. сект.	Ломakin	02.85
Рук. отд.	Нуркин	02.85
вед. инж.	Боронина	02.85

10028/11
 ТП- 503-4-54.88 -ТХ
 Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
 Ответственные: П, В, Л
 Ведомость оборудования (продолжение)
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
 г. Саратов

Привязан

Цикл	

Альбом /
Типовой проект 503-Ч-54.88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
8		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм-1600 x 430 x 1900			
9		Бак раздаточный для дизельного топлива 2251 А	1	565	Расположен вне корпуса
		емкость, м ³ - 1.0			
		Габаритные размеры, мм-1800 x 860 x 5600			
10		Бак бензораздаточный для испытательной станции 2254 А	1	250	Расположен вне корпуса
		емкость, м ³ - 0.3			
		Габаритные размеры, мм-1350 x 520 x 3800			
		4. Участок текущего ремонта агрегатов			
1		Стол рабочий с вытяжным шкафом ОП-2078	1	285	0.60кВт
		Габаритные размеры, мм-2500 x 800 x 2660			
2		Верстак для ремонта деталей смолами И-11А-000	1	70	
		Габаритные размеры, мм-1800 x 1000 x 1500			
3		Шкаф сушильный вакуумный СНВС-45.4,5/3-И1	1	75	2.70кВт
		Габаритные размеры, мм-830 x 700 x 740			
4		Универсальный вертикально-сверлильный станок 2Н135, наибольший диаметр сверления, мм-40	1	1200	4.12кВт
		Габаритные размеры, мм-			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		1030 x 825 x 2635			
5		Точильно-шлифовальный станок 3К634	1	385	5.30кВт
		Наибольший диаметр шлифовального круга, мм - 400. Габаритные размеры, мм-1000x680x1400			
6		Токарно-винторезный станок 1К62	1	2200	11/7,60кВт
		ВЦ, мм - 200			
		РМЦ, мм - 1000			
		Габаритные размеры, мм-2812 x 1166 x 1324			
7		Вертикальный настольно-сверлильный станок 2М112, наибольший диаметр сверления, мм-12	1	120	0.60кВт
		Габаритные размеры, мм-770 x 370 x 820			
8		Верстак слесарный односторонний ОРГ-5365	2	225	
		Габаритные размеры, мм-1320 x 950 x 1500			
9		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ-1468-05-320А-0	1	100	
		Габаритные размеры, мм-1400 x 500 x 1740			
10		Стеллаж для рулевых управлений и карданных валов ОРГ-5114	1	99	
		Габаритные размеры, мм-1515 x 765 x 1200			
11		Стеллаж для передних и задних мостов односторонний ОРГ-5112	1	70	
		Габаритные размеры, мм-1245 x 1000 x 2060			
12		Стеллаж для двигате-	1	90	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		лей ГАЗ-53, ЗИЛ-130 ОРГ-5146			
		Габаритные размеры, мм-1220 x 900 x 1290			
13		Стол монтажный металлический ОРГ-1468-01-080А	2	89	
		Габаритные размеры, мм-1200 x 800 x 600			
14		Станок для шлифовки фасок клапанов и сферических торцев толкателей ЦКБ Р108	1	105	0.37кВт
		Габаритные размеры, мм-870 x 575 x 430			
15		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм-1600 x 430 x 1900			
16		Стенд для разборки рулевых управлений и карданных валов автомобилей ОРГ-8926	1	55	
		Габаритные размеры, мм-970 x 620 x 1070			
17		Стенд для разборки и сборки задних и передних мостов автомобилей ОНР-689	1	70	
		Габаритные размеры, мм-970 x 620 x 1070			
18		Стенд для сборки и разборки карбюраторных двигателей грузовых автомобилей Р-235	1	320	0.60кВт
		Габаритные размеры, мм-888 x 560 x 1040			

Имя, место, подпись и дата / Взам инв. №

Привязан				
инв. №				

10028/1

ГИП Евлев *Евлев* 01.88
 Нач.отдела Анисимов *Анисимов* 02.88
 Гл. спец. Кабанов *Кабанов* 02.88
 Рук.експт. Ломакин *Ломакин* 02.88
 Рук.бриг. Журкин *Журкин* 02.88
 Вед.инж. Воронина *Воронина* 02.88

ТП- 503-Ч-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения	Станция	Лист	Листов
	Р	7	

Ведомость оборудования (продолжение)

ИНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г. Саратов

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88

Привязан

Лист № 001. Подпись и дата 1984 г.

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
19		Планетарно-шлифовальное приспособление для шлифовки клапанных гнезд ОПР - 1334	1	11	0.25 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		570 x 230 x 445			
20		Установка для расточки тормозных барабанов и обточки тормозных накладок ЦКТБ - Р 114	1	570	2.10 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		1860 x 1150 x 2750			
21		Стенд для разборки и сборки коробок передач автомобилей ОПР - 12450	1	63	
		Габаритные размеры, мм			
		560 x 500 x 910			
22		Стенд для сборки и разборки редукторов задних мостов ЗИЛ и КАМАЗ Р - 640	1	150	0.37 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		850 x 650 x 985			
23		Стенд для сборки и разборки У-образных двигателей ЯМЗ и КАМАЗ Р - 776	1	220	
		Габаритные размеры, мм			
		1840 x 1000 x 1020			
24		Стенд для проверки пневмооборудования автомобилей К - 245	1	290	0.10 кВт
		Габаритные размеры, мм			
		1200 x 840 x 1250			
25		Подставка под оборудование ОПР - 5143	3	76	
		Габаритные размеры, мм			
		820 x 700 x 830			
26		Стенд для сборки разборки	1	60	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		ки и регулировки сцеплений дизельных автомобилей Р 724			
		Габаритные размеры, мм			
		580 x 490 x 470			
27		Стенд для сборки и регулировки сцеплений автомобилей Р 207	1	59	
		Габаритные размеры, мм			
		625 x 565 x 405			
28		Подставка для агрегатов ОПР - 1468 - 03 - 350	4	33	
		Габаритные размеры, мм			
		2000 x 500 x 150			
29		Стенд для сборки головки блока цилиндров с клапанами двигателя ЗИЛ - 130 70-7826 - 1516	1	294	
		Габаритные размеры, мм			
		1050 x 435 x 1740			
30		Пресс для клепки фрикционных накладок ЦПКТБ Р 335	1	70	
		Усилия, кгс - 2400			
		Габаритные размеры, мм			
		420 x 430 x 575			
31		Тележка транспортная для перевозки двигателей автомобилей ЗИЛ - 130	1	70	
		Габаритные размеры, мм			
		1126 x 732 x 442			
32		Ларь для обтирочных материалов ОПР - 5133	1	38	
		Габаритные размеры, мм			
		1000 x 500 x 500			
33		Подставка для поверочной плиты ОПР - 5144	1	71	
		Габаритные размеры, мм			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		1015 x 700 x 830			
34	ГОСТ 10905 - 86	Плита поверочная и разметочная с ручной шабровкой рабочих поверхностей класса 1	1	280.0	
		Габаритные размеры, мм			
		1000 x 630			
35		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический двустоечный ОКС - 1671 М	1	645.0	3.00 кВт
		Номинальное усилие, тс - 40			
		Габаритные размеры, мм			
		1510 x 640 x 1970			
36		Машина для очистки с огненным подогревом ДМ 1366 Р 01	1	1850.0	15.00 кВт
		Размеры очищаемых изделий, мм - 1600 x 1200 x 1200			
		Габаритные размеры, мм			
		2410 x 4360 x 3450			
37		Контейнер для выбракованных деталей ОПР - 1596	1	132.0	
		Габаритные размеры, мм			
		864 x 864 x 800			
38		Стол для дефектовки ОПР - 1468 - 01 - 090А	1	103.0	
		Габаритные размеры, мм			
		2400 x 800 x 800			
39		Моечная установка ОПР - 4990 Б	1	150.0	4.66 кВт
		Размеры очищаемых деталей, мм - 600 x 350 x 300			
		Габаритные размеры, мм			
		1000 x 650 x 1000			
40		Гайковёрт пневматический	5	2.5	

10028/1

Г.И.П.	Евелев	02.88	Т.П. - 503-4-54.88	-ТХ
Нач. отд.	Анисимов	02.88		
Гл. спец.	Кабанов	02.88		
Рук. сект.	Ломакин	02.88		
Рук. бриг.	Журкин	02.88		
Вед. цинт.	Боронина	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Стандарт Аист 1 Листов
Привязан			Производственные помещения	Р 8
Инв. №			Ведомость оборудования (продолжение)	ПИПРОМсельстрой г. Саратов
Н.контр.	Толмачева	02.88		

Копировал Романова

Формат А2

Альбом I
Типовой проект 503-4-54-88

Марка, поз.	Обозначение	Продолжение		
		Наименование	Код	Масса ед. кг
		Ударный реверсивный прямой ИР - 3113 А		
		Наибольший диаметр за- винчиваемой резьбы, мм - 18		
		Габаритные размеры, мм - 261 x 64 x 175		
41		Приспособление для оп- ределения величины зазо- ра между коромыслом и клапаном механизма газораспределения двига- телей тракторов КИ - 9918 - ГОСНИТИ	1	0.27
		Габаритные размеры, мм 45 x 60 x 102		
42		Приспособление для монтажа и демонтажа пружин клапанов авто- тракторных двигателей ОР - 9913	1	6.91
		Габаритные размеры, мм 654 x 305 x 65		
43		Инструментальный на- бор ПИМ - 1516 Ф	1	6.20
		Габаритные размеры, мм 430 x 225 x 40		
44		Комплект съемников и приспособлений для раз- борки и сборки узлов автомобилей ОРГ - 8947	1	50.00
		Габаритные размеры, мм 1110 x 760 x 645		
45		Пневматическая дрель для притирки клапанов автомобильных двигателей 2213	1	1.00
		Габаритные размеры, мм 292 x 72		
46		Опора виброизолирующая	1	1.56

Марка, поз.	Обозначение	Продолжение		
		Наименование	Код	Масса ед. кг
		резинометаллическая		
		равночастотная ОВ - 31		
		Минимальная рабочая нагрузка, кг - 350		
		Максимальная рабочая нагрузка, кг - 4000		
		Диаметр опоры, мм - 150		
		Высота опоры, мм - 50		
1		5. Участок текущего ремонта автомобилей		
		Пост для замены агре- гатов и узлов грузовых автомобилей ЦПКБ Р637	2	1480
		Грузоподъемность, кг - 5000		
		Высота подъема, мм - 500		
2		Электромеханический соленомагнетатель ОЗ - 9903 - ГОСНИТИ	1	54
		Производительность, г/мин - 160		
		Габаритные размеры, мм - 680 x 690 x 380		
3		Установка для смазки и заправки передвижная ОЗ - 9902 А	1	450
		Габаритные размеры, мм 1450 x 810 x 1480		
4		Верстак слесарный односторонний ОРГ - 5365	3	225
		Габаритные размеры, мм 1360 x 950 x 1125		
5		Тележка транспортная для перевозки двига- телей автомобилей ЗИЛ - 130	2	70
		ГАЗ - 53А ОПТ - 7353		
		Габаритные размеры, мм 1126 x 732 x 442		
6		Подъемник электромеха- нический двухстоечный	1	910
				2,20 кВт

Марка, поз.	Обозначение	Продолжение		
		Наименование	Код	Масса ед. кг
		для легковых автомоби- лей П - 133		
		Грузоподъемность, кг - 2000		
		Габаритные размеры, мм - 2800 x 1650 x 2610		
7		Подъемник для подъема грузовых автомобилей ОПТ - 8931	1	1400
		Грузоподъемность, кг - 5000		
		Высота подъема, мм - 1600		
		Габаритные размеры, мм - 6350 x 3350 x 2360		
8		Комплект оснастки мастера - наладчика ОРГ - 16395 - ГОСНИТИ	1	700
		В комплекте: а. верстак б. стол - приставка в. шкаф г. мочная установка		
		Занимаемая площадь, м ² - 80 - 100		
9		Подъемник канавный передвижной, гидравли- ческий, однопультный с ручным приводом для грузовых автомобилей П - 113. Грузоподъемность, кг - 4000	2	160
		Габаритные размеры, мм - 1200 x 660 x 975		
10		Устройство для санва масса ОРГ 4946	4	10
		Габаритные размеры, мм - 880 x 600 x 280		
11		Подножка ОРГ - 5155	2	5
		Габаритные размеры, мм -		

5-й лист (подпись и дата)

10028/1

ТИП Евлев
 Нач. отдела Анисимов
 Гл. спец. Кабанов
 Рук. сект. Ломакин
 Рук. бригад Журкин
 Вед. инж. Воронина

02.88
02.88
02.88
02.88
02.88

Т П - 503-4-54.88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения	Лист 9
----------------------------	--------

Ведомость оборудования (продолжение)

Гипропромсельстрой г. Саратов

ПРИВЯЗАН

Инв. №

Н.Хитр. Толмачева

Альбом 1
Титульный проект 503-У-54.88

Продолжение

Продолжение

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
12		885x530x230 Подставка для агрегатов ОРГ-1468-03-350 Габаритные размеры, мм-2000x500x150	5	33	
13		Пележка инструментальная для обслуживания тракторов 70-7878-1004 Габаритные размеры, мм-660x385x945	4	50	
14		Пележка для снятия и постановки рессор грузовых автомобилей ЦКБ-П216 Грузоподъемность, кг-100 Габаритные размеры, мм-1450x850x860	1	150	
15		Подъемник - комплект передвижных стоек для грузовых автомобилей и автобусов П-238 Грузоподъемность, кг-1600	3	3313	12,00кВт
16		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133 Габаритные размеры, мм-1000x500x850	1	38	
17		Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ-5126 Габаритные размеры, мм-1600x430x1900	1	120	
18	гост 7890-84Е	Кран подвесной электрический однобалочный 2,0-16,2-15,0-6-380	2	1760	3,94кВт
19		Подставка под раму грузовых автомобилей ОРГ-5160 Габаритные размеры, мм-1400x675x1135	1	42	на плане не показана

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
20		Подставка под мосты грузовых автомобилей ОРГ-5161 Габаритные размеры, мм-1400x500x637	1	290	на плане не показана
21		Пележка под колеса ОРГ-5158 Габаритные размеры, мм-200x100x120	4	1,5	то же
22		Ганкверт пневматический ударный реверсивный прямой ИП-3113А Наибольший диаметр резьбы чвяжной резьбы, мм-18 Габаритные размеры, мм-261x64x175	4	2,5	— " —
23		Бак для заправки тормозной жидкостью переменной пневматической 326 ёмкость бака, л-10 Габаритные размеры, мм-265x253x365	1	6,1	— " —
24		Маслоотрадный бак 133М ёмкость, л-20 производительность, л/мин 3 Габаритные размеры, мм-410x380x900	4	17,3	— " —
25		Устройство для накачивания шин автомобилей КИ-8903 время накачивания шин, мин-2:5 Габаритные размеры, мм-210x180x145	2	5,8	— " —
26		Приспособление для прокачки тормозной системы автомобилей 107М Габаритные размеры, мм-345x538x1055	1	27,0	— " —
27		Инструмент для извлечения	1	0,6	— " —

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
28		Чехия срезанных шпилек и болтов ПМ-490Н Габаритные размеры, мм-175x95x20	2	50	на плане не показана
29		Комплект съёмников и приспособлений для разборки и сборки узлов автомобилей ОРГ-8947 Габаритные размеры, мм-760x645	1	170	6,70кВт на плане не показана
30		Установка для промывки системы смазки двигателей тракторов ОМ-2871-А Габаритные размеры, мм-2500x830x850	1	7	на плане не показана
31		Приспособление для монтажа и демонтажа пружин клапанов автомобильных двигателей ОР-9913 Габаритные размеры, мм-654x305x65	1	6	то же
32		Инструментальный набор ПИМ-1516 Ф Габаритные размеры, мм-430x225x40	1	90	— " —
33		Спецлаж для двигателей РАЗ-53, ЗИЛ-130 ОРГ-5146 Габаритные размеры, мм-1220x900x1290	1	15	— " —

№ п/п по плану, подпись и дата, влад. инв. №

Привязан
Инв. №

ГНП	Евлас	01.88
Нач. отд.	Анисимов	02.88
Гл. спец.	Кябанов	02.88
Рук. сект.	Аюман	02.88
Рук. б/н/г	Журкин	02.88
Вед. инж.	Воропина	02.88

10028/1

ТП-503-У-54.88 -ТХ

Производственный корпус станций технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Всёмогость обслуживания (продолжение)

ГНПРОМЖСЕЛСТРОЙ г. Баратов

Львов I
Типовой проект 503-4-54.88
В-м года Подпись и дата Взам инв. н

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм - 260x225x520			
		Б. Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей			
1		Тележка для снятия и установки колес грузовых автомобилей и автобусов П-217	1	81	
		Габаритные размеры, мм - 1180x870x950			
2		Гайковерт передвижной электрический напольный для гайк стремянок рессор автомобилей КамАЗ И-322; крутящий момент затяжки кгм-15*70	1	150	2,2 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1610x720x1300			
3		Подъемник канавный передвижной, гидравлический, одноплунжерный с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113 Грузоподъемность кг - 4000. Габаритные размеры, мм - 1200x660x975	2	160	
		Электрогайковерт для гайк колес грузовых автомобилей ОР - 1233.4	1	65	0.6 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1140x540x1200			
5		Гайковерт электромеханический ОР-7399 ГОСНИТИ	1	150	2,2 кВт
		Габаритные размеры, мм - 2330x600x715			
6		Тележка для транспортировки и подъема аккумуляторных батарей 4403	1	63	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм - 1020x520x900			
7		Комплект оснастки мастера - наладчика ОРГ - 16395 - ГОСНИТИ	1	700	4.66 кВт
		В комплекте: а. верстак б. стол - приставка в. шкаф г. моечная установка			
		Занимаемая площадь, м ² - 80 ÷ 100			
8		Устройство для слива масла ОРГ - 4946	4	10	
		Габаритные размеры, мм - 880x600x280			
9		Ларь для обтирочных материалов ОРГ - 5133	1	38	
		Габаритные размеры, мм - 1000x500x850			
10		Электромеханический соленомагнетатель ОЗ - 9903 - ГОСНИТИ	1	54	0.80 кВт
		Производительность, г/мин - 150			
		Габаритные размеры, мм - 680x690x380			
11		Кран - счетчик винтовой КС - 1МП1	4	2	
		Расход жидкости, м ³ /час - 0.48			
		Рабочее давление жидкости, кгс/см ² - 10			
		Габаритные размеры, мм - 225x280x106			
12		Бак для масла С-205. Объем, м ³ - 0.7	2	109	
		Габаритные размеры, мм - 1604x764x770			
13		Насос шестеренный ШФ5-25-35/46-3 исп ОМ5	1	131	150 кВт

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Давление нагнетания кгс/см ² - 2 ÷ 4			
		Габаритные размеры, мм - 825x397x355			
14		Тележка инструментальная для обслуживания тракторов 70-7878-1004	2	500	На плане не показана
		Грузоподъемность, кг - 25			
		Габаритные размеры, мм - 660x385x945			
15		Гайковерт пневматический ударный реверсивный прямой ИР-3113А	2	2,5	то же
		Наибольший диаметр заворачиваемой резьбы, мм - 18			
		Габаритные размеры, мм - 261x64x175			
16		Маслоотрабочный бак 133 М, емкость, л - 20	4	17.3	— —
		Производительность, л/мин - 3			
		Габаритные размеры, мм - 410x380x900			
17		Подножка ОРГ - 5155	1	5.0	— —
		Габаритные размеры, мм - 885x530x230			
18		Подставка под колеса ОРГ - 5158. Габаритные размеры, мм - 200x100x85	1	1.5	— —
		Устройство для накачивания шин автомобилей КИ - 8903. Время накачивания шин, мин - 2.5	2	5.8	— —
		Габаритные размеры, мм - 210x180x145			
20		Бак для заправки тормозной жидкостью 326	1	6.1	— —

Привязан			
И.В. №			

ГНП	Евлев	02.02	02.02
Нач. спец.	Янисимов	02.02	02.02
Гл. спец.	Кабанов	02.02	02.02
Рук. сект.	Ломкин	02.02	02.02
Рук. бриг.	Журкин	02.02	02.02
Вед. инж.	Воронина	02.02	02.02

10028/1

ТП - 503-4-54.88 -ТХ

Производственным корпусом станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения	Станция	Лист	Листов
	Р	11	

Ведомость оборудования (продолжение)

Гипропромсельстрой
г. Саратов

Альбом I

Типовой проект 503-4-54.88

Имя, к. лодка Подпись и дата Взам. инв. №

Продолжение

Продолжение

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		ёмкость бака, л - 10			
		Габаритные размеры, мм - 265 x 253 x 365			
21		Рукоятка динамометрическая 131 М	1	1	На плане не показано
		Габаритные размеры, мм - 545 x 120 x 59			
		7 Участок обслуживания электрооборудования			
1		Стол-верстак автоэлектрика ОПР - 525	1	146	
		Габаритные размеры, мм - диаметр - 1200, высота - 1250			
2		Верстак слесарный одноместный, ОРГ - 5365	1	225	
		Габаритные размеры, мм - 1360 x 950 x 1125			
3		Пресс переносной гидравлический с ручным приводом 2153 - М2	1	66	
		Номинальное усилие, Тс - 10			
		Габаритные размеры, мм - 480 x 144 x 700			
4		Прибор для проверки якорей, генераторов и стартеров Э236	1	12	0,70 кВт
		Габаритные размеры, мм - 380 x 160 x 170			
5		Стол монтажный металлический ОРГ - 1468-01-080А	2	89	
		Габаритные размеры, мм - 1200 x 800 x 600			
6		Универсальный контрольно-испытательный стенд АТЭ КИ - 968. Габаритные размеры, мм - 885 x 855 x 1503	1	400	2,50 кВт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
7		Вертикальный настольно-сверлильный станок 2М112 Наибольший диаметр сверления, мм - 12	1	120	0,60 кВт
		Габаритные размеры, мм - 770 x 370 x 820			
8		Мощная установка ОРГ - 4990Б	1	150	4,66 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1000 x 650 x 1000			
9		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ - 5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм - 1600 x 430 x 1900			
10		Стеллаж для узлов и крупных деталей ОРГ - 1468-05 - 320А - 00	2	100	
		Габаритные размеры, мм - 1400 x 500 x 1740			
11		Комплект изделий для очистки и проверки свечи зажигания Э-203	1	12	0,015 кВт
		Давление воздуха, кг/см ² - 3			На плане не показано
		Расход воздуха, л/мин - 50			
12		Набор инструмента для слесаря - электрика ПИМ - 1424, состоит из 36 изделий	1	16	На плане не показано
		8. Участок диагностики автомобилей			
1		Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ - 8980 в комплекте. а. дублирующий пульт управления б. стойка	1	2900	40,00 кВт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		в. топливомер			
		з. пульт управления			
2		Подъемник канавный передвижной, гидравлический, однолаунжерный с ручным приводом для грузовых автомобилей П-113	1	1600	
		Грузоподъемность, кг - 4000			
		Габаритные размеры, мм - 1200 x 660 x 975			
3		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ - 5126	1	1200	
		Габаритные размеры, мм - 1600 x 430 x 1900			
4		Универсальный мотор-тестер "Полигон"	1	2500	0,50 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1300 x 710 x 1815			
5		Устройство для накачки шин автомобилей КИ - 8903	1	58	На плане не показано
		Время накачивания шин, мин - 25			Зано
		Габаритные размеры, мм - 210 x 180 x 145			
6		Прогибомер индикаторный КИ - 8902	1	2,0	то же
		Предел измерения, мм - 0 ÷ 10			
		Длина шнура, м - 6			
7		Устройство для измерения свободного хода педалей автомобилей и тракторов КИ - 8929	1	1,0	" "
		Габаритные размеры, мм - 46 x 24 x 385			
8		Устройство для проверки	1	1,0	" "

10028/1

ТП - 503-4-54.88 -ТХ

Г.И.П.	Евлев	02.08.88
Нач. отд.	Анисимов	02.08.88
Гл. спец.	Кабанов	01.08.88
Рук. сект.	Ломакин	02.08.88
Рук. бриг.	Журкин	02.08.88
Вед. инж.	Воронина	21/08/88

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Ведомость оборудования (продолжение)

Стация Лист Листов

Р 12

ИПРПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Привязан

Имя	К. лодка	Подпись	Дата

Альбом I

503-4-54.88

Штиповой проект

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		КИ рулевого управления автомобильная НИИТ-К-87			
		диапазон определения люфта, град.-15			
		Габаритные размеры динамометра, мм-118x118x105			
9		Пневмотестер для проверки герметичности надпоршневого пространства автомобильных двигателей К-272	1	2.40	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-95x65x85			
10		Линейка для проверки сходимости передних колёс автомобиля КИ-650	1	1.73	то же
		длина, мм-946 ± 1950			
11		Прибор для проверки и регулировки фар автомобилей К-303	1	56.00	—
		Габаритные размеры, мм-1150x818x1400			
12		Автостетоскоп для прослушивания двигателей внутреннего сгорания "Экранас"	1	0.15	0.020кВт На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-180x28x28			
13		Газоанализатор ГЛИ-1	1	11.00	0.080кВт На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-140x330x280			
14		Газоанализатор ГЛИ-2	1	13.00	0.070кВт На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-486x390x130			
15		Измеритель эффективности работы цилиндров карбюраторных четырёхтактных двигателей автомобилей Э-216 м	1	5.00	0.003кВт На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-			

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		326 x 175 x 270			
16		Компрессометр 179	1	1	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-365 x 70 x 170			
17		Компрессометр К-183	1	4	то же
		Габаритные размеры, мм-435 x 155 x 60			
18		Прибор для проверки бензонасосов на автомобилях НИИАТ-527Б	1	1	—
		Габаритные размеры, мм-320 x 190 x 100			
19		Устройство для проверки натяжения ремней КИ-8920	1	1	—
		Габаритные размеры, мм-30x90x255			
20		Анализатор топливной аппаратуры К261	1	7	4.000кВт На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-325 x 275 x 270			
21		Набор инструмента для карбюраторщика 2445 м	1	4	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-365 x 170 x 68			
22		Переносной прибор для проверки и регулировки АТЭ КИ-1093	1	8	то же
		Габаритные размеры, мм-365 x 310 x 128			
23		Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания Э-203	1	12	0.015кВт На плане не показан
		Давление воздуха, кг/см ² -5			
		Расход, л/мин-50			
24		Комплект приспособлений для аккумуляторных батарей Э-9412	1	7	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-320 x 210 x 300			

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
25		Комплект инструмента для техобслуживания электрооборудования И-143	1	4	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм-405 x 90 x 90			
26		Устройство для проверки зазоров в шкворневых соединениях КИ-4892	1	2	то же
		Габаритные размеры, мм-220 x 185 x 165			
27		Комплект инструмента для рулевых управлений с гидравлическим усилителем И-135	1	35	—
		Габаритные размеры, мм-550 x 260 x 212			
28		Прибор для проверки пневматического привода тормозной системы автомобилей и автопоездов КАМАЗ К-235	1	39	—
		Габаритные размеры, мм-700x350x450			
29		Подножка ОРГ-5155	1	5	—
		Габаритные размеры, мм-885 x 530 x 230			
30		Бак раздаточный для дизельного топлива 2251А	1	565	расположен вне корпуса
		ёмкость, м ³ -1.0			
		Габаритные размеры, мм-1800x860x5600			
31		Бак бензораздаточный для испытательной станции 2254А, ёмкость бака, м ³ -0.3.	1	250	то же
		Габаритные размеры, мм-1350x520x3800			

10028/1

ГНП	Евсая	22.01.84	Т П - 503-4-54.88	-ТХ		
Науч.отд.	Анхимов	22.01.84				
Гл.спец.	Кабанов	22.01.84				
Рух.сект.	Домашкин	22.01.84				
Рух.бриг.	Журкин	22.01.84				
Вед.инж.	Ворошица	22.01.84	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	Станция	Лист	Листов
			Производственные помещения	Р	13	
			Ведомость оборудования (продолжение)	ГНПРОПРОМСЕЛЕТРОИ		
				Г.С.САРАТОВ		

Привязан			
Имя	№		

Албом 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-У-54-88

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание		
1		9 Инструментальная -					
		РАЗДАТОЧНАЯ КАДОВАЯ					
		И ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ СКАД					
		ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И РЕ-					
		МОНТНЫХ МАТЕРИАЛОВ					
		Стеллаж для хранения	2	320			
		узлов и агрегатов трак-					
		торов, комбайнов и авто-					
		мобилей 5398					
		Количество ячеек в					
2		секции - 6					
		Шкаф для инструмента	1	120			
		и монтажных принад-					
		лежностей ОРГ-5126					
		Габаритные размеры, мм					
		1600x430x1900					
		3		Стол письменный од-	1	-	
				нотумбовый Н-40-13Р			
				Габаритные размеры, мм			
				1100x700x800			
4				Механизированный	1	2000	4,00кВт
				стеллаж ОС-142,14			
				Грузоподъемность, кг			
				3600			
				Размеры тары, мм-600x			
				400x350			
		Габаритные размеры, мм-					
		2220x1220x4390					
		5		Стеллаж для узлов и	2	100	
				крупных деталей			
ОРГ-1468-05-320А-00							
Габаритные размеры, мм							
1400x500x1740							
6				Подставка для агрега-	2	33	
				тов ОРГ-1468-03-350			
				Габаритные размеры, мм			
				2000x500x150			
				10		Шинномонтажный участок	
		Вешалка для камер	1			53	

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание				
2		Ш 511Н. Количество							
		ярусов - 2							
		Габаритные размеры, мм							
		1000x1000x2200							
		3		Шкаф для инструмента	1	120			
				и монтажных принад-					
				лежностей ОРГ-5126					
				Габаритные размеры, мм					
				1600x430x1900					
				4		Стенд для монтажа и	1	760	2,80кВт
демонтажа шин колес									
с плоским ободом для									
грузовых автомобилей									
ОШ-7004М Произво-									
димость, шт/час-12									
Габаритные размеры, мм									
1770x1100x1550									
5		Кран поворотный кон-	1			814	0,96кВт		
		сольный КПК-05							
		Грузоподъемность, т-0,5							
		Высота стрелы, м-3,0							
		Высота подъема до							
		крюка тали, мм-2135							
		Габаритные размеры, мм-							
		900x900x3217							
		6		Стеллаж для колес авто-	1	59			
				мобиля одноярусный					
ОРГ-5119									
Габаритные размеры, мм-									
1270x1135x1200									
7				Ларь для обтирочных	1	38			
				материалов ОРГ-5133					
				Габаритные размеры, мм-					
				1000x500x850					
				8		Подставка под обору-	1	76	
		дование ОРГ-5143							
		Габаритные размеры, мм							
		820x700x830							
		8				Точильно-шлифовальный	1	46	0,75кВт

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание				
9		Двухсторонний станок							
		ЭК631. Диаметр шифо-							
		вального круга, мм-150							
		Габаритные размеры, мм-							
		570x390x390							
		10		Электроваканизатор	1	250	4,80кВт		
				ОШЗ-48					
				Габаритные размеры, мм-					
				1000x450x1600					
				11		Верстак для ремонта	1	220	
шин ОРГ-5102									
Габаритные размеры, мм-									
1250x750x1600									
12						Предохранительная	1	25	
						кавка для накачки шин			
		Габаритные размеры, мм-							
		1200x400x1200							
		13				Ванна для проверки	1	155	
						камер автомобильных			
				шин 5054					
				Емкость ванны, м ³ -0,27					
				Габаритные размеры, мм-					
				1250x876x1640					
14				Стеллаж для автомо-	1	56			
				бильных покрышек двух-					
				ярусный ОРГ-5120					
				Габаритные размеры, мм-					
		2150x800x1800							
		15		Привод шероховального	1	39	1,10кВт		
				инструмента 6225			на плане		
				Габаритные размеры, мм-					
				2320x240			не покрыт		
				15		Устройство для накачи-	1	6	то же
вания шин автомобилей									
КИ-8903. Время нака-									
чивания шин, мин-2:5									

10028/1

ГНП	Евсеев	02.11
нач. отд.	Диньиков	02.11
гл. спец.	Кабанов	02.11
рук. отд.	Аджанин	02.11
рук. брн.	Личурин	02.11
вед. инж.	Воронина	02.11

ТП- 503-У-54-88 -ТХ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Ведомость оборудования (продолжение)

г. Барнаул

Привязан				

Имя, № поз. Подпись кадра (взак. инв.)

Альбом I

Типовой проект 503-Ч-54-88

Продолжение

Продолжение

Продолжение

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Габаритные размеры, мм - 210 x 180 x 145			
16		Набор инструмента для шинремонта Ш-308	1	15	На плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 600 x 350 x 134			
		11 ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ И ОБОЙНЫЙ УЧАСТК			
1		Промышленная швейная машина КЛ-23АМ	1	30	0,23 кВт
		Габаритные размеры головки машины, мм - 570 x 252 x 420			
2		Стенд для обивки подушек и спинки автомобилей ГАЗ и ЗИЛ 3078	1	249	
		Габаритные размеры, мм - 380 x 365 x 1300			
3		Верстак специальный с нижним отсосом для разборки подушек автомобилей 2227 БИЭТ	1	205	
		Габаритные размеры, мм - 2000 x 1000 x 800			
4		Верстак столярный Р 523 НЭТ	1	93	
		Габаритные размеры, мм - 2165 x 972 x 805			
5		Стеллаж для подушек и спинок сидений ОРГ-5122	1	250	
		Габаритные размеры, мм - 2460 x 1230 x 2600			
6		Стол закрытый ОРГ-2281	1	98	
		Габаритные размеры, мм - 2200 x 1200 x 820			

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
7		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм - 1600 x 430 x 1900			
8		Станок комбинированный К-40М	1	1750	4,00 кВт
		Габаритные размеры, мм - 1550 x 1750 x 1400			
9		Долбежник ручной электрический ИЭ-5607	1	12	1,15 кВт на плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 650 x 270 x 650			
10		Рубанок ручной электрический ИЭ-5708	1	8	1,15 кВт на плане не показан
		Ширина строгания, мм - 100			
		Габаритные размеры, мм - 185 x 215 x 440			
11		Пила ручная электрическая дисковая по дереву ИЭ-5107А	1	6	1,15 кВт на плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 360 x 310 x 240			
12		Машина ручная сверлильная электрическая ИЭ-1023 А, наибольшая диаметр сверла, мм - 23	1	4	0,60 кВт на плане не показан
		Габаритные размеры, мм - 337 x 86 x 412			
		12. Участок обслуживания аккумуляторов			
1		Установка технического обслуживания стартерных аккумуляторов ПТ-9779 ГОСНИИ	1	500	8,30 кВт
		Площадь занимаемая комплектом, м ² - 30			
		В комплект входит:			

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		а. Верстак аккумуляторный			
		б. Шкаф зарядный			
		в. Колонка электролита			
		г. Панель управления			
		д. Блок режисмов			
2		Стол с тремя пилями для яловочных работ Р-505 А	1	284	10,50 кВт
		Габаритные размеры, мм - 2020 x 850 x 2050			
3		Пелеска для тракторных работ и подвеса аккумуляторов 4403	1	63	
		Габаритные размеры, мм - 1020 x 520 x 900			
4		Ванна для промывки деталей аккумуляторов М-301Б	1	155	
		Габаритные размеры, мм - 1295 x 550 x 1000			
5		Ларь для обтирочных материалов ОРГ-5133	1	38	
		Габаритные размеры, мм - 1000 x 500 x 850			
6		Шкаф для инструментов и монтажных принадлежностей ОРГ-5126	1	120	
		Габаритные размеры, мм - 1600 x 430 x 1900			
7		Стеллаж для аккумуляторов ОРГ-5123	1	176	
		Габаритные размеры, мм - 2215 x 515 x 1200			
8		Комплект приспособлений для аккумуляторов	1	7	На плане не показан

10028/1

ИП	Евелев	И.И.	02.88	Т П - 503-Ч-54-88	-ТХ
Нач. отд.	Линников	В.С.	02.88		
гл. спец.	Каванов	В.С.	02.88		
рук. сект.	Ломыкин	И.И.	02.88		
рук. брн.	Журикин	В.С.	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
вед. инж.	Баронина	И.И.	02.88	Производственные помещения	Станция Лист Листов
				Ведомость оборудования (продолжение)	Г. САРЯТОВ

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

Инв. № подл. Подпись и дата взыск. инв.

формат А3

Лист №

Типовой проект 503-Ч-54.88

Лист № 1 из 1

Продолжение					Продолжение					Продолжение							
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание	Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание	Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		ных батарей 7-412				7		Подставка под оборудование ОРГ - 5143	1	76				Габаритные размеры, мм - 1250 x 750 x 1110			
		Габаритные размеры, мм - 320 x 210 x 300						Габаритные размеры, мм - 820 x 700 x 830				15		Пресс передвижной гидравлический с ручным приводом 2153 -М2	1	66	
		13. Участок обслуживания топливной аппаратуры и гидросистем				8		Вертикальный настольно-сверляльный станок 2М112	1	120	2100 кг			Номинальное усилие - 10Г			
1		Ящик для песка	1	45				Габаритные размеры, мм - 770 x 370 x 820; наибольший диаметр сверления - 12мм				16		Прибор для проверки бензонасосов на оптимальных НННТ - 5276	1	1	На панели не выключен
		ОРГ - 5139						Стал монтажный металлический ОРГ - 1468-01-080М	2	89				Габаритные размеры, мм - 320 x 190 x 100			
		Габаритные размеры, мм - 500 x 500 x 1000				9		Габаритные размеры, мм - 1200 x 800 x 800				17		Набор инструмента для карбюраторщика 2445М	1	4	то же
2		Лампа для оптических материалов ОРГ - 5133	1	38				Стенд для испытания гидрорасчетных ручного управления КИ - 4896М	1	345	3,00 кг			Габаритные размеры, мм - 355 x 170 x 68			
		Габаритные размеры, мм - 1000 x 500 x 850				10		Габаритные размеры, мм - 1140 x 780 x 1120				18		Приспособление для вставки концов трубок высокого давления ПТ - 265.00	1	1	
		Стеллаж для топливной аппаратуры ОРГ - 1953-05-320	1	120				Стенд для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры КИ - 15711	1	1300	16,90 кг			Усилия вставки, Т - 4-5			
		Габаритные размеры, мм - 1500 x 500 x 1860				11		Габаритные размеры, мм - 2070 x 860 x 2030				19		Приспособление для вставки трубок низкого давления ПТ - 265.10	1	1	
3		Щкап для инструмента и монтажных принадлежностей ОРГ - 5126	1	120				Мощная установка ОРГ - 4990Б	1	150	4,66 кг			Габаритные размеры, мм - 1000 x 650 x 1000			
		Габаритные размеры, мм - 1800 x 430 x 1900				12		Стенд для испытания и регулировки форсунок КИ - 22203М	1	58	9,02 кг			Габаритные размеры, мм - 58 x 139 x 116			
		Комплект для текущего ремонта фильтров грубой и тонкой очистки на СТ07 ОР - 16309	1	276				Габаритные размеры, мм - 520 x 520 x 400									
		Габаритные размеры, мм - 820 x 950 x 1750				13		Верстаки для ремонта карбюраторов ОРГ - 5103	1	155							
		Верстаки - 700 x 950 x 1750															
4		Станок заточный специальный К - 1036	1	34	1,50 кг												
		Габаритные размеры, мм - 385 x 335 x 395				14											

10028/1

ТП - 503-Ч-54.88

-7X

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

Производственные помещения

ведомость оборудования (включая)

ГДП	Еленя	Александр	01.98
Маш.ст.	Александр	01.98	
Л.опен.	Кабанов	01.98	
Рук.сект.	Лопаткин	01.98	
Рук.вр.	Журавкин	01.98	
Вед.экон.	Воронина	01.98	

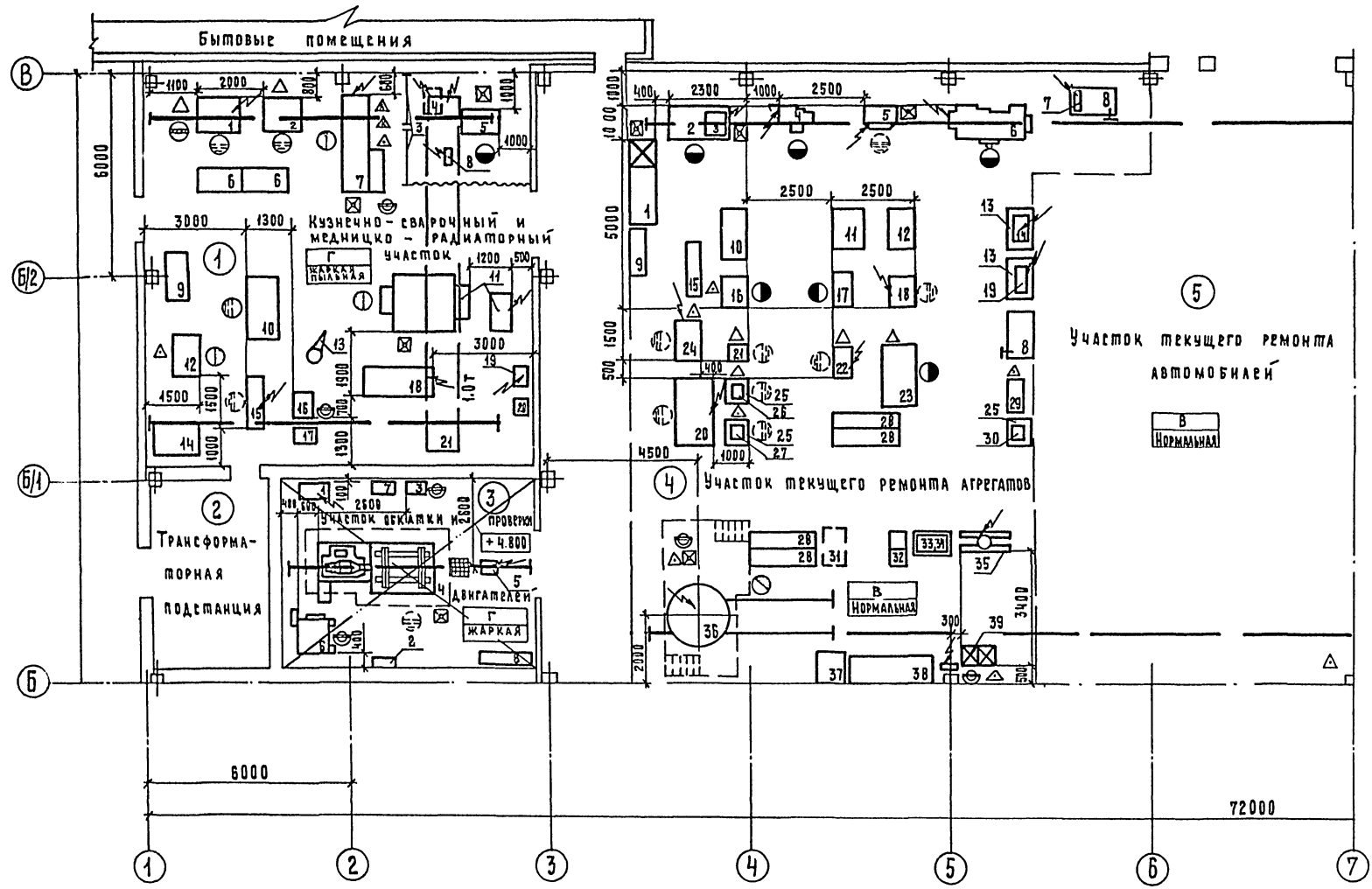
Прибыло			
Изд. №	И.компр	Г.И.М.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.

Г.И.ПРОПРОМС Е.А.Б.СТ.РОИ

С.И.С.И.С.И.С.И.

С.И.С.И.С.И.С.И.

Титульный проем 503-Ч-54.88 АЛБОВОМ I



НАЧ. ОБЛАСТНОГО УПРАВЛЕНИЯ	Иванов
НАЧ. ОБЛАСТНОЙ ЗАВОДА	Петров
НАЧ. ОБЛАСТНОГО СЕРВИСА	Сидоров
НАЧ. ОБЛАСТНОЙ СТОПАНОВ	Сидоров
НАЧ. ОБЛАСТНОЙ ВОЗМОЖНОСТИ	
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЫДА	
ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМОЖНОСТИ	

В		ТХ-18	
Б	ТХ-19	ТХ-20	
А			
	1	7	13

Высота корпуса до низа несущих строительных конструкций - 72 м.
 Категория здания по взрывопожарной и пожарной опасности - В.
 Ведомость оборудования смотри листы ТХ-Б ÷ ТХ-16.

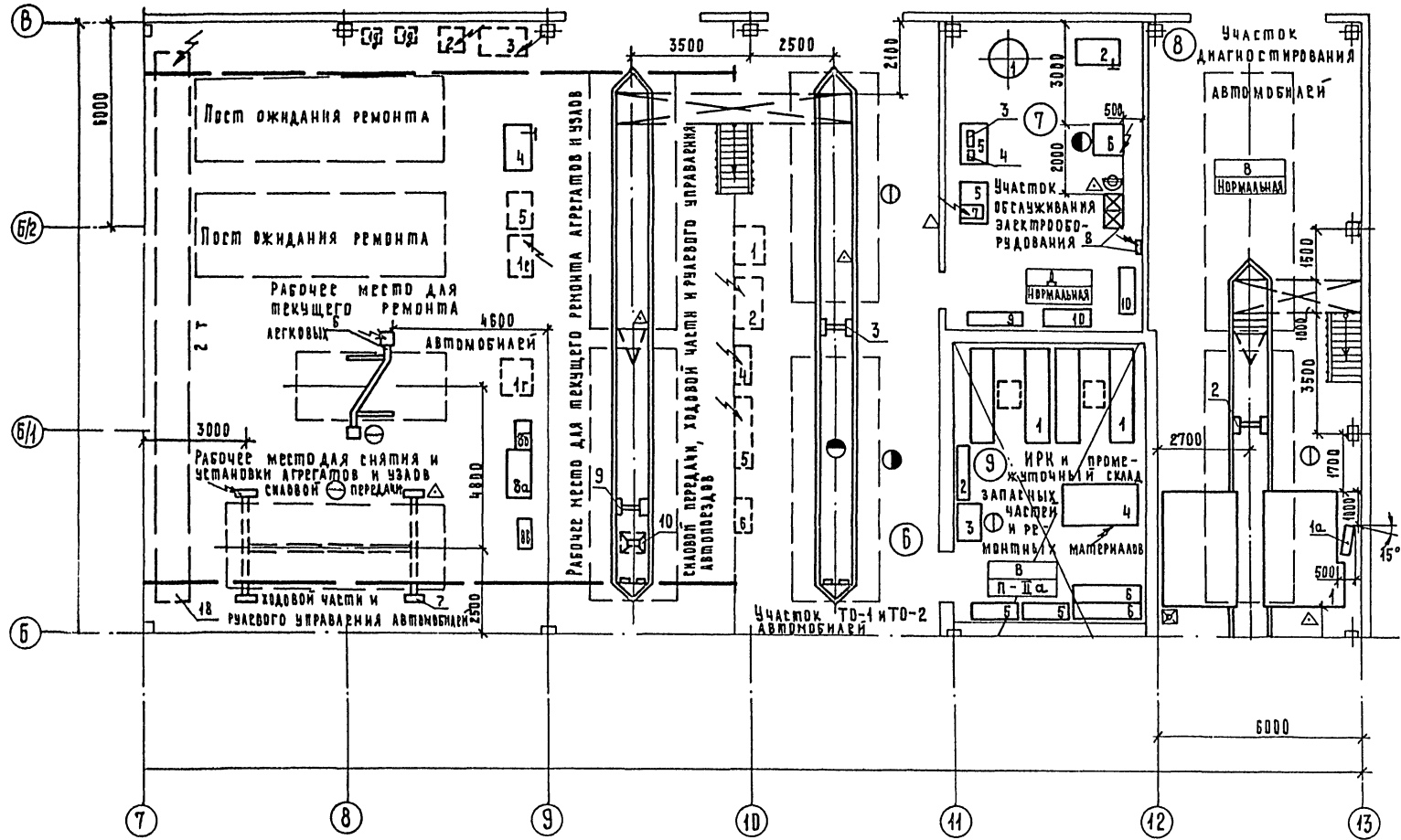
				10028 / 1				
ГМП				Евлев	22.25	ТП- 503-Ч-54.88		-ТХ
НАЧ. ОБЛ. ДИШИМОВ				Кабанов	22.25			
ГЛ. СПЕЦ.				Ломан	22.25			
РМ. СЕК.				Журкин	22.25			
РМ. БР. С.				Воронина	22.25			
БРА. И. И.								
Привазан						Производственные помещения		Б. А. Д. М. Т. В.
И. И. №						План на отп. 0.000		Г. И. П. Р. М. С. Е. Л. С. Т. Р. О. Й Г. С. А. R. A. M. O. B.

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА М. И. Ф. ФОРМАТ А2

АЛГОМ I

Типовой проект 503-Ч-54.88

МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ



В	ТХ-17	
Б	ТХ-19	ТХ-20
А		
	1	7
		13

ГМП		Евгень	01.88	10028/1	
НАЧ. ВРД		Анненков	02.88	ТП 503-Ч-54.88 -ТХ	
РАСЧЕТ		Кабанов	02.88	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 500 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
РУКОВОД.		Лыткин	01.88	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	
РАСЧЕТ		Журкин	01.88	Складная	
ВЕД. ИНЖ.		Воронина	02.88	18	
ИНВ. №		И.К.И.И.Р.	Т.И.И.И.И.И.И.	План на отм. 0.000	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4-7	План на отм. 0.000	
8	Схема системы снабжения сжатым воздухом	
9	Схемы систем технологического пароснабжения и снабжения сжатым воздухом	
10	Схемы систем маслоснабжения, подачи топлива к стенду и топливомерам.	

- 8.12 — Трубопровода аварийного слива бензина
 - 8.13 — Трубопровода бензина к потребителю
 - 8.3 — Трубопровода залива дизельного топлива
 - 8.31 — Трубопровода перелива дизельного топлива
 - 8.32 — Трубопровода аварийного слива дизельного топлива
 - 8.33 — Трубопровода дизельного топлива к потребителю
 - 8.4 — Трубопровода трансмиссионного масла типа ТАП-15В
 - 8.41 — Трубопровода моторного масла типа М8ГФЗ
 - 8.42 — Трубопровода автотракторного масла типа АС-8
 - 8.43 — Трубопровода всесезонного масла типа Р
 - 8.44 — Трубопровода отработанного моторного (всесезонного) масла
 - 8.45 — Трубопровода отработанного трансмиссионного масла
- Числитель - номер оборудования по плану
Знаменитель - номер участка

1/2

Основные показатели по чертежам технологических коммуникаций

Наименование системы	Расчетный расход и единица измерения	Установленная мощность электродвигателя кВт	Примечание
Снабжение сжатым воздухом			
АУХОМ	2,140 м³/мин	515,526 кВт	— с коэф. 1.2
Технологическое пароснабжение			
Женне	30 кг/ч	120,46 т/г	—
Снабжение специальными газами:			
Кислород	0,063 м³/ч	247,8 м³/г	—
Ацетилен	0,062 м³/ч	243,9 м³/г	—

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТК.СО	Спецификация оборудования	Альбом VII
ТК.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК	Альбом VIII

Общие указания

1. Общая часть

Проектом предусматривается снабжение потребителей сжатым воздухом, паром на технологические нужды, дизельным топливом, смазочными маслами, специальными газами, а также слив отработанных масел.

Системы технологических коммуникаций выполнены в соответствии с требованиями следующих нормативных документов: „Правила устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов“; СН 527-80 „Инструкция по проектированию технологических стальных трубопроводов Р_у до 10 МПа“; „Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“; СНиП II-106-79 „Склады нефти и нефтепродуктов“.

2. Снабжение сжатым воздухом

Снабжение сжатым воздухом предусматривается от существующих сетей ремонтного предприятия. Для снижения давления сжатого воздуха до 0,61 МПа (6,1 кгс/см²) на вводе предусматривается узел редуцирования.

Схема воздухопроводов тупиковая. Трубопроводы сжатого воздуха, проложенные открыто, окрашиваются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* в синий цвет согласно ГОСТ 14202-69 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Трубопроводы, проложенные в штрабе пола, покрываются изолом ГОСТ 10296-79 по изоляционной мастике.

Расходы сжатого воздуха по отдельным потребителям приведены в таблице.

Условные обозначения

- 3.0 — Дыхательный трубопровод
- 3.5 — Трубопровод сжатого воздуха Р ≥ 0,6 МПа (6 кгс/см²)
- 3.53 — Трубопровод сжатого воздуха Р = 0,3 МПа (3 кгс/см²)
- 3.54 — Трубопровод сжатого воздуха Р = 0,4 МПа (4 кгс/см²)
- 3.55 — Трубопровод сжатого воздуха Р = 0,5 МПа (5 кгс/см²)
- 3.58 — Трубопровод сжатого воздуха Р = 0,8 МПа (8 кгс/см²)
- 3.55 --- Трубопровод сжатого воздуха в штрабе пола
- 8.1 — Трубопровод залива бензина
- 8.4 — Трубопровод перелива бензина

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: *Кледин* /Евелев/

10023/1

Привязан:			
ГИП	Евелев	05.89	
НАЧ.ОТД.	Полов	05.89	
ГЛ.СПЕЦ.	Константинов	05.89	
Рук. гр.	Галайнова	05.89	
Ст. инж.	Рейтунская	05.89	
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей		Стация	Лист
Производственные помещения		Р	1
Общие данные (начало)		Листов	10
Н.КОНТ. ТЕМАЧЕВ		ИНЖЕНЕРСТВО С.САРАТОВ	

Альбом I

503-У-54.88

Типовой проект

Альбом I

Таблица расходов сжатого воздуха

Технологическое оборудование					Расход на один потребителя, м ³ /мин	Общий расход с коэф. одновременности, м ³ /мин	Давление, МПа (кгс/см ²)
Поз.	Наименование, марка (тип)	Кол.	Макс. малый	С коэф. использования	Одновременности		
	① Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок						
7	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов	1	0.5	0.075	0.075	0.1(1)	
12	Стенд для сборки и разборки прессор	1	0.4	0.06	0.06	0.5(5)	
	④ Участок текущего ремонта агрегатов						
24	Стенд для проверки пневмооборудования	1	0.6	0.06	0.06	0.8(8)	
26	Стенд для сборки, разборки и регулировки сцеплений дизельных автомобилей Р724	1	0.3	0.03	0.03	0.4(4)	
27	Стенд для сборки и регулировки сцеплений Р207	1	0.3	0.03	0.03	0.4(4)	
16, 21, 22	Пневмогайковерт ИП-3113	5	0.9	0.09	0.36	0.5(5)	
30	Пресс Р335	1	0.3	0.03	0.03	0.4(4)	
36	Моечная установка ОМ-1366 Г-01	1	0.6	0.09	0.09	0.4(4)	
39	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0.6	0.06	0.06	0.3-0.6(3)	
	⑤ Участок текущего ремонта автомобилей						
8г	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0.6	0.06	0.06	0.3-0.6(3)	
22	Пневмогайковерт ИП-3113 (подвод на посты)	8	0.9	0.09	0.36	0.5(5)	
23	Бак для заправки тормозной жидкостью 326 (ось Б/7)	1	0.1	0.01	0.01	0.3(3)	
25	Устройство для накачивания шин КИ-8903	2	0.15	0.015	0.027	0.6(6)	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Технологическое оборудование					Расход на один потребителя, м ³ /мин	Общий расход с коэф. одновременности, м ³ /мин	Давление, МПа (кгс/см ²)
Поз.	Наименование, марка (тип)	Кол.	Макс. малый	С коэф. использования	Одновременности		
	⑥ Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей						
7г	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0.6	0.06	0.06	0.3-0.6(3)	
16	Пневмогайковерт ИП-3113 (подвод на посты)	2	0.9	0.09	0.162	0.5(5)	
20	Устройство для накачивания шин КИ-8903	2	0.15	0.015	0.027	0.6(6)	
21	Бак для заправки тормозной жидкостью 326	1	0.1	0.01	0.01	0.3(3)	
	⑦ Участок обслуживания электрооборудования						
8	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0.6	0.06	0.06	0.3-0.6(3)	
	⑧ Участок диагностирования автомобилей						
1	Стенд комплексной диагностики грузовых автомобилей КИ-8980	1	0.3	0.03	0.03	0.6(6)	
5	Устройство для накачивания шин КИ-8903	1	0.15	0.015	0.015	0.6(6)	
9	Пневмоместер К 272	1	0.03	0.003	0.003	0.25-0.8 (2,5-8)	
	⑩ Шиномонтажный участок						
11	Устройство для накачивания шин КИ-8903	1	0.15	0.015	0.015	0.6(6)	
12	Ванна для проверки камер автомобильных шин	1	0.3	0.03	0.03	0.3(3)	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Технологическое оборудование					Расход на один потребителя, м ³ /мин	Общий расход с коэф. одновременности, м ³ /мин	Давление, МПа (кгс/см ²)
Поз.	Наименование, марка (тип)	Кол.	Макс. малый	С коэф. использования	Одновременности		
	⑪ Деревообрабатывающий и обойный участок						
2	Стенд для обивки подушек и спинок автомобилей 3078	1	0.6	0.06	0.06	0.4(4)	
	⑬ Участок обслуживания поливной аппаратуры и гидросетей						
12	Моечная установка ОРГ-4990Б	1	0.6	0.06	0.06	0.3-0.6(3)	

3. Технологическое пароснабжение

Снабжение цеха паром для технологических нужд предусматривается от тепловых сетей. От узла редуцирования пара, разработанного в комплекте ОВ, пар давлением 0.3 МПа (3 кгс/см²) подается к потребителям. После монтажа и испытаний трубопроводы пара и конденсата покрываются краской БТ-177 ост В-10-426-79 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Альбом I
503-У-54.88
Проект
Шинной

ИЗДАНИЕ
ПОДПИСЬ НАЧАЛЬНИКА

Г.И.П. ЕВЛЕР	03.82	ТП-503-У-54.88	-ТК
НАЧ.ОТД. ЛОПОВА	02.88		
ГЛ.СПЕЦ. КОНСТАНТИНОВА	04.88		
РУК.ГР. ГАМАЮНОВА	06.88		
СТ.ИНЖ. РЕЙТЦСКАЯ	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Привязан:		Производственные помещения	Этажи: А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я
И.КОНТ. ТОЛМАЧЕВА	07.88	Общие данные (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ

Паропровод по всей длине и конденсатопр-вод в местах обслуживания теплоизолируются шнуром из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной ТУ36 - 1695-79 S=30мм для $\phi < 50$ с последующим защитным покрытием рулонным стеклопластиком РСТ ТУ6 - 11-145-80. Расходы пара приведены в таблице.

Таблица расходов пара

Поз.	Технологическое оборудование	Расход на один потребитель, кг/ч		Общий расход кг/ч			Давление пара, МПа (кгс/см ²)	Возврат конденсата, %
		Режим разогреть	Установившийся режим	Максимальный	Средний			
	① Кузнечно-сварочный и медницко-радиаторный участок							
1	Установка для очистки радиаторов от накипи М-423	1	15	15	15	0.3(3)	100	
2	Установка для промывки и пропаривания топливных баков грузовых автомобилей 2067	1	15	15	15	0.3(3)		

4. Снабжение специальными газами

Снабжение потребителей ацетиленом и кислородом предусматривается от привозных баллонов, устанавливаемых в корпусе непосредственно у сварочных постов.

Установку и эксплуатацию баллонов производить согласно „Правилам техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов“.

5. Снабжение топливом

Подача дизельного топлива и бензина на участки диагностирования автомобилей, обкатки и проверки двигателей предусматривается из расходных баков, установленных на отп. 4.000 вне корпуса.

Перелив и аварийный слив топлива предусматривается в колодец, расположенный от корпуса на расстоянии не ближе 5м (предусматривается при привязке проекта).

Залив топлива в расходные баки предусматривается ручным насосом из тары.

После монтажа трубопроводы дизельного топлива и бензина, проложенные открыто вне помещения, покрываются эмалью ХВ-125 ГОСТ 10144-74* по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-81*. Внутри помещения трубопроводы покрываются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в 2 слоя.

Трубопроводы, проложенные в грунте, покрываются весьма усиленной битумно-полимерной изоляцией согласно ГОСТ 9.015-74*.

Наружная прокладка трубопроводов бензина и дизельного топлива от расходных баков решается при привязке проекта.

6. Снабжение маслами

Подача масел на участок технического обслуживания автомобилей к кранам-счётчикам предус-

матривается насосными установками из склада масел (решается при привязке).

Отработанные масла сливаются самотёком в баки, установленные на участке в нише осмотровой ямы, затем насосом перекачиваются в склад масел для последующей отправки на регенерацию.

После монтажа трубопроводы, проложенные открыто, покрываются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в 2 слоя; трубопроводы, проложенные в канале, покрываются изолом ГОСТ 10296-79 по изоляльной мастике.

7. Мероприятия по технике безопасности

Оборудование и технологические трубопроводы необходимо заземлить, присоединив к системе зануления

В целях безопасности на расходных баках для дизельного топлива и бензина предусмотрена установка дыхательного клапана с огнепреградителем и аварийный слив топлива в колодец, который расположен в 5м от здания и не ближе 4м от баков.

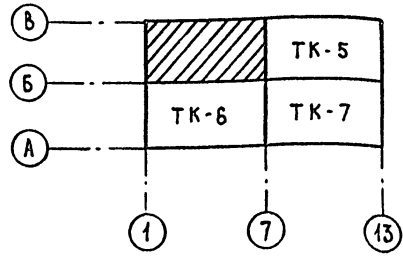
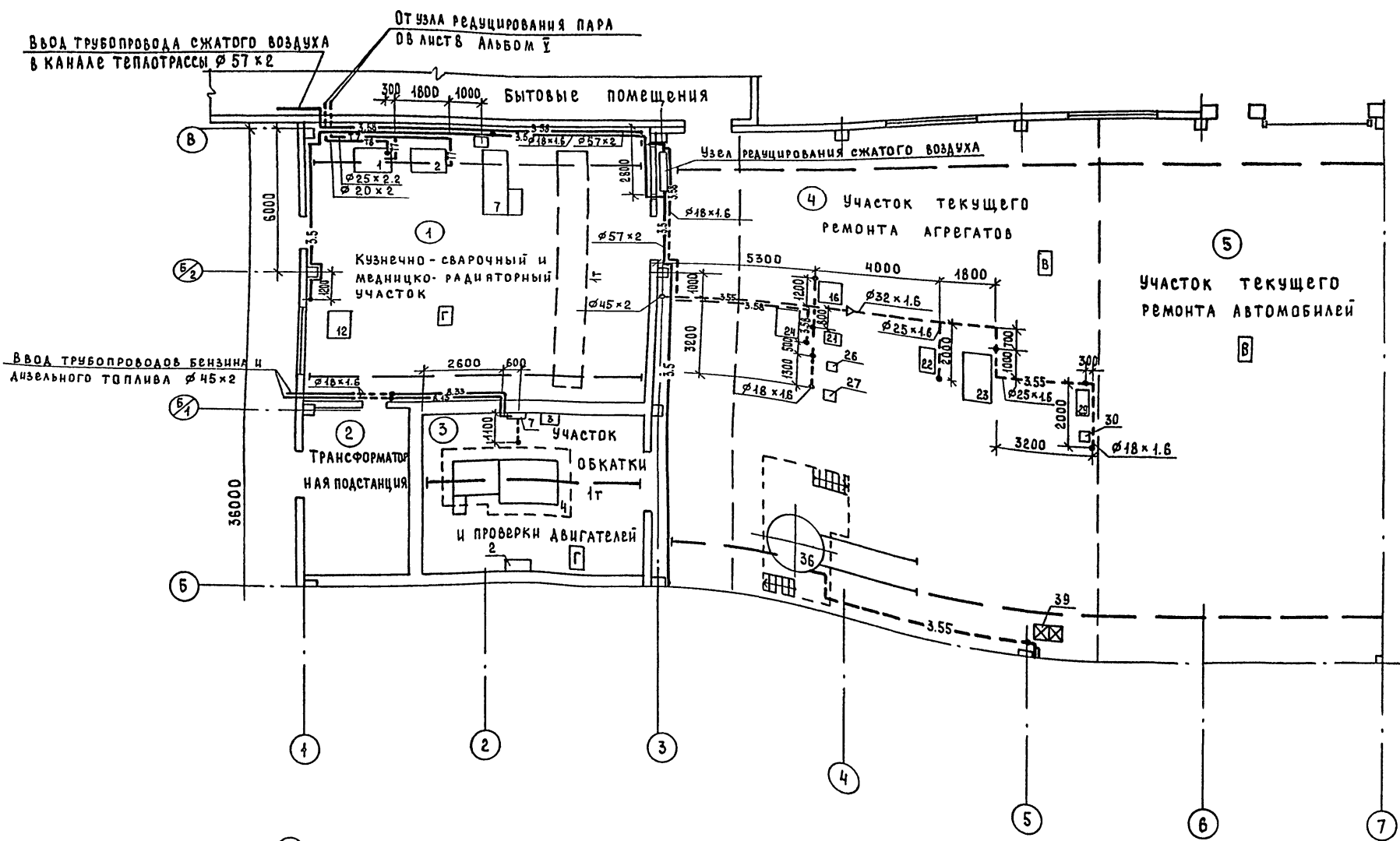
Альбом 1
503-Ч-54.88
Милый проект

СЧЕТ КЭ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗЕМ ШИКА

10028/1

ГЛП	ЕВВАНОВ	05.23	ТП - 503-Ч-54.88	-ТК
НАЧ.ОТД.	ПОЛОВА	05.23		
ГЛ. СПЕЦ.	КОСТАНТИНОВА	05.23		
РЧК.ГР.	ГАМАЮНОВА	05.23		
СП.ИНЖ.	РЕЙТУНСКАЯ	05.23	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Привязан:			Производственные помещения	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 3
И№ №			Общие данные (окончание)	ГНПРОПРОТЭСЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

АЛЬБОМ I
Типовой проект 503-У-54.88



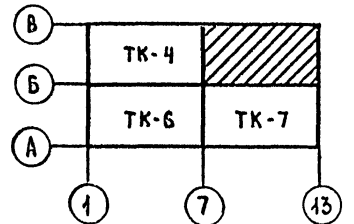
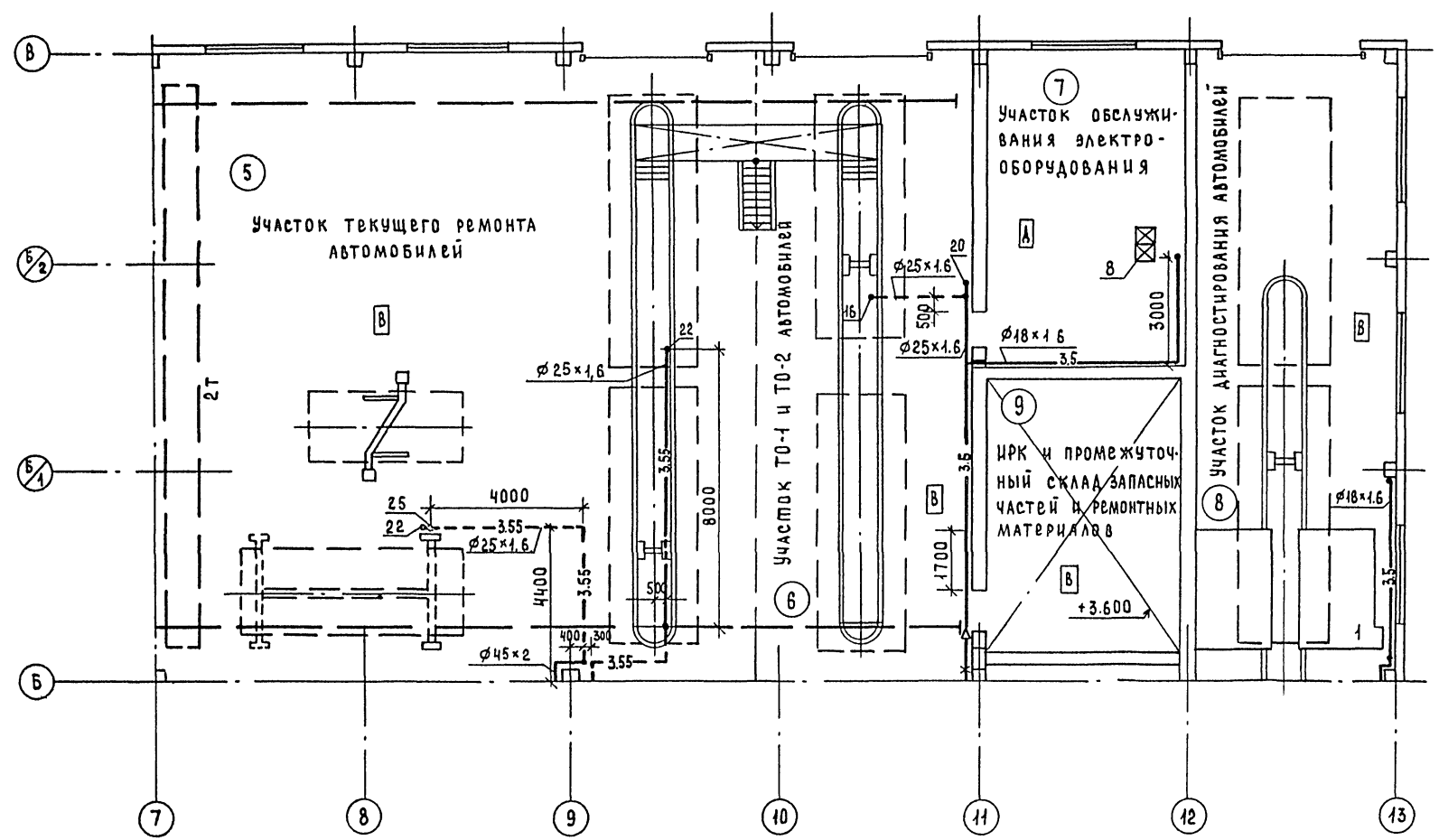
НАЧ. ОТД. ТХ АЛЕКСИЧУК
НАЧ. ОТД. СД-1 ШИШЕВЦЕВ
НАЧ. ОТД. ВК БИРЮКОВ
ГЛАВ. ЭНГ. ЭНТ. ПАВЛОВ

10028/1			
Г.И.П. ЕВЛАЕВ	И.И.П. 02.94	ТП 503-У-54.88	ТК
НАЧ. ОТД. ПОПОВА	И.И.П. 02.11	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
ГЛАВ. ЭНГ. КОНСТАНТИНОВ	И.И.П. 01.89	Производственные помещения	СТАЦИЯ Лист Листов Р 4
РУК. ГР. ГАМАЮНОВА	И.И.П. 01.00	ПЛАН НА ОТМ. 0 000	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ
СТ. ИНЖ. РЕЙТЧЕНСКАЯ	И.И.П. 01.88		
Н. КОНТР. ТОЛМАЧЕВА		И.И.П. 01.88	

ПРИВЯЗАН:
И.И.П. _____

КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, С.И.И. ФОРМАТ А2

Альбом I
Типовой проект 503-ч-54.88

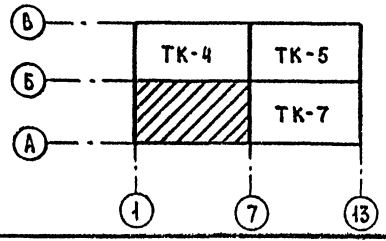
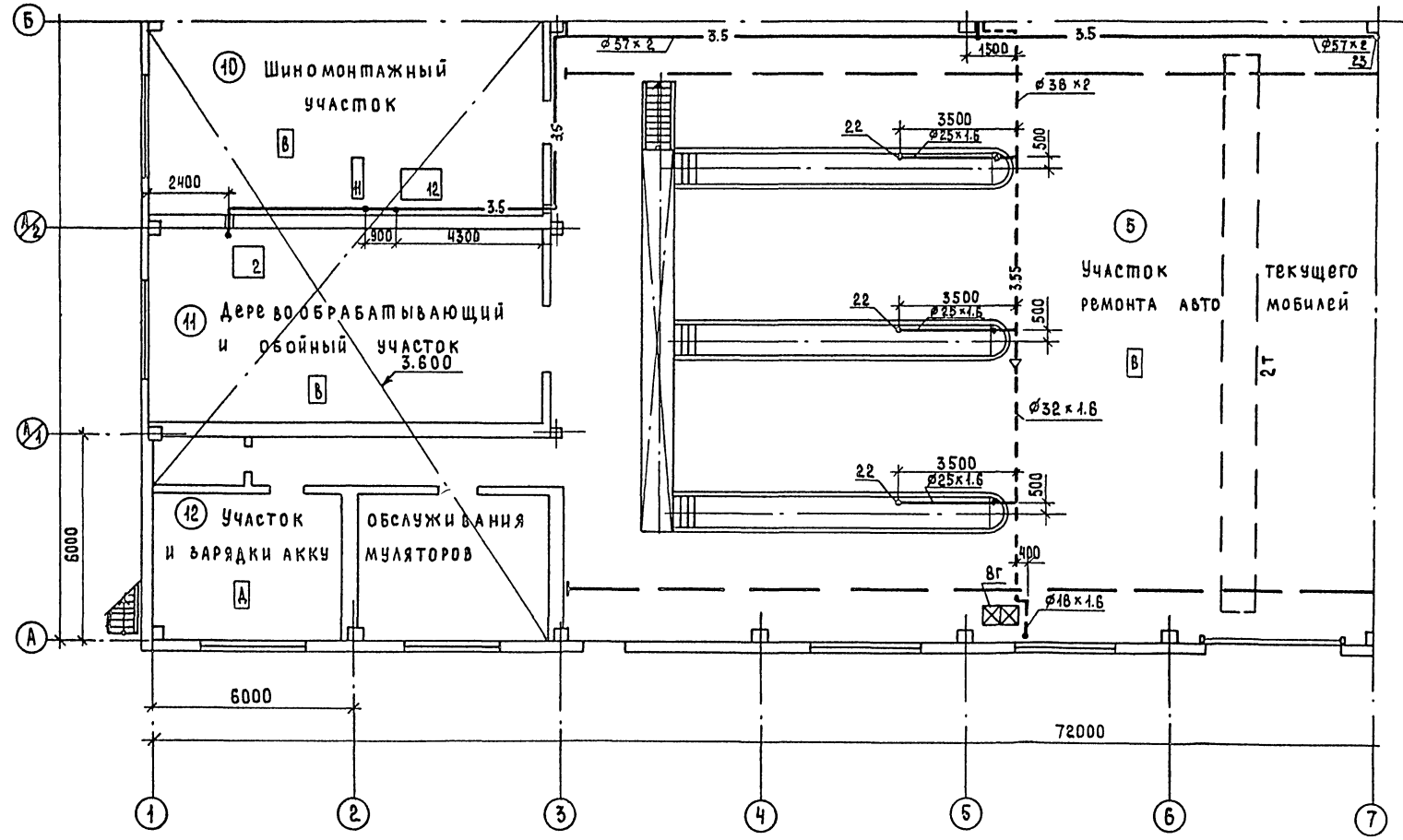


И.Н.С. КО	ПОДПИСЬ И ДАТА	З.А.М. И.Н.С. КО
НАЧ. ОТД. Т.Х. АИЩЕНКО	03.08.88	03.08.88
НАЧ. ОТД. СОП. БИЗАНТИН	03.08.88	03.08.88
НАЧ. ОТД. Б.К. СВИРИДОВ	03.08.88	03.08.88
ТАИЖ. ОТДЕЛ ПАНКОВ	03.08.88	03.08.88

Г.И.П. ЕВРАЕВ		03.08.88	10028 / 1
НАЧ. ОТД. ПОПОВА	03.08.88	Т.П. 503-ч-54.88	Т.К.
Г.А. СПЕЦ. КОНСТАТИН	03.08.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Р.К. Г.Р. ГАМАНОВА	03.08.88	Производственные помещения	
СТ. И.И.М. РЕЙТЦСКАЯ	03.08.88	Станция	Лист
Привязан:		Р	5
И.Н.С. КО		План на отм. 0.000	
И.Н. КОНТ. ТОЛМАЧЕВА		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ	

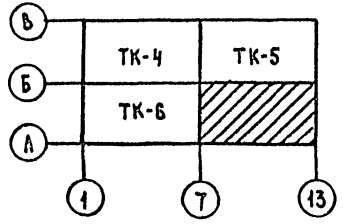
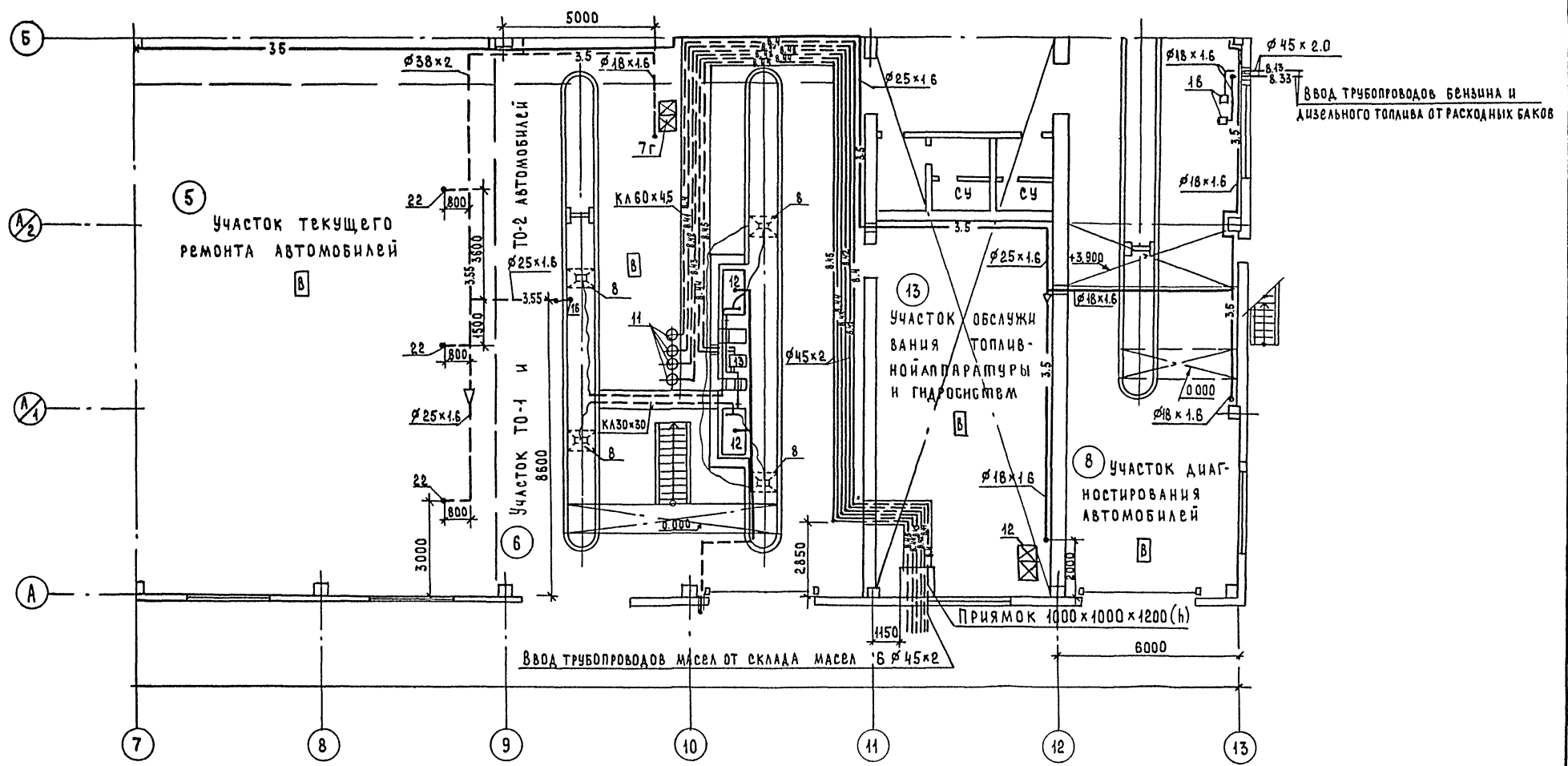
Альбом I
Типовой проект 503-У-54.88

Исполнитель	С.В. Попов
Нач. ота. ТХ	С.В. Попов
Нач. ота. СО-1	С.В. Попов
Нач. ота. РА	С.В. Попов
Нач. ота. СА	С.В. Попов
Нач. ота. ЭИ	С.В. Попов
Нач. ота. ПА	С.В. Попов
Нач. ота. ВМ	С.В. Попов
Нач. ота. ВР	С.В. Попов
Нач. ота. ВД	С.В. Попов
Нач. ота. ВЗ	С.В. Попов
Нач. ота. ВЖ	С.В. Попов
Нач. ота. ВЛ	С.В. Попов
Нач. ота. ВМ	С.В. Попов
Нач. ота. ВР	С.В. Попов
Нач. ота. ВД	С.В. Попов
Нач. ота. ВЗ	С.В. Попов
Нач. ота. ВЖ	С.В. Попов
Нач. ота. ВЛ	С.В. Попов
Нач. ота. ВМ	С.В. Попов
Нач. ота. ВР	С.В. Попов
Нач. ота. ВД	С.В. Попов
Нач. ота. ВЗ	С.В. Попов
Нач. ота. ВЖ	С.В. Попов
Нач. ота. ВЛ	С.В. Попов



10028 / 1	
Г.И.П. ЕВЛЕР	03.08
НАЧ. ОТА. ПОПОВА	05.08
СА. СПЕЦ. КОНСТАНТИНОВ	05.08
РУК. Г.Р. ГАМАЮНОВА	05.08
СТ. ИНЖ. РЕЙТЯНСКАЯ	05.08
ТП - 503-У-54.88	-ТК
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Производственные помещения	Стация / лист / листов
	Р / 6
ПЛАН НА ОТМ. 0.000	ГИПРОПРОМСТРОЙ
	г. САРАТОВ
КОПИРОВАА Сырова, Сароф, ФОРМАТ А2	

Титульный проект 503-4-54.88 АЛЬБОМ I



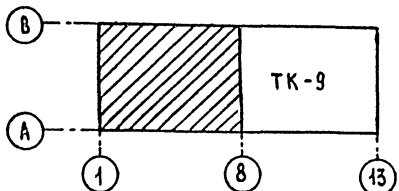
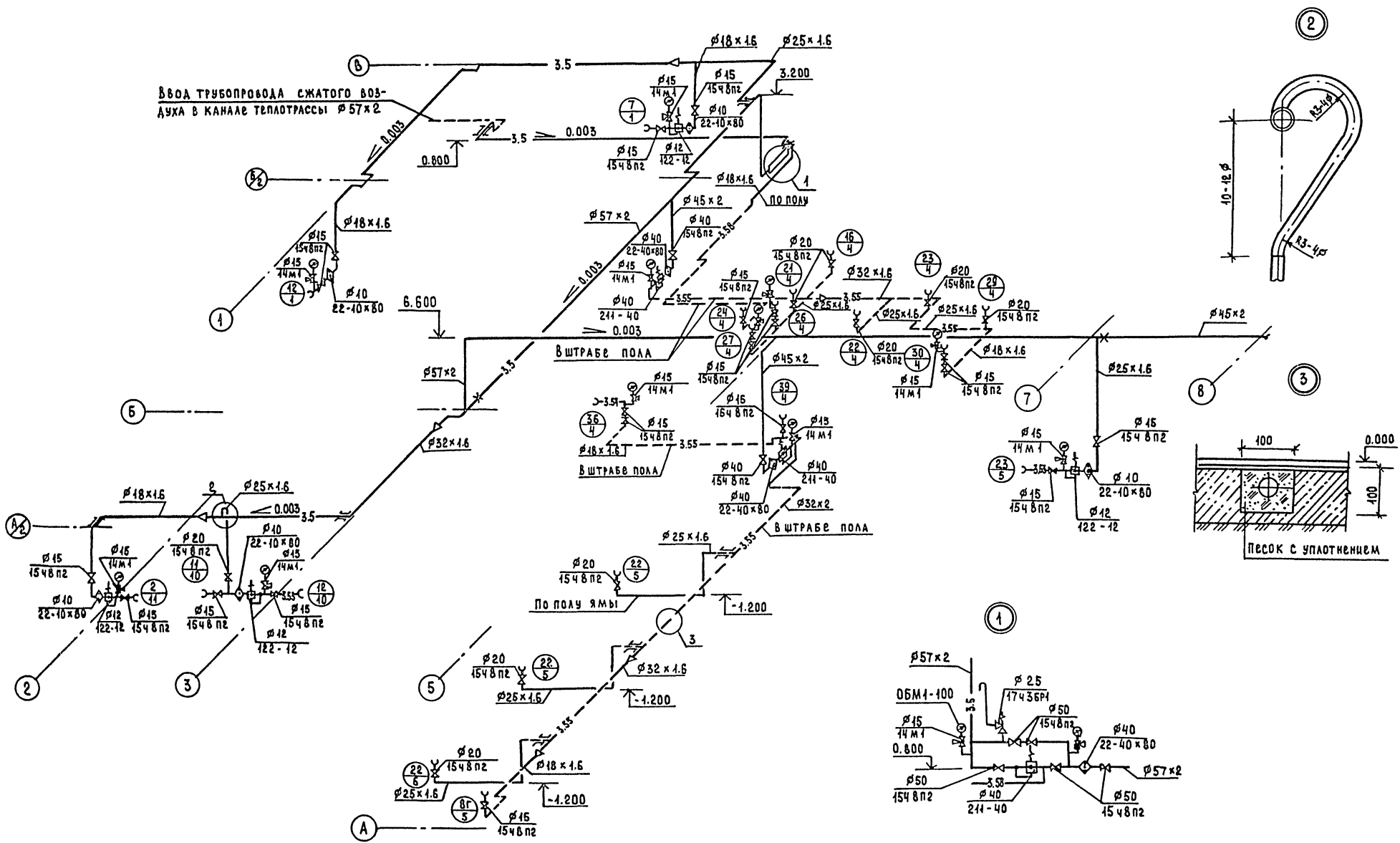
НАЧ. ОТД. Т.К.	И.И. ШИШОВ	03.88
НАЧ. ОТД. СП-1	В.И. ШИШОВ	03.88
НАЧ. ОТД. СК	Е.В. ШИШОВ	03.88
ТА.И.И.Ж.О.Т.А.Т.	П.И. ШИШОВ	03.88

100 28 / 1				
ГИП	Евелев	03.88	ТП 503-4-54.88	ТК
НАЧ. ОТД.	Попова	03.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
Г.А.С.П.С.	Константинов	03.88	Производственные помещения	
Р.У.К. Г.Р.	Гаманюнова	03.88	План на от. 0.000	
С.П.И.И.И.	Рейтцкая	03.88	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ	
ПРИВЯЗАН:		СТАЛЬНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		7
И.В.В.Н.Р.		И.КОНТ.Р.		ТОЛМАЧЕВА
Копирова, Сирова		ФОРМАТ А2		

АЛББОМ I

Плновой проект 503-У-54.88

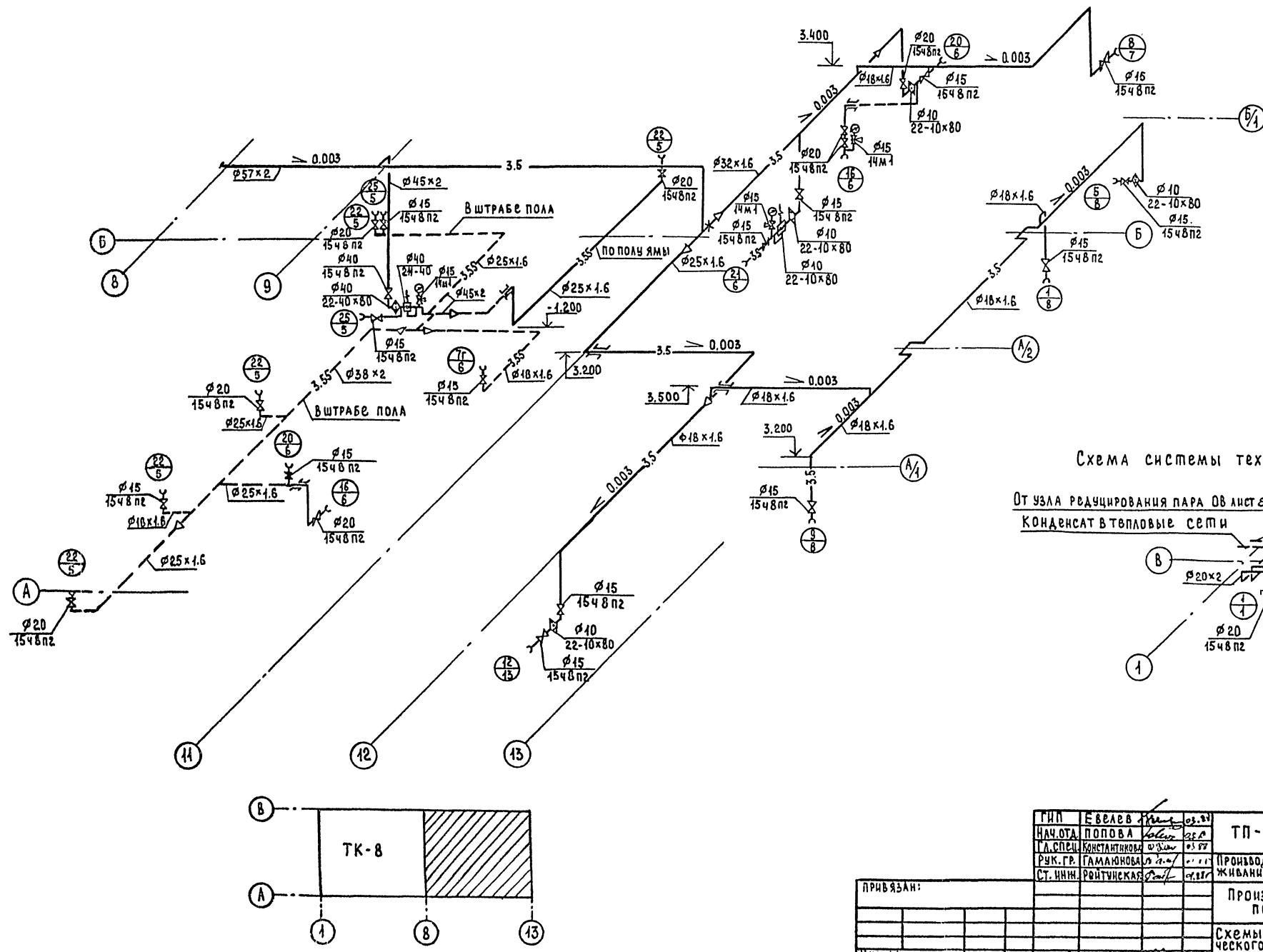
ПРИЗЕМНОЕ ПОДАНИЕ ВОДЫ В КАНАЛ ТЕПЛОТРАССЫ



ГИП		ЕВЛАЕВ	19.08.88	10028/1	
НАЧ. ОТА		ПОПОВА	02.08.88	ТП - 503-У-54.88	
ГЛА. СПЕЦ		КОНСТАНТИН	05.09.88	ТК	
РИС. ГР.		ГАМАЮНОВА	05.09.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	
СТ. ИНЖ.		РЕЙТИНСКАЯ	07.10.88	Производственные помещения	
ПРИВЯЗАН:				СТАДИЯ	
ИНВ. №		Н. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	Лист Листов	
				Р В	
				СХЕМА СИСТЕМЫ СНАБЖЕНИЯ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
				г. САРАТОВ	

КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, Скрыф, ФОРМАТ А2

Схема системы снабжения сжатым воздухом



Узел обвязки термодинамического конденсатоотводчика

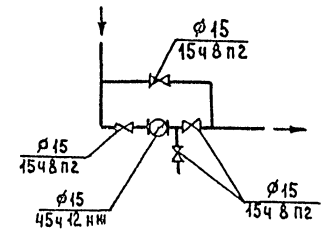
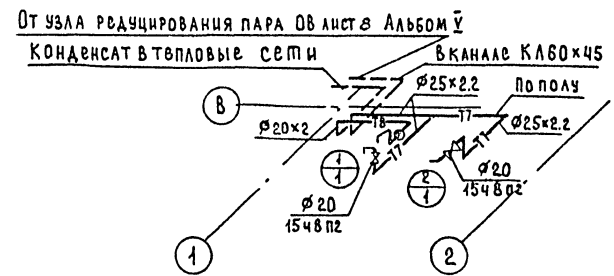
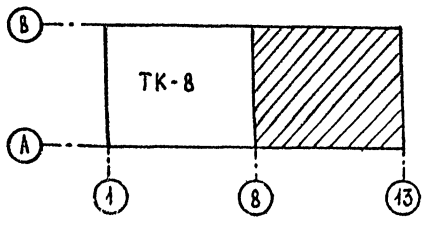


Схема системы технологического пароснабжения.



От узла редуцирования пара об лист в Альбом V
конденсат в тепловые сети



ГНП	Евсеев	03.84	10028/1
НАЧ.ОТД.	ПОПОВА	03.84	ТП- 503-4-54.88
Г.А.СПЕЦ.	КОНСТАНТИНОВА	03.84	ТК
РУК.ГР.	ГАМАЮНОВА	03.84	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей
СТ.ИНЖ.	РОЙТУНСКАЯ	03.84	Производственные помещения

ПРИВЯЗАН:		СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	9	
ИНВ.ИЗ	Н. КОНТ. ТО МАЩЕВА	Схемы систем технологического пароснабжения и снабжения сжатым воздухом		
		ГНПРОПРОМСТРОЙ г.САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: СИРОВА С.И. ФОРМАТ А2

Альбом I

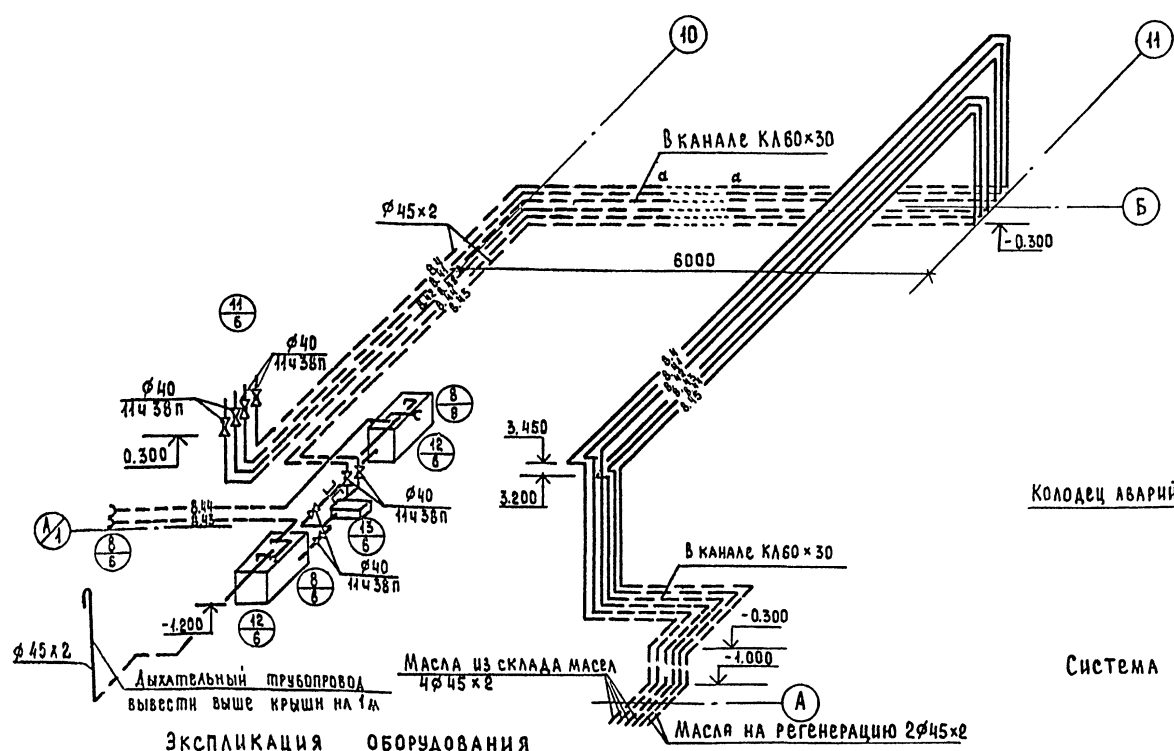
503-4-54.88

Шиловой проект

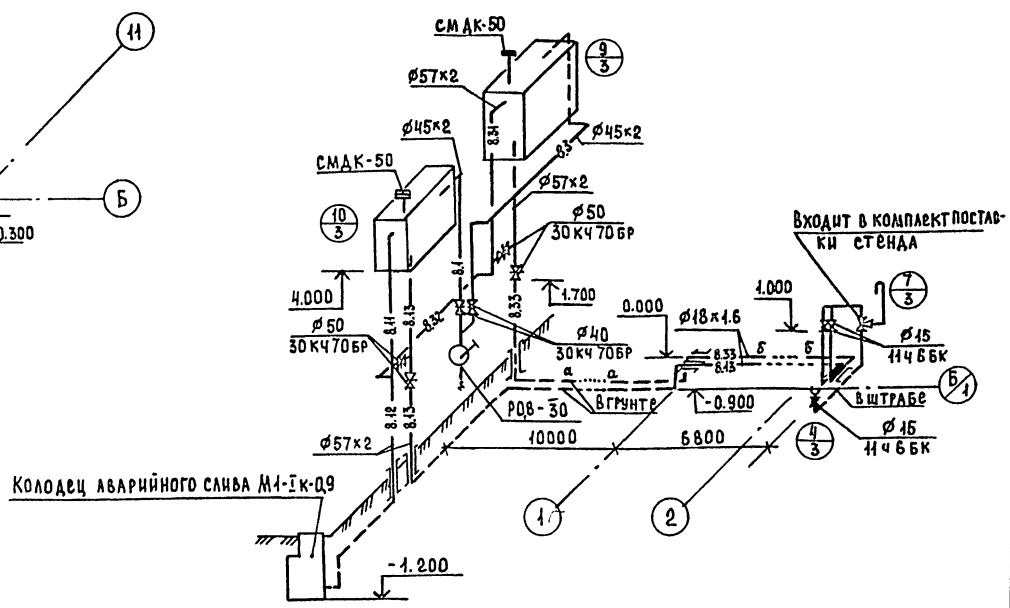
ЧЕРТЕЖ ПОДАТЬ НА ДАТУ ВЗАИМНОСТИ

Альбом I
503-У-54.88
Технический проект

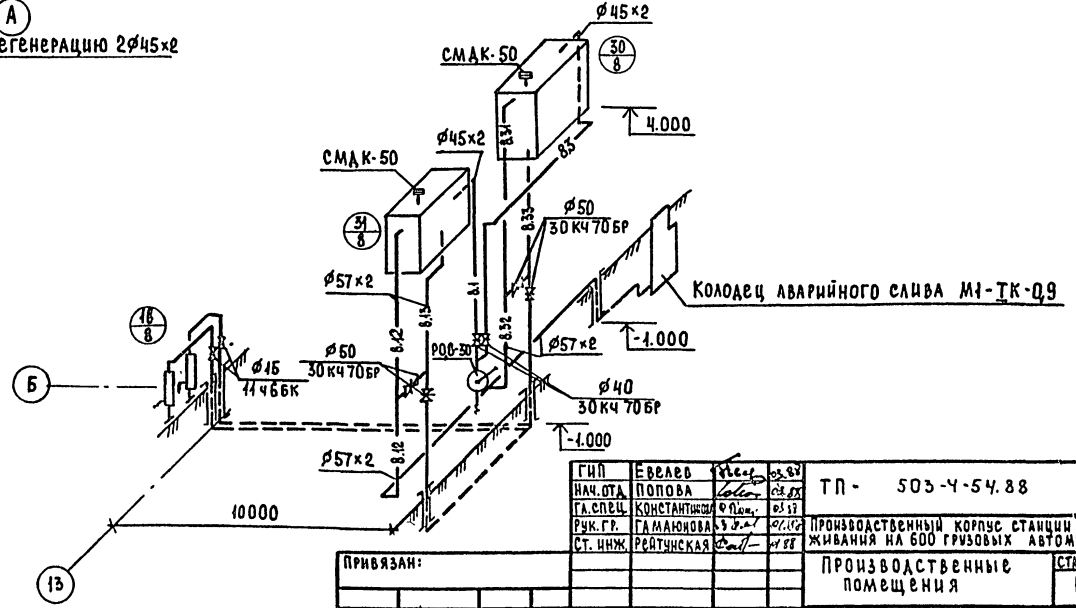
Система маслоснабжения



Система подачи топлива к стенду



Система подачи топлива к топливомерам



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ по плану	Наименование	Марка	Примечание
3	Участок обкатки и проверки двигателей		
4	Стена для обкатки и испытания двигателей	КЦ-5540М	
7	Установка весов	5540-08	
9	Бак раздаточный для дизельного топлива V=1м³	2251А	расположены
10	Бак раздаточный для бензина V=0.3м³	2254А	вне корпуса
6 Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей			
8	Устройство для слива масла	ОРГ-494Б	
11	Кран-счетчик винтовой	КС-1МП1	
12	Бак для масла V=0.7м³	С 205	
13	Насос шестеренный Q=36м³/ч P=0.4МПа	ШФ5-2536А55	
8 Участок диагностирования автомобилей			
16	Топливомер	КЦ-8980	
30	Бак раздаточный для дизельного топлива V=1м³	2251А	расположены
31	Бак раздаточный для бензина V=0.3м³	2254А	вне корпуса

ГПП	Евсеев	10028/11	
НАЧ. ОТА	Попова		
ГЛ. СПЕЦ.	Константинов		
РМ. ГР.	Гамарникова		
СТ. ИНЖ.	Рябчинская		
ТП - 503-У-54.88		-ТК	
Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей		СТАНЦИЯ АНЕСТ. АНЕСТОВ	
Производственные помещения		P 10	
Схемы систем маслоснабжения, подачи топлива к стенду и топливомерам.		ГИПРОПРОМСТРОЙ Г. САРАТОВ	

Копировала: Сырова, Серова Ф.С. МАТ А2

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦУТП
630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/1
Выдано в печать №20" 09 1989 г.
Заказ Г-8243 Тираж 120

Зах.880 Тир.5000 № ШПГ: 1989г.